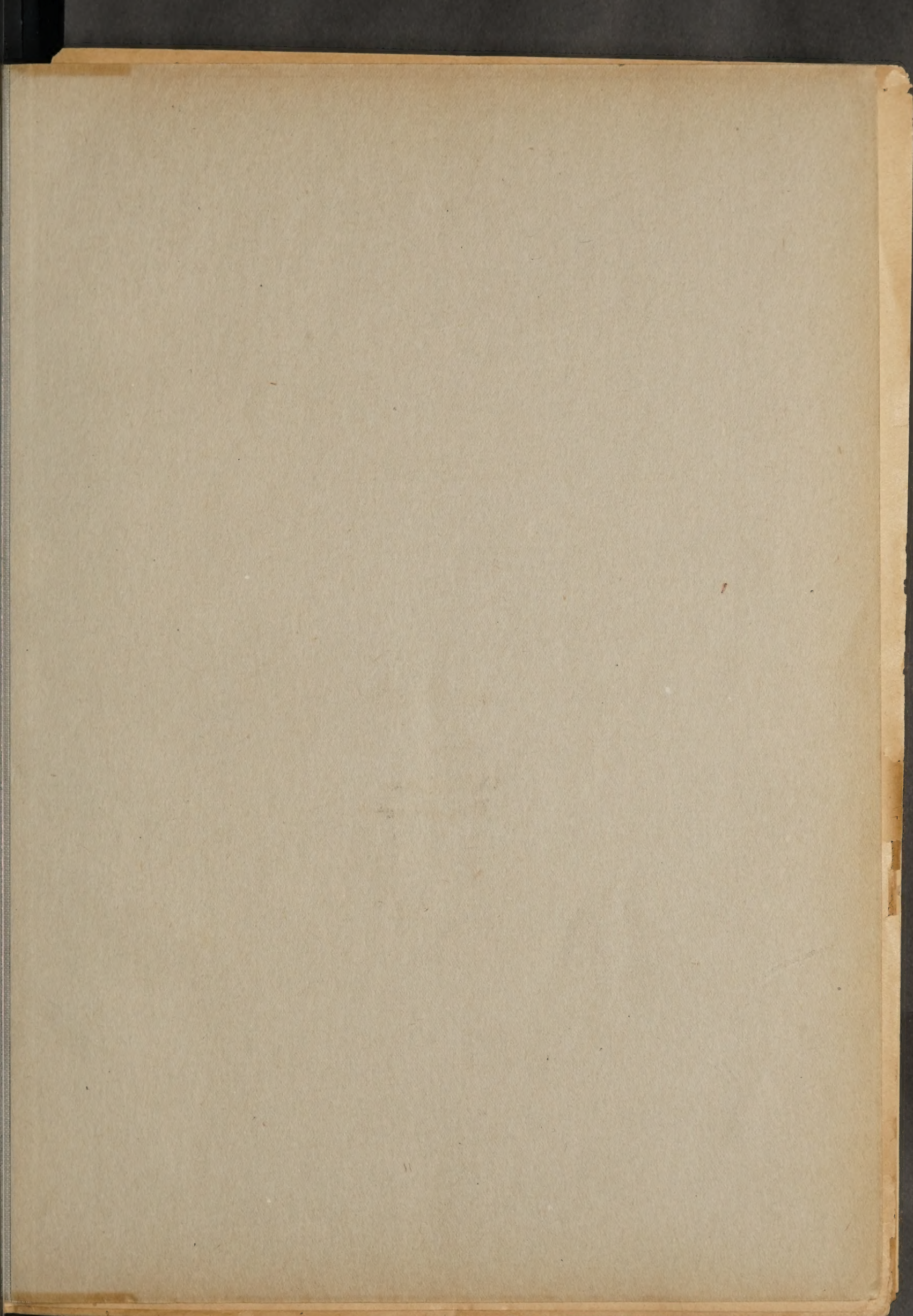
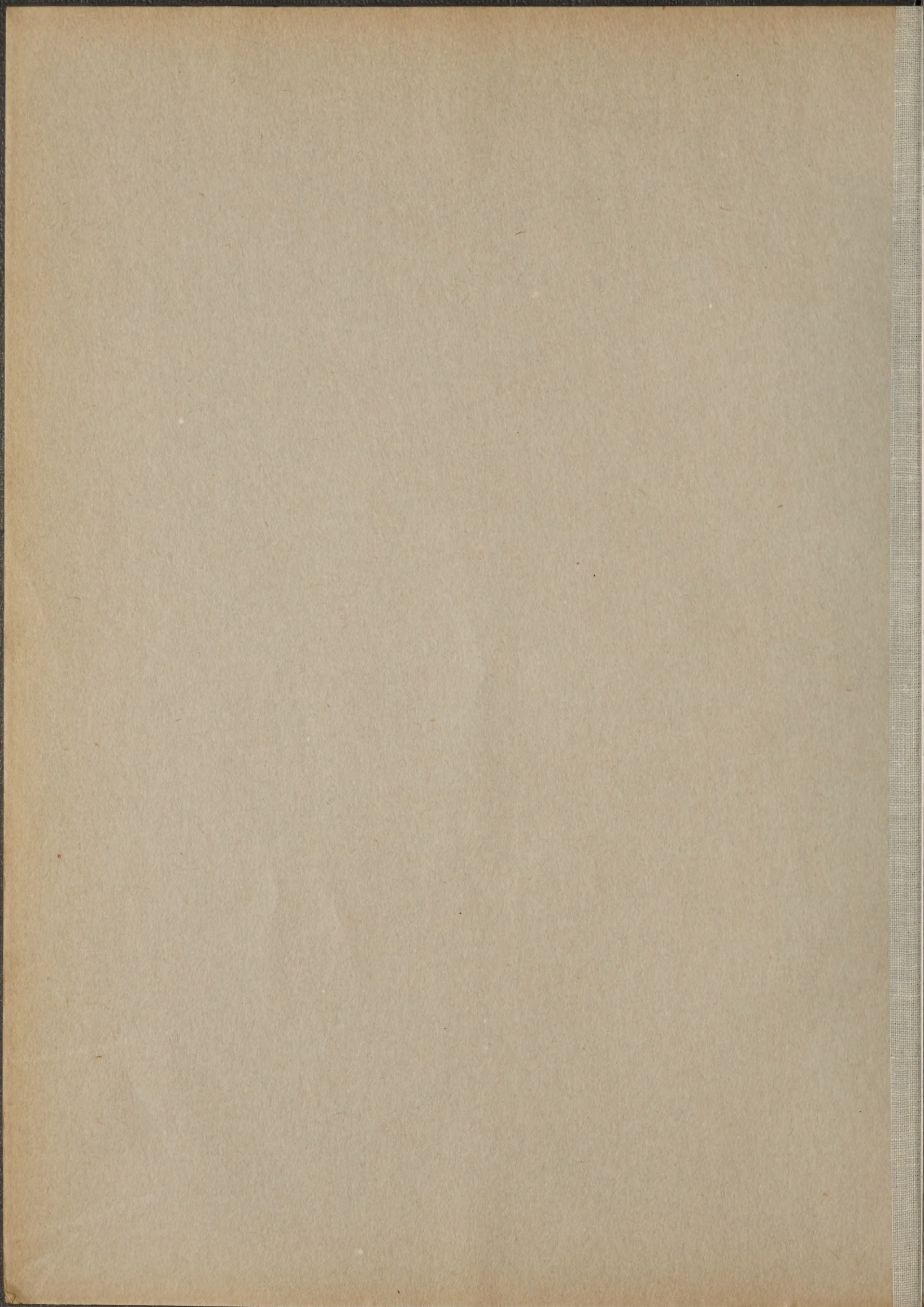


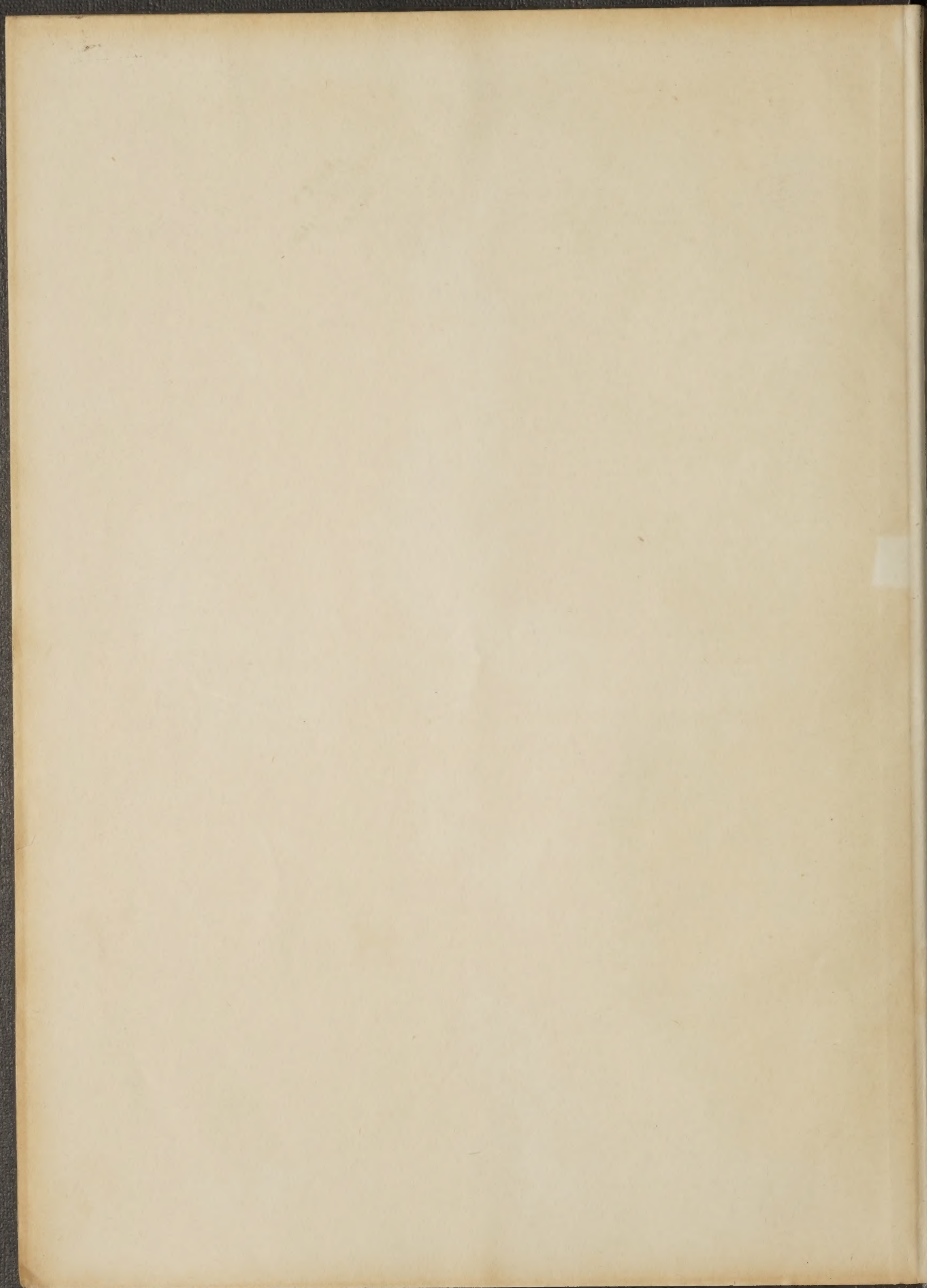
THE UNIVERSITY
OF ILLINOIS
LIBRARY

668.05
SE
v. 50

Chemistry
Department
~~Library~~







668.05
SE
v. 50

* 1923 *

Complete
w. 2x

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die

Harz-, Fett- und Ölindustrie

mit dem Beiblatt:

Der Chemisch-Technische Fabrikant.

Telephon-Nr. 2685



Brief-Adresse:
Seifensieder-Zeitung, Augsburg.

Offizielles Organ

des Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller,
des Verbandes bayerischer Seifenfabrikanten zum Schutze der Standes-Interessen,
des Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten,
der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, Sitz München u. s. w.

50. Jahrgang.

Erstes und zweites Halbjahr / Nr. 1—52.

Mit Illustrationen.

Redaktion: E. Marx und M. Steffan.



Verlag für chemische Industrie H. Ziolkowsky, G. m. b. H.
Augsburg (Bayern).

Einzel - Nummern

soweit vorhanden, werden
nur gegen vorherige
Einsendung von 60 Pfg.
(für Ausland: von 80 Pfg.)
:: ausgeliefert. ::



Verlag für chemische Industrie H. Zlotkowski, 62, 10, F. H.
Augsburg (Bayern)

Maschinensatz und Druck von Hier. Mühlberger, Augsburg.

Amell

57. 22.25

560769

	Seite
Dammann, A.	500
Davidsohn, J. 2, 26, 37, 300, 567, 648, 651, 665, 680, 731	
De Nard Wilson Buckley	
Young	666
Dekker, J.	683
Detsinui, G.	350
Deutsche Seifenfabriken G. m. b. H.	853
Diamalt A.-G.	199
Dienst	643
Dietrich, J.	88
Dubovitz, H.	566
Duesberg	730
Elitewerke A.-G.	151
Ellis, C.	541, 553
Emery, J. A.	51, 81
Engel, H.	606
Erbert, W.	387
Erdmann, E.	170
Erdöl- und Kohle-Verwer- tung A.-G.	301
Fabry, E.	427
Fallnicht, R.	231
Feldenheimer, W.	5
Feld & Vorstman G. m. b. H.	347, 635, 667
Fischer, F.	652
Fitzau, Th. 578, 592, 603,	620
Frank, L.	401
Fricke, K.	580
Friesenhahn, P.	10, 632
Fröschel, P.	283
Gaab, K.	70, 621
Gäbler, H.	153
Gemberg, D.	87, 88
Gittner, H.	607
Godal, A.	605
Gollert, R.	556
Gontard & Henny A.-G.	66
Goslings, N.	390
Granichstädten, A.	84
Greven, J., G. m. b. H.	365
Grob, W.	53
Grosser, J.	37, 497
Großfeld, J.	237
Grossmann, L.	353
Grün, A.	297
Grünwald, W.	380
Gubser-Knoch	84
Haas	553
Hanser, K.	281
Harris, J. P.	699
Hauch, L.	715
Heber, K.	66, 681
Heermann, P.	325
Heinrich, R.	417
Henkel & Cie.	83
Henley, R. R.	51, 81
Herzfeld, H.	659
Heyerdahl, P. M.	605
Heymann, v.	101, 271
Hock, L.	518
Holde, D.	482, 503, 514
Holländer, M.	27
Huber, A.	462
Hugo, M. von	523
Hygiëna Chemische Fabrik G. m. b. H.	390
Ichenhäuser, E.	216
Imhausen, A.	389
Istwann	550, 566

	Seite
Murray, A.	216
Myhrvang, E.	149, 166
Nemo	529
Neuberg, C.	483
Niessen, K.	349, 375, 404, 650, 729
Nijdam, B. J. A.	55
Nord, W.	371
Nordiske Fabriker De-No-Fa A.-S.	151
Normann, W.	634, 649
Ölwerke Germania G. m. b. H.	67
Ölwerke Stern-Sonneborn A.-G.	68
Osra, Chem. Fabrik	241
Oxydo Ges. f. chem. Produkte m. b. H.	285, 351
Pandemos	567
Peters, G.	314
Platschek	48
Plauson's Forschungsinstitut G. m. b. H.	199, 606
Plowmann, W. W.	5
Pollak, M.	360
Pollitz, G.	356
Pomeranz, H.	526, 697
Praxis	700, 730
Preussner, C.	564
Ragionieri, A.	622
Randolph-Israel, C.	84
Rauter, G.	135, 263
Regnas, A.	342
Rhenania Verein Chemischer Fabriken A.-G.	155
Richardson, A. J.	412
Riebeck'sche Montanwerke A.-G.	214
Riedel A.-G., J. D.	529
Rocca, Tassy & de Roux	469
Rogler, M.	530
„Rohag“ G. m. b. H.	140
Rosenmund	649
Rosenthal, O.	699
Röbler, O.	195
Roystone, W. H.	564
Rudolph, W.	729
Ruhstadt, S.	443
Sandreczki, A.	698
Sanitol-Werke G. m. b. H.	11
Sarkany, K.	200
Schaal, J.	607
Schade, B.	565
Schadt, J.	125
Schaffner, Dr. J., & Co.	413
Schenke, P.	556
Scherer, R.	255
Schicht, Georg, A.-G.	53, 297
Schiepe, W. A.	729
Schinkel, R.	224
Schlenker, E.	539
Schlesinger, A.	53
Schlichtermann, G.	375
Schlickum-Werke A.-G.	456
Schlottermann, G.	84
Schlotterhose & Co.	458
Schmid, A.	637
Schmidt, L.	389
Schmitt, N.	200
Schmitz, W.	72
Schnabel, K.	325
Schneider, V.	606

Seite	Seite	Seite	Seite
Schoonderwald, D. 379	Steingässer, L. 518	Trocknungs-Anlagen-Gesell-	327, 339, 340, 351, 352, 363,
Schraag, K. 429	Stericker, W. 412	schaft m. b. H. 28, 114	376, 377, 378, 401, 402, 403,
Schramm 271	Stern, E. 328, 489	Tropsch, H. 180, 652	414, 415, 430, 444, 447, 459
Schrauth, W. 209, 223, 224	Steuer, O. E. 28	Tütünnikoff, B. 591, 603	460, 474, 485, 486, 487, 499
Schröder-Bock, E. 501	Stiansen, K. 634	Twitchell, E. 196, 714	501, 516, 528, 529, 543, 544,
Schüler, P. 289	Stiepel, C. 230, 515		554, 555, 622, 635, 667, 683,
Schulz, Th. 109, 135	Stöber, C. H. 198, 446, 544	Uhde, Fr. 595	711, 716, 730, 731
Schwan, K. A. 115, 389, 458, 459,	Stoffel, H. 11		Welter, A. 412, 427
471, 487, 502, 526, 540, 554,	Straszewski 9, 85, 213, 327	Vereinigte Chemische Werke	Wendler, L. 682
623, 666, 681, 731	Strebel 226	A.-G. 211	Wheatley, J. 432
Schwarz, A. 256	Struck, K. 393	Vogel, A. 581	Whiton, L. C. 622
Schwarz, H. 632	Stuer, B. C. 115	Voigt, O. 544	Wiegandt, C. 583
Schwert, A. 443	Sudfeldt & Co. 85, 227	Vokoun, J. 580	Wirtschaftsbund der Seifen-
Seidl, V. 265	Surpneu-Gesellschaft m. b. H. 57		industrie 198
Selvers, H. 127		Wagner, H. 128	Wittkowski, Fritz, & Co. m.
Sichel, Ferdinand, K.-G. 328	Tancré, C. A. 86	Walther, Br. 545, 568, 595, 624	b. H. 241, 351
Siebeneck, H. 682	Tern 300	Ward 114, 377, 428, 459, 471,	Wolff, E. 283
Siebert, C. 714	Tetralin G. m. b. H. 545	472, 487	Wolff, G. 336, 348, 361, 387, 400
Simon, J., & Dürkheim 402, 502,	Tetralin - Vertriebs - Gesell-	Warmund, H. H. 684	Wolff, Hans 83, 85, 315, 634
503, 567	schaft m. b. H. 460, 529, 683	Weber, K. L. 111	Woydt 300
Sittig, E. 84	Teupser 338	Wegener, J. 624	
Smelkus, W. 447	Thall, E. 128	Weiß, R. 283	Zänker W. 325
Soltau, A. 446, 472	The Sharples Specialty Com-	Weltwart 8, 9, 29, 30, 55, 56, 69,	Zernik, F. 301
Spörry, E. 167	pany 42, 650, 667	70, 85, 100, 101, 114, 115, 127,	Zetter, A. 244, 447
Springorum, F. 71	Theuerkorn, O. 253	169, 181, 225, 226, 241, 251,	Zipser, S. 84, 565, 580
Stadlinger, H. 230, 696, 712	Thieme, C. 58	296, 270, 299, 300, 312, 314,	Zollinger-Jenny, E. 84
Stange, W. 311	Thomas, F. A. 715		Zschacke, F. H. 593, 634
Steinberg, Fritz 183	Thurmann, B. H. 515		

Sach-Register.

Seifensieder-Zeitung und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie.

	Seite		Seite		Seite		Seite
Verbände und Vereine.		Adreßbuch, Offizielles, der		Atemschützer s. Staubmasken		Bay Rum, Stark schäumen-	
Wirtschaftsbund der Seifen-		Seifen- und Parfümerie-In-		Atherische Öle haltbar zu		der	181
industrie 51, 137, 149, 165, 177,		dustrie Deutschlands (Li-		machen	715	Beleuchtungskörper, Ge-	
209, 237, 285, 323, 359, 439,		teraturber.)	211	Atznatron, Erhitzung und		gossene, aus Wachs, Talg,	
481, 577, 591, 619, 631, 695		Aktiengesellschaft für Sei-		Explosionen beim Auflö-	8	Stearin etc. (D. R. P.	
Arbeitgeberbund der Seifen-		fenindustrie	227	sen		381 015)	581
industrie Deutschlands 51, 138,		Alaunsteine	327, 338	Atznatronlauge, Zu schwach		Benzoessäure, Bestimmung in	
149, 165		Alaunsteine, Viereckige	227	ausgefallene	127	Margarine	69
Verband der deutschen Seifen-		Alaunstifte, Herstellung und		Atznatron, Verhinderung des		Benzoessäure, Verwendung in	
fabrikanten, E. V. 309, 373		Vertrieb	623	Zerstäubens von gepulver-	55	der Medizin	352
Verband der Seifenfabrikanten		Aliphatische Säuren	364, 377	tem		Berichtigung	230
Nordwestdeutschlands,		Alkalikarbonate, Verseifen		Aufbewahrung der Seifen	111	Beschlag bei Kernseife	555
E. V.	359	von Fetten s. u. Verseifen		Auffärbung von Schreibma-		Beschlag bei Leimseifen	169
„Wiga“ Wirtschaftsgesell-		Alkali mit Kalk in eine feste		schinenbändern	635	Beschlagende Halbkern-	
schaft der deutschen Seifen-		Masse überzuführen	594	Auffrischen von Klubsessel-		seife	313, 352
industrie, E. G. m. b. H.		Altarkerzen, Ausbohren von	715	bezügen aus Leder	182	Bestimmung des kohlensau-	
441, 497		(D. R. P. 377 219)		Augenbrauensaft	487, 501	ren Alkalis in Schuhcreme	169,
„Wivess“ Wirtschaftsverband		Aluminium, Pulvern von	458	Augenfeuer	487, 501	181	
der Schlesischen Seifen-		Aluminiumseife, Verwen-		Ausbeute verschiedener Fett-		Betonbehälter, Anstrich für	459
fabrikanten, E. G. m. b.		dung	458	ansätze	9	Betonbehälter benzindicht zu	
H. 359, 399		Amide und Anilide einiger		Ausfuhr von Kerzen und		machen	731
Württembergische Seifensie-		gesättigter Fettsäuren	253	Wachswaren, Formalitäten		Betriebsverrechnung in der	
der-Genossenschaft E. V. 323		Ammoniak entwickelnde Seifen		und Ausfuhrabgabe	140	chemischen Großindustrie.	
Vereinigung der Seifensieder		fen	141, 153	Ausgußformen, Arbeit- und		Von Dr. A. Hempelmann.	
und Parfümeure E. V. 1, 37,		Ammoniak-Terpentinöl-		zeitsparende (Geschäftl.		(Literaturber.)	125
111, 138, 165, 193, 209, 223,		Waschmitteln, Beitrag zur		Notiz)	636	Beuchöle	55
237, 265, 309, 323, 335, 360,		Untersuchung und Beurteilung		Auskunftsbuch, Chemisches,		Bienenwachs, Apparat zum	
373, 387, 399, 412, 511, 551-		von	511, 544, 594	für Fabrikanten, Gewerbe-		Ausschmelzen von (D. R.	
577, 619, 632, 711		Ammoniumseifen, Herstel-		treibende und Landwirte.		P. 376 832)	682
Verband Deutscher Schuh-		lung von Natronseifen aus		Von Hugo Krause (Litera-		Billardkreide	298, 312
putzmittel- und Bohner-		(D. R. P. 381 450)	580	turber.)	553	Billardkugeln	517, 528
wachsfabrikanten E. V. 9, 474		Anstellung als Siedemeister		Autoklavenmasse, Schlechte		Birkenhaarwasser	299
Wissenschaftliche Zentral-		in Amerika	700	Trennung des Glycerin-		Bittergeschmack desodori-	
stelle für Öl- und Fettfor-		Anstellungsvertrages,		wassers von der, bei An-		sierten Palmkernöls	41
schung, E. V.	467, 481	Rechtsgültigkeit eines se-		wendung von Magnesia	608	Blechdosen, Etikettenleim	
		paraten	255	Avivage	41, 54	für	403
Abdeckereifett, das zu we-		Anstreichmittel für Eisen-		Badesalze	458, 471	Blech-Etikettenleim	414
nig Lauge aufnimmt	487	betonbehälter	459	Ballistol Klever	543	Bleichen der Wäsche, Einige	
Abdeckereifetten, Kern- oder		Anstrich, Alkalibeständiger		Bankbetrieb und Bankge-		Bemerkungen zu dem The-	
Grundseife aus	416	Innen-, für verrostete Lau-		schäfte. Von Prof. Dr.		ma	619
Abdeckereifett, Geruchlos-		genbehälter	352	F. Leitner (Literaturber.)	579	Bleichen dunkler Fettsäu-	
machung	392	Anstrich für ein Eisengefäß		Baryumnitrat, Erzeugung		ren	352, 363
Abfallfetten, Gewinnung des		für Toluol und Benzol	286	aus Whiterit	623, 635	Bleichen von Bienenwachs	
Fettes aus	227, 241	Anthrazenöl, Wasserhalti-		Basacidon-Zahnpasta	311	sowie von Fetten und Ölen	
Abkantmaschinen, Verstell-		ges, Entwässerung und		Batik. Von C. Vesper (Li-		324, 335, 347	
bare	153	Verwendung	363	teraturber.)	27	Bleichen von Fetten und	
Abnahme von Seifenpulver,		Anthrazentinte	313	Baumé-Grade (Natronlauge		Ölen (Osterr. P. 89 619)	84
Klage auf	153	Appretur für gefettetes Le-		und Salzwasser)	445	Bleichen von Karnaubawachs	85
Adhäsionspulver für Zahn-		der, Reittiefelschäfte etc.	429,	Baumkerzen	651, 667	Bleicherde, Aufarbeitung öl-	
ärzte	141	444		Baumwachs	445, 457	haltiger zu Seifen	213
Adreßbuch der amtlichen		Arbeitgeberverband, Nochmals		Bay Rum, Schäumender		Bleicherden, Bestimmung	
Bahnspediteure (Literatur-		der, in der deutschen Seifen-		haarstärkender	444	der Entfärbungskraft	392, 402
bericht)	728	fenindustrie	300				

	Seite		Seite		Seite		Seite
Bleicherden, Entfettung fett-		Chemie in der Seifenfabrika-		Seife durch (D. R. P.		sungsmittels in senkrechter	
haltiger (D. R. P. 379 124)	515	tion, Die	309, 324, 327	377 218)	698	Richtung (D. R. P.	
Bleicherden und Literatur		Chinesische Tinte	623	Elektromotor, Durch Sei-		367 608)	729
darüber	339	Chlorbleichlösung für		fenpulverstaub verunrei-		Extraktoren, Entfernen der	
Bleicherde, Ölhaltige, Ge-		Schmierseifen	472, 486	nigter	182	Lösungsmitteldämpfe aus	
winnung des Oles oder		Chlorphenol	168	Elfenbeinseife	126	(D. R. P. 367 607)	729
Verarbeitung	415	Circa-Abschlüssen, Mehrlie-		Emballagen-Berechnung	214	Fabrikanlage, Nutzbarma-	
Bleicherde, Über	648, 665, 680	ferung bei	182, 198	Emballagen - Berechnung,		chung einer	169
Bleichmittel für Schmierseife		Clupanodonsäure	376	Doppelte Moral bei der	86	Fachkurse (Geschäftl. No-	
aus Leinölsatz	517	Coldcream	298	Emulsionen sulfurierter Fett-		tizen)	503, 668, 683
Bleichmitteln in der Wä-		Coldcream in Töpfen, Glät-		säuren zu trennen	352	Fachlehranstalt für die Sei-	
scherei, Die Verwendung		ten der Oberfläche	445	Entfärbungskohlen, Zur		ten-, Fett- und Ölindustrie,	
von	70, 86, 127, 271	Collanöl	198	Frage der Bewertung der	167	Jahresbericht 1922/23	498
Bleichsoda	242, 731	Collodin	311	Entfalten fetthaltiger Abfall-		Fachzeitschriften für die Öl-	
Bleichsoda, Gute	227	Contradol	168	produkte	181	und Fettindustrie in Frank-	
Bleichung einer Schmierseife		Corned beef, Verdorbenes,		Entfetten von nassem		reich	608
aus Tran mit Chlorlauge	327	zu verwerten	182	Schlamm (D. R. P. 379 893)	667	Fachzeitschrift, Weshalb ist	
Bleichung tierischer Fette	269,			Enthaarungsmittel (D. R. P.		der Bezugeiner, von Wich-	
285				358 149)	283	tigkeit?	497
Bleichung von dunklem Fett	55	Dampfanlage oder Unter-		Entkämpftes Terpentinöl		Fackeln	254, 268
Bleichung von Palmöl für		feuerung für eine Seifen-		für Schuhcreme 313, 327, 350		Fahrradöle	141
Speisezwecke	226, 241	fabrik	445	Entlüftungsvorrichtung für		Fahrrad- und Autoschläuche,	
Bleichung von Speiseölen		Dampfessel für eine Twit-		die Formen an Seiten-		Füllmasse für	339
mit Erden	540, 551, 563	chellsplattung von 2000 kg	85	platten-Kühlmaschinen (D.		Farbenbuch, Das Deutsche.	
Bleituben	526	Darm-Medikament zum Ein-		R. P. 368 173)	151	Von H. Trillich. (Litera-	
Bodenkleber	115	ölen des Darmes	327, 338	Entsäuern von Fetten und		turber.)	681
Bodenwachs in fester Form	126	„Dauerkerzen“, „Kombina-		Ölen (D. R. P. 358 627)	390	Farben- und Lackkalender.	
Bodenwächse, Feste und		tions“-	198	Entscheinen von Mineral-		Von Dr. Hans Wolff (Li-	
flüssige	115	Dauerwäsche	668	ölen	198	teraturber.)	83
Bodenwächse, Verseifte	9	Dekalin neben Terpentinöl		Erdal-Schuhcreme Rot-		Färben verseifter Schuh-	
Bohnermasse	30, 40, 227, 241	nachzuweisen	501, 516	frosch	364	creme	445, 457
Bohnermasse, Deckung des		Depilatorium-Toilettecreme	311	Erdkrebse, Vertilgungsmi-		Färben von Wachsen, Fetten	
Tetralingeruchs	286	Desodorisierung, Neutralisie-		tel für	415	u. dgl.	140
Bohnermasse, Flüssige Öl-	141	rung und Bleichung pflanz-		Erdnölöfetsäure, Jodzähl		Farbe, Prüfung auf Alkali-	
Bohnermasse, Wasserfreie,		licher Öle unter Vakuum	622	und Verarbeitung zu trans-		beständigkeit	153
transparente	181	Destillation, Fraktionierte,		parenter Schmierseife	352	Färber, Der praktische Klei-	
Bohnerwachs	126, 140	von Gemischen von Stea-		Erdöl, Das, und seine Ver-		der-. Von Karl Blau. (Li-	
Bohnerwachs, das aus den		rin-, Palmöl- und Öl-		wandten. Von Dr. H. Hö-		teraturber.)	211
Dosen kriecht und Flüssig-		säure (D. R. P. 371 217)	484	jer-Heimhalt (Literatur-		Farbstifte zum Zeichnen von	
keit abscheidet	41, 54	Destillierapparat, Harz-		bericht)	27	Schlachtvieh	85, 100
Bohröl, Billiges, weißblä-		Verwendung für Kartoffel-		Erdöl, Das. Von R. Kiß-		Fassadenfarben, Wetterfeste	471
liches	241, 254	sprit	391, 415	ling (Literaturber.)	698	Fässer, Speiseöl-, Säure-	
Bohröle, Emulgierbare	623	Desulfurierung azidifizierter		Eschwegerseife, Farben zur		und alkalibeständiger In-	
Bohröle, Emulgierte	567, 582,	Fettsäuren	352, 391	Erzielung roten Marmors	226	nenanstrich	472, 486
608		Dextrinklebemittel von Ho-		Eukalyptusgeruch und Trü-		Fässer von Ölrückständen,	
Bohröle, Wasserlösliche		nigkonsistenz	392	bungen aus Fußbodenöl zu		Reinigung	270
klare	608, 622	Dextrinkleister, Nicht weiß		beseitigen	471, 485	Faßkitt, Ölbeständiger	352, 363,
Bohröl, Gutes	634	werdender	363	Eulan	101, 242	415	
Bohröl, Spiritfreies wasser-		Diamidophenol-Chlorhydrat,		„Exlepäng“	67	Faßseife, Billige	181
lösliches	415	Kann, zum Färben von		Export-Schuhcreme	269, 429	Faßseife, 10%ige, Verkaufs-	
Bohröl, Verhütung der Ab-		Kopfhaar verwendet werden?		Export von Feinseifen,		preis Ende Februar 1922,	
scheidung von Mineralöl		526, 555, 697, 731		Preisregel	285	Eignung zur Wäschereini-	
in	415	Dichtungsfette, Alkali- und		Export von Kerzen und		gung, Bezeichnung als	
Bohrpaste	114, 141,	säurebeständige, für hohen		Wachswaren, Formalitä-		Haushaltseife	378
Boraxkernseife	472, 502, 517,	Druck	378	ten beim	140	Feinseifen, Methoden zur	
528		Dichtung von Speiseöl-Fäs-		Extrahieren öl- und fetthal-		Darstellung	123
Brauerpech	351	sern	327	tiger Stoffe (D. R. P.		Feinsoda	269
Braunfärbende Hautcreme	429,	Dickwerden der Unterlaugen		378 550)	699	Feinsoda-Apparat (von Dek-	
444, 460		s. Unterlaugen		Extrahieren von Fetten, Ölen		ker)	651, 667, 683
Brauntran	182	Dipenten zu Schuhcreme s.		usw. (Engl. P. 183 825)	84	Feinsoda, Gemahlene Kri-	
Bremsenöl	126	entkämpftes Terpentinöl		Extrahieren von Öl, Vorrich-		stallsoda als	242
Brennstoff - Rückgewinnung		Dochtbeize für Kompositi-		tung zum (D. R. P. 357 693)	7	Feinsoda, Herstellung im	
in Seifenfabriken	647	ons- und Paraffinkerzen	377	Extraktionen, Vorrichtung		Kleinbetrieb	727
Briefkasten der Redaktion	9,	Dochtes, Maschine zum me-		zur Gewinnung eines Kon-		Feinzugfett	314
544, 623		chanischen Einsetzen des,		densates von hoher Tem-		Feste Kaliseifen	193
Brillantine, Alkoholfreie		in Kerzen etc. nebst Me-		peratur bei (D. R. P.		Fett aus Molkereiabfällen,	
flüssige	416	tallscheibchen zur Befesti-		349 663)	375	Dickwerden der Unter-	
Brillantine, Kristallisierte	683	gung des Dochtes an der		Extraktion fetthaltiger Ma-		lauge der daraus erzeug-	
Buchbinder-Kleister	299	Kerze (D. R. P. 379 334)	622	terialien, Ausscheidung		ten Seife	54
Buchdruckfarben, Literatur		Dosen, Lackieren von	242	des Schmutzes	429, 444	Fette, Bleichen tierischer	269,
über	352	Drahtziehpech	242	Extraktion mit nachfolgen-		285	
Bucheckernöl	84	Druckerschwärze	227	der Raffination, Moderne		Fette, Die, Öle und Wachs-	
Buzement	298	Druckfarben	543	Speiseöl-Fabrikation durch		arten. Von Fr. Thalmann	
Büroleim, Klarer	429	Druckfarben für Vervielfälti-		65, 101, 230, 271, 378		(Literaturber.)	375
Bürste, Verhütung des Hart-		gungsapparate	227	Extraktion ölhaltiger Mas-		Fette, Feste	281, 296, 310
werdens einer Schuh-		Düngemittel, Pulverförmig-		sen, Mischvorrichtung zur		Fetten, Ölen, Wachsen, Pa-	
creme-	472	ges, aus Pferdehufen,		(D. R. P. 367 157)	606	raffin u. dgl., Reinigen	
Butter, Einwirkung der Kälte		Hörnern u. dgl.	286, 298	Extraktionsanlage (D. R. P.		und Entsäuern von (D. R.	
auf den Geschmack der	39	Dunkle Farbe einer Halb-		349 080)	349	P. 372 277)	606
Carboligase, Zur Kenntnis		kernseife	169	Extraktion, Vergleichende		Fetten, Trockene Darstel-	
der	483	Eau de Cologne	285	Betriebsergebnisse mit		lung von	699
Cellophane	56	Eau de Cologne, Festes	429	Schwefelkohlenstoff und		Fetten und Ölen, Entsäuern	
Cereps	607, 635	Eindampfung von Glycerin-		Trichloräthylen in der		von (D. R. P. 358 627)	390
Ceresin, Verfälschungen und		wasser und Unterlauge	154	Sanza-	124, 139	Fettersatz, Glycerinfreier	
deren Entdeckung	299	Einkauf und Geldentwer-		Extraktion von Harz und		(D. R. P. 378 149)	514
Ceresit u. dgl. zum Wasser-		tung	544	Terpentinöl aus Wurzel-		Fettes, Wiedergewinnung	
dichtmachen von Mörtel	9	Eisenhaltigen Tran vom		holz	270, 285	des, aus Seife	313
Chemiebüchlein. Von Prof.		Eisen zu befreien	298, 312	Extraktionsvorrichtung, Um-		Fette, Trennung der verseif-	
Dr. H. Bauer (Literatur-		Eisenlack	168	laufende, mit ununterbro-		baren, von den unverseif-	
bericht)	211	Elektrolyse, Herstellung von		chenem Durchfluß des Lö-		baren (D. R. P. 367 125)	283

	Seite		Seite		Seite		Seite
Fettfreie Creme	700	Fettpaltungsfirmen in Groß-Rumänien	54	Garnoje Maslo gelb zu färben	8, 40	Graswuchs, Mittel gegen	314, 338
Fettgehalt, Tabelle und Anleitung zur Ermittlung des. Von Dr. J. Großfeld (Literaturber.)	552	Fett, Vorrichtung zum Aufschmelzen von, oder zum Extrahieren von Fett oder Öl (D. R. P. 381 517)	650	Gase bei der Fettsäuredestillation	403	Grobzugfett	314
Fetthärtung, Zur Geschichte der	169	Feuerfester Emaillekit 429, 444	428	Gasöl-Ausscheidung aus Wagentfett	378	Grundseife, Fehlerhafte	55
Fettindustrie, Die neueren synthetischen Verfahren der. Von J. Klimont (Literaturber.)	66	Feuerlöschrichtungen	300	Gasreinigungsmasse, Verarbeitung auf gelbes Blutlaugensalz	364, 377	Grundseife nach dem Krebsitz-Verfahren, die Soda auswittert	255
Fettkonstanten, Die Beziehungen zwischen den. Von J. Lund. (Literaturber.)	267	Feurio-Seife	327, 502	Gaswasser, Verarbeitung	227	Gummilösung, Erhöhung der Klebkraft	255
Fettkonstanten, Über die Beziehungen der	634	Filmogene	457	Gehalt für einen Siedemester und Parfümeur	339	Gummilösung in Tuben für Fahrräder	68
Fettlaugmehl, Gelbes	182	Filtern flüssiger Seife	364, 376	Gehärtete Fette	212	Gummilösung zum Kleben von Gummimänteln	340
Fettlickers	459	Filtern von Ölen mit gelatinösen Verunreinigungen	9, 29			Gummizement	169
Fettpräparat, 60%iges	486	Finanz- und Preispolitik bei sinkendem Geldwert. Von Fr. Leitner (Literaturbericht)	621	Gelatine-Döschen, Herstellung	608		
Fettsäureartiger Körper, Darstellung (D. R. P. 371 525)	283	Fischabfällen, Entsalzung von	458	Gelatine-Folien	55	Haare, Entfernung überflüssiger	528, 543
Fettsäurebestimmung in Seifen, Vereinfachte	237	Fischmehl aus Fischabfällen	340, 351	Gelatinekapseln	85, 100	Haarbalsam gegen Schuppen	457
Fettsäurebestimmungssapparat, Einfache	41	Fischöle, Geruchs- und Geschmacksverbesserung (D. R. P. 365 979)	151	Geldentwertungsschaden-Anspruch	415	Haaren, Präparat zum Färben von menschlichen und tierischen (D. R. P. 374 419)	350
Fettsäuredestillation, Unveredichtbare, brennbare Gase bei der	403	Fischöle oder Trane, Vorreinigung	29	Geleehautcreme	484	Haarfarbe, Erhaltung der blonden	362
Fettsäuregehalt?, Gewicht oder	387	Fixieren von Riechstoffen (s. u. Riechstoffe)		Gerbertran	68	Haarfärbemittel, Organische (mit Paraphenylendiamin und Diamidophenol)	227, 526, 555, 697
Fettsäuren, Amide und Anilide gesättigter	253	Flanschdichtung an Laugenreservoir	351, 362, 391	Geruchlosmachen flüssiger, aus Fischöl und Tranfett hergestellter Seifenmassen (D. R. P. 374 891)	580	Haarkräuselwasser	167
Fettsäuren, Austausch von, in Glyceriden	634	Flaschenlack, Spritbeständiger	716, 730	Geruchs- und Geschmacksverbesserung von Fischölen (D. R. P. 365 979)	151	Haartonicum, Salbei-	457
Fettsäuren bei 12° flüssig zu erhalten	198	Flaschenlack, Weißer, für Parfümflaschen	327, 338	Geschäftliche Notizen 154, 286, 416, 503, 636, 668, 683		Haar- und Hautfärbemittel, Braunes	460, 488, 529, 555
Fettsäuren, Darstellung sulfaromatischer (D. R. P. 382 326)	605	Flaschen mit Öl dicht abzuschließen	377	Gesichtspuder, Ersatz für Carmin und Zinnober	363, 376	Haarwuchsmittel	444
Fettsäuren, Desulfurierung azidifizierter	352, 391	Fleckenseife	339, 351	Gewerbehygiene und Unfallverhütung in der chemisch-technischen Industrie	336, 348, 361, 387, 400	„Hai“, Seifenpulvermühle	416
Fettsäuren, Dunkle, zu bleichen	352, 363	Flecke violetter Anilintinte zu entfernen	182, 242, 306	Gewicht oder Fettsäuregehalt?	387	446, 459, 472, 488	
Fettsäuren, Einwirkung auf Kupfer und Eisen	543, 554	Fleckigwerden pillierter Seifen	29	Glasapier	391	Handelsüblicher Waltran	695, 716
Fettsäuren, Erzeugung von technischen (Österr. P. 89 635)	53	Fleckseife für Ölflecke in Stoffen	668, 683, 700	Glas undurchsichtig machen	200, 432	Handreinigungspaste für Motoristen	197
Fettsäuren, Herstellung von (D. R. P. 358 402)	6	Fliegenfänger, Maschinelle Einrichtungen für	731	Glaubersalz, Herstellung von kristallisiertem	9, 29	Hartfettsäure mit nur 80% Verseifbarkeit, Verwendung	255, 268
Fettsäuren, Herstellung von (D. R. P. 377 815)	413	Fliegenleim, Japanischer, für Fliegenfänger	339	Gleitpuder	392	Härtung von Ölen ohne Wasserstoff	41
Fettsäuren, Hochmolekulare, Fettsäureanhydride, Jodzahlbestimmung und Ölraffination	482	Fliegenleim, Nicht trocknender, stark klebriger	403	Gleitwachs	636	Harzleim	445, 458
Fettsäuren, Quantitative Ermittlung der festen	554	Flohmittel	8	Glyzeride der Fette und Öle, Beiträge zur Kenntnis der	482	Harzleim für Papierfabriken	352
Fettsäuren, Tarification der Raffinations-, in einer höheren Klasse als die Neutralfette	198	Flohtinktur	69	Glyzerinbestimmung, Differenzen bei der, nach der Bichromat- und Acetinnmethode	731	Harzleim, Laugenmenge	181
Fettsäuren, Umwandlung der in wasserhaltigen flüssigen Seifen vorhandenen, mit mehreren Doppelbindungen in ölsäureartige Fettsäuren (D. R. P. 365 271)	83	Flotationsöle	363	Glyzerinbestimmung nach der Acetinnmethode, Beitrag zur	539	Harzleimseife, die beim Lagern an Festigkeit verliert	55
Fettsäuren, Verfahren, um die Verunreinigung von, durch Zersetzung hochmolekularer Fettsäuren bei der Destillation von Fettsäuregemischen zu verhindern (D. R. P. 372 594)	284	„Flottweg“	67	Glyzerin, Das. Von Deite-Kellner (Literaturber.)	401	Harzöl aus Sulfitablauge	716
Fettsäuretypus, Darstellung von Substanzen von (Engl. P. 169 962 u. 170 562)	167	Flüssige Kaliseife	169	Glyzerin-Industrie in Japan	544	Harzöl, Emulgieren von	392, 403
Fettsäuren, Zerlegung von Neutralöl und freie, enthaltenden Gemischen (D. R. P. 371 813)	606	Flüssige Ölbohnermasse	141	Glyzerinfreier Fettersatz s. Fettersatz		Harz, Reinigung von Roh-	85, 100
Fettpaltungsanlage mit Glyceringewinnung, Rentabilität bei 10 Waggon Kernseife pro Monat, Kosten und Raumbedarf	377	Flüssige Seifen	392	Glyzeringewinnung aus einem Aschenhaufen	472, 486	Harzseife, Beschlagfreie	416
		Flüssige Seifen, Transportgefäße für	472, 486	Glyzeringewinnung aus Unterlauge, Literatur	115	Harz- und Terpentinsel-Extraktion aus Wurzelholz	270, 285
		Flüssige Seife, stark schäumende	242, 254	Glyzerin, Gewinnung von, neben wasserfreien Alkaliseifen (D. R. P. 376 643)	389	Harz, Zerkleinern von	182, 198
		Flüssige Seife zu filtern	364, 376	Glyzerin, Minderwertiges, aus Congo-Palmöl	127	Harzstifte nach Dr. Unna	528
		Flüssiges Schuhweiß	378	Glyzerinpräparate, Hochprozentige, haltbare, in Pulverform (D. R. P. 375 668)	390	Haushaltkerzen, Herstellung	352
		Formaldehyd-Antiseptikum	458	Glyzerin-Teerfarbstoffe, Lösungsmittel für verhärtete	700	Haushaltseife mit 40% Fettgehalt	502
		Formaldehydhaltige, transparente, antiseptische Seife von schmierseifenartiger Beschaffenheit (D. R. P. 368 109)	197	Glyzerin-Verluste	347	Hautcreme, Braunfärbende	429, 444, 460
		Formaldehydkaliseife (D. R. P. 385 305)	728	Glyzerinwässern, Neues über die Reinigung von (Geschäftl. Notiz)	416	Hautcreme, Nichtfettende	55
		Frischgewicht, Kauf von Kernseife nach	300, 312	Goldmarkbasis, Ein- und Verkauf auf	446	Hautcreme von Mouson	352
		Füllappretur für Kunstleder	198	Goldmark-Rechnung	373	Hautentzündende Wirkung mancher Toiletteseifen	4, 56
		Füllflüssigkeit für Feldkessel	340	Goldmarkrechnung, Ist, ein Schutz gegen den gewerblichen Ausverkauf?	460	Hebevorrichtung für Fässer	153
		Fußbodenbelag für eine Seifensiederei	668			Hederichölfettsäure, Verwendung	731
		Fußbodenmasse, Fugenlose Holz-	623, 635			Hefe, Der Mensch und die. Von W. Küster (Literaturbericht)	282
		Fußbodenölsand	378			Heiblagerfett	198
		Fußschweißpulver	457			Heizung in Seifenfabriken, Neuzeitliche	483
						Hektographen-Blätter und Rollen	683
						Hektographenmasse	198
						Hektographenmasse, Tonerde-	403
						Herbal Ointment	53
						Herstellung mehrerer chemisch-technischer Artikel in einem Kellerraum	182

	Seite
Hertolan, Auftreten einer Braunfärbung bei den mit, behandelten, wiederholt aufgeschmolzenen Resten	153
Hexalinalseifen in der Wä- scherei und Färberei	401
Höllenstein, Zurückgewin- nung aus technischen Prä- paraten	501
Holzmehlseife als Haut- waschmittel (D. R. G. M. 847 629)	500
Holzöl, Verhalten beim Er- hitzen und Belichten	427
Holzterpentinöl	10
Honig- und Mandelcreme	500
Hufkitt, Stoß- und haft- fester, elastischer	429, 443
Hydraphtal	553, 566
Hydrogenisierung und Dehy- drogenisierung von Riz- inusöl und seinen Deri- vaten	375
Hydrogenisierung ungesät- tigter Verbindungen (Öst. P. 90 481)	297
Hydro-Hexalin bei der Her- stellung von Seifen und wasserlöslichen Ölen	632
Hydro-Hexalin und Hexalin bezw. Methyl-Hexalin, Un- terschied zwischen	730
Hydrolin	29
Imprägnierung, Wasserdich- te, von Geweben	403, 414
Indianer, Wieder, Seife her- stellt	281
Industrieschmierseife, Bil- lige	181
Industrieseife, Billige	141
Industriespionage	636
Innungsbrief, Ein alter Sei- fensieder- 578, 592, 603, 622	622
Insecticid, Gutes	339
Isolierbänder für die Elek- trotechnik	429
Japanöle, Reinigung	9, 29
Jodzahlbestimmung, Neue, auf bromometrischem We- ge	649
Kabelwachs-Vorschriften	314, 327
Kadaver- und Kanalfette, Geruchverbesserung, für die Zwecke der Seifenfab- rikation	55, 242
Kaffeeglasur, Flüssige	40
Kaffeeglasur, Wasserlösliche Malz-	608, 622
Kakaokuchen, Gewinnung von Speisefett aus	501, 516
Kalilauge, Bereitung aus Soda und Kalk	403
Kalilauge, Prüfung auf Na- triumgehalt	392, 402
Kaliseife, Neutrale	444
Kaliseife, Neutrale feste	528
Kaliseifen, Feste	193
Kaliseifen, Feste, gut schäu- mende, nicht transparente (D. R. P. 371556)	195
Kaliseife (Schweiz. P. 94458)	84
Kalk gegen Brandwunden, Gelagerter	594
Kalkulationsfrage für einen Seifenbetrieb, Beantwor- tung einer	225
Kalkulation von Haushaltsei- fen	214, 226
Kalkverfahren nach Krebsitz	101
Kälte, Einwirkung auf den Geschmack der Butter	39
Kaltgerührte Seifen, Kessel mit direkter Dampfzufuhr für	269
Kaltkleim	255
Kaltleime in Pulverform	355

	Seite
Kaltleim nach Art von Sali- kum	314
Kaltleim, Nicht austrocknen- der	430
Kaltpoliertinte	700
Kanalfett, Verwendung	182
Kannen, Lack- oder Farben- zu reinigen	55
Kanten, Vorrichtung zum Brechen der, von Seifen- stücken (D. R. G. M. 842862)	443
Kappensteife	198, 700
Kappensteife, Zelluloid-	299
Karbonatverseifung	30
Karnaubawachs, Raffina- tion	445
Karnaubawachsrückstände, Beurteilung	269
Karnaubawachs zu bleichen	85
Kartoffelmehl, Prüfung	929
Kastanien, Verwertung, Zu- satz zu Seifenpulver	169
Katalysator, Äußerst wider- standsfähiger	700, 716
Katalysatoren, Herstellung von (D. R. P. 378926)	541, 553
Kaut von Montanwachs, Er- satz der Mehrfracht usw.	181
Kaugummi (Kauharz)	471, 485
Kautische Soda aus Na- triumkarbonat (D. R. P. 380757)	579
Kehrpulver	41
Kernseife, Ansatz für weiße	339
Kernseife aus Abdeckereifett und Harz, Füllung für eine	668
Kernseife aus Fettsäuren auf halbwarmem Wege	377, 391
Kernseife aus Kokosölfett- säure auf halbwarmem Wege	313
Kernseife aus reinem Talg	471
Kernseife, Billige	378
„Kernseife“, Darf als, eine auf kaltem oder halb- warmem Wege erzeugte Seife mit 65% Fettsäure bezeichnet werden?	169
Kernseife, die dunkelbraun wird	445
Kernseife für den eigenen Gebrauch	392
Kernseife, Gefüllte, die in der Mitte der Form fleckig wird	29
Kernseife, Krummwerden bei längerem Lagern	487
Kernseife mit 130—135% Ausbeute	314
Kernseife mit Wasserglas zu füllen	85
Kernseife, Nachdunkeln	286
Kernseifen auf halbwarmem Wege	608
Kernseifensieden, Genügt beim, eine Schlange für direkten Dampf	41
Kernseifen, Über die Bewer- tung von	360
Kernseife, Rohstoffe für	100
Zentner	101
Kernseife, Ungenügende Schaumkraft	668
Kerze, Dauer-Figuren- (D. R. G. M. 846 336)	564
Kerzenfabrikation, Lage der	651, 667
Kerzen für die Tropen	445, 731
Kerzen, Hängenbleiben und Einölen der Gießformen	30
Kerzen und Wachswaren, Formalitäten für den Ex- port, Ausfuhrabgabe	140
Kerzen, Verfahren und Ma- schine zum Gießen von (D. R. P. 379 335)	715

	Seite
Kesselsteinbildung, Mittel gegen	298, 312
Kesselsteinmittel 581, 593, 607	
Kesselsteinmittel aus Soda und Kalk	339—340
Kienöle	101
Kienöl, Deckung des Geruchs in Schuhcreme	352
Kitt aus Sulfitablauge (D. R. P. 369 379)	142
Kitt, Feuerfester Emaille-	429, 444
Kitt für Linoleum auf Asphalt, Zement usw.	141
Kitt für Schmierseifenfässer	403
Kitt, Ölbeständiger für Holzfässer	352, 363, 415
Kitt, Wasser- und feuerfester Porzellan-	543
Klebemittel, Wasserfestes, für Etiketten auf Glasflaschen	555
Klebpulver	352
Klebpulver (nach Art von „Collodin“)	285, 311
Klebkraft einer Paragummilösung zu erhöhen	255
Klebstoff für Etikettiermaschinen	141
Klebstoff für Fettpapier	153
Klebstoff für Gummisohlen auf Leder	254, 268
Klebstoff für Linoleum auf Holz- oder Betonfußböden	286
Kleiderfärber, Der praktische	242
Kleister, Alkalischen, zu neutralisieren	9
Klimont, Synthetische Verfahren der Fettindustrie (Literaturber.)	66
Knochenasche, Düngewert	415
Knochenbrühe, Eingedickte, zu verwerten oder auf Leim zu verarbeiten	313
Knochenbrühe, Verarbeitung eingedickter	472, 486
Knochenfetten, Die Bestimmung des Schmutzes in	566, 582, 696, 712
Knochenfette, Zusammensetzung deutscher	580
Knochen, Fettgewinnung aus frischen	227
Knochen, Ist die Verarbeitung von wöchentlich 20 Ztr. Pferde-, lohnend?	115, 140
Knochenleimbrühe oder Leimgallerte, Streufähiges Pulver aus	101, 114
Kohlenwasserstoffe für Waschmittel	566, 581
Kokosöl, Verarbeitung zu Speisefett	501, 516
Kokosölen, Ölsäuregehalt der freien Fettsäuren aus dem Raffinationsabfall von	152
Kokosölfettsäure zu kaltgerührten Seifen	126
Kokosölraffinerien in Deutschland	85
Kokosseifen-Abfälle, Verwertung	429
Kolloidchemie. Von V. Pöschl (Literaturber.)	375
Kolloide in der Technik. Von R. E. Liesegang (Literaturber.)	604
Kolloid-Lösungen, Die Methoden zur Herstellung. Von The Svedberg. (Literaturber.)	83
Kolloider Schwefel	716, 730
Kölnisch-Wasser, Russisches	56
Kolophonium für Violinbögen	181
Kolophonium, Helles, aus Rohharz	4

Kolorimetrie	fetter Ole,	Seite
Kleine Beiträge zur		251
Konsistente Maschinenfette		198
Konsistenter Fette, Tropf-		
punkt		242
Konsistentes Fett mit 85°		
Tropfpunkt		339
Konsistentes Maschinenfett		
aus Oxyfettsäuren	486,	500
Konsistentes Maschinenfett,		
Erstklassiges		298
Kontrolle, Revisionstechnik		
und Statistik, Die, in kauf-		
männischen Unternehmungen.	Von Fr. Leitner (Li-	
teraturber.)		648
Kopfwaschseife, Flüssige,		
nach Art von Pixavon		141
Kopfwaschwasser		298
Kopierstiftminen		486
Kopra, Schwefeldämpfe beim		
Trocknen von		729
Korkmehl als Zusatz zu		
Seifen und kosmetischen		
Präparaten		427
Kosmetischer Mittel, Zu-		
sammensetzung		67
Kräuterfluid für Pferde	214,	226
Kratzwasser für Gold- und		
Silberwaren		471
Krebitz-Verfahren		101
Kreiden-Herstellung, Liefere-		
rer der Einrichtung für		126
Kreolinersatz zum Schafwas-		
chen		340
Kristallsoda, Ausbeute an	543,	
554		
Kristallsoda, Bittersalz zu		416
Kristallsodafabrikation, Lö-		
sungen bei der, die sich		
nicht klären		153
Kristallsoda in einfacher		
Weise von der Mutter-		
lauge zu trennen		115
Kristallsoda, Schlammig		
gelblicher Bodensatz der		
Kristallisiergefäße	528,	543
Kristallsoda, Ist gelblich ge-		
färbte, „handelsüblich“?		227
Kristallsoda-Lieferung		86
Kühlvorrichtung für Seifen		
(D. R. P. 380 333)		593
Kunstbutter von naturbutter-		
ähnlichem Geschmack und		
Geruch (D. R. P. 382 451)		729
Kühlplatten, Angerostete	153,	
168		
Kunstleder, Füllappretur für		198
Kunstschellack		115
Kunstwaben		458
Kuntze, Gustav, Nachruf		300
Kupfer, Einwirkung von Fett-		
säuren auf, und Eisen	543, 554	
Kupfer, Reinigungsmittel für	623,	
635		
Laboratoriums-Mitteilungen,		
Verschiedene kleinere		37
Laboratoriumstische, Schwar-		
zer Anstrich für		392
Lack für Seifenfiguren,		
-Früchte u. dgl.	153,	168
Lackieren von Dosen		242
Lanolin-Creme		456
Laugenreservoir, Flan-		
schendichtung	351, 362,	391
Lausofan		101
Lavendelwasser		378
Lebertran, Aromatischer		457
Lebertrandarstellung, Ein-		
fluß der, auf den Vitamin-		
gehalt		376
Lebertran, Dorsch-, Qualitä-		
ten, Verfälschungen, Nach-		
weis von Galle		268
Lebertranemulsionen, Emul-		
gens für		340
Lebertran, Heller, wohl-		
schmeckender, aus Fisch-		
leber (D. R. P. 379 122)		605

	Seite
Lederfett, das der Sommerwärme widersteht	198
Lederfett s. a. Tranlederfett	
Lederfett, Vaseline	126
Lederöl	85, 213
Lederöle für Gerbereien auf Grundlage von Rizinusöl	213, 226
Lederöl (Marsöl)	594
Lederschwärze mit höheren Homologen des Anilins	700, 716
Lederschwärze ohne Anilinöl	226, 241
Ledertinte für Kartonschuhabsätze	683
Leimflecken bei gefüllter Seife	700
Leim für Seifenpulver-Kartons	141
Leimseifen, Beschlag	169
Leimseife, Nicht beschlagende, preßbare mit 220% Ausbeute	683
Leimseifen, Olivenöl und Talg zu festen	429
Leim und Gelatine, Die Fabrikation von. Von Dr. I. Thiele. (Literaturber.)	53
Leim und Gelatine. Von R. Kipling (Literaturber.)	681
Leindotterölsäure, Verwendung	731
Leinölfirnis, Angeblich übermäßiger Preis	41
Leinöl-Kauf	140
Lieferung, Entbindung durch höhere Gewalt	500
Lieferungsverweigerung einer Ware	363, 543
Lieferung von Naphtalin	126
Lieferung von Soda ohne die ausbedungenen Säcke	126
Listoform	566
Literaturbericht 5, 27, 37, 53, 66, 83, 125, 211, 239, 252, 267, 282, 337, 375, 388, 400, 442, 499, 526, 552, 579, 604, 621, 648, 666, 681, 698, 714, 728	
Literatur über Schuhcreme, Lacke, Firnisse und Seifen	286
Literatur über Extraktion von vegetabilischen Ölen	554
Literatur über Feststellung der Entfärbungskraft von Absorptionsbleichmitteln	169
Literatur über Herstellung von Seife und Seifenpulver	154
Literatur über Schmiermittel, konsistente Fette und Wagenfette	445
Loch in einem gußeisernen Kessel zu flicken	299, 312
Lohntarif in Seifen- und chem. Industrie	364
Lösungen, Über	425
Lösungsmittel, Reinigendes, für verhärtete Glycerin-Teerfarbstoffmischungen	700, 716
Lötmittel	254
Luftdesinfektionsmittel	457
Lysoform	458, 485

Magadi-Soda-Asche	154
Magadi-Sodaasche für die Seifenfabrikation; Analyse	181
Magadi-Sodaasche zur Kristallsoda-Fabrikation	213
Mägen von Wiederkäuern, Verwendung	378
Magnesia, Kohlensäure, Literatur	667
Maisöl zu bleichen	458
Majamin und Majammonium	223
Malerleim, Erstklassiger	327
Mamutpech	351

	Seite
Mandel-Haushaltseife mit Schaumdecke	668
Margarine, Bestimmung der Stärke und Benzoesäure	69
Margarine, Die Fabrikation der. Von P. Pollatschek (Literaturber.)	698
Margarinefabrik, Nötige Einrichtung	29
Margarine, Ranzige, für Mandel- und Kernseifen	214
Margarineversandkarton, Mit Wärmeschutz versehener (D. R. G. M. 832243)	197
Marseillerseife, Grüne	41
Marseillerseifen	416, 581
Marslederöl	198, 594
Maschinenfette auf kaltem Wege	378
Maschinenfett aus rohem Wollfett	581
Maschinenöl, Bezahlung von amerikanischem, nach dem Dollarkurs	140
Massage-Creme	67
Massage-, (Kasein-), Creme	84
Menthol-Waschung	662
Metallputzcreme, Flüssige	581, 594
Metallputzmittel, Flüssiges	198
Metallputzmittel, Flüssiges, nach Art von „Sidel“	68
Metallputzpomade, Gute	182
Milch, Emulsionen vom Aussehen der	127
Mineralöl, Geruchloses, s. Paraffinum liquidum	
Mineralöle zu entscheiden	198
Mischmaschinen in der Seifenpulvererzeugung	339
Möbelpolitur	528
Modelliermasse	352
Moderne Waschmittel	360, 374
Moderne Waschseife	314
Molken für Seifenfabrikation	487
Monopolöle	40, 54
Montanwachs, Gewinnung von Roh-, aus Braunkohle (D. R. P. 378388)	456
Montanwachs, Schlecht verseifbares	101, 114
Montanwachs zu bleichen oder zu raffinieren	141
Montanwachs, Zusammensetzung	180
Moorboden, Hanfanbau-Düngemittel für	414, 428
Motorenöle	30
Mottenschutzmittel, Flüssiges	242, 254
Mottledseife	445
Mottledseife aus 10% iger Leimseife	415
Mücken, Mittel zum Fernhalten von	403, 428
Mückenstifte	363, 376
Mundwasser, Antiseptisches Sauerstoff-	444
Mundwasser (D. R. P. 359071)	6
Mundwasser nach Art von Odol	127
Mundwasser, Peroxyd-	212, 457

Nachdunkeln der Seifen, Das	663, 679
Nachdunkeln heller Seifen beim Kühlen in Seifenplatten-Kühlmaschinen	299
Nachdunkeln weißer und gelber Kernseife	286
Nachkleben von Kolophoniumlacken	154
Nagelpolierstein und -Paste	429, 444
Nähmaschinenöle	141
Naphtensäurebestimmung in Seifen	591, 603, 651
Naphtensäuren, Die	2, 26, 37
Naphtensäuren, Naphtensei-	

	Seite
fen und einige analytische Beobachtungen an Naphtensäuren	165, 177
Naphtensäuren, Umwandlung flüssiger in feste Produkte (D. R. P. 360329)	253
Nasenröte, Mittel gegen	181, 198
Natriumperborat im Seifenpulver	444
Natriumsilikat, Wirkung und Reinigungswert	412
Natriumthiosulfat, Herstellung	9
Natronlauge, Bereitung aus Soda und Kalk	403
Natronschmierseife, Schlechtes Schäumen	255, 268
Natronschmierseife, Weiße	286
Natronzellstoffpaste s. Zellpech	
Naturprodukte, Über (Hönig-Festschrift). Von Margosches-Fuchs (Literaturber.)	540
Nickelpolierpaste	101
Niederdruck-Heißdampfkes-sel mit Überhitzer, System Kurz (Geschäftl. Notiz)	286
Nigrosin, Wasserlösliches, für Terpentin-schuhcreme	716, 730
Nitrose Gase, Absorption	555
Noval	443

Oberschalseife	459
Oberschalseife, Weiße, auf halbwarmem Wege	415
Obstbaumkarbolinum	101
Obstkerne, Verwertung zu Speiseöl	623
Ofenglanzpaste (mit Dekalin)	214, 226
Ojaseife	700
Oldym	84
Olein	228, 364
Olein aus Talg zu gewinnen	608
Oleine, Die, der Firmen Mortard und Persapol G. m. b. H. zu Textilseifen	314, 338
Olein, Geruchsverbesserung	242
Ole, Kolorimetrie fetter	251
Ölen, Herstellung von trocknenden (D. R. P. 379530)	649
Ölen und Fetten, Reinigung von (D. R. P. 379123)	634
Öle und Fette in der Ernährung. Von A. Heiduschka (Literaturber.)	282
Öle und Fette in der Textilindustrie, Die. Von Prof. Dr. Herbig (Literaturber.)	499
Ölfruchtschädlinge, Versuche zur Bekämpfung der	483
Ölhaltiger Stoffe, Vorrichtung zum Auslaugen feiner staubförmiger (D. R. P. 366923)	542
Ölhärtungsanlage, Rentabilität	392
Olivenöl-Leimseife für Textilizwecke	241
Ölsamen, insbesondere Mohn- und Senfsamen, heimischer und fremder Provenienzen, Untersuchungen über den Gehalt von	481
Ölsäurebehälter, Säurebeständige Auskleidung, auszementierter	378, 391
Öl- und Fettforschung, Nachtrag zum Bericht über die Arbeiten der Wissenschaftlichen Zentrale für	503
Öl, Verluste bei der Raffinierung von eßbarem	515
Ölwachscreme (verseifte Schuhcreme mit Terpen-tinöl)	242, 254
Opalograph-Verfahren	554
Opportet	683
Oranienburger Seife, Nach-	

	Seite
dunkeln und Verhütung der Flußbildung	543
Organische Säuren, Verwendung in der Medizin	352
Organischen Chemie, Kurzes Lehrbuch der. Von A. Bernthsen (Literaturber.)	526
Oxydation von Kohlenwasserstoffen, Zur	633
Oxyfettsäuren, Konsistentes Maschinenfett aus	486, 500
Oxyfettsäuren, Verwendung	255
Ozokerit, Verfälschungen und Prüfung	299
Ozokerit zu raffinieren	445, 457

Packung für Schmierseife (D. R. G. M. 844481)	375
Padelith	635
Palmkernöl, Ersatz von, durch Knochenfett bei einer gefüllten Seife	363
Palmkernöl, Helles, leicht bleichbares und nicht wieder verfärbendes (D. R. P. 378386)	469
Palmkernöl, Wiederauftreten des Bittergeschmacks bei raffiniertem desodorierten	41
Palmöl für Speisezwecke zu bleichen	226, 241
Palmöl, Minderwertiges Glycerin aus Congo-	127
Pappbüchse zur Aufnahme von Fett oder Wasser (D. R. G. M. 789133)	682
Paquerette-Parfüm	327
Paraffin, Druckoxydation von	621
Paraffin, Nachweis in Ozokerit	459
Paraffin-Oxydation, Beiträge zur Kenntnis der	682
Paraffinum liquidum	340
Pararotöle	169
Parfüme, Vorschriften für erstklassige Taschentuch-Parfüm für Bohnermasse zur Deckung des Tetralingeruches	127, 286
Parkett-Linoleumwachs, Ausschwitzen aus den Dosen	213, 226
Pechnähmaschinen, Flüssiges Wachs für	54
Perkaglycerin, Verwendung	269
Perkalin	70
Perolin	457
Perpentol	403, 414
Perubalsam, Synthetischer, oder -Ersatz	517, 528
Petroleumseife	608
Petrolpech und Benzol, Rostschutzmittel aus	270
Pflanzenleim für Maler	168
Pflanzenleim, Nachgelatinierender	227, 241
Pflanzenspritzmittel	339
Pigment finish	700, 716
Plastilina	352
Platten - Seifenkühlmaschine (D. R. P. 381014)	580
Polieranlage für Schwarzwachs	101
Polieren von Seifen	242
Poliergrün	471
Polieröl	214
Polier- und Putzmittel in Blockform	9
Porzellankitt, Feuer- und wasserbeständiger	414, 428
Prägen von span- oder pulverförmiger Kernseifen-Masse (D. R. P. 367550)	681
Preisberechnung in Goldmark	55
Preissteigerung für Maschinenteile nach der Index-ziffer	68, 85

	Seite		Seite		Seite		Seite
Pressen, Glattes Ablösen der Seifenstücke	416	Salmiak-Terpentinöl-Waschmittel s. Ammoniak-Terpentinöl-Waschmittel		Schmiegelpapier	391	Schwarzfett	445
Preßstanzen bei Autopressen, Schmierung	651, 667	Sandseife	391, 623	Schmutzes, Die Bestimmung des, in Knochenfetten	566, 582, 696, 712	Schwefelfarbstoffe	554
Provision der Generalvertretung einer Kernseifen- und Seifenpulverfabrik	126	Sand, Weißer, mehrlartiger, Verwendung	716, 730	Schneiderkreide	298, 312	Schwefelkohlenstoff, Darstellung	351, 362
Provisionssätze für Kappenseife, Appretur, Dressing und Wachs	9	Sapalbin	651	Schnitzelseife, Herstellung und prozentualer Zusatz zu Seifenpulver	286	Schwefel, Kolloidaler	716, 730
Provisionssätze für Kernseife und Seifenpulver an Platzvertreter	41	Saponindrogen in der Kosmetik	632	Schreibmaschinenzubehör	635	Schweinen, Fettgewinnung aus verendeten	198, 213
Puder, Fester	198	Savonnetöl	668, 683, 700	Schreibmaschinenfarbbänder, Farbe für	101, 114	Schwimmseife (D. R. G. M. 820947)	253
Puder, Fett- und harzfrei (D. R. P. 384135)	714	Savonnetöl bei der Herstellung von Seifen und wasserlöslichen Ölen	664	Schuhcreme, bei der sich der Lack der Dosenunterteile löst	716	Schwimmende Stückseife (D. R. G. M. 842857)	604
Pudermasse (D. R. P. 380456)	564	Schadensersatz-Anspruch bei Verzug mit der Zahlung	392	Schuhcreme, Bestimmung des kohlensauren Alkalis in	169, 181	Schwitzen von Kernseifen	668
Puderpapier	444	Schadensersatzanspruch für Nichtlieferung einer Seife	327	Schuhcreme, Billige gute	327	Segeltuch, Imprägnierung	403, 414
Pyroschliff	459, 478	Schäumen der Seife, Das	593	Schuhcreme, Der glänzende Spiegel bei	429, 444	Seife, Bemalte Puppen oder andere bemalte Figuren aus (D. R. P. 367552)	180
Quellstärke	8	Schafewaschen, Kreoliner-satz zum	340	Schuhcreme der Union A.-G.	181	Seife, Billige Stücken-	314
Raffination der Fette, Be-seitigung der lästigen, Fettverluste bedingenden Emulsion bei der	469	Schafwaschmittel	182	Schuhcremedosen-Erzeugung	55	Seife, 30%ige Haushalt-	528
Raffinierung von Speiseöl, Verluste bei der	515	Schaumbildung beim Formen von Kernseife	635	Schuhcreme, Eintrocknen in den Dosen	213, 225	Seife durch Elektrolyse s. Elektrolyse	
Raffinierung, Bleichung und Desodorisierung der fetten Öle, darunter der Trane	149, 166, 198	Schäumen, Schlechtes, einer Seife aus Ledertalg	517	Schuhcreme, Entkämpftes Terpentinöl für	313, 327	Seife, Entziehung einer dem Siedemeister als Teil seines Einkommens zugesichert	391
Ranzidität, Studien über die	51, 81	Schäumender Leim für Wattle-fabriken	29	Schuhcreme, Export-	429	Seife, Eschweigerartige, mit künstlichem Marmor	181
Rasier-Alaunsteine	446	Schaumfähigkeit von Seifen, Bestimmung der	314	Schuhcremefabrikation in Amerika	30, 40	Seife, Feste, stark schäu-mende	56
Rasiercreme, Flüssige	623, 635	Schaumkraft, Erhöhung der, einer Sulfurölseife	269	Schuhcreme, Flüssige	377	Seife, Figur aus, mit einge-legter Kerze (D. R. G. M. 846661)	500
Rasiercreme, Seifenfreie	458	Schaumkraft, Ungenügende, einer Kernseife	668	Schuhcreme für farbige Le-der, die nicht fleckig wer-den oder nachdunkeln dür-fen	352	Seife, Füllung des Druck-gefäßes mit flüssiger, durch Evakuieren	286, 312
Rasierseife	299, 487	Schaummittel für Kopfwä-ser	300	Schuhcreme, Export-	429	Seife, Gefüllte Riegel-, nach Art der österreichischen Kriegsseife	683
Rasierseife, Billige	377	Schellack, Ausscheidungen, bei Mischung alkoholi-scher Lösungen von ge-blichem englischen, und Kopal	581, 594	Schuhcreme, Mineralöl zu verseiften	227	Seife, Gestreckte Haushalt-	555
Rasierseife, Fehlerhafte kalt-gerührte	30	Schellack, Künstlicher	115	Schuhcreme, Mischware, s. a. Olwachscreme		Seife, Herstellung von (D. R. P. 376883)	427
Rasierseife in runden Stan-gen	85	Schiefertafelmasse, Künst-liche	668	Schuhcreme, Schwitzen ver-seiften	269, 485	Seife, insbesondere Kernseife, Herstellung von, in Block-oder Stückform (D. R. P. 375155)	527
Rasierseife, Kaltgerührte, die das Parfüm verliert	55	Schimmeln der Schuhwichse	8	Schuhcreme, Terpentinöl-	85, 100	Seife in Blockform (D. R. G. M. 830918)	84
Rasierseifen, Literatur über pilierte	700	Schmieröle, Verarbeitung des Erdöles auf. Von F. A. Roßmayer (Literaturber.)	375	Schuhcreme, Terpentinöl-, Menge der benötigten Far-ben	364, 377	Seife, In Salzwasser gut schäumende	392
Rasierseife, Pilierte, in Stan-genform	635	Schmierseife, Ansatz für bil-ligste transparente Haus-halt-	554	Schuhcreme, Terpentinöl-Wachs-, Hochglanz bei	86, 101	Seife, insbesondere Kernseife, in Block- oder Riegelform (D. R. P. 375155)	389
Rätsel der Tiefe. Von Hanns Fischer. (Literaturber.)	443	Schmierseife aus Sojaöl, Ent-fernung des grünlichen Scheins	363, 377	Schuhcreme, Trockeneschwar-ze	313, 326	Seife, Kauf nach Frischige-wicht	300, 312
Rattenmittel, Giftfreie	668, 683, 700, 715	Schmierseife, Billige	182, 364	Schuhcreme und Bohner-wachs, Schlechte Bindung	415, 429	Seife, Leichtfaßliches Buch über die Herstellung	115
Ratten, Treibriemen vor, zu schützen	213, 225	Schmierseife, Billige weiße	363	Schuhcreme, Vermeidung des Schwitzens (durch fett-saure Tonerde u. dgl.)	415, 429	Seife mit gepreßter Auf-lagefläche (D. R. G. M. 820954)	224
Reinigen und Entsäuern von Fetten, Ölen u. dgl. (D. R. P. 372277)	606	Schmierseife, 15%ige, die beim Lagern Flüssigkeit fahren läßt	716	Schuhcreme, Verseifte, die den Lack der Dosen angreift	429, 444, 485	Seife mit 20% Fettgehalt	517
Reinigungs- und Emulgie-rungsmittel (D. R. P. 371293)	224	Schmierseife, Gefüllte	141	Schuhcreme, Verseifte, die Wasser ausscheidet	458, 485	Seife mit 240% Ausbeute	472
Riechsalz	456	Schmierseife, Glatte, aus Ab-deckereifett	300	Schuhcreme-Vorschriften	608, 668	Seifen aus Fettsäuren, Wir-kung auf Haut und Wäsche	377, 391
Riechstoffen, Fixieren von (D. R. P. 373219)	297	„Schmierseife“, Ist die Be-zeichnung, für eine 10%ige Natronseife gestattet?	169	Schuhcreme (Wasser- und Ölcreme), Vorschriften	298	Seifen, Beiträge zur Wasch-wirkung und Wertbestim-mung der	711
Riemenadhäsionsfett	415	Schmierseife (mit Rapsöl), die halbflüssig bleibt	378	Schuhcreme, Vorschrift für reine Terpentinöl-	555	Seifenbetriebes, Konkurrenz-fähigkeit eines kleinen	153
Ribzement	298, 700	Schmierseife auf halbwar-mem Wege	25	Schuhcreme, welche die Do-sen außen durchnäßt und harte Stellen aufweist	608	Seifen, Das Nachdunkeln der	663, 679
Rizinusöl-Hydrogenisierung s. Hydrogenisierung		Schmierseifen in fester Form	85	Schuhmacherpech	70, 213	Seifen, die in Berührung mit Wasser Ammoniak ent-wickeln	141, 153
Rizinusöl, Madras-	415	Schmierseifenkübel und Blechstände, Abdichten	86	Schuhmacherwachs, Braunes	377	Seifen, Die Verpackung und Aufbewahrung der	111
Rostflecken aus eisernem Waschkessel zu entfernen	226	Schmierseifen, Über	265	Schuhmacherwachs, schwarz und gelb, hart und weich	114, 126, 140, 459, 471	Seifen, Dunkelwerden von, durch das Kühlen	299
Rostflecken aus Wäsche-stücken zu entfernen	115	Schmierseifenwürfel, Packfä-higer (D. R. G. M. 883302)	853	Schuhputz, Weißer, für Se-geltuchschuhe	378	Seifenfabrik, Kosten der Einrichtung einer kleinen	182
Rostschützender Außenan-strich für eiserne Seifen-kästen	608, 622	Schmierseife, Packung für (D. R. G. M. 844481)	375	Schuhweiß, Flüssiges	378	Seifenfabrikation, Die Che-mie in der	309, 324, 327
Rostschutzmittel mit Petrol-pech und Benzol	270	Schmierseife, Ia Kristall-Transparent-	635	Schuhwichse, Schimmeln der	8	Seifenfabrikation vor und nach dem Kriege	525
Rote Flecken in der Wäsche	55	Schmierseife, Transparente, ohne Pottasche	269	Schuhwichse, Vorschrift und Literatur	30	Seifenfreies Reinigungsmi-tel (D. R. P. 381108)	564
Rübölfettsäure, Verwendung	731	Schmierseife, Transparente und weiße	623	Schulkreide	298, 312	Seifen, Gefüllte Haushalt-, auf kaltem Wege	563
Rüböl, Mit Schwefelsäure raffiniertes, fehlerhaftes	487, 501	Schmierseife von schlechtem Aussehen und mit stearin-artigen Pünktchen	69	Schultinte	313	Seifenhaltige Soda s. u. Soda	
Rückblick	727	Schmierseife, Weiße	377	Schuppenbalsam	457		
Saargebiet, Die Seifenindu-strie im	270	Schmierseife, Weiße 10%ige	141	Schuppenbildung bei pilier-ten Seifen	29, 286		
Salbe gegen Runzeln	456			Schwaben und Russen, Mittel gegen	363		
Salmiak-Seifensand	339, 403						
Salmiakseifen s. Ammoniak ent-wickeln Seifen							

	Seite		Seite		Seite		Seite
Seifen, Herstellung (Engl. P. 183837/1922)	53	Seifen und Eiweißstoffe. Von Dr. M. Fischer (Literaturbericht.)	239	Spiritus, Genußfähigmachung von vergälltem	54	Talgfettsäure mit starker Natronlauge zu verselfen	430
Seifenindustrialender 1923 (Literaturber.)	252	Seifen und Seifenerzeugnissen des Handels, Standard-Methoden für die Probenahme und Analyse von 179, 210, 238, 252, 267, 295	295	Sportwachs	636	Talg, Grünen, zu bleichen	594, 607
Seifenlieferung	501	Seifenunterlauge, Dickwerden	115	Sprüh-Soda, -Seifenpulver und -Seife	543	Talgkerzen	40
Seifenmassen, Geruchlosmachen flüssiger, aus Fischöl und Tranfett hergestellter (D. R. P. 374891)	580	Seifen, Verfahren zum Zersetzen von Metall-, sowie zum Wiedergewinnen der dabei als Metallsalze abgespaltenen Metalle in einer zum Verseifen geeigneten Form (D. R. P. 380147)	565	Standard-Methoden für die Probenahme und Analyse von Seifen und Seifenerzeugnissen des Handels	179, 210, 238, 252, 267, 295	Talkum, Verwendung	416
Seifen mit starker Auskristallisierung von Soda	582	Seife, Preßfähige Haushalts-, mit 45 bis 50% Fettsäuregehalt	340	Standöl, Herstellung	581, 594	Tapetenkleister	352
Seifen, Naphtensäurebestimmung in	591, 603, 651	Seife, Riegel-, aus Kokosöl und Abdeckereifett auf halbwarmem Wege	300	Stanzenschmierung bei Oranienburger Seife	9	Tariff der Paraffinkerzen-Industrie	594
Seifen- oder Waschpulver (D. R. P. 375552)	337	Seife, Riegel-, aus Talg und Kokosöl	285	Stanz-, Schmierung der Seifenpreß-	255	Tariffermäßigung	300
Seifenpackung (D. R. G. M. 845798)	553	Seife, Schärfe und hautreizende Wirkung einer	168	Stärke, Bestimmung in Margarine	69	Teerseife, Flüssige	429, 444
Seifenparfüm. Billiges, für Haushaltseifen	582	Seife, Wolkiges Aussehen kaltgerührter, an den Rändern der Form	313	Starre salbenartige Massen aus flüssigen Ölen und Fettstoffen (D. R. P. 368651)	297	Terapin	68
Seifenpaste zum Reinigen der Hände von Schreibmaschinenband-Farbe	668	Selbsterhitzung von Seifenpulver etc. für ein Detailgeschäft	141	Staubmasken	313, 338	Terpentinöle, Begriffsbestimmungen der verschiedenen	86, 100
Seifenplattenschneidemaschine mit mechanischem Antrieb (D. R. P. 364834)	66	Selbsterzeugung von Seifenpulver	311	Staufferfett	85	Terpentinöl in Seifenlösungen zu lösen oder in feinsten Form zu verteilen (D. R. P. 297241)	196
Seifenpreise, Telephonische Einkolung der, durch einen Konkurrenten	30	Selbsterstellung von Riechstoffen	543	Stearingoudrons, Die Zusammensetzung der; Beitrag zur Kenntnis der Kondensation von Fettsäuren	566	Terpentinöl-Notierung, Erklärung der amerikanischen	255
Seifenpresse und Seifenstanze	30, 40	Senffettöl, Verwendung zu Seifen	623	Stearinpech, Destillation auf Koks	55	Terpentinöl, Prüfung auf Echtheit; amerikanisches und französisches	85
Seifenpulver, Angeblich zu scharfes	351	Shampoo	351	Stearinsäure-Amid und Anilid, Herstellung	668	Terpentinöl, Prüfung auf Reinheit und Echtheit	29
Seifenpulver aus Harzleim	502	Shampooonpulver	242	Stearinsäures Zink	286	„Terpentinölware“, Die Bezeichnung, für Schuhcreme	214, 241
Seifenpulver aus Tonnenseife	9	„Sidel“, Putzmittel nach Art von	56, 68	Stearinseife	40	Terpentinölware, Reine	608
Seifenpulver, Automatische Herstellung	716	Siegellack	416	Stearin zu Kern- und Schmierseifen	70	Terpentinöl-Waschmittel	555
Seifenpulver, Deklaration des Fettsäuregehaltes	255	Siegellack, Flüssiger	403	Steigwachs	636	Terpentinöl-Waschmittel s. Ammoniak - Terpentinöl - Waschmittel	
Seifenpulver, Gutes	731	Siegellack, Roter und brauner	169	Steindruckfarben, Literatur über	352	Terpentinöl-Waschpulver, Ver-ringerung des Essenzverlustes	581
Seifenpulver, 30%iges	391	Silberamalgam für Zahnärzte	153	Steinkohlenveredlung, Die Industrie der. Von F. Schneider (Literaturber.)	714	Terpentinseife	340
Seifenpulver, Gesichtspunkte bei Zusammenstellung des Fettansatzes	363	Skiwachs	141, 255, 608, 636	Stempelfarben	414	Tetralin, Es-Tetralin und Dekalin	153
Seifenpulver-Kartons, Leim für	141	Soapstock, Gewinnung des Neutralöls aus dem (D. R. P. 379892)	650	Stempelfarben, Teerprodukte für	403	Tetralinsulfosaures Ammonium	153
Seifenpulver mit 30% Fettsäuregehalt	363	Soda, Abnahme einer zu niedrigen prozentigen kalzinierten noch handelsüblichen	40	Storax zu reinigen	40	Tetrapol, Herstellung	529, 402, 414
Seifenpulver mit 10% Harzgehalt	444	Soda, Artikel aus kalz. und kaust., der im Kleinbetrieb herstellbar ist	181	Streichholz-Zündmasse, die sich an jeder Streichfläche entzündet	566	Textilindustrie, Die Öle und Fette in der s. Öle und Fette	
Seifenpulvermühlen	731	Soda, Kalzinierte, Bleichwirkung und Verpackung, die das Hartwerden verhindert	9	Stückenseife, Billige	339	Textiltechnischen Untersuchungen, Einführung in die quantitativen. Von H. Wal-land (Literaturber.)	388
Seifenpulver, Neue Herstellungsverfahren	594, 607	Soda, Kristallwasserhaltige, und Gemische (D. R. P. 374210)	412	Sulfitablauge, Harzöl aus (D. R. P. 369379)	142	Theobromin, Gewinnung aus Kakao-Bohnen und Schalen	501, 516
Seifenpulver ohne Maschinen herzustellen	313	Soda, Seifenhaltige (D. R. P. 375369)	412	Sulfitablauge, Eingedickte, Verwertung	313	Tintenblätter	298, 312
Seifenpulver, Streckungsmittel für	363	Soda, Wasserhaltige, in Form von Blöcken, Platten, Stangen usw. (D. R. P. 366824)	125	Sulfitlauge, Kalk-, säure- und eisenfreie für Gerbzwecke	339	Tintenfabrikation, Ausscheiden des Indigokarmins	55, 68
Seifenpulver-Verfahren von Albrecht	376	Sohlen-Imprägniermittel	8	Sulfosalze, Über organische, und ihre Bedeutung für die Seifenindustrie	209, 223	Tintenpulver-Vorschriften	488
Seifenpulver, Zusammenballen	377	Sohlenschutzmittel	415, 428, 443	Sulfuriertes Rizinusöl, das sich nach der Neutralisation gelatinös verdickt	299	Tintabletten s. Tintenblätter	
Seifenriegel mit besonders tiefen, das Zertellen erleichternden Einschnürungen (D. R. G. M. 833114)	125	Sommersprossen und Leberflecken, Mittel gegen	517	Sulfuröl, Eigenschaften und Verwendung	340, 351	Tithopon	127
Seifenschnitzel	242	Sommersprossennittel	283	Sulfuröl, Grünes, zu bleichen	340, 351	Toilette-Essig	214
Seifenschnitzel mit 20, 30 und 40% Fettgehalt	242	Spaltmittel, Festes, für Fette und Öle (D. R. P. 385074)	714	Sulfuröl, Veränderung beim Lagern und deren Verhütung	114	Toilette-Essig, Eukalyptus-	212
Seifenschnitzel und -Späne mit 25—50% Fettgehalt	730	Spaltmittel, Flüssiges oder festes, für Fette und Öle (D. R. P. 365522)	196	Sulfuroilivenöl	364	Toilette-Leimseife, Preßfähige	377
Seifensiederschulen	56	Spaltung von Leimlederfett und dunklem Extraktionsfett	731	Sunlightseife, Kernseife ala 101 Sprechsaal	41, 56, 70, 86, 101, 127, 141, 169, 198, 214, 227, 242, 270, 300, 314, 327, 364, 378, 416, 430, 446, 459, 472, 488, 502, 517, 528, 555, 566, 582, 594, 608, 636, 651, 716, 731	Toilettepuder	313
Seifensieder und Parfümeure von Rheinland und Westfalen, An alle	511	Spaltung von Leimlederfett und dunklem Extraktionsfett	731	Sveriges Handelskalender (Literaturber.)	337	Toiletteseife, Beschlagen gefüllter	70
Seifenspender	327	Sparsseife (D. R. P. 837076)	224	„Syndetikon“, Zusammen-setzung und Wortschutz	255	Toiletteseife, Halbwarmer, die eintrocknet, beschlägt und das Parfüm verliert	69
Seifenstanzen, Schmieren von	41	Spediteur, Schadensersatzpflicht	153	Syndikatspreise für kalz. Soda Ende 1922	153	Toiletteseifen, Über die haut-entzündende Wirkung mancher, und deren Ursache	4, 56
Seifenstanze und Seifenpresse	30, 40	Spelseölen, Bleichung von, mit Erden	540, 551, 563	Syndikatspreis für kalzinierte Soda im März 1923	213	Toiletteseife, Wasserklare	182
Seifenstein, Herstellung	594	Speisesalze, Unterschiede	182	Syndikatspreis für kalz. Soda in der ersten Julihälfte 1922	269	Tonnenseife, Billige	517
Seifenstück (D. R. G. M. 832907)	84			Tablettenform, Lohnende Artikel in	429	Tonnenseife auf Seifenpulver umzuarbeiten	9
Seifentrocknungs-Anlage, Eine neue	194					Tonnenseife mit 15 bis 20% Fettsäuregehalt	731
Seifentube (D. R. G. M. 844969)	390					Tonseife, Herstellung einer (D. R. P. 361520)	5
Seifen, Überziehen und Bemalen von (D. R. P. 367551)	180					Tons, Merkwürdige Eigenschaft des	253
Seife, Umarbeitung gefüllter grauer Riegel-, in hellere Kokosleimseife	594					Tran, Fisch-, Geruchlosmachung	86, 114, 126

Trane, Raffinierung, Bleichung und Desodorisierung der fetten Öle, darunter der	Seite 149, 166
Trane geruchlos zu machen	517
Tran, Handelsüblicher Wal-	Seite 695, 716
Tranhärtungsanlage, Bei welcher Mindestleistung ist eine, rentabel?	313
Tranhärtungsanlage, Kleine	255
Tranlederfett, Grieslichwerden	41, 54
Tran, Literatur über Gewinnung und Verwendung	115
Transformatoröl für Seifenherstellung	487, 500
Transparente Glyzerinschmierseife auf halbwarmer Wege	577
Transparente Seifen	399, 412, 441, 455
Transparentseifen, Einlagen in (D. R. G. M. 844377)	443
Tran, Verbesserung des Geruchs (D. R. P. 362281)	27
Treibriemenkitt	141
Treibriemen vor Ratten zu schützen	213, 225
Trichloräthylen, Vergleichende Betriebsergebnisse mit Schwefelkohlenstoff und, in der Sanza-Extraktion	124, 139
Trockenanlagen für Toiletteseifen-Fabriken	668
Trockeneinrichtung für Seifenstücke (D. R. P. 367158)	666
Trockentinte	517
Tropfpunkt konsistenter Fette	242
Trübungspunkt einer Seife	269
Tuben, Schutzwischenlage für in, untergebrachte, deren Material angreifende Medikamente (D. R. G. M. 821066)	390
Tuben, Zahnpasten in blei- und zinnhaltigen, mit Cellulonschutzschicht	443
Tuben, Zahnpasten in zinn- und bleihaltigen	666
Türkischrotöl, Kalk- und säurebeständige	299
Türkischrotöl mit 88% Gesamtfettsäure	327
Tusche, Flüssige	428
Twitcheil-Spaltanlage, Rentabilität einer	227
Typen-Reinigungsmittel	8
Ungeziefer-Vertilgungsmittel, unschädliches flüssiges	623, 635
Unterlauge, Düngewert	716
Unterlauge, Grädigkeit der, für verschiedene Fettansätze	255
Unterlauge, Kernseifen-, für Flußläufe unschädlich zu machen	255
Unterlaugen, Dickerwerden,	

der, von der Verarbeitung von Kern- und Kokosöl	Seite 636
Unterlaugen, Zur Bestimmung der Alkalität der	139
Vaselinfett	101
Vaselin-Herstellung	55
Vaselin-Lederfett	126
Vaselinöl geruchlos zu machen	339, 351
Vaselin, Technisches	115
Vegetabilische und Mineral-Maschinenöle (Schmiermittel). Von L. E. Andés (Literaturber.)	666
Vem är det? (Literaturber.)	53
Venezia Giulia, Die Öl- und chemischen Industrien in der	41
Verapol	361
Verband, Austritt aus einem, der Zuschriften eines Mitglieds ignoriert	327
Verdickungsmittel für Woll-druck	69, 85
Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, Adresse der Geschäftsstelle	511
Vergärung von Zucker	168
Verkaufbedingungen der Seifenfabrikanten	440
Verkauf von Kernseife	270
Verlagsadressen französischer Fachzeitschriften	668
Verluste bei der Raffinierung von Speiseöl	515
Verschlußmasse für Parfümflaschen	68, 85
Verseifbares Gesamtfett, Bestimmung in Abfallfetten	269
Verseifen von Fetten oder Ölen mittels Alkalikarbonate (D. R. P. 365618)	211
Verseifungsverfahren für Wachse und Paraffin	255
Verseifung von Abdeckereifett	487
Verwechslungen vorzubeugen	56
Vitamine, Verhalten gegen Erhitzen, Natronlauge, Kohlensäure und Alkohol	255
Vitaminforschung, Unsere Lebensmittel vom Standpunkt der. Von A. Juckenack (Literaturber.)	267
Vitamingehalt, Einfluß der Lebertransdarstellung auf den	376
Voltolisierungsverfahren	8, 68
Wachs aus aliphatischen Kohlenwasserstoffen (Schweiz. P. 94233)	84
Wachsmasse für Wachsbäumen und Blätter	127, 140
Wachswaren und Kerzen; Formalitäten beim Export und Ausfuhrabgabe	140
Wagenfette	198
Wagenfett, Gasöl-Ausscheidung	378
Wagenfett in Kartonpackung	

zu bringen	Seite 623
Walzenbrikettmasse, Lieferer von Abfüllvorrichtungen und Formen für	8
Walzenbrikettmasse, Formung	392
Walzenbriketts	30, 153
Walzentrockner	28
Wanzeninktur	69
Wanzenvertilgungsmittel	700, 716
Warnung	56
Waschblau, Flüssiges und pulverförmiges	415, 428
Wascheinweichungsmittel, Schmutzlösendes	731
Wäschereinigungsmittel	297
Waschmittel, Als, verwendbare seifenfreie kolloidale Lösungen (D. R. P. 358008)	53
Waschmitteleinfuhr, Zollfreie, aus Oberschlesien	210
Waschmittel, Kohlenwasserstoffe für	566, 581
Waschmittel, Moderne	360, 374
Waschmittel, Selbsttätiges	700
Waschpulverfabrikation, Literatur über	566
Waschpulver, 20%iges	566
Wasch-(Seifen-)Pulver	138
Wasch- und Bleichmittel, Neuere Forschungen über Faserschädigungen durch	325
Wasch- und Bleichmittel, Über	621
Waschwirkung der Seifen und Wertbestimmung von Kernseifen, Beiträge zur	711
Was dein, ist mein, und was mein — geht dich nichts an	430, 503, 517
Wasserbestimmung nach Marcusson	649
Wasserdichtmachen von Mörtel s. Ceresit	
Wasserfestes Klebemittel für Etiketten	555
Wasserglas als Seifenfüllmittel	153, 168
Wasserglasfarben, Verhütung des Ausblühens bei alkalischen	555
Wasserglas und Infusorien-erde. Von Krätzer-Andés (Literaturber.)	541
Wasserglas, Eintrocknetes, zu verwerten	403, 414
Wasserglasfüllung, Beeinflussung der Waschwirkung von Seife und Seifenpulver durch	325
Wasserglas 35—36° Bé auf 38—40° Bé zu bringen	255
Wasserglas haltbarer zu machen	214
Wasserglas-Herstellung nach dem Naß- und Schmelzverfahren, Vor- und Nachteile der	338
Wasserglaslösung, Herstellung	487

Wasserglas, Schmutziges, zu reinigen	Seite 286, 312
Wasserglas, Verwendung	471, 485
Wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel	430, 459, 488, 502, 528, 567
Wasserlösliches Mineralöl, Minimalgehalt an verseifbarem Öl	486
Wasserlöslichmachen von Trichloräthylen und Tetralin	9
Wattefabriken, Schäumender Leim für	29
Webstuhlöle	314
Weihrauch für Kirchen	364
Werdegang der Entdeckungen und Erfindungen, Der. Von Fr. Dannemann. (Literaturber.)	5
Wiener Papp	458
Wiener Witze	544
Wilbra, Lederfarbe	314
Wildleder-Handschuhe, Auffrischungsmittel in Tuben für	700, 716
Wolldruck, Verdickungsmittel für	69, 85
Wollfettfabrikation, Moderne	283
Wollfett, Raffination	268
Wollfett, Roh-, für Seifen	227
Wollfett, Seife aus	545
Wollschmalze, Rein weiße von butterartiger Konsistenz	685
Würzen aus Knochenbrühe	472, 486
Xylolith, Literatur	667
Zahlung und Geldentwertung	517, 543
Zahncreme in Tuben, Nötige Maschinen für	340
Zahnpasta nach Art von Pebeco	339
Zahnpasten in zinn- und bleihaltigen Tuben	666
Zahnreinigungsmittel (D. R. P. 378010)	401
Zahntechniker-Wachs	363
Zahnwachs, Einrichtung für die Herstellung	731
Zeitschriften für Fell-, Leder- und Textilindustrie	227
Zeitschriften für Öle, Fette, Seifen etc. in Belgien	651
Zeitschrift für die ölverarbeitende Industrie, Die gele-senste	101
Zellpech, Verwertung	313
Zelluloid, Einwirkung von Alkohol auf	269
Zerkleinern von Harz	182, 198
Zigarren, Weiße Aufdruck-farbe für	636
Zinkweiß-Ersatz, Albero-	227, 241
Zündsteine	487, 500, 543

Der Chemisch-technische Fabrikant.

Abbeizmittel, Pastenartiges (D. R. P. 382512)	Seite 669
Acetonitril	155
Allzarintinte	717
Alkali, Kieselsaures, aus ge-glühter Infusorienerde (D. R. P. 369062)	183
Aluminiumgefäße	31
Anstrich auf Metall, Beschreib- und bedruckbarer (D. R. P. 367363)	583
Anstrichmasse für das In-	

nere von Tanks (Engl. P. 191529)	Seite 432
Anthrazentinte	717
Benzin-Tankanlagen	256
Benzin und Benzol möglichst geruchlos zu machen	116
Betonbehälter für Benzin und Benzol	245
Blau, Flüssiges	684
Calciumhypochlorit formbar zu leichtlöslichen Preßkör-	

pern (Pastillen, Kugeln, Würfeln) zu machen (D. R. P. 338117)	Seite 72
Chlorkalktitration	417
Creolin-Ersatz	57
Cyclohexanole	10, 11
Dampfhahnschmierer	417
Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mit-tel	10, 31, 42, 57, 71, 87, 102, 128, 142, 155, 170, 199, 216, 231, 244

Emulsionen, Verfahren zur Aufhebung von (D. R. P. 365678)	Seite 42
Erdöl, Vom Fettöl zum	379
Eusapol	57
Fahrradartikel, Chemisch-technische	272, 288
Fahrrad-Emailack, Schwar-zer	342
Fahrradkettenglätte	431
Fahrradöl	289
Fahrradschmiere	431

	Seite		Seite		Seite		Seite
Fahrzeugdächer, Belegmasse für (D. R. P. 368236)	530	Klebstoffe, Verschiedene	545, 568, 595, 624	Parkett- und Linoleum-Reinigungs- und Bohnermasse (D. R. P. 370394)	231	Tabak, Beizen zum Parfümieren von Zigaretten-	258
Fässer, Rinnende, Schmelzfett für	431	Kleisterartiges Produkt aus Stärke (D. R. P. 372794)	328	Petroleum aus Fischöl (Jap. P. 37897)	556	Tabakextrakt-Präparate	231
Fensterscheiben, Mittel gegen das Beschlagen und Gefrieren der (D. R. P. 368237)	200	Knochenfett und Leim, Gewinnung von, aus Knochen (D. R. P. 373218)	288	Pneu-Ravauteur	289	Tabletten, Hygroskopische, Wachspapier zum Verpacken	380
Fetthaltige technische Hilfspräparate 353, 365, 393, 404, 417, 431		Kohlenaufbewahrung und Kesselhausbekohlung einer großen Fettwarenfabrik	518, 530, 556, 583, 609, 637	Polituren, Aufbewahren von Spiritus-	342	Talkum, Verwendung in der Industrie	474
Fettsäure-Estern, Gewinnung von (D. R. P. 364834)	67	Kohlenwasserstoffe, Umwandlung unverseifbarer in Fettsäuren (D. R. P. 382496)	621	Porenfüller	462	Tauchlacke (D. R. P. 375664)	447
Fettsäure-, naphthen- und harzsäureähnliche Produkte (D. R. P. 368740)	184	Kollektorenfette	431	Prosynthol	653	Tauchlacke, insbesondere zum Verkapseln von Flaschen (D. R. P. 372856)	244
Fischleim in Tafelform aus Abfällen (D. R. P. 377362)	404	Konsistente Maschinenfette	301, 315, 328	Putz-, Polier- und Schleifmittel (D. R. P. 368349)	200	Teeröle geruchlos zu machen (D. R. P. 379733)	595
Flaschenlack, Billiger	216	Kopiertinte oder Stempelfarbe	518	Putz- und Poliermittel (D. R. P. 372479)	393	Terpentinölersatz (D. R. P. 364975)	11
Flaschen, Mittel zum Überziehen und Abdichten von (D. R. P. 378821)	684	Lederkonservierungsmittel (D. R. P. 382507)	637	Radreifen, Plastische Masse für (D. R. P. 364738)	556	Terpentinöl-Ersatz (D. R. P. 380452)	545
Flecken, Entfernung von Tinte-etc. (D. R. P. 354151)	200	Leinölersatz (D. R. P. 376956)	379	Reinigungsmittel für Zimmerdecken, Wände u. dgl. (D. R. P. 375104)	365	Terpentinöl, Nachweis von Kienöl in	315
Fleckwasser	200	Linnoxyn flüssig und löslich zu machen (D. R. P. 360284)	71	Ringfett für Zwirnereien	431	Tintentabletten (D. R. P. 364077)	72
Fleischbeschauer, Stempelfarbe für	155, 170	Lösungen von Zellulose-Estern, Zelluloid, Lacken, Harzen, Fetten, Ölen etc. (D. R. P. 368476)	155	Rostschutzfarben, Lackartige (D. R. P. 378385)	489	Tintentabletten (D. R. P. 382502)	624
Fliegenfänger, Zusammenlegbarer (D. R. P. 369389)	316	Lösungs- und Emulgierungsmittel für Fettstoffe aller Art, Mineralöle u. dgl. (D. R. P. 365160)	10	Rostschutz- und Rostentfernungsmittel	417	Tinten, Über Schreib-	669, 684, 701, 717, 732
Fußbodenreinigungs-Ölemulsionen (D. R. P. 363374)	11	Luft-Radreifen, Dichtungsmittel für (D. R. P. 364540)	57	Saatbeizmittel Germisan	315	Treibriemen, Flüssiges Haftungsmittel für (D. R. P. 359224 u. 359225)	87, 88
Galalith, Kitt für	462	Luftschlauch-Flicker	288	Sapoformole	102	Treibriemenpräparate 353, 365, 393	
Gehärtetes Kolophonium	216	Lysol	57	Schädlings-Bekämpfungsmittel	447	Vervielfältigungs-Papier	258
Gelatinepulver	474	Materialprüfungsamt, Über die Tätigkeit des, i. J. 1921	102	Scharrharzen, Raffinierung von, und Gewinnung des Harzes aus den Bestandteilen der Nadelhölzer (D. R. P. 359060)	199	Viskosität, Herabsetzung der, viskoser Lösungen von Nitro- und Acetylcellulose (D. R. P. 359311)	128
Germisan	315	Messergriffe, Kitt für	301	Scheintot-Pistolen, Patrone für	200	Viskosität von Petroleumölen, Einfluß von Paraffin auf die	329
Geruchlosmachen von Benzin und Benzol	116	Metallflächen mit festhaftendem Glasüberzug	474	Schellackähnliche Harze (Engl. P. 185107/1922)	301	Voltolverfahren	518
Geruchlosmachung organischer Lösungsmittel (D. R. P. 372724)	315	Metallputzkasten (D. R. P. 337668)	289	Schlichtepräparat	717	Wachskompositionen, Untersuchung, mit Berücksichtigung eines Farbstoffgehaltes	447
Glimmentladungen, Die Einwirkung elektrischer, auf fette Öle	518	Möbelpolitur-schellack, Konsistenter, fetthaltiger (D. R. P. 343163)	518	Schraubenschneidefett	431	Wachspapier zum Verpacken hygroskopischer Tabletten	380
Glimmerschmiere	431	Montanwachs, Reinigung von Roh- (D. R. P. 369947)	356	Schuhcreme, Patenttube zum Aufstrich von	463	Wachs zur Bearbeitung von Holzoberflächen (D. R. P. 368235)	170
Glyzerinkitt	88, 342	Montanwachsseife für Papierleimung (D. R. P. 376761)	431	Schuhputzmittel, Verpackung für (D. R. G. M. 847683)	462	Walke, Verbesserung und Kürzung der (D. R. P. 355104)	198
Gummiarabicum-Lösungen, Richtige Zubereitung	256	Mostrich, Französischer	128	Schuhsohlen, Füllmasse für (D. R. P. 364614)	462	Wäsche, Abwaschbare (D. R. P. 356590)	216
Gummigrau	289	Motten und Schaben, Pulver gegen	432	Schuhwichse, Unsere alte	489, 504	Wäsche, Reinigung und Reinhaltung weißer gesteifter (D. R. P. 355103)	216
Gummikitt, fester und flüssiger	288	Naphtensäureester, Geruchloser (D. R. P. 373849)	301	Seil-Präparate	393, 404	Wasserdichtmachen von Geweben	518
Gummi-Zement	288	Nickelpolierblock	288	Siccative, Leinölfirnisersatz und Ersatz für oxydierende Leinöle (D. R. P. 379333)	701	Wasserglas s. Alkali, kiesel-saures	
Harzsäureester	216	Olgemische, Synthetische, durch Aufbau aus Kohlenoxyd und Wasserstoff	652	Siegelack, Zum Schreiben verwendbarer (D. R. G. M. 835209)	365	Wasserlösliche Mineralöle, Über sogenannte	652
Hunteschmiere	431	Oxydschichten, Entfernung der, von Metallflächen (D. R. P. 368537)	128	Skiwachs, Gutes	231	Weichmachungsmittel (D. R. P. 364831)	58
Imprägnieren von Netzen (D. R. P. 383214)	609	Packung für Bohnerwachs, Schuhcreme o. dgl. (D. R. G. M. 815159)	200	Sohlenschutzmittel	116	Weihrauch für Kirchen	11
Kaltleim (D. R. P. 373792)	272	Packungsfette, Stopfbüchsen-	431	— (D. R. P. 378482)	462	Weihrauchpulver	170
— (D. R. P. 377838)	417	Paraffin, Gewinnung aus Braunkohlen- und Schiefer-teer (D. R. P. 368402)	170	Starrschmiere (D. R. P. 362283)	71	Weizenkleber	272
Kaltleimen, Schwedische Versuche mit	353	Paraffin, Reinigung von Roh- (D. R. P. 379965)	568	Stempelfarbe für Fleisch	155, 170	Wiener Leim	272
Kaltsiegel-Kapselmasse	155			Stoffwäsche, die nach dem Waschen ohne Appreturmittel beim Plätten wieder hart wird (D. R. P. 376175)	353	Zahnrad-Präparate	404
Kappenwachs, Gelbes	200			Streichmusik - Instrumente, Auffrischungs- und Reinigungsmittel für (D. R. P. 364832)	11	Zaponlacke	128
Kapsellack s. Tauchlacke				Streichriemenpaste (D. R. P. 358233)	88	Zündrol, veredelte Tropenstärke	58
Kapselmasse, Kaltsiegel-Karbolpräparate	87			Sulfurierung des Rizinusöls und seine Verarbeitung auf Türkischrotöle	183, 199	Zyklon, Ungezieferbekämpfung mit	530
Kasein-Zement	155			Synthol	653		
Kautabak (D. R. P. 339133)	556				652		
Kautschukzelluloid	474						
Kettenglätte	288						
Kienöl, Nachweis in Terpentinöl	315						
Kitt für Galalith	462						
Kitt für Messergriffe	301						
Kitt, Wasser- und feuerfester (D. R. P. 380590)	595						
Klebstoff aus Leimlösung und Alkali (D. R. P. 370547)	342						

Abbildungen.

Vorrichtung zum Extrahieren von Öl aus ölhaltigem Gut nach Schlotterhose & Co.	7	Seifentrocknungs - Anlage (Zweiwalzen-Trockner) der Trocknungs-Anlagen-G. m. b. H. (Schnitt und Ansicht)	195	Vorrichtung zur Gewinnung eines Kondensates von hoher Temperatur bei Extraktionen nach D. R. P. 349663	375	Zentralanlage mit Luftverteiler	484
Seifenplatten - Schneidemaschine nach D. R. P. 364834	66	Extraktionsanlage nach D. R. P. 349080	349	Einzelluftheizapparat	483	Bleichkurve von Sojaöl mit Tonsil AC	552
Glyzerin-Eindampfungsapparate, System Seyffert	154			Dampfluftheizungsanlage,		Ausgußform mit Wasserkühlung und Erwärmung	636
						Ambi-Schlacken-Entkohler	647

Handelsblatt.

	Seite		Seite		Seite		Seite
Handels- und Marktberichte.							
Chemikalien, Bericht von		245, 258, 275, 302, 316, 330,		Zusammenschluß in der Seifen- und Fettverwertungs-Industrie	656	Export, Rückgang im, von Zimtöl (Seychellen)	371
(Augsburg) 450, 465, 477, 491,		343, 354, 367, 380, 394, 405,				— von Naphtaprodukten nach Deutschland (Polen)	93
520, 534, 547, 572, 586, 625,		418, 432, 463, 490, 505, 519,		Verbände und Vereine.		— von Streichhölzern aus Polen	536
640, 655, 686, 703, 734		532, 546, 557, 569, 584, 596,		Arbeitsgemeinschaft des Seifen-Groß- und Kleinhandels	628	Gelatineindustrie, Lage der (Italien)	370
—, Bericht Budapest 492, 672		610, 625, 638, 653, 670, 685,		Bund deutscher Olmüller, Sitz Stuttgart-Ditzingen (Bericht über die 3 Hauptversammlung)	466	Harz, Die Vereinigten Staaten als größter Erzeuger und Verbraucher von, und Terpentinöl	613
—, Bericht von Hamburg 16, 34,		702, 718, 733		Einfuhrverbote, Eine Protestaktion der Seifen- und Parfümeriehändler gegen die Einfuhrverbote	47	Holzöl-Ausfuhr, Der Rückgang der (Chinas)	205
60, 91, 106, 119, 130, 145, 158,		Originalbericht von Hamburg 103, 143, 186, 274, 366, 448		Protestaktion, Eine, der Seifen- und Parfümeriehändler gegen die Einfuhrverbote	47	Hongkongs Außenhandel 1922	422
173, 188, 203, 219, 234, 247,		Palmöl und Talg, Bericht von Hamburg 32, 44, 59, 74, 90,		Österr. Holz- und Eisenfabrikantenverband	133	Karnaubawachs, Ausfuhr von (Brasilien)	35
276, 291, 305, 318, 331, 345,		104, 117, 129, 143, 156, 171,		Verband deutscher Seifenfabrikanten	63	Kohlepapier, Absatz von, und Schreibbändern (Kuba)	588
356, 369, 383, 396, 407, 420,		187, 218, 232, 245, 275, 290,		Vereinigung deutscher Margarinefabrikanten G. m. b. H. (Generalversammlung)	706	Kopra-Ausfuhr von Java und Madura	722
450, 465, 477, 491, 507, 521,		316, 330, 343, 354, 367, 382,		Zusammenschluß der deutschen Fettindustrie	673	kosmetische Erzeugnisse, Kuba als Markt für	370
534, 547, 559, 585, 597, 611,		394, 405, 418, 463		Vom Weltmarkt.		kosmetischen Artikeln, Absatz von (Brasilien)	370
625, 640, 655, 671, 686, 704,		Schellack, Bericht von Hamburg 75, 118, 158, 187, 233, 260, 290, 318, 344, 368, 395, 449, 719		Absatz von Kohlepapier und Schreibbändern (Kuba)	588	— Mitteln, Verbrauch von (Argent.)	385
719		—, Bericht von Wien 290, 330, 506, 533, 558, 585, 611, 639, 671		— von kosmetischen Artikeln (Brasilien)	370	— Präparaten, Ausfuhr von Parfümerien und (V. St. v. A.)	479
—, Bericht von Wien 45, 60, 76,		Sulfurölenöl, Bericht von Florenz 74, 144, 258, 317, 354, 433, 490, 546, 653, 702		Agyptens Produktion von Baumwollsaatkuchen	721	Lebertran, Einfuhr von (Brasilien)	385
91, 106, 119, 130, 145, 158, 173,		Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte des Steinkohlen- und Braunkohlenbergbaues 15, 75, 130, 188, 247, 304, 356, 407, 465, 520, 570, 625, 686		Alkalienmarkt, Der japanische	588	Leimfabrikation in Madras (Britisch-Indien)	35
189, 219, 234, 248, 318, 331,		Tetralin und Dekalin, Bericht von Frankfurt 34, 60, 75, 90, 106, 158, 188, 291, 304, 318, 344, 369, 382, 395, 407, 420, 507, 734		ätherischen Ölen, Ausfuhr von (Japan)	721	Leim-, Lage, der, und Gelatine-Industrie (Italien)	370
345, 356, 369, 383, 396, 408,		Ungarischer Marktbericht 220, 305		—, Ein- und Wiederausfuhr von natürlichen, in den Jahren 1920, 1921, 1922 (Großbritannien)	17	— Unzulängliche Produktion von (Italien)	35
420, 433, 450, 465, 477, 492,		Wachse, Bericht München 330, 344, 355, 367, 382, 395, 418, 464, 475, 491, 520, 533, 546, 558, 585, 596, 625, 639, 654, 671, 685, 703, 719, 734		Atznatron, Einfuhr von (Japan)	306	Naphtaprodukten, Export von, nach Deutschland (Polen)	93
507, 521, 534, 547, 559, 572,		—, Bericht von Speyer 14, 34, 44, 59, 74, 90, 118, 129, 130, 144, 157, 172, 203, 218, 232, 233, 246, 259, 275, 290, 302, 317, 330, 343, 344, 355, 367, 382, 394, 406, 418, 419, 433, 449, 464, 475, 490, 505, 519, 532, 546, 557, 569, 584, 596, 610, 639, 653, 670, 685, 702, 718, 733		Ausfuhr, Die, des Tanganyika-Territoriums	93	„Naval Stores“ (Terpentinöl und Harz), Die Erzeugung von (V. St. v. A.)	133
586, 597, 612, 625, 641, 655,		—, Bericht von Wien 259, 290, 330, 475, 506, 546		—, von ätherischen Ölen (Japan)	721	Ölen, Ein- und Ausfuhr von, in den ersten acht Monaten (England)	721
672, 687, 704, 735		Geschäftliche und Personalsnachrichten.		— von Parfümerien und kosm. Präparaten 1922 (V. St. v. A.)	479	Olfrüchte, Die Ausfuhr der wichtigeren, und Öle (China)	35
Fastagenmarkt, Vom 45, 106, 159, 220, 276, 332, 383, 434, 492, 547, 597, 655, 720		16, 35, 46, 60, 76, 91, 107, 119, 132, 145, 159, 173, 189, 203, 220, 234, 248, 260, 277, 291, 305, 319, 332, 345, 356, 369, 384, 397, 408, 420, 434, 451, 465, 477, 492, 507, 521, 535, 548, 559, 572, 587, 598, 612, 628, 641, 655, 672, 687, 704, 720, 735		Präparaten 1922 (V. St. v. A.)	479	Olivöl-Kampagne 1922/23, Spanische	574
Fettstoffe 32, 59, 90, 117, 143, 171, 202, 232, 258, 289, 316, 343, 367, 394, 418, 419, 475, 505, 532, 557, 584, 610, 639, 670, 702, 733		Verarbeitungstrust, Ein, für pflanzliche und tierische Fett-Nebenprodukte	674	— von Pflanzenwachs (Japan)	306, 721	Olkuchen, Ein- und Ausfuhr von, in den ersten acht Monaten (England)	721
Glyzerin, Bericht von Hamburg 32, 72, 129, 103, 156, 217, 245, 274, 289, 329, 354, 380, 405, 432, 463, 505, 532, 557, 584, 625, 670, 702				— von Tran (Norw.)	371	Ölland, Spanien als	409
Glyzerinmarkt, Der, im Jahre 1922	12			Baumwollsaatkuchen, Agyptens Produktion von	721	Ölpalmenpflanzungen in Niederl.-Indien	657
Gummi arabicum, Notierungen von Wien 290, 330				Branntweinerzeugung und -verbrauch in 1922/23 (D. R.)	642	Olisaaten, Einfuhr Deutschlands an, und Ölen	93
Harzmarkt, Vom Hamburger 14, 15, 34, 44, 59, 75, 90, 106, 118, 130, 144, 172, 203, 218, 233, 246, 259, 275, 290, 302, 317, 330, 344, 368, 395, 406, 419, 433, 464, 476, 506, 520, 533, 558, 570, 585, 611, 639, 654, 671, 686, 703, 719, 734				Chemikalien-Ausfuhr im 1. Halbjahr 1922 (Italien)	370	—, Ein- und Ausfuhr von, in den ersten acht Monaten (England)	721
Harzprodukte, Spanische und französische 75, 172, 219, 276, 318, 382, 464, 546, 640				— Einfuhr im 1. Halbjahr 1922 (Italien)	370	Parfümerien, Einfuhr von, und parfümierten Seifen (Japan)	35
Harz- u. Terpentinölmarkt, Vom amerikanischen 15, 60, 118, 187, 247, 304, 355, 368, 406, 419, 476				Dänemarks Einfuhr im 1. Halbjahr 1923	628	Pechausfuhr, Steigende, nach Europa	479
Holzöl, Bericht von Hamburg 275, 290, 302, 317, 330, 343, 354, 367, 382, 394, 405, 418, 433, 449, 464, 475, 490, 505, 519, 532, 546, 557, 569, 584, 596, 610, 639, 653, 670, 685, 702, 718, 733				Einfuhr Deutschlands an Olisaaten und Ölen	93	Pfeffermünzölerte 1921 (Ost-Asien)	47
Messiner Öle, Bericht von Berlin 463				— und Wiederausfuhr von natürlichen ätherischen Ölen (außer Terpentin) in den Jahren 1920, 1921, 1922 (Großbritannien)	17	Pflanzenfetten, Produktion von, in Schweden und Norwegen	205
Mineralöle und Fette, Bericht von Dresden 16, 34, 45, 60, 75, 91, 106, 119, 130, 145, 158, 173, 188, 219, 233, 247, 260, 276, 291, 304, 318, 331, 344, 356, 369, 382, 395, 407, 420, 449, 475, 491, 507, 534, 558, 570, 597, 625, 654, 703				— von Atznatron 1922 (Japan)	306	Pflanzenwachs, Ausfuhr von (Japan)	306, 721
Öle, Ätherische und verwandte Stoffe	32			— von Lebertran (Brasilien)	385	Produktion von Pflanzenfetten in Schweden und Norwegen	205
Öle u. Fette, Bericht von Hamburg 12, 32, 44, 58, 74, 129, 146, 156, 171, 186, 232, 245, 258, 275, 289, 302, 316, 329, 343, 354, 366, 380, 394, 405, 418, 449, 463, 475, 505, 519, 532, 557, 569, 584, 596, 610, 625, 638, 653, 685, 702, 718, 733				Ein- und Ausfuhr von Olisaaten, Ölen und Olkuchen in den ersten acht Monaten (England)	721	Rapserzeugung, Die ungarische	536
—, Bericht von Wien 12, 32, 44, 58, 74, 88, 104, 117, 129, 143, 156, 171, 186, 202, 218, 232,				Erzeugung von „Naval Stores“ (Terpentinöl und Harz) V. St. v. A.	133	Rapsölausfuhr, Die, aus Ungarn	17
						Rizinuskultur, Die (Makrokk)	133

	Seite		Seite		Seite		Seite
Schreibbändern, Absatz von (Kuba)	588	Olmühlenindustrie in Vornesch (Rußland)	93	Frachtzuschlag, 10%iger, bei Frachtzahlung durch den Empfänger	629	M-Markberechnung bei der Reichspost	629
Seife, Die Herstellung von (Kanada)	536	Ol- und chemische Industrien in der Venezia Giulia	18	„Frei Schiff“ nicht identisch mit Fob	588	Neuerungen im Postverkehr	205
Seifen-, Dänemarks, und Sodaproduktion in 1922	588	Parfümerieindustrie (Argentinien)	588	Gebühren, Erhöhung der, für die zwangsweise Entladung und Zurollung von Wagenladungen	108	Parfümerieindustrie, Zur Hebung, Palästinas	493
— Einfuhr von Parfümerien und parfümierten (Japan)	35	Pfefferminzkultur (Frankr.)	262	Geldentwertung, Berücksichtigung der in der Zeit zwischen Lieferung und Zahlung eingetretenen	588	Parfümerien, Verkauf von, nach Ladenschluß in Apotheken	222
Seifenmarkt, Der, in Irland	93	Pflanzenölsyndikat, Rußlands	574	—, Kalkulations-Tabellen zur Berücksichtigung der	108	Postanweisungen, Erhöhung des Meistbetrags für, im Verkehr mit Polnisch-Oberschlesien	77
Soda, Ausfuhr von	47	Riechstoff-, Die, Seifen- und Schuhputzmittel-Industrie der Schweiz in 1922	642	Geschäftsverkehr, Richtlinien der Industrie für den, mit dem besetzten Gebiet	205	Postanweisungsverkehr mit Deutschland (Österr.)	161
—, Einfuhr ukrainischer	160	Rosenölindustrie, Krisis in der (Bulg.)	292	Gestehungspreis, Die zulässigen Aufschläge auf den	548	Postkarten ins Ausland	422
—, Export (Sowjetrußland)	409	Schuhputzmittel - Industrie, Die, in der Schweiz in 1922	642	Glyzerinwässern, Tarifierung von	161	Postkartengröße im Verkehr mit der Tschechoslowakei	205
Sojabohnen in den Verein. Staaten	422	Seifen-, Die Riechstoff-, und Schuhputzmittel-Industrie der Schweiz in 1922	642	Goldbilanzierung, Zur Frage der	688	Postpakete, Schadenersatz für	93
Sojabohnenöl, Über	536	—industrie, Aus der niederländischen	93	Goldmarkberechnung, Umstrittene Richtlinien für	588	Postscheckverkehrs, Aufhebung des, mit Polnisch-Oberschlesien	279
Streichhölzer, Export von, aus Polen	536	—produktion, Steigende in China	479	Goldmark, Inwieweit ist die Preisberechnung in, zulässig?	629	Postverkehr, Neuerungen im	205
Terpentinöl, Die Vereinigten Staaten als größter Erzeuger und Verbraucher von Harz und	613	Sodagewinnung aus natürlicher Vorkommen (Brit.-Ind.)	522	Goldmarkrechnung, Die verzögert gestellte	643	Preisabbau	174
Toilettepräparaten, Die Herstellung von (Kanada)	536	Sodaschätze des Magadi-Sees (Brit.-Ostaf.)	261	Goldrechnung, Einheitliche Durchführung der	574	—, Der Reichswirtschaftsminister zum	190
Tran, Ausfuhr von (Norw.)	371	Stearin-Industrie, Die Waschl- und, im Jahre 1922 (Schweden)	306	Großhandelserlaubnis, Änderung der Vorschriften über die	161	Preisbewegung, Markbesserung und	190
Waschmitteln, Die Herstellung von (Kanada)	536	Szechwan-Wachs (China)	261	Grundsätze, Die neuen, der Wucherbekämpfung	77	Provision der Handelsvertreter	278
Wiederausfuhr, Einfuhr und, von natürlichen, ätherischen Ölen (außer Terpentinöl) in den Jahren 1920, 1921, 1922 (Großbritannien)	17	Terpentin-, Entwicklung der, und Harzindustrie (Mexiko)	47	Güterverladung, Mangelhafte, bei der Eisenbahn	134	Reiseschwund von Kopra	575
Wirtschaftsverband des rheinisch-westfälischen Chemikalienhandels	574	Waschmittel-, Die, und Stearin-Industrie im Jahre 1922 (Schweden)	306	Haftung der Spediteure und Lagerhalter	614	Richtlinien der Industrie für den Geschäftsverkehr mit dem besetzten Gebiet	205
Zimtölproduktion (Seychellen)	35	Zündholzfabriken, Stilllegung (Pol.)	160	Handelserlaubnis, Notwendigkeit der, auch für gelegentlichen Handel	320	—, Umstrittene, für Goldmarkberechnung	588
Zimtöl, Rückgang im Export (Seychellen)	371	Zündholzindustrie (Argentinien)	588	Handelsgeschäfte ausländischer Firmen in Sowjetrußland	536	Schadenersatz für Postpakete und Einschreibsendungen	93
Zündhölzern, Lieferung von, nach der Schweiz (Sowjet-Rußland)	47	Zündholzindustrie, Aus der (Polen)	18	Inhaltsangabe in den Frachtbriefen	134	Schmalzeinfuhr und Schmalzhandel	93
				Inhaltsbezeichnungen, Zweifelhafte, muß die Eisenbahn zwecks richtiger Frachtberechnung aufklären und die Differenzen nachträglich wieder zurückerstatten	422	Seifen, Verkauf von, nach Ladenschluß in Apotheken	222
Industrie des Auslandes.		Handel und Verkehr.		Kalkulations-Tabellen zur Berücksichtigung der Geldentwertung	108	Spediteure, Haftung der	614
ätherischen Ölen, Begründung einer Industrie der, aus Citrus-Früchten (Australien)	613	Absatz von Chemikalien nach Wien	371	Kennzeichnung, Bestimmungen über die, ausländischer Waren in verschiedenen Ländern	19	Tarifierung von Fettsäuren	320
ätherischer Öle, Produktion (Algieren)	47	Agentur-, Deutsche, und Importfirmen in Finnland	479	Konkurse im Jahre 1922	93	Tarifierung von glyzerinhaltigen Unterlaugen und Glyzerinwässern	161
Chemischen Industrie, Aus der (Estl.)	261	Artikel, Was sind, des täglichen Gebrauchs und wie hoch darf der Aufschlag sein?	161	Kopra, Frachttarif für	222	Tariffkommission, Beschlüsse der Ständigen	509
— Großindustrie, Zur Lage der, Ungarns	722	Aufschlag auf Artikel des täglichen Gebrauchs	161	— Reiseschwund von	575	Telegraphen-Code, Ein technischer	279
— Industrie, Zur Lage der, in Ungarn	642	Aufschläge, Die zulässigen, auf den Gestehungspreis	548	Lagerhalter, Haftung der Leipziger Frühjahrsmesse 1923	133	T-Mark der Banken	613
chemischen Industrien, Die Ol- und, in der Venezia Giulia	18	Ausfuhr, der angebliche Rückgang der deutschen	614	„Mangelhaft verpackt“, Festlegung des Begriffes	509	Unterlaugen, Tarifierung von glyzerinhaltigen	161
— Produktion, Stand der (Paläst.)	278	Auslandshandelskammer, Deutsche	93	Mängelrüge, Die Rechtzeitigkeit der	736	Verkauf von Parfümerien, Seifen u. dgl. nach Ladenschluß in Apotheken	222
Druckerschwarze, Fabrikation von (Brit.-Ind.)	536	Baumwollsaamen-Öl	575	Markbesserung und Preisbewegung	190	Vorschriften, Änderung der, über die Großhandelserlaubnis	161
Fette und Öle (Rußl.)	278	Begriff „Mangelhaft verpackt“	509	Messen, Wirtschaftsgesundung und	736	Wirtschaftsgesundung und Messen	736
Fettindustrie, Die Aussichten der (Rußl.)	574	„Cifci“ Vereinbarungen	452			Wucherbekämpfung, Die neuen Grundsätze der	77
Firnindustrie, Krisis in der (Ungar.)	306	„Cif plus c plus i“, Vereinbarungen	452			Zahlungsbedingungen, Unbillige im Handelsverkehr	574
Glyzerinindustrie, Die (Japan)	522	„Cif“ Vereinbarungen	452				
Glyzerinproduktion (Japan)	160	Devisenordnung, Folgen der polnischen	451			Zölle und Steuern.	
Harzindustrie, Entwicklung der Terpentin- und (Mexiko)	47	Einschreibsendungen, Schadenersatz für	93			Abgabe von Werturteilen durch den Steuerpflichtigen	279
Heringsöl- und Robbentranindustrie in 1922, Norwegens	320	Einstandspreises, Erhöhung des, nach Maßgabe der Geldentwertung	320			Abzugsfähigkeit, Zur, von Darlehensschulden bei Veranlagung zur Besitzsteuer 1919	436
Kerzenindustrie, Die ungarische	629	Export-Winke	18			Aglogewinn? Körperschaftsteuerpflicht des bei Neuausgabe von Aktien zu einem höheren als dem Nennwert erzielten sogenannten	737
Krisis in der Firnisindustrie (Ung.)	306	Fettsäuren, Tarifierung von	320			Alkohol, Fabrikationssteuer und Zollzuschlag (Ital.)	657
Leimfabrikation in Madras (Brit.-Ind.)	262	Folgen der poln. Devisenordnung	451			alkoholische Extrakte, Einfuhrvorschriften für, usw. für Toilettegebrauch (Dänemark)	20
Margarineindustrie Belgiens	320	Frachtberechnung, (Aufklärung über zweifelhafte Inhaltsbezeichnungen zwecks richtiger	422			Anschaffungspreis, Zum Begriff des, im Sinne des	
Olindustrie, Entwicklung der, in den Philippinen	18	Frachtbriefen, Inhaltsangabe in den	134				
Olindustrie, Neugründung der (Niederl.-Ind.)	536	Frachttarif für Kopra	222				
— Nord-Chinas	261	Frachtvorauszahlung bei der Reichsbahn	522				

Seite	Seite	Seite	Seite
§ 33 des Einkommensteuer- gesetzes 630	Einbehaltung, Zur Verpflich- tung des Arbeitgebers, und Entrichtung der Lohnab- züge 162	auch bei Weiterveräußerung des Unternehmens 205	Naphthensäuren, Amtliche Zolltarifauskunft (D. R.) 191
Aufhebung von Zöllen, Ver- ordnung über die vorüber- gehende (D. R.) 161	Einfuhr von franz. Parfüme- rien (Ital.) 134	Halbseife (Raffinationsrück- stände), Amtliche Zolltarif- auskunft, D. R. 174	Olkuchen, Zolländerung für die Ausfuhr von (Rumän.) 293
Aufsichtsratsvergütungen, Zur Steuerbefreiung der, unter M 5000 162	— von parfümierten Spiri- tuosen (Großbrit.) 575	Handelsvertrages, Die Wir- kungen des, mit Frank- reich auf die Parfümerie- industrie (Tschechosl.) 575	Paraffin, Eigenveredelungs- verkehr mit ausländi- schem 306, 307
Ausführungsbestimmungen, Technische Bestimmungen zu den, zum Gesetz über das Branntweinmonopol (D. R.) 452	Einfuhrvorschriften, für alko- holische Extrakte usw. f. den Toilettegebrauch (Dä- nemark) 20	Hartpech, Tarifentscheidung (Polen) 191	Paraffinwachs, Ausfuhrzoll für (Rumän.) 293
Ausfuhrzoll, Aufhebung des, auf Robbentran (Neufund- land) 293	Einfuhr, Zolländerungen für die, von Hefe (Rumän.) 293	Hefe, Zolländerung für die Einfuhr von (Rumän.) 293	Parfümeriealkohol, Denatu- rierung von 590
Ausfuhrzölle, Neue (Li- tauen) 161	Einfuhrzoll auf leichte Mi- neralöle? 575	Herabsetzung von Zöllen, Verordnung über die vor- übergehende (D. R.) 161	Parfümerieindustrie, Wirkun- gen des Handelsvertrages mit Frankreich auf die 575
Ausfuhrzoll für Paraffin- wachs (Rumän.) 293	Einfuhrzölle, Änderung ver- schiedener (Griechenld.) 175	Herkunftsbescheinigung, Er- weiterung der Liste der Waren, für welche eine, erforderlich ist (Spanien) 293	Parfümerien, Änderung des Einfuhrzolls für (Paläst.) 263
Ausfuhrzoll-Tarif, Ein neuer (Madagaskar) 575	Einfuhrzölle, Frankreichs 77	Kakaoöluchen, Amtliche Zolltarifauskunft 23/23 (D. R.)	—, Die Einfuhr von französi- schen (Ital.) 134
—, Zolländerung für die, von Eisensulfat (Rumän.) 293	Einfuhrzolls, Herabsetzung des, auf Parfümerien und Toiletteartikel (San Salva- dor) 536	Kalialaun-Zolltarifentschei- dung (Finnl.) 293	—, Stempelsteuer für, und med. Spezialitäten (Ital.) 134
—, Zolländerung für die, von Olkuchen (Rumän.) 293	Eisenfässern, Zollbehandlung von, mit Maisöl 306	Kapitalerträge, Zur Kapital- ertragsteuerfreiheit der, die einer Aktiengesellschaft aus der Beteiligung an einer andern Aktiengesell- schaft zufließen 94	— und Toiletteartikel, Herab- setzung des Einfuhrzolls auf (San Salvador) 536
Ausfuhrzolls, Ermäßigung des, für gewisse Arten von Knochen (Frankr.) 175	Eisensulfat, Zolländerung für die Ausfuhr von (Rumän.) 293	Kapitalertragsteuerfreiheit, Zur, der Kapitalerträge, die einer Aktiengesell- schaft zufließen 94	— und Toilettepräparate, Zolländerungen (Maurit.) 191
Auskunftspflicht, Umfang der, der Steuerpflichtigen 20, 48	Entrichtung, Zur Verpflich- tung des Arbeitgebers, der Lohnabzüge 162	Kapitalertragssteuerpflicht Zur, der Dividenden einer ausländischen Aktiengesell- schaft 94	—, Zolländerungen für (Süd- afri. Union) 509
Auskünfte, Amtliche, in Zoll- tarifangelegenheiten (Ko- palöl) (D. R.) 134	Erstattung, Zur, der Kapl- talverkehrssteuer bei nach- träglicher Änderung der Satzung einer Aktiengesell- schaft 436	Kapitalverkehrssteuerpflicht, Keine, des Gewinnvortrags einer G. m. b. H. 435	Pastillen zur Gewinnung von Selterswasser, Zolltarifent- scheidung (Danzig-Poln. Zollgebiet) 657
Bakelit (Zolltarifentschei- dung) 480	Fettzöllen, Einführung von (Ung.) 706	Kapitalverkehrssteuer, Zur Erstattung der, bei nach- träglicher Änderung der Satzung einer Aktiengesell- schaft 436	Perchromsäuresalze, Zollta- rifentscheidung (Danzig- Poln. Zollgebiet) 657
Berichtigung des Anfangsver- mögens bei Nichtberück- sichtigung des Firmenwerts einer offenen Handelsge- sellschaft nach dem Vermö- genszuwachsabgabenge- setze 436	Firma, Mitbewertung des Rechts zur Fortführung einer, bei Bewertung der Sacheinlagen zum Zwecke der Erhebung der Gesell- schaftssteuer 685	Kaufangebote, Zur Grund- erwerbsteuerpflicht eines, über im Grundstück für eine noch zu errichtende G. m. b. H. 162	Pottasche, Neuer Zollsatz für (Mexiko) 134
Bestimmungen, Technische, zu den Ausführungsbestim- mungen zum Gesetz über das Branntweinmonopol (D. R.) 452	Firmenwerts, Berichtigung des Anfangsvermögens bei Nichtberücksichtigung des, einer offenen Handelsge- sellschaft nach dem Vermö- genszuwachsabgabenge- setze 436	Knochen, Ermäßigung des Ausfuhrzolls für gewisse Arten von (Frankr.) 175	Prüfung, Zur Verpflichtung des Steuerpflichtigen, die, seiner Geschäftsbücher durch Steuerbeamte in den Geschäftsräumen und in den üblichen Geschäfts- stunden vornehmen zu lassen 48
Betriebsvermögen, Die Be- wertung des kaufmänni- schen für die Veranlagung zur Vermögenssteuer und zur Zwangsanleihe 108	Geschäftsbücher, Zur Ver- pflichtung des Steuer- pflichtigen, die Prüfung seiner, durch Steuerbeamte in den Geschäftsräumen und in den üblichen Ge- schäftsstunden vornehmen zu lassen 48	Kochsalz, Tarifierung einer Mischung von, und Soda 480	Reichsstempelpflicht bei Grün- dung einer Aktiengesell- schaft durch vorgeschobene Personen 657
Bewertung des kaufmänni- schen Betriebsvermögens für die Veranlagung zur Vermögenssteuer und zur Zwangsanleihe 108	Gesellschaftssteuer, Mitbe- wertung des Rechts zur Fortführung einer Firma bei Bewertung der Sach- einlagen zum Zwecke der Erhebung der 658	Kokoskalkseife, Zollbehand- lung von (D. R.) 190	— des Vertrages über die Aufnahme eines stillen Ge- sellschafters in eine offene Handelsgesellschaft 494
Bichromate, Zolltarifentschei- dungen (Danzig-Poln. Zoll- gebiet) 657	Gesetz über das Branntwein- monopol, Technische Be- stimmungen zu den Aus- führungsbestimmungen (D. R.) 452	Kopialöl, Amtliche Zollauss- kunft 134	Robbentran, ausfuhrzollfrei (Neufundl.) 293
Branntweinmonopol, Techn. Bestim. z. d. Ausführungs- bestimm. zum Gesetz über das (D. R.) 452	Gewinnvortrags, Behandlung des, bei Berechnung der vorläufigen Zahlung auf Körperschaftssteuer nach dem Gesetze vom 26. 3. 1921 658	Körperschaftssteuerpflicht einer G. m. b. H. auch vor ihrer Eintragung in das Handelsregister 737	Rosenöl, Künstl., ohne Alko- hol, Zolltarifentscheidung (Danzig-Poln. Zollgebiet) 657
Buchprüfungsrecht, Zum 494	— Keine Kapitalverkehrs- steuerpflicht des, einer G. m. b. H. 435	—, Zur Beendigung der, einer in Liquidation befind- lichen G. m. b. H. 20	Rücklage, Keine Steuerfrei- heit der, für Rohstoff- erneuerung zum Ausgleich der Geldentwertung 262, 536
Chemikalien, Absatz von, nach Wien, 371	Grunderwerbsteuerpflicht eines alle Geschäftsanteile einer G. m. b. H. besitzen- den Teilhabers beim Er- werb eines der Gesellschaft gehörenden Grundstücks 262	Lagerbeständen, Entrichtung der Warenumsatzsteuer von 222	Schätzung, Zur, des umsatz- steuerpflichtigen Umsatzes 509
Chromate, Zolltarifentschei- dung (Danzig-Poln. Zoll- gebiet) 657	—, Zur, eines Kaufangebots über ein Grundstück für eine noch zu errichtende G. m. b. H. 162	Liste, Erweiterung der, der Waren für welche eine Herkunftsbescheinigung er- forderlich ist (Spanien) 293	Schieferrohöl, Amtliche Zoll- tarifauskunft (D. R.) 494
Darlehensschulden, Zur Ab- zugsfähigkeit von, bei Ver- anlagung zur Besitzsteuer 1919 436	Haftung des Erwerbers eines Unternehmens für die Steuer	Lohnabzug bei Direktoren 279, 689,	Soda, Dumping-Zoll (Au- stral.) 575
Dividenden, Zur Kapitaler- tragssteuerpflicht der, einer ausländischen Aktien- gesellschaft 94		Lohnabzüge, Zur Verpflich- tung des Arbeitgebers zur Einbehaltung und Entrich- tung der 162	—, Neuer Zollsatz (Mexiko) 134
Dumping Zollgesetzes, An- wendung des (Austral.) 722		Luxuswaren, Zollerhöhun- gen für (Bulgarien) 657	—, Tarifierung einer Mi- schung von Kochsalz und 480
— Zoll auf Soda (Austral.) 575		Maisöl, Zollbehandlung von Eisenfässern mit 306	—, Zulassung eines Eigen- veredelungsverkehrs mit ausl. kalz. (Tarifnr. 287) D. R. 657
Eigenveredelungsverkehr mit ausländischem Vaseline, Va- selinöl und Paraffin 306		Mineralöle?, Einfuhrzoll auf leichte 575	Spekulationsgewinne, Das Vorliegen von, im Sinne des Einkommensteuerge- setzes hat die Steuerbe- hörde zu beweisen 385
—, Zulassung eines, mit ausl. kalz. Soda (Tarifnr. 287) D.-R. 657		Mineralölzollordnung, vorläu- fig keine Änderung der 643	Spirituen, Einfuhr von parfümierten (Großbrit.) 575
			Stempelsteuer für Parfüme- rien und medizinische Spe- zialitäten (Ital.) 134
			Steuerbefreiung, Zur, der Aufsichtsratsvergütungen unter M 5000 162
			Steuerermäßigungsvorschrift, Zur Tragweite des § 26

	Seite		Seite		Seite		Seite
Abs. 2 des Einkommensteuergesetzes	658	Zollbehandlung von Eisgefässen mit Maisöl	306	Farben: Leerblechkannen	615	Thomasmehl: Bedingung „einen Wagen Thomas-mehl“	630
Steuerfreiheit, Keine, der Rücklage für Rohstofferneuerung etc.	262, 536	Zollbestimmungen, Neue (Costa Rica)	657	Fässer: Mietgebühr	615	Vereinbarung „Zahlbar per Kasse“ und „Kasse gegen Duplikatfrachtbrief“	522
Steuer, Haftung des Erwerbers eines Unternehmens für die, auch bei Weiterveräußerung des Unternehmens	205	Zöllen, Verordnung über die vorübergehende Aufhebung und Herabsetzung von (D. R.)	161	Fichtennadelbäder: Verpackung	422	Verkauf auf Abruf ohne zeitliche Bindung	537
Tarifierung einer Mischung von Kochsalz und Soda (Zolltarifentscheidung)	480	Zollerhöhungen (Norw.)	397	Freibleibend: Gutachten	615	Verkaufsbedingung: „ab nordd. Station“ (Handelskammer Hamburg)	175
Umsatzsteuer, Ausfuhr und —, Berechnung der Erhöhung, bei ungenügender Vorauszahlung	47	Zollermäßigungen (Finnl.)	722	Geschäftsschildes, Raum zur Anbringung des	494	Verladung von Schlammkreide in Fässern	537
Umsatzsteuerfreiheit, Zur, der Lieferung von Waren aus dem Ausland ins Inland	692	— (Südaf. Union)	575	Handel mit Lithopone Grünsiegel	537	Vermittler-Provision bei Maschinen	630
Umsatzsteuer, Haftung des Erwerbers eines Geschäftes für die vor dem Erwerb geschuldete	737	Zollsätze, neue (Österreich)	77	Harzer Stückenalk: Lieferant und Gütehinweis	422	„Waggon“, Was versteht man für die Frachtberechnung unter (Handelsk. Berlin)	206
Umsatzsteuerpflicht des allmählichen Verkaufs der zum Betriebsvermögen einer G.m.b.H. gehörigen Maschinen als im Liquidationsverfahren	629	Zolltarifänderungen (Mauritius)	191	„Kassa gegen Duplikatfrachtbrief“, Vereinbarung	522	Weinsteinsäure	537
— des Konkursverwalters	262	Zolltarifauskunft, Amtliche: Halbseife [Raffinationsrückstände] (D. R.)	174	— im voraus	615	„Zahlbar per Kassa“, Vereinbarung	522
Umsatz, Zur Schätzung des umsatzpflichtigen	509	— Amtliche: Naphthensäuren (D. R.)	191	Klausel „Ab Station“ (Handelsk. Berlin)	206		
Umzugskosten, Zur Abzugsfähigkeit der bei Versetzung eines Privatbeamten als Werbungskosten bei Veranlagung zur Einkommensteuer	737	— Amtliche; Schieferrohöl (D. R.)	494	Kupfervitriol: Saisonartikel	615		
Urkunden, Verpflichtung des Steuerpflichtigen zur Vorlegung von	279	Zolltarif, Ein neuer (Dänemark)	722	Lacke: Leerblechkannen	615		
Vaselin, Eigenveredelungsverkehr mit ausländischem	306	Zolltarifentscheidung betr. Kalialaun (Finnland)	293	Leihemballagen	537		
Vaselinöl, Eigenveredelungsverkehr mit	306	Zolltarifentscheidungen (Bulgarien)	480	Lithopone: kein Gegenstand des tägl. Bedarfs	422		
Veräußerungsgeschäfte, Zum Begriff der, im Gewerbebetrieb im Sinne des § 11 des Einkommensteuergesetzes	658	Zolltarifentscheidung (Flekenentferner (Dänem.))	480	mangelhafter Ware, Besichtigung: Chemikalienhandel (Handelsk. Berlin)	206		
Vermögensverlust, Voraussetzungen für den, nach § 3 des Steuernachschutzes	162	Zolltarif, Einführung eines neuen (Französisch-Togoland)	35	Mängelrüge: Braunkohlenteerpech (Handelsk. Berlin)	206		
Verordnung über die vorübergehende Aufhebung und Herabsetzung von Zöllen (D. R.)	161	Zollverkehr, Der, des besetzten Gebietes	589	Margarine: Bezeichnung „ganz frisch“	422		
Verzinsungspflicht der nach § 6 Abs. 2 des Gesetzes über vorläufige Zahlungen auf die Körperschaftsteuer zu erstattenden Beträge	494			Maschinen: Vermittler-Provision	630		
Vorlegung von Urkunden durch den Steuerpflichtigen	279	Handelskammer-Gutachten.		Motoren: „Fabrikneu“	615		
Waren, deren Ein- und Ausfuhr verboten ist (Danzig-Poln. Zollgebiet)	480	Abrufes, Frist des, im Drogenhandel (Handelsk. Berlin)	206	Motorenöl: Klausel „zur Lieferung nur soweit verpflichtet, als Lieferung der Ware uns gegenüber erfolgt“	423		
Warenumsatzsteuer, Die Einrichtung der, von Lagerbeständen	222	„Ab Station“, Klausel (Handelsk. Berlin)	206	Natronlauge: ca. 38 bis 40° (Handelsk. Berlin)	162		
Werbungskosten, Die Natur der abzugsfähigen, nach dem Reichseinkommensteuergesetz	293	Aluminiumstaub: Begriff	590	Olein, dunkles: kein Gegenstand des täglichen Bedarfs	423		
Werturteilen, Verpflichtung des Steuerpflichtigen zur Abgabe von	279	Atzalkalien, Notmarktlage (Handelskammer Frankfurt a. M.)	206	Ol: Eisenfässer	615		
Wertzölle, Erhebung der (Litauen)	293	Ausfuhrabgabe, Wer hat beim „cif“-Kauf die, zu tragen? (Handelsk. Hamburg)	175	— Gestellung von Leih-eisgefässern	423		
Wohnungsabgabe gehört nicht zu den abzugsfähigen Werbungskosten nach dem Einkommensteuergesetz	737	Benzin: Fässer	615	— Transportversicherung	423		
Zolländerungen für Parfümrien (Südaf. Union)	509	Benzol: Eisenfässer (Handelsk. Berlin)	162, 206	Ölkuchen: „Berliner Arbitrage“ — „Neue Handelsbräuche“	615		
— (Kolumbus)	161	— Lieferungsbedingungen	615	Pflanzenöl: Originaltara (Handelsk. Berlin)	162		
		Besichtigung mangelhafter Ware: Chemikalienhandel (Handelsk. Berlin)	206	— Preise	494		
		Braunkohlenteerpech: Mängelrüge	206	Provision des Handelsvertreters	616		
		Chemikalien: Besichtigung durch Sachverständige am Orte des Käufers (Handelsk. Berlin)	206	Salzsäure: Entleerung der Topfwagen	616		
		— betr. Emballagen für Limonade-Grundstoffe	537	Sauerstoff, Vergütung des Füllungs-Manko	590		
		— leihweise Abgabe der Verpackung	615	Schlammkreide, Begriff	590		
		Chemikalienhandel: Besichtigung mangelhafter Ware (Handelsk. Berlin)	206	—, Verladung von, in Fässern	537		
		— Pfand (Handelsk. Berlin)	162	Schmalz: Bezeichnung nach Ursprungsland	423		
		Chlormagnesium: Vertrieb	615	—: Fixgeschäft	423		
		„cif“-Kauf, Wer hat beim, die Ausfuhrabgabe zu tragen? (Handelsk. Hamburg)	175	—, Verwiegung im Kleinhandel mit der unmittelbaren Papierumhüllung	494		
		„Doppelwaggon“ Begriff, für die Frachtberechnung (Handelsk. Berlin)	206	Schwefelsäure, Verladung in Waggons (Handelsk. Berlin)	162		
		Drogen: Frist des Abrufes (Handelsk. Berlin)	206	Seife, Abruf von Abschlüssen	616		
		Eisenbahnwagens: Gewicht des	615	—, Vereinbarung „10 Kisten sofort“, 15 Kisten Anfang Februar“ (Handelsk. Berlin)	163		
		Eisenfässer: Benzol (Handelsk. Berlin)	162, 206	Soda: „netto Kassa gegen Dokumente durch die Bank“	616		
		Eisentrommeln für Lauge: Berechnung	35	Stahlflaschen: Bezeichnung mit dem Namen des Kohlensäurewerkes	616		
		Essigsäure: Transportversicherung (Handelskammer Berlin)	206	Steinkohlendickteer: Probenentnahmen durch den Verkäufer bei Untersuchung auf Wassergehalt	630		
				Steinkohlenteeröl: Heizwerte	630		
				Terpentinölersatz: Eisenfässer als Pfand	423		

	Seite
der, in Bad Ems und Saarbrücken	120
Betriebsstillegung, Verordnung über, und Arbeitsstreckung (D. R.)	598, 616
Bewilligung, Änderung an der Liste der Waren, für deren Ein- und Ausfuhr eine besondere, nötig ist (D. Ö.)	206
Branntwein, Verfügung betr. Zusatzmenge von Phtalsäurediäthylester bei der unvollständigen Vergällung (D. R.)	95
Braunkohlenpeche, Ausfuhrverbot für (D. R.)	163
Devisenablieferungspflicht	293
Einfuhr, Beschränkung der, von Paraffin	147
Einfuhrbewilligungsverfahren (Tschechosl.)	616
Einfuhrgebühren, Die neuen, für Mineralöle (Tschechoslowakei)	453
Einfuhr von Marseiller Seife (Ungarn)	109
— von Pottasche (Ungarn)	109
Export von Ölsaaten und Ölkuchen (Ungarn)	109
Fakturierung, Wahl der Währung für die, von Außenhandelsstellen (D. R.)	453
Gasreinigungsmasse, Bekanntm. über den Verkehr mit ausgebrauchter (D. R.)	385
Gebühren für Ein- und Ausfuhrbewilligungen (Tschechosl.)	537
Gesetz über die patentamtlichen Gebühren (D. R.)	436
Gültigkeit von Bewilligungen der Aus- und Einfuhrämter in Bad Ems und Saarbrücken	120
Harze, Ausfuhrregelung für (Luxemburg)	207
Kennzeichnung, Verordnung über die äußere, von Waren (D. R.)	452
Kerzen-Einfuhr (RuBl.)	222
Kolophonium, Ausfuhrverbot für (Frankr.)	222
Kopalharz, Freie Ausfuhr von (Sierra Leone)	590
Kristallsoda, Ausfuhrfreiheit für (Estl.)	398
Kunstharze, Ausfuhrverbot für (Deutsches Reich)	62
Kupfersulfat, Freigabe der Ausfuhr von (Ung.)	398
Liste, Änderung an der, der Waren, für deren Einfuhr oder Ausfuhr eine besondere Bewilligung nötig ist (D. Ö.)	206
Marseiller Seife, Einfuhr von (Ungarn)	109
Mineralöle, Die neuen Einfuhrgebühren für (Tschechosl.)	453
Mohnsaatausfuhr, Freigabe der (Rumänien)	36
Mohnsamen, Ausfuhr von (Rumänien)	63
Ölkuchenausfuhr, Regelung der (Frankr.)	737
— (Ung.)	322
Ölkuchen, Export von (Ungarn)	109
—, Freigabe der Ausfuhr von (Ung.)	398
Ölsaaten, Export von (Ungarn)	109
—, Freie Ausfuhr von (Ungarn)	249
Paraffin, Beschränkung der Einfuhr von	147

	Seite
patentamtliche Gebühren, Neue Verordnung über	659
patentamtlichen Gebühren, Gesetz über (D. R.)	436
Phtalsäurediäthylester, Verfügung betr. Zusatzmenge von, bei der unvollständigen Vergällung bezw. Genußbrauchbarmachung von Branntwein (D. R.)	95
Pottasche, Einfuhr von (Ungarn)	109
Rapsöl, Ausfuhr von (Ungarn)	249
Reichsanteil, Verordnung über Verkaufspreise u. den, für den inländischen Absatz von Süßstoff (D. R.)	94
Richtlinien für die Ausfuhr aus den alt- und neubesetzten Gebieten	121
Schiffsteer, Ausfuhrverbot für (Frankr.)	222
Schwefelsäurepreis, Bekanntmachung betr. (D. R.)	320, 371,
Schwefelsäurewirtschaft, Verordnung betr. Aufhebung der Verordnung über die Regelung (D. R.)	385
Soda, Ausfuhr von (Sowjet-RuBl.)	280
Speisefalg, Ausländischer Steinkohlenteerpech, Ausfuhrverbot für (D. R.)	163
Steinkohlenteer, Ausfuhrregelung für (Luxemburg)	207
Süßstoff, Verordnung über Verkaufspreise und den Reichsanteil für den inländischen Absatz (D. R.)	94
Teer, Ausfuhrverbot für (D. R.)	163
Teeröle, Ausfuhrverbot für (D. R.)	163
Terpentinöl, Ausfuhrverbot für (Frankr.)	222
Verbot, Bekanntm. betr. das, der Ausfuhr von Waren (D. R.)	560, 706
Vergällung, Verfügung betr. Zusatzmenge von Phtalsäurediäthylester bei der unvollständigen, bew. Genußbrauchbarmachung von Branntwein (D. R.)	95
Verkaufspreise, Verordnung über, und den Reichsanteil für inländ. Absatz von Süßstoff (D. R.)	94
Verkehr, Bekanntm. über den, mit ausgebrauchter Gasreinigungsmasse (D. R.)	385
Währung, Wahl der, für Fakturierung von Außenhandelsstellen (D. R.)	453
Wareneinfuhr, Einschränkung der (Ung.)	398
Warenverkehr zwischen dem deutschen Zollinland und dem Saargebiet (D. R.)	279
Waren, Verordn. über die äußere Kennzeichnung von (D. R.)	453
Rechtskunde.	
Geldentwertung, Wiederbeschaffungspreis und Preiskalkulationen und Richtlinien zur Preistreiberei-Verordnung	109, 134
Preistreiberei-Verordnung	109, 134
Richtlinien zur Preistreiberei-Verordnung	109, 134
Wiederbeschaffungspreis und Geldentwertung	78
Gewerbl. Rechtsschutzwesen.	
Auslandspatente	454
Bekanntmachung betr. Ver-	

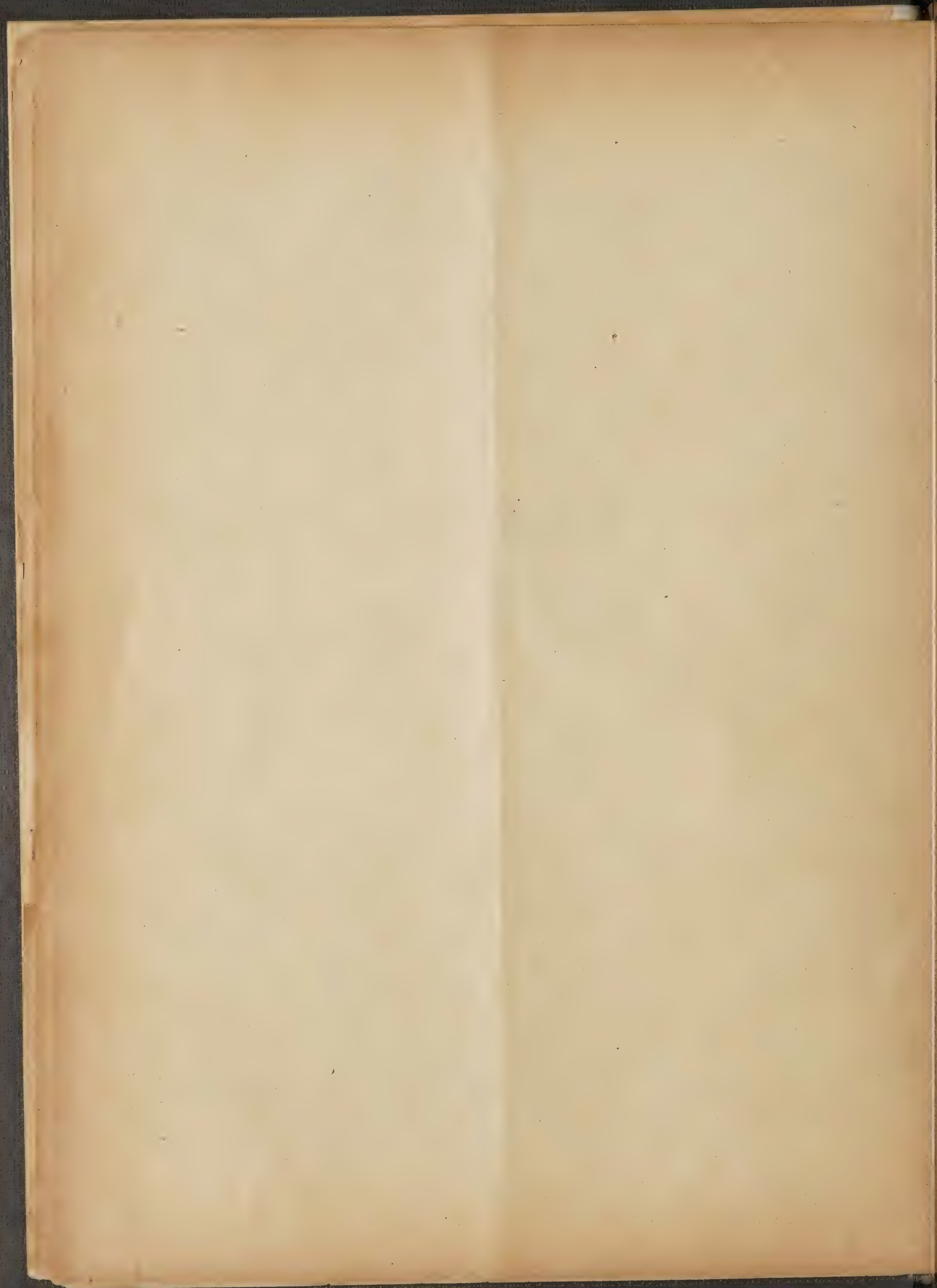
	Seite
öffentlichungen des Reichspatentamts über Patente, Gebrauchsmuster und Warenzeichen (D. R.)	549
Gebühren, Erhöhung der patentamtlichen (D. R.)	280
—, Neue, für Patente, Gebrauchsmuster u. Warenzeichen	79, 689
Markeneintragung, Internationale	135
Patentamtlichen Gebühren, Erhöhung der (D. R.)	280
Patentschriften, Bekanntm., betreffend die Preise der (Deutsches Reich)	48, 110, 136, 398, 454, 509, 523, 576, 689
Preise, Bekanntm. betreffend die, der Patentschriften (Deutsches Reich)	48, 110, 136, 398, 454, 509, 523, 576, 689
Warenzeichen, Tragweite von	262
Rechtsprechung.	
Arbeitsstag, Der zehnstündige	136
Angestelltenrat, Wann ist der, zuständig für Streitigkeiten zwischen Arbeitern und Unternehmern?	22
Fässern, Undichtwerden von, auf dem Eisenbahntransport	22
„Freibleibend“, Streitfragen zur Vereinbarung	523
Geldentwertung, Die Berücksichtigung der, bei der Warenpreisbemessung	21
Geldentwertungsschaden bei Lohnforderungen	479
Kettenhandel mit Weihnachtskerzen	23
Kündigung, Unzulässigkeit des Widerrufs der Zustimmung des Betriebsrates zur, eines Arbeiters	22
Lehrvertrag, Kaufmännischer, und Tarifvertrag	22
Lohnregelung, Rechtsungültige, der Handwerkslehrlinge durch Tarifvertrag	22
Preise, Sinken der	21
Provisionsanspruch, Kein, des Vermittlers	23
Reparaturkosten, Abwälzung der, auf den Mieter	21
Rücktrittsrecht des Käufers bei Lieferungsverzug des Verkäufers	21
Schadenersatz, Verspätungsschaden und, wegen Nichterfüllung	409
Undichtwerden von Fässern auf dem Eisenbahntransport	22
Vereinbarung „Freibleibend“	523
Verspätungsschaden u. Schadenersatz (wegen Nichterfüllung)	409
Warenpreisbemessung, Die Berücksichtigung der Geldentwertung bei der	21
Weihnachtskerzen, Kettenhandel mit	23
„Zurückhalten“ von Waren im Sinne der Preistreibereiverordnung	575
Organisation.	
Feuerschutz, Der, der Industrie	494
Sozialwirtschaftliches.	
Belastung, Eine neue, der Arbeitgeber	644

	Seite
Goldlöhne	550, 561
Goldlohnzahlung? Folgt der Goldmark die	660
Goldmark, Folgt der, die Goldlohnzahlung?	660
Kurzarbeiterunterstützung, Neuordnung der	643
Löhne, Die, in Deutschland und im Auslande	49
Werkwohnungen im Mieterschutzgesetz	423
zehnstündige Arbeitstag, Der	136
Wirtschaftliches.	
Aktien, Zur Zusammenlegung von	659
Aktivierung der Wirtschaft	689
Erhöhung der deutschen Produktion	249
Goldlohn, Der Übergang zum	738
Kapital-Erhöhungen, Sind für die Seifenpulver-Industrie, zu empfehlen?	79
Kapitalnot, Zur	48
Kartellgerichts, Errichtung des, gegen Mißbrauch wirtschaftlicher Machtstellung	722
Kiefernharznutzung	307
Kredit an die deutsche Öl- und Fettindustrie zur Forderung der Fettversorgung	79
Lackindustrie, Die Lage und Forderungen der deutschen	385
Produktion, Erhöhung der deutschen	249
Seifen-, Die deutsche, und Waschpulverindustrie	191
Seifenindustrie, Die deutsche Wahrheit	549
Waschpulverindustrie, Die deutsche Seifen- und	191
Wirtschaft, Aktivierung der —, Der Kampf der deutschen, um die Erhaltung ihrer Existenz	23
Zusammenlegung, Zur, von Aktien	659
Submissionen	346
Verschiedenes.	
Achtstundengesetz, Das, ungültig?	192
Alkoholvergällungsmittel, Ein neues	136
—, Preise für zollamtlich abgefertigte	307
Altarlichte, Deutsche, in Dänemark	576
Angebot, Das freibleibende	307
Angriff, Ein abgewiesener, auf die dänische Ölindustrie	207
Anilinöl für Olmotore	495
Anlagekonzession bei Seifenfabriken	438
Anleihe, Die Zeichnung auf die wertbeständige, des Deutschen Reiches	466
Anschaffungspreis oder Wiederbeschaffungspreis	36
Arbeiter, Junge, als Gäste bei einer königlichen Hochzeit	322
Arbeitszeit, Die Regelung der	691
Atznatronversorgung, Wirkung der Ruhrbesetzung auf die deutsche	175
Aufbewahrung von Margarine	576
Ausfuhrkontrolle von Kunst- und Kumaronharzen	96
ausländischer Gesellschaften, Niederlassung von, in der Tschechoslowakei	280
Ausschreibungen, Agyptische	176
Begriff: Tagespreis	386

	Seite		Seite		Seite		Seite
Behelfe, Sozialpolitische, des Gremiums der Wiener Kaufmannschaft	510	Harz, Deutsches	576	— für Kartoffelstärkefabrikate	207	— Preiserhöhung für	147
Bekämpfung irreführender Firmen-Bezeichnungen	358	Henkels Waschmittel, Preise für	121, 147, 334, 423, 438	Preise für Henkels Waschmittel	121, 147, 334	Spritpreise, Die neuen	121
Belieferung mit Seife	454	Holzfässer mit Kautschukeinsatz	644	— für zollamtlich abgefertigte Alkohol-Vergällungsmittel	307	Steuerwinke, Praktische	80
Benzinfässer, Handelsübliche Größe von	263	Industrie-Wanderausstellung, Eine polnische	386	—, Neue, für Kartoffelstärkefabrikate	307	Tafelmargarine, Der Preis der	690
Berliner Seifenmesse, Die 16., und Ausstellung	437	Kakaobutter, Gleichartigkeit von, und Speisefetten	280	Preiserhöhung für Spiritus	147	Tagespreis, Begriff:	386
Bohnermasse, Richtpreise für Schuhcreme und 36, 64, 96, 294, 334, 358, 424, 660		Kampf allen französischen Erzeugnissen	63	Preisfestsetzung, Eine Anforderung zu maßvoller	110	Teerölproduktion (China)	235
Boykott, Der, französischer und belgischer Waren	136	Karnaubawachs, Produktion von (Brasilien)	235	Preisherabsetzung für Knochenleim und Lederleim	176	Teerfettöle, Keine Gesundheitsschädigung durch heimische, und Teeröle	136
Branntwein, Bezug von	121	Kartoffelstärkefabrikate, Preisermäßigung für	207	Preistreibereivereinbarung, Verbandspreise und	164	Teeröle, Keine Gesundheitsschädigung durch heimische	136
Brief?, Was kostet ein	96	— Neue Preise	307	Produktion von Karnaubawachs (Brasilien)	235	Toiletteseife, Die ungarische im Auslande	590
Buchung, Genaue, der durch den feindlichen Ruhestbruch erlittenen Schäden	222	Kautschukeinsatz, Holzfässer mit	644	Regierungshilfe für die Kopra-Pflanzer in Neu-Guinea	147	—, Luxussteuer für ungarische	110
Butter, Haltbarmachung von, in Amerika	538	Kerzenpreise 63, 96, 121, 175, 207, 334, 423, 438, 480, 722		Reichenberger Messe, IV. Intern.	207	Verbandspreise und Preistreibereivereinbarung	164
— von einem Fisch	590	Kessel für 100-Atmosphären-Betriebsdruck	617	Reichsarbeitsgemeinschaft Chemie	510	Verluste amerikanischer Packerfirmen	308
Camphorin-Eier	510	Kisten, Goldmarkpreise für	576	Reinlichkeit, Notleidende	121	Vermögens, Freigabe des deutschen, in Amerika	24, 176
„Chemische Fabrik“, Firmenbezeichnung	207	Knochenleim, Preisherabsetzung für	176	Rentenmark, Gegen die Diskreditierung der	738	Verrechnungsscheck, Falsche	510
chemische Zeitschrift, Eine russisch-deutsche	644	Kopradämpfen, Tödliche Wirkung von	164	Richtpreise für Bohnermasse 36, 64, 294, 358		Wachskerzen	49
Dachpappe, Goldmarkpreise auch für	480	Kunst- und Kumaronharzen, Ausfuhrkontrolle von	96	— für Schuhcreme 36, 63, 80, 96, 294, 334, 358, 386, 424		Walfisch, Ein riesiger	176
Dextrin, Das	523	Lage der niederrhein. Margarineindustrie	250	—, Neue, für Seife und Seifenpulver 24, 63, 93, 110, 121, 147, 175, 207, 236, 280, 307, 333, 423, 437, 480, 599		Waltran-Absatz, Norwegens	207
Devisenbedarf, Der, der Fett- und Ölindustrie	386	Lederleim in Schweden	722	Sauerstoffes, Die explosive Wirkung verdichteten, beim Zusammentreffen mit Öl	24	Wasserstoffverfahren, Neues	263
Devisenzuteilung, Die unzureichende, an Importeure von Margarine, Schmalz und Geflügelfleisch	690	—, Preisherabsetzung für	176	Schäden, Genaue Buchung der durch den feindlichen Ruhestbruch erlittenen	222	Wettbewerb mit der ausländischen Speisefettindustrie	707
Druckfehlerschnüffler, Zur Beherzigung für	438	Lohnbewegung, Zur, in der Seifenindustrie Groß-Hamburgs	80, 110	Schmierseifenpreise, Höhere in Schweden	207	Wiederanschaffungspreises, Anerkennung des durch das Frankfurter Wucherge-richt	24
Einzelhandel, Der, in der Zahlenmittelwirts	690	Luxussteuer für ungarische Toiletteseife	110	Schuldige?, Wer ist der	207	Wiederbeschaffungspreis	322
Fachausstellung des deutschen Drogenhandels Berlin 1923	372	Margarine, Aufbewahrung von	576	Schutzworte, Chemische	410	—, Anschaffungspreis oder	36
Fässer, Wie sind, mit Flüssigkeiten zu verladen?	222	Margarineherstellung, Ein Fortschritt in der	147	Seife, Belieferung mit	454	—, In welchen Fällen kann der, gefordert werden?	386
Fett, Warum ist das, so teuer?	617	Margarinepreis auf Grund des holländischen Guldens	523	Seifenblasen, Blasrohr zum Blasen von sehr großen	398	Wie man sparen kann	660
Firmen-Bezeichnungen, Bekämpfung irreführender	358	—, Erhöhter	307	Seifen-, Erhöhung der, und Parfümeriepreise in Österreich	263	Wlener Kaufmannschaft, Die, für das notleidende Deutsche Reich	660
Firmenbezeichnung „Chemischer Fabrik“	207	Margarinepreise 410, 480, 495		Seifenhandel, Die 15. Messe für den	147	Wirkung der Ruhrbesetzung auf die deutsche Atznatronversorgung	175
Fortschritt, Ein, in der Margarineherstellung	147	— Erhöhung der	538	Seife in China und Japan	236	—, Tödliche, von Kopradämpfen	164
Frankfurter Messe, Der Zugverkehr	207	Mehrproduktion ist notwendig	616	Seifenmesse, Die 16. Berliner, und Ausstellung	437	Wohnung, Die Räumung der, bei Lösung des Arbeitsverhältnisses	549
„Freibleibend“, Die Klausel freibleibende Angebot, Das	307	Messe, Die 15., für den Seifenhandel	147	Seifenpreise, Berliner 24, 63, 95, 121, 147, 175, 207, 236, 280, 307, 333, 423, 437, 480, 599		Zahlungsverzug und Geldentwertung	495
Freigabe des deutschen Vermögens in Amerika	24, 176	Milliardenbetrug in Chemikalien	280	— in Schlesien	96	Zahnpasten-Industrie, Der Kampf in der	722
Fühl- und Denkungsweise unserer ehemaligen Feinde, Zur	236	Monopolwirtschaft	722	— in Ungarn	96, 222, 424	Zeitungsverleger, Die Pa-rierteuerung und die Zeitungsverleger	385
Gallone oder Liter?	410	Musterausstellung ausländischer Seifen	207	Seifenpreiserhöhung in Dänemark	722	Zerstörung der Platintiegel	454
Geldentwertung und Zahlungsverzug	495	Niederlassung von ausländischen Gesellschaften in der Tschechoslowakei	280	Seifenpulver, Einkaufspreise	147, 175, 423, 438	Zollfreiheit, Für die, der Speisefette in Österreich	438
Geschäftsgeheimnisse	706	Ol, Gehärtetes, für Ölbäder in Laboratorien	617	—, Wie die, verteuert wird	192	Zucker als Seifenpulver verschoben	80
Gesundheitsschädigung, Keine, durch heimische Teerfettöle und Teeröle	136	Olgewinnung, Neue Art der	164	Selbstkosten von Briefen und Postkarten	49	— aus Wasser	207
Goldlöhne	550	Ölindustrie, Ein abgewiesener Angriff auf die dänische	207	Speisefette, Für die Zollfreiheit der, in Österr.	438		
Goldmarkbilanzen, Zur Frage der	424	Papierteuerung, Die, und die Zeitungsverleger	385	Speisefetten, Gleichartigkeit von Kakaobutter und	280	Deutsche Patentanmeldungen.	
Goldmarklöhne in der Margarineindustrie	690	Parfümeriepreise, Erhöhung der Seifen- und, in Österreich	263	Speisefettindustrie, Wettbewerb mit der ausländischen	707	24, 36, 50, 64, 80, 96, 110, 122, 136, 147, 164, 176, 192, 222, 236, 250, 264, 280, 294, 308, 334, 346, 358, 386, 398, 424, 438, 454, 466, 480, 496, 510, 524, 550, 562, 599, 617, 630, 644, 675, 691, 707, 723, 738	
Goldmarkpreise auch für Dachpappe	480	Parfümflasche, Die	523	Spirit, Die Frage der Preisermäßigung für technischen	294		
— für Kisten	576	Parfüm, Vieltausendjähriges	80			Bezugsquellennachweis.	
Gründungskapitals, Erhöhung des, für Aktiengesellschaften auf 5 Millionen Mark	280	Petroleumpreises, Ermäßigungen des	207			24, 36, 50, 64, 80, 96, 110, 122, 136, 148, 164, 176, 192, 222, 236, 250, 264, 280, 294, 308, 334, 346, 358, 386, 398, 424, 438, 454, 466, 480, 496, 510, 524, 550, 562, 599, 617, 636, 644, 661, 675, 691, 707, 723, 738	
Haltbarmachung von Butter in Amerika	538	„Pflanzenöl“, Was ist	322				
„Hamburgische Weltwirtschaftsarchiv“, Das	49	Phthalsäure-Branntwein	49				
		Platintiegel, Zerstörung der	454				
		Preisberechnung, Eine neue	386				
		Preis, Der, Tafelmargarine	690				
		Preiserhöhungen, Starke, der Produkte der ung. Seifenindustrie	398				
		Preisermäßigung, Die Frage der, für technischen Spiritus	294				

Einzel-Nummern

soweit vorhanden, werden
nur gegen vorherige
Einsendung von 60 Pfg.
(für Ausland: von 80 Pfg.)
:: ausgeliefert. ::



Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivsch“, Wirtschaftsverband der Schief. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Vierteljährig durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 2400.—; unverbindl. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltenen Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—50%. Der Nachlag wird gekürzt bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 18. **Druckerei:** Redaktion und Anzeigen-Aufnahme 2685. **Druckanschrift:** Hugsburg. **Postfach-Adresse:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 4. Januar 1923.

Nr. 1.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure E. V.

Ortsgruppe Kreishauptmannschaft Dresden.

Allen verehrlichen außerordentlichen und ordentlichen Mitgliedern rufen wir ein

glückliches Neujahr

zu.

Der Vorstand.

Sonnabend, den 6. Januar, erste diesjährige Monatsversammlung, abends 7½ Uhr im Kristallpalast. Erscheinen aller Mitglieder Ehrenpflicht. Stellennachweis und Auskünfte durch unseren Schriftführer und Vertrauensmann Ferdinand Kampe, Institutstraße 2. Prosit Neujahr!

I. A.: Otto Schliebener, Vorsitzender.

Ortsgruppe Berlin-Brandenburg.

Sonnabend, 6. Januar, abends 8 Uhr findet die nächste Versammlung in Haverlands Festsälen, Neue Friedrichstr. 35, statt, wozu wir alle Mitglieder und Nichtmitglieder freundlichst einladen.

Der Vorstand.

1923.

Ein neues Jahr! Ein neues Jahr, in das jeder, dessen Lebensschifflein nicht schon alle Masten verloren, mit neuen Vorseitzen, neuen Plänen, neuen Hoffnungen und erneuter und verstärkter Zuversicht hinein trat, hat nach dem gregorianischen Kalender begonnen. Um gleich beim nächstliegenden zu beginnen, für die Seifensieder-Zeitung ist das Jahr 1923 nicht nur ein neuer Jahrgang, wie es 1922 war, nein, für sie ist es eine Jubiläumsfeier*): 50 Jahre sind es, daß die Seifensieder-Zeitung besteht, und seit 50 Jahren hat sie, wenn man die alten Jahrgänge durchblättert, ihr Ziel, in erster Linie den Seifenfabrikanten und dann dem mittleren und kleinen chemisch-technischen Fabrikanten zu dienen, nie auch nur für eine Nummer aus dem Auge gelassen. Sie war stets der geistige Mittelpunkt und der Halt für diese wirtschaftlich nicht immer Stärksten, die oft und vielfach mit kleinen Mitteln einen Fabrikationsbetrieb auf- oder aus dem engen Rahmen eines Gewerbes herausbauten. Mir ist keine Fachzeitschrift bekannt, die in so engem Kontrakt und Gedankenaustausch mit dem Leserkreis steht, wie die Seifensieder-Zeitung. Allen diesen und besonders denen, die auf ungünstigstem Boden, vor allem fern der Groß-

* Eine Jubiläumsfeier aus Anlaß des 50-jährigen Bestehens unseres Blattes zu begehen, verbieten uns die traurigen wirtschaftlichen Verhältnisse unseres Vaterlandes, unter denen bekanntlich die Fachpresse besonders schwer zu leiden hat. Gelegentlich eines kleinen Festaktes am 40-jährigen Jubiläum der Seifensieder-Zeitung war auf Anregung bzw. mit Zustimmung unseres damaligen, inzwischen leider verstorbenen Verlegers H. Ziolkowsky beschlossen worden, unsere Zeitschrift weiter auszubauen, insbesondere das Beiblatt nach Sicherung der erforderlichen Mitarbeiter bedeutend zu erweitern und nach Abschluß der Gratisbeilage „Warenkunde für chemisch-technische Fabrikanten“ ähnliche folgen zu lassen, die insbesondere den Wünschen und Bedürfnissen der chemisch-technischen Kleinindustrie angepaßt sein sollten. Auch die äußere Ausstattung des Blattes sollte verbessert werden.

Da kam der Krieg! Er nahm uns manchen trefflichen Mitarbeiter, riß die Redaktion auseinander und brachte uns neben anderen Erschwerungen die Rationierung des Papiers, also Mangel an Rohstoff, und damit den Zwang zur Verkleinerung des Umfangs und zur Einschränkung der Erscheinungsweise. Einer zeitweisen Einstellung des Erscheinens der Seifensieder-Zeitung konnten wir nur dadurch vorbeugen, daß wir sie z. T. auf Makulaturpapier drucken ließen.

stadt, wo alle Hilfsmittel leicht und schnell erreichbar, Rohstoffe, Laboratoriumsgegenstände, Maschinen und Ersatzteile sowie technischer Rat durch das Telephon greifbar sind, ihnen allen war stets Rat und Hilfe in den Spalten der Seifensieder-Zeitung. Ich glaube, wenn die Zeitung heute eine Rundfrage an die paar Tausend Fabrikanten richten würde und diese mit sich ins Gewissen gingen, sie müßten fast alle schreiben: „Der technische Ausbau und dann die wissenschaftliche technische Hochhaltung unseres Betriebes war uns nur möglich mit der Seifensieder-Zeitung in der Hand!“ Wer von den Genannten anderer Meinung ist, der melde sich! Viele derer, welche heute von einer hübschen Villa auf einen schönen Fabrikkomplex blicken können, neben ihrem eisernen Fleiß und der nie versagenden Ausdauer, nach diesen zwei Hauptquellen, aus denen der Erfolg quillt, müssen sie als dritte Quelle, aus der sie den heutigen Besitz geschöpft, die Seifensieder-Zeitung nennen. Daher ist es nicht nur eine schöne Geste und eine nicht zu entbehrende Gewohnheit, die Fachzeitung zu halten, sondern eine Pflicht und zwar insofern, als jeder, der es zu etwas gebracht, helfen muß, daß durch Weiterbestehen dieser Informationsquelle in voller wissenschaftlicher Höhe für unsere

Der Krieg ging anders aus, als wir hofften. Er fand seinen scheinbaren Abschluß in dem Versailler Schandvertrag, der unser Vaterland in einen Abgrund von Not und Elend stürzte und auch die Ursache für unsere katastrophale Geldentwertung bildet. Es entwickelten sich für die Fachpresse die Verhältnisse so, wie sie Herr Dr. L. in seinem nachstehenden Artikel ungeschminckt und zutreffend schildert. Soweit unser Blatt in Betracht kommt, müssen wir jedoch zu dieser Schilderung einige einschränkende Bemerkungen machen: Zunächst trifft es für die Seifensieder-Zeitung nicht zu, daß wegen des (ja nur anscheinend) steigenden Bezugspreises Hunderte von Abonnenten abgefallen sind. Die Wahrheit ist, daß unsere Leser nicht derartige „Hohlköpfe“ waren, und so hat sich der Abonnentenstand nahezu auf der alten Höhe gehalten, und das, trotzdem die bittere Not uns zwang, den Umfang des Blattes immer mehr zu verringern und auch den durch das Hinscheiden unseres Herrn Krist erledigten Posten des Beiblatt-Redakteurs vorläufig nicht wieder zu besetzen. Unser treuer Leserkreis und auch die Inserenten unseres Blattes dürfen jedoch versichert sein, daß wir, sofern es uns gelingt, die jetzt noch kommende allerschwerste Zeit durchzuhalten, ernstlich bemüht sein werden, ihnen wieder statt eines „Wurstblattes“ (um mit Herrn Dr. L. zu reden) eine Zeitschrift zu bieten, die alle berechtigten Wünsche berücksichtigt und auch der wissenschaftlichen Seite der in ihr vertretenen Fächer besser Rechnung trägt.

Außer unseren Lesern verdienen besonderen Dank unsere Mitarbeiter, die in dieser schweren Zeit treu zu uns hielten, obwohl ja, wie Dr. L. treffend bemerkt, in dieser „verrückten“ Zeit jede einfache mechanische Tätigkeit besser bezahlt wird als eine anstrengende geistige. Manche unserer Mitarbeiter im hochvalutigen Auslande haben das ihnen zustehende Honorar unserem Verlage geschenkt oder sonst in den Dienst der Wohltätigkeit gestellt, trotzdem sie selbst nicht zu den Reichen gehören. Das ist ein geradezu rührender Zug von Anhänglichkeit.

Wir bitten alle unsere verehrten Mitarbeiter aus Wissenschaft und Technik, auch im neuen Jahre uns ihre Treue zu bewahren, damit es uns mit ihrer Unterstützung gelingt durchzuhalten!

Verlag und Redaktion der Seifensieder-Ztg.

** Die Seifensieder-Ztg. ist auch heute kein Wurstblatt, sie ist unentbehrlich allein des Handelsteils wegen und hat schon dadurch Existenzberechtigung.

Dr. L.

Fachkreise, auch für die künftige Generation der Seifen- und chemisch-technischen Fabrikanten gesorgt bleibt. Es ist nicht meine Sache, darzulegen, welche Anstrengungen es kostet, ein solches Fachblatt auf der Höhe zu halten. Der geistige Arbeiter und mit ihm die Wissenschaft ist in Deutschland vor die Hunde gegangen, und ich verdiene mehr, wenn ich in meinem Fabrikgebäude die Portierstelle versehe, als wenn ich den Lesern der Seifensieder-Zeitung z. B. die wissenschaftlichen und technischen Neuerungen der ausländischen Fachpresse auch nur nach dem „Centralblatt“ übermittle; nach den ausländischen Fachblättern zu referieren ist unmöglich, ganz unmöglich aber ist es, Verfahren auszuarbeiten und diese dann wie früher zu veröffentlichen. Diese so nötige Hilfsquelle für den ohne ausgebildeten Chemiker (dessen Tariflohn heute M 56 000 pro Monat beträgt) Arbeitenden ist völlig verschüttet; um diese Mitarbeiter der Fachpresse zu erhalten, hätten die Leser der Fachzeitschrift ganz andere Opfer bringen müssen.

Unter 300 Papiermark = $\frac{300 \cdot 4,2}{8000}$ = 0,22 Goldmark, also

22 Pfg. für die Nummer der Zeitung ist dies unmöglich. Eine Mahlzeit, um satt zu werden, kostet heute das Doppelte, und m. E. ist die Fachzeitschrift heute mehr als je dem Fabrikanten so nötig wie das tägliche Brot, denn ohne diese ist auch das vielfach nicht zu schaffen. Die Fachzeitschriften allgemein wagten es nicht, ausreichende Abonnementsgelder zu fordern, verhindert von der gleichen törichten Scham wie die Wissenschaft, und von dem gleichen törichten Standpunkt aus, daß das Fachblatt möglichst uneigennützig sein müsse. Dabei haben sie die Selbstlosigkeit so weit getrieben, daß sie fast verhungerten. Was ist es denn anderes, wenn man sie ansieht alle, gleichgültig ob die „Chemisch-technische Industrie“, die „Drogisten-Zeitung“, den „Drogenhändler“, den „Seifenfabrikanten“ usw. Wie schauderbar hängt ihnen das auch immer faden-scheiniger werdende Inserate-Mäntelchen um den schwindstüchtigen Textteil, wobei noch dazu, was von ihm noch vorhanden ist bis vor zur ersten Seite von dem Annoncenteil durchfressen ist. Es ist begreiflich, wenn oberflächliche Abonnenten sagen, für das Wurstblatt ist auch der Preis noch zu hoch. Aber tragen sie, diese oberflächlichen Hohlköpfe nicht selbst die Schuld dadurch, daß sie dem Fachblatt nicht mehr bewilligen wollten, sondern bei jeder kleinsten Ernöhung Hunderte absprangen. Was wird, resp. ist die Folge von diesem Niedergang der Fachpresse? Der, daß diese Herren zu Krämern und Warenschiebern im kleinen und mittleren Maßstabe werden, und, wenn der Dollar sich im Klettern verschnaufft, oder gar einmal etwas zurückrutscht, wenn „die Konjunktur“ stockt, wie sie mit der Geste der Großen sagen, dann sofort platt auf der Nase liegen. Ich weiß nicht, ob heute dieser Verflachung der Fachbildung in diesen Kreisen noch Einhalt zu tun ist, oder gar, ob man weiter noch auf Fachwissen Wert legen wird.

Diese Verflachung des technischen Betriebes und die Hervorhebung des Kaufmännischen auch in reinen Fabrikationsbetrieben sind jetzt in Deutschland aber nicht nur bei Detailgeschäften und der Klein- und mittleren Industrie zu finden, sie haben ihre Fortsetzung bis weit hinauf in die größeren Werke und Konzerne der chemischen Industrie, wenn man nicht sagen will, daß sie von dort herabgekommen sind. Man schiebt die Schuld an dieser merkantilistischen Seuche den Zeitverhältnissen zu, die ja zweifellos ein gut Teil die Zustände verschuldet haben, doch daß diese Krankheit den Tod unserer Industrie und auch unserer chemischen Industrie zur Folge haben kann, ist nicht nur möglich, sondern wahrscheinlich. Abgesehen von den chemischen Werken und Konzernen, die ihre Existenz den „Kriegs- und Revolutionskonjunktur Erfassenden“ verdanken und die dem Vaterlande dadurch dienten, daß sie Kakao-Offerten im Schützengraben schrieben und so als vermittelndes Glied das Vaterland zu retten suchten, hat auch die Leitung vieler alter Firmen dadurch gelitten, daß durch die notwendigen Kapitalaufblähungen Geldsäcke und ihre Stiefelputzer statt Gehirne an die leitenden Stellen kamen. Sie glaubten, nachdem sie sich Raffikes robustes Gewissen zu eigen gemacht und die Großzügigkeit, die nur Gesetzesmißachtung ist, angenommen hatten, auf Technik und Denken verzichten zu können und nur nötig zu haben, mit Steifnackigkeit die Preisschrauben zu drehen, wie Wilhelm und die Seinen seinerzeit das Regierungssteuer. Fester Griff ist nötig und gut, aber mit Vernunft. Wie die damaligen Regenten werden auch diese Direktoren ihre Revolution erleben. Wie damals vom Nonnendamm die Witterung kam, so kommt sie mir heute aus Wien, wo viele dieser Leute jetzt abgewirtschaftet haben und alte, früher gute Betriebe schief liegen, während vernünftig geleitete, die nie die

realen technischen Möglichkeiten aus dem Auge verloren, sich nach wie vor gut stehen.

Nicht allein der Achtstundentag ist schuld, und daß die Arbeiter nicht mehr arbeiten wollen, nein, auch die Herren Leiter ziehen es vielfach vor, nur durch finanztechnische Kombinationen zu verdienen und nicht mehr technisch zu denken, da dieses „privatwirtschaftlich“ unrentabel geworden ist, sie räsen von Konferenz zu Konferenz, um dort, wenn sie überhaupt etwas anderes als saftige Preise besprechen, nur taube Nüsse zu knacken, oder, wie die politischen Conférenciers das Pferd beim Schweiß aufzuzäumen. Wer anderer Meinung ist, der sag's! Und ich möchte schließen mit den Worten von 1918, deren Sinn vielfach zutreffend ist:

Ich bin nicht Abraham a Santa Clara, aber ihr — seid sicher
Wien. Dr. L.

Die Naphtensäuren.

Von Dr. J. Davidsohn.

(Aus dem Chemischen Laboratorium für Öl-, Fett- und Seifenindustrie, Dr. J. Davidsohn u. G. Weber, Berlin-Schöneberg.)
(Eing. 18. XI. 1922.)

Die Naphtensäuren werden bekanntlich durch Ansäuern der bei der alkalischen Refraction der Erdöldestillate erhaltenen Produkte gewonnen. Es handelt sich dabei hauptsächlich um Erdöle russischer Provenienz, denn in den amerikanischen Erdölen fehlen die Naphtensäuren fast vollständig. Zuerst werden die verschiedenen Destillate der bekannten Raffination mit Schwefelsäure unterworfen, und nach dem Abtrennen des dabei entstehenden Säureleeres werden die Öle mit wässriger Natronlauge behandelt. Da die Laugenmenge im Verhältnis zum Öl sehr gering ist, ist eine kräftige und innige Durchmischung mit mechanischen Vorrichtungen oder mit Preßluft erforderlich. Die Ausscheidungen werden nun isoliert und bilden die Abfallaugen, die in Rußland unter dem Namen „Surrogat“ bekannt sind. Dieses „Surrogat“ wurde in Rußland in ausgedehntem Maße zur Herstellung von Riegelseife herangezogen, und in den letzten Jahren vor dem Kriege war die Nachfrage nach diesen Abfallaugen erheblich größer als das Angebot in diesem für die Seifenindustrie wertvollen Material. Wie jetzt die Verhältnisse im Kaukasus liegen, läßt sich schwer sagen, da Baku zu Sowjetrußland gehört. Unter „Surrogat“ versteht man in Rußland die bei der Raffination der Leuchtöldestillate erhaltenen Abfallaugen. Diese enthalten nur ganz geringe Mengen Kohlenwasserstofföle im Gegensatz zu den Abfallaugen der Schmierölfractionen, in denen erhebliche Mengen Schmieröl enthalten sind, deren Entfernung schwierig ist. Es ist mir im Jahre 1912 gelungen, ein Verfahren auszuarbeiten, das die Trennung der Mineralölbestandteile technisch ermöglicht, und nach dem im Großen gearbeitet wurde.

Die freien Naphtensäuren werden durch Zersetzen der Abfallaugen mit Mineralsäuren gewonnen. Sie stellen ein dünnes Öl von charakteristischem Geruch dar, in welchem sich noch unverseifbare Kohlenwasserstoffe in geringerem oder größerem Maße befinden.

Die Naphtensäuren sind in Wasser etwas löslich, und es muß daher mit dieser Eigenschaft bei der Bestimmung der Naphtensäuren im Seifensurrogat gerechnet werden. Am besten bestimmt man die Naphtensäuren in der Weise, daß man das naphtensaure Natron in einer konzentrierten Glaubersalzlösung löst, mit Salzsäure zersetzt und mit Äther ausschüttelt. Der Äther wird bei möglichst mäßiger Temperatur verdampft, und die Naphtensäuren gewogen. J. Kuzis¹⁾ hat nachgewiesen, daß die Löslichkeit der Naphtensäuren durch die Gegenwart von Kochsalz, Kaliumchlorid, Calciumchlorid, Magnesiumchlorid, Calciumsulfat, Natriumsulfat und Magnesiumsulfat erniedrigt wird, erhöht dagegen durch Anwesenheit von Calcium- oder Magnesiumbikarbonat. Mit Wasserdämpfen sind die Naphtensäuren stark flüchtig; beim Einleiten von Dampf in die freien Naphtensäuren geht ein ziemlich großer Teil davon in die Vorlage über. Ich habe ca. 20 g naphtensaures Natron in einem Kolben in Wasser gelöst, mit verdünnter Schwefelsäure zersetzt und einen starken Dampfstrom ca. 2 Stunden durchgeleitet, wobei der Kolben mit einem Kühler verbunden war. In der Vorlage wurden darauf ca. 40 g festes Natronsulfat gelöst und über Nacht stehen gelassen. Es schied sich auf der Oberfläche der Lösung ein helles Öl ab, das intensiv nach Naphtensäuren roch, während den in dem Kolben zurückgebliebenen Naphtensäuren ein schwächerer Geruch anhaftete. Die Neutralisationszahl wurde

¹⁾ Chemisches Centralblatt 1902, S. 1170 und 1171.

bestimmt und zu 262 festgestellt, woraus sich das mittlere Molekulargewicht 213,7 berechnet²⁾.

In Anbetracht der Analogie der verschiedenen Eigenschaften des naphthensauren Natriums mit denjenigen einer gewöhnlichen Seife war es auch von Interesse festzustellen, ob und wie weit naphthensaures Natrium in Wasser dissoziiert, denn die Dissoziation spielt ja bekanntlich bei dem Wasch- und Reibungsprozeß der Seife eine wesentliche Rolle. Zu diesem Zwecke wurde reines neutrales naphthensaures Natrium, erhalten durch Auflösen reiner Naphthensäure in absolutem Alkohol, Titrieren mit Halbnormalnatronlauge bis zur Rotfärbung (Phenolphthalein als Indikator) und Abdampfen bis zur Trockne, in Wasser gelöst. Auf Zusatz von Phenolphthalein färbte sich die Lösung rot: das naphthensaure Natron wird also in Wasser hydrolytisch gespalten. Darauf wurde eine neue Probe des trocknen naphthensauren Natrons in 100 cm³ absol. Alkohol gelöst, Phenolphthalein zugegeben und allmählich aus einer Bürette destilliertes Wasser zugesetzt. Die Lösung begann sich schwach zu röten, als durch den Wasserzusatz der Alkohol auf ca. 18 Volumprozent verdünnt wurde. Wurde noch mehr Wasser hinzugesetzt, so trat die Rötung deutlicher hervor. Danach wird naphthensaures Natrium schwächer hydrolysiert als die gewöhnlichen Seifen, die, wie Kanitz³⁾ nachgewiesen hat, schon in 40% igem Alkohol eine Dissoziation erleiden.

Eine alkoholische Lösung von naphthensaurem Natron verhält sich gegen Methylorange, analog den gewöhnlichen Seifen, wie ein Alkali. Die freien Naphthensäuren sind oemnach ohne Wirkung auf Methylorange, und es lag daher die Annahme nahe, daß sich das Alkali des naphthensauren Natrons mit Säuren direkt titrieren lassen müßte. Um festzustellen, ob diese Reaktion quantitativ verläuft, wurde folgender Versuch angestellt: Eine gewogene Menge Naphthensäure wurde in neutralem Alkohol gelöst und mit 1/2 Normallauge unter Anwendung von Phenolphthalein als Indikator bis zur Rotfärbung titriert. Darauf wurden 3 Tropfen Methylorange zugesetzt und mit 1/2 Normalsalzsäure, bis der Umschlag erfolgte, titriert. Die Anzahl verbrauchter cm³ 1/2-Normallauge war gleich derjenigen der 1/2-Normalsalzsäure, woraus folgt, daß das Alkali des naphthensauren Natrons sich auf diese Weise quantitativ bestimmen läßt⁴⁾.

Eine von mir vor längerer Zeit vorgenommene Untersuchung einer Probe Seifensurrogat ergab folgendes Resultat:

Wassergehalt	36,05%
Gesamtalkali (Na ₂ O)	9,25%
Gebundenes Alkali (Na ₂ O)	6,67%
Naphthensäuren	46,83%
Soda	2,32%

Freies Alkali nicht vorhanden.

Säurezahl der abgeschiedenen Naphthensäuren 257.

Mittleres Molekulargewicht der Naphthensäuren 217,9.

Um die Naphthensäuren in einer Seife qualitativ nachzuweisen, gibt Charitschkow⁵⁾ die folgenden zwei Reaktionen an: Birnen-geruch des naphthensauren Methyl- oder Äthylesters und indigogrüne Färbung der Kupfersalze der Naphthensäuren. Nach Charitschkow kann mit Hilfe dieser beiden Reaktionen einfach und anschaulich die Gegenwart von Mineralseife in fester oder flüssiger Seife dargetan und schon die Anwesenheit von 2% Surrogat durch diese Reaktionen nachgewiesen werden, da die Ester der gewöhnlichen Fettsäuren einen anderen Geruch haben, und die Kupfersalze der Fettsäuren blaue oder gelbgrüne Lösungen geben. Der Nachweis des fruchtähnlichen Geruches wird nach Charitschkow auf folgende Weise geführt: 3 Teile der aus der Seife durch Salzsäure oder Schwefelsäure abgeschiedenen Säuren werden mit 1 Teil Methylalkohol vermischt, mit Salzsäuregas behandelt, das Reaktionsgemisch mit Wasser und Soda im Scheidetrichter gewaschen und die erhaltenen Ester überdestilliert. Genau nach diesen Angaben habe ich den Methyl- und den Äthylester der Naphthensäuren dargestellt und konnte bestätigen, daß diesen Estern ein angenehmer Frucht-äthergeruch eigen ist. Um den Geruch dieser Ester mit dem der fettsauren Ester zu vergleichen, stellte ich auf dieselbe Weise die Methyl- und Äthylester der verschiedenen Fettsäuren dar, konnte aber konstatieren, daß sie ebenfalls zum Teil noch viel angenehmer nach Fruchtäther riechen. Es ist daher nicht möglich — und davon habe ich mich durch Versuche überzeugt — durch den Geruch der Ester der abgeschiedenen Gesamtfettsäuren einer Seife, die zum Teil aus Öl oder Fett und zum Teil aus dem Seifensurrogat hergestellt ist, die Naphthensäuren nachzuweisen. Es ist ja auch bekannt, daß bei der Bestimmung des Harzes nach der Twitchell-Methode das erhaltene Reaktionsgemisch nach dem Verjagen der Salzsäure einen angenehmen Geruch nach Fruchtäther besitzt. Dieses ist besonders der Fall, wenn Palm-

kernöl oder Kokosöl zur Herstellung der Seife mitverarbeitet wurde.

Was nun die zweite qualitative Reaktion, die intensiv grüne Färbung des Kupfersalzes betrifft, so wurde nach den Angaben von Charitschkow genau verfahren, und es wurden die folgenden Versuche angestellt, um die Brauchbarkeit dieser Reaktion zu prüfen. 5 g Mineralseife wurden in 100 cm³ Wasser gelöst, durch tropfenweisen Zusatz von Salzsäure neutralisiert, mit einer ca. 10% igen Kupfersulfatlösung gefällt, das Ganze in einen Meßzylinder gegeben, darauf 10 cm³ Benzin zugesetzt und geschüttelt. Das Benzin färbte sich intensiv grün. Derselbe Versuch wurde nun mit einer 15% Mineralseife enthaltenden Seife ausgeführt. Die Benzinschicht war ebenfalls grün, aber etwas weniger stark gefärbt. In derselben Weise wurden mit den verschiedenen Seifen nach dieser Richtung hin Versuche angestellt. Ich bekam dabei mit allen Seifen grüne Lösungen, die sich aber wenig von denjenigen unterschieden, die ich mit dem naphthensauren Natrium erhielt, und garnicht von der grünen Färbung der Seife, in der 15% Seifensurrogat enthalten waren.

Alle diese Versuche zeigen deutlich, daß die empfohlenen Reaktionen zum Nachweis des naphthensauren Natriums kaum brauchbare Resultate liefern können.

Um nun eine charakteristische Reaktion zum Nachweis der Naphthensäuren in jeder Seife zu finden, studierte ich die Eigenschaften der Salze der Naphthensäuren und verglich sie mit den Eigenschaften der entsprechenden Salze der Fettsäuren.

Da zwischen den Naphthensäuren und der Essigsäure eine gewisse Analogie existiert, konnte man voraussetzen, daß die wasserlöslichen Eisensalze mit den Naphthensäuren intensiv gefärbte Lösungen geben müßten. Und in der Tat gibt auch Eisenchlorid mit wässriger Mineralseife eine braunrote Lösung, besonders wenn man noch Petroläther zugebt und umschüttelt. Die klare Ätherschicht ist dann intensiv braunrot gefärbt. Gewöhnliche Seifen, in gleicher Weise behandelt, gaben diese Reaktionen nicht⁶⁾, wohl aber erhält man mit Harzseifen eine ähnliche Färbung. Man kann also demnach durch Eisenchlorid die Naphthensäuren in allen Seifen, die frei von Harz sind, nachweisen.

Ich befaßte mich ferner mit der Herstellung und Untersuchung der Erdalkalisalze — des Bariums, Strontiums, Calciums und Magnesiums — der Naphthensäuren, erhalten durch Zusatz der wässrigen Lösungen der Chloride der alkalischen Erden zu einer wässrigen Lösung der Mineralseife, und konnte konstatieren, daß die erhaltenen Salze der Naphthensäuren in heißem Wasser nicht unerheblich löslich sind, während die alkalischen Erden der Fettsäuren in Wasser so gut wie vollständig unlöslich sind. Wird nämlich die eine oder die andere der ölsäuren oder fettsauren Erden in Wasser suspendiert, gekocht, abfiltriert und die klare Lösung mit Salzsäure versetzt, so erhält man kaum eine Trübung, während man durch Zusatz von Salzsäure zum wässrigen Auszug der naphthensauren Erden eine starke weiße Ausscheidung von Naphthensäuren erhält. Von den Erdalkalisalzen ist besonders das Magnesiumsalz der Naphthensäuren in Wasser erheblich löslich, und es kann daher am besten die Löslichkeit dieses Salzes zum Nachweis der Naphthensäuren herangezogen werden.

Die Reaktion wird wie folgt ausgeführt: ein wenig der Seife, die auf die Anwesenheit von Mineralseife geprüft werden soll, wird in Wasser gelöst, mit einer ca. 10% igen Magnesiumchloridlösung im Überschuß versetzt, gekocht und vom Niederschlag abfiltriert. Das Filtrat wird auf ein kleines Volumen auf dem Wasserbade eingengt und mit einigen Tropfen gewöhnlicher Salzsäure versetzt: Entsteht eine weiße, deutliche Ausscheidung, so ist naphthensaures Natrium in der Seife nachgewiesen.

Über die quantitative Bestimmung der Naphthensäuren in der Seife ist in der Literatur wenig bekannt. Es ist also bis jetzt leider nicht gelungen, eine Methode zur quantitativen Ermittlung der Naphthensäuren auszuarbeiten.

Die nachstehende Tabelle enthält Angaben über Naphthensäuren aus verschiedenen Schmierölen:

²⁾ Dr. J. Davidsohn, Zur Kenntnis der Naphthensäuren und des naphthensauren Natriums. Seifensied.-Ztg. Augsburg 1909, Nr. 51 und 52.

³⁾ Berichte der deutschen Chem. Gesellsch. 1903, Seite 400; Seifens.-Ztg. 1903, Nr. 15, Seite 274.

⁴⁾ Dr. J. Davidsohn, Zur Kenntnis der Naphthensäuren und des naphthensauren Natriums. Seifens.-Ztg. 1909, Nr. 51.

⁵⁾ Seifensieder-Ztg. 1907, Nr. 22, Seite 509.

⁶⁾ F. Schwarz und J. Marcuss. Chem. Revue ü. d. Fett- und Harzindustrie 1908, Seite 165.

Säuren aus	Äußere Erscheinungen	Verseifungs- zahl	Jodzahl		Löslichkeit in bis 50° C siedendem Benzin	Reaktion auf Schwefel
			Waller	Wijs		
Saponaphta	zähflüssig, dunkelbraun, nach Naphten- säuren riechend	145,8	28,4	42,3	klar löslich	schwach
russischem Schmieröl	dickölig, fadenziehend, braunschwarz, nach Naphtensäuren riechend	118,3	5,5	21,8	klar löslich	stark
galizischem Schmieröl	weichharzig, fadenziehend braun- schwarz, nach Naphtensäuren riechend	87,6	30,7	51,5	klar löslich	stark
rumänischem Schmieröl	weichharzig, fadenziehend, braun- schwarz, nach Naphtensäuren riechend	157,4	4,0	—	klar löslich	stark

Für die mit Wasserdampf flüchtigen Naphtensäuren wurde von mir die Säurezahl von 262 ermittelt, die einem mittleren Molekulargewicht von 213,7 entspricht.

Die Einwirkung der Naphtensäuren auf Metalle, die bei der technischen Verwendung der Säuren genau zu beachten ist, hängt nach Feststellung von Budowski⁷⁾ von dem gleichzeitigen Zutritt von Luft ab. Bei der Bestimmung aus dem Gewichtsverlust von polierten Metallplatten, die in Naphtensäure eingelegt wurden, ergab sich die Reihenfolge, daß am stärksten Blei, dann Zink, Kupfer, am wenigsten Zinn und Eisen, dagegen Aluminium überhaupt nicht angegriffen wurden. Die besondere Beständigkeit des Aluminiums ist eine längst bekannte Tatsache. Bei dem Grade der Angreifbarkeit der einzelnen Metalle spielt die Löslichkeit des entstehenden Salzes in den Naphtensäuren eine wesentliche Rolle. Versuche von Budowski, bei denen 100 g rohe Naphtensäure von der Säurezahl 158 und der Jodzahl 14,1 drei Monate lang bei Zimmerwärme auf Metallplatten 60 × 60 × 6 mm einwirkten, hatten das folgende Ergebnis:

Metall	Verlust in g für 1 kg Metall
Blei	6,10
Zink	4,68
Kupfer	0,56
Zinn	0,18
Antimon	0,11
Eisen	0,08
Aluminium	0,0

Über das Verhalten der Naphtensäure gegenüber Metalloxyden berichtet Kohen folgendes:

Die Angriffsfähigkeit der Naphtensäuren gegenüber den verschiedenen Metalloxyden bewegt sich zwischen weiten Grenzen.

Versuche, die mit einer Naphtensäure angestellt wurden, die aus sogenannten rumänischen Marinetreiböl erhalten war, ergaben, daß die Einwirkung von Naphtensäure auf Bleioxyd von besonderer Bedeutung ist.

Beim Schütteln von Naphtensäurelösungen in Benzin mit Bleioxyd entstand nach kurzer Zeit (24 Stunden) eine mehr oder weniger dicke Gallerte, die sich in wenigen Tagen so stark verdickte, daß die Gallerte vollkommen stand. Es ist möglich, durch Zusatz von Bleioxyd zu naphtensäurehaltigen Ölen unter bestimmten Verhältnissen eine Erhöhung der Viskosität herbeizuführen, die beträchtlich ist. Allerdings sind diese so hergestellten viskosen Öle nicht unbedingt haltbar, und es wurde beobachtet, daß sie häufig brachen unter Abscheidung einer gallertartigen Substanz. Über die Bedingungen, unter denen ein Brechen erfolgte, wurde nichts Näheres festgestellt.

Den Naphtensäuren kommt nach Charitschkow⁸⁾ eine starke antiseptische Wirkung zu. Nach Spalwing wirken die Naphtensäuren in der Konzentration 1:100 ebenso stark auf pathogene Bakterien ein wie 3% ige Karbolsäure. Während Cholera asiatica bereits von 1% vernichtet wird, wirken auf Typhus und Coli communis 10% nur schwach ein. Umgekehrt wirken die Natriumsalze, die im allgemeinen eine geringere Wirkung als die freien Säuren haben, stärker auf die beiden letztgenannten Bakterienarten. Es dürfte sich daher empfehlen, bei der Herstellung von medizinischen Seifen der Verwendung von Naphtensäure Aufmerksamkeit zu schenken.

Betrachtet man die Konstanten der Naphtensäure, so fällt auf, daß ihr mittleres Molekulargewicht mit dem der Kokosöl-fettsäure bzw. Palmkernöl-fettsäure fast zusammenfällt. Analog diesen Fettsäuren ist ein Teil der Naphtensäuren mit Wasserdampf flüchtig. Ferner enthalten die Naphtensäuren ebenso wie die Säuren der Palmfette (Kokos- und Palmkernöl) nur wenig ungesättigte Säuren, was sich durch die kleine Jodzahl dokumentiert.

Da Kokos- oder Palmkernölseife bekanntlich gegen Kochsalz im Vergleich zu allen anderen Natronseifen sehr wenig empfindlich sind, und zum Aussalzen dieser Seifen daher viel mehr Kochsalz verwendet wird als zu einer Seife, die aus „Kernfetten“ hergestellt ist, so lag der Gedanke nahe, zu

prüfen, wie sich in dieser Beziehung die Naphtenseife verhält. Ich habe bereits im Jahre 1914 (Zeitschrift für angewandte Chemie 1914, Nr. 1) eine Reihe von Versuchen nach dieser Richtung hin ausgeführt.

Es wurde zunächst ganz reine Kokosöl-fettsäure gewonnen, mit alkoholischer Natronlauge titriert und das Ganze auf dem Wasserbade bis zur Trockne eingedampft. Die trockene Seife wurde in so viel Wasser gelöst, daß eine 10%ige Lösung erhalten wurde. Zu dieser Lösung wurde in der Wärme (75 bis 80°) unter Umrühren so lange gesättigte Kochsalzlösung sukzessive zugesetzt, bis ein deutlich ausgesprochenes Aussalzen eintrat, und die klare Unterlauge auf weiteres Zugabe von Kochsalz sich nicht mehr trübte. Aus der zugesetzten Menge Salzlösung, deren Prozentgehalt vorher genau bestimmt wurde, konnte die Konzentration der Lösung, in der die Kokosseife sich ausschied, ermittelt werden; diese war 13,1%.

In genau derselben Weise wurde auch die Natronseife des Palmkernöles hergestellt und mit Kochsalzlösung behandelt. Die Seife salzte sich in einer 10,9% igen Salzlösung aus.

Nach Stiepel⁹⁾ salzt sich Kokosöl-natronseife in 18% iger Kochsalzlösung und die Natronseife des Palmkernöles in 13% iger Kochsalzlösung aus. (Schluß folgt.)

Ueber die Haut entzündende Wirkung mancher Toilette-seifen und deren Ursache.

Von Erich Lublinski, Leipzig.

(Eing. 16. XI. 1922.)

Es ist eine immer wieder anzutreffende Beobachtung, daß aus dem Toiletteseife verbrauchenden Publikum dieser und jener einer bestimmten Marke einer bestimmten Firma anderen Fabri-katen gegenüber den Vorzug geben wird. Selbstverständlich beruht diese spezielle Bevorzugung sowohl auf der suggestiven Kraft, die der betreffende Fabrikant durch eine gut und groß-zügig angelegte Propaganda auszuüben vermag, als auch auf der Mitwirkung subjektiver Geschmacksrichtungen in Bezug auf Parfümierung, Farbe, Verpackung etc.

Von allen diesen äußeren Momenten abgesehen, die den Käufer bei seiner Wahl beeinflussen könnten, kommt hierbei noch jene Wirkung hinzu, die der Konsument während des Gebrauchs, also bei oder nach dem Waschen empfindet, und die ihn dann zu dem Urteil führt, daß diese Seife „mild“ und jene „scharf“ sei.

Es gibt Personen, besonders unter den Damen, für die die Seife wohl ein radikales, aber keineswegs das idealste Reinigungsmittel ist. Diese Menschen haben eine so empfindliche Haut, speziell Gesichtshaut, daß die doch nur kurze Einwirkung der Seife, wie sie beim Waschen stattfindet, mit nachteiligen Folgen verknüpft ist. Es äußert sich dies in einem gewissen spannenden Gefühl, einer Trockenheit, die sich zuweilen auch in einem Abblättern kleiner Hautteilchen kundgibt, was wiederum eine Rötung der betreffenden Stellen und schmerzhaftes Brennen zur Folge hat. In manchen Fällen kann sich auch dieser Zustand bis zu einer Erkrankung des Hautgewebes steigern, was zur Bildung eines Ekzems führt, das sich äußert schmerzhaft durch seinen Juckreiz und unangenehm durch sein Aussehen bemerkbar macht.

Dieses, wenn auch selten, so doch mitunter anzutreffende Vorkommnis veranlaßte mich festzustellen, inwieweit die den Seifen während des Pilierens zugesetzten Stoffe auf die menschliche Haut mitunter von nachfolgender Wirkung sein können. Ich gehe in meinen Betrachtungen natürlich nur von einwandfrei gesottenen Grundseifen aus und habe auch erfreulicherweise gefunden, daß die auf den Markt kommenden mehr oder weniger bekannten Fabrikate in Bezug auf Neutralität diesen Anforderungen durchaus genügen.

⁷⁾ Die Naphtensäuren, Verlag Julius Springer, Berlin 1922, Seite 40.

⁸⁾ Zeitschrift für angewandte Chemie 1899, Seite 739.

⁹⁾ Seifenfabrikant 1901, 986.

Bekanntlich erleiden alle Seifen in wässriger Lösung eine hydrolytische Dissoziation. Dieser Vorgang geht also auch beim Waschen vor sich und ist meines Erachtens der Grund, weshalb sehr empfindliche Personen nach dem Waschen eine unangenehme Trockenheit, bzw. ein leichtes Brennen der Haut verspüren. Bei Verwendung von überfetteten Seifen blieben diese Folgeerscheinungen meist aus, was mich zu der Annahme berechtigt, daß die, wenn auch geringe abgespaltene Alkalimenge auf ein zartes Hautgewebe nachteilig zu wirken vermag. Jedoch dient die Überfettung nicht als eine Schutzschicht, die nach dem Waschen sich über der Haut fein verteilt vorfindet, denn sie wird naturgemäß im Schaum suspendiert mit diesem hinuntergespült. Ihr kommt lediglich eine neutralisierende Wirkung zu, was ich auch darin bestätigt fand, daß mit Lanolin überfettete Seifen beim Waschen weitaus milder befunden wurden als mit Vaseline überfettete, da das durch die Hydrolyse abgespaltene Alkali in den freien Fettsäuren des Wollfettes sich neutralisieren kann, hingegen in dem unverseifbaren Vaseline nicht.

Ein weiterer Faktor, dem in dieser Hinsicht weit mehr Beachtung geschenkt werden müßte, ist die Parfümierung der Seifen. Bei der mannigfachen Verwendung der verschiedensten ätherischen Öle und synthetischen Riechstoffe, die als Grundstoffe der Seifenparfüme dienen, ist es natürlich sehr schwer, mit Bestimmtheit festzustellen, welchen von ihnen eine etwaige nachteilige Wirkung auf die menschliche Haut zukommen könnte. Aus vielen diesbezüglich angestellten Versuchen glaube ich mit Sicherheit herausgefunden zu haben, daß das Cumarin ein zu Heuseife unentbehrlicher, aber in anderen Kompositionen sehr beliebter Duftträger, der Grund so mancher Klage war.

Sehr erfreut war ich daher, in Nr. 43 der „Münchener medizinischen Wochenschrift“ einen mich sehr interessierenden Artikel von Dr. Albert Marcus, „Zum Kapitel der Hautkrankheiten auf nervöser Basis“ vorzufinden. Der Verfasser berichtet hierin über einige hautentzündende Mittel. Zwei Fälle erregten mein besonderes Interesse. Beide Male handelt es sich um Ekzeme im Gesicht, die trotz längerer ärztlicher Behandlung nicht beseitigt werden konnten und darum als „nervös“ und unheilbar angesehen wurden. In dem einen Fall, bei einem Herrn, stellte der Verfasser fest, daß der Gebrauch einer englischen Badeseife mit intensivem Heugeruch (Cumarin) die alleinige Schuld trug. Er verordnete eine indifferente Seife, und nach kurzer Zeit war das „unheilbare“ Ekzem beseitigt. Der zweite Fall betraf eine junge Dame, die von ihrem Bräutigam, einem Chemiker, eine konzentrierte alkoholische Cumarinlösung erhielt, deren Geruch sie sehr liebte und wie Kölnisch Wasser benutzte. Sie brachte natürlich, so berichtet der Verfasser, den sie bis zum Lebensüberdruß plagenden Hautausschlag hiermit nicht in Zusammenhang. Durch Zufall erfuhr er dieses, und auch sie war bald geheilt.

Mir persönlich ist ein Fall bekannt, in dem eine Dame nach Gebrauch eines Haarwassers stets heftige Kopfschmerzen bekam, die gleichzeitig mit einem Jucken der Kopfhaut verbunden waren. Ich stellte fest, daß zur Parfümierung des Kopfwassers u. a. auch Cumarin gedient hatte, und empfahl den Gebrauch eines anderen Fabrikates. Die Erscheinung blieb fortan aus. Hieran anschließend möchte ich berichten, daß Herr Dr. Marcus am Ende seines Aufsatzes 16 bekannte kosmetische Präparate führenden Firmen Deutschlands angibt, durch deren Verwendung er Hautentzündungen einfacher und schwerer Art festgestellt hätte.

Am Schlusse meiner Ausführungen möchte ich betonen, daß es natürlich äußerst schwierig ist, über die nachteilige Wirkung der Seifenzusatzstoffe (ausgenommen sind hiervon alle Chemikalien, die zur Herstellung der medizinischen Seifen dienen), speziell der Parfüme, Tatsachen zu bringen. Doch darf man sich nicht durch den Gedanken beeinflussen lassen, daß die Riechstoffe einer Toiletteseife nur in äußerst verdünnter Form, also als winzige Menge im Seifenstück verteilt sind. Ich erinnere hierbei nur an die Pelzvergiftungen, von denen kürzlich die Tageszeitungen berichteten, die durch mit Paraphenylendiamin gefärbtes Pelzwerk entstanden und zu einem lästigen Ausschlag am Halse des Betroffenen führten.

Viel Aufklärendes könnte geleistet werden, wenn der Parfümeur seine Tätigkeit auch vom dermatologischen Standpunkte aus beobachtet, und meine Zeilen sollten zur diesbezüglichen Anregung dienen. Nicht unerwähnt will ich lassen, daß derartig angestellte Beobachtungen an Exaktheit einbüßen müssen, da durch das Individuelle des Versuchsobjektes das Resultat großen Differenzen unterworfen ist.

Literaturbericht

Der Werdegang der Entdeckungen und Erfindungen

Unter besonderer Berücksichtigung der Sammlungen des Deutschen Museums und ähnlicher wissenschaftlich-technischer Anstalten, herausgegeben von Friedr. Dannemann. Verlag R. Oldenbourg, München-Berlin 1922.

Von der Sammlung „Der Werdegang der Entdeckungen und Erfindungen“, die der bekannte Historiker der Naturwissenschaften Dr. F. Dannemann herausgibt, liegen nunmehr 4 Hefte vor. In dem ersten, vom Herausgeber selbst bearbeiteten Heft „Die Anfänge der experimentellen Forschung und ihre Ausbreitung“ führt uns Dannemann in allgemein verständlicher Darstellung in die Gedankenwelt und in das Schaffen der Väter der Experimentalphysik ein: Galilei und seiner Schüler, William Gilberts und Otto von Guericke. Mit Recht betont der Verfasser — und das gilt für die ganze Sammlung — daß das Studium des Werdegangs der Wissenschaften, das Eindringen in die Arbeitsweise der großen Pfadfinder, denen wir die Erkenntnis der Naturgesetze verdanken, uns vor der Überschätzung unseres heutigen Wissens bewahren wird. In Heft 5 gibt Dr. A. Zart einen klaren gedrängten Überblick über „Die Entwicklung der chemischen Großindustrie (künstliche Farbstoffe, Heilmittel, Sprengstoffe usw.)“. Das chemische Großgewerbe ist ein Kind des 19. Jahrhunderts, seine Wiege stand in Frankreich. Aber bei Gelegenheit der Weltausstellung zu Chicago im Jahre 1893 mußte der französische Ausstellungsleiter bekennen, daß die deutsche chemische Industrie im Begriffe sei, auf allen Gebieten chemischer Erzeugung die erste Stelle zu erobern. Den Gang der Entwicklung der verschiedenen Industriezweige hat Dr. Zart in großen Linien fesselnd dargestellt. Von der Entwicklung der Chemie zur Wissenschaft handelt Dr. W. Roth in Heft 9. Erst im 17. Jahrhundert kann man von einer selbständigen chemischen Forschung, die von wissenschaftlichem Geiste getragen ist, sprechen. Der Verfasser entrollt uns ein farbenreiches Bild vom Fortschreiten der Erkenntnis auf dem Gebiete der Chemie. Wir erfahren, wie Lavoisier die Bedeutung des Sauerstoffes für den Verbrennungsprozeß erkannte, wie die auf Dalton zurückgehende moderne Atomtheorie sich entwickelte, und erleben die Anfänge der Elektrochemie, sowie die von Liebig herbeigeführte enge Verbindung zwischen Wissenschaft und Praxis. Im 3. Heft der Sammlung hat Dr. Franz Fuchs „Die elektrischen Strahlen und ihre Anwendung“ (Röntgentechnik) behandelt und mit großem Geschick dieses nicht ganz leichte Thema dem Verständnis des Laien nahegebracht.

Allen Heften sind lehrreiche Abbildungen beigegeben, die z. T. Gegenstände aus den reichen Beständen des Deutschen Museums darstellen. Die Sammlung eignet sich ganz besonders zu Volksbildungszwecken. Die Hefte werden jedem, der auf den Gebieten der Technik, der Naturwissenschaften und ihrer zahlreichen Anwendungen tätig ist oder sich auch nur dafür interessiert, durch ihren gleichzeitig fesselnden und gediegenen Inhalt Anregung und Belehrung bieten; ganz besonders gilt das von den Studierenden, den reiferen Schülern sowie strebsamen Arbeitern. Ein solches Unternehmen kann aber nur durch großzügige Unterstützung seitens der Behörden, der Schulen und der Industrie einen gedeihlichen Fortgang nehmen. Bei Massenbezug gewährt der Verlag die günstigsten Bezugsbedingungen.

Kleine Zeitung

Herstellung einer Tonseife. (D. R. P. 361520 v. 30. VI. 1920. [Priorität auf Grund der Anmeldung in England vom 11. April 1918 beansprucht.] William Feldenheimer in London und Walter William Plowman in East Sheen.) Es ist bekannt, als Zusatz zu Seife Ton zu verwenden. Es wurde nun gefunden, daß, wenn der Ton in der weiter unten beschriebenen Weise behandelt wird, mehr Ton als bisher zugesetzt werden kann und bessere Ergebnisse erhalten werden.

Gemäß der Erfindung wird der Ton in an sich bekannter Weise durch Zusatz einer passenden Menge eines Peptisierungsmittels verflüssigt und diese Lösung der Seife zugesetzt. Zweckmäßig ist der so verwendete Ton vorher einem Entflockungsverfahren (Peptisation) ausgesetzt und in die Seife, annähernd bei einer Temperatur, die diese selbst hat, eingeführt. Das Verfahren kann in folgender Weise ausgeführt werden: Fraddon-Ton wird zuerst der Peptisation unterworfen, die Verunreinigungen zum Ansetzen gebracht und dann die Tonsubstanz durch Zusatz eines Verflöckungsmittels zur Lösung wiedergewonnen. Ein Zentner des so gereinigten Tons wird dann zu etwa 54 bis 58 kg Wasser bei einer Temperatur von etwa 50° C zugesetzt, wobei das Wasser 1,25 Prozent Gewichtsteile Atznatron (98 Prozent) im Verhältnis zu dem Tongewicht enthält. Diese Masse wird ordentlich durchgerührt und dann in die Rührpfanne in 2½ bis 8 Zentner Seife bei

annähernd 50° C gelassen. Nach dem Umrühren fließt die Seife in Formen. Die Seife muß zweckmäßig vor der Einführung des Tons möglichst neutral sein.

Von gewissem Einfluß ist die Menge des Peptisierungsbzw. Entflockungsmittels. Wenn z. B. das Atznatron (98 Prozent) um 3 Prozent im Verhältnis zum Tongewicht vermehrt wird, so wird der Ton nicht dünnflüssig, wie dies der Fall ist, wenn nur 1,25 Prozent benutzt werden, sondern er wird zu einer dicken Paste, die nur schwer zu verarbeiten ist. Es muß immer danach gestrebt werden, eine möglichst große Menge Ton mit einer möglichst so geringen Menge Wasser zu verwenden, daß noch ein genügend flüssiger Zustand vorhanden ist, wenn das Entflockungsmittel zugesetzt wird. Ist der Ton bei der Mischung mit Seife nicht in flüssigem Zustand, so wird die Vermischung und Vereinigung weniger gut. Man verwendet möglichst wenig Wasser, damit das Trocknen der Seifenmasse leichter erfolgt. Anstatt Atznatron kann man auch andere Peptisierungsmittel, z. B. Soda, Natriumsilikat oder organische Stoffe, wie Gummiarabikum, verwenden. Die Seife, die sich am besten für das Verfahren eignet, ist aus Talg oder Talg und Pflanzenfett hergestellt.

Es wurde gefunden, daß durch Zusatz des beschriebenen Tons die Eigenschaften der Seife verbessert werden.

Nach Ostwald spielen beim Waschen die Adsorptionerscheinungen die führende Rolle, und Spring hat gleichfalls gezeigt, daß die Adsorption eine wichtige, mit kolloidalen Körpern verbundene Wirkung ist. Nach Michaelis ist die Adsorption für diejenigen Stoffe am größten, die gelöst in einer Flüssigkeit die größte Erniedrigung der Oberflächenspannung hervorrufen. Es ist bekannt, daß in Wasser gelöste Seife die Oberflächenspannung des Wassers gegen Luft herabsetzt, und sie wird infolgedessen in großem Maße durch andere Körper adsorbiert. Wenn nun Ton in einen wirklichen kolloidalen Zustand gebracht wird, so gleicht er in seinem physikalischen Verhalten sehr der Seife. In beiden Fällen sind die Oberflächenspannungen der Lösungen niedriger als die Oberflächenspannung des Wassers, die Viskosität dieser Lösungen ist größer als die von Wasser, beide Lösungen besitzen eine Emulsionskraft und haben die Fähigkeit, Schmutz, Fett u. dgl. in beträchtlichem Maße zu adsorbieren. Infolgedessen besitzen beide Lösungen reinigende Eigenschaften.

Die folgenden, nach der Kapillarmethode erhaltenen Resultate zeigen die Wirkung des kolloidalen Tons in bezug auf die Herabsetzung der Oberflächenspannung des Wassers.

Flüssigkeit	Oberflächenspannung		
	bei 21° g/cm	bei 45° g/cm	bei 95° g/cm
1. Wasser	0,07205	0,06874	0,06116
2. 0,125 g kohlen-saures Natron und 125 cm³ Wasser	0,07127	0,06825	0,06096
3. 1 g kohlen-saures Natron und 100 cm³ Wasser	0,05765	—	—
4. 0,5 g Aluminiumsulfat und 250 cm³ Wasser	0,06924	—	—
5. Gesättigtes Kalkwasser	0,06507	—	—
6. 7,45 kolloidaler Ton, 0,125 g kohlen-saures Natron, 250 cm³ Wasser	0,07013	0,06791	0,06013
7. 50 g kolloidaler Ton, 0,5 g kohlen-saures Natron, 50 g Wasser	0,04279	—	—

Wenn kolloidaler Ton mit Seife vermischt ist, so hat er auch das Bestreben, die Oberflächenspannung von Wasser in größerem Maße als Seife selbst herabzusetzen. Die folgende Tabelle zeigt das Resultat von Vergleichsversuchen, die einerseits mit hochklassiger Toiletteseife (A) und andererseits mit einer Seife (B), die aus 80 Prozent Toiletteseife (A) und 20 Prozent kolloidalem Ton bestand, ausgeführt wurden:

Flüssigkeit	Oberflächenspannung	
	bei 20° C	bei 45° C
1. 0,5 g der Seife A, die zu 100 cm³ Lösung mit Wasser verarbeitet ist	0,02422	0,02215
2. 0,5 g der Seife B ebenfalls zu 100 cm³ Lösung in Wasser verarbeitet	0,02200	0,02062

Die den kolloidalen Ton enthaltende Seife erniedrigt also die Oberflächenspannung bis zu 9,1 Prozent und 6,9 Prozent mehr als die reine Seife bei den entsprechenden Temperaturen.

Da die schäumende Eigenschaft der Seife mit der Erniedrigung der Oberflächenspannung wächst, so sind die folgenden Resultate in bezug auf die Schaumbildung durch den kolloidalen Ton von Interesse: Es wurde eine Lösung hergestellt, die 0,125 g ölsaures Natron in 100 cm³ der wäßrigen Lösung enthält. 10 cm³ dieser Lösung wurden in einem 50 cm³ enthaltenden Zylinder mit Maßteilung mit 10 cm³ normaler Sodaauslösung gemischt. Diese Mischung wurde vor- und rückwärts zwanzigmal in 10 Sekunden geschüttelt und dann stehengelassen.

Das Volumen des Schaumes (a) und das der Lösung (b) wurde abgelesen. Eine gleiche Lösung wurde in einem zweiten, mit Teilung versehenen Zylinder hergestellt, aber mit einem Zusatz von 0,01 g kolloidalem Ton und in derselben Weise geschüttelt. Es ergaben sich folgende Resultate:

	10 cm³ ölsaures Natron und 10 cm³ normaler Soda	10 cm³ ölsaures Natron und 10 cm³ normaler Soda und 0,01 g kolloidaler Ton
	cm³	cm³
	(a)	(b)
1.	16,0	18,0
2.	16,0	17,0
3.	16,3	17,2
4.	17,0	17,0

Der kolloidale Ton zur Seife ist also nicht einfach als Füllstoff zu betrachten, sondern als ein Zusatz, der eine Erhöhung der Wasch- und Schaumkraft der Seife zur Folge hat.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung einer Tonseife, dadurch gekennzeichnet, daß man durch Entflockung gereinigten Ton in flüssigem kolloidalen Zustand der Seife zusetzt.

*

Herstellung von Wässern zum Spülen, z. B. des Mundes. (D. R. P. 359 071 v. 26. IX. 1919. Robert Bilke und G. W. Carl Block in Hannover.) Die Erfindung nutzt die an sich bekannte Eigenschaft gewisser Stoffe, z. B. des Magnesiumchlorids, beim Lösen in Flüssigkeiten Wärme zu entwickeln, zu technischer Anwendung, indem sie von dieser Eigenschaft zur Herstellung warmer bzw. lauer Wässer zum Spülen Gebrauch macht.

Um Wasser oder auch andere geeignete Flüssigkeiten zum Spülen des Mundes, Ausspritzen von Zähnen u. dgl. zu erwärmen, fügt man der Erfindung gemäß dem Wasser bzw. der sonstigen Flüssigkeit kurz vor Gebrauch eine gewisse Menge eines der vorstehend charakterisierten Stoffe zu. Die Größe der anzuwendenden Menge richtet sich nach der Menge der zu erwärmenden Flüssigkeit, ihrer Temperatur und dem gewünschten Wärme-grad.

Beispiel: Um 100 cm³ Brunnenwasser von 8° auf etwa 25° zu erwärmen, setzt man dem Wasser 5 g wasserfreies Magnesiumchloridpulver neben etwaigen Geschmackskorrigentien und Farbzusätzen zu. Das Pulver löst sich durch Rühren nach wenigen Sekunden schon restlos, worauf das Wasser die gewünschte Temperatur erlangt hat.

Da man das Pulver jederzeit verwendungsbereit zur Hand haben kann, auch auf Reisen usw., so kann man damit unabhängig von anderen Wärmequellen jederzeit ein die Zähne schonendes und besonders für gegen Kälte empfindliche Zähne angenehmes Mundwasser bereiten.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Wässern zum Spülen, z. B. des Mundes, dadurch gekennzeichnet, daß man der als Mundwasser zuzubereitenden Flüssigkeit beim Gebrauch einen Stoff zusetzt, der, wie Chlormagnesium, beim Lösen in der Flüssigkeit Wärme entwickelt.

*

Herstellung von Fettsäuren. (D. R. P. 358 402 v. 31. I. 1918. Zusatz zum Patent 350 621. Walter Mathesius in Charlottenburg.) Im Hauptpatent¹⁾ ist ein Verfahren unter Schutz gestellt, nach dem Fettsäuren dadurch aus Kohlenwasserstoffen gewonnen werden sollen, daß die letzteren bei erhöhter Temperatur derart mit Sauerstoff behandelt werden, daß der Sauerstoff bei Gegenwart von Wasser auf den Kohlenwasserstoff zur Einwirkung gebracht wird. Sauerstoff kann dabei selbstverständlich in Form von Luft oder sonstigen sauerstoffhaltigen Gasen verwendet werden.

Es wurde nun weiter gefunden, daß dieses Verfahren sich mit gutem Erfolg auch auf die als Montanwachs bezeichneten, aus rezenten Bitumen vegetabilischen Ursprungs gewonnenen Bitumenwachsarten anwenden läßt, und zwar sowohl auf die rohen Wachse, wie sie durch Extraktion gewonnen werden, wie auch auf die durch Destillation gewonnenen Raffinate.

Werden derartige Körper bei Gegenwart von Wasser und bei hoher Temperatur mit Sauerstoff oder sauerstoffhaltigen Gasen behandelt, so erhält man Fettsäuren, die sich unter anderem vorzüglich zur Herstellung von Seifen eignen. Es ist nicht unwahrscheinlich, daß hierbei gleichzeitig ein Abbau des Moleküls des Montanwachses unter Bildung niederer Fettsäuren vor sich geht. In folgendem soll das Verfahren an dem Beispiel des Montanwachses erläutert werden:

50 Teile Montanwachs werden mit 1000 Teilen Wasser und 50 Teilen Kalihydrat in einem Autoklaven eingeschlossen, und in diesen Autoklaven Sauerstoffgas bis zu einem Druck von 8 Atm. eingepreßt. Es ist zweckmäßig, dafür Sorge zu tragen, daß wenigstens für die erste Zeit der nun folgenden Erwärmung das Montanwachs durch mechanische Mittel unterhalb der Flüssigkeitsoberfläche gehalten wird. Der Autoklav wird mehrere Stunden bis zu einem Dampfdruck von 30 Atm. erhitzt. Nach

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 19, S. 343.

dem Abkühlen zeigt sich, daß in dem Autoklaven nur noch ein geringer Druck vorhanden ist. Es ergeben sich bei dieser Arbeitsweise 22,25 Teile Fettsäure, die als wasserlösliches, fettsaures Alkali in der wäßrigen Lauge zum Teil gelöst, zum Teil ausgeschieden enthalten waren.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Fettsäuren nach Patent 350 621, dadurch gekennzeichnet, daß Montanwachs an Stelle von Kohlenwasserstoffen im geschlossenen Gefäß bei Gegenwart von Wasser und bei höherer Temperatur mit Sauerstoff behandelt wird.

Vorrichtung zum Extrahieren von Öl aus ölhaltigem Gut. (D. R. P. 357 693 v. 18. VII. 1920. Zusatz zum Patent 347 394. Schlotterhose & Co. in Geestemünde.) Gegenstand des Hauptpatents¹⁾ ist eine Vorrichtung zum Extrahieren von öl- oder fetthaltigen Stoffen mittels geeigneter Löse- und Extraktionsmittel nach dem Wasch- oder Diffusionsverfahren mit einer oder mehreren in dem Extraktionsbehälter vorgesehenen Filtervorrichtungen, welche beim Ablassen oder Abnutschen der mit Öl angereicherten Extraktionsflüssigkeit so eingestellt werden können, daß sie von der Extraktionsflüssigkeit oder dem Extraktionsgut vollständig bedeckt werden, sodaß nicht nur die dekantierte, sondern auch die dem Extraktionsgut anhaftende Flüssigkeit abgesaugt wird.

Vorliegende Erfindung ist nun eine weitere Ausbildung des Gegenstandes des Hauptpatents und bezieht sich darauf, daß die Filtervorrichtungen aus mehreren voneinander getrennten Kammern bestehen, welche so ausgerüstet sind, daß sie gleichzeitig miteinander oder auch unabhängig voneinander arbeiten können. Hierdurch wird der Vorteil erzielt, daß bei gleichzeitigem Betrieb zweier oder mehrerer Kammern eine große Filterfläche zur Verfügung steht und somit hohe Leistung gesichert ist, während andererseits beim Schadhafwerden des Filtertuches einer Kammer diese abgesperrt werden und die Absaugung der Fettlösung ohne Betriebsstörung mit Hilfe der anderen Kammern weitergeführt werden kann.

Die Zeichnungen zeigen eine beispielsweise Ausführungsform der Erfindung, und zwar ist

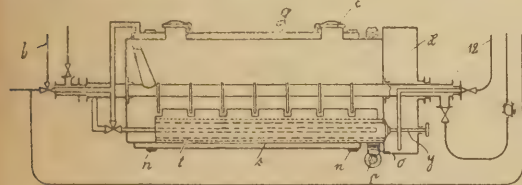
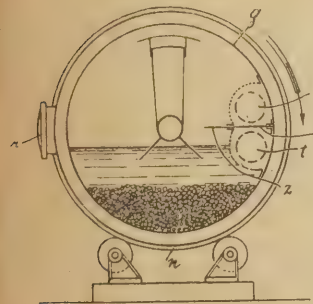


Abb. 1.

onstrome. Sie ruht auf den Laufkränzen *n* und wird durch ein Schneckengetriebe *o, p* in Umdrehung versetzt. Durch die Einfüllöffnungen *r* wird das Extraktionsgut eingebracht und das Lösungsmittel durch die Leitung *b* zugelassen.



Abbild. 2.

Innerhalb der Extraktions-trommel liegen die Filterrohre *t*, von denen bei dem Ausführungsbeispiel zwei dargestellt sind. Die Filterrohre werden mit einem Drahtsieb und Filtertuch überspannt und sind von einem Schutzkorb *s* umgeben. Jedes der beiden Siebrohre, deren Anzahl natürlich eine beliebige ist, besitzt ein Ventil *y*, durch welches es mit der neben der Trommel angeordneten Kammer *x* in Verbindung gebracht werden kann. Die Kammer *x* läuft, wie bei dem Hauptpatent beschrieben, mit der Trommel um und steht mit der Absaugeleitung *12* in Verbindung. Dadurch, daß die beiden Filterrohre *t* durch je ein besonderes Ventil *y* mit der Kammer *x* in Verbindung stehen, können sie entweder gleichzeitig in Betrieb genommen werden, sodaß eine große Filterfläche zur Verfügung steht, man kann aber auch einzelne der Filterrohre durch Schließen des Ventils *y* absperren und die Absaugung der Fettlösung mit Hilfe der anderen weiterführen, vorzugsweise, wenn eines oder einige der Filterrohre schadhaf geworden sind. Die zwischen den einzelnen Filterrohren vorgesehenen Zwischenwände *W* können, wie aus der Zeichnung ersichtlich, gleichzeitig mit in das Innere der Trommel hineinragenden Schaufeln *z* versehen sein, um das Extraktionsgut durchzuführen zu können.

Durch die Möglichkeit der unabhängigen Verwendung der einzelnen Kammern voneinander wird die Vorrichtung für Extraktionsgut beliebiger Art verwendbar. Wird z. B. sehr feines Material, wie Fischleber, extrahiert, welches von dem Filtertuch oder der sonstigen Filtervorrichtung nur schwer zurückgehalten werden kann; so kann man die Trommel so einstellen, daß nach

Durchführung der Extraktion der Trommelinhalt zunächst zur Ruhe kommt, bis sich das feste Gut abgesetzt hat. Man stellt die Filterrohre so ein, daß sie nur in die über dem festen Gut stehende klare Fettlösung eintauchen, schließt nur die in die reine Fettlösung eintauchenden Filterrohre an die Kammer an, sodaß man die klare Fettlösung absaugen kann. Erst dann dreht man die Trommel so, daß die Filterrohre in das eigentliche Extraktionsgut selbst hineingelangen.

Ist das Lösungsmittel spezifisch schwerer als das Extraktionsgut, so bringt man wenigstens eins der Filterrohre an den tiefsten Teil der Trommel und saugt die klare Fettlösung unter dem auf ihr schwimmenden festen Gut ab. Ein dritter, häufig vorkommender Fall ist der, daß sich nach dem Durchmischen des Extraktionsgutes mit den Lösungsmitteln und nach Absetzenlassen drei Schichten bilden, nämlich eine obere Schicht, welche aus den leichtesten Teilen des Extraktionsgutes besteht, einer mittleren Schicht, welche die Fettlösung enthält, und einer unteren die Masse des Extraktionsgutes enthaltenden Schicht. Hier wird durch entsprechende Einstellung zuerst die mittlere Schicht abgesaugt, bis sich die obere Schicht auf die untere legt.

Patent-Anspruch: Vorrichtung zum Extrahieren von öl- oder fetthaltigen Stoffen mittels geeigneter Löse- und Extraktionsmittel nach dem Wasch- oder Diffusionsverfahren nach Patent 347 394, dadurch gekennzeichnet, daß die Nutsch- und Filtriervorrichtung in mehrere voneinander getrennte Kammern unterteilt ist, welche zusammen und unabhängig voneinander betätigt werden können.

Frage- und Antwortkasten

Diese Rubrik steht unseren Abonnenten für Fragen von allgemeinem Interesse unentgeltlich zur Verfügung. — **Indirekte Abonnenten müssen sich durch Post- oder Buchhändler-Quittung semesterweise legitimieren.** — Anonyme Anfragen bleiben unberücksichtigt. — Zur öffentlichen Beantwortung ungeeignete Fragen werden ebenso wie brieflich gewünschte Auskünfte gegen mäßiges Honorar direkt erledigt. Für telephonische Auskünfte wird gleichfalls ein mäßiges Honorar nachträglich berechnet. — Anfragen, zu deren Beantwortung die chemische Untersuchung eines eingesandten Musters erforderlich ist, werden in der Regel brieflich erledigt und zwar nur dann, wenn der betr. Fragesteller sich bereit erklärt, die Kosten der Untersuchung zu tragen. — Anfragen, die sich ohne besonderen Zeit- und Mühenaufwand beantworten lassen, werden ohne Berechnung brieflich erledigt, aber nur dann, wenn 20 M. (Ausland 40 M.) für Rückporto, Papier etc. beigefügt sind. — Für die in den Antworten erteilten Auskünfte übernimmt die Redaktion lediglich die preßgesetzliche Verantwortung. — Die Aufnahme der aus dem Leserkreis stammenden Antworten bleibt dem Ermessen der Redaktion überlassen. Antworten, die nur zu Geschäftsvermittlungen dienen sollen, werden an die Fragesteller befördert, jedoch nur dann, wenn die Nummer der Frage angegeben und das Porto beigefügt ist. — Angebote von Rezepten und Fabrikationsverfahren werden an die Fragesteller nur dann weiter befördert, wenn der Redaktion außer dem Porto eine ehrenwörtliche Erklärung des Inhalts übersandt wird, daß die Bekanntgabe der betr. Vorschriften etc. gegen das Wettbewerbsgesetz, insbesondere dessen §§ 17 und 18 [Vertrauen von Geschäftsgeheimnissen durch Angestellte etc.], nicht verstößt. Der Bezugsquellen-Nachweis befindet sich auf der letzten Seite des Handelsteiles.

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 80, eine dritte, wenn M 200 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

1. Meiner auf Leimniederschlag gesottene Kernseife werden vor dem Formen 10% Ausschleiflösung, bestehend je zur Hälfte aus Salz und Pottasche in einer Stärke von 12–15° Bé, eingekrückt. Trotz der niedrigen Temperatur (50–60°), bei welcher die Seife in die Form kommt, tritt in der Mitte der etwa 15 Zentner fassenden Form eine Erhitzung ein, wodurch die Seife fleckig wird. Wie ist dem Übelstand abzuhefen?

W. in G.

2. Was ist Hydrolin, wie setzt es sich zusammen, und wer stellt es her?

M. in H.

3. Welche Anlage benötigt man, um Margarine herzustellen? Welche Rohmaterialien eignen sich am besten dazu? Es ist eine Wochenproduktion von 300–500 kg beabsichtigt, und die Abfälle können in unserer kleinen Seifenfabrik Verwendung finden.

G. in F. (Portugal)

4. Meine Seifen zeigen beim Pilieren Schuppenbildung, meistens aber werden die Stücke erst nach dem Pressen fleckig. Dieser Übelstand dürfte meiner Ansicht nach auf einen zu großen Salzgehalt in der Seife zurückzuführen sein. Wie muß ich beim Schleifen vorgehen, um eine möglichst salzfreie Seife zu erhalten? Nach dem Absetzen zeigt die Seife im Kessel eine dicke Schaumdecke. Ist das eine Folge von zu viel Wasser in der Seife? Wie weit kann ich mit der Kürzung gehen? Ist die Seife genug gekürzt, wenn beim Ablaufen vom Spatel sich trockene Stellen zeigen, oder muß man noch weiter kürzen, bis am Ende des Spatels sich ein Laugentropfen zeigt? Ist es ferner ratsam, beim Sieden der Grundseife auch Kalilauge mit-zuverwenden, ev. in welchem Verhältnis?

J. W. in R. (Estland).

¹⁾ Seifensieder-Ztg. 1922, Nr. 27, S. 481.

5. Wie erzeugt man am vorteilhaftesten einen besonders stark schäumenden Leim für Waffelfabriken? K. in G. (Böhmen.)

6. Auf welche einfachste Weise untersucht man Terpen-
tinöle (französisch, amerikanisch etc.) auf Reinheit und Echtheit? K. in G. (Böhmen.)

7. Wie stellt man ein gutes Motorenöl her? Welche Rohmaterialien und Einrichtungen sind für einen kleineren Betrieb nötig? H. in G.

8. Ist die Fabrikation von Schuhcreme in Amerika lohnend? Was ist überhaupt über die Herstellung dieses Artikels in Amerika bekannt? A. in O.

9. Welche amerikanischen Fachzeitschriften oder Bücher, die für die Herstellung von Schuhcreme in Frage kommen, sind zu empfehlen? A. in O.

10. Welche Zusammenstellungen für Schuhcreme wären für Amerika geeignet? (Herstellung in Amerika selbst!) A. in O.

11. Bitte um Vorschriften für Bohnermasse und zwar Wasser- und Ölware. Sch. in S.

12. Unsere abwechselnd mit Hydrosulfit und Blankit gebleichte hellgelbe Ia. Kernseife zeigt stets im Kessel die charakteristische Grün-Graufärbung, setzt aber nur manchmal gut ab und gibt eine schöne hellgelbe Seife, das andere Mal jedoch nicht, sondern bleibt grau-grün bei völlig sich gleichbleibendem Siedeverfahren. Kann uns ein Kollege hierfür eine Erklärung und Winke zur Abstellung dieses Ubelstandes geben? C. in R.

13. Durch das Einölen der Gießformen, das zu dem Zweck erfolgt, damit die Kerzen nicht hängen bleiben, erhalten diese eine Fettschicht, die durch Abputzen entfernt werden muß. Dieser Vorgang ist bei den heutigen Arbeitslöhnen kostspielig. Wie ist abzuheilen? P. in L.

14. Bitte um eine genaue Anweisung für Anwendung und Art der Karbonatverseifung. A. D. in N.

15. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung von Schuhwischse. M. Z. in R. (Polen).

16. Welche Bücher existieren über die Erzeugung von Schuhwischse? M. Z. in R. (Polen).

17. Welcher Unterschied besteht zwischen einer Seifenpresse und einer Seifenstanze? Genügt eine Seifenstanze allein, um Seife in Riegel zu pressen? O. R. in Sch.

18. Ist es strafbar, wenn eine Firma (vermutlich eine Konkurrenz von mir) unter Angabe meines Namens von meiner Lieferfirma telefonisch die Seitenpreise einholt, und in welcher Weise kann gerichtlich vorgegangen werden, da sowohl mir wie meinem Lieferanten durch eine solche Handlung Schaden entstehen kann? Die Oberstaatsanwaltschaft hat bis jetzt die Anzeige mit dem Bemerkten verworfen, daß eine strafbare Handlung nicht vorliegt. D. in P.

19. Wie wird auf rationelle Weise der von der Reichs-
Branntwein-Monopol-Verwaltung oft in zweifelhafter Qualität gelieferte Feinsprit durch eine Behandlung mit Holz- oder Knochenkohle verbessert, um ihn ohne Gefahr zum Lösen von echtem Rosenöl, Irisöl, Neroliöl etc. verwenden zu können? Ph. in K.

20. Ist eine solche Geruchsverbesserung auch bei vergälltem Alkohol möglich? Ph. in K.

21. Liegen schon Erfahrungen über die Wirkung von Phtal-
säurediäthylester als Vergällungsmittel in Parfümerien vor? Ph. in K.

22. Wir bitten um Vorschriften für Walzenbriketts. H. in M.

23. Ich erzeuge eine kaltgerührte Rasierseife. Wenn ich die genügend gerührte Seife in die Form gebe, bleibt innen an der Blechwandung des Rührkessels eine Schicht angelegter Seife hängen, die, in die Form gestreift, dicke Seifenknollen in der geformten Seife zurückläßt. Die erkaltete Rasierseife zeigt beim Schneiden kleine Laugennester, was ich dadurch zu verhüten versuche, daß ich die Rasierseife in der Form nochmals durchkrücke, wodurch diese Knollen jedoch nur zum Teil zergehen. Wie helfe ich diesem Ubelstand ab? W. in K. (Böhmen.)

Antworten.

1047 u. 1059. Die technische Methode zur Herstellung von Quellstärke ist: Verkleistern der Stärke mit Ammoniak und Trocknen auf heißen Zylindern. Diese Methode ist Jul. Kantowicz, Breslau, patentiert. Id.

1118. Abfüllvorrichtungen und Formen für Walzenbrikett-Masse liefert

Carl Osterloh, Maschinenfabrik, Lübeck.

1119. Als wirksamstes Reinigungsmittel für Typen haben sich die Hexalinseifen erwiesen. Besteht die Druckerschwärze aus Teerölen, so sind am wirksamsten solche Hexalinseifen, die einen Überschuß an Kohlenwasserstoffen enthalten. Als Beispiel sei folgende Zusammensetzung einer derartigen flüssigen Hexalinseife genannt: Petroleum (oder Solvent-naphta, Benzin) 6,5 kg, Olein 1,5 kg, Methylhexalin 1,5 kg, Kalilauge 50° B 0,5 kg. Die mit diesem Präparat abgebürsteten Typen werden durch Spülen mit Wasser nachbehandelt und getrocknet. H. in D.

— Drucktypen reinige ich mit bestem Erfolg mit Tetralin. Von Kollegen wurde mir außerdem Tetralin in Verbindung mit Hexalin-Seifenpräparaten empfohlen. W. F. D. in R.

1123. Hager empfiehlt in seinem Handbuch der pharmazeutischen Praxis folgende Präparate: 1. Gegen Erdflöhe: Frisches Wermuthkraut, Schwefel, Steinkohlenteer, Gips, Gips mit Karbolsäure gemengt. Gegen Flöhe: Kalmuswurzel 10, Koriander 10, Petersilienfrüchte 10, Koloquinten 10. Das Gemenge wird mit 3500 T. kochendem Wasser infundiert. Nach einigen Stunden wird ausgepreßt und der Kolatur Karbolsäure 10, Melissenöl 10, Weingeist (90%) 200 zugesetzt. Mit diesem Präparat wird der gedielte Fußboden gewaschen. Buchheister (Vorschriftenbuch für Drogisten) gibt folgende Vorschriften: I. Tabakpulver 10, Insektenpulver 10, Borsäurepulver 0,5, Karbolsäure 2,5, Zitronellöl 1,12. II. Tabakpulver 60, Schwefelblume 40, weiße Nießwurz 0,25, Naphtol 4,0, Kresol 1,0. Welwart.

1124. Bei Lösung des Atznatrons in kaltem Wasser behufs Herstellung konzentrierter Laugen, tritt eine so große Wärmebildung auf, daß die Lauge siedend heiß wird. Bei Verwendung von heißem Wasser zur Lösung des Atznatrons tritt eine so schnelle Steigerung der Temperatur auf, daß die Lauge in kochenden Zustand gerät, wobei infolge Siedeverzuges Lauge aus dem Lösungskessel hinausgeschleudert wird. Bei Lösung des Atznatrons in Wasser tritt auch stets eine geringe Gasbildung auf. Bei stürmischer Lösung des Atznatrons kann die Gasbildung so schnell stattfinden, daß durch den Gasdruck Lauge explosionsartig aus dem Lösungskessel geschleudert wird. Bei Lösung des Atznatrons in verzinkten Eisengefäßen wird unter Lösung des Zinks reichlich Wasserstoff gebildet, welcher, mit Luft gemischt, durch Berührung mit einer auch entfernt brennenden Flamme zur Explosion gebracht wird. Atznatron ist daher stets in kaltem Wasser unter Kühlung zu lösen.

Ing.-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

1125. „Garboje Maslo“ ist mir nicht bekannt. Ich nehme aber an, daß es sich um ein gelb gefärbtes Öl handelt, und es kann zu diesem Zweck das Cerofingelb der Firma Carl Jäger G.m.b.H., Düsseldorf L 1, Schließfach 519 empfohlen werden. V.

1125 u. 1126. Selzen Sie sich mit mir in Verbindung.

Leopold Laserson, Berlin W 30, Hohenstaufenstr. 69.

1131. Der an der Oberfläche der Schuhwischse beobachtete leichte Schimmel ist auf die Bildung von Pilzen, bzw. Bakterien zurückzuführen. Durch eine mikroskopische oder bakteriologische Untersuchung läßt sich der Nachweis der Pilzbildung leicht erbringen. Eine Vermehrung oder Verminderung des Zusatzes an Eisenvitriol wird die Schimmelbildung nicht hintanhaltend. In den Sommermonaten wird diese so reichlich auftreten, daß die in Holzschachteln abgefüllte Schuhwischse nach längerer Lagerung unverkäuflich wird. Der in der Melasse enthaltene Rohrzucker wird durch die Einwirkung von Salzsäure oder Schwefelsäure in zwei sechskohlenstoffatomige Zuckerarten, Dextrose und Lävulose gespalten, welche ebenso wie die stickstoffreichen Teile der Melasse einen sehr günstigen Nährboden für Pilze und Bakterien bilden. Durch Zusatz geeigneter Konservierungspräparate läßt sich die Schimmelbildung beheben. Welwart.

1137. Als ein gutes Mittel, um Sohlen zu imprägnieren, empfehle ich folgende Mischung: In 98 T. Leinöl gibt man 2 T. Weißtrockner (Carl Jäger G.m.b.H., Düsseldorf L 1, Schließfach 519), indem man etwa eine Stunde unter Rühren erwärmt und dann diese Lösung auf das Leder bringt. V.

1139, 1145 und 1158. Vorschriften gibt ab

Fritz Wilde, Krefeld, Uerdingerstraße 77.

1140. Nach dem patentierten Verfahren von de Hemptinne, dem sogenannten Voltolisierungsverfahren, werden entweder fette Öle, Mineralöle oder Gemische von Mineralölen und fetten Ölen unter vermindertem Druck in einer Wasserstoffatmosphäre der Einwirkung stiller elektrischer Entladungen (Glimmentladungen) ausgesetzt. Zur Erzeugung der Glimmentladungen dient Einphasendrehstrom: Die Temperatur der Öle während dieser Behandlung beträgt 80 bis 100° C. Die Herstellung der Voltolöle erfolgt in liegenden, geschlossenen Kesseln, bei einem Druck von 60 bis 65 mm Quecksilbersäule. Im Interesse des Patentinhabers sehe ich von einer genauen Beschreibung der Apparatur und Arbeitsweise ab. Bei der Voltolisierung tritt neben Polymerisation auch eine Anlagerung von Wasserstoff an. Man erhält außerordentlich zähflüssige Produkte, welche, dem Mineralöl zugesetzt, diesem eine hervorragende Schmierfähigkeit erteilen. Man erhält nach diesem Verfahren z. B. aus vegetabilischen Ölen Voltolöle mit einer Engler-Viskosität von 75 bis 80 bei 100° C. Nähere Angaben über die Herstellung hochviskoser Schmieröle würden den Rahmen des Fragekastens überschreiten. Welwart.

1143. Setzen Sie sich mit uns zwecks Abgabe eines Verfahrens für konsistentes Maschinenfett auf kaltem Wege ohne Maschinen in Verbindung.

Öl-Werke Berlin, G.m.b.H., Berlin NW 21.

1143, 1152 und 1156. Auskunft erteilt (Rückporto beifügen) Carl Becker, Erfurt, Blumenstr. 81.

1145. Zum Vermahlen von getrockneter Seife ist die Zerkleinerungsmaschine „Hai“ (D.R.P.) für Hand- und Kraftbetrieb von der Maschinenfabrik Soltau, Altona-Hamburg, bestens geeignet. Probemahlungen werden kostenlos ausgeführt. A. S.

1147. Natriumthiosulfat bildet sich beim Kochen von Sulfiten mit Schwefel und bei der langsamen Oxydation von Alkalisulfiten durch den Luftsauerstoff. Es entsteht ferner bei der Einwirkung von Jod auf eine Mischung von Alkalisulfid und Alkalisulfid. Natriumthiosulfat (unterschwefligsaures Natron) wird in den noch vereinzelt bestehenden Leblancsodafabriken aus den Sodarückständen und den Schwefelcalciumrückständen von der Chlorbariumfabrikation gewonnen. Man mischt die Rückstände mit schwefelsaurem Natron, läßt an der Luft oxydieren und laugt das neben Gips entstandene Natriumthiosulfat mit Wasser aus. Enthält die Lösung noch Alkalisulfid, so wird schweflige Säure (Röstgase) eingeleitet, worauf zur Kristallisation eingedampft wird. Auch nach anderen Verfahren läßt sich Natriumthiosulfat herstellen. Die Herstellung von Natriumthiosulfat im Kleinbetriebe halte ich nicht für gewinnbringend. Als Literatur nenne ich: Gmelin-Kraut, „Handbuch der anorganischen Chemie“; Dammer, „Chem. Technologie der Neuzeit“; Dammer, „Handbuch der anorganischen Chemie“; Lunge, „Handbuch der Sodaindustrie und ihrer Nebenzweige“.

Welwart.

1146. Die handelsüblichen Provisionssätze für Kapfensteife, Appretur, Dressing und Wachs betragen nach unseren Erfahrungen 10%.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnenwachsfabrikanten, Berlin-Brandenburg.

1148. Die Herstellung von krist. Glaubersalz geschieht am besten auf folgende Weise. In einem größeren Bottich bringt man Kainit mit Wasser auf Kochtemperatur bis zur fast vollständigen Lösung. Die Umsetzung der klaren Lösung in Glaubersalz geschieht durch Steinsalz, welches vorher in Wasser gelöst wurde. Die beiden vereinigten Laugen werden nun in flachen Wannen der Kristallisation unterworfen. Die gebildeten Kristalle werden von der Mutterlauge durch Zentrifugieren und schnelles Waschen getrennt und der Trocknung unterworfen. Näheres durch

Straszewski, Chemiker, Krefeld.

1152. Verringern Sie den Zusatz von Pottasche und setzen Sie etwas fettsaure Tonerde hinzu, die sie leicht selbst herstellen. Hierdurch wird der Fehler behoben werden.

Straszewski, Chemiker, Krefeld.

1153. 10 kg Palmkernöl und 2,5 kg Talg werden mit 6—7 kg Ätznatronlauge 40° Bé bei 30—40° C durchgerührt. Sobald Verband eingetreten ist, werden 5 kg Kristallsoda und etwa 40—50° warme Kochsalzlösung von 20° Bé zugekrückt. In die entstandene Leimseife werden unter zeitweiser Erwärmung 1,5 kg Methylhexalin und ca. 6 kg eines Gemenges aus Mennige, Englischrot, Schlammkreide, Polierrot, Bleiweiß oder ähnlichen Poliermitteln eingebracht. Auch ohne Fette lassen sich Polier- und Putzmittel in Blockform herstellen, indem man mit Leim, Gelatine, Gummiarabicum-Lösung angefeuchtete Schlammkreide o. dgl. in Formen preßt und bei gelinder Wärme trocknet.

R. H. in D.

1155. Zur teilweisen Neutralisation des alkalischen Stärkekleisters kann auch Salpetersäure verwendet werden. Die Salpetersäure ist vorher mit der 4- bis 5-fachen Gewichtsmenge Wasser zu verdünnen und unter Tätigkeit des Rührwerkes sehr langsam und in dünnem Strahle einzutragen. Nach erfolgter Eintragung der Salpetersäure ist noch etwa 3 Stunden zu rühren. Da 100 g 38 grädiger Natronlauge zur Neutralisation 77,7 bis 78,0 g konzentrierter Salpetersäure (1,4 Dichte) benötigen, so wird man zur teilweisen Neutralisation der Natronlauge etwa 2 kg konz. Salpetersäure benötigen.

Welwart.

1159. Wenden Sie sich an

Th. F. Herscheidt, Duisburg, Feldstr. 26.

1161. Trichloräthylen und Tetralin lassen sich ohne Zusatz von Sulfonierungsprodukten des Rizinusöles und ohne Zusatz von Fettsäuren, bzw. fettsauren Alkalien nicht zu klar wasserlöslichen Entfettungspräparaten verarbeiten. Falls mir der Herr Fragesteller eine ausreichende Probe von Tetrakarnit zur Verfügung stellt, wäre ich in der Lage, die genaue Zusammensetzung bekanntzugeben und das Herstellungsverfahren auszuarbeiten.

Ing.-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

1162. Um aus einer 15% igen Tonnenseife ein 15%iges Seifenpulver herzustellen, wird die Tonnenseife unter Zugabe von etwas Salz aufgeschmolzen, d. h. soviel Salz zugegeben, daß die Seife ausgesalzen wird und man einen dicken Seifenkern erhält, worunter sich die Unterlauge befindet. Man läßt einige Zeit absetzen und schöpft den Kern in einen andern Kessel oder pumpt die Unterlauge ab. Aus 1000 kg Tonnenseife wird man ca. 225 kg Seifenkern erhalten, welchen man durch Zusatz von 275 kg Wasser in einen klaren Seifenleim überführt, dem man 100 kg Wasserglas zusetzt und dann 400 kg trockene kalz. Soda einarbeitet. Die dicke Masse wird in flacher Schicht auf dem Zementboden ausgebreitet, erkalten gelassen und zu Pulver vermahlen.

R. W.

— Wenn die Tonnenseife 15% ig ist, so ist es natürlich nicht möglich, daraus oder damit ein 15% iges Seifenpulver bei direkter Verarbeitung herzustellen, denn durch den notwendigen Zusatz von Soda und ev. noch von Wasserglas würde der Fettgehalt selbstverständlich weiter reduziert. Um nun die Ton-

nenseife mit zu verwerten, müßte entweder gute 60% ige Kernseife zugefügt werden, oder es müßte ein frischer Ansatz mit starker Lauge gemacht werden. Ein dritter Weg, Aussalzen der Tonnenseife und Verarbeiten des Seifenkerns, ist nicht zu empfehlen, weil dabei Verluste von Salzen, die in der Tonnenseife enthalten sind, nicht zu vermeiden sind. Bei Zusatz von 60% iger Kernseife und wenn Sie durchaus 10% Wasserglas mitverarbeiten wollen, würde sich folgender Ansatz ergeben: 30 T. Tonnenseife, 10 T. Wasserglas, 2 T. Natronlauge von 38° Bé und 18 T. Kernseife kommen in den Kessel, werden zu einem gleichmäßigem Seifenleim verkocht und 40 T. kalz. Soda zuge-mischt. Der Brei wird dann auf dem Fußboden ausgebreitet und nach dem Erkalten zerkleinert und gemahlen. Bergo.

1163. Kalz. Soda hat keine Bleichwirkung. Sie läßt sich in Pakete verpacken, die zwecks Verhinderung des Hartwerdens der Soda in einem trockenen Raum aufbewahrt werden müssen. Geeignete Packungen liefern Georg Gerson, Aschersleben; E. Gundlach A.-G., Bielefeld; Papier-Industrie G. m. b. H., Dresden-Gittersee.

A. G.

1164. Beim Pressen von Oranienburgerseife ist überhaupt kein Stanzenschmiermittel nötig, wenn die frisch-geschnittenen Seifenstücke vor dem Pressen etwas angetrocknet werden. In den größeren Betrieben wird die Seife auf kurze Zeit mittels eines Wagens in einen durch Dampfrohre geheizten Trockenkanal geschoben, oder die Stücke werden auf ein Transportband gebracht, welches sie langsam durch den Trockenkanal nach dem Preßraum befördert. In kleinen Fabriken stellt man die Seifenriegel oder -Stücke einige Zeit auf und läßt die Oberfläche etwas antrocknen. Für das Pressen genügt es dann, die Stanze zeitweise mit etwas Salzwasser anzufeuchten. R. W.

1165. Als wirksames Reinigungsmittel für Japanöle, um diese von den Eiweißstoffen zu befreien, welche die Ursache der Emulsionsbildung sind, dient Kochsalz und Alaun oder schwefelsaure Tonerde. Am besten wird das Japanöl mit offenem Dampf auf 80—100° C erwärmt, der Dampf abgestellt, das Kondenswasser nach kurzer Ruhe abgezogen und 1—2% schwefelsaure Tonerde oder Alaun unter Rühren, z. B. mittels eines Luftgebläses, darüber gestreut. Diese Salze koagulieren die Eiweißstoffe und nehmen zugleich das Wasser auf.

D. M.

1166. Beim Filtrieren von Ölen, die gelatineuse Verunreinigungen enthalten, dienen als Filterstoffe Gewebe aus Schafwolle, Baumwolle, Hanf, Leinen, Papier usw., sowie auch Sand, Kohlenlösch u. dgl. Soll nicht nur die Entfernung der schleimigen Stoffe bezweckt, sondern auch eine Entwässerung des Öls erreicht werden, so werden Leinenfäden, Baumwolle oder Werg angewendet. Die Filtration kann von unten nach oben, wie auch von oben nach unten erfolgen.

D. M.

— Vgl. den I. Band der „Technologie der Öle und Fette“ von G. Heffer, S. 590 bis 620.

Red.

1167. Gießschnüre werden hergestellt in gelb aus 30 T. Japanwachs, 50 T. Paraffin (52/54°), 20 T. Paraffin (42/44°) und etwas fettlös. Anilinfarbe, in schwarz aus 10 T. reinem Ozokerit, 70 T. Paraffin (52/54°), 20 T. Paraffin (42/44°) und etwas Nigrosin.

E. F.

1168. Ceresit und ähnliche Zusätze, die dem Mörtel zwecks Wasserdichtmachens zugesetzt werden, werden hergestellt, indem man natürliche oder künstliche bituminöse Stoffe, welche als Destillationsprodukte oder -Rückstände erhalten werden, trocknende Öle oder Verbindungen von Ölen oder Seifen mit Ton und Wasser kombiniert. Z. B. werden Teer, Zellpech, Öle, Fette, Wachse, Harzseifen mit Wasser vereinigt und diese Emulsion dem Mörtel zugesetzt.

A. G.

— Vgl. die Abhandlung „Verfahren zur Herstellung wasserdichten Mörtels“ von C. Lüdecke in Jg. 1912, Nr. 5, S. 118.

Red.

1169. Die beste Ausbeute würde Ansatz c) ergeben, doch darf man heute nicht immer allein nach der Ausbeute gehen, sondern der Einkaufspreis der Fette muß da natürlich mit in Betracht gezogen werden. Bei einem Talgansatz kann man einen viel höheren Prozentsatz Harz mit verarbeiten, als wenn Kokosöl-fettsäure mit verarbeitet wird, und auch dadurch würde eine Talg-Harz-Seife sich billiger kalkulieren.

Bergo.

1070. Eine gute verseifte Bodenwischse wird erzeugt, indem man 6 kg Kernseife und 7 kg Pottasche in 67 kg Wasser löst und 20 kg geschmolzenes Japanwachs einrührt. Die heiße Mischung wird solange gerührt, bis sie dicker zu werden beginnt, und dann abgefüllt. Eine andere Vorschrift wäre 33 kg Ceresin, 33 kg Japanwachs, 3 kg Pottasche und 130 kg Wasser.

F. R.

Briefkasten der Redaktion

Die Herren Dr. Th. Legradi und Ing.-Chemiker E. Myhrvang werden gebeten, ihre Adresse der Redaktion gegen Portovergütung mitzuteilen.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 4. Januar 1922.

Nr. 1

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.*)

Von Franz Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

9. Cyanwasserstoff oder Blausäure. Der Gebrauch dieser Mittel kam zu uns, während der Kriegszeit, wo an Schwefel zur Erzeugung schwefliger Säure und an Tabak Mangel war, von Amerika. Zur Entwicklung des Blausäuregases wird zunächst das Cyankalium oder Cyannatrium mit Wasser, dann mit Schwefelsäure begossen. An Stelle der Blausäure pflegt ihr Derivat Zyklon genommen zu werden. Es ist nicht ausgeschlossen, daß die Cyanverbindungen in der Zukunft als wirksame, jedoch sehr gesundheits- und lebensgefährliche Schädlingsbekämpfungsmittel eine große Rolle spielen werden, wenn auch zurzeit ihr Gebrauch durch die Verordnung vom 21. Juli 1922¹⁾ stark beschränkt worden ist.

10. Der Atzkalk gehört zu den officinellen Desinfizienten. Er wird weniger in Pulverform als Kalkhydrat als vielmehr in Gestalt einer 20–25%igen, stets frisch bereiteten und gut kaustischen Kalkmilch angewendet. Das Kalkhydrat dient als Desinfizient und Desodorans zum Ausstreuen in die Aborte und Pissoire über die Exkremente und Auswürfe während der Ruhr-, Typhus- und Choleraseuchen, bei den Vieh-, Fleisch- und Nahrungsmitteltransporten oder überall da, wo sich ein billiges und geruchloses gut wirksames Desinfektionsmittel nötig macht. Die Kalkmilch wird zum Beimischen zu den Stuhlausleerungen, zu Urin und Erbrochenem, für Abortgruben, Dünger- und Miststätten, Schmutzwasser, Rinnsteine und Kanäle, ferner zur Umhüllung der durch die vorerwähnten Epidemien hingerafften Menschen, zum Neukalken und Auswaschen der Wohnungen, Ställe usw. verwendet.

Nicht weniger wichtig ist der Atzkalk in der Demalefektion. Außer den vorstehenden Verwendungsarten, wo sein Zusatz entweder eine neutralisierende mildernde oder helfende Aufgabe zu erfüllen hat, gebraucht man das Kalkhydrat zum Bestreuen des unbebauten Bodens, durch tiefes Untergraben im Herbst oder Frühjahr gegen darin überwinternde Schädlinge wie Alchen, Gartenhaarmücken, Kohl-, Lattich- oder Zwiebelfliegen, Schnecken, Tausendfüßer etc., zum Ausstreuen über junge Feldpflanzen gegen Ackerschnecken oder im Gemüsegarten gegen Spargelkäferlarven, durchweg als Berührungsgift. Als Fungizid dem Dünger beigemischt gegen Keimlingspilz, Umfallen der Keimpflanzen, Kohlhernie etc. Als Insektizid mit der gleichen Menge Ruß gemischt als Eiablageabhaltungsmittel der Kohlschabe, allein gegen Fliegen- und Mückenbrut usw. Dem gegenüber verhält sich der Kalk gegen Räudemilben unwirksam. Die schätzbare Eigenschaft des Kalkes liegt in seiner Ungiftigkeit und Unschädlichkeit für die landwirtschaftlichen Abfallstoffe, wie Mist, Dünger, indem er zur Verhumusierung beiträgt, die Entwicklung der für den Kulturboden nützlichen Bakterien unterstützt und diejenige des lästigen Ungeziefers stört.

An Stelle von Kalk pflegt man als Streumittel gegen Wurzelälchen auf Gurken, gegen Zwiebelfliegen usw. Gipsmehl und dieses, mit Schwefelblume und Ruß gemischt, als Eiablage-Verhinderungsmittel der Kohlgallenrüssler zu verwenden.

11. Der Chlorkalk, ein ebenfalls officinelles Desinfizient, ist etwas wirksamer, aber auch teurer als der Atzkalk, außerdem greift er Metalle, Farben und andere Gegenstände stark an und verbreitet einen gesundheitsschädlichen Chlorigeruch, der durch Lavendelöl zugleich mit der Wirksamkeit des Chlorkalks verschwindet. Zum Desinfizieren von flüssigen Abgängen in 2%iger Lösung, zum Waschen der Hände, von anderen Körperteilen und Ledersachen wird der Chlorkalk dem Atzkalk vorgezogen. Das aus Chlorkalk, Soda oder Pottasche und Wasser bereitete Hypochlorit (Javelle'sche Lauge und Eau de Labarraque) soll in 2%iger Verdünnung alle Bakterien mit Ausnahme der Tuberkelbazillen abtöten. Das bekannte Antifermin, über dessen kurzdauernde Wirksamkeit geklagt wird, ist eben eine Natriumhypochloritlösung.

*) Der Anfang dieses Artikels erschien im Jahrgang 1921 in Nr. 35, 36, 37, 38, 40, 43, 46, 47 und 48.

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 32, S. 563.

12. Eisenverbindungen. Von diesen besitzen eine gewisse Bedeutung nur das Eisenoxydulsulfat oder der Eisenvitriol und das Eisenchlorid. Der erstere kommt in kalzinierter Form, allein oder mit der 2–3fachen Menge Gips vermengt, als geruchloses Desinfektionspulver zum Vertilgen übler Gerüche in den Aborten und Pissloren, oder in der 5–10fachen Menge Wasser gelöst zu gleichem Zwecke für die Jauchegruben, Auswurfstoffe, Exkremente und Kadaver zur Verwendung. Beim Zusammentreffen mit Kalk gehen seine desinfizierenden Eigenschaften verloren. Das Eisenchlorid ist als eine 30° Bé starke Lösung oder trocken in absolut dichter Packung zu handeln und etwa für gleiche Zwecke wie der Eisenvitriol oder zum Desinfizieren von Abwasser zu verwenden. Ein bekanntes Klosettfüllmaterial besteht aus Eisenoxydulsalzen Salzsäure und unreifem Torf. In der Demalefektion dient der Eisenvitriol als Bestäubungsmittel oder Einspritzflüssigkeit gegen Gelbsucht oder Chlorose der Pflanzen, als Spritzmittel zum Vernichten der Kleeseide, Schuppenwurz und anderer pflanzlicher Parasiten, in 15- bis 20%iger, mit Schwefelsäure versetzter Lösung zum Ausrotten von Unkraut. Als Ersatz für Kupfervitriol bei den Brühen hat sich der Eisenvitriol nicht bewährt. (Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Herstellung von Lösungs- und Emulgierungsmitteln für Fettstoffe aller Art, Mineralöle u. dgl. (D. R. P. 365 160 v. 25. III. 1919. Peter Friesenhahn in Berlin-Grünwald.) Die Herstellung von Präparaten, welche geeignet sind, Kohlenwasserstoffe, Fette, fettartige oder fetthaltige Stoffe u. dgl. in eine wasserlösliche Form überzuführen, ist schon vielfach Gegenstand der industriellen Forschung gewesen, weil diese Erzeugnisse je nach ihrer Zusammensetzung für die Herstellung von Webstuhllöten, Bohrölen, Straßenbesprengungsmitteln, aber auch als Waschmittel, besonders in der Textilwäscherei, ein großes Verwendungsgebiet besitzen. In erster Linie sind hier diejenigen Produkte hervorzuheben, welche mit Hilfe sulfurierten Rizinusöles, des sogenannten Türkischrotöles, hergestellt sind und die Chlorsubstitutionsprodukte des Methans und Athans gelöst enthalten (Patentschrift 169 930, Kl. 23c). Auch die Kohlenwasserstoffe der Benzolreihe sind dadurch in eine in Wasser lösliche Form übergeführt worden, daß sie mehrere Stunden bei höherer Temperatur mit Seifen verrührt wurden. Es erfolgt dann eine innige Bindung der beiden Komponenten, die auch dem Seifenkörper selbst neue unerwartete Eigenschaften verleiht (Patentschriften 267 439 und 309 574, Kl. 23c). Es ist ferner bekannt, daß Petroleum, das sich in größeren Mengen einem Seifenkörper nicht einverleiben läßt, dadurch in eine wasserlösliche Form gebracht werden kann, daß man dem Gemisch aus Seife und Petroleum Karnaubawachs zusetzt, das auf Grund seines Gehaltes an Myricylalkohol die Fähigkeit besitzt, das Steinöl in verdünnten Seifenlauge in Lösung zu halten. Auch durch den Zusatz von Amylalkohol, Steinkohlenteeröl usw. sind Seifen nicht nur für Petroleum, sondern auch für Terpentinol, Schwefelkohlenstoff usw. aufnahmefähig gemacht worden (Ubbelohde-Goldschmidt, Handbuch der Chemie und Technologie der Öle und Fette, III. 2, S. 887/888).

Auch Fette und hochsiedende Mineralöle hat man in ähnlicher Weise haltbar zu emulgieren versucht, ohne daß bisher aber ein in jeder Weise voll befriedigender Erfolg erzielt worden ist.

Es wurde nun gefunden, daß sich das an sich in Wasser unlösliche Zyklohexanol ebenso wie seine Homologen einem gewöhnlichen Seifenkörper leicht einverleiben läßt und mit diesem in Wasser gelöst völlig klare Verdünnungen ergibt, die schon unter den gewöhnlichen Temperaturbedingungen ohne weiteres ein hohes Lösungs- und Emulgierungsvermögen für Neutralfette, Wachse, Fettsäuren, feste und flüssige Kohlenwasserstoffe u. dgl. besitzen. Die genannten Zyklohexanol-Seifenmischungen können daher in fester salbenartiger oder flüssiger Form überall da benutzt werden, wo es sich um Entfernung von Fettstoffen handelt, also vornehmlich in der Textil- und Lederindustrie, in der chemischen Reinigung, für Waschzwecke u. dgl. Andererseits bieten sie einen vorzüglichen Emulsionsvermittler für alle Stoffe, die, wie die oben genannten, in Wasser oder wäßrigen Seifenlösungen nicht oder schwer verteilbar sind.

1. Beispielsweise werden 150 kg Seife, die durch Verselfung eines beliebigen fetten Öles mit Natron- oder Kalilauge erhalten wurden, bei beliebiger Temperatur mit 1350 kg

Zyklohexanol versetzt. Das erhaltene gleichmäßig klare Präparat ist in Wasser vollkommen löslich und befähigt, in beliebiger Weise Benzin, Solventnaphta, Tetra- oder Dekahydronaphthalin usw. ohne Trübung aufzunehmen und auch bei weitgehender Verdünnung in Lösung zu halten. Schwere Öle, wie Maschinen- und Zylinderöle, hochsiedende Teeröle u. dgl., werden von dem Präparat mit oder ohne Zusatz der vorerwähnten Kohlenwasserstoffe ebenfalls klar gelöst und geben auch bei weitgehender Verdünnung unbeschränkt haltbare Emulsionen. An Stelle des in dem Beispiel genannten Zyklohexanols können mit dem gleichen Erfolge auch dessen Homologe, an Stelle der benutzten gewöhnlichen Seife auch die Alkalisalze der Naphthensäuren in Anwendung kommen. Auch die oben angegebenen Mengenverhältnisse können in weiten Grenzen abgeändert werden.

2. 2 kg Kokosölfsäure und 2 kg eines gehärteten Fettes werden mit $6\frac{1}{2}$ kg Ceresin zusammen geschmolzen und nach Zusatz der zur Neutralisation des Gemisches ausreichenden Menge Natronlauge mit $2\frac{1}{2}$ kg eines Methylyklohexanolgemisches versetzt, das durch Hydrierung eines Rohkresols erhalten wurde. Die Masse wird gerührt, bis eine gleichmäßige Verteilung erfolgt ist. Alsdann werden, je nachdem eine feste oder salbenartige Konsistenz erzielt werden soll, dem Ganzen bis zu 20 kg Wasser beigemischt.

Das erhaltene Produkt besitzt gute Schaumkraft und hohe Reinigungswirkung und kann gegebenenfalls nach Zusatz anderer Fettlösungsmittel ebenso wie das nach Beispiel 1 erhaltene Erzeugnis als Walk- und Fleckentfernungsmittel, Netz-, Färb- und Avivierpräparat, zum Entbasten der Seide, ferner, nach Zusatz geeigneter Ölpräparate, zur Herstellung von Lederschmierern, Bohrrölen u. dgl. Verwendung finden.

In der Seifensiederzeitung 1917, S. 117 ist ein Verfahren zur Herstellung von Seifen beschrieben worden, die besonders in der Textilindustrie und zur Insektenvertilgung Verwendung finden sollen, darin bestehend, daß man hydrierte Kohlenwasserstoffe oder deren Sauerstoffabkömmlinge in bekannter Weise mit einer Grundseife vereinigt. Dort ist aber von Zyklohexanol oder seinen Homologen nichts gesagt, und die Erfinderin hat den hier beschriebenen Effekt in keiner Weise erkannt.

Auch das in der französischen Patentschrift 431 409 beschriebene Verfahren zur Herstellung von Seifen mit Zusätzen von Chlorkohlenwasserstoffen ist mit dem hier beschriebenen in keiner Weise identisch, da die Mischung der beiden Bestandteile dort lediglich durch die Anwendung von in Wasser löslichen Phenolen oder Alkoholen als Löslichkeitsvermittler erreicht wird, und ebensowenig ist durch das in der französischen Patentschrift 445 053 und den Zusätzen 16 195, 17 126 und 17 549 beschriebene Verfahren das hier beanspruchte Verfahren vorweggenommen, da dort lediglich die bekannte emulsionsvermittelnde Wirkung der Rizinusseifen oder ihrer Sulfurierungsprodukte dazu benutzt wird, Kohlenwasserstoffe und ihre Derivate bei Gegenwart der in diesem Falle durchaus entbehrlichen Phenole oder höher molekularen Alkohole in Lösung zu bringen. Daß ein ähnlicher Effekt aber auch bei Zuhilfenahme gewöhnlicher Seifen oder durch naphthensaure Alkalien erzielt werden kann, wenn als Löslichkeitsvermittler das Zyklohexanol oder seine Homologen Verwendung finden, und daß das Zyklohexanol oder seine Homologen auch selbst in wäßrigen Seifenlösungen klar zur Auflösung gebracht werden kann, ist jedenfalls in keiner der vorerwähnten Patentschriften beschrieben worden.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Lösungs- und Emulgierungsmitteln für Fettstoffe aller Art, Mineralöle u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß man Zyklohexanol oder seine Homologen für sich oder in Verbindung mit Kohlenwasserstoffen durch die Behandlung mit gewöhnlichen Seifen oder naphthensauren Alkalien in eine wasserlösliche Form überführt.

Die in diesem Patent erwähnten Cyclohexanole gelangen unter den Wortschutzmarken „Hexalin“ und „Methylhexalin“ durch die I. D. Riedel Aktiengesellschaft, Abtlg. Tetralinwerk in Berlin-Britz in den Verkehr und können durch die Vertriebsorganisation der Tetralinwerke bezogen werden. Red.

Auffrischungs- und Reinigungsmittel für Streichmusikinstrumente in fester Form. (D. R. P. 364832 v. 16. VIII. 1921. Hugo Stoffel in Freiburg i. Br.) Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines Auffrischungs- und Reinigungsmittels für Streichmusikinstrumente in fester Form, darin bestehend, daß zuerst 36 T. Wachs, Stearin, Talg, Paraffin, Ceresin oder ein sonstiger Wachsersatz nebst 8 T. Kolophonium geschmolzen werden, welcher Masse nach der vollständigen Auflösung und nach Entfernung des Gefäßes vom Feuer folgende Mischung: 64 T. geruchloser Petroleumterpentinersatz oder Terpentinöl, 16 T. rohes Leinöl oder ein anderes fettes Öl, 1 T. Erdbeer-, Himbeer-, Apfel- oder sonstiger wohlriechender Äther, 0,5 T. Zitronenöl und 0,2 T. Lavendelöl unter stetem Rühren bis zum Stocken beigefügt wird.

Terpentinölersatz. (D. R. P. 364975 v. 2. IX. 1920. Actien-Gesellschaft für Anilin-Fabrikation in Berlin-Treptow*). Man hat seit langer Zeit versucht, das Terpentinöl als Lösungs- und Verdünnungsmittel bei der Herstellung von Öl- und Lackfarben,

Firnissen, Schuhpasten, Bohnermassen u. dgl. durch andere Körper zu ersetzen. Insbesondere wird in der Farben- und Lackindustrie in weitgehendstem Maße sogenanntes Lackbenzin verwendet, welches bestimmte Fraktionen des Erdöls darstellt. Bei der Verwendung dieser Produkte ist man jedoch vom Auslande abhängig, außerdem sind durchaus nicht alle Benzine als Ersatz des Terpentinöls geeignet.

Es wurde nun gefunden, daß die durch Hydrierung von Benzolkohlenwasserstoffen leicht zu erhaltenden Cyclohexane, wie beispielsweise Hexahydrotoluol und Hexahydroxylol einen ausgezeichneten Ersatz für Terpentinöl darstellen, da sie die Eigenschaften haben, mit fetten Ölen, Leinölfirnis u. dgl. in jedem Verhältnis mischbar zu sein, und ein vorzügliches Lösungsmittel für Fette, Wachse, Paraffin, Harze usw. darstellen.

Da sie außerdem auch mit Terpentinöl mischbar sind, so kann bei der Herstellung von technischen Produkten dasselbe ganz oder teilweise durch Cyclohexane ersetzt werden.

Beispiel 2. 3 Teile Karnaubawachs, 1 Teil Stearin, 0,4 Teile Fettfarbe werden mit 6 Teilen Hexahydroxylol erwärmt und erkalten gelassen. Man erhält eine brauchbare Schuhpaste.

Beispiel 3. 20 Teile Paraffin, 20 Teile Ceresin werden im Wasserbade bei 80 bis 90° geschmolzen und nach und nach unter Rühren mit 50 bis 60 Teilen Hexahydrotoluol versetzt, in dem gegebenenfalls 0,1 Teile eines fettlöslichen Farbstoffes gelöst sein können. Die erstarrte Masse stellt eine sehr gute Bohnermasse dar.

Patent-Anspruch: Terpentinölersatz, gekennzeichnet durch die Verwendung von Cyclohexanen.

Weihrauch für Kirchen. Je 85 g Benzoe und Storax, je 127 g Olibanum und Myrrha, 60 g Cascarillarinde, je 1,2 cm³ Oleum Lavandulae und Oleum Bergamottae, 0,5 cm³ Oleum Cinnamomi und 0,6 cm³ Oleum Caryophylli werden gut gemischt. (The Spatula d. Pharm. Zentralh.)

Herstellung von Fußbodenreinigungsmulsionen. (D. R. P. 363 374 v. 8. VII. 1921. Sanitol-Werke G. m. b. H. in Altona Elbe.) Die bisher zur Reinigung von Fußböden, namentlich solchen aus Linoleum, geöltem Holz oder Steinholz, benutzten Ölemulsionen bestehen zur Hauptsache aus Mineralölen vom spezifischen Gewicht 0,850 bis 0,900 und wäßrigen Flüssigkeiten, meist Seifenlösungen, die aber nur eine geringfügige schmutzauflockernde Wirkung besitzen, weil sie in der Kälte und bei der nur kurzen Einwirkungsdauer auf die fettigen oder gar wachsigten Fußböden nur unzulänglich verseifend und lösend einwirken können.

Versuche ergaben nun, daß man eine merklich bessere schmutzlösende und den Fußboden auffrischende Wirkung erzielt, wenn man die betreffenden leichten Mineralöle statt mit Seifenlösungen mit Wasser unter Zusatz von Chinolinbasen emulgiert. Die Chinolinbasen greifen in der Kälte und bei nur kurzer Einwirkungsdauer die fettigen oder wachsigten Fußböden besser an und lockern den eingetretenen Schmutz gründlich auf, sodaß er leicht abzureiben ist. Die bei der Reinigung mit einer chinolinhaltigen Ölemulsion vom Fußboden aufgenommenen Mengen von Chinolinbasen verharzen sehr rasch und hinterlassen auf dem Fußboden einen gewissen Glanz, geben ihm also ein frisches Aussehen. Gleichzeitig stellen die Chinolinbasen ein ausgezeichnetes, dabei angenehm riechendes Desinfektionsmittel dar. Man kommt mit einem Zusatz von 3 bis 5 Prozent Chinolinbasen auf 70 bis 80 Prozent Mineralöl vom spezifischen Gewicht 0,850 bis 0,900 und 15 bis 27 Prozent Wasser aus. Diese Mischung wird in der üblichen Weise kurz vor Gebrauch durch Schütteln oder Rühren in den Ölkannen emulgiert und dann auf dem Fußboden verrieben. Alsdann wird mit Bimssteinpulver und Sägemehl oder nur mit Sägemehl nachgerieben und abgefeigt.

Für Fußböden, die besonders lange nicht gereinigt und besonders stark verschmutzt waren, empfiehlt es sich, in der oben bezeichneten Mischung etwa 5 Prozent des Wassers durch Propylalkohol zu ersetzen. Dadurch wird sowohl die lösende Wirkung wie auch die Keimtötungskraft dieser Ölemulsion ganz beträchtlich gesteigert.

Die neuen Emulsionen eignen sich besonders auch für geölte und gewachste Holzfußböden, weil sie im Gegensatz zu den seifenhaltigen Ölemulsionen solche Holzfußböden nicht nachdunkeln durch Alkalieinwirkung. Sowohl die Chinolinbasen wie der Propylalkohol verdunsten und wirken eher bleichend als nachdunkelnd auf Holz.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Fußbodenreinigungs-Ölemulsionen aus leichten Mineralölen und wäßrigen Flüssigkeiten, dadurch gekennzeichnet, daß Chinolinbasen, nötigenfalls außerdem noch Propylalkohol, zugesetzt werden.

*) Von dem Patentsucher ist als der Erfinder angegeben worden: Dr. Karl Marx in Dessau, Anh.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Der Glycerinmarkt im Jahre 1922.

Hamburg, den 29. Dezember 1922.

Liest man heute die von uns seit Januar 1922 herausgegebenen 27 Glycerinmarktberichte und sucht dann einen Ausblick auf die Zukunft, so wird man nicht gerade übertrieben hoffnungsvoll in das neue Jahr eintreten. Offenbart doch die fortlaufende Reihe unserer knappen Zusammenfassungen, die jeweils Abschnitte von 8 Tagen bis zu 3 Wochen umschreiben, die ganze Trostlosigkeit unserer wirtschaftlichen Entwicklung, wie sie sich aus der vollständigen Entwertung der Mark ergab. Ursache dafür ist der Versailler Vertrag, nichts anderes. Gewiß, manche Anzeichen deuten auf neue Dinge gleich hinter der Schwelle des neuen Jahres. Scheint es doch, als wehe unserer jetzigen Regierung jenseits des Meeres ein günstiger Wind. Aber vergessen wir nicht, daß uns das Jahr 1922 auch nicht eine einzige Enttäuschung erspart hat.

Es ist lächerlich, von fabelhaften Gewinnen der Industrie zu sprechen. Es wird wohl kaum ein Werk in Deutschland geben, das nicht ärmer an seiner Substanz geworden wäre. Gerade die Seifenindustrie, die ja ausschließlich von ausländischen Rohstoffen lebt, sieht auf ein Jahr schwersten Daseinkampfes zurück. Wieviele kleine Fabriken sind verschwunden, haben Anschluß an größere Gruppen gesucht oder den eigenen Betrieb einstellen müssen, um sich nur noch dem Vertrieb fremder Erzeugnisse zu widmen. Aber auch die größeren Werke werden, vor allem in den letzten Monaten, infolge der Verwässerung ihrer Betriebsmittel und der zunehmenden Beschränkung, die sich die Verbraucherkreise auferlegen müssen, kaum voll beschäftigt gewesen zu sein.

Der Entfall an Unterlaugen und Glycerinwässern ist dementsprechend immer geringer geworden. Die Preise, die gezahlt werden konnten, waren daher, unter Berücksichtigung der Löhne, Kohlenpreise und besonders der argen Frachtverhältnisse, naturgemäß gut.

Auch Rohglyzerin wird nur noch spärlich angeboten. Ein Bedürfnis nach Öffnung der Grenzen ist ernstlich im vergangenen Jahre nicht eingetreten. Vielmehr war ein größeres Angebot nur recht selten zu verzeichnen, eine gewisse Rohglyzerinknappheit die Regel, sodaß im April die Einfuhr von Rohglyzerin und Glycerinwässern unter gewissen Voraussetzungen freigegeben werden mußte. Jedenfalls sind die im Markt befindlichen einheimischen Partien zu allen Zeiten mühelos aufgenommen worden. Über die erzielten Preise werden sich die Rohglyzerinproduzenten nicht beklagen können. Sie werden im allgemeinen nicht hinter den Weltmarktpreisen zurückgeblieben sein und manchmal sogar darüber gelegen haben; ob mit Recht oder unberechtigt, mag an dieser Stelle unerörtert bleiben, wir haben wiederholt darüber geschrieben. Sicher ist, daß die Rohglyzerinforderungen dem Reinglyzerinhersteller häufig Kopfschmerzen gemacht haben, und daß die immer knappe Preisspanne zwischen Rohware und Fertigfabrikat auch jetzt am Jahresende zu gering ist.

Ein Kilo Reinglyzerin D. A. B. V 28° Bé kostete zu Beginn des Jahres M 60 bis 70, um Mitte Februar zogen die Preise mit der schlechter werdenden Mark leicht, aber stetig an; Ende April wurden M 95 bis 100 bezahlt, einen Monat später dagegen nur M 90 bis 94. In der ersten Junihälfte waren die Preise noch schwächer; mit Ende des ersten Halbjahres lagen sie wieder bei 90 Mark. Dann aber begann in immer schärferem Tempo der Verfall der Papiermark. Anfang August kostete das Kilo Reinglyzerin etwa 225 M, Ende Oktober bereits 800 bis 900 M, wenige Tage später 1400 M, dann 2000 bis 2800. Für den Augenblick eine andere Marknotierung zu nennen, wäre zwecklos. Sie ist abhängig von dem vorläufig noch immer munter hin und her springenden Dollar. In Papiermark kauft der am billigsten, der am glücklichsten spekuliert; kaufmännische Berechnung bleibt fast ausgeschaltet.

Die Nachfrage nach Reinglyzerin war im allgemeinen befriedigend, sodaß die hergestellten Mengen zum größten Teil im Inlande untergebracht werden konnten. Die Gesamtproduktion ist aber zweifellos zurückgegangen. Die Ausfuhr von Reinglyzerin wurde durch den im ganzen schwachen Auslandsmarkt erschwert.

Über die zukünftige Gestaltung des Glyceringeschäftes läßt sich nichts sagen. Sie wird in erster Linie abhängig sein von den außenpolitischen Ereignissen, die sich vorbereiten. Gehen wir wiederum leer aus, so werden sich alle die Krankheitsercheinungen, die sich in der gesamten Industrie bemerkbar machen, auswirken, und das Ende wäre nicht abzusehen. Kommt aber der Umschwung, wird also die Welt endlich einmal einigermaßen vernünftig, so könnte über der Pforte des Jahres 1923 das Goethe-Wort stehen: „Wir heißen Euch hoffen“.

Billwärdner Seifen- u. Glycerinfabrik Walter Krauß, Hamburg 27.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

*** Infolge der verschiedenen Feiertage war die Stimmung am Weltmarkt im allgemeinen zwar etwas ruhiger, im großen und ganzen jedoch fest. Leinsaat prompter Verschiffung wie auf Termine stellte sich am La Plata zwar etwas billiger, trotzdem zogen jedoch die Preise für Leinöl an den europäischen Märkten zum Teil weiter an. Was die Leinsaaternte am La Plata angeht, so muß die Frage der Beschädigung durch Feuchtigkeit zunächst offen bleiben. Die günstigen Aussichten in Indien haben bisher keine Schmälerung erfahren. Der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung am La Plata wurde von 19,75 auf 19,05 Pesos pro 100 kg fob Buenos Aires ermäßigt. Die Verschiffungen nach Nordamerika beliefen sich auf 12 000 t, nach Europa auf nur 1000 t, während der sichtbare Vorrat mit 15 000 t unverändert blieb. In Buenos Aires notierte ferner Leinsaat auf Verschiffung im Januar 17,85 und im Februar 16,85 Pesos Papier pro 100 kg. Duluth ermäßigte den Preis für Leinsaat pro Dezember von 2,68 auf 2,64 Doll. und pro Mai von 2,44 1/4 auf 2,41 1/2 Doll. pro Bushel. Kanada schloß sich der willigeren Haltung Argentiniens und Nordamerikas an. Der schwimmende Vorrat von Leinsaat nach Europa ging zunächst weiter zurück, der von Rübsaat und Baumwollsaat nahm jedoch zu. Nach Europa schwammen am Schluß der Woche von Leinsaat 48 100 t, in der Vorwoche 58 000 t und im Vorjahr 107 600 t, von Rübsaat 21 300 t bzw. 18 000 t und 8700 t, von Kottonsaat 55 800 t bzw. 53 300 t und 28 400 t. Amtlicher Angabe zufolge beträgt die Schlußschätzung der Leinsaaternte in den Vereinigten Staaten 306 000 t von 1,308 Millionen Acres gegenüber einem Ertrage in 1921 von 203 000 t von 1,165 Millionen Acres und in 1920 von 269 000 t von 1,757 Millionen Acres.

Am englischen Markt war im Laufe der Woche argentinische Leinsaat neuer Ernte gut gefragt und gelegentlich etwas teurer, dagegen indische Leinsaat vernachlässigt, die Nachfrage nach anderen Ölsaaten und Ölfrüchten mit Rücksicht auf die Feiertage jedoch ruhig. In London forderten die Angeber für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 19.10, Dezember-Januar £ 17.15, Leinsaat, Kalkutta, vorrätig, £ 21.7/6, schwimmend £ 21.2/6, Bombay, November-Dezember £ 21.10, Rübsaat, Toria, Dezember-Januar £ 17.15, Kottonsaat, Bombay, Dezember-Januar £ 9.5 schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11.15, Sojabohnen, schwimmend cif Hamburg oder Rotterdam, £ 12, Palmkerne, Dezember-Februar £ 17.7/6, in Hull für Leinöl £ 39.10, technisches Seifenöl, £ 36.15, Kottonöl, Bombay, roh, £ 32.10, Palmkernöl, gepreßt, £ 35, Sojaöl, extrahiert, £ 37, Rübsöl, extrahiert, £ 42 pro t. Amsterdam war schließlich für Leinöl sehr fest gestimmt. Am 28. Dezember notierte Leinöl für Januar Fl 42, greifbares Rübsöl Fl 53 pro 100 kg.

Am Inlandsmarkt war das Geschäft sehr still. Es notierte Leinöl M 1400 bis 1425, technisches Rübsöl M 1425 bis 1450, Palmkernöl M 1250 bis 1275, pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 30. Dezember 1922.

Leinöl M 1425, Leinölfirnis M 1500, Leinölfettsäure M 1600, Lagos-Palmöl M 1275, Palmkernöl M 1350, Palmkernölfettsäure M 1225, Kokosöl M 1625, Kokosölfettsäure M 1225, Rübsöl, techn. 1575, Rizinusöl I. Pressung M 1675, Rizinusöl II. Pressung M 1600, Terpentinsöl, amerik. M 4350, Terpentinsöl, franz. M 4350, Dorschtran, hellblank M 1275, Dorschtran, braunbl. M 1175, Brauntran M 850, Abfallfett M 1275, Rindertalg M 1425, Hammeltalg M 1500 per kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 13000, Schellack lemon M 15000 per kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim transp. M 1550 bis 1650, Lederleim M 1800 bis 2050 per kg b/n inkl. Verp. ab Lager.

Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 35 000.

Der Markt war in der letzten Woche leblos. Obgleich die Preise den Devisen entsprechend anzogen, machte sich eine größere Kauflust nicht bemerkbar. Die inländischen Verbraucher beschränkten sich vielmehr auf Eindeckung des allernotwendigsten Bedarfs. Allgemein hörte man in jenen Kreisen, daß der nächste Monat billigere Preise bringen werde. Auf die Anfang Januar beginnenden Reparationsverhandlungen werden große Hoffnungen gesetzt. Die weitere Entwicklung des Marktes hängt naturgemäß von der politischen Lage und dem Stande der Devisen ab.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 23. Dezember 1922.

Die Geschäftsstille hat auch in der abgelaufenen Woche vorgeherrschet. Hier war auch die Tendenz des Öl- und Fettmarktes schwächer, und die Preise haben etwas nachgegeben. Im Auslande war das Geschäft ebenfalls ruhig, die Preise konnten sich behaupten; nur Leinöl hat in Amsterdam eine Steigerung von hfl. 2 per 100 kg erfahren. Es notieren gutfarbiger Rindertalg K 12 000, benzinextrahiertes Knochenfett raff. K 10 000, Leinöl, holl. K 14 500, Kokosölfettsäure K 14 100, Fettsäure K 12 500, Rizinusöl I. Pressung K 18 300, Rizinusöl II. Pressung K 17 800, Kokosöl Ceulon K 15 000, Kokosöl Cochinchina K 15 500, Rübsöl, dopp. raff. K 15 300.

Sig. Schweinburg.

Seifenpulver

In Ia Qualität

g1908]

sowohl in Paketen als auch lose in Säcken liefert an Händler sowie auch Fabriken, die Seifenpulver selbst nicht herstellen

Seifenfabrik S. Sonneborn, Marburg a. L.

9 Kochkessel

à 650 Liter Inhalt

fast neu, in allerbestem, sofort verwendbarem Zustande, aus Schmiedeeisen, innen vollständig verzinkt, mit allem Zubehör, Feuerungsrahmen, Roststäben, Ascherkasten, verzinktem Einsatzsieb, mit zweiteiligem Boden, äußerst stabil gearbeitet, Gewicht pro Kessel ca. 860 Kilogramm zum außergewöhnlich billigen Preise von M 280.— per Kilogramm haben abzugeben

g1910]

Chem.-techn. Fabrik Friedberg
Josef Derfelt Nachfolger,
Friedberg i. H.

Fernruf: 528.

Drahtanschrift: Chemo, Friedberghessen.

2 Seifenplatten-Kühlanlagen

(System ROST ★ fabrikneu)

jede mit doppelw. Druckkessel, Kompressor und 8 Kühlpressen für je 28 Platten 900 × 675 mm gegen Gebot unter Qu D. 2109] an die Seifensieder-Zeitung, Augsburg, zu verkaufen.

1 Waggon

Bleicherde (fuller earth)

zu verkaufen.

Rodgesand & Ampt, Mainz.

g1907

Zu verkaufen:

Sieb-Maschine

Sichter Nr. 1a, Fabrikat: A. Jasse-Berlin, komplett, mit Zuführungs-Apparat, Fest- und Losscheibe, Sammel-schnecke und Siebrahmen, noch nie gebraucht, daher wie neu. Höchstangebot erbeten unter Qu K 2131] an die Geschäftsstelle der Seifensieder-Zeitung.

Abzugeben:

- ca. 600 kg **gebl. Montanwachs** (Riebeck) weiß-gelb à M 1300.—
 - ca. 240 kg **Paradichlorbenzol** (Ludwigshafen) à M 300.—
 - ca. 350 kg **Tropf- u. Ablauföl** à M 120.—
 - jē ca. 800 kg **Friedberger Gelbwachs**
54/56 58/60 60/62
à 450.— 575.— 700.—
 - ca. 3000 kg **Hallesches Montanweichwachs**
à M 450.—
 - ca. 100 **Fettfässer**, 100 kg Inhalt, mit 6 Eisenreifen à M 3000.—
 - ca. 130 **neue**, äußerst stabile **Weißblechkannen** mit Korktülle, Henkel und Bandisenfuß, 25 kg Größe, à M 3000.—
 - ca. 50 **Glasballons** in Weidenkörben, ca. 60 Ltr., in allerbestem Zustande, à M 2800.—
 - ca. 200 **Glasballons**, 30 Ltr., in allerbestem Zustande, mit neuen Weidenkörben, à M 2500.—
 - ca. 1000 Stück ½ kg **Eindrückdeckeldosen**, Schwarzblech, ohne Deckel, gegen Gebot.
- Gefl. Anfragen unter **B. F. 2133** an die S.-Z.

Seifen-Fabrikation!

Beratender Fachmann

Dr. C. H. Keutgen

Marburg a. Lahn

Beratend. Ing.-Chem. für die ges. Fett-, Seifen-, Kerzen- und Glycerin-Industrie usw. a 1161



Ich bin Abg. ber von:

Rübol

roh, blank

erstklassige Ware, in eigener kleiner Mühle in Sachsen aus bestem inländischen Raps geschlagen, und suche **laufende Abnehmer** für die wöchentliche Fabrikation von 1000 bis 2000 kg. Gefl. Anfr. unt. Qu G. 2117 an die Geschäftsstelle d. Ztg.



Seifenstanzen

u. Stempel

in sauberster Ausführung bei billigst. Preisen empf.

Friedr. Hofmann
Rich. Wirs Nachfolg.
Stuttgart, Rotenhöhlstr. 169c.

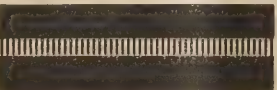
r37c]

Rubin-Schellack

gar. ohne Harzzusatz g1854]

konkurrenzlos billig.

A. Süsterhenn, Neuwied a. Rh.



Natriumperborat

u n d

Borax

liefert

In bekannter guter Qualität

Chem. Fabrik Grünau

Landshoff & Meyer

A.-G.

Berlin-Grünau.

r37e]



87

Klischees

Autotypen, Kupfer- u. Zinkätzungen

Photograph. Aufnahmen

Retuschen-Entwürfe-Zeichnungen

Metall- u. Gummi-Plakate

Stanz- u. Schilder

Louis Gerstner, Leipzig

Chemische Kunststoffe

Kosmetische Verpackungs-dosen

Schuhcreme-Gläser

etc. aus Milchglas, größte Mengen leistungsfähig lieferbar. Gefl. Anfragen erb. unter S. I. 2107 an die Seifens.-Zeitung.

Soda krist. und kalz.

liefert prompt in Ladungen

v 68]

Generalvertreter ALFRED SCHNEIDER

Probstdeuben-Leipzig.

Fernruf: Gaschwitz 129.

Mirbanöl

doppelt rekt., seifenecht

Soda kalz.

Soda krist.

vorteilhaft abzugeben.

Offerten unter 6042 an Ala-Haasenstern & Vogler, Wiesbaden.

a192]

Chem. Laboratorium der Seifensieder-Zeitung

Tel.-Adr.: Hazet

Augsburg (Bayern)

Telephon: 989

Prüfung u. Begutachtung der Rohstoffe, Hilfsstoffe und Fertigfabrikate der gesamten Öl-, Fett- und Seifenindustrie, der kosmetischen Branche sowie der chemisch-technischen Kleinindustrie.

===== Eilanalysen für das Ausland =====

Technische Auskünfte sowie Beratung bei Betriebsstörungen und bei Aufnahme neuer Fabrikationen gegen sehr mäßiges Honorar

Sachverständige Besichtigung v. Betrieben u. Verbesserungsvorschläge an Ort u. Stelle

Ausarbeitung v. Erfindung. u. Patentanmeldungen

15 ts. SODA, kalz.

vorteilhaft abzugeben.

Offerten unter 6039 an Ala-Haasenstern & Vogler, Wiesbaden.

a190]

LEINOEL

„Flaggenmarke“

roh und gekocht

C. F. Beer Söhne

Köln S 10

2151a

Wien, den 30. Dezember 1922.

Die Grundstimmung des ausländischen Öl- und Fettmarktes war in der abgelaufenen Woche eine feste. Die Preise haben für pflanzliche Öle und Fette durchweg angezogen; nur Talg hat in New-York eine Preiseinbuße von \$ 1 $\frac{3}{4}$ erfahren und notiert drüben \$ 8 $\frac{1}{4}$. Der geschäftliche Verkehr bewegte sich in engen Grenzen, und es wird mit einer Wiederbelebung deshalb nach Neujahr gerechnet.

Hier blieb die Situation wie im letzten Bericht geschildert: schwacher Geschäftsgang bei unveränderten Preisen.

Den geehrten Lesern wünsche ich ein glückliches neues Jahr.

Es notieren gutfarbiger Rindertalg K 12000, benzinextrahiertes Knochenfett raff. K 10500, benzinextrahiertes Knochenfett roh K 10000, Leinöl, holl. K 15500, Kokosöl, Fettsäure K 14000, Fettsäure K 12300, Rizinusöl I. Pressung K 18000, Rizinusöl II. Pr. K 17500, Kokosöl Ceylon K 15000, Kokosöl Cochinchina K 15500, Rübol, dopp. raff. K 15300.

Sig. Schweinburg.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 28. Dezember 1922.

Begreiflicherweise ist das Geschäft auch in dieser Woche ruhig geblieben, und die Grundpreise sind unverändert. Lediglich die Forderungen in Reichsmark haben entsprechend den Devisen eine Erhöhung erfahren. Die nachstehend genannten Notierungen sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 7700 und eines Pfund-Kurses von M 36 000 errechnet.

Paraffin: Meine Notierung für Ia weißes amerikan. Paraffinschuppen 50/52 ist heute M 531,50, unverzollt, bzw. M 718,50, verzollt, und für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52 M 577,50 p. kg, unverzollt, bzw. M 764,50 p. kg, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Hierfür gelten folgende Preise: Ceresin naturgelb 54/56 M 847, 58/60 M 904,75, 66/68 M 1694, weiß 54/56 M 885,50, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs** ist ohne besondere Bewegung, doch liegt der Artikel nach wie vor fest. Je nach Provenienz kommen die Forderungen heute mit M 3725 bis 3975, unverzollt, bzw. M 3912 bis 4162, verzollt, aus. Für deutsches Bienenwachs werden momentan M 4000 gefordert. — **Japanwachs** ist noch immer geschäftslos und notiert M 2450, unverzollt, bzw. M 2730,50, verzollt. — **Karnaubawachs:** Die Marktlage für diesen Artikel kann man als fest, aber ruhig bezeichnen. Die Forderung für fettgraue Ware ist M 3075, unverzollt, bzw. M 3262, verzollt, und für courantgraue Qualität M 3000, unverzollt, bzw. M 3187, verzollt. — **Harz** ist momentan auf Abladung im Preise weichend, doch schließen sich die Forderungen für disponible Ware dieser Tendenz nicht an. Ich notiere für französische und amerikanische Loko-Ware M 520 in 400-kg- bzw. 200-kg-Fässern. — **Montanwachs** ist immer noch sehr knapp, für greifbare Ware muß man wenigstens M 425 anlegen.

Sämtliche Preise verstehen sich für 1 kg, brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Köln und Düsseldorf.)

E. N. Becker.

Speyer a. Rh., den 23. Dezember 1922.

Bei sehr ruhigem Geschäft und kleinen Umsätzen hörten wir im Großhandel zuletzt in Markwährung folgende Preise: Weißes Tafelparaffin 50/52 M 740 bis 780, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 650 bis 680, deutsche braune Paraffinschuppen M 395 bis 435, Karnaubawachs M 3150 bis 3450, Bienenwachs, rein, gelb M 3500 bis 3750, Japanwachs, erste Marken M 2450 bis 2850, Stearin, weiß M 1750 bis 1950, Harz, dunkel M 450 bis 485, Harz, mittelhell M 565 bis 595, Harz, hell M 605 bis 675. Alles für 1 kg, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Speyer a. Rh., den 30. Dezember 1922.

Wenn wir auf das verflossene Jahr zurückblicken, so sind es keine freudigen Gefühle, die in jedem ehrlich denkenden Menschen erweckt werden. Unter der Flagge eines scheinbaren Aufblühens von Industrie und Handel zeigt sich deutlich der überall einsetzende schnelle Zerfall. Nur wenige werden durch schnelle Anpassung an die täglich wechselnden Ereignisse mit der ungeheuren Entwertung unserer Mark gleichen Schritt gehalten haben, und die meisten Fabriken, Händler und Importeure haben einen viel kleineren Besitz als vorher. Sie mögen nur die gewiß nicht kleine Gesamtsumme in Papiermark ausgerechnet durch 2000 dividieren und werden dann ihren Besitz in Goldmark herausbekommen, den sie mit ihrem früheren Eigentum in Friedensmark dann vergleichen können.

Die Preisentwicklung aller Artikel hat sich ungefähr der Entwertung unserer Valuta angepaßt, und die Preise in Mark sind auf einer noch nie dagewesenen Höhe angelangt, obwohl die Ursprungspreise in fremder Valuta keine außerordentlichen Schwankungen während des ganzen Jahres aufgewiesen haben. Die große Gefahr ist, daß der größte Teil der Allgemeinheit wahrscheinlich nicht mehr kaufkräftig genug ist, um die hohen Preise der

Fertigfabrikate anzulegen, und ein allgemeiner Rückgang in der Herstellung der meisten Fabrikate eintreten kann. Infolge der hohen Arbeitslöhne und anderen hohen Spesen ist ein Zurückgehen der hohen Preise nicht möglich, es müßten gerade die Rohmaterialien bedeutend billiger werden, und diese müssen sich weiter nach dem jeweiligen Valutastand richten.

Mögen die Besprechungen der Vertreter der verschiedenen Nationen oder sonstige besondere Ereignisse eintreten, die den Gang des Wirtschaftslebens auf ein anderes Geleise bringen, dies ist unser Neujahrswunsch! An eine normale Entwicklung des deutschen Wirtschaftslebens ist sonst nicht zu denken.

Speyer, den 30. Dezember 1922.

Bei ruhigem Geschäft, aber festerer Stimmung hörten wir im Großhandel zuletzt in Markwährung folgende Preise: Weißes Tafelparaffin 50/52 M 740 bis 780, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 650 bis 680, deutsche braune Paraffinschuppen M 395 bis 435, Karnaubawachs M 3150 bis 3450, Bienenwachs, rein, gelb M 3500 bis 3750, Japanwachs, erste Marken M 2450 bis 2850, Stearin, weiß M 1750 bis 1950, Harz, dunkel M 450 bis 485, Harz, mittelhell M 565 bis 595, Harz, hell M 605 bis 675 alles pro Kilo verzollt bei Abnahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 24. Dezember 1922.

Die allgemeine Geschäftslage hat keine Änderung zu verzeichnen; es herrscht überall Unlust zu kaufen, da sich die allernächste Entwicklung nicht voraussehen läßt. Die politische Situation beunruhigt weiter jede Tätigkeit, und im Augenblick weiß tatsächlich niemand, woran wir eigentlich sind. Es würde auch etwas zu optimistisch erscheinen, wollte man annehmen, daß schon der Beginn des Januar die Klärung für uns bringen wird; so sehr wir an ihr ein Interesse haben, um so geringer ist dieses Interesse für den Franzosen, von dessen Starrköpfigkeit ja vorläufig unser Schicksal und die gesamte Verwirrung der Weltwirtschaft abhängt. Wir haben unfruchtbare Konferenzen genug erlebt, die alle nur eine Verschärfung unserer Lage brachten, denn je länger sich die endgültige Lösung der Reparationsfrage hinzieht, um so schwieriger werden unsere gesamten Verhältnisse. So wird auch wohl diesmal im Januar wieder von französischer Seite alles daran gesetzt werden, daß das von uns und anderen einsichtigen Seiten angestrebte Ziel eine neue Hinausschiebung erfährt, und je länger diese gelingt, um so länger kann unser Hauptgegner im trüben fischen, wirtschaftlich aus uns heraus pressen, was heraus zu pressen bleibt, und letzten Endes dabei seine geheimen politischen Absichten, die er zwar fortgesetzt ableugnet, die ihm aber nur oft genug nachgewiesen sind, durchführen; und daran liegt es ihm mehr als an wirtschaftlichen Erträgen seiner Maßregeln! Inzwischen wird die Stimmung in den breitesten Schichten unserer Bevölkerung gegenüber diesen Drangsalierungen immer gereizter, und es läßt sich nicht absehen, was eines Tages eintreten wird, wenn nicht schnell eine Rückkehr zur Vernunft bei unseren Peinigern eintreten wird. Besonders in Süddeutschland hält man mit seinen Gefühlsäußerungen nur noch schwer zurück, und der Franzose sollte aus solchen Vorfällen, wie in Ingolstadt und Passau, andere Schlüsse ziehen als jene, die zu Brandschatzungen eines ohnehin ausgesogenen Volkes und zu neuen Demütigungen führen!

So geht dieses Jahr unter schweren Sorgen zu Ende, und niemand weiß, was schon die nächsten Wochen und Monate bringen werden; soviel steht fest, daß wir kurz vor dem völligen Zusammenbruch der deutschen Wirtschaft stehen, und daß, wenn dieser Zusammenbruch nicht noch in letzter Stunde abgewendet wird, die Folgen davon auch die ganze Weltwirtschaft schwer in Mitleidenschaft ziehen werden!

In unseren inneren Verhältnissen ist durch diese trostlose Lage natürlich alles in einer Entwicklung, die unmöglich noch lange so weiter gehen kann! Besonders schwer zu leiden hat der Handel, aus dem jedes Defizit unwirtschaftlicher Staatsbetriebe herausgeholt werden soll. Die enormen Verteuerungen aller Frachten, der sämtlichen Postgebühren, die hochgetriebenen Steuern und anderen Abgaben wie Zölle etc. legen das Geschäft schließlich ganz brach und können für die Regierung niemals zu dem angestrebten Ziele führen. Die allgemeine, unerträgliche Teuerung der Jetztzeit mit ihren täglich weiter nach oben treibenden Löhnen etc. verdankt zum großen Teil der ständigen Unwirtschaftlichkeit der Staatsbetriebe ihr Entstehen! Die Wirtschaftlichkeit dieser Betriebe kann aber, wie jeder Laie wissen sollte, niemals durch fortgesetzte Tarifierhöhungen behoben werden; diese verschlimmern, wie ja auch jetzt wieder die Erfahrung zeigt, nur das Übel. Es muß vielmehr scharf in die Betriebe eingegriffen werden ohne alle Rücksicht auf politische Momente, um eine Erhöhung der Leistung von innen heraus zu erzielen, und zwar mit den kleinsten dazu tauglichen Mitteln! Überhaupt sollte die tarifliche Gleichmacherei überall, wo sie geübt wird, so schnell als möglich beseitigt und namentlich der Jugend wieder der Platz zugewiesen werden, auf den sie allein Anspruch hat. Der Fortfall der militärischen Dienstpflicht hat eine klaffende Lücke in den Möglichkeiten einer

straffen Jugenderziehung hinterlassen, die sich immer schwerer bemerkbar macht. Warum wird der Gedanke einer vaterländischen Dienstpflicht für die gesamte Jugend nicht angeregt, die der Jugend selbst zum Nutzen und den wirtschaftlichen Nöten des Vaterlandes zur Hilfe, der künftigen Generation aber zur Gesundheit dienen würde! Der Generation, die wir jetzt heranziehen, werden wir anders als Volk uns einstens zu schämen haben! Hoffen wir, daß uns das neue Jahr der Lösung aller dieser schweren Fragen näher bringen möchte, damit endlich jene Arbeitsfreudigkeit wieder eintreten kann, die aus der Befriedigung über die Leistung entspringt.

Bei der völligen Geschäftsstille über den Harzmarkt etwas zu sagen, erscheint problematisch. Die Preise lagen während der ganzen Woche durchweg schwächer, sowohl für Loko-, wie auch für Abladungsware.

Amerika besonders machte für Abladung neue Konzessionen, und man kann im Augenblick B bis J schon mit \$ 2,95, vielleicht \$ 2,90 per 50 kg cif hier schließen. Loko mußte man für diese Grade noch mit \$ 3,15, teils \$ 3,20 rechnen, doch sind diese Notierungen ganz nominell.

Auch für französisches, spanisches und griechisches Harz galten die letzten Preise, wobei mit Limiten, wenn nicht zu kleine Mengen in Frage kommen, anzukommen ist. Terpentinöl bleibt bei uns sehr knapp und fest; amerik. Ware kostete zuletzt \$ 55, franz. Ware fr. Frs. 770 bis 760.

Hamburg, den 31. Dezember 1922.

○ Auch die letzte Woche des Jahres brachte ein nur mäßiges Geschäft, was in der Hauptsache auf die unklaren politischen Verhältnisse zurückzuführen ist und weniger auf das Jahresende selbst. Der Bedarf, gerade in Harz, ist bei unseren verschiedenen Industrien ein so fortlaufender, daß er, wo bei jetzigen Verhältnissen größere Vorausdeckungen nicht vorgenommen werden, sich nur für kurze Dauer ausschalten läßt, um dann um so intensiver wieder hervortreten. So wird auch jetzt schon damit gerechnet, daß für die zweite Januar-Hälfte der Verkauf wieder wesentlich umfangreicher einsetzen wird, zumal, wenn sich bis dahin einiger Überblick über das endgültige Schicksal der alles beherrschenden Reparationsfrage gewinnen läßt.

Blickt man zurück auf die Entwicklung, welche die verschiedenen Abladungsmärkte für Harz und auch das gesamte Harzgeschäft bei uns während der Dauer des abgelaufenen Jahres genommen haben, so läßt sich sagen, daß die Erzeuger für ihren Teil zufrieden sein können. Für die letzteren hat sich, gegenüber der starken Depression, die im Jahre 1921 eintrat, ein langsamer, aber ständiger Aufgang der Preise ergeben, der die Kosten der Produktion ausreichend deckte, dabei aber infolge der scharfen Hausseentwicklung der letzten Monate für Terpentinöl aus diesem Erzeugnis erhebliche Überschüsse bringt. Die günstige Marktgestaltung für Terpentinöl veranlaßt überall, besonders aber in Amerika, eine Erhöhung der Produktion für die nächste Saison, zu welcher die Vorarbeiten schon jetzt in Angriff genommen sind, und das ist ein Punkt, der auch für die Verbraucher entschieden ein gutes hat! Er berechtigt jedenfalls schon heute zu der Ansicht, daß 1923 kaum schärfere Bedingungen bezüglich der Grundpreise für den Harzeinkauf bringen wird.

Für uns in Deutschland allerdings hängt alles — wie bisher — von der Gestaltung der Valuta ab, und jede Voraussage wäre in diesem Augenblicke müßig!

Unter der jetzigen Depression unserer gesamten Verhältnisse gestalteten sich auch die Harzpreise in der abgelaufenen Woche wieder etwas schwächer; es wurden zuletzt für greifbare Ware gefragt:

Französisches Harz: F/G frz. Frs. 84, M 89, WW 98, 5A 116 je 100 kg.

Amerikanisches Harz: F/G \$ 6,40/45, H 6,50, J 6,60, WW 8,20 die 100 kg.

Griechisches Harz: je nach Qualität £ 11 bis 12 die Tonne b/n.

Spanische Ware korrespondierte in den Preisen mit den entsprechenden französischen Sorten, wird aber immer erst dann vorgezogen, wenn die Notierungen unter den französischen stehen.

Terpentinöl knapp und fest; französische Ware frz. Frs. 770 bis 775.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 28. November 1922.

○ Die letzten 14 Tage zeigten gewisse Unterschiede an unseren Erstmärkten, sowohl bezüglich der Stimmung für beide Produkte, wie auch für die Marktwertung. Eine gewisse Überraschung brachte dies in erster Linie bei Terpentinöl, für das man bestimmt mit einer stetig weiter ansteigenden Notierung gerechnet hatte, da für eine solche Tendenz alle natürlichen Vorbedingungen gegenwärtig wie nie zuvor gegeben sind. Während der ersten Woche hielt auch ein fester Ton an, und die Preise an den Erstmärkten notierten übereinstimmend ca. \$ 1,52½ bis 1,53; gegen Anfang der letzten Woche indessen

setzte eine völlige Interesselosigkeit auf Käufers Seiten ein; weder der inländische Konsum, der in letzter Zeit fortgesetzt ziemlich umfangreiche Eindeckungen vornahm, noch die englischen Käufer waren im Markte; lediglich spekulative Seiten unseres Landes bemühten sich, aus dieser Situation mit schlechten Limiten Nutzen zu ziehen, indessen ohne Erfolg, denn die Verkäufer bleiben durchweg standhaft und gaben unter \$ 1,52½ nichts ab. So kam es, was schon lange nicht mehr der Fall war, daß in Savannah während fünf Tage nicht ein einziges Faß Terpentinöl offiziell an den Mann gebracht wurde, und soweit sich kontrollieren läßt, sollen auch unter der Hand keine Geschäfte zustande gekommen sein. Hier im Lande ist allerdings eine Belebung bald wieder zu erwarten, nachdem Berichte aus allen Teilen vorliegen, daß die Farnenindustrie einen sehr guten Absatz zu verzeichnen hat, der augenblicklich höher ist als jemals um diese Jahreszeit und der durch das schon lange anhaltende gute Wetter begünstigt wird. Daß unsere gesamte Industrie mit Terpentinöl aber nur für kurze Zeit versorgt ist, weiß man, und man zieht daraus die nötigen Schlüsse. Demgegenüber ist aber auch in diesem Jahre die Erzeugung noch sehr lebhaft im Fluß und sie wird auch durch die Produzenten angesichts der bisherigen guten Terpentinöl-Preise und der kleinen Gesamtbestände so weit als nur irgend möglich ausgedehnt; die sichtbaren Bestände an den drei Erstmärkten erfahren dadurch bei dem geringeren Absatz naturgemäß eine Vermehrung, die, wenn auch absolut unbedeutend für die Gesamtbeurteilung, vorübergehend doch nicht ohne Einfluß auf die Preisgestaltung bleiben kann, zumal wenn, wie eben, England mit seinem regelmäßigen, ausgedehnten Bedarf nicht an unseren Märkten erscheint. Von London wurde ruhiges Geschäft bei schwächeren Preisen gemeldet, und das ist mit einer der Hauptfaktoren, die hier den Umschwung in der Stimmung hervorbrachten. Der letzte Wochenabsatz in London war ca. 1250 Barrels, also unter der normalen Menge; die Londoner Vorräte dagegen von amerikanischer Ware beliefen sich in London auf nur ca. 9700 Barrels, während von französischer Ware ca. 1500 Barrels sichtbar waren, sodaß man hieraus schließen möchte, daß London hier bei uns bald wieder zu kaufen anfangen muß. Immerhin darf man nicht außer acht lassen, daß das Wirtschaftsjahr dem Ende zustrebt und sich zu diesem Zeitpunkt stets etwas mehr Unlust zur Betätigung von Geschäften einstellt. In diesem Jahre kommt hinzu, daß die politische Lage Europas gegenwärtig alles weniger als befriedigend ist; im Gegenteil, die Schwierigkeiten nehmen immer mehr zu, und die weitere Entwicklung, namentlich des deutschen Problems wird hier mit Spannung verfolgt. Deutschland ist als Käufer von Harz und Terpentinöl an unseren Märkten wieder stark zurückgegangen, eine Folge seiner finanziellen Lage. Ob sich schon in der nächsten Zeit die Lösung finden lassen wird, die allen diesen europäischen Hemmungen ein Ende machen wird, das ist die Frage, die augenblicklich viel diskutiert wird, für die aber eine Antwort vorerst noch fehlt. Kommt es endlich zu einer Gesundung, so wird unser Land und besonders auch unsere Naval-Stores-Industrie ein gutes Anteil daran haben. Nach anderen Erdteilen war die Ausfuhr von Terpentinöl während der letzten Wochen ebenfalls mäßig; befriedigend war der Abzug nach Südamerika, wohin sich das Geschäft für uns weiter gut entwickelt.

Die genannten Umstände wirken für Harz genau so wie für Terpentinöl; wenn auch die Stimmung für dieses Produkt noch immer zuversichtlich bleibt, so steigen bei dem ungenügenden Abzug doch die Vorräte von Woche zu Woche, und wenn nicht eine gründliche Änderung in den Verkaufsmöglichkeiten eintritt, so ist es wahrscheinlich, daß erhebliche Mengen dieser Saison in die neue übergehen werden.

Von Terpentinöl betrug der sichtbare Vorrat an den drei Erstmärkten bei Abgang dieses Berichts ca. 39 500 Barrels; für Harz stellte er sich auf ca. 353 000 Barrels, die höchste Ziffer, die um diese Jahreszeit seit ca. 5 bis 6 Jahren zu verzeichnen war.

Die Harzpreise, die während der letzten Woche weiter langsam abbröckelten, stellten sich lt. B.o.T. in Savannah am 25. November auf B bis J 5,25, K 5,30, M 5,55, N 5,65, WG 5,90, WW 6,75 \$ die 280 lbs.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte des Steinkohlen- und Braunkohlenbergbaues.

** Die Marktlage hat sich in diesem Berichtsmonat weiter verschärft, wie es nicht anders zu erwarten war. Mit der in Aussicht stehenden weiteren Erhöhung der Kohlenpreise ab 1. Januar ist mit neuer erheblicher Preissteigerung für alle Nebenprodukte zu rechnen. Neuerdings verlangt Frankreich einen ansehnlichen Teil der uns bisher noch verbliebenen Stickstoffproduktion, was mit der Entziehung von Brot, Kartoffeln und Zucker gleichbedeutend wäre, da wir gerade Stickstoff zur Erhaltung unserer landwirtschaftlichen Produktion bitter nötig haben. Destillierter Steinkohlenteer wurde im Laufe des Monats Dezember zum Preise von M 25 000 pro 100 kg in Holzfässern ab Station angeboten. Zum Teil lautete das Angebot auch etwas billiger. Die Berechnung der Holzfässer wurde zum Preise von mindestens M 7000 pro Stück angezeigt. Steinkohlenteeröl in Fässern stellte sich in der ersten Dezemberwoche gelegentlich auf M 19 000 pro 100 kg ohne Verpackung

ab Lager. Die Forderungen für Heizöle lagen bei etwa M 18 000 bis M 20 000 pro 100 kg ohne Verpackung ab Lieferstelle. Braunkohlenteer war gelegentlich recht billig angeboten. Gefordert wurden Mitte Dezember etwa M 4500 bis 5000 pro 100 kg brutto für netto ab süddeutscher Station. Billiger dürfte heute wohl auf keinen Fall ankommen sein. Trotz der im allgemeinen sehr hohen Preise hat die Nachfrage keineswegs nachgelassen, obwohl die Käufer den Forderungen hier und da Widerstand zu leisten suchen. Infolge Ablieferung größerer Mengen Teer auf Reparationskonto ist die Produktionsdecke eben zu kurz, um den Bedarf der einheimischen Verbraucher auch nur annähernd decken zu können. Tetralin wurde im Vergleich zu den hohen Produktionskosten nur wenig im Preise erhöht. Es kostet jetzt M 430 und Dekalin M 540 pro kg in Kesselwagen franko deutschen Stationen. Die Richtpreise des Verbandes deutscher Dachpappenfabrikanten betragen für Dachpappe mit 80 er Rohpappeneinlage M 890, mit 100 er Einlage M 730, 150 er Einlage M 490, 200 er Einlage M 400, für Isolierpappe mit 80 er Einlage M 1290, 100 er Einlage M 1090 und 125 er Einlage M 890 pro Quadratmeter ab Verladebahnhof des Verkäufers. Die Nachfrage nach Pech hat gegen früher womöglich noch zugenommen. Für Steinkohlenteer-Hartpech in Blöcken oder Stücken, hochglänzend, springhart, Schmelzpunkt ca. 65 bis 75° C forderten die Abgeber M 23 000 bis M 25 000, für teeröhlhaltige Imprägnierungsmittel M 5200 bis M 5300 pro 100 kg ohne Verpackung ab Lieferstation. Von Benzol notierte Motorenbenzol M 757, Lösungsbenzol 2 M 690 und Tetralitbenzol M 683 pro kg ab Verkaufsstelle. Die Preise für Klebemasse, reine unbeschwerte Destillationsware, in einbödigen Holzfässern, schwankten zwischen M 19 000 bis M 21 000 pro 100 kg brutto für netto ab Lieferstation. Aller Voraussicht nach muß also im neuen Jahr zunächst mit erheblicher Preiserhöhung gerechnet werden.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 29. Dezember 1922.

Die politische Spannung wächst, je mehr wir uns dem Zusammentritt der Pariser Konferenz nähern. Schon hiervon alles Heil zu erwarten, wäre gewiß verfehlt, andererseits ist es aber auch nicht angebracht, die Möglichkeiten einer Verständigung von vornherein ausschließen zu wollen. Nie war Zurückhaltung so wertvoll wie in diesem kritischen Moment. Die Haltung auf dem Mineralölmarkt ist äußerst ruhig und abwartend. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 550 bis 850
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 540 bis 550
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 595 bis 835
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 290
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 375 bis 595
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 585 bis 595
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 935
Bohröl, weißlich	M 675
Putzöl	M 259
Maschinenfett	M 700
Wagenfett	M 250
Achsenöl, mineralisch	M 340
Fischtran, dunkelbraun	M 600.

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 30. Dezember 1922.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Exportware.) Atznatron M 550 (600), Atzkali M 645 (900), Antichlor, krist. M 230 (260), Antichlor Perlform M 280 (330), Bittersalz M 55 (85), Bleiglätte M 1460, Bleimennige M 1420, Chlorcalcium 70/75% M 140 (160), Chromalaun 18% M 695, Chlorbarium 98/100% M 440 (695), Chlorkalk M 185 (400), Chlormagnesium M 56 (75), Glaubersalz, krist. M 55 (90), Glaubersalz, kalz. M 180 (235), Kalilauge M 350, Kalialaun, Kristallmehl M 216 (400), Kalialaun in Stücken M 290, Kupfervitriol M 1100, Kaliumbichromat M 1250 (1720), Lithopone M 500 (600), Naphtalin in Schuppen M 485, Natrium bic. venale M 270 (480), Natrium bic. DAB 5 M 310 (485), Natronlauge M 230, Oxalsäure M (1350), Pottasche 96/98% M 660 (810), Salmiakgeist M 345, Salmiak, feinkrist. M 730, Schwefelnatrium, krist. M 285 (310), Schwefelnatrium, konz. M 390 (540), Soda, kalz. M 305 (£ 8.10), Soda, krist. M 135 (£ 4.15), Tonerde, schwefels. 14/15% M (210), Tonerde 17/18% M (330), Natronwasserglas M 70 (115), Zinkweiß M 1450 (1535).

Das Geschäft bewegt sich noch nach wie vor in engen Grenzen. Die Preise für Alkalien zogen in den letzten Tagen wiederholt an. Die deutschen Notierungen haben sich im letzten Vierteljahr dem Weltmarktpreis ganz wesentlich genähert und ihn sogar teilweise überschritten. In verschiedenen Chemikalien lohnt sich bereits ein Import. Das Exportgeschäft hat aus diesem Grunde auch merklich nachgelassen.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Ölmühle-Aktiengesellschaft. Errichtung, An- und Verkauf, Betrieb und Verwertung von Ölmühlen, von Produkten von Ölmühlen, An- und Verkauf von Olsaaten. Grundkapital 1 000 000 M. Zu Vorstandsmitgliedern sind bestellt: 1. Josef Krinski, Kaufmann, 2. Dr. Josef Wilner, Kaufmann, Berlin. — *† Chemisch-technische Fabrik Spoefu G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Parfümerien, Ölen, Fetten und anderen chemisch-technischen Produkten. Stammkapital 150 000 M. Geschäftsführer Dr. phil. Hans Kaim, Grunewald, Kaufmann Bruno Liebmann, Neukölln.

† Bodenbach. Franz Pietsch & Comp. Chemisch-technische und kosmetische Industrie. Gesellschafter Adolf Lerch und Franz Pietsch.

† Bregenz, Ant. Schneiderstr. 24. Parfümerie Medusa, Ed. Zigna jun. Handel mit chem., kosmet. und pharmazeutischen Produkten, Likören, Rum und Schankbranntwein, Marke „Medusa“. Inhaber Eduard Zigna jun., Kaufmann.

*† Dresden. Mineralöl-Import-Gesellschaft m. b. H. Großhandel und Vertrieb von Mineralölen und ähnlichen Rohstoffen sowie von aus solchen gewonnenen Produkten, Beteiligung an gleichartigen Unternehmungen im In- und Ausland sowie Übernahme von Vertretungen von inländischen und ausländischen Firmen. Die Firma lautet künftig Rohstoffvertrieb G. m. b. H.

*† Hamburg. Dr. Emil Marx G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Ölen und Chemikalien für eigene und fremde Rechnung; Erwerb und Fortführung des Geschäfts, das bisher der Gesellschafter Dr. phil. Emil Marx unter der eingetragenen Firma Dr. Emil Marx in Hamburg betrieben hat und das auf den Vertrieb von technischen Ölen gerichtet ist; Vornahme von Geschäften aller Art, die die aufgeführten Zwecke zu fördern geeignet sind. Stammkapital 600 000 M. Geschäftsführer Dr. phil. Emil Marx, Chemiker, Hamburg, und Alfred Marx, Kaufmann, zu Schweinfurt, jeder von ihnen ist allein vertretungsberechtigt.

*† Köln. Johann Maria Farina, Professor Dr. Pilgram & Co. G. m. b. H., Bismarckstr. 25. Herstellung und Vertrieb von Kölnischem Wasser. Stammkapital 200 000 M. Geschäftsführer Professor Dr. Pilgram, Wilhelm Jansen, Johann Maria Farina und Martin Endres, Kaufleute.

† Makarska (Dalmatien). P. Sulenta, tvornica sapuna i svojica. (P. Sulenta, Seifen- und Kerzenfabrik). Inhaber Petar Sulenta.

*† Mettmann. Kircher & Schmachtenberg G. m. b. H. Die Inhaber der bisherigen Firma Frau Ww. Martin Kircher und Herr Friedrich Schmachtenberg sen. sind auch die alleinigen Gesellschafter der neuen Gesellschaft. Zu Geschäftsführern wurden bestellt Herr Friedrich Schmachtenberg sen. und Herr Helmut Kircher. Den Herren Friedrich Kircher und Friedrich Schmachtenberg jr. wurde Einzelprokura erteilt.

*† Stendal. Chemische Werke Osterholz & Hübener. Persönlich haftende Gesellschafter Kaufleute Hermann Osterholz, Walter Hübener und Chemiker Harry Hübener. Herstellung und Vertrieb von chemischen Erzeugnissen insbesondere solcher, die in das Asphaltgebiet und das Gebiet der Mineralöle und Fette schlagen, sowie Handel mit einschlägigen Artikeln.

† Villach (Kärnten). Max Neschett. Handel mit technischen Ölen und Fetten. Inhaber Max Neschett, Kaufmann.

*† Würzburg. Friedrich Kern, Ölwerk Würzburg. Inhaber Friedrich Kern. Geschäftszweig. Ölwerk sowie Großhandlung mit Ölen, Olsaaten und ölhaltigen Futtermitteln. Geschäftsräume Schottenanger 3.

* Augsburg. Die Notiz in Nr. 50, S. 808, v. J. über Herrn Endre Frost hatten wir auf Grund eines Besuches des Genannten verfaßt. Dieser Besuch bewies uns, daß Herr Frost nicht in Haft saß. Er bot uns Einsicht in seine Bücher an, lud uns zur Besichtigung seines Betriebes ein und teilte mit, daß er, im Hinblick darauf, daß die Augsburger Staatsanwaltschaft ihrer Gepflogenheit gemäß auch ihm die Ausstellung eines „Leumundzeugnisses“ verweigert habe, auf Anraten seines Rechtsanwaltes gegen sich Selbstanzeige wegen betrügerischen Bankrotts erstatten und uns den hierauf sicher erfolgreichen Beschluß der Staatsanwaltschaft über Einstellung des Verfahrens übermitteln und auf Grund dieses Beschlusses auch gegen den Gewährmann der Zentralstelle in Lübeck vorgehen werde. Die Rehabilitierungsnotiz für Herrn Frost in Nr. 50 hat nun scharfe Proteste aus dem Leserkreise gezeitigt, weshalb wir Herrn Frost am 21. Dezember v. J. schriftlich zu einer Rücksprache einluden. Er ist dieser Einladung nicht gefolgt! Wir geben daher, um auch dem andern Teil gerecht zu werden, aus den an uns ergangenen Zuschriften zunächst folgende wieder:

Zentralstelle zur Bekämpfung der Schwindelfirmen.

Lübeck, den 15. Dezember 1922.

Wir bestätigen dankend den Empfang Ihrer Berichtigungsnotiz betr. Herrn Endre Frost, müssen aber demgegenüber darauf hinweisen, daß unsere Mitteilung, die Sie zum Abdruck brachten*), auf amtlichen Berichten beruht, und daß wir aufgrund des Einspruchs des Herrn Frost neuerdings wiederum feststellen konnten, daß er wegen betrügerischen Bankrotts tatsächlich verhaftet worden ist. Allerdings ist nach 10 Tagen seine Freilassung erfolgt, indessen schwebt das Verfahren gegen ihn noch. Außerdem liegen zahlreiche Beschwerden von Firmen vor, die durch Frost's unreelles Geschäftsgebahren geschädigt zu sein behaupten. (Unterschrift.)

Gegen Erstattung der Schreibgebühren und des Portos können Interessenten von uns Abschrift der in dieser Angelegenheit an uns gerichteten Zuschriften aus dem Leserkreise erhalten.

Red.

* Berlin. Bekra Parfümerie-Fabrikation G.m.b.H. Das Stammkapital ist um 360 000 M auf 400 000 M erhöht.

* Berlin. Aktiengesellschaft für Seifenfabrikation Berlin. Gemäß dem bereits durchgeführten Beschluß der Generalversammlung vom 7. November 1922 ist das Grundkapital um 1 800 000 M auf 2 000 000 M erhöht worden.

* Budapest. Die Fachsektion der im Schoße des ungarischen Landesvereins der chemischen Industriellen wirkenden Schuhcremefabrikanten hat sich wieder konstituiert. Als Präsidenten wurden Emanuel Reiter und Géza Herczeg, zwei angesehene Vertreter der ungarischen Schuhcremeindustrie, gewählt.

* Calw. Süddeutsche Öl- und Fettwaren-Industrie Calw Wilhelm Haaf. Firma gelöscht.

* Halle a. S. Montanwachsgesellschaft Helmann & Co. Gesellschafter Dr. phil. Paul Boeßneck und Nathan Heilmann sind ausgeschieden. Gleichzeitig sind der Rechtsanwalt Dr. Sally Cohen in Dortmund und der Kaufmann Dr. jur. Manfred Blochert in die Gesellschaft als persönlich haftende Gesellschafter eingetreten. Zur Vertretung der Gesellschaft sind entgegen der bisherigen Bestimmung die persönlich haftenden Gesellschafter jeder für sich allein ermächtigt. Prokura Manfred Blochert und Ewald Kießner erloschen.

* Hanau. Glyzerinfabrik Hanau, G.m.b.H. Liquidation beendet. Firma erloschen.

* Kempten, Allgäu. Allgäuer Seifen- und Sodafabrik Schachenmayr & Cie., Kommanditgesellschaft in Bucharts, Gde. St. Lorenz. Die Firma ist erloschen. Die Gesellschaft hat sich ohne Liquidation aufgelöst.

* Mainz. Die Kommanditgesellschaft Traine & Hauff (Lacke und chemische Produkte) wurde in eine Aktiengesellschaft mit M 6 Mill. Kapital umgewandelt. Für die Einbringung der Kommanditgesellschaft (M 4,97 Mill. Aktiva und M 1,43 Mill. Passiva) werden M 3 414 000 in Aktien und M 1 214 69 in bar gewährt. Ferner werden die Anteile der Zapf & Lang G. m. b. H. in Schwäbisch Hall sowie die Einrichtungen der früheren Kommanditgesellschaft Zapf & Lang in Schwäbisch-Hall für M 2 1/2 Mill. Aktien eingebracht.

* Spandau. Deutsche Margarine- und Speisefettfabriken A.-G., Zweigniederlassung Spandau. Das Grundkapital ist um 43 Mill. M von 32 Mill. M auf 75 Mill. M erhöht. Die Erhöhung ist durchgeführt.

* k. Spremberg. Nochmals die Betrügereien des „Seifenfabrikanten“. Mit welcher Skrupellosigkeit der sogenannte Seifenfabrikant M., dessen ganze Fabrikanlage aus drei alten Waschkesseln bestand, seine Betrügereien verübte, geht, schreibt der Spremberger Anzeiger, daraus hervor, daß er den Monteur Hans Sch. in Wilhelmshaven als technischen Betriebsleiter für seine Fabrik anstellte und ihm kontraktlich freie Wohnung, drei Zimmer und Küche und tarifliche Bezahlung zusicherte. Der Zweck des Vertrages war natürlich nur, den Sch. anzupumpen, was M. auch gelang. Sch. gab seine Wilhelmshavener Stellung auf und war aus allen Himmeln gefallen, als er in Spremberg erfuhr, daß er das Opfer eines Schwindlers geworden war. Er ist um mehr als 40 000 M geschädigt und steht nun stellungs- und mittellos da. (Forster Tgbl.)

* Stuttgart. Die Firma Roth & Paschkis, Inhaber Hans Paschkis, wurde unter Mitwirkung ihres seitherigen stillen Gesellschafters, der Firma Hugo Stinnes G.m.b.H. in eine Aktiengesellschaft unter der Firma Roth & Paschkis, A.-G. mit Zweigniederlassungen in München und Mannheim umgewandelt. Aktien-Kapital 40 Millionen M. Sämtliche Aktien sind von den Gründern übernommen worden. Gewinnung, Erwerb, Verarbeitung, Lagerung und Vertrieb von Erzeugnissen aus der Rohöl-Destillation, insbesondere von Benzin, Mineralölen, Paraffin, ferner pflanzlichen und tierischen Ölen, Chemikalien, Fetten, der verschiedensten Erzeugnisse der Steinkohlen- und Braunkohlenverwertung sowie verwandter Artikel. Den ersten Aufsichtsrat bilden die Herren: Hans Paschkis, Stuttgart, als Vorsitzender, Generaldirektor Friedrich Minoux, Berlin, als stellv. Vorsitzender, Dr. Edmund Hugo Stinnes, Mülheim, Kommerzienrat Berge,

Stuttgart, aus dem Bruch Mülheim, Direktor Herbert Gutmann, Stuttgart, Direktor Helbing, Stuttgart, Direktor Kramm, Stuttgart, Direktor Julius Messner, Stuttgart, Direktor Noßstadt, Berlin, und Max Rosenfeld, Stuttgart. Den Vorstand bilden die Herren: Rechtsanwalt Walter Löwenstein und Karl Sebald, beide in Stuttgart. Stellvertretendes Vorstandsmitglied ist Herr Wolfgang Göhrum, Stuttgart. Zu Vorständen der Zweigniederlassung München sind bestellt die Herren Albert Schidlewski und Albert Ennen.

Die Sunlicht-Gesellschaft A.-G. in Mannheim weist für 1921/22 nach M 855 511 (367 174) Abschreibungen diesmal M 304 694 (36 396) Reingewinn aus bei M 24,5 Mill. Aktieneinzahlung und M 182 Mill. Buchschulden.

Elitewerke A.-G. in Brand-Erbisdorf. Die G.-V. genehmigte 50% Dividende und die beantragte Kapitalerhöhung um M 60 auf 120 Millionen, wobei M 3 Mill. neue Vorzugsaktien und M 57 Mill. Stammaktien mit voller Dividende für das laufende Geschäftsjahr ausgegeben werden. Der Chemnitz Bankverein übernimmt die jungen Stammaktien zu 400% mit der Verpflichtung, auf M 40 Mill. den Aktionären ein Bezugsrecht einzuräumen zum Kurse von 425% 3 zu 2, während die restlichen M 17 Mill. jungen Aktien bestens verwertet werden, wobei die Gesellschaft mit 75 % an dem über den Übernahmepreis hinausgehenden Erlös beteiligt ist. Die Geschäftslage in den ersten zwei Monaten sei günstig geblieben und die Umsätze hätten bereits 1 Milliarde Mark überschritten gegenüber 784 Mill. im ganzen letzten Geschäftsjahr. (Frkf. Ztg.)

Dispersoid Français. Diese kürzlich gegründete Gesellschaft ist eine Filiale der englischen „Plausons Parent Company“. Sie wird den Bau von Plausonschen Kolloidmühlen und ähnlichen Apparaten nach den Patenten der „Plausons Parent Co.“ betreiben. Die Dispersoid Français hat die Usines Chimiques du Pecq in Paris gekauft. Diese Gesellschaft hat sich die Lizenz für alle pharmazeutischen Produkte ausbedungen. Das Aktienkapital beträgt 1 Mill. frs. in Aktien von 10 000 frs. Die Verwaltung liegt in den Händen des Ingenieurs Callon, der Fabrikanten Gros u. Guittet und der Aktiengesellschaft „Compagnie des Phosphates de Cierp“. Die Dispersoid Français ist stark an der Banque Franco-Esthonienne in Reval beteiligt, welche Versuche über die Ausnützung der estländischen Ölschiefer ausführt. Die englische Plausons Parent Co. hat auch Filialen in Belgien und Deutschland, wo sich das Laboratorium von Plauson befindet (in Hamburg).

Vom Weltmarkt.

Die Rapsölausfuhr aus Ungarn. Die heurige Rapssamenfechtung Ungarns ist bei weitem nicht so gut gediehen, wie die vorigen Jahr, und trotz der entschiedenen Verwahrung seitens der Ölindustrie hat die Regierung einer Ausfuhr von 150 Waggons Rapsaat ihre Zustimmung erteilt. Infolgedessen wird die heurige Rapsölproduktion voraussichtlich weit hinter der vorjährigen zurückbleiben. Unter Rücksichtnahme auf diesen Umstand hat die Regierung im Wege der Aussenhandelskommission für chemische Produkte für die laufende Kampagne insgesamt bloß ein Kontingent von 200 Waggons Rapsöl zu Zwecken der Ausfuhr festgelegt, von welchem Kontingent 150 Waggons auf die Industrie, 50 Waggons aber auf den Handel entfallen. Nachdem infolge der Freigabe der Rapssameneinfuhr die Preise für Raps im Inlande über das Niveau der Auslandsparität gestiegen sind, ist die Ölindustrie zurzeit noch sehr wenig beschäftigt, weil ja auch ihre Konkurrenzfähigkeit wegen der teuren Preise für Samen stark herabgemindert ist und zwar so, daß bislang noch kaum 8—10 Waggons Rapsöl ins Ausland gelangten, während im vorigen Jahre von dem 300 Waggons betragenden Kontingente bis Ende November mehr als 150 Waggons exportiert worden sind. In den letzten Wochen haben sich wohl die Verhältnisse etwas gebessert und zeigt sich in der ungarischen Pflanzenölindustrie eine lebhaftere Betätigung, woraus mit vollem Recht die Hoffnung geschöpft werden darf, daß die Rapsölausfuhr sich binnen kurzem steigern lassen dürfte. (Vegyi Ipar.)

Großbritannien. Einfuhr und Wiederausfuhr von natürlichen ätherischen Ölen (außer Terpentinöl) in den Jahren 1920, 1921 und 1922. In den ersten zehn Monaten der Jahre 1920, 1921 und 1922 betrug die Einfuhr und Wiederausfuhr von ätherischen Ölen (außer Terpentinöl):

	1920	1921	1922
Einfuhr:			
Menge (lb.)	2936 293	1478 451	2631 595
Wert (£)	1708 252	445 094	675 550
Wiederausfuhr:			
Menge (lb.)	1033 332	527 366	677 652
Wert (£)	700 928	253 305	296 044

(Chem. Ind.)

*) Seifens-Ztg. 1922, Nr. 48, S. 793.

Industrie des Auslandes.

Die Öl- und chemischen Industrien in der Venezia Giulia. Von informierter Seite aus Triest sind dem Handelsmuseum, Wien, über die Öl- und chemischen Industrien in der Venezia Giulia nachstehende Mitteilungen zugekommen:

Unter der in ganz Julisch-Venetien bestehenden Krise leiden auch die Öl- und die chemischen Industrien. Bei ersteren kommt noch dazu, daß auf dem Ölmarkte die Preise stark zurückgegangen sind. Vom höchsten Stande vom Juli v. J. von 54 sh war man im September bereits auf 46 sh cif Triest gelangt. Für neue Ernte von Sesamsaat, Dezemberlieferung, werden 20 Pfund Sterling verlangt. Selbst zu diesem verhältnismäßig billigen Preise sollen sich die Ölmühlen nur mit den notwendigsten Quantitäten eindecken. Sesamöl (Inlandsprodukt) kostet ungefähr 570 ital. Lire.

Die Seifenfabriken verfügen über ziemliche Vorräte und produzieren fast gar keine neue Ware. Die chemischen Fabriken „Adria“ in Monfalcone stehen still. Von einer Wiederaufnahme des Betriebes ist noch keine Rede.

Das Etablissement für chemische Produkte Fco. Mell scheint verhältnismäßig noch gut beschäftigt zu sein, da es sich infolge seiner wenn auch kleineren doch umso vielseitigeren Produktion, die jeweils ein Konjunkturprodukt forciert, der Lage anzupassen versteht.

Ein Verzeichnis der einschlägigen Betriebe der Bezirke um Triest liegt hieramts zur Einsicht auf. (Handelsmuseum.)

Polen. Aus der Zündholzindustrie. Auf die Schwierigkeiten der polnischen Streichholzindustrie bei der Versorgung mit Espenholz haben wir bereits neulich hingewiesen und dabei mitgeteilt, daß die Fabrik in Mszczonow aus diesem Grunde den Betrieb einstellen mußte. Inzwischen sind auch die im Teschener Schlesien gelegene Streichholzfabrik Silesia, die Fabrik Iskra in Posen und einige kleinere Betriebe stillgelegt worden. Die beteiligten Kreise sind besonders erregt über die Tatsache, daß noch immer Espenholz an Ausländer verkauft wird, die über hochwertige Valuten verfügen. Auf dem Inlandmarkt wurden bereits 40000 bis 50000 M je m³ gezahlt. Die Verkehrsmisere verhindert aber auch, daß die bereits von den heimischen Fabriken angekauften Mengen rechtzeitig geliefert werden. — Außer einer Anzahl kleinerer Betriebe gibt es im ganzen polnischen Staate 15 Fabriken, die jährlich 200 000 m³ Espenholz verarbeiten und ca. 5000 Köpfe beschäftigen. Die Monatsproduktion beträgt insgesamt 12 Millionen Schachteln Streichhölzer im Werte von 4 Milliarden Mark.

Eine Erhöhung der Verbrauchssteuer für Streichhölzer von 2 auf 6 M je Schachtel (enthaltend 60 Streichhölzer) ist laut Bekanntmachung im polnischen Amtsblatt „Dziennik Ust.“ vom 18. November erfolgt. (Chem. Ind.)

Günstige Entwicklung der Ölindustrie in den Philippinen. Der „Oil-, Paint- and Drug-Reporter“ schreibt: Daß die Errichtung von Pflanzenölmühlen ein finanziell gesundes Unternehmen ist, scheint durch die Tatsache genügend bewiesen, daß die Ausfuhr von Kopra und Kokosnußöl jetzt sehr bedeutend und noch immer im Wachsen ist. In diesem Jahre sind bereits 52000 Tonnen Öl exportiert worden. Die dortigen Öle besitzen gegenüber denen anderer Länder, besonders Europas, gewisse Vorzüge. Hierzu zählt in erster Linie die Nähe der Ölkulturen und der Mühlen selbst. Denn das Öl, das aus solchen frischen Früchten gewonnen wird, ist weit mehr begehrt, als wenn die Früchte erst längere Zeit (auf dem Transport) gelagert haben, wobei die Fettsäurebildung im Öl weiter fortgeschritten ist. Auch andere Faktoren, wie niedrige Arbeitslöhne, niedrige Kopfsteuer und andere Abgaben sind hinsichtlich des Preises nicht außer acht zu lassen. (Margarine-Halbmonatsschr., Berlin.)

Handel und Verkehr.

Export-Winke.

Von Dr. P. Martell.

— Der Weltkrieg mit seiner wirtschaftlich so verheerend wirkenden Blockade hat uns viele Jahre von den für den Export wichtigen Ländern abgeschlossen, deren wirtschaftliche Wiedereroberung eine der wichtigsten Aufgaben der Zukunft ist. Vor dem Weltkrieg hatte sich fast in allen unseren Industrien eine reiche Exporterfahrung entwickelt, die unter den heute völlig veränderten Verhältnissen nicht in allen Fällen mehr anwendbar ist. Versuchen wir, in Umrissen die gegenwärtig mit Nutzen anzuwendende Exporttechnik zu kennzeichnen, die uns die Mittel angibt, das Auslandsgeschäft zu erleichtern und zu beleben.

Die Grundlage jeder Exporttätigkeit bildet zunächst ein brauchbarer Katalog, der nur dann seinen Zweck richtig erfüllen kann, wenn er der Eigenart des Exports voll gerecht wird. Zunächst ist es in den meisten Fällen zwecklos, Kataloge in deutscher Sprache nach Übersee zu senden. Wenn es auch aus finanziellen Gründen in den meisten Fällen nicht möglich sein wird, Kataloge in der Landessprache des in Frage kommenden Überseelandes herzustellen, so muß zum mindesten eine Sprache gewählt werden, die am meisten Aussicht

hat verstanden zu werden. Für Ostasien wird die englische Sprache die meisten Aussichten bieten; für Südamerika käme die spanische und portugiesische Sprache in Frage. Es ist ein ziemlich weit verbreiteter Irrtum anzunehmen, in ganz Südamerika herrsche allein die spanische Sprache. Im Gegenteil, die portugiesische Sprache besitzt in Südamerika ein ausgedehntes Herrschaftsgebiet, das ziemlich scharf umgrenzt ist. So wird in Brasilien ausschließlich portugiesisch gesprochen, sodaß dort allein Kataloge in portugiesischer Sprache praktischen Wert haben. Es ist geradezu Vorsicht mit dem Senden von spanischen Katalogen zu üben, da beide Sprachen — portugiesisch und spanisch — in Südamerika einen Rivalitätskampf führen. Der Brasilianer wird verstimmt und national verletzt, wenn man ihm einen spanischen Brief oder spanischen Katalog sendet. Er verlangt aus nationalen Gründen portugiesisch.

Große umfangreiche Prachtkataloge sind für den Export durchaus unangebracht; einfache Ausstattung genügt. Die Hauptsache ist, daß der Katalog alle notwendigen Exportangaben enthält. Dazu gehören Angaben über die Verpackung, tunlichst genaue Größenangabe bei Kisten und deren Preise, bei Maschinen oder anderen Fabrikaten genaue Gewichtsangaben, die es dem in Übersee tätigen Kaufmann oder Ingenieur ermöglichen, zuverlässige eigene Gewichtsrechnungen zwecks Feststellung der Fracht zu machen. Hat eine Fabrik im Binnenlande ihren Sitz, so soll der Katalog die Kilometer-Entfernung bis zu den wichtigsten Ausfuhrhäfen, wie Hamburg, Bremen, Stettin und Königsberg nennen. Für Fracht und Eilgut ist der Kilometerpreis des letztgültigen Eisenbahntarifs zu erwähnen. Maschinenkataloge sollen die Bauart und Leistungsfähigkeit der Maschine erschöpfend behandeln, sodaß Rückfragen aus Übersee nahezu ausgeschlossen sind. Es wird sich stets empfehlen, im Katalog den Fabrikaten ein Telegrammwort beizusetzen, um für den Fall des heute außerordentlich teuren Depeschenswechsels die Telegrammkosten möglichst niedrig zu halten. Auch sonst erscheint es angebracht, dem Katalog einen eigens für die Fabrikate entworfenen Telegrammschlüssel beizufügen. Dies kann auch in einem getrennten kleinen Buch geschehen. Bei Maschinen ist besonders für Ersatzteile ein solcher Telegrammschlüssel geboten. In den meisten Fällen wird eines von den bekannten großen internationalen Code-Büchern für den Telegrammverkehr genügen. Soweit Maschinen aller Art in Frage kommen, ist in den letzten Jahren ein besonderer deutscher Telegraphen-Code geschaffen worden, dessen Benutzung zu empfehlen ist.

Die Frage, ob der Exportkatalog Preise enthalten soll, ist besonders in einer Zeit ständiger Preisschwankungen schwer zu beantworten. Vor dem Weltkrieg gab der Überseekäufer den Exportkatalogen mit Preisen unbedingt den Vorzug. Auf einem getrennt gehaltenen Blatt fügte man die verschiedenen Rabattsätze bei. Natürlich wurden die Katalogpreise nominell ziemlich hoch gehalten, um für die Rabattsätze genügend Spielraum zu behalten. Vor dem Weltkrieg war dieses Verfahren möglich, da die deutschen Wirtschaftsverhältnisse keine nennenswerten Schwankungen erlebten. In einer Zeit ständiger Preisrevolutionen ist dieses Verfahren kaum anwendbar; hier bleibt nur der Ausweg, den Katalogen ein loses Preisblatt beizufügen. Der größten Beliebtheit beim Überseekäufer erfreut sich der neutrale Katalog, der also nicht den Namen des Lieferanten oder Verkäufers nennt. Das ist erklärlich, da der Überseekäufer einen solchen Katalog gegebenenfalls ohne weiteres seinen Kunden in die Hände geben kann. Praktisch ist es, dem neutralen Katalog vorn ein durchschossenes Blatt mit Firma und Preisen beizuheften, das der Importeur leicht abtrennen kann. Bei Maschinenkatalogen kann es auch eine Frage der Wirtschaftlichkeit sein, von bestimmten Maschinen lose einzelne Katalogblätter herzustellen, um nicht jedesmal unnützerweise den vollständigen, kostspieligen Gesamtkatalog herausgeben zu müssen.

Wenn irgend angängig, soll man dem Exportkatalog eine Referenzliste beifügen; natürlich darf man nur solche Referenzen nennen, die zuverlässig sind, sodaß bei Anfragen auch eine günstige Antwort erfolgt. Klangvolle Referenzen unterstützen das Exportgeschäft außerordentlich.

Hier sei auch die Bemerkung eingeschoben, daß man sich von den Einfuhrbedürfnissen der Überseeländer keine übertriebenen Vorstellungen machen darf. Die Einfuhrmenge eines Landes bleibt letzten Endes stets von der Größe seiner Einwohnerzahl abhängig. Länder, wie Peru, Chile, Ecuador, können schon mit Rücksicht auf ihre verhältnismäßig kleine Einwohnerzahl keine großen Absatzgebiete abgeben. Hinzu kommt die nationale Eigenart der Überseevölker, die man gut kennen muß, wenn man mit Erfolg exportieren will. Durch letztere Tatsache wird auch schon die Frage beantwortet, ob man sich eines Exporteurs bedienen oder ob man das Überseegeschäft unabhängig allein machen soll. In den meisten Fällen wird es wirtschaftlich sein, sich bei Überseegeschäften der Vermittlung des Exporteurs zu bedienen, da ihn in den meisten Fällen langjährige Erfahrungen mit einem bestimmten Überseeland verbinden, und er Land und Leute, Sitten und Geschmack kennt. Die Ausfuhr von Maschinen, soweit Montagen in Frage kommen, gestaltet sich insofern schwierig, als das Hinaussenden eines Monteurs

infolge der hohen Reisekosten vielfach unmöglich ist. In solchen Fällen wird es kaum einen anderen Ausweg geben, als ein Exporthaus zu gewinnen zu suchen, das in den großen Überseeeländern eine eigene Montagewerkstatt unterhält. Die Zahl derartiger Exporthäuser ist in Deutschland aber verhältnismäßig klein, demgemäß sind auch diese Exporthäuser, die mit großen Mitteln arbeiten, nicht jeden Fabrikanten zugänglich. Bei zahlreichen Maschinen wird die dauernde Anwesenheit eines Monteurs im Überseelande zur Voraussetzung, wenn sich die Maschine einführen soll. In diesen Fällen muß für die Errichtung einer Reparaturwerkstatt gesorgt werden.

Die Frage der Mustersendung nach Übersee bietet manche Schwierigkeit, wenngleich der Kauf nach Mustern in Übersee erklärlicherweise großen Anklang findet. Bei dem Versand der Muster muß man berücksichtigen, daß manche Muster unter dem tropischen Klima leiden, gelegentlich auch den Einwirkungen der Seereise nicht widerstehen. Die Verpackung muß daher sachgemäß erfolgen, entweder in Stanniol oder in Glasgefäßen. Für viele Maschinen ist es die beste Empfehlung, wenn man einige Proben der herstellbaren Fabrikate nach drüben sendet. Derartige Proben haben oft eine stärkere Werbekraft als die verlockendste Offerte. Proben, die nach bestimmten Zeiträumen in ihrem Aussehen oder an Gehalt leiden, müssen rechtzeitig ersetzt werden. In denjenigen Fällen, wo ein Unternehmer gleichzeitig mit mehreren Exporteuren arbeitet, hat sich vielfach die Praxis herausgebildet, allen Exporteuren gleichmäßig feste Mindestpreise vorzuschreiben. Dieses Verfahren liegt auch durchaus im Interesse der Exporteure, denn schädliche Preisunterbietungen sind dadurch so gut wie ausgeschlossen. Gelegentlich wird von den Exporteuren für die erste Einführung eines Fabrikates oder einer Maschine ein besonderer Einführungs- oder Musterrabatt verlangt, der in den meisten Fällen seine Berechtigung haben dürfte. Oft sind mit der ersten Einführung eines Fabrikats erhebliche Spesen durch Propaganda oder Reisen verknüpft, für welche der Exporteur schließlich bei seinem Lieferanten nicht ohne Berechtigung Deckung sucht.

Viele Unternehmen schlagen den Weg ein, zwecks Erlangung eines Vertreters in Übersee die Vermittlung der deutschen Konsulate in Anspruch zu nehmen. Der Erfolg pflegt ein sehr verschiedener zu sein. In nicht allen Überseeeländern bestehen deutsche Konsulate, vielfach wird der Konsulardienst von den Botschaften oder Gesandtschaften wahrgenommen. In der Regel geben die Konsulate mehrere Adressen entweder von den ansässigen deutschen oder einheimischen Kaufleuten auf, die durch diese amtliche Empfehlung immerhin eine gewisse Gewähr bieten. Da die Konsulate oft eine größere Anzahl von Adressen aufgeben, ist es meist schwierig, den richtigen, geeigneten Vertreter herauszufinden. Während vor dem Weltkriege diese Konsulatsauskünfte kostenlos erteilt wurden, wird jetzt eine Auskunftsgeldgebühr erhoben. Wenn diese Gebühr auch klein ist, so erhebt sie sich schließlich doch zu einer größeren Summe, da sie in der Währung des betreffenden Landes bezahlt werden muß. Eine Folge unserer schlechten Valuta.

Es ist nicht zu leugnen, daß das Exportgeschäft für Deutschland in mancher Hinsicht schwierig liegt. Amerikanische wie englische Exporteure gaben vielfach langfristige Kredite, was den deutschen Fabrikanten angesichts der eigenen schwierigen wirtschaftlichen Lage nicht möglich ist. Bei sehr großen Projekten, wie neuen Straßenbahnlinien, Wasserwerken, Bergwerken, Elektrizitätswerken usw., wurde vor dem Weltkriege die Gepflogenheit geübt, vorher das ganze Übersee-Unternehmen zu finanzieren. Auch heute werden sich große Lieferungen dieser Art nur dann erreichen lassen, wenn die deutschen Großbanken gemeinsam mit den Großunternehmen der Industrie derartige Finanzierungen in Übersee durchführen.

Ein weiteres Mittel Export zu treiben, besteht darin, daß größere Unternehmen eigene Reisende nach Übersee senden. Für Deutschland ist dieser Weg erst dann gangbar, sobald die schwache Valuta überwunden sein wird. Der Überseereisende, Tätigkeit vorausgesetzt, wird in der Regel gute Erfolge erzielen. In den Überseeeländern ruft das Erscheinen eines Reisenden aus Europa stets Freude hervor, besonders wenn er Städte im Innern des Landes aufsucht. Man sieht in den Europareisenden willkommenen Träger von Neuigkeiten, die man gern hört und die unbewußt den Weg zu den erstrebten geschäftlichen Erfolgen ebnen helfen. Dennoch empfiehlt es sich, die durch den Reisenden eingebrachten Aufträge unmittelbar zur Erledigung zu bringen. Für die Leitung des Versandes der Güter, ebenso für das Inkasso wird die Hilfe eines landansässigen Exporthauses nicht zu umgehen sein. Es finden sich immer einige dieser Häuser, die bereit sind, gegen Provision die notwendigen Vermittlungsakte zu übernehmen. Läßt man die Aufträge an das landansässige Exporthaus richten, so wird damit eine ganz andere Rechtsbasis geschaffen, als wenn der deutsche Lieferant Träger des Exportauftrages und des damit verbundenen Rechtsgeschäftes ist. Beanstandungen erfolgen lange nicht so leicht, wenn möglicherweise das landansässige Exporthaus einen Rechtsstreit führen kann. Die Beschaffung geeigneter Rechtsanwälte in Übersee wird in der Regel erfolgreich durch Vermittlung der deutschen Konsulate möglich sein. Zur Errichtung von Konsignationslagern in Übersee wird man sich in einer Zeit

des Warenmangels kaum entschließen, ganz abgesehen davon, daß gegen überseeische Konsignationslager auch sonst Bedenken bestehen. Jedenfalls kommen für Konsignationslager nur ganz erstklassige Exporthäuser in Übersee in Frage, die wirtschaftlich die weitgehendsten Sicherheiten bieten. Bei Konsignationswaren besteht die Gefahr, im Falle der Unverkäuflichkeit große Nachlässe gewähren zu müssen. Rücksendung wird sich in vielen Fällen wegen der hohen Frachtkosten verbieten.

Ein gutes Mittel, den Export zu heben, besteht darin, dem Exporteur eine sich steigernde Umsatzprovision zu gewähren. Eine solche bietet einen Anreiz zu einer größeren Rührigkeit und ist für beide Teile lohnend.

Zu erörtern ist auch die Frage der Patente in Übersee. Im allgemeinen muß von der Nachsichtung von Patenten in Übersee abgeraten werden, deren Erlangung in der Regel kaum Schwierigkeiten macht. Praktisch ist der Wert der Überseepatente, soweit der Inhaber ein Ausländer ist, durchaus anzuzweifeln. Der Patentgedanke ist in den Überseeeländern rechtlich bei weitem nicht so stark entwickelt als bei uns. Patentverletzungen seitens Einheimischer gehen daher in Übersee viel leichter vor sich als anderswo; andererseits werden Patentprozesse für den Ausländer in Übersee meist zu Enttäuschungen führen. Überseeische Patentprozesse schleppen sich fast immer jahrelang hin; der Einheimische erscheint in allem bevorzugt. Günstiger ist das Übersee-Patent zu beurteilen, wenn es zu dem Zwecke genommen wird, es an einen Einheimischen zu verkaufen. Zweckmäßiger erscheint die Schutzmarke in Übersee, die vielfach gute Dienste leistet und auch für den Streitfall nicht solche Schwierigkeiten bietet. Die einheimische Handelswelt der Überseeländer pflegt ziemlich stark auf „Markenware“ eingestellt zu sein, der Wert, die Gediegenheit einer Ware wird durch den guten Ruf einer „Marke“ gedeckt. Auch hier sind Verletzungen durch unbefugte Benutzung einer berühmten Marke seitens Einheimischer nicht selten. Die Rechtslage pflegt in diesen Fällen zu klar zu sein, als daß sie durch einheimische Gerichte verdunkelt werden könnte. Unter sanftem Druck der Gesandtschaft oder Botschaft wird in einem solchen Fall der Ausländer meist sein Recht bekommen. Handelt es sich um ein allgemein bekanntes, berühmtes Fabrikat, so muß die Anmeldung der Schutzmarke dringend angeraten werden. Es sind Fälle in Übersee beobachtet worden, wo sich raffinierte einheimische Händler vergewisserten, ob eine Schutzmarke angemeldet war. Wo dies nicht der Fall war, hat sich ein solcher, mit unlauteren Mitteln arbeitender Händler dann die berühmte Schutzmarke auf seinen Namen eintragen lassen. Ein rechtliches Anfechtungsmittel gibt es dagegen nicht. Auf diese Art kann einem angesehenen Unternehmen der Weg zum Export in dem betreffenden Überseeland völlig verbaut werden.

Ein vorzügliches Mittel, Exportverbindungen anzuknüpfen, ist auch durch die Exportzeitschriften gegeben, deren Inseratenmarkt bei sorgfältigem Studium zahlreiche Möglichkeiten zu Geschäftsverbindungen bietet. Das Eintreffen einer Exportzeitschrift in Übersee ist bei den dortigen Häusern stets ein wichtiges geschäftliches Ereignis, da jede Nummer einer Exportzeitschrift eine Fülle von Angeboten und Nachfragen enthält, die reiche Anregungen zu geschäftlicher Betätigung geben. Die Entwicklung des Exportgeschäftes wird eine der wichtigsten Aufgaben unserer Zukunft sein, besonders in Zeiten eines herrschenden Valuta-Tiefstandes.

Bestimmungen über die Kennzeichnung ausländischer Waren in verschiedenen Ländern. Nachstehend sind die in den wichtigsten Ländern über die Kennzeichnung ausländischer Waren zur Zeit geltenden Bestimmungen zusammengestellt:

In Frankreich kommt für die Kennzeichnung von Waren lediglich Artikel 15 des Zolltarifgesetzes vom 11. Januar 1892 „Deutsches Handelsarchiv“ 1911 Seite 169 in Betracht. Danach sind von der Einfuhr und Durchfuhr ausgeschlossen: alle ausländischen Waren, die, sei es auf ihnen selbst oder auf den Umschließungen, eine Fabrik- oder Handelsmarke in einem Namen oder einem Zeichen tragen, die den Anschein erwecken könnte, daß sie französisches Erzeugnis sind.

Großbritannien. Nicht dort hergestellte Waren, auf denen ein Name oder eine Handelsmarke angebracht ist, die der Name oder die Handelsmarke eines Fabrikanten oder Händlers in dem Vereinigten Königreich ist, müssen neben diesem Namen oder dieser Handelsmarke noch eine Angabe über den Ursprung der betreffenden Ware enthalten. Als solche Ursprungsbezeichnung ist der Name des Ursprungslandes ohne weiteren Zusatz ausreichend, wenn auf der Ware lediglich der Name oder eine Fabrikmarke steht. Es genügt also z. B. die Markierung „John Smith, Holland“. Wenn aber auf der Ware z. B. steht „John Smith, Sheffield“, so muß das Ursprungsland einen Zusatz erhalten und die Markierung etwa lauten „Made in Holland“ oder ähnlich.

In der Südafrikanischen Union und in Australien müssen alle mit englischen Aufschriften versehenen Waren deutschen Ursprungs die Bezeichnung „Made in Germany“ oder eine ähnliche Ursprungsangabe tragen.

Kanada. Durch Sektion 12 A des Nachtragsgesetzes zum Zolltarif von 1907 vom 27. Juni d. J. ist die Regierung ermächtigt worden, für importierte Waren die Herkunftsbezeichnung vorzuschreiben. Die Regierung hat daraufhin am 21. September

1922 eine Verordnung erlassen, wonach Drucksachen und Erzeugnisse der Lithographie, einschließlich Bücher und Bilder sowie Bleistifte aus Holz und Faserstoffen mit Ursprungsbezeichnung zu versehen sind.

Bei der Ausführung von Aufträgen nach Britisch-Ostindien und Ceylon sind die Bestimmungen des Merchandise Marks Act zu beachten, denen zufolge sämtliche Waren, die eine englische oder sonstige Aufschrift, aus der nicht ohne weiteres der Ursprung der Ware ersichtlich ist, tragen, noch besonders in deutlicher und haltbarer Weise mit einer Ursprungsbezeichnung versehen sein müssen. Es empfiehlt sich mit Rücksicht auf die scharfe Überwachung der Durchführung dieses Gesetzes in jedem Falle auf Ware und Verpackung den Vermerk „Made in Germany“ anzubringen.

In Schweden ist durch Gesetz vom 4. Juni 1913 die Einfuhr von Waren mit unzureichender Ursprungsbezeichnung verboten. Wegen der Einzelheiten siehe die Zeitschrift „Deutsches Handelsarchiv“ 1913 Seite 1001.

In den Vereinigten Staaten von Amerika gelten jetzt die Bestimmungen der Sektion 304 des Zolltarifs vom 22. September 1922, die im wesentlichen den bisherigen Bestimmungen entsprechen (in der Zeitschrift „Deutsches Handelsarchiv“, Jahrgang 1913 Teil I Seite 1166 Nr. F 1 abgedruckt). Neu ist dagegen nur, daß Waren, die nicht ordnungsmäßig gekennzeichnet sind und erst in den Vereinigten Staaten vor ihrem Eintritt in den freien Verkehr mit der vorschriftsmäßigen Kennzeichnung versehen werden, einen Zuschlagszoll von 10 v. H. zu zahlen haben. Derartige Waren dagegen, die wieder in das Ausland versandt werden, unterliegen diesem Zuschlagszoll nicht. Nach hier vorliegenden Nachrichten sind diese Bestimmungen deutschen Waren gegenüber neuerdings insofern besonders scharf gehandhabt worden, als die amerikanischen Zollbehörden Markierungen wie „Made in Württemberg“, „Thuringia“, usw. beanstandet haben, weil darin auf Länder oder Landesteile Bezug genommen wird, deren geographische Lage ihnen unbekannt ist. Neben „Made in Germany“ werden höchstens noch die Bezeichnungen „Made in Prussia“, „Bavaria“ oder „Saxony“ zugelassen.

In Belgien bestehen keinerlei Vorschriften, wonach Waren oder deren Packungen mit dem Ursprungslande zu bezeichnen sind.

In Finnland ist im Frühjahr 1922 der Entwurf eines Gesetzes vorgelegt worden, das, ähnlich wie in Schweden, unrichtige Bezeichnung des Ursprungs oder der Art der Waren verbietet. Im September 1922 sind von der Regierung Änderungen dazu beantragt worden. Der Entwurf ist bisher nicht verabschiedet worden. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

Zölle und Steuern.

Umfang der Auskunftspflicht der Steuerpflichtigen. Eine G. m. b. H. ist nach dem Gesellschaftsvertrage mit einem bar einzuzahlenden Stammkapital gegründet worden. Die Beschwerde der Steuerpflichtigen richtet sich dagegen, daß, obwohl die Gründung der Gesellschaft nach dem Gesellschaftsvertrag eine Bargründung sei, von ihr zur Berechnung des Gesellschaftsstempels Auskünfte gefordert würden, die nur unter der Annahme einer Sachgründung einen Sinn hätten, die Aufforderung aber die Gründe dafür vermissen lasse, aus denen die Steuerbehörde zur Annahme einer Sachgründung gekommen sei. Gegenstand des Unternehmens der G. m. b. H. war der Erwerb und die Fortführung einer offenen Handelsgesellschaft. Verlangt war von dem Finanzamt eine auf den Tag des Kaufabschlusses gestellte Bilanz der offenen Handelsgesellschaft, Angabe der einzelnen Wertpapiere nach ihrem Kurswerte, Bezifferung des Betrags des sog. immateriellen Wertes des erworbenen Geschäfts. Ein Anlaß, von der G. m. b. H. die Einreichung einer Bilanz über den Vermögensstand der offenen Handelsgesellschaft als Grundlage für die Berechnung des Gesellschaftsstempels zu verlangen, war für die Steuerbehörde erst gegeben, wenn sie festgestellt hatte, daß ein Sacheinbringen vorlag, das Vermögen der offenen Handelsgesellschaft also von einem oder mehreren oder allen Gesellschaftern kraft gesellschaftlicher Verpflichtung unter ganzer oder teilweiser Anrechnung des Wertes auf die Kapitaleinlagen eingebracht worden war. Die Steuerbehörde konnte, wenn sie aus irgendeinem Grunde trotz der auf Bargründung lautenden Wortfassung des Gesellschaftsvertrags eine verschleierte Sachgründung vermutete, von der G. m. b. H. alle ihr zur Aufklärung dieser Vermutung dienlich erscheinenden Auskünfte fordern, ohne genötigt zu sein, ihre Vermutung näher zu begründen. Sie war aber nicht befugt, solange diese Vorfrage nicht in bejahendem Sinne erledigt war, Auskünfte zu verlangen, die nur unter der Voraussetzung eines Sacheinbringens von steuerlicher Bedeutung waren. Wieweit man sich auch immer die Befugnis von Steuerbehörden, Auskunft zu erfordern, nach den weitgehenden Vorschriften der Abgabenordnung gezogen denken mag: keinesfalls geht es an, daß die Steuerbehörde, bevor die Vorfrage über die Voraussetzungen der Steuerpflicht beantwortet ist, in Verhältnisse des Steuerpflichtigen eindringt und ihm mehr oder weniger umfangreiche Arbeiten für die Feststellung von Verhältnissen auferlegt, deren Kenntnis nicht zur Beantwortung der steuerlichen

Vorfrage über die Voraussetzungen der Steuerpflicht, sondern erst nach Beantwortung dieser Vorfrage hinsichtlich des Umfangs der Steuerpflicht von Interesse ist. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 19. September 1922 IIA 163/22.)

Zur Beendigung der Körperschaftssteuerpflicht einer in Liquidation befindlichen G. m. b. H. Die subjektive und objektive Steuerpflicht bei Gesellschaften in Liquidation dauert bis zu deren Beendigung fort, und das Ende der Liquidation kann nicht vor Ablauf des Sperrjahrs eintreten. An diesem Standpunkt ist auch für das Gebiet des Körperschaftssteuergesetzes festzuhalten. Die Tatsache der Löschung der G. m. b. H. im Handelsregister vernichtet deren Existenz weder in zivilrechtlicher noch in steuerrechtlicher Beziehung. Ist die Löschung erfolgt, obgleich noch das Sperrjahr nicht abgelaufen oder noch verteilungsfähiges Vermögen vorhanden war, so ist die zu Unrecht abgeschlossene Liquidation fortzusetzen. § 73 des Gesetzes, betreffend die Gesellschaften mit beschränkter Haftung, ist eine zwingende Vorschrift, wie der Gebrauch des Ausdrucks: „Die Verteilung darf nicht (nicht etwa: soll nicht) vorgenommen werden“ beweist. Zwar ist eine trotz dieser Vorschrift zu früh erfolgende Vermögensausschüttung zivilrechtlich nicht richtig, aber sie läßt die Existenz der Gesellschaft einstweilen unberührt. Die Gesellschaft verschwindet erst endgültig aus dem Rechtsleben, wenn sie völlig vermögenslos geworden ist. Das ist vor Ablauf des Sperrjahrs nicht der Fall. Sie ist durch die gesetzwidrige Handlung ihres Liquidators, der vor Ablauf des Sperrjahrs das Vermögen ausgeschüttet hat, nur der konkreten zur Verteilung gelangten Vermögensstücke verlustig gegangen. An deren Stelle sind aber ihre Ersatzansprüche gegenüber dem Liquidator und ihr Erstattungsanspruch aus §§ 30, 31 des Gesetzes, betr. die Gesellschaften m. b. H., gegen die Gesellschafter getreten. Diese Ansprüche besitzt die Gesellschaft mindestens bis zur Ablauf des Sperrjahrs; andernfalls würden die Gläubiger der Gesellschaft, zu deren Schutz die Vorschrift in § 73 des Gesetzes, betr. Gesellschaften m. b. H., gegeben ist, und die unmittelbare Ansprüche weder gegen den Liquidator noch gegen die Gesellschafter haben, mit ihren Ansprüchen an die Gesellschaft ins Leere greifen. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 7. November 1922 IA 147/22.)

Dänemark. Einfuhrvorschriften für alkoholische Extrakte usw. für den Toilettegebrauch. In Ergänzung der neuen Einfuhrvorschriften für Parfümerien (Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 51, S. 824) bestimmt ein nachträglicher Erlaß, daß alkoholische Extrakte und Essenzen, alkoholhaltige Präparate und Wässer für Toilettegebrauch mit Einschluß von Bay-Rum (Zolltarif Nr. 221 a) vom 1. Oktober v. J. ab nur dann mit den angegebenen Zollsätzen verzollt werden, wenn derselben vor der Einfuhr oder während des Zollverfahrens Koloquinten-Extrakt (Koloquinten-Tinktur) in einer Menge zugesetzt wurde, die 0,5 g trockenem Extrakt pro Liter der fertigen Waren entspricht. Außerdem muß die Verpackung für solche Waren mit einer deutlichen und dauerhaften Aufschrift versehen sein, aus der hervorgeht, daß die Waren (wahrscheinlich mit Holzgeist versetzten) Koloquinten-Extrakt enthalten und daß das Trinken derselben gefährlich ist.

In allen anderen Fällen werden Parfümerien usw. der fraglichen Arten unter den Tarifnummern Nr. 20 und 22 in derselben Weise wie die übrigen alkoholischen Flüssigkeiten behandelt mit der Ausnahme, daß die vorliegenden Bestimmungen nicht auf solche Waren anwendbar sind, die nachweislich vor dem 13. September v. J. im Ausland gekauft worden sind.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Verständigung zwischen Industrie und Handel über die Außenhandelskontrolle. Die „Deutsche Außenhandels-Korrespondenz“ schreibt:

Anläßlich der Hauptversammlung des Reichsverbandes der Deutschen Industrie, die im Mai in Hamburg stattgefunden hat, war vom Präsidium des Reichsverbandes angeregt worden, Vertreter der Spitzenorganisationen des Handels und der Industrie möchten versuchen, über die bestehenden Streitpunkte zwischen Handel und Industrie über die Außenhandelskontrolle eine Verständigung zu erzielen. Die auf Grund dieser Anregung vom Reichsverband der Deutschen Industrie, dem Verein deutscher Exporteure und dem Zentralverband des deutschen Großhandels gebildete Kommission, die sogenannte Hamburger Kommission, hat in einer großen Zahl von Sitzungen nach sehr eingehenden Verhandlungen ihre Arbeiten nunmehr zu einem vorläufigen Abschluß gebracht. Es wurde Übereinstimmung dahin festgestellt, daß die Außenhandelskontrolle nur eine vorübergehende Bedeutung haben kann und aufgehoben werden muß, sobald die Verhältnisse es zulassen. Solange sie noch besteht, soll aber nach der Auffassung der Spitzenvertretungen des Handels und der Industrie die Kontrolle so gestaltet werden, daß sie den berechtigten Bedürfnissen aller am Außenhandel beteiligten Kreise Rechnung trägt. Darüber hinaus wurde auch über einzelne Streitpunkte eine Verständigung erzielt. Insbesondere soll dem Handel einmal eine stärkere Einflußnahme auf die Außenhandelsstellen zubilligt werden. In dieser Richtung liegt beispielsweise der Vorschlag der Kommission, daß der Handel bei den Außenhandels-

stellen durch einen Vertrauensmann vertreten werden soll, soweit der Handel nicht in einem engeren zur Überwachung der Geschäftsführung eingesetzten Ausschuß der Außenhandelsstellen vertreten wird. Das gleiche Ziel verfolgt der Vorschlag, die Personalunion zwischen der Leitung der Außenhandelsstellen oder Preisprüfungsstellen und der Fachverbände an den Stellen zu beseitigen, wo Mißstände es erfordern. Eine stärkere Einwirkung auf die Beschlußfassung der Außenhandelsstellen wird von der Möglichkeit erwartet, gegen die Beschlüsse derselben beim Reichskommissar für Aus- und Einfuhrbewilligung Einspruch zu erheben. Schließlich sind auch Erleichterungen der Ausfuhrvorschriften, insbesondere hinsichtlich der Fakturierung in ausländischer Währung in bestimmten Fällen und der Erteilung von Sammelbewilligungen an zuverlässige Firmen, vorgesehen.

Die Hamburger Kommission wird die Verhandlungsergebnisse den zuständigen Behörden und dem Reichswirtschaftsrat unterbreiten und darauf hinwirken, daß sie bei den einzelnen Außenhandelsstellen durchgeführt werden. Nach den bisherigen zwar schwierigen, aber doch erfolgreichen Verhandlungen der Kommission erschien es allen Beteiligten wünschenswert, die Hamburger Kommission weiterbestehen zu lassen. Sie soll bei etwa neu auftretenden Meinungsverschiedenheiten zwischen Handel und Industrie ihre Arbeiten fortsetzen mit dem Ziel, alle Meinungsverschiedenheiten über Fragen der Außenhandelskontrolle möglichst auszuräumen, um der für den Handel wie für die Industrie in gleicher Weise notwendigen Förderung des Außenhandels zu dienen. (Chem. Ind.)

Rechtsprechung.

rd. Abwälzung der Reparaturkosten auf den Mieter. (Nachdruck verboten.) In dem zwischen einem Ladeninhaber und einem Hauseigentümer abgeschlossenen Mietvertrage war die — gedruckte — Bedingung enthalten, daß der Mieter die Mieträume in dem derzeitigen Zustande zu erhalten habe. Nun war die Schaufensterscheibe von außen her zertrümmert worden durch ein Ereignis, für das der Mieter nicht verantwortlich zu machen war; trotzdem reparierte er die Scheibe, so gut es ihm möglich war, indem er an Stelle der zertrümmerten Scheibe vier horizontal verlaufende Stücke einsetzte.

Der Hauseigentümer war mit einer derartigen Reparatur nicht einverstanden, vielmehr forderte er statt der vier Teilstücke eine einzige große Schaufensterscheibe, indem er behauptete, der Mieter sei nach dem Wortlaut des Vertrages verpflichtet, genau den früheren Zustand wiederherzustellen.

Das Landgericht II Berlin hat die Ansicht des Vermieters nicht gebilligt, sondern seinen Klageanspruch für unbegründet erklärt. Nach der gesetzlichen Regelung — so heißt es in den Gründen — hat der Mieter nur für eine durch sein Verschulden entstandene Beschädigung der Mietsache Ersatz zu leisten, nicht jedoch hat er für Veränderungen und Verschlechterungen einzustehen, die durch Zufall eingetreten oder durch vertragsmäßigen Gebrauch herbeigeführt werden. Die Gefahr der Abnutzung und der zufälligen Beschädigung der Mietsache trägt nach dem Gesetz regelmäßig der Vermieter. Eine Änderung dieser gesetzlichen Regelung durch besondere Vereinbarung zwischen Vermieter und Mieter ist zwar zulässig, und die Übernahme der durch den Mietgebrauch herbeigeführten Abnutzung der Mietsache seitens des Mieters ist auch vielfach üblich und gibt zu keinerlei Bedenken Anlaß. Wird jedoch die Übernahme der Haftung für jede durch Zufall der Mietsache zugefügte Beschädigung von dem Mieter verlangt, so bedeutet dies eine völlige Abwälzung der Erhaltung der Mietsache seitens des Eigentümers auf die Schultern des Mieters. Eine dahingehende Verpflichtung des Mieters kann nur dann als vereinbart angenommen werden, wenn besondere Umstände den Schluß rechtfertigen, daß der Mieter bewußt eine so weitgehende Last auf sich nehmen wollte. Davon kann aber bei einem formularmäßigen Mietvertrage nicht die Rede sein. Es ist daher anzunehmen, daß der Mieter ohne sein Verschulden nur insoweit haften sollte, als innerhalb seiner Einflusssphäre zufällige Ereignisse und dritte Personen den Mieträumen Schaden zufügen. (Landger. II. Berlin, 2. O. 66/21.)

rd. Unzulässigkeit des Widerrufs der Zustimmung des Betriebsrates zur Kündigung eines Arbeiters. (Nachdr. verb.) Der Betriebsrat hatte der Kündigung des Klägers zugestimmt, bevor der Kläger noch Einspruch dagegen erhoben hatte. Später erfolgte ein Widerruf der zustimmenden Erklärung des Betriebsrates, und es fragte sich, ob dieser Widerruf zulässig sei. Das Landgericht II Berlin hat diese Frage verneint.

Der Betriebsrat muß — so heißt es in den Gründen — wenn er einmal dem Arbeitgeber gegenüber seine Zustimmung zur Kündigung erklärt, diese auch dann gelten lassen, wenn er demnächst vom Arbeitnehmer gemäß § 84 des Betriebsrätegesetzes angerufen wird. Ein späterer Widerruf vermag die Zustimmung des Betriebsrates nicht zu beseitigen, denn die Stellungnahme des Betriebsrates ist von entscheidender rechtlicher Tragweite. Stimmt er der Kündigung zu und wird diese dadurch für den Arbeitnehmer unanfechtbar, so darf der Arbeitgeber alsbald den

von dem Entlassenen bekleideten Posten anderweitig besetzen. Wäre der Betriebsrat zum Widerruf seiner Zustimmung berechtigt, so könnte der Arbeitgeber unter Umständen zur Entlassung des inzwischen eingestellten Arbeitnehmers genötigt sein, wodurch dessen berechnete Interessen schwer beeinträchtigt werden. Die Bestimmungen des Betriebsrätegesetzes mit ihren eng umschriebenen Fristen und Formen bringen die Bedeutung der Erklärungen des Betriebsrates zum Ausdruck und sprechen gegen die Widerruflichkeit solcher Erklärungen, durch die das Interesse eines andern Beteiligten beeinträchtigt wird. (Landger. II. Berlin, 4. V. 22, 25. S. 95/22.)

rd. Sinken der Preise. Rücktrittsrecht des Käufers bei Lieferungsverzug des Verkäufers. (Nachdr. verb.) Kläger hat vom Beklagten 2000 kg Ware zu einem bestimmten Preise gekauft und den Kaufpreis im voraus entrichtet. Der Verkäufer lieferte zunächst nur drei Viertel der verkauften Ware. Vier Wochen darauf forderte der Käufer unverzügliche Lieferung des Restes, und drei Tage darauf trat er vom Kaufe zurück, da er an der Lieferung kein Interesse mehr habe. Im Klagewege forderte der Käufer Rückzahlung des für den nicht gelieferten Rest der gekauften Ware bereits gezahlten Betrages mit rd. 20 000 M und verweigerte die Annahme der ihm nunmehr vom Beklagten angebotenen Ware.

Das Landgericht gab der Klage statt, das Oberlandesgericht Köln dagegen wies auf Berufung des Beklagten die Klage ab, weil der Brief des Klägers, mit welchem er den Beklagten zu unverzüglicher Lieferung aufforderte, den Erfordernissen des § 326 BGB. nicht genüge, denn es fehle darin die Erklärung, daß nach Ablauf der Frist die Annahme der Leistung abgelehnt werde.

In seiner Revision gegen dieses Erkenntnis macht der klagende Käufer geltend, er habe wegen des erheblichen Preissturzes, der während des Verzuges des Beklagten eingetreten sei, an der Erfüllung des Vertrages kein Interesse mehr gehabt.

Das Reichsgericht sprach sich dahin aus, daß das Sinken der Preise für sich allein dem Käufer nicht das Recht gibt, beim Verzuge des Verkäufers ohne weiteres vom Vertrage zurückzutreten. Die Tatsache, daß in anormalen Zeiten die Preise stark schwanken, trifft den Verkäufer ebenso wie den Käufer. Beiden ist in solchen Zeiten regelmäßig nur die Möglichkeit gegeben, sich beim Abschlusse des Vertrages durch entsprechende Vereinbarungen zu sichern, wenn sie sich beim Verzuge der Gegenseite nicht auf den Rechtsbehelf des § 326 Abs. 1 BGB. beschränkt sehen wollen. — Nun aber hat der Kläger seine Klageforderung auch als Verzugsschaden gemäß §§ 284 ff. BGB. bezeichnet. Damit wird der eingeklagte Betrag in dem Fall, daß der Rücktritt des Klägers vom Vertrage nicht als berechtigt anerkannt werden sollte, in einem vom Gericht zu bestimmenden Umfang als Ersatz für den dem Kläger durch die Verspätung der Lieferung erwachsenen Schaden verlangt. Das Landgericht hatte keinen Anlaß, hierauf einzugehen, weil es den Rücktritt des Klägers für begründet erachtete. Vor dem Oberlandesgericht haben beide Parteien, wie festgestellt, ihr „erstinstanzliches Vorbringen wiederholt“. Das Oberlandesgericht durfte daher über diesen Schadensersatzanspruch des Klägers nicht mit der Bemerkung hinweggehen, der Kläger habe für die beiläufig vorgebrachte Behauptung, daß die Klageforderung sich auch als Verzugsschaden aus §§ 284 ff. BGB. darstelle, keinerlei Unterlagen beigebracht. Der Kläger verweist demgegenüber darauf, daß der Beklagte den eingetretenen Preissturz unumwunden zugegeben habe. Nötigenfalls — so meint er — hätte der Richter von dem Fragerrecht Gebrauch machen müssen. Dieser Einwand ist nicht unberechtigt, denn es besteht die Möglichkeit, daß der Kläger die Ware bei rechtzeitiger Lieferung noch vor dem völligen Preissturz gewinnbringender verwertet hätte, als es zur Zeit des Lieferungsangebotes des Beklagten geschehen konnte.

Danach war die Aufhebung des angefochtenen Urteils und Zurückverweisung der Sache in die Vorinstanz geboten. (Reichsger. VI. 374/21.)

rd. Die Berücksichtigung der Geldentwertung bei der Warenpreisbemessung. (Nachdr. verb.) Bekanntlich standen die Gerichte noch vor kurzem ganz allgemein auf dem Standpunkt, daß der Kaufmann bei der Preisfestsetzung für seine Ware lediglich den Gestehungspreis zu Grunde legen und darauf den üblichen Aufschlag machen dürfe. Allmählich beginnt sich indessen auch bei den Richtern eine Anschauung durchzusetzen, die den Zeitverhältnissen mehr Rechnung trägt.

In einem seiner Entscheidungen unterstellten Falle hat das Wuchergericht Köln dahin erkannt, daß auch die Kaufkraft der Mark bei der Preisfestsetzung berücksichtigt werden müsse. Denn ein Kaufmann, der in den Verkaufspreis einer Ware einen Aufschlag von 50 Prozent einkalkuliert, weil die Kaufkraft der Mark seit dem Einkauf der Ware um 50 Prozent gesunken ist, erzielt hierbei keinen höheren Gewinn, als wenn er die Ware unmittelbar nach dem Einkauf ohne diesen Valutaaufschlag verkauft hätte. Er erhält sich lediglich die Kaufkraft seines Betriebskapitals, ohne es zu vergrößern. Dabei ist zu erwägen, ob die Erfüllung des Verlangens der Kaufleute nach Erhaltung der Kaufkraft ihres Betriebskapitals eine unbillige Bevorzugung gegenüber

den anderen Volkskreisen bedeuten würde. Es ist ja bekannt, daß die Bevölkerung in sehr ungleicher Weise von der Geldentwertung betroffen worden ist. Besonders hart betroffen ist der Inhaber von Staatsanleihen, deren Verkehrswert nicht einmal dem Nominalwert entspricht. Wesentlich günstiger ist schon die Lage des Besitzers von Hausgrundstücken. Wenn sich auch der Mietertrag nicht wesentlich gesteigert hat, so ist doch der gemeine Wert der Häuser sehr gestiegen. Am besten abgeschnitten hat der Besitzer von Sachwerten, insbesondere von Kostbarkeiten, gewerblichen Betriebsmitteln und dergl. sowie der Eigentümer von landwirtschaftlich oder forstwirtschaftlich genutzten Grundstücken. Der Verkehrswert dieser Mobilien ist der Geldentwertung ebenso gefolgt wie der Ertragswert der genannten Immobilien, die zugleich auch eine nicht unerhebliche Steigerung ihres gemeinen Wertes erfahren haben. Weiter muß auch in Betracht gezogen werden, daß nicht nur die Eigentümer von Privatforsten, sondern auch die staatlichen Forstverwaltungen die Holzpreise keineswegs nach den Gesteitungskosten kalkulieren, sondern sich bei der Preisbemessung durchaus der Geldentwertung anpassen haben.

Unter Berücksichtigung aller dieser Umstände muß dem Kaufmann das Recht zugesprochen werden, sich durch Valutaanschläge die Erhaltung seines Kapitalwertes zu sichern. Für die Bemessung dieser Aufschläge werden die mehr und mehr in Aufnahme gekommenen Indexziffern eine brauchbare Grundlage abgeben. Indessen darf der Einstandspreis einschließlich Valutazuschlag die Wiedereinkaufspreis zur Zeit des Verkaufs nicht übersteigen. Eine Warenzurückhaltung zum Zwecke der Preissteigerung darf selbstverständlich nicht vorliegen. (Wucherger. Köln, 29. I. 77/21.)

nd. Rechtungsmäßige Lohnregelung der Handwerkslehrlinge durch Tarifvertrag. Ein Handwerkslehrling, hatte mit seinem Meister einen Lehrvertrag abgeschlossen, nach welchem die Lehrzeit auf drei Jahre bemessen war. Für das erste Lehrjahr war ein Wochenlohn von 1 M. für das zweite ein solcher von 2 M und für das dritte ein Wochenlohn von 4 M vorgesehen. Während der Lehrzeit wurde der für das betreffende Gewerbe geschaffene Tarifvertrag durch den Arbeitsminister für allgemein verbindlich erklärt, und da in diesem auch der Lohn für Lehrlinge eine besondere Regelung gefunden hat, so verlangte der Lehrling eine Nachzahlung von 680 Mark.

In Übereinstimmung mit der Vorinstanz hat das Landgericht Frankfurt a. M. dahin erkannt, daß die Lohnregelung der Handwerkslehrlinge durch Tarifvertrag rechtswirksam nicht erfolgen könne, und daß demgemäß der Anspruch des Lehrlings unberechtigt sei. Allerdings — so heißt es in den Gründen — gehen die Ansichten des Schrifttums, der Rechtsprechung und der amtlichen Stellen in der Frage der tariflichen Regelung des Lehrvertrages auseinander. Man muß doch aber bedenken, daß im Handwerk die Verhältnisse anders liegen wie im Handel und in der Industrie. Im Handwerk ist die Überweisung des Lehrlings durch den Meister als diejenige Vertragsleistung anzusehen, die den wesentlichen Inhalt des Lehrvertrages bildet, während alle anderen beiderseitigen Leistungen dahinter zurücktreten und nur der Durchführung des Lehrzweckes dienen. — Demgegenüber ist der Einwand, daß die Gewerbeordnung selbst den Lehrling als gewerblichen Arbeiter ansieht, nicht geeignet, die Gegenmeinung zu stützen. Wesen und Inhalt des Lehrvertrages sprechen jedenfalls gegen diese Annahme. Nach § 103 e der Gewerbeordnung liegt der Handwerkskammer die nähere Regelung des Lehrlingswesens ob. Daneben ist dessen Regelung gemäß § 81 a Ziff. 3 der Gewerbeordnung der Innung übertragen. Damit ist die Regelung der Lohnfrage der Lehrlinge anderen Stellen entrückt, und es ist nicht anständig, einen weiteren Gesetzgebungsfaktor einzuführen, welcher über die genannten Berufsvertretungen hinweg selbständige Normen für das Lehrlingswesen schaffen kann. Das wäre aber tatsächlich der Fall, wenn man eine tarifliche Regelung zuließe, denn es ist zu bedenken, daß die Berufsverbände, Schlichtungsausschüsse, der Demohilmachungskommissar und der Reichsarbeitsminister in keiner Berührung mit den vorgenannten Vertretern des Handwerks stehen und diese somit in dem Verfahren, in dem die Tarifverträge zustandekommen, völlig ausgeschaltet sein würden.

Weiter ist auch zu bedenken, daß der Zweck der Arbeitsleistung des Lehrlings nicht die Erzielung eines möglichst hohen Ertrages und Gewinnes aus der Arbeitsleistung ist, sondern die Aneignung der technischen Fertigkeiten im Beruf. (Landger. Frankfurt a. M. 2. S. 282/U.)

nd. Kaufmännischer Lehrvertrag und Tarifvertrag. (Nachdr. verb.) Ein kaufmännischer Lehrling hatte sich geweigert, am Sonntage an Inventurarbeiten teilzunehmen und war infolgedessen mit sofortiger Kündigung entlassen worden. Der Lehrling forderte im Klagewege Schadensersatz von seinem Lehrherrn, doch entschied das Kaufmannsgericht Hamburg zu seinen Ungunsten.

Der Kläger hatte geltend gemacht, nach dem für das Lehrverhältnis in Frage kommenden, für allgemein verbindlich erklärten Tarifvertrag für den Textilwareneinzelhandel dürften Lehrlinge nur an den drei Sonntagen vor Weihnachten beschäftigt werden. Die Inventur habe aber Ende Januar stattgefunden. Demgegenüber wandte der Beklagte ein, in dem vorliegenden

Falle ginge der Lehrvertrag dem Tarifvertrage vor. Es handle sich um eine Inventur, und die Teilnahme an einer solchen sei für die Ausbildung des Lehrlings unumgänglich.

Das Gericht war der Meinung, man habe den Lehrvertrag zu trennen in einen Ausbildungs- und in einen Arbeitsvertrag. So mäßig eine solche Unterscheidung sei, weil der Lehrvertrag stets ein begriffliches Ganzes ist, und so schwer in Einzelfällen eine solche Unterscheidung zu treffen sein mag, so kann doch kein Zweifel darüber bestehen, daß wirtschaftlich jene Unterscheidung berechtigt und rechtlich daher notwendig ist. Soweit der Lehrling bloße Arbeit leistet, ist er Arbeitnehmer, soweit er lernt, ist er eben nur Lehrling. Diese Unterscheidung ist allein maßgebend für die Frage, ob und inwieweit der Lehrvertrag tarifvertraglich erfaßt werden kann. Denn nur Arbeitsverträge können tarifvertraglich geregelt werden. Alle Lehrvertragsbestimmungen, die die Ausbildung des Lehrlings betreffen, sind der tarifvertraglichen Regelung entzogen. In gewissem Sinne dienen zwar alle Vertragsbestimmungen — wenigstens mittelbar — der Ausbildung des Lehrlings — mag ihr offenkundiger Zweck auch in erster Linie dem Interesse des Lehrherrn dienen. Zweifellos aber gibt es im Lehrverhältnis Elemente, die mit der Ausbildung des Lehrlings nichts zu tun haben, und solche, die ausschließlich der Ausbildung des Lehrlings dienen. Zu diesen letzteren gehört die Pflicht des Klägers, bei der Inventur mitzuarbeiten; denn gerade die Inventur gehört zum Ausbildungsgegenstand des Lehrvertrages. Daher sind alle Bestimmungen des Tarifvertrages, die diese Pflicht des Klägers unmittelbar oder mittelbar berühren, ohne Einfluß auf den Lehrvertrag. Dem Beklagten ist es unmöglich gewesen, die Inventur in der normalen Arbeitszeit vorzunehmen. Es war ihm auch nicht zuzumuten, lediglich im Interesse des Klägers das Geschäft zu diesem Zwecke zu schließen. Wollte und sollte der Kläger an dieser Arbeit teilnehmen, so mußte er eben Sonntagsarbeit leisten, die gesetzlich zulässig war.

Die Erklärung des Klägers, an der Inventur nicht teilnehmen zu wollen, stellt sich sonach als unberechtigt dar und ist um so schwerwiegender, als er auf die Folgen seines Verhaltens aufmerksam gemacht worden war. Der Beklagte war danach zur sofortigen Entlassung des Klägers berechtigt. (Kaufmannsger. Hamburg, 4. 4. 22.)

nd. Undichtwerden von Fässern auf dem Eisenbahntransport. (Nachdr. verb.) Kläger hatte mit der Eisenbahn fünf Fässer Weinsprit erhalten. Bei der Entladung wurde festgestellt, daß an einigen Fässern mehrere Reifen teils gelockert, teils abgefallen waren. Aus den infolgedessen undicht gewordenen Fugen waren etwa 90 Liter Weinsprit ausgelaufen.

Gegenüber dem vom Kläger gegen die Eisenbahn geltend gemachten Schadensersatzanspruch wandte der beklagte Fiskus ein, hier liege der Fall des § 459, Abs. 1 Ziff. 4 des Handelsgesetzbuches vor, wonach die Eisenbahn nicht haftet in Ansehung der Güter, die vermöge ihrer eigentümlichen natürlichen Beschaffenheit der besonderen Gefahr ausgesetzt sind, Verlust oder Beschädigung, wie außergewöhnliche Leckage, zu erleiden.

In Übereinstimmung mit der Vorinstanz hat indessen das Reichsgericht den Anspruch des Klägers für berechtigt erklärt. Wird Weinsprit, wie im vorliegenden Falle, in guten, schweren, starken Eisenfässern versandt, die sich bei der Absehung in tadellosem Zustande befinden, so ist er nicht zu den Gütern zu rechnen, die einer besonderen Gefahr durch ihre natürliche Beschaffenheit ausgesetzt sind — so wird in den Gründen ausgeführt. Tritt in einem solchen Falle durch Beschädigung der Fässer ein Auslaufen ein, so handelt es sich dabei nur um eine auch bei anderen Gütern vorkommende, nicht nur um eine gerade dem Weinsprit eigentümliche Gefährdung. Freilich gehört Weinsprit zu den Flüssigkeiten, die besonders leicht verdunsten, und die deshalb der Gefahr eines besonders starken Entweichens der Flüssigkeit durch die Fugen der Fässer, auch wenn letztere nicht beschädigt werden, ausgesetzt sind. Diese Eigenschaft verliert der Weinsprit aber, wenn man zur Versendung Fässer verwendet, die überhaupt keine Flüssigkeit durch die Fugen hindurch lassen. Derartige Fässer sind hier verwendet worden. Wenn gleichwohl ca. 90 Liter Weinsprit aus den Fässern ausgeflossen sind, so erklärt sich das dadurch, daß sich beim Transport mehrere Reifen gelockert hatten. Der Gefahr, daß beim Undichtwerden der Fässer die darin enthaltene Flüssigkeit ausfließt, sind aber nicht nur leicht verdunstende, sondern alle Flüssigkeiten ausgesetzt. Der Verlust ist also im vorliegenden Falle nicht durch die dem Weinsprit eigentümliche und natürliche Beschaffenheit, besonders leicht zu verdunsten, und durch eine infolge dieser Eigenschaft hervorgerufene außergewöhnliche Leckage eingetreten.

Sonach haftet der Beklagte für den eingetretenen Schaden. (Reichsger. I. 314/21.)

sk. Wann ist der Angestelltenrat zuständig für Streitigkeiten zwischen Arbeitern und Unternehmern? (Nachdr. verb.) In einem industriellen Unternehmen waren sämtliche Arbeiter und mit ihnen auch der Arbeiterrat entlassen worden. Nach Wiederaufnahme des Betriebes und Wiedereinstellung der Arbeiter wurde es fraglich, ob, solange ein neuer Arbeiterrat nicht gebildet war, anstelle des Arbeiterrates der Angestelltenrat zuständig sei. Es hatte sich nämlich bei dem Streik um Diffe-

renzen nur zwischen der Arbeiterschaft und dem Unternehmer gehandelt, und die gesamte Angestelltenschaft hatte weitergearbeitet.

Der zuständige Schlichtungsausschuß hat dann erkannt, daß bis zur Neuwahl des Arbeiterrates alle Streitigkeiten der Arbeiter dem Angestelltenrat zu unterbreiten seien. Das gehe klar aus § 84 des Betriebsrätegesetzes hervor, wonach Arbeitnehmer im Falle der Kündigung usw. Einspruch erheben, indem sie den Arbeiter- oder Angestelltenrat anrufen. Den Arbeitern ist also auch dann, wenn z. Zt. ein Arbeiterrat nicht besteht, die gesetzliche Möglichkeit geboten, Streitfälle aufgrund des Betriebsrätegesetzes auszutragen. (Schlichtungsausschuß Höchst a. M.)

st. Kettenhandel mit Weihnachtskerzen. — Kein Provisionsanspruch des Vermittlers. (Nachdr. verb.) Die Firma B. in Hamburg (Beklagte) verkaufte im November 1919 durch Vermittlung der Firma C. je 75 000 Kartons Weihnachtskerzen an die Firmen L. u. W. in Hamburg. Die Firma Sch. daselbst (Klägerin) war hierbei als Zwischenvermittlerin tätig. Für sie war eine Provision von 1 Pfg. für das Stück ausbedungen. Die beiden Kaufgeschäfte hatten zusammen 2 250 000 Kerzen zum Gegenstande. Zur Ausführung sind die Geschäfte nicht gelangt. Die Klägerin verlangte Zahlung ihrer Provision im Betrage von 22 500 M. Das Landgericht Hamburg gab der Klage statt, das Oberlandesgericht daselbst wies sie ab, das Reichsgericht wies die Revision der Klägerin zurück.

Die Entscheidungsgründe der Höchsten Instanz:

Das Berufungsgericht hält den geltend gemachten Provisionsanspruch für hinfällig, weil die von der Klägerin vermittelten Kaufgeschäfte wegen Kettenhandels nichtig seien. Weihnachtskerzen seien Gegenstand des täglichen Bedarfs. Für sie habe daher das Verbot des Kettenhandels bestanden. Hiergegen bestehen keinerlei rechtliche Bedenken. Wenn diese Art von Lichteinrichtungen auch besonders für die Verwendung am Weihnachtsbaum bestimmt ist, so wird sie doch in der Weihnachtszeit allgemein gekauft; es besteht jedenfalls in jener Zeit des Jahres ein ganz allgemeiner Bedarf an dieser Ware. Dies genügt, um die Ware als einen Gegenstand des täglichen Bedarfs erscheinen zu lassen. Überdies sind derartige Kerzen aber, wie das Berufungsgericht zutreffend hervorhebt, als Leuchtmittel jederzeit verwendbar und werden tatsächlich auch das ganze Jahr hindurch vielfach als solche benutzt; auch sind sie im Handel jederzeit zu erhalten und werden auch im ganzen Jahr gekauft. Aber auch Kettenhandel liegt vor. Nach den getroffenen Feststellungen ist die Ware vom Großhändler an Großhändler verkauft, die an denselben Platz ihre Handelsniederlassung halten. Nach der feststehenden Rechtsprechung des Reichsgerichts ist der Umstand, daß die Großhändler, zwischen denen der Abschluß des Kaufgeschäfts erfolgt, an demselben Platz wohnen oder ihre Handelsniederlassung haben, ein starkes Anzeichen dafür, daß ein Zwischenschleichen eines unnützen Gliedes in der Kette des Absatzes vorliegt. Die Vermutung spricht in solchem Falle dafür, daß beide Großhändler die gleiche wirtschaftliche Funktion ausüben und deshalb ein gemeinwirtschaftlicher nützlicher Vorgang durch den Abschluß des Geschäfts nicht stattgefunden hat. Es kommt hierbei jedoch immer auf die besondere Lage des Falles an. Sprach hier die äußere Sachlage zunächst dafür, daß durch den von der Klägerin vermittelten Verkauf der Ware seitens der Beklagten an die Firmen L. und W. die Ware den Verbrauchern nicht näher gebracht wurde, so wäre es Sache der Klägerin gewesen, Umstände anzuführen, die hier abweichend von der Regel eine besondere gemeinwirtschaftlich nützliche Tätigkeit der Beklagten in dem Verteilungsprozeß der Ware vom Hersteller zum Verbraucher ergaben. Geeignete Tatsachen für diese Annahme sind von der Klägerin nicht vorgebracht worden. Ebenso dürfte das Berufungsgericht die Behauptung für unerheblich erachten, daß L. und W. die Kerzen hätten dem Kleinhandel zuführen wollen. Hier fehlte es an jeder bestimmten Behauptung nach der Richtung, daß diese beiden Abnehmer der Beklagten ihrerseits eine besondere Kundenschaft hatten, welche der Beklagten nicht erreichbar war. Mangels derartiger Angaben konnte das Berufungsgericht davon ausgehen, daß es auch der Beklagten selbst möglich gewesen wäre, die Ware unmittelbar dem Kleinhandel zuzuführen. (Aktenzeichen V. 314/21. Urteil d. R.-G. v. 3. XII. 1921.)

Wirtschaftliches.

Der Kampf der deutschen Wirtschaft um die Erhaltung ihrer Existenz.

In Elberfeld hat der bekannte Oberfinanzrat Dr. Bang aus Berlin den Arbeitgeberverbänden des Kreises Mettmann einen hochbedeutsamen Vortrag gehalten, den wir auf Grund eines Berichtes in der „Industriellen Praxis“ in gekürzter Form wiedergeben versuchen wollen, soweit das überhaupt möglich ist. Die eigentliche Bedeutung des interessanten Vortrages ist darin zu suchen, daß der Redner nicht mit schönen Worten jongliert, sondern auf Grund des gesunden Menschenverstandes die Dinge endlich bei ihrem wahren Namen und unsere gesamte heutige

Wirtschaft einen Selbstbetrug nennt. Und nichts als fromme Selbsttäuschung ist es auch, wenn wir von dem glänzenden Geschäftsgang und den hohen Gewinnen unserer Industrie berichten. Es ist vollkommen richtig, daß einzelne Industrien voll beschäftigt sind und Umsätze aufzuweisen haben, die höher sind als vor dem Kriege. Aber diese Ziffern trügen, denn sie berücksichtigen nicht den wirklichen Wert der Ausfuhrziffern. Um zu einer wahren Beurteilung unseres Exports zu gelangen, dürfen wir nicht die Umsatzwerte, sondern die Umsatzmengen berücksichtigen. Wir werden dann mit Schrecken gewahr werden, daß unser Export nicht zugenommen hat, sondern um 40 Prozent und mehr zurückgegangen ist. Das Schlimmste dabei ist, daß wir durch solche irreführenden Veröffentlichungen nicht nur uns selbst täuschen, sondern vor allem unseren Feinden die Überzeugung beibringen, daß wir leistungsfähiger und daher zahlungsfähiger sind, als es in Wirklichkeit der Fall ist. Unter solchen Umständen dürfen wir uns nicht wundern, wenn der Verband uns für einen böswilligen Schuldner hält und uns durch Zwangsmaßnahmen zum Zahlen zwingen will.

Unsere deutsche Wirtschaft, so weit eine solche überhaupt noch vorhanden ist, ist nur noch dazu da, die Zusagen, die die gegenwärtige Regierung den Feinden gemacht hat, zu erfüllen. Und nicht bloß die Industrie, sondern das gesamte deutsche Volk wird zur Erfüllung dieser unglückseligen Zusagen herangezogen durch eine noch unseligere Tarif- und Steuerpolitik, die dem längst verarmten Staatsbürger womöglich den letzten Pfennig aus der Tasche zieht. Es ist kein Wunder, wenn unsere deutsche Volkswirtschaft die sittliche Grundlage verloren hat. Redner wies dann nach, daß ganz wie der Schandvertrag von Versailles, so auch unser Staatshaushalt und die gesamte Wirtschaft auf Lüge aufgebaut ist. Wörtlich sagte er hierzu: „Es gibt im gesamten Deutschen Reiche nicht eine einzige Bilanz mehr, die wahrhaftig ist, weil sie nicht mehr wahrhaftig sein kann.“

Daß unser armes deutsches Volk das alles über sich ergehen lassen muß, kommt daher, daß wir im Innern zerrissen sind in zwei Völker durch den Marxismus; in zwei Völker, die einander nicht mehr verstehen. Marxismus ist aber nichts anderes als Wirtschaftskrieg.

Das uns im Schandvertrage abgepreßte Geständnis von der alleinigen Schuld Deutschlands am Kriege ist die fürchterlichste Lüge, die die Weltgeschichte je gesehen hat; Lüge ist auch die Unterschritt Deutschlands unter diesen sogenannten „Vertrag“, der niemals ein Vertrag war. Lüge — wenn auch entschuldbare Lüge — ist die Erfüllung-Verpflichtung, weil die maßgebenden Regierungskreise ganz genau wissen, daß diese Verpflichtungen unmöglich erfüllt werden können. Das Bedenklichste aber ist, daß der größte Teil unseres Volkes immer noch sich selbst beugt, indem es sich einbildet, daß wir mit Gewinn arbeiten, und den ungeheuren Selbstbetrug noch immer nicht erkennt. Was hat ein Millionengewinn für Bedeutung, wenn die Mark heute vielleicht noch 1 1/2 Pfennige wert ist, nächste Woche aber vielleicht nur noch 1/2 Pfennig. Aber nicht nur die Mark ist entwertet, sondern — alles: Gesetze, Staatsregierung, Autorität usw. Wer kümmert sich heute noch darum? Wer hat heute noch Respekt vor der Staatsregierung, vor einem Minister oder sonst einem hohen Beamten. Früher waren das Respektspersonen, heute?

Die beschlossene Zwangsanleihe bezeichnet der Redner als „die Krone des Unsinn“, als „eine gewisse Verehrlichung eines unehrlichen Verfahrens“. „Anstelle des versteckten Raubes, der versteckten Enteignung — wie bei den indirekten Steuern — wird bei der Zwangsanleihe der offene Raub sichtbar.“ Daß der versteckte Raub, wie der offene, eine Enteignung des Privateigentums zugunsten der Erfüllungspolitik ist, das merken die Sparkassengläubiger, die Besitzer von Staatspapieren, die Hypothekengläubiger und die armen Mündel an ihrem sog. „mündelsicheren“ Vermögen am besten. Wer während des Krieges Kriegsanleihe zeichnete und mit 99 bzw. 98 Goldmark bezahlte, erhält heute dafür 77 Papiermark, das sind etwa 1,25 Goldmark. Er hat also reichlich 95 v. H. seines Vermögens eingebüßt. Und von dem wenigen, was ihm dann noch verbleibt, soll er dann noch die geradezu unerschwinglichen Preise für Lebensmittel und Heizmaterialien zahlen. Das bedeutet einen Verlust unseres Vermögens oder, wie Redner sich ausdrückte, unserer Wirtschaftssubstanz. An dieser Betrugswirtschaft trägt Versailles einen großen Teil der Schuld, den anderen Teil die verkehrte Wirtschaftspolitik, die wir treiben. Es sind die Folgen der Zerstörung unserer nationalen Wirtschaftspolitik, die Überleitung der Geschäfte in Hände von Unfähigen und Parteispekulanten und die Folgen der Einführung einer Staatsform, die zur Zeit der schwersten Schicksalswende in die Hände der Straße gelegt wurde. Aber mit der Straße kann man keine Wirtschafts- und Finanzpolitik machen.

Unsere erste Aufgabe nach Kriegsschluß hätte es sein müssen, die Erzeugung von Werten mit allen Mitteln zu steigern. Aber was geschieht? Die marxistische Politik der Reichsregierung verhindert direkt und indirekt die Gütererzeugung: direkt durch die wahnwitzige Verteuerung der Kohlen und die ins Ungemessene gestiegenen Bahnfrachten, indirekt durch den leider durch die neue Reichsverfassung geschützten Achtstundentag, den man gleichfalls eine „Krone des Unsinn“ nennen könnte, und durch

die von Monat zu Monat steigenden Arbeitslöhne, durch die unaufhörlichen Streiks, die die Regierung obenein auch noch als „berechtigt“ anerkennt, durch die Betriebsräte, die lähmend statt fördernd auf den Betrieb wirken. Wir dürfen nicht vergessen, daß ein guter Teil der Ministerien, sowohl im Reich als in den Ländern, und zwar die für die Industrie wichtigsten, in den Händen von Sozialisten liegen, die die Durchführung des sozialistischen Programms durchzusetzen bestrebt sind. Überall da, wo die heutige Staatsgewalt in die Wirtschaft eingreift, zerstört sie die Wirtschaft. So arbeiten der Versailler Schandfrieden und der Marxismus im holden Verein an dem völligen Ruin unserer Volkswirtschaft. Unter der so vielgepriesenen „Erfüllungspolitik“, d. h. mit anderen Worten: der Enteignung des Privatbesitzes, wird unsere Industrie dem Auslande gegenüber konkurrenzunfähig gemacht; dazu kommen noch die Ausfuhrverbote, Ausfuhrbeschränkungen, Ausfuhrabgaben usw., andererseits die Einfuhrverbote und die hohen Einfuhrzölle. Das alles sind die „glorreichen Errungenschaften“ des 9. November 1918“. Die Ausfuhrpolitik der Sozialisten wirkt aber hemmend auf die Erhöhung der Produktion. So kommt es, daß wir trotz unserer großen Kohlenschätze genötigt gewesen sind, englische Kohle zu importieren, da unsere deutsche Kohle infolge der ständig steigenden Kohlenarbeiterlöhne einen Preis erreicht hat, der den Weltmarktpreis bereits übersteigt. Wie soll da unsere Industrie lebensfähig bleiben? Der Vertreter des Reichskohlenkommissars hat erklärt, daß die Mengen englischer Kohlen, die von Januar bis einschließlich Mai eingeführt worden sind, spielend leicht mit einer Überstunde einzubringen gewesen wären. Überstunden sind aber nicht zu erreichen. Die Kohlenarbeiter verdienen ja so viel, daß sie nicht nötig haben, länger zu arbeiten. Das sind die Folgen der sozialistischen Wirtschaftspolitik und Lohnerhöhungspolitik. Nach dem Redner wird uns diese total verfehlte Wirtschaftspolitik in Grund und Boden vernichten, auch ohne Versailles.

Der Vortragende schloß seine von reichem statistischen und amtlichen Material unterstützten Ausführungen mit dem Ausdruck der Verwunderung, daß die deutsche Industrie sich gegen diese verkehrte Wirtschaftspolitik nicht energisch zur Wehr setze; es fehlen die flammenden Proteste gegen diese Politik, es fehlt das einmütige: „Bis hierher und nicht weiter!“ Nach Dr. Bang weiß die deutsche Wirtschaft allem Anschein nach bis heute noch nicht, wie mächtig sie auch heute noch sein könnte, wenn sie nur wollte. Aber auch die Industrie ist leider in sog. wirtschaftliche Verbände gespalten. Es fehlt auch hier die Einheitsfront und damit der Machtfaktor, der die Industrie sein könnte, wenn sie einig wäre. (D. Färber-Ztg.)

Verschiedenes.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 30. Dezember 1922.)
Einkaufspreise für Stückenseifen.

Namen der Seifen	14. Dezbr. 1922	30. Dezbr. 1922	Verkaufspreise an Verbraucher
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	675,—	594,—	
„ Ia, 250 „ „ „ „	375,—	330,—	
„ Ia, 200 „ „ „ „	300,—	264,—	
Palmöl-Oberschalseife I,			
250 Gramm, per Stück	390,—	350,—	
200 „ „ „ „	312,—	280,—	
Sunlichtseife, Doppelstück	400,—	400,—	500,—
„ „ Größe 4, Kart.	704,—	704,—	880,—
„ „ Einzelner Preis	176,—	176,—	220,—

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia . . p. Pfd. M	550,—	525,—
Grüne Seife Ia . . „ „	495,—	450,—
Silberseife Ia . . „ „	550,—	525,—

Einkaufspreise für Seifenpulver.

Namen	14. Dezbr. 1922	30. Dezbr. 1922	Verkaufspreise an Verbraucher
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	280,—	305,—	—,—
Edelweißseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	320,—	320,—	415,—
Henkels Dixin, 1/2-Pfd.-Pack.	120,—	120,—	—,—
Mingopulver mit Seifenschnitzel	320,—	320,—	415,—
Sunlichtseifenpulver, Blitzmadel,			
1/2-Pfd.-Pack.	140,—	140,—	175,—
Dr. Thompsons Seifenpulver,			
1/2-Pfd.-Pack.	240,—	240,—	300,—
Viktoria-Pulver . . . 1/1-Pfd.	280,—	280,—	350,—

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Anerkennung des Wiederanschaffungspreises durch das Frankfurter Wuchergericht. Ein Kolonialwarengeschäft in Frankfurt a. M. wurde geschlossen und sein Inhaber wegen Preiswuchers angeklagt. Er hatte Zucker, der im Mai und Juni für 17,50 und 18 M eingekauft werden war, im Oktober für 80 M das Pfund verkauft. Das Wuchergericht sprach den Angeklagten frei. Das Reichsgericht verwehre dem Kaufmann zwar, daß er den Wiederbeschaffungspreis zugrunde lege, es gehe von dem Gestehungspreis aus, sage aber weiter, daß die Geldentwertung zu berücksichtigen sei. Das tue das Gericht auch, nachdem der Sachverständige erklärt habe, daß vom Mai bis Oktober der Dollarkurs um das Fünf- bis Sechsfache heraufgegangen sei. Es ergab sich daraus, daß ein übermäßiger Preis nicht erzielt wurde. (Butter- u. Fettw.-Verkehr.)

Freigabe des deutschen Vermögens in Amerika. Ein Korrespondenzbüro brachte vor einigen Tagen einen Bericht über die bevorstehende Freigabe des deutschen Vermögens in Amerika bis zum Betrage von 10000 Dollar im Einzelfalle mit dem Bemerkten, daß die Frist zur Anmeldung solcher Forderungen am 2. Januar 1923 ablaufe. Die Angabe dieser Frist, die in den beteiligten Kreisen große Beunruhigung hervorgerufen hat, beruht, wie der Hansa-Bund nach Erkundigungen an maßgebender Stelle mitteilt, auf einem Irrtum. Im übrigen empfiehlt der Hansa-Bund allen, die in Amerika beschlagnahmtes Vermögen besitzen, schon jetzt die nötigen Vorbereitungen für den Antrag auf Freigabe zu treffen, da mit Bestimmtheit damit zu rechnen ist, daß das diesbezügliche Gesetz in aller Kürze angenommen wird. Die Amerika-Abteilung des Hansa-Bundes, Berlin NW 7, Dorotheenstraße 36 steht Interessenten gern mit Rat und Unterstützung kostenlos zur Verfügung.

Die explosive Wirkung verdichteten Sauerstoffs beim Zusammentreffen mit Öl wird vielfach noch immer nicht genügend beachtet, wie Dipl.-Ing. H. Arendt in der Ztschr. Ver. d. Ing. 1922, S. 1106, an zwei neueren Explosionen in einer Margarine- und in einer Spiegelglasfabrik dartut. Arendt empfiehlt, die im und nach dem Kriege nicht mehr beachtete Vorschrift, daß Sauerstoffflaschen einen blauen Anstrich tragen sollen, wieder zu berücksichtigen. Ferner darf man das Gewinde von Anschlüssen für die Sauerstoffflaschen nicht einfetten und zur Druckmessung nur im Innern mittels Athens entfettete Druckmesser verwenden. (Chem. Ztg.)

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

1. „Wiki“-Seifenfarben. S. in B. (Italien).
2. Gummisohlen, Marke Lindwurm und Konko. R. in P.

Beantwortungen.

406. Beuchöle liefern Buch & Landauer, Berlin SO. 16; H. Th. Böhme A.-G., Chemnitz; Münzing & Co., Heilbronn a. Neckar.

407. Zentrifugen für die Kristallsodafabrikation liefern Gebr. Heine, Viersen, Rheinland; C. G. Haubold jr., Chemnitz.

Deutsche Patentanmeldungen.

22g, 5. Z. 12999. Georg Ziegler, Nürnberg, Fürther Str. 59. Verfahren zur Herstellung eines Gleitschuttmittels für Treibriemen-Getriebe. 21. 3. 22.

22h, 6. Z. 13155. Albert Zetter, Hamburg, Eilbecktal 4. Verfahren zur Herstellung von Tauchlacken. 27. 5. 22.

23c, 1. G. 45269. Gebrüder Giuliani G. m. b. H. Chemische Werke, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung von als Schmiermittel und zu ähnlichen Zwecken verwendbaren Produkten. 7. 6. 17.

28a, 6. M. 73364. Dipl.-Ing. Oskar Matter, Köln a. Rh., Vorgebirgstr. 33. Verfahren zum Geruchlosmachen von Pflanzenteer oder der Auszüge aus diesem. 13. 4. 22.

30h, 9. C. 30282. Dr. Emanuel Felheim in Lichtenrade b. Berlin. Verfahren zur Herstellung von Salben und Pasten. 14. 3. 21.

Eduard Craass, Hamburg 1.

12831

Dipenten

(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wiwah“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Vierteljährig durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 2400.—; unverb. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-spaltige Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Plagvorschritt Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlag wird getrichen bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttobetrag tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 18.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 11. Januar 1923.

Nr. 2.

*Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und zeitgemäß honoriert.*

Schmierseifen auf halbwarmem Wege.

(Eing. 24. XII. 1922.)

In vielen Betrieben, in denen nur Kernseifen oder Seifenpulver erzeugt werden, tritt manchmal der Fall ein, daß ein kleiner Posten Schmierseife verlangt wird, wenn irgendein größerer Kunde neben seinem Kernseifenquantum die Lieferung einiger Fässer glatter transparenter oder Silberschmierseife wünscht. Wenn in derselben Stadt keine andere Seifenfabrik besteht, von welcher eine solche Seife bezogen werden kann, bleibt dem Siedemeister nichts anderes übrig, als die Schmierseife selbst herzustellen. Da bekanntlich alle Schmierseifen dem Einfluß der Witterung stark unterliegen, kann die Erzeugung eines größeren Sudes, da für einen solchen ein rascher Absatz fehlt, nicht in Frage kommen, und man stellt in einem solchen Falle die bestellte Schmierseife am besten auf halbwarmem Wege her.

Die von mancher Seite vertretene Ansicht, daß es nicht möglich sei, auf halbwarmem Wege eine tadellose Schmierseife herzustellen, ist irrig. Solange man allerdings mit selbst-eingestellten Laugen arbeitete, war diese Arbeitsweise ausgeschlossen, aber seitdem die elektrolytisch erzeugte reine Atzkalilauge zur Verfügung steht, hat sich die Sachlage vollständig geändert, und der Erzeugung einer transparenten oder einer Silberschmierseife steht nichts im Wege. Hauptsache ist, daß alle Materialien genau in den Kessel gewogen werden und sofort nach Eintritt des Verbandes ein Teil der berechneten Menge Pottasche in Form einer starken Lösung zugegeben wird, um die Gefahr eines Zusammenklumpens zu vermeiden. Für transparente Schmierseifen kommen Leinöl, Sojabohnenöl und deren Fettsäuren, für dunklere Sorten Olein, Sesamölfettsäure, Erdnußölfettsäure, ev. Tran und 5—10% Harz in Frage, wogegen Silberschmierseifen aus Kottonöl, Erdnußöl, Talg etc. bzw. deren Fettsäuren hergestellt werden. Nachstehend einige Ansätze für glatte transparente Seifen.

200 kg Leinöl,
85 kg Sojabohnenölfettsäure,
15 kg Harz,
115 kg 50 gräd. Atzkalilauge,
10 kg 38 gräd. Atznatronlauge,
80 kg 30 gräd. Pottaschlösung,
165 kg Wasser.

100 kg Sojabohnenöl,
170 kg Erdnußölfettsäure oder Sesamölfettsäure,
30 kg Harz,
110 kg 50 gräd. Atzkalilauge,
15 kg 38 gräd. Atznatronlauge,
85 kg 30 gräd. Pottaschlösung,
170 kg Wasser.

Die Öle, Fettsäuren und das Harz, welches vorher gut zerkleinert wird, kommen in den Kessel. Sobald das Harz geschmolzen ist, werden die Atzkalilauge und die Atznatronlauge zugegeben, wobei die Temperatur des Fettansatzes ca. 80° C betragen soll, sodaß ein Sieden der Masse vermieden wird. Der Verband tritt, da ein Teil des Ansatzes aus Fettsäuren besteht, sehr rasch ein, und es empfiehlt sich, die Pottaschelösung rasch zugegeben, um ein Zusammenklumpen zu verhindern. Einen Teil der Pottaschelösung hält man zurück und gibt sie, mit dem

heißgemachten Wasser gemischt, hinzu, wobei gut durchgerührt werden muß. Die Masse wird nun immer klarer, und man entnimmt eine Probe auf eine Glasplatte, welche nach dem Erkalten genügende Konsistenz sowie ein klares Aussehen zeigen muß. Auch soll etwas Laugenblume sichtbar sein, was bekanntlich das Zeichen einer richtigen Abrichtung ist. Ist die Probe nach dem Erkalten gummiartig, oder zeigt sie in der Mitte eine Erübung, so fehlt noch etwas Lauge. Läßt sich die erkaltete Seife vom Glase abschieben und ist sie ganz trübe, so ist sie zu scharf, und man rührt etwas Fettsäure und heißes Wasser ein. Die genaue Abrichtung ist je nach Jahreszeit verschieden und muß im Winter kräftiger sein als im Sommer. Ist beim Abwiegen ein Fehler gemacht worden und die Glasprobe ganz trübe und von flüssiger Konsistenz, so liegt eine unvollständige Verseifung vor, was man auch beim Auflösen einer Probe in Wasser konstatieren kann, wobei man eine milchig trübe Lösung erhält. In diesem Falle fehlt noch viel Lauge, vielleicht auch etwas Wasser.

Die fertige Seife kann nun noch mit 10- bis 13 gräd. Chlorkaliumlösung ausgeschliffen werden. Meist verträgt sie ca. 20%, auf das Gewicht des Fettansatzes gerechnet, ohne die salbenartige Konsistenz einzubüßen. Ebenso kann Wasserglas in der Stärke von 22—24° Bé Anwendung finden. Durch dieses Verschleifen erreicht man dann eine Ausbeute von ca. 250%. Bei höheren Ausbeuten muß Kartoffelmehl- oder Karragheenmoos-Füllung angewendet werden.

Hat man nur Neutralöle im Ansatz, so empfiehlt es sich, den Ölansatz und das Harz auf 80° C zu erhitzen und dann nur $\frac{2}{3}$ der Kalilauge einzurühren und gleichzeitig etwas Wasser zugeben, wonach man einige Zeit durchkrückt. Sobald sich Verband zeigt, wird die restliche Lauge und ein Teil der Pottaschlösung eingebracht, wieder durchgearbeitet und einige Zeit im bedeckten Kessel stehen gelassen, um das Eintreten des vollen Verbandes zu beschleunigen. Erst dann wird der Rest der Pottaschlösung und das Wasser eingerührt, wonach die Seife klar werden muß.

Eine Silberschmierseife erhält man nach folgendem Ansatz:

240 kg Erdnußöl,
45 kg Talg oder Talgfettsäure,
15 kg Palmkernöl oder Margarinfett,
40 kg 38 gräd. Atznatronlauge,
90 kg 50 gräd. Atzkalilauge,
120 kg 30 gräd. Pottaschlösung,
150 kg Wasser.

Die Arbeitsweise ist genau dieselbe wie bei der transparenten Schmierseife. Manchmal soll auch eine Naturkornschmierseife auf halbwarmem Wege erzeugt werden, wofür sich folgender Ansatz empfiehlt:

100 kg Talg,
200 kg Olein,
126 kg 50 gräd. Atzkalilauge,
92 kg 30 gräd. Pottaschelösung,
178 kg Wasser.

Bei letzterer Seife empfiehlt es sich, die Endabrichtung sehr sorgfältig vorzunehmen, damit eine schöne, auf dem Lager sich gut ausbildende Ware erhalten wird. Auch diese Seife kann ebenso wie die Silberschmierseife mit 10 gräd. Chlorkaliumlösung ausgeschliffen und auf eine Ausbeute von 250—260% gebracht werden.

J. P.

Die Naphtensäuren.

Von Dr. J. Davidsohn.

(Aus dem Chemischen Laboratorium für Öl-, Fett- und Seifenindustrie, Dr. J. Davidsohn u. G. Weber, Berlin-Schöneberg.)

(Fortsetzung statt Schluß.)

Es wurde nun aus reiner Naphtensäure die Natronseife hergestellt und eine 10% ige Lösung davon hergestellt. Diese wurde auf 75–80° erhitzt und sukzessive Kochsalzlösung zugesetzt, bis vollständiges Aussalzen eintrat. Dieses war der Fall, als die Konzentration der Lösung 20,9% war.

Aus diesem Verhalten der Naphtenseife Kochsalz gegenüber geht hervor, daß zum vollständigen Aussalzen von naphtensaurem Natron noch mehr Kochsalz erforderlich ist als zum Aussalzen der Kokos- oder Palmkernölseife, dabei vertragen, wie erwähnt, diese Seifen schon große Mengen Kochsalz, ohne sich auszuscheiden, während bei allen anderen bekannten Ölen und Fetten ein Aussalzen verhältnismäßig leicht eintritt, etwa in 5–7-prozentiger Salzlösung. Daraus ist also ersichtlich, daß es keine Seife gibt, zu deren Aussalzung so viel Kochsalz erforderlich wäre wie zur Naphtenseife.

Somit ist also gezeigt worden, daß den Naphtensäuren einerseits und dem Kokos- und Palmkernöl andererseits eine ganze Reihe gemeinsamer Eigenschaften zukommt. Es drängte sich nun der Gedanke auf, daß auch in seifentechnischer Hinsicht die Naphtenseife der Kokos- und Palmkernölseife analoge Eigenschaften aufweisen müßte, und zwar in erster Linie in Bezug auf die Waschkraft. Es ist bekannt, daß von allen Seifen die Kokos- und Palmkernölseifen die größte Schaumkraft besitzen, und daher zeichnen sich diese Seifen durch eine große Waschwirkung aus, die ja mit der Schaumentwicklung eng verbunden ist. Auch in dieser Hinsicht verhält sich die Naphtenseife ähnlich wie die Kokos- und Palmkernölseife, sie entwickelt einen guten, wenn auch etwas „mageren“ Schaum.

Stiepel¹⁰⁾ hat durch interessante Versuche festgestellt, daß von allen technisch in Frage kommenden Ölen und Fetten das verseifte Kokos- und Palmkernöl am schwächsten dissoziiert. Seine Versuche dehnte er auf eine Reihe von Fetten und Ölen aus und faßte die Resultate in einer Tabelle zusammen.

Von mir angestellte Versuche mit Kokos- und Palmkernöl und Naphtensäure zeigten, daß das naphtensaure Natrium noch viel schwächer dissoziiert als die Kokos- und Palmkernölseifen. Die von mir gefundenen Dissoziationsgrade für Kokos- und Palmkernöl weichen von den von Stiepel bekanntgegebenen etwas ab. Die Versuche führte ich auf folgende Weise aus. Die rein dargestellten Fettsäuren wurden in alkoholischer Lösung durch Titration mit wässriger Natronlauge in neutrale Seife übergeführt, darauf auf dem Wasserbade bis zur Trockne abgedampft, 1 g davon in 500 cm³ destilliertem Wasser gelöst und alsdann mit n/10 Salzsäure unter Verwendung von Phenolphthalein als Indikator bei 80° titriert. Da das Molekulargewicht der Kokos- bzw. Palmkernölfettsäure und das der Naphtensäure nahe beieinander liegen, so konnten die Lösungen als nahezu äquimolekular angesehen werden.

Es zeigte sich, daß naphtensaures Natrium eine schwächere Dissoziation als Kokos- oder Palmkernölseife erleidet. Da Stiepel experimentell nachgewiesen hat, daß von den von ihm untersuchten Seifen die Kokos- und Palmkernölseife am wenigsten freies Alkali abspalten, so kann man sagen, daß die Naphtenseife von allen Seifen am schwächsten dissoziiert.

Die Ergebnisse sind am besten aus folgender kleinen Tabelle, in der ich die Resultate zusammengefaßt habe, ersichtlich.

Dissoziation wässriger Seifenlösungen.

Seife	Natriumgehalt in %	Säurezahl der Fettsäuren	1g Seife hat abgespaltenen Na	Verhältnis des Natriumg. haltes der ursprüngl. Seife zur dissoziierten Seife
Kokosölseife	9,95	267,7	0,0255	1 : 0,744
Palmkernölseife	9,41	251,7	0,0175	1 : 0,814
Naphtenseife	9,24	246,7	0,0037	1 : 0,960
Naphtensaures Natrium)				

Noch deutlicher werden die Resultate, wenn man die Menge hydrolytisch abgespaltenen Natriums in Prozenten ausdrückt. Die Kokosseife enthält 9,95% Natrium und spaltet 2,55% Natrium davon ab, das sind 25,6%. Die Palmkernölseife enthält 9,41% Natrium und spaltet 1,75% Natrium ab, d. h. 18,6%. Die Naphtenseife enthält 9,24% Natrium und spaltet 0,37% Natrium

ab, d. h. nur 4,0%, während die Talgseife nach Stiepel 52,5% Natrium abspaltet.

Um mich auch auf andere Weise zu überzeugen, daß das naphtensaure Natrium den schwächsten Dissoziationsgrad aufweist, wurden die folgenden Versuche angestellt: Durch Titration von Talgfettsäure, Kokosölfettsäure, Palmkernölfettsäure und Naphtensäure in alkoholischer Lösung mit wässriger Natronlauge wurden die reinen Natronsalze dieser Fettsäuren erhalten und 1 g derselben nach vollständigem Abdampfen auf dem Wasserbade in je 500 cm³ destilliertem Wasser gelöst. Als dann wurde mit absolutem Alkohol unter Verwendung von Phenolphthalein auf farblos titriert, um feststellen zu können, bei welcher Alkoholkonzentration die Hydrolyse zurückgedrängt wird, da anzunehmen ist, daß, je kleiner der Dissoziationsgrad ist, umso weniger Alkohol hierzu erforderlich ist. In der Tat zeigt es sich, daß der Farbumschlag bei der wässrigen Kokosseifenlösung bei Zugabe von 33 cm³ absolutem Alkohol erfolgte, bei der Kernölseife von 45 cm³ Alkohol, während die Naphtenseife nur 25 cm³ erforderte. Bei der Talgseife zeigte sich die vollständige Hemmung der Hydrolyse durch 64 cm³ Alkohol.

Aus allen diesen Versuchen geht zur Evidenz hervor, daß von allen Seifen die Naphtenseife in wässriger Lösung am wenigsten hydrolytisch gespalten wird. Dank dieser Eigenschaft dürfte die Naphtenseife ein wertvolles Waschmittel für besondere Zwecke sein, speziell in den Zweigen der Textilindustrie, wo nur eine sehr milde Seife zur Anwendung kommen darf, z. B. in der Seidenindustrie.

Lidow¹¹⁾ gibt an, daß sich aus den Naphtensäuren durch Sulfurieren ein dem Türkischrotöl analoges Produkt für die Färberei herstellen läßt. Seine Vorschrift ist: 100 Teile Naphtensäure werden mit 36,3 Teilen Schwefelsäure von 66° Bé zwei Tage in der Kälte in Berührung gelassen und dann 100 Teile Wasser zugefügt. Als dann wird die Ölschicht mit einer Glaubener- oder Kochsalzlösung (Wasser allein würde eine hartnäckige Emulsion bilden) gewaschen und dann mit 85 Raumteilen Natronlauge von 18,5° Bé neutralisiert, und das Produkt durch Zusatz einer entsprechenden Wassermenge auf den gewünschten Gehalt gebracht.

Wenn man die Natur der Naphtensäure kennt, muß es wundernehmen, daß ihre Sulfurierung so leicht vonstatten gehen sollte. Ich habe nun wiederholt nach Lidow's Angaben gearbeitet, um das sulfurierte Produkt zu erhalten, sowohl mit den Naphtensäuren von der Schmierölraffination, als auch mit den Naphtensäuren von der Petroleumraffination. Es gelang mir aber in keinem Falle, sulfurierte Naphtensäure zu bekommen. Es wurde darauf konzentrierte Schwefelsäure von 66° Bé auf Naphtensäure in dem von Lidow angegebenen Verhältnis drei Wochen lang einwirken gelassen, wobei ab und zu umgerührt wurde. Das durch kochsalzhaltiges Wasser entsäuerte Öl wurde auf Fettschwefelsäure geprüft. Zu diesem Zwecke wurde etwas Öl mit der zehnfachen Menge Salzsäure vom spezifischen Gewicht 1,125 am Rückflußkühler ca. 30 Minuten unter öfterem Umschütteln gekocht und die Salzsäurelösung mit etwas Bariumchlorid versetzt. Es bildete sich nur eine ganz schwache Trübung von Bariumsulfat, demnach war die Sulfurierung außerordentlich gering. Die qualitative Prüfung der mit Schwefelsäure behandelten Naphtensäure auf Schwefel durch Schmelzen mit Salpeter und Atznatron und Versetzen des wässrigen, mit Salzsäure angesäuerten Auszuges mit Bariumchlorid ergab ebenfalls ein negatives Resultat.

E. Pyhälä¹²⁾ hat nun festgestellt, daß sich Naphtensäuren mit einem Überschuß von 94% iger Schwefelsäure sulfurieren lassen. Er erhielt dabei ein dickflüssiges Produkt von ekelerregendem Geruch, dessen Schwefelgehalt 3,64% betrug. Es scheint demnach, daß eine nennenswerte Sulfurierung in erster Linie dann möglich ist, wenn ein erheblicher Überschuß an Schwefelsäure angewendet wird.

Von mir angestellte Versuche ergaben ebenfalls ein sulfuriertes Produkt. Es wurde in folgender Weise verfahren: In 100 g Naphtensäure wurden 300 g rohe rauchende Schwefelsäure langsam zufließen gelassen, wobei eine erhebliche Wärmeentwicklung eintrat. Darauf wurde das Gemisch über Nacht stehen gelassen und am nächsten Tage auf dem Wasserbade kurze Zeit erwärmt, um die Reaktion zu vervollständigen. Die Masse

¹⁰⁾ Seifenfabrikant 1901, 1187 und Seifens.-Ztg. Augsburg, 1908, 331 u. ff.

¹¹⁾ Kwiatkowski-Rakusin, „Anleitung zur Verarbeitung der Naphta und ihrer Produkte“ 1904. Durch Seifens.-Ztg. Augsburg, 1911, 791.

¹²⁾ „Petroleum“, Band 9, Seite 197.

wurde mit warmem kochsalzhaltigen Wasser solange gewaschen, bis das Waschwasser mit Bariumchlorid keine Reaktion auf Schwefelsäure mehr gab. Es resultiert ein dunkel gefärbtes Öl, das erheblich zähflüssiger als die ursprünglichen Naphtensäuren ist. Mit Wasser vermischt, gibt das Produkt im Gegensatz zu den ursprünglichen Naphtensäuren eine ziemlich gut haltbare Emulsion, ein Zeichen, daß eine Sulfurierung stattgefunden hat. Der Schwefelgehalt wurde bestimmt und 2,86% Schwefel gefunden, gleich 7,15% SO_3 .

Den Naphtensäuren haftet ein intensiver Geruch an, etwa nach Petroleum und Fettsäure. H. Breda hat sich ein Verfahren patentieren lassen (D. R. P. 179 564), die rohen Naphtensäuren durch Oxydationsmittel (besonders durch Kaliumpermanganat) und darauf folgende Destillation geruchlos zu erhalten.

Ph. Goldstern, Wien, hat versucht, die Naphtensäuren durch heiße Luft und überhitzten Dampf in Gegenwart starker Lauge geruchlos zu bekommen.

Auf der letzten Versammlung deutscher Naturforscher und Ärzte in Leipzig hat F. Zernik, Berlin-Wilmersdorf, über die ihm gelungene Veredlung der Naphtensäuren berichtet (Zeitschrift für angew. Chemie 1922, Seite 595). Es ist ihm gelungen, zum ersten Mal eine wirklich geruchlose Naphtensäureseife (vgl. D. R. P. 361 397. Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 51, S. 815) herzustellen, die weder auf damit gewaschenen Geweben noch auf der menschlichen Haut irgendwelchen Geruch hinterläßt. Die gereinigte Naphtensäure und ihre wasserlöslichen Salze und noch mehr verschiedene, aus ihr neu hergestellte geruchlose Ester erwiesen sich als wirksame Heilmittel gegen Krätze und andere parasitäre Hauterkrankungen. Da Naphtensäure selbst nicht unbedeutende antiseptische Eigenschaften besitzt, eignet sie sich auch zur Herstellung von Desinfektionsmitteln vom Typ des Lysols und Kreolins, derart, daß anstelle der üblichen Fett- oder Harzseifen Naphtensäureseife verwendet wird. Es gelang ferner, aus Naphtensäure bis zur Farblosigkeit helle Kunstharze herzustellen, die dem Kolophonium äußerlich völlig gleichen, es aber in vieler Beziehung übertreffen und sich im übrigen hinsichtlich Härte, Elastizität und Löslichkeit beliebig abstimmen lassen. Aus diesen Harzen kann man nach Mitteilungen des Herrn Zernik weiterhin ausgezeichnete Lacke und auch Kunstwachse herstellen. Die betreffenden Arbeiten wurden unter Leitung des Vortragenden im Laboratorium der Erdöl- und Kohle-Verwertung A.-G., Berlin, ausgeführt und sind durch Patentanmeldungen weitgehend geschützt. (Schluß folgt.)

Literaturbericht

Das Erdöl und seine Verwandten. Geschichte, physikalische und chemische Beschaffenheit, Vorkommen, Ursprung, Auffindung und Gewinnung des Erdöles. Von Dr. h. c. Hans Höfer-Heimholt. Vierte neubearbeitete Auflage. 383 Seiten mit 36 Abbildungen und einer Tafel. Preis Grundzahl geh. M 12,50, gebd. M 16. Braunschweig 1922. Verlag von Friedr. Vieweg & Sohn, A.-G.

Der bekannte Fachgeologe H. v. Höfer stellte sich die Aufgabe, gleichzeitig eine Geschichte der Erdölwissenschaft zu schreiben. Vereint doch dieser Stoff in seltner Weise Geologie und Chemie. Neben der Steinkohle im Vordergrund steht heute das Erdöl. Das Erscheinen einer vierten Auflage nach Verlauf von 11 Jahren ehrt den Verfasser als Beweis allseitiger Würdigung seiner Arbeit, deren Aufbau jetzt das fünfunddreißigste Jahr rundet. Gegenüber dem Gesamtwert des Buches erübrigen sich an dieser Stelle kritisch ergänzende Einschaltungen in den Einzelabschnitten. Der geologische Teil ist umgearbeitet, an seiner Spitze steht jetzt die Geotektonik. Geologe, Chemiker und Techniker folgen der meisterhaften Führung des unermüdbaren Forschers durch die Fülle eng zusammengefaßten Stoffes, ein Gebiet, das für den weltwirtschaftlichen Verkehr und damit die Staatenpolitik seit der dritten Auflage so bedeutungsvoll wurde. Die Tiefe des Stoffes und Fülle der Anregungen belegt allein die Tatsache, daß die Chemie in C. Engler den Anstoß und die Grundlage empfing zur Erdöl-Hypothese „Engler-Höfer“ und zwar schon aus erster Auflage. Es folgten Arbeiten auf dem Gesamtgebiet der Öle und Fette, Nutzungen der Technik, die noch unerschöpft sind. H. v. Höfer führt den Chemiker und Techniker aus seinem engen Gesichtskreis in die anschauende Erfassung und Vertiefung des gewaltigen Betriebes der Natur, des Jungbrunnens aller Wissenschaft und Technik. Förderlich bleibt für den Forschenden die Beibehaltung auch widerlegter Anschauungen und Hypothesen. Gewidmet ist das Buch der um die Erdölchemie hochverdienten U. S. Geological Survey in Washington. Vorliegende Betätigung deutscher Wissenschaft in der Gegenwart, allem Widerstand zum Trotz, ist ein Lichtstrahl in die staatliche Zukunft.

A. Kunkler, Heidelberg-Rohrbach.

Batik. Anleitung zur Herstellung gebatikter Gewebe und Stoffe, wie Baumwolle, Leinen, Nessel, Seide, Samt, Leder, Pergament, Papier, Holz, Korbweiden, Metall, Glas, Elfenbein, Lino-leum, mit Anhang Bandana-Druckverfahren, Bemalen der Stoffe, wasch- und lichtechte Handmalerei, Spritzverfahren. Von Carl Vesper, Düsseldorf. 64 Seiten mit 23 Abbildungen. Preis für Deutschland freibleibend M 210, A. Ziemsen Verlag, Wittenberg.

Das Büchlein ist von berufener Feder aus der Praxis geschrieben, will Neulinge in das Gebiet der Batik einführen und wird selbst Künstlern wertvolle Anregungen geben. Nachdem der Verfasser zur Einführung das Allgemeine der Batik besprochen hat, schildert er eingehend anhand von 23 Abbildungen, was zur Ausführung dieser Technik notwendig ist. Ganz besonders wendet er sich dem Färben und Ätzen obengenannter Stoffe zu. Das Buch können wir daher jedem Kunstgewerbler und an der Batik interessierten Laien zur Anschaffung bestens empfehlen.

Kleine Zeitung

Verbesserung des Geruchs von Tran. (D. R. P. 362 281 v. 9. X. 1918. Max Holländer in Partenkirchen.) Das Verfahren bezweckt die Umwandlung und Beseitigung der im Rohtran in größerer oder geringerer Menge vorhandenen stickstoffhaltigen Körper, nämlich der Eiweißstoffe und ihrer Zersetzungsprodukte, wie Kadaverin, Kadaserin, Gadinin, Putrescin und gewisser Alkylamine, von denen im wesentlichen der eigenartige Geruch der meisten Trane herrührt. Alle diese Körper vereinigen sich schon bei gewöhnlicher Temperatur leicht mit Aldehyden, insbesondere mit Formaldehyd, zu beständigen geruchlosen Verbindungen von dem Typus des Aldehydammoniaks bzw. zu Methyleneiweiß, die sich leicht von dem flüssigen Tran trennen lassen und somit nicht nur eine Verbesserung des Geruchs, sondern auch eine sonstige gründliche Reinigung des Rohtranes ermöglichen. Zweckmäßig läßt man zugleich mit dem Aldehyd, als welcher für das vorliegende Verfahren wesentlich Formaldehyd in Frage kommt, eine geringe Menge einer Mineralsäure (Schwefelsäure oder Salzsäure) einwirken. Das Verfahren wird in der Weise ausgeführt, daß man 100 kg Rohtran mit 1 kg technischen Formaldehyds und 1 kg verdünnter Schwefelsäure (1 Vol. konz. Schwefelsäure: 1 Vol. Wasser) versetzt, das Gemisch zu einer feinen Emulsion verrührt und die Zusätze unter weiterem beständigen Rühren, gegebenenfalls unter gelinder Erwärmung, mehrere Stunden hindurch auf den Tran einwirken läßt. Nach Verlauf dieser Zeit hat sich die Vereinigung der stickstoffhaltigen Substanzen mit dem Formaldehyd vollzogen, und die entstandenen Verbindungen setzen sich alsdann bei ruhigem Stehen der Mischung als eine fest zusammenhängende klebrige Masse am Boden des Gefäßes ab, sodaß sie leicht von dem gereinigten Tran getrennt werden können. Der Überschuß des Formaldehyds läßt sich auf verschiedene Weise entfernen. Entweder nämlich treibt man ihn auf rein physikalischem Wege bei gewöhnlichem Druck durch strömenden Wasserdampf, Benzin- oder Tetrachlorkohlenstoffdampf aus oder aber man entfernt ihn auf chemischem Wege durch Einwirkung sauerstoffreicher Körper, wie Kaliumpermanganat, Natrium- oder Bariumsuperoxyd, Persulfat, Perkarbonat, Perborat usw., bei Gegenwart von Mineralsäuren. Hierbei werden gegebenenfalls auch geringe Mengen anderer übelriechender Stoffe, die sich gelegentlich im Rohtran befinden, beispielsweise Buttersäure und Valeriansäure, fortgeführt bzw. zerstört. Die nach der Einwirkung der sauerstoffreichen Körper entstandenen Umsetzungsprodukte (Mangansuperoxyd, Sulfate usw.) können je nach Umständen entweder in dem gereinigten Tran verbleiben oder aber durch Absitzenlassen oder Auswaschen mit Wasser leicht entfernt werden.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Verbesserung des Geruchs von Tran, dadurch gekennzeichnet, daß man Tran mit einem Aldehyd, insbesondere Formaldehyd, zweckmäßig unter Zusatz einer Mineralsäure, bei gewöhnlicher Temperatur oder unter gelinder Erwärmung längere Zeit hindurch innig verrührt, die dabei entstandenen Aldehydverbindungen absitzen läßt und den Überschuß des Aldehyds entweder durch strömende Dämpfe oder durch Einwirkung oxydierender Mittel entfernt.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 80, eine dritte, wenn M 200 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

24. Wie wird ein kalk- und säurebeständiges Monopolöl hergestellt? Türkischrotöl erzeugte ich bereits. K. O. in W.

25. Welche Firmen Großbrumäniens beschäftigen sich mit Fettsäure und Fetthärtung? W. G. in C.

26. Bitte um eine erprobte Vorschrift zur Herstellung von Stearin-Seife. H. in R.

27. Wie stellt man eine richtige Kerzenmasse unter Mitverwendung von möglichst viel Metzgereialt her? Welches Wachs muß zugesetzt werden und wieviel? M. in E.

28. Auf welche Weise wird flüssige Kaffeeglasur erzeugt? K. in B. (Böhmen.)

29. Ist die Arbeit des Ing.-Chemikers E. Myhrvang über Raffination, Bleichung und Desodorisation der fetten Öle und Trane (Literaturbericht in Nr. 51) in deutscher Sprache erschienen und in welchem Verlage? Wie ist die Arbeit sonst deutschen Lesern zugänglich? D. in S.

30. Wenn im Handel ein Posten kalz. Soda mit 96/98% ab Lager verkauft und nicht angegeben wird, daß es sich um ältere Ware handelt, der Käufer aber vor Übernahme der Partie durch eine chemische Untersuchung der Ware in dem Zustande, wie sie sich befindet, feststellen konnte, daß die Soda nur ca. 90% Natriumkarbonat und 6% Wasser enthält, kann er alsdann die Übernahme als nicht kaufgemäß ablehnen oder muß er den Einwand anerkennen, daß auch eine Soda mit 90% Natriumkarbonat und 6% Wasser noch handelsüblich sei, weil der Käufer annehmen mußte, daß eine Lagerware nicht mehr den vollen Gehalt von 96/98% haben konnte, auch wenn die Soda ohne weiteren Vorbehalt mit diesem Prozentgehalt verkauft war? Der Käufer konnte keine minderprozentige Ware gebrauchen, weil sie für die Glasindustrie bestimmt war. H. C. in H.

31. Wie kann Storax oder Storaxseife gebleicht werden, ohne den Geruch von Storax zu schädigen? H. in Ö. (Schweden.)

32. Mein Bohnerwachs zeigt die unangenehme Eigenschaft, bei längerem Stehen aus den Dosen herauszukriechen und die Dosen unter Verdunsten des Lösungsmittels äußerlich mit der Wachsmischung zu beschmutzen. Auch sammelt sich bei warmem Wetter auf der Oberfläche innerhalb der geschlossenen Dose klare flüssige Lösung. Die Zusammensetzung ist: 1 T. Wachs-Paraffinmischung und 2 T. Lösungsmittel (sog. Teraplin). Was ist die Ursache dieser Übelstände, und wie vermeide ich sie? N. in H.

33. Wie wird ein Kehrsand aus Sägemehl, Öl u. dgl. hergestellt? Eine gute Anleitung wird honoriert. K. in K.

34. Wir raffinieren gepreßtes Palmkernöl, indem es zunächst bei 75° C mit heißem Salzwasser vorgereinigt und darauf mit 25 gräd. Atznatronlauge neutralisiert wird. Nach 6-stündiger Ruhe wird das Öl von der Seifenlösung durch Übersaugen getrennt, bei ca. 80° C mehrmals mit heißem Wasser gewaschen, unter Vakuum wasserfrei getrocknet, mit 3% Bleicherde gebleicht und zweimal filtriert. Es folgt nun eine Desodorisierung mit überhitztem Dampf (200–350° C) unter hohem Vakuum, wonach das Öl unter Vakuum auf 35° C abgekühlt, filtriert und in reine Fässer gefüllt wird. Das so erhaltene raffinierte Öl ist aber wenig haltbar und zeigt schon nach einigen Tagen einen bitteren Geschmack. Wo liegt der Fehler, und wie ist das Bitterwerden zu verhindern? Die Apparatur ist dicht und gut verzinkt und der verwendete Dampf rein. Eine Behandlung mit Tannin, schwefelsaurer Tonerde, Bikarbonat u. dgl. ist ohne Erfolg. A. in P. (Norwegen.)

35. Auf welche Weise wird eine gute grüne Marseillerseife mit 60–62% Fettsäuregehalt hergestellt? W. in G.

36. Welches Öl eignet sich am besten zum Einfetten einer Seifenstanze, damit die Riegelseife beim Pressen nicht an dem Stempel festklebt? S. in R.

37. Worauf ist das Grieslichwerden von Tranlederfett zurückzuführen? Das Fett ist im Sommer schön glatt und zeigt erst seit dem Eintreten der Kälte den Übelstand. D. in S.

38. Wir haben mit unserer Glashütte eine Streitsache und bitten um Aufklärung. Auf unsere Bestellung vom 5. Oktober 1922 auf einen Waggon wannengrüne Lackflaschen kamen die üblichen Aufschläge, der letzte am 21. November. Wegen der im Dezember zu erwartenden Frachterhöhung drängten wir nun auf Lieferung. Darauf kommt von der Hütte eine Mitteilung vom 30. November, daß die Ware versandbereit sei und noch im November abgehe, sofern ein Waggon zu beschaffen sei. Der Wagen wurde nun von der Firma nicht beschafft, und am 18. Dezember kam ohne jede Avisierung die Sendung bei uns an. Beim Ausladen brachte die Post auch die Faktura. In dieser sind nun Kisten mit ca. M 275 000 berechnet, ferner ein erst am 8. Dezember in Kraft tretender Aufschlag von ca. M 300 000. Ferner hatten wir die Dezember-Fracht zu bezahlen. Bis jetzt erhielten wir sämtliche Gläser in Strohbunden, sodaß wir nie auf den Gedanken kamen, einmal Kisten bezahlen zu müssen, ferner ergab diese unsinnige Verpackung der Flaschen (sie waren ohne jedes Stroh in die Kisten ohne Deckel geschichtet) ca. 3% Bruch. Ist die Hütte, ohne eine Mitteilung an uns, berechtigt, statt in handelsübliche Strohpäckung, Gläser in Kisten zu packen und die Kisten zu berechnen, ist ein Versenden der Gläser in Kisten ohne Stroh handelsüblich? Kann für die lt. Karte vom 30. November versandbereitliegende Ware, die doch nur deshalb nicht auf

den Weg kam, weil die Firma sich um keinen Wagen bemühte, der am 8. Dezember kommende Aufschlag berechnet werden? Müssen wir den Bruch und die Hin- und Zurückfracht der 1000 kg schweren Kisten auf uns nehmen? Oder sollten wir uns um die fragl. Differenzen verklagen lassen? Vielleicht hat einer der Herren Kollegen einen ähnlichen Fall behandelt. T. A. in L.

39. Welches Schaummittel eignet sich als Zusatz für eine Seife mit geringem Fettgehalt, und wer liefert solches? H. in B.

40. Welche Erfolge wurden bisher bei der Hydrierung von Rizinusöl erzielt, welche Verwendung kann ein solches Öl finden, wer baut komplette Anlagen und welche Literatur existiert darüber? C. F. in V.

41. Was versteht man unter „Avivage“, und wie ist die Arbeitsweise? G. H. in C.

42. Welches ist der beste und einfachste Fettsäure-Bestimmungsapparat, und wer liefert ihn? V. in D.

43. Es soll ein Verfahren existieren, um Öle zur Herstellung von Margarine zu härten und zwar ohne Verwendung von Wasserstoff. Dieses Verfahren soll bereits in Deutschland im Großbetriebe in Anwendung sein. B. L. in N.

44. Welcher Provisions-Prozentsatz ist beim Verkauf von Kernseife und Seifenpulver üblich zur Bezahlung an die selbständigen Platzvertreter? Sch. in N.

45. Ich erhielt vom Gericht einen Strafbefehl wegen Preistreiberei über M 5000, weil ich in meinem Detailgeschäft 1/2 Pfd. Leinölfirnis am 11. November zu M 500 verkauft habe, während der Börsenpreis an dem Tage nur M 1600 pro Kilo betrug. Ich richte mich natürlich, wie das im Fach nicht anders üblich, sondern sogar notwendig ist, beim Verkauf von Leinölfirnis nicht nach dem Einkaufspreis, sondern nach dem Tagespreis. Das Gericht läßt aber bekanntlich einen über dem Wiederbeschaffungspreis liegenden Verkaufspreis nicht zu, und deshalb hätte ich dem Gericht jetzt den Nachweis zu erbringen, daß ich trotz des genannten Börsenpreises den Wiederbeschaffungspreis nicht überschritten habe. Es ist ja nicht erwiesen, daß ich die Ware auch zu dem genannten Börsenpreis wiederbekommen hätte, sondern ich hätte ev. beim Grossisten einen etwa 10% höheren Preis anlegen müssen. Es ist auch nicht gesagt, daß ich in dieser stillen Zeit und zur Vermeidung eines mir zu hoch erscheinenden Risikos oder wegen Geldmangels ein selbst sehr kleines Quantum im Anbruch hätte beziehen müssen. Dadurch würde sich aber die Ware bereits um etwa 20% auf den Börsenpreis verteuert haben, und wenn man dann noch die enormen Frachtspeisen zurechnet, hätte mein Detailpreis an dem Tage den tatsächlichen Wiederbeschaffungspreis nicht überschritten. Zudem ist man gezwungen, den Wiederbeschaffungspreis bei den schwankenden Devisen fast täglich zu schätzen, denn wegen weniger Pfund Firnis kann man nicht täglich den Börsenpreis mit einigen Hundert Mark Telefonspeisen erfragen. Wie habe ich mich zu verhalten? M. in J.

46. Wie kann man Rohharz während der Destillation bleichen, damit das gewonnene Kolophonium eine schöne helle Farbe erhält nach Art des französischen Kolophoniums? F. Z. in L. (Polen.)

47. Genügt beim Kernseifen-Sieden eine direkte Dampfschlange, wenn keine Unterfeuerung vorhanden ist? Welche Nachteile können beim Fehlen einer indirekten Dampfschlange eintreten? W. in R.

Antworten.

1110. Wegen trockener Lederschwärze wollen Sie sich an uns wenden. A. G. in F.

1116 u. 1129. Der Walzentrockner bedeutet eine Neuerung für die gesamte Toiletteseifenindustrie. Neben ganz bedeutender Platzersparnis ist die Wärmeausnutzung und demzufolge die Kohlenersparnis eine sehr beträchtliche. Die Trocknung wird unter Ausschluß von Luft durchgeführt. Der Trockenraum steht unter Vakuum, sodaß eine Überhitzung der Seife als solche nicht eintreten kann. Bei einiger Übung ist die Leistungsfähigkeit eine sehr große. O. E. Steuer.

1129. Zu der Antwort in Nr. 51 über unsere Zweiwalzentrockner möchten wir ergänzen, daß es sich um einen Irrtum handeln muß. Der neue Zweiwalzentrockner arbeitet, einmal eingestellt, vollkommen automatisch. Für seinen Betrieb ist sehr wenig zu erlernen. Der Apparat erfordert geringfügigste Kontrolle, die in bestehenden Betrieben sogar durch Frauen ausgeführt wird. Es gibt in der Seifen-Industrie keinen Apparat, der so selbsttätig arbeitet. Die Leistungsfähigkeit reicht bis zu 600 kg Seifenmasseverarbeitung pro Stunde. Auch derartig leistungsfähige Apparate mit den gleichen geringen Abmessungen und dem geringen Dampf- und Kraftverbrauch gibt es in der Seifen-Industrie noch nicht. Wir empfehlen wiederholt, sich von dem Gesagten in bestehenden Betrieben zu überzeugen.

Trocknungs-Anlagen-Gesellschaft m. b. H., Berlin W 9.
1144. Im Januar nehme ich in meiner Tranfabrik die Herstellung von Neutralöl aus Tran wieder auf und stelle Ihnen anheim, Muster anzufordern.

Carlos Ludewig, Hamburg 1, Bugenhagenhaus.

1148. In der Antwort in Nr. 1, S. 9, ist das Wort Kainit in der dritten Zeile durch Kieserit zu ersetzen. Red.

1165. Bei der Reinigung von Japanölen mit Schwefelsäure wird bei Verwendung konzentrierter Säure diese nach inniger Verrührung 6 bis 12 Stunden, auch länger auf das Öl einwirken gelassen, wobei Schleim- und Eiweißstoffe unter Bildung von schwefliger Säure mehr oder weniger verbrannt werden. Gleichzeitig wird unter gewissen Arbeitsbedingungen das Öl zum geringen Teil sulfuriert. Nach erfolgter Einwirkung der Säure wird nach Zusatz von Wasser im Rührwerk oder durch Handarbeit innig verrührt, worauf man abklären läßt. Das saure Wasser wird am Boden des Raffinationsbottichs abgezogen und das Öl filtriert. Bei Bildung merklicher oder größerer Mengen von Sulfurierungsprodukten, deren Entstehung von der Menge der Säure, Temperatur und Dauer der Einwirkung abhängig ist, treten bei inniger Mischung mit Wasser stets Emulsionen auf, welche selbst nach mehreren Tagen keine Neigung zur Klärung besitzen. Der Raffinationsprozeß ist daher einerseits so zu leiten, daß wenig oder gar kein Tran sulfuriert wird, da Sulfurierungsprodukte desselben für die Polymerisation nachteilig sind. Andererseits läßt sich eine Klärung in ähnlicher Art erzielen, wie bei der Reinigung des sulfurierten Rizinusöles in der Herstellung von Türkischrotölen. Wetwart.

Ing.-Chemiker Wetwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Die Vorreinigung von Fischölen oder Tranen ist nicht immer erfolgreich mit Schwefelsäure auszuführen. Nimmt man die Säure zu konzentriert oder die Temperatur zu hoch, so werden häufig nicht nur die Verunreinigungen von der Säure angegriffen, sondern auch der Tran unter Verkohlungserscheinungen und Substanzverlusten, wobei nicht einmal immer nachher auftretende Emulsionen vermieden werden. Nimmt man aber die Säure zu schwach, so treten sehr oft außerordentlich hartnäckige Emulsionen auf. Will man mit Schwefelsäure reinigen, so muß man stets vorher im Laboratorium Vorversuche machen, welche Säure-Konzentration und welche Temperatur zulässig und geeignet sind. Am besten verwendet man eine andere, völlig zuverlässige Methode, die jede nachherige Emulsion ausschließt und über die ich gegen mäßiges Honorar gerne Auskunft erteile. Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn).

1166. Zum Filtrieren von Ölen empfehle ich Ihnen die Kullen'schen Filtersteine und gebe kostenlose Auskunft darüber gegen Rückporto. Dr. Arthur Uecker, Köln 31.

1168. Ceresit und seine Ersatzprodukte bestehen hauptsächlich aus wässrigen Emulsionen von Kalkseifen, manchmal auch aus Magnesiaseifen mit einem großen Überschuß an Atzkalk oder Magnesiumhydrat. Auch ein geringer Gehalt an Terölen ist in diesen Präparaten anzutreffen.

— Setzen Sie sich mit uns in Verbindung. „Densin“ Fabrik für chem.-techn. Produkte, Frankfurt a. M., Schillerstraße 5.

1. Wenn die gefüllte Kernseife in der Mitte der Form fleckig wird, so rührt das nicht von einer nachträglichen Erhitzung her, sondern es tritt nur durch die zugegebene Salzlösung eine Trennung ein, weil sich die Seife in der zu großen Form zu lange warm hält und die Seife dadurch noch arbeiten kann. Solche mit Salzlösungen vermehrte Kernseifen fallen nur dann blank und ohne Flecken aus, wenn sie schnell zum Erkalten gebracht werden, wie das z. B. durch die Kühlpresse erreicht wird. Wenn Sie keine Kühlpresse haben, so bleibt nichts weiter übrig, als die Seife in kleinere Formen zu füllen, wo sie möglichst schnell erstarrt. Auch in den kleineren Formen muß sie noch gut kaltgekrückt werden. Bergo.

2. Hydrolin ist wohl nur der Phantasiename für ein bestimmtes chemisches Präparat, über dessen Zusammensetzung und Art der Herstellung eine chemische Untersuchung Aufschluß erteilen dürfte. Wetwart.

— Herstellerin von Hydrolin ist die Firma Leim-, Col-lagen- und Degraswerke Veit Weil, Stuttgart, Keplerstr. 23. G.

3. Für eine Margarinefabrik von 300—500 kg Wochenproduktion benötigen Sie einen Schmelz- und Mischkessel, in dem die Fette (Premierjus, Oleomargarin, Schweinefett) und Öle (Sesamöl, Erdnußöl, Kokosöl, gehärtete Öle etc.) geschmolzen und für das Klären hergerichtet werden, einen Behälter für die Milch, einen Pasteuriserapparat, Kühlkessel, ev. Entrahmungsanlage für die Milch, sodann eine Kirmmaschine, Kühlvorrichtung, Walz- und Knetanlage, ev. Verpackungsvorrichtung. Wird bei der Erzeugung von tierischer Margarine direkt Rohfett verarbeitet, so benötigt man noch eine Zerkleinerungsanlage, Schmelzkessel, Klärkessel, Blechwannen und eine hydraulische Kaltpresse. Für Pflanzenmargarine verwendet man vorher raffiniertes Kokosöl (Entsäuerung, Desodorisierung und Bleichung) mit Zusätzen von Sesamöl, Erdnußöl, gehärteten Ölen etc., für tierische Margarine Feintalg (Pressung und Raffinierung) mit Zusätzen von Sesamöl, Schweinefett usw. D. M.

— Vgl. das Kapitel über Speisefette und Margarine im III. Band von G. Heffer, „Technologie der Öle und Fette“. Red.

4. Das Fleckigwerden und die Schuppenbildung bei den pilierten Toiletteseifen sind zweifellos darauf zurückzuführen, daß der Seife die nötige Geschmeidig-

keit fehlt. Entweder sind ein sehr harter Talg oder andere harte Fettstoffe verarbeitet worden, oder die Seife ist ungenügend ausgeschliffen und hat nicht genügend lange abgesetzt, sodaß sie zuviel fremde Salze, besonders Kochsalz enthält. Die Schaumdecke ist ein Zeichen, daß der Kern vor dem Schleifen Schaum enthielt und nicht klar gesotten war. Sie müssen den Kern nach dem Aussalzen klar siedeln und ihn dann soweit zurückschleifen, bis sich die trockenen Stellen auf dem Spatel zeigen. Wenn eine höhere Ausbeute erwünscht ist und die Seife nicht ganz weiß zu sein braucht, kann auch stärker gekürzt werden, bis sich Laugentropfen zeigen, aber die Seife muß dünn sein und soll 36 Stunden Ruhe haben, um den Leimniederschlag vollständig abzuschleiden. Ein schaumiger Kern hält stets Salze zurück. Eine Mitverwendung von Kalilauge ist zwecklos, da die Kaliseife sich beim Aussalzen in Natronseife umsetzt. R. G.

5. Als schäumender Leim für Wattefabriken werden neutrale Stearinseifen verwendet, welche der entfetteten und mit Chlorkalk, verdünnter Salzsäure und Antichlor behandelten Verbandwatte einen knirschenden Griff erteilen sollen. Auch Präparate, welche aus einem mit Natronlauge verseiften Gemenge von Stearinsäure und Kokosfett mit einem Zusatz von Leim bestehen, finden für den gleichen Zweck Anwendung. Manche Wattefabriken setzen diesem Appreturpräparat überdies eine geringe Menge fettes Öl zu, ferner Stärke und Natronsalze einzelner organischer Säuren. Wetwart.

6. Eine vollkommen zuverlässige Prüfung auf Reinheit und Echtheit des Terpentinsöles kann nur durch eine eingehende chemische und physikalische Untersuchung erfolgen. Die genaue Beschreibung der Prüfungsmethoden würde den Rahmen des Fragekastens weit überschreiten, ich empfehle daher dem Herrn Fragesteller, nachstehende Literatur: Dr. H. Wolff, Die Lösungsmittel der Fette, Öle, Wachse und Harze, S. 34—42; D. Holde, Untersuchung der Kohlenwasserstofföle und Fette, 4. Auflage, S. 523—532. Als Verfälschungsmittel des Terpentinsöles kommen in Betracht: Kienöl, Harzessenz, meist Schwerbenzin, Benzolkohlenwasserstoffe, Solventnaphta, Tetrachlorkohlenstoff und andere Chlorkohlenwasserstoffe. Auch Verfälschungen mit einem Gemenge von Schwerbenzin und Tetralin wurden in meinem Laboratorium festgestellt. Für die Prüfung des Terpentinsöles auf Reinheit kommen in Betracht: 1. Spezifisch. Gewicht, (bei 15° C = 0,865—0,875, bei älteren Ölen bis 0,885). 2. Siedegrenzen (Siedebeginn meist 154—155° C, bis 160° C destillieren 75 bis 80 Vol. %, Siedende 175—180° C). Harzessenz siedet unter 150, Benzol bei 80° C, Solventnaphta bei 125—200° C, Tetrachlorkohlenstoff bei 78° C, Tetralin bei 205—207° C, Dekalin bei 185—195° C, Per-naphtan bei 125—205° C, Hydroterpin bei 150—180° C. 3. Brechungsindex bei 15° C 1,471 bis 1,474, entsprechend 68—72 Refraktometerzahl. 4. Bromzahl und Jodzahl sind bei Terpen-tinöl weit höher als bei den in Betracht kommenden Verfälschungen. 5. Löslichkeit im Alkohol. 1 Volumen Terpentinsöl löst sich bei Normaltemperatur in 6 bis 12 T. 90% igem Alkohol oder in 3 Vol. absolutem Alkohol. Mineraöldestillate sind in Alkohol fast unlöslich. 6. Löslichkeit in rauchender Salpetersäure und Verhalten gegen konz. Schwefelsäure (Siehe Literaturangaben). — Prüfung auf Petroleum: In 2 Uhrschildchen gleicher Größe werden je 5 cm³ des zu untersuchenden und reinen Terpentinsöles auf dem Wasserbade erwärmt. Bei reinem Ter-pentinöl ist die Probe bis auf einen kaum merklichen Harz-rückstand in einigen Minuten verdunstet; war das Öl mit Petro-leum versetzt, so bleibt dieses nach der angegebenen Zeit im Schälchen und kann gewogen werden. Harzölzusatz verrät sich

Zur Beachtung

der Jahrgangsbesitzer der S.-Z. 1922

Die außergewöhnlich hohen Satz- und Druckkosten, aber in noch weit größerem Maße die phantastischen Papierpreise erheischen als wirtschafftliches Notgebot, die Herstellung des Inhaltsverzeichnisses für den Band 1922 auf die dem wirklichen Bedarf zugeschnittene Auflage zu beschränken. Es ergeht deshalb an alle jene Bezahler, die den Band binden lassen und der Bibliothek als unentbehrliches Nachschlagewerk einverleiben wollen, das Ansuchen, sich seine Lieferung durch Bestellung bis spätestens 20. Januar 1923 zu sichern. Der Versand des Inhalts-Verzeichnisses erfolgt als Drucksache voraussichtlich Anfang Februar d. J.

Verlag der Seifensieder-Zeitung.

In gleicher Weise, und ein mit diesem versetztes Terpentinöl, auf feines Seidenpapier gegossen, hinterläßt einen dauernden Fettfleck. Außerdem liegt der Siedepunkt unter 150° C. — Kienöl erkennt man daran, daß dieses, mit einem Stückchen Kaliumhydroxyd zusammengebracht, sich sehr schnell mit einer gelbbraunen Schicht überzieht, was bei reinem Terpentinöl längere Zeit erfordert. Zuverlässiger ist diese Prüfung nach den Angaben von Herzfeld-Wolf (siehe Literatur). — Tetrachlorkohlenstoff läßt sich durch die Beilstein'sche Halogenprobe nachweisen, indem ein ausgeglühter, mit dem Öl benetzter Kupferstab beim Einführen in die Bunsenflamme, dieser eine intensiv grüne Färbung erteilt. Beim Kochen mit alkoholischer Kalilauge wird bei Gegenwart von „Tetra“ Chlorkalium abgespalten, aus dessen Bestimmung nach Carius sich der Gehalt an Tetrachlorkohlenstoff leicht berechnen läßt. Ebenso verhalten sich die meisten anderen Chlorkohlenwasserstoffe. — Sonstige Löslichkeitsverhältnisse: Reines Terpentinöl ist in jedem Verhältnis mischbar mit Äther, Schwefelkohlenstoff, Benzin, Chloroform, Eisessig und fetten Ölen. — Chlorkohlenwasserstoffe lassen sich überdies durch das hohe spezifische Gewicht in den entsprechenden Fraktionen leicht nachweisen. Auch mit den pfeifenfreien Rückständen von der Fraktion des synthetischen Kampfers wird Terpentinöl häufig verfälscht und zwar mit dem regenerierten (oxydierten) Terpentinöl, welches meist chlorhaltig ist. Diese Rückstände unterscheiden sich vom Terpentinöl durch mehr oder weniger höhere Siedetemperaturen und durch längere Verdunstungszeiten. Tetralin und Dekalin sind durch ihr höheres spezifisches Gewicht, durch ihren höheren Siedepunkt und durch den höheren Brechungsindex charakterisiert und daher leicht nachweisbar. *Welwart.*

7. Motorenöle sind meist reine Mineralöle. Für die Schmierung der Zylinder fordert man eine Viskosität von 8—10 Englergraden bei 50° C, einen Flammpunkt von 180—210° C und einen Stockpunkt von ca. — 5° C; für die Lagerschmierung 4—8 Englergrade bei 50° C, einen Flammpunkt von 160—180° C und einen Stockpunkt von — 5 bis — 10° C. Es kommen meist Raffinate, ausnahmsweise Destillate zur Verwendung. Nur bei größeren Motoren werden Gemische von Mineralölen und fetten Ölen (Compound- und Vollöle) verwendet. Die Öle müssen möglichst säurefrei (0,01% Säuregehalt, berechnet als SO₃) sein. *G. K.*

8, 9 und 10. Ohne Zweifel dürfte die Schuhcremefabrikation in Amerika lohnend sein, wenn rationell gearbeitet wird. Amerika verfügt über große Rohstoffmengen, besonders Terpentinöl und Paraffin. Meist wird Terpentinölware, gelb, braun und schwarz, in Blechdosen und daneben verseifte Schuhcreme in Gläserpackung hergestellt. Fachzeitschriften für Schuhcreme existieren m. W. nicht. Um die Zusammensetzung der einzelnen Schuhcreme-Marken zu erfahren und gleichwertige Fabrikate herstellen zu können, empfiehlt es sich, diese durch ein Fachlaboratorium untersuchen zu lassen. *A. G.*

11. Bohnermasse. I. Ölware: 2 T. Karnaubawachs, 10 T. Ceresin und 16 T. Paraffin werden geschmolzen und 30 T. Terpentinöl und 42 T. Schwerbenzin eingerührt. II. Wasserware: 4 T. Kernseife und 2 T. Pottasche werden in 70 T. Wasser gelöst und die Lösung auf 80° C erhitzt, wonach man 5 T. Japanwachs und 15 T. Karnaubawachsrückstände einträgt und emulgiert. Man rührt bis zum Dickwerden und füllt in Dosen. *F. R.*

12. In meiner ganzen Praxis ist mir der Fall, daß eine mit Blankit gebleichte Kernseife nicht rein absetzte, nur einmal vorgekommen, und zwar bei einer Seife, die, aus ganz frischem Ansatz hergestellt, direkt auf Leimniederschlag gesotten wurde, d. h. die Seife wurde nicht erst ausgesalzen und nach Entfernung der Unterlauge verschliffen, sondern der Seifenleim wurde direkt mit Salzwasser so weit getrennt, daß die Seife flatterte und die übrigen Merkmale einer geschliffenen Kernseife zeigte. Am andern Tage hatte die Seife zwar Leim abgesetzt, aber sie hatte eine schmutzige Farbe und war so nicht zu gebrauchen. Ich ließ nun die Seife aussalzen und nach der Entfernung der Unterlauge in gewohnter Weise verschleifen und hatte dann am andern Tag eine tadellose reine Seife im Kessel. Der Seife hatte also Salz gefehlt, sie war nicht dünnflüssig genug, um die durch das Bleichen entstehenden Ausscheidungen rein absetzen zu können, und ich darf wohl annehmen, daß dies auch in Ihrem Fall sich so verhält, setze dabei aber voraus, daß die Fette und das Harz gut verseift wurden. Übrigens erzielt man reinere und hellere Seifen, wenn man das Harz zu solchen Seifen für sich allein verseift und bleicht und es dann erst zu dem Seifenleim gibt. *Bergo.*

13. Es ist nicht gesagt, um welche Art Kerzen es sich handelt. Wenn saubere glatte Formen angewendet werden und die Kerzenmasse ziemlich kalt vergossen wird, kann ein Hängenbleiben nicht vorkommen, und es ist auch kein Einölen der Gießformen nötig. Auch ein rasches Abkühlen der Formen befördert das Ablösen der Kerzen. *M. O.*

14. Für eine genaue Anweisung für Anwendung und Art der Karbonatverseifung fehlt im Fragekasten der Raum, und es kann nur kurz darüber berichtet werden. Zunächst muß

in dem Fettansatz der Gehalt an freien Fettsäuren ermittelt (Bestimmung der Säurezahl) und auf Grund dieser die Sodamenge berechnet werden. Angenommen, es sollen 1000 kg Fettansatz mit einer Säurezahl von 180 und einer Verseifungszahl von 220 verseift werden, so werden zunächst 160 kg kalz. Soda in 300 kg Wasser unter gleichzeitigem Einströmenlassen von direktem Dampf im Kessel gelöst und zum Kochen gebracht, wonach man langsam, unter beständigem Sieden die 1000 kg Fett einfließen läßt. Gleichzeitig wird das Luftgebläse angestellt und dadurch die Masse in ständiger Bewegung gehalten, um das Entweichen der gebildeten Kohlensäure zu erleichtern. Der Zulauf des Fettes bzw. der Fettsäure darf nicht zu rasch erfolgen, damit der Kesselinhalt nicht übersteigt. Wird die Masse sehr zähe, so setzt man etwas starkes Salzwasser zu, um sie flüssiger zu machen. Wenn alles Fett im Kessel ist, wird solange sieden gelassen, bis die Masse nicht mehr steigt und alle Kohlensäure ausgetrieben ist. Erst dann darf die Atzlauge für die Verseifung des Neutralfettes zugegeben werden, wofür ca. 150—200 kg 30 gräd. Natronlauge erforderlich sind. Die Abbrichtung und das Fertigmachen der Seife ist dann in der üblichen Weise, wie bei der Neutralfettverseifung, vorzunehmen. *R. S.*

15. Eine gute Schuhwichse erhalten Sie, wenn Sie 200 kg Lampenruß, 50 kg Sirup und 25 kg Beinschwarz mit 16 kg Rizinusöl mischen und unter Rühren 32 kg Schwefelsäure, mit 90 kg Wasser gemischt, eintragen, wonach man 2 Stunden stehen läßt, wieder gut durcharbeitet und dann über Nacht gären läßt, worauf nochmals durchgemischt und dann ausgefüllt wird. *F. R.*

— Wenn Sie sich mit mir in Verbindung setzen, gebe ich Ihnen die Vorschrift der echten Perleberger Glanzwichse bekannt. *P. N. in W.*

16. Als Literatur über Schuhwichse nenne ich Ihnen L. E. Andés, „Die Fabrikation der Stiefelwichse und der Lederkonservierungsmittel“, Verlag A. Hartleben, Leipzig und Wien. *F. R.*

17. Eine Seifenpresse ist die mechanische Vorrichtung, an welcher die Seifenstanze befestigt ist, welche die Prägung der Seife in Riegel oder Stücke bewirkt. Fehlt eine Seifenpresse, so können die Seifenriegel mittels eines Handstempels auf der Oberfläche nur gestempelt, nicht aber gepreßt werden, da mit der Stanze allein ohne Presse kein genügender Druck ausgeübt werden kann. *R. G.*

18. Telephonische Einholung der Seifenpreise. Wenn der Oberstaatsanwalt die Eröffnung des Hauptverfahrens abgelehnt hat, so können Sie noch Antrag auf gerichtliche Entscheidung beim zuständigen Oberlandesgerichte stellen. Am zweckmäßigsten aber erheben Sie Zivilklage auf Unterlassung. *Dr. jur. K.*

19, 20 und 21. Gewiß läßt sich durch Behandlung mit Holz- oder Knochenkohle ein Sprit von zweifelhafter Qualität verbessern, indem er durch die Holzkohle vom Fuselöl befreit wird. Auch eine Behandlung mit Soda, Kalk, Chlorkalk, Permanganat etc. wirkt günstig, am wirksamsten ist aber eine gute Rektifikation durch Destillation, die aber bei vergälltem Alkohol nicht zulässig ist. Erfahrungen über die Wirkung von Phthalsäurediäthylester liegen insoweit vor, als damit vergällter Alkohol sich für ganz feine Parfümerien als ungeeignet erwiesen hat, da dadurch das zugesetzte feine Parfüm ungünstig beeinflusst wird. *L. M.*

22. Es gibt verschiedene Arten von Walzenbriketts, weshalb ich Ihnen einige Vorschriften gebe: I. 60 T. Harz, 70 T. rohes Wollfett, 10 T. Wollfettstearin, 15 T. 40 gräd. Natronlauge und 70 T. feinstgeschlämmter Graphit. II. 30 T. Wollfettstearin, 15 T. Harz, 100 T. Mineralöl (0,908) und 15 T. 35 gräd. Natronlauge. III. 50 T. Stearinpech, 100 T. Wollfettpech, 100 T. Wollfett, 20 T. Mineralöl und 15 T. Putzbaumwolle. *M. O.*

— Vgl. den Artikel „Walzenfette“ in Jg. 1908, Nr. 47, S. 1286. *Red.*

23. Bei der Herstellung der kaltgerührten Rasierseife soll der Raum nicht zu kalt sein, und der Rührkessel auf einem Holzboden oder einer Holzplatte stehen. Auch soll die Seife nicht zu dick gerührt werden. Die sich am Rande des Rührkessels anlegende Seifenschicht darf nicht mit in die Form gelangen, da sie die Selbsterhitzung stört. Wenn der Raum nicht zu kalt ist und als Rührkessel ein dicker gußeiserner Kessel, kein dünner Blechkessel, verwendet wird, so setzt sich überhaupt keine Seifenschicht an. *R. G.*

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. *Red.*

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 11. Januar 1922.

Nr. 2

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.*)

Von Franz Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

13. Hyperoxyde, Superoxyde oder Perverbindungen zeichnen sich als mit Sauerstoff überladene Stoffe durch energisches Oxydierungs- und Reduzierungsvermögen besonders als Desodorantien, jedoch auch durch schädliche Nebenwirkung auf die Objekte aus. In der Desinfektion kommen davon in Betracht:

a) Kaliumpermanganat soll in 5%iger Lösung der Wirksamkeit einer 1%iger Sublimatlösung gleichkommen. Eine 4%ige Lösung soll die Milzbrandbazillen in 15 Minuten, eine 2%ige in 40 Minuten töten. Zur groben Desinfektion werden von reinem Permanganat 4%ige, von unreinem 5- bis 10%ige Lösungen genommen. Schwächere Lösungen kommen zum Gurgeln und Ausspritzen von Körperhöhlungen in Anwendung. Die damit entstehenden braunen Flecke können mittels schwefliger Säure oder Natriumbisulfatlösung und nachfolgendes Spülen mit Wasser entfernt werden.

b) Das Mangansuperoxyd wird zum Entkeimen von Trinkwasser empfohlen.

c) Das Wasserstoffsuperoxyd soll in antibakterieller Wirkung dem Phenol gleichkommen, dagegen weniger giftig, reizend und ätzend sein. In 2-3%iger Verdünnung (den Gehalt von H_2O_2 gerechnet) dient es den gleichen Zwecken wie das Permanganat sowie zum Desinfizieren der Haarkämme. Seine Verbindung mit Karbamid kommt in Pulver- oder Tablettenform als Perhydrit in den Handel. Infolge leichter Zersetzbarkeit des 3%igen Handelsproduktes und der Gefährlichkeit der stärkeren Wasserstoffsuperoxyde, die etwa der des Natriumsuperoxyds gleicht, besitzen beide nur geringe desinfektionelle Verwendung. Von schwächerer Wirksamkeit, dafür größerer Harmlosigkeit ist das Perborat.

Sehr große Ähnlichkeit mit dem Wasserstoffsuperoxyd weist das Ozon auf. Es ist in freiem Zustande unbekannt, wird mittels Elektrizität in sogenannten Ozonatoren hergestellt und an der Erzeugungsstelle entweder zum Sterilisieren von Genußwasser oder zum Entlüften der Schlachthäuser gebraucht. Auch einige Ozon entwickelnde Pulvermischungen sind im Handel anzutreffen, wofür eine Vorschrift hier wiedergegeben sein soll: 25 T. Kaliumpermanganat, 22 T. Mangansuperoxyd und 44 T. trockene gemahlene Oxalsäure werden innigst vermengt und in luftdicht schließende Glastiegelchen gefüllt. Beim Gebrauch wird dieser „Ozonentwickler“ auf einen Porzellanteller ausgeleert und mit der gleichen Menge Wasser begossen, wonach sich das Ozon neben etwas Kohlensäure entwickelt. Die Ozonpulver finden als Vertilger übler Gerüche in Krankenzimmern oder Kloselts eine beschränkte Verwendung.

14. Die Halogene an sich sind in biologischer Hinsicht sehr wirksame Desinfizientien, in physikalischer für die Objekte furchtbarste Zerstörer. Eine Ausnahme davon macht etwa das Jod, welches aber seines hohen Preises halber nur als feineres Antiseptikum ausgedehnte Verwendung aufweist. Die spirituöse Jodlösung, Jodtinktur ist nicht nur ein sehr kräftiges Desinfizient, sondern auch ein wirksames Behandlungsmittel für Insektenstiche.

15. Die Säuren, anorganische wie organische, besitzen als Desinfizientien keine große Bedeutung. Die höchste antibakterielle Kraft kommt, wie den vielen Chlor enthaltenden Verbindungen, der Salzsäure zu, danach folgt die Oxalsäure, Schwefelsäure, dagegen wirken die Salpetersäure und Essigsäure noch weniger und die Kohlensäure gar nicht. Infolge der gesundheitlichen und materielleren Schädlichkeit für die Objekte können diese Säuren, ausgenommen die Borsäure und Essigsäure, nur für völlig wertlose Desinfektionsgüter verwendet werden. Mehr von sich hören läßt die Kieselfluorwasserstoffsäure, welche in 20-30° Bé Dichte im Handel ist und in 2%iger Verdünnung zum Desinfizieren der Milchtransportkannen, zum Anstreichen der Wände in den Bier- und Spiritusgärlökalen gegen Ansetzen der Schimmelpilze dient und unter der Bezeichnung Brasserin und Montanin flaggt. In der Demalefektion werden die Kieselfluorwasserstoffsäure, Schwefelsäure und Salzsäure zur

Vernichtung des Unkrautes auf den Garten- und Parkwegen benützt.

16. Die Alkalien. Ob diesen eine antibakterielle Kraft zukommt, ist noch umstritten. Jedentalls müssen sie, besonders das Atzkali, in stärkeren Lösungen und bei erhöhter Temperatur eine bedeutende Zerstörungsfähigkeit für die schädlichen Organismen besitzen. Übrigens gilt für sie auch das, was weiter unten über die Seife gesagt wird.

Von den anderen anorganischen Desinfektionsmitteln, welche indessen keine durchdringenden Erfolge aufweisen, erwähne ich den Alaun, Borax, die schwefelsaure und essigsaure Tonerde und das Kochsalz, welches zwar heftig gegen Schimmelpilze kämpft, aber ein Eldorado für einige Spalt- und Gärungspilze darstellt. Von hohem Desinfektionswert ist die Osmiumsäure, selenige und tellurige Säure, die aber zu hoch im Preise stehen.

Von der in der Demalefektion gebrauchten anorganischen Stoffen erwähne ich noch die Asche, den Chilisalpetter und Kainit, welche gegen Drahtwürmer, Erdflöhe, Möhrenfliegen etc. kämpfen und gleichzeitig düngen, das Natriumfluorid und den Brechweinstein, welche gegen Ameisen, Schaben, Feuerkäfer usw. meist in Gemeinschaft mit Boraxpulver und Baryumkarbonat verwendet werden. Das bei der Gewinnung von Thoriumnitrat aus Monazit sich ergebende Nebenprodukt „Peroxid“ ist in 4%iger Lösung bei 6stündiger Einwirkung eine bewährte Saatbeize, welche zu der Keimung der Samen und Entwicklung der jungen Pflänzchen bedeutend beiträgt.

(Fortsetzung folgt.)

Aluminiumgefäße.

Aluminiumgefäße und -Behälter sucht man infolge der Vorzüge dieses Metalls den verschiedensten Zwecken nutzbar zu machen. Bei vielen Benutzungsformen übertrifft es alle andern Metalle ganz sichtlich. Beim Sieden heller Lacke bleibt das Produkt in keinem andern Gefäß so hell und rein wie im Aluminiumkessel. Auch bei der Aufbewahrung der fertigen Lacke und hellen Farben verhält sich Aluminium auffallend indifferent. Dagegen ist es gegen organische Säuren sehr empfindlich. Nachdem man die Verwendung für Kessel in Betracht gezogen hatte, mußte die Einwirkung verschiedener Säuren erprobt werden. Die Ergebnisse, die mit siedender Essig-, Propion-, Butter-, Ameisensäure und einigen höheren organischen Säuren gefunden wurden, sind beachtenswert. So haben die Untersuchungen ergeben, daß Aluminiumkessel gegen hochkonzentrierte Essig-, Propion- und Buttersäure solange beständig sind, wie nicht wasserfreie Säuren gebildet werden. Wenn aber solche entstehen, z. B. beim Erhitzen von Essigsäure mit Essigsäureanhydrid, oder wo wirksame Dephlegmatisierungen ausgeführt werden, werden die Aluminiumgefäße weitgehend angegriffen, wenn nicht an die gefährdeten Stellen kleine Mengen Wasser gebracht werden. Wenn Aluminiumblech mit heißen verdünnten Säuren in Berührung kommt, ist es auch nur von kurzer Lebensdauer.

Die Haltbarkeit der Aluminiumgefäße läßt sich in vielen Fällen durch peinliche Sauberhaltung erhöhen. In Kochgeschirren, Kesseln und Behältern, die in der chemischen Industrie, Getränke- und Nahrungsmittelbetrieben benützt werden, setzen die Lösungen und Destillate Ränder an, die mit den üblichen Lösungsmitteln nicht zu entfernen sind. Man bereitet eine Lösung von 90 Gewichtsteilen technisch reinem kristallisierten Aluminiumsulfat und 10 Teilen Kristallsoda, füllt das Gefäß mit Wasser soweit, bis der dunkle Ansatz bedeckt ist, gibt in das Wasser 1-3 Eßlöffel obiger Salzmischung (je nach der Größe des Behälters) und bringt das Wasser zum Sieden, worauf sich der Ansatz und Wasserstein vollständig löst, der dann mit leichter Mühe mit einem rauen Lappen oder einer harten Bürste weggeschauert werden kann. Dieses Wasser kann für mehrere Geschirre (jedoch nur für innen) verwendet werden, und das Aluminiumgeschirr erhält dadurch wieder die schöne silberweiße Farbe, ohne das Metall anzugreifen. Außen putzt man die Gefäße mit Wiener Kalk blank. Aluminiumsulfat erhält man in jeder Drogerie.

K. M.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glyzerin.

Hamburg 27, den 6. Januar 1923.

In unserem Jahresbericht in Nr. 1 sagten wir, daß die Rohglyzerinerzeuger mit den für ihre Ware erzielten Preisen hätten recht zufrieden sein können. Gleichzeitig deuteten wir wie schon häufiger an, daß die gestellten Forderungen unseres Erachters mehrfach unberechtigt hoch gewesen seien. Die Rohglyzerinerzeuger scheinen anderer Ansicht zu sein. Jedenfalls hört man Preise, die weit über den Weltmarktpreis hinaus gehen und denen von Reinglyzerin nahekommen. Es ist daher wohl an der Zeit, mit aller Deutlichkeit und im Interesse der Rohglyzerinerzeuger selbst darauf hinzuweisen, daß es so nicht weiter gehen kann. Den Rohglyzerinerzeugern dürfte wirklich nicht damit gedient sein, wenn die Grenzen für Rohglyzerin bedingungslos, also ohne die augenblicklich bestehenden Einschränkungen geöffnet werden, ein Gedanke, der von Reinglyzerinherstellern bereits ernstlich erwogen wird und der um so näher liegt, weil Rohglyzerin bei uns knapp zu sein scheint. Die leichte Nachgiebigkeit, die Reinglyzerin zeigte, konnte unter den geschilderten Verhältnissen nicht von Dauer sein. Man hört heute wieder von Notierungen, die bei 32 Cents liegen. Die Preise für Unterlaugen wurden wiederum erhöht.

Billwälder Seifen- und Glyzerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Der Weltmarkt erlitt wesentliche Veränderungen um die Jahreswende nicht. Auf den starken Rückgang des Preises für Leinsaat prompter Verschiffung am La Plata von 19,05 auf 18,05 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires reagierten die europäischen Märkte im großen und ganzen wenig. Verschifft wurden in dieser Woche von Argentinien 12 000 t Leinsaat nach Nordamerika und 6 900 t nach Europa, insgesamt 18 900 t gegen 13 000 t in der Vorwoche und 33 100 bezw. 34 100 t in den vergleichenden Vorjahrswochen. Der sichtbare Vorrat stieg von 15 000 auf 25 000 t gegen 30 000 t vor Jahresfrist. In der am 27. Dezember abgeschlossenen Woche wurden von Indien nach Europa 6 100 t Leinsaat, 3 775 t Rübsaat und 6 500 t Baumwollsaat verschifft gegen nur 2 075 t im selben Zeitraum des Vorjahres. Sowohl in Kanada wie in Nordamerika zogen im Gegensatz zu Argentinien die Preise für Leinsaat auf Termine bis zum Schluß der Woche noch etwas an. In Duluth stieg der Preis pro Dezember von 2,60 auf 2,62½ und pro Mai von 2,44 auf 2,44¼ Doll. pro Bushel. In Buenos Aires hingegen sank der Preis für Leinsaat pro Januar von 17,85 auf 17,65 und pro Februar von 17,10 auf 17,05 Pesos Papier, in Rosario von 16,95 auf 16,80 Pesos pro 100 kg.

Trotz ruhigen Geschäftsganges war der englische Ölsaatsmarkt bis zum Schluß der Woche im großen und ganzen behauptet. Am Londoner Markt forderten die Abgeber für Leinsaat, Kalkutta, vorrätig £ 21,2/6, Bombay, November-Dezember £ 21,2/6, Plata, schwimmend, £ 18,12/6, Sojabohnen, cif Hull oder Hamburg, schwimmend, £ 12, Rübsaat, Toria, Dezember-Januar £ 17,12/6, Kottonsaat, Bombay, Dezember-Januar £ 9,5, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11,12/6, Palmkerne, Dezember-Februar £ 17,17/6, in Hull für Leinöl £ 39, Sojaöl, extrahiert, vorrätig, £ 37, technisches Seifenöl £ 36,15, Kottonöl, Bombay, roh £ 32,10, Rüböl, extrahiert, £ 43, Palmkernöl, gepreßt, £ 36, Erdnußöl, gepreßt oder extrahiert, £ 47, Rizinusöl, Apothekerware, £ 52, technisches erster Pressung £ 47, zweiter Pressung £ 44 pro t.

Am holländischen Markt ging das Angebot auf Pflanzenöle im Laufe der Woche etwas zurück. Am 4. Januar notierte in Amsterdam vorrätiges Rüböl etwa Fl. 53, Leinöl pro Februar Fl. 40, März Fl. 39, März-April Fl. 38½, Mai-August Fl. 36, September-Dezember Fl. 35 pro 100 kg.

Am Berliner Markt wurde Raps Ende der Woche mit M 26 000 bis M 27 000, am Hamburger Markt mit M 28 000 bis M 30 000 und deutsche Leinsaat mit M 29 000 bis 31 000 pro Zentner bewertet. In der Zwischenhand notierte Leinöl M 1525 bis 1550, Kokosöl, roh, M 1600 pro kg mit Faß ab Station.

Öle und Fette.

(Monatsbericht der Firma Carl Heinr. Stöber, Komm.-Ges. a. A. Hamburg.)

Dezember 1922.

Das Geschäft auf dem Ölmarkt war im abgelaufenen Monat nur mäßigen Umfanges; eine Erscheinung, die in jedem Jahre zu beobachten ist. Verschärfend wirkten dieses Mal aber die außerordentliche Unsicherheit auf dem Devisenmarkt einerseits und die Geldknappheit andererseits. Nur Mitte des Monats brachte die vorübergehende Besserung der Mark eine lebhaftere

Nachfrage seitens der inländischen Verbraucher. Infolge des geringen Absatzes waren die Ölwerke teilweise gezwungen, ihre Betriebe einzuschränken oder sogar zu schließen. Nachrichten von ausländischen Märkten besagen gleichfalls einen ruhigen Verkehr.

Bei einem Rückblick auf das alte Jahr darf nicht unterschätzt werden, daß die Schwierigkeiten für kleinere und mittlere Fabrikanten von Monat zu Monat größer geworden sind. Die Erhöhungen der Frachten, Löhne und sonstigen Unkosten haben einen Umfang angenommen, der das Geschäft lahmzulegen droht. Auch der Hamburger Handel hat besonders unter den fortwährenden Erhöhungen der Eisenbahntarife zu leiden. Naturgemäß sucht sich der inländische Verbraucher solche Bezugsquellen auf, die für ihn frachtlisch am günstigsten liegen. Bislang hat Hamburg den Wettbewerb seiner Rivalen dank der Stellung als wichtigster deutscher Einfuhrhafen erfolgreich bestanden. Es wird aber der Zusammenfassung aller Kräfte bedürfen, daß eine allmähliche Ablenkung der bisherigen Handelsbeziehungen mit dem Inlande verhindert wird.

Die weitere Entwicklung des Marktes ist angesichts der ungeklärten politischen Lage z. Zt. unübersehbar.

Nachfolgende Aufstellung ergibt ein ungefähres Bild von der Gestaltung der Großhandelsnotierungen:

	2. Jan. 1923	2. Dezbr. 1922	30. Dezbr. 1922
Leinöl	26,25	1500	1475
Palmkernöl	32,—	1500	1400
Kokosöl	34,—	1560	1625
Kokosölfettsäure	27,50	1325	1225
Rizinusöl I. Pressg.	39,—	1800	1675
Terpentinöl, amerik.	60,—	4500	4300
Dorschtran, hellbl.	25,—	1300	1250
Rindertalg, hell, techn.	35,—	1500	1425

Hamburg 11, den 6. Januar 1923.

Leinöl M 1625, Leinölfirnis M 1650, Leinölfettsäure M 1700, Lagos-Palmöl M 1400, Palmkernöl M 1650, Palmkernölfettsäure M 1500, Kokosöl M 1725, Kokosölfettsäure M 1500, Rizinusöl I. Pressung M 1840, Rizinusöl II. Pressung M 1775, Terpentinöl, amerik. M 4500, Dorschtran, hellblank M 1200, Dorschtran, braunblank M 1130, Brauntran M 800, Abfallfett M 1300, Rindertalg M 1600, Hammeltalg M 1650, per kg, inkl. Orig-Barrels. — Schellack TN. Orange M 13 500, Schellack lemon M 15 500, per kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim transp. M 1600—1700, Lederleim M 2000—2200, per kg b/n inkl. Verp. ab Lager. — Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 32 000.

Das Geschäft auf dem Ölmarkt blieb auch in der abgelaufenen Woche ruhig. Die Preise waren in den ersten Tagen fast unverändert, gingen jedoch gegen Ende der Woche entsprechend den Devisen sprunghaft in die Höhe.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den Januar 1923.

Es hat sich bereits in der Vorwoche erneutes Kaufinteresse für Öle und Fette gezeigt. Die Preise haben im Auslande sowohl, als auch am hiesigen Platze angezogen, und man verspricht sich für die nächste Zeit ein besseres Geschäft. Es notieren: Gutfarbiger Rindertalg K 12 500, benzinextrahiertes Knochenfett, raff. K 11 000, Leinöl, holl. K 15 500, Kokosölfettsäure K 14 200, Fettsäure K 12 500, Rizinusöl I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 000, Kokosöl Ceylon K 15 500, Kokosöl Cochln K 16 000, Rüböl, dopp. raff. K 15 500.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

Nach den Maispreisen in New-York, Chicago und Buenos-Aires zu urteilen, ist mit weiter anziehenden Preisen für tierische Fette im allgemeinen zu rechnen. In Buenos-Aires stieg der Preis für Mais prompter Verschiffung von 7,90 auf 8,10 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos-Aires. Auch die Terminpreise zogen um 20 bis 25 Cents an, sodaß Lieferung im Januar schließlich 8,20, im Februar 8,40 und März 8,60 Pesos Papier pro 100 kg notierte. Am Kassamarkt in New-York stieg Mischmais Nr. 2 von 88¾ auf 89¼ Cents, in Chicago Lieferung pro Dezember von 72¼ auf 75¼, pro Mai von 72 auf 72¼, und pro Juli von 71½ auf 72¼ Cents pro Bushel. Dagegen neigten die Preise für anderes Futtergetreide am La Plata wie in Nordamerika eher etwas nach unten:

Sowohl Schmalz wie Talg konnte im Laufe der letzten Woche in Nordamerika die Preise etwas aufbessern. In Chicago stieg der Preis für Schmalz pro Januar auf 10,87½ Doll., pro März auf 10,97½ Doll. und pro Mai auf 11,12½ Doll. pro Zentner. Nach Steigerung um 25 Cents notierte Newyork für vorrätiges Schmalz Middle West bis zum Schluß 11,50 und für Prime Western Steam 11,65 Doll. pro 100 Pfund. Talg Extra, lose, notierte den erhöhten Preis von 8 Cents, und solcher in Tierces 8½ Cents pro Pfund. Die festere Haltung Nordamerikas übertrug sich auf europäische Märkte im allgemeinen wohl weniger. Am Londoner Markt fiel die Talgauktion der letzten Woche aus. Die Schlußstimmung war im großen und ganzen

ruhig, aber stetig. Am Liverpooler Markt forderten Abgeber für fälligen Plata-Rindertalg, erste Qualitäten, £ 37 bis 39, für zweite Qualitäten £ 32.10 bis 34.10, für fälligen guten bis feinen australischen Rindertalg £ 41 bis 44, für Hammeltalg £ 40.10 bis 42.10, guten Mischtag auf Verschiffung £ 37.10 bis £ 38 pro t cfr Liverpool.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 5. Januar 1923.

Palmöl. Für Palmöl werden in Übereinstimmung mit der festeren Tendenz des gesamten Öl- und Fettmarktes höhere Preise verlangt und bezahlt. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 38.5, Lagos, roh, £ 36.10, Lagos, gebleicht, £ 39.5, Bonny Old Calabar £ 35.15, Kamerun £ 35.15, Fine Red Sherbro £ 36.5, Benin £ 35.5, Brass/Niger/New Calabar £ 34.15, Accra/Addah £ 34.5, Saltponds £ 32.5, Kongo £ 32.5, Liberia £ 32.5, cfr kontinentale Häfen; Liverpooler Kontrakt 21. — Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, Januar-Februar-Lieferung à M 1525, Lagos, gebleicht, Januar-Februar-Lieferung à M 1660, per Kilo netto, cfr Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Die allgemeine Festigkeit erstreckt sich auch auf diesen Markt. Auf der gestrigen Londoner Talgauktion wurden 1587 Fässer aufgestellt und 967 Fässer zu 6 d erhöhten Preisen verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 44.13, australischen Rindertalg, good Mixed Titre 43/44° £ 41.13, australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44° £ 40.13, australischen Rindertalg, no color Titre 43/44° £ 37.13, Melted Stuff £ 36, Benzuknochenfett £ 34.10, cfr kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, Januar-Februar à M 1865, schönfarbigen australischen Rindertalg, Januar-Februar à M 1698, Verschiffung von England, cfr Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London 38 000.

Franz Genke.

Atherische Öle und verwandte Stoffe.

= Der Markt war von der gleichen Unsicherheit beherrscht, wie die Warenmärkte überhaupt, nachdem die politisch und wirtschaftlich völlig undurchsichtige Lage das Entstehen grösserer Unternehmungslust im Keim erstickte. Niemand wagte sich an größere Abschlüsse heran aus Furcht, es könnte ein Umschwung kommen, der große Verluste mit sich bringen würde. Die Verbraucher behielten sich, so gut es eben ging, mit Kleinmengen, die sie von Zeit zu Zeit dazu kauften, um immer etwas Material vorrätig zu haben. Auf der anderen Seite suchten die Verkäufer, den Absatz aber auch nicht zu forcieren, weil die Beschaffung frischen Materials mitunter mehr kostete, als die vorrätige Ware beim Verkauf einbrachte. Mit einem Wort: höchst ungesunde Verhältnisse. Daran trugen naturgemäß die großen Schwankungen am Devisenmarkt die Hauptschuld. In vielen Fällen stellten die Verkäufer ihre Forderungen in ausländischer Währung, um so von den Fluktuationen der Devisenkurse etwas unabhängiger zu sein und den Abnehmern die Möglichkeit zu geben, die Preise darnach selbst in inländischer Währung berechnen zu können. Für westindisches Bayöl wurden jüngst 34½ sh verlangt. Die jüngsten Notierungen für Geranium-Öl, Réunion, bezifferten sich auf 190 franz. Frs., während für desgl., tsf., etwa 1½ fach, etwa 285 franz. Frs. notiert wurden. Für afrikanisches Geraniumöl, tsf., etwa 1½ fach, verlangte man etwa 455 franz. Frs. Ostindisches Geraniumöl bewertete man mit etwa 43 sh, während die Notierungen für desgl., rektifizierter Ware sich auf 47½ sh und für desgl., tsf., etwa 1½ fach, auf 65 sh beliefen. Jüngste Angebote in Bergamottöl, Reggio, etwa 35% Est., lauteten auf 190 Lire; für rektifizierte Ware wurde ein Zuschlag von etwa 20 Lire bedungen. Für Eukalyptusöl, globulus, tsf., 1½ fach, verlangte man etwa 7 sh. Canangaöl, superfein, stellte sich auf etwa 13 Hfl., während rektifiziertes Material um etwa 2 Hfl. höher gehalten wurde. Für Ia Citronellöl, Ceylon, beliefen sich die neuerlichen Notierungen auf etwa 6½ sh, während für rektifizierte Ware Preise von etwa 7 sh 3 d genannt wurden. Für Citronellöl, Ceylon, tsf., etwa 2—2½ fach, stellten sich die Preise auf etwa 15 sh. Für Citronellöl, Java, notierte man jüngst 5 Hfl., für rektifizierte Ware etwa 5½ Hfl. Kleinere Mengen Citronellöl, tsf., etwa 2—2½ fach, wurden mit 12 Hfl. bewertet. Was an Citronenöl, D. A. 5, reine Originalware, angedient wurde, stellte sich auf etwa 35 Lire. Die Preise für rektifiziertes Citronenöl bewegten sich um etwa 40 Lire herum. Citronenöl, tsf., etwa 30 fach, kostete neuerdings 1050 Lire. Pomeranzenöl, bitter, 0,852—0,857, wurde jüngst zu 140 Lire gehandelt. Für Pomeranzenöl, bitter, tsf., etwa 60 fach, verlangte man etwa 8400 Lire. Süßes Pomeranzenöl, 0,848—0,853, kostete jüngst 140 Lire, rektifizierte Ware etwa 155 Lire. Für süßes Pomeranzenöl, tsf., etwa 60 fach vorgelegte Offerten lauteten auf etwa 8400 Lire. Rosenholzöl stellte sich auf etwa 85 franz. Frs. Für Rosmarinöl, D. A. B. 5, wurden Preise von 8 Pesetas genannt, wäh-

rend die Forderungen für desgl., tsf., etwa 2—3 fach, auf 22 Pesetas lauteten. Für Kümmelöl, doppelt rektifiziert, wurden bei jüngsten kleineren Überanfragen etwa 52 Hfl. verlangt. Kümmelöl, Carvon (Carvol) D. A. IV, 0,953, bot man zu 90 Hfl. an. Kümmelöl, tsf., etwa 2—3 fach, bezahlte man zuletzt mit 140 Hfl. Für französisches Lavendelöl, „extra“ wurden Notierungen zu 140 franz. Frs. vorgelegt, während gleiche Ware, tsf., etwa 1½—2 fach, mit 250 franz. Frs. bezahlt wurde. Für Lemongraßöl (Verbenaöl, ostindisch) wurden 10 sh verzeichnet, für rektifizierte Ware etwa 11 sh. Lemongraßöl, tsf., etwa 1½ fach, stellte sich auf 15 sh. Die Preisnotierungen für Petitgrainsöl, Paraguay, bezifferten sich auf 55 franz. Frs., während für desgl., tsf., etwa 1½ fach, etwa 82½ franz. Frs. verlangt worden sind. Für westindisches Limetteöl forderte man etwa 16 sh, für desgl., dest., tsf., etwa 12—15 fach, etwa 220 sh. Westindisches Limetteöl in handgepreßter Ware offerierte man letzthin zu 64 sh, desgl., tsf., etwa 8—10 fach, mit 600 sh. Für mexikanisches Linaloeöl, wurden Offerten zu 5,50 Doll. vorgelegt. Linaloeöl, Cayenne (Ess. de bois de rose femelle) war zu etwa 85 franz. Frs. käuflich. Für Linaloeöl, tsf., etwa 1½ fach, verlangte man jüngst etwa 8,25 Doll. Ylang-Ylangöl, Manila, superfein, kostete etwa 250 franz. Frs., während für desgl., tsf., etwa 2—2½ fach, etwa 600 franz. Frs. notiert wurden. Für Ia Soiköl würden jüngst 15 Pesetas verlangt und gezahlt. Was an Sternanisöl aus dem Markte ging, bewertete man mit etwa 6 sh, während sich die Forderungen für rektifizierte Ware auf etwa 6½ sh stellten. Sternanisöl, tsf., etwa 1½ fach, kostete etwa 9 sh. Die nachfolgenden Preise verstehen sich auf der Basis eines ungefähren Dollarstandes von 7800. Angelikaöl aus Wurzeln stellte sich auf M 210 000, während für desgl., tsf., etwa 20 fach rund 4 Millionen Mark verlangt worden sind. Die für Latschenkieferöl verlangten Preise bewegten sich um etwa M 28 000 herum, während für desgl., tsf., etwa 15 fach, etwa M 400 000 gezahlt worden sind. Anisöl, künstl., in den Konstanten dem D. A. B. 5 entsprechend, war zu etwa M 18 000 zu beschaffen. Edeltannenöl brachte etwa M 29 000. Die gleiche Ware, tsf., etwa 20 fach, stellte sich auf M 560 000. Sämtliche Preise verstehen sich für 1 kg.

Sh.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 4. Januar 1923.

Seit meinem letzten Bericht ist eine Veränderung der Marktlage nicht eingetreten; das Geschäft ist im allgemeinen ruhig. Die nachstehend genannten Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 8000 und eines Pfund-Kurses von M 37 000 kalkuliert. — **Paraffin:** Für Ia weiße amerik. Paraffinschuppen 50/52° notiere ich heute M 552, unverzollt, bzw. M 730.50, verzollt, und für Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° M 600, unverzollt, bzw. M 778.50, verzollt. — **Ceresin:** Die heutigen Forderungen sind wie folgt: Ceresin naturgelb 54/56° M 880, 58/60° M 940, 66/68° M 1680, weiß 54/56° M 920, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Die Nachfrage ist wieder lebhafter geworden, und gegenwärtig sind die Abladungspreise höher als die Forderungen für Loko-Ware. Ich notiere heute M 3825 bis 4100, unverzollt, je nach Provenienz, bzw. M 4003.50 bis 4278.50, verzollt. Für deutsches Bienenwachs ist die Forderung momentan M 4000. — **Japanwachs** ist vollständig leblos und kostet heute M 2500, unverzollt, bzw. M 2768, verzollt. — **Karnaubawachs:** Infolge der fehlenden Nachfrage haben die Preise eine kleine Ermäßigung erfahren und kommen heute mit M 3125, unverzollt, bzw. M 3303.50, verzollt, für fettgraue Ware aus. Für courantgraue Qualität ist meine Forderung M 3075, unverzollt, bzw. M 3253.50, verzollt. — **Harz:** Die Abladungspreise konnten wieder anziehen. Für greifbare Ware sind die Grundpreise unverändert geblieben. Ich notiere heute für französische bzw. amerikanische Loko-Ware M 540 in 400- bzw. 200-kg-Fässern. — **Montanwachs:** Die Lage ist unverändert; bei geringem Angebot notiere ich für greifbare Ware M 425.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart, Paraffinschuppen ab Düsseldorf-Köln.

E. N. Becker.

Hamburg, den 4. Januar 1923.

Das Geschäft blieb auch in der vergangenen Woche im allgemeinen ruhig. Es zeigte sich nur für Bienenwachs vermehrte Nachfrage. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 3700 bis 3800, verzollt, ausländisches zu 98 bis 110 sh per cwt. netto, je nach Provenienz. — **Karnaubawachs.** Courantgraues zu sh 84 bis 85 per cwt., fettgraues zu sh 87 bis 88 per cwt. — **Japanwachs.** Prima Japanwachs, Originalware, erste 3 Marken, zu sh 69 bis 70. — **Montanwachs.** M 460 bis 480 per Kilo, verzollt. — **Paraffin.** Dollar 7 bis 7¾ per 100 kg brutto für netto, für weißes Tafelparaffin je nach Graden.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kassa, ohne Verbindlichkeit.

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer, den 6. Januar 1923.

Bei festeren Preisen und etwas größerer Nachfrage sind alle beteiligten Kreise beunruhigt, was die nächsten Tage bringen werden, nachdem die Pariser Konferenz ergebnislos abgebrochen wurde. Im Großhandel wurden folgende Preise in Markwährung verlangt:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 770 bis 810, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 660 bis 695, deutsche braune Paraffinschuppen M 410 bis 445, Karnaubawachs, fettig M 3250 bis 3750, Bienenwachs, rein, gelb M 3750 bis 3950, Japanwachs, echtes M 2500 bis 2850, Stearin, weiß M 1950 bis 2150, Harz, dunkel M 450 bis 495, Harz, mittelhell M 565 bis 595, Harz, hell M 625 bis 685, alles pro 1 kg, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 6. Januar 1923.

○ Große geschäftliche Erwartungen knüpfte man gewöhnlich nicht an die erste Woche eines neuen Jahres; in diesem Jahre aber war man darauf vorbereitet, daß neben den Behinderungen durch den üblichen Inventurabschluß politische Entscheidungen auf des Messers Rand standen, und nach allem, was wir in dieser Hinsicht in der letzten Zeit gewohnt geworden sind, war dies ein Grund mehr, die Hoffnungen zurückzuspannen! In Wirklichkeit hat man gut daran getan, das zeigt jetzt die nur geringe Erregung, die der Ausgang der Pariser Konferenz bei uns ausgelöst hat! Man möge diese nicht als Apathie deuten: In ihr liegt vielmehr ein fester Wille, der endlich damit rechnen zu können glaubt, daß die Zeiten vorüber sind, wo wir Zugeständnisse über unsere Kräfte uns weiter abpressen lassen werden! Bedauerlich ist es nur, daß wir nicht schon früher in dieser Hinsicht die erforderliche Kraft aufgebracht haben; unsere Wirtschaft wäre dann vielleicht nicht auf einem Punkt angelangt, der nur noch mit einem völligen Ruin zu ver gleichen ist! Und da, wo dieser Ruin noch nicht vollendet ist, rast er diesem Ziele in erschreckendem Tempo zu. Aber, wir wollen nicht verkennen, daß gerade durch diese Entwicklung, der niemand mehr widerstrebt hat als die deutsche Nation — auch wenn es über den Rhein hundertmal anders schallt! — das Gewissen der Welt zu erwachen scheint! Endlich! Nachdem das Unheil, das der Vertrag von Versailles angerichtet hat, schließlich die gesamte Weltwirtschaft in einer Weise in Unordnung gebracht hat, daß auch für die finanziell am glänzendsten dastehenden Völker kein Weiterkommen mehr möglich ist!

Natürlich verhält sich der Warenhandel in solchen Momenten sehr reserviert, und es hat an den Hamburger Warenbörsen am ersten Tage nach dem Eintritt der Krisis kaum einen Kaufmann gegeben, der dieserhalb auch nur für einen Augenblick die Nerven verloren hätte. Selbst die Devisenbörse, die in diesem Punkte immer weit empfindlicher ist, hat sich nur für kurze Zeit aus der Ruhe bringen lassen, im übrigen aber nicht die erwarteten Sprünge gemacht, die Unkenrufe kurz vorher prophezeit hatten! Es besteht ein gewisses Vertrauen in die Leitung unserer Politik, daß sich gerade jetzt Fäden ansinnen, die schließlich doch die längst erstrebte Verständigung bringen werden und die vor allen Dingen das Schwerkrieg dieser Verständigung endgültig auf die wirtschaftliche Seite der ganzen Reparationsfrage rücken dürften! Denn das ist es, was uns schon lange not tut und allen anderen Nationen dazu, daß die politische Behandlung dieser Frage, an der die ganze Welt interessiert ist, endgültig von der Bildfläche verschwindet und die Wirtschaftler das Wort behalten. Die Ausführungen, die der Reichskanzler am letzten Jahrestage in dieser Beziehung vor einer großen Versammlung der Kaufmannschaft in der Hamburger Börse gemacht hat, können voll und ganz unterstrichen werden, und haben alle, die guten Willens sind, an der Wiederrichtung geordneter Zustände mit zu wirken, hinter sich!

Solange die weitere Entwicklung dieser Krisis in der Schwebe bleibt, ist an eine reguläre Markttätigkeit natürlich nicht zu denken, und es finden nur die allernotwendigsten Geschäfte statt. Lediglich in Chemikalien war an einem Tage eine scharfe Spekulationslust zu verspüren, wie dieses Geschäft an unserer Börse überhaupt mehr einen rein spekulativen Charakter trägt. Im Harz-Markt blieb es still, und die gesamte Tendenz, auch der verwandten Produkte, war flau und eher zu Konzessionen geneigt. Das gilt besonders auch für Abladungsanfragen von draußen, die besonders von Amerika billiger kamen, während Frankreich infolge seiner ebenfalls weichenden Währung eher festere Notierungen hielt. Für französisches Harz bestand indessen keine Neigung, auch nicht zu den Preisen der Vorwoche, während für amerikanische Loko-Ware die in der letzten Woche gemeldeten Notierungen noch bestehen blieben und sich dabei ein kleines Bedarfsgeschäft abwickelte. Für Abladung innerhalb dreißig Tagen von drüben wird man eben auf Gebote von \$ 2,95 für die unteren 5 Grade hören. Griechische und spanische Ware ist unverändert gehalten, es kam aber auch larin nur zu knappen Geschäften.

Französisches Terpentingöl loko etwas billiger mit 745 Frs. und amerikanisches mit \$ 55 erhältlich.

Tetralin und Dekalin.

Frankfurt a. M., den 6. Januar 1923.

Infolge der Frachterhöhung und sonstiger erhöhter Spesen mußten die Preise für unsere Produkte erhöht werden und sind heute freibleibend: Tetralin bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg M 490 per Kilo, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation. Dekalin bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg M 620 per Kilo frachtfrei jeder deutschen Bahnstation. Es-Tetralin bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg M 512 per Kilo frachtfrei jeder deutschen Bahnstation. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 5. Januar 1923.

Die Pariser Konferenz ist beendet, ist freundschaftlich abgebrochen worden. Der englische und der französische Vorschlag zielten aneinander vorbei. Es gibt aber nun noch einen deutschen Vorschlag, der erörtert werden muß, wenn nicht auch die nächsten Konferenzen vergeblich sein sollen. Die Devisen ziehen in den letzten Tagen sprunghaft an, die Preise auf dem Mineralölmarkt sind deshalb trotz der Goldzollermäßigung bedeutend gestiegen. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 600 bis 939
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 590 bis 600
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flo. ca. 240—320	M 643 bis 917
Sattdampf-Zylinderöl, Flo. ca. 220—240	M 366
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 432 bis 675
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 420 bis 432
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 1027
Bohröl, weißlich	M 700
Putzöl	M 270
Maschinenfett	M 700
Wagenfett	M 350
Achsenöl, mineralisch	M 390
Fischtran, dunkelbraun	M 675

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 6. Januar 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Exportware.)

Atznatron M 590 (728), Atzkali M 700 (900), Antichlor, krist. M 240 (290), Antichlor, Perlform M 310 (310), Bittersalz M 60 (100), Bleiglätte M 1460, Bleimennige M 1450, Eisenvitriol M 105 (135), Chlorcalcium 70/75% M 110 (135), Chromalaun 15% M 700, Chlorbarium 98/100% M 480 (635), Chlorkalk M 190 (380), Chlormagneisum M 60 (100), Glaubersalz, krist. M 60 (100), Glaubersalz, kalz. M 195 (210), Kalilauge M 350, Kalialaunkristallmehl M 230 (400), Kalialaun in Stücken M 290, Kupfervitriol M 1100, Kaliumbichromat M 1250 (1950), Lithopone M 500 (600), Naphthalin in Schuppen M 490 (530), Natrium bic. venale M 280 (480), Natrium bic. DAB. 5 M 310 (495), Natronlauge M 260, Oxalsäure M 1100 (1750), Pottasche 96/98% M 720 (1000), Schwefelnatrium, krist. M 275 (260), Schwefelnatrium, konz. M 415 (530), Soda, kalz. M 330 (€ 8.10), Soda, krist. M 155 (€ 4.15), Tonerde, schwefels. 14/15% M 205 (240), Tonerde, 17/18% M (320), Natronwasserglas M 85 (110), Zinkweiß M 1530 (1535).

Anfang der Woche machten sich noch die Festtage bemerkbar, das Geschäft setzte äußerst schwach ein. Durch die eingetroffenen ungünstigen politischen Nachrichten, die ein plötzliches Fallen der Mark zeitigten, hielten die Abgeber zurück. Die anfangs herrschende Unruhe machte indes einer abwartenden Haltung Platz, sowohl seitens der Abgeber, als auch der Käuferkreise. Das Exportgeschäft wird etwas belebter, Alkalien sind nach wie vor stark gesucht.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 2. Januar 1922.

Die österreichische Krone im Zeichen der Stabilisierung, die deutsche Valuta im Zeichen einer Devaluierung, das ist der Stand zu Beginn des neuen Jahres. Was werden uns die kommenden 365 Tage bringen? Industrie, Handel und Gewerbe nehmen die Krise gerne hin, wenn sie, wie bei einem Krankheitsprozeß den Wendepunkt bildet, der einmal überwunden, die Heilung bringt. Wir wollen uns der Hoffnung hingeben, daß es auch in der Krankheit, an der wir seit dem Umsturz leiden, sich so gestalten möge.

Angeboten wurden: Atznatron, 120 K 5100, * Alaun in Stücken K 3600, * Ameisensäure, 85% K 15 000, * Antichlor, krist. K 2600, * Bittersalz, deutsche Syndikatware K 800, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 9200, Chlorbaryum K 5800,

Chromalaun K 8300, * Chromkali K 16 000, * Essigsäure, chem. rein, 80% K 16 000, Glaubersalz, kalz. K 1250, Kali, gelbblausaures K 57 000, Kali-Salpeter, raff., weiß K 7500, * Magnesium carb. pr. lev. K 11 000, Minium, Bieberger K 9500, Natriumbisulfit 59/61 K 2750, * Oxalsäure sch. Fr. 1,10, * Paraffin, 50/52, in Tafeln K 4200, Paraffin, 52/54, weiß, in Tafeln (verk. zu K 4500), * Paraffin, 50/52 -Schuppen, Vacuum K 3550, Salmiakgeist 0,910 K 4000, * Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 7500, Salzsäure, 20/22, techn. rein K 1450, Schwefel, Floristella K 3400, * Schwefelnatrium, 60/62, konz. K 4500, Schwefelsäure, 60° K 1650, Soda, Ammoniak- 96/98 K 2600, Soda bic. M. B. K 4200, Wasserglas, 36/38° K 1500, Weinsteinsäure, spießig krist. K 38 000.

Ole und Fette. Sesamöl, I. Pressung K 18 500, Speiseöl, Soja- K 16 500, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 31,75, Pflanzenspeisetett, Faßpackung K 16 700. Alle Preise per 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit. Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und werden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Frankfurt a. M. Chemische Gesellschaft Novum G. m. b. H. Fabrikation von Soda und verwandten Artikeln, ferner Ein- und Verkauf dieser Artikel. Stammkapital 150 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Arthur Sautermeister. Der Frau Margarethe Heiding, geborenen Filß, ist Einzelprokura erteilt.

*† Freudenstadt. Herbstal Werke A.-G. Herstellung von Farben, chemischen Artikeln aller Art und Fliegenfängern und Handel mit diesen Erzeugnissen. Grundkapital 5 000 000 M. Mitglieder des Vorstands sind: Hermann Herbstreith, Fabrikant in Freudenstadt, und Gottlieb Momb, Kaufmann in Freudenstadt, letzterer stellvertretendes Vorstandsmitglied. Prokuristen sind: 1. Dr. Alexander Hoffmann, Chemiker in Freudenstadt, 2. Leo Schobel, Kaufmann in Freudenstadt, 3. Robert Leinberger, Kaufmann in Freudenstadt.

*† Hamburg. Zeltoral-Werk Förster & Stürzel G. m. b. H. Herstellung und Verkauf von Trockenkleistern und Betrieb von Handelsgeschäften aller Art, insbesondere Übernahme und Fortführung des von dem Gesellschafter Förster unter der Firma Zeltoral-Werk Eduard Förster betriebenen Geschäfts. Stammkapital 300 000 M. Geschäftsführer Eduard Förster und Nicolaus Stürzel, Kaufleute.

*† Mannheim. Gebrüder Krayer G. m. b. H., Bismarckplatz 21. Handel und Fabrikation von Ölen, Fetten und chemischen Produkten, sowie Beteiligung an anderen und ähnlichen Unternehmungen, besonders auch Erwerb und Fortführung des bisher unter der Firma Gebrüder Krayer betriebenen Geschäftes. Stammkapital 10 000 000 M. Fritz Krayer, Diplomingenieur, Hans Schnauer, Kaufmann, sind als Geschäftsführer bestellt.

* Berlin. Gustav Lohse A.-G. Prokuristen: Walter Charisius in Berlin-Schöneberg, Johannes Reh in Berlin-Schöneberg, Heinrich Marchand in Berlin-Lichterfelde-Ost, Hermann Schmid in Berlin-Steglitz und Erwin Schuenemann in Berlin. Je zwei derselben sind ermächtigt, gemeinschaftlich die Gesellschaft zu vertreten.

* Cannstatt-Stuttgart. Die Großhandelsfirma Gustav Heeb, G. m. b. H. (Pflanzliche und tierische Öle und Fette, Fettsäuren, fettlösliche Farben etc.) hat anlässlich der 25. Wiederkehr des Jahrestages ihrer Geschäftsgründung unter Verzicht auf eine Feier der Zentralleitung für Wohltätigkeit für die Sammlung Heimatnot 150 000 M und für die Studentenhilfe Tübingen und Stuttgart je 75 000 M überwiesen.

* Hamburg. Maschinenöl-Import-Gesellschaft m. b. H. Herr Georg Rauer wurde zum weiteren allein vertretungsberechtigten Geschäftsführer bestellt.

* Ludwigsburg. Ludwigsburger Öl- und Fettindustrie G. m. b. H. Durch Beschluß der Gesellschafterversammlung vom 31. Oktober 1922 ist das Stammkapital von 150 000 M um 50 000 M auf 200 000 M erhöht worden. Als weiterer Geschäftsführer ist bestellt worden Fritz Grünig, Kaufmann, hier. Er vertritt die Gesellschaft zusammen mit einem anderen Geschäftsführer.

* München. Herr Gustav Albrecht, Prokurist der Firma H. Harrsch Nachf. G. m. b. H., feierte am 1. Januar 1923 das Fest seiner 25jährigen Zugehörigkeit zur Firma.

* München. Millykerzen- und Seifenfabrik A.-G. Die Vorstandsmitglieder Amalie Wassermann, Dr. Franz Paul Wassermann und Ivo Strauß sind je allein vertretungsberechtigt.

* Schweinfurt. Gottlob Kraus. Die offene Handelsgesellschaft ist ab 22. Dezember 1922 in eine Kommanditgesellschaft umgewandelt. Persönlich haftende Gesellschafter: Dr. Friedrich Wirsing und Fritz Kraus, Fabrikanten in Schweinfurt. 7 Kommanditisten.

Union Kölnisch Wasser-Fabrik, Köln a. Rh. Die G.-V. der im April v. J. gegründeten Gesellschaft in Frankfurt beschloß die

Kapitalserhöhung um M 5,5 auf 15,5 Mill. durch M 5 Mill. Stamm- und M 0,5 Mill. fünfzehnstimmige Vorzugsaktien, beide Gattungen mit Dividendenrecht ab 1. Januar 1923. Von den jungen Stammaktien werden M 4 Mill. der Bankfirma Elogius Haus in Köln, M 0,5 Mill. dem Bankhaus Hohenemser in Frankfurt und M 0,5 Mill. dem Bankhaus C. Debus in Köln zu 110% begeben und im Interesse der Gesellschaft verwendet. Die Vorzugsaktien übernimmt die Firma Haus in Köln zu 1.0%. Die Kosten der Erhöhung trägt die Gesellschaft. (Erkt. ztg.)

Van den Berg's Margarinefabriken, Rotterdam. Die Gesellschaft beantragt eine zweite Zwischendividende von 5% auf die Vorzugsaktien A und B.

Vom Weltmarkt.

Brasilien. Ausfuhr von Karnaubawachs. Die Ausfuhr von Karnaubawachs belief sich i. J. 1918 auf 4215 t i. W. von 20432956 Milreis, i. J. 1919 auf 6224 t i. W. von 20539680 Milreis, i. J. 1920 auf 3516 t i. W. von 10873046 Milreis und i. J. 1921 auf 3906 t i. W. von 10394627 Milreis.

Britisch-Indien. Leimfabrikation in Madras. Die Fabrikation von Leim im technischen Maßstab ist in der Versuchs-Leimfabrik in Madras aufgenommen worden. Die tägliche Leistung beträgt etwa 2 Zentner eines ausgezeichneten Leims im Preis von 55 Rupien für den Zentner ab Fabrik. Für besondere Bedürfnisse kann ein Spezialleim hergestellt werden.

China. Die Ausfuhr der wichtigeren Ölfrüchte und Öle stellte sich im Jahre 1921 nach den Statistiken des chinesischen Seezolls wie folgt dar:

	Menge in Pikul	Wert in Haikuan-Taels
Bohnen, schwarz	105962	344440
„ grün	342303	1079434
„ weiß	182656	537352
„ gelb	928125	28462029
„ andere Sorten	1550830	3857549
Bohnenkuchen	22281688	49524852
Öl, Bohnen-	1148357	9735791
„ Baumwoll-	22506	208789
„ Erdnuß-	461661	4513007
„ Raps-	1186	12453
„ Sesam-	3031	37456
„ Tee-	15979	182902
„ Holz-	419549	5466430
Andere vegetabile Ölarten	45178	131853
Saaten, Baumwoll-	535267	848637
„ Lein-	77121	291742
„ Raps-	1137996	4396873
„ Sesam-	1480547	8811626

Hauptausfuhrhäfen sind für Bohnen und Bohnenöl Dairen, für Ölsaaten und Erzeugnisse daraus Hankow und Tientsin.

(Tropenpflanzer.)

Italien. Unzulängliche Produktion von Leim. Wie ein Mailänder Handelsblatt meldet, ist gegenwärtig die Produktion der italienischen Leimfabriken im Verhältnis zu dem Bedarf des Inlandes unzureichend. Es bestehen infolgedessen für die Einfuhr von Knochenleim günstige Vorbedingungen.

Japan. Einfuhr von Parfümerien und parfümierten Seifen. Nach einem Bericht des amerikanischen Generalkonsuls in Yokohama wurden im Jahre 1921 in Japan eingeführt: für 438 000 \$ wohlriechende Wässer, für 113 000 \$ parfümierte Seifen, für 71 000 \$ parfümierte Öle, Wachse und Präparate daraus.

Seychellen. Zimtölproduktion. Nach einem Bericht des britischen Kolonialamts wurden im Jahre 1919 in 44 Destillieren 24430 Liter Zimtöl erzeugt, welche auf dem Londoner Markt hohe Preise erzielten. (Chem. Ind.)

Zölle und Steuern.

Französisch-Togoland. Einführung eines neuen Zolltarifs.

Das französische „Journal Officiel“ vom 25. November enthält einen Erlaß des Präsidenten vom 23. desselben Monats, welcher nachstehenden Einfuhr-Zollsatz festsetzt:

	Einfuhrzoll
Aromatische alkoholische Flüssigkeiten („alcoolats“), Fr.	
„alcoolatures“ alkoholische Farbstoffe, alkoholische Parfümerien (mit der Bestimmung, daß dieser Zoll nicht niedriger ist als der ad-valorem-Zoll) per hl reinen Alkohols	1500.

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Eisentrommeln. Die Alkaliwerke pflegen beim Verkauf von Lauge die Bedingungen, unter denen sie die Trommeln abgeben, ganz genau vorzuschreiben. Die Handelskammer zu Berlin will dafür folgenden Handelsgebrauch aufstellen, wobei redaktionelle Änderungen noch vorbehalten bleiben: Berechnete Verpackungen. § 11. Berechnete Verpackungen sind mit der Ware zu bezahlen. Sind in Rechnung gestellte Verpackungen bereits vor Bezahlung des Kaufpreises zurückgegeben, so kann der Käufer

den Kaufpreis um den vereinbarungsgemäß in Rechnung gestellten Betrag kürzen. Rechtswirksam wird die Kürzung erst mit Bestätigung des Verkäufers über den ordnungsmäßigen Eingang der Verpackung in brauchbarem Zustande. Ist die Zahlung vor Rückgabe der Verpackung erfolgt, so hat der Käufer einen Anspruch auf Rückzahlung des vereinbarten Betrages oder bei laufender Verbindung auf entsprechende Gutschrift. Die Rückgabe der Verpackung hat spätestens innerhalb von drei Monaten nach Lieferung der Ware zu erfolgen. Nach der Entleerung dürfen Verpackungen nicht zu anderen Zwecken benutzt werden. Bei Papierverpackungen findet weder Rückzahlung noch Gutschrift statt. Kürzung berechneter Beträge ist nicht zulässig. Die Rücklieferung der Verpackung erfolgt auf Gefahr des Käufers. — Leihweise abgegebene Verpackungen. § 12. Leihweise abgegebene Verpackungen gehen als kostenfrei gelten, wenn sie spätestens zwei Wochen nach Eingang der Ware zurückgeliefert werden. Vom Beginn der dritten Woche an ist eine Leihgebühr zu zahlen. Beschädigte, verunreinigte oder vom Lieferer nicht herrührende Verpackungen kann der Verkäufer zurückweisen. Nach Ablauf von drei Monaten braucht der Verkäufer Verpackungen, die innerhalb acht Tage nach Mahnung nicht zurückgegeben sind, nicht mehr anzunehmen. Die Verpackung ist alsdann ohne Berücksichtigung der Leihgebühr angemessen zu berechnen nach dem Werte, den die Verpackung bei Eintritt der Säumnis hat. Der für Eisentässer oder Stahlflaschen in Rechnung gestellte Betrag gilt als Pfand. Die Rücklieferung der Leihverpackung erfolgt auf Gefahr des Käufers. (Chem.-Ztg.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Bekanntmachung über die Abänderung des Ausfuhrabgabentarifs.

Auf Grund des § 9 der Ausführungsbestimmungen vom 8. April 1920 (RGBl. S. 500) zu der Verordnung über die Außenhandelskontrolle vom 20. Dezember 1919 (RGBl. S. 2128) wird bestimmt:

Artikel 1.

Die nachstehend aufgeführten Nummern des Ausfuhrabgabentarifs werden, wie folgt, geändert:

	Abgabe vom Werte (Hundertteile)
aus 131 Sogenanntes Degras aus oxydiertem Tran . . .	2
aus 237c Glasurzerz . . .	2
aus 247b hierhergehörige sogenannte Wachskompositionen .	3
aus 249 hierhergehörige sogenannte Wachskompositionen .	3
aus 251 hierhergehörige sogenannte Wachskompositionen .	3
aus 298a Tonerde, künstliche . . .	5
aus 335 Bleiweiß, mit Öl angerieben, in Umschließungen aller Art . . .	1
aus 335 Zinkweiß, mit Öl angerieben, in Umschließungen aller Art . . .	3

Artikel 2.

Diese Bekanntmachung tritt mit dem 10. Januar 1923 in Kraft.
Berlin, den 3. Januar 1923.
Der Reichswirtschaftsminister. Der Reichsminister der Finanzen.
Dr. Becker. Dr. Hermes.

Rumänien. Freigabe der Mohnsaatausfuhr. Durch eine im rumänischen Amtsblatt vom 12. Dezember Nr. 199 veröffentlichte Verordnung ist die Ausfuhr von Mohnsaat mit Genehmigung des Handelsministeriums zugelassen worden. Die Ausfuhrtaxe beträgt 40 000 Lei für 10 000 kg und ist in hochwertiger Valuta zu entrichten.

Verschiedenes.

Richtpreise für Schuhcreme und Bohnermasse. Die Richtpreise lauten bis auf weiteres wie folgt: I. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhandel M 270 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhandel M 1080 franko.

II. Ölware ohne Terpentinölgehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhandel M 200 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhandel M 800 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Kleinhandel M 160 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhandel M 520 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Kleinhandel in ¼ kg Dosen M 600 franko, für den Kleinhandel in ½ kg Dosen M 1140 franko.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum netto Kasse ohne jeden Abzug. Beträge, welche in dieser Zeit nicht eingegangen sind, werden ohne

weitere Benachrichtigung durch Postauftrag zuzüglich Einzugs-
spesen erhoben.
Berlin, den 3. Januar 1923.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.

Anschaffungspreis oder Wiederbeschaffungspreis? Zu dieser, auch hier wiederholt behandelten Frage liegt nunmehr eine neue Entscheidung des Reichsgerichts vor. Bisher standen sich zwei Anschauungen unvereinbar gegenüber. Auf der einen Seite fordert wohl das gesamte produktive Wirtschaftsleben, gestützt auf Entscheidungen einzelner unterer Gerichte die Zuassung des Wiederbeschaffungspreises. Die Gegenansicht, die namentlich Konsumentenkreise und das Reichsgericht sowie die bekannten ministeriellen Erlasse dieses Sommers vertreten, hält grundsätzlich am Anschaffungspreis als Ausgangspunkt der Preiskalkulation fest, diese Auffassung glaubt, ihre hauptsächlichste Begründung dem Wortlaut der Preistreibeiverordnung entnehmen zu können. Gedrängt durch die praktische Undurchführbarkeit dieses extremen Standpunktes hat aber der oberste Gerichtshof allmählich in Billigung der Abhilfeversuche unterer Gerichtshöfe in den für zulässig erklärten Zuschlägen wenigstens eine Möglichkeit zur Ausgleichung der schlimmsten Härten gesucht. In zwei jetzt bekannt gewordenen Fällen hat nunmehr das Reichsgericht bezüglich des Geldentwertungszuschlages seine bisherigen Entscheidungen dahin erweitert, daß es die Berücksichtigung der Geldentwertung im vollen Umfange für zulässig erklärt. Es hält also zwar nach wie vor an dem Anschaffungspreis als alleiniger, dem jetzigen Stande der Gesetzgebung entsprechender Grundlage fest; doch ist nunmehr durch volle Berücksichtigung des wesentlichsten Preisbildungsaktors bis zur gesetzlichen Neuregelung ein Mittelweg gefunden, der eine erträgliche Annäherung an den Wiederbeschaffungspreis ermöglichen dürfte. (Ind. u. Hdls.-Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

23d, 1. L. 54 114. Max Lamberts u. Dipl.-Ing. Karl Fricke, Hamburg, Barmbecker Str. 10, u. Carl Heinrich Bormann, Essen, Ruhr, Semperstr. 16. Verfahren zur fraktionierten Destillation von Gemischen von Stearin-, Palmitin- und Ölsäure. 4. 10. 21. — 23f, 1. M. 78 141. Leopold Müller, Hannover, Hildesheimer Str. 157. Vorrichtung zum Geruchlosmachen flüssiger, aus Fischöl und Tranfett hergestellter Seifenmassen. 19. 6. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen.

22g, F. 44 747. Emulsion öliger Flüssigkeiten für Malerzwecke; Zus. z. Anm. F. 43 562. 12. 9. 21.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

3. Füllapparate für Schuhcreme, die von einem Wassermantel umgeben sind und durch Vakuum automatisch sich füllende Behälter besitzen, die jedesmal nur den Doseninhalt entleeren lassen. B. in H.
4. Soda in kleineren Quanten. F. in B.
5. Pottaschlauge 25° Bè. F. in B.
6. Ovale oder runde Spanholzschachteln für Schuhwachs mit 150—200 g Inhalt. S. in K.
7. Zelluloid-Dosen für Stangenrasierseife. K. S. in W.
8. Alaun-Rasiersteine direkt ab Fabrik. Z. in L.
9. Kleine Viskosekapseln. D. in M.
10. Berkefeld-Filter-Apparate oder andere zum Filtrieren von Parfümerien und Haarwässern geeignete Vorrichtungen. L. in H.
11. Karbolsäure. K. in F.
12. Farblose Verschlusmasse für Parfümflaschen zum Abdichten gegen Auslaufen und Verdunsten. Benzoe- und Zaponlack sind ausgeschlossen. H. in L.
13. Volltolole, direkt vom Fabrikanten. K. in Sch.
14. Tetralin und Dekalin in kleinen Quanten ab deutsch-polnischer Grenze (Gleiwitz oder Beuthen). H. in C. (Rumänien.)
15. Olein, Formaldehyd und Amylacetat. H. in C. (Rumänien.)
16. Celofan nach Österreich. W. M. in W.
17. Ausgußformen für Lippenstifte, Augenbrauenstifte, Nagelpolierstifte und Stangenpomade nach Österreich. J. Ö. G. in W.

Beantwortungen.

406. Beuchöle liefern J. Simon & Dürkheim, Offenbach a. M.; Chemische Fabrik Meerane m. b. H., Meerane i. Sa.; R. Bernheim, Augsburg-Pfersee.

Eduard Craass, Hamburg 1.

[2283]

Dipenten

**(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.**

Redakteure: Verantwortlich für das Hauptblatt: E. Marx; für das Beiblatt: I. V. E. Marx; für das Handelsblatt: E. Marx; für den Inseratenteil: A. Pander. Druck von Hier: Mühlberger. Sämtliche in Augsburg.

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Glöndustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wiveh“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Vierteljährig durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 2400.—; anseribnl. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezieger weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gelappte Müllmüllzelle oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Tonerungsziffer; Stellengedachte Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufflag. Nachlässe von 5–50%. Der Nachlag wird getrichen bei Nichterhalt der Zahlungs- und Abnahmehinrichtungen, der Bruttopreis teilt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtshandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.
Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Aannahmestelle 2685
Redaktion: E. Mayr u. M. Steffan
Drahtandrift: Bajer
Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.
Postfach-Konto: München 920

50. Jahrgang.

Hugsburg, 18. Januar 1923.

Nr. 3.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegengenommen und zeitgemäß honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure E. V.

Leider hat sich herausgestellt, daß die kleine Erhöhung des Dezember-Beitrages viel zu gering ist, um annähernd die Unkosten zu decken, wo ab 15. d. M. ein Brief 50 M kostet. Es mußte daher der Beitrag zur Vereinigung exkl. des Gezählten auf 100 M für das erste Vierteljahr 1923 erhöht werden, und wir bitten die Kollegen, davon gütigst Kenntnis zu nehmen. Ebenso bitten wir die Kollegen, bei allen Anfragen Rückporto beilegen zu wollen, um die Erledigung zu erleichtern. Die verehrlichen außerordentlichen und ordentlichen Mitglieder im In- und Ausland, welche mit ihren Beiträgen für 1922 noch im Rückstande sind, bitten wir um gütige Einsendung des Beitrags unter Berücksichtigung des Obigen.

Den betr. Herren Ortsgruppenvorsitzenden und den Herren Kollegen, welche sich in so sehr schöner Weise an der Weihnachtsgabe für die arme Witwe eines Kollegen beteiligt haben, sagen wir im Namen der Witwe unsern herzlichsten Dank. Es gereicht uns zur Ehre, feststellen zu können, daß Gaben und Spenden in hochherziger Weise eingingen.

Mit kollegialem Gruß!

Der Vorstand.

Verschiedene kleinere Laboratoriums-Mitteilungen.

Von Ingenieur-Chemiker *Josef Grosser*.

(Eiug. 28, XI. 1922.)

Die bekannte Lightfoot'sche Reaktion, wonach auf Wasser rotierender Camphor zur Ruhe kommt, sobald eine Spur Öl oder Fett auf die Oberfläche des Wassers gebracht wird¹⁾, läßt sich auch mit Menthol und einigermaßen mit Naphtalin durchführen, wie es auch nicht unwahrscheinlich ist, daß noch andere organische, bei gewöhnlicher Temperatur verdampfende Stoffe das erwähnte Phänomen zeigen.

Bei Wiederverwendung von Alkohol, der durch Destillieren von alkoholischen Seifenlösungen gewonnen wird, wie sie bei der Fettanalyse sich ergeben, ist Vorsicht zu üben, bzw. es ist darauf zu achten, daß die Seifenlösungen vor dem Abdestillieren deutlich alkalisch reagieren. In einem Handelslaboratorium wurden seinerzeit für die Verseifungszahl eines Öles abnorm hohe Zahlen erhalten, die mit den übrigen Kennzahlen im Widerspruch standen. Eine nähere Prüfung des Alkohols ergab, daß er flüchtige Ester enthielt, deren Bildung dadurch möglich geworden war, daß von der Bestimmung der Verseifungszahl von Kokosölen herrührende alkoholische Seifenlösungen nach erfolgter Rücktitration mit Säure vor dem Abdestillieren des Alkohols nicht wieder alkalisch gemacht worden waren.

Für Laboratorien, denen die Betriebskontrolle von Twitchell-Fettsäurespaltungen obliegt, mag folgende Mitteilung von Interesse sein. Eines Tages wurde der Betriebsleiter durch die Mitteilung des Laboratoriumschemikers überrascht, daß die Neutralisationszahlen, durch deren Bestimmung der tägliche Fortschritt der Fetthydrolyse nach Twitchell festgestellt wurde, anstatt wie üblich eine Erhöhung zu zeigen, eine absteigende Tendenz aufwiesen, bzw. die Esterzahlen angestiegen waren. Diese Erscheinung wiederholte sich noch einigemal. Die Nachforschung ergab, daß der betreffende Chemiker, die wie üblich in den Titrierkolben filtrierte Fettsäure, anstatt sie wie sonst vorerst in Alkohol zu lösen, direkt auf dem Asbestdrahtnetz erwärmt und nachher mit der alkoholischen Lauge titriert hatte.

Durch die Wirkung des in der Fettsäure gelösten Twitchell-Reaktivs war jedenfalls unter Wasserabspaltung eine Bildung von Anhydriden eingetreten, wodurch die Säurezahl erniedrigt, die Verseifungszahl dagegen erhöht und auf diese Weise eine erhöhte Esterzahl vorgetäuscht worden war, sodaß die Hydrolyse gleichsam den Gang nach rückwärts angetreten hatte. Diese wasserabspaltende Wirkung des Twitchell-Reaktivs erinnert einigermaßen an das dem Erfinder dieses Präparates geschützte Verfahren zur Veresterung von Fettsäuren und Glycerin unter der Einwirkung dieses Reaktivs.

Zur Behebung des dem Analytiker unangenehm bekannten Ubelstandes, daß sich die Auslaufröhrchen der mit alkoholischer Lauge gefüllten Quetschhahnbüretten infolge Verdunstung des Alkohols, bezw. Bildung von Karbonat verstopfen, habe ich folgendes einfache Mittel zweckmäßig befunden. Man schiebt über das Röhrchen ein Stückchen passenden Kautschukschlauch, dessen anderes Ende durch ein Glaskügelchen o. dgl. verschlossen ist. Nach einigermaßen längerem Nichtgebrauch der Titerlösung spült man die durch Einwirkung des Alkalis auf den Schlauch allenfalls gelb gewordene Lauge aus dem Auslaufröhrchen heraus, wozu 1—2 cm³ genügen.

In den Laboratorien der Fettindustrie wird bekanntlich vielfach mit dem Scheidetrichter gearbeitet, wobei in den meisten Fällen das Extraktionsmittel, wie Schwefeläther, Petroläther u. a., von den Resten der extrahierten, säure-, alkali- oder salzhaltigen Lösung durch Waschen befreit werden muß. Wird nun bei dieser Operation der Ablaufbahn des umgekehrten Trichters behufs Ausgleichung des Überdruckes geöffnet, so fließt die in der Hahnbohrung befindliche Lösung bzw. bei den weiteren Waschungen die noch verunreinigte Waschflüssigkeit wieder in den Trichter zurück. Wendet man aber den Kunstgriff an, nach Eingießen des Waschmittels in den Scheidetrichter die Hahnbohrung vererst jedesmal mit 1—2 cm³ jenes durchzuspülen und erst hierauf das Durchschütteln vorzunehmen, so kann man die Anzahl der üblichen, resp. nötigen Waschungen um eine vermindern.

Die Naph tenssäuren.

Von Dr. J. Davidsohn.

(Aus dem Chemischen Laboratorium für Öl-, Fett- und Seifenindustrie, Dr. J. Davidsohn u. G. Weber, Berlin-Schöneberg.)
(Schluß.)

In Anbetracht der nahen Beziehung zwischen den Naph-
tensäuren und dem Erdöl war anzunehmen, daß sich die Naph-
tensäuren in höherem Maße als die Fettsäuren zur Herstellung
von konsistenten Fetten eignen müßten. Nach dieser Richtung
in meinem Laboratorium angestellte Versuche haben in der
Tat ergeben, daß man bei Verwendung von Naphtensäuren
ein sehr schönes gleichmäßiges und geschmeidiges Maschinen-
fett erhält. Die von mir verwendeten Ansätze waren:

- I. 200 g Naphtensäure,
750 g Spindelöl,
22 g Atzkalk + 60 cm³ Wasser.
- II. 160 g Naphtensäure,
480 g Spindelöl,
18 g Atzkalk + 80 cm³ Wasser.
- III. 133 g Naphtensäure,
500 g Spindelöl,
11–12 g Atzkalk + 50 cm³ Wasser,
4–5 g Natronlauge von 40° Bé.

¹⁾ *Lewkowitsch*, Chem. Technologie usw. 1905, I. Bd., S. 21.

Die Naphtensäure wird mit einem Drittel des mitzuverarbeitenden Öles auf etwa 80° C erwärmt. Der gut abgelöschte Kalk wird mit der drei- bis vierfachen Menge Wasser zu Milch verarbeitet und in kleinen Portionen zugesetzt. Beim Verseifen darf die Temperatur nicht über 100° C getrieben werden. Nach vollzogener Verseifung läßt man die Masse so lange kochen, bis der größte Teil des Wassers verdampft ist. Jetzt wird der Rest des Öles nach und nach zugesetzt und die Masse weiter kochen gelassen. Die Natronlauge wird zum Schluß zugesetzt.

Welche große praktische Bedeutung der Naphtensäure zukommt, und wie mannigfaltig die aus ihr hergestellten Produkte sind, die den verschiedenen Zwecken der Technik dienen, geht auch aus der Fülle der patentierten Verfahren hervor, die sowohl die Naphtensäure, als auch die aus dieser gewonnenen Fabrikate betreffen¹³⁾.

Ich möchte daher an dieser Stelle eine Übersicht der bis jetzt auf dem Naphtensäuregebiete bekannt gewordenen patentierten Verfahren bringen.

1. D. R. P. 179564, Kl. 12 o, Gr. 11: Halvor Breda, Charlottenburg. Verfahren zur Herstellung eines Ersatzmittels für Fettsäuren aus rohen Naphtensäuregemischen.

2. D. R. P. 302210, Kl. 12 o: Hugo Bauer, Kolin. Zur Reinabscheidung der Naphtensäure und Abtrennung der neutralen Beimengungen mischt man die Rohsäure mit Anilin oder Toluidin in einem Rührwerk und destilliert aus der in der Ruhe abgeschiedenen unteren Schicht das Lösungsmittel ab. Die Naphtensäuren bleiben in einem Reinheitsgrade von 98—99% zurück und können durch Wiederholung der Operation fast völlig frei von Mineralölen erhalten werden.

3. D. R. P. 305771, Kl. 12 o: Erdölverwertungsgesellschaft, Berlin. Zur Geruchsdämpfung der Naphtensäuren für sich oder im Gemisch mit anderen Fettsäuren werden die Öle mit salpetriger Säure, Halogen oder unterchloriger Säure in solchen Mengen behandelt, daß sie gerade zur Geruchsdämpfung ausreichen.

4. Deutsche Anmeldung T. 21663, Kl. 12 o: Dr. Karl Thieme, Zeitz. Nach dieser Patentanmeldung wird die Behandlung der naphtensauren Salze mit überhitztem Wasserdampf oder einem anderen überhitzten Gas zur Gewinnung geruchloser Naphtensäure und deren Salze unter vorläufigen Schutz gestellt.

5. D. R. P. 218 225, Kl. 39 b: N. Chercheffsky, Paris. Herstellung von Lösungen von Harzen, Faktis, rohem Kautschuk sowie von zur Kautschukregeneration besonders geeigneten Lösungen von altem Kautschuk. Nach Chercheffsky sind die Naphtensäuren als besonders geeignetes Lösungsmittel für vulkanisierten Kautschuk anzusehen. Sie sollen ihn bei 125—150° C unter Entvulkanisierung lösen. Die von mechanischen Bestandteilen abfiltrierte Lösung kann direkt als Gummilösung oder in der Fabrikation zum Vulkanisieren dienen. Auch Naturkautschuk kann in Naphtensäuren gelöst werden; die Lösungen haben den Vorzug, nicht feuergefährlich zu sein. Zur Abscheidung des Gummis aus der Lösung in den Naphtensäuren läßt man diese in siedende 5- bis 10prozentige Natronlauge oder auch in ein organisches Lösungsmittel für Alkohol oder Aceton fließen. Im ersteren Falle gehen die das Lösungsmittel bildenden Naphtensäuren als Salze in Lösung, und es wird auf diesem Wege die Ausfällung des Gummis bewirkt, im zweiten Fall bleiben die Naphtensäuren unverändert in Lösung und können durch Abdestillieren des Lösungsmittels zurückgewonnen werden.

6. D. R. P. 253845 Kl. 22 h: Vernisol Société Anonyme, Fabrique de Vernis et Produits Isolants pour l'Industrie Electrique, Vevey (Schweiz). Nach diesem Patent soll ein Zusatz von etwa 15% Naphtensäure zu Holzöl das Gelatinieren des letzteren beim Erhitzen auf 300° C und darüber verhindern.

7. D. R. P. 317 138, Kl. 22 i: Gebr. Heyl & Co., Charlottenburg. Zur Herstellung streichfertiger Dichtungsmassen werden Naphtensäuren mit Schwermetalloxyden, insbesondere Eisenoxyd, verknetet. Die Mischungen von Eisenoxyd und Naphtensäure sind auch bei Anwendung sehr großer Mengen des Eisenoxyds plastisch streichbar und homogen. Ihre Streichbarkeit kann durch Erhitzen vergrößert werden. Auch bei längerem Erhitzen findet keine Mischung statt.

8. D. R. P. 261 070, Kl. 23 c, Gr. 1: Dr. Leo Ubbelohde, Karlsruhe. Verfahren zur Herstellung von schmierfähigen metallschützenden und die Elektrizität leitenden Ölen. Die naphtensauren Erdalkali- und Schwermetallsalze sind nicht nur in Benzin, sondern unter geeigneten Bedingungen auch in hochsiedenden Mineralölen löslich. Diese Lösungen können zu Schmier-

zwecken, als Metallschuttmittel und für gewisse Zwecke der Elektrotechnik als stromleitendes Öl dienen. Mit den Calciumnaphtenaten lassen sich selbst 30prozentige Lösungen erhalten, die rein ölige, nicht salbenartige Produkte bilden, während sonst die Verwendung von Kalkseifen zu den sogenannten „Konsistenten“ führt, deren Verwendung wegen ihrer Konsistenz beschränkt ist. Zur Bereitung eines solchen neuen öligen Schmiermittels löst man z. B. 30 kg naphtensauren Kalk, der bei mäßiger Wärme getrocknet wurde, in 70 kg hellem Mineral-schmieröl von 13 Englergraden bei 20° C durch längeres Erwärmen auf dem Wasserbade unter häufigem Umrühren auf. Man erhält ein flüssiges Schmiermittel, dessen Zähigkeit diejenige des ursprünglichen Öles ganz bedeutend übersteigt.

9. D. R. P. 317 138, Kl. 22 i: Gustav Ruth & Erich Asser. Nach diesem Patent finden naphtensaure Salze bzw. Ester Verwendung bei der Herstellung von Dichtungs- und Isolationsmaterial. Hiernach werden einerseits ein wasserlösliches, naphtensaures Metallsalz, andererseits Zelluloseester und naphtensaure Ester mit einander verarbeitet, die wie Kautschuk mit faserigen Füllstoffen, Asbestfasern, Gewebeunterlagen oder Gewebeeinlagen versehen werden können. Es entsteht ein fester, biegsamer Körper, der um so geschmeidiger wird, je größer der Zusatz von naphtensaurem Ester ist.

10. D. R. P. 319 199, Kl. 22 g: Hugo Burstin, Drohobycz (Galizien). Dieses Patent schützt die Verwendung der naphtensauren Salze auf Grund ihrer antiseptischen Wirkung als Anstrichmasse für Schiffsböden u. dgl. Die Anstrichmasse besteht aus den neutralen oder sauren naphtensauren Salzen von Quecksilber, Kupfer, Nickel, Blei oder anderen Schwermetallen, oder aus den Gemengen solcher Salze, gegebenenfalls als Beimischung zu bereits bekannten Anstrichmassen mit oder ohne Verwendung von Lösungsmitteln.

11. D. R. P. 309 574, Kl. 23 c, Gr. 2; Zusatz zu D. R. P. 267 439: Simon & Dürkheim, Offenbach a. M. Die Naphtenseifen können auch Verwertung zur Herstellung solcher Seifen finden, welche Kohlenwasserstoffe der Benzolreihe in wasserlöslichen Form enthalten. Wie bei der Verwendung anderer Fettseifen nach dem Verfahren des Hauptpatentes muß zu diesem Zweck die Naphtenseifenlösung mit dem Kohlenwasserstoff mehrere Stunden unter gründlichem Umrühren auf 60—100° C erwärmt werden, bis eine Probe nicht bloß emulgiert, sondern völlig gelöst ist und auch auf Zusatz von einer 5prozentigen Kochsalzlösung keine Fällung erleidet. Verseift man beispielsweise 200 kg Palmkernöl und 100 kg Naphtensäure mit der erforderlichen Menge Natronlauge unter Zusatz von 5% Kali, salzt aus und vermischt den Seifenleim mit 80 kg Xylol und etwas Pottasche, so erhält man nach der oben angegebenen Behandlung ca. 530 kg Seifenmasse. Die Seifen finden als Waschseifen, Detachierseifen, Entfettungsmittel, Netz-, Avivier- und Färbepreparate, zur Entbastung von Seide, als Lederschmierern u. dgl. Verwendung.

12. Deutsche Anmeldung 21 604, Kl. 23 a: Firma Karl Francke, Berlin. Nach dieser Patentanmeldung werden Naphtensäuren mit einem Gemisch von Bleicherde und schwefliger Säure gereinigt und von der Bleicherde durch Filtration getrennt, worauf das Filtrat auf 200° C erhitzt und nach Zusatz von Nickel-formiat unter weiterem Erhitzen mit Wasserstoff behandelt wird, bis die Temperatur auf 300° C gestiegen ist.

13. D. R. P. 145 740. Gurwitsch. Die Regenerierung der Abfallaugen erfolgt nach dem Verfahren von Gurwitsch auf elektrolytischem Wege.

14. D. R. P. 264 789 und 271 33, Kl. 12 o: Grigori Petroff, Nowo-Girjewo. Diese beiden Patente von 1914 schützen die Herstellung des „Kontaktpalters“.

15. Deutsche Anmeldung O. 9373, Kl. 12 i, Gr. 23: Ölwerke Stern-Sonneborn, Hamburg. Es handelt sich bei dieser Patentanmeldung um ein Verfahren zur Reinigung von Naphtensäure.

Literaturbericht

Wie kalkuliert man zeitgemäß richtig und ohne Schaden? Ein praktisches Kalkulationssystem von Rudolf Hauke. Verlag Moritz Perles, Wien I, 1923. 32 Seiten. Preis 7000 ö. K.

Klassische Valutastabilisierungen und ihre Lehren für die Markstabilisierung. Von Karl Schaefer, diplomierter Kaufmann, Dr. rer. pol. Zweite, durchgesehene Auflage. Preisgekrönt von der Wirtschafts- und sozialwissenschaftlichen Fakultät in Köln. Verlag C. Boysen, Hamburg 1922. VI und 120 Seiten. Preis 80 M.

¹³⁾ Vergl. Budowski, „Die Naphtensäuren.“ Verlag Julius Springer, Berlin.

Kleine Zeitung

Die Einwirkung der Kälte usw. auf den Geschmack der Butter.
Der Amerikaner L. A. Rogers erstattete darüber auf einem internationalen Kältkongreß ein Referat, worin im wesentlichen folgendes gesagt wurde: Das feine, angenehme Aroma, welches die Butter beim Herausnehmen aus dem Butterfaß besitzt, verliert sich während der langen Aufbewahrung im Kälteraum und kann durch eine Anzahl verschiedener Aromas ersetzt werden; diese lassen es dann kaum erkennen, ob die Butter anfänglich von guter Qualität war und unter günstigen Umständen aufbewahrt worden sei. Jene Aromas können aber schlecht und geradezu widerwärtig werden und sind bekannt unter Ölgeschmack, Metallgeschmack, Fischgeschmack, Magazinsgeschmack usw. Nach Rogers ist die Schnelligkeit, mit welcher diese Änderungen vor sich gehen in umgekehrten Verhältnis zu der Aufbewahrungstemperatur, d. h. je tiefer die Temperatur ist, desto schneller ändert sich der Zustand der Butter. Auch die tiefste Temperatur ist nicht imstande, die Erzeugung neuer Aromas in der Butter zu verhindern. Die Bakterien und Enzyme sind bei diesen Veränderungen nicht beteiligt. Rogers schreibt die Ursache vielmehr einer Ansäuerung der Fettsubstanz zu. Ferner bemerkt er, daß sich in Butter, welche mit süßem Rahm fabriziert wurde, niemals ein Fischgeschmack entwickelt, während dies umgekehrt bei Butter, welche mit „reifem“ Rahm hergestellt wurde häufig der Fall sei. Wenn in eine mit angesäuertem Rahm fabriizierte Butter nur Spuren von Metallsalzen gelangten (durch Berührung mit Eisen- oder Kupferteilen z. B.), so entwickelt sich in kurzer Zeit ein öliger, metalliger oder Fischgeschmack. Allgemein wird angenommen, daß Butter, die in Pergamentpapier eingewickelt oder in einem Fäßchen verschlossen sei, dem ansäuernden Einfluß der Luft nicht ausgesetzt sei. Es ist dies allerdings richtig mit Rücksicht auf die Atmosphäre. Man darf aber nicht vergessen, daß die Butter in Form von kleinen Bläschen ziemlich viel Luft enthält; diese Bläschen sind so fein verteilt, daß sie zusammen eine ziemlich große Oxidationsfläche bilden. Schließlich bemerkt Rogers, daß die hauptsächlichsten Änderungen im Aroma der Butter einem natürlichen chemischen Einfluß zugeschrieben werden müssen, wobei die Ansäuerung wohl die wichtigste Rolle spielt, und diese Ansäuerung wird durch den katalytischen Einfluß der Metallverbindungen beschleunigt. Aus obigem geht hervor, daß alles, was die chemische Zusammensetzung der Butter kompliziert, diese unhaltbarer macht und dem Verderben entgegenführt.

(Butter- u. Fettw.-Verkehr.)

Frage- und Antwortkasten

Diese Rubrik steht unseren Abonnenten für Fragen von allgemeinem Interesse monatlich zur Verfügung. — Indirekte Abonnenten müssen sich durch Post- oder Buchhändler-Quittung semesterweise legitimieren. — Anonyme Anfragen bleiben unberücksichtigt. — Zur öffentlichen Beantwortung ungeeignete Fragen werden ebenso wie brieflich gewünschte Auskünfte gegen mäßiges Honorar direkt erledigt. Für telephonische Auskünfte wird ebenfalls ein mäßiges Honorar nachträglich berechnet. — Anfragen, zu deren Beantwortung die chemische Untersuchung eines eingesandten Musters erforderlich ist, werden in der Regel brieflich erledigt und zwar nur dann, wenn der betr. Fragesteller sich bereit erklärt, die Kosten der Untersuchung zu tragen. — Anfragen, die sich ohne besonderen Zeit- und Mühenaufwand beantworten lassen, werden ohne Berechnung brieflich erledigt, aber nur dann, wenn 100 M (Ausland 200 M) für Rückporto, Danier etc. beigefügt sind. — Für die in den Antworten erteilten Auskünfte übernimmt die Redaktion lediglich die preßgesetzliche Verantwortung. — Die Aufnahme der aus dem Leserkreise stammenden Antworten bleibt dem Ermessen der Redaktion überlassen. Antworten, die nur zu Geschäftsvermittlungen dienen sollen, werden an die Fragesteller befördert, jedoch nur dann, wenn die Nummer der Frage angegeben und das Porto beigefügt ist. — Angebote von Rezepten und Fabrikationsverfahren werden an die Fragesteller nur dann weiter befördert, wenn der Redaktion außer dem Porto eine ehrenwörtliche Erklärung des Inhalts übersandt wird, daß die Bekanntgabe der betr. Vorschriften etc. gegen das Wettbewerbsgesetz, insbesondere dessen §§ 17 und 18 [Verrat von Geschäftsgeheimnissen durch Anstiftung etc.], nicht verstößt.

Der Bezugsquellen-Nachweis befindet sich auf der letzten Seite des Handelsteiles.

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 150, eine dritte, wenn M 400 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

48. Auf welche Weise und woraus wird flüssiges Pech oder Wachs für Puritan-Pech-Nahtmaschinen hergestellt?

B. in K. (Böhmen.)

49. Bei der Verseifung von Fett aus Molkerei-Abfällen wird nach dem Aussalzen die Unterlauge nach dem Erkalten ziemlich konsistent (sulzig). Vermutlich enthält sie noch Seife und Glycerin. Wie läßt sich dies vermeiden? Dampf steht nicht zur Verfügung.

V. in Sch.

50. Wie wird sogenannter Brennspritus wieder genüßfähig gemacht, um für kosmetische Zwecke Verwendung zu finden?

V. in Sch.

51. Mit welchen Mitteln lassen sich am besten gebrauchte Farben- und Lackkannen reinigen?

N. in W.

52. Wir färben unsere Tinten, die 30 pro mille Gerbsäure und schwefelsaures Eisen enthalten, mit 2% Indigokarmin D (Teig) von der Badischen Anilin- und Sodafabrik. Diese Tinte ist nur eben genügend blau, hält sich aber übrigens gut. Dieselbe Tinte, mit 4% von demselben Farbstoff gefärbt, bildet bereits nach 24 Stunden einen ziemlich dicken Niederschlag, der scheinbar aus dem Farbstoff besteht, da der Tintenkörper sich ohne diesen Farbstoff viele Monate lang gut hält. Mit welchem Farbstoff kann man der Tinte eine Farbe von einem dunkleren Blau, als mit 2% Indigokarmin erreicht werden kann, geben, ohne daß der Farbstoff einen Niederschlag in der Flüssigkeit bewirkt? 2% Indigotine von derselben Fabrik erwiesen sich als unbrauchbar. Diese bildete bereits nach 24 Stunden eine dicke Niederschlagsschicht, die in Wasser und Säuren unauflösbar war. Welchen Reaktionen hat dieser Niederschlag sein Entstehen zu verdanken? Welches sind die besten Farbstoffe für grüne flüssige Tinte?

L. & E. in S. (Sumatra.)

53. Ich möchte die Erzeugung von Schuhcremedosen aufnehmen und bitte um Mitteilung, ob mit einer lohnenden Absatzmöglichkeit zu rechnen ist, oder ob die Schuhcreme-Fabriken die Dosen selbst herstellen.

S. in W.

54. Sind beim Waschen mit Transmierseife in Einzelfällen schon intensiv rote Farbflecken in der Wäsche beobachtet worden? Wer kann darüber Mitteilung machen?

M. S. in W.

55. Ist es heutzutage lohnend, Kunstvaselin für pharmazeutische und technische Zwecke zu erzeugen? Welche Sorte Mineralöl ist dafür geeignet, und wer ist Lieferant? Welche Absatzmöglichkeiten bestehen, und wie ist der Preis für weißes und gelbes Kunstvaselin?

A. L. in N.

56. Wie kann man das Verstäuben von gepulvertem Atznatron, das mit anderen Bestandteilen gemischt ist, verhindern? Ist Betanaphtol für diesen Zweck geeignet?

M. in M.

57. Auf welche Weise beseitigt man bei einer Seife, die aus alten ranzigen tierischen Fetten hergestellt wurde, den übeln Geruch?

B. in R.

58. Durch welche einfache Mittel kann man bei Kanal- und Kadaverfett den üblen Geruch entfernen? Eine daraus erzeugte Seife zeigt auch bei öfterem Aussalzen noch den unangenehmen Geruch.

O. in P.

59. Eine deutsche Firma in Berlin bietet uns Waren in Goldmark-Währung an (1 Goldmark = 8 0,24), zahlbar in Papiermark, zum amtlichen Briefkurs der Berliner Börse am Tage der Bezahlung umgerechnet. Ist dieses Angebot rechtlich zulässig und auch Schuhcreme- und Seifenfabriken erlaubt?

G. in D.

60. Meine Grundseife, aus 75 T. Talg und 25 T. Kokosöl auf zwei Wassern gesotten und mittels einer Kühlpresse gekühlt, läßt sich sehr schlecht pilieren, d. h. sie hat beim Verlassen der Strangpresse einen schlechten Zusammenhalt und bekommt nach kurzer Zeit Schuppen. Teilweise fällt sie später beim Waschen auseinander. Der Gehalt an freiem Natriumhydrat (NaOH) beträgt 0,1%. Wo liegt der Fehler?

H. in S. (Schweiz.)

61. Welche neueste Literatur existiert über die Extraktion von vegetabilischen Ölsaaten im Fabrikbetriebe? Das „Handbuch der Öle und Fette“ von Ubbelohde und die „Technologie der Fette und Öle“ von Hefter sind mir bekannt.

Sch. in T. (Italien.)

62. Bitte um Angabe einer Vorschrift für nichtfettende Hautcreme.

M. in D.

63. Auf welche Weise kann dunkles Fett (Bratrückstand) gebleicht werden?

F. in U.

64. Lassen sich aus einem von hochgespaltenen Pflanzenölen stammenden Destillatpech (Stearinpech) die Fettstoffe, deren Menge 50% und mehr beträgt, durch ein wirtschaftliches Verfahren gewinnen? Das Pech wurde durch Destillation von Fettsäuren bis zur beginnenden Gummistruktur erhalten und ist von teigiger Konsistenz. Der ätherlösliche Anteil des Pechs enthält 65 bis 70% freie Fettsäure und 35 bis 30% Neutralfettstoffe. Ist eine Destillation bis zum Koks, etwa in Retorten, zu empfehlen? Welche Apparatur kommt hierfür in Frage? Wie fallen die Destillationsprodukte in diesem Falle der Zusammensetzung und der Menge nach aus?

B. & Cie. in H.

65. Auf welche Weise wird ein gutes Beuchöl, besonders ein solches, das stark schäumt, hergestellt?

W. G.

66. Meine auf kaltem Wege hergestellte Rasierseife verliert nach kurzer Zeit das Parfüm, gleichgültig, ob Lavendelöl oder künstl. Mandelöl verwendet wurde. Das Parfüm wird erst beim Rühren der Seife zugesetzt, sobald diese aufliegt. Wie ist diesem Fehler abzuwehren?

W. in N.

67. Wie werden allerdünnste Gelatine-Folien sowie die heute in der Damen-Konfektion sehr beliebten Gelatine-Flitter her-

gestellt, welche Apparatur ist zur Aufnahme dieser Fabrikation nötig, und wer erteilt nähere Auskunft darüber? Die Erzeugung der Gelatine als solche ist nicht beabsichtigt. H. in D.

68. Meine Harzseife hat des öfteren den Fehler, daß sie nach längerem Stehen an Festigkeit verliert, ein anderes Mal gewinnt, obgleich der Ansatz immer der gleiche ist: 1200 kg Rindertalg, 1100 kg amerikanisches Harz, 145 kg Palmöl, 50 kg Kokosöl und 1135 kg Natronlauge 33° Bé. Infolge eines verhältnismäßig niedrigen Dampfdruckes muß mit sehr viel Kondenswasser gerechnet werden, was jedoch nicht ausschließt, daß hin und wieder mit einigen Eimern Wasser nachgeholfen werden muß. Der Seifenleim wird auf ziemlich starken Zungenstich abgerichtet und verbleibt über Nacht im Kessel, am anderen Morgen hat der Stich etwas nachgelassen. Als Füllung kommt jetzt noch hinzu: 645 kg Wasserglas 30° Bé, 415 kg Sodalösung und 100 kg Talkum. Die Ausbeute beträgt 340—345%. Die Seife, die nach Zugabe der Füllung etwas gekürzt im Kessel liegt, wird nunmehr in die Form gefüllt und kalt gekrückt, worauf sie schön glatt wird und eine goldgelbe Farbe bekommt. Der Druck ist nach dem Erkalten verschieden. Wie ist diesem Übel abzuweichen, und wie erzielt man eine höhere Ausbeute und gleichzeitig eine festere Seife? F. in S.

69. Ich fabriziere für einen Kunden eine Spezialseife aus Talg, die hart genug ist, aber ungenügend schäumt. Wenn ich sie aus Kokosöl oder mit Harzzusatz herstelle, wird sie bei ihrer weiteren Verarbeitung zu weich. Kann man die Seife mittels milchsauren oder essigsäuren Natrons oder Kalis oder auf andere Art härten? Ch. F. in D.

70. Woraus besteht das von den Mineralölwerken Rhenania A.-G. in den Handel gebrachte Terapin, und welche Firmen können dasselbe Erzeugnis auch liefern? Sch. in W.

71. Wie wird Cellophane, auch Glashaut genannt, erzeugt? W. R. in Cr.

72. Welche Seifensiederschulen gibt es in Deutschland? S. in K.

73. Bitte um eine Vorschrift für russisches Kölnisch-Wasser. M. D. in T.

74. Wie wird ein flüssiges Putzmittel nach Art von „Sidel“ hergestellt? H. in G.

Antworten.

1125. Aus einer Zuschrift ersehe ich, daß es sich bei „Maslo“ um Butter handelt. Zum Färben von Butter kann ich die Butterfarbe AB der Firma Carl Jäger G.m.b.H., Düsseldorf 1, Schließfach 519 empfehlen. V.

1144. Wir stellen seit Anfang des Jahres einen geruchlosen Tran von der Farbe eines mittelhellen Seifenöles her, dem kein eigenartiger Geruch mehr anhaftet.

Chemische Fabrik Aspe, A.-G., Aspe, Kreis Rendsburg.

1, 4, 6, 14 u. 23. Vorschriften gibt ab Fritz Wilde, Krefeld, Uerdingerstr. 17.

8, 9 u. 10. Ich ersuche Sie, sich an mich zu wenden, da ich Ihnen über die Schuhcremefabrikation in Amerika sehr wichtige Mitteilungen machen kann.

Georg Utz, Chem. Fabrik, Ulm a. D.

11. Bohnermasse (Wasserware): 76 kg Wasser, 0,56 kg Schmierseife (40—60% Fettsäuregehalt, hergestellt durch Verseifen von Leinöl oder Sojabohnenöl resp. Sojabohnenfettsäure oder Olein mit Kalilauge oder 0,5 kg Kernseife), 3,5 kg Pottasche werden in der Wärme zur Lösung gebracht, dann nacheinander unter steigender Erwärmung und intensiver Rührung 2—3 kg Karnaubawachsrückstände, 8 kg Japanwachs, 2 kg Harz, 3,5 kg Paraffin und 3,5 kg Tetralin (oder besser Dekalin) zugefügt und durch kurzes Aufkochen emulgiert. Beim Erkaltenlassen ist zeitweise langsam zu rühren. Zusatz geringer Mengen Formalin zwecks Konservierung ist zu empfehlen. — Bohnermasse (reine Ölware): 2 kg Karnaubawachs, 6 kg Ceresin, 6 kg Japanwachs und 40 kg Paraffin werden geschmolzen und 135 kg Dekalin (evtl. vorgewärmt) eingetragen. Die Menge der zurzeit recht teuren Wachs läßt sich je nach Qualität recht sehr erniedrigen unter gleichzeitiger Erhöhung des Paraffingehaltes. Gegenüber dem Wachsgehalt zu hoher Paraffingehalt erschwert jedoch das Verarbeiten der Ausgangsmaterialien zu einer homogenen Paste, da Paraffin zur Kristallbildung neigt. Wesentlich ist ferner die Qualität des Paraffins, das einen nicht zu hohen Schmelzpunkt zeigen soll. Unter Umständen kann ein Teil des Dekalins (bis zu 1/3) durch Benzin oder Benzol ersetzt werden. R. H. in D.

— Bohnerwachs darf nicht zuviel Karnaubawachs enthalten, auch darf nicht zuviel Japanwachs verwendet werden, da sich sonst das bekannte „Kleben“ bemerkbar macht. Früher benutzte man auch Bienenwachs, dessen Verwendung aber infolge des hohen Preises vollständig eingestellt sein dürfte. Als Mischung, welche den Boden zwar glatt macht, ihn aber doch nicht derartig glättet, daß man Gefahr läuft hinzufallen, dient eine Mischung aus 49 3/4% Paraffin, 49 3/4% Ceresin und 1/2% Cerotengelb RII oder 1/2% Cerotin Orange GII. Ein anderer

Ansatz wäre 94 1/2% Paraffin, 5% Karnaubawachs und 1/2% Cerotengelb RII oder 1/2% Cerotin orange GII, wonach man noch etwas Terpentinöl zusetzt. Die Bestandteile werden auf dem Wasserbade geschmolzen, worauf man die Masse in Formen gießt. Die Gebrauchsanweisung lautet dahin, daß man die Bohnermasse vor dem Gebrauch schmilzt und dann mittels eines Pinsels oder Bürste auf den Boden bringt. Sie trocknet sofort und kann mit der Bohnerbürste oder einem wollenen Tuch glänzend gerieben werden. Man kann auch in folgender Weise arbeiten: 5 T. Japanwachs werden geschmolzen, eine Lösung von 2 T. Pottasche in 12 T. Wasser, dem 1/2 T. Gelb, wasserlöslich, 690, zugesetzt ist, zugemischt und solange gekocht, bis sich eine milchige Masse (Emulsion) gebildet hat. Dieses Wachs wird am besten kalt aufgetragen und dann mit der Bohnerbürste blank gerieben. Die vorstehend genannten Farben liefert die Firma Carl Jäger G.m.b.H., Düsseldorf 1, Schließfach 519. V.

17. Unter Seifenstanzen versteht man lediglich die Seifenform allein, also Kasten mit Unter- und Oberstempel. Unter Seifenpresse versteht man lediglich die Presse allein, in welche die Seifenstanze eingesetzt wird. Es gibt Spindelpressen und Pendelpressen für Hand- und Fußbetrieb und selbsttätige Pressen, sogenannte Autopressen für Maschinenbetrieb. Ferner baut die Maschinenfabrik Soltau, Altona-Hamburg, eine einfache Handpresse (Hammerschlagpresse). Mit der Seifenstanze allein ist Ihnen nicht gedient. A. S.

24. Monopolöle sind Fabrikate der Firma A. Schmitz, Heerdt a. Rh., und dieser patentiert. Sie werden dargestellt durch Behandeln von Rizinusöl oder ähnlichen Ölen mit konz. Schwefelsäure, Auswaschen des sulfonierten Öles und Überführen in Oxyfettsäure durch Kochen. Letztere wird wieder mit Rizinusöl o. dgl. gemischt, auf 40—100° C erwärmt, abkühlen gelassen und nochmals mit Schwefelsäure behandelt. Auf 25—75% Fettsäure werden 75—25% Rizinusöl angewendet, wonach wieder ausgewaschen und nach Bedarf neutralisiert wird. A. G.

26. Stearinseife kann als Natronseife, Kaliseife und Ammoniakseife hergestellt werden. Soll eine feste Stearinseife erzeugt werden, so bringt man 90 kg 25 grad. Natronlauge in den Kessel, erhitzt zum Sieden und setzt portionsweise 100 kg Stearin zu. Die Verseifung tritt sofort ein, und es entsteht ein klarer Seifenleim, der auf deutlichen Stich abgerichtet wird. Soll eine Kernseife hergestellt werden, so salzt man den Leim aus, zieht die Unterlage ab und gibt soviel heißes Wasser zu, bis ein flüssiger Kern erhalten wird. Bemerkt sei, daß eine solche Stearin-Kernseife sehr hart und spröde ist und in kaltem Wasser beinahe gar nicht schäumt, also für technische Zwecke kaum in Frage kommt. R. G.

27. Wenn es sich um die Herstellung von Talgkerzen handelt, zu denen möglichst viel Metzgereitalg mitverwendet werden soll, so wird der Talg, wenn er genügend hart ist, geschmolzen und direkt zu Kerzen vergossen. Vor dem Vergießen wird der Talg kalt gerührt. Ist der Talg zu weich, um direkt vergossen zu werden, so verschmilzt man ihn mit 10—20% hartem Paraffin, wodurch die Festigkeit der Kerzen erhöht wird. Auch kann gebleichtes Bienenwachs mitverwendet werden, z. B. ergeben 30 T. Talg, 30 T. Wachs und 40 T. Paraffin eine sehr schöne Kerzenmasse. F. K.

28. Eine flüssige Kaffeeglasur wird erzeugt, indem man 1 T. Dextrin in 4 T. Wasser löst und zur Geruchsverbesserung etwas guten Rum hinzufügt. Dazu kann man noch Zuckerlösung (1:3) von 5% aufwärts zumischen. M. O.

— Vgl. den Artikel „Kaffeeglasuren“ in Jg. 1911, Nr. 18 bis 20. Red.

29. Die im Literaturbericht der Nr. 51 v. J. erwähnte Arbeit von E. Myhrvang über Raffination etc. der Trane ist bisher nur in dem dort genannten Fachblatt in norwegischer Sprache erschienen. Sollte es uns möglich sein, Herrn Myhrvang zu einer Übersetzung ins Deutsche veranlassen zu können, so werden wir diese gern veröffentlichen. Red.

30. Der Käufer war, nachdem er eine Soda mit 96/98% zugesagt erhalten hat, nicht verpflichtet, die Ware vorher zu untersuchen. Es genügt, wenn er nach Übernahme prüft und sofort Mängelanzeige erstattet. Nachdem er eine 96/98%ige kalz. Soda gekauft hat, kann ihm auch nicht zugemutet werden, die „noch handelsübliche“ Ware mit 90% abzunehmen. Dr. jur. K.

31. Storax wird durch Erwärmen auf dem Wasserbad, Lösen in Alkohol, Filtration und Eindampfen der Lösung gereinigt. Auch durch Auflösen des entwässerten Storax in Äther, Filtrieren der Lösung und Abtreiben des Äthers durch Destillation oder vorsichtiges Verdampfen läßt sich der Storax reinigen. Eine chemische Bleichung von Storax oder Storaxseife ist nicht angebracht, dagegen kann aus dem Storax durch Destillation mit Wasserdampf Storaxöl gewonnen werden, das dann für die Aromatisierung der Seife verwendet werden kann. L. M.

32. Der Fehler bei Ihrem Bohnerwachs dürfte vor allem auf das verwendete Lösungsmittel (Terapin) zurückzu-

führen sein, welches zu rasch verdunstet und unter Heraus-
kriechen aus den Dosen diese beschmutzt. Auch kann
zuviel Paraffin verwendet sein, welches infolge Auskristalli-
sierens eine Ausscheidung des Lösungsmittels begünstigt, weshalb
ein Teil des Paraffins durch Ceresin zu ersetzen ist. An Stelle
von Terapin ist ein schwerer flüchtiges Lösungsmittel (Kienöl,
Dekalin etc.) zu verwenden. F. R.

33. Als Kehrpulver empfiehlt sich eine Mischung aus
15 T. Sand, 73 T. Sägemehl und 12 T. Mineralöl. M. O.

— Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

Rheinische Siegelack- und Schmelzkitt-Fabrik, Neuwied.

— Auskunft gegen Honorar erteilt

Schorr, Dresden-N., Leipzigerstr. 31.

34. Das Wiederauftreten des Bittergeschmackes läßt
darauf schließen, daß schon während der Desodorierung eine
geringe Spaltung eingesetzt hat infolge unrichtiger Anwendung
des Desodorierdampfes. Jedenfalls ist die Temperatur (bis 350°
C) zu hoch. Diese geringe Spaltung macht sich nicht gleich
durch den Geschmack bemerkbar, sondern erst nach einigen
Tagen. Auch die Neutralisation scheint nicht ganz einwandfrei,
ebensowenig wie das weitere Behandeln bis zum Desodorieren.
Es ist nicht ausgeschlossen, daß noch geringe Spuren von Ver-
unreinigungen und Seife im Öl sind. Erstere machen sich im
fertigen Produkt wieder bemerkbar, und die letzteren wirken auch
noch begünstigend auf eine beginnende Spaltung. Genaueres
läßt sich im Raume des Fragekastens nicht erklären. Wenn
mir aber eine etwas eingehendere Schilderung des ganzen Ar-
beitsvorganges und ein kleines Muster des Roh-Palmkern-
öles sowie des fertigen Produktes zur Verfügung gestellt
werden, so bin ich gerne bereit, die Ursache des Bitterwerdens
zu erklären und gegen mäßiges Honorar die Mittel zur Abhilfe
anzugeben. Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn.)

35. Grüne Marseillerseife wird entweder aus Sul-
furolevenöl allein oder unter Mitverwendung von Erdnußölfett-
säure, Olein, Knochenfett und anderen Abfallfetten und Satzölen
hergestellt. Da Sulfurolevenöl einen hohen Gehalt an freien
Fettsäuren aufweist, wird zunächst die ganze Siedelauge im
Kessel zum Sieden erhitzt und dann unter beständigem Sieden
das Sulfurolevenöl und die andern Öle und Fette zugegeben und
verseift. Auf 100 kg Fettansatz benötigt man ca. 100 kg
25 gräd. Natronlauge. Auch können 2% Salz, auf den Fett-
ansatz gerechnet, gleich mit der Lauge zugegeben werden.
Man richtet auf guten Stich ab, läßt 2—3 Stunden sieden und
salzt dann den Seifenleim aus. Nach längerer Ruhe wird die
Unterlauge entfernt, der Kern mit Wasser zusammengezogen und
der Seifenleim nochmals ausgesalzen. Nach Abziehen der zwei-
ten Unterlauge wird der Kern mit 3 gräd. Salzwasser soweit zu-
rückgeschliffen, daß sich neben dem Kern auf dem Spatel leicht
verleimte Unterlauge zeigt. Man deckt den Kessel auf 24—36
Stunden und schöpft dann die Seife in kleine Formen, wo
sie erkalten gelassen wird. R. W.

36. Zum Schmieren von Seifenstanzen zwecks
Verhinderung des Anklebens der Riegelseifen beim Pressen am
Prägestempel verwendet man am besten 10 gräd. Salzwasser
oder verdünntes Glycerin. Wenn die Seifenstücke vor dem
Pressen antrocknen gelassen oder leicht angewärmt wurden,
ist ein Schmieren der Stanzen überhaupt unnötig. R. W.

— Vgl. auch die Antwort zu Frage 1164 in Nr. 1. Red.

37. Das Grieslichwerden von Tranlederfett ist
darauf zurückzuführen, daß viel Paraffin dazu mitverwendet
wurde, welches auskristallisiert, sodaß das Lederfett die
glatte homogene Konsistenz einbüßt. Wenn Sie einen Teil des
Paraffins durch ein gutes Ceresin ersetzen und etwas Woll-
fett oder Harz mitverwenden, dürfte der Fehler behoben sein.
F. R.

38. Der Aufschlag vom 8. 12. 22 auf den Preis der
Lackflaschen braucht von Ihnen nicht mehr bezahlt zu
werden. Auch den Bruch müssen Sie nicht vergüten, wenn
Sie nachweisen können, daß die Flaschen unsachgemäß ver-
packt waren. Die Kistenfracht trifft sie; doch können Sie
sich die Ersparnis zugute rechnen, welche die Glashütte durch
Nichtverwendung der sonst üblichen Strohverpackung gemacht
hat, wenn Sie bis dahin für diese Verpackung nichts bezahlt
haben. Dr. jur. K.

39. Bei einer Seife mit geringem Fettgehalt emp-
fiehl es sich nicht, ein Schaummittel zuzusetzen. Wenn
man die Seife aus Kokosöl oder Palmkernöl herstellt, wird sie
auch bei einem geringen Fettgehalt schäumen. Als Schaum-
mittel kommt nur Saponin, das aus verschiedenen Rohstoffen
(Quillajawurzel, Roßkastanien etc.) gewonnen sein kann, in
Frage. Wenden Sie sich wegen Bezuges an Dr. Richard Sthamer,
Fabrik chem. Präparate, Hamburg 1. A. G.

40. Bei der Härtung von Rizinusöl sind gute Er-
fahrungen gemacht worden, und es lassen sich Hartfette von
einem Schmelzpunkt von 77—81° C erzielen. Gehärtetes Rizi-
nusöl ist aber im Gegensatz zu dem Ausgangsprodukt nur in
heißem Alkohol löslich. Nach Ing.-Chem. Joh. Gärth (Seifens.-
Ztg. 1912, Nr. 49) hat gehärtetes Rizinusöl folgende Kon-

stanzen: Säurezahl 3,5; Verseifungszahl 183,5; Jodzahl 4,8; Ace-
tylzahl 153,5; Acetylensäurezahl 143,1; Säurezahl der Fettsäuren
184,5; Verseifungszahl der Fettsäuren 187,9; Schmelzpunkt
68° C; Schmelzpunkt der Fettsäuren 70° C; Schmelzpunkt der
acetylierten Fettsäuren 47° C. Außer in der Seifenfabrikation
wird gehärtetes Rizinusöl zur Erzeugung des Pfeilringspalters
(Vereinigte Chemische Werke A.-G., Charlottenburg) verwen-
det. Anlagen zur Ollhärtung bauen Friedrich Heckmann, Berlin
SO. 16; A. Borsig G.m.b.H., Berlin-Tegel; Berlin-Anhaltische
Maschinenbau-A.-G., Berlin NW 87; Francke-Werke, K.-G. a.
A., Bremen. R. S.

41. Unter Avivage versteht man im allgemeinen einen
Schönungsprozeß, welcher darin besteht, daß man z. B. die
gefärbte Baumwolle mit Lösungen von Seife, Soda und Zinn-
salz unter Druck auskocht. Auch bei der Seidenfärberei folgt
auf das Waschen ein Avivieren im Essigsäure-, Weinsäure- oder
Schwefelsäurebad, falls die Farbe säurebeständig ist. A. G.

42. Der einfachste Fettsäure-Bestimmungssappa-
rat ist der Lüring'sche. (Fameda, Fabrik chem. und medizi-
nischer Apparate A.-G., Berlin-Tempelhof). B. A.

— Der einfachste Apparat ist derjenige der Firma D. J.
Nowak, Meißen i. Sa., Burgstr. 24. A. B.

43. Nach dem amerikanischen Patent 1134746 von Kayser
soll mit Hilfe von Borneol ohne Wasserstoff es mög-
lich sein, Öle bei Gegenwart von Nickel als Katalysator zu
härten. Nach der amerikanischen Patentschrift 1374589 von
Levey kann beim Härten von Ölen an Stelle von Wasserstoff
auch Stickstoff oder Kohlendioxyd Anwendung finden. Daß in
Deutschland Großbetriebe ohne Anwendung von Wasserstoff
bereits Öle härten, trifft nicht zu. D. M.

44. Beim Verkauf von Kernseife und Seifenpulver
ist eine Provision von 2—3% an die Platzvertreter üblich.
R. G.

45. Wenn Sie innerhalb der Frist von 1 Woche ab Zu-
stellung des Strafbefehls beim zuständigen Amtsgericht Ein-
spruch eingelegt haben, so obliegt Ihnen für die Verhandlung
der Nachweis, daß der von Ihnen berechnete Preis von M 500
bei Leinölfirnis den zulässigen Verkaufspreis
nicht übersteigt. Dieser Verkaufspreis kann wie folgt
berechnet werden: Einkaufspreis plus angemessener Gewinn plus
Geldentwertung vom Tage des Einkaufs bis zum Tage des Ver-
kaufs. Dr. jur. K.

46. Um bei der Destillation von Rohharz ein
helles Kolophonium zu erhalten, muß die Destillation
mittels Wasserdampfes, wie bei dem französischen Galipot,
durchgeführt werden. Eine Bleichung während der Destil-
lation ist nicht üblich. M. O.

47. In den meisten Fällen genügt beim Kernseifensie-
den eine direkte Dampfschlange, sodaß Unterfeuerung
und indirekte Dampfheizung entbehrlich sind, vorausgesetzt, daß
Laugen von beliebiger Stärke zur Verfügung stehen. Sollte ein-
mal ein schaumiggewordener Kern vorliegen, so kann dieser
unter Zusatz von starker Lauge mit direktem Dampf klar ge-
sotten werden. Nur bei der Herstellung von Eschweigerseifen
müßte, falls zuviel Wasser in die Seife gekommen ist, ein
Sieden mit indirekter Dampfheizung oder Unterfeuer Platz grei-
fen. R. W.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt
die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise
gegenüber keine Verantwortung.

Die Öl- und chemischen Industrien in der Venezia Giulia.

In diesem Artikel in Nr. 1 d. J., S. 18, las ich, daß sich
die Ölmühlen nur mit den notwendigsten Quantitäten eindeckten,
weil eine Krise herrschen soll. Dies trifft nicht zu. Die Öl-
mühlen haben sich deshalb nicht eingedeckt, weil die alte
Ernte um drei Pfund teurer war als die neue Ernte. Man wartete
mit dem Einkauf aus diesem Grunde bis zur neuen Ernte.
Gerade in diesem Winter herrscht eine Nachfrage nach Speiseöl
wie noch nie seit dem Kriegsende.

Das erwähnte Etablissement von Francesco Mell ist so
geringfügig, daß es gar nicht in Betracht kommt. Diesmal
war das Handelsmuseum nicht genügend informiert.
G. Sch. in Triest.

**Auskünfte, Gutachten und Analysen werden
nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des
Honorars versandt.** Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm.
(außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 18. Januar 1923.

Nr. 3

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

2. Mittel vorwiegend organischer Natur.

Die wichtigsten Repräsentanten davon bildet die Trias: das Phenol mit seinen Abkömmlingen, der Formaldehyd und der Tabak, neben denen auch die Seife von großer Bedeutung ist.

1. Das Phenol oder reine Karbolsäure und seine Homologen Kresol oder Kresylsäure, wovon drei Isomere das Ortho- (o-), Meta- (m-) und Para- (p-) Kresol unterschieden werden, sind bekanntlich in ca. 2%iger Menge im Steinkohlenteer enthalten und werden daraus durch Auffangen der an diesen Körpern besonders reichen Destillationsanteile, deren Etnaphtalinierung und nachfolgendes Auslaugen mit Natronlauge roh, und auf komplizierte Weise rein erhalten. Minder reines Phenol, sogenannte rohe helle Karbolsäure besteht fast ausschließlich aus Kresolen, die dunkle rohe 15–20%, 25 bis 30%, 50–60%ige Karbolsäure enthält neben Phenol und Kresolen auch wenig wirksame oder völlig indifferente Steinkohlenteerderivate. Aus der gereinigten Karbolsäure gewinnt man das farblose kristallinische Reinphenol, die verflüssigte 90%ige wasserhelle Karbolsäure neben dem 3%igen Karbolwasser und das geruchschwache synthetische Phenol. Da die Phenole wertvolle Ausgangsprodukte für eine große Anzahl von Fabrikaten, wie Teerfarbstoffe, Arzneimittel und chemische Produkte bilden und deshalb teurer als die Kresole sind, denen außerdem noch eine höhere Desinfektionskraft, geringere Giftigkeit und Reizwirkung zugeschrieben werden, werden die Kresole den Phenolen für unsere Zwecke vorgezogen. Von den gereinigten Kresolen sind im Handel das Reinkresol oder Triakresol, das o-Kresol und m-Kresol, welche für uns wichtiger sind als das auch teurere p-Kresol. Den größeren mit Destillationsanlage ausgerüsteten Desinfektionsmittelfabriken steht es frei, je nachdem sie ihr Mittelöl oder Karbolöl der Fraktion unterziehen, die von 180 bis 190° aufgefangene Fraktion mehr phenolhaltig und die von 205–210° C verdichtete mehr kresolhaltig zu bekommen. Wenn man von den Teerschwerölen, die stets noch Phenole enthalten, absieht, so bilden die erwähnten Phenole und Kresole die in der Desinfektion und Demalefektion gebrauchten Produkte, bei denen, was die Mannigfaltigkeit der Mittel und Präparate angeht, die natürliche und künstlich hervorgerufene Wasserlöslichkeit sowie die Überführung in verschiedene Derivate eine bedeutende Rolle spielen. Es muß dazu bemerkt werden, daß diese Stoffe infolge ihrer Schädlichkeit für die damit in Berührung kommenden Objekte, ihrer schlechten Benetzungsfähigkeit und zur Vermeidung unnützer Materialverschwendung nur in völlig gelöstem Zustand und der Bekämpfungsart entsprechender Konzentration zur Anwendung gelangen dürfen.

Verwendungsarten der Phenol-Kresole auf Grund ihrer natürlichen und künstlich herbeigeführten Löslichkeit.

a) Einfache Lösungen. Durch bloßes Verdünnen reiner Karbolsäure mit Wasser lassen sich 5 bis 6% ige Lösungen herstellen, mit welcher Konzentration man beim Vernichten von Tuberkelbazillen, Desinfizieren der Hände und Instrumente der Chirurgen reichlich auskommt, während für Verbände eine 3%ige, zum Behandeln der Wunden eine 1%ige genügen, sodaß, wenn auf andere Eigenschaften der Lösungen verzichtet wird, sich eine künstliche Erhöhung der Löslichkeit nicht nötig macht. Anders verhält sich es beim Kresol, von dem sich höchstens eine 1% ige Lösung herstellen läßt, mit der man nur etwa bei der Schlußdesinfektion zum Entlausen, Reinigen oder als Zusatz zum Waschwasser auskommt, nicht aber bei durchgreifender Entseuchung, da für diese eine optimal wirkende 3%ige Kresollösung erforderlich ist; deshalb muß für diesen Zweck zu anderen Lösungsverfahren gegriffen werden. Diese beruhen auf der Verwendung von kaustischen Alkalien oder Seife oder auf der Überführung der Kresole in Sulfokresole. Die Auflösung der Kresole in anderen Solventien als in Wasser, wie z. B. in Spiritus, Fettstoffen, Glyzerin etc., ist infolge des Verlustes an Desinfektionsvermögen nicht ratsam. Einfache Lösungen sind so herstellbar, daß man zunächst dem Phenol oder

Kresol wenig Wasser zusetzt, damit verrührt, dann erst successive das restliche Wasser zugebt.

b) Bereitung löslicher Phenol-Kresole mittels Alkalien. Dies geschieht so, daß dem Kresol soviel Atznatron- oder Atzkalilauge zugefügt wird, bis es in Wasser löslich ist. Da in alkalischen Lösungen die antibakterielle Kraft meist verloren geht, muß entweder jeder Überschuß an Alkalien vermieden oder durch nachträgliche Zugabe von Säuren oder sauren Salzen abgestumpft werden. An Stelle der Alkalien pflegt man in Großbetrieben die bei der Phenolgewinnung sich ergebenden basischen Nebenprodukte Kresolnatrium, Solvin oder Solutol zu verwenden. So oder ähnlich zusammengesetzt ist das Kresolinkresol, Solveol und Kresin.

c) Herstellung der löslichen Phenol-Kresole mittels harz- oder fettsaurer Alkalien oder Seifen. Dieses Verfahren besitzt vor vorstehenden enorme Vorteile: 1. Es werden dadurch auch Nichtphenole in mit Wasser verdünnbaren Zustand übergeführt, sodaß keine reinen Phenol-Kresole nötig sind und selbst schwere Kresolöle verwendet werden können (Kreolin, Baum-Karbolineum). 2. Bei Verwendung einer ausreichenden Seifenmenge leidet die antibakterielle Eigenschaft nicht, sie wird im Gegenteil durch vergrößertes Benetzungsvermögen, Tiefenwirkung, Ablösefähigkeit und Reinigungsvermögen erhöht. 3. Die Atzwirkung, Reizwirkung, Giftigkeit und Schädlichkeit des Kresols wird bedeutend herabgesetzt. (Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Verfahren zur Aufhebung von Emulsionen. (D. R. P. 365678 v. 19. III. 1921. The Sharples Specialty Company in Philadelphia, V. St. A.) Vorliegende Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Aufhebung von Emulsionen unter Benutzung eines Reagens, welches sich im homogenen Bestandteil der Emulsion auflöst und welches so in Berührung mit den darin schwimmenden Tröpfchen kommt, welche den zerteilten Bestandteil der Emulsion bilden, und dabei als ein emulgierendes Kolloid wirkt, das in dem zerteilten Bestandteil löslich ist oder von ihm benetzt wird und dem stabilisierenden Einfluß der emulgierenden Kolloide entgegenwirkt, welche im homogenen Bestandteil der Emulsion löslich sind oder von ihm benetzt werden.

Der Hauptzweck der Erfindung besteht darin, Emulsionen aufzuheben, welche mit Hilfe von bisher bekannten Verfahren nicht aufgehoben werden konnten.

Es ist bekannt, daß man zweierlei Arten von Emulsionen zu unterscheiden hat, nämlich Öl-in-Wasser-Emulsionen und Wasser-in-Öl-Emulsionen, wobei die Art der Emulsion von der Natur ihrer Bestandteile abhängt. Z. B. bestehen Emulsionen von gewöhnlichem Wasser oder von Salzwasser mit rohem Petroleum aus kleinen Tröpfchen von Wasser, die im Öl schwimmen. Einige Emulsionen dieser Art, besonders solche, bei denen die Viskosität des Öles groß ist, lassen sich schwer aufheben, sodaß man daraus nicht hinreichend trockenes Öl und hinreichend ölfreies Wasser erhalten kann. Ein Beispiel einer Emulsion der entgegengesetzten Art bildet der sogenannte Soapstock von Baumwollsaamenöl, welchen man als Nebenprodukt bei der kaustischen Sodaraffinierung von Baumwollsaamenöl erhält. Dieser Soapstock besteht, wenn man ihn verdünnt, in der Hauptsache aus einer wäßrigen Seifenlösung, in welcher Öltröpfchen schwimmen.

Es ist bekannt, daß die Beständigkeit von Emulsionen in der Regel von den Eigenschaften der emulgierenden Kolloide abhängt. Wenn sich das emulgierende Kolloid im Wasser befindet, dann bildet das Wasser den homogenen Bestandteil der Emulsion, und die letztere gehört zu der Art der Öl-in-Wasser-Emulsionen. Wenn aber das emulgierende Kolloid im Öl enthalten ist, dann bildet das Öl den homogenen Bestandteil, und die Emulsion gehört zu der Art der Wasser-in-Öl-Emulsion.

Im nachstehenden werden diejenigen emulgierenden Kolloide, welche die Neigung haben, Emulsionen von homogenem Öl und zerteiltem Wasser zu ergeben, als hydrophobe, und jene emulgierenden Kolloide, welche die Neigung haben, Emulsionen zu ergeben, bei welchen das Wasser den homogenen und das Öl den zerteilten Bestandteil bildet, als hydrophile Kolloide bezeichnet.

Natriumseife ist ein gewöhnliches Beispiel eines hydrophilen Kolloids, und Emulsionen von Öl und Wasser, welche

eine Natriumseife enthalten, bestehen aus homogenem Wasser mit darin schwimmenden Öltröpfchen, oder mit anderen Worten, sie gehören zu der Gattung der Öl-in-Wasser-Emulsion. Rohes Petroleum enthält dagegen hydrophobe Kolloide, und Emulsionen von rohem Petroleum enthalten daher das Öl in homogenem Zustande, während sich das Wasser in zerteiltem Zustande befindet.

Wenn nun ein emulgierendes Kolloid, dessen Charakter dem des emulgierten Kolloids entgegengesetzt ist, welches sich bereits in der Emulsion befindet, in die letztere eingeführt wird, so wird bekanntermaßen die Beständigkeit der Emulsion vermindert oder die Emulsion aufgehoben. Wenn sowohl hydrophobe als auch hydrophile Kolloide in der Emulsion vorhanden sind, dann hängt die Natur der Emulsion, welche sich herausbildet (ob Öl-in-Wasser oder Wasser-in-Öl-Emulsion), davon ab, ob das hydrophobe oder das hydrophile Kolloid vorherrscht. Es ist z. B. üblich, Natriumseife zu einer Wasser-in-Öl-Emulsion zuzusetzen, um diese Emulsion aufzuheben. Die Natriumseife wirkt dabei dem emulgierenden Einfluß des hydrophoben Kolloids entgegen, welches im Öl vorhanden ist, und hat so das Bestreben, der Emulsion den entgegengesetzten Charakter zu geben oder sie in eine Öl-in-Wasser-Emulsion zu verwandeln. Die zur Aufhebung der Emulsion erforderliche Menge Seife ist geringer als diejenige, welche nötig ist, um die Emulsion umzukehren, und man fügt daher nur so viel Seife hinzu, als erforderlich ist, die Beständigkeit der Emulsion so weit herabzusetzen, daß die Wassertröpfchen ineinanderfließen und durch Absetzen oder Ausschleudern abgewiesen werden können.

Ebenso ist bekannt, daß umgekehrt der Zusatz von Calciumseife, welche ein hydrophobes Kolloid ist, zu einer Emulsion von entgegengesetztem Charakter, also zu einer Öl-in-Wasser-Emulsion, welche Natriumseife enthält, bewirkt, daß die Öl-in-Wasser-Emulsion weniger stabil wird, oder daß sie in eine Wasser-in-Öl-Emulsion umgewandelt werden kann, je nach den Mengenverhältnissen der Natriumseife und der Calciumseife, die sich in der Emulsion befinden.

Ein Mangel dieser bekannten Verfahren besteht darin, daß ihr Erfolg davon abhängt, wie weit das Reagens auf mechanischem Wege innig mit der Emulsion vermischt wird. Man kann nur in wenigen Fällen eine Mischung herstellen, welche befriedigende Resultate ergibt. Die wäßrigen Seifenlösungen, welche man im allgemeinen benutzt, um die Stabilität von Wasser-in-Öl-Emulsionen zu vermindern, sind in dem homogenen Öl der Emulsion nicht löslich. Da aber die günstige Wirkung der Seife auf die Emulsion davon abhängt, daß die Seife in die Wassertröpfchen eingeführt wird, so ist es notwendig, die Seifenlösung mit der Ölemulsion gründlich zu emulgieren. Die Berührung von Seifenwassertröpfchen mit den bereits in der Ölemulsion vorhandenen Wassertröpfchen hängt vom Zufall ab und kann selten als vollkommen durchgeführt angesehen werden. Wenn Calcium-Oleat als Reagens benutzt wurde, um Öl-in-Wasser-Emulsionen aufzuheben, so hat man Calcium-Oleat, welches ein in Wasser unlöslicher fester Körper ist, mit der Emulsion zusammen gemahlen oder sonst in Öl aufgelöst und das Öl mit der Emulsion emulgiert, in der Erwartung, daß die Calcium-Oleat-Teilchen die in Suspension befindlichen Öltröpfchen berühren und ihr Zusammenfließen veranlassen würden.

Es ist daher ersichtlich, daß, obgleich der Gedanke der Anwendung solcher emulgierenden Kolloide als Mittel zur Aufhebung von Emulsionen richtig ist, doch die Art der Einführung dieser emulgierenden Kolloide unzulänglich bleibt.

Es hat sich nun gezeigt, daß es möglich und durchführbar ist, Reagenzien anzuwenden, welche als Kolloide auf den homogenen Bestandteil einer Emulsion emulgierend wirken und die zugleich in dem zerteilten Bestandteil der Emulsion löslich sind oder von ihm benetzt werden. Mit anderen Worten, es ist möglich, eine emulsionaufhebende Wirkung mittels öllöslicher, hydrophiler und wasserlöslicher, hydrophober Kolloide zu erzeugen. Die Tatsache, daß die Reagenzien gemäß vorliegender Erfindung in dem homogenen Bestandteil einer Emulsion kolloidal löslich sind, bedeutet, daß die Berührung zwischen dem Reagens und dem zerteilten Bestandteil selbsttätig und vollständig ist und nicht von der Durchführung oder der Emulsion abhängt und in keiner Weise dem Zufall überlassen bleibt. Wenn z. B. verlangt wird, Seife in das zerteilte Wasser einer Wasser-in-Öl-Emulsion einzuführen, so ist es möglich, ein Reagens zu benutzen, welches in Öl löslich ist und doch Seife enthält. Wenn umgekehrt verlangt wird, Calcium-Oleat in das zerteilte Öl einer Öl-in-Wasser-Emulsion einzuführen, so ist es möglich, ein Reagens herzustellen, welches in Wasser löslich ist und doch Calcium-Oleat enthält.

Es sind sehr günstige Ergebnisse mit einem Reagens erzielt worden, welches aus etwa 25 Prozent Natriumseife, 10 Prozent Wasser und 65 Prozent Ölsäure besteht. Ein solches Reagens kann so hergestellt werden, daß es in Öl kolloidal löslich ist. Es sind auch ausgezeichnete Ergebnisse mit einem Reagens erhalten worden, welches aus 4 Prozent Calcium-Oleat, gelöst in einem Gemisch von 50 Prozent Alkohol und 50 Prozent Glyzerin mit 1 Prozent Gelatine als Stabilisator, besteht. Ein sol-

ches Reagens ist in Wasser kolloidal löslich und enthält zugleich ein hydrophiles Kolloid, nämlich Calcium-Oleat.

Es gibt zahlreiche solcher Reagenzien, welche im Laboratorium leicht hergestellt werden können und welche die Emulsionen beider Arten auflösen oder ihre Aufhebung unterstützen.

Zur Erläuterung der praktischen Durchführung der Erfindung mag erwähnt werden, daß zu einer Emulsion von viskosem Öl und Wasser 1 Prozent ihres Gewichtes an einem Reagens zugesetzt wurde, das 40 Prozent Wasser, 35 Prozent freies Harz und 25 Prozent Natriumharzseife enthielt, daß das Gemisch aus der Emulsion und diesem Zusatz umgerührt wurde, um die Auflösung des Reagens in der Emulsion zu beschleunigen, und daß das Produkt darauf zentrifugiert wurde, wobei sich das zusammengeflossene Wasser von dem Öl schied.

Bei der praktischen Austüftung der Erfindung hat sich gezeigt, daß eine kleine Menge des Reagens in der Regel hinreichend ist, um die gewünschten Ergebnisse zu erzielen. Die Erfindung ist daher nicht darauf beschränkt, daß irgendeine bestimmte Menge der in Frage kommenden Reagenzien benutzt wird; aber man wird natürlich nur eine Menge von dem Reagens hinzufügen, welche geringer ist als diejenige, welche man anwenden muß, um die Art der Emulsion umzukehren.

Die Erfahrung hat ergeben, daß es bei sehr viskosen Emulsionen beiderlei Art notwendig ist, starke Zentrifugalkräfte anzuwenden, um eine hinreichend schnelle und vollständige Abscheidung des Wassers von dem Öl oder des Öles von dem Wasser nach der Zufügung des Reagens herbeizuführen, obwohl die Aufhebung der Emulsion teilweise auch beim Absitzenlassen eintritt.

Es ist möglich, durch Anwendung der vorliegenden Erfindung unter Benutzung des beschriebenen Reagens Wasser aus Ölemulsionen zu entfernen, welche auf andere Weise nicht entwässert werden können.

Durch Benutzung der obenerwähnten Reagenzien gemäß der Erfindung und eine daran anschließende Zentrifugierung bei großer Geschwindigkeit kann selbst das Öl aus Öl-in-Wasser-Emulsionen entfernt werden, welches sonst nur durch Extraktion mittels eines Lösungsmittels zu gewinnen war.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Aufhebung von Emulsionen, bei welchem der Emulsion ein Reagens zugesetzt wird, welches die Beschaffenheit eines emulgierenden Kolloids besitzt, das den Charakter der Emulsion umzukehren bestrebt ist, indem es auf den homogenen Bestandteil der Emulsion zerteilend wirkt, den in Suspension befindlichen Bestandteil der Emulsion dagegen zum Ineinanderfließen veranlaßt, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Reagens anwendet, welches im homogenen Bestandteil der ursprünglichen Emulsion löslich ist. 2. Verfahren zur Herstellung eines Reagens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man das die Umkehrung des Charakters der Emulsion bewirkende Kolloid in einer im homogenen Bestandteil der Emulsion löslichen Substanz zur Auflösung bringt. 3. Verfahren nach Anspruch 1 zur Aufhebung von Emulsionen von dem Charakter der Wasser-in-Öl-Emulsionen, dadurch gekennzeichnet, daß man der Emulsion ein Reagens zusetzt, welches aus der Lösung eines hydrophilen Kolloids in einer im homogenen Ölbestandteil der Emulsion löslichen Substanz besteht. 4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß das bei der Trennung von Petroleumemulsionen zur Verwendung gelangende hydrophile Kolloid aus Natriumharzseife besteht.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Der französische Rachegeist feiert durch die Besetzung des Ruhrreviers wahre Orgien. Mit einem Heer von mehr als 100 000 Mann rückt Frankreich gegen das unbewaffnete Deutschland vor, um sich seiner Wirtschaft zu bemächtigen. Kohle und Farbstoffe. Das Gegenstück zu dem militärischen Aufzuge Frankreichs ist anscheinend die Meldung der englischen Märkte, daß der geschäftliche Verkehr mit dem Kontinent in dieser Woche erheblich zurückgegangen sei. Man darf daher gespannt sein, wie sich die Verhältnisse an den überseeischen und europäischen Märkten weiter gestalten werden. Die Marktlage von Ölsaaten und Pflanzenölen war überwiegend zugunsten der Käufer, welche sich aber abwartend verhielten. Am La Plata wurde der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung von 18,05 auf 17,90 Pesos Papier pro 100 kg ermäßigt. Von der neuen Leinsaaternte konnte ein ansehnlicher Teil bereits gedroschen werden. Die Ankünfte von Leinsaat am La Plata nahmen in der letzten Zeit gut zu, die Beschaffenheit der Ware wird aber als mäßig bezeichnet. Argentinien verschifft in dieser Woche 9000 t Leinsaat nach England und an Ordre und 11000 t nach dem Festlande, der sichtbare

Vorrat blieb mit 25 000 t unverändert gegen 30 000 t zur selben Zeit des Vorjahres. Die Aussichten in Indien stehen nach wie vor günstig. Trotz des Rückganges der Preise für Leinsaat am La Plata stellten sich die einzelnen Termine in Kanada und Nordamerika teurer. Duluth notierte schließlich für Leinsaat auf Lieferung im Mai 2,51 $\frac{1}{8}$ und im Juli 2,49 Doll. pro Bushel. Am englischen Markt flaute der Verkehr ab, die Preise konnten sich besonders für Leinsaat und Leinöl nicht behaupten. Beachtenswert ist, daß trotz der höheren Terminpreise für Leinsaat Leinöl in Chicago von 90 auf 87 Cents pro Gallone ermäßigt wurde. London notierte in den letzten Tagen für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 17.15, Dezember-Januar £ 16.10, Bombay, Dezember-Januar, £ 19.15, Calcutta, greifbar, £ 19.17/6, schwimmend £ 19.15, Dezember-Januar £ 19, Rübsaat, Toria, cif Hull, Dezember-Januar £ 17.7/6, Kottonsaat, Bombay, Dezember-Januar £ 9, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11.18/9, Sesamsaat, chinesische, cif Festland oder England, Dezember-Januar £ 21.17/6, Sojabohnen, mandchurische cif Hull oder Hamburg, schwimmend, £ 12, Palmkerne £ 17.16/3, Erdnüsse, cif nördliches Festland, Koromandel, gewöhnliche, Dezember-Januar, £ 19.7/6 pro t. In Hull notierte Leinöl £ 38.10, technisches Seifenöl £ 36.15, Kottonöl, Bombay, roh, £ 33, eßbares, raffiniert, £ 40.10, Sojaöl, extrahiert, £ 37, Rüßöl, extrahiert, £ 42 pro t. Amsterdam war unentschieden. Vorrätiges Rüßöl stellte sich auf Fl 51 $\frac{1}{2}$, Leinöl pro Februar auf Fl 40 $\frac{1}{2}$, März-April auf Fl 37 $\frac{1}{2}$ pro 100 kg.

Nach der Entwicklung der politischen Lage war die Stimmung für Pflanzenöle am Inlandsmarkt unregelmäßig. Es notierte Leinöl M 1900 bis 1950, rohes Rüßöl M 1850 pro kg mit Faß ab Lager.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 13. Januar 1923.

Leinöl M 2100, Leinölfirnis M 2150, Leinölfettsäure M 2300, Lagos-Palmöl M 1750, Palmkernöl M 1900, Palmkernölfettsäure M 1650, Kokosöl M 2100, Kokosölfettsäure M 1475, Rizinusöl I. Pressung M 2250, Rizinusöl II. Pressung M 2150, — Terpentinsöl, amerik. M 5500, Terpentinsöl, franz. M 5700. — Dorschtran, hellblank M 1400, Dorschtran, braunblank M 1300, Brauntran M 1100, Abfallfett M 1600, Rindertalg M 1900, Hammeltalg M 1950, per kg inkl. Orig.-Barrel. — Schellack TN. orange M 15.500, Schellack lemon M 18.000 per kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim, transp. M 1800 bis 1900, Lederleim M 2300 bis 2400 per kg b/n inkl. Verp. ab Lager. Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 48 000.

Die außenpolitische Lage führte am Platze zu weiterer Lähmung der Kaufkraft. Lebhafter war die Nachfrage im Inlande nach kleineren Mengen. Die Preise waren im allgemeinen fest. Was die Lage auf den ausländischen Märkten anbetrifft, so ist hier besonders auf die höheren Forderungen für Leinöl, Talg und Rizinusöl hinzuweisen. Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 13. Januar 1923.

Auch in der abgelaufenen Woche hat das Kaufanimo angehalten und haben Preise im Einklang mit der ausländischen Steigerung der Öl- und Fettpreise angezogen. Es notierten gutfarbiger Rindertalg K 13 000, benzinextrahiertes Knochenfett, raff. K 11 500, Leinöl, holl. K 15 500, Kokosölfettsäure, K 14 500, Fettsäure K 12 800, Rizinusöl, I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 000, Kokosöl, Ceylon K 15 500, Kokosöl, Cochín K 16 000, Rüßöl, dopp. raff. K 15 500.

Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 11. Januar 1923.

Palmöl. Die festere Tendenz hält weiterhin an bei lebhaftem Geschäft. Amerika tritt erneut als Käufer auf, was den Markt weiter befestigt. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 38.15, Lagos, roh, £ 37, Lagos, gebleicht £ 39.15, Bonny Old Calabar £ 36.5, Kamerun £ 36.5, Fine Red Sherbro £ 36.15, Benin £ 35.15, Brass/Niger/New Calabar £ 35.5, Accra/Addah £ 34.15, Saltponds £ 32.15, Kongo £ 32.15, Liberia £ 32.15, cif kontinentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, Januar-Februar-Lieferung a M 1700, Lagos, gebleicht, Januar-Februar-Lieferung a M 2055, per Kilo netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Dieser Markt behält sein festes Gepräge. Auf der gestrigen Londoner Talgauktion wurden 1587 Fässer aufgestellt und 957 Fässer zu 6 d erhöhten Preisen verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 44.3, australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44° £ 42.3, australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44° £ 41.3, australischen Rindertalg, no color Titre 43/44° £ 38.3, Melled Stuff £ 36.10, Benzinknochenfett £ 35 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, Januar-Februar a M 2280, schönfarbigen australischen Rindertalg, Januar-Februar a M 2125, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte,

Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 47 000.

Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 11. Januar 1923.

Infolge der neuerlichen Devisenhause ist der Abzug nach dem Inland wieder einmal ins Stocken geraten. Die Forderungen für die einzelnen Artikel stellen sich auf Basis eines Kurses von M 10 000 für den Dollar, bzw. M 46 500 für das Pfund wie folgt: Paraffin: Ia. weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° kosten M 685, unverzollt, bzw. M 855, verzollt, und Ia. weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 745, unverzollt, bzw. M 915, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Bei sehr ruhigem Bedarfsgeschäft notiere ich wie folgt: M 1150 für Ceresin naturgelb 54/56°, M 1250 für 58/60°, M 2200 für 66/68°, M 1200 für weiß 54/56°, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs liegt ebenfalls sehr ruhig, doch ist die Tendenz unbedingt fest. Die augenblicklichen Forderungen kommen je nach Provenienz mit M 4715 bis 5050, unverzollt, bzw. M 4885 bis 5220, verzollt, aus. — Japanwachs dürfte seinen niedrigsten Stand erreicht haben, denn augenblicklich macht sich vom Ausland her wieder Kaufdruck bemerkbar. Die Ware ist heute mit M 3200, unverzollt, bzw. M 3455, verzollt, zu haben. — Karanabawachs hält sich gut im Preise, und es sind auch einige kleine Abschlüsse getätigt worden. Ich notiere M 3925, unverzollt, bzw. M 4095, verzollt, für fettgraue Ware, und für courtantgraue Qualität M 3800, unverzollt, bzw. M 3970, verzollt. — Harz: Die amerikanischen Forderungen für Abladungsware sind während der letzten Tage zurückgegangen, dagegen haben die französischen Ablader ihre Preise erhöht, und zwar ist letzterer Umstand auf die schwächere Francs-Valuta zurückzuführen. Lokoware kostet heute M 645 in 400-kg-bezw. 200-kg-Fässern. — Montanwachs ist gesucht und wird mit M 500 bezahlt.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart, Paraffinschuppen ab Düsseldorf-Köln.

E. N. Becker.

Hamburg, den 11. Januar 1923.

Der Markt ist bei unveränderter Preislage ruhig, aber fest. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 3900 bis 4000, verzollt, ausländisches zu 100 bis 110 sh per cwt. netto, je nach Provenienz. — Karanabawachs. Courtantgraue Ware sh 84 bis 85 pr. cwt., fettgraue sh 87 bis 88. — Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, sh 69 bis 70 pr. cwt. — Montanwachs. M 460 bis 480 per Kilo, verzollt. — Paraffin. Dollar 7 bis 7 $\frac{3}{4}$ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Grad.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kassa, ohne Verbindlichkeit.

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 13. Januar 1923.

Das Einrücken der französischen Truppen in das Ruhrgebiet hat eine weitere Steigerung aller Devisen zur Folge gehabt. Zuerst stockte dadurch wieder jedes Geschäft, dann machte sich eine nicht unbedeutende Nachfrage ängstlich werdender Käufer bemerkbar. Die Preise zogen in Markwährung natürlich wieder mächtig an, und es ist sehr schwierig, dafür bestimmte Marktnotierungen anzugeben. Weißes Tafelparaffin 50/52 wurde zuletzt in Süddeutschland bis über M 1000 pro kg, verzollt, angeboten, die anderen Wachse in ähnlichem Verhältnisse steigend. Gewöhnliches mittelhelles franz. Harz zu M 650 bis 700. Bei gleichbleibendem oder noch höherem Valutastande ist ein weiteres Steigen aller Preise unvermeidlich.

A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 14. Januar 1923.

○ Der nun zur Ausführung gekommene Einmarsch der Franzosen ins Ruhrgebiet brachte das Warengeschäft an unserem Markte für einige Tage fast gänzlich ins Stocken. Ausnahmen bildeten nur spekulative Produkte, für die sich immer noch Leute fanden, die die Chancen abzuwägen gewohnt sind, um gerade aus solchen Gelegenheiten Kapital zu schlagen. Ein schneller Erfolg war ihnen diesmal versagt, wenigstens bis jetzt; die für ihre Manipulationen herangezogenen Artikel schwächten gerade so ab wie alle oder doch die meisten unserer Importprodukte. Der Mißerfolg hängt damit zusammen, daß an der Devisenbörse sich nicht jene Sprünge einstellen, die man vielerseits erwartet hatte, denn die Spekulation im Warenmarkte ist heute — namentlich wenn sie auf kurze Sicht eingestellt wird wie jetzt meistens — in der Hauptsache ein Trabant des Devisenmarktes und steht und fällt mit dem letzteren. Soweit Harz in Frage steht, kommt dieses Erzeugnis für die Außenseiter-Spekulation immer weniger in Betracht, da die Chancen nicht im Verhältnis zu den er-

zielbaren Profiten stehen! Solange man früher billige Auflagerungen vornehmen konnte und ein Valutenrisiko überhaupt nicht bestand, lagen die Sachen anders; jetzt kann sich nur noch der solide Importgroßhandel, der seine geregelten Absatzquellen hat, mit dem Artikel befassen, und auch für diesen werden die Geschäfte von Tag zu Tag schwerer. Früher schafften die enormen Mengen, die durch den Konsum aufgenommen wurden, einen gewissen Ausgleich für den immer nur sehr bescheidenen prozentualen Nutzen; heute fällt dieser Ausgleich fort, wo sich die Verbraucher bei ihren Einkäufen mit Rücksicht auf die hoch auflaufenden Beträge Zurückhaltung auferlegen müssen. Immerhin: Das Geschäft ist an und für sich dadurch solider geworden.

In der abgelaufenen Woche fand sich namentlich Interesse für amerikanische Loko-Ware, die wieder knapper geworden ist, nachdem erwartete Ergänzungen nicht rechtzeitig herankamen; dabei wurden denn auch bessere Preise erzielt als in der Vorwoche, doch dürfte eine leichte Abschwächung schon mit der kommenden Woche erfolgen, wenn nicht unabsehbare Umstände eintreten, denn es steht für Monatsmitte wieder ein größerer Posten von drüben zu erwarten, und auch für Februar- und März-Ankünfte sind größere Kontrakte laufend, aus welchen noch ziemlich Ware frei sein soll.

Die amerikanischen Abladungsmärkte zeigen ebenfalls wenig Veränderung und liegen eher etwas flauer; man spürt auch drüben immer mehr die Folgen der verworrenen europäischen Politik. Die Bestände an den amerikanischen Hauptmärkten mehren sich, nachdem — abgesehen von dem nur mittelmäßigen Abzug — in diesem Jahre sich die Haupteinsammlung länger hinauszieht als in früheren Jahren; einmal infolge der günstigen Witterungsverhältnisse, sodann aber auch, weil die Einsammlung durch den bisher relativ hohen Preis für Terpentinöl forciert worden ist. Läuft der Winter weiter so gelinde fort, so wird auch drüben die neue Saison verhältnismäßig früh beginnen und kann gegen Mitte April bis Ende April schon erheblich in Erscheinung treten; der Rest an altem Harz, der dann mit hinübergewonnen werden muß, dürfte auf die weitere Preisentwicklung zu Gunsten der Verbraucher wirken, und diese werden deshalb, sowohl drüben wie auch überall, mit ihrer Einkaufspolitik sich nicht zu überstürzen brauchen.

Von Frankreich wird für Harz ein sehr lebhafter und fester Markt gemeldet; hier hat man augenblicklich wenig Interesse daran. Die Festigkeit wird auch mehr auf das Konto des sich gleichfalls verschlechternden Franken zu setzen sein. Die Loko-Bestände an französischem Harz sind hier am Platze nur gering und erfahren auch vorerst kaum eine Auffüllung; die Franzosen müssen erst einmal wieder zu politischer Vernunft zurückkehren, wenn sie Wert darauf legen, daß sie in wirtschaftlichen Sachen hier nicht immer mehr ignoriert werden wollen. Man kann nur immer wieder darauf hinweisen, daß mit spanischem Harz ein vollkommener Ersatz für die französische Ware für die meisten Zwecke geboten ist, von dem auch immer mehr Gebrauch gemacht wird. Griechisches Harz liegt unverändert bei ebenfalls nur kleinem Geschäft; die letzten hier bekannt gewordenen Preise für die verschiedenen Sorten lauteten ungefähr wie folgt:

Amerik. Harz loko F/G/H \$ 6,30 bis 6,40, ankommende Ware F/K \$ 6,15 bis 6,20; teils auch Abgeber, die eine Kleinigkeit niedriger zugänglich sind. Februar-Ankunft F/K ca. \$ 6, März-Ankunft ca. \$ 5,90; alles per 100 Kilo.

Franz. Harz hält man loko für G/H auf ca. 600 M per kg, für WW auf M 670 per kg; Abladung ganz nommell F/G/H ca. Frs. 87, WW ca. Frs. 98, 4 A ca. Frs. 110.

Griechisches Harz ist zwischen £ 11 bis 11.10 per Ton erhältlich.

Terpentinöl liegt bei ruhigem Geschäft wenig verändert, eher auch etwas flauer, nachdem die Märkte drüben kürzlich scharf zurückgingen. Amerikan. Ware ca. 55 \$, franz. Ware ca. 750—745 Frs.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 12. Januar 1923.

Der Devisenmarkt, von dem die Preisgestaltung auf dem Mineralölmarkt abhängig ist, wurde in den letzten Tagen ausschließlich von den eingehenden politischen Nachrichten beherrscht. Alle Augen sind jetzt auf das Ruhrgebiet gerichtet. Ohne sich phantastischen Stimmungen hinzugeben, hofft man, daß die Zeit für Deutschland arbeiten wird. Ganz allgemein sieht man der Gestaltung der wirtschaftlichen Lage in den nächsten Wochen mit banger Sorge entgegen, wovon auch die weitere Beurteilung für den Mineralölmarkt abhängig sein wird. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 635 bis 1015
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 625 bis 635
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 690 bis 990
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 390
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 450 bis 715
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 440 bis 450

Vasellinöl, weißlich, Visk. ca. 9 b/20	M 1115
Bohröl, weißlich	M 800
Putzöl	M 330
Maschinenfett	M 800
Wagenfett	M 400
Achsenöl, mineralisch	M 450
Fischtran, dunkelbraun	M 800

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 9. Januar 1923.

Still ruht der See. Man könnte diese Worte variieren auf die Marktlage anwenden. Der kleine Kahn, „Österreich“ genannt, ist in ein ruhigeres Fahrwasser gelangt, die Krone fällt nicht mehr täglich, im Gegenteil, sie hält sich krampfhaft stabil, die Industrie wird immer an Beschäftigung ärmer, der Lohnindex senkt sich auch um einen kleinen Teil, der Preisabbau hat schließlich auch begonnen. So sieht augenblicklich die Situation aus, mehr läßt sich vorläufig nicht sagen. Daß Wien gegenwärtig „schieberfrei“ (nicht fieberfrei) ist, soll freudig festgestellt sein.

Angebote: * Atzkali, 88/92, per 100 kg ab Passau Doll. 14, * Atznatron, 128/130 K 5800, * Alaun in Stücken K 3500, * Ameisensäure, 85% K 15 000, Antichlor, krist. K 2600, * Bittersalz, deutsche Syndikatware K 800, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 9200, * Borax, krist. K 9500, Chlorcalcium, geschmolzen K 2700, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chlormagnesium, geschmolzen, 70/75 K 1500, Chromalaun K 9000, * Chromatron K 16 700, Eisenvitriol K 1600, Essigsäure, chem. rein, 80% K 17 500, Formaldehyd, per 100 kg Doll. 35, Glaubersalz, kalz. K 1150, Glycerin, 28°, chem. rein K 26 000, Gummi, cord., per 100 kg sh 155, Harz, franz. W. W. K 5400, Harz, franz., F. G. K 4800, Kali, gelbblausäures K 55 000, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 000, Kupfervitriol, 98/99 K 8900, Magnesium carb. pr. lev. K 11 500, Minium, Bleiberger K 9500, Naphtalin-Schuppen, weiß K 5400, * Oxalsäure sch. Fr. 1,10, Paraffin, 50/52, in Tafeln K 4500, * Paraffin, 50/52, weiß, in Tafeln K 4300, Paraffin 50/52 -Schuppen, Vacuum (v. z. K 3600) K 3700, Salmiakgeist 0,910 K 4200, * Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. M 980, * Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1300, Schellack, T. N., orange K 134 000, * Schwefelnatrium 60/62, konz. K 4500, Soda, Ammoniak- 96/98 K 2600, Soda bic. B. K 4000, Soda bic. M. B. K 4300, Soda, krist. (verkauft zu K 1200) K 1300, Stärke, Reis- K 6000, Stearin-Tafeln K 18 000, Terpentinöl, inländ. K 20 800, Terpentinöl, schwed. (verkauft zu K 14 000), * Wachs, Bienen-, gelb, rein uK 1550, * Wachs, Karnauba-, per cwt. sh 95, * Wachs, Japan- K 24 500, Wachs, Montan- M 620, Wasserglas, 36/38° K 1400, Weinsäure, speibig krist. K 38 000,

Öle und Fette. Kokosöl, techn., weiß K 15 000, Kokosöl-Fettsäure, 97/98% K 13 500, Leinöl, holl. K 15 200, Rüßöl, dopp. raff. K 15 800, Sesamöl, I. Pressung K 18 500, Speiseöl K 16 800, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 32,50, Pflanzenspeisefett, Faßpackung K 17 000, Elain, sap., 97/98 K 17 300, Rindertalg, 43/44°, mittelfein K 13 500, Seifentalg K 12 800. — Alle Preise per 1 kg in Kronen. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Vom Fastagenmarkt.

Die Haltung des Holzmarktes im allgemeinen war während des Berichtsmonats außerordentlich fest, die Preise gingen weiter nach oben. Angeblich hat sich Deutschland auch in der Lieferung von Holz an die Entente Verfehlungen zuschulden kommen lassen. Nachdem auf Grund der politischen Lage die Devisenkurse so scharf anzogen, werden weitere erhebliche Preiserhöhungen für Holz zu erwarten sein. Über die hohen Preise wundern sich die Verbraucher, weil im Absatz gewisser Holzsorten in der letzten Zeit doch einige Stockung eingetreten ist.

Am Fastagenmarkt haben sich die Verhältnisse im Laufe des Berichtsmonats weiter verschärft, die Knappheit an brauchbaren Fässern ist größer geworden, weil mit der Anfertigung neuer vielfach gezögert wird. Dabei bietet sich vorerst keine Möglichkeit für einen Rückgang der Preise. Die Aufkäufer boten schon vor einigen Wochen für füllidichte eichene Olparrels bis zu M 8000 pro Stück ab Lager, zum Teil gingen die Gebote auch darüber hinaus. Wer leere Fässer lagern hat, ist bei dem Drängen der Aufkäufer um Abgabe mittlerweile auch so schill geworden, mit der Abgabe zu warten, eben weil die Preise weiter steigen werden. Gelegentlich waren Fettfässer, aber auch nur zu teuren Preisen angeboten. Für solche gebrauchte Fastage von etwa 2 Zentnern Inhalt mit 6 Eisenreifen forderten die Abgeber bis zu M 3000 pro Stück ab Lieferstelle. Neue Fässer waren zunächst ohne genaue Angabe des Preises angeboten. Wein- und Spiritfässer waren seit längerer Zeit stark gesucht. Die Lieferanten drängen um Rückgabe der Leihfässer und berechnen im allgemeinen hohe Gebühren für Überschreitung der Leihfristen. Nach den Bestimmungen des Bundes südwestdeutscher Weinhandlervereine beträgt die Leihgebühr für das Stück- oder Fuderfaß pro Tag

vom 31. bis zum 60. Tage M 12, vom 61. bis zum 90. Tage M 24 und vom 91. Tage ab M 36, für das Halbstück- oder Halbfuderfaß M 6 bzw. M 12 und M 18. Sonst war das Angebot auf Verpackungsmasse mäßig groß. Für Weißblechkannen von ca. 25 kg Inhalt mit Korktülle, Henkel und Bandeisenfuß wurden bis zu M 3000 pro Stück gefordert. Für eiserne und blecherne Behälter ist zu berücksichtigen, daß zeitweise die Eisenpreise ermäßigt wurden. Auf Grund der gestiegenen Devisenkurse ist indessen mit neuen Steigerungen zu rechnen, zumal inzwischen auch die Kohlenpreise weitere Erhöhungen erfuhren. Für Teerfastage wurden verschiedene, meist aber auch sehr hohe Preise gefordert. Glasballons waren in verschiedenen Größen zu haben. Für Ballons in gutem Zustande von 30 Liter Inhalt mit neuen Weidenkörben forderten die Abgeber ca. M 2500 bis 2600 pro Stück ab Lieferstelle. Die Preise für größere Glasballons, etwa bis zu 60 l Inhalt, gleichfalls mit Weidenkörben, stellten sich auf M 2750 bis 2800 pro Stück ab Station. Auf weitere Preiserhöhungen für Verpackungsmasse aller Art wird man sich zunächst gefaßt machen müssen.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung. (Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragen.)

*† Bad Salzungen. Lippische Öl-Fett-Industrie und chemische Fabrik, G. m. b. H. Herstellung, Vertrieb und Handel von Mineralölen, -fetten und verwandter Artikel. Stammkapital 50 000 M. Geschäftsführer Bauunternehmer August Remmert, Ferdinand Remmert und Ingenieur August Lenk.

*† Berlin. „Pahl“ Anstrichmittel-G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Anstrichmitteln und einschlägigen chemisch-technischen Erzeugnissen. Stammkapital 80 000 M. Geschäftsführer Dipl.-Ingenieur Georg Hollstein, Zehlendorf, Techniker August Pahl, Berlin-Wilmersdorf, Kaufmann Werner Wilm, Berlin-Steglitz. — *† Emaline-Fabriken G. m. b. H., Berlin, wohn der Sitz von Uphusen verlegt ist. Fabrikation, An- und Verkauf von Lacken, speziell Rostschutzfarben nach eigenen und fremden Rezepten sowie Handel mit diesen Waren. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Louis Wilhelm Dettmering, Bremen, Kaufmann Salomon Perecowitz, Berlin.

*† Säureschutz G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Gegenständen und Überzügen, die gegen chemische und mechanische Einwirkungen, wie Feuchtigkeit, Wärme, Elektrizität usw., widerstandsfähig sind, insbesondere von chemikalienbeständigen Gegenständen und Überzügen, sowie die Anwendung von Verfahren und Arbeitsmethoden, die auf dem Säureschutzgebiete verwandt werden, auf anderen Gebieten. Stammkapital 10 000 000 Mark. Geschäftsführer Diplomingenieure Theodor Freiherr von Haimberger in Berlin-Grünwald und Johann Carl Wirth in Berlin-Wilmersdorf, Chemiker Dr. phil. Hans Lebach in Erkner und Direktor Edgar O. Sachs in Berlin-Schmargendorf.

*† Berlin. „Sol“ Öl-Gesellschaft m. b. H. Handel mit Ölen pflanzlicher, tierischer sowie mineralischer Herkunft. Stammkapital 25 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Martin Hunius in Berlin-Schöneberg.

*† Bremerhaven. Aktiengesellschaft für Ölgroßhandel. Ölgroßhandel im In- und Auslande. Die Gesellschaft ist gleichfalls befugt, sich an Ölhandels- und Ölfabrikationsunternehmungen des In- und Auslandes in jeder gesetzlich zulässigen Form zu beteiligen. Grundkapital 1 000 000 M. Vorstand Direktor Wilhelm Blanke, Lehe.

*† Breslau. Ruba-Werke Rudolph Balhorn Seifen- und Parfümeriefabrik G. m. b. H. Fabrikation von Seifen und ähnlichen Waren, Handel mit Seifen- und Toiletteartikeln und insbesondere Fortbetrieb der zu Breslau unter der Firma Ruba-Werke Rudolph Balhorn bestehenden Seifenfabrik. Stammkapital 1 500 000 M. Geschäftsführer Seifenfabrikanten Rudolph Balhorn und Ludwig Balhorn und Kaufmann Maximilian Balhorn.

*† Celle. Celler Seifenvertrieb, G. m. b. H. Herstellung u. Vertrieb von Seifen und allen dazu gehörigen Roh- und Hilfsstoffen. Stammeinlage 300 000 M. Geschäftsführer Fabrikant Wilhelm Lüring in Hannover.

*† Duisburg. Öl-Handelsgesellschaft m. b. H. Handel mit Ölen, Fetten, Schmiermaterialien und verwandten Fabrikaten. Stammkapital 60 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Ferdinand Herkendell und Gerhard Wünschermann.

*† Dresden. Mineralschmieröl-Gesellschaft m. b. H. Hähne & Co. Vertrieb von Maschinenölen, Fetten und verwandten Produkten. Stammkapital 50 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Johannes Max Hähne und Werner Julius Lehmann.

*† Horb a. N. Die offene Handelsgesellschaft Gideolwerke Horb a. N. Gideon & Söhne, Margarine- und Seifenfabriken, ist in eine Aktiengesellschaft umgewandelt worden (das Stammhaus wurde im Jahre 1840 gegründet). Es handelt sich um eine reine Familiengründung, und sämtliche Aktien sind von den Vorbesitzern, den Herren David, Berthold und Willy Gideon, übernommen. Zu Vorstandsmitgliedern wurden die Herren

Berthold Gideon, Fabrikant in Stuttgart, und Willy Gideon, Fabrikant in Horb, bestimmt. Der Aufsichtsrat setzt sich wie folgt zusammen: David Gideon, Fabrikant, Horb, Vorsitzender, Rechtsanwalt Dr. Wilhelm Blaich, Stuttgart, stellv. Vorsitzender, Hermann Gideon, Kaufmann, Horb, Bankdirektor Adolf Lieb, Stuttgart, Bankdirektor Julius Bacher, Horb.

*† Kempten. Allgäuer Seifen- und Sodafabrik, G. m. b. H., Sitz Bucharts, Gde. St. Lorenz. Der Gesellschaftsvertrag ist am 11. Juli 1922 abgeschlossen und am 23. Dezember 1922 geändert. Fabrikation von Seife, technischen Produkten im weitesten Sinne des Wortes sowie Betrieb aller zur Erreichung dieses Zweckes dienenden Geschäfte, verbunden mit Großhandlung. Stammkapital 40 000 M. Geschäftsführer Johann Schachenmajr junior, Otto Schachenmajr, Gottfried Hail, sämtliche Fabrikanten.

*† Reinbek. Hudtwalcker & Co. Degraswerke G. m. b. H. Fabrikation und Vertrieb von Degras, Ölen und Fetten aller Art. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Heinrich Carl Hudtwalcker, Kaufmann, Blankenese.

*† Waldsee, Württhg. Ölfabrik Aulendorf, G. m. b. H. Aulendorf. Betrieb einer Ölfabrik nebst Mälzerei und einer Obstverarbeitungsanlage und Handel mit den einschlägigen Rohmaterialien beziehungsweise Produkten. Stammkapital 290 000 M. Geschäftsführer Josef Heckenberger, Braumeister in Aulendorf.

*† Werder a. H. Delvendahl & Küntzel, G. m. b. H., Fabrikation und Vertrieb von chemischen Erzeugnissen, besonders von synthetischen Riechstoffen, sowie Fortbetrieb der in Werder-Havel unter der Firma Delvendahl & Küntzel betriebenen chemisch-pharmazeutischen Fabrik. Grund- oder Stammkapital 200 Millionen Mark. Geschäftsführer Kaufleute Kurt Küntzel, Werder-Havel, und Herbert Schill, Berlin.

* Altona a. E. A. L. Mohr G. m. b. H., Hamburg, Zweigniederlassung Altona-Bahrenfeld. Die Kaufleute Hermann Sauter und August Tietje sind zu weiteren Geschäftsführern bestellt.

* Berlin. Vereinigte Seifenfabriken Stuttgart Vertriebsstelle Berlin G. m. b. H. Kaufmann Hugo Possart ist nicht mehr Geschäftsführer. Kaufmann Otto Linke in Berlin-Steglitz ist zum Geschäftsführer bestellt.

* Bremen. D. Sengstacke. Am 1. Januar 1923 sind die Kaufleute Friedrich Wilhelm Sengstacke jr. und Heinrich Hartmann unter Erlöschen ihrer Gesamtprokura als Gesellschafter eingetreten. Seitdem offene Handelsgesellschaft.

* Cottbus. Einkaufsgenossenschaft Lausitzer Ölmüller, e. G. m. b. H. Der Kaufmann Alfred Günther ist als vierles Vorstandsmitglied in den Vorstand gewählt. Höchstzahl der Geschäftsanteile 1000.

* Dresden. Elbtalbrauerei Max Israel. Als persönlich haftende Gesellschafter eingetreten Kaufmann Kurt Altnickel und Chemiker Karl Neth. Die Firma lautet künftig: Klebstoff- und Degras-Fabrik „Saxonia“ Altnickel, Neth & Co.

* Düsseldorf. Düsseldorfer Seifenfabrik Birker & Co. Gesellschaft aufgelöst. Firma erloschen.

* Eutin. Hansen & Co., G. m. b. H., Fabrik chemisch-technischer Erzeugnisse. Sitz nach Neudorf b. Eutin verlegt. Walde-mar Knorn ist als Geschäftsführer ausgeschieden, an seiner Stelle ist der Apotheker Ludwig Lembcke als Geschäftsführer mit Einzelzeichnungsberechtigung bestellt.

* Fulda. Wachswaren- und Kerzenfabrik Karl Ziegler, A.-G. Das Vorstandsmitglied Adolf Ziegler und das stellvertretende Vorstandsmitglied Paul Zimmer sind aus der Gesellschaft ausgeschieden.

* Grimma. Maschinenbau-A.-G. Golzern-Grimma. Die Firma erteilte ihren langjährigen Mitarbeitern, den Herren Friedrich Leibe und Carl Minner Handlungsvollmacht.

* Hamburg. Die Allgemeine Ölhandels-gesellschaft (Hanielkonzern) erwarb im Gebiet der jüngsten Hamburger Hafenanlagen bei Waltersdorf 40 000 m² Land, um dort große Öltanks zu errichten.

* Heidelberg. Dr. Karl Koppert. Sitz nach München verlegt. Prokura des Hans Baumeister erloschen.

* Kempten, Allgäu. Allgäuer Seifen- und Sodafabrik, G. m. b. H., Kempten, Sitz: Bucharts, Gde. St. Lorenz. Durch Beschluß der Gesellschafterversammlung vom 23. Dezember 1922 wurde der Gesellschaftsvertrag geändert. Die Firma lautet nunmehr: Seifen- und Holzwerk, G. m. b. H., Kempten.

* Köln. Herr Direktor Peter Klein ist am 2. Januar aus den Saphir-Werken in München ausgeschieden und in die Generaldirektion der Jagdfeld-Gruppe eingetreten.

* Königswinter. Rhein. Parfümerie-Fabrik, Inhaber Wilhelm Hermann Schmidt in Honnef. Der Ehefrau Wilhelm Hermann Schmidt, Maria geb. Flamm, zu Honnef ist Prokura erteilt.

-m. Kopenhagen. Hier starb, 63 Jahre alt, Alfred Hvilsum, seit 1884 Geschäftsführer, seit 1893 Inhaber der Toiletteseifenfabrik Falkonergaardens Fabriker. Er war 1905—16 Vorsteher des Vereins dänischer Toiletteseifen- und Parfümeriefabrikanten.

-m. Kristiania. Die Öl- und Seifenfabrik A.-S. Lilleborg Fabriker erwarb die Ölmühle Stavanger Oliemølle in Stavanger und erhöht dazu das Aktienkapital um 1 Mill. Kr.

-m. Landskrona, Schweden. Gutsbesitzer Freiherr W. G. v. von Schwerin zu Skarhult, Vorsteher im Vorstande der Kristallsoda-, Antichlor-, Bisulfat- und Aluminiumsulfatfabrik A.-B. Graen, starb, 71 Jahre alt.

-m. Port Sunlight, England. Viscount Leverhulme eröffnete hier eine Lady Lever-Kunstgalerie zum Andenken an seine verstorbene Gattin mit einer Ansprache. Ohne sie bezweifelte er, daß ein Port Sunlight und eine Firma von so gewaltiger Ausdehnung zustande gekommen wäre. Sie nahm seine Werbung an, als er im Alter von 21 Jahren ein festes Einkommen von nur 21 sh in der Woche hatte; außerdem bekam er damals 30 sh und eine Fahrkarte nach der Isle of Man für jährliche Ferien, womit er 3 Wochen reichte. Sie waren Nachbarkinder gewesen, und hatten, als sie 5 Jahre alt war, dieselbe Schule besucht.

-m. Sandefjord, Norwegen. Die neue Walfanggesellschaft A.-S. Roßhavet mit einem Mindest-Aktienkapital von 2,5 Mill. Kr. erhielt Konzession für 21 Jahre auf Fang in der Roß-See (Meer zwischen dem Victoria- und König-Eduard VII. Land in der Antarktis) und wird Fangschiffe und schwimmende Trankochereien dorthin ausrüsten. Direktoren sind Konsul Joh. Rasmussen (z. Zt. Vorsteher des norwegischen Walfangvereins) und Magnus Konow.

* Wiehl, Kr. Gummersbach. Oberherzogliche Seifenfabrik August Schmidt & Co. G.m.b.H. in Bielstein. Stammkapital von 50 000 auf 400 000 M erhöht.

* Wiesbaden. Vertriebsgesellschaft für Ölmühlenprodukte, G.m.b.H. Stammkapital um 80 000 auf 100 000 M erhöht.

* Zürich. Dr. Georg Lunge, der Nestor unserer Technologen, u. a. Verfasser des bekannten Handbuches der Soda-Industrie und ihrer Nebenzweige, früher o. Prof. für technische Chemie an der Eidg. Technischen Hochschule ist in seinem 84. Lebensjahre am 3. Januar verschieden.

Verbände und Vereine.

K. Eine Protestaktion der Seifen- und Parfümeriehändler gegen die Einfuhrverbote. Am 3. Januar fand im Gremium der Wiener Kaufmannschaft eine zahlreich besuchte Versammlung des Verbandes der Seifen- und Parfümeriehändler statt, in welcher Verbandsobmann, Gremialrat Siegfried Oppenheim darauf hinwies, daß die Industrie mit einer noch nie dagewesenen Heftigkeit den Kampf für das Einfuhrverbot aller jener Artikel, die im Inlande erzeugt werden, führe. Sie fordere einerseits Zollerhöhungen, andererseits Einfuhrverbote, ohne Rücksicht auf den Schaden, der dadurch dem Handel und auch den Konsumenten, aber auch dem Staate zugefügt würde. Tatsache sei, daß der Handel in der Lage wäre, im Auslande weit billiger gute Ware zu kaufen als im Inland. Die Industrie bezwecke mit ihrer Forderung nach Einfuhrverboten nichts anderes, als späterhin die Preise für Seifen und Parfümerien nach Belieben diktieren zu können. Der Seifen- und Parfümeriehandel habe ohne weiteres den ganz bedeutenden Zollerhöhungen für sogenannte Luxusparfümerien zugestimmt, weil diese Erhöhungen im Interesse des Staates gelegen seien, und derjenige, der das Bedürfnis hat, Luxuswaren zu kaufen, bei diesem Anlaß auch eine Abgabe an den Staat leisten soll. Es sei aber vollständig sinnlos, Zollerhöhungen und gleichzeitig für dieselben Artikel Einfuhrverbote zu fordern, denn wie solle der Staat aus den erhöhten Zöllen einen Nutzen ziehen, wenn er die Einfuhr dieser mit so hohen Zöllen belegten Waren verbiete. Nach einer lebhaften Debatte faßte schließlich die Versammlung den Beschluß, in Angelegenheit der von der Industrie geforderten Einfuhrverbote beim Finanzministerium vorstellig zu werden und als Retorsion äußerstenfalls die Erlassung eines Ausfuhrverbotes zu verlangen, um auf diese Weise durch ein erhöhtes Warenangebot auf dem Inlandsmarkt eine Ausnützung der beabsichtigten Monopolstellung und Preiserhöhung der Industrie zu verhindern.

Vom Weltmarkt.

Sowjet-Rußland. Lieferung von Zündhölzern nach der Schweiz. Der russische Trust der Streichholzfabriken hat nach einer Meldung der Russischen Telegraphen-Agentur mit dem Schweizerischen Genossenschaftsverband einen Vertrag über Lieferung russischer Zündhölzer abgeschlossen. Die erste Sendung von 3000 Kisten wird demnächst nach der Schweiz abgehen.

- Ausfuhr von Soda. Das erste chemische Produkt, welches zu einem russischen Ausfuhrartikel geworden ist, ist Soda. Man erwartet in der nächsten Zeit so erhebliche Ausfuhrüberschüsse, daß bereits im Auslande mit der Errichtung von Verkaufsstellen begonnen ist. Das Don-Sodawerk stellte im letzten Vierteljahr 1921 161 500 Pud kalzinierte Soda und 72 600 Pud kaustische Soda her. Nach Überwindung der Schwierigkeiten in der Brennstoffversorgung wird im laufenden Jahre mit einer Produktion von 2,8 Millionen Pud kalziniertes und 730 000 Pud kaustischer Soda gerechnet. Daneben sollen noch je ca.

100 000 Pud Bikarbonat und Salmiakgeist, je 60 000 Pud Chlorkalk und flüssiges Chlor sowie 55 000 Pud elektrolytische Soda hergestellt werden. (Chem. Industrie.)

Ost-Asien. Pfefferminzölerte 1921. China und Japan sind die einzigen großen Länder im Osten, die Pfefferminzöl in großen Mengen produzieren. In China ist das Hauptzentrum die Provinz Kwantung; das Öl wird in Kanton extrahiert und dann hauptsächlich nach Hongkong verschifft (jährlich etwa 2500 lb.). Daneben kommt noch die Provinz Kiangsi in Frage; aber von dort wird nur sehr wenig Öl ausgeführt. In Japan bildet Hokaigo die Hauptgegend für Pfefferminzölkulturen (20 000 acres); ebenso besitzen die Bezirke von Bizen, Bingo, Bitchie, Shitsuka und Okujoto große Pflanzungen des Pfefferminzstrauches. Die japanische Ausfuhr betrug 1920 185,3 t mit einem Wert von 1812866 Yen und 221,5 t Menthol, die einen Wert von 5489815 Yen hatten (1 Yen = 2 sh. 1/2 d.). Als Hauptabnehmer für japanisches Öl und Menthol kommen in erster Linie die Vereinigten Staaten von Amerika in Frage. („Journ. of the Soc. of Chem. Ind.“)

Industrie des Auslandes.

Algerien. Produktion ätherischer Öle. Ein amtlicher Bericht über die algerischen Landwirtschaftsverhältnisse stellt fest, daß sich die ausgedehntesten Geraniumkulturen bei Blida befinden. Angebaut sind etwa 3000 acres. Die Ausfuhr von Geraniumöl betrug im Jahre 1919 ungefähr 34 t, im Jahre darauf beinahe 15 t und im letzten (1921) etwas weniger. Ausserdem kommen in der Milidja-Ebene bittere Orangen vor, die man hauptsächlich in der Gegend von Boufarik und Ruvig antrifft. An Neroliöl wurden im Jahre 1921 etwa 200 lb. und an Petitgrainöl 500 lb. gewonnen. Pfefferminzkraut und Raute werden dort als Wildpflanze gesammelt. (Chem. Industrie.)

Mexiko. Entwicklung der Terpentin- und Harzindustrie („Naval Stores“). In Amerika schenkt man der Entwicklung einer Terpentin- und Harzindustrie in Mexiko erhöhte Aufmerksamkeit. Die Knappheit an terpentinhaltigen Hölzern und die steigenden Kosten in den Vereinigten Staaten legen es amerikanischen Unternehmern nahe, an die Eröffnung von Betrieben in Mexiko zu denken, und sie werden von mexikanischer Seite hierzu ermutigt. In Mexiko finden sich große Bestände von Terpentinhölzern, und die Gewinnungskosten sind gering. Die Arbeitskraft ist billig, und einige der mexikanischen Staaten stellen Steuerfreiheit in Aussicht. Andererseits sind die unsicheren politischen Verhältnisse und die Schwierigkeiten des Transports zu bedenken.

Zölle und Steuern.

Ausfuhr und Umsatzsteuer. Aus industriellen Kreisen wird der D. A.-K. geschrieben: Bereits mehrfach ist seitens der deutschen Industrie auf die Unbilligkeit hingewiesen worden, die darin liegt, daß bei der Berechnung der Umsatzsteuer von Verkäufen nach dem Ausland die Steuer nicht von dem eigentlichen Preis der Ware erhoben wird, sondern daß man bei der Berechnung auch die Kosten für die Beförderung, Versicherung, Zollgefälle und sonstige Abgaben in Rücksicht zieht. Der § 8 Absatz 6 des Umsatzsteuergesetzes schließt die Unkosten für Fracht, Versicherung usw. von der Steuer nur aus, wenn sie in der Rechnung enthalten sind.

Diese Bestimmung und die ihr gewordene Auslegung berücksichtigt nicht, daß die ausländischen Besteller von dem Lieferer sehr häufig die Gestellung des Verkaufspreises franko Verwendungsort fordern. Der deutsche Lieferer ist mit Rücksicht auf die ausländische Konkurrenz gezwungen, diesem Verlangen Rechnung zu tragen. Der deutsche Fabrikant, der im Interesse des Zustandekommens des Geschäftes Frankopreise stellen muß, befindet sich infolgedessen im Nachteil gegenüber dem Exporthändler, der von der Auflage befreit ist, denn nach dem Gesetz sind Lieferungen des Exporthändlers umsatzsteuerfrei, wenn der Händler nachweist, daß er die betreffenden Gegenstände bereits mit der Umsatzsteuer belastet erworben hat und ohne weitere Bearbeitung oder Verarbeitung ins Ausland liefert.

Die Auslegung dieser Bestimmung des Umsatzsteuergesetzes widerspricht aber auch der Absicht des Gesetzgebers, wonach die Umsatzsteuer lediglich von dem wirklich vereinnahmten Entgelt für die Ware erhoben werden soll. Sie führt zu einer Doppelbesteuerung insofern, als Frachtkosten, Versicherung usw. durch besondere Steuergesetze, Stempelsteuergesetz usw. bereits getroffen sind.

Im Interesse der Förderung unseres Ausfuhrhandels muß bei der zunehmenden Stärke des ausländischen Wettbewerbs alles geschehen, um dem deutschen Exporteur Erleichterungen zu verschaffen. Nun mehrten sich aber seit längerer Zeit die Bestrebungen überseeischer Exporthändler, deutsche Waren ab Werk zu kaufen, um sie ihren eigenen, d.h. mit ausländischen Schifffahrtslinien bzw. Transportgesellschaften befördern

zu lassen. Diese Bestrebungen werden dadurch unterstützt, daß infolge der Abgabe von Binnenschiffen auf Grund des Friedensvertrages ein großer Teil der Rheinflotte in ausländische Hände gelangt ist und heute auf dem Rhein ein nicht zu unterschätzender Wettbewerb französischer und belgischer Reedereien besteht. Das gleiche gilt für die Seeschifffahrt infolge der Wegnahme unserer Handelsflotte. Hinzu kommt, daß sich auf Grund der dauernden Steigerung der Eisenbahnfrachtkosten für das westliche Industriegebiet die Verschiffung über die Seehäfen Antwerpen und Rotterdam in immer größerem Maße billiger gestaltet als die Ausfuhr über deutsche Seehäfen. Ein gesondertes Angebot über den Preis der Ware und die darauf lastenden Frachtkosten liegt nicht im Interesse des deutschen Warenabsatzes. Es darf auch nicht dazu kommen, daß der deutsche Fabrikant durch die vermehrte Umsatzsteuerbelastung gezwungen wird, seinen Preis ab Werk zu stellen und sich des billigeren Transports der ausländischen Transportgesellschaften zu bedienen, um konkurrenzfähig zu bleiben. Durch die heutigen Bestimmungen des Umsatzsteuergesetzes wird auch die deutsche Schifffahrt geschädigt. Erhebungen haben ergeben, daß im Regelfalle 10 bis 20 Proz., teilweise sogar 37½ Proz. der Umsatzsteuer bei einzelnen Warengruppen für Frachtkosten usw. gezahlt werden müssen.

Es ist deshalb dringend notwendig, daß das Umsatzsteuergesetz geändert wird. Der Weg, die bestehenden Mißstände durch eine besondere Verordnung auf Grund des § 108 Absatz 2 der Reichsabgabenordnung zu beseitigen, erscheint nicht angebracht, da die Häufigkeit der geschilderten Mißstände eine grundsätzliche Änderung des Gesetzes erfordert. Die Notwendigkeit, jedesmal besondere Befreiungs- oder Erstattungsanträge zu stellen, würde die industriellen Betriebe unnötigerweise belasten. Außerdem erfolgt erfahrungsgemäß die Rückerstattung gezahlter Steuerbeträge meist zu einem Zeitpunkt, zu dem das Geld nur noch einen Bruchteil des ursprünglichen Wertes besitzt.

(Deutscher Außenhandel.)

Zur Verpflichtung des Steuerpflichtigen, die Prüfung seiner Geschäftsbücher durch Steuerbeamte in den Geschäftsräumen und in den üblichen Geschäftsstunden vornehmen zu lassen. Nach § 162 Abs. 9 der Reichsabgabenordnung kann das Finanzamt prüfen, ob die von dem Steuerpflichtigen zu führenden Bücher und Aufzeichnungen vorschriftsmäßig geführt werden. Es kann weiter gemäß § 198 a. a. O. seinen Beamten beauftragen, die Geschäftsräume des Steuerpflichtigen in den üblichen Geschäftsstunden zu betreten und diese Prüfung vorzunehmen. Welche Stunden als die üblichen Geschäftsstunden anzusehen sind, sagt § 198 nicht. Das Verlangen des Beamten, ihm die Bücher noch gegen 9 Uhr Abends vorzulegen, ist aber jedenfalls unberechtigt. Denn Geschäftsräume im Sinne des § 198 a. a. O. sind die Räume, in denen die in Frage kommenden Geschäfte geführt werden. Führt ein gewerblicher Betrieb seine Buchführung in besonderen Büroräumen, so sind für die Buchführung daher nur die Büroräume als Geschäftsräume und nur die Bürostunden als übliche Geschäftsstunden anzusehen. Wenn die Bücher des Steuerpflichtigen im Büro geführt werden, sind die üblichen Geschäftsstunden die Stunden seiner Bürozeit. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 9. Juni 1922 V A 280/21.)

Umfang der Auskunftspflicht des Steuerpflichtigen. Nach der Reichsabgabenordnung ist der Steuerpflichtige oder die nach § 84 der Reichsabgabenordnung an seine Stelle tretende Person in weitem Umfang zur Auskunft verpflichtet. Welche Auskunft im Einzelfalle zu fordern ist, hat die Steuerbehörde nach ihrem Ermessen zu bestimmen. Jedoch ist die Auskunftspflicht des Steuerpflichtigen jedenfalls insofern begrenzt, als die Steuerbehörde ihr Ermessen nur innerhalb der Schranken von Recht und Billigkeit ausüben dürfen (§ 6 der Reichsabgabenordnung). Billigerweise kann nun von dem Steuerpflichtigen nur eine solche Auskunft gefordert werden, die er selbst zu geben in der Lage ist; es kann aber dem Steuerpflichtigen, unbeschadet sozuleich zu erwähnender besonderer, die Auskunftspflicht erweiternder Vorschriften, nicht zugemutet werden, daß er, um eine Auskunft geben zu können, seinerseits Nachforschungen anstelle oder Auskünfte von dritten Personen einziehe. Völlig verfehlt ist es daher auch, den Steuerpflichtigen auf die Hilfe des Gerichts zu verweisen; niemals kann von einem Steuerpflichtigen gefordert werden, daß er im Interesse der Steuerbehörden Prozesse führe. Daß die Reichsabgabenordnung dem Steuerpflichtigen eine allgemeine Nachforschungspflicht nicht auferlegen wollte, folgt mittelbar aus § 172 Abs. 1 Satz 3 a. a. O. Hier ist eine begrenzte Nachforschungspflicht, die der Steuerpflichtige ohne Mühe erfüllen kann, ausdrücklich festgesetzt worden. Diese Vorschrift wäre entbehrlich, wenn die Nachforschungspflicht sich schon aus der allgemeinen Auskunftspflicht ergäbe (vgl. Becker, Reichsabgabenordnung 2. Auflage, Anm. 2 zu § 172 und Anm. 6 zu § 202). (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 22. November 1922, VI A 204/22.)

Berechnung der Erhöhung der Umsatzsteuer bei ungenügender Vorauszahlung. Im § 37 Abs. 4 des Umsatzsteuergesetzes

in der Fassung des Abänderungsgesetzes vom 8. April 1922 ist bestimmt: „Übersteigt die am Schlusse des Steuerabschnitts vorgenommene Veranlagung den Gesamtbetrag der Vorauszahlungen um mehr als 20 vH., so erhöht sich die Steuer um 10 vH. dieses überschüssigen Betrags.“ Es sind Zweifel entstanden, ob der Berechnung dieses Zuschlags der Unterschiedsbetrag zwischen der Summe der Vorauszahlungen und dem Betrage der endgültigen Veranlagung oder dieser Unterschiedsbetrag, verringert um 20 v. H. der Summe der Vorauszahlungen, zugrunde zu legen ist. Die Gesetzesvorschrift wird im § 157 a Abs. 6 der Ausführungsbestimmungen dahin erläutert: „Ergibt sich bei der am Schlusse des Steuerabschnitts vorzunehmenden Veranlagung, daß die veranlagte Steuer des Steuerpflichtigen den Gesamtbetrag seiner Vorauszahlungen um mehr als 20 vH. übersteigt, so ist die Summe um 10 vH. dieses überschüssigen Betrags zu erhöhen.“ Der Reichsfinanzhof hat die aufgeworfene Frage dahin beantwortet: Der Zuschlag nach § 37 Abs. 4 des Umsatzsteuergesetzes ist in der Weise zu berechnen, daß ihm der Unterschiedsbetrag zwischen der Summe der Vorauszahlungen und dem Betrage der endgültigen Veranlagung, verringert um 20 vH. der Summe der Vorauszahlungen, zugrunde zu legen ist. (Gutachten des Reichsfinanzhofs vom 19. Oktober 1922 V D 1/22.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend die Preise der Patentschriften.

Vom 11. Januar 1923 ab beträgt der Preis einer jeden Patentschrift:

- | | |
|--|--------|
| a) für das Inland, für Danzig und Österreich | 300 M |
| b) für das übrige Ausland | 3000 M |

Berlin, den 8. Januar 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts.
v. Specht.

Wirtschaftliches.

Zur Kapitalnot.

Von Generaldirektor Dr. Ing. h. c. Plattscheck.

Umsturz und Friedensvertrag haben die deutsche Wirtschaft in ihren Grundfesten erschüttert. Das Vertrauen zur deutschen Arbeitskraft ist bedenklich ins Wanken gekommen. Immer mehr wird die Überzeugung Gemeingut, daß das Mißverhältnis zwischen Erzeugung und Verbrauch nur durch Mehrleistung, nicht aber durch Papierdrucken ausgeglichen werden kann. Der achtstündige Arbeitstag soll nicht angetastet werden. Aber bis zum Zeitpunkt, wo es fortschreitender Technik und freischaffender Kunst unserer Unternehmer und Ingenieure gelingt, mit verminderter Menschenkraftaufwendung das gleiche wie ehe- dem in zehn Stunden zu erzeugen, muß der Mangel dieser noch fehlenden Arbeitsbeschleunigung durch Handmehrarbeit, d. h. Ueberstunden ersetzt werden. Fortschritt ist aber nur möglich, wenn die Ideen der Ingenieure und die Tatkraft der Unternehmer über Kapital zur Durchführung verfügen können.

Ohne Kapital und freie Wirtschaft geht es eben nicht. Das hat Rußland selbst dem blödesten Auge praktisch vorgeführt. Nun ist aber das deutsche Kapital durch die Ereignisse der letzten vier Jahre völlig auf den Hund gebracht worden. Wir haben bedenkenlos von der Substanz gelebt. Man glaubte, mit allerhand Mitteln und finanziellen Kunststücken der kranken Mark helfen zu können, und es gibt doch nur ein einziges Heilmittel, das da heißt: Mehrarbeit.

Es ist ein Irrtum, wenn sich die große Masse unter Kapitalisten immer Leute wie Stinnes, Krupp usw. vorstellt. Gerade in Deutschland war in der Kapitalbeteiligung eine gesunde Mischung aller Stände zu verzeichnen, und die Mehrzahl der Aktien war in Händen des Mittelstandes, der seine sauer verdienten Groschen in werbende Werte der deutschen Volkswirtschaft steckte. Diese Bevölkerungsschicht ist aber durch die Ereignisse — man möchte fast sagen, enteignet worden. Bei dem Verkehr unseres Wirtschaftskapitals ist der mittlere und kleinere Aktionär von der Masse der Lohnarbeiterschaft ausgesogen worden. Blutleere ist heute das Kennzeichen der deutschen Wirtschaft.

Die Unternehmungen sind aber bis zum gewissen Grade mit schuld an dieser Entwicklung. Wenn sie bald nach dem Umsturz aus psychologischer Rücksichtnahme auf die kochende Volksseele eine mehr als maßvolle Dividendenpolitik trieben, so war das vertretbar, solange das Einkommen des Arbeiters sich nicht allzu hoch über das durch fortschreitende Geldentwertung geminderte Renteneinkommen erhob. Mit der Zeit haben sich aber Verhältnisse herausgebildet, die nicht mehr haltbar sind und die Kapitalbeteiligung in der Wirtschaft direkt abschrecken müssen. Der Arbeiter verfügt heute über mindestens das 200fache seines Friedenseinkommens. Das Kapital muß sich im allgemeinen mit dem 2—5fachen begnügen. Jeder Sparsinn und jede Kapitalbildung muß getötet werden, wenn die Rente des Kapitals in so krassem Mißverhältnis zum Risiko steht. In den meisten Unternehmungen,

besonders aber im Bergbau, werden heute kaum mehr als 1—2 vH. vom Umsatz ausgeschüttet, gegenüber 10—12 vH. in der Vorkriegszeit. Kann man es da noch jemandem verdenken, wenn er die Lust verliert, der deutschen Wirtschaft Geld zu geben? Diese zurückhaltende Dividendenpolitik ist also auf die Dauer im Interesse der Weiterentwicklung der Wirtschaft und mit in erster Linie der Arbeiterschaft nicht durchzuführen. Auch der Arbeiter muß einsehen lernen, daß er nicht allein das Anrecht auch fast den ganzen Ertrag der Wirtschaft haben kann, sondern daß erst der Geist, der seine Faust betäubt, im Verein mit dem erforderlichen Kapital eine gesunde Entwicklung aller Glieder der Wirtschaft herbeiführen kann.

Man beachte! Eine Gesellschaft, die heute noch ihr Friedenskapital hat — und deren gibt es noch sehr viele —, gibt, wenn sie heute ihren Aktionären auf ihre ehemals eingezahlte Goldmark 30 vH. Papiermark-Dividende ausschüttet, nur 0,05 vH. in Goldmark, also beinahe nichts. Es ist mithin dringend notwendig, daß dort wo die Erträge es gestatten — und leider vermindern sich die Möglichkeiten hierzu infolge der Betriebsmittelmangel immer mehr —, die Dividende auf ein solches Maß gesteigert wird, daß wenigstens ein schwacher Anreiz zur Kapitalbeteiligung wieder wachgerufen wird. Man entschieße sich, bei der Verteilung des Gewinns die Dividende in Goldmark festzusetzen, dann wird auch der Öffentlichkeit zum Bewußtsein gebracht, wie traurig es heute mit der Rente in der Industrie aussieht, und man wird Verständnis für die Notwendigkeit wecken, auf diesem Gebiete Besserung anzustreben.

Praktisch würde die Sache so aussehen, daß z. B. eine Gesellschaft, die vor dem Kriege 10 vH. Golddividende zahlen konnte, heute vielleicht 1 vH. Golddividende ausweist, sodaß klar ersichtlich wird, daß der Anteilseigner nur noch ein Zehntel seiner früheren Rente erhält, während z. B. der Arbeiter $\frac{2}{3}$ — $\frac{3}{4}$ seines Friedens-Goldlohnes vereinnahmt. Eine Aufmachung dieser Rechnung in den Geschäftsberichten der Gesellschaften kann nur erzieherisch wirken. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

Sozialwirtschaftliches.

Die Löhne in Deutschland und im Auslande. Ein Vergleich der Reallohne in verschiedenen Staaten ist vom Direktor des Statistischen Amtes im englischen Arbeitsministerium, Hilton, unternommen und damit eine wertvolle Ergänzung der internationalen Lohnstatistik des Internationalen Arbeitsamtes geschaffen worden. Seine Forschungen erstrecken sich auf den Lohnstand und die Lebenskosten im Juni 1922 in 5 Berufen (Steinsetzer, Schreiner, Monteure, Buchdrucker, ungelernete Arbeiter) von England, Deutschland, Frankreich, Belgien und den Vereinigten Staaten. Im Durchschnitt dieser 5 Berufe betrug der Reallohn in Deutschland 54 Prozent, Belgien 58 Prozent, Frankreich 70 Prozent und Vereinigte Staaten 159 Prozent des Reallohns in England. Der Reallohn der ungelernen Arbeiter betrug in Belgien 60 Prozent, Frankreich 69 Prozent, Deutschland 71 Prozent, Vereinigte Staaten nur 76 Prozent desjenigen in England. In dieser Erscheinung kommt die bekannte Steigerung der Reallohne der ungelernen Arbeiter in der Nachkriegszeit zum Ausdruck, die jedoch auf die Vereinigten Staaten nicht übergreifen hat. Ferner sind im großen und ganzen die Unterschiede im Reallohniveau der ungelernen Arbeiter der verschiedenen Länder nicht erheblich, um so größer sind sie aber bei den gelernten. So bezieht ein Steinsetzer oder Schreiner in den Vereinigten Staaten etwa das Vierfache, in England das Doppelte des Sachgüterinkommens eines deutschen. Da die Arbeiterlöhne in Deutschland sich viel stärker erhöht haben als die Gehälter, Pensionen und Renten, so würde bei diesen ein Vergleich mit dem Ausland noch viel drastischer wirken. (Wäscherei-Zentralbl.)

Verschiedenes.

Phthalsäure-Branntwein. Zu dem auch in der Seifens.-Ztg. (Nr. 52, 1922, S. 840) wiedergegebenen Artikel über dessen schädliche Wirkungen veröffentlicht die „Drogisten-Ztg.“ Leipzig, folgende Zuschrift der Firma H. F. Dresel G. m. b. H., Berlin W 62, Kurfürstenstr. 102:

„Als erste Berliner amtlich zugelassene Verteilungsstelle für Alkohol-Vergällungsmittel, insbesondere Phthalsäurediäthylester, setzen wir täglich ein bedeutendes Quantum dieses Produktes um. Bereits vor einiger Zeit erfuhren wir, daß von ärztlicher Seite Einwendungen gegen die Verwendung von mit Phthalsäurediäthylester vermischem Branntwein gemacht wurden. Unsere gewerblichen Angestellten kommen tagtäglich bei der Umfüllung mit konzentriertem Phthalsäurediäthylester in Berührung. Wir haben Erhebungen über die Wirkung des Phthalsäurediäthylester angestellt und konnten feststellen, daß bisher die Angestellten, obwohl deren Hände seit Monaten mit Phthalsäurediäthylester in Berührung kommen, nicht das geringste Merkmal eines ungün-

stigen Einflusses des Esters erfahren haben. Wir setzten uns vor einiger Zeit mit der Reichsmonopolverwaltung für Branntwein in Verbindung, um zu erfragen, ob auch von dieser Seite Erhebungen über die Wirkungen des Phthalsäurediäthylesters angestellt worden sind. Es wurde uns mitgeteilt, daß auch von seiten der Verwaltung der Phthalsäurediäthylester auf seine physiologischen Eigenschaften hin geprüft wurde und erst, nachdem dessen vollkommene Unschädlichkeit feststand, als Vergällungsmittel zugelassen worden ist.

Die in Ihrem Artikel erwähnten Reiz- und Juckwirkungen, die dem Phthalsäurebranntwein zugeschrieben werden, können keineswegs von vergälltem Branntwein herrühren, weil selbst dann, wenn die Hände unserer Angestellten infolge des Hantierens mit Blech- und Eisenkannen kleine Rißwunden zeigten, eine schädliche Wirkung des Phthalsäurediäthylesters nicht festzustellen war. U. E. werden die angerührten Hautreizungen eher einem nicht einwandfreien Branntwein als dem Phthalsäurediäthylester zuzuschreiben sein.“

Wachskerzen. Das eigentliche Land der Wachskerzen ist die Rhöngegend. Hier werden Tausende von Weihnachtskerzen, die nur aus Wachs für den Weihnachtsbaum gebraucht werden, alljährlich in Heimarbeit verfertigt und von hier aus gehen sie auf den Markt. Allerdings hat sich herausgestellt, daß der Absatz lange nicht mehr so groß ist, wie vor dem Kriege. Denn während des Krieges hat man zum Ersatz gegriffen, und die elektrische Beleuchtung des Baumes nimmt immer größeren Umfang an. In der Rhön werden auch die meisten Kerzen verfertigt, die für die katholische und evangelische Kirche gebraucht werden. Als es während des Krieges an Rohmaterialien mangelte, haben sich die Kerzengießer in der Rhön bestimmen lassen, zunächst die Aufträge der Kirchen zu erledigen. Dadurch haben sie viel Privatkundschaft verloren. In diesem Jahre lagen aber, obwohl die Preise für Kerzen ebenfalls hoch geworden sind, wieder zahlreiche Aufträge vor, die alle erledigt werden konnten. (Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Die Klausel „freibleibend“. Infolge der Markkatastrophe hat die berüchtigte Klausel „freibleibend“ wieder stark an Umfang zugenommen. Da weite Geschäftskreise noch immer über die Anwendbarkeit und Bedeutung der Klausel im unklaren sind, so geben wir nachstehend ein Gutachten wieder, das der Exportverein in Sachsen im Augustheft seiner „Mitteilungen“ veröffentlicht hat.

„Grundsätzlich ist zu unterscheiden, ob die Vereinbarung „freibleibend“ Bestandteil eines Vertragsangebots oder des Vertrages selbst ist. Häufig findet sich die Klausel nur bei Offerten. Sie besagt dann, daß der Anbietende zu jeder Zeit in der Lage ist, seine Offerte wieder zurückzuziehen, daß er also volle Freiheit hat. Wird dann aber von der Gegenseite das Angebot angenommen und kommt damit der Vertrag zustande, so ist der Anbietende unbedingt an seine Offerte gebunden, sowohl ihrem vollen Umfange nach als auch ohne jeden Vorbehalt.

(Deutscher Außenhandel.)

Das „Hamburgische Weltwirtschaftsarchiv“ wird nach dem Eingehen der „Wirtschaftlichen Nachrichten“ des Instituts für Weltwirtschaft und Seeverkehr an der Universität Kiel mit diesem gemeinsam vom 1. Januar ab als eine Zeitschrift wirtschaftlich-wissenschaftlichen Charakters, ähnlich dem Economist herausgegeben. Der gesamte aktuelle wirtschaftlich-praktische Nachrichten- und Auskunftsdienst wird vereinbarungsgemäß der „Deutscher Wirtschaftsdienst G. m. b. H. in Berlin NW 7“ überlassen werden. Der Deutsche Wirtschaftsdienst wird außer einer Wochenschrift einen neu geschaffenen Ausland-Zoll-Eildienst, Ausland-Handels-Eildienst und Ausland-Fach-Eildienst für die einzelnen Handels- und Industriegruppen herausgeben. (Chem.-Ztg.)

Selbstkosten von Briefen und Postkarten. Nach den Ermittlungen in einem größeren Leipziger Verlagsgeschäft stellten sich die Kosten für Briefe und Postkarten am 20. November folgendermaßen:

	Einfacher Brief	Postkarte
Satz, Druck, Schneiden	1,55 M	1,55 M
Papier	4,80 „	4,80 „
Diktat	22,50 „	9,— „
Maschinenschreiben	29,— „	11,50 „
Farbband-Verbrauch	1,20 „	—,48 „
Briefumschlag mit Aufdruck	2,75 „	—,— „
Postgeld	12,— „	6,— „
	73,80 M	33,33 M

Der hier angegebene Zeitaufwand für Diktat bezieht sich nur auf Diktate einfachster Art. Die zur Vorbereitung schwieriger Diktate notwendige Zeit ist nicht einbegriffen. Berechnet man auch diese, so kommt man für schwierigere und längere Briefe leicht auf Beträge von mehreren Hundert Mark. (Papier-Ztg.)

Eduard Craass, Hamburg 1.

Dipenten

(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.

Deutsche Patentanmeldungen.

8h, 6. K. 80 550. Rudolf Keßler, Elberfeld, Zietenstr. 11. Klebepapiere oder -gewebe. 21. 1. 22. — 8k, 1. G. 53 311. Leo Großmann, Berlin-Mariendorf, Dorfstr. 36. Verfahren zur Herstellung von Stoffwäsche, die nach dem Waschen ohne jede Zugabe eines Appreturmittels beim Plätten wieder hart wird. 9. 3. 21.

22g, 1. G. 51 199. Dr. Robert Ganßen, Berlin-Grünwald, Königsallee 9. Verfahren zur Herstellung von Tinte. 18. 6. 20. — 3. R. 51 649. Adolf Regnas, Luzern; Vertr.: G. Dedreux u. A. Weickmann, Pat.-Anwälte, München. Verfahren zur Herstellung einer als Bindemittel für Farben und Anstriche verwendbaren beständigen Emulsion. 27. 11. 20. Schweiz 3. 5. 20. — 13. Sch. 61 997. Berthold Schade, Charlottenburg, Grolmanstr. 40. Verfahren zur Herstellung eines Reinigungsmittels für Zimmerdecken, Wände u. dgl. 11. 6. 21. — 22i, 4. N. 20 243. Karl Niessen, Pasing vor München, Hieronymusstr. 2. Verfahren zur Herstellung von Fischleim in Tafelform aus Abfällen. 12. 8. 21.

23b, 2. R. 46 822. Moses A. Rakusin, Petrograd; Vertr.: A. Elliot, Pat.-Anw., Berlin SW 48. Verfahren zur Gewinnung des Paraffins aus paraffinhaltigem Rohöl. 22. 11. 18. — 1. B. 101 667. C. H. Borrmann, Essen, Semperstr. 16. Regelvorrichtung für Destillationsapparate. 23. 9. 21. — 1. B. 101 672. C. H. Borrmann, Essen, Semperstr. 16. Verfahren zur stetigen Destillation hochsiedender Mineralöle. 24. 9. 21. — 1. H. 83 511. Dr. Hugo Hütz, München, Schweigerstr. 2. Verfahren zum Raffinieren von Mineralölen, Urteeren u. dgl. 14. 12. 20. — 2. R. 46 791. Moses A. Rakusin, Petrograd; Vertr.: A. Elliot, Pat.-Anw., Berlin SW 48. Verfahren, rohem oder raffiniertem Erdöl seinen Gehalt an Hart- und Mittelhartparaffin und den Asphalt auf kaltem Wege zu entziehen. 15. 11. 18. — 5. E. 25 845. Erdöl- und Kohle-Verwertung A.-G., Berlin, u. Dipl.-Ing. Richard Tillmann, Mannheim-Rheinau. Beheizungsverfahren. 3. 11. 20. — 23c, 2. A. 37 626. Carl A. Agthe, Zürich; Vertr.: Dipl.-Ing. A. Trautmann u. Dipl.-Ing. H. Kleinschmidt, Pat.-Anwälte, Berlin SW 11. Verfahren zur Herstellung mit Wasser beliebig verdünnter Produkte aus Ölen, Fetten, Teeren, Harzen, festen und flüssigen Kohlenwasserstoffen u. dgl. 1. 5. 22. — 23e, 2. K. 74 032. Peter Krebitz, München, Pfeuferstr. 40. Verfahren zur Herstellung von Seifen- oder Waschpulver. 12. 8. 20. — 23f, 1. R. 52 327. C. E. Rost & Co., Dresden. Beschickungsvorrichtung für Seifenprägepressen. 17. 2. 21.

Zurücknahme von Anmeldungen.

22h, Sch. 54 207. Lösungs- und Extraktionsmittel für Harze, Fettstoffe aller Art, ätherische Öle, Kohlenwasserstoffe, Zelluloseester, Kautschuk, Schwefel, Farbstoffe u. dgl.; Zus. z. Anm. Sch. 54 164. 8. 3. 20.

Versagte Patente.

8i, R. 46 798. Verfahren zum Bleichen von Stroh, Strohgeflechten und ähnlichen Produkten. 21. 6. 20.

16, N. 16 540. Vorrichtung zur Behandlung des beim Kochen und Trocknen von Tierleichen und ähnlichen organischen Stoffen abziehenden Gemisches von Fett und Leimwasser. 13. 2. 19.

22h, B. 90 474. Verfahren zur Herstellung von fetten Zelluloseesterlacken. 31. 1. 21. — C. 27 956. Verfahren zur Herstellung von Lacken und Firnissen. 10. 10. 21. — Sch. 59 509. Verfahren zur Herstellung von Lacken. 21. 3. 21. 38h, St. 20 744. Vorrichtung zum Imprägnieren von Holz, Holzmasten, Telegraphenstangen usw.; Zus. z. Anm. St. 20 583. 24. 1. 18.

Eingegangene Preislisten u. dergl.

Neue Seifenmusterkarte und Musterkarte der spritlöslichen Holzfarben der Anilinfarben-Fabrik Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1, Schließbach 519.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- | | |
|--|---------------------------|
| 18. Kobaltresinat. | L. in N. |
| 19. Textilöle in Deutschland in größeren Posten. | Sch. in W. (Österreich.) |
| 20. Kalz. Soda außer Syndikat. Wie ist die Adresse des Sodasyndikates? | E. in S. |
| 21. Olein, Marke Hufeisen (belgisches Fabrikat). | L. in C. |
| 22. Textilseife „Avirol“. | Z. in D. W. (Österreich.) |
| 23. Knochenasche ff. pulv., regelmäßig in größeren Quanten. | O. in M. |
| 24. Colzaöl und fertige Brennöl. | E. in M. |
| 25. Briefensterlacke. | H. in M. |
| 26. Palmbuß-Entkernungsmaschinen. | B. in G. |
| 27. Sämtliche verseifbare Rohstoffe in kleineren Quanten. | S. in K. |
| 28. Anlagen und Verfahren zum Extrahieren von Wurzelholz zwecks Gewinnung von Terpinol und Harz. | K. in A. |
| 29. Pinolein. | E. in B. |

Beantwortungen.

- Wiki-Seifenfarben liefern Fritz Wittkowski & Co., G. m. b. H., Leipzig, Weststr. 26.
- Kalz. Soda liefert Georg Werle, München 23, Belgradstr. 7—9.
- 4 u. 5. Soda und Pottasche liefert P. Vogt, Charlottenburg 4, Krumme Str. 39.
- Zelluloiddosen liefern Schwab & Frey, Frankfurt a. M., Friedbergerlandstr. 298.
- Alaunsteine liefern Dr. Max Lehmann & Co., Berlin SW. 47, Dreibundstr. 26; Oettinger & Hahn G. m. b. H., Berlin D. 35, Potsdamerstr. 35.
- Karbolsäure liefern Vereinigte Chininfabriken Zimmer & Co., G. m. b. H., Frankfurt a. M.; Baese & Meyer, Braunschweig; Rütgerswerke A.-G., Berlin W., Kurfürstenstr. 137.
- Verschlußmasse für Parfümflaschen liefert die Chem. Fabrik von Heyden A.-G., Dresden-Radebeul.
- Voltolele liefern die Ölwerke Stern-Sonneborn, A.-G., Hamburg 29.

Soda krist. und kalz.
liefert prompt in Ladungen
Generalvertreter ALFRED SCHNEIDER
Probsteuben-Leipzig. Feinrubl. Gaschwitz 129.

Seifenstanzen

liefern Ihnen preiswert, schnell und in prima Ausführung
Hans Kleinmünken, Dortmund
Gravler-Anstalt Bremerstr. 19

1780

Schuhcreme-Wachs

schwarz versetzt und farbig

Terpentin und Bohnermasse-Wachs

Marke „Ipec“

Nigrosin, fettlöslich.

Jahl & Co., Berlin-Wilmersdorf,

Babelsbergerstraße 7.

r]391

Echt bulgar.

Rosenöl

Dr. Neuhäusser & Beyer,
Leipzig, Alter Amtshof 2. [g1956

Paraffin

in Tafeln, weiß,
50/52°, ab sächsischem
Lager hat günstig
abzugeben

Adolf H. Both, Lübeck.
Telefon-Nr 994. [g1964
Telegr.-Adr.: Limesus.

Qualitäts-Seifen

wie

**Kernseifen
Schmierseifen**

etc.

kaufen Sie am vorteilhaftesten
bei **kulanter** Bedienung

C. H. PEIN jr.

Handelsgesellschaft — Seifenindustrie

Bremen

g1971]

Breslau

Lehmgrubenstr. 67.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivof“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Vierteljährig durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 2400.—; unverb. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengefähe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlass wird getrichen bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 25. Januar 1923.

Nr. 4.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure E. V.

Ortsgruppe Hamburg-Altona.

Zu den jeden ersten Sonnabend — abends 7½ Uhr — eines jeden Monats stattfindenden gemütlichen, kollegialen Zusammen- künften ladet Mitglieder, Nichtmitglieder und Gönner freundlichst ein

Versammlungslokal:

Ortsgruppe Hamburg-Altona.

Restaurant Störtebecker.

O. Kesel,

Ecke Rosenstraße u. Gertrudenkirchhof 21. Ortsgruppenvorsteher.

Wirtschaftsbund der Seitenindustrie.

Im Auftrage des Herrn Vorsitzenden des Wirtschaftsbundes der Seifenindustrie (Untergruppe Seifenindustrie) gestatten wir uns, zu einer Mitgliederversammlung auf Dienstag, den 20. Februar 1923, vorm. 10 Uhr, im Roten Saal des Hotels Russischer Hof, Berlin NW 7, Georgenstr. 20/21, mit folgender Tagesordnung einzuladen:

1. Geschäftsbericht.
2. Diskussion über den Geschäftsbericht, insbesondere:
 - a) Ausfuhrabgabe,
 - b) Einfuhr von Raffinationsfettsäuren,
 - c) Glycerinfrage.
3. Festsetzung der Mitgliedsbeiträge und Zuschüsse der Einzelmitglieder gemäß § 12 der Satzung.
4. Neubenennung der Vorstandsmitglieder des Wirtschaftsbundes; Wahl der Mitglieder des Arbeitsausschusses.
5. Neubenennung des Vorstandes und Ausschusses der Gruppe Arbeitsgemeinschaft Seifenindustrie.
6. Verschiedenes.

Arbeitgeberbund der Seifenindustrie Deutschlands.

Im Auftrage des Herrn Vorsitzenden beehren wir uns, zu einer Mitgliederversammlung des Arbeitgeberbundes der Seifenindustrie Deutschlands auf Mittwoch, den 21. Februar 1923, vorm. 10 Uhr, im Roten Saal des Hotels Russischer Hof, Berlin NW 7, Georgenstr. 20/21, mit folgender Tagesordnung einzuladen:

1. Geschäftsbericht.
2. Diskussion über den Geschäftsbericht.
3. Festsetzung des Mitgliedsbeitrages gemäß § 5 der Satzung.
4. Neuwahl des Vorstandes.
5. Benennung bzw. Bestätigung der Mitglieder des Zentral-Schlichtungsausschusses.
6. Verschiedenes.

Studien über die Ranzidität.

I.

Der Einfluß von Licht, Luft und Metallen auf die Entwicklung der Ranzidität.

Von James A. Emery und R. R. Henley*)

(Biochemic Division, Bureau of Animal Industry, Washington, D.C.)

Einleitung. Der nachstehende Aufsatz behandelt Versuche über die Wirkung von Metallen auf die Entwicklung der Ranzidität von Fetten und Ölen. Fette wurden sogar dann, wenn sie in Berührung mit Metallen dem Licht und Sommertemperaturen ausgesetzt wurden, nicht ranzig, wenn der Zutritt von Luft ausgeschlossen war. Jedoch wurde die Entwicklung der Ranzidität

nicht verhindert, wenn Fette, allein oder in Berührung mit Metallen, in einer Glasglocke aufbewahrt wurden, durch die andauernd wahrscheinlich luftfreie Kohlensäure geleitet wurde. Fette, die mit und ohne Berührung mit Metallen in einer Sauerstoffatmosphäre aufbewahrt wurden, entwickelten frühzeitiger Ranzidität, und diese Entwicklung ging rascher von statten, als wenn dieselben Fette unter sonst gleichen Bedingungen in einer Atmosphäre von Luft aufbewahrt wurden. Das Eintreten der Ranzidität wurde beschleunigt, wenn die Fette oder Öle bei ungehindertem Zutritt von Luft oder Sauerstoff mit Metallen in Berührung waren. Einige Metalle jedoch wirkten energischer als andere. Die Wirkung des Metalls war von der korro- dierenden Wirkung des Fettes auf das betreffende Metall unab- hängig. Mit anderen Worten: Metalle beschleunigten das Auf- treten von Ranzidität in Fetten sogar dann, wenn die Metalle selbst nicht angegriffen wurden.

Licht war für die Entwicklung der Ranzidität nötig bei Fetten, die der Luft ausgesetzt und nicht in Berührung mit ungehindertem Zutritt von Luft oder Sauerstoff mit Metallen aufbewahrt wurden, entwickelten Ranzidität, selbst wenn sie vor Licht geschützt waren. Mit anderen Worten: Licht in Abwesenheit von Metallen schien die gleiche Wirkung auszuüben, wie Metalle in Abwesenheit von Licht. Bei einem Versuche zeigte sich, daß der unmittelbare Anteil der Feuchtigkeit an der Ranziditäts-Entwicklung, wenigstens im Vergleich zu den anderen genannten Faktoren, vernachlässigt werden kann.

Es ist die Schlußfolgerung gestattet, daß Luft, Sauerstoff, allein oder kombiniert, Licht und Metalle zu den Faktoren gehören, welche die Entwicklung der Ranzidität in Fetten und Ölen beein- flussen.

Während einer Untersuchung über die Wirkung von Fetten und Ölen auf Metalle¹⁾ beobachtete der eine von uns, daß sich die Ranzidität rascher entwickelte, wenn diese Glyceride in metalli- schen Behältern oder in Berührung mit Metall gehalten wurden, als bei Aufbewahrung in Glasbehältern. Da eine Durchsicht der Literatur über irgendeine ähnliche Beobachtung von anderer Seite keinen Aufschluß gab, wurden die in nachstehender Ab- handlung beschriebenen Versuche vorgenommen.

Die Entdeckung der Ranzidität durch den Geruchs- oder Ge- schmackssinn ist natürlich im Anfangsstadium unzuverlässig, und deshalb wurde bei der ganzen Arbeit die Kreis'sche Reaktion, die gegenüber den chemischen Veränderungen, die schließlich in der Ranzidität zum Ausdruck gelangen, höchst empfindlich ist, angewendet und gleichzeitig der Geruch notiert. Die Kreis'sche Reaktion wird in folgender Weise ausgeführt: 2 cm³ des zu prüfenden Fettes oder Öles werden in 2 cm³ einer 1%igen Lö- sung von Phloroglucin in Ather aufgelöst, 2 cm³ handelsüblicher Salzsäure hinzugefügt, das Ganze gut durchgeschüttelt, und nun wird das Auftreten irgendeiner Färbung notiert. Ranzige Fette verursachen das Auftreten eines mehr oder weniger ausgespro- chenen roten Farbtones, dessen Intensität ein Maß für die in dem Fett eingetretene Veränderung bildet. Frische Fette geben keine Farbenreaktion.

*) Journ. Ind. Eng. Chem. 1922 [14], Nr. 10, S. 937—940.

¹⁾ J. A. Emery „Die Verwendung von Metallbehältern für Speisefette und -Öle“ (U. S. Dept. Agr., Bur. Animal Ind., 26 th Annual Report, 1909.)

Wirkung von Metallen und Licht bei der Entstehung von Ranzidität in der Luft ausgesetzten Fetten.

Reihe I. Das für alle Versuche verwendete Fett wurde im Laboratorium aus dem Nierenfett eines frisch geschlachteten Schweines ausgelassen, und für jeden Versuch wurden je 60 g davon gebraucht. Als Behälter dafür dienten mit zwei Ausnahmen (kleine Gefäße aus Zinn und galvanisiertem Eisen) Bechergläser von 150 cm³ Inhalt. Die verwendeten Metalle waren ungefähr gleich große Tafeln, die in Form eines Halbzylinders gerollt waren und nach dem Eintauchen in das Fett mit dem oberen Ende aus diesem ein wenig hervorragten.

Versuch A. Drei Bechergläser, das eine mit Schmalz und Blei, das andere mit Schmalz und Kupfer und das dritte, nur Schmalz enthaltend, wurden, gegen Zutritt von Staub bedeckt, auf einem Laboratoriumstisch dem Licht ausgesetzt.

Versuch B. Ein Becherglas mit Schmalz und Blei und eins nur mit Schmalz wurden, ebenfalls bedeckt, in einem dunklen Schrank unter dem in Versuch A erwähnten Laboratoriumstisch untergebracht.

Versuch C. Schmalz in einem Gefäß aus galvanisiertem Eisen, Schmalz in einem zinnplattierten Gefäß und Schmalz in einem Becherglas — alle Behälter von gleichem Durchmesser und ebenfalls bedeckt — wurden auf dem erwähnten Tisch dem Licht ausgesetzt.

Am fünften Tage und in häufigen Zwischenräumen danach wurde der Geruch jeder Probe notiert und die Kreis'sche Reaktion mit den in Tabelle I angegebenen Resultaten angestellt.

Diese Versuchsreihe bestand aus zwei durchsichtigen (ungeschwärzten) 100-cm³-Kolben, von denen der eine 50 cm³ Schmalz enthielt, während der andere 50 cm³ Schmalz enthielt, in dem eine Kupferplatte plazierte war, und aus zwei geschwärzten 100-cm³-Kolben, deren einer nur 50 cm³ Schmalz enthielt, während der andere 50 cm³ Schmalz und eine Kupferplatte (2×2 Zoll) enthielt. Diese Kolben wurden mit Watte verstopft und auf den Tisch gestellt, über die geschwärzten wurden noch geschwärzte Bechergläser gestülpt. Nach 16 Tagen wurden die ersten Beobachtungen gemacht.

Durchsichtiger Kolben	Geruch	Kreis'sche Reaktion
Schmalz	gut	sehr schwach
Schmalz + Kupfer	ranzig	intensiv
Geschwärzter Kolben		
Schmalz	gut	negativ
Schmalz + Kupfer	ranzig	intensiv

Da das Schmalz im geschwärzten Kolben keine Ranzigkeit aufwies, während das Schmalz in dem durchsichtigen Kolben schwache Ranzigkeitserscheinungen zeigte, wurden die Kolben noch weitere 40 Tage auf dem Tisch aufbewahrt:

Durchsichtiger Kolben	Geruch	Kreis'sche Reaktion
Schmalz	ranzig	intensiv
Schmalz + Kupfer	sehr ranzig	sehr intensiv
Geschwärzter Kolben		
Schmalz	normal	negativ
Schmalz + Kupfer	sehr ranzig	intensiv

Bei diesen Versuchen zeigte also das Schmalz, das allein in dem geschwärzten Kolben aufbewahrt war, keine Ranzidität

Tabelle I. Wirkung von Metallen und Licht bei der Erzeugung der Ranzidität von der Luft ausgesetzten Fetten.

Datum	Licht				Dunkelheit				Licht			
	1 Schmalz u. Blei (Becherglas) Geruch Kreis	2 Schmalz u. Kupfer (Becherglas) Geruch Kreis	3 Schmalz (Becherglas) Geruch Kreis	4 Schmalz u. Blei (Becherglas) Geruch Kreis	5 Schmalz (Becherglas) Geruch Kreis	6 Schmalz (Zinnbehälter) Geruch Kreis	7 Schmalz (galv. Eisen-Behälter) Geruch Kreis	8 Schmalz (Becherglas) Geruch Kreis	9 Schmalz u. Blei (Becherglas) Geruch Kreis	10 Schmalz u. Kupfer (Becherglas) Geruch Kreis	11 Schmalz (Becherglas) Geruch Kreis	12 Schmalz u. Blei (Becherglas) Geruch Kreis
4/15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4/16	—	+2	+1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4/17	+1	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4/18	2	4	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4/20	2	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4/23	3	5	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4/26	3	5	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5/1
5/3
5/7	+2	+1
5/24	4

— = negativ; + = positiv; die angefügten Ziffern sollen den Grad kennzeichnen.

Aus Tabelle I geht hervor, daß die Fette in Berührung mit Metallen viel rascher ranzig wurden, als in Berührung nur mit Glas. Der ranzige Geruch trat bei Schmalz und Blei am 7. Tage, bei Schmalz und Kupfer am 6. Tage und bei Schmalz allein am 26. Tage auf; eine positive Kreis'sche Reaktion zeigte sich bei Schmalz und Blei am 6. Tage, bei Schmalz und Kupfer vor dem 5. Tage und bei Schmalz allein am 23. Tage. Bei den Versuchen 4 und 5 gaben das Schmalz und Blei eine positive Kreis'sche Reaktion am 5. Tage, und Schmalz allein am 27. Tage. Das gleiche Verhältnis in der Geschwindigkeit des Auftretens der Ranzidität bei Fetten, die in metallischen und in Glasbehältern aufbewahrt wurden, zeigen die Versuche 6, 7 und 8.

Was die Wirkung des Lichtes betrifft, so scheint hinsichtlich der Geschwindigkeit des Eintretens der Ranzidität in Fetten, die im Dunklen und am Licht aufbewahrt wurden, kein ausgesprochener Unterschied vorhanden zu sein; jedoch kann im Hinblick auf die beschränkte Anzahl von Versuchen der Beweis hierfür noch nicht als endgültig angesehen werden.

Wirkung von Licht auf das Eintreten der Ranzidität.

Reihe IV. Die in Reihe I erhaltenen Resultate wurden als nicht beweiskräftig angesehen, und da einige Beobachter²⁾ die Behauptung aufgestellt haben, daß das Licht für das Eintreten der Ranzidität notwendig sei, wurden Versuche angestellt, um die Frage mehr endgültig zu lösen. Die Versuchsproben wurden in geschwärzten lichtdichten Erlenmeyerkolben untergebracht, die mit Baumwolle verstopft und unter geschwärzte lichtdichte Bechergläser gestellt wurden.

²⁾ Ritsert, Naturw. Wochenschr., Berlin 1890 [5], 331, 354, 364; Reinmann, Centr. Bakt. Parasitenk., II. Abt. 1900 [6], 131, 166, 209; Scala, Chem. Zentr. 1896, 520; Winckel, Z. Nahr. u. Genußm. 1905 [9], 90.

nach 56 Tagen, während das Schmalz in dem durchsichtigen Kolben gleichzeitig stark ranzig, und am 16. Tage wahrscheinlich schon schwach ranzig war. Ferner war das Kupfer enthaltende Schmalz in dem geschwärzten Kolben nach 56 Tagen nicht ganz so ranzig wie das Schmalz mit Kupfer in dem durchsichtigen Kolben; der Unterschied war jedoch nur sehr gering, sodaß man sagen kann, daß in der Geschwindigkeit des Auftretens der Ranzidität bei Fetten, die dem Licht ausgesetzt und nicht ausgesetzt sind, wenig oder kein Unterschied herrscht, wenn diese Fette mit Metallen in Berührung sind. Eine größere Anzahl derartiger Versuche mit Beobachtungen in häufigeren Intervallen würde interessantere und schlüssigere Ergebnisse zeitigen und wahrscheinlich wertvollen Aufschluß über den Chemismus der Ranzidität geben.

Relativer Einfluß von Luft, Kohlendioxyd und Sauerstoff bei der Förderung der Ranzidität.

Reihe II. Ritsert²⁾, der die Wirkung von Luft, Kohlendioxyd und anderen Gasen auf in Glasbehältern aufbewahrte Fette studierte, fand, daß nach dem Sauerstoff Kohlendioxyd am raschesten absorbiert wurde. Er bemerkte jedoch, daß die Fette, obwohl sie bei Aufbewahrung in einer Kohlensäure-Atmosphäre Azidität und einen schalen Geschmack entwickelten, nicht ranzig wurden.

Man nimmt allgemein an, daß die Gegenwart von Luft oder von Luftsauerstoff für das Auftreten der Ranzidität nötig sei. Donath³⁾, dessen Beobachtungen durch in unserem Laboratorium angestellte (noch nicht veröffentlichte) Studien bestätigt werden, zeigte, daß in der Regel Fettsäuren auf Metalle nur in Gegenwart von Sauerstoff einwirken. Über die Geschwindigkeit des Auftretens der Ranzidität in Fetten, die in Atmosphären von Luft, Sauerstoff und Kohlendioxyd aufbewahrt wurden, wurden nachstehende Versuche angestellt.

³⁾ Dingler's Polytechn. Journ. 1894 [294], 186.

50 g frisch ausgelassenes Nierenschmalz wurden in je eines von neun Bechergläsern gebracht. In je 3 Bechergläsern wurde eine Kupferplatte, in je 3 weiteren eine Zinnplatte plaziert, während die letzten 3 ohne Metall blieben. Die Metallplatten waren gleich groß (1,5×1,5 Zoll). Die Bechergläser wurden dann in 3 Gruppen geteilt, deren erste Schmalz + Kupfer, deren zweite Schmalz + Zinn enthielt, während die dritte nur Schmalz enthielt. Die eine Gruppe wurde auf den Laboratoriumstisch unter eine offene Glasglocke gestellt, die zweite unter eine Glasglocke, durch die ein beständiger Strom von Sauerstoff zirkulierte, die dritte unter eine Glocke, durch die ununterbrochen Kohlensäure, erhalten durch Einwirkung von Schwefelsäure auf Marmor, strömte. Kohlensäure wie Sauerstoff waren vorher durch Chlorcalcium getrocknet worden. Die Ergebnisse dieser Versuche sind in Tabelle II niedergelegt.

Tabelle II. Relative Wirkung von Luft, Kohlensäure und Sauerstoff bei der Hervorrufung der Ranzidität.

Datum	Luft						Sauerstoff						Kohlendioxyd					
	Schmalz u. Zinn		Schmalz u. Kupfer		Schmalz		Schmalz u. Zinn		Schmalz u. Kupfer		Schmalz		Schmalz u. Zinn		Schmalz u. Kupfer		Schmalz	
	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis
1912 6/20	—	—	—	—	—	—	+1	+3	+1	+4	—	—	—	+2	+1	+3	—	—
6/28	—	+2	—	+3	—	—	+1	+3	+1	+5	—	—	—	+2	+1	+3	—	—
7/1	+1	2	+1	4	—	—	1	3	1	5	—	—	—	2	2	4	—	—
7/3	1	3	1	5	—	—	2	4	2	5	—	+1	—	2	2	4	—	+2
7/5	2	4	2	5	—	+1	2	4	2	5	—	1	+1	3	2	4	—	—
7/10	2	5	2	5	—	—	2	5	2	5	—	2	1	4	2	5	—	2
7/12	2	5	2	5	—	1	2	5	2	5	+1	2	2	4	2	5	+1	3
7/16	2	5	2	5	—	2	2	5	2	5	1	3	2	5	2	5	1	3

In einer Atmosphäre von Sauerstoff entwickelte sich sowohl bei Gegenwart wie bei Abwesenheit eines Metalles die Ranzidität frühzeitiger und schritt rascher vorwärts als bei Proben, die in einer Atmosphäre von Luft oder Kohlendioxyd gehalten wurden. Es wurde auch bemerkt, daß die Fette in der Kohlendioxyd-Atmosphäre etwas langsamer ranzig wurden als an der Luft, wenn auch der Unterschied nur gering war.

Kohlendioxyd wurde bei diesem Versuch lediglich zu dem Zwecke verwendet, Sauerstoff auszuschließen. Das Auftreten von Ranzidität und ihre ziemlich rasche Entwicklung in den in einer Kohlensäure-Atmosphäre aufbewahrten Fetten wurde nicht nur nicht vorausgesetzt, sondern war geradezu überraschend. Wenn man auch glaubte, daß in der Glocke, in der die Fette aufbewahrt wurden, der Sauerstoff der Luft durch Kohlensäure ersetzt war, so wurde doch die Glocke von Zeit zu Zeit geöffnet, um Proben von Fett zur Untersuchung zu entnehmen, und auf diese Weise dem Fett Gelegenheit zur Aufnahme von Sauerstoff geboten. Um das zu vermeiden, wurde der Versuch in folgender Weise wiederholt:

In ein jedes der drei 50-cm³-Bechergläser von gleichem Durchmesser wurden 30 cm³ frisch ausgelassenes Nierenschmalz von einer Azidität 0,22 (berechnet auf Ölsäure) gegeben. In dem einen Becherglas wurde eine viereckige Platte von Kupfer, in dem zweiten eine solche von Zinn plaziert. Das dritte Becherglas enthielt nur Schmalz. Die Metallplatten maßen 2×2 Zoll und waren gründlich gereinigt und poliert worden, ehe sie in das Schmalz eingesetzt wurden.

Eine zweite und dritte Reihe Bechergläser, die in allen Einzelheiten mit den vorbeschriebenen gleich waren, wurden gleichzeitig präpariert.

Die eine Reihe, bestehend aus Bechergläsern mit Schmalz, mit Schmalz + Zinn und mit Schmalz + Kupfer wurde auf den Laboratoriumstisch gestellt, geschützt vor Staub, aber dem Licht und der Luft ausgesetzt.

Eine zweite Gruppe wurde in eine Glasglocke mit Chlorcalcium gestellt und durch die Glocke ein kontinuierlicher Strom von vorher durch Chlorcalcium getrocknetem Sauerstoff hindurch geleitet. Die Glocke stand auf dem Tisch neben der ersten Gruppe Bechergläser. (Schluß folgt.)

Literaturbericht

Die Fabrikation von Leim und Gelatine. Bearbeitet von Dr. Ludwig Thiele. Zweite neu bearbeitete Auflage. 189 Seiten mit 96 Abbildungen im Text. Leipzig 1922. Dr. Max Jänecke, Verlagsbuchhandlung. (Bibliothek der gesamten Technik, Band 274).

Das vorliegende Werkchen zeichnet sich schon äußerlich durch klaren Druck und gutes Papier aus. Der Inhalt ist reichhaltiger als der der I. Auflage, ja, man möchte fast sagen etwas zu reichhaltig. Es sind eine Reihe von Verfahren etc. beschrieben, die wohl auch in Amerika, wo der Verfasser lebt, kaum in der Praxis zur Ausführung gelangen. Immerhin ge-

und Untersuchung von Leim und Gelatine und kann durch seine neu eingeführten Tabellen auch als Nachschlagebuch gute Dienste leisten, das ist doch wohl auch der Zweck des Buches.

Dr. Alfred Schlesinger.

Vem är det? Svensk biografisk handbok 1923. Stockholm, P. A. Norstedt & Söners Förlag. 740 S., 8°. In Leinen gebd. 10 Kr.

Die neue Ausgabe des schwedischen „Wer ist's?“ enthält biographische Skizzen von gegen 5000 schwedischen Zeitgenossen, als Anhang eine Totenliste der seit der vorigen Ausgabe (1920) Verstorbenen. Wir finden u. a. folgende Chemiker mit Lebenslauf und etwaigen Hauptschriften verzeichnet, alle Vorstandsmitglieder der Organisation Schwedens chemisches Industriekontor: Birger und Oscar Carlson, K. J. Breskow, Prof. C. F. Kullgren, Fachschriftsteller Alf Larson (lange Betriebsleiter von Liljeholmens Stearinfabrik), Dir. N. P. Mathiasson (Spiritusindustrie), Prof. K. W. Palmär (elektrochemische Fa-

brication), Dr. A. Rising (Steinkohlenteerprodukte); ferner z. B. Dr. E. L. Rimman (Forscher in Natroncellulose und Nebenprodukten), Prof. Peter Klason (Trockendestillation), Dir. Dr. H. v. Eckermann (Holzteerfabrik Ljusne-Woxna A.-B.), Dir. A. Thorburn (Leinölfabrik Thorburns Söner, Uddevalla), Dir. C. Storjohann (Billeruds A.-B., u. a. für Sulfitsprit), Dir. Dr. G. Fineman (Barnängens Tekn. Fabrikers A.-B.) -m.

Kleine Zeitung

Als Wasch- und Reinigungsmittel verwendbare, seifenfreie kolloidale Lösungen. (D. R. P. 358008 v. 25. VII. 1919. Walter Grob, Aarau.)

Patentanspruch: Verfahren zur Herstellung von etc.; dadurch gekennzeichnet, daß Naphtalin oder dessen Hydrierungsprodukte mit ätzenden oder kohlensauen Alkalien unter Rühren erwärmt und die nach dem Erkalten gepulverte Masse mit Wasser behandelt wird. Das Mittel greift die Hände nicht an, auch wirkt es baktericid und insekticid.

Herstellung von Seifen. (Englisches Pat. 183837 v. 26. VII. 1922. B. J. A. Nijdam, Holland.) Lösungen von Seifen aus Fetten, Abfallfetten, Soapstocks usw. werden in dünnen Schichten auf erhitzte (90—150°) Platten, Walzen gebracht. Man erhält trockene Flocken. Bei Anwendung niedriger Temperaturen und dickerer Schichten kann man Seifenpasten erhalten, die man zu Stücken formen kann.

Verfahren zur Erzeugung von technischen Fettsäuren. (Österr. Pat. 89635 v. 10. X. 1922. Georg Schicht A.-G. in Aussig.) Hochmolekulare gesättigte Kohlenwasserstoffe der aliphatischen oder hydroaromatischen Reihe werden in an sich bekannter Weise durch einmaliges längeres destruktives Erhitzen vollkommen oder zum größten Teil in ungesättigte Kohlenwasserstoffe übergeführt, welche letzteren hierauf durch oxydative Spaltung in seifenbildende Säuren verwandelt werden. (Chem. Umschau.)

Herbal Ointment for scalp and falling Hair. Stimulates a new Growth. The Frances Fox Institute for the Scientific care of the Hair, Regent Street London I. 358. Fifth Aven. New York 1. 5 Rue Cambon, Paris. Das Präparat wird als ein unübertreffliches Mittel gegen Haarausfall angepriesen. Es soll stark antiseptisch wirken, die Kopfhaut stärken und Haarpilze beseitigen. Die Tube enthält ca. 20 g einer gelblichen, fettigen Masse von nelkenartigem Geruche. Als wirksamer Bestandteil wurde von Dr. Aufrecht Salicylsäure festgestellt; außerdem enthält das Mittel ein unverseifbares mineralisches Fett (Vaselin), geringe Mengen Alkohol und etwas Nelkenöl. Der Gehalt an Salicylsäure beträgt 4,80 %, an Alkohol 4,60 Gew.-Proz. Ein ähnliches Präparat läßt sich herstellen durch Zusammenmischen von ca. 5 g Salicylsäure, 5 g Spiritus ca. 90 Teilen Vaselin und etwas Nelkenöl. (Pharm. Ztg., Berlin.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 150, eine dritte, wenn M 400 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

75. Wie wird eine weiße Verschußmasse für Blütentropfengläser, Eau de Cologne-Flaschen u. dgl. hergestellt, welche die Flaschen luftdicht abschließt? Paraffin kommt nicht in Frage.

S. in B.

76. Bitte um eine Vorschrift zur Erzeugung von Gummilösung für Tuben für Fahrradzwecke. L. in K. (Böhmen.)

77. Ein am 17. Oktober 22 angebotener und mit M 22 150 unter Vorbehalt der Preisberichtigung offerierter Maschinenteil kam am 30. Dez. 22 zur Lieferung und wird nun mit M 67 370 berechnet. Hat sich in genanntem Zeitraum die Indexziffer für Rohstoffe, Herstellungskosten und Lebenshaltung derart verschoben, daß am Ablieferungsdatum der dreifache Preis verlangt werden kann?

R. B. in C.

78. Welche Arten von Tran gibt es? Welche Herkunft und Eigenschaften hat Gerbertran? Wer liefert solchen? H. in G.

79. Wie werden billige Wagenfette hergestellt?

K. in W. (Finnland.)

80. Ich verarbeite $\frac{1}{2}$ Tranfettensäure und $\frac{1}{2}$ Sojabohnenöl-fettsäure zu Schmierseife. Die Kalilauge ist mit 15% Pottasche zurückgestellt. Die Seife ist gut, zeigt aber schon nach 2 Tagen Stehen einen grauen Schimmer und verliert an Transparenz. Auch zeigen sich stearinartige Pünktchen. Ist diesem Übelstand durch Harz abzuheilen oder auf welche sonstige Weise? V. in D.

81. Meine Toilettenseife, aus 10 kg Kokosfett, 5 kg Natron-lauge, 2 kg 30 gräd. Pottaschlösung, 5 kg 20 gräd. Salzwasser, 5 kg 8 gräd. Chlorkaliumlösung und 3 kg Kristallsoda bei einer Temperatur von 45–88° C hergestellt, schrumpft nach einigen Wochen nach dem Pressen zusammen, verzieht sich und verliert das Parfüm. Worauf ist dieser Fehler zurückzuführen?

P. H. in Z.

82. Wie wird in Margarine der Gehalt an Kartoffelstärke und benzoesaurem Natron nach einfacher Methode bestimmt?

F. in F.

83. Wie erzeugt man eine wirkungsvolle Tinktur oder Pulver zur radikalen Vertilgung von Wanzen, Läusen und Flöhen;

R. in H.

84. Wie wird aus Karagheenmoos ein Verdickungsmittel für Wolldruck hergestellt?

S. in W.

85. Bitte um Auskunft über eine in England und Nordamerika in Autoklaven erzeugte Pastenseife.

K. in H.

86. Wie ist „Perkalin“, ein angebliches Reinigungsmittel für Textilwaren, zusammengesetzt, und wer ist Lieferant?

M. in H.

87. Bitte um eine bewährte Vorschrift für Schuhmacherpech, schwarz und braun.

T. in A.

88. Bis zu welcher Menge kann man voll verseifbares Stearin mit einem Schmelzpunkt von 50/53° zur Herstellung von Seife verwenden, und welche Seifenarten kommen in erster Linie dafür in Frage? Es wird um Aufstellung des Ansatzes und möglichst genaue Angabe der Weiterverarbeitung gebeten. In Frage kommen nur erprobte Vorschriften, die gern entsprechend honoriert werden.

R. in Z.

89. Das gleiche wird erbeten für ein Stearin von ca. 92% Verselfbarkeit und ca. 48° Erstarrungspunkt.

R. in Z.

90. Das gleiche dann auch noch für eine Fettsäure von ca. 36/38° Erstarrungspunkt und einer Verseifbarkeit von ca. 70%. Fragesteller ist sich von vornherein klar darüber, daß es sich hierbei nur um eine Ware handelt, die im Zusatz verwendet werden kann, möchte jedoch, weil ihm solche zur Verfügung steht, eine erprobte Vorschrift dafür haben und ist gern bereit, diese zu honorieren.

R. in Z.

91. Wie untersucht man am einfachsten Terpentingöl auf Echtheit, und woran ist, abgesehen vom Geruch, am leichtesten französisches oder amerikanisches Terpentingöl zu erkennen?

K. in G. (Böhmen.)

92. Wir erzeugen aus 100 kg Mischfett (Palmkern- und Pflanzenfett) sowie Fettsäure unter Zusatz von 50 kg 38 gräd. Lauge eine Toilettenseife mit einer Ausbeute von 165% auf halbwarmem Wege. Die Füllung (15 kg) besteht aus 2 kg Talkum, 12 kg 21 gräd. Pottaschlösung und 1 kg Lauge. Wie kommt es, daß merkwürdigerweise rosa- bzw. rotgefärbte Seifen in gepreßten Stücken innerhalb von 8 Tagen ausschlagen und schimmeln? Es zeigen sich kleine Härchen.

B. in K.

Antworten.

24. Monopolöle, kalk- und säurebeständige Rotöle, Fabrikate der Firma A. Schmitz, Heerdt a. Rh., werden nach den

engl. Patenten 3245 vom 9. April 1907 und vom 22. Mai 1907 hergestellt. Nach den Patentbeschreibungen wird Castoröl (Rizinöl) in bekannter Weise sulfuriert, durch Waschen mit Wasser von der Schwefelsäure befreit und solange für sich oder in Gegenwart von Wasser gekocht, bis die Sulfogruppe abgespalten ist und die Umwandlung in die entsprechende Oxyölsäure erreicht ist. Die entwässerte Oxyölsäure wird in einem Kessel mit Castoröl oder einem anderen Öl oder Fett auf 40 bis 100° C erhitzt, dann abgekühlt und wieder mit Schwefelsäure behandelt. Die mit Wasser gewaschene Sulfoölsäure wird nach Wunsch mit Alkali gemischt, je nachdem man ein saures, neutrales oder basisches wasserlösliches Öl gewinnen will. Eine Verbesserung dieses Verfahrens besteht nach den Angaben des Patentinhabers darin, daß jegliches Erhitzen auf 40 bis 100° C unterbleiben kann und die Sulfurierung direkt vorgenommen wird, welche in diesem Falle nur etwas längere Zeit erfordert. Auch das V. St. Amer. Patent 861 397 vom 10. April 1907 der genannten Firma bezieht sich auf das erst beschriebene Verfahren. Kalk- und säurebeständige Türkischrotölpräparate, wie Monopolseife, Monopolbrillantöl, Türkönöl, Isoleife u. dgl., werden nach einer Reihe anderer Verfahren hergestellt, deren Patentschutz abgelaufen ist. Über die fabrikmäßige Herstellung aller dieser Präparate könnte ich Aufschluß erteilen.

Welwart.

25. Als Fettspaltungsfirmen in Groß-Rumänien nenne ich Ihnen die Seifenfabrik „Stella“, Bukarest, und C. Konzelmann & Moessner, Galatz.

Civis.

32. Die von Ihnen beobachtete Erscheinung des Heraus-kriechens der Bohnermasse kann durch Verwendung von Lösungsmitteln mittlerer Verdunstungsgeschwindigkeit anstatt allzu leicht flüchtiger behoben werden. Derartige Lösungsmittel von nicht allzu rapider Flüchtigkeit sind außer Terpentingöl noch Dekalin, Hexalin und das noch langsamer verdunstende Tetralin. Für die Zwecke der Bolnerwachs-Fabrikation dürfte Dekalin am zweckmäßigsten sein.

R. H. in D.

33. Setzen Sie sich wegen Kehrsand mit mir in Verbindung.

Carl Mornhinweg, Stuttgart, Rotenwaldstr. 41.

37. Transorten verschiedener Herkunft lassen bei verschiedenen Temperaturen griesförmige Niederschläge fallen. Transen mit möglichst geringer Säurezahl, wie sie für Lederfette in erster Linie in Betracht kommen, sind, wie z. B. Tran aus Dorschlebern, noch unterhalb 0° klar flüssig, während Walfischtran schon bei 10° Kristalle abscheidet. Robbentrane usw. liegen, was Kältebeständigkeit anbelangt, zwischen genannten Sorten. Es wäre demnach darauf Wert zu legen, geeignetes Ausgangsmaterial zu beschaffen und dieses nach Möglichkeit von freier Fettsäure zu befreien, da diese einen weit höheren Schmelzpunkt besitzt als die Neutralöle. Andererseits läßt sich jedoch auch häufig schon durch Zusatz geringer Mengen Lösungsmittel die Kältebeständigkeit heben. Als Lösungsmittel kommen Dekalin, Hexalin und Tetralin in Betracht. Allzu leicht flüchtige Lösungsmittel wie Benzol und Benzin sind ungeeignet.

R. H. in D.

41. Unter dem Begriff „Avivieren“ versteht man eine Behandlung, welche dem Fasermaterial z. B. der gefärbten Seide den eigenartigen Griff und die Eigenschaften der betreffenden Seidenart verleihen soll. Der eigentümliche Griff der Seide ist nach dem Färben, wenn es sich nicht um sehr hohe Beschwerungen handelt, nur wenig ausgeprägt, die Seide entbehrt des edlen, seidigen Gefühls. Ebenso hat die Seide durch die verschiedenen Behandlungsweisen an Glanz eingebüßt, sie erscheint vielfach stumpf und tot. Diese Übelstände ändern sich sofort beim Avivieren. Das Flüssigkeitsbad, mit dem aviviert wird, ist die Avigage. Diese muß immer einen sauer reagierenden Körper enthalten, außerdem stets etwas Öl, wenn es sich um Strangware handelt. Besondere Stoffe, wie Stärke, Leim, Gelatine usw., werden nur dann in der Avigage gegeben, wenn es sich um ganz besondere Formen des Griffes, z. B. hart oder weich, handelt. Als besonderer Zusatz zur Avigage wäre noch der von Anilinfarbstoffen zu nennen. Auch Baumwollgarn wird häufig aviviert, d. i. mit bestimmten Fett- oder Seifensubstanzen (Monopolseife, Rotölen, Seife, Fetten, Ölen, Paraffin, Leim) mit oder ohne Stärkezusatz nachbehandelt. Durch diesen Prozeß gewinnt die Faser an Glanz und Geschmeidigkeit oder auch Steifheit.

Welwart.

46 u. 47. Auskunft erteilt

Civis.

48. Als flüssiges Pech oder Wachs für die Pechnäähmaschinen kommt aus Amerika als White (und Black) Machine Wax entschleimtes und schwach geblasenes Harzöl. Inländische Erzeugnisse sind mir nicht bekannt.

H. M.

49. Das Fett aus Molkereiabfällen enthält jedenfalls Eiweißstoffe (Kasein), welche das Aussalzen der daraus hergestellten Seife erschweren und das Dickwerden der Unterlauge nach dem Erkalten verursachen. Sie müßten das Fett vor der Verseifung mit Schwefelsäure oder Alaun raffinieren, um die Eiweißstoffe abzuscheiden. Zu diesem Zwecke wird das Fett geschmolzen, auf 80–100° C erhitzt und 2% trockenes Salz und 2% Alaunpulver unter Durchkrücken zugeben. Man arbeitet tüchtig durch und läßt dann gut absetzen.

R. G.

50. Die Genußfähigmachung von Brennspritus ist gesetzlich verboten.

L. M.

51. Gebrauchte Farben- und Lackkannen lassen sich am besten auf die Weise reinigen, daß man sie mehrere Tage in verdünnte Natronlauge legt, dann mit der Lauge auf 100° C erhitzt, 1 Stunde stehen läßt, die Kannen mit warmer Soda- oder Seifenlösung spült und zuletzt mit reinem warmen Wasser nachwäscht.
A. G.

— Dr. Hueter („Kannenreinigung in der Lack- und Farbenindustrie“, Farben-Ztg. 1923, Heft 15/16, S. 559 ff.) empfiehlt als Reinigungsmittel 60 T. Kaliseife 100% ig, 75 T. Methylhexalin, 40 T. Wasser. Das Mittel greift die Reinigungsbürsten nicht an.
A. B.

52. Die Verwendung von Indigokarmin in Teig für die Tintenfabrikation ist als veraltet anzusehen. Wenn der Farbstoff bei einer Konzentration von 4% bereits einen Niederschlag bildet, so ist das eben ein Zeichen, daß er in Wasser nicht genügend löslich ist, was ja bei Indigokarmin auch wirklich der Fall ist. Im Nachstehenden will ich Ihnen eine Anzahl bestgeeigneter Farben aufführen: Wasserblau 3B von Agfa, China-blau von Farbenfabriken Bayer & Co., Leverkusen, Blau 4830 von Farbenfabriken Bayer & Co., Leverkusen, Tintenblau B.T.P. J. o. o. o. von Griesheim-Elektron. Für grüne Anilintinte sind vor allem die Malachit- und Brillantgrüne zu nennen, die jede Anilinfarbenfabrik herstellt. Soll dagegen eine grüne Eisengallustinte hergestellt werden, so ist am besten Säuregrün G. G. extra von Bayer anzuwenden.
Br. W.

— Nach meiner Vermutung kann bei dem teigförmigen Indigokarmin ein Überschuß des zur Neutralisierung verwendeten Kochsalzes und Soda, bei diesem und Indigotine auch das in der Tinte vorhandene schwefelsaure Eisen den Farbstoff zum Ausscheiden bringen. Auch die 2- und 4% ige Menge des Farbstoffes ist zu hoch bemessen. Jedenfalls kann Ihnen die Lieferantin der Farbstoffe darüber die beste Auskunft geben. In meiner Tintenpraxis verwendete ich zum Anfärben der Eisengallustinten von Wihl. Brauns, Quedlinburg a. H., bezogene Farbstoffe wie Indigoblau Nr. 241 b, Blaugrün Nr. 2600, Alizarin-grün Nr. 2435 und Schwarz Nr. 976 zu bester Zufriedenheit. Es ist jedoch auch möglich, von anderen Anilinfarbfabriken bei Angabe des Zweckes entsprechende Farbstoffe zu erhalten.
F. K.

53. Die Erzeugung von Schuhcremedosen, wie überhaupt von Blechdosen ist nur in großem Maßstabe rentabel, da dazu teure Maschinen (Stanzmaschinen, Ziehpressen etc.) nötig sind. Die Schuhcremefabriken beziehen die fertigen Dosen meist von einer Blechwarenfabrik.
F. R.

54. Über das Auftreten von roten Farbfecken in der Wäsche ist in früheren Jahrgängen (Jg. 1911, Nr. 10, 12 und 15) ausführlich berichtet worden. In den meisten Fällen sind solche rote Flecken auf das Ausbluten unecht gefärbter Wäschestücke bzw. Besatzteile zurückzuführen, und das verwendete Waschmittel ist daran keineswegs schuld.
Red.

55. Wenn Sie die Rohstoffe für weißes Kunstvaselin (Unguentum paraffini) und für technisches Vaseline in größeren Quantitäten und vorteilhaft einkaufen und die Erzeugnisse unmittelbar an Verbraucher abgeben, muß ihre Herstellung lohnend sein. Als Öl für Ia weißes Kunstvaselin wird das raffinierte und gebleichte (farb- und geruchlose) Vaselineöl, für II. Sorte das raffinierte und halbgelbliche Vaselineöl, für das technische Vaseline das hellgelbe geruchschwache Mineralöl (pale Oil) 0,885, genommen. Die Absatzmöglichkeiten sind genügend vorhanden, jedoch die Preise bei den jetzigen Zuständen sehr schwankend.
H. M.

56. Ein Verstäuben von gepulvertem Atznatron läßt sich nur verhindern, indem eine Staubkammer angebracht bzw. das Mahlen in einer durch ein dichtes Gehäuse abgeschlossenen Mühle vorgenommen wird. Ein Zusatz von Betanaphthol dürfte keine dahingehende Wirkung haben, und die Angabe anderer Zusätze ist erst dann möglich, wenn angegeben wird, mit welchen anderen Bestandteilen das Atznatron gemischt wurde und welchem Zweck diese Mischung dienen soll.
A. G.

57 und 58. Am besten ist es, das ranzige tierische Fett bzw. das Kanal- oder Kadaverfett vor der Verarbeitung auf Seife zu raffinieren, um dem Fett bzw. der Seife den üblen Geruch zu nehmen. So erhält man durch Spaltung solcher Fette und Destillation der Fettsäuren helle schwachriechende Fettsäuren, die auch eine nahezu geruchfreie Seife ergeben. In manchen Fällen führt eine Läuterung mit Atznatronlauge oder 60 gräd. Schwefelsäure zur Geruchsverbesserung des Fettes, wie auch oft ein längeres Durchblasen von Dampf oder Luft durch das heiße Fett gute Resultate gibt. Ich empfehle Ihnen, das Fett zu schmelzen, 4–5% 38 gräd. Atznatronlauge einzurühren, bis zur Bildung von Flocken durchzuarbeiten und gut absetzen zu lassen. Das so gereinigte Fett wird mit anderen schwachriechenden Fetten oder Ölen zu Seife versoffen und der Seife zur Deckung des schwachen Geruchs ein billiges Deckungsparfüm, z. B. Mirbanöl, zugemischt.
R. W.

57, 58, 60, 62, 66 u. 73. Auskunft erteilt

Civis.

59. Preisberechnung in Goldmark, zahlbar in Papiermark zum amtlichen Briefkurs der Berliner Börse: Ja.
Dr. jur. K.

60. Der Fehler bei Ihrer Grundseife, daß sich diese schlecht pillieren läßt und beim Verlassen der Strangpresse einen schlechten Zusammenhalt hat sowie nach kurzer Zeit Schuppen bekommt, kommt jedenfalls von einem zu hohen Salzgehalt, wie auch der Gehalt an freiem Alkali zu hoch ist. Im Fragekasten läßt sich das Sieden der Grundseife nicht in ausführlicher Weise beschreiben. Sie müssen eben darauf achten, daß Sie eine möglichst neutrale Grundseife erzielen, die sachgemäß ausgeschliffen und gut absetzen gelassen wird. Nach dem Pillieren und Schneiden sind die Seifenstücke sofort zu pressen.
R. S.

62. Nichtfettende Hautcreme. 15 kg Stearin werden geschmolzen und eine 60° C heiße Mischung von 3 kg Salmiakgeist (25 % ig), 12 kg Glycerin und 70 kg Wasser unter Rühren zugegeben. Die entstehende gallertartige Masse wird beliebig parfümiert und erkalten gelassen.
L. M.

63. Bei dunklem Fett (Bratrückstand) ist eine Bleichung ziemlich aussichtslos, da die dunkle Farbe infolge Überhitzung eingetreten ist. Ein solches Fett wird am besten einer Fettsäure unterworfen, und die erhaltenen Fettsäuren werden durch Destillation in eine helle Fettsäure übergeführt. In manchen Fällen hilft auch eine Behandlung mit Bleicherde (Tonsil etc.), indem das wasserfrei gemachte Fett bei 90–100° C mit 2–5% Bleicherde verrührt und dann filtriert wird.
R. W.

64. Es ist sehr fraglich, ob unter den heutigen Verhältnissen die Destillation des Stearinpechs auf Koks wirtschaftlich ist. Jedenfalls lassen sich aus dem „Gummipecth“ keine in der Seifenfabrikation verwendbaren Destillate erzielen. Die 65–70% freien Fettsäuren des ätherlöslichen Anteils des Pechs bestehen bis zu 40% aus Oxyfettsäuren, die sich nicht destillieren lassen, also in der Blase zurückbleiben bzw. sich in dieser unter Bildung von Kohlenwasserstoffen zersetzen, die übergehen, und aus Koks. Das Neutralfett wird natürlich auch zersetzt, wobei Fettsäuren und Kohlenwasserstoffe überdestillieren und Koks zurückbleibt. Eine Azidifikation des „Gummipecth“ vor der Destillation hat keinen Zweck, abgesehen von den mechanischen Schwierigkeiten, denn bei der gummiartigen Struktur des Pechs ist die Einwirkungsmöglichkeit der Schwefelsäure eine nur geringe und das darauf folgende Zersetzen und Auswaschen sehr schwer durchführbar. In früheren Jahren, sozusagen in der Jugendzeit der Fettsäuredestillation, wurde manchmal in den gewöhnlichen Blasen aus Gußeisen auf Koks destilliert — absichtlich oder unabsichtlich — nicht zur Verlängerung deren Lebensdauer. Der Unterzeichnete hat später auch gummiartigen Blasenrückstand in retortenähnlichen Blasen destilliert, da der Koks aus den gewöhnlichen Blasen nur schwer zu entfernen war, aber die Betriebserfolge waren nicht verlockend. Die Ausbeute, auf Stearinpecth berechnet, betrug 60–65% flüssige Destillate und 20–25% Koks. Die Destillate hatten einen mineralöartigen Charakter und schillerten grünlich-bläulich. Sie enthielten etwa 20% freie Fettsäuren. Zu Schmierzwecken sind solche Destillate wegen ihres Fettsäuregehaltes nicht zu verwenden. Möglich wäre wohl, sie nach vorheriger Verseifung der Fettsäuren bei der Fabrikation von Bohrölen zu verwerten. Bei den jetzigen hohen Preisen für Stearinpecth ist m. E. der Verkauf des „Gummipecth“ wirtschaftlicher als die Verkokung.
Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn.)

65. Als Beuchöle werden meist mit Natronlauge neutralisierte oder verseifte Sulfurierungsprodukte des Rizinusöles verwendet, also türkischrotölartige Präparate, welche häufig Zusätze von Rizinusölfettsäure, Olein oder anderen Fettsäuren enthalten. Diese Ölpräparate werden mit neutraler oder schwach alkalischer Reaktion hergestellt.
Welwart.

66. Jede auf kaltem Wege hergestellte Rasierseife enthält unverseiftes Fett und wird beim Lagern sauer und ranzig. Je größer der Gehalt an freiem Fett, desto rascher tritt dieser Ranziditätsprozeß ein, wodurch das zugesetzte Parfüm verloren geht. Sie müssen darauf achten, daß nur ganz frischer, bzw. vorher sorgfältigst raffinierter Talg und gutes Kokosöl zu der Rasierseife verarbeitet werden und durch Erhöhung des Laugezusatzes auf die zulässige Grenze, ohne daß die Seife zu scharf wird, ein rasches Sauer- und Ranzigwerden der Rasierseife vermieden wird.
L. M.

67. Gelatine-Folien werden erzeugt, indem man 2 kg Knochenleim zwei Tage in starkem Essig einweicht, dann letzteren abgießt, die helle gequollene Masse durch Einlegen in kaltes Wasser entsäuert, dann unter Erwärmen schmilzt, etwas Glycerin zusetzt und die Schmelze in dünner Schicht auf Glas-tafeln ausgießt. Die Leimlösung kann auch durch Oxalsäure entfärbt und etwas Kandiszucker vor dem Ausgießen zugesetzt werden, um die Folien geschmeidiger zu machen. Um die Gelatinefolien unlöslich zu machen, dienen Formaldehyd oder Tannin.
Fl.

68. Wenn die Harzleimseife beim Lagern an Festigkeit verliert, so ist jedenfalls die Verseifung eine unvollständige, was nicht verwunderlich ist, da Sie die Seife, wie aus Ihren Angaben hervorgeht, auf halbwarmem Wege erzeugen. Auch das Arbeiten mit direkter Dampfschlange macht

die Einhaltung eines bestimmten Wassergehaltes unmöglich, so daß die Seife einmal härter, das andere Mal wieder weicher ausfallen muß. Entweder arbeiten Sie mit indirekter Beheizung des Kessels oder stellen die Seife als Kernseife her, indem Sie die Seife nach beendeter Verseifung aussalzen und dem Kern dann die Füllung einverleiben, wodurch ein gleichmäßiges Arbeiten gewährleistet ist.

R. G.
— Der Unterschied in der Festigkeit der verschiedenen Seifen ist jedenfalls auf einen verschiedenen Wassergehalt zurückzuführen. Solche Seifen soll man nicht mit direktem Dampf kochen, wenn man eine stets gleichmäßige Ware haben will, da Harzleimseifen sehr empfindlich sind und man beim Sieden mit direktem Dampf nie genau weiß, wieviel Wasser dabei in die Seife kommt. Stellen Sie von einer gut ausgefallenen, haltbaren Seife den Fettgehalt fest und berechnen Sie sich darnach den Wassergehalt der Seife. Da Ihnen die anderen Zusätze bekannt sind, ist das ja nicht schwer, und es läßt sich dann ein Ansatz zusammenstellen, der, wenn er stets gleichmäßig in einen Kessel gewogen wird, welcher mit indirektem Dampf zu heizen ist, bei sonst gleicher Behandlung auch gleichmäßig feste Seifen ergeben wird. Eine selbstverständliche Voraussetzung ist dabei immer eine vollkommene Verseifung aller Fette und des Harzes.

Bergo.
69. Am besten wird es sein, Sie verarbeiten einen gemischten Ansatz aus Talg, Kokosöl und Harz, dann werden Sie eine genügend feste, stark schäumende Seife erhalten. Wenn Sie mitteilen, welche Ausbeute die Seife haben soll und welche sonstigen Anforderungen an die Qualität gestellt werden, lassen sich weitere detailliertere Angaben machen. Eine Härtung oder Aussalzung der Seife mit milchsäurem oder essigsaurem Natron oder Kali würde das Fertigfabrikat nur unnütz verteuern.

R. G.
— Sie geben in Ihrer Frage nicht an, ob es sich um eine Kernseife oder Leimseife handelt, und auch nicht, welchem Zweck die Seife dienen soll, und das erschwert natürlich die Beantwortung. Handelt es sich um eine Kernseife, so können Sie die Seife wie eine Grundseife sieden und haben es dabei ganz in der Hand, durch Zusatz von 10–20% Kokosöl die Schaumfähigkeit der Seife zu erhöhen und durch teilweisen Ersatz des Talges durch ein gutes Hartfett, wie z. B. Candelite, die Härte zu regulieren. Essigsäures Natron oder Kali ist ein gutes Härtungsmittel für Seifen, und es wurde im vergangenen Jahre auch mehrfach darüber in dieser Zeitschrift berichtet, doch handelte es sich dabei nur um feste Kaliseifen. Ob es sich auch für Ihre Seife empfiehlt, müßten Sie schon selbst ausprobieren.

Bergo.
71. Cellophane-Viskosehäutchen werden durch mehrtägige Einwirkung von Natronlauge auf gebleichte Zellulose hergestellt. Man preßt alsdann die Lauge ab und setzt die vorhandene Zellulose durch einige Stunden der Einwirkung von Schwefelkohlenstoff aus, bis Xanthogenat entstanden ist, dessen 10% ige wässrige Lösung man als Viskose bezeichnet. Präparate mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften erhält man durch Einwirkung von Essigsäureanhydrid auf Zellulose, bei Gegenwart eines Katalysators. Die Lösungen der Acetyllzellulose in Aceton, Acetyltetrachlorid, Pyridin usw. hinterlassen bei Verdunstung des Lösungsmittels durchsichtige bis durchscheinende Häutchen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

72. Seit der Auflösung der Fachschulen in Nürnberg und Berlin gibt es keine eigentlichen Seifensiederschulen in Deutschland. Wenden Sie sich an Dr. Davidsohn & G. Weber, Berlin W., Bahnstr. 27; Dr. Karl Braun, Berlin-Wilmersdorf, Motzstr. 40; Dr. Schmiedel & Gunzert, Stuttgart, Friedrichstr. 4 und Ing.-Chemiker O. Steiner, Osnabrück, welche chemische Ausbildungskurse für Seifensieder abhalten.

Red.
73. Russisches Kölnisch-Wasser. 10 T. Bergamottöl, 5 T. Zitronenöl, 5 T. Rosmarinöl, 3 T. Orangenblütenöl, 1 T. Nelkenöl, 0,2 T. Ylang-Ylangöl, 2 T. Juchtenöl, 825 T. Alkohol und 150 T. destill. Wasser.

H. A.
74. Ein Putzmittel nach Art von „Sidel“ wird bereitet, indem man 4 T. Talgkernseife in 20 T. kochendem Wasser löst, 22 T. feinste Kieselkreide und 8 T. Kieselgur zumischt, eine Lösung von 5 T. Oxalsäure in 10 T. kochendem Wasser einrührt und zuletzt noch 3 T. flüssig gemachtes neutrales Wollfett und 12 T. denatur. Spiritus zugibt.

M. O.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Ueber die Haut entzündende Wirkung mancher Toiletteseifen und deren Ursache.

Herr Lublinski behauptet in seinen Ausführungen in Nr. 1 dieser Zeitschrift, daß das Neutralfett überfetteter Seifen nicht als eine Schutzschicht auf das Hautgewebe wirkt, vielmehr soll sich das Neutralfett im Seifenschaum suspendiert vorfinden. Herr Lublinski behauptet ferner, daß das Neutralfett

lediglich eine Alkali neutralisierende Wirkung zukommt, welche Vermutung sich auf die milde Hauteinwirkung von mit freie Fettsäuren enthaltendem Lanolin überfetteten Seifen stützt, während mit Vaseline überfetteten Seifen keine so günstige Wirkung zukommt. Die Anschauungen des Herrn Lublinski stehen mit den Ausführungen Schrauth's¹⁾ in wesentlichem Widerspruch. Ich lasse, nachstehend die Ausführungen Schrauth's (S. 35) im Wortlaute folgen:

„Es ist natürlich falsch, anzunehmen, daß das Überfett, auch wenn es leicht verseifbar ist, Alkali durch Verseifung bindet, und daß die Haut auf diese Weise vor dem schädigenden Einfluß desselben geschützt bleibt; denn das beim Waschprozeß freiwerdende Alkali kann bei der in Erscheinung tretenden Verdünnung und bei der gewöhnlich unter 50° C liegenden Temperatur des Waschwassers auf das Überfett verseifend nicht einwirken.“

Die überfetteten Seifen sollen, da sie eine geringere Aufnahmefähigkeit für das Hautfett besitzen, einer zu weit gehenden Entfettung der Haut vorbeugen.“

In vollkommener Übereinstimmung mit Schrauth berichtet Dr. Siebert in der „Medizinischen Klinik“, daß die Menge des durch Hydrolyse freiwerdenden Alkalis viel zu gering ist, um auf das überschüssige Fett verseifend einzuwirken, und bekanntermaßen sind konzentrierte Laugenlösungen erforderlich um den Verseifungsprozeß einzuleiten. Ferner sind die Temperatur bei Waschungen und die Zeitdauer nicht solche, daß man sich die Vollendung einer Seifenbildung aus dem überschüssigen Fett denken könnte.

Nach Dr. Siebert ist im Gegensatz zu Lublinski anzunehmen, daß das überschüssige Fett beim Waschen fein suspendiert in die Spalten der Hornschicht eindringt, teilweise auch von derselben aufgenommen wird und so der Haut einen gewissen Schutz gegen Alkaliwirkung verleiht.

Auch ein anderer Weg wurde zur Herstellung von milden Seifen empfohlen. Man ließ der Seife Eiweißkörper von Säurecharakter, Kasein und Albumosen zufügen. Diese sollen beim Waschprozeß das freiwerdende Alkali durch Salzbindung binden.

Obgleich der dieser Seife zugrunde liegende Gedanke durchaus gerechtfertigt erscheint, scheinen die Albumosenseifen keine genügende Beachtung in der Praxis gefunden zu haben.

Eine in dermatologischer Hinsicht einwandfreie Toiletteseife ließe sich meinen Anschauungen entsprechend derart herstellen, daß man überfetteten Seifen Eiweißkörper von Säurecharakter einverleibt. Derartig zusammengesetzte Seifen müssen naturgemäß die Vorzüge der überfetteten Seifen mit den Vorzügen der Eiweißseifen verbinden.

Nach Dr. Siebert ist es fraglos, daß Seifen wegen ihres starken Parfümgehaltes Reizungen auslösen, da alle ätherischen Öle starke Hautreizmittel sind.

Über die weiteren wissenschaftlichen Ausführungen Dr. Siebert's verweise ich auf die genannte Zeitschrift.

Ing.-Chemiker Welwart.

Warnung.

In letzter Zeit versuchen Schwindler, Atznatron an Fett- und Seifenfabriken anzubieten, wobei sie sehr gerissen zu Werke gehen. Die als Opfer ausersehene Firma wird telephonisch angerufen, ob sie gewillt ist, Atznatron zum Tagespreis zu kaufen. Bei Bejahung hinterlegt der Schwindler die Papiere beim Spediteur, der Abnehmer bei Empfang der Ware den Betrag, welchen sich der Verkäufer später abholt. Bei der Firma Caspari & Schläbitz hat er jedoch nicht mit der Vorsicht genannter Herren gerechnet.

Der Inhalt der Gebinde wurde als Sand festgestellt, bei der Abholung des Betrages wurde der Betrüger verhaftet und der Staatsanwaltschaft vorgeführt.

Wir möchten auf diesem Wege unsere Geschäftsfreunde vor dieser Schwindlergesellschaft warnen.

Berlin O 27, den 16. Januar 1923.

Caspari & Schläbitz.

Um Verwechslungen vorzubeugen

legt die Firma Lüdeking & Walzenfeld, Hamburg 11, Wert darauf, daß öffentlich festgestellt wird, daß sie mit den in dem Artikel „Kettenhandel mit Weihnachtskerzen“ in Nr. 1, S. 23 erwähnten Firmen L. u. W. nicht gemeint ist.

Red.

¹⁾ Dr. Walther Schrauth, Die medikamentösen Seifen. Berlin 1914.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 25. Januar 1923.

Nr. 4

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.
(Fortsetzung.)

Die Harzseifenkresole.

Typisch für diese ist das zuerst von W. Pearson in den Handel gebrachte Creolin, zu dessen Herstellung nicht Kresol, sondern das etwa 15–20% Kresol enthaltende Steinkohlenteerschweröl oder Kreosotöl genommen wird. Das echte Creolin, eine Bezeichnung, die übrigens unter Warenschutz steht, zeichnet sich besonders durch den Gehalt an Sulfosäuren, ungleichmäßige Zusammensetzung und Freisein von Kresolen aus, wodurch es dem Giftgesetz nicht unterliegt, da das darin enthaltene Kresolsulfonatium nicht als Kresolpräparat, sondern als eine chemische Zubereitung angesehen wird. Bei den meisten creolinähnlichen Produkten wird von dem Rohkresol ausgegangen.

Die Herstellung von Creolin-Ersatz ist folgende: In einem verbleiten, mit Luftgebläseapparat verbundenen Agitator werden 500 kg Kreosotöl auf 100° C erhitzt, in dünnem Strahle unter leichter Bewegung mit 100 kg Schwefelsäure versetzt, wonach der Luftkompressor in Betrieb gesetzt und 1–1½ Stunden darin gehalten wird. Nach teilweisem Absetzen wird das Öl mit Natronlauge neutralisiert. Inzwischen werden 250 kg Kolophonium mit 200 kg Natronlauge 38° Bé in einem geräumigen Kessel verseift und dann das wie beschrieben vorbehandelte Kreosotöl zugefügt. Nach tüchtigem Durchrühren und entstandener Gleichartigkeit wird die Masse auf Emulgierbarkeit mit Wasser geprüft und noch warm durch ein feines Metallsieb in Versandfässer oder Lagergefäße umgeleert. Bei der Herstellung kann aber auch so verfahren werden, daß man etwa $\frac{2}{3}$ Kreosotöl mit dem Harz verschmilzt, mit überschüssiger Kali- oder Natronlauge verseift und hierauf mit Kresolsulfosäure neutralisiert. Dieses Produkt riecht teurer als das nach erstem Verfahren bereitete.

Herstellung der Harzseifenkresole. In einem Dampfdoublekessel werden 45 kg Natronlauge 38° Bé mit 15 l Wasser zum Sieden erwärmt, mit 100 kg zerkleinertem Kolophonium in einigen Gaben versetzt und bis zur vollkommenen Verseifung des Harzes gekocht, danach werden 350 kg angewärmtes Rohkresol (eine zwischen 190–210° aufgefangene Fraktion) portionsweise zugegeben, und es wird noch so lange weiter gekocht, bis auf der Oberfläche ein Häutchen entsteht, wonach das Produkt durch ein Sieb in Versand- oder Lagerfässer gefüllt wird. An Stelle des Kolophoniums kann auch Rohharz, und statt des Rohkresols Kreosotöl verwendet werden. Die Fettseifenkresole, Sapo- oder Seifenkresole (Liquor Cresoli saponatus).

Als Erstlingsprodukt dieser bekannten Desinfektionspräparate ist das Lysol zu betrachten, welches nach Arnold und Wagner aus 52,8% Trikresol, 37,6% Seife und 10% Wasser besteht. Je nach der Reinheit des Kresols unterscheidet man das aus Reinkresol bereitete reine Lysol (Lysolum purum), das für feinere Desinfektion, und das aus Rohkresol hergestellte rohe Lysol (Lysolum crudum), welches für große Entseuchung in Anwendung kommt. Es sind aber auch Seifenkresole anzutreffen, zu deren Herstellung Kreosotöl genommen wurde.

Die Seifenkresole sind auf verschiedene Weise herstellbar: 1. In einem Bottich, Glasballon oder sonstigen Gefäß werden 50 T. helles 98% iges Trikresol zunächst mit 25 T. Ölsäure und dann mit 25 T. Kalilauge 25° Bé durchgerührt. Wenn sich das Produkt in destilliertem Wasser klar oder in Brunnenwasser opak löst, ist es fertig. 2. Im Wasserbade oder Dampfdoublekessel werden 50 T. helle ungefüllte Schmierseife mit einem kleinen Zusatz von dest. Wasser verflüssigt, mit 50 T. Trikresol vermischt, dann noch weiter erwärmt, bis eine klare Lösung entstanden ist, der etwas Spiritus zugefügt werden kann.

An Stelle der Ölsäure können vorteilhaft Leinöl- oder Koksöl- oder Oxyfettsäure oder daraus hergestellte Kaliseifen verwendet werden.

Auf solche oder andere Art wird eine Anzahl von Sapo-kresolprodukten hergestellt, die als Bazillol, Cylline, Desinfektol, Kresatolin, Kresolin, Kresol Raschig, Odorit, Perkresan, Seifenol

usw. bezeichnet werden. Von den patentierten Verfahren erwähne ich das durch D. R. P. 244 827 geschützte: 50 kg bei 66° schmelzendes Chlor-m-Kresol werden mit 50 kg rizin-saurem Kali in 80% iger Lösung bei 70° C vermischt. Die resultierende Flüssigkeit, das Eusapol ist in Wasser löslich, soll ungiftig und reizlos und an desinfizierender Wirkung allen bekannten phenolhaltigen Desinfektionsmitteln überlegen sein. Als Phenolin und Sapokarbol II sind mit Seife versetzte, in Wasser klar lösliche Phenollösungen im Handel.

Der typische Unterschied zwischen Harzseifen- und Fettseifenkresolen besteht in dem Reinheitsgrad des Ausgangsmaterials, der Trüblöslichkeit bzw. Emulgierbarkeit der ersteren im Wasser, der Klarlöslichkeit der letztgenannten in weichem bzw. dest. Wasser, sowie darin, daß beim Waschen der Hände mit Harzseifenkresol diese nachkleben, mit Fettseifenkresol sich fettig oder schlüpfrig anfühlen, was für den Chirurgen beid-falls einen Nachteil bedeutet. Je nach der Reinheit verwendet man die Sapokresole in 0,8–1% iger Verdünnung zum Behandeln der Wunden und als Händeantiseptika, in 2–2½% igen Lösungen zum Anweichen infizierter Wäsche, in 3% iger Lösung zu den meisten Desinfektionen und zum Vertilgen übler Gerüche, in 5% iger Verdünnung zum Entkeimen der menschlichen und tierischen Ausleerungen während der Epidemien. Neuerdings sind die Seifenkresole zum Teil durch Sapoformole verdrängt worden.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Dichtungsmittel für Luftadrenen. (D. R. P. 364 540 v. 1. II. 1921. *Surpneu-Gesellschaft m. b. H.* Autogene Pneumatik-Verpfropfung in Wien.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Österreich vom 24. Januar 1921 beansprucht.] Die Erfindung bezweckt die selbsttätige Abdichtung der durch die Verletzung der Luftreifen von Fahrrädern, Kraftfahrzeugen u. dgl. entstehenden Öffnungen durch eine in den Luftschlauch eingefüllte Masse, die bei Beschädigung des Schlauches austritt und erstarrt und dadurch den Riß oder das Loch verschließt. Zu diesem Zwecke sind bereits Massen der verschiedensten Zusammensetzung vorgeschlagen worden. Alle diese Gemische enthalten einen Klebstoff pflanzlicher Herkunft (wie Dextrin, Gummiarten, Pflanzenschleim o. dgl.) oder tierischen Ursprungs (wie Leim, Kasein o. dgl.) oder eine rasch erhärtende anorganische Kittgrundmasse, wie Wasserglas. Den pflanzlichen oder tierischen Klebstoffen wird häufig zur Verdickung auch ein mineralischer Füllstoff, wie z. B. Kieselsäure, Talkum oder ein anderes Siilikat, in feiner Verteilung zugemischt. Zusätze von hygroskopischen Substanzen, wie insbesondere von Magnesiumchlorid, sollen das Spröde- und Bruchigwerden des erstarrten Pfropfens verhindern; dem gleichen Zweck dient die Beigabe von Glycerin. Dazu kommen nach einzelnen Vorschlägen noch besondere Zusätze, wie Schwefel oder Antimonpentasulfid, und schließlich konservierend wirkende Mittel, wie Tannin, Salicylsäure, Borsäure. Diese bekannten Dichtungsmittel sind zum Teil schon deswegen unbrauchbar, weil sie Gummi angreifen. Auch alle anderen Mischungen dieser Art erfüllen aber den angestrebten Zweck mehr oder minder unvollkommen. Ein zuverlässiges Mittel zur selbsttätigen Instandsetzung von Pneumatikdefekten, und zwar selbst sehr geringfügiger Defekte, hat sich auf diesem Wege bisher nicht gewinnen lassen.

Das vorliegende Verfahren geht von einer der bekannten Mischungen mit konservierenden Zusätzen aus, wobei Erfordernis ist, daß ein gärfähiges Abbauprodukt der Stärke, beispielsweise Dextrin, sei es als Klebstoffkomponente, sei es als Zusatz zu anderen Klebstoffen, in der Mischung vorhanden sein muß. Im Sinne der Erfindung läßt man den gärfähigen Bestandteil des Dichtungsmittels entweder freiwillig in Gärung geraten, oder man leitet die Gärung durch Impfung mit geeigneten Kleinlebewesen ein, z. B. im Falle des Dextrins durch Zugabe von Heferassen, die Dextrin zu vergären vermögen. Im Vergleich mit den bekannten Dichtungsmitteln dieser Art hat eine solche in Gärung befindliche Mischung den Vorteil, daß sie sehr lange Zeit hindurch dünnflüssig bleibt, sodaß die Flüssigkeit bei einer Verletzung des Schlauches rasch austritt; dadurch, daß die in der Flüssigkeit gelöste Gärungskohlensäure entweicht, wird ferner die für die Verdichtung maßgebende Oberfläche vergrößert, sodaß die austretende Flüssigkeit rasch erstarrt. Im Gegensatz hierzu werden die bekannten Mischungen nach einiger Zeit so zäh, daß sie an der verletzten Stelle nur langsam austreten, sodaß inzwi-

schen viel Luft entweichen kann, und daß schließlich eine Abdichtung gar nicht mehr erreicht wird, da sich der an der Oberfläche nur langsam erhärtende Pfropfen infolge des raschen Nachströmens der Luft nicht mehr vollkommen in die verletzte Stelle einfügen kann. Weiter ergibt sich durch die Gärung der Vorteil, daß für den Fall, als bei der Verletzung des Schlauches doch ein geringer Druckabfall eintritt, dies durch die bei der Gärung nachgebildete Kohlensäure wettgemacht wird. Tatsache ist, daß Defekte, wenn sie nicht einen allzu großen Umfang haben, regelmäßig und sicher behoben werden und daß der Luftschauch nach dieser selbsttätigen Abdichtung selbst zahlreicher Löcher oder Risse von seiner vollen Gebrauchsfähigkeit nichts eingeübt hat.

Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung wird die Gärung eingeleitet, ehe die Mischung in den Luftschauch eingefüllt oder eingepumpt wird, wobei es durch die Anwesenheit des konservierenden, die Gärung hemmenden Stoffes verhütet wird, daß der Verbrauch des gärfähigen Bestandteiles bei dieser Vorbehandlung zu weit fortschreitet. Es hat sich hierbei als vorteilhaft gezeigt, die angelegene Flüssigkeit nach einiger Zeit in geschlossene Gefäße einzubringen und dort weitergären zu lassen, wobei der Druck allmählich zunimmt.

Als Ausführungsbeispiel sei das folgende erwähnt: 250 Gewichtsteile Dextrin, 50 Gewichtsteile Tripelerde und 170 Gewichtsteile Kaolin werden in trockenem Zustand verrieben und nach Zugabe von 600 Gewichtsteilen Wasser sorgfältig verrührt, worauf man 10 Gewichtsteile Pflanzengummi und eine kleine Menge einer Lösung von Benzoeharz hinzufügt. Das Gemisch wird, zweckmäßig nach Impfung mit einer Dextrin vergärenden Heferasse, bei Zimmertemperatur stehengelassen, bis es in Gärung übergeht, und sodann in Druckflaschen eingefüllt und unter Luftabschluß weitergegoren. Man erhält in dieser Weise ein gebrauchsfertig zubereitetes Gemisch, das aus den Druckflaschen unmittelbar in den Luftschauch eingefüllt werden kann. Es werden zweckmäßig 2 l der gärenden Mischung vor dem Aufpumpen des Luftschauches in diesen eingebracht.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung eines Dichtungsmittels für Luftadrenen, bestehend aus einer klebstoffhaltigen, mit konservierend wirkenden Zusätzen versehenen Mischung, die einen gärfähigen Bestandteil, wie Dextrin, enthält, dadurch gekennzeichnet, daß man die Mischung, zweckmäßig durch Impfung mit einem zur Vergärung des gärfähigen Bestandteils geeigneten Mikroorganismus, in Gärung geraten läßt. 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man die Gärung in Gegenwart eines gärungshemmenden Zusatzes einleitet, bevor die Mischung in den Luftschauch eingebracht wird. 3. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man die in Gärung geratene Mischung in geschlossenen Gefäßen weitergären läßt, bevor sie in den Schlauch eingefüllt wird.

Weichmachungsmittel. (D. R. P. 364831 v. 3. VI. 1920. Dr. Carl Thieme in Zeitz, Prov. Sachsen.) Kautschuk hat die bekannt unangenehme Eigenschaft, daß er sich sehr leicht an der Luft oxydiert und dadurch spröde und unbrauchbar wird. Es wurde nun gefunden, daß das bekannte Chlorsubstitutionsprodukt des Kautschuks in einer Lösung von nicht flüchtigen Lösungsmitteln die Eigenschaften von Kautschuk zeigt, sich aber nicht mehr an der Luft verändern kann. Die Verwendungszwecke dieser neuen Produkte sind mannigfaltige, je nach dem Verhältnis zwischen Lösungsmittel und Chlorkautschuk.

Als Lösungsmittel besonders geeignet sind die höheren chlorierten Paraffine. Mit ihnen aus Chlorkautschuk bereitete Produkte können z. B. für Fangleime und Klebpflaster Verwendung finden. Lacken beigemischt erhöhen sie deren Elastizität. Kautschukwaren, die mit einem Zusatz von Chlorkautschuk in geeigneten Lösungsmitteln versehen sind, werden weniger schnell rissig und spröde. Bei der Linoleumbereitung können diese viskosen Produkte gleichfalls zweckmäßig benutzt werden. Als nicht flüchtige Lösungsmittel kommen ferner chlorierte Produkte aus fetten Ölen sowie Harze, Wachse und Pech in Frage.

Chlorkautschuk an sich ist aus der Literatur bekannt. Die Zusammensetzung kann wechseln. Es gibt auch chlorärmere Produkte. Die hier beschriebene Eigenschaft des Chlorkautschuks, mit nicht flüchtigen Lösungsmitteln hochviskose, an der Luft nicht spröde werdende Produkte zu bilden, war bisher unbekannt. Chlorkautschuk aus natürlichem Gummi kann ganz oder zum Teil durch Chlorsubstitutionsprodukte der synthetischen Kautschukarten sowie der chlorierten Guttapercha ersetzt werden.

Patent-Ansprüche: 1. Weichmachungsmittel zur Erhöhung der Elastizität von Lacken, Kautschuk- und Linoleumwaren, bestehend aus Lösungen von Chlorkautschuk in nicht flüchtigen Lösungsmitteln, insbesondere höheren Chlorparaffinen. 2. Weichmachungsmittel nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch den teilweisen oder völligen Ersatz des Chlorkautschuks durch Chlorierungsprodukte der Guttapercha oder der synthetischen Kautschuke.

Zündrol, „veredelte Tropenstärke“, als feinstes, ausgiebiges Stärkezeugnis angepriesen, bildet ein weißes, geruchloses, in den üblichen Lösungsmitteln unlösliches Pulver, das nach dem Ergebnisse der chemischen Untersuchung von Dr. Aufrecht aus einem Gemenge von gleichen Teilen Weizenstärke und kohlen-saurem Kalk besteht. (Pharm. Ztg., Berlin.)

Handelsteil

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Am La Plata gingen die Preise für Leinsaat prompter Verschiffung in dieser Woche wiederum etwas zurück, dagegen waren die einzelnen Termine schließlich fester und höher. Ebenso kamen Kanada und Nordamerika mit höheren Forderungen für Leinsaat auf Termine. Argentinien ermäßigte den Preis für prompte Verschiffung weiter von 17,95 auf 17,75 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Lieferung pro Februar stellte sich indessen auf 17,50 und pro März auf 17,45 Pesos pro 100 kg. Verschifft wurden in dieser Woche nach Nordamerika 14 000, nach England und an Ordre 9300 t und nach dem Festlande 20 000 t Leinsaat, insgesamt 43 300 t gegen 20 000 t in der Vorwoche. Der sichtbare Vorrat stieg von 25 000 auf 50 000 t. Der nach Europa schwimmende Vorrat betrug am Schluß der Woche 90 500 t Leinsaat, 16 500 t Rübsaat und 31 000 t Baumwollsaat, im Vorjahr 122 700 t Leinsaat, 9700 t Rübsaat und 21 700 t Baumwollsaat. Der schwimmende Leinsaatvorrat hat gegen die Vorwoche erheblich zugenommen. In Winnipeg notierte Leinsaat pro Mai 2,15 1/4, pro Juli 2,11 1/2 Doll., in Duluth 2,53 1/2 bzw. 2,48 1/4 Doll. pro Bushel. Der Preis für Leinöl war in Chicago vorübergehend auf 87 Cents ermäßigt worden, wurde in dieser Woche jedoch wieder auf 89 Cents pro Gallone erhöht.

Am europäischen Markt war das Angebot von neuer argentinischer Leinsaat dringend, trotzdem kam England gegen Ende der Berichtswoche mit geringen Preiserhöhungen, weil sich für Leinöl besserer Bedarf geltend machte. Am Londoner Markt forderten die Abgeber für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 17,15, Dezember-Januar £ 17,2/6, Calcutta, greifbar, £ 20,2/6, schwimmend £ 20, Dezember-Januar £ 19,7/6, Rübsaat, Toria, Dezember-Januar £ 17, Jamba, Dezember-Januar £ 14,5, Leinöl £ 38, Rüböl, roh, £ 42,10, technisch, raffiniert, £ 45,10, Kottonsaat, Bomba, Januar-Februar, £ 9, schwarze ägyptische, greifbar, £ 12, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, £ 44, rohes ägyptisches £ 39, Sojabohnen, cif Hull oder Hamburg, schwimmend, £ 12,5, Sojaöl, extrahiert, £ 39, geruchfreies, vorrätig in Barrels, £ 45, Palmkerne, Januar-März, £ 17,15, Februar-April £ 17,16/3, Kokosöl, geruchfrei, £ 47, Erdnöl, roh £ 48 pro t. An der Amsterdamer Börse war die Stimmung gegen Ende der Woche unentschieden. Greifbares Rüböl stellte sich auf Fl 51, Leinöl pro Februar auf Fl 41 3/4 pro 100 kg.

Der einheimische Markt war nach den politischen Vorgängen und der dadurch hervorgerufenen Steigerung der Devisenkurse wild erregt. Es notierte Leinöl M 3100 bis 3200, Leinölfettsäure M 3300, Palmkernöl M 3000, Palmöl, Lagos, M 2750 bis 2800, Kokosöl M 3150 bis 3200 pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 20. Januar 1923.

Leinöl M 3800, Leinölfirnis M 3900, Leinölfettsäure M 4250, Lagos-Palmöl M 3200, Palmkernöl M 3500, Palmkernölfettsäure M 3200, Kokosöl M 3900, Kokosölfettsäure M 3100, Rizinusöl I. Pressung M 4300, Rizinusöl II. Pressung M 4150, Terpeninöl, amerik. M 10 750, Dorschtran, hellblank M 2750, Dorschtran, braunblank M 2500, Brauntran M 1800, Abfallfett M 3000, Rindertalg M 3500, Hammeltalg M 3575, p. kg, inkl. Orig.-Barrels.

Scheilack TN. orange M 32 500, Schellack TN. lemon M 37 000, p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim transp. M 3425 bis 3600, Lederleim M 4100 bis 4300 p. kg b/n inkl. Verp. ab Lager.

Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 90 000.

Die Lage im Ruhrgebiet und in Verbindung damit die stürmische Steigerung der Devisen hatten eine erschreckende Aufwärtsbewegung der Preise zur Folge. Es war fast unmöglich, Angebote in Markwährung herauszugeben, da diese von Stunde zu Stunde sprunghaft in die Höhe gingen. Das Geschäft nach dem Inlande war vollständig leblos. Für den inländischen Verbraucher wird die Aufrechterhaltung des Betriebes täglich schwieriger, und groß ist die Zahl derer, die ihre Betriebe schließen mußten, weil das verfügbare Kapital nicht mehr ausreicht. Als Beispiel: Zum Einkauf eines Fasses Leinöl waren im August v. J. ca. M 40 000 erforderlich, heute dagegen ca. M 775 000. Ein Barrel Kokosölfettsäure kostete im August v. J. ca. M 29 750, heute dagegen ca. M 615 000. Die Entwicklung des Marktes hängt von der weiteren Gestaltung der politischen Lage ab.

Carl Heintz Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 20. Januar 1923.

Die ausländischen Erhöhungen für Öle und Fette haben auch die Notierungen am hiesigen Platze beeinflußt, und fast alle Sorten sind im Preise erhöht worden. Scharfe Aufwärtsbewegung hat Leinöl in Amsterdam erfahren. Für Februarlieferung betrug

die Avanca hfl. 2 per 100 kg. Auch Rizinusöl hat eine Preissteigerung von £ 2 per Tonne zu verzeichnen. Hier war die Nachfrage befriedigend; in verschiedenen Artikeln herrscht bereits Knappheit, da die Importe in den letzten Wochen nicht bedeutend waren. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 14 500, benzextrahiertes Knochenfett, raff. K 12 500, benzextrahiertes Knochenfett, roh K 11 000, Leinöl, holl. K 16 800, Kokosöl-fettsäure K 15 000, Fettsäure K 13 500, Rizinusöl I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 000, Kokosöl Ceylon K 15 000, Kokosöl, Cochín K 16 000, Rüböl, dopp. raff. K 16 200. *Sig. Schweinburg.*

Fettstoffe.

Die Maispreise zogen sowohl am La Plata wie in Nordamerika in dieser Woche an, hauptsächlich war es Nordamerika, wo sich für Mais festere und höhere Stimmung einstellte. Mais sofortiger Verschiffung stieg am La Plata von 8,25 auf 8,30 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. In diesen zwei Wochen wurden von Argentinien 897 000 Qurs Mais nach Europa abgeladen. Newyork erhöhte im Kassaverkehr den Preis für Mais von 88¼ auf 90 Cents und Chicago pro Mai von 70¾ auf 73¼, pro Juli von 70¾ auf 72¾ und pro September von 70¾ auf 72¾ Cents pro Bushel. Diese Steigerung der Maispreise läßt auf feste Stimmung für tierische Fette im allgemeinen schließen. Am Newyorker Markt notierte vorrätiges Schmalz, Middle West, 11,65 und Prime Western Steam 11,80 Doll. pro Ztr. In Chicago war Schmalz auf Termine gleichfalls fester und höher. Lieferung pro Januar stellte sich auf 11,12½, pro März auf 11,27½ und pro Mai auf 11,40 Doll. pro Ztr. Ganz entgegen der Haltung von Schmalz ging in Newyork der Preis für Schmalzöl von 115 auf 110 Cents pro Gallone zurück. Talg hielt in Newyork die alten Preise und zwar vorrätiger Talg, extra, lose, von 8½ und solcher in Tierces von 9 Cents pro Pfd. Am englischen Markt nahm die Nachfrage nach tierischen Fetten im allgemeinen gut zu. Liverpool notierte für fälligen Plata-Rindertalg erster Qualitäten 37 sh 6 d bis 40 sh, zweiter Qualitäten 33 bis 35 sh, für fälligen guten bis feinen australischen Rindertalg 41 bis 44 sh, für Hammeltalg 40 sh 6 d bis 42 sh 6 d, für guten Mischtalg auf Verschiffung 38 sh bis 38 sh 6 d, für einheimischen Schmelztalg 35 bis 40 sh pro cwt. je nach Qualität.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 18. Januar 1923.

Palmöl. Infolge der politischen Ereignisse bleibt die Geschäftstätigkeit nur gering bei unveränderten Preisen. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 38,15, Lagos, roh £ 37, Lagos, gebleicht £ 39,15, Bonny Old Calabar £ 36,5, Kamerun £ 36,5, Fine Red Sherbro £ 36,15, Benin £ 36,15, Brass/Niger/New Calabar £ 35,5, Accra/Addah £ 34,15, Saltponds £ 32,15, Kongo £ 32,15, Liberia £ 32,15, cif kontinentale Häfen, Liverpools Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, Januar-Februar-Lieferung à M 3700, Lagos, gebleicht, Januar-Februar-Lieferung à M 3975, per Kilo netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Die Weltmarktpreise sind von seiten der Ablader erneut erhöht. Die letzte Londoner Talgauktion ergab folgendes Resultat: 1719 Fässer wurden aufgestellt und 543 zu unveränderten Preisen verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 45,3, australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44 £ 42,3, australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44 £ 41,3, australischen Rindertalg, no color Titre 43/44 £ 38,3, Melted Stuff £ 36,10, Benzinknochenfett £ 35, cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, Januar-Februar à M 4515, schönfarbigen australischen Rindertalg, Januar-Februar à M 4115, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 100 000.

Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 18. Januar 1923.

Die in meinem letzten Bericht geschilderte Situation ist bedauerlicherweise dieselbe geblieben, sodaß gegenwärtig das Geschäft mit dem Inland fast vollständig ruht. Die Preise in Reichsmark haben natürlich eine den veränderten Devisen-Kursen entsprechende Erhöhung erfahren, und ich notiere auf Basis eines Kurses von M 22 000 für den Dollar bzw. M 100 000 für das Pfund wie folgt:

Paraffin: Ia weiße amerik. Paraffinschuppen 50/52° kosten M 1496, unverzollt, bzw. M 1681, verzollt, und Ia weißes amerikanisches Tafelparaffin 50/52° M 1639, unverzollt, bzw. M 1824, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — *Ceresin:* Die heutigen Forderungen sind wie folgt: M 2200 für Ceresin naturgelb 54/56°, M 2420 für 58/60°, M 4510 für 66/68° und M 2310

für Ceresin weiß 54/56°; höhere Gradationen entsprechend. — *Bienenwachs* wird in ausländischer Währung etwas billiger angeboten, die augenblickliche Forderung ist je nach Provenienz M 9850 bis 10850, unverzollt, bzw. M 10 035 bis 11 035, verzollt. — *Japanwachs* liegt vorläufig noch unverändert ruhig und wird mit M 6900, unverzollt, bzw. M 7177,50, verzollt, angeboten. — *Karnaubawachs:* Die Tendenz hierfür ist als ruhig anzusprechen, und die augenblicklichen Preise kommen mit M 8740, unverzollt, bzw. M 8655, verzollt, für fettgraue Ware, und für courantgraue Qualität mit M 8175, unverzollt, bzw. M 8360, verzollt, aus. — *Harz:* In den allerletzten Tagen sind die amerikanischen Abladungs-Preise wieder stramm nach oben gegangen und haben auch die Forderungen für schwimmende Ware eine entsprechende Erhöhung erfahren. Ich notiere für greifbare Ware M 1420 für amerikanisches und auch französisches Harz in 200- bzw. 400-kg-Fässern. — *Montanwachs* ist nach wie vor gesucht und wird mit M 550 bis 600 bezahlt.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart, Paraffinschuppen ab Düsseldorf-Köln.

E. N. Becker.

Hamburg, den 18. Januar 1923.

Infolge der katastrophalen Ereignisse im Devisenmarkt ist der Markt abwartend. Notierungen in Reichsmark sind kaum möglich. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* zu M 4200 bis 4300, per Kilo, verzollt, ausländisches zu 100 bis 110 sh per cwt. netto, je nach Provenienz. — *Karnaubawachs.* Courantgraue Ware zu sh 84 bis 85, fettgraue zu sh 87 bis 88 pr. cwt. — *Prima Japanwachs,* Originalware, eine der ersten 3 Marken zu sh 68 bis 69 per cwt. netto. — *Montanwachs.* M 500 bis 520 per Kilo, verzollt. — *Paraffin.* Dollar 7 bis 7¼ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Grad.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit.

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 19. Januar 1923.

Bei sehr fester Stimmung hörten wir im Großhandel zuletzt in Markwährung folgende Preise, Basis Dollar M 22 000: Weißes Tafelparaffin 50/52 M 1750 bis 1850, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 1650 bis 1750, deutsche braune Paraffinschuppen M 750 bis 850, Karnaubawachs M 8900 bis 9200, Bienenwachs, rein, gelb M 9500 bis 10 500, Japanwachs, erste Marken M 6900 bis 7200, Stearin, weiß M 4950 bis 5300, Harz, dunkel, M 1150 bis 1250, Harz, mittelhell M 1250 bis 1350, Harz, hell M 1450 bis 1650, alles pro Kilo verzollt bei Abnahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 20. Januar 1923.

○ Trotz der unglaublichen Verschlechterung unserer Situation im Devisenhandel entwickelte sich während der abgelaufenen Woche doch noch in Harz für den Inlandsbedarf ein mittleres Bedarfsgeschäft, während für Transito größere Posten gehandelt werden konnten. Es wurden besonders einige hier noch liegenden Konsignationen französischer Ware an den Markt geworfen, deren Ablader es mit der Angst bekommen hatten, in der Annahme, daß seitens unserer Regierung Repressalien ausgeübt werden könnten als Vergeltung für das gleiche Vorgehen an der Ruhr; in festen Händen befindet sich bei uns nur noch wenig französisches Harz, und Abladungsware wird gegenwärtig nicht kontrahiert, da man sich von allen Geschäften mit Frankreich sehr zurückhält. Man kauft infolgedessen mehr spanisches Harz für direkte Abladung und meidet selbst dieses Geschäft von Antwerpen. Jedenfalls hält man in Großhandelskreisen ernstlichere Verwicklungen nicht für ausgeschlossen, und es ist bezeichnend, daß die Hamburger Assuradeure die in ihren Bedingungen enthaltenen Bestimmungen über Kriegsgefahr-Versicherung mit dem 19. d. M. aufgekündigt bzw. außer Kraft gesetzt haben. Die Lage ist außergewöhnlich ernst und unübersichtlich, wodurch das gesamte Geschäftsleben weiter ungemein beeinträchtigt wird. Die Inlandsindustrie, die noch über billige Devisen verfügt, verwendet diese zur Vorsorge in Rohstoffen, ohne allerdings mit den diesbezüglichen Käufen über ein kleines Maß hinaus zu gehen, da schließlich die Kohlenfrage drohend wird und es zu Betriebsstillegungen größeren Stiles kommen kann.

In benachbarten Abnehmerdistrikten für Harz zeigt man gerade mit Hinblick auf diese Umstände größeres Interesse, weil man nicht weiß, wie lange es möglich sein wird, diese oder jene Fabrikate noch von Deutschland zu erhalten, sodaß man für die eigene Industrie größere Chancen gegeben wären, für die man vorsorgt.

Die französischen Ablader halten mit Rücksicht auf die ebenfalls verschlechterte Francs-Valuta ihre Preise wieder höher, und man konnte während der letzten Tage hier noch Loko-Ware aus regulärer Hand billiger kaufen als Abladung von draußen. Für

die oben erwähnte Konsignationsware wurde der Preis noch ca. 3 bis 3,50 Frs. unter den Loko-Stand gedrückt, doch ist damit nunmehr geräumt.

Von Amerika lagen Berichte über flauen Geschäftsgang vor; die hier herrschenden Zustände werfen ihre Schatten bis nach drüben aus, doch muß man sich wundern, daß die leidtragenden Kreise drüben, so zahlreich sie auch sind, es nicht vermögen, ihre Regierung aus der bis jetzt befolgten Haltung scheinbarer Uninteressiertheit an europäischen Dingen heraus zu reißen! Man hat drüben Worte wie Gerechtigkeit und demokratische Freiheit auch mehr im Munde, als man sie bestätigt, es wäre sonst undenkbar, daß die amerikanische Regierung, die doch mit den in Europa herrschenden Zuständen so eng wie nur denkbar verwachsen ist, den fortgesetzten offensichtlichen Drangsalierungen unseres Volkes durch die Franzosen weiter ruhig zusieht, trotzdem sie selbst dabei zu Schaden gelangt!

Die Harzpreise können drüben bei dem schlechten Abzug nicht standhalten und werden auch für den Rest des Winters, das heißt bis zum Einsetzen der neuen Sammelaison kaum eine wesentliche Steifung erfahren. Die letzten Notierungen, die hier für amerikanische greifbare Ware bekannt wurden, laufen ziemlich auseinander, da im Loko-Markte das Bestreben herrscht, möglichst nicht zu verkaufen, bis sich eine bessere Übersicht über die Lage bietet. Man konnte F/H schlank mit \$ 6,10 handeln, während für Abladung von drüben mit \$ 2,92 $\frac{1}{2}$ bis 2,95 für B bis K anzukommen ist. Für franz. Loko-Ware lauteten die letzten Preise hier, F/G 93 bis 94 Francs, WW 108 Frs., 4A 120 Frs. Abladung stellte sich um 1 bis 2 Francs höher, doch sind alle diese Notierungen rein nominell. Für spanische Ware liegen die Notierungen auf der Höhe der französischen Preise, während in griechischem Harz keine Veränderung der bisherigen Forderungen zu verzeichnen ist.

Für amerik. Terpentinöl, ebenso für französisches fragt man einheitlich \$ 55.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 27. Dezember 1922.

Die Tendenz hat in den beiden letzten Wochen fortgesetzt gewechselt, konnte aber zu einer durchgreifenden Festigung nicht gelangen. Das gilt sowohl für Harz wie auch für Terpentinöl. Für Harz liegen die Sachen bekanntlich so, daß für den Rest dieser Saison kaum damit gerechnet werden kann, daß sich die Preise über den heutigen Stand wesentlich zu erheben vermögen. Die Einsammlung dehnt sich, wie schon früher berichtet, in diesem Jahre außerordentlich lange aus. Es herrscht immer noch eine dafür sehr günstige Witterung, wie solche seit langen Jahren nicht zu verzeichnen war, und nach wie vor suchen die Produzenten hereinzubringen, was aus den Bäumen herauszuholen ist, im Interesse einer verstärkten Terpentinöl-Produktion. Da der Harzabzug zudem weiter außerordentlich viel zu wünschen übrig läßt, mehren sich die sichtbaren Bestände an den Erstmärkten immer noch mehr, sodaß solche bei Abgang dieses Berichtes bereits eine Menge von ca. 370000 Barrels überschritten haben. Die Inlandsindustrie zeigt zwar augenblicklich ein sehr lebhaftes Bild und dürfte sich auch zum Frühjahr noch weiter entwickeln, wenn nicht unvorhergesehene Störungen eintreten. Woran es aber bei Harz fehlt, das ist der Abzug in die Exportkanäle, und hierbei scheidet Europa immer mehr und mehr aus, infolge seiner außerordentlich kritischen Lage, für die es keine Heilung zu geben scheint.

Wenn bis zum Frühjahr in dieser Hinsicht nicht eine Änderung eintritt, dann müssen unsere Harzverkäufer damit rechnen, daß der Harzpreis wieder jenes Niveau erreicht, welches vor Jahresfrist beinahe zum Ruin der gesamten Harzindustrie geführt hat. Der Vorrat, der bei Frühljahrsbeginn in die neue Saison mit hinübergenommen wird, dürfte wohl der größte werden, der in den letzten 10 Jahren zu verzeichnen war.

Terpentinöl entwickelt sich gleichfalls nicht so, wie man ursprünglich angenommen hat, und man glaubte sicher, im Laufe Januar einen Fancypreis von \$ 1,75 bis \$ 2 per Gallon zu sehen. Aber auch hierin hat man sich leider getäuscht. Die letzten 14 Tage brachten an einzelnen Tagen regere Nachfrage, wobei sich die Preise etwas befestigen konnten. Es folgte dann wieder sofort der Rückfall, und in der letzten Woche lag man einige Tage bei einer Notierung von \$ 1,30 völlig still und konnte das Geschäft erst wieder in Gang bringen, nachdem Gebote mit \$ 1,27 $\frac{1}{2}$ das Kilo angenommen wurden. Die vorübergehende Befestigung war in der Hauptsache auf Londoner Frage zurückzuführen, die indessen auch schon wieder nachgelassen hat und sich überhaupt nicht in dem Umfange entwickelt, wie man es bei dem kleinen Londoner Vorrat hätte erwarten sollen. Das englische Geschäft ist indessen durch die kontinentale Krisis sehr stark in Mitleidenschaft gezogen und zeigt für diese Jahreszeit eine nur sehr geringe Unternehmungslust. Anders hätten die Terpentinölpreise, zu denen man in der letzten Woche handeln konnte, unbedingt eine größere Beachtung finden müssen. Merkwürdig ist allerdings, daß auch unsere inländische Industrie sich von größerem Kaufe in diesem Produkt zurückhielt, obwohl die Notierungen einladend wirken mußten. Es herrscht überall

ein gewisser Pessimismus, daß die allgemeine weltwirtschaftliche Lage in den nächsten Monaten noch nicht der langersehtenen Gesundung zugeführt wird und daß in diesem Falle die Absatzverhältnisse noch schlechter und schwieriger werden müssen, als sie bisher schon sind.

Die letzte Terpentinöl-Notierung des B. O. T. von Savannah schloß mit \$ 1,27 $\frac{1}{2}$, während in Jacksonville ein Preis von \$ 1,29 nominell verlaubar wurde.

Die Harznotierungen zeigen während der letzten 14 Tage einen Rückgang von durchschnittlich \$ 0,20 bis \$ 0,25 die 280 lbs.

Die Schlußnotierungen des B. O. T. von Savannah sind für B-I \$ 4,75, K 4,80, M 5,20, N 5,50, WG 5,70, WW 6,40.

Tetralin.

Mit Rücksicht auf die allgemeine wirtschaftliche Lage müssen die Preise für unsere Produkte erhöht werden, und sie sind heute freibleibend:

Tetralin bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15000 kg M 880 per kg, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation. — Dekalin bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15000 kg M 980 per kg, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation. — Es-Tetralin bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15000 kg M 900 per kg, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation.

Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 19. Januar 1923.

Die gestrige Diskonterhöhung der Reichsbank unterstreicht die Wirtschaftskatastrophe, in die wir durch die Schuld Frankreichs hineingedrängt worden sind. Die inzwischen bekanntgewordenen Tatsachen dürften an sich wohl eine dauernde Abwärtsbewegung des Marktkurses rechtfertigen, wenn nicht auf der anderen Seite immer noch gehofft wird, daß schließlich England aus seiner vorsichtigen Reserve heraustritt. In diesem Falle würde immerhin eine beträchtliche Korrektur der jetzigen Devisenkurse eintreten müssen. Die Preise auf dem Mineralölmarkt bewegen sich dauernd in aufsteigender Richtung. Es sind für die nächsten Wochen vor allen Dingen noch nicht dagewesene Goldzollzuschläge zu erwarten, die den jetzigen Goldzoll mehr als verdoppeln. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 950 bis 1750
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 900 bis 950
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 1080 bis 1700
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 500
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 700 bis 1150
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 650 bis 700
Vaselinöl, weiblich, Visk. ca. 8b/20	M 1900
Bohröl, weißblösch	M 1500
Putzöl	M 480
Maschinenfett	M 1500
Wagenfett	M 600
Achsenöl, mineralisch	M 650
Fischtran, dunkelbraun	M 1000

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 20. Januar 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Ware zur Ausfuhr.)

Atznatron M 1200 (1550), Atzkali M 1325 (2100), Antichlor, krist. M 550 (610), Antichlor, Perlform M 730 (1050), Bittersalz M 90 (175), Bleiglätte M 3400, Bleimennige M 3800, Chlorcalcium 70/75% M 350 (300), Eisenvitriol M 220 (220), Chromalaun 15% M 1350 (2500), Chlorkalk 110/5% M 390 (800), Chlorbarium 98/100% M 490 (1300), Chlormagnesium M 80 (170), Formaldehyd 30 Gew. % 2900, Formaldehyd 40 Gew. % M 3800, Glaubersalz, krist. M 85 (190), Glaubersalz, kalz. M 260 (350), Kali, chloresures M (180), Kalilauge M 495, Kalialaunkristallmehl M 390 (560), Kalialaun in Stücken M 350 (920), Kupfervitriol M 2000 (2200), Kaliumbichromat M 2300 (2250), Lithopone M 980 (1400), Naphtalin in Schuppen M 690 (985), Natrium bic. venale M 490 (1070), Natrium bic. DAB 5 M 590 (1110), Natronlauge M 520, Oxalsäure M 1900 (3700), Pottasche M 1350 (2300), Salmiakgeist M 600, Salmiak, feinkrist. M 1700 (1800), Schwefelnatrium, krist. M 420 (500), Schwefelnatrium, konz. M 360 (1050), Soda, kalz. M 530 (600), Soda, krist. M 225 (420), Tonerde, schwefels. 14/15% M 350 (500), Tonerde, 17/18% M (770), Natronwasserglas M 245 (400), Zinkweiß M 3900 (3650), Essigsäure M 2600 (3950), Ameisensäure M 1200 (3400).

Der Markt war in der vergangenen Woche äußerst fest. Die Preise für sämtliche Chemikalien zogen an, folgten jedoch bei weitem nicht dem Tempo der Devisen. Als Beispiel weisen wir auf Atznatron hin. Bei letztgenanntem Produkt standen sich Ende Dezember 1922 die Inlands- und Importnotierungen gleich, während sich heute die Importe ca. 30% teurer stellen

als Inlandsware. Die inländischen Verbraucher kaufen nur von Hand in den Mund.
Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 16. Januar 1923.

Der Index wurde mit 1% Plus festgelegt, nachdem sowohl der Brotpreis, als auch die Kohle teurer wurde. Die Zahl der Arbeitslosen ist auf 200 000 gestiegen. In der Metallindustrie ist ein kollektivloser Zustand eingetreten, weil die Arbeiter den fünfzehnprozentigen Lohnabbau nicht annehmen wollen. In den Holzverarbeitenden Industrien ruht das Geschäft schon seit geraumer Zeit. Die chemische Industrie ist durch die Geschäftsstockung gleichfalls in Mitleidenschaft gezogen; immerhin macht sich hier die Stagnation noch nicht so stark fühlbar wie in anderen Industrien. Die Preise der Stoffe, Kleider und Schuhe sind empfindlich gesunken, dennoch ist der Absatz flau. Die in den letzten Wochen hinzugekommene Erhöhung der Zölle verteuert allerdings die Waren, sodaß der Preisabbau nicht vollends zur Wirkung gelangt. Das Chemikaliengeschäft entwickelt sich unter diesen Umständen noch immer nicht, wenngleich auch die Preise eine feste Tendenz behaupten.

Angebote: Atzkali, 88/92, per 100 kg Doll. 14, Atznatron, 128/130 K 5800, Alaun, in Stücken K 3500, Ameisensäure, 85% K 15 500, Antichlor, krist. K 2500, Bittersalz, deutsche Syndikatware K 820, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 9200, Borax, krist. K 9300, Chlorcalcium, geschmolzen K 2700, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chlormagnesium, geschmolzen, 70/75 K 1500, Chromalaun K 9200, Chromkali K 18 500, Chromnatron (verk. zu K 17 500) K 17 500, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 500, Formaldehyd, per 100 kg Doll. 38, Glaubersalz, kalz. K 1150, Glaubersalz, krist. K 1000, Glycerin, 28°, chem. rein K 25 000, Gummi, cord., per 100 kg sh 155, Harz, franz., W. W. K 5600, Harz, inländ., G. H. K 4300, Kali-Salpeter, raff., weiß K 7800, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 000, Kuptervitriol, 98/99 (geboden wurden K 8000), Minium, Bleiberger K 9600, Oxalsäure sch. Fr. 1,10, Paraffin, 50/52, in Tafeln (verk. zu K 5300), Paraffin, 50/52, weiß, in Tafeln K 4800, Paraffin, 50/52-Schuppen, Vacuum K 4500, Salmiakgeist 0,910 K 4200, Salmiak-Salz, 98/99, weiß, krist. K 7800, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1450, Schellack, T. N., orange K 121 000, Soda, Ammoniak- 96/98 K 2600, Soda bic. B. K 3850, Soda bic. M. B. K 4300, Soda, krist. K 1300, Stärke, Reis- K 6400, Stearin-Tafeln (v. z. K 18 000), Terpentinöl, inländ. (verk. zu K 21 000), Wachs, Bienen-, gelb, rein K 35 000, Wachs, Karnauba- K 32 000, Wachs, Japan- K 25 000, Wachs, Montan- M 620,

Öle und Fette. Kokosöl, holländ. K 14 800, Leinöl, holl. K 16 200, Rüböl, dopp. raff. K 15 800, Sesamöl, I. Pressung K 18 500, Speiseöl K 17 100, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 32,50, Pflanzenspeisefett, Faßpackung K 17 000, Elain, sap., 97/98 K 17 300, Rindertalg, 43/44°, mittelfein K 13 500, Rohwollfett K 5200, Rizinusöl K 17 500. — Alle Preise per 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Kosmeta G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb kosmetischer und pharmazeutischer Erzeugnisse. Stammkapital 20 000 M. Geschäftsführer Verlagsbuchhändler Robert Klett.

*† Dortmund. Fett-Import- und Verarbeitungsgesellschaft Ober & Walker, Zweigniederlassung Dortmund, Kaiserstraße 13 (Hauptniederlassung und Sitz in Bremen). Persönlich haftende Gesellschafter Kaufleute Hugo Wilhelm Ober und Friedrich Karl Walker, beide in Bremen.

*† Elmshorn. Rostock Gebrüder Friedrich Söhne A.-G. Fabrikation und Vertrieb von Margarine, Speisefetten, Ölen, sowie Handel mit solchen Artikeln. Grundkapital 12 000 000 M. Auf das Grundkapital ist von den Mitgründern Otto Rostock und Carl Rostock ihre, Schulstraße 22, belegene Margarinefabrik ohne Vorräte an Rohwaren, an Halbfertig- und Fertigfabrikaten als Einlage eingebracht. Vorstand ist Fabrikbesitzer Otto Rostock.

*† Hamburg. Globus-Öl-Gesellschaft m. b. H. Lagerung, Spedition und Fabrikation von technischen Ölen und Fetten. Stammkapital 300 000 M. Geschäftsführer Professor Karl Rudeloff und Alexander Rudeloff, Kaufmann, beide zu Bremen.

*† Kopenhagen. Die Waschmittelfabrik Thors Vaske-middel-Industri, Emil Olsen, wurde im Firmaregister eingetragen. Inhaber ist Wäschereidirektor E. V. A. Olsen, Vorstandsmitglied von A.-S. Thors kemiske Fabriker. — m† Northern Margarin Oil & Produce Comp., C. Lund & Co., Ölgroßhandlung, wurde als Kommanditgesellschaft errichtet. Verantwortlicher Teilhaber ist C. Jensen Lund.

*† Leipzig. Slonek & Co. A.-G. Herstellung und in- und ausländischer Vertrieb ätherischer Öle und Essenzen sowie aller zur Herstellung und zum Vertrieb von Fruchtaromen und -essenzen sowie Parfüme dienenden Artikel. Grundkapital 2 000 000 M.

Die Gesellschaft haftet nicht für die im Betriebe des eingebrachten Geschäfts der Kommanditgesellschaft unter der Firma Slonek & Co. entstandenen Verbindlichkeiten, soweit diese nicht in den Anlagen zum Gesellschaftsvertrag aufgeführt sind, es gehen auch nicht die in dem eingebrachten Betriebe begründeten Forderungen auf die Gesellschaft über, soweit sie nicht in den Anlagen zum Gesellschaftsvertrag bezeichnet sind. Gründer sind: Fabrikbesitzer Georg Slonek sen., Rechtsanwalt Dr. Reinhold Hagen, Kaufmann Adolf Schroeder-Wildberg, Woldemar von Satine und die Firma Deutsche ätherische Öl-, Essenzen- und Fruchtaromenfabrik und Handelsgesellschaft m. b. H., sämtlich in Leipzig. Sie haben sämtliche Aktien übernommen. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: Fabrikant Georg Slonek sen., Rechtsanwalt Dr. Reinhold Hagen und Woldemar von Satine.

*† Magdeburg. Hubbe Handelsgesellschaft m. b. H., Gr. Münzstr. 13. Übernahme des von der Firma Gustav Hubbe betriebenen Geschäftszweigs des Handels mit techn. Ölen, Fetten und Chemikalien (insbesondere Atzkalilauge und Pottasche der Chem. Fabrik Griesheim-Elektron Frankfurt a. M.). Geschäftsführer Alfred Leonhardt.

*† Metzingen. G. A. Bazlen. Kommanditgesellschaft seit 1. Januar 1923. Persönlich haftende Gesellschafter Louis Bazlen, Fabrikant in Metzingen, Dr. phil. Paul Schumm. Beteiligt sind fünf Kommanditisten.

*† Wolfhagen. Bz. Cassel. Friedrich Wehn, Wolfhagen, technische Öle, Fette und Seifen.

a. Augsburg. Hohenloher Seifenfabriken A.-G. Zur Erhöhung des Grundkapitals von 6 auf 14 Mill. M Stammaktien beruft die Gesellschaft auf den 6. Februar eine ao. G.-V. ein. Die neuen Aktien sind ab 1. Januar 1923 dividendenberechtigt.

* Berlin. Waldheimer Parfümerie- und Feinseifen-Fabrik A. H. A. Bergmann. Prokurist unter Beschränkung auf den Betrieb der hiesigen Zweigniederlassung: Wilhelm Adolf Max Ulrich.

* Budapest. Die Klein & Sohn Toiletteseifen- und Parfümeriefabrik A.-G. hat ihre Lemberger Filialfabrik in Betrieb gesetzt. Diese ist mit 100 Mill. poln. Mark Aktienkapital in Lemberg, (Lwów, Szwedzka ulice 3) gegründet worden. Als ihr Präsident fungiert Baron Julius Madarassy-Beck, als Generaldirektor, Balázs Boldog, beide in gleicher Eigenschaft wie beim Budapest Stammbause. — * Die dem Schicht-Konzern angehörenden Josef Hutter Vegetalwerke haben ein neues Verfahren zur gleichzeitigen Raffination und Neutralisation von Fetten zum Patent angemeldet. Nach diesem Verfahren werden nicht nur schleim-, farbstoff- und eiweißstofffreie Öle und Fette gewonnen, sondern auch wertvolle Rückstände erhalten. Man verwendet zu diesem Zwecke Lösungen von Neutralisationsmitteln, welche gleichzeitig Oxydationsmittel darstellen oder man benützt Lösungen, welche gleichzeitig Oxydations- und Neutralisationsmittel enthalten. Beispiele für den ersten Fall sind Natriumsuperoxyd oder Natriumperkarbonatlösungen, für den zweiten Fall die Lösung eines Gemischs von Natronlauge und Wasserstoffsperoxyd. (Vegy. Ipar.)

* Dresden. Albis-Werk für chemisch-technische Erzeugnisse G. m. b. H. Stammkapital um 99 000 auf 324 000 M erhöht.

* Düsseldorf. Hugo Loewenstein A.-G. In der Aufsichtsratssitzung am 19. Januar wurde beschlossen, einer auf den 14. Februar 1923 einzuberufenden außerordentlichen Generalversammlung die Erhöhung des Grundkapitals um M 80 000 000 Stammaktien und M 2 000 000 Vorzugsaktien vorzuschlagen. Von den Stammaktien werden M 40 000 000 den alten Aktionären im Verhältnis 1:1 zu einem von der Generalversammlung festzusetzenden Kurse angeboten und M 40 000 000 im Interesse der Gesellschaft verwertet werden.

* Frankfurt a. M. Süddeutsche Öl- und Fettwaren-Industrie M. Steinhardt & Co. Gesellschaft aufgelöst. Der bisherige Gesellschafter Robert Baldenweck ist alleiniger Inhaber.

* Frankfurt a. M. Die seit 1872 bestehende Öl- und Fettimportfirma Pilz & Goldbach, seit mehreren Jahren Pilz & Co. wurde mit einem vollgezählten Kapital von 100 Millionen Mark in eine A.-G. umgewandelt. Zu Vorstandsmitgliedern wurden bestellt die Herren Adolf Pilz und Max Wetzler. Den 1. Aufsichtsrat bilden die Herren Max Bensinger, Frankfurt a. M., als Vorsitzender, Bankdirektor Berliner, Frankfurt a. M., als stellv. Vorsitzender, Hugo Löwenstein, Düsseldorf, Dr. h. c. Grotzinger, Freiburg, Olea-Werk, A. Marx, Landau.

* Hamburg. Unter dem Namen Flemming & Co. Komm.-Ges. a. A. wurde unter Beteiligung der Vereinsbank in Hamburg ein Unternehmen zwecks Fabrikation und Export von tierischen und pflanzlichen Ölen und Fetten mit einem Kapital von M 20 Mill. gegründet. (Frkf. Ztg.)

* Hamburg. Mineralöl-Gesellschaft „Imperial“ m. b. H. Stammkapital um 9 980 000 M auf 10 000 000 M erhöht, sowie der Gesellschaftsvertrag in Gemäßheit der notariellen Beurkundung geändert und u. a. bestimmt: Gegenstand des Unternehmens sind Herstellung von Ölen und Fetten aller Art und Handel mit diesen, Erwerb, Pachtung und Betrieb von Werken, die sich mit Herstellung und Bearbeitung von Ölen und Fetten befassen. Firma der Gesellschaft geändert in Drei Kronen-Ölwerke G. m. b. H.

* Harburg a. E. Hobum Corona Speiseölvertriebsgesellschaft m. b. H. Die Firma lautet jetzt: Hobum Vertriebsgesellschaft m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt der Handel mit allen Erzeugnissen der Ölfabrikation, insbesondere mit Fabrikaten der Harburger Ölwerke Brinckman & Mergell. Die Prokura der Prokuristen Heitmann und Moll ist dahin beschränkt, daß sie nur mit einem Geschäftsführer oder einem der Prokuristen Leschke oder Moog die Gesellschaft vertreten. Als Prokuristen sind bestellt Kaufmann Carl Schmidt, Kaufmann Richard Zehe, Dr. Heinrich Verhein. Jeder von ihnen vertritt die Gesellschaft mit einem der Geschäftsführer oder einem der Prokuristen Leschke oder Moog. Kaufmann Arnold Mergell jr. in Hamburg und Kaufmann Max John Brinckman in Hamburg sind zu weiteren Geschäftsführern bestellt.

* Harburg a. E. Ludma's Öl-Werke G. m. b. H. Stammkapital um 25 000 M auf 45 000 M erhöht. Der Kaufmann Karl Friedrich Machunsky in Hamburg ist zum zweiten Geschäftsführer bestellt.

-m. Helsingfors, Finnland. Schwedischer Konsul J. N. Carlander, Mitgründer der Leim- und Knochenmehl- (später auch Leder-) Fabrik O.-Y. Munkholmen A.-B., starb, 75 Jahre alt.

* Hervest-Dorsten. Die seit 1883 bestehende offene Handelsgesellschaft Wilh. Otto Duesberg & Co., Fabrik chem.-techn. Produkte, wurde in eine Kommanditgesellschaft umgewandelt. Die Gesellschaft hat am 1. Juli 1921 begonnen. Persönlich haftende Gesellschafter sind die Inhaber der alten Firma, die Herren Wilh. Otto Duesberg und Paul Duesberg. Sechs Kommanditisten sind vorhanden. Dem Diplomkaufmann Hans Duesberg wurde Prokura erteilt.

-m. Iisalmi, Finnland. Direktor Lauri Kärkkäinen von der seit 1850 bestehenden Holzteer- und Terpentinfabrik mit Sägewerk und Faßfabrik Kärkkäinen & Putkonen O.-Y., starb, 71 Jahre alt.

* Königsberg i. Pr. Öl- und Fettvertrieb „Nordost“ Friedrich C. Gebel G. m. b. H. Friedrich Carl Gebel ist als Geschäftsführer ausgeschieden. Wilhelm Woywod ist zum Geschäftsführer bestellt. Die Firma lautet jetzt: Öl- und Fettvertrieb „Nordost“ G. m. b. H. Max Lube ist Prokura erteilt.

-m. Kopenhagen. A.-S. C. Schous Fabrik, Seifenfabrik, mit zahlreichen eigenen Verkaufsstellen im Lande und Ausfuhrgeschäft, hatte für 1921—22 einen Reingewinn von 524 872 Kr. (einschl. 58 814 Kr. Vortrag), benutzt davon 141 000 Kr. zu Abschreibungen, 70 000 Kr. zum Anteilskonto der Angestellten und Arbeiter, mit denen das Abkommen über Gewinnanteil um 1 Jahr verlängert wurde, 250 000 Kr. als 10% Dividende und 44 366 Kr. als Übertrag. Aus dem Vorstand traten Gutsbesitzer Fabricius und Filmfabrikdir. Ole Olsen aus, ohne daß Neuwahl stattfand. — -m. Stomatolfabriken, welche Präparate für Mund- und Zahnpflege herstellen, ging von N. J. Holst an Frau verw. Amalie Blichfeld über, mit Sitz in Usariendalsvej 47. — -m. Die Öl- und Transgroßhandlung A.-S. Baltisk Olie-Kompagni änderte die Firma in A.-S. Baltisk Olie- og Trans-Kompagni. — -m. In Kemisk-Teknisk Fabrik Gloria A.-S. wurde an Stelle von G. C. Norholdt das Vorstandsmitglied R. V. Kastrup Direktor. — -m. A.-S. Produce Agency, Agentur in Chemikalien und Rohstoffen für Margarineindustrie, Vimmels-hakket 42, mit 60 000 Kr. Aktienkapital wurde in Konkurs erklärt.

-m. Malmö, Schweden. Konsul W. Smith, ehem. englischer Vizekonsul in Göteborg und Stockholm, in den letzten Jahren bei der Konsistenz- und Wagenfett-, Butter- und Käsefarben-Fabrik Barnekows Tekniska Fabrik hier tätig, starb, 66 Jahre alt.

-m. Malmö. Happachs Industriaktiebolag (Kontor auch in Stockholm) brachte ein selbstwirkendes Waschmittel mit Benzin „Nabo“ heraus. Es ist ein Benzin in wasserlöslicher Form enthaltendes Pulver, greift die Kleider nicht an und macht Bürsten, Scheuern und Reiben, das gebrauchte Sacnon oft nicht vertragen, überflüssig. Das Benzin wird durch das Spülen entfernt.

* Ringelshain. Georg Schicht A.-G. Gelösch: Verwaltungsratsmitglied Wetzler. Kollektivprokura erteilt: Ing. Wilhelm Künsner, Ing. Erich Schicht, Fritz Radke, Josef Karl Stark und Rudolf Richter. Gelösch: Prokura Heinrich Hille.

* Stuttgart. Terpentinfabrik Stuttgart-Untertürkheim A.-G. Grundkapital um 7 200 000 M auf 14 400 000 M erhöht.

* Uerdingen. Alberdingfirnis- und Ölwerke, A.-G. Grundkapital um 6 000 000 M auf 12 000 000 M erhöht.

* Taucha. Dr. F. Wilhelm, Fabrik chemischer Produkte. Die Firma wurde in eine A.-G. umgewandelt. Der Vorstand besteht aus Herrn Dr. S. Wilhelm und Herrn O. Wittenberg.

* Traunstein. Die Einzelfirma Josef Baumann's Nachf. Okies Wörishofener Tormentill-Seife u. Okies Allheil-Stift-Versandgeschäft Franz Groß in Rosenheim (Inhaber Franz Groß sen., Kaufmann) ist unter Änderung der Firma in: Josef Baumann's Nachfolger Okies Wörishofener Tormentill-Seife- u. Okies Allheil-Stift-Fabrikation u. Versandgeschäft Franz Groß umgewandelt in eine offene Handelsgesellschaft. Gesellschafter: Franz Groß sen., Kaufmann, und Franz Groß jun., Kaufmann. Geschäftszweig: Herstellung und Vertrieb von Okies Wörishofener Tormentill-Seife und von Okies Allheil-Stift sowie Ausübung der bezüglichen Patente.

* Wolfenbüttel. Ölmühle Stiddien G. m. b. H. Stammkapital um 450 000 M auf 500 000 M erhöht.

Georg Schicht A.-G., Aussig. In der am 12. Dezember 1922 abgehaltenen Hauptversammlung wurde darauf hingewiesen, daß die Stammfirma in Aussig unter Berücksichtigung der technischen Erfahrungen der letzten Jahre der verringerten Produktion angepaßt wurde und die Aufnahme neuer Artikel, wie Margarine, durchgeführt hat. Gegenwärtig macht sich bei der Nachfrage nach Speisefetten die verringerte Kaufkraft der Bevölkerung bemerkbar. In der Tschechoslowakei dürfte der Absatz an Speisefett und Seife um 10% hinter dem Vorjahre zurückbleiben. Auch in Österreich sei der Seifenverbrauch zurückgegangen, doch sei hier der Speisefettvertrieb noch zufriedenstellend. Seit dem letzten Rechenschaftsbericht der Gesellschaft hat der Wert ihrer Vorräte eine Verringerung um 141 900 375 Kronen erfahren, während der Schuldenbestand gleichzeitig um 154 664 479 Kronen zurückgegangen ist. (Margarine-Halbmonatsschr., Berlin.)

Magadi Soda Co. Auf der 11. Jahresversammlung der Magadi Soda Co. führte der Vorsitzende, Mr. Samuel M. P., aus, daß eine Reihe von Mißgeschicken die Produktion der Gesellschaft und die Geschäftsergebnisse ungünstig beeinflusst habe (Verlust im Geschäftsjahr 1921 167 059 £). Man habe gehofft, den normalen Betrieb der Werke schon vor Ende 1921 aufnehmen zu können, aber immer sei irgend ein Defekt in der Maschinerie dazwischen gekommen. Er sei aber der festen Überzeugung, daß man zum mindesten eine Produktion von 100 000 t jährlich erreichen werde. Der Bagger auf dem Magadisee, der 1000 t täglich fördern könne, während die übrige Apparatur eine maximale Leistungsfähigkeit von 150 000 t im Jahre habe, sei nun in Tätigkeit, und die Produktion werde dadurch vorteilhafter werden als unter Verwendung der eingeborenen Arbeiter. Sie könnten so billig oder billiger produzieren als irgendein anderer Erzeuger, und die Qualität der Soda sei sehr gut. Das Produkt habe auf den Weltmärkten schon einen Ruf, und die Aufträge kämen von allen Seiten. Es sei aber notwendig, das Kapital zu erhöhen und das vorhandene Kapital weitgehend abzuschreiben. Die Pläne hierfür seien in Vorbereitung und würden einer außerordentlichen Versammlung vorgelegt werden. Man habe daran gedacht, die harte Soda in 3—4 Fuß Tiefe auszubeuten, er glaube aber, daß dies nicht nötig sei, da man an der Oberfläche des Sees genug Soda für viele Jahre habe. (Chem. Ind.)

Ph. Benj. Ribot.

(Geb. 20. Januar 1823.)

Eine Jahrhundert-Erinnerung.

Am 20. Januar sind hundert Jahre verflossen, seit Ph. Benj. Ribot, der Schöpfer einer der blühendsten Schwabacher Industriezweige und das Haupt einer mit unserer Heimatentwicklung so hervorragend mitverflochtenen Familie, das Licht der Welt erblickte. Ph. Benj. Ribot, der Begründer der jetzt weltbekannten Firma, wurde geboren am 20. Januar 1823 als Sohn eines Strumpfwirkers. Die Urgroßeltern desselben kamen zur Zeit der Reformationsunruhen mit anderen Emigranten aus Frankreich und ließen sich mit diesen in der damals zu Cannstatt bei Stuttgart gegründeten reformierten Gemeinde nieder. Von Cannstatt aus kam der junge Seifensiedergeselle auf einer nach damaliger Handwerkssitte unternommenen Wanderreise auch nach Schwabach. Nachdem er im Jahre 1849 das nach damaliger Art sehr bescheidene und unvollkommen eingerichtete Geschäft seines Schwiegervaters Strunz übernommen hatte, suchte der willensstarke und tatkräftige Benj. Ribot, die Seifensiederei den Anforderungen der Neuzeit entsprechend auszugestalten. Sein Weitblick erkannte zu einer Zeit schon, wo so viele sich gegen die neue Strömung, aus dem Handwerk einen Fabrikationszweig zu machen, noch auflehnten, daß eine neue Zeit anbreche und daß man, um für ihre Forderungen gerüstet zu sein, alles Morsche beiseite legen und in Erfassung des Zeitgeistes neue Bahnen wandeln müsse, das gute Alte mit dem Neuwerdenden verschmelzen müsse. Deshalb strebte er mit allen Kräften und unternehmender Initiative darnach, das Geschäft zu vergrößern und der vorgeschrittenen Fabrikationsweise gewachsene Einrichtungen zu treffen. Schon 1864 wurde die Fabrik mit Dampf-betrieb eingerichtet und gelangte dann schnell zu hoher Blüte. Bereits gegen Mitte der 80er Jahre sah Ribot sein Ziel, eine der angesehensten Seifenfabriken des Deutschen Reiches gegründet zu haben, erreicht und konnte nun, unterstützt von seinen kraftvoll in seinem Geiste mitarbeitenden Söhnen, in deren Händen er seine Lebensarbeit gesichert wußte, die stetige Weiterentwicklung seiner Schöpfung mit Befriedigung verfolgen. Die sinnvollen Worte des Dichters Emanuel Geibel fanden auf den Lebensabend Ribots, des „in Arbeit Gestählten“ sinngemäße Anwendung:

Schön sind die Tage der Jugend,
Und nichts ersetzt schweller Kraft Tatenlust,
Aber ein herrlich Teil auch ist's
Mit Würden alt sein und geehrt
Von vielen, voriger Stürme gedenk
Des Friedens Segnungen kosten.

Er starb am 9. Oktober 1893. Unter seinen weitschauenden und großzügig arbeitenden Söhnen Fritz, Konrad und Karl Ribot, die das Geschäft und die Fabrikation stets an der Spitze des Fortschrittes der Seifenindustrie zu erhalten wußten, hat sich die Fabrik noch bedeutend vergrößert und emporgeschwungen. Die Ribotseiden fanden ihren Weg als Exportartikel weithinaus über Deutschlands Grenzpfähle und tragen den Namen Ribot und unserer blühenden gewerbefleißigen Stadt Schwabach bis in die fernsten Erdteile.

Persönlich verband Ph. Benj. Ribot große Lebhaftigkeit und Begeisterungsfähigkeit, ein Erbteil seiner alten Vorfahren, mit echt deutscher, strenger Pflichttreue, Redlichkeit und Arbeitsamkeit. Seine herzliche Anhänglichkeit an seine neue Heimat betätigte er in mannigfacher Weise. Seinen Kindern hinterließ er als schönstes Erbteil neben seiner unternehmenden Schaffensfreude vor allem jene edle Tugend des Gemeinsinnes, des Wirkens im Dienste der Allgemeinheit, die uns Schwabachern über alle Parteiunterschiede und Prinzipiengegensätze hinaus den Namen Ribot wertvoll und zu einem Stück heimatlicher Geschichte werden ließ.

Ein ansprechendes Bild seines kernigen und tätigen Vaters Ph. Benj. Ribot, seiner trefflichen Mutter, einer echten u. verständnisvoll waltenden Hausfrau, und seiner Familie hat unser Fritz Ribot selbst in seinen „Erinnerungen aus alter und neuer Zeit“ hinterlassen und darin zugleich einen unmittelbaren Einblick in die Entwicklungszeit nicht nur der eigenen Fabrik, sondern der sich umbildenden und neubildenden Seifensiederei überhaupt und in die wirtschaftlich so wichtige Übergangszeit vom handwerksmäßigen Kleinbetriebe zum neuzeitlichen Großbetriebe gegeben und so gleichzeitig ein allgemeines Kulturbild einer wichtigen Wirtschafts- und Zeitepoche mit einer auf Miterleben beruhenden Ursprünglichkeit, Unmittelbarkeit und echten Wahrhaftigkeit entworfen, die uns diese Jugenderinnerungen als wirtschafts- und kulturgeschichtlich zu wertendes Zeitbild und als anziehende Geschichtsquelle erscheinen lassen, für uns Schwabacher um so anziehender, als uns darin auch der Mensch Fritz Ribot mit seinem warmblütigen, schönen Menschentum und seinem vorbildlichen Gemeinsinn so recht lebenswahr nahe tritt, auf den der dem Lichte der Kerze und der Flamme entnommene symbolische Wahlspruch sinnige und beziehungsvolle Anwendung findet: Aliis inserviendo consumor (Indem ich anderen diene, verzehre ich mich).

(H. Kr. im Schwabacher Tagblatt.)

Verbände und Vereine.

α Verband deutscher Seifenfabrikanten. Am 5. Dezember v. J. tagte in Berlin der Verband deutscher Seifenfabrikanten. Der Mitgliederbestand desselben hat sich auf 464 Mitglieder erhöht. Eine reichhaltige Tätigkeit wurde im letzten Jahre entfaltet. So wurde der Einführung eines gesetzlichen Deklarationszwanges entgegengetreten, versucht, einheitliche Lieferungsbedingungen zu bekommen, und dafür gesorgt, daß der Geschäftsverkehr in der Seifenindustrie sich auf gesunden Grundsätzen aufbaut, und Mitgliedern Schutz gewährt gegen Übergriffe anderer Wirtschaftskreise. Der Verband gab gutachtliche Äußerungen über Steuerangelegenheiten, ist behilflich gewesen bei Sodabeschaffung und hat dafür gesorgt, daß die Verbandsfirmen mit ihren Betrieben ausreichend versichert waren. Als Verbandsbeitrag soll zunächst von den Verbandsfirmen das Dreifache des für das Jahr 1922 gezahlten Mitgliederbeitrages erhoben werden, der bekanntlich fünf vom Tausend der im Jahre 1921 gezahlten Löhne beträgt. Die nächste Mitgliederversammlung soll 1923 in München stattfinden. (Gewerkschafts-Stimme.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Ausfuhrverbot für Kunstharze. Im Reichsanzeiger vom 6. Januar d. J. wird folgende Bekanntmachung des Reichswirtschaftsministers vom 3. Januar veröffentlicht:

5. Änderung des Verbots der Ausfuhr von Waren des zweiten bis neunzehnten Abschnitts des Zolltarifs.

Auf Grund der Verordnung über die Außenhandelskontrolle vom 20. Dezember 1919 (RGBl. S. 2128) wird verordnet, was folgt:

Artikel I.

In § 3 der Bekanntmachung, betreffend das Verbot der Ausfuhr von Waren des zweiten bis neunzehnten Abschnitts des Zolltarifs, vom 1. Dezember 1921 (Deutscher Reichsanzeiger Nr. 284 vom 5. Dezember 1921)/14. Februar 1922 (Deutscher Reichsanzeiger Nr. 42 vom 18. Febr. 1922)/17. Juli 1922 (Deutscher Reichsanzeiger Nr. 163 vom 26. Juli 1922) wird in der Aufzählung der Waren, auf die sich das Verbot nicht erstreckt,

c) gestrichen:

Kunstharze, Cumaronharze, in festem Zustande aus 639 b

Artikel II.

Diese Bekanntmachung tritt mit dem Tage ihrer Verkündung in Kraft. Ausfuhrsendungen, für die bis zum Inkrafttreten dieser Bekanntmachung eine Ausfuhrbewilligung nicht erforderlich war, sind innerhalb 14 Tagen vom Inkrafttreten der Bekanntmachung an ohne Ausfuhrbewilligung über die Grenze zu lassen, sofern sie nicht später als 8 Tage nach Inkrafttreten der Bekanntmachung zur Beförderung mit der Bestimmung nach dem Auslande aufgegeben worden sind.

Rumänien. Ausfuhr von Mohnsamen. Nach einer Meldung des englischen Handelssekretärs in Bukarest ist durch Ministerialerlaß die Ausfuhr von Mohnsamen gegen Bezahlung eines Ausfuhrzolls von 40 000 Lei für den Waggon gestattet. Der Zoll ist in guter Valuta zu bezahlen und soll z. B. gleich 57 £ sein. Eine Kommissionsabgabe wird nicht erhoben.

Verschiedenes.

Kampf allen französischen Erzeugnissen. Die Hamburger Detailistenkammer veröffentlicht einen Aufruf, in dem angesichts des räuberischen Einbruchs Frankreichs in das wertvollste deutsche Industriegebiet es als eine Forderung der Würde und Ehre eines jeden Deutschen bezeichnet wird, allen französischen Erzeugnissen den schärfsten Kampf anzusagen. Der gesamte deutsche Einzelhandel und die Verbraucher werden aufgefordert, keine französische Ware mehr nach Deutschland einzuführen, in den Handel zu bringen und zu kaufen.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 12. Januar 1923.)

Einkaufspreise für Stückenseifen.

Namen der Seifen	30. Dezbr. 1922	12. Januar 1923	Verkaufspreise an Verbraucher
Kernseife Ia, 450 g. p. Stck. M	594,—	770,—	
„ Ia, 250 „ „ „ „	330,—	428,—	
„ Ia, 200 „ „ „ „	264,—	342,—	
Palmöl-Oberschalseife I, 250 Gramm, per Stück	350,—	432,—	
„ 200 „ „ „ „	280,—	350,—	
Sunlichtseife, Doppelstück	400,—	600,—	750,—
„ „ Größe 4 Kart.	704,—	1040,—	1300,—
„ „ Einzelner Preis	176,—	260,—	325,—

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia . . . p. Pfd. M	525,—	625,—
Grüne Seife Ia . . . „ „	450,—	652,—
Silberseife Ia . . . „ „	525,—	652,—

Einkaufspreise für Seifenpulver.

Namen	30. Dezbr. 1922	12. Januar 1923	Verkaufspreise an Verbraucher
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	305,—	375,—	—,—
Edelweißseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	320,—	320,—	415,—
Henkels Dixin, 1/2-Pfd.-Pack.	120,—	120,—	—,—
Mingopulver mit Seifenschnitzel	320,—	340,—	450,—
Sunlichtseifenpulver, Blitzmädel, 1/2-Pfd.-Pack.	140,—	280,—	350,—
Dr. Thompsons Seifenpulver, 1/2-Pfd.-Pack.	240,—	240,—	300,—
Viktoria-Pulver . . . 1/4-Pfd.	280,—	280,—	350,—

Kerzenpreise vom 12. Januar 1923.

Einkauf.

Namen der Qualitäten	14. Dezbr. 1922	12. Januar 1923
Stearin, Haushaltkerzen per Kilo M	2314,—	2500,—
Stearin, Baumkerzen	2339,—	2520,—
Komposition (Stearin und Paraffin). Haushaltkerzen . . . per Kilo M	1607,—	1750,—
Baumkerzen . . . „ „	1632,—	1770,—
P raffin, Haushaltkerzen . . . „ „	985,—	1200,—
Paraffin, Baumkerzen . . . „ „	1010,—	1220,—

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Die Richtpreise für Schuhcreme lauten bis auf weiteres wie folgt:

I. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhandel M 360 franko, in 1/4 kg Dosen für den Kleinhandel M 1440 franko.

Eduard Craass, Hamburg 1. **Dipenten**

(Scherling) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.

II. Ölware ohne Terpentinölgehalt gleiche Dosen-größe, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhandel M 250 franko, in 1/4 kg Dosen für den Kleinhandel M 1000 franko.

III. Mischware gleiche Dosen-größe, ca. 45 g Inhalt für den Kleinhandel M 200 franko, in 1/4 kg Dosen für den Kleinhandel M 650 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Kleinhandel in 1/4 kg Dosen M 750 franko, für den Kleinhandel in 1/2 kg Dosen M 1420 franko.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum netto Kasse ohne jeden Abzug. Beträge, welche in dieser Zeit nicht eingegangen sind, werden ohne weitere Benachrichtigung durch Postauftrag zuzüglich Einzugsspesen erhoben. (Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.)

Deutsche Patentanmeldungen.

12d, 1. C. 31418. Chemische Werke Carbon, G.m.b.H., Ratibor, O. S. Verfahren zur Entfärbung von Flüssigkeiten. 26. 11. 21. — 12q, 14. F. 50746. Dr. Franz Fischer, Mülheim, Ruhr, Kaiser-Wilhelm-Platz 2. Verfahren zur Entfernung der sauren Bestandteile aus Teeren, Teer- oder Mineralölen oder Pechen. 12. 12. 21.

22h, 7. G. 55344. Gesellschaft für Teerverwertung m.b.H. und Gustav Schuchardt, Duisburg-Meiderich. Verfahren zum Entsäuern von Säureharz. 26. 11. 21. — 22i, 7. B. 99317. C. H. Boehringer, Sohn, Chemische Fabrik, Nieder Ingelheim a. Rh. Ersatz für Galle bei technischen Prozessen, ausgenommen die Herstellung von Gelatineschichten o. dgl. 9. 4. 21.

30i, 3. K. 79333. Dr. Hans Karplus, Frankfurt a. M., Anstr. 25. Verfahren zur Herstellung rasch löslicher, humus-säure- bzw. humatnaltiger, trockner Desinfektionsmittel. 26. 9. 21.

Eingegangene Preislisten u. dergl.

Gebr. Jäger, Hannover, Herschelstr. 6: Dreisprachige Preisliste über Blütenöle, künstliche ätherische Öle, Kompositionen und Farben.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

30. Maschinen zur Herstellung von Puder in fester Form (auf Glas- oder Porzellanplatten). O. in B.

31. Geeignete Vorrichtung, ev. mit Kraftantrieb, zum Pulverisieren von Stearin. B. in Q.

32. Nickelplattierte Stahlbleche. D. Sch. in W.

33. Gemahlene Kernseife oder Fettseife. E. in V.

34. Das ätherische Öl „Florida-Mohn“. H. in B. L.

35. Amylacetat. R. in H.

36. Formaldehyd. R. in H.

37. Eingedickten Tran. G. Sch. in W.

38. Holzhülsen für Migränestifte. O. in Sch.

39. Hiengfong-Essenz-Gläser. O. in Sch.

40. Kleine Bremsenöl-Flaschen. O. in Sch.

41. Kleine Wasserbadkessel. O. in Sch.

42. Stanniol für Stangenpomade. O. in Sch.

43. Schellackwachs für Schuhcreme. Sch. in W.

44. Krobalin, das als Ersatz für Benzin, Petroleum etc. als Reinigungsmittel Verwendung findet. K. in G. (Böhmen.)

45. Rundscheiben aus Pergament-Ersatz. B. in L.

46. Etikettenlack, der kalt angewendet wird. N. in F.

47. Im Ausland brauchbare Maschinen zum Schälen und Entkernen von Palmfrüchten. M. in E.

Beantwortungen.

3. Abfüllapparate für Schuhcreme, die von einem Wassermantel umgeben sind und durch Vakuum automatisch sich füllende Behälter besitzen, die jedesmal nur den Doseninhalt einfließen lassen, liefert Friedrich Kling, Nordhausen, Harz.

10 u. 12. Berkefeld-Filterapparate und Verschlußmasse für Parfümflaschen liefern Broemel & Co., Hamburg 8, Gerckenshof.

15. Olein liefern Motard & Co., Spandau-Sternfeld; Romkopf & Sattler, Berlin SW. 48.

18. Kobaltresinate liefern E. de Haën, Chemische Fabrik „List“, Seelze b. Hannover; Schuster & Wilhelmy A.-G., Görlitz.

19. Textilöle liefern Stockhausen & Cie., Krefeld; Dr. G. Eberle & Cie., Stuttgart; Buch & Landauer, Berlin SO.; Louis Blumer, Zwickau; J. Simon & Dürkheim, Offenbach a. M.; H. Th. Böhme A.-G., Chemnitz; Wilhelm Schön, Werdau i. Sa.; Flemming & Co., Hamburg 36.

20. Kalz. Soda: liefern Syndikat Deutscher Sodafabriken G.m.b.H., Bernburg; Carl Heinrich Stöber K. G. a. A., Hamburg 11.

22. Textilseife „Avirol“ liefert H. Th. Böhme A.-G., Chemnitz.

24. Colzaöl und fertige Brennöle liefern Neußer Öl-Raffinerie Jos. Alfons van Endert, Neuß a. Rh.; Hannover-sche Erdölraffinerie G.m.b.H., Erkelenz, Rheinland.

26. Palmnuß-Entkernungsanlagen liefern Friedrich Krupp A.-G., Magdeburg-Buckau; Fr. Haake, Berlin NW., Stromstr. 39; W. Janke, Hamburg, Sperrsort 17.

27. Verseifbare Rohstoffe auch in kleinen Quantitäten liefert Otto Cramer, Charlottenburg 4.

29. Pinolein liefert Chem. Fabrik Best & Co., Offenbach a. M., Bürgel; Julius Hübscher, Pasing bei München, Riemerschmidtstr. 73.

Kristall-Soda, weiß, handelsüblich

einige Posten günstig abzugeben. g1885]

Dr. Kühn & Co., Berlin-Halensee.

Seifenstanzen

halten ihnen preiswert, schnell und in prima Ausübung

Hans Kleinmünken, Dortmund

Gravier Anstalt B. emerstr. 19

1,80

VASELINE

hellgelb, geruch- und geschmacklos, amerikan. Ware, laufend preiswert lieferbar. ::

Fritz Fenchel, Hamburg 36.

Fernspr.: Merkur 502-504, 4217, Vulkan 1784, 6403, Elbe 1087, 3428. Telegramme: Fenchelfri. g190]

Techn. Talg

laufend lieferbar. g1883]

Alphons Haendler,

Lübeck. Tel.: 3122, 3142

Telegr.-Adr.: Farbchemie.



Flaschen

für Kopf u. Mu d- wasser, Brillantine u. s. w.

liefert billigst

Wih. Feider, Crefeld,

Nordwall 82-84 Tel. 600.

Schuhcreme-Wachs

schwarz verseift und farbig

Terpentin und Bohnermasse-Wachs

Marke „Ipele“

Nigrosin, fettlöslich.

Jahl & Co., Berlin-Wilmersdorf,

Babelsbergerstraße 7.

rj391

Oscar Schlichting

HAMBURG 8

Telegramm-Adresse: Schlichtosk-Hamburg.

Telefon: Nordsee 1600, 1665, Alster 7147.

Sämtliche Öle, Fette und Fettsäuren

für die Seifenindustrie.

Spezialität: TALG

prompt lieferbar.

r3941

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivoh“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Vierteljährig durch Post bezug innerhalb des Reichsgebietes M 2400.—; unverb. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Besteller weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 1. Februar 1923.

Nr. 5.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen genommen und zeitgemäß honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure E. V.

Ortsgruppe Kreishauptmannschaft Dresden.

Alle Mitglieder und Interessenten ladet zu dem am Sonntag, den 3. Februar, 7½ Uhr im Kristallpalast, Schäferstraße, stattfindenden kollegialen Beisammensein höflichst ein
Der Vorsitzende: Otto Schliebener.

Ortsgruppe Mannheim für Baden, Pfalz etc.

Unsere nächste Monatsversammlung findet erst am Samstag, den 17. Februar 1923, abends 6 Uhr im Vereinslokal Habereck's, Mannheim Q 4 11 statt, wozu wir sämtl. Mitglieder und noch fernstehende Kollegen sowie Freunde und Gönner freundlichst einladen.
Karl J. G. Mühlsteffen.

Moderne Speiseöl-Fabrikation durch Extraktion mit nachfolgender Raffination.

(Eing. 8. I. 1923.)

In seinen unter dieser Überschrift in Nr. 51 v. J. der Seifensieder-Zeitung veröffentlichten Erklärungen nimmt Herr A. von Heymann auch Bezug auf meine Abhandlung über Pflanzenöl-Fabrikation in Nr. 137 der Chemiker-Zeitung (Sonderteil: „Die Chemische Praxis“) vom 16. November 1922.

Ich möchte mir daher gestatten, zu diesen Erklärungen einiges zu bemerken.

Wenn ich (a. a. O.) anführte, daß in den Extraktionsmehlen 1 % Öl verbleibt, so ist damit eine Durchschnittszahl gemeint, die in modernen Betrieben z. Zt. aber nicht unwesentlich unterschritten wird. Ich selbst bin schon vor Jahren bis auf 0,8%, auch bis auf 0,65% gekommen. Es ist auch durchaus möglich, mit denselben Apparaten bis auf 0,1% zu extrahieren, man tut das indessen nicht, weil es wenig Zweck hat oder weil es sich nicht rentiert. Denn natürlich dauert die Extraktion um so länger, je mehr Öl man dem Extraktionsgut entziehen will, ebenso wie auch die Extraktionsdauer mit dem Ölreichtum des Materials steigt.

Das ist nun mal eine Selbstverständlichkeit. Daß das in den Extraktionsmehlen zurückbleibende Öl dem Vieh, das mit diesen Mehlen gefüttert wird, schadet, ist ein Irrtum, denn die Landwirte oder die Viehzüchter kaufen ja mit Vorliebe Preßkuchen, die bis zu 10 % Öl enthalten! Diese Extraktionsrückstände aber als Nahrung für Menschen zu verwenden, daran hat man selbst während des Krieges nicht gedacht. Der Vorschlag Churchill's bezog sich einzig auf die entölte Sojabohne, diese aber dient auch in nicht entöltem Zustande (in China und Japan) als menschliches Nahrungsmittel, was man von Raps (Rübsen), Lein-, Hanfsaat doch wohl nicht behaupten kann.

Ein Irrtum ist es auch, daß unraffinierte Extraktionsöle einen unangenehmen Extraktionsgeruch haben müssen und in jedem Falle gesundheitsschädlich sind. Es ist wiederholt festgestellt worden, daß durch Extraktion gewonnene Öle solchen, die durch Pressen erzeugt wurden, in bezug auf Reinheit keineswegs nachstehen¹⁾, letztere aber werden vielfach ohne jegliche vorhergehende Raffination als Speiseöle verwendet. Ich selbst habe in mei-

nem Betriebe ein Öl aus Sonnenblumensaat extrahiert, das nach bloßem Absitzenlassen bzw. Filtrieren, also ohne Raffination, als Speiseöl verwendbar war.

Weshalb, trotz der Überlegenheit der Extraktionsmethode gegenüber dem Preßverfahren, immer noch Preßanlagen gebaut werden?

Nun, erstens ist das Extraktionsverfahren das neuere und hat, wie jede Neuerung, gegen den Konservatismus, der gern am alten festhält, zu kämpfen, wie gegen Vorurteile und Unkenntnis. Dazu kommen aber auch noch andere Gründe. Einmal ist das bewährteste Lösungsmittel, Leichtbenzin von 0,65 bis 0,70 spez. Gew. (115° C)²⁾ heute recht teuer, besonders in Ländern, die es einführen müssen; dann erfordert eine mit Benzin arbeitende Anlage die Beobachtung besonderer baulicher Vorschriften, was oft, besonders für „gemischte Betriebe“, oder auch bei bereits bestehenden Anlagen erschwerend ist; auch der Versicherungssatz ist für solche Anlagen nicht unerheblich höher.

Außerdem mögen in besonderen Fällen auch noch andere Gründe mitsprechen, jedenfalls aber liegt die weitere Verwendung von Pressen für die Ölgewinnung nicht an der Unvollkommenheit der z. Zt. existierenden neuzeitlichen Extraktions-Apparate, an deren weiterer Verbesserung natürlich auch gearbeitet wird.

Auch möchte ich hierbei nicht unerwähnt lassen, daß sich in manchen Fällen eine Kombination des Preßverfahrens mit der Extraktion³⁾ empfiehlt. Ich bin z. B. gegenwärtig mit der Einrichtung solch einer Anlage beschäftigt und werde zu gegebener Zeit über die Ergebnisse derselben an gleicher Stelle berichten.

Zu den 6 Bedingungen, die Herr von Heymann an die Fabrikanten von Extraktions-Anlagen stellen will, gestatte ich mir folgendes zu bemerken.

- | | |
|---|---|
| 1. Restlose Entölung: | wird bereits mit den derzeitigen besten Systemen erzielt. |
| 2. Sofort trockenes Mehl, ohne Nachtrocknung: | do. (ich trockne meine Mehle nie nach.) |
| 3. Minimaler Lösungsmittelverlust: | do. ⁴⁾ . |
| 4. Garantieleistung: | jede erstklassige Fabrik leistet für ihre Fabrikate Garantie. |
| 5. Fortfall der lästigen Rührwerke: | sind längst erledigt, auch die Siebböden sind bei modernen Extraktions-Apparaten (z. B. System Merz) längst durch Rostböden ersetzt, die ohne Stofffilter arbeiten und sich vorzüglich bewährt haben. |
| 6. Fortfall des Reinigens der Siebböden: | |

Die weiteren Ausführungen Herrn von Heymann's enthalten kaum Neues und ich vermisze besonders die Besprechung von Neuerungen in der Raffination von Pflanzenölen, die die Überschrift des Aufsatzes eigentlich erwarten ließ.

Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht, z. Zt. Piatra-Neamt, (Rumänien).

¹⁾ Dr.-Ing. H. Dubowitz, Seifens.-Ztg., Bd. 49, S. 401.

²⁾ E. W. Albrecht, Chem.-Ztg., Jahrgang 46, S. 1034.

³⁾ Albrecht, Chem.-Ztg. a. a. O.

⁴⁾ Ing.-Chem. S. Zipser, Seifens.-Ztg., Bd. 49, S. 100 ff.

Literaturbericht

Die neueren synthetischen Verfahren der Fettindustrie.

Von Dr. J. Klimont, Professor der Technischen Hochschule in Wien. Zweite, neubearbeitete und vermehrte Auflage. 154 Seiten mit 45 Figuren im Text. Preis geh. M 4,50, gebd. M 7,50 und Schlüsselzahl des Börsenvereins deutscher Buchhändler (zurzeit 700). Leipzig 1922. Verlag von Otto Spamer.

Die Chemie der Fette hat in dem letzten Jahrzehnt durch zwei chemische Reaktionen einen wesentlichen Fortschritt gemacht; Reduktions- und Oxydationswirkungen eigener Art waren es, die wissenschaftlich, technisch und wirtschaftlich einen ungeheuren Einfluß auf die Fettchemie ausgeübt haben. Denn die Fetthärtung hat einen großen Teil technisch nicht verwertbarer Fette unserem Wirtschaftswesen in so überreichem Maße zugeführt, und durch Oxydation sind die in zahlreicher Menge zur Verfügung stehenden wertloseren Produkte in wirtschaftlich wertvolle Fettsäuren und deren Verbindungen übergeführt worden. Mir liegt ein Buch vor, das jene neuen synthetischen Verfahren der Fettindustrie zur Grundlage hat und das neben andern Kapiteln auf breiter Grundlage Fettreduktion (Fetthärtung) und Fettsäureentstehen durch Oxydation behandelt. J. Klimont's Werk „Die neueren synthetischen Verfahren der Fettindustrie“ hat nach einer verhältnismäßig kurzen Spanne Zeit eine zweite neubearbeitete Auflage erlebt, in der der Verfasser erfolgreich bemüht war, die Erörterungen der Kritik der ersten Auflage zu berücksichtigen und die inzwischen neuen Errungenschaften auf dem Gebiete synthetischer Fettchemie vom Jahre 1915—1922 zu ergänzen.

Nach kleineren Kapiteln mit zum Teil rein wissenschaftlichen Ausführungen über Synthese von Fettsäure-Glyzeriden, technischer Umwandlung von Triglyzeriden in Di- und Mono-Glyzeride beginnt das Kapitel über Fetthärtung, das neben dem Kapitel „über Gewinnung von Fettsäuren aus Naphtaprodukten“ den breitesten Raum einnimmt. Ausgehend von den einleitenden Gedanken von älteren wissenschaftlichen Versuchen, ungesättigte Verbindungen in gesättigte überzuführen, gibt Klimont kurz und doch erschöpfend die wissenschaftliche und technische Seite erklärend darlegend, in chronologischer Reihenfolge einen Einblick von den Laboratoriumsanfangsversuchen bis zu jenen in so hohem Maße technisch vervollkommenen Verfahren, nach denen heute in großen Fabrikanlagen 100 und abertausende von Zentnern Öle und Trane gehärtet werden. Die ersten Härtingsversuche mit Jodwasserstoff und Phosphor werden kurz beschrieben; es wird mit Recht darauf hingewiesen, daß *Wilde* und *Reychler* schon in ihren Arbeiten die wesentlichen Merkmale der heutigen Fetthärtung erkannt haben; im einzelnen werden besprochen die verschiedenen Fetthärtungsverfahren variabel in der Art des Katalysators und der Art der technischen Anlage, die Wirkungsweise der Katalysatoren und die Eigenschaften der gehärteten Endprodukte.

Einen besonderen Raum nimmt in der zweiten Auflage die synthetische Herstellung von Fettsäuren aus Naphtaprodukten ein; die bisher vorliegenden Arbeiten werden angeführt, und es wird unterschieden zwischen jenen Prozessen, die mit und unter Ausschluß der Luftsauerstoffs vor sich gehen.

Der Verfasser sprach im Vorwort zur ersten Auflage den Wunsch aus, daß sein Werk ein bescheidenes Hilfsmittel der deutschen und österreichischen Technik werden möchte. Dieser Wunsch hat sich erfüllt bei der ersten Auflage und noch mehr in der zweiten. Das Werk ist jedoch nicht nur ein bescheidenes „Hilfsmittel der Technik“; es bietet auch im wissenschaftlichen Laboratorium dem Lehrer wie den Studierenden bei den Arbeiten über Fette eine wesentliche Unterstützung. Die Arbeiten über Fette nach dieser Richtung sind zerstreut in der chemischen Literatur, sie finden sich zum großen Teil in der dem Studenten nur schwer zugänglichen Patentliteratur. Hier sind die Arbeiten gesammelt; in leicht faßlicher Weise wird gezeigt, auf welchen Prinzipien sich diese Arbeiten aufbauen. Das Buch ist auch eine Quelle für unsere Chemie studierende Jugend, aus der sie schöpfen kann zum Erfolg ihrer Arbeit.

Prof. Dr. Amberger.

Seifen- und Eiweißstoffe. Ihre kolloidchemische Bedeutung für die Wissenschaft und Praxis. Von Dr. Martin Fischer, Professor der Physiologie der Universität Cincinnati. (Autorisierte deutsche Ausgabe von Dr. J. Matula.) 188 Seiten mit 37 Kunstdrucktafeln und zahlreichen Textfiguren. Preis: Gebd. Grundzahl M 5. Dresden und Leipzig 1922. Verlag von Theodor Steinkopff.

Über fette Öle, Leinölersatzmittel und Ölfarben. Von Prof. Dr. Alexander Eibner. XXIV und 488 S. mit 58 Tafeln, davon 8 Kunstdrucktafeln. Preis: Grundzahl M 10, zu multiplizieren mit der jeweils geltenden Schlüsselzahl des Börsenvereins Deutscher Buchhändler. Verlag: B. Heller, München.

Kleine Zeitung

Seifenplattenschneidemaschine mit mechanischem Antrieb. (D. R. P. 364 834 v. 18. I. 1921. Gontard & Henny Akt.-Ges. in Leipzig-Plagwitz und Dr. Karl Heber in Leipzig.)

Es ist bekannt, die Maschinen zum Schneiden der Seifenrohblöcke in Platten bzw. der Platten in Riegel mechanisch anzutreiben. Es war jedoch bisher nicht gelungen, die Maschinen derart zu bauen, daß, während nach beendigem Schnitt der ersten Platte zu fertigen Stücken die Vorschubvorrichtung zurückging, bereits wieder eine zweite Platte eingelegt und der Arbeitsvorgang somit ununterbrochen gestaltet werden konnte. Vielmehr war es bis jetzt stets nötig, die Maschine nach beendetem Schnitt leer zurücklaufen und zum Stillstand kommen zu lassen, ehe die nächste Platte eingelegt werden konnte.

Die Schwierigkeit, den Gang der Vorschubvorrichtungen in der geschilderten Weise zu leiten, besteht darin, daß die auf dem Tisch I in Riegel zerschnittenen Platten auf den Tisch II nicht eher gelangen dürfen, bis die Drückknöpfe *K* des Tisches II aus der Bahn der von Tisch I ankommenden Riegel entfernt sind. Diese Schwierigkeit wird durch die Neuerung überwunden. Abb. 1 zeigt die wesentlichen Teile der Maschine in Draufsicht. Abb. 2 ist ein senkrechter Schnitt durch die Linie X—Y der Abb. 1.

Fig. 1.

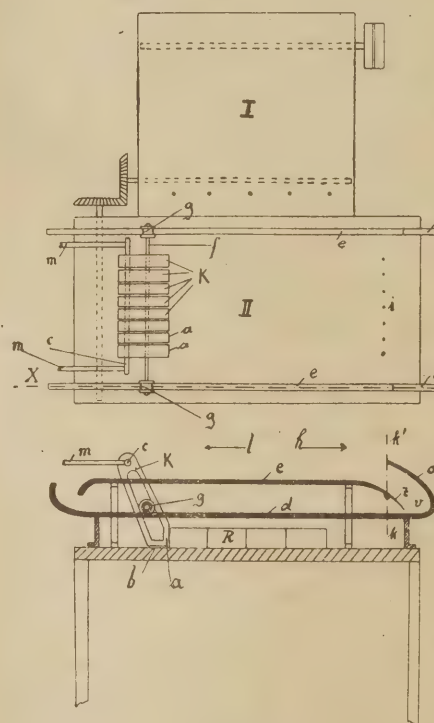


Fig. 2.

Auf jeder Seite des Tisches II ist eine Schienenschleife *d*, *e* in geeigneter Höhe über der Tischfläche angeordnet. Die Drückknöpfe *K* können unter Benutzung dieser Schienenschleife derart bewegt werden, daß sie beim Vorschub mit ihrer Vorderkante *a* an die Seifenriegel *R* drücken und sie in bekannter Weise gegen das Schneidedrahtgitter *i* schieben, während sie bei der Rückwärtsbewegung so hoch über die Tischfläche zurückgeführt werden, daß die von Tisch I ankommenden Seifenriegel freie Bahn auf Tisch II vorfinden. Sind die auf Tisch I zugeführten Riegel auf Tisch II angelangt, so sind die Drückknöpfe *K* wieder zum Vorschub der Riegel *R* in der Tiefstellung angekommen. Die Drückknöpfe *K* sind an einer Stange *c* derart befestigt, daß sie um diese Stange *c* drehbar sind. Von der Stange *c* gehen eine oder zwei Schubstangen *m* aus, welche mit dem Bewegungsmechanismus in geeigneter Weise gekuppelt sind. Die Schienenschleifen bestehen jeweils aus einer unteren Schiene *d* und einer oberen Schiene *e*, die senkrecht übereinanderliegen. Durch die Drückknöpfe *K* ist eine Stange *f* geführt und fest mit ihnen verbunden, an deren Ende je eine Rolle *g* drehbar befestigt ist. Diese Rollen *g* gleiten auf den Schienen *d* bzw. *e* und nehmen dadurch die Drückknöpfe *K* mit, wenn die Schubstangen *m* mit dem Antriebsmechanismus verbunden sind. Werden beispielsweise in Abb. 2 die Drückknöpfe in der Richtung des Pfeiles *h* nach vorn geschoben, so daß sie die Riegel *R* durch die Schneidedrähte *i* hindurchgedrückt werden, so läuft die Rolle auf der unteren Schiene *d*. Sind sämtliche Riegel *R* durch die Schneidedrähte *i* hindurchgedrückt worden, so sind die Rollen *g* in der Stellung *h-k'* angelangt. An dieser Stelle befindet sich eine Weiche, bestehend aus einer Zunge *z*, welche dem Druck der ankommenden Rolle nachgibt, die Rolle in den Raum *v* treten läßt, dann zurückschnellt und als Bahn für das Übertreten der Rolle *g* auf die obere Schiene *e* dient. Auf dieser oberen Schiene *e* werden nun die Rollen *g* und mit ihnen die Drückknöpfe *K* in der Richtung des Pfeiles *l* zurückgeführt. Hierbei sind die Drückknöpfe *K* infolge des Höhenunterschiedes der übereinander angeordneten Schienen *d* und *e* so hoch angehoben, daß die Seifenriegel während der ganzen Rückwärtsbewegung der Drückknöpfe *K* ungehindert auf den Tisch II gelangen können.

Zweckmäßig wird die Bewegung der Drückknöpfe *K* mit der Bewegungsvorrichtung für den Tisch I derart gekuppelt, daß die Drückknöpfe des Tisches I nach vorn gehen, während die Drück-

köpfe des Tisches II gerade ihre Rückwärtsbewegung ausführen.

Die neue Einrichtung ist sinngemäß auch anzuwenden, wenn die Aufgabe vorliegt, erst dicke Seifenblöcke in Seifenplatten und letztere dann in Riegel und diese wiederum in Stücke zu zerschneiden. In einem solchen Falle ist ein weiterer Tisch einzuschalten, auf welchem die Blöcke in bekannter Weise zu Platten zerschnitten werden. Diese Platten werden dann einzeln in bekannter Weise dem Tisch I zugeführt. Hierbei muß nun Tisch I bereits derart gemäß der Neuerungen eingerichtet sein, daß auch seine Drückköpfe Gelegenheit haben, während ihres Rückganges der ankommenden Platte Platz zu machen.

Patent-Ansprüche: 1. Seifenplattenschneidemaschine mit mechanischem Antrieb, bei welcher der Seitenblock auf zwei oder mehreren Tischen nacheinander durch rechtwinklig zueinander versetzte Preßgatter mit parallelen Schneidedrähten gedrückt wird, bis fertige Seifenstücke entstehen, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorschubvorrichtung für das geschnittene Gut des zweiten und folgenden Tisches bei ihrem Rückgange jeweils derart gehoben wird, daß während dieser Rückwärtsbewegung die aus dem nächsten Seifenblock auf dem ersten Tische geschnittenen Teile auf den zweiten und gegebenenfalls folgenden Tischen in schneidbare Lage vor die selbsttätig ankommenden Drückköpfe geschoben werden können. 2. Ausführungsform der Seifenplattenschneidemaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß durch die Drückköpfe des zweiten und folgenden Tisches eine Stange geführt ist, die an ihren Enden drehbare Rollen trägt, welche auf zwei auf jeder Tischseite in geeigneter Höhe übereinander angeordneten, an den Endflächen mit einem Übergang zueinander versehenen Schienen gleiten.

*

Gewinnung von Fettsäureestern. (D. R. P. 360 564 v. 26. III. 1918. *Ölwerke Germania G. m. b. H.* in Emmerich a. Rh.) Es ist bekannt, Fettsäuren oder saure Fette und Öle mit schwerflüchtigen Alkoholen, wie Glycerin oder Glykol, durch Erwärmen auf höhere Temperatur zu verestern. Dabei gelangte man aber nur dann zum Ziel, wenn man die Veresterung in einem Vakuum oder in einem indifferenten Gasstrom erfolgen ließ (Chemisches Zentralblatt 1911, I. S. 1409, Z. 1912, I. S. 716; *Gianoli* Z. 1912, II, S. 1902, 1911, I. S. 1409; *Bellucci* Z. 1911, I. S. 1348; *Bellucci* und *Manzetti* Z. 1911, I. S. 1047, 1911, I. S. 1811; *Agde* Diss. 1914 Halle a. S., S. 27). Auf diesem Wege sollte das bei der Reaktion gebildete Wasser entfernt werden, damit nicht die Reaktion durch die Anwesenheit des Wassers rückläufig wird bzw. sich ein ungünstiger Gleichgewichtszustand einstellt.

Bei beiden Arten der Entfernung der Wasserdämpfe aber tritt der Nachteil auf, daß Dämpfe des Alkohols (Glycerins usw.) infolge der ziemlich hohen Dampfspannung bei der Reaktionstemperatur aus dem Reaktionsgemisch entfernt werden.

Nach vorliegender Erfindung werden Öle und Fette durch Veresterung von höheren Fettsäuren oder von sauren Fetten und Ölen mit schwerflüchtigen Alkoholen derart gewonnen, daß man die Veresterung bei gewöhnlichem Druck unter Anwendung eines Rückflußkühlers vornimmt, dessen Abmessungen so gewählt sind und welcher derart erwärmt ist, daß die Wasserdämpfe entweichen, während die mit dem Wasserdampf weggehenden Alkoholdämpfe kondensiert werden und in das Reaktionsgemisch zurücktropfen. Die Anwendung derartiger Kühler zur Trennung von Dämpfen ist zwar an sich bekannt (vgl. z. B. *Fischer, Emil*, Anleitung zur Darstellung organischer Präparate, 6. Aufl. 1901, S. 23). Man hat aber von diesem Hilfsmittel bei der Veresterung von Fettsäuren bisher niemals Gebrauch gemacht; vielmehr war man der Meinung, daß, wie eingangs dargelegt wurde, Zuhilfenahme eines Vakuums oder Durchleiten eines indifferenten Gasstroms erforderlich sei.

Beim Arbeiten nach vorliegender Erfindung erzielt man sehr erhebliche technische Vorteile. Die Reaktion vollzieht sich außerordentlich glatt und vollständig. In Betracht kommende Verluste an hochwertigem Alkohol treten nicht in Erscheinung. Die Reaktion verläuft sogar so glatt, daß man entgegen den bisherigen Vorschriften auch mit nicht entwässertem Alkohol erfolgreich arbeiten kann. Aus der Literatur geht hervor, daß man sich bisher stets bemüht hat, möglichst konzentrierte Alkohole anzuwenden. In vielen Fällen lauten die Angaben der Literatur auf stöchiometrische Mengen, was sich nur auf absolute Alkohole beziehen kann. In der norwegischen Patentschrift 24 527 findet man die Angabe „Glycerin von 30° Bé“, d. i. 95 prozentiges Glycerin, also ziemlich das konzentrierteste, was die Technik liefert.

Beispiel. 200 g Kokosfettsäuren werden mit der berechneten Menge rohen, wasserhaltigen Glycerins plus 10 Prozent Überschuß versetzt und die Veresterung bei 215° C ausgeführt unter Verwendung eines Rückflußkühlers, der derart angewärmt war, daß der Wasserdampf entwich, während das Glycerin kondensiert wurde. Nach 2 Stunden war der Säuregrad auf 4,6 heruntergegangen.

Es ist zwar schon vorgeschlagen worden, durch Einwirkung von entwässelter Essigsäure auf gleichfalls entwässertes Glycerin neutrales Triacetin zu erhalten, derart, daß die Erhitzung

des Gemisches im offenen Apparat mit Anwendung eines Rückflußkühlers vorgenommen wurde, als welcher ein langes weites Glasrohr Verwendung fand.

Auf dem gleichen Wege hat man dann auch Tributyrin dargestellt (vgl. Zeitschr. f. physiol. Chemie 1882, Bd. VI, S. 149 ff.) Auf diese Weise ist es zwar möglich, daß ein Teil des Wasserdampfes entweicht; eine genau regelbare Durchführung des Prozesses im Sinne vorliegender Erfindung derart, daß alles Wasser möglichst rasch in Dampfform abgeführt wird, und zwar so, daß gleichzeitig der mit entweichende Alkohol kondensiert wird, ist aber bei dem bekannten Verfahren zur Herstellung von Triacetin weder vorgeschlagen noch erreicht worden; denn nach Angabe der betreffenden Literaturstelle ist Triacetin nur „reichlich“ erhalten worden, während über die Ausbeute an Tributyrin überhaupt nichts gesagt wird. Daß die Veresterung aber auch in diesem Falle eine unvollständige war, geht daraus hervor, daß trotz 60 stündiger Erhitzung im Sandbad zunächst die unveresterte Buttersäure entfernt werden mußte, trotzdem entwässerte Ausgangsstoffe vorgeschrieben waren. Aus diesen Veröffentlichungen konnte man also Schlüsse auf die glatte Durchführbarkeit eines auf Veresterung der höheren Fettsäuren, die technische Gewinnung von Neutralfetten bezweckenden Verfahrens nicht ziehen. Tatsächlich sind auch die einleitend behandelten neueren Arbeiten von *Gianoli*, *Bellucci* und *Bellucci* und *Manzetti* durch diese älteren Veröffentlichungen in keiner Weise befruchtet worden.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Gewinnung von Fettsäureestern aus höheren Fettsäuren und schwerflüchtigen Alkoholen unter Entfernung des bei der Reaktion entstehenden Wassers, dadurch gekennzeichnet, daß man die Reaktion bei gewöhnlichem Druck unter Anwendung angewärmter Rückflußkühler durchführt, zu dem Zwecke, den mit dem Wasserdampf flüchtigen Alkohol in die Reaktionsmasse zurückzuführen. 2. Die Ausführung des Verfahrens nach Anspruch 1 unter Verwendung von wasserhaltigen Alkoholen.

*

Zusammensetzung einiger kosmetischer Mittel. Das Haarfärbemittel „Exlepäng“ (*Aix-les-Bains*) besteht aus ammoniakalischem Silbernitrat. — Das Rasiermittel „Flottweg“ ist eine Mischung von Calcium-, Strontium- und Bariumsulfid mit Ton und Maisstärke, nach Art der bekannten orientalischen Depilatorien. Es hatte bei seiner Anwendung bössartige Gesichtsausschläge hervorgerufen. (Schweiz. Chem.-Ztg. 1922, H. 51/52).

*

Massage-Creme. 14 g weißes Wachs, 14 g Walrat, 28 g Kokosnussöl, 28 g Lanolin, 56 g Mandelöl. Man schmilzt in einer Porzellanschale, entfernt darauf vom Feuer und setzt zu: 28 g Pomeranzenblütenwasser und 3 Tropfen Benzoetinktur. (The Spatula d. Pharm. Zentr.)

Frage- und Antwortkasten

Diese Rubrik „steht“ unseren Abonnenten für Fragen von allgemeinem Interesse unentgeltlich zur Verfügung. — **Indirekte Abonnenten müssen sich durch Post- oder Buchhändler-Quittung semesterweise legitimieren.** — Anonyme Anfragen bleiben unberücksichtigt. — Zur öffentlichen Beantwortung ungeeignete Fragen werden ebenso wie brieflich gewünschte Auskünfte gegen mäßiges Honorar direkt erledigt. Für telephonische Auskünfte wird ebenfalls ein mäßiges Honorar nachträglich berechnet. — Anfragen, zu deren Beantwortung die chemische Untersuchung eines eingesandten Musters erforderlich ist, werden in der Regel brieflich erledigt und zwar nur dann, wenn der befragte Fragesteller sich bereit erklärt, die Kosten der Untersuchung zu tragen. — Anfragen, die sich ohne besonderen Zeit- und Mühenaufwand beantworten lassen, werden ohne Berechnung brieflich erledigt, aber nur dann, wenn 100 M (Ausland 200 M) für Rückporto, Papier etc. beigelegt sind. — Für die in den Antworten erteilten Auskünfte übernimmt die Redaktion lediglich die preßgesetzliche Verantwortung. — Die Aufnahme der aus dem Leserkreise stammenden Antworten bleibt dem Ermessen der Redaktion überlassen. Antworten, die nur zu Geschäftsvermittlungen dienen sollen, werden an die Fragesteller befördert, jedoch nur dann, wenn die Nummer der Frage angegeben und das Porto beigelegt ist. — Angebote von Rezepten und Fabrikationsverfahren werden an die Fragesteller nur dann weiter befördert, wenn der Redaktion außer dem Porto eine ehrenwörtliche Erklärung des Inhalts übersandt wird, daß die Bekanntgabe der betr. Vorschriften etc. gegen das Wettbewerbsgesetz, insbesondere dessen §§ 17 und 18 [Verrat von Geschäftsgeheimnissen durch Angestellte etc.], nicht verstößt. — Der Bezugsquellen-Nachweis befindet sich auf der letzten Seite des Handelsteiles.

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 200 eine dritte, wenn M 500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

93. Wie wird ein gutes, preiswertes Lederöl hergestellt? Ist ein Zusatz von Tran empfehlenswert? H. in G.

94. Bitte um eine Vorschrift zur Erzeugung von Farbstiften zum Signieren von Rindvieh, die auf dem Fell eine gut sichtbare dauernde Schrift hinterlassen, was wahrscheinlich auf Zu-

satz eines sehr fetthaltigen Farbstoffes zurückzuführen sein dürfte.
L. in K. (Böhmen.)

95. Ersuche um eine wirklich erprobte Anleitung zur Erzeugung einer Rasierseife in runden Stangen, die einen haltbaren, dichten, weichen Schaum liefert. A. in A. (Dänemark).

96. Auf welche einfache Weise reinigt man Rohharz von Schmutz, und wie kann man die dunkelbraune Färbung, die beim Schmelzen schwarzbraun erscheint, verbessern, sodaß man eine möglichst hellbraune Masse bekommt, die man zur Seifenfabrikation verwenden kann? Es handelt sich um Harz, welches in den Wäldern gesammelt ist und noch keinen Reinigungsprozeß durchgemacht hat.
S. in O.

97. Wie wird ein gutes Staufferfett für Stopfbüchsen hergestellt, und welche Einrichtung ist hierzu nötig? H. in G.

98. Welche Heizfläche in m² muß ein Dampfkessel für eine Twitchell-Spaltanlage von 2000 kg pro Operation haben?
W. in R.

99. Läßt sich eine Kernseife mit Wasserglas strecken? Wieviel kann angewendet werden, wann und wie (kalt oder warm) wird dieses zugesetzt?
S. in K.

100. Welche Firmen in Deutschland raffinieren Kokosöl?
Sch. in H.

101. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung von Terpentingel-Schuhcreme, gelb und schwarz.
P. in C.

102. Ersuche um Angabe eines erprobten Verfahrens zur Erzeugung von Gelatinefolien für Emballage, 60 x 50 cm und größer, sowie von Gelatinekapseln.
C. W. in N.

103. Ersuche um ein Verfahren zum Bleichen von Karnaubawachs mit Angabe der nötigen Einrichtung. Erprobte Anleitungen werden honoriert.
R. in Z.

104. Wie wird eine Schmierseife in fester Form nach Art von Gith's Teigseife hergestellt?
Z. in W.

105. Bitte um Angabe eines erprobten Verfahrens zur Geruchlosmachung von Fischtran. Eine gute Anleitung wird honoriert.
S. in H. (Schweden.)

106. Läßt sich Tranfettsäure an Stelle von Rizinusöl zu Türkischrotölen verarbeiten? Wie groß ist der Zusatz von Schwefelsäure, und ist die Arbeitsweise dieselbe?
R. in K.

107. Ist es zutreffend, daß als reine Harzdestillate lediglich das französische und amerikanische Terpentingel, sowie das von einer Berliner Firma auf den Markt gebrachte Kiefern-Harz-Balsamöl anzusprechen sind, während die heute im Handel gangbaren schwedischen Terpentingele mit dem eigentümlich fauligen Geruch ausschließlich Sulfatware sind, also als Nebenprodukt bei der Herstellung von Zellulose nach dem Sulfitverfahren gewonnen werden, und ebenso die verschiedenen „deutschen“, „finnischen“ und „russischen“ Terpentingel-Qualitäten etc., die heute laufend auf dem Markt zu finden sind, keine echten Harzdestillate, sondern in ihren physikalischen und chemischen Eigenschaften dem reinen Terpentingel lediglich ähnliche Ersatzprodukte anderer Provenienz vorstellen?
O. in F.

108. Welche Seifenfabriken arbeiten nach dem Kalkverfahren von Krebitz, München? Werden nach diesem Verfahren gute Seifen erhalten, und ist das Verfahren für die heutige Zeit wirtschaftlich?
B. in H.

109. Wodurch erzielt man bei Terpentingel-Wachsschmelze auf der Oberfläche einen schönen Hochglanz?
K. L. in M.

110. Wir bitten um Angabe eines Mittels zum Abdichten von Schmierseifenkübeln, bezw. Blechständern. Die Seife wird heiß eingefüllt. Wer liefert solches?
M. in M.

111. Im November 1921 verkaufte ich an eine Firma 2500 kg Kristallsoda. Hiervon wurden sogleich 1000 kg geliefert, die restlichen 1500 kg wollte ich in den nächsten Tagen liefern, jedoch setzte starkes Frostwetter ein und es konnte daher wie vorgeschrieben nicht per Dampfer geliefert werden. Auf meine ausdrückliche Anfrage, ob Verladung per Bahn vorgenommen werden sollte, wurde mir dieses verneint. Mitte Februar 1922 verlangte nun der Käufer die Verladung der Kristallsoda, ich konnte jedoch infolge Mangels an kalz. Soda, die mir durch das Syndikat zugeteilt wird, nicht liefern. Später, als ich wieder Soda hatte, war diese viel teurer geworden, und ich wollte mich mit dem Käufer gütlich einigen, jedoch ließ sich dieser überhaupt nicht sprechen, vielmehr verklagte er mich auf Lieferung, und ich wurde in dem letzten Termin zu dieser Lieferung verurteilt. Es ist doch unmöglich, daß ich noch diese Soda mit M 200 liefern kann, da sie heute schon M 18 000 kostet. Nebenbei bemerkt kostet ein leerer Sack hierzu schon M 1900 und das Rollgeld zum Dampfer M 400 per 100 kg. Ich erachte dieses Urteil für ganz ungerecht, denn der Kläger hätte sich damals mit Ersatzware eindecken und die ev. Preisdifferenz einklagen müssen, bzw. der Kläger hatte nur Anrecht auf den ihm entgangenen Gewinn. Zu welchen Preisen kann der Käufer, falls ich dennoch die Soda liefern müßte, diese weiter verkaufen?
B. in S.

Antworten.

1140. In Nr. 52 der Seifensiederzeitung 1922 findet sich eine von A. G. unterzeichnete Beantwortung der Frage über „Volltolöle“, in der der Abschnitt über „Volltolöle“ im Winter „Die Schmiermittelanwendung“ zitiert wird. Wie wir bereits Herrn Winter mitteilten, ist die Bezeichnung der Ausgangsprodukte der von den Deutschen Volltolwerken hergestellten Volltolöle als „minderwertige Öle“ irreführend. Es gelangten bisher nur gute, zur Volltolisierung geeignete Ausgangsmaterialien zur Verarbeitung.
Ölwerke Stern-Sonneborn A.-G., Hamburg.

52. Zur Herstellung der fraglichen Tinte empfehle ich Ihnen das Blau S der Firma Carl Jäger, G.m.b.H., Düsseldorf 1, Schließbach 519, welches sich in der Lösung hält und einen schönen blauen Ton ergibt.
V.

57, 58 u. 65. Setzen Sie sich direkt mit mir in Verbindung.
Walter Bruckhaus, Chemiker, Krefeld 271.

70. Das Terpentingelölsatzmittel „Terapin“ der Mineralölwerke Rhenania A.-G., Düsseldorf ist ähnlich zusammengesetzt wie das „Sangajol“, derselben Firma und als Schwerbenzin anzusprechen. Sie können als Ersatz ein mildriechendes Schwerbenzin verwenden.
F. R.

74. Ein schönes Putzmittel, welches dem Sidol ähnlich ist, erhalten Sie in folgender Weise: Man verrührt 4 T. Talgkernseife und 1 T. Eosin CP (Firma Carl Jäger, G.m.b.H., Düsseldorf 1, Schließbach 519), in 20 T. Wasser gelöst, mit 22 T. feinsten Kieselkreide und 8 T. Kieselgur. Hierauf löst man für sich 5 T. Weinsäure in 10 T. heißem Wasser, ebenfalls für sich 3 T. Talgfettsäure in 12 T. denaturiertem Spiritus und gibt nun zu der ersten Mischung die Weinsäure-Lösung unter gutem Rühren zu und später die Talg-Fettsäure-Lösung.
V.

— Eine erprobte Vorschrift für flüssiges Metallputzmittel wird abgegeben, Muster gegen M 400.

Ing. Förster, Bielitz, Poln. Schlesien.

— Eine bewährte Vorschrift für ein flüssiges Putzmittel wäre folgende: 3,5 kg Olein, 1—1,5 kg Brennsprit und 1 kg Salmiakgeist, etwa 24% ig, werden gemischt, sodann 25 kg Regen- oder destilliertes Wasser und 15 kg eines Gemisches aus Schlammkreide, Kieselkreide und geglähter Kieselgur bis zum völligen Zergehen des Pulvers eingerührt. Hernach werden noch 1 kg Methylhexalin und 3 kg Dekalin zugegeben und abmals gut durchgerührt. Vor dem Abfüllen in Verkaufspackungen wird noch einmal kräftig durchgerührt. Bei dieser Zusammensetzung bleibt die Emulsion der festen Anteile beständig. Auf jeden Fall setzen sich keine schleimigen Substanzen ab.
R. H. in D.

75. Eine Verschlussmasse für Parfümflaschen läßt sich wie folgt bereiten: Man läßt 100 T. Gelatine oder hellen Knochenleim in 100 T. Wasser einige Stunden quellen, löst dann unter Erwärmen und vermischt die Leimgallerte mit 10 T. Glycerin und soviel Zinkoxyd, daß eine in warmem Zustand ziemlich flüssige, nach dem Erkalten genügend harte Masse entsteht. Diese läßt sich durch Zusatz von Anilinfarben beliebig färben. Vor Gebrauch wird die Masse angewärmt, ev. etwas Wasser zugemischt und die Parfümflaschen verkehrt mit dem Hals eingetaucht, sodaß ein dichter Verschluss entsteht.
L. M.

— Wenden Sie sich an die Deutschen Capselin- und Zinolit-Werke, G.m.b.H., Wandsbek, Zollstr. 9.
R.

— Anleitungen gibt ab Carl Becher, Bensheim, Hauptstr. 41.

76. Gummilösung in Tuben für Fahrrad Zwecke stellt man durch Übergießen von 15 T. zerkleinertem Parakautschuk mit 20 T. Benzol, mehrtägiges Stehenlassen und Verdünnen mit Benzol auf 100 T. her. An Stelle von Benzol können auch andere Lösungsmittel wie Benzin, Schwefelkohlenstoff, Tetrachlorkohlenstoff usw. Verwendung finden.
M. O.

— 2 T. gelbes Dextrin und 1 T. Gummiarabikum werden im Verhältnis 2:1 in abgekochtem Wasser kalt gelöst und pro 1 kg 30 g Glycerin oder 50 g Zucker zugesetzt. Dann wird mit etwas 90% igem Sprit versetzt und eine Spur Salicylsäure zugemischt.
Fritz Wilde, Krefeld, Uerdingerstr. 77.

77. Die Reichsindexziffer ist vom 16.—31. Oktober 22 bis Dezember 22 von 247,2 auf 685,0 gestiegen, demnach kann der Verkäufer den ca. dreifachen Preis verlangen.
B.

78. Von Tranen gibt es Robbentran, Walfischtran, Delphintran, Meerschweintran, Haifischtran, Dorschtran, Menhadentran, Heringtran, Sardinenträn usw. Als Gerbertran dienen meist Robbentran und Walfischtran. Als Lieferanten nenne ich Ihnen Hudtwalcker & Co., Hamburg; Weißmeer-Baltische A.-G., P. u. J. Danischewsky, Hamburg I.
A. G.

— Setzen Sie sich mit mir in Verbindung.

Otto Cramer, Charlottenburg 4.

— Es gibt eine sehr große Anzahl von Tranen, die in ihrem Aussehen und ihren sonstigen Eigenschaften oft sehr verschieden sind, nur die Herkunft von Seetieren ist ihnen gemeinsam. Bei Normaltemperatur sind die Trane meist flüssig. Kleine Abweichungen in der Herstellung der Trane, eine geringe Oxyda-

tion, kleine Zusätze, Reste von Chemikalien (z. B. von der Raffination oder Bleichung) können schon eine bedeutende Wirkung für die Eignung der Trane in der Gerberei haben. Die Lederindustrie macht hierin große Ansprüche, mancher Tran, welcher sich für Lackleder eignet, paßt nicht mehr für mattes Vachttleder. Zum Robleder gehören ganz andere Transorten als für Fahlleder (siehe Ingenieur F. Wallenstein, „Technologie der Trane“ im „Gerber“ 1898, S. 243.) Die dunklen Trane werden jetzt häufig durch chemische Mittel hellgelb und klar gemacht, es werden aber auch große Mengen dunkler Trane gehandelt, welche das Leder etwas dunkler färben. Sie werden zumeist durch stärkeres Erhitzen und nicht selten durch Pressen aus solchen Tierbestandteilen hergestellt, aus welchen helle Transorten gewonnen wurden. Solche Trane enthalten den höchsten Prozentsatz an Stearin, sowie verkohlte Fleisch- und Gewebereste; die Verwendbarkeit dieser Trane ist höchst verschieden. Diejenigen Trane, welche aus bereits ausgekochten Fettheilen gewonnen werden, sind von ziemlich schlechter Qualität; diejenigen dagegen, welche man durch Auskochen ganzer Fettheile gewonnen hat, können günstige Erfolge aufweisen, auch aus dem Grunde, weil sie infolge des stärkeren Erhitzens nicht so leicht Zersetzungen unterliegen. Die braunblanken Sorten werden durch Dämpfen der Fettstücke unter Druck in geschlossenen Kesseln gewonnen. Sie enthalten den größten Anteil von Palmitin, aber auch mehr oder weniger Fischleim. Diese sind von sämtlichen Sorten die besten und ausgiebigsten. Die hellen Trane sind aus den Fettheilen der Fische und Säugetiere entweder von selbst ausgeflossen oder wurden bei niedriger Wärme gewonnen. Sie sind sehr teuer und werden zum leichten Einfetten heller Leder und als Narbenschmiere verwendet, man kann sie aber gewöhnlich durch die bedeutend billigeren braunblanken Trane ersetzen. Frische, besonders helle und klare Trane sind schlechter als ältere und gut abgelagerte, weil sie häufig das Ausharzen verursachen. Durch gute Ablagerung gewinnt der Tran nicht nur an Aussehen, sondern auch an Qualität; er erleidet nämlich hierbei Veränderungen, die ähnlich denjenigen sind, welche er in der ersten Zeit in dem Leder selbst erleidet. In der Praxis unterscheidet man auch leichte und schwere Trane. Die ersteren sind dünnflüssig und heller, sie fetten weniger und werden von der Ledersubstanz nicht gut gebunden, sondern durchdringen schnell das Leder und schlagen durch. In der Sämschgerberei gerben sie entweder gar nicht oder nur schlecht, dabei oxydieren sie sich sehr leicht und harzen infolgedessen leicht aus. Man verwendet sie gewöhnlich zum leichten Nachfetten bereits gefetteter Leder, aber gerade dann wird das Ausharzen am häufigsten beobachtet, was diesen Tranen zugeschrieben werden muß. Wenn man sie zur Bereitung von Lederschmiere verwendet, so muß eine größere Talmenge zugesetzt werden, damit die Schmiere fester und der Palmitingehalt erhöht wird. Man verwendet sie gerne zur Erzeugung von Handelsdegras, weil sie größere Zusätze an Wollfett gestatten. Die schwereren, dichter und fetteren Trane bestehen entweder aus dünnflüssigem Fett, in welchem viel Palmitin gelöst ist, wodurch der Tran dichter wird, oder sie sind aus dichterem Fett mit wenig Palmitin zusammengesetzt. Zu den ersteren gehören die Sardellen-, Herings- und Sardinentrane, zu den zweiten die Lebertrane, welche in der Kälte nur geringe Mengen fester Fette ausscheiden. Die Trane sollen nur einen geringen Aschengehalt besitzen, und die Asche soll ganz eisenfrei sein. Nachstehend führe ich einige Handelssorten von Tranen an. Waltran Nr. 0 ist die feinste Sorte, aus feinstem Rückenspeck bereitet. In der Gerberei wird diese teure Sorte kaum verwendet. Waltran Nr. 1 ist gelb, riecht etwas stärker und soll nicht mehr als 2% freie Fettsäuren enthalten. Waltran Nr. 2 ist gelbrot, zeigt neben dem eigentlichen Fischgeruch einen schwach fauligen Geruch und enthält bis 10% freie Fettsäuren. Waltran Nr. 3 ist rotbraun, von fauligem Geruch und enthält 10 bis 20% freie Fettsäuren. Waltran Nr. 4, aus altem verdorbenen Speck gewonnen, ist die geringste Sorte. Er ist nahezu schwarz, von widerlichem Geruch und enthält bis zu 50% freie Fettsäuren. Robbentrane sind vom Gerber sehr geschätzt. Sie sind von gelber bis rötlicher Farbe, von schwachem Geruch und ziemlich kältebeständig. Die Fischtrane werden aus ganzen Fischen gewonnen und zwar entweder durch Abpressen oder durch Extraktion. Es sind dies Heringstran, Sardinenträn, und Japantran. Der aus frischen Lebern freiwillig auslaufende Tran wird als Medizinaltran verwendet. Die geringeren technischen Sorten des Dorschlebertranen werden durch kalte und schließlich durch warme Pressung gewonnen. Die erste Sorte enthält 10, die zweite Sorte 20% und häufig auch erheblich mehr freie Fettsäuren. Der kaltgepreßte gelbbianke Dorschtran und der warmgepreßte braunblanken Dorschtran finden in der Gerberei vielseitige Verwendung. Bezugsquellen für Trane finden sich ständig in den Ankündigungen dieser Zeitschrift.

Welwart.

79. Über Wagenfette brachten wir im vorigen Jahre 1922, Nr. 12—16 eine ausführliche Abhandlung, die auch in Form eines Sonderabdruckes erschienen und für M 300 käuflich ist, auf welche wir Sie verweisen.

Red.

— Auskunft über Wagenfett erteilt

Alfred Demmrich, Radebeul-Dresden.

79, 87 und 91. Wenden Sie sich an

Fritz Wilde, Krefeld a. Rh., Uerdingerstr. 77.

80. Die stearinartigen Pünktchen und das schlechte Aussehen Ihrer Schmierseife aus Tranfettsäure und Sojabohnenölfettsäure sind darauf zurückzuführen, daß die Tranfettsäure stearinhaltig ist und das stearinsäure Kali in der Schmierseife in Form von Sternchen auskristallisiert. Sie müssen also in der kalten Jahreszeit nur stearinarme Fettstoffe, z. B. Leinölfettsäure, Sojabohnenölfettsäure und entstearinisierten Tran bzw. Tranfettsäure verwenden. Auch kann beim Zurückstellen der Kaustizität etwas mehr Pottasche genommen werden, oder man richtet die Seife mit 30 gräd. Pottaschlösung anstelle von 30 gräd. Kalilauge ab, um sie vor dem Einfluß der niedrigen Temperatur besser zu schützen. Die Abriechung muß im Winter auf kräftige Blume und deutlichen Laugenring erfolgen. Auch können 5—10% Harz mitverarbeitet werden.

R. W.

81. Eine auf halbwarmem Wege erzeugte Toiletteseife mit einer Ausbeute von 300% muß auf dem Lager eintrocknen und beschlagen. Wenn die Seife das Parfüm verliert und ranzig wird, so war die Verseifung unvollständig, da 5 kg Natronlauge auf 10 kg Kokosöl für eine vollständige Verseifung auf halbwarmem Wege ungenügend sind. Ich empfehle Ihnen, die Seife auf kaltem Wege unter Mitverwendung von Wasserglas und Talkum zu erzeugen, um eine haltbarere, weniger eintrocknende Seife zu erzielen.

R. G.

82. Eine gewogene Menge Margarine, etwa 10 g, wird in Alkohol-Ather (1:1) gelöst, die Fettlösung durch ein bei 100° C getrocknetes und gewogenes, aschefreies Filter filtriert, das Lösungsgefäß und Filter wiederholt mit Alkohol-Ather ausgespült, bis ein Tropfen des Filtrates auf einem Papier keinen Fettfleck hinterläßt. Ein noch verbleibender Rückstand im Lösungsgefäß wird mit einer Federfahne sorgfältig und vollständig auf das Filter gebracht, welches hierauf wieder bei 100° C getrocknet wird. Die Gewichtszunahme des Filters entspricht dem Gehalt an Stärke und Salz. Filter samt Inhalt werden alsdann in einem gewogenen Porzellan- oder Platiniegel verbrannt und die Asche (Kochsalz) gewogen. Der Stärkegehalt läßt sich jetzt leicht berechnen. Die wasserfreie Stärke wird, da die Kartoffelstärke des Handels ca. 20% Wasser enthält, mit $\frac{5}{4}$ multipliziert. Qualitativ ist eine Spur des nach Behandlung mit Alkohol-Ather verbleibenden Rückstandes nach erfolgter Verkleisterung mit kochendem Wasser und Abkühlung mit Jodjodkalilösung auf Stärke zu prüfen. Blaufärbung nach Zusatz von Jod zeigt Stärke an. Bei Gegenwart von Käsezusatz ist in einer zweiten mit Alkohol-Ather entfetteten Margarineprobe der Stickstoffgehalt nach Kjeldahl zu bestimmen. Der ermittelte Stickstoff mit 6,25 multipliziert ist als Käsestoff anzusehen. Wird vom Gewicht der Stärke, des Käsestoffes und des Salzes das berechnete Gewicht von Käsestoff und Salz in Abzug gebracht, so verbleibt das Gewicht der wasserfreien Stärke. Die Stärke kann im entfetteten Rückstand auch direkt bestimmt werden, indem man sie mit Salzsäure, Milchsäure oder Diastase und Salzsäure verzuckert und den Zuckergehalt in einem Bruchteil der Lösung mit Fehling'scher Lösung bestimmt (siehe Dr. Bujard und Dr. Baier: „Hilfsbuch für Nahrungsmittelchemiker“, 3. Auflage, S. 42.) Nachweis und Bestimmung der Benzoesäure (benzoesaures Natron). Etwa 20 g Margarine werden in einem Hofmeister'schen Schälchen unter Zusatz von Gipspulver und etwa 5 cm³ Kalk- oder Barytwasser am Wasserbade zu Trockene verdampft. Die trockene Masse wird gepulvert, in einem Glaskölbchen mit verdünnter Schwefelsäure schwach angesäuert, mit 150 cm³ Alkohol von 20 Vol. % versetzt, am Wasserbade auf etwa 70° C angewärmt und gut geschüttelt. Im Scheidetrichter wird das Fett von dem wässrig-alkoholischen Anteil getrennt. Das im Scheidetrichter verbleibende Fett wird noch 2- bis 3 mal mit warmem Alkohol von 20 Vol. % ausgeschüttelt. Die vereinigten wässrig-alkoholischen Auszüge werden mit Kalilauge neutralisiert, der Alkohol am Wasserbade verdunstet, der Rückstand mit wenigen Tropfen verdünnter Schwefelsäure angesäuert und 3- bis 4 mal mit Schwefeläther ausgeschüttelt. Der Äther hinterläßt beim freiwilligen Verdunsten fast reine Benzoesäure, höchstens mit Spuren von Fett verunreinigt. Zur quantitativen Bestimmung der Benzoesäure läßt man die vereinigten Ätherauszüge in einem kleinen, gewogenen Becherglase bei 60° C verdunsten, wägt, vertreibt die Benzoesäure auf dem Wasserbade durch Sublimation und wägt den Rückstand zurück. Zur näheren Charakterisierung löst man die sublimierten Flimmerchen in 1 bis 2 cm³ warmem Wasser und setzt 1 Tropfen Natriumacetatlösung und einige Tropfen neutrale Eisenchloridlösung zu, wodurch ein rötlicher Niederschlag von benzoesaurem Eisenoxyd entsteht.

Welwart.

83. Eine wirkungsvolle Tinktur zur Vertilgung von Wanzen, Läusen etc. wird hergestellt, indem man 100 T. Tabak und 100 T. Insektenpulver mit 1000 T. verdünntem Spiritus übergießt, 8 Tage stehen läßt, filtriert und 25 T. Borsäure, 75 T. Karbolsäure und 4 T. Zitronellöl zusetzt.

M. O.

84. Man läßt zwecks Erzeugung eines Verdickungsmittels für Wolldruck etwa 12 kg Karagheenmoos bester Qualität und $\frac{1}{4}$ bis $\frac{1}{2}$ kg Soda in 250 l Wasser in einem mit

Deckel verschließbaren Holzbottich 24 Stunden quellen. Nach Ablauf dieser Zeit wird mit direktem Dampf etwa 2 Stunden gut verkocht. Die heiße Moosabkochung wird durch eine Filterpresse filtriert und nach dem Erkalten mit Formalin konserviert.

Welwart.

— Mit Angaben zur Herstellung eines Verdickungsmittels für Wolldruck aus Karagheenmoos können wir Ihnen dienen.

Dorn & Schuster, Stuttgart.

85. Über die Zusammensetzung und Art der Herstellung der Pastenseife kann nur eine eingehende chemische Untersuchung Aufschluß erteilen.

Welwart.

86. Perkalin ist ein mit Sulforizinat in wasserlösliche Form übergeführter Chlorkohlenwasserstoff.

Welwart.

87. Schuhmacherpech ist ein verschmolzenes Gemenge von Harz, Asphalt oder Harzdestillationsrückständen mit Zusätzen von Talkum, Kaolin, Schwerspat u. dgl. und 15–20% raffiniertem Harzöl. Manchmal wird auch noch Paraffin oder Wachs beigemischt. Ein schwarzes Schusterpech wird z. B. durch Verschmelzen von 84 T. dunklem Harz mit 5 T. Talg, Zumischen von 11 T. Kienteer und Färben mit 1 T. Reben-schwarz erzeugt.

F. R.

88, 89 u. 90. Es sind sehr viele Möglichkeiten gegeben, um aus Stearin vom Schmelzpunkt 50/53° bzw. 48° eine verkaufsfähige Seife herzustellen. Je höher der Schmelzpunkt ist, desto mehr flüssige Öle und Harz können mitverarbeitet werden. Je höher diese Zusätze an flüssigen Ölen oder Harz sind, desto besser schäumt die Seife in kaltem Wasser. Bei Kernseifen dürften 40% Stearin vom Schmelzpunkt 50/53° das Maximum sein, die z. B. mit 50% Harz und 10% Kokosöl oder Palmkernöl oder mit 40% flüssigen Ölen (Sesamöl, Erdnußöl etc.) und 20% Kokosöl zu einer regulären Kernseife verarbeitet werden können, bei einem höheren Prozentsatz Stearin wird die Seife zu hart und reißt beim Pressen. Von einem Stearin mit 48° Erstarrungspunkt kann etwas mehr verarbeitet werden, durch den Gehalt an 8% unverseifbarem Fett (92% Verseifbarkeit) wird das Schaumvermögen der Seife aber etwas beeinträchtigt, und es wäre die Mitverarbeitung eines hohen Prozentsatzes Kokosöl oder Palmkernöl anzuraten, z. B. 50% Stearin, 30% Kokosöl und 20% flüssige Öle oder 40% Stearin, 40% Harz und 20% Kokosöl. Für Schmierseifen ließe sich das Stearin ebenfalls verwenden und zwar als Ersatz für Talg bei Naturkorn- und Silberschmierseifen. Eine Fettsäure vom Erstarrungspunkt 36/38° und einem Gehalt von 30% unverseifbarem Fett (70% Verseifbarkeit) ist in der Seifenfabrikation unverwendbar, d. h. es ließen sich im Maximum 10% davon verarbeiten, wobei möglichst starkbindende Fettstoffe (Kokosöl, Palmkernöl) mitzuverarbeiten wären. Derartige Abfallfette können auf konsistente Maschinenfette u. dgl. aufgearbeitet werden.

R. S.

91. Vgl. die Antwort zu Frage 6 in Nr. 2, S. 29.

Red.

92. Das Beschlagen Ihrer Toilettenseife und die Bildung kleiner Härchen kommt von einem Gehalt an freiem Alkali, wahrscheinlich durch die mit der Füllung zugesetzte Lauge. Verwenden Sie als Füllung eine Mischung aus 2 kg Talkum mit 15 kg einer Lösung, die aus 12 kg Pottasche und 6 kg Salz in 85 kg Wasser ohne Laugenzusatz hergestellt wurde.

R. G.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Die Verwendung von Bleichmitteln in der Wäscherei.

(Entgegnung auf die Zuschrift des Herrn Ingenieurs H. Selver, Hannover.)

In der Einleitung zu seinen in den „Textilberichten“ 1922 Nr. 18 ff. veröffentlichten geradezu klassischen Aufsätzen über „Neuzeitliche Waschprozesse“ äußert sich Dr. F. H. Thies vom deutschen Forschungsinstitut für Textilindustrie Reutlingen dahin, daß die Kämpfe um die Sauerstoffwaschmittel einwandfreier Qualität fast Vergangenheit geworden und daß die Anzeichen sich mehren, daß auch die letzte Kampfeswelle sich an der Festigkeit der Tatsachen gebrochen habe. Mit dieser seiner Auffassung scheint Thies, wie sich aus einer Zuschrift des Herrn Ingenieurs Selver-Hannover an die Seifensieder-Zeitung (1922, Nr. 52, S. 832) ergibt, leider nicht recht zu haben, vielmehr soll ungeachtet der tausend und abertausend Erprobungen in der Praxis der Kampf um das Persil offenbar so weitergehen, als wäre es erstmals gestern auf den Markt gekommen.

Da Herr Selver seinen Angriff auf einer Arbeit von Dr. W. Kind aufbaut, muß zunächst auf diese in Kürze Bezug genommen werden. — In einer Reihe von Artikeln hat Kind in dieser Zeitung (1922, Nr. 47–50) über von ihm angestellte Versuche berichtet, bei denen es ihm, ohne einen vollen Wasch-

effekt erzielen zu wollen, lediglich darum zu tun war, bei Benützung verschiedener Waschmittel die Festigkeitsverluste kennen zu lernen, wie sie sich bei Ausschaltung jeglichen Reibens der Gewebestoffe ergeben. An den Versuchen Kritik zu üben, liegt ein besonderer Grund nicht vor. Nur darf vielleicht die Einwendung gemacht werden, daß — was ja für die Sauerstoffwaschmittel sehr beachtlich — das gewählte Flottenverhältnis 1:12 der praktischen Übung nicht recht entsprechen dürfte. Das selbstverständliche Bestreben der Hausfrauen, die Flotte möglichst auszunützen, veranlaßt sie, diese im allgemeinen in wesentlich stärkerem Maße zu beschicken. Bei entsprechender Berücksichtigung dieses Brauches hätte die bei den 40 Versuchen zur Anwendung gelangte Menge aktiven Sauerstoffs zu einer erheblich größeren Anzahl von Probeversuchen ausgereicht.

Im übrigen aber gibt Kind mit voller Klarheit zu erkennen, daß er seine Arbeit nur als einen Teilbetrag zur Lösung der den ganzen Komplex umspannenden Fragen gewertet wissen will. Wie wenig er von einer Animosität gegen die Sauerstoffwaschmittel befangen ist, erhellt am besten daraus, daß er einen Bericht über Hotelervietten wiedergibt, die nach 300 Waschungen in Sauerstoffbleichlösung noch völlig intakt waren, und weiter daraus, daß er selbst die Verwendung von Bleichmitteln befürwortet mit der Begründung, daß — was ja allgemein bekannt — selbst mit reiner Kernseife das gewünschte und verlangte fleckenlose Reinweiß der Gebrauchswäsche nicht zu erzielen und besonders auf die Dauer nicht zu erhalten ist.

Ausgerechnet diese Arbeit, in der Kind zu allem hin die belehrende Mahnung gibt, daß es nicht zulässig sei, bei der bewertenden Vergleichung von Wasch- und Bleichmitteln sich ausschließlich auf die Faserfestigkeitskontrolle zu stützen, sondern daß es erforderlich sei, auch den erzielten Reinigungseffekt in Rücksicht zu ziehen, benützt nun Selver dazu, aus ihm die Festigkeitsverluste herauszuholen, um dann unter völliger Ignorierung der Reinigungseffekte gegen die chlor- wie sauerstoffhaltigen Bleichmittel Sturm zu laufen.

In der lebhaften Rückerinnerung an die Zeit, da unsere Mütter und Großmütter, der Schädlichkeit des Chlorkalkes vollbewußt, blühenden Herzens doch immer wieder zu ihm griffen, greifen mußten, weil ihnen ein anderes Ergänzungsmittel zu der auch von ihnen als unzulänglich erkannten Seife nicht zur Verfügung stand, habe ich keinen Grund, mich für Chlor auch nur im mindesten einzusetzen. Wohl aber sehe ich mich zufolge eigener in meinem Wirkungskreise gesammelter Erfahrung veranlaßt, gegen die Angriffe des Herrn Selver auf Persil Einspruch zu erheben; dies umsomehr, als er, mit leeren Händen kommend, unseren Frauen zur Erzielung des von der Praxis geforderten Wascheffektes einen brauchbaren Ersatz zu bieten offenbar nicht in der Lage ist.

Nachdem Kind den Zweck seiner Versuche und die auf diesen Zweck eingestellte Versuchsanordnung so klar wie nur möglich geschildert hat, ist es verwunderlich, daß Herr Selver die gewollte Einseitigkeit der Versuche und deren Übertragbarkeit in den Waschküchenbetrieb so gar nicht erkannte. Der erzielte mangelhafte Wascheffekt bei dem von Kind mit Seifenpulver behandelten Gewebe und der Umstand, daß die Frauen sich bei reinen Seifenwäschen doch nicht aus bloßem Übermut die Hände wund reiben, bekunden doch wahrlich eindringlich genug, daß es sich bei dem Kind'schen Seifenpulversuch um einen unvollständigen, d. h. nur halb zu Ende geführten Waschprozeß handelt.

Die einseitige Nebeneinanderstellung der Kind'schen Festigkeitsverluste, wie Herr Selver sie vorgenommen hat, und die von ihm gezogenen Schlußfolgerungen sind daher mit aller Entschiedenheit zurückzuweisen; denn letzten Endes handelt es sich nicht mehr um Seife oder Persil, sondern um die Erhaltung von Kraft und Gesundheit vieler unserer Hausfrauen. Gerade in der Jetztzeit, die mit ihrem Dienstbotenmangel und ihrer Teuerung so viele Frauen zur Arbeitsleistung bis zum äußersten zwingt, haben wir allen Grund, ihnen die Sauerstoffwaschmittel mit ihren Zeit und Kraft sparenden Eigenschaften nicht um einiger vermeintlicher Prozente Festigkeitsverluste willen verleiden zu lassen, vielmehr muß es unsere Aufgabe sein, den tatsächlichen Verhältnissen entsprechend belehrend und aufklärend zu wirken. Als wertvolles Hilfsmittel in diesem Sinne möchte ich allen Interessenten die eingangs des Artikels erwähnte Arbeit von Thies zum Studium angelegentlich empfehlen.

Dr. K. Gaab,

Vorstand des städt. chem. Untersuchungsamtes Ludwigsburg.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 1. Februar 1923.

Nr. 5

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

Seifenkresole in der Demalefektion. Die Harzseifenkresole sind in der Demalefektion als wasserlösliches Obstbaum-Karbolineum bekannt. Von diesem werden tadellose Emulgierbarkeit, gute Haftfähigkeit an den Pflanzen und Benetzbarkeit, glatte Überziehbarkeit, zuverlässige Wirksamkeit gegen möglichst große Schädlinge und verhältnismäßige Billigkeit sowie stets gleicher Gehalt an wirksamen Phenol-Kresolen verlangt. Der letzte Punkt ist besonders wichtig, und Verstöße dagegen sind die Ursache von Klagen über die Brauchbarkeit des Obstbaumkarbolineums, da beim geringen Gehalte es gar nicht oder wenig nützt, bei zu großem auf die Pflanzen schädlich wirkt. Ein brauchbares Obstbaumkarbolineum soll in konzentriertem Zustande 17% Phenol-Kresole enthalten, und die auf bestimmte (10–50% ige) Verdünnung gestellten Handelsprodukte sollen diese in prozentueller Menge besitzen, damit die zur Anwendung kommenden 3%igen Spritzflüssigkeiten stets 1/2% an Phenol bzw. Kresol enthalten. Ein solches Erzeugnis heißt normales Karbolineum und kann auf folgende Weise hergestellt werden: Man schmelze 100 kg dunkles Harz mit 50 kg Kreosotöl von 21% Phenolgehalt, setze behufs teilweisen Abkühlens allmählich unter stetem Durchrühren 300 kg von dem gleichen Kreosotöl, 25 kg Olein und 30–35 kg Kalilauge hinzu, erwärme so weit, bis die Masse klar wird, sich in Wasser gleichmäßig, emulsionsartig verteilt und nach dem Stehen auf der Oberfläche der Emulsion keine Öltropfen ausscheidet; andernfalls müßte noch Lauge dazu kommen. Um beständige handelsübliche 10–50% ige Karbolineums herzustellen, wirkt ein Zusatz von Wollfett, Kasein oder Tischlerleim vorteilhaft.

Gute Wirksamkeit und Unschädlichkeit für Pflanzen ist auch bei den Normalkarbolineums durch deren sachverständige und zeitgemäße Anwendung bedingt. Beste und sicherste Erfolge werden durch zweimaliges Bestreichen oder Bespritzen der Obstbäume während ihrer Vegetationsruhe im November und dann im März erzielt. Zum Herbstanstrich nehme man, je nach dem Alter der Bäume, bei den Kernobstbäumen eine 5–6% ige, bei den Steinobstbäumen 3–4% ige Lösung, eine Konzentration, die beim Bespritzen der Baumkronen um 1/2–3/4 und beim Frühjahrsspritz um 1/4–1/2 erniedrigt wird. Zum Bespritzen belaubter Bäume verwende man 1 1/2–3% ige Emulsionen. Zum Vernichten der Blutläuse durch Überpinseln oder der Krebswunde 5% ige Emulsionen. Auf jeden Fall ist das Anstreichen oder Bespritzen möglichst dünn auszuführen, damit das Karbolineum durch Abfließen sich nicht zu dickeren Schichten ansammelt, was ein Verbrennen der zarteren Pflanzenteile wie des Nachwuchses verursachen könnte. Besonders wirksam ist das Karbolineum gegen Schildläuse, Aspidiotus, Diaspis, Lecanium, Wickler, Blattläuse, Blutläuse, Gespinstmotten, Ringelspinner, Blütenstecher (Eier), Winterspanneraupe usw., gegen an den Bäumen überwinterte Eier, Larven, Puppen und halberwachsene Raupen. Außerdem wirkt es auf die Moose, Flechten und Unkraut entwicklungshemmend und macht die Baumrinde glatt. Ob es auch auf schmarotzende Pilze wie Fusicladium oder Perenospora vernichtend wirkt, ist mit Sicherheit nicht festgestellt worden. Weiter verwendet man das Karbolineum, Sapokresol oder auch die Rohkarbolsäure als Vertreibungsmittel gegen Maulwürfe und als Verhinderungsmittel gegen Ablage der Eier der Kohl-, Möhren- und Zwiebelfliege.

Vor Abschluß der Besprechung der Sapokresole soll noch der festen Seifenkresole gedacht werden. In ihrer Herstellung unterscheiden sie sich von den flüssigen durch einen anderen Seifenansatz. Um ein weiches Produkt zu erhalten, werden je 8 kg Kolophonium, rohes Fichtenharz und 16 kg Knochenfett geschmolzen, geseiht, mit 15 kg Natronlauge 38° Bé durch Verkochen verseift, mit 60 kg Rohkresol versetzt und wenn gebunden, das Fertigprodukt in Büchsen oder Kübel ge-

füllt. Um eine feste Kresolseife zu erhalten, werden die Harze durch Kokostettsäure ersetzt, 5 kg weiches Stearinpech zugegeben, die fertig gekochte Seife in Formen gebracht und nach dem Erkalten in Stücke geschnitten. Durch Beimengung von 10 kg Chlorammonium zu der warmflüssigen Seife erhält man die „Kresolammoniumseife“ oder von verschiedenen grob zerkleinerten Vegetabilien (Läusesamen, Nieswurz, Paprikahülsen, Kokkelssamen usw.) oder auch von Aloelösung die antiseptische Viehwaschseife. Die feste Kresolseife dient zum Waschen des Zugviehs der Ställe und Gerätschaften, die zweitgenannte Ammoniumseife zum Einlegen in die Aborte, Spülsteine und Becken als Desodorans, die letztgenannte als Abhaltungsmittel gegen tierische Plagegeister und zur Linderung der Insektenstiche.

Durch Sulfurierung löslich gemachte Kresole.

Phenole und Kresole haben die Eigenschaft, durch Einwirkung von Schwefelsäure in Mono- und Disulfosäuren überzugehen, welche wasserlöslich sind. Auf 100 kg Rohkarbolsäure, Rohkresol oder Trikresol wendet man gewöhnlich 100 kg englische Schwefelsäure 66° Bé allein oder noch 20–25 kg rauchende Schwefelsäure an. Schwächere Säuren verlangsamen die Sulfurierung bedeutend. Die Sulfurierung wird in säurefesten Gefäßen vorgenommen, ohne daß dabei, wie etwa bei der Herstellung der Sulforizinate, die Reaktionswärme gemäßigt oder das Öl ausgewaschen zu werden braucht. Nach dem Eintragen der Säure entstehen zwei Schichten, welche entweder durch Erhitzen auf 100° C oder je nach der Säurestärke ohne Erwärmung in einigen Tagen sich vereinigen, womit auch die Sulfurierung bzw. Überführung in lösliche Körper beendet ist. Die Kresolsulfosäure besitzt eine vergrößerte Desinfektionskraft und eine stärkere Zerstörungswirkung auf Objekte, aus welchem Grunde sie nur für ganz ordinäre Zwecke, wie zur Desinfektion von Kloaken, Latrinen, Schleusen usw. oder zur Vertilgung von Hausschwamm, verwendet werden kann. Das alte Automors, zu Sanatol umgetauft, das bekannte Aseptol, Pyrothen sind eben Sulfokresole. (Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Linnoxyn o. dgl. flüssig und löslich zu machen.

(D. R. P. 360 284 v. 29. X. 1915. Peter Krebitz, München.) Um Linnoxyn flüssig und in Alkohol, Benzol, Chloroform, Terpentinöl, Ather u. dgl. löslich zu machen, wird es mit hochprozentigem Methyl- oder Äthylalkohol, in welchem Schwefelsäure gelöst wurde, solange gekocht, bis es sich in Alkohol vollkommen gelöst hat und die enthaltenen Metallsalze umgesetzt sind. (Chem.-Ztg.)

Starrschmiere. (D. R. P. 362 283 v. 12. VIII. 1920. Zusatz zum Patent 359 735. Friedrich Springorum in Essen, Ruhr.) Das Hauptpatent¹⁾ betrifft eine durch Verseifen von Braunkohle, gegebenenfalls in Gegenwart von Mineralöl, erzeugte Starrschmiere. Es hat sich nun gezeigt, daß die Braunkohle durch andere Stoffe ersetzt werden kann, nämlich durch Torf, Holz und andere pflanzliche Bestandteile oder aus ihnen hergestellte Stoffe. Auch diese sind insbesondere dann, wenn sie auf nassem Wege sehr fein vermahlen werden, für die Herstellung fester Schmiermittel geeignet.

Es ist zwar schon bekannt, Harzseife aus gemahlenem Holz herzustellen und ferner auch Harzseife zur Herstellung von Starrschmiere zu benutzen. Man hat auch vorgeschlagen, gemahlenes Holz als Gleitpulver für Lagerschmierung zu verwenden. Demgegenüber handelt es sich bei der Erfindung darum, Holz, Torf u. dgl. so zu verarbeiten, daß diese Stoffe eine Starrschmiere ergeben, welche die üblichen aus pflanzlichen oder tierischen Fetten bzw. Montanwachs hergestellten Schmiermittel vollkommen ersetzen kann.

Es wird beispielsweise zerkleinertes Holz in einer Naßmühle sehr fein gemahlen und der feine Holzbrei dann ebenso, wie im Hauptpatent für die gemahlene Braunkohle angegeben, mit Alkalien behandelt. Die im Holz enthaltenen verseifbaren Bestandteile, hauptsächlich die Harze, werden dadurch verseift,

¹⁾ Seifens. Ztg. 1922, Nr. 48, S. 778.

und es ergibt sich ein konsistentes Schmiermittel, in dem die feinen Holzteilchen gleichmäßig verteilt sind. In bekannter Weise werden gegebenenfalls vor oder nach dem Verseifen Mineralöle oder andere Öle, Montanwachs o. dgl., zugesetzt. Es hat sich gezeigt, daß die nicht verseifbaren Bestandteile bei der weitgehenden Zerkleinerung und gleichmäßigen Verteilung im Schmiermittel nicht als schädliche Bestandteile anzusehen sind. Sie wirken vielmehr günstig, da sie die Verdickung der Schmiermittel befördern und selbst auch schmierend wirken.

Patent-Anspruch: Starrschmiere nach Patent 359 735, gekennzeichnet durch die Verwendung von pflanzlichen Bestandteilen oder daraus hergestellten Stoffen (Torf, Holz, Stroh, Papier o. dgl.) an Stelle von Braunkohle.

Tintentabletten. (D. R. P. 364077 v. 23. III. 1921. Dr. W. Schmitz in Berlin.) Die Hauptübelstände bei der Tintentablettenfabrikation und bei Verwendung der Tabletten bestehen vornehmlich darin, einerseits, daß die zu komprimierende Masse automatisch schlecht aus dem Füllschuh in die Matrize gleitet, die Matrize und den Druckstempel der Tablettenmaschine verklebt, infolgedessen Ladehemmungen und abgebrochelte oder deformierte Tabletten entstehen, andererseits, daß die fertigen Tabletten selbst sich bei der Anfertigung der Tinten langsam und unvollständig in Wasser lösen und infolge zugefügter Gleit- und Lockerungsmaterialien oder Chemikalien Bodensätze bilden, also unklare Tinten ergeben. Es ist bekannt, der Preßmasse solche Chemikalien zuzufügen, welche Gase (Kohlensäure, Sauerstoff und Wasserstoff) bei der Auflösung der Tabletten erzeugen, um so die Tablette durch die Gasentwicklung zum Platzen zu bringen.

Es steht jedenfalls fest, daß diese vorgenannten Gase überhaupt und besonders in statu nascendi auf viele Farben ungünstig, ja zersetzend, einwirken. Das vorliegende Verfahren bezweckt, diese oben genannten Übelstände restlos zu beseitigen, eine gut formierte, harte versandfähige und doch schnell und klar lösliche Tintentablette zu erzeugen, ohne überflüssige Chemikalien hinzuzusetzen. Das Wesen der Erfindung besteht darin, daß die betreffenden Tintenpulver, Farben oder Färbemittel mit Milchsüßholz granuliert (gekörnt) werden. Dieser granulierten Masse wird dann Rohrzucker hinzugefügt, vermengt und zu Tabletten in beliebiger Größe und Form komprimiert.

Beispiele in zwei Phasen. 1. Aniligrün 10 g, Milchsüßzucker 6 g, werden granuliert.

2. Die granulierten Masse wird mit 4 g Rohrzucker vermengt und zu 20 Tabletten je 1 g komprimiert.

1 Tablette, in Wasser aufgelöst, gibt 100 g sofort fertige, klare Tinte.

Man erhält durch dieses Verfahren eine in der Tablettenmaschine gut gleitende und nachfließende Masse, ohne daß zu diesem Zweck, wie vielfach üblich, Stärkemehl, Talkum, Lykopolium, alles unlösliche, später Bodensatz bildende Stoffe, hinzugefügt werden brauchen.

Der in Phase 2 zugefügte Rohrzucker beschleunigt die Lösung der Tabletten in Wasser, da der Rohrzuckerzusatz, an sich leicht löslich, gewissermaßen innerhalb und außerhalb der Tabletten als eingebettete Nester oder Zellen leicht Angriffsflächen und Absorptionsfähigkeit für die Flüssigkeit zum Lösen gibt und dadurch die Tablette schnell zum Zerfall bringt. Der Rohrzucker übt ferner eine konservierende Wirkung auf die fertige Tinte aus, wodurch Schimmelbildung und Gelatinieren (Dickwerden) verhindert wird und Zusätze zu diesen Zwecken, wie Weingeist, Borsäure, Karbolsäure usw., vermieden werden.

Durch das Fehlen von zersetzenden und Gase bildenden Chemikalien oder Stoffen in den nach dem vorliegenden Verfahren hergestellten Tabletten erhält man durch Auflösen in Wasser eine Tinte, bei welcher weder der Farbenton beeinträchtigt ist, noch die Schreibfeder und die Papierfasern des Schreibpapiers angegriffen werden.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Tintentabletten, dadurch gekennzeichnet, daß man Tintenpulver, Farben oder Färbemittel mit oder ohne Zusatz granuliert als Phase 1 und dann diese gekörnte Masse als Phase 2 mit Rohrzucker vermengt und zu Tabletten komprimiert.

Calciumhypochlorit formbar zu leichtlöslichen Preßkörpern, wie Pastillen, Kugeln, Würfeln usw. zu machen.

(D. R. P. 338 117 v. 14. VI. 1917. Chem. Fabrik Griesheim-Elektron, Frankfurt a. M.) Man vermengt Calciumhypochlorit mit „Fürstensalz“, d. i. gereinigtes, besonders von Chlormagnesium befreites Koch- oder Tafelsalz, beides in trockenem, fein gemahlenem Zustande, in einem Verhältnis, daß das Gemenge wenigstens zu einem Zehntel aus wirksamem Chlor besteht. Dieses Calciumhypochlorit-Chlornatrium-Gemenge soll sich bereits mit geringem Druck in Stückform, z. B. in Würfeln, Kugeln, Tabletten u. dgl. pressen lassen und in dieser Form leicht löslich sein. (Chem.-Ztg.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glyzerin.

Hamburg 27, den 27. Januar 1923.

Daß der Januar allgemein ein recht ruhiges Geschäft brachte, nimmt nach der Entwicklung unserer außenpolitischen Verhältnisse, die uns freilich im Innern einen immerhin erfreulichen Schritt vorwärts gebracht haben, kein Wunder. Es ist also erklärlich, wenn die Reinglyzerinherstellung zurzeit nicht gerade lebhaft genannt werden kann, und der Preis, der sich zu Beginn des Jahres erholt hatte, in den letzten Tagen wieder etwas zur Schwäche neigt. Demgegenüber scheint an einzelnen Stellen größtenteils wohl aus älteren, zurückgehaltenen Beständen, ein gewisser Überschuß an Rohglyzerin vorhanden zu sein. Wenn man aber hörte, daß die Grenzen infolgedessen zur Ausfuhr von Rohglyzerin geöffnet seien, so trifft diese Behauptung nur bedingt zu. Es soll nämlich denjenigen Rohglyzerinproduzenten, die ihre Mengen erwiesenermaßen in Deutschland nicht unterbringen können, auf Antrag und nach Beweis der Export einer Verhältnismenge freigegeben werden. Da es sich hierbei also nur um wirklich überschüssige Mengen handeln kann, so werden derartige Ausnahmen auf deutsches Rohglyzerin ohne Einfluß bleiben, umso mehr, weil für diese Ware bei uns stets der Auslandspreis bezahlt worden ist.

Wenn heute in Holland für Rohglyzerin etwa hfl. 60 per 100 kg bezahlt werden sollten (für Rohglyzerin, welches den internationalen Standardbestimmungen entspricht, also unter 0,5% Asche bei einem Reingehalt von 88%), so ist zu berücksichtigen, daß bisher 10%, ab 15. Januar erfreulicherweise nur noch 6% Ausfuhrabgabe zu entrichten sind. Außerdem ist, von allen weiteren Unkosten abgesehen, in Erwägung zu ziehen, daß von Ausländern deutsche Ware nur dann gekauft wird, wenn sie Preisvorteile zeigt, die, je nach der psychischen Einstellung des betr. Landes, zwischen 10 und 20% liegen dürften. Werden aber wirklich dem deutschen Rohglyzerinproduzenten vom Ausland hfl. 60 gezahlt, so erlöst er nach Abzug von 6% Ausfuhrabgabe heute damit etwa hfl. 56. Bis zum 15. Januar betrug die Ausfuhrabgabe aber 10%, sodaß vor dieser Zeit ein Preis von etwa hfl. 54 als Basis für deutsches Rohglyzerin durchaus angemessen und richtig war. Dieser Preis ist u. W. auch von den deutschen Destillateuren stets gezahlt worden. Wertet man heute deutsches Rohglyzerin mit hfl. 56, so bedeutet das immerhin eine Preiserhöhung von 4–5%, der Reinglyzerin letzten Endes doch wird folgen müssen. Erfreulicherweise erhält man auch noch Festangebote in Mark, die gewöhnlich am schnellsten zum Geschäft führen.

Die Unterlaugen- und Glycerinwasserpreise wurden der weiteren Marktentwertung entsprechend wieder erhöht.

Billwälder Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauß.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

** Die Preise für Ölsaaten wie Pflanzenöle zogen am Weltmarkt im Laufe der Woche zum Teil langsam an, obwohl besondere Gründe hierfür kaum vorlagen. Am La Plata war heißes und trockenes Wetter vorherrschend, die Qualität der angekommenen Leinsaat gut. Die Ankünfte nahmen stark zu, wie aus den wesentlich größeren Verschiffungen ersichtlich. In dieser Woche wurden insgesamt 44 000 t gegen 43 300 t in der Vorwoche, davon 18 000 bzw. 14 000 t nach Nordamerika verschifft, insgesamt in den vergleichenden Vorjahrswochen jedoch nur 9000 bzw. 12 000 t. Die sichtbaren Vorräte vermehrten sich weiter von 50 000 auf 60 000 t gegen nur 25 000 t im Vorjahr. Der nach Europa schwimmende Gesamtbestand ist seit einiger Zeit wieder in der Zunahme begriffen. Er betrug am Schluß der Berichtswoche 108 200 t Leinsaat, 5600 t Rübsaat und 47 800 t Baumwollsaat, in der Vorwoche 90 500 t Leinsaat, 5500 t Rübsaat und 31 000 t Baumwollsaat, zur nämlichen Zeit des Vorjahres 111 800 t bzw. 10 100 bzw. 31 200 t. Aus dieser Veränderung der statistischen Lage zu Gunsten der Verbraucher könnte man immerhin auf billigere Preise schließen, zumal am La Plata die Nachfrage nach Frachtraum zu wünschen übrig ließ. In Kanada und Nordamerika stellten sich für Leinsaat auf Termine gleichfalls Preiserhöhungen ein. In Winnipeg notierte Leinsaat auf Mai 2,19½, auf Juli 2,16 Doll., in Duluth 2,57½ bzw. 2,54¼ Doll. pro Bushel. Auch Leinöl war in Nordamerika etwas billiger, Chicago erhöhte den Preis von 89 auf 90 Cents pro Gallone. Sonst traten für Pflanzenöle in Nordamerika wesentliche Veränderungen nicht ein.

Der englische Markt befestigte sich gegen Ende der Woche namentlich für Leinsaat und Leinöl. London notierte für Leinsaat, Calcutta, vorrätig, £ 20.15, Bombay, Dezember-Januar £ 20.10, Plata, schwimmend, £ 18.7/6, Sojabohnen, schwimmend, cfr Hamburg £ 12.10, Rübsaat, Toria, Dezember-Januar £ 17.7/6, Jamba, Januar-Februar, £ 14, Kottonsaat, Bombay,

Heinrich Jakob Müller, Mannheim
Agenturen Kommissionen Konsignationen

Seifenfüllmittel „Vulkum“

wieder in feinsten Mahlung (Friedensqualität) in rosa und weißer Farbe, hauptsächlich für Toiletteseifen, lieferbar.

ERSTE BAYER. BIMSSTEIN-FABRIK
HUGO P. JAEGER, SCHWABEN B. MUENCHEN.

KISTEN u. Kistenteile

in jeder Ausführung kurzfristig lieferbar.

Dampfsägewerk und Kistenfabrik
Max Teichmann, Bienenmühle i. Sa.

Soda, kalz., krist. u. kaust. Natronlauge, Aetzkali Kalilauge, Pottasche

Dr. Wolter & Co.

Berlin-Wilmersdorf Hamburg
Zähringerstraße 27. Caffamacherreihe 72.
Fernspr.: Pfalzburg 3604, 3605, 4302. Fernsprecher: Alster 7444.
Drahtanschrift: Kaliwolter.

Harze u. Terpentinöl

Spezialität: spanische u. franz. Harzprodukte
SARDINENTRAN - OLIVEN - OELE

Hermann Gaertner

San Sebastian Hamburg 36
Tel.-Adr.: Gaertner A. B. C. Straße 25
San Sebastian (Spanien) Tel.-Adr.: Harzrentag
Telefon: 1891 Telefon: Elbe 7104

Raupenleim

**Baumwachs, auch kaliflüssig
Baumharz Wasserharz**

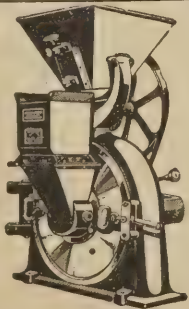
Liefen in anerkannten Friedensqualitäten

Zapf & Lang, Pechfabrik, gegr. 1857, Schw. Hall.

„Progress“-Mühle

Anerkannt beste Mahlmaschine.

Bewegl. Schlagarme
Höchste Leistung
Geringst. Kraftbed.
Ruhiger Gang
Gleichm. Feinheiten
Sicherster Betrieb



Keine Schlagscheibe
Keine Nietung
Kein Warmmahlen
Keine Verstaubung
Ia Referenzen
Viele Nachbestellungen

Fellner & Ziegler, Frankfurt a. M.-West
Maschinenfabrik und Eisengießerei. Generalvertretung:
Kukofka & Schmidkunz, Ing.-Büro, Augsburg 2.

Wir bieten an:

reine Oelschmierseife, 42%, M. 950.—
„ Oeltalg- „ „ 25%, „ 600.—
Industrie- „ „ 15%, „ 500.—
Seifenpulver 10%, „ 300.—

Muster gegen Berechnung
der Selbstkosten. m886]

**M. E. Rock, G. m. b. H.,
Frankfurt Niederrad.**

Laufend Abfallfette
inkl. Rüöl-Tran etc.),
cirka 50 000 Stck.

Schuhcremedosen

70/14, goldlackiert, neutral, aus
Umstellung bieten an g1996]

Haupt & Meyer, Lübeck.

Gebrauchte, aber guterhaltene

Seifenpackmaschine

und

Seifenhobel-Maschine

haben billigst abzugeben. g2003

**J. Welcker & Buhler,
Seifenfabrik, Neuwied.**

Zu verkaufen:

4 Stück

Siedekessel

(2 freistehend, 2 eingemauert),

ca. 40 verzinkte

Kästen usw.

Ludwig Hochstein,

Wandsbek, Waldstraße 7.

Pilier-Maschine

(Walzenlänge 700 mm, Durch-
messer 400 mm), gebraucht, aber
sehr gut erhalten, verkäuflich.
Offerten unter R. B. 2298 an die
Expedition dieser Zeitung.

Achtung!

Restposten.

175 g Pomeranzenöl, terpen-
frei, etwa 40fach. Marke 8 Eulen.
100 g Citronellöl Marke 3 Eulen.
125 g Rosmarinöl, franz.
175 g Cumarin, chem.-rein
100%, gegen Gebot und per Nach-
nahme gibt ab. Offerten unter
A. D. 2285] an die Exped. d. Z. erb.

Kielonkapseln

selbsttätig u. hermetisch schlie-
ßend, besser als Staniolkapseln.
SCHOETZ & FRANKE, Wargwitz-Dresden.
In- u. Auslands-Vertreter gesucht.

Pottaschelauge

in eigenen Kesselwagen

abzugeben.

Gell. Zuschriften unter
C. B. 2233] an die S.-Ztg.

Rotationspumpen

50, 80 und 100 mm l. W. der Rohr-
schlitze, bestbewährte Kon-
struktion sofort ab Lager lie-
ferbar. z2276

**Bernhard Behse,
Maschinenfabrik,
Helmstedt i. Br.**

Toilette-Seife

in gangbaren Größen ständig
ab Fabriklager lieferbar.

**Alexander Röttig
Hamburg 36.** v162]

Transportkannen

25 und 35 Ltr., verzinkt, sauber
gebraucht, fachmännisch repar.
wasserdicht geprüft, 300 Stck.
à 4000.— a210

Helle Wachse

und Bienenwachs, insgesamt
300 kg, verkaufe 25% unter
Tagesspreis Gebraucht saubere
Körbe 12—22 mm Ø
große Posten billig. Kriegsanneh-
me zum Nennwert in Zahlung.

**C. Reissmann,
Leuben b. Riesa.**

Kochkessel

2 sehr gut erhaltene

200 u. 250 Liter Inhalt,

m. Gasfeuerung,

günstig abzugeben.

Chemische Fabrik

a. Taunus, Oberursel

b. Frankfurt a. M. g2.21

Kristallsoda,

Wasserglas 36/38⁰

in Leihseifenfässern offeriert

in Wagenladungen g1940]

Seifen- u. chemische Fabrik

Böhner, Nürnberg-Doos.

Natron-Schmierseife

ca. 15%ig, per Woche
ca. 20 000 kg lieferbar.

K. E. Hunger, Seifenfabrik,

DRESDEN-N. 6,

Königsbrückerstr. 71. g1961

Offerierte in Leihseifenfässern:

Extraktöl

laufende Lieferung ab
Lager Hamburg zum
äußersten Tagespreis.

Johann Adler,

Oelgroßhandlung,

FREIBERG i. Sa.,

Erbischestr. 21. g1883] Tel.: 215.

Franz. Harz

in hellen und dunklen Typen

Kristallsoda

liefert laufend zu günstigen Preisen:

D. BECKER & CO. m391]

Frankfurt a. Main
Schwedlerstr. 5.

Berlin N. 24
Oranienburgerstr. 26.

Undenkbar ist die

Fachbibliothek

des chem.-techn. Fabrikanten ohne
das praktische Handbuch

Lüdecke,

**Schuhcremes und
Bohnermassen**

Preis für Inland auf Anfrage;
für das Ausland schw. Frs. 2.—
Zu beziehen durch die Geschäfts-
stelle der Seifensieder-Zeitung.

Januar-Februar, £ 9,5, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12,10, Hull für Leinöl £ 39,10, technisches Seifenöl £ 37, Kottonöl, Bombay, roh, £ 33, ägyptisches, roh, £ 38,10, eßbares, raffiniert, £ 41, Sojaöl, extrahiert, £ 37, Rüböl, extrahiert, £ 43,10, Palmkernöl, gepreßt, £ 37, Erdnußöl, gepreßt oder extrahiert, £ 46 pro t. Die Amsterdamer Börse war sowohl für Leinöl wie Rüböl gegen Ende der Woche etwas fester und höher. Greifbares Leinöl notierte Fl 47 $\frac{3}{4}$ und Rüböl Fl 51 $\frac{1}{2}$ pro 100 kg.

Am Inlandsmarkt haben sich die Preise voll nicht behauptet, immerhin war die Stimmung sehr fest, das Angebot schließlich aber lebhafter. Es notierte Leinöl M 3800 bis 3900, Leinölfirnis M 4000 bis 4100, Palmkernöl M 4100, alles pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 27. Januar 1923.

Leinöl M 5100, Leinölfirnis M 5200, Leinölfettsäure M 5400, Lagos-Palmöl M 4400, Palmkernöl M 4650, Palmkernölfettsäure M 4150, Kokosöl M 5100, Kokosölfettsäure M 4200, Rizinusöl I. Pressung M 5600, Rizinusöl II. Pressung M 5600, Dorschtran, hellblauk M 3760, Dorschtran, braunblauk M 3525, Brauntan M 2500, Abfallfett M 3250, Rindertalg M 4850, Hammeltalg M 5600, Terpentinöl, amerik. M 14 750, p. kg inkl. Orig. Barrels. — Knochenleim, transp. M 3300 bis 3500, Lederleim M 4150 bis 4275 p. kg inkl. Verp. ab Lager b/n.

Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 121 000.

Infolge der politischen Ereignisse war das Geschäft nach dem Inland völlig leblos. Die Preise in Reichsmark zeigten zu Beginn der Woche nur wenig Veränderung, schnellten jedoch in den letzten Tagen angesichts der Hausse auf dem Devisenmarkt in die Höhe. Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 27. Januar 1923.

Das Geschäft war auch in der abgelaufenen Woche nicht ungünstig, es hat sich wieder Bedarfsfrage eingestellt, die Auslandsmärkte zeigen so ziemlich das gleiche Bild wie in der Vorwoche. Die Preise sind größtenteils unverändert, bis auf Leinöl, welches weiter steigende Tendenz verfolgt. Hier blieben die Preise ebenfalls stabil; die Tendenz ist fest.

Es notierten gutfarbiger Rindertalg K 14 800, benzinextrah. Knochenfett, raff., K 12 500, benzinextrah. Knochenfett, roh K 11 000, Leinöl, holl. K 17 000, Kokosölfettsäure K 15 000, Fettsäure K 14 200, Rizinusöl I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 000, Kokosöl Ceylon K 15 000, Kokosöl Cochinchina K 16 000, Rüböl, raff. K 16 200. Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 25. Januar 1923.

Palmöl. Für mittlere und harte Öle werden bessere Preise bezahlt. Auch für andere Öle besteht gute Nachfrage. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 38,15, Lagos, roh £ 37, Lagos, gebleicht £ 39,15, Bonny/Old Calabar £ 36,5, Kamerun £ 36,5, Fine Red Sherbro £ 37,5, Benin £ 36,5, Brass/Niger/New Calabar £ 35,5, Accra/Addah £ 35,5, Saltponds £ 32,15, Kongo £ 32,15, Liberia £ 32,15, cif kontinentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, Januar-Februar-Lieferung à M 3 700, Lagos, gebleicht, Januar-Februar à M 3 975, per Kilo netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Die Nachfrage belebt sich bei unwesentlicher Veränderung des Marktes. Auf der gestrigen Londoner Talgauction wurden 832 Fässer aufgestellt und 503 Fässer zu 6d ermäßigten Preisen verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 45,2/6, australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44 £ 42,2/6, australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44 £ 41,2/6, australischen Rindertalg, no color Titre 43/44 £ 38,2/6, Melted Stuff £ 36,10, Benzinknochenfett £ 35, cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, Januar-Februar à M 4515, schönfarbigen australischen Rindertalg, Januar-Februar à M 4115, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis: Devisen: Scheck London à M 100 030.

Franz Genke.

Sulfurölivenöl.

Florenz, den 23. Januar 1923.

* Seit unserem letzten Bericht (Nr. 51 v. J., Seite 821) ist das Sulfurölgeschäft rege gewesen, da die unversorgte Inlandsindustrie anhaltend am Kaufen war und noch ist. Nachdem die alten Lager längst vergriffen sind, hatte sie damit gerechnet, sich vom Dezember an leicht mit neuem Sulfuröl vorteilhaft versorgen zu können, umsomehr bei der anerkannt guten und reichlichen Olivenernte in Italien, indes wurden durch die großen Käufe des Auslands, darunter vor allem der Vereinigten Staaten, die Ölproduzenten in Stand gesetzt, große Verkäufe zu machen, wodurch sie für die ersten Monate bis zum

März reichlich und auch schon für April-Mai hinlänglich engagiert sind. Dazu ist noch der Umstand gekommen, daß sich die Ernten überall verspätet haben, eine Folge der gesunden Beschaffenheit der Oliven, die demzufolge länger als sonst auf den Bäumen belassen worden sind. Hier in der Toskana kommt die neue Produktion erst jetzt allmählich in Gang, aber die Ölproduzenten haben zunächst für ihre früheren Lieferungsverbindlichkeiten zu sorgen, sodaß sie für nahe Lieferung keine neuen übernehmen können und daß im Gegenteil für Januarlieferung gekaufte Partien auf den Februar verschoben werden mußten. Außer der bestehenden Schwierigkeit der Beschaffung von neuem grünen Sulfuröl für Januar-Februar haben sich auch die Forderungen für diese Lieferungsperiode auf Lire 350 die 100 kg netto inkl. Barrels frachtfrei italienischer Grenze erhöht, wogegen für März-Mai zu Lire 340 anzukommen wäre.

Der künftige Preisgang wird nun davon abhängen, wie sich die Nachfrage ferner gestalten wird. Sollte sie sich in der Folge verringern, so sind angesichts der reichen Versorgung billigere Preise zu erhoffen, allerdings nicht für die ersten Monate des Jahres, aber für die späteren Sichten.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 25. Januar 1923.

Der Absatz war auch in dieser Berichtswoche sehr klein, und es sind nur geringfügige Posten gehandelt worden. Ich notiere auf Basis eines Dollar-Kurses von M 21 500 und eines Pfund-Kurses von M 100 000 wie folgt:

Paraffin: Ia weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° M 1440,50, unverzollt, bzw. M 1663,50, verzollt, und Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 1591, unverzollt, bzw. M 1814, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Die Notierungen hierfür sind die folgenden: Ceresin naturgelb 54/56° M 2365, 58/60° M 2526,25, 66/68° M 4515, weiß 54/56° M 2472,50, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Infolge der außerordentlich geringen Nachfrage ist die Tendenz etwas nachgiebiger geworden; ich notiere heute M 9653 bis 10 638, unverzollt, bzw. M 9876 bis 10 861, verzollt. Deutsches Bienenwachs war dagegen in den letzten Tagen stark gesucht und ist mit bis M 8000 bezahlt worden. — Japanwachs hat sich auch nicht verändert; Abladung ist nach wie vor teurer als Lagerware. Ich notiere M 6895, unverzollt, bzw. M 7229,50, verzollt. — Karanabawachs: Für diesen Artikel waren einige Bedarfsorders im Markt, die zu nachstehenden Preisen gedeckt wurden: M 8373,50, unverzollt, bzw. M 8569,50, verzollt, für fettgraue Ware, und M 8175,50, unverzollt, bzw. M 8398,50, verzollt, für courantgraue Qualität. — Harz: Die amerikanischen Notierungen haben während der letzten Tage hin und her geschwankt, doch glaube ich, daß die Tendenz eher nach oben liegt. Lokoware kostet augenblicklich M 1386,75 in 200-kg-Fässern; französisches Harz, Lokoware, ebenfalls M 1386,75 in 400-kg-Fässern. — Montanwachs: Nachdem die Fabriken ihre Forderungen bedeutend erhöht haben und aus zweiter Hand kein nennenswertes Angebot vorliegt, muß man mit einem Preis von ca. M 700 bis 800 rechnen.

Sämtliche Preise verstehen sich für 1 kg, brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Köln und Düsseldorf.)

E. N. Becker.

Hamburg, den 25. Januar 1923.

Der Markt beharrte auch in der vergangenen Woche in ruhiger, aber fester Haltung. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 5500 bis 6000 per Kilo, verzollt, ausländisches zu 100 bis 110 sh per cwt. netto, je nach Provenienz. — Karanabawachs, courantgrau, zu sh 84 bis 85 per cwt., fettgrau zu sh 87 bis 88 per cwt. — Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 68 bis 69 per cwt. netto. — Montanwachs, M 500 bis 520, per Kilo, verzollt. — Paraffin. Dollar 7 bis 7 $\frac{3}{4}$ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Grad.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit.

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 26. Januar 1923.

Bei sehr fester Stimmung hörten wir im Großhandel zuletzt in Markwährung folgende Preise, Basis Dollar M 22 000, Preise steigend: Weißes Tafelparaffin 50/52 M 1750 bis 1850, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 1650 bis 1750, deutsche braune Paraffinschuppen M 750 bis 850, Karanabawachs M 9200 bis 9500, Bienenwachs, rein, gelb M 9500 bis 10 500, Japanwachs, erste Marken M 6900 bis 7200, Stearin, weiß M 4950 bis 5300, Harz, dunkel M 1150 bis 1250, Harz, mittelhell M 1250 bis 1350, Harz, hell M 1450 bis 1650, alles pro Kilo verzollt bei Abnahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 27. Januar 1923.

○ Mit der Verschärfung der politischen Lage hat die Stockung im Geschäftsleben während der letzten Woche noch zugenommen, und jede Unternehmungslust ist völlig unterbunden; nur das allernotwendigste Bedarfsgeschäft wickelt sich nach dem Inlande ab, während im Transito-Geschäft gerade in Harz die einzigen Anregungen zu verzeichnen waren, die sich bemerkbar machten. Die Käufer profitierten dabei aus den Chancen, die durch die wilden Sprünge der Valuta sich zeitweilig für sie einstellten und kamen dabei in manchen Fällen an billige Ware. Das galt besonders von französischem Harz, welches von dem Inlandsbedarf von vielen Seiten zurückgewiesen wurde! Verständlich mag es erscheinen, wenn man jetzt mit den Franzosen neue Abschlüsse nicht mehr machen will; daß man aber Käufe von Ware ablehnt, die sich aus früheren Bezügen in Importeurshand befindet, nur weil diese Ware einmal aus Frankreich gekommen ist, zeigt eine jener Übertreibungen, die sich bei solchen Gelegenheiten noch stets im Übermaß ergeben und im vorliegenden Falle schließlich nur ausländischen Konkurrenten genützt haben.

Der inländische Bedarf, welcher in der letzten Woche nicht in amerikanischen Waren gedeckt wurde, griff stärker als bisher zu spanischem Harz; die Preise für diese Provenienz konnten sich infolgedessen für Loko-Ware festigen, und auch für Abladung direkt von Spanien hält man etwas höher. Auch für amerikanische Ware soweit loko, wurden — wenn auch nur für kleinere Mengen — etwas bessere Preise bewilligt, während für Abladung drüben die Notierungen eher wieder etwas billiger liegen. Wenn allerdings der Konsum bei uns wieder mehr einsetzen kann, was aber heute nicht abzusehen ist, und die Abneigung gegen französische Ware bestehen bleibt, so werden die amerikanischen und spanischen Aolader hieraus entschieden profitieren, und besonders für Amerika kann dies eine Entlastung für die im Harzgeschäft schon wieder sehr drückende Situation bringen. Amerika wird die Gelegenheit auch sicherlich nicht versäumen, um in dieses Geschäft, aus welchem es durch die ganze Lage in Deutschland schon wieder in erheblichem Umfange zurückgedrängt war, von neuem hineinzukommen. Allerdings liegen die Aussichten dafür im Augenblick nicht allzu günstig, einmal wegen der stark beschränkten Aufnahmefähigkeit der deutschen Industrie durch die sich vergrößernden Schwierigkeiten der Kohlenbeschaffung, dann aber wegen der immer kritischer werdenden Valutenfrage.

Wie aus diesem Zustande schließlich ein Ausweg gefunden werden soll, der unsere Wirtschaft wieder zu Atem kommen läßt, ist nicht zu übersehen; augenblicklich zeigt sich alles grau in grau. Unser Trost, daß es den Franzosen, die uns so fürchterlich drangsalierten, letzten Endes nicht besser gehen wird, ist nur schwach. Die Politiker dieses Landes, die zusammen mit den Militär-Diktatoren vorerst noch die Macht in Händen haben, scheren sich nicht um Wirtschaftsprobleme, sondern verfolgen in geradezu fanatischer Weise politische Ziele, die aber schließlich auch nur zu ihrem Untergang führen werden! Das erfordert Zeit, und vorläufig bleiben wir die Leidtragenden.

Die letzten Notierungen, die von Harz hier verlautbarten, waren ungefähr wie folgt: Amerikanische Loko-Ware F/G und H \$ 6,40/6,25 per 100 kg, amerik. Loko-Ware WW \$ 8,60 per 100 Kilo. Abladung von drüben innerhalb 30 Tagen: B bis K ca. \$ 2,90 bis 2,95 per 50 kg.

Französische Loko-Ware wurde mit Frs. 92 bis 95 für FGH nominell gehalten und etwas billiger im Transito-Geschäft gehandelt.

Spanische Sorten in gleichen Graden wie FGH notieren loko ca. Frs. 93; für Abladung kann man 1 bis 2 Frs. im Augenblick noch billiger ankommen.

Griechisches Harz ist unverändert, verzeichnet aber auch nur kleines Geschäft. Ebenso sind die letzten Terpentinöl-Notierungen unverändert und im übrigen ganz nominell.

Schellack.

Hamburg 11, den 27. Januar 1923.

Bronze, loko glattes Blatt dunkel sh 325, Ia goldorange hell glatt sh 400, Orange TN, loko Freiblatt in Kisten sh 375, Orange TN, Abladung von Kalkutta Januar-Februar sh 370, März-April sh 365, fein Orange, loko, freies Blatt bis leicht geklebt verschiedene Marken sh 400—415, fein Lemon, loko, freies Blatt bis leicht geklebt verschiedene Marken sh 420—435, feinst Lemon, loko, freies Blatt Marke Elephant sh 440—450, Rubin Marke AC, leicht geklebt, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr sh 345, Deutsches Erzeugnis, loko, glatt, Ia wachs- und harzfrei sh 275, Deutsches Erzeugnis, loko, mit etw. Harzzusatz, AC sh 244, Knopflack, gestempelt, Marke RL Pure I, loko sh 390—385, Knopflack, ungestempelt, Marke BL I, loko und Februar erwartel sh 385, Knopflack, loko geblockt, Marke Kala, sh 255, weißgebleicht in Zöpfen, Ia klarlöslich sh 300, Stocklack, Ia Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 245, schwimmend von Siam sh 230 in Originalkisten zu 75 kg.

Gummi-Sandarac loko fein, hell, naturell, in Fässern zu 130 kg sh 94, Palembang-Benzoe loko, gute Qual. in Kisten zu 8 Dosen zu 12 kg sh 68.

Das engl. Cwt. netto, d. h. hier ermitteltes Bttogew. mit berichtigter Originaltara, einschl. Originalpackung, ab Lager hier, netto Kasse zahlbar hier in Ia L. Stlg.-Bk. Ch. auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum. Unverbindlich! Calcutta-Abladungen billiger.

Emil Thomsen G. m. b. H.

Spanische und französische Harzprodukte.

San Sebastian, den 24. Januar 1923.

Im allgemeinen ist die Lage des ganzen Marktes flau, da verhältnismäßig wenig Nachfrage herrscht.

Terpentinöl. In Spanien sind, wie bereits in meinem letzten Bericht erwähnt, die Vorräte sehr gering, und daher behaupten sich die Preise, umsomehr, da die neue Ernte erst sehr spät an den Markt kommt, jedenfalls nicht vor Mai-Juni. Bis dahin werden größere Preisschwankungen nicht zu erwarten sein. In Frankreich haben die Preise trotz des Sturzes der Valuta diesmal nur sehr wenig angezogen und bewegten sich seit Dezember zwischen 700 und 650 Franken. Der Stock in Frankreich ist nicht genau zu übersehen, doch sollen noch ziemliche Vorräte vorhanden sein.

Harz: Die spanischen Fabrikanten werden jetzt wieder etwas zugänglicher und passen sich den Weltmarktpreisen an, was auch beim Herannahen der neuen Ernte eigentlich zu erwarten war, umsomehr, da noch ziemliche Vorräte vorhanden sind.

Von seiten Englands wurden in den letzten Tagen ziemlich bedeutende Einkäufe in Frankreich getätigt, und dadurch haben die Marken H bis WW angezogen, dagegen sind die Preise für die dunklen Harze wenig gestiegen. Deutschland bewahrt begreiflicherweise große Zurückhaltung im Kauf für franz. Harze, dagegen ist die Nachfrage nach spanischen Produkten etwas reger.

Die Notierungen in den Produktionsländern stellen sich wie folgt: Spanisches Harz Excelsior Ptas. 50, I Extra Pts. 47, IC/III Pts. 44, IV/V Pts. 38, V/VIII Pts. 37, IX/XII Pts. 34. Franz. Harz: 5A Frs. 110, 3A Frs. 100, BB/DD Frs. 90, WW Frs. 88, F/G Frs. 80, B/N Frs. 74.

Spanisches Terpentinöl Pts. 310, Franz. Terpentinöl Frs. 690.

H. G.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 24. Januar 1923.

Die Preise für unsere Produkte sind heute freibleibend, auf Basis der Januarfracht: Tetralin M 1080. Es-Tetralin M 1100. Dekalin M 1180 per kg, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 26. Januar 1923.

Bei der inzwischen erfolgten Besetzung des Ruhrgebietes kommt es den Franzosen nicht so sehr auf Reparationen, als vielmehr auf den Einfluß in der westdeutschen Montanindustrie an. Der heranrückende Verfalltermin einer neuen Reparationsrate wird vielfach als eine Gelegenheit zu direkten Verhandlungen betrachtet. In maßgebenden Kreisen steht man allerdings auch dieser Frage sehr pessimistisch gegenüber. Der Mineralölmarkt verharrte unter diesen Gesichtspunkten in fester Tendenz bei immer wieder anziehenden Notierungen, namentlich hervorgerufen durch inzwischen eingetretene wesentliche Goldzollerhöhungen. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b 5)	M 1075 bis 1850
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1025 bis 1075
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—420	M 1200 bis 1800
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 600
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 800 bis 1250
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 750 bis 800
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 2200
Bohröl, weißlich	M 1500
Putzöl	M 550
Maschinenfett	M 1500
Wagenfett	M 800
Achsenöl, mineralisch	M 750
Fischtran, dunkelbraun	M 1100

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte des Steinkohlen- und Braunkohlenbergbaues.

*** Die Marktlage ist im Augenblick durch die bekannten Vorgänge im Ruhrrevier ganz unübersichtlich geworden, Inzwischen trat eine erhebliche Erhöhung der Kohlenpreise ab 12. Januar ein, eine weitere starke Preiserhöhung und zwar in

Höhe von etwa 80% ist für den 1. Februar angekündigt. Die automatische Rückwirkung der starken Steigerung der Kohlenpreise auf die Preise der Nebenprodukte ist aus der Reihe der Preiserhöhungen für Kohle aus den letzten Jahren genügend bekannt. Immerhin waren die Käufer von Teer und Teerprodukten seit einiger Zeit zurückhaltend. In den letzten Tagen lag unaufgefordertes Angebot auf Steinkohlendickteer zu M 120 bis M 125 pro kg ab Station vor. Kleines Untergebot würde von den Abgebern voraussichtlich angenommen werden. Die Richtpreise von Dachpappe wurden seit Anfang Januar als Folge der unerschwinglich hohen Teerpreise zweimal erhöht. Die letzte Erhöhung lautete wie folgt: Dachpappe mit 80er Rohpappeneinlage M 1550, mit 100er Einlage M 1230, 150er Einlage M 860, 200er Einlage M 710, Isolierpappe mit 80er Rohpappeneinlage M 1860, 100er M 1700, 125er M 1550 pro Quadratmeter ab Verladebahnhof des Verkäufers. Der Benzolverband erhöhte die Preise am 10., 17. und 19. Januar, wonach sich solche wie folgt stellen: Tetralitbenzol M 1630, Motorenbenzol M 1800, Lösungsbenzol II M 1400 pro kg ab Hauptverkaufsstelle. Die Preise für Tetralinprodukte hielten sich in mäßigen Grenzen, mußten sich in etwa aber auch den erheblich gestiegenen Produktionskosten anpassen. Tetralin kostet jetzt M 1080 und Dekalin M 1180 pro kg in Kesselwagen franko deutschen Stationen. Gegenüber einem Preise von M 12500, wie er gegenwärtig für amerikanisches Terpentinöl gefordert wird, sind Tetralinerzeugnisse also sehr billig, weshalb sich die Nachfrage darnach auch weiter belebte. Für Petrolhartpech war Mitte Januar ein Preis von etwa M 200 pro kg ab mitteldeutscher Station genannt. Paraffin und deutsches Gasöl waren im Laufe der ersten Hälfte Januar zum Preise von M 270 bis 280 pro kg ohne Verpackung ab mitteldeutscher Station angeboten. Paraffinhaltiges Weichpech würde zu etwa M 200 pro kg und paraffinhaltige Masse etwa zum selben Preise zu haben sein. Für Steinkohlenteerhartpech 65/75, forderten die Abgeber im ersten Drittel des Monats Januar M 260 bis 265, für Braunkohlenteerhartpech je nach Beschaffenheit M 225 bis 250 pro kg netto oder brutto für netto in leichten Fässern ab verschiedenen Stationen. Weitere erhebliche Preissteigerungen stehen in sicherer Aussicht. Der Preis für Ronvaseline war mit etwa M 300 bis 325 pro kg ab sächsischer Station angegeben.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 24. Januar 1923.

Die Käufer scheinen noch immer keine Veranlassung zur Deckung ihres Bedarfes zu finden. Auch für die Spekulation liegt kein Anreiz vor.

Angebote: * Atzkali, 88/92, per 100 kg Doll. 14, Atznatron, 128/130 K 6500, * Alaun, in Stücken K 3500, * Ameisensäure, 85% K 15 500, Antichlor, krist. K 2700, * Bittersalz, deutsche Syndikatware K 820, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 9600, * Borax, krist. K 9400, Calcium carb. präc. lev. K 2700, Chlorbarium, 98/100 K 5600, Chlorcalcium, geschmolzen K 2700, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chlormagnesium, geschmolzen, 70/75 K 1500, * Chromalaun K 9200, Chromkali K 18 500, Chromnatron K 17 500, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 500, * Glaubersalz, kalz. K 1150, Glaubersalz, krist. Passau K 1950, Glycerin, 28°, chem. rein K 25 000, Gummi, cord., per 100 kg sh 155, Harz, franz., W. W. K 5700, Harz, inländ., G. H. K 4500, Kali, gelbblausäures K 56 000, Kali-Salpeter, raff., weiß K 7800, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 13 500, Kremserweiß K 11 000, Minium, Bleiberger K 9800, * Paraffin, 50/52, in Tafeln K 5000, Paraffin 50/52 -Schuppen, Vacuum K 4500, * Salmiak-Salz, 98/99, weiß, krist. K 7600, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1400, * Schellack, T. N. orange per cwt. sh 355, * Schwefelnatrium, 60/62, konz. K 4500, Schwefelsäure, 60° K 1625, Schwefelsäure, 66° Bé, techn. K 1725, Soda, Ammoniak- 96/98 (verkauft zu cK 1,20), Soda, Ammoniak- 98/99 K 2750, Soda bic. B. K 3850, Soda bic. M. B. K 4500, Soda, krist. K 1300, Stärke, Reis- K 6800, Stearin-Tafeln K 18 700, Steinkohlenteerhartpech K 1200, * Terpentinöl, schwed. K 19 000, * Wachs, Bienen-, gelb, rein K 35 000, * Wachs, Karnauba- K 32 000, * Wachs, Japan- K 25 000, * Wachs, Montan- K 3900, Weinsäure, spießig krist. K 41 000.

Öle und Fette. Kokosöl, holländ. K 15 500, Rüböl, dopp. raff. K 15 500, Sesamöl, I. Pressung K 18 500, Speiseöl K 17 100, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 33,25, Schweinefett, bras., i. Blechdos., b/n p. 100 kg Doll. 30,25, Pflanzenspeisefett, Faßpackung K 16 800, Elain, sap., 97/98 K 18 000, Rindertalg, 43/44°, mittelfein K 14 500, Rohwollfett K 5200, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 17 500. — Alle Preise per 1 kg ab Wien. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise (sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Augsburg. Bayerische Labgese" ft m. d. H., Sitz Hammel. Herstellung und Vertrieb ...

Stammkapital: 3 000 000 M. Geschäftsführer Steinhart, Edgar, Kaufmann, Krumbach.

*† Busovaci, Jugoslawien. Hier wurde die „Margarine-Seifen- und Kerzenindustrie A.-G.“ mit einem Aktienkapital von eininhalb Millionen Dinar begründet. Das Kapital verteilt sich in Aktien zum Nominalwert von 500 Dinar.

* Berlin. Ölwerke Berlin G.m.b.H. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt: Herstellung von Maschinenfetten, Wagenfetten und ähnlichen Produkten, Destillation und Raffination von Mineralölen, Verarbeitung von tierischen und pflanzlichen Ölen und Fetten, Ein- und Verkauf dieser Produkte für eigene und fremde Rechnung. Den Kaufleuten Wilhelm Tobolt und Erwin Koch ist Prokura erteilt. Zum Geschäftsführer ist bestellt Kaufmann Wilhelm Schaar zu Dahlem.

* Berlin. Dr. Wolter & Co. eröffnen ab 1. Februar eine Zweigniederlassung in Hamburg. Die Leitung dieser Filiale wird Herr Hermann Burkhart, dem Prokura erteilt ist, übernehmen. Geschäftslokal Caffamacherreihe 72.

* Berlin. In der Fachlehranstalt für die Seifen-, Fett- und Ölindustrie, Berlin-Wilmersdorf, Motzstr. 40, beginnt am 5. April der neue Halbjahreskursus. Die Anstalt ist staatlich genehmigt, und die Schüler genießen infolgedessen mannigfache Vergünstigungen. Die Kurse stehen unter der Leitung des bekannten Fachmannes Dr. Karl Braun. In den Kursen werden vor allem die Untersuchungsmethoden der anorganischen und organischen Rohmaterialien sowie der Fertigfabrikate und Nebenprodukte oben genannter Industrien gelehrt und von den Teilnehmern selbständig ausgeführt. Es ist auch Vorsorge getroffen, daß die verschiedenen Arten von Seifen in größerem Maßstab praktisch erlernt werden können. Da die Kurse stets sehr gut besucht sind, ist frühzeitige Anmeldung erforderlich. Jede gewünschte Auskunft wird durch den Leiter erteilt.

a. Breslau. Keine französischen Parfümerien und Seifen mehr zu führen hat der hiesige Verband der Parfümerie- und Toilette-Artikel-Geschäfte, dem die am Platze maßgebenden Firmen angehören, in seiner letzten Sitzung beschlossen.

* Düsseldorf, 22. Jan. (Wolff.) Im Hafen zu Emmerich ist ein Kohlenkahn, der für die hiesigen Ölwerke bestimmt war, von den Belgiern beschlagnahmt und das Werk gezwungen worden, seinen Betrieb stillzulegen. Wegen dieser Beschlagnahme sowie wegen der Beschlagnahme eines Kohlenkahns in Wesel hat die Regierung zu Wiesbaden schärfsten Protest erhoben. (Frkf. Ztg.)

* Hamburg. Flemming & Co. Die bisherige offene Handelsgesellschaft (Großhandel und Fabrikation in verseifbaren Ölen und Fetten) wurde in eine Kommanditgesellschaft auf Aktien umgewandelt. Persönlich haftender Gesellschafter ist Herr Max Leon Flemming. Die Geschäftsführung liegt in den Händen der Herren M. L. Flemming und L. Hentschel.

a. Hannover. Die Firma S. J. Meyer & Co., Parfümerie- und Seifenfabrik, ist mit einem Aktienkapital von 12 Millionen Mark unter dem Namen „Meyco-Werke“ in eine Aktiengesellschaft umgewandelt worden. Den ersten Aufsichtsrat bilden die Herren Notar Dr. jur. Paul Gassner, Fabrikdirektor Erich Thomas, Fabrikdirektor Artur Hilbig und Großkaufmann Georg Rump. In den Vorstand wurden berufen die Herren Wilhelm Baden und Richard Quentin.

* Lauban i. Schles. Die Firma Chemisches Laboratorium und Handelskontor Lauban vorm. Born & Co. ist geändert worden und heißt: Kühn & Kasse, Lauban. Der Betrieb ist von der Weidenstraße nach dem Nikolaiplatz 3 (früher Hotel 3 Kronen) verlegt worden. Das Unternehmen hat eine bedeutende Vergrößerung im neuen Grundstück erfahren.

* Leipzig. Die Angestellten der hiesigen Zentrale sowie die gesamten Angestellten und Arbeiter des Roßblauer Werkes der Firma Kelp & Gieseke G.m.b.H., Dampfseifen- und Glycerinfabrik, stellten dem Herrn Reichskanzler 2% von ihrem Gehalt und Lohn für die Ruhrnotspende zur Verfügung. Die Firma selbst hält 1% vom Umsatz bereit und hat als erste Zahlung M 500 000 abgeführt. — Es ist doch sehr erfreulich, daß in diesen schweren Zeiten die deutsche Einigkeit in allen Schichten der Bevölkerung wieder gefestigt wird, und wir wollen hoffen, daß die Bemühungen ein entsprechender Erfolg krönen möge.

* Mautern, Steiermark. Die Federweiß-Interessenten-schaft Mautern, das älteste und eines der leistungsfähigsten Talkumwerke Österreichs, hat in ihrer kürzlich stattgefundenen Generalversammlung den Beschluß gefaßt, den Alleinverkauf ihrer gesamten Erzeugung an den Talkum-Industriellen, Herrn Eduard Ellbogen in Wien III/2 zu übertragen.

* München. Chemische Fabrik Sasafa, G.m.b.H. (bisher St. Ingbert). Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer und chemisch-pharmazeutischer Produkte. Das Stammkapital beträgt nun 300 000 M. Geschäftsführer Dr. Eugen Robert Schmitt, Chemiker, und Georg Heinrich Schmitt, Ingenieur.

a. Oebisfelde-Kaltendorf. Herr Seifenfabrikant Otto Neubauer ist im 49. Lebensjahr verstorben.

* Offenbach. Der holländische Vertreter der hiesigen Seifenfabrik Gustav Böhm, ein Holländer, hat einen Scheck

über 1 Million Mark zur Verwendung für die Arbeiter im Ruhrgebiet eingesandt. Brieflich übermittelte er den deutschen Geschäftsfreunden seine Sympathie für das mannhafte Verhalten der Deutschen und legte entschieden Verwahrung ein gegen die französische Gewaltpolitik, durch die in schädlicher Weise Frauen und Kinder der Not und dem Hunger preisgegeben würden. (Frkf. Ztg.)

* **Perleberg.** Die bekannte Firma Chemische Werke Gebr. Schultz A.-G. konnte im abgelaufenen Jahre auf ein 125-jähriges Bestehen zurückblicken. Wenn auch die Ungunst der Zeiten nicht dazu angetan ist, rauschende Erinnerungsfeste zu feiern, so hat doch die Leitung der Gesellschaft der Bedeutung dieses seltenen Ereignisses wenigstens dadurch Rechnung getragen, daß sie, noch ehe das Jubiläumsjahr zu Ende ging, eine Festschrift herausgegeben hat. Geziert mit zahlreichen Bildern aus der wechselvollen Geschichte des Unternehmens und dekorativem Buchschmuck des bekannten Berliner Kunstmalers Riener, welcher seit mehreren Jahren der Firma als künstlerischer Beirat zur Seite steht, dürfte die Festschrift für die vielen Freunde des Unternehmens eine hochwillkommene Weihnachtsgabe gewesen sein.

Aus ihrem reichen Inhalt entnehmen wir, daß der Grundstein des Unternehmens am 1. Januar 1797 durch Übernahme einer bereits seit 1702 in Havelberg betriebenen und später nach Perleberg verlegten Seifensiederlei gelegt wurde. Neben der Seifenfabrikation wurde auch Lichtzieherei ausgeübt. Später wurde mit großem Erfolge noch die Sodakristallisation aufgenommen, welche allmählich zu einem Hauptfabrikationszweig des Unternehmens ausgebaut wurde. Nach mehreren Um- und Neubauten wurde der Betrieb 1904 aus dem Innern der Stadt in einen praktischen Neubau auf einem rd. 14 000 m² umfassenden Gelände an der Bahn verlegt und dort entsprechend den zur Verfügung stehenden ausgedehnten Räumlichkeiten vergrößert. Alle Fabrikationsanlagen wurden auf das modernste eingerichtet, sodaß die Firma eine der ersten war, welche in ihrem Betrieb die damals aufgekommene Fettspaltung in Autoklaven einrichtete. Eine beträchtliche Erweiterung erfuhr der Betrieb durch die Aufnahme moderner Schuhputzmittel, welche die veraltete Schuhwischse immer mehr verdrängten. Als weiterer Fabrikationszweig wurde dann später noch die Herstellung von kosmetischen Artikeln aufgenommen. Da die unter dem Namen „Perlstern“ und der charakteristischen Schutzmarke in den Handel gebrachten Artikel sich allgemeiner Beliebtheit erfreuen, so ist der von dem Unternehmen erzielte Umsatz trotz mancher, im langjährigen Geschäftsleben nie ausbleibender Fehlschläge ein ganz bedeutender. Dafür daß es so bleibt und sich das Unternehmen auch weiterhin günstig entwickeln wird, bürgt der alte gute Ruf der Firma und ihre Zielbewußte, in den Händen des auch den Lesern dieser Zeitschrift wohlbekannten Fachmannes, Dr. Lüdecke, liegende Leitung, sodaß nicht nur für die in dem Unternehmen beschäftigten Angestellten Arbeit, sondern auch solche Werte geschaffen werden, welche der allgemeinen Volkswirtschaft zugute kommen. Da die beantragte Erhöhung des Stammkapitals, das zurzeit 5 Millionen Mark beträgt, auf 20 Millionen in Kürze durchgeführt wird, stehen der Gesellschaft auch ausreichende Mittel zur Weiterführung des Betriebes und zum ferneren günstigen Ausbau zur Verfügung.

* **Stuttgart.** Deutsche Leim-Union A. Menger-Killinger & Co. Die offene Handelsgesellschaft hat sich aufgelöst, das Geschäft ist mit der Firma auf die Gesellschafterin Alwine Menger, geb. Killinger, allein übergegangen.

* **Waldmünchen, Bayern.** Der Seifenfabrikant Herr Josef Schaechl, Inhaber der seit 1832 bestehenden Firma gleichen Namens, ist am 3. Januar im Alter von 63 Jahren gestorben. Der Betrieb wird von Josef Schaechl jr. weitergeführt.

Eine Neugründung des Fanto-Konzerns in Oesterreich.

Am 22. Januar hat in Wien die konstituierende Generalversammlung der Österreichischen Agmi A.-G. stattgefunden, welche die Geschäfte der Fanto-Gesellschaft in vegetabilischen und animalischen Ölen und Fetten auf verbreiteter Grundlage weiterführen wird. Die Gesellschaft besitzt ein Aktien-Kapital von 300 000 000 österreichischen Kronen, welches von der Sociétés Réunies des Pétroles Fanto Société Anonyme, Genf, übernommen wurde. In den Verwaltungsrat wurden delegiert: Herr Dr. Siegmund Stransky (Präsident); Herr Robert Fanto und Herr Rudolf Steiner (Vizepräsident); Herr Emil Beständig, Herr Ernst Garr, Herr Maximilian Grünberger, Herr Dr. Karl Heller und Herr Adolf Stern. Mit der Geschäftsführung wurde Herr Kommerzialrat Maximilian Grünberger, Direktor der Aktiengesellschaft für Mineralölindustrie vormals David Fanto & Comp., Wien, betraut.

Handel und Verkehr.

Die neuen Grundsätze der Wucherbekämpfung. In der letzten Sitzung der Handelskammer zu Berlin wurde über die neueste Entscheidung des Reichsgerichts vom 19. Dezember

und die Richtlinien des Reichswirtschaftsministers vom 16. Dezember berichtet. Vom Reichsgericht wird festgestellt, daß ein Preis, der sich in den Grenzen des regelrechten Marktpreises hält, keinen übermäßigen Gewinn enthält, daß allerdings bei einer Notmarktlage die Sache anders zu beurteilen sei. Eine bloße Steigerung der Gesteungskosten infolge der Geldentwertung reiche aber noch nicht aus, eine Notmarktlage als vorhanden anzusehen. Nur wenn dadurch die Warenzufuhr aus dem Ausland verhindert sei und ein Mißverhältnis zwischen Angebot und Nachfrage eintrete, könne eine Notmarktlage entstehen. Der Umstand, daß einzelne Waren wegen ihres hohen Preises nur noch wenigen Volksgenossen zugänglich seien, begründe keine Notmarktlage. Als regelrechte Marktpreise sollen nach den Richtlinien auch Verbandspreise gelten, wenn sie auf den durchschnittlichen Gesteungskosten beruhen, dagegen nicht, wenn die Gesteungskosten der ungünstig arbeitenden Betriebe zugrunde gelegt werden, um sie mit durchzuschleppen.

Im übrigen können für Waren aus dem Ausland oder solche, die überwiegend aus ausländischen Rohstoffen hergestellt werden, sowohl nach dem reichsgerichtlichen Urteil, wie nach den Richtlinien die Verkaufspreise dem jeweils amtlich notierten Kurs des ausländischen Geldes angepaßt werden. Für die inländischen Gesteungskosten solcher Waren und für Inlandwaren darf die Geldentwertung nicht nach dem Kurs des ausländischen Geldes, sondern nur nach der inneren Kaufkraft der Mark berücksichtigt werden, sowohl nach dem Urteil wie nach den Richtlinien soll dafür der Index der durchschnittlichen Lebenshaltungskosten, der vom Statistischen Amt allmonatlich festgestellt wird, maßgebend sein. Die Änderungen des Geldwertes, die seit der letzten Veröffentlichung des Index eintreten, darf der Kaufmann schätzen, wobei die Behörden über geringe Preisdifferenzen, die sich dabei notwendigerweise ergeben, hinwegsehen können. Für denjenigen Teil des Aufschlags auf den Einkaufspreis, der die Vergütung für die Tätigkeit des Geschäftsinhabers enthält, und für denjenigen, der als reiner Gewinn zur Vermehrung des Kapitals dient, soll jedoch nicht der Index, sondern die durchschnittliche Einkommensvermehrung maßgebend sein. Den Wiederbeschaffungspreis der Bemessung des Verkaufspreises zugrunde zu legen, hat außer im Falle eines regelrechten Marktes sowohl das Reichsgericht wie der Reichswirtschaftsminister abgelehnt. Obwohl die Geldentwertung jedenfalls theoretisch in der Rechtsprechung des Reichsgerichts bereits Berücksichtigung gefunden hatte, begrüßt es die Handelskammer als einen Fortschritt, daß man sich allgemein über die Schädigungen klar geworden ist, die eine engherzige Auslegung der Preistreibeiverordnung nicht nur den Gewerbetreibenden, sondern vor allem der Allgemeinheit zufügt. Freilich leide die Behandlung des Preistreibeiproblems viel zu sehr unter dem Gesichtspunkt, als ob es sich dabei nur um Interessenkonflikte zwischen Verbrauchern und Gewerbetreibenden handelte, während in Wahrheit die Interessen der gesamten deutschen Volkswirtschaft in Betracht kommen. Nach wie vor hält die Handelskammer daran fest, daß die Verurteilung des Kaufmannes wegen Preistreiberei nicht mehr wie bisher vom richterlichen Ermessen abhängen darf, sondern daß objektive Tatbestände geschaffen werden müssen. Weiter, daß auch die Preistreibeiverordnung die deutsche Volkswirtschaft nicht daran hindern darf, sich das zur Versorgung der deutschen Bevölkerung unentbehrliche Kapital zu erhalten, da sonst das Kapital des deutschen Kaufmannes zum Teil durch ausländische Kapitalien ersetzt werden muß. Auch die neuen Grundsätze nähmen darauf nicht genügend Rücksicht. Im übrigen weist die Handelskammer darauf hin, daß die Preistreibeiverordnung nicht der Ort sein kann, wo die Kartellpolitik erledigt werden kann; vielmehr müsse diese Angelegenheit für sich behandelt werden. Zu diesem Zweck wurde sie dem Industrieausschuß der Handelskammer überwiesen.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Erhöhung des Meistbetrags für Postanweisungen, Postaufträge und Nachnahmen im Verkehr mit Polnisch-Oberschlesien. Im Verkehr mit Polnisch-Oberschlesien sind fortan gewöhnliche Postanweisungen bis zum Betrag von 20 000 M zugelassen. Die Gebühren betragen bis 5000 M 50 M, über 5000 bis 10 000 M 100 M und über 10 000 bis 20 000 M 150 M. Telegraphische Postanweisungen werden nur bis zum Betrag von 2000 M angenommen. Der Meistbetrag der Postaufträge und der Nachnahmen auf Brief- und Paketsendungen ist auf 150 000 M erhöht.

Zölle und Steuern.

-m. **Frankreichs Einfuhrzölle** wurden ab 1. Dezember für eine Reihe Waren ermäßigt durch Verminderung des Koeffizienten, womit der Zolltarifssatz zu vervielfältigen ist. Der Koeffizient ist herabgesetzt: für pflanzliche Gerbextrakte von 4 auf 3, destill. Glycerin von 2,5 auf 2,4; Weinsteinsäure von 3 auf 1,9; Kerzen aus oder mit Paraffin von 5,8 auf 4; rohes tierisches Wachs von 3 auf 0, weißes von 3 auf 1,5; reines Olivenöl, nicht für Seifenindustrie, von 3 auf 2,8; Vaseline von 10 auf 6.

-m. **Oesterreich.** Für u. a. folgende Waren des Finanzzolltarifs von 1921 gelten ab 26. Dezember v. J. als neue Zollsätze:

Schmieröle (Tarifnr. 178) 8 K, unreines Paraffinwachs 1,20, gereinigtes Paraffinwachs und Ceresin 3; gereinigtes Vaseline in Fässern 32, in andern Behältern 80; Schmierfette 10; Parfümieren und Kosmetika ohne Alkohol 400, mit Alkohol 1500 Kronen für 100 kg.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Bekanntmachung über die Abänderung des Ausfuhrabgabentarifs.

Auf Grund des § 9 der Ausführungsbestimmungen vom 8. April 1920 (RGBl. S. 500) zu der Verordnung über die Außenhandelskontrolle vom 20. Dezember 1919 (RGBl. S. 2128) wird bestimmt:

Artikel 1. Die nachstehend aufgeführten Nummern des Ausfuhrabgabentarifs werden wie folgt geändert:

Tarifnummer	Abgabe vom Werte (Hundertteile)
354 Terpeneol, Vanillin, Anethol, Safrol, Borneol, Kumarin, Thymol, Heliotropin, Bittermandelöl, Eukalyptol und ähnliche zur Bereitung von Riechmitteln dienende künstliche Riechstoffe:	2
aus ausländischen Rohstoffen	7
andere	7

Artikel 2. Diese Bekanntmachung tritt mit dem 3. Februar 1923 in Kraft.

Berlin, den 25. Januar 1923.
Der Reichswirtschaftsminister. Der Reichsminister der Finanzen.
I. V.: Trendelenburg. I. A.: von Brandt.

Ermäßigung der Ausfuhrabgaben.

Der Deutsche Industrie- und Handelstag richtete am 14. Dezember v. J. folgende Eingabe an das Reichswirtschaftsministerium:

„Wir beziehen uns ergebenst auf unsere Eingabe vom 7. August 1922 Gesch.-Nr. 3690/22 in obiger Angelegenheit. Trotz des damaligen Einspruchs der Wirtschaftskreise gegen eine Erhöhung der Ausfuhrabgaben ist am 1. September 1922 ein Zuschlag zu den bisherigen Abgabesätzen von durchschnittlich 30–60 v. H. in Kraft gesetzt worden.

Die inzwischen gesammelten Erfahrungen lassen es unbedingt notwendig erscheinen, eine sofortige Wiederaufhebung der im August d. J. beschlossenen Zuschläge zu den Ausfuhrabgabesätzen in die Wege zu leiten. Aus unserer Eingabe vom 7. August 1922, sowie aus den verschiedensten unmittelbaren Eingaben der beteiligten Wirtschaftsorganisationen sind dem Reichswirtschaftsministerium die Gründe bekannt, aus denen die Wirtschaftskreise eine Lahmlegung unserer Ausfuhr durch die Ausfuhrabgaben trotz sinkender Mark befürchteten. Obgleich im Verlaufe der letzten Wochen eine gewisse Festigung des Dollarkurses (auf ungefähr 8000 M) eingetreten ist, sind dennoch die Produktionskosten auf fast allen Industriegebieten fortlaufend gestiegen — und zwar sowohl die Kosten für Beschaffung der Rohstoffe als auch für Löhne, wie auch andererseits für Spesen (Frachten usw.). Hieraus geht einmal hervor, daß die Produktionskosten den gesunkenen Markkurs bereits nahezu wieder eingeholt haben, soweit sie überhaupt hinter diesem zurückgeblieben sein sollten, und daß somit eine Spannung zwischen dem Exportgewinn und den Erzeugungskosten kaum noch besteht; damit ist der einzige Grund, aus dem sich die Zuschläge für die Ausfuhrabgaben vielleicht hätten rechtfertigen lassen, weggefallen.

Des weiteren hat die deutsche Ausfuhrstatistik eine dauernd rückläufige Tendenz, sodaß u. E. schon deshalb alle Ausfuhrhindernisse, zu denen die Ausfuhrabgabe gerechnet werden muß, abgebaut werden sollten: eine Forderung, welche auch die Aufrechterhaltung des deutschen Wirtschaftslebens im Hinblick auf die stark passive Außenhandelsbilanz gebieterisch erheischt.

Unter Berücksichtigung obiger Gründe bitten wir dringend darum, die Zuschläge zu den Ausfuhrabgaben, die am 1. September 1922 in Kraft getreten sind, sofort wieder aufzuheben.“

Ausländischer Speisetalg. Gegen die Einfuhr von Auslands-Speisetalg in kleinen Packungen hatte sich, wie wir mitteilten, der Verband deutscher Feintalg-Schmelzen in einer Eingabe an die Außenhandelsstelle für Öle und Fette gewandt und darauf hingewiesen, daß die deutsche Industrie gegenüber den ausländischen Firmen geschützt werden müsse. Die Angelegenheit wurde seinerzeit einer Sonderkommission zur Beratung zugeteilt, die jetzt einstimmig beschlossen hat, dem Ernährungsministerium zu empfehlen, die Einfuhr von Talg-Klempackungen unter die Kontrolle der Außenhandelsstelle für Öle und Fette zu stellen. Die Außenhandelsstelle für Öle und Fette schließt sich diesem Beschluß naturgemäß an, da sie ja an die Weisungen und Richtlinien ihres Hauptausschusses gebunden ist, aus dessen Reihen die Sonderkommission gebildet wurde. Der Reichsernährungsminister wird nun zusammen mit dem Reichskommissar für Ein- und Ausfuhr die Angelegenheit weiterbehandeln. Ein generelles Verbot der Einfuhr von Talg-Klempackungen ist dem Reichsernährungsminister nicht beantragt worden, da der Minister voraussichtlich aus formalen Gründen nicht in der Lage wäre, einem derartigen Antrag stattzugeben. Der Geschäftsverkehr ist in der Weise gedacht, daß etwaige Anträge auf Einfuhr von ausländischen Klempackungen bei der Außenhandelsstelle für Öle und Fette zu stellen sind, welche sich mit der Geschäftsstelle des deutschen Feintalg-Schmelzen-Verbandes (W 30, Schwäbischstraße 24) in Verbindung setzen und diesem Gelegenheit geben wird, zu den Anträgen Stellung zu nehmen. Derselbe wird alsdann in erster Linie feststellen, ob für die Einfuhr ausländischer Klempackungen überhaupt ein Bedürfnis besteht. Ist er in der Lage, der Außenhandelsstelle kurzerhand deutsche Feintalg-Schmelzen zu bezeichnen, welche die beantragten Mengen von Klempackungen herzustellen imstande sind, so würde ohne weiteres Ablehnung des Einfuhrantrages erfolgen müssen und der Antragsteller an die in Betracht kommenden deutschen Schmelzen zu verweisen sein. Ist die Geschäftsstelle vorerwähnten Verbandes in diesem oder jenem Fall nicht in der Lage, deutsche Schmelzen nachzuweisen, welche die gewünschten Klempackungen herstellen können, so wird die Außenhandelsstelle in Verbindung mit jenem zu prüfen haben, ob der Einfuhrantrag an und für sich bedenkenfrei ist. Insbesondere wird alsdann die Qualitäts- und Preisfrage zu prüfen sein.

(Butter- u. Fettwaren-Verkehr.)

Rechtskunde.

Wiederbeschaffungspreis und Geldentwertung. Jetzt liegt der amtliche Wortlaut des reichsgerichtlichen Urteils vom 19. Dezember 1922 betr. Wiederbeschaffungspreis und Geldentwertung vor, das berechtigtes Aufsehen erregt, da es den Wünschen der Geschäftswelt, namentlich des Einzelhandels, um ein gutes Stück entgegenkommt. Es handelt sich um die Anklage gegen zwei Geraer Kaufleute der Konfektionsbranche, die vom dortigen Landgericht wegen Preistreiberei verurteilt worden waren. Das Reichsgericht, erster Strafsenat, hat auf die Revision hin beide Urteile aufgehoben und die Sache an die Vorinstanz zurückverwiesen. Im prinzipiellen Teil der Entscheidung legt der Senat nochmals ausführlich seinen bisher streng festgehaltenen Standpunkt dar, daß der Wiederbeschaffungspreis dem Kaufmann bei der Preisbemessung nicht gewährt werden könne. Von diesem Standpunkt dürfe auch in Zukunft nicht abgewichen werden, um dem Preiswucher nicht wieder die Wege zu ebnen. Dagegen, so fährt das Urteil fort, ist bei der Bemessung des Einstandspreises eine Zwischenstufe der Anschaffung der Ware und der Berechnung des Verkaufspreises eingetretene Geldentwertung zu beachten, und zwar, entgegen der bisherigen Auffassung des Reichsgerichts, in vollem Umfange, soweit die Geldentwertung der Mark in der Verminderung nicht ihrer ausländischen Kaufkraft besteht. Dieser Grundsatz muß insbesondere dort Anwendung finden, wo eine Veränderung des Verkehrswertes der Ware gar nicht stattgefunden hat und nur der Wertmesser für diese ein anderer geworden ist. Dann wird mit dem jenem veränderten Wertmesser angepaßten Einstandspreis in Wahrheit gar kein anderer, sondern der ursprüngliche Einstandspreis, nur in anderer Benennung ausgedrückt, in die Kalkulation eingesetzt, aus der Kaufkraft von 100 M im Anfange des Jahres eine Kaufkraft von 1000 M am Ende des Jahres, d. h., gewährt der in diesem Geldbetrage verkörperte Anspruch auf einen bestimmten Anteil der Gütererzeugung einen Anspruch in gleichem Umfange wie der in jenem Geldbetrage, so ist in Wirklichkeit nur eine ziffernmäßige Erhöhung in der Bemessung des Wertes, keine Erhöhung des Wertes selbst, eingetreten. Nur der Wertmesser, nicht der Wert hat sich geändert. Einen annähernden Maßstab für die verminderte Kaufkraft des Geldes vermögen die vom Statistischen Amt des Reiches veröffentlichten Teuerungszahlen der durchschnittlichen Lebenshaltungskosten (sogenannte Indexziffern) für eine gewisse Zeitspanne zu geben. Sind sie auch keine unbedingt und allein maßgebende Norm, so bieten sie doch zur Zeit jedenfalls den besten Anhalt für die Bestimmung des Grades der Geldentwertung, und ihre Berücksichtigung wird darum vornehmlich zweckmäßig und geboten sein. Inwieweit daneben auch andere Umstände, die Entwicklung der Löhne und Gehälter der Angestellten, als Maßstab für die Geldentwertung dienen können, ist eine Frage der Sachverständigenschätzung. Die nach der Berechnung des Verkaufspreises möglicherweise eintretende weitere Veränderung des Geldwertes aber kann bei der Bemessung der Risikoprämie berücksichtigt werden. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Neue Gebühren für Patente, Gebrauchsmuster und Warenzeichen. Mit Wirkung ab 1. Dezember 1922 ist eine neue Verordnung zur Erhöhung der patentamtlichen Gebühren in Kraft getreten, die besagt, daß sämtliche nach dem Gesetz vom 27. Juni 1922 festgesetzten Gebühren auf den fünffachen Betrag erhöht werden. Daraus ergeben sich folgende Gebührensätze: 1. Patentsachen: a) für ein Hauptpatent: Anmeldegebühr 1500 M, 1. bis 15. Jahresgebühr: 1500, 1500,

2000, 2500, 3500, 4500, 5500, 7500, 10000, 15000, 20000, 30000, 50 000, 75 000 und 100 000 M; b) für ein Zusatzpatent: Anmeldegebühr 1500 M und erste Jahresgebühr 1500 M. — 2. Gebrauchsmustersachen: a) Anmeldegebühr 100 M, Erneuerungsgebühr mit Ablauf des dritten Jahres 5000 M; b) bedingte Gebrauchsmuster 500 M, Restzahlung bei der Eintragung 500 M. — 3. Warenzeichensachen: Anmeldegebühr 1000 M, Klassengebühr 500 M für jede Warenklasse bis zu zwanzig Klassen; darüber hinaus werden keine amtlichen Gebühren erhoben. Eintragungsgebühr 1000 M, Erneuerungsgebühr 1500 M, plus Klassengebühren, Anmeldung eines Verbandszeichens 5000 M, Erneuerung eines Verbandszeichens 10 000 M, Klassengebühr für Verbandszeichen 2500 M. — 4. Sonstige Gebühren: a) Gebühr für die Nichtigkeitsklage 3000 M; b) Gebühr für die Anmeldung der Berufung, die auf die reichsgerichtlichen Gebühren verrechnet wird, 5000 M; c) Beschwerdegebühr 1000 M; d) Gebühr für Ausfertigung eines Prioritätsbeleges 1500 M, e) Zuschlag für verspätete Zahlung von Jahresgebühren 500 M.

Wirtschaftliches.

Sind für die Seifenpulver-Industrie Kapital-Erhöhungen zu empfehlen?

(Eing. 23. I. 1923.)

Deutschlands Industrie blüht. — An dieser Tatsache kommt kein Mensch vorbei. Wenn auch alles vielleicht nur Schein ist, aufgebaut auf bedruckten wertlosen Papierscheinen — aber sie blüht. Hohe Dividenden werden ausgezahlt, neue Gebäude amerikanischen Stils errichtet, und die Milliarden laufen von Hand zu Hand, den einen als armen Mann, den anderen als papiergesegneten Reichen zurücklassend. Ja, Deutschlands Industrie kann lachen, aber wer feine Ohren hat, der hört, — es ist das grause Lachen eines Wahnsinnigen, der noch soviel Geist hat, den Abgrund zu sehen, über dem er schwebt.

Wie steht es nun unter diesen wirren Verhältnissen in der Seifenpulver-Industrie? Langsam, dem Zeitgeiste kaum folgend, schreitet diese Industrie einer Zeit mit vernünftigeren Ideen entgegen. (Ich nehme selbstverständlich bei dieser Betrachtung die Firmen aus, die nicht zur reinen Seifenpulver-Industrie gehören, und weiterhin die, die noch nicht das Vergnügen hatten, in der Zeit vor dem Kriege zu leben.) Diese Industrie ist nüchtern gegen Papierzahlen und mißtrauisch gegenüber dem Gedanken, die Menge sei eine friedliche Zitrone, die nur auf den wartet, der sie ausquetscht!

Wer von beiden hat nun recht? Soll der Pendel nach links oder rechts ausschlagen? Nach links? Nein! Ein deutscher Kaufmann hat nicht Lust, sein Geschäft auf Schein und Bluff, auf windigem Fundament aufzubauen und zu führen. Zur anderen Seite? Diese Frage möchte ich bis zum Schluß dieser Betrachtung hinausschieben, denn eine Frage fehlt noch — und dies ist die Frage nach der Möglichkeit eines Mittelweges.

Feststehend ist der Gedanke, daß, abgesehen von der Unfähigkeit der Industrielleiter, trotz der Geldentwertung stets soviel zu verdienen, um das Umsatzkapital zur Hand zu haben, daß abgesehen davon der größte Teil der Industriellen sich durch die Bereitwilligkeit der Finanzleute (29% Zinsen und Spesen) verführen läßt, wahnsinnig hohe Summen aufzunehmen, kaput zu machen und dann im Quadrat erhobene Zahlen neu aufzunehmen. Wo sie beim Besserstand unserer Mark zur Bezahlung dieser Summen das Geld hernehmen sollen, daran wagen diese Verführten nicht zu denken.

Jedes Unternehmen, das eine Kapitalerhöhung vornimmt, sollte sich klar darüber sein, daß es mit den zurzeit zur Stärkung seiner Betriebsmittel aufgenommenen Summen wegen der sich stets vermindernenden Kaufkraft der Mark doch lediglich nur eine Aushilfe schaffen kann, die stets weitere Erhöhungen im Gefolge haben muß, bis dem Unternehmen infolge der vorerwähnten Belastungen der Lebensnerv unterbunden bzw. die Konkurrenzfähigkeit untergraben ist. Hiergegen aber würde das betr. Unternehmen verpflichtet sein, bei einer eintretenden Markbesserung die eingegangene Schuld mit einem wesentlich höheren Markwerte zu tilgen, während ihm allein alle Konjunktur- und Preisrückschläge zufallen.

Der andere Teil der Industriellen nun arbeitet weiter auf seinem Friedenskapital. — Schuldenfrei, rein von Bluff und mit der Gewißheit, kommt der Umsturz, der kommen muß, der Sieger im Kampfe zu sein.

Und nun der Mittelweg, der nur so sein kann, daß der Industrielle, der mit seinen Mitteln trotz vorsichtiger Einstellung nicht mehr auskommen kann, hingeht und eine Summe aufnimmt, die in vernünftigen Grenzen bleibt. Hierbei sind folgende Möglichkeiten zu bedenken:

1. Der Stand unserer Mark bessert sich: das Geld ist unnütz aufgenommen, wird immer schwerer rückzahlbar und nähert sich der unerträglichen Last.

2. Die Mark bleibt schlecht über unser Lebensalter hinaus: da Geld aufzunehmen scheint richtig zu sein, aber auch diesmal wieder nicht zutreffend für die Seifenpulver-Industrie. Bei ihr fehlt nämlich die Hauptsache — und dies ist die Ab-

satzmöglichkeit! Die aufgenommenen neuen Mittel müssen doch der verstärkten Erzeugung dienstbar gemacht, neue Absatzgebiete und neue Abnehmer müssen gesucht werden. Ist dies in der Seifenpulver-Industrie möglich? Nein! Die Zahl der Seifenpulver-Betriebe ist während und nach dem Kriege ganz bedeutend gestiegen, weil sich der größte Teil der Seifenfabriken, veranlaßt durch die Fehlmaßnahmen der Zwangswirtschaft, auf die Herstellung von Seifenpulver umstellte und zudem eine Anzahl neuer Betriebe sich aufgetan hat. Hiergegen aber ist der Wäschebestand der Bevölkerung ganz bedeutend zurückgegangen! Man bedenke nur, daß die minderbemittelte Bevölkerung, und dies ist heute die Mehrzahl, gar nicht mehr in der Lage ist, die teure Wäsche zu kaufen, und selbst die noch verbliebene Wäsche wird heute weit weniger gereinigt als früher, weil sich die Waschkosten zu hoch stellen. Der Wäschebestand ist um mehr als die Hälfte gegen 1914 zurückgegangen, die Konkurrenz hat sich verzehnfacht, und da soll die Produktion erhöht werden, als ein unbedingtes Muß der vorgenommenen Kapitalerhöhung?? Wer diesen Weg geht, rutscht sicherlich ab.

Zu berücksichtigen ist ferner der große Verlust deutschen Gebietes. Elsaß-Lothringen, das Saargebiet, der industriereichste Teil Oberschlesiens, die Provinz Posen, Danzig etc. ist uns verloren und mit diesen Gebieten auch die darin ansässige ausgedehnte und kaufkräftige Kundschaft. Ein weiterer Verlust für die Seifenpulver-Industrie ist die Deutschland von seinen Feinden auferlegte Herabsetzung seines Heeresbestandes. Alle die früheren großen Garnisonen mit ihren zahlreichen Militär-Waschanstalten sind aufgelöst, und gerade sie waren ein bedeutender Abnehmer der Seifenpulver-Industrie, weil auf schnelle Reinigung und Billigkeit der Waschmaterialien gesehen werden mußte. Wo soll nun der Absatz gesucht werden? Vielleicht durch Lieferung nach dem Auslande? Aber dies ist die reinste Börsenfrage, und lediglich Konjunktursache, denn stärkt sich die Mark, ist der Export vorbei! Aber noch ein weiterer Umstand ist in Betracht zu ziehen. Die Seifenpulver-Industrie war seit jeher darauf eingestellt, ihre Erzeugnisse über ganz Deutschland zu vertreiben, im Gegensatz zur Seifenindustrie, die ihre Fabrikate zumeist am Platze des Erzeugers, zum mindesten aber in näherer Umgebung desselben unterbrachte. Die so verhängnisvolle Frachtenpolitik hat den Vertrieb des Seifenpulvers auf größere Entfernungen fast vollkommen lahmgelegt, weil die hohen Frachten den Artikel derart außerordentlich verteuern, daß der hierdurch bedingte höhere Preis nicht mehr tragbar ist. Stellte sich 1914 die Fracht für 100 kg auf eine Entfernung von 100 km auf M 1,24, so beträgt sie ab 1. Januar 1923 M 4063. Hierdurch ist der Absatz nach entfernteren Bezirken zu einer tatsächlichen Unmöglichkeit geworden.

Aus allen diesen Ausführungen ergibt sich, daß für die Seifenpulver-Industrie eine Kapitalvergrößerung zum Zwecke einer größeren Erzeugung nicht anzuraten ist, oder aber die Kapitalaufnahme erfolgt zwecks Umstellung auf einen anderen Artikel und dann auch nur, wie bereits vorausgeschickt, unter der fragwürdigen Bedingung, daß unsere Mark sich mehr und mehr verschlechtere. Was bleibt nun noch von allen möglichen Wegen für die Seifenpulver-Industrie übrig? — Wenn kaufmännische wie technische Leistung so tüchtig ist, durch äußerste Vorsicht und peinlichste Einschränkung Umsatzkapital aus sich heraus zu schaffen, soll sie auf realen Friedenswerten stehen bleiben und sich nicht mit fremden Geldmitteln unnütz belasten. Jeder, der ruhig unbeirrt denkt und sich nicht betören läßt von dem unklaren Denken der allzuvielen jungen Kaufleute, wird diesem Gedanken völlig recht geben. Die Zukunft wird es zeigen, wem der Sieg gehört, denen, die verschuldet mit großen Scheingewinnen vorwärts wusteln, oder denen, die, wenn auch mit kleinerem Gewinn, so doch frei und unbelastet vorwärts streben. C. B.

Kredit an die deutsche Öl- und Fettindustrie zur Förderung der Fettversorgung. Der Ausschuß des vorläufigen Reichswirtschaftsrates für Landwirtschaft und Ernährung beschäftigte sich in einer seiner letzten Sitzungen u. a. mit einem gemeinsamen Antrag von Vertretern der Arbeitgeber, Arbeitnehmer und Verbraucher auf Förderung der Fettversorgung Deutschlands aus eigener Erzeugung und kam zu folgendem Beschluß: „Die Reichsregierung wird ersucht, durch geeignete Maßnahmen die Fettversorgung Deutschlands aus eigener Produktion sicherzustellen. Dieses Ziel kann nur durch Förderung der Rohstoff- (Ölfrucht-) Einfuhr erreicht werden. Durch die einheimische Gewinnung pflanzlicher Öle und Fette wird auf volkswirtschaftlich nützlichem Wege der Rohstoffbedarf der Öl- und Fett verarbeitenden Industrien, insbesondere der Margarineindustrie, und gleichzeitig der Kraftfuttermittelbedarf der Landwirtschaft sichergestellt. Die Förderung der Inlandserzeugung bedingt die Bereitstellung ausreichender Kredite an die deutsche Öl- und Fettindustrie, die aus dem holländischen Lebensmittelskredit erfolgen kann. Der Unterausschuß für Landwirtschaft und Ernährung ersucht daher die Regierung, der Treuhandverwaltung für das deutsch-niederländische Finanzabkommen 10 000 000 Gulden aus dem holländischen Lebensmittelkredit zur Verfügung zu stellen, mit dem Ersuchen, diese

Mittel zur Sicherstellung der Fett- und Kraftfuttermittelversorgung durch Gewährung von Krediten für die Einfuhr von Olsaaten und Ölfrüchten zu verwenden.“ (Butter- u. Fettw.-Verk.)

Verschiedenes.

Die Richtpreise für Schuhcreme lauten bis auf weiteres wie folgt: I. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhandel M 500 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhandel M 2000 franko.

II. Ölware ohne Terpentinölgehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhandel M 400 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhandel M 1400 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Kleinhandel M 320 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhandel M 1000 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Kleinhandel in ¼ kg Dosen M 1350 franko, für den Kleinhandel in ½ kg Dosen M 2500 franko.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum netto Kasse ohne jeden Abzug. Beträge, welche in dieser Zeit nicht eingegangen sind, werden ohne weitere Benachrichtigung durch Postauftrag zuzüglich Einzugs-spesen erhoben.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-fabri-kanten.

-m. Vieltausendjähriges Parfüm. Bei den Ausgrabungen des Lord Carnavon und Mr. Carter zu Luxor in Ägypten fand man in der Grabkammer des Königs Tutankhamen auch vier schöne Alabastervasen, die noch jetzt einen starken Duft von Parfüm ausströmen. Einige Damen in der Nähe wurden eingeladen, sich davon zu überzeugen, daß das königliche Parfüm die Jahrtausende überdauert hat.

Zucker als Seifenpulver verschoben. Vom Wuchergericht in Halle wurde der Kaufmann Zimmermann aus Neustadt a. Orla zu 10 Monaten Gefängnis und 10 000 M Geldstrafe verurteilt. Er hatte bei hallischen Kaufleuten und bei Kaufleuten der Umgebung Zucker in größeren Mengen gekauft und ihn unter der Bezeichnung Seifenpulver zu hohen Preisen ins besetzte Gebiet verschoben. Die mitbeteiligten hallischen Kaufleute erhielten je 10 000 und 60 000 M Geldstrafe. Der Erlös für den beschlagnahmten Zucker wurde eingezogen. (Drogisten-Ztg., Leipzig.)

a. Zur Lohnbewegung in der Seifenindustrie Groß-Hamburgs. In der von der Leitung des Fabrikarbeiterverbandes einberufenen Versammlung der in der Seifen- und Parfümerie-industrie beschäftigten Arbeiter und Arbeiterinnen wurde Stellung genommen zum Angebot der Arbeitgeber betr. Erhöhung des Stundenlohnes auf 550 M für die Arbeiter und 367 M für Arbeiterinnen. Nach längerer Aussprache erklärte sich die Versammlung mit diesem Angebot einverstanden.

Praktische Steuerwinke. 1. Bewahre alle Schriftstücke, die Steuersachen betreffen, sorgfältig auf, behalte insbesondere von allen Eingaben an die Steuerbehörden, auch von den Steuererklärungen, Abschriften bei deinen Akten zurück. Bei der nächsten Steuererklärung und bei Rückfragen seitens der Steuerbehörden werden dir diese Abschriften von Nutzen sein.

2. Prüfe alle Steuerbescheide auf ihre Richtigkeit. Die neuen Steuergesetze sind so schwierig, die Abänderungen folgen so rasch aufeinander, und das Personal auf den Finanzämtern ist nicht immer in die Einzelheiten der Steuergesetze so eingearbeitet, daß immer die richtige Entscheidung getroffen wird. Die dem Steuerpflichtigen günstigen Auffassungen und Auslegungen der Gesetze setzen sich oft zunächst bei den höheren Stellen durch und finden erst später ihre Berücksichtigung bei den Unterinstanzen, sodaß es in zweifelhaften Fällen oft zweckmäßig ist, die Entscheidung der oberen Behörden anzurufen.

3. Vermerke auf jeder Zuschrift von der Steuerbehörde das Eingangsdatum. Denn vom Datum der Zustellung an den Empfänger an laufen die Rechtsmittelfristen.

4. Findest du dich in Steuersachen nicht zurecht, so hole den Rat eines Steuersachverständigen ein. Es kommt häufig vor, daß aus Unkenntnis der Steuergesetze zu hohe Steuern bezahlt werden oder manche Vergünstigungen oder Erleichterungen, die das Gesetz bietet, nicht wahrgenommen werden können.

Dr. jur. Kurz, Steueranwalt, Stuttgart.

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 32. B. 103 332. Badische Anilin- u. Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung einer Kohle von stark absorbierender und katalytischer Eigenschaft.

28. 1. 22. — 32. C. 27 423. Chemische Fabrik auf Aktien (vorm. E. Schering), Berlin. Verfahren zur Herstellung von aktiver Kohle. 18. 6. 18. — 12r, 1. G. 57 492. Gelsenkirchener Bergwerks-Akt.-Ges., Abtlg. Schalke, u. Dr. Franz Schütz, Walpurgisstr. 8, Gelsenkirchen. Verfahren zur Raffination von Ölen. 19. 9. 22.

22g, 7. A. 36 791. Aktien-Gesellschaft für Anilin-Fabrikation, Berlin-Treptow. Anstrichmasse für Schiffböden. 15. 12. 21. — 1. K. 81 129. Paul Küller, Berlin-Friedenau, Ringstr. 5. Verfahren zur Herstellung plastischer und transparenter Fingersiegel. 8. 3. 22. — 1. Z. 12 434. Dr. Richard Zahn, Wielandstr. 30, u. Dr. Alfred Hüttlinger, Lange Zeile 4a, Nürnberg. Verfahren zur Herstellung von Tintenkörpern. 2. 7. 21. — 10. K. 79 248. Koholyt Akt.-Ges., Berlin. Überzugs-, Anstrich- und Imprägniermittel für Holz, Metall und andere Stoffe. 26. 9. 21. — 22h, 1. C. 31 005. Consortium für elektrochemische Industrie, G.m.b.H., München. Verfahren zur Veredelung von Aldehydharzen. 12. 8. 21. — 2. Sch. 58 355. D. Schoonderwald, Honselersdijk, Niederl.; Vertr.: Dipl.-Ing. J. Tenenbaum u. Dipl.-Ing. Dr. Heimann, Pat.-Anwälte, Berlin SW. 68. Verfahren zur Herstellung eines Leinölersatzes. 22. 5. 20.

23b, 1. B. 101 740. C. H. Borrmann, Essen, Ruhr, Semperstr. 16. Verfahren und Vorrichtung zur Erhöhung des Flammpunktes von Ölen. 23. 9. 21.

39a, 10. T. 26 640. Carl Thiele & Co., Berlin. Verfahren zur Herstellung elastischer Körper, wie Gummiradreifen u. dgl. 10. 6. 22.

45l, 3. S. 58 466. Saccharin-Fabrik, Akt.-Ges. vorm. Fahlberg, List & Co., Magdeburg-Südost. Verfahren zur Herstellung von Schädlingsbekämpfungsmitteln aus Getreide. 27. 12. 21.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- | | |
|--|----------------------|
| 48. Geschenkeinlagen für Seifenpulver. | H. in C. (Schweiz.) |
| 49. Glaubersalz, kalz. 96/98%. | H. in B. |
| 50. Einfache Apparate zur Kohlensäurebestimmung in Backpulver. | B. in A. (Dänemark.) |
| 51. Naphtensäure. | B. in A. (Dänemark.) |
| 52. Dekalin. | B. in A. (Dänemark.) |

Beantwortungen.

18. Kobaltresinat liefert Carl Jäger G.m.b.H., Düsseldorf 1, Schließbach 519.

19. Textilöle liefern Alfred Ebert, Wien I, Bartensteingasse 3; Edelmuth & Oppenheim, Frankfurt a. M.; Chemiker A. Koeser, Stuttgart; Ölwerke Phönix, Pöbneck i. Thür.

22. Textilseifen liefern Edelmuth & Oppenheim, Frankfurt a. M.; Chemiker A. Koeser, Stuttgart.

30. Puderkomprimiermaschinen liefert Karl Seemann, Berlin-Borsigwalde.

31. Mühlen für Stearin liefern C. E. Rost & Co., Dresden; Maschinenfabrik Soltau, Altona-Hamburg.

33. Gemahlene Kernseife liefern Lützelwerk, Coblenz; G. A. Bazlen, Metzingen.

35. Amylacetat liefern C. A. F. Kahlbaum, G.m.b.H., Adlershof bei Berlin; Brennerei und Preßhefefabrik G.m.b.H., Tornesch, Holstein; Vereinigte Chemische Fabriken A.-G., Schweinfurt.

36. Formaldehyd liefern Holzverkohlungsindustrie A.-G. Konstanz; Verein für chemische Industrie, Frankfurt a. M.; Badische Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen a. Rh.

37. Eingedickten Tran liefern Dr. H. Noerdlinger, Flörsheim a. M.; Otto Cramer, Charlottenburg 4.

38. Holzhülsen liefern Vereinigte Bornkesselwerke m.b.H., Mellenbach (Thür.) u. Berlin; Kühnlenz & Co., Frauenwald i. Thür.

39. u. 40. Gläser für Hienfong-Essenz und Bremsenöl liefern von Poncet Glashüttenwerke A.-G., Berlin SO. 16, Engelufert 8; Warmbrunn, Quilitz & Co., Berlin NW. 40, Heidestr. 55/57; Ernst Witter A.-G., Unterneubrunn (S.-M.).

41. Kleine Wasserbadkessel liefern Aug. Krull, Helmstedt i. Br.; Weber & Seeländer, Helmstedt i. Br.; C. E. Rost & Co., Dresden; Wilh. Rivoir, Offenbach a. M.

42. Stanniol liefern Galette & Co., Offenbach a. M.; Ohle's Erben, Breslau.

46. Etikettenlack liefern Heinrich Jordan & Co., Würzburg; Ernst Diegel, Lackfabrik, Alsfeld, Oberhessen.

Eduard Craass. Hamburg 1.

Dipenten

**(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.**

Redakteure: Verantwortlich für das Hauptblatt: E. Marx; für das Beiblatt: I. V. E. Marx; für das Handelsblatt: E. Marx; für den Inseratenteil: G. Panholzer.
Druck: M. Mühlig. Sämtliche in Augsburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wiveh“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Gesellschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 800.—; unverbindl. (also vorbehaltlich der Nachberechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückerstattung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gelappte Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengefuche Ermäßigung. Berechnet wird von der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlag wird gekürzt bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Verkaufsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 8. Februar 1923.

Nr. 6.

*Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und zeitgemäß honoriert.*

Studien über die Ranzidität.

I.

Der Einfluß von Licht, Luft und Metallen auf die Entwicklung der Ranzidität.

(Von James A. Emery und R. R. Henley.

(Schluß.)

Die dritte Gruppe war in einer zweiten Glasglocke untergebracht, die Chlorcalcium enthielt, und durch die ununterbrochen Tag und Nacht Kohlensäure strömte. Diese wurde in einem Kipp'schen Apparat aus Marmor und Schwefelsäure erzeugt und vor ihrem Eintritt in die Glocke gewaschen und getrocknet. Der Kohlensäurestrom wurde nur unterbrochen, wenn der Kipp'sche Apparat frisch gefüllt werden mußte, und in diesem Falle wurde die Glocke verschlossen, um den Zutritt von Luft abzuhalten. Diese Glocke blieb vom 14. Oktober bis zum 21. November ungeöffnet. Die Fette der ersten und zweiten Gruppen wurden am 28. Oktober und 8. November auf Ranzidität geprüft. Die bei der Kreis'schen Reaktion gewonnenen Ergebnisse zeigt Tabelle IIa.

Tabelle IIa. Relative Wirkung von Luft, Sauerstoff und Kohlendioxyd bei der Förderung der Ranzidität.

Datum	Atmosphäre von Luft			Atmosphäre von Sauerstoff			Kohlensäure-Atmosphäre		
	Schmalz	Schmalz und Zinn	Schmalz und Kupfer	Schmalz	Schmalz und Zinn	Schmalz und Kupfer	Schmalz	Schmalz und Zinn	Schmalz und Kupfer
1912									
10/14									
				Kreis'sche					
				Reaktion					
10/28	—	—	+5	+3	+4	+5	Nicht geprüft	Nicht geprüft	Nicht geprüft
11/8	—	+3	5	5	5	5	Nicht geprüft	Nicht geprüft	Nicht geprüft
11/21	+2	+4	5	5	5	5	+1	+4	+5

Abermals zeigten die Fettproben, die unter einer Glasglocke aufbewahrt wurden, durch welche ununterbrochen Kohlensäure geleitet wurde, das Auftreten von Ranziditätserscheinungen. Es trifft zwar zu, daß die vollständige Abwesenheit von Luft oder Sauerstoff nicht erwiesen war, aber die Menge von zurückgebliebener oder hinzugesetzter Luft oder desgl. Sauerstoff muß im Vergleich zu derjenigen der Kohlensäure äußerst gering gewesen sein. Sicherlich beweisen diese Versuche, daß Kohlensäure das Eintreten der Ranzidität zu fördern vermag. Obgleich diese Beobachtung als wichtig und interessant angesehen wurde, fehlte doch die Zeit zu einer ausgedehnten Untersuchung.

Wirkung des Ausschlusses von Luft auf die Entwicklung der Ranzidität.

Reihe III. Da die Geschwindigkeit der Ranziditätsentwicklung in Fetten, die in Luft und Kohlensäure aufbewahrt wurden, praktisch die gleiche zu sein schien, wurde die Methode, die zur Sicherung des Ausschlusses von Luft durch deren Verdrängung durch Kohlensäure geplant war, verlassen. Ein vollkommener Ausschluß der Luft wurde erzielt, indem man das Gefäß vollständig mit dem geschmolzenen Fett füllte und dann einen Korkstopfen in die Flasche trieb. Das dabei herausdringende überschüssige Fett wurde mit Äther abgewaschen und der Kork dann mit Wachs versiegelt. Die Wirkung der Gegenwart von Feuchtigkeit auf die Geschwindigkeit der Ranziditätsentwicklung schlossen diese Versuche ein. Im einzelnen waren es folgende:

Erste Reihe: Eine 20-cm³-Flasche wurde mit Schmalz und eine zweite mit Schmalz, in dem drei blanke Kupferstreifen untergebracht wurden, gefüllt. Danach wurden die Flaschen verkorkt und versiegelt.

Zweite Reihe: Eine 20-cm³-Flasche wurde mit Schmalz und eine zweite mit Schmalz, in dem drei blanke Kupferstreifen plaziert wurden, gefüllt; dann wurden in jede Flasche noch 0,2 cm³ Wasser gegeben und die Flaschen versiegelt und gut durchgeschüttelt.

Dritte Reihe: Eine 20-cm³-Flasche wurde mit Schmalz und eine zweite mit Schmalz, in dem drei blanke Kupferstreifen untergebracht wurden, gefüllt. Die Flaschen blieben offen und der Luft ausgesetzt.

Vierte Reihe: Eine 20-cm³-Flasche wurde mit Schmalz und eine zweite mit Schmalz, in dem drei blanke Kupferstreifen untergebracht wurden, gefüllt; 0,2 cm³ Wasser wurden dann in jede Flasche gegeben, hierauf die Flaschen gut geschüttelt und offen dem Luftzutritt ausgesetzt.

Das für diese Versuche verwendete Schmalz war aus Nierenfett frisch ausgelassen und enthielt 0,22% freie Fettsäure, als Ölsäure berechnet. Nach der Füllung wurden alle Flaschen auf einen Laboratoriumstisch direkt unter ein nach Osten hinausgehendes Fenster gesetzt. Sie blieben dort vom 13. Juni bis

1. Oktober stehen, worauf ihr Inhalt mit folgenden Ergebnissen geprüft wurde:

Erste Reihe (versiegelt, keine Feuchtigkeit):

Schmalz allein: Geruch gut, Kreis'sche Reaktion äußerst schwach.

Schmalz + Kupfer: Geruch gut, Kreis'sche Reaktion äußerst schwach.

Eine Veränderung der Azidität war nicht festzustellen.

Das Kupfer war nicht angegriffen.

Zweite Reihe (versiegelt, 1% Wasser):

Schmalz allein: Geruch gut, Kreis'sche Reaktion negativ.

Schmalz + Kupfer: Geruch gut, Kreis'sche Reaktion negativ.

Das Kupfer zeigte sich nicht angegriffen. Die Azidität des Schmalzes allein war auf 0,44%, und die des Schmalzes mit dem Kupfer auf 0,37%, als Ölsäure berechnet, gestiegen.

Dritte Reihe (offen an der Luft, keine Feuchtigkeit):

Schmalz allein: Geruch ranzig, Kreis'sche Reaktion intensiv.

Schmalz + Kupfer: Geruch ranzig, Kreis'sche Reaktion intensiv.

Vierte Reihe (offen an der Luft, 1% Wasser):

Schmalz allein: Geruch ranzig, Kreis'sche Reaktion stark.

Schmalz + Kupfer: Geruch ranzig, Kreis'sche Reaktion intensiv.

Das Kupfer war angegriffen, was die Grünfärbung des Schmalzes bewies.

Die vorhergehenden Versuche liefern den klaren Beweis, daß Sauerstoff als solcher oder in Kombination einen wesentlichen Faktor beim Ranzigwerden der Fette bildet, gleichgültig ob Metalle oder Wasser, oder beide zugegen sind. Es sei auch darauf aufmerksam gemacht, daß von den Schmalzproben in den versiegelten Flaschen die Wasser enthaltenden etwas langsamer ranzig wurden.

Ranzigwerden von Maisöl und Kottonöl unter Einwirkung von Metallen.

Reihe V. Maisöl und Kottonöl werden nicht so rasch ranzig wie tierische Fette, vielleicht deshalb, weil sie Glyzeride der weniger gesättigten Fettsäuren enthalten. Um den Einfluß von Metallen auf die Entstehung der Ranzidität bei diesen Ölen zu bestimmen, wurden folgende Versuche ausgeführt:

Je 20 cm³ Kottonöl wurden in je eins von sieben 50-cm³-Bechergläsern eingefüllt und in je einem von sechs dieser Gläser eine gewogene, 0,75 Zoll im Quadrat große Platte aus Eisen, Blei, Zinn, Kupfer und Aluminium plazierte. Das siebente Becherglas mit Kottonöl blieb ohne Metall. Die Bechergläser blieben dann 3 Wochen lang, dem Licht ausgesetzt, auf einem Laboratoriumstisch stehen, wonach die Metallplatten entfernt wurden und der Gewichtsverlust jedes Metalles, ferner die Azidität und Ranzidität des Öles bestimmt wurden. Die Resultate sind in Tabelle III niedergelegt.

Gleichzeitig und unter denselben Bedingungen wurden ähnliche Versuche mit Maisöl und Schmalz ausgeführt. Bei dem Schmalz wurden jedoch die Veränderungen in dem Gehalt an freier Säure nicht bestimmt.

Maisöl wurde in Berührung mit Metallen weniger angegriffen als Kottonöl; nur die Proben, die in Berührung mit Blei, Kupfer und Zinn waren, entwickelten Ranzidität. Blei, Kupfer und Zinn verloren merklich an Gewicht; Zinn nur wenig, während Eisen und Aluminium keinen Verlust zeigten. Die ursprüngliche Azidität des Maisöls blieb in Berührung mit Eisen unverändert, während die Berührung mit Blei, Zinn, Kupfer und sogar die bloße Aufbewahrung im Glasgefäße eine Verringerung des Gehaltes an freier Säure zur Folge hatten. Das Öl, das in Berührung mit Aluminium war, zeigte jedoch eine Zunahme der Azidität. Anscheinend befördert die Berührung mit Metallen die Entwicklung der Ranzidität in Maisöl. Einige Metalle wirken energischer als andere, aber keinesfalls wird Maisöl ebenso stark angegriffen wie Kottonöl unter ähnlichen Bedingungen. Sämtliche Schmalzproben, die in Berührung mit Metallen waren, entwickelten Ranzidität, sogar wenn das Metall selbst nicht ersichtlich angegriffen wurde, während in dem mit Metall nicht in Berührung gewesenen Schmalz keine Ranzigkeitserscheinung auftrat.

Es sei ferner bemerkt, daß die mit Kupfer in Berührung gewesenen Öle rascher Ranzidität entwickelten, als die in Berührung mit anderen Metallen befindlich gewesenen; diejenigen, die in Berührung mit Zinn und Aluminium waren, wurden am wenigsten angegriffen.

Der Wert von Schutzschichten auf Metall zur Vorbeugung des Ranzigwerdens.

Reihe VI. Da metallische Behälter für Fette am gebräuchlichsten sind, weil man durch die Erfahrung fand, daß sie dafür

Tabelle III. Einwirkung von Metallen auf die Entstehung von Ranzidität in Kotton- und Maisöl.¹⁾

	Eisen				Blei			Kupfer			Zinn			Aluminium			Zinn			Öl oder Fett	
	Ursprüngliche Azidität	Verlust mg	Azidität	Kreis	Verlust mg	Azidität	Kreis	Verlust mg	Azidität	Kreis	Verlust mg	Azidität	Kreis	Verlust mg	Azidität	Kreis	Verlust mg	Azidität	Kreis	Azidität	Kreis
Fett oder Öl																					
Kottonöl	0,17	0,0	0,05	+2	68,3	0,62	+4	0,0	0,05	+5	1,4	0,11	+1	0,0	0,05	(Blau)	0,0	0,11	(Blau)	0,11	—
Maisöl	1,86	0,0	1,86	—	44,0	1,69	+1	3,1	1,18	+4	12,1	1,57	—	0,0	2,25	—	0,1	1,35	+3	1,69	—
Schmalz	...	0,0	...	+4	63,9	...	+5	0,0	...	+5	0,0	...	+3	0,0	...	+4	0,3	...	+3	...	—

¹⁾ Dreiwöchige Exposition.

Das Kottonöl (Jodzahl 105,36; Säurezahl = 0,17) und das Maisöl (Jodzahl = 119,1; Säurezahl = 0,86) wurden dem Handel entnommen und stellen eine gute Handelsmarke dar.

In keinem der drei Muster, in die Metallplatten nicht eingesetzt worden waren, war eine Entwicklung von Ranzidität zu beobachten, obwohl die Azidität beider Öle eine geringe Abnahme zeigte. Von den Kottonölproben, die in Berührung mit Metallen waren, zeigten diejenigen, in denen Eisen, Blei und Kupfer untergebracht worden waren, nach der Kreis'schen Reaktion deutliche Ranzidität, während die eine mit Zinn nur eine schwach positive Reaktion ergab. Die Proben, die Aluminium und Zinn enthielten, lieferten bei der Kreis'schen Reaktion eine früher nicht beobachtete Blaufärbung, welche trotzdem auf Ranziditätsvorgänge oder mindestens ähnliche Veränderungen im Fett zurückgeführt wurde. Die Azidität aller Kottonölproben nahm mit Ausnahme derjenigen, die mit Blei in Berührung waren, ab. Das Blei im Kottonöl verlor 68,3 mg an Gewicht, und das Zinn 1,4 mg; die anderen Metalle erlitten keine bestimmbar Verluste. Hieraus scheint hervorzugehen, daß Kottonöl in Berührung mit Metallen rascher zum Ranzigwerden neigt, als wenn es allein in Glasgefäßen aufbewahrt wird, und zwar sogar dann, wenn die Metalle keinen ersichtlichen Gewichtsverlust erleiden.

am geeignetsten sind, und da andererseits die Berührung mit Metallen zweifellos die Entwicklung der Ranzidität beschleunigt, wurde versucht, den Einfluß einer Lack-Schutzschicht zu bestimmen. Der für diesen Zweck ausgewählte Lack war Bakelit und er wurde nach der Gebrauchsanweisung des Fabrikanten verwendet, d. h. das gründlich gereinigte Metall wurde mit dem Lack angestrichen und nach dem Trocknen des Anstriches unter Luftdruck erhitzt.

Kupfer, Zinn und galvanisiertes Eisen wurden bei dem Versuche verwendet. Mengen von je 100 g Schmalz wurden in ein lackiertes und in ein unlackiertes Zinngefäß, ferner in ein Gefäß aus galvanisiertem Eisen, das lackiert, und in ein solches, das nicht lackiert war, eingefüllt. Alle diese Gefäße hatten annähernd die gleiche Größe. Bei dem Versuch mit Kupfer wurden lackierte und nicht lackierte Kupferstreifen von der gleichen Größe und Gestalt in besonderen 50-g-Portionen von Schmalz untergetaucht, das in 100-g-Bechergläsern enthalten war. Nebst 50 g Schmalz in einem Becherglas als blinder Versuch wurden alle die Muster auf einen dem Licht ausgesetzten Laboratoriumstisch gestellt und von Zeit zu Zeit nach sorgfältigem Schmelzen und Durchrühren kleine Mengen des Fettes entnommen. Die Ergebnisse der Prüfung auf Ranzidität zeigt Tabelle IV.

Tabelle IV. Einfluß von Metallschutzschichten auf die Entstehung der Ranzidität.

Datum 1912	Schmalz (Glasgefäß)		Schmalz (bakterisiertes Zinngefäß)		Schmalz (Zinnbehälter)		Schmalz (bakterisiertes Gefäß aus galvanisiertem Eisen)		Schmalz (Gefäß aus galvanisiertem Eisen)		Schmalz und bakterisiertes Kupfer (Glasgefäß)		Schmalz u. Kupfer (Glasgefäß)	
	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis	Geruch	Kreis
8/6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+2	—	+2	—	+2
8/8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	2	+1	3
8/10	—	—	—	—	+1	+3	—	—	—	2	—	3	1	3
8/13	—	—	—	—	2	3	—	—	+1	3	—	3	2	4
8/15	—	—	—	+1	2	4	—	—	2	3	—	4	3	4
8/17	—	—	—	2	2	4	—	—	2	4	+1	5	3	5
8/20	—	—	—	3	2	4	—	—	2	4	1	5	3	5
8/22	—	—	—	3	3	5	—	—	3	5	2	5	3	5
8/24	—	—	—	3	3	5	—	—	3	5	3	5
8/27	—	—	+1	4	3	5	—	+1	3	5	1)
8/29	—	+1	2	5	3	5	—	2	3	5
8/31	—	2	2	5	3	5	+1	3

¹⁾ Enthielt 1,2 mg Kupfer per 50 g Fett.

Bemerkt sei, daß in jedem Falle sich bei dem dem unlackierten Metall ausgesetzten Fett die Ranzidität früher entwickelte. Die Differenz in dem Auftreten der Ranzigkeit bei dem Fett, das mit geschützten und ungeschützten Kupferstreifen in Berührung war, ist sehr gering; jedoch zeigte das Fett, das den geschützten Kupferstreifen enthielt, frühzeitig die grüne Farbe von Kupferseifen, und bei der Analyse zeigte sich ein Gehalt von 2,4 mg Kupfer auf 100 g Fett, ein Zeichen, daß die Bakelitschicht der Kupferstreifen nicht intakt war⁵⁾.

Die größte Differenz in der Zeit des Auftretens der Ranzigkeitserscheinungen wurde bei den Gefäßen aus galvanisiertem Eisen gefunden: Bei dem ungeschützten galvanisierten Eisen war das Schmalz nach der Kreis'schen Reaktion am sechsten Tage schwach ranzig, während das Schmalz in dem geschützten Gefäß erst zwischen dem 27. und 29. Tage eine schwache positive Kreis'sche Reaktion ergab, und da das Schmalz im Glasgefäß am 29. Tage eine sehr schwache Kreis'sche Reaktion zeigte, so war die Schutzschicht auf dem galvanisierten Eisen offensichtlich von Wirkung.

Bei den Zinnbehältern zeigte das Schmalz im ungeschützten Behälter eine schwache Kreis'sche Reaktion am sechsten Tage, und im geschützten Behälter zwischen dem 17. und 20. Tage.

Diese Versuche beweisen:

1. Das Eintreten der Ranzidität wird durch Berührung mit Metallen beschleunigt.
2. Eine kontinuierliche lückenlose Lackschicht eines Behälters verhindert in wirksamer Weise die ranzigkeitsfördernde Wirkung des Metalles.

Literaturbericht

Farben- und Lackkalender. (Taschenbuch für die Farben- und Lack-Industrie sowie für den einschlägigen Handel). Herausgegeben von Dr. Hans Wolff, Berlin, und Direktor W. Schlick, Hamburg. 177 Seiten. Preis Grundzahl 6, Schlüsselzahl 900. Stuttgart 1923. Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft m. b. H.

Das Taschenbuch erscheint in diesem Jahre zum ersten Mal, und es haften ihm infolgedessen noch manche kleine Mängel an. Nicht alle Wünsche, welche vonseiten einzelner Leser erhofft werden, sind darin erfüllt, aber das kleine Büchlein enthält doch die wichtigsten Angaben, welcher die Industrie für den Gebrauch im Laboratorium, Betrieb und Kontor bedarf, um einschlägige Fachfragen ohne Zuhilfenahme von größeren Werken zu lösen. Es ist aus der Praxis für die Praxis geschrieben und wird in den Interessentenkreisen viele Freunde finden.

Die Methoden zur Herstellung kolloider Lösungen anorganischer Stoffe. Ein Hand- und Hilfsbuch für die Chemie und Industrie der Kolloide von Dr. The Svedberg, Privatdozent an der Universität Upsala. Dritte Auflage. 507 Seiten mit 60 Abbildungen, zahlreichen Tabellen und 3 Tafeln. Preis geheftet M 240, gebunden M 270. Dresden und Leipzig 1922. Verlag von Theodor Steinkopff.

Die dritte Auflage obigen Werkes ist der unveränderte Ausdruck der zweiten Auflage.

Es stellt ein wertvolles Nachschlagewerk für jeden Kolloidchemiker dar, der sich mit anorganischen Kolloiden befassen will.

Den allgemeinen praktischen Darstellungsmethoden entsprechend gliedert sich das Werk in zwei große Teile: 1. Darstellung von Kolloiden nach der Kondensationsmethode, 2. Darstellung von Kolloiden nach der Dispersionsmethode; hierbei sind Literatur und Geschichte gebührend berücksichtigt und entsprechende tabellarische Übersicht der einzelnen Gebiete beigefügt.

Es ist ein reiches Material in übersichtlicher Weise angeordnet, und The Svedberg gebührt für diese mühevollen Arbeit in erster Reihe das Verdienst des systematischen Reproduzenten und Sammlers einer zerstreuten Literatur zu einem brauchbaren Nachschlagebuch.

Hauptsächlich jenen, die sich auf dem Gebiete anorganischer Kolloide bewegen wollen, ist es geraten, Bekanntschaft mit dem Svedberg'schen Buche zu machen, um von da aus in dieses Forschungsgebiet einzudringen.

Ohne an den strittigen theoretischen Anschauungen teilzunehmen, bietet es ein reines Sammelwerk experimenteller Tatsachen.

Es wäre wünschenswert, wenn es als solches beibehalten, alljährliche Ergänzungshefte bekäme, die entsprechend seiner systematischen Teilung die Neuarbeiten veröffentlichen würden.

Dr. Leimdörfer.

Kleine Zeitung

Umwandlung der in wasserhaltigen flüssigen Seifen vorhandenen Fettsäuren mit mehreren Doppelbindungen in ölsäureartige Fettsäuren. (D. R. P. 365271 v. 17. XII. 1920. Henkel & Cie. Düsseldorf.)

Es ist bekannt, wasserhaltige Seifen zur Verbesserung ihres Geruches oder die ihnen zugrunde liegenden Fettsäuren mit mehreren Doppelbindungen zu deren Umwandlung in ölsäureartige Fettsäuren oder deren Seifen unter Druck bei Temperaturen von etwa 200 bis 250° zu behandeln. Hierbei wurden die zu behandelnden Massen im Autoklaven unter direkter Feuerung erhitzt, wobei in den Gefäßen ein Druck von etwa 40 Atm. entstand. Nach längerer Einwirkung wurden die Massen abgefüllt und das Verfahren mit neuen Mengen begonnen.

Dieses Verfahren leidet zunächst an dem Uebelstand, daß nicht kontinuierlich gearbeitet werden kann. Es zeigte sich ferner, daß die Bedingungen, unter denen die erstrebte Qualitätsverbesserung der Seifen und Fettsäuren zu erreichen ist, je nach der Zusammensetzung der zu behandelnden Seifen oder Fettsäuren wiederholt geändert werden müssen. So sind insbesondere der Druck, die Temperatur und die Reaktionsdauer jedesmal den besonderen Verhältnissen anzupassen. Da es sich zudem um die Verarbeitung ziemlich zähflüssiger Massen handelt, bei denen die Temperatur überhaupt nicht oder nur sehr langsam, gleichmäßig durch die ganze Masse hindurch zu verteilen ist, so ergeben sich hier, insbesondere bei der Verarbeitung größerer Mengen, im Autoklaven bedeutende technische Schwierigkeiten. Ein rascher Wechsel in der Arbeitstemperatur, der durch die ganze Masse geht, läßt sich im Autoklaven nicht erreichen. Die Schwierigkeiten, die ein Arbeiten mit Rührvorrichtungen in Gefäßen, die unter einem so hohen Druck wie 40 und mehr Atm. stehen, bereitet, sind bekannt.

Infolge dieser Uebelstände war man gezwungen, stets nur kleine Mengen auf einmal zu verarbeiten. Trotzdem gelang es nicht, in der gesamten Masse die gewünschte Reaktion gleichmäßig durchzuführen. Entweder wird bei einem Teil der Masse die Reaktion zu weit durchgeführt, und man erhält Abbauprodukte bis zu Kohlenwasserstoffen, oder aber ein Teil der Masse hat an der Reaktion überhaupt noch nicht oder nur in geringem Maße teilgenommen. Jedenfalls gelingt es nicht, gleichmäßige Produkte zu erzielen, es sei denn in Zeiträumen, die technisch nicht in Betracht kommen.

Es hat sich nun herausgestellt, daß man diese Uebelstände dadurch beheben kann, daß man die Seifenmassen nicht in einem gewöhnlichen Autoklaven der Behandlung unterwirft, sondern sie in jeweils kleineren Mengen während der Reaktion durch geheizte Röhren preßt. Man erhält auf diese Weise vollständig gleiche Enderzeugnisse.

Es hat sich hierbei ferner überraschenderweise ergeben, daß es bei stark ungesättigten Fettsäuren für die Eigenschaften des Endproduktes und insbesondere für dessen Geruchsverbesserung von großem Wert ist, die Reaktion in zwei Stufen durchzuführen. In der ersten Stufe wird die Reaktion eingeleitet, indem man die umzuwandelnden ungesättigten Fettsäuren nach ihrer Verseifung mit einem Alkali ohne wesentlichen Überschuß an diesem bei etwa 200° C unter Druck erhitzt. In der zweiten Stufe kann man die Reaktion bei erheblich höherer Temperatur dann in kurzer Zeit zu Ende gehen lassen. Dies geschieht in diesem Fall dadurch, daß man die Röhren, durch die die Reaktionsmasse hindurchgedrückt wird, durch zwei verschiedene direkt oder indirekt wirkende Heizvorrichtungen erhitzt, wobei die Masse durch die zweite etwa um 50° höher erhitzt wird wie durch die erste. Hierbei kann man die Temperatur in der zweiten Stufe auch noch erheblicher erhöhen, als dies beim Arbeiten in einem Autoklaven überhaupt möglich ist, weil im vorliegenden Fall die Masse auf nur kurze Zeit der hohen Temperatur ausgesetzt zu werden braucht, um die erstrebte Wirkung zu erzielen, da sie in der Röhre sehr schnell durch und durch erwärmt werden kann; dadurch wird die Bildung von Zersetzungsprodukten vermieden.

Es hat sich ferner herausgestellt, daß es vorteilhaft ist, die Reaktion in der zweiten Stufe in höherer Alkalität vor sich gehen zu lassen. Diese Möglichkeit bietet sich bei dem neuen Verfahren dadurch, daß man beim Übertritt der Reaktionsmassen von der einen Reaktionsröhre in die nächste und höhere Heizstufe den Massen neues Alkali zuführt.

Beispiel. Eine heiße Transeife von etwa 60 Prozent Fettsäuregehalt und einer Jodzahl der Fettsäure von 130 wird erhitzt auf 220° in einem 1½"-Rohr, das in einem Ölbad von 230° ruht. Die Jodzahl geht in diesem Bad auf 110 bis 115 zurück. Das Rohr geht weiterhin in ein zweites Ölbad von 310°, in dem die Seifenmasse auf 300° erhitzt wird. In diesem Rohr tritt ein Rückgang der Jodzahl auf 90 ein. Preßt man beim Übertritt in das zweite Ölbad in die Seifenmasse durch eine besondere Zuleitung Natronlauge von 40° B² und 1/30 der durchgepreßten Seifenmasse, so geht die Jodzahl im zweiten Bad auf 80 zurück. Die Masse wird durch eine Druckpumpe durch den Apparat befördert und das Austrittsventil so eingestellt, daß

⁵⁾ Kupferstreifen, lackiert mit Bakelit und eingetaucht in Fett, wurden der Luft ausgesetzt mehrere Wochen bei 70° C aufbewahrt gehalten bei vollkommenem Schutz des Metalles.

der Druck etwa 70 Atm. beträgt. Die Seife hat durch die Behandlung ihren unangenehmen Trangeruch und die dunkle Farbe verloren.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Umwandlung der in wasserhaltigen flüssigen Seifen vorhandenen Fettsäuren mit mehreren Doppelbindungen in ölsäureartige Fettsäuren unter Druckerhitzung, dadurch gekennzeichnet, daß man die Massen ununterbrochen durch ein bis auf 250° erhitztes Rohr preßt. 2. Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man die Behandlung der Seifen zunächst in einem niedriger erhitzten Teil der Druckröhre einleitet, während man die Beendigung der Reaktion in einem zweiten, höher beheizten Teil der Röhre vornimmt. 3. Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß man den zu behandelnden Massen bei der zweiten Behandlung unter höherer Temperatur weitere geeignete Mengen Alkali zufügt.

Seife in Blockform. (D. R. G. M. 830 918. Eingr. 11. X. 1922. Camillo Randolph-Israel, Dresden-Blasewitz.) Schutzanspruch: Seife in Blockform.

Beschreibung: Die Neuerung bezieht sich auf Seife in Blockform. Das Wesen derselben besteht darin, daß die Seife in Blockform nach Art der Blockschokolade angefertigt wird und dann stückweise abgebrochen werden kann, wodurch eine sparsame Verwendung und sparsamer Gebrauch erzielt werden.

Seifenstück. (D. R. G. M. 832 907. Eingr. 27. X. 1922. G. Schlötermann, Leipzig-Lindenau.) Schutzanspruch: Seifenstück, dadurch gekennzeichnet, daß an der zur Auflage bestimmten Unterseite des Seifenstückes eine aus Talg, Wachs, Stearin, Paraffin, Zelluloid oder Lack usw. gebildete Schicht vorgesehen ist, welche gegen Wasser unempfindlich oder annähernd unempfindlich ist und ein Auflösen der Seife beim Ablegen nach dem Gebrauch verhindert.

Kaliseife. (Schweiz. Pat. 94 458 v. 26. X. 1921. Dr. Gubser-Knoch, Glarus.) Patentanspruch: Verfahren zur Herstellung einer Kaliseife, welche kein freies Alkali enthält und nicht scharf wirkt, dadurch gekennzeichnet, daß man der zur Verseifung von Fettsäure verwendeten Kaliumverbindung ein Kolloid zusetzt, das mit der gebildeten Seife zusammen ein kolloidales, homogenes Erzeugnis liefert.

Extrahieren von Fetten, Ölen usw. (Engl. Pat. 183 825 v. 21. VII. 1922. S. Zipser, Wien.) Vor Beginn wird die Luft aus der Vorrichtung entfernt. Aus einem Behälter wird das Lösungsmittel in den ersten von in einer Reihe miteinander verbundenen Extraktoren gepumpt, von hier leitet man den Extrakt in den zweiten Extraktor, während der erste wieder mit frischem Lösungsmittel gefüllt wird usw. Um das Lösungsmittel nach beendeter Extraktion aus dem ersten in den zweiten Extraktor zu drücken, leitet man Dämpfe des Lösungsmittels ein. Die Reste des Lösungsmittels werden durch Wasserdampf vertrieben. Der Extrakt wird durch Destillation vom Lösungsmittel befreit.

Bleichen von Fetten und Ölen. (Österr. Pat. 89 619, ausg. 10. X. 1922. Ing. Albert Granichstädten und Dr. Emil Sittig in Wien.) Durch das Gemisch von entsprechend vorgewärmtem Öl und kolloidal gefälltem Magnesium- oder Aluminiumsilikat, das bei etwa 100° C. getrocknet wurde, wird Wasserstoff bei einem Druck von 3 Atm. geblasen, wobei die Temperatur bis auf etwa 130° gestelgt werden kann. (Chem. Umschau.)

Bucheckernöl. Auch in Frankreich bemüht man sich, die Bucheckern für die menschliche Ernährung nutzbar zu machen, mit dem Hinweise, daß von 1 ha Buchenwald 50 hl Bucheckern bez. 500 kg Öl geerntet werden können. Man entfernt die Schalen durch einen „nettoyeur-décortiqueur“ und schüttelt die Kerne in Säcken kräftig durch, damit die Häute abfallen. Dann werden sie unter Zusatz von 1 l Wasser auf 15 kg Kerne gemahlen und der Brei in der Kälte abgepreßt; man erhält so 14 bis 16% Öl. Die Preßlinge werden mit warmem Wasser behandelt und nochmals abgepreßt, wobei weitere 3 bis 4% eines geringeren Oles erhalten werden. Das Öl zeigt manchmal einen geringen bitteren Geschmack, der aber durch Schütteln mit warmem Wasser verschwindet. Die Preßkuchen sind sehr verschieden, je nachdem die Bucheckern entschält wurden oder nicht. In letzteren Fällen sind sie als Futtermittel nicht zu verwenden, weil sie, besonders auf Pferde, betäubend einwirken. (Pharm. Zentralh.)

Wachs aus aliphatischen Kohlenwasserstoffen. (Schweiz. Pat. 94 233 v. 13. VII. 1918. E. Zollinger-Jenny, Zürich.) Patentanspruch: Verfahren zur Herstellung von Wachs usw., dadurch gekennzeichnet, daß man Paraffin über 100° mit O-haltigen Gasen oxydiert und aus dem Oxydationsprodukt durch organische Lösungsmittel (Alkohol) die leicht löslichen Nebenprodukte entfernt. Bei der Oxydation kann man Stearinsäure als Katalysator zusetzen.

Kasein-Massage-Creme. Abgerahmte Milch 4,5 l, Ammoniakflüssigkeit 30,0, Essigsäure 30,0, Geraniumöl 4,0, Bittermandelöl 4,0, Anisöl 8,0, Cold cream nach Bedarf, Karmin nach Bedarf. Man gibt die Ammoniaklösung zur Milch, läßt 24 Stunden stehen, fügt dann die Essigsäure hinzu, stellt wiederum 24 Stunden beiseite, preßt durch Leinwand und fügt durch Mischen in einer Reibschale die ätherischen Öle, den Karmin und schließlich eine gleiche Menge nach folgender Formel bereiteten Cold creams hinzu: Weißes Wachs 120,0, Walrat 120,0, weißes, weiches Paraffin 360,0, Rosenwasser 420,0, Borax 4,8. Man schmilzt Wachs, Paraffin und Walrat auf dem Wasserbade, löst den Borax im Rosenwasser und gibt die Lösung unter kräftigem Rühren auf einmal der Schmelze hinzu.

(Nat. Drugg. d. Pharm. Ztg.)

Oldgm von Röhm & Haas, (Darmstadt), ein Mittel zur Haut- und Haarpflege, enthält die Eiweiß, Fett und Kohlehydrate spaltenden Enzyme der Bauchspeicheldrüsen gesunder Schlachttiere, welche durch Beimischen von schwach alkalisch reagierenden Salzen in eine leicht wasserlösliche, handliche Form gebracht wurden. (Pharm. Monatshefte.)

Frage- und Antwortkasten

Diese Rubrik steht unseren Abonnenten für Fragen von allgemeinem Interesse unentgeltlich zur Verfügung. — Indirekte Abonnenten müssen sich durch Post- oder Buchhändler-Quittung semesterweise legitimieren. — Anonyme Anfragen bleiben unberücksichtigt. — Zur öffentlichen Beantwortung ungeeignete Fragen werden ebenso wie brieflich gewünschte Auskünfte gegen mäßiges Honorar direkt erledigt. Für telephonische Auskünfte wird gleichfalls ein mäßiges Honorar nachträglich berechnet. — Anfragen, zu deren Beantwortung die chemische Untersuchung eines eingesandten Musters erforderlich ist, werden in der Regel brieflich erledigt und zwar nur dann, wenn der betr. Fragesteller sich bereit erklärt, die Kosten der Untersuchung zu tragen. — Anfragen, die sich ohne besonderen Zeit- und Mühenaufwand beantworten lassen, werden ohne Berechnung brieflich erledigt, aber nur dann, wenn 100 M (Ausland 200 M) für Rückporto, Papier etc. beigelegt sind. — Für die in den Antworten erteilten Auskünfte übernimmt die Redaktion lediglich die preßgesetzliche Verantwortung. — Die Aufnahme der aus dem Leserkreis stammenden Antworten bleibt dem Ermessen der Redaktion überlassen. Antworten, die nur zu Geschäftsvermittlungen dienen sollen, werden an die Fragesteller befördert, jedoch nur dann, wenn die Nummer der Frage angegeben und das Porto beigelegt ist. — Angebote von Rezepten und Fabrikationsverfahren werden an die Fragesteller nur dann weiter befördert, wenn der Redaktion außer dem Porto eine ehrenwörtliche Erklärung des Inhalts übersandt wird, daß die Bekanntgabe der betr. Vorschriften etc. gegen das Wettbewerbsgesetz, insbesondere dessen §§ 17 und 18 (Verrat von Geschäftsgeheimnissen durch Angestellte etc.), nicht verstößt.

Der Bezugsquellen-Nachweis befindet sich auf der letzten Seite des Handelsteiles.

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine

zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 200 eine dritte, wenn M 500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

112. Welche Zeitschrift für die gesamte Mineralöl-, Harz-, Teer- und Fettindustrie ist die beste und gelesenste? H. in G.

113. Wie werden Insekticide wie das Eulan gegen die Wollmotte und das Lausofan gegen die Kopflaus hergestellt? Welche Apparatur und Rohmaterialien sind zur Herstellung nötig? Sachgemäße Anleitung wird gern honoriert.

M. in S. (Polen.)

114. Zwecks Inbetriebsetzung meiner im Bau befindlichen Seifenfabrik frage ich an, welche Materialien ich für 100 Ztr. Kernseife benötige und welchen Preis diese Materialien haben. Wie ist die Rentabilitätsberechnung für 100 Ztr. Kernseife?

T. in W.

115. Ich fabriziere Schwarzwachs, welches aber nach dem Erkalten nur matt aus der Form herauskommt und erst nach leichtem Überbürsten Glanz erhält. Welche Verfahren sind im Gebrauch, um größere Mengen Schwarzwachs in 20-Gramm-Stücken auf einmal zu polieren?

R. in R.

116. Auf welche Weise wird ein gutes zweckentsprechendes Obstbaum-Karbolium erzeugt? Eine erprobte Vorschrift wird honoriert.

J. B. in D.

117. Ein von uns gekaufter Posten Roh-Montanwachs, erste Marke, läßt sich weder mit Natronlauge, noch mit Soda oder Pottasche verseifen. Worauf ist das zurückzuführen, und wie kann man das Montanwachs zur Verseifung bringen?

A. Sch. in L. (Österreich.)

118. Wie wird eine Kernseife nach Art der Sunlightseife hergestellt?

G. in K. (Norwegen.)

119. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung eines Vaselinefettes für Wunden nach Art der amerikanischen Vaseline in Blechdosen.

H. in G.

120. Wie wird eine Seife nach Art der amerikanischen Seife, wie solche früher von der S. H. V. G. geliefert wurde, hergestellt?

P. in S.

121. Wie läßt sich aus Knochenleimbrühe oder Kadaverleimgallerte ein streufähiges Pulver herstellen, das zu Futterzwecken Verwendung finden soll? Welche Apparatur ist nötig, und wer liefert solche?
Fl. Po. in St.

122. Bitte um Angabe einer bewährten Vorschrift für weiße und rosa gefärbte Nickelpolierpaste. Eine Anleitung aus der Praxis wird ev. honoriert.
J. B. in W.

123. Bitte um eine Vorschrift zur Erzeugung von Farbe zum Einfärben von Schreibmaschinen-Farbbändern und Farbtüchern für Typenflachdrucker. Wie wird das Einfärben vorgenommen?
P. in H.

Antworten.

75. Als weiße Verschlußmasse für Blütentropfengläser empfehle ich Ihnen einen Versuch mit einem innig verrührten Gemenge von Wasserglas und Zinkoxyd. Das Gemenge erhärtet ziemlich schnell. Das Zinkoxyd kann zum Teil auch durch andere, billigere weiße Metalloxyde (Magnesiumoxyd usw.) ersetzt werden.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

77. Maschinenteil-Kauf. Ist nicht genau feststellbar ohne nähere Unterlagen, scheint aber zu stimmen.
Dr. jur. Kl.

81, 86 u. 92. Auskunft erteilt

Straszewski, Chemiker, Krefeld.

84. Aus Ihrer Frage geht nicht hervor, ob die Verwendung von Karagheemoos bei direktem oder Atzdruck von gechlorter oder ungechlorter Ware und mit welchen Farbstoffgruppen sie geschehen soll. Es kann deshalb nur eine allgemein gehaltene Vorschrift Verwendung finden: 5 kg Karagheemoos werden mit ca. 70° C warmem Wasser übergossen, sodaß das Volumen 20 l Wasser beträgt. Nach einiger Zeit wird aufgekocht und filtriert. Am meisten findet jedoch British gum Verwendung.

Straszewski, Chemiker, Krefeld.

91. Terpentingöl besteht zum größten Teil aus Terpenkohlenwasserstoffen, hauptsächlich aus Pinen beider Modifikationen (l- und d-Form), ferner Limonen, Dipenten, Sylvestren, Kamphen, Phellanden und Spuren von Terpenalkoholen. Die angeführten Terpenkohlenwasserstoffe haben die chemische Formel $C_{10}H_{16}$ und unterscheiden sich von einander nur im optischen Drehungsvermögen, in der Lichtbrechung, wenig im Siedepunkt und in den physikalischen Eigenschaften der Derivate. Das Pinen kommt im Terpentingöl in 2 Modifikationen vor, und zwar als α -Pinen oder gewöhnliches Pinen und β -Pinen oder Nopinen. Beide kommen sowohl optisch inaktiv, wie auch in beiden optisch aktiven Modifikationen vor. Terpentingöle gleichen Ursprungs zeigen oft einen verschiedenen Gehalt der optisch aktiven Pinenkomponenten, doch ist die Art der Ablenkung des polarisierten Lichtes für Terpentingöl gleicher Ursprungsstätte stets gleichbleibend. Französische Terpentingöle sind zufolge ihres Gehaltes an Links-Pinen (l-Pinen) stets links drehend. Amerikanische Terpentingöle sind schwach rechts-, selten linksdrehend. Österreichische Terpentingöle sind verschieden, sowohl rechts- als auch linksdrehend. Kienöle sind meist rechts-, seltener linksdrehend. Holzterpentingöle sind rechtsdrehend. In einem Polarisationsrohr von 100 Millimeter Länge drehen: Französische Terpentingöle — 20 bis — 40 Grade. Amerikanische Terpentingöle + 3 bis + 15 Grade, auch schwach linksdrehend. Kienöle + 15 bis + 30 Grade, auch linksdrehend bis — 15 Grade. Holzterpentingöl + 15 bis + 77 Grade. Der Geruch der Terpentingöle ist je nach der Abstammung verschieden; amerikanisches riecht kolophonumartig, französisches nach Wacholder. In chemisch-physikalischer Hinsicht sind andere Unterschiede zwischen französischem und amerikanischem Terpentingöl nicht bekannt. Über die Untersuchung von Terpentingölen auf Reinheit habe ich in Nr. 2 dieser Zeitschrift (Antwort 6) berichtet.

Welwart.

93. Lederöl. 30 T. Dorschlebertran, 75 T. Rizinusöl, 35 T. Vaselinöl (0,885), 5 T. Birkenteeröl und 5 T. denatur. Spiritus. Eine billigere Komposition wäre 45 T. Robbentran, 45 T. Vaselinöl, 5 T. Kienteer und 5 T. Kienöl.
M. O.

94. Derartige Farbstifte erhält man durch Verketten von 100 T. Talkum, 12 T. geschmolzenem Wachs, 8 T. Rindertalg, 5 T. Kernseife und 6 T. Farbstoff (Methylviolett, Lampenruß etc.), wonach die Masse in Formen georeßt wird. Oder man vermischt zunächst 75 T. Gips mit 5 T. Farbstoff und gibt unter Durchketten eine Schmelze aus 28 T. Rindstalg und 22 T. Paraffin zu.
F. R.

95. Eine Rasierseife in runden Stangen bereitet man durch Vermischen von weißer Grundseife, die aus 85% Talg und 15% Kokosöl als neutrale Kernseife auf die übliche Weise hergestellt wird, mit einer Seifencreme, die man durch Verrühren von 10 T. Schweinefett, 8 T. Erdnußöl und 7 T. Kokosöl mit 12½ T. 40 gräd. Atzkalklauge und 1½ T. 15 gräd. Pottaschlösung auf halbwarmem Wege erzeugt. Die Grundseife wird in Späne gehobelt und getrocknet, sodaß sie ca. 80% Fettsäure enthält; 80 T. Grundseifenspäne werden dann mit 20 T. Seifencreme sowie dem Parfüm gemischt, wonach man

daraus mittels einer Strangpresse die gewünschten Stangen formt.
L. M.

96. Um Rohharz, welches in den Wäldern gesammelt wurde, und Schmutz, Rindenstücke etc. enthält, in ein helles Produkt überzuführen, gibt es nur einen Weg und zwar die Extraktion mit Alkohol oder Benzol u. dgl. Ein Schmelzen des Rohharzes und Durchsieben läßt nur ein sehr dunkles Fabrikat erzielen; besser ist es, das Rohharz mit Fetten und Ölen aufzuschmelzen und die Schmelze durch heiße Filtration zu reinigen, wonach sie auf Seife verarbeitet werden kann. Eine direkte Verseifung des Rohharzes ist auch nicht angebracht, da infolge der Einwirkung des Alkalis auf die Gerbstoffe der Rindenstücke, durch die das Rohharz verunreinigt ist, die Seife eine sehr dunkle Farbe erhält.
A. G.

97. Staufferfett. 100 kg Olein werden mit 190 kg Mineralöl (0,910) gemischt, auf 80° C erhitzt und 12½ kg Kalkhydrat, das mit 200 kg Mineralöl (0,910) innig verrührt wurde, unter Rühren eingetragen, wonach solange gekocht wird, bis das Fett gut verseift ist. Man rührt dann das Fett in einem Rührbottich, bis es geschmeidig ist.
M. O.

97, 101, 102 u. 104. Anleitungen gibt gegen mäßiges Honorar ab (Rückporto beifügen)

Carl Becher, Bensheim, Hauptstr. 41.

98. Ein Dampfkessel für eine Twitchell-Spaltanlage von 2000 kg pro Operation muß bei Verwendung von gutem Brennmaterial eine maximale Heizfläche von 2 m² haben.
Sudfeldt & Co., Berlin W 35, Genthinerstr. 32.

99. Gewiß läßt sich eine Kernseife mit Wasserglas füllen. Die Höhe der Füllung hängt von dem Fettansatz ab. Zu diesem Zwecke wird das käufliche 36/38 gräd. Wasserglas mit soviel 20 gräd. Atznatronlauge versetzt, daß man eine 28 gräd. Füllung erhält, von der man der 75—80° C heißen Kernseife 30—40 kg, auf 100 kg Fettansatz berechnet, einkrückt. Am besten rührt man erst die Hälfte ein und stellt fest, wie die Seife die Füllung aufnimmt; ev. muß man letztere verdünnen oder verstärken, um eine feste Seife zu erzielen.
R. G.

100. Kokosöl-Raffinerien in Deutschland: Bremen-Besigheimer Ölfabriken A.-G., Bremen; Verein Deutscher Ölfabriken, Mannheim; Ölfabrik Großgerau-Bremen, Bremen; Gustav Hubble, Mandeburg; F. Thöl's Vereinigte Harburger Ölfabriken A.-G., Harburg; Bremer Ölfabrik, Wilhelmsburg; H. Schlink & Co., A.-G., Hamburg; Brinckman & Merckell, Harburg a. E.; Stettiner Ölwerke A.-G., Zülchow; Franz Kathreiners Nachf. G. m. b. H., Hamburg; Gebrüder Bünning & Co., Cleve; W. Jagdfeld & Co., Köln a. Rh.; Estol A.-G., Mannheim; A. L. Mohr G. m. b. H., Altona-Bahrenfeld; Jurgens & Prinzen G. m. b. H., Goch; Palmose A.-G., Kehl a. Rh.; Hanseatische Pflanzenbutter-Werke, G. m. b. H., Hamburg; Margarine-Werke Brema A.-G., Bremen; Altrahlstedter Pflanzenbutterfabrik G. m. b. H., Altrahlstedt i. Holstein; Sana-Gesellschaft m. b. H., Cleve; Kunterölwerke G. m. b. H., Bremen; Van den Bergh's Margarine-Ges. m. b. H., Cleve; C. & G. Müller A.-G., Neukölln; Margarine-Werke Bero'ina G. m. b. H., Berlin-Lichtenberg; Van Rossum & Co., Emmerich a. Rh.; Dr. Max Boemer & Co., Emmerich a. Rh.; F. A. Isserstedt A.-., Elberfeld; Wilhelm Edel, Schüttorf i. Hannover.
A. G.

101. Terpentingöl-Schuhcreme. Gelb: 6 T. Karnaubawachs, 8 T. raffiniertes Montanwachs, 15 T. Paraffin (50/52°), 71 T. Terpentingöl. Als Farbe dient eine gelbe fettlösliche Anilinfarbe. Schwarz: 5 T. Karnaubawachs, 8 T. Montanwachs, 3 T. Ceresin, 10 T. Paraffin (50/52°), 3 T. fettlösliches Nigrosin und 72 T. Terpentingöl. Man schmilzt die Wache, löst darin die Farbe, entfernt das Feuer, läßt auf 80° C abkühlen, rührt das Terpentingöl ein und füllt die Creme bei 50—55° C in Dosen.
F. R.

101 u. 103. Wenden Sie sich an die Süddeutsche Ceresin- und Wachsabrik Baumgärtner & Co., Ulm a. D.

102. Über die Herstellung von Gelatinefolien vgl. die Antwort zu Frage 67 in Nr. 4 d. J. Die Erzeugung von Gelatinekapseln finden Sie in Hager's Handbuch der pharmazeutischen Praxis, I. Bd., S. 610—613 ausführlich beschrieben.
Fl.

103. Um Karnaubawachs zu bleichen, wird es mit Hartparaffin (58/62° C) verschmolzen und mit stark verdünnter Natronlauge gekocht. Nach dem Absetzen wird die Seifenlösung abgezogen, aus der man durch Zersetzen mit Mineralsäure die bekannten Karnaubawachsrückstände gewinnt, das gebleichte Karnaubawachs mit Wasser ausgekocht und durch Klären von dem Rest des Wassers befreit.
F. R.

104. Die Zusammensetzung von Gith's Teigseife ist bisher nicht bekanntgegeben worden, und es empfiehlt sich, eine Probe durch ein Fachlaboratorium untersuchen und auf Grund der Untersuchung eine Vorschrift für ein gleichwertiges Produkt ausarbeiten zu lassen. Schmierseifen in fester Form werden aus stearinhaltigen Fettstoffen (Talg, Knochenfett, Abdeckerfett, Wurstfett, Kokosöl etc.) in gleicher Weise wie gewöhnliche transparente Schmierseifen hergestellt, auch kann für weiße Seifen Natronlauge mitverwendet werden.
R. W.

105. Für die Geruchlosmachung von Fischtran empfehle ich Ihnen das Verfahren von Dr. Egon Böhm, Hamburg. Anlagen baut die Walzengießerei vorm. Kölsch & Co., A.-G., Siegen i. W. D. M.

— Durch Behandlung mit Schwefelsäure erleiden Fischtrane eine Veränderung, werden aber dabei geruchlos. Steht diese Veränderung dem Gebrauch der Trane nicht im Wege, so ist die Sulfurierung das beste und wirksamste Mittel zum Geruchlosmachen. Zu näheren Anleitungen bin ich bereit. Adresse durch die Redaktion. Id.

107. Wenn auch nicht ausschließlich französische und amerikanische Terpentinoile reine Balsamdestillate sind, so stellen diese Produkte doch den weitaus überwiegenden Teil der Balsamdestillate dar. Zu ihnen gesellen sich noch die dem französischen Terpentinoil sehr ähnlichen spanischen und portugiesischen Öle. Wirkliche Terpentinoile, denn als solche haben nur die Balsamdestillate zu gelten, aus anderen Ländern kommen wenn überhaupt nur in verschwindend geringer Menge noch in den Handel. Die schwedischen Terpentinoile stellen nahezu ausschließlich Abfallöle aus der Zellulosefabrikation dar, sind aber zum Teil sehr gut raffiniert und können als Verdünnungs- und Lösungsmittel vielfach die gleichen Verwendungszwecke finden wie die wirklichen Terpentinoile. Allerdings kommen hier und da auch weniger gut raffinierte vor, die sich durch unangenehmen Geruch, leicht eintretende Verfärbung u. a. m. unangenehm bemerkbar machen. Finnische und russische Terpentinoile ist fast immer Kienöl, ersteres allerdings z. T. ebenfalls Zelluloseöl. Die Bezeichnung als „Terpentinoil“ schlechthin (ohne die Herkunftsbezeichnung) würde demnach unzulässig und irreführend sein. Unter dem Namen „Deutsches Terpentinoil“ kommen nach Erfahrung des Unterzeichneten verschiedene Produkte vor. Z. T. sind es dampfdestillierte oder auch durch trockene Destillation gewonnene Kienöle oder kienölarartige „Holzterpentinoile“ von gutem Reinheitsgrad, die etwa zwischen 160—180° destillieren und wie die Kienöle Bromzahlen von beiläufig 160 bis 180 aufweisen. Neuerdings findet man aber auch Öle, die einen Siedebeginn von über 180° oder wenig darunter aufweisen und hauptsächlich um 190° destillieren. Diese Öle zeichnen sich auch durch einen unangenehmen Geruch aus, wenigstens in vielen Fällen, der ihre Verwendung sehr einschränkt. Alle Öle außer den wirklichen Terpentinoilen, d. h. den aus Balsam gewonnenen, geben die gewöhnlich benutzten „Kienölreaktionen“, insbesondere die vom Unterzeichneten gefundene „Berlinerblaureaktion“.

Dr. Hans Wolff, Berlin.

— Unter Harz wird Kolophonium verstanden. Dagegen ist Terpentin (Balsam, Rohharz) die Stammsubstanz des ätherischen Öles, folgerichtig Terpentinoil genannt. Die reinen Rohharzdestillate sind nicht beschränkt auf eines der Länder einschl. Spanien, Griechenland, sondern umfassen auch die Produkte von dem Balsam der Kiefer, Lärche, Tanne und Fichte. Produktiv und qualitativ stehen einzelne Länder an der Spitze, so Amerika und Frankreich. Die Eigenschaften der Öle weichen ab. Es folgt das aus dem Extraktionsharz und direkt aus dem Terpentin des Holzes erhaltene Terpentinoil, der Harzgeist aus dem Kolophonium, das regenerierte Terpentinoil, die aus dem Kienteer gewonnenen Öle, bezeichnet als polnische, russische, finnische Öle, ferner das schwedische, ein Nebenprodukt. Sie alle weichen von den ersteren wie teils unter sich ab und sind streng gezeichnet durch diese Zusätze zu dem Wort Terpentinoil, sind nur im besten Fall Ersatzprodukte des ätherischen Öles.

A. Kunkler, Heidelberg-Rohrbach.

109. Der Hochglanz bei Terpentinoil-Wachscree auf der Oberfläche wird durch den Wachsansatz bedingt und hängt von dem Verhältnis ab, in welchem die hochglanzgebenden Wachse (Karnaubawachs und Montanwachs) zu den übrigen Wachsen (Ceresin, Paraffin etc.) stehen. Auch die Qualität des Terpentinoiles spielt eine Rolle, das keine schwersiedenden öligen Anteile enthalten darf. Der Hochglanz auf der Oberfläche der Dosen hängt auch von der Abfülltemperatur ab, die möglichst niedrig gehalten werden muß, damit eine Kristallisation und Oberflächenzeichnung vermieden wird. Eine gute Vorschrift wäre: 4 T. Karnaubawachs, 8 T. Montanwachs, 4 T. Ceresin, 9 T. Paraffin, 3 T. fettlösliches Nigrosin und 72 T. Terpentinoil. F. R.

110. Zum Abdichten von Schmierseifenkübeln und Blechständern wurde früher vielfach Kernseife verwendet, die mit einem Hammer vorher weich geschlagen wurde. Ebenso läßt sich ein alkalifester Kitt verwenden, den man aus einer Kautschuklösung in Benzol mit Schwerspat oder Bolus bereitet. Auch ein Gemisch von Paraffin, Talg und Holzasche erfüllt den gewünschten Zweck. K. A.

111. Kristallsodalieferung. Legen Sie Berufung ein; wenn Sie zu dem angegebenen Preis wirklich liefern müßten, was ausgeschlossen sein dürfte, dann muß der Käufer den Einkaufspreis seiner Preisberechnung für den Weiterverkauf zu Grunde legen. Dr. jur. K.

— Zur Berichtigung, bezw. Vervollständigung. Die 50 Ztr. Kristallsoda sind zur Verladung mit dem von Stettin nach hier fahrenden Dampfer gekauft; doch hat

Herr B. nur 20 Ztr. auf diese Weise gesandt, während die Schifffahrt erst Anfang Dezember, also 14 Tage später, geschlossen wurde. Als ich im Februar, nach Wiedereröffnung derselben, die Verladung verlangte, erwiderte Herr B., daß solche in den nächsten Tagen erfolgen solle. Auch hat er versprochen, daß er auf meine wiederholten Aufforderungen im Frühjahr und Sommer zweimal erklärt hat, er würde liefern, nur möchte ich mich noch gedulden. (Da die Briefe sich bei den Akten befinden, kann ich genaue Daten nicht angeben.) Die Behauptung des Herrn B., ich hätte mich nicht sprechen lassen, ist un wahr, denn ich habe dem hangesandten Vertreter persönlich erklärt, daß ich auf seinen Vergleichsvorschlag, der so gut wie auf einen Verzicht meiner Ansprüche hinausläuft, nicht eingehen könnte, sondern daß er, da er jetzt Kristallsoda habe, den Kaufkontrakt erfüllen müsse. Die ganze Handlungsweise des Herrn B. zielte auf eine Verschleppung, womöglich auf eine Lossagung von seinen Verpflichtungen hin.

C. A. Tancré.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Die Verwendung von Bleichmitteln in der Wäscherei.

Im Sprechsaal von Heft 52 der Seifensieder-Zeitung nahm Herr Ingenieur H. Selver, wie ich erst nachträglich erfuhr, Stellung zu meinem letzthin veröffentlichten Aufsatz. Um irrigere Auffassungen zu vermeiden, möchte ich zu der Schlußfolgerung von Herrn Ing. Selver, daß vor der Verwendung von Bleichmitteln unbedingt zu warnen sei, nochmals einige Sätze meiner Veröffentlichung wiederholen:

„Es ist nicht möglich, mit den gebräuchlichsten Seifenpulvern, ja selbst mit guter Kernseife das gewünschte und verlangte fleckenlose Reinweiß der Gebrauchswäsche zu erzielen und besonders auf die Dauer zu erhalten. Wenn es sich um vergleichende Bewertung von Wasch- und Bleichmitteln handelt, also z. B. um die Bewertung der „selbsttätigen“ Waschmittel, darf man schlechterdings nicht ausschließlich ein Urteil auf die Festigkeitskontrolle stützen.“

Daß zu den Vergleichen ein 20%iges Seifenpulver verwendet wurde, erklärt sich daraus, daß 1921 ein Pulver mit 20% Fettsäure als bessere Durchschnittsware galt. Auch heute enthalten die vielen Pulver, welche ohne Fabriknamen verkauft werden, und sehr viele Spezialmarken weniger als 20% Fettsäure, sie sind weit schwächer eingestellt. Dr. W. Kind.

Doppelte Moral bei der Emballagenberechnung.

Die A. Riebeck'schen Montan-Werke A.-G. in Halle verkaufen seit einiger Zeit Montanwachs nur mit nachfolgendem Zusatz auf der Rechnung: „Die leeren Säcke bleiben Eigentum der A. Riebeck'schen Montan-Werke und sind trachttrei innerhalb 8 Wochen an das betreffende Lieferwerk zurückzusenden. Für jeden wieder füllbaren Sack werden Ihnen gegenwärtig M. . . . vergütet“. Dieser Zusatz erfolgt, obwohl brutto für netto, also inkl. Sack verkauft wird; aber nicht genug damit, verlangt die verkaufende Firma für diese von dem Abnehmer bereits bezahlten Säcke, die am Tage der Lieferung von der Firma selbst mit M 31 bewertet wurden, eine Vergütung von M 2100 pro Stück. Abgesehen davon, daß diese Forderung unseres Dafürhaltens rechtlich völlig unhaltbar ist, oder aber, daß die Firma Riebeck verpflichtet ist, der zurückliefernden Firma die doch bereits bezahlten Säcke jetzt nach der inzwischen erfolgten Geldentwertung auch mit demselben Preis zu vergüten, den sie selbst für nicht zurückgegebene Säcke verlangt, ist nachfolgender Vorgang ganz besonders interessant und beleuchtet eigenartig das oben bereits kurz beschriebene Geschäftsgebarren:

Eine Mitteilung vom Januar verlangt von uns für Säcke die Zahlung von M 2100 je Stück mit dem Zusatz: „In dem Betrag ist die von uns bei der Rücksendung der Säcke zu leistende Vergütung reichlich berücksichtigt, da sogar gebrauchte Säcke bereits bis zu M 2500 je Stück kosten“. In einer Offerte desselben Werks vom 1. Februar (also später) jedoch wird uns eine Vergütung des Sackes zu dem gegenwärtigen Preise von M 700 je Sack zugesagt. Ein Kommentar hierzu ist wohl überflüssig. Sache der Verbraucherorganisationen aber ist es, zu diesem Vorgehen Stellung zu nehmen.

Chemische Fabrik in Berlin.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 8. Februar 1923.

Nr. 6

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

Halogenisierte Phenol-Kresole.

Bei Einwirkung der Halogene, insbesondere des Chlors und Broms, auf die betreffenden Teerderivate entsteht je nach dem Wärmegrad, ihrer Menge, der Anwesenheit oder Abwesenheit von Alkalien eine Stufenreihe von halogenisierten Phenolen, Kresolen oder Naphtolen resp. ihrer Alkalisalze, die sich durch einen durchdringenden Geruch und eine außerordentliche antibakterielle Kraft gegenüber den Ausgangsmaterialien auszeichnen. Am wirksamsten davon sind die Mono- und Tetrachlorphenole, die korrespondierenden Bromkresole und bromierten Naphtole. So soll das Tetrabromkresol den fünfzigfachen Desinfektionswert des Phenols besitzen. Die halogenisierten Produkte pflegen entweder als alkalische wässrige Flüssigkeiten, wie „Lysochlor“, oder in fester Form sowie mit anorganischen Desinfizientien wie mit Quecksilberchlorid auf dem Markte zu erscheinen. So das früher erwähnte Up-sulun (im wesentlichen Chlorphenolquecksilber), das bekannte Grotan, das p-Chlor-m-Kresol ist.

Die festen Phenol-Kresol-Präparate.

Die größte Anzahl dieser stammt noch aus der Zeit her, wo die Desinfektion keine Wissenschaft, sondern Empirie war. Einige davon verdienen eine Erwähnung, einige erfreuen sich noch heute trotz ihres problematischen Werts einer gewissen Beliebtheit. Zu den ersten gehört vornehmlich der

karbolsaure Kalk. Der gelöschte Kalk besitzt nämlich die Eigenschaft, mit Phenol-Kresol eine Verbindung einzugehen und, je nachdem, ob vom Kalk weniger genommen wurde, eine dickflüssige, etwas trüb wasserlösliche Masse, falls mehr, ein pulveriges, an der Luft durch Entstehen von Rosolsäure rotgefärbtes Produkt zu bilden. Je nach der angewendeten Menge von Rohkarbolsäure wurden 10-, 20-, 30- und 50 % iger Karbolkalk in den Handel gebracht. Neuerdings aber ist er teils auf Grund der Nachprüfung seines Desinfektionswerts, teils infolge größter Qualitätsverschlechterung völlig aus dem Kurs gekommen. In der Demalefektion dient er unter der Bezeichnung Kalkkarbolium, gewöhnlich aus 75 T. Schweröl oder Steinkohlenteer und 25 T. Atzkalkbrei bestehend, in 20–25% iger Verdünnung und zum Anstreichen der Baumstämme gegen Schildläuse und Wildfraß.

Phenol-Kresol-Tabletten. Obwohl die Erstlingsprodukte dieser, wie die Ennan-, Segarin- und Lysoltabletten keine besondere Aufnahme gefunden haben, bildete die leicht dosierbare und transportable Form der Tablette einen dauernden Anreiz, die Versuche damit zu wiederholen. Als solche Erzeugnisse aus neuerer Zeit seien erwähnt die aus $\frac{2}{3}$ Karbolsäure und $\frac{1}{3}$ Oxalsäure bestehenden Phenostal- oder Diphenyloxal-estertabletten, die aus 90% Phenol und 10% Kaliumoxyd zusammengesetzten Phenol-Kallumtabletten, die aus m-Kresol, Talg und Bolus hergestellten Metaralin-Tabletten, die aus p-Chlor-m-Kresol in löslicher Natronverbindung bereiteten Grotan-Tabletten, das aus Sulfokresol, Zinkstaub, Natriumsulfat und Natriumsulfit kombinierte feste Pyrothen.

Karbolstreupulver. Diese verdienen vor dem Karbolkalk den Vorzug, da zu ihrer Bereitung kein Atzkalk, sondern indifferente Stoffe, wie totgebrannter Gips, Infusorienerde, Ziegelmehl, Torfmuß u. dgl. mit 5–10% Rohkresol oder Sulfokresol dienen, sodaß sie durch Alkalität die desinfizierende Wirkung der Phenol-Kresole nicht verlieren. In dieser oder ähnlicher Zusammensetzung werden sie zum Einstreuen in Aborte, Pissoire und andere übelriechende Räume benützt oder als Füllpulver für Spucknapfe oder Klosetts genommen. Ein Gemisch von 2–3% Reinphenol oder Trikresol mit bis zu 100 T. innigst beigemengten Stoffen wie Talkum, Magnesiumoxyd, Bolus, Stärke wird zur Bekämpfung der Kleiderläuse empfohlen.

Karbolräucherpulver. Von diesen werden zwei Arten unterschieden. Der einen bedient man sich zum Ausstreuen auf die heiße Ofenplatte oder auf glühende Kohle, der zweiten durch unmittelbares Anzünden: 1. Scharf getrocknete faserige

Sägespäne werden mit 10% rotgefärbter heller 100% iger Karbolsäure (Tri-kresol) innigst vermischt und zu 50 g luftdicht verpackt. 2. Glühpulver: 60 T. Holzkohle, 30 T. Kaliumnitrat, 10 T. kristall. Reinphenol oder o-Kresol sind in pulverigem Zustande innigst zu vermischen und wie vorstehend zu verpacken.

Karbolräucherkerzen. Wird das vorerwähnte Glühpulver mit Tragantschleim oder Kleister zu einer gleichmäßigen, steifen, jedoch formbaren Masse durchgearbeitet, in kleine Blechformen eingepreßt, umgestülpt, trocknen gelassen, so erhält man die bekannten kegelförmigen Kerzen von je 2 g, 5 g und 10 g, die in starkes Stanniol und dann in ein bedrucktes Papier eingewickelt werden. Die aus der angegebenen Mischung hergestellten Kerzen eignen sich besser für feinere Räucherungen als diejenigen nachstehender Zusammensetzung, welche mehr für Ställe, Keller usw. geeignet sind: 10 T. Scharrharz, 5 T. Kolophonium, 15 T. Kreosotöl werden erhitzt, in die heiße Masse 50 T. Holzkohlenpulver, 5 T. pulv. Kaliumnitrat und 15 T. Reinphenol eingetragen, das Ganze auf das innigste durchgemischt und noch warm geformt. Da beim Glimmen aller dieser Räuchermittel sich gesundheitsschädliche Gase entwickeln, darf während dessen kein Mensch oder sonst zu schonendes Wesen in den betreffenden, gut zu verschließenden Räumlichkeiten sich aufhalten. Obwohl die Karbolräucherungen eher als eine Desodorierung denn als Desinfektion aufzufassen sind, erfreuen sie sich in einigen Gegenden ziemlicher Beliebtheit.

Andere Phenol- und Steinkohlenteerabkömmlinge.

Die Phenole und niedriger oder höher siedenden Teerderivate stellen infolge ihrer großen Umwandlungsfähigkeit ein wertvolles Ausgangsmaterial für zahlreiche Verbindungen dar, von denen viele eine kräftige Wirksamkeit gegen gesundheitliche und wirtschaftliche Schädlinge aufweisen, aber auch mehrere wegen ihres hohen Preises oder einer schädlichen Nebenwirkung für unsere Zwecke nicht angewendet werden können. Eine größere Bedeutung hat von ihnen die Salicylsäure als Konservierungsmittel, das Salol und Thymol als Mundantiseptika, von färbenden Verbindungen das Orthodinitro-kresolkalium (Safransurrogat), mit Seife und Glycerin versetzt als Antinonin gegen die Nonne (Liparis Monacha) und Holzschwamm, das Methylviolett (violette Pyoktanin), Auramin (gelbes Pyoktanin), das Cyanin, Malachitgrün, Safranin und Methylenblau, die teils als Bakteriochrome (antibakterielle Farbstoffe), Pyoktane (Eiterbakterien tödende Farbstoffe), teils als Antiseptika in der medizinischen Desinfektion angewendet werden. Das wiederholtemal als Desodorans und Insektizid empfohlene Naphtalin ist fast unwirksam, dafür dient das Oxynaphtalin als Konservierungsmittel, die β -Oxynaphtyl-o-o-oxy-m-Toluylsäure (Epikarin) in 10%iger Lösung in Spiritus und Glycerin gegen parasitäre Hautkrankheiten wie Krätze, Herpes etc., als Räudemittel in der Tierhygiene als Spezifikum. Von den Tierbasen sind als Desinficiens wirksam das Chinolin, Pyridin, Picolin und Lutidin. Von den ordinären Steinkohlenteerpräparaten erwähne ich das für Latrinen verwendete, aus 20 T. Harzpech, 75 T. Steinkohlenteer und 5 T. 10% iger Karbolsäure bestehende Desinfektionsöl, sowie das aus etwa 60% leichtem Mineralöl und 40% Rohkresol zusammengesetzte Saprool, Saprolosol und Saprolin, welche auf Wasser schwimmen und deshalb zum Überdecken von übelriechenden Objekten wie der Jauche- und Abortgruben, Pissoire etc. gebraucht werden.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Herstellung eines flüssigen Haftungsmittels aus Ölen und Harzen für Treibriemen. (D. R. P. 359 224 v. 8. II. 1920. Zusatz zum Patent 353 199. Dietrich Gemberg in Berlin.) Bei dem Verfahren nach dem Hauptpatent¹⁾ wird dem Mineralöl nach Aufkochen Kolophonium und Vaselineöl zugesetzt, worauf nach längerem Kochen Kohlenstoff und ein Geruchskorrigens beigefügt werden. Man war der Meinung, daß zur Herstellung des Haftungsmittels derartige Beigaben nötig wären, mußte aber

allmählich erkennen, daß es hauptsächlich darauf ankommt, Öl und Harz in bestimmten Mengenverhältnissen zu mischen, und daß alle übrigen Zusätze unnötig seien oder schließlich nur noch für ganz bestimmte Produkte Anwendung finden können.

Vorliegende Erfindung besteht nun darin, daß mindestens gleiche Harzmengen dem Fett oder Öl zugefügt werden. Diese Zufügung des Harzes geschieht, nachdem das Mineralöl aufgekocht wurde, und nach der Zugabe von Harz wird die Masse noch einige Zeit weiter erwärmt.

Das nach vorliegendem Verfahren erhaltene Produkt zeichnet sich durch ausgezeichnete Eigenschaften aus, indem es die Haftung des Riemens in hohem Maße steigert und auch gleichzeitig die Geschwindigkeit und Lebensdauer des Riemens ganz bedeutend erhöht.

Das Verfahren besteht darin, daß nach dem Aufkochen von Öl oder Fett oder auch einer Mischung solcher Stoffe Harz zugegeben wird. Das Mengenverhältnis ist derart, daß auf einen Teil aufgekochten Öles oder Fettes bzw. einer Mischung solcher 1,2 bis 1,5 Teile Harz kommen. Die Fett- oder Ölstoffe werden mit dem Harz noch eine gewisse Zeit zusammengekocht, bis die richtige Konsistenz der Flüssigkeit für die beabsichtigten Zwecke erreicht ist.

Die Flüssigkeit wird nach Erkalten in Kannen abgefüllt und ist sofort verwendbar. Sie wird auf die Treibmittel, wie Riemen aus Leder, Hanf, Baumwolle usw., aufgestrichen oder aufgetropft. Die Flüssigkeit hält sich auch bei sehr niederen Temperaturen noch flüssig und kann deshalb in kalter Jahreszeit auch in ungeheizten Räumen gelagert und verwendet werden.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines flüssigen Haftungsmittels für Treibriemen aus Ölen und Harzen nach Patent 353 199, dadurch gekennzeichnet, daß das Mineralöl nach dem Aufkochen mit mindestens gleichen Mengen Harz versetzt wird, worauf die Masse noch einige Zeit weiter erwärmt wird.

Herstellung eines durchsichtigen, flüssigen Haftungsmittels aus Ölen und Harzen für Treibriemen. (D. R. P. 359 225 v. 28. IV. 1921. Zusatz zum Patent 353 199. Dietrich Gemberg in Berlin.) Nach dem Hauptpatent 353 199 wird ein dickes Mineralöl mit Kolophonium zusammen verarbeitet, um ein durchsichtiges und flüssiges Haftungsmittel für Treibriemen zu erhalten. Wenn man nämlich Öl und Kolophonium zusammenkocht und nachher erkalten läßt, so erhält man unter ganz bestimmten Bedingungen eine für die beabsichtigten Zwecke verwendbare Flüssigkeit, und zwar eine solche Flüssigkeit, die undurchsichtig ist, das Leder geschmeidig und dauernd gleich arbeitsfähig erhält und dabei eine gute Haftung des Leders auf der Scheibenfläche erzielt, um einen starken Durchzug zu ermöglichen. Im allgemeinen wird die Mischung fest oder sie wird undurchsichtig, oder sie hat keinerlei imprägnierende Wirkungen u. dgl. mehr. Es wurde nun herausgefunden, daß man auch dann ein allen Bedingungen entsprechendes Produkt erhält, wenn man anstatt eines dicken Mineralöles ein Mineralöl beliebiger Viskosität verwendet, aber dann eine größere Menge Kolophonium nimmt als Öl. Es hat sich die Tatsache ergeben, daß man ein flüssig bleibendes und durchsichtiges Haftungsmittel auch mit undurchsichtigen Ölen beliebiger Art erhält, wenn das Öl im flüssigen Kolophonium aufgelöst wird, d. h., wenn man eine größere Menge Kolophonium als Öl verwendet, sodaß das Öl im Kolophonium aufgelöst ist. Beispielsweise werden 60 Prozent Kolophonium und 40 Prozent Öl angewendet, die Mengenverhältnisse können aber auch andere sein.

Die Verwendung dieses Haftungsmittels geschieht in derselben Weise, wie dies mit dem nach dem Hauptpatent hergestellten Mittel vorgenommen wird. Man tropft auf die Lauffläche des Treibriemens an einer oder mehreren Stellen etwas von dem Haftungsmittel auf, oder man reibt mit dem Haftungsmittel den Riemen ein, worauf derselbe eine gute Durchzugskraft erhält und dauernd geschmeidig bleibt.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung eines durchsichtigen, flüssigen Haftungsmittels aus Ölen und Harzen für Treibriemen gemäß Patent 353 199, dadurch gekennzeichnet, daß eine größere Menge Kolophonium als Öl mit diesem zur Verarbeitung kommt. 2. Ausführungsform nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß 60 bis 80 Prozent Kolophonium mit 40 bis 20 Prozent Öl verarbeitet wird.

Streichriemenpaste. (D. R. P. 358 233 v. 26. VII. 1921. Joseph Dietrich, Schierstein a. Rh.) Patentanspruch: Streichriemenpaste, dadurch gekennzeichnet, daß verseiftes Öl, Talg, Fett o. dgl. mit feinstpulverisiertem oder geschlämtem Kalk, Talkum, Ton, Schmirgel oder einem sonst geeigneten Material vermengt sind.

Glyzerinkitt. W. Peters empfiehlt als bestes Mischungsverhältnis für Glyzerin-Bleiglätte $\frac{1}{2}$ l Glyzerin, das aber nicht chemisch rein zu sein braucht, und 5 kg gut getrocknete und fein geschlämte Bleiglätte. Diese Mischung erhärtet in 20 bis 30 Minuten zu einer sehr festen Masse. Der Kitt ist so hart, daß man ihn nur durch Abstemmen mit Meißeln beseitigen kann. Er ist gegen Wasser, Säuren, milde und selbst kaustische Alkalien, Chlor, Alkoholdämpfe und ätherische Öle gleich un-

empfindlich und kann für Holz, Stein, Glas, Porzellan, Metall, sowohl für gleichartige Stoffe als auch für Glas auf Metall verwendet werden. Bevor man kittet, bestreicht man die zu verbindenden Flächen mit dickflüssigem rohen Glyzerin. (Chem. Umschau 1922, 288 d. Pharm. Zentralh.)

1) Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 26, S. 468.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

** In dieser Woche hat sich die Haltung der Märkte im allgemeinen weiter etwas befestigt, die Preise zogen zum Teil wiederum etwas an. Am La Plata war nur Leinsaat prompter Verschiffung unverändert, die einzelnen Termine lagen Kleinigkeiten höher. Für prompte Verschiffung notierten die Abgeber wie zuletzt 18,25 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires, für Lieferung pro März 18,85, pro Mai 18,70 und in Rosario pro März 18,65 Pesos. Die Verschiffungen der Berichtswoche vom La Plata ergaben 19 000 t nach Nordamerika und 20 300 t nach Europa, insgesamt 39 300 t gegen 41 000 t in der Vorwoche und 16 400 und 9000 t in den korrespondierenden Vorjahrswochen, während der sichtbare Vorrat in den argentinischen Häfen sich weiter von 60 000 auf 80 000 t gegen 25 000 t im Vorjahr vergrößerte. Die nach Europa schwimmenden Vorräte haben in letzter Zeit erheblich zugenommen. Am Schluß der Berichtswoche betrugen solche 123 600 t indische und argentinische Leinsaat, 12 700 t indische Rübsaat und 52 200 t indische und ägyptische Baumwollsaat, in der Vorwoche 108 200 t bzw. 14 600 und 47 800 t, in der vergleichenden Vorjahrswoche 103 200 t bzw. 10 100 t und 37 900 t. In Kanada und Nordamerika lagen die Preise der Leinsaat gleichfalls etwas höher. Duluth notierte für Leinsaat pro Mai 2,58 $\frac{3}{4}$ und pro Juli 2,54 $\frac{1}{2}$ Doll. pro Bushel.

Die Stimmung der europäischen Märkte war im allgemeinen etwas fester gegen die Vorwoche. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend £ 18.10, Dezember-Januar £ 18.2/6, Calcutta, vorrätig, £ 20.12/6, schwimmend £ 20.10, Bombay, Dezember-Januar £ 20.7/6, Leinöl £ 39.10, Sojabohnen, mand-schurische, cif Hull oder Hamburg, schwimmend £ 12.15, Sojaöl, extrahiert, nackt, vorrätig, £ 39, geruchfreies, vorrätig, in Barrels £ 45, orientalisches, Dezember-Januar, in Barrels, £ 39, Rübsaat, Toria, cif Hull, Januar-Februar £ 17.12/6, Februar-März £ 17.5, Rübsöl, roh, nackt, £ 43.10, Kottonsaat, Bombay, Januar-Februar £ 9.7/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11.16/3, Kottonöl, raffiniertes, gewöhnliches, vorrätig, £ 34, geruchfreies £ 46, Kokosöl, geruchfreies, £ 47, Erdnußöl, roh, nackt, £ 48 pro t. Die Amsterdamer Börse war besonders für Leinöl sehr fest gestimmt, aber auch Rübsöl zog abermals um Kleinigkeiten im Preise an. Gegen Schluß der Woche notierte Amsterdam für Rübsöl, vorrätig, Fl 52 $\frac{1}{2}$, Leinöl, vorrätig, Fl 49 $\frac{1}{2}$, Februar Fl 45 $\frac{1}{2}$, März Fl 42, März-April Fl 41 $\frac{1}{2}$, Mai-August Fl 39 $\frac{1}{2}$, September-Dezember Fl 37 $\frac{3}{4}$ pro 100 kg.

Der Inlandsmarkt war in den vorausgegangenen Wochen wild erregt. Die Preise gelten wohl mehr als nominell. Im Laufe der Woche forderten die Abgeber für Leinöl M 4400 bis 4500, Leinölfettsäure M 4700 bis 4750, Palmkernöl M 4000, Palmöl, Lagos, M 3700 bis 3800 pro kg mit Faß ab Station. Preisunterschiede vorbehalten.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 3. Februar 1923.

Leinöl M 7500, Leinölfirnis M 7750, Leinölfettsäure M 8200, Lagos-Palmöl M 6500, Palmkernöl M 7000, Palmkernölfettsäure M 6400, Kokosöl M 7650, Kokosölfettsäure M 6400, Rizinusöl I. Pressung M 8700, Rizinusöl II. Pressung M 8350, Dorschtran, hellblank M 5600, Dorschtran, braunblank M 5250, Brauntalg M 3600, Abfallfett M 5800, Rindertalg M 7200, Hammeltalg M 7550, p. kg inkl. Orig.-Barrels.

Terpentinöl, amerik. M 22 000.

Schellack TN. orange M 61 000, Schellack, lemon M 71 000, p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim, transp. M 5600 bis 5700, Lederleim, transp. M 8500 bis 8800 p. kg inkl. Verp. ab Lager. — Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 180 000.

Der Absatz nach dem Inlande war in der Berichtswoche gering. Auch am Platz wurden größere Abschlüsse nicht getätigt. Sowohl Käufer als auch Verkäufer nahmen eine wartende Haltung ein. Die Notierungen, die in den ersten Tagen infolge der weiteren Verschlechterung der Mark stürmisch anzogen, schwächten gegen Ende der Woche entsprechend den Devisen ab.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

**Menthol
äth. Öle
Riechstoffe**
suchen r317]
Witt & Söhne, Hamburg 23.

Seifenformen

Holz oder Eisen,
gebraucht, Inhalt ca. 7 Zentner,
zu kaufen gesucht.
Offerten unter R. B. 2170 an die
Geschäftsstelle dieser Zeitung.

Zu kaufen gesucht:

Jahrgänge 1911 und 12

der Seifensiederzeitung. Ange-
bote an: g1997

**Verenigte Wachs-
warenfabriken A.-G.,**
Ditzingen (Württhb.)

Seifenpulver mit Seifenschnitzel

in 1/2- od. 1/1-Pd.-Paketen
laufer d. zu kaufen gesucht [g2010
F. W. Paul Richter, Halle a. S.

SODA

kalz. — kristall.
Schwefel-, Essig-, und
Ameisensäure, Arsenik,
Borax, Kupfervitriol,
Glauber Salz, Schwefel-
natrium, Stärke, Seifen,
Farben usw. — auch Rest-
posten — sucht [g2009
Emil Schuster, Bautzen.

Stückenschneidemaschine Pendel- oder Spindelpresse

für Hand- oder Fuß-
betrieben sowie einige
Zentner-Formen

sobald zu kaufen gesucht. Gefl.
Angerote u. ter J. S. 2931 an die
Geschäftsstelle dieser Ztg. erbeten.

Tuben Chemikalien Emballagen etc.

kauf v 85]
Dr. Reiss, Berlin N.W. 87,
Brasmestr. 20-24, Hansa 1956-58.

Seifenpuppen Seifen- Oster-Artikel

kaufen jeden
Posten. Offerten
unter R. Z. 2937 an
die Geschäftsstelle
d. Zeitung erbeten.

Harze
RUBÖL
kaufen v183]
HERBSTAL-WERKE A.-G.,
Freudenstadt Tel. 76,
Telegr.: Herbstalwerke

Verkäufe

Faltkartons

aller Art für die Seifen- u.
Seifenpulver-Industrie.

Spezialitäten:

**Christophus-Karbons
Klammer-Karbons**

für Toiletteseifen.

Chr. Weiersmüller
gegründet 1846
Kunstdruck- und Faltschachtel-Fabrik
Nürnberg. r403]

Leimgallerte

in vorzügl. frischer Qualität
für Seifenfabrikation
ist laufend abzugeben.

Anfragen unter Y. M. 2298 an die
Geschäftsstelle dieser Zeitung.

Bleichsoda

hat abzugeben
Ernst Mattick, Halle a. S.
Agenturen. g2015]

Ca. 60 Zentner prima 6%

Seifenpulver

ha zu verkaufen.
Titus Lohmüller
Augsburg III. g2046]

Große Posten

TRAN

für Lederfett
vorteilhaft abzugeben.

A. Weißbacher & Co.,
Stuttgart. m394]

Lauf. Abnehmer f. größ. Posten

Tonnen-Seife

sucht r405]

Curt Kramer & Co.,

Seifenfabrik.

LEIPZIG, Dufourstraße 19.

Vertreter gesucht.

Seifenpulver

98%, hochw. Qual., ca. 1000 kg,
lose oder in Pckungen.

Wagenfett

prima h-rzvers., ca. 225 kg preis-
wert ab Düsseldorf abzugeben.
Angebote unter B. D. 2924 an die
Geschäftsst. d. Ztg. erbeten.

ALAG
Eisenfässer
verzinkt — unverzinkt

Kesselwagen
Transportkannen
Karbidtrommeln
verzinkte Eimer
Lagerkessel
Reservoire
Kochkessel

liefert
ab Lager
preiswert

r412]

Arthur Loewenstein, Akt.-Ges., Berlin W 30
Telegraph-Adr.: Dalotra Berlin, Moritzstraße 79.
Telefon: Nordort 2727 2 28 5744 h 49.

1 Schneide-Maschine

zum Zerteilen von Seifenplat-
ten in Riegel und Riegel in
Stücke in einem Arbeitsgang,
neu, für Handbetrieb eingerich-
tet sofort zu verkaufen. Gefl.
Anfragen an die Expedition
unter B. G. 2928.

Zonseife

u. Toiletteseife, ca. 45% eig.
größ. Quant. verkauft billi.
J. Fr. Hanagarth,
Karlsruhe/B., Eitlingerstr. 1.

Schnitzelseifen- pulver

20 000 Kilo, ca. 18% eig., billigst
abzugeben. g2042

Seifenfabrik „Miele“
Bielefeld.

1 a weiße Tonnenseife
und
Industrie-Tonnenseife

laufend in Posten lieferbar.

„MARABU“

Chem. Präparate u. Seif-
enfabrik, G. m. b. H., Altona, E.
Rainweg 160. g2043]

Offiere in Leihseifenfässern:

Extraktöl

laufende Lieferung ab
Lager Hamburg zum
äußersten Tagespreis.

Johann Adler,

Öelgroßhandlung,
FREIBERG I. Sa.,

Erbischestr. 21. g1883] Tel.: 215.

Harze u. Terpenfinöl

Spezialität: spanische u. franz. Harzprodukte
SARDINENTRAN - OLIVEN - OELE
Hermann Gaertner

San Sebastian
Tel.-Adr.: Gaertner-
San Sebastian (Spanien)
Telefon: 1891

Hamburg 36
A B C -straße 25
Tel. Adr.: Harzentrag
Telefon: Elbe 7104

S.H.V.G.-

Seifenpulver-Beutel

sobald billig abzugeben.

Angebote unter H. C. 2311 an
die Geschäftsstelle dieser Zeitg.

Achtung!

Restposten.

175 g Pomeranzenöl, terpen-
frei, etwa 40fach Marke 3 Eulen.
100 g Citronellöl Marke 3 Eulen.
125 g Rosmarinöl, franz.
175 g Cumarin, ch m-rein
100% gegen G. B. und per Nach-
nahme gibt ab. Offerten unter
A. D. 2235] an die Exped. d. Z. erb

Pottaschelauge

in eigenen Kesselwagen

abzugeben.

Gefl. Zuschriften unter
C. B. 2234] an die S.-Ztg.

Zu verkaufen:

4 Stück Siedekessel

(2 freistehend, 2 eingemauert),
ca. 40 verzinkte

Kästen usw.

g2040]

Ludwig Hochstein,

Wandsbek, Waldstraße 7.

Gebrauchte, aber gut erhaltene

Seifenpackmaschine

und

Seifenhobel-Maschine

haben billigst abzugeben. g2003

J. Welcker & Buhler,
Seifenfabrik, Neuwied.

Lederappretur, Kaltpoliertinten, Schuhciment

sowie sämtl. Schuhhausputzpräp.
liefert fertig z. Abfüllen in 1 a
Qual. und billigst g2014

Chemische Fabrik
Alfred Gern, G. m. b. H.
Frankfurt a. M., Gartenstr. 41.

Kristallsoda, Wasserglas 36/38°

in Leihseifenfässern offeriert
in Wagenladungen g1940]

Seifen- u. chemische Fabrik
Böhner, Nürnberg-Doos.

Alle Arten
Paraffine
Ceresine
Carnauba
gebleicht
Carnauba-
Rückstände
Stearin

Mutterwachs für
Parkettwachs
Lederfett
Schuhcreme

Süddeutsche Ceresin-
und Wachs Fabrik
Baumgärtner & Co.
Ulm a. D.
Telefon 1307.
Telegraph-Adresse:
Ceresinfabrik

r411]

g2047]

Unsere Spezialität:

Faltschachteln, Beutel

f. Seifenpulver u. Schener sand

Papier-Industrie

G. m. b. H.

Dresden - Gittersee

Fettstoffe.

Die Notierungen für Futtergetreide waren in der letzten Zeit am Weltmarkt im allgemeinen unregelmäßig. Argentinien ging mit den Preisen für Mais etwas herunter, Nordamerika indessen in die Höhe. Am La Plata notierte Mais prompter Verschiffung 8,35 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Der sichtbare Vorrat von Mais ging von 200 000 auf 160 000 t zurück. Am Kassamarkt in Newyork stellte sich der Preis für Mischmais Nr. 2 auf 86½ Cents pro Bushel, in Chicago Lieferung pro Mai auf 72¼, pro Juli auf 72½ und pro September auf 72¼ Cents pro Bushel. Schmalz war an den amerikanischen Märkten in der Hauptsache nachgiebig, die Preise für Talg folgten. In Chicago notierte Schmalz pro Januar und März 11,25 und pro Mai 11,40 Doll., in Newyork vorräti- ges Schmalz, Middle West, 11,80, Prime Western Steam 11,95 Doll. pro Ztr. Der Preis für Talg extra, ohne Verpackung wurde in Newyork auf 8¼ und solcher in Tierces auf 8¼ Cents pro Pfd. ermäßigt. Für Schmalzöl notierte Newyork den früheren Preis von 115 Cents pro Pfd. An den englischen Märkten war das Geschäft mit tierischen Fetten im großen und ganzen ruhig, die Preise blieben nominell unverändert. Auf den letzten Londoner Auktionen gingen von den aufgestellten Posten nur geringe Mengen ab. Liverpool notierte für fälligen Plata-Rindertalg erster Qualitäten 37 sh 6 d bis 40 sh, für zweite Sorten 33 bis 35 sh, für guten bis feinen australischen Rindertalg 40 sh 6 d bis 43 sh 6 d, Hammeltalg 40 bis 42 sh, guten Mischtalg auf Verschiffung 37 sh 6 d bis 38 sh, alles pro cwt. cif Liverpool.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 2. Februar 1923.

Palmöl. Die feste Tendenz der letzten Woche setzt sich in erhöhtem Maße fort. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 38,15, Lagos, roh, £ 37,10, Lagos, gebleicht £ 39,15, Bonny/Old Calabar £ 36,15, Kamerun £ 36,15, Fine Red Sherbro £ 37,10, Benin £ 36,10, Brass/Niger/New Calabar £ 35,10, Saltpond £ 33,5, Kongo £ 33,5, Liberia £ 33,5 cif kontinentale Häfen; Liverpools Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, Februar-März-Lieferung à M 6750, Lagos, gebleicht Februar-März-Lieferung à M 7150, per Kilo netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Im Talgmarkt sind nennenswerte Veränderungen nicht eingetreten. Auf der gestrigen Londoner Talgauktion wurden 1290 Fässer aufgestellt und 766 zu 6 d ermäßigten Preisen verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 45,2, australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44° £ 42,2, australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44° £ 41,2, australischen Rindertalg, no color Titre 43/44° £ 38,2, Melted Stuff £ 36,10, Benzinknochenfett £ 35 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, Februar-März à M 8110, schönfarbigen australischen Rindertalg, Februar-März à M 7400, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 180 000. Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 1. Februar 1923.

Seit meinem letzten Bericht hat die Marktentwertung ja katastrophale Fortschritte gemacht. Die Preise für nachstehend genannte Artikel haben daher eine entsprechende Erhöhung erfahren müssen, ohne daß jedoch ein nennenswerter Umsatz zu verzeichnen ist, da die Käufer begreiflicherweise sehr zurückhaltend sind. Ich lege meiner heutigen Kalkulation einen Dollar-Kurs von M 43 000 und einen Pfund-Kurs von M 200 000 zu Grund.

Paraffin: Für Ia weiße amerik. Paraffinschuppen 50/52° notiere ich heute M 2881, unverzollt, bzw. M 3204,50, verzollt, und für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 3182, unverzollt, bzw. M 3505,50, verzollt; höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Für die verschiedenen Gradationen kommen heute folgende Preise in Frage: Ceresin naturgelb 54/56° M 4622,50, 58/60° M 4945, 66/68° M 8922,50, weiß 54/56° M 4837,50, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs** ist teilweise in den Erzeugungsländern nicht unerheblich zurückgegangen, doch halten sich die Preise für greifbare Ware, da eben nur sehr geringfügige Bestände vorhanden sind. Je nach Provenienz werden M 18 518 bis 20 488, unverzollt, bzw. M 18 841,50 bis 20 811,50, verzollt, gefordert. Deutsches Bienenwachs ist nach wie vor stark gesucht und wird mit M 15 000 bezahlt. — **Japanwachs** und **Karnaubawachs:** Für diese Artikel ist wieder etwas erhöhtes Interesse festzustellen, die Grundpreise sind allerdings unverändert geblieben, und zwar kostet Japanwachs heute M 13 790, unverzollt, bzw. M 14 275,25, verzollt, Karnaubawachs fettgrau M 16 745, unverzollt, bzw. M 17 068,50, verzollt, und courantgraue Qualität M 16 351, unverzollt, bzw. M 16 674,50, verzollt. — **Harz:** Infolge der augen-

blicklich niedrigen Abladungs-Offerten haben auch die Preise für Loko-Ware in Auslands-Währung etwas nachgelassen. Ich notiere heute für amerikanisches bzw. französisches Harz in 200-kg- resp. 400-kg-Fässern M 2687,50. — **Montanwachs:** Greifbare Ware ist gesucht, doch werden nennenswerte Mengen nicht angeboten. Der Preis ist augenblicklich nur nominell und dürfte sich ungefähr auf M 1400 bis 1600 stellen. — Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg, brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf-Köln). E. N. Becker.

Hamburg 1, den 1. Februar 1923.

Infolge der erheblichen weiteren Markverschlechterung verhalten sich Käufer abwartend. Der Markt ist ruhig bei kleinem Bedarfsgehalt. Deutsches **Bienenwachs** fehlt. Wir notieren ausländisches zu 100 bis 107 sh per cwt. netto, je nach Provenienz. — **Karnaubawachs.** Courantgraue Ware sh 84 bis 85, fettgraue sh 87 bis 88 pr. cwt. — **Prima Japanwachs,** Originalware, eine der ersten 3 Marken, sh 68 bis 69 pr. cwt. — **Montanwachs.** M 600 bis 625 per Kilo verzollt. — **Paraffin.** Dollar 7 bis 7¼ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Gradation.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kassa, ohne Verblindlichkeit. **Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.**

Speyer a. Rh., den 3. Februar 1923.

Bei sehr fester Stimmung hörten wir im Großhandel zuletzt in Markwährung folgende Preise, Basis Dollar M 38 000, Preise steigend: Weißes Tafelparaffin 50/52 M 3200 bis 3300, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 2800 bis 3100, deutsche braune Paraffinschuppen M 1750, Karnaubawachs M 16 000 bis 17 000, Bienenwachs, rein, gelb M 17 800 bis 18 500, Japanwachs, erste Marken M 13 000 bis 14 500, Stearin, weiß M 8900 bis 9600, Harz, dunkel M 1950 bis 2150, Harz, mittelhell M 2150 bis 2250, Harz, hell M 2400 bis 2500, alles pro Kilo, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen. A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 2. Februar 1923.

Die abgelaufene Woche brachte wieder größere Zufuhr amerikanischer Ware aus früheren Kontrakten, die, soweit noch unverkauft, einen ungünstigen Markt findet. Einmal ist bei gegenwärtiger Lage die Anfrage der verbrauchenden Industrie eine nur kleine; dann aber sind auch die Preise in Amerika in den letzten Wochen weiter zurückgegangen. Hinzu kommt, daß bei der immer größer werdenden Abneigung, französische Ware zu verarbeiten, die Loko von solcher befindlichen Reste immer billiger angeboten werden und unter solchen Umständen auch Beachtung finden! So wurde für franz. F/G heute ein Preis von 88 Frs. bei schlanker Partie vorgeschlagen, während einige andere Seiten für kleinere Posten F/G/H Frs. 90 bis 92 verlangten. Auch eine Partie amerik. H war, wie es scheint in notleidender Hand, mit \$ 5,55, Tara 14%, im Markte, ohne bis jetzt einen Nehmer zu finden. Es herrscht durchweg eine Lustlosigkeit im Geschäft, wie man solche nur in den ersten August-Wochen 1914 kannte und da sich die politischen Verhältnisse von Tag zu Tag verschärfen, so steht eine Änderung auch vorerst nicht zu erwarten. Der Devisenmarkt verharrt in einem Stadium völliger Undisziplin, und von den Wirkungen der letzten Devisenordnung zur Eindämmung der Spekulation merkt man wenig. Die letztere feiert aber auch auf allen andern Gebieten Orgien, und wenn nicht schleunigste und durchgreifendste Abhilfe erfolgt, dann wird sich die Regierung einen großen Teil ihres Anhangs aus jenen Kreisen, die dadurch in immer größere Not geraten, verschmerzen, denn alles schreit nach energischem Handeln, auch im Innern, wenn durch die geradezu skandalösen Zustände nicht die erzielte Einheitsfront in die Brüche gehen soll!

Unter solchen Umständen über die zukünftige Gestaltung des Harzmarktes etwas zu sagen, wäre mehr als Rätsel raten. Für den Verbraucher kann nur Versorgung mit dem Allernötigsten in Betracht kommen und im übrigen abzuwarten!

Die Abladungspreise von Amerika schwankten zwischen \$ 5,60 bis 5,70 für B bis K, und die Tendenz drüben ist weiter schwach; Loko ist heute WW mit \$ 8,20 gehandelt, ebenso franz. 5A mit £ 19 per t und 6A mit \$ 7,90 die 100 kg, was sehr billig ist. Demgegenüber stellen sich die Preise für spanische Ware um ca. 5 bis 6% höher als französische gleichwertige Qualitäten und finden dabei wenig Interesse.

Terpentinöl amerikanisch und französisch kostete zuletzt \$ 54½ die 100 kg; finnisches Ia hell wird mit 11¼ bis 12¼ finn. Mark für 1 kg gehalten.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 30. Januar 1923.

Die sich täglich verschlechternde wirtschaftliche Lage bedingt es, die Preise für unsere Produkte zu erhöhen, sie lauten

heute freibleibend: *Tetralin* M 1450, *Es-Tetralin* M 1475, *Dekalin* M 1620, alles per kg frachtfrei jeder deutschen Bahnstation bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend. *Süddeutsche Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H.*

Frankfurt a. M., den 2. Februar 1923.

Die Preise für unsere Produkte sind heute freibleibend, auf Basis der Januarfracht: *Tetralin* M 1750, *Es-Tetralin* M 1780, *Dekalin* M 1950 per kg, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 2. Februar 1923.

In den letzten Tagen war man geneigt, wegen der Vorgänge in Lausanne für Deutschland optimistische Schlüsse zu ziehen. Auf alle Fälle hat die weltpolitische Spannung einen Höhepunkt erreicht, bei dem in jeder Minute gefährlichste Entladungen möglich sind. Die Erregung der Bevölkerung wegen der Ruhrbesetzung hat eine scharfe Zunahme erfahren. Auf dem Mineralölmarkt lauten die Notierungen aus Amerika etwas fester, es sind jedoch hier in Deutschland noch keine Erhöhungen vorgenommen worden. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 1830 bis 3400
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1700 bis 1800
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 2000 bis 3300
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1200
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 1700 bis 2200
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 1300 bis 1400
Vaselinöl, weiblich, Visk. ca. 5 b/20	M 3700
Bohröl, weißlich	M 3000
Putzöl	M 1000
Maschinenfett	M 3500
Wagenfett	M 1500
Achsenöl, mineralisch	M 2000

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 3. Februar 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Ware zur Ausfuhr.)

Atznatron M 2400 (2960), Atzkali 88/92% M 2800 (4625), Antichlor, krist. M 800 (1350), Antichlor, Perform M 1100 (2160), Bittersalz M 150 (345), Bleiglätte M 5500, Chlorcalcium 70/75% M 700, Eisenvitriol M 300 (600), Chromalaun 15% M 2600 (5350), Chlorkalk 110/115% M 1050 (1750), Chlorbarium 98/100 M 850 (2520), Chlormagnesium M 100 (340), Formaldehyd 30 Gew. % M 3700, Formaldehyd 40 Gew. % M 4500 (5200), Glaubersalz, krist. M 170, Glaubersalz, kalz. M 370, Kalilauge 50° Bé M 925, Kalialaun, Kristallmehl M 675 (1050), Kalialaun in Stücken M 750 (1750), Kupfervitriol M 5200 (4375), Kaliumbichromat M 4800 (4500), Lithopone Rot-siegel M 1800 (3150), Naphtalin in Schuppen M 1500 (1980), Natrium bic. venale M 700 (1980), Natron bic. DAB. 5 M 800 (2100), Natronlauge 38/40° Bé M 600, Oxalsäure M 4900 (7550), Pottasche 96/98% M 2500 (5250), Salmiakgeist M 700 (2500), Salmiak, feinkrist. M 2800 (3600), Schwefelnatrium, krist. M 1000 (1170), Schwefelnatrium, konz. M 1200 (2070), Soda, kalz. 96/98% M 730 (1350), Soda, krist. M 440 (800), Tonerde, schwefelsaure 14/15% M 650 (800), Tonerde, schwefelsaure 17/18% M (1450), Natronwasserglas 38/40° Bé M 330 (765), Natronwasserglas, 58/60° Bé M (1170), Zinkweiß M 5450 (7500), Essigsäure M 3900 (7550), Ameisensäure M 2000 (7400), Bleimennige M 6500 (6700).

Die vergangene Woche zeigte ein festes Gepräge. Infolge der unübersehbaren politischen Lage zeigten die Verkäufer wenig Neigung zur Abgabe. Demgegenüber ist das Inland infolge der katastrophalen Markentwertung nicht mehr in der Lage, im bisherigen Umfange große Posten aufzunehmen. Die Verbraucher kaufen heute größtenteils von der Hand in den Mund. Sehr viele Geschäfte scheitern an der Kreditfrage.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 30. Januar 1923.

Die sozialdemokratische Partei hat am 27. Januar eine große Straßendemonstration in Wien abgehalten, um eine Erhöhung der Arbeitslosen-Unterstützung zu erreichen. Die Demonstranten trugen Tafeln mit folgenden Aufschriften: „Gegen die kapitalistische Aushungerung der Arbeiterklasse, gegen Vater-, Mutter- und Kindesmord!“ „Nieder mit den Feinden der Arbeiterschaft!“ „Die Kapitalisten und ihre Parlamentskuli wollen neue Arbeitslose schaffen!“ Die jungen Kommunisten trugen Tafeln mit der Aufschrift: „Wir sind die junge Garde des Proletariates!“ An der Spitze des Zuges marschierten die Beamten,

Beamten und Diener der Banken und Kreditinstitute. Zwei Tafeln zeigten die Aufschriften: „Geschäftsleute herufter mit den Wucherpreisen!“ „Wir fordern Preisabbau!“ — Die Seifensiederzeitung ist ein sehr weit verbreitetes Blatt und gelangt auch in Länder, wo man das Wort „Arbeitslosenunterstützung“ nicht kennt. Diesen Ländern sei gesagt, daß die Arbeitslosenunterstützung eine regelmäßige (wöchentliche) Zahlung ist, die der Staat den Leuten gibt, welche nicht arbeiten. Es soll hier nicht über das Für und Wider einer solchen Institution gesprochen werden. Es soll auch die Frage nicht behandelt werden, ob die Leute, welche die Arbeitslosenunterstützung erhalten, nicht Arbeit finden können oder finden wollen. Nicht einmal über den Inhalt der Aufschriften, welche die Demonstranten trugen, braucht man sich zu wundern, geschweige denn zu ärgern. Im Gegenteil! Man muß nur zwei Momente bei dieser Demonstration festhalten: Die Teilnahme der Bankangestellten und die Aufschrifttafeln mit dem Text „Gegen die kapitalistische Aushungerung“ oder „Herunter mit den Wucherpreisen!“ Nimmt sich das nicht wie ein Faschingsulk aus? Die Bankangestellten, gewissermaßen die Helfer und Helfershelfer der Kapitalisten, und die Antikapitalisten marschieren in Reih und Glied in einem Demonstrationszug. Das erinnert unwillkürlich an die bekannten Faschingsumzüge, die vor dem Krieg in den äußeren Bezirken Wiens in Meidling und in Unter Sankt Veit sehr beliebt waren. Die Leute kostümierten sich, Wagen und Pferde wurden festlich geschmückt, und die Teilnehmer trugen Tafeln mit allerhand witzigen Texten. Wenn damals ein Faschingsnarr den ulkigen Einfall gehabt hätte, eine Tafel zu tragen mit der Aufschrift: „Ich arbeite nicht, mich muß der Staat erhalten“, der Mann hätte unbedingt den ersten Preis bei der Narrenkonkurrenz bekommen. Das wäre im Jahre 1913 ganz sicherlich der Fall gewesen. Inzwischen sind zehn Jahre vergangen. Was damals Narrentreiben war, ist heute Wirklichkeit geworden. Wer weiß, was das nächste Dezenium bringen wird. Ich aber überlege inzwischen, ob ich noch Bücher und Zeitungsartikel schreiben soll, oder ob es nicht gescheiter wäre, zu faulenzten und sich vom Staate erhalten zu lassen. Ich kann nicht garantieren, ob noch ein Marktbericht von mir erscheinen wird.

Angebote: * Atzkali, 88/92, per 100 kg Doll. 14, Atznatron, 128/130 K 6500, * Alaun, in Stücken K 3500, Ameisensäure, 85% K 15 000, Antichlor, krist. K 2700, * Bittersalz, deutsche Syndikatware K 850, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 10 200, Chlorcalcium, geschmolzen K 2700, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chlormagnesium, geschmolzen, 70/75 K 1300, * Chromalaun K 9200, Chromnatron K 18 000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 500, Glaubersalz, kalz. K 1150, * Glaubersalz, krist. K 1050, Glycerin, 28°, chem. rein K 25 000, Gummi, cord., per 100 kg sh. 148, Gummi Geziereh, per 100 kg sh. 75, Harz, franz., W. W. K 5700, Harz, franz., F. G. K 5200, Kali-Salpeter, raff., weiß K 8700, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 000, Kremserweiß K 11 500, Minium, Bleiberger K 10 500, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 6200, * Paraffin, 50/52, in Tafeln K 5200, Paraffin 50/52 -Schuppen, Vacuum K 4600, Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 7800, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1250, * Schellack T. N. orange per cwt. sh. 355, * Schwefelnatrium 60/62, konz. K 4500, Schwefelsäure, 66° Bé K 1950, Soda, Ammoniak- 96/98 K 2750, Soda bic. B. K 3850, Soda bic. M. B. K 4500, Soda, krist. K 1350, Stearin-Tafeln K 18 700, * Terpentinöl, schwed. K 19 000, * Wachs, Karnauba- K 32 000, * Wachs, Japan- K 25 000, * Wachs, Montan- K 3800, Weinsäure, spießig krist. K 41 000.

Öle und Fette: Kokosöl, holländ. K 16 000, Leinöl, holl. K 17 000, Rüböl, dopp. raff. K 16 200, Sesamöl, I. Pressung K 18 500, Speiseöl K 17 500, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 33, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 24 700, Pflanzenspeisefett, Faßpackung K 17 250, Elain, sap., 97/98 K 18 000, Rindertalg, 43/44°, gutfarbig K 14 800, Rohwollfett K 5200, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 17 850.

Alle Preise per 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Bad Schwartau. Maschinenölvertrieb e. G. m. b. H. Vertrieb von Ölen und Fetten. Stammkapital 25 000 M. Geschäftsführer Apotheker Georg Munck.

*† Berlin. Max Arthur Krause G. m. b. H. Fabrikation und Vertrieb von Ölen und Fetten aller Art. Stammkapital 200 000 Mark. Geschäftsführer Kaufmann Friedrich Adam, Charlottenburg. Als Einlage wird eingebracht von der Gesellschafterin verw. Frau Pauline Krause, geb. Balzer, das bisher von ihr unter der Firma Max Arthur Krause betriebene Fabrikations- und Handelsgeschäft mit allen Aktiven und Passiven per 1. Januar 1922, auch mit Recht der Weiterführung der Firma. Der Wert der Sacheinlage ist auf 190 000 M festgesetzt.

*† Berlin. Ernst Soenke & Co. Chemische Fabrik G.m.b.H. Herstellung und Handel mit chemischen Fabrikaten, insbesondere mit Kabelwachsen, Verguß- und Augußmassen für die elektrotechnische Industrie sowie Handel mit Rohmaterialien für die Kabel- und elektrotechnische Industrie. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Willy Freud in Berlin-Friedenau, Wilhelm Schaar in Berlin und Ernst Soenke in Berlin-Halensee. Dem Kaufmann Willi Tobolt ist Prokura erteilt. — *† Phönix Märkische Knochenmaterial- und Leimleder-Verwertungsgesellschaft m.b.H. Herstellung von Knochen- und Lederleim. Stammkapital 2 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Friedrich Liesegang, Charlottenburg.

*† Gütersloh. Gütersloher Margarinerwerke A.-G. Herstellung und Vertrieb von Margarine jeder Art sowie von sonstigen Erzeugnissen der Nahrungsmittelindustrie. Grundkapital 30 Millionen M. Vorstandsmitglieder Direktoren W. Reitz, Joseph und Piet van Groenland.

*† Hanau. Obermeyer & Co., A.-G. Übernahme und Fortführung des von Obermeyer & Comp. G.m.b.H. betriebenen Geschäfts (Fabrik medizinischer Seifen und Präparate) mit Firma, Aktiven und Passiven, sowie Herstellung und der Vertrieb von medizinischen Seifen, Präparaten und verwandten Gegenständen. Stammkapital 2 000 000 M. Vorstand ist Gewerberat außer Diensten Fritz Huttmacher. Die Mitglieder des Aufsichtsrats sind: 1. Fabrikant Hugo Obermeyer in Hanau, 2. Fabrikant Walter Schott in Wiesbaden, 3. Kaufmann Friedrich Trebbien in Hanau, 4. Reichsfinanzrat Emil Huttmacher in München, 5. Universitätsprofessor Dr. H. Kionka in Jena, 6. Rechtsanwalt Dr. Max Nußbaum in Hanau.

*† Leer, Ostfriesl. Fett-Import und Verarbeitungs-Gesellschaft Ober & Walker, Bremen, Zweigniederlassung in Leer (Ostfriesland). Persönlich haftende Gesellschafter sind: 1. der Kaufmann Hugo Wilhelm Ober in Bremen, 2. der Kaufmann Friedrich Karl Walker in Bremen. Mit Beschränkung auf den Betrieb der Zweigniederlassung Leer ist dem Kaufmann Hermann Osterloh in Bremen Prokura erteilt.

*† Mainz. Theo Beckmann & Co., G.m.b.H. Fabrik für auswaschbare Tinten. Fabrikation und Vertrieb von auswaschbaren Tinten. Stammkapital 510 000 M. Geschäftsführer Theo Beckmann, Kaufmann in Wiesbaden, Robert Saalwaechter, Kaufmann in Mainz und Willy Herborn, Kaufmann in Mainz.

*† München. Dr. Karl Koppert. Sitz München (bisher Heidelberg). Inhaber Dr. Karl Koppert, Kaufmann. Großhandel mit chemischen Produkten, Lierstr. 27.

*† München. Chemische Fabrik Nesta, G.m.b.H. Fabrikation von chemischen, pharmazeutischen, technischen und kosmetischen Präparaten, der Handel mit solchen, der Großhandel mit Chemikalien. Stammkapital 1 200 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Franz Karg, Theodor Stadelmann, Viktor Neubacher. Geschäftslokal: Blumenstr. 42.

*† Nürnberg. Lico Fabrikation chem.-kosm. Artikel G.m.b.H., Gilitzenhofstr. Nr. 16. Fabrikation von Parfümrien, chemischen und kosmetischen Präparaten und sämtlichen in das Fach einschlägigen Fabrikaten sowie Handel mit diesen Produkten. Stammkapital 50 000 M. Geschäftsführer Drogeriebesitzer Karl Link und Kaufmann und Chemiker Wilhelm Stern.

* Berlin. Der Reichsrat lehnte am 25. v. M. die Beschwerde des Präsidenten der Reichsmonopolverwaltung für Branntwein gegen den Gemeinschaftsbeschluß der Reichsmonopolverwaltung und ihres Beirates vom 10. Januar 1923, durch den statt der geforderten Erhöhung des Branntweinpreises auf 6000 M nur eine solche auf 4500 M vorgenommen wurde, ohne Aussprache ab. — * C. F. Heyde Chemische Fabrik A.-G. Grundkapital um 7½ Millionen auf 12 Millionen M erhöht.

* Berlin. Im Handelsregister wurden folgende Firmen gelöscht: „Awasso“ Vertrieb chemischer Waschprodukte Arthur Wasservogel, Berlin-Schöneberg, ferner Aweka-Parfümrien und kosm. Präparate Dr. Walter Kahn, Berlin.

a. Bottrop. Anton Schmuck eröffnete am Pferdemarkt ein Seifenhaus.

* Bremen. Francke-Werke K.-G. a. A. Kommanditkapital (Grundkapital) auf 40 Millionen M erhöht.

a. Budapest. Die Klein & Sohn A.-G. hat in ihrer am 20. v. M. abgehaltenen außerordentlichen Generalversammlung die Erhöhung des Aktienkapitals von 10 Mill. auf 20 Mill. Kronen beschlossen und den Aktionären das Bezugsrecht auf sämtliche Aktien im Verhältnis von 1:1 zum Kurse von 800 Kronen plus 200 Kronen Spesenvergütung eingeräumt.

* Hamburg. Speisefett-Industrie Elbe, G.m.b.H. Gesamtprokura ist erteilt an Bruno Ernst Ahlers und Friedrich Carl Petzold.

* Hamburg. Export-Seifen-Industrie G. m. b. H. Durch Beschluß der Gesellschafter vom 30. November 1922 ist das Stammkapital der Gesellschaft um M 980 000 auf M 1 000 000 erhöht sowie der Gesellschaftsvertrag in Gemäßheit der notariellen Beurkundung geändert und u. a. bestimmt worden: Gegenstand des Unternehmens ist die Fabrikation und der Ver-

trieb von Seifen und verwandten Artikeln sowie die Beteiligung an ähnlichen Unternehmungen. Die Vertretungsbefugnis der Geschäftsführer Böttcher und Reimuth ist beendigt.

* Kalbe a. S. Rudolf Imroth. Nach dem Tode des Mitgesellschafter Rudolf Imroth am 9. Dezember 1921 ist die Gesellschaft mit seinen Erben, seiner Witwe, Marie Imroth, geb. Uhlig, seiner Tochter Clara Strothmann, geb. Imroth, und dem bisherigen Mitgesellschafter und Miterben Hermann Imroth wieder hergestellt worden. Mit Wirkung vom 1. Januar 1922 sind Marie Imroth und Clara Strothmann aus der Gesellschaft ausgeschieden und ist Ferdinand Strothmann als persönlich haftender Gesellschafter eingetreten. Die Gesellschaft wird unter der bisherigen Firma weitergeführt.

* Leipzig. Chemische Fabrikation Haupt & Co. G.m.b.H. Die Firma lautet künftig: „1446 Parfümerie“ vormals Haupt & Co. G.m.b.H.

* Leonberg. Vereinigte Wachswarenfabriken A.-G., Ditzingen. Prokura Otto Kipp erloschen. Ernst Ege, Kaufmann in Ditzingen, ist Prokura erteilt. Grundkapital um 5½ auf 10½ Millionen M erhöht.

* Mainz. Mainzer Fettschmelze Wilhelm Hochgesand. Prokura Wilhelm Neumann erloschen. Firma erloschen. — * Hochgesand & Ampt. Josef Thienel ist Einzelprokura erteilt.

* Mannheim. Moritz Maas & Co. nahmen ihren seitherigen Einzelprokuristen Max Limprecht als Teilhaber auf.

* Northeim. Hann. Ölmühle Northeim G.m.b.H. Geschäftsführer Stoffregen abberufen. Gesellschaft aufgelöst. Kaufmann Hugo Huch ist Liquidator.

* Pöbbeck. Den Ölwerken Phönix G.m.b.H. wurde das Wortzeichen „Thuringia“ für techn. Öle und Fette, flüssige Seifen und Extrakte geschützt.

a. Schwedt. Die Seifenfabrik Möller in Greifenhagen kaufte von der Stadt die frühere Kaserne der 5. Eskadron und will darin eine Fabrik eröffnen, in der 60 Arbeiter beschäftigt werden.

Adler-Margarine-Werk A.-G., Frankfurt a. M. Eine a.-o. G.-V. genehmigte die Kapitalerhöhung um M 20 auf M 40 Mill. durch Ausgabe von ab 1. Januar 1923 dividendenberechtigten Stammaktien. Die neuen Aktien werden von einem Konsortium, bestehend aus den Bankhäusern Lazard Speyer-Ellissen, Jakob S. H. Stern und Cl. Harlacher übernommen und zwar erfolgt die Übernahme von M 10 Mill. Aktien zu 260%; hiervon werden 5 Millionen den bisherigen Aktionären im Verhältnis von 4 zu 1 zu 265% zum Bezug angeboten. Die verbleibenden 5 Millionen sowie die restlichen 10 Millionen Aktien, deren Übernahme zu 2200% erfolgt, gehen in den Besitz der Bankhäuser, der Verwaltung und nahestehender Interessenten über.

Neugründung in der chemischen Industrie. Unter Mitwirkung der Bankfirma Gebr. Röchling und der hiesigen Metallgroßhandlung Leo Jakobi & Co. wurde die seit 33 Jahren bestehende Chemische Fabrik Flörsheim, Dr. H. Nördlinger in Flörsheim a. M. in eine A.-G. mit einem Kapital von M 12 Mill. umgewandelt. Sie bezweckt Fabrikation und Handel mit chemischen und chemisch-metallurgischen Produkten; gleichzeitig wurde eine Interessengemeinschaft mit der Chemischen Fabrik M. Jakobi A.-G. in Frankfurt a. M. geschlossen. Den ersten Aufsichtsrat bilden Stadtrat a. D. Dr. Levin (Frankfurt), Direktor Julius Levi, in Fa. Gebr. Röchling (Frankfurt), Generaldir. Bergassessor Battig, Zeche „Mont Cenis“ (Herne i. W.), Rechtsanw. Dr. H. Zweck (Wiesbaden), Direktor Moritz Jakobi (Chemische Fabrik M. Jakobi, A.-G.), Leo Jakobi (Leo Jakobi & Co., Frankfurt a. M.), Arnold Frank (Frankfurt). Zum Vorstand wurde Herr Kfm. Otto Nördlinger bestellt, stellvertr. Vorstandsmitglieder sind Kfm. Otto Nördlinger (Flörsheim), Chemiker Dr. Caroselli (Wiesbaden). (Frkf. Ztg.)

Färbolwerke A.-G., Düsseldorf. Die a. o. G.-V. beschloß, das Aktienkapital um M 17 auf 20 Mill. zu erhöhen. Die neuen ab 1. Januar 1923 dividendenberechtigten Aktien werden von dem Bankhaus L. Poensgen & Co. in Düsseldorf übernommen mit der Verpflichtung, hiervon M 12 Mill. den alten Aktionären zu 130% derart anzubieten, daß auf eine alte vier junge Aktien bezogen werden können. Das abgelaufene Geschäftsjahr gestatte die Verteilung einer höheren Dividende wie im Vorjahre (7%). Aufträge liegen für längere Zeit noch vor. (Fkf. Ztg.)

Aus der Zündholz-Industrie. Die Cassel-Hamburger Zündholz-Gruppe (Nau — Stahl u. Nölke — Deutsche Zündholzfabriken, Zündholzfabrik Lauenburg, Mitteldeutsche Zündholzfabrik) scheint sich jetzt auch eine gemeinsame inländische Vertriebsgesellschaft geschaffen zu haben in der soeben eingetragenen A.-G. für Zündholzvertrieb in Berlin mit M 1 Million Aktienkapital, Aufsichtsrat: Adolf Nau (Zündholz-Export-Zentrale), Hermann Kühn (Stahl & Nölke), Hans Kröger (Mitteldeutsche Zündholzfabriken). (Frkf. Ztg.)

Vom Weltmarkt.

Einfuhr Deutschlands an Ölsaaten und Ölen. Nach einem amerikanischen Fachblatt führte Deutschland ein:

Saaten, Nüsse etc. im 1. Halbjahr 1922.		
Kopra	159 656 t	aus Nederl. Indien
Rapssaat	78 426 „	„ Brit. Indien
Leinsaat	68 160 „	„ Argentinien
Erdnüsse	55 292 „	„ Brit. Indien, Westafrika
Palmkerne	54 213 „	„ Westafrika
Sojabohnen	53 363 „	„ China
Baumwollsaat	8 594 „	„ Ägypten, Ver. Staaten
Mohnsaat	2 218 „	„ Brit. Indien
Haftsaat	665 „	„ Ver. Staaten, Ungarn

Zusammen 495 193 t.

Öle in den ersten 7 Monaten:		
Kokosöl	15 051 t	aus Holland
Palmkernöl	2 780 „	„ Holland
Palmöl	2 763 „	„ Westafrika.

Zusammen 20 594 t.

Im gleichen Zeitraum führte Deutschland 5 559 t Öle aus und zwar:

Kokosöl	502 t	nach Saargebiet
Palmkernöl	1 484 „	„ Schweiz, Dänemark
Erdnußöl	1 462 „	„ Dänemark, Schweden
Leinöl	1 394 „	„ Holland
Rüböl	475 „	„ Saargebiet
Sojaöl	242 „	„ Saargebiet, Holland

(Ölöl, Vetten en Ollezaden).

Polen. Export von Naphthaprodukten nach Deutschland. Vom 1. Januar bis 1. Oktober 1922 belief sich nach polnischen Angaben die polnische Ausfuhr von Naphthaprodukten aus Polen nach Deutschland insgesamt auf 985 104 Doppelzentner, das soll 26% der gesamten deutschen Einfuhr derartiger Produkte entsprechen. Davon entfallen auf Petroleum 343 238 Dz. (26,9% der gesamten deutschen Einfuhr), Maschinenöl 175 128 Dz. (7,8%), Gasöl 134 048 Dz. (32,9%), Schwebbenzin 117 164 Dz. (29%), Leichtbenzin 87 955 Dz. (12,9%), Halbprodukte und Rückstände 35 937 Dz. (27,8%), Paraffin 40 836 Dz. (43,9%). Außerdem wurden aus Polen nach Deutschland eingeführt: Rohöl 38 621 Dz. (28,6%), Ozokerit 2791 Dz. (65,9%), Erdwachs, gereinigt, und Ceresin 592 Dz. (84%).

m. Der Seifenmarkt in Irland. Die französische Seifenindustrie glaubt, „L'Exportateur Francais“ zufolge, auf Irland einen guten Markt zu finden, da englische Ware teilweise in Boykott erklärt wird.

m. Die Ausfuhr des Tanganyika-Territoriums (ehem. Deutsch-Ostafrika, Hauptstadt Dar-es-Salaam) in 1921 (1920). betrug in Kopra 90 288 (88 080) cwt., Erdnüssen 168 960 (64 751) cwt., Bienenwachs 3677 (5256) cwt.

Industrie des Auslandes.

m. Die Ölmühlenindustrie in Voronesch, Rußland. Die Ernte des letzten Jahres war gut, der Anbau ergab dank der vom Voronesch-Öltrust hergegebenen Mittel 5,5 Mill. Pud Ölsamen, durchschnittlich 70 Pud auf 1 Desjatine. Der Trust hat genügend Samen, um sein Produktionsprogramm um 50% zu steigern.

Aus der niederländischen Seifenindustrie. In Holland bestanden im Jahre 1919 insgesamt 71 Seifenfabriken, in denen am 15. November 1919 2415 Personen beschäftigt wurden. Unter diesen befinden sich nur wenige mittlere und Großbetriebe; am 1. Mai 1919 wurden 14 mit insgesamt 1683 Arbeitern gezählt. Die Industrie stellt Schmierseife, Haushalt- und Toilettenseife sowie Seifenpulver her; die Fabrikate wurden — mit Ausnahme der Schmierseife — in Friedenszeiten zum Teil exportiert. Die Industrie verbrauchte 1919 Rohstoffe im Gesamtwert von 24 Millionen Gulden, ihre Produktion stellte einen Wert von 32,7 Mill. fl. dar. Der Verkauf betrug 1919: 30,6 Mill. fl., wovon 28,5 für Inlandkonsum und 2,1 Mill. fl. für den Export.

Die niederländische Seifenindustrie wird beherrscht von zwei großen Konzernen: Der „Maatschappij tot Exploitatie van Zeepfabrieken“ in Gouda, die dem Juergens-Margarinekonzern nahesteht, und der „Lever's Zeep Maatschappij“ in Vlaardingen, einem Tochterunternehmen des englischen Lever-Trustes. Der erstgenannte Konzern wurde 1918 durch Zusammenfassung einer großen Reihe bestehender Seifenfabriken gebildet. Die Gesellschaft arbeitet mit einem Kapital von 9 Millionen Gulden und hat bisher zufriedenstellende Geschäftsergebnisse erzielt (Saldogewinn 1921: 512 000 fl.). Die Lever-Gesellschaft besitzt eine sehr bedeutende, modern eingerichtete Fabrik in Vlaardingen. Ihr eingezahltes Aktienkapital beträgt 1,15 Mill. fl. Die Anteile sind im Besitz der englischen Mutterfirma. Die Firma hat jedoch drei Obligationen anleihen von 3,10 und 20 Mill. fl. ausgegeben, deren erste am 1. November 1921 zu pari abgelöst wurde. Sie hat die auf diese Weise beschafften Mittel nicht nur für ihren eigenen Betrieb, sondern größtenteils für ihre englischen und amerikanischen Mutter-

bzw. Schwestergesellschaften verwendet. Die finanzielle und wirtschaftliche Lage beider Konzerne wird als gut bezeichnet.

Die Produktionsbedingungen für die selbständigen, aber wirtschaftlich schwächeren Seifenfabriken haben sich im Laufe der letzten Jahre verschlechtert. Infolgedessen ist die Lage der holländischen Seifenindustrie auch gegenwärtig nicht einheitlich, sondern die großen Konzerne arbeiten infolge ihrer Verkaufsorganisationen günstiger als die kleineren Betriebe, die über Geschäftstillen, geringe Exportaufträge, Auslandskonkurrenz usw. klagen. Zu einer nennenswerten Arbeitslosigkeit ist es in dieser Industrie jedoch bisher nicht gekommen. Im allgemeinen ist die Lage der Schmierseifen- und Seifenpulverfabriken besser als die der Hartseifenfabriken. (Ind.- u. Hdls.-Ztg.)

Handel und Verkehr.

Schadenersatz für Postpakete und Einschreibsendungen.

Mit dem 16. Dezember ist das Gesetz über Änderungen des Postgesetzes in Kraft getreten, wodurch die Entschädigungssätze für verlorene oder beschädigte Pakete, sowie für in Verlust geratene Einschreibsendungen erhöht werden. Im Falle des Verlustes oder der Beschädigung eines gewöhnlichen Paketes vergütet die Postverwaltung dem Absender den wirklich entstandenen Schaden, und zwar in Zukunft zum Höchstbetrage von 500 Mark für jedes Pfund der Sendung; der Ersatz für eine in Verlust geratene Einschreibsendung beträgt 2000 Mark. Diese Entschädigungssätze hat der Reichspostminister verhältnismäßig zu erhöhen oder herabzusetzen, sobald in den Postgebühren für Pakete oder eingeschriebene Sendungen Änderungen eintreten.

Konkurse im Jahre 1922. Obwohl im Dezember eine Zunahme der Konkurseröffnungen stattgefunden hat (42 neue Konkurse gegen 28 im November), ist für das ganze Jahr 1922 ein außerordentlicher Rückgang festzustellen. Nach einer Zusammenstellung der Finanzzeitschrift „Die Bank“ wurden im Jahre 1922 eröffnet: 907 Konkurse gegen 3042 im Jahre 1921.

Deutsche Auslandshandelskammern. Zurzeit bestehen folgende deutsche Handelskammern im Auslande: 1. Deutsche Handelskammer in Buenos-Aires, 2. Deutsche Handelskammer in Valparaiso (Chile), 3. Deutsche Handelskammer in Montevideo (Uruguay), 4. Verband Deutsch-Brasilianischer Firmen in Rio de Janeiro (1 bis 4 vertreten durch die Geschäftsstelle der Deutschen Handelskammern in den lateinamerikanischen Ländern, Hamburg), 5. Deutsche Handelskammer in Mexiko, 6. Deutsch-Amerikanische Handelskammer in New York, 7. Deutsche Handelskammer in Zürich, Basel und Genf, 8. Deutsch-Ungarische Handelskammer in Budapest, 9. Deutsch-Italienische Handelskammer in Mailand, 10. Deutsche Wirtschaftskammer in Wien. (Drogisten-Ztg., Leipzig.)

Schmalzeinfuhr und Schmalzhandel.

Vom Inlande wird der Schmalzbedarf nur mit fünf vom Hundert gedeckt, 95 v. H. werden aus dem Auslande, insbesondere aus Amerika, eingeführt. Lieferanten sind die sogenannten „Packer-Firmen“. Der Vertrieb erfolgt durch deutsche Großhandelsfirmen, die zu den amerikanischen Lieferanten in einem ausgesprochenen Vertrauensverhältnis stehen. Schmalz und Speck müssen, um den Transport lohnend zu machen, von den deutschen Firmen stets in großen geschlossenen Mengen übernommen werden. Der Wert dieser nur in Dollar gehandelten Mengen ist so gewaltig, daß keine deutsche Firma in der Lage wäre, sofortige Zahlung zu leisten oder von einer Bank den Kredit für solche Zahlungen zu erhalten.

Nimmt man beispielsweise den Bedarf von Groß Berlin für die Woche auf den Kopf der Bevölkerung mit nur einhalb Pfund an, was hinter dem tatsächlichen Verbrauch zurückbleibt, so ergibt sich eine Gesamtwochenmenge von zwei Millionen Kilogramm = 40 000 Zentner. Da heute ein Zentner Schmalz 15 Dollar = 105 000 Mark kostet, so erfordert der Wochenbedarf Berlins allein 4 200 000 000 Mark.

In den Jahren 1912 bis 1914 kostete amerikanisches Schweineschmalz 6 bis 8 Dollar je 100 Pfund englisch Parität Chicago, d. h. — in der Umrechnung mit dem stabilen Marktwert von 4¼ Mark für den Dollar — etwa 45 bis 60 Mark für 50 kg franko Berlin.

Die Betriebsmittel des Einfuhrhandels waren für diesen Zweck unzulänglich. Um überhaupt Schmalz und Speck für Deutschland beschaffen zu können, hat der Handel zu der Einrichtung der „Konsignationslager“ seine Zuflucht genommen. Im Vertrauen auf die persönliche Zuverlässigkeit ihrer deutschen Geschäftsfreunde und auf den in Deutschland durch die Vertassung in Verbindung mit einer geordneten Rechtspflege gewährleisteten Schutz des Privateigentums lagern hierbei die amerikanischen Firmen ohne jede Vorauszahlung bei den deutschen Firmen große Mengen „zu treuen Händen“ ein. Der Kaufpreis ist gestundet. Für seine Bemessung ist maßgebend der in Dollar berechnete Weltmarktpreis, wie er täglich durch Telegramm von Chicago aufgenommen wird. Jede Entnahme vom Lager wird auf dieser Grundlage besonders verrechnet.

Der Preis ist also gleich dem Weltmarktpreis mal Devisen zuzüglich Fracht, Versicherung, Nutzen. Beispielsweise betrug am

	Weltmarktpreis in Dollar	Devisen Dollar	Deutscher Tagespreis Mark
1. August 1922	30,85	644,81	198,92
1. Septemb.	22,80	1301,63	374,87
1. Oktober	31,10	1817,27	565,17
1. November	29,75	4561,38	1357,01

je 100 Kilogramm, cif Hamburg, ausschließlich Fracht und Unkosten bis Berlin.

Das amerikanische Schmalz „Western steamlard“ wird in diesem Rohzustand von vielen Verbrauchern nicht angenommen. Ein erheblicher Teil wird deshalb in deutschen Schmalzsiedereien unter Zusatz von Gewürzen zu „Bratenschmalz“ umgeschmolzen, das sofort gebräuchert ist. Zu diesem Zweck kauft der deutsche Großkaufmann für eigene Rechnung aus dem ihm anvertrauten Lager Schmalz. Um Fracht zu ersparen und um die Provinzkundschaft — die sich bei den erhöhten Preisen ebenso wenig wie der Großhändler eigene Vorräte hinlegen kann — laufend versorgen zu können, lagern die deutschen Zwischenhändler an Provinzorten bei ihren vertrauenswürdigen Zwischenhändlern, Agenten oder Spediteuren Warenladungen, mit denen der Bedarf für längere Zeit gedeckt wird. Das Verhältnis zwischen diesen Lagerhaltern und den Großhändlern ist ähnlich dem zwischen Großhändlern und Packerfirmen. Der Großhandel bleibt Eigentümern; der Zwischenhändler verwahrt und verwaltet die bei ihm eingelagerte Menge zu treuen Händen; er erhält täglich die nach dem Weltmarktpreis und Dollarstand berechneten Preise aufzugeben, muß täglich seine Verkäufe melden, und auf Grund dieser Meldungen beschafft täglich der Großhändler die erforderlichen Dollars. Für den Großhändler ergibt sich bei steigender Valuta auch für Ware, die er vor längerer Zeit eingelagert hat, nicht etwa ein höherer Verdienst, denn er braucht den höheren Betrag der entwerteten Mark, um den Dollarbetrag des Weltmarktpreises zu decken. Ohne diesen Warenkredit wäre heute die Versorgung der einheimischen Bevölkerung nicht mehr zu sichern. Es wäre, falls alles allen Lieferanten sofort bar bezahlt werden müßte, nur eine so kleine Menge Ware im Lande, daß die geringste Störung, Streik, Warenmangel, Frost, Untergang eines Schiffes usw. einen Notstand zur Folge hätte.

Die Lagerhalter müssen also, wie bemerkt, ihre Schmalzkäufe in Dollar (Devisen) bezahlen, während der Weiterverkauf an die Inlandskundschaft in Mark erfolgt. Der Lagerhalter übernimmt demnach das Risiko zwischen Dollar- und Markpreis, Kreditgewährung an den kapital-schwachen Kleinhandel und der Entwertung der Mark. Bei einer kurzfristigen Kreditgewährung von 8 bis 14 Tagen werden die Markbeträge durch die schlecht funktionierenden Banküberweisungen um weitere 8 bis 14 Tage festgehalten, wodurch dem deutschen Kreditgeber infolge der rapiden Geldentwertung ungeheure Verluste entstehen und deren Substanzwert aufzehren. Es ist deshalb auch kein Geheimnis, daß eine große Zahl von Schmalzhändlern sich von diesem Geschäft infolge erschöpfter Mittel zurückgezogen hat.

Der gute Glaube an die Besserung des Marktkurses verleitete eine Zeitlang zu ungedeckten Verkäufen, d. h. nicht sofortiger Anschaffung der Dollardevisen — zu Terminkäufen fehlten die Barmittel — oder zur Aufnahme von Dollarkrediten bei Banken. Beide Formen führten bei der Abdeckung zu schweren Verlusten. Nach diesen Erfahrungen hat sich der Einfuhrhandel gezwungen gesehen, den Verkauf von Schmalz mit gleichzeitigem Ankauf der jeweilig benötigten Devisen zu verbinden. Der Handel muß sich bei den starken Schwankungen auf dem Devisenmarkt und auf dem Schmalzmarkt mit seinen Dollar- und Schmalzankäufen täglich glatt stellen, d. h. er kauft beides, soweit Schmalzverkäufe getätigt werden.

Die Auswirkungen dieses völlig soliden und allein richtigen Geschäftsgebahrens sind natürlich fortgesetzt große Veränderungen der Schmalzpreise in Markwährung. Der Verbraucher steht den sprunghaften Preisveränderungen ohne Kenntnis der Dinge argwöhnisch gegenüber und glaubt, Schutz bei Polizei und Preisprüfungsstellen suchen zu müssen. Aus Unkenntnis des wirtschaftlichen Zusammenhangs glauben diese Stellen auch Anlaß zu behördlichem Eingriff zu haben. Die verderbliche Lage ist, daß die Konsignationshalter das Vertrauen verlieren werden. Einfuhrfirmen haben deshalb schon ihre Provinz-Konsignationslager aufgelöst, vor allem haben schon amerikanische Packer weitere Verladungen von Schmalz nach Deutschland aufgehalten. Infolge dieser Eingriffe in die Konsignationslager ist schließlich ein Zusammenbruch der Fettversorgung Deutschlands zu befürchten. (Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Zölle und Steuern.

Zur Kapitalertragsteuerpflicht der Dividenden einer ausländischen Aktiengesellschaft. Die von einer Aktiengesellschaft ver-

teilte Dividende und der Betrag der von ihr zugunsten ihrer Aktionäre gegebenenfalls übernommenen Kapitalertragsteuer fallen an sich unter die in § 2 Abs. 1 Ziff. I, 1 des Kapitalertragsteuergesetzes aufgezählten Kapitalerträge, wenn sie als Erträge aus inländischen Kapitalanlagen im Sinne des Kapitalertragsteuergesetzes anzusehen sind. Für die Entscheidung der Frage, ob dies anzunehmen ist, ist die Vorschrift im § 4 Abs. 1 Satz 1 maßgebend, nach der Kapitalerträge der im § 2 Abs. 1 Ziff. I, 1 bezeichneten Art der Steuer nur dann unterliegen, wenn der Ort der Leitung des Schuldners der Erträge im Inland liegt. Diese nach der Fassung des § 4 Abs. 1 Satz 1 für die Steuerpflicht notwendige Voraussetzung ist nicht erfüllt, wenn die Aktiengesellschaft zwar ihren satzungsmäßigen Sitz (§ 182 Abs. 2 Ziff. 1 des Handelsgesetzbuchs) im Inland, den Ort ihrer Leitung aber im Ausland hat. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 23. Juni 1922 IA 112/22.)

Zur Kapitalertragsteuerfreiheit der Kapitalerträge, die einer Aktiengesellschaft aus der Beteiligung an einer anderen Aktiengesellschaft zufließen. Nach § 3 Abs. 1 Ziff. 10 des Kapitalertragsteuergesetzes sind von der Steuer befreit „Kapitalerträge, die einem Unternehmen der im § 2 Abs. 3 Nr. I, 1 bezeichneten Art aus der Beteiligung an einem anderen derartigen Unternehmen zufließen“. Die Befreiung soll also subjektiv den im § 2 Abs. 1 Ziff. I, 1 bezeichneten Unternehmen — hier einer inländischen Aktiengesellschaft — zugute kommen und soll objektiv sich beziehen auf Gewinne, die aus einem anderen derartigen Unternehmen fließen. Unter „derartigen“ Unternehmen kann aber, da das Gesetz im § 1 Abs. 1 unter den Ziffern I und II zwischen inländischen und ausländischen Unternehmen scharf unterscheidet, nur ein inländisches Unternehmen verstanden werden. Der Einwand, daß diese Auslegung sich nur an den Wortlaut des Gesetzes klammert und einen Verstoß gegen § 4 der Reichsabgabenordnung darstelle, ist nicht begründet. Allerdings sind nach dieser Vorschrift bei Auslegung der Steuererträge ihr Zweck, ihre wirtschaftliche Bedeutung und die Entwicklung der Verhältnisse zu berücksichtigen und läßt sich anerkennen, daß der Zweck der Befreiungsvorschrift auch auf die Vermeidung einer doppelten Besteuerung von Kapitalerträgen gerichtet ist. Andererseits ist indes zu beachten, daß Steuerbefreiungsvorschriften eng auszulegen sind, und daß ferner bei der Gesetzesauslegung und -anwendung der wirkliche Wille des Gesetzes zu erforschen ist, der sich für die in Rede stehende Befreiung deutlich aus ihrer Entstehungsgeschichte ergibt und keinen Anhalt für die Annahme bietet, daß der Gesetzgeber die Absicht gehabt habe, überhaupt jede doppelte Besteuerung in Fällen der zur Entscheidung stehenden Art auszuschließen. Aus dem Gesetzentwurf ergibt sich zweifelsfrei, daß die Absicht darauf gerichtet war, die Befreiung objektiv auf die Kapitalerträge aus inländischen Tochtergesellschaften zu beschränken. Der Ausschuß der Nationalversammlung hat die Bestimmungen aus § 16 des Gesetzentwurfes unter die Befreiungen im § 3 des Gesetzes verwiesen und ihr eine abweichende Fassung gegeben. Eine sachliche Änderung ist aber hiermit nicht beabsichtigt gewesen (Ausschußbericht S. 32; vgl. auch Urteil des erkennenden Senats vom 10. Mai 1921 IA 44/21, Entscheidungen und Gutachten des Reichsfinanzhofs Bd. 5 S. 302 ff., 304). Hierfür spricht auch die neue Fassung, welche die Befreiungsvorschrift durch Artikel III des Gesetzes zur Abänderung des Körperschaftsteuergesetzes (Anlage 3 zum Gesetz über Änderungen im Finanzwesen vom 8. April 1922) erhalten hat, denn dort ist — ebenso wie im Entwurf zum Kapitalertragsteuergesetz — die Befreiung in objektiver Hinsicht ausdrücklich auf die Kapitalerträge der im § 2 Abs. 1 Ziff. I, 1 bezeichneten Art, also auf Erträge inländischer Aktiengesellschaften usw. beschränkt worden. Die Befreiungsvorschrift der Ziff. 10 greift daher nur unter der Voraussetzung Platz, daß beide Unternehmen — sowohl diejenige, der die Kapitalerträge zufließen, als auch diejenige, von der die Erträge (Dividenden) verteilt werden — inländische Unternehmen sind. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 31. Oktober 1922 IA 186/22.)

Gesetze und Verordnungen.

Deutsches Reich. Verordnung über Verkaufspreise und den Reichsanteil für den inländischen Absatz von Süßstoff.

Mit Wirkung vom 1. Februar 1923 werden auf Grund des § 6 Abs. 1 des Süßstoffgesetzes vom 8. April 1922 (RGBl. I S. 390) nach Anhörung des Beirats die Verkaufspreise und der Reichsanteil für den inländischen Absatz von Süßstoff wie folgt bestimmt:

I. Verkaufspreise für den Absatz von Benzoesäuresulfinid durch die deutsche Süßstoff-Gesellschaft m. b. H. in Berlin:

A. Verbrauchersüßstoff:

1. H-Packung (Inhalt 1¼ g zu 75 vH)	105,— M
2. G-Packungen in Tabletten zu 20 vH.:	
zu 100 Stück	150,— M
zu 200 Stück	300,— M
zu 500 Stück	747,— M

B. Gewerbesüßstoff (zu 75 vH):

- 1. A-Packung (Inhalt 20 g) 1 344,— M
- 2. B-Packung (Inhalt 50 g) 3 360,— M
- 3. C-Packung (Inhalt 100 g) 6 720,— M
- 4. D-Packung (Inhalt 500 g) 33 600,— M

II. Verkaufspreise für Benzoesäuresulfid beim Absatz durch die Saccharinfabrik A.-G. vormals Fahlberg, List & Co. in Magdeburg-Südost an die nach § 4 Abs. 1 und 2 des Süßstoffgesetzes Bezugsberechtigten:

- 1. Röhrchen mit 25 Stück Tabletten zu 20 vH . . . 40,25 M
- 2. Röhrchen mit 5 g Kristallsüßstoff zu 75 vH . . . 211,55 M
- 3. Gläser mit 25 g Kristallsüßstoff zu 75 vH . . . 984,15 M

In den Preisen zu II sind die Handelsaufschläge sowie die Kosten für Frachten und Kistenverpackung nicht berücksichtigt.

III. Verkaufspreise für den inländischen Absatz von Dulcin durch die Deutsche Dulcin-Gesellschaft m. b. H. in Berlin-Britz:

- 1. Packung zu 50 g 2 255,— M
- 2. Packung zu 100 g 4 488,— M
- 3. Packung zu 200 g 8 950,— M
- 4. Packung zu 400 g 17 847,— M
- 5. Packung zu 800 g 35 648,— M

IV. Reichsanteil vom inländischen Absatz von Süßstoff:

- 1. Verbrauchersüßstoff in H-Packungen (IA1) . . . 8 152,— M
- 2. Verbrauchersüßstoff in G-Packungen (IA2) . . . 8 320,— M
- 3. Gewerbesüßstoff (IB) 28 408,— M

4. Süßstoff gemäß § 4 Abs. 1 und 2 des Gesetzes (II) 900,— M

von jedem Kilogramm Süßstoff zu 100 vH

5. Dulcin (III) 39 563,— M

von jedem Kilogramm.

Berlin, den 27. Januar 1923.

Der Reichsminister der Finanzen.

I. V.: Zapf.

Der Reichsminister für Ernährung und Landwirtschaft.

I. A.: Dr. Heukamp.

— Verfügung betr. Zusatzmenge von Phthalsäurediäthylester bei der unvollständigen Vergällung bzw. Genußbrauchbarmachung von Branntwein.

Bisher war Phthalsäurediäthylester als Mittel zur unvollständigen Vergällung bzw. zur Genußbrauchbarmachung von Branntwein zu Waschungs-, Desinfektions- und ähnlichen Zwecken, soweit damit eine Heilwirkung nicht erzielt wird, zur Herstellung wissenschaftlicher Präparate, zur Vornahme von chemischen Untersuchungen aller Art, zur Herstellung von Riech- und Schönheitsmitteln und zur Herstellung von Heilmitteln in einer Zusatzmenge von 2,0 l auf je 100 l Weingeist zugelassen (vgl. auch die hiesigen Rundschreiben vom 12. Mai 1922, vom 20. Juni 1922 und vom 27. Juli 1922.)

Vom Tage des Eintreffens dieses Rundschreibens ab ist jedoch die Zusatzmenge des Esters auf 1,0 — ein — Liter auf je 100 — hundert — Liter Weingeist zu beschränken. Auch der von der Monopolverwaltung abgegebene, mit Phthalsäurediäthylester versetzte Branntwein wird nunmehr in dieser Zusammensetzung hergestellt werden, worauf ich die beteiligten Gewerbetreibenden auf Anfrage besonders hinzuweisen bitte.

Sofern die Gewerbetreibenden von der Monopolverwaltung abgegebenen, mit Phthalsäurediäthylester versetzten Branntwein nicht auf Ankaufserlaubnis beziehen (vgl. das hiesige Rundschreiben vom 18. August 1922), sondern den Branntwein im eigenen Gewerbebetrieb mit Phthalsäurediäthylester versetzen wollen, muß der vorzuführende Phthalsäurediäthylester nunmehr folgenden Anforderungen entsprechen:

Phthalsäurediäthylester.

1. Äußere Beschaffenheit. Phthalsäurediäthylester soll eine farblose, höchstens leicht gelbliche Flüssigkeit sein, die entweder geruchlos ist oder nur einen ganz schwachen, angenehmen ätherischen Geruch besitzt.

2. Siedepunkt. Der Siedepunkt soll zwischen 286 und 293 Grad liegen.

3. Dichte. Die Dichte soll zwischen 1,120 und 1,130 liegen.

4. Bestimmung der Verseifungszahl. 5,0 g Phthalsäurediäthylester werden mit 75 ccm Normalnatronlauge und 20 ccm Branntwein versetzt und in einem Kolben mit aufgesetztem Rückflußkühler unter vorsichtigem Umschwenken erhitzt. Nachdem nach etwa 15 Minuten eine vollständige Lösung eingetreten ist, wird das Gemisch eine halbe Stunde lang im Sieden erhalten und alsdann unter Zufügen von einigen Tropfen Phenolphthaleinlösung mit Normalschwefelsäure bis zur Entfärbung titriert. Es sollen dazu nicht mehr als 31 und nicht weniger als 29 ccm Normal-Schwefelsäure verbraucht werden.

5. Verhalten gegen Kaliumpermanganat. Wird 1 ccm Phthalsäurediäthylester mit 10 ccm Kaliumpermanganatlösung (enthaltend 0,01 g des Salzes in einem Liter) eine Minute

lang kräftig durchgeschüttelt, so soll die Rosafärbung der Mischung nach Ablauf von 5 Minuten noch erhalten sein.

Berlin, den 19. Januar 1923.

Reichsmonopolamt für Branntwein.

gez. Steinkopf.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Bekanntmachung über die Abänderung des Ausfuhrabgabetarifs. Auf Grund des § 9 der Ausführungsbestimmungen vom 8. April 1920 (RGBl. S. 500) zu der Verordnung über die Außenhandelskontrolle vom 20. Dezember 1919 (RGBl. S. 2128) wird bestimmt:

Artikel 1. Die nachstehend aufgeführten Nummern des Ausfuhrabgabetarifs werden, wie folgt, geändert:

Tarifnummer	Abgabe vom Werte (Hundertteile)
254	Schmierseife, gemeine, weiche (Kalt-, Faßseife); flüssige Wasserglasseife; Ole und flüssige Fette, mit Alkalien zu Waschmitteln zubereitet; Türkischrotöl; flüssiges Kreolin und ähnliche Desinfektions-, Reinigungs- usw. Mittel in flüssigem Zustande; Gemische von Wasser und Seife zu Zurichte-(Appretur-) oder dergleichen Zwecken; Seitenersatzstoffe; alle diese in Fässern oder anderen größeren Behältnissen 1
255	Feste Seife (mit Ausnahme der Zannseife), festes Kreolin und ähnliche Desinfektions-, Reinigungs- usw. Mittel in festem Zustande, Fettlaugenmehl, sogenannte Phönixlauge; Seitenersatzstoffe; alle diese, soweit sie nicht unter Nr. 256 fallen 1
256	Waren der in Nr. 254 und 255 genannten Art, zum unmittelbaren Gebrauche geformt (gepreßt oder in Formen gegossen) oder in Büchsen, Flaschen, Krügen, Tiegeln, Löffeln oder dergleichen; flüssige Seife, mit Ausnahme der in 254 genannten; Seifenpulver; feine, weiche Seife; Seitenblätter (-papier); mit zerkleinerter Seife vermengte Mandelkleie; Formerarbeit aus Seife, Seife, Seitenersatzstoffe, anderweit nicht genannt 1

Artikel 2. Die Bekanntmachung tritt mit dem 6. Februar 1923 in Kraft.

Berlin, den 29. Januar 1923.

Der Reichswirtschaftsminister. Der Reichsminister der Finanzen.
I. V.: Trendelenburg. I. V.: Schroeder.

Verschiedenes.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 27. Januar 1923.)
Einkaufspreise für Stückenseifen.

Namen der Seifen	12. Januar 1923	30. Januar 1923	Verkaufspreise an Verbraucher
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	770,—	2160,—	
„ Ia, 250 „ „ „ „	428,—	1200,—	
„ Ia, 200 „ „ „ „	342,—	960,—	
Palmöl-Oberschalseife I,			
250 Gramm, per Stück	432,—	1240,—	
200	350,—	932,—	
Sunlichtseife, Doppelstück	600,—	1200,—	1500,—
„ „ Größe 4 Kart.	1040,—	2160,—	2700,—
„ „ Einzelner Preis	260,—	540,—	675,—

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia . . p. Pfd. M	652,—	1200,—
Grüne Seife Ia . . „ „	652,—	1200,—
Silberseife Ia . . „ „	652,—	1200,—

Einkaufspreise für Seifenpulver.

Namen	30. Dezbr. 1922	27. Januar 1923	Verkaufspreise an Verbraucher
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	305,—	650,—	810,—
Edelweißseifenpulv. 1-Pfd.-Pack.	320,—	650,—	810,—
Henkels Dixin, 1/2-Pfd.-Pack.	120,—	460,—	575,—
Mingopulver mit Seifenschnitzel	320,—	655,—	820,—
Sunlichtseifenpulver, Blitzmädel, 1/2-Pfd.-Pack.	140,—	460,—	575,—
Dr. Thompsons Seifenpulver, 1/2-Pfd.-Pack.	240,—	400,—	500,—
Viktoria-Pulver . . . 1/4-Pfd.	280,—	520,—	650,—

Eduard Craass, Hamburg 1. 1923. Dipenten

(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.

Preise für Henkels Waschmittel.

Namen der Artikel	18. Januar 1923	25. Januar 1923	Verkauf
Persil M	360,—	640,—	800,—
Dixin	260,—	460,—	575,—
Sil	144,—	200,—	250,—
Henko	120,—	160,—	200,—
Ata	100,—	140,—	175,—

Kerzenpreise vom 27. Januar 1923.
Einkauf.

Namen der Qualitäten	12. Januar 1923	27. Januar 1923
Stearin, Haushaltkerzen per Kilo M	2500,—	5400,—
Stearin, Baumkerzen	2520,—	5420,—
Komposition (Stearin und Paraffin), Haushaltkerzen per Kilo M	1750,—	3400,—
Baumkerzen	1770,—	3420,—
Paraffin, Haushaltkerzen	1200,—	1800,—
Paraffin, Baumkerzen	1220,—	1820,—

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

a. **Seifenpreise in Schlesien.** Der Verband schlesischer Seifenfabrikanten sah sich infolge der gestiegenen Devisenpreise in seiner Sitzung vom 26. Januar zu einer Steigerung der Seifenpreise wie folgt gezwungen: Kernseife 62 Prozent (250-Gramm-Riegel) 915 M. Die übrigen Kernseifen entsprechend. Schmierseife 40 Prozent (grüne Olseife) pro Kilogramm 2500 M., Seifenpulver 10 Prozent, lose, pro Kilogramm 930 M., Seifenpulver gepackt, pro Kilogramm 1250 M.

Seifenpreise in Ungarn. Die großen ungarischen Seifenfabriken haben seit dem 26. v. M. neue Preise für Seife festgesetzt, nach welchen die 62%ige Kernseife bei Kauf von 10 Kisten pro kg 600 Kronen, bis zu einer Kiste pro kg 606 Kronen kostet. Der Preis für Kaliseife beträgt pro kg 470 Kronen, der der Rasierseife und Kokosseife pro kg 860 Kronen.

(Vegyi Ipar.)

Die Richtpreise für Schuhcreme lauten bis auf weiteres wie folgt: I. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhandel M 800 franko, in 1/4 kg Dosen für den Kleinhandel M 3200 franko.

II. Ölware ohne Terpentinölgehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhandel M 550 franko, in 1/4 kg Dosen für den Kleinhandel M 1925 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Kleinhandel M 400 franko, in 1/4 kg Dosen für den Kleinhandel M 1300 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Kleinhandel in 1/4 kg Dosen M 1750 franko, für den Kleinhandel in 1/2 kg Dosen M 3300 franko.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum netto Kasse ohne jeden Abzug. Beträge, welche in dieser Zeit nicht eingegangen sind, werden ohne weitere Benachrichtigung durch Postauftrag zuzüglich Einzugsspesen erhoben.

Ausfuhrkontrolle von Kunst- und Kumaronharzen. Die Ausfuhrkontrolle von Kunst- und Kumaronharzen der Nr. 639b, soweit sie löslich sind, ist der Außenhandelsniederstelle für Harze in Hamburg, Plan 5, und soweit sie unlöslich sind, der Außenhan-

delsstelle für Schnitz- und Formerstoffe, Berlin SW 68, Schlitzstraße 63, übertragen worden.

Was kostet ein Brief? Die Kosten, die ein gewöhnlicher Geschäftsbrief unter den heutigen Umständen verursacht, werden nach genauen Ermittlungen in Leipzig für den 17. Januar im „Börsenblatt für den Deutschen Buchhandel“ angegeben. Das Papier eines einfachen Briefes ist mit M 9 zu berechnen, Satz, Druck, Schneiden mit 5 M, das stenographische Diktat von sechs Minuten mit 45 M, das Maschinenschreiben von 15 Minuten mit 55,30 M, der Farbbandverbrauch mit 3 M, der Briefumschlag mit Aufdruck mit 7,50 M, das Postgeld mit 50 M. Danach kostet also ein einfacher Brief 174,80 M. Eine Postkarte wird nach denselben, heute schon wieder überholten Sätzen mit 79,40 M Kosten berechnet.

Deutsche Patentanmeldungen.

12g, 1. W. 53 033. Dr. Adolf Welter, Crefeld-Rheinhafen. Verfahren zur Haltbarmachung an der Luft sich leicht verändernder Chemikalien; Zus. z. Anm. W. 50 501. 24. 7. 19.

22g, 7. Sch. 63 511. Dr. Friedrich Schamberger, Weinheim. Verfahren zur Herstellung einer emailleartigen Anstrichmasse. 28. 11. 21.

Zurücknahme von Anmeldungen.

12i. P. 41 308. Verfahren zur Erhöhung der Entfärbungskraft von Silikaten; Zus. z. Anm. P. 38 797. 12. 5. 21.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

53. Salbenmühlen bis 20 l Inhalt. L. in P. (Böhmen.)

54. Infusorienerde, feinst geschlämmt, linksrheinisch.

T. in C.

55. Kieselkreide, feinst geschlämmt, linksrheinisch.

T. in C.

56. Gelatine, feinst gemahlen, linksrheinisch.

T. in C.

57. Talgseife in Stücken und Schuppen, wie solche früher von der S.H.V.G. als amerikanische Seife geliefert wurde.

P. in S.

Beantwortungen.

29. Pinolein. Zu der Antwort in Nr. 4, S. 64 wird berichtet, daß Herr Julius Hübscher, Pasing, als Lieferant nicht mehr in Frage kommt und kein Konsignationslager in Deutschland existiert.

48. Geschenkeinlagen für Seifenpulver liefern Wernecker & Farnbacher, Augsburg; Bernhard Bley, Beierfeld (Erzgebirge).

49. Kalz. Glaubersalz liefern Chemische Fabrik Rowa, G.m.b.H., Bremen, Industriestr. 14; Verwertungsgesellschaft für Rohmaterialien m.b.H., Berlin O 17; Engelcke & Krause, Halle-Trotha.

50. Apparatur zur Kohlensäurebestimmung liefert die Glaswaren-Abt. des Instituts für Gärungsgewerbe, Berlin N., Seestr. 9.

51. Naphtensäure liefern Rütgerswerke A.-G., Berlin W 35; Carl Kopp & Co., G.m.b.H., Köln a. Rh., Ursulaplatz 19; Michael & Co., Berlin, Mittelstr. 2/4.

52. Dekalin liefern J. D. Riedel A.-G., Abt. Tetralin-Werk, Berlin-Britz, Riedelstr. 1—32; Concentra G.m.b.H., Berlin O 27, Holzmarktstr. 21.

Stearin IIa

gelb, oleinhaltig, etwa 9% verseifbar,

liefern

laufend in großen und kleinen Mengen g2031]

billigst

Schwarztrauber & Co., G.m.b.H., Mannheim

Abteilung: Öle und Fette.

Drahtanschrift: Schwacoma. Fernsprecher: Nr. 8257, und 9872.

Für Export abzugeben:

100 tons **Krystallsoda** prompte Lieferung ab Lager Passau oder franko Hamburg Freihafen

100 tons **Aetznatron 128/130°** direkte Werkslieferung für Januar-Februar

100 tons **Chlorkalk 110/115°** direkte Werkslieferung für Januar-Februar

g2037]

Brüder Schwarz, Wien 8, Hamerlingplatz 2.

Telegramme: Schwarzelli Wien.

Hamburger Vertreter: Robert Ant. Fürst, Große Allee 8. Telegr.-Adresse: Drogenfürst, Hamburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wiveh“, Wirtschaftsverband der Schlesf. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 800 —; unverbindl. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Cenerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-zeilige Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Cenerungsziffer; Stellengesehe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlass wird gewährt bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 18. **Verantwortlicher Redakteur:** Anzeigen-Annahmestelle 2685. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 15. Februar 1923.

Nr. 7.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

(Untergruppe Seifenindustrie.)

Betr. Ausfuhrabgabe für Seifen aller Art.

Die Verordnung der Reichsregierung über Herabsetzung der Ausfuhrabgabe für Seifen aller Art ist nunmehr im Reichsanzeiger Nr. 29 vom 3. Februar 1923 Nr. 29 veröffentlicht worden und tritt mit dem 6. Februar 1923 in Kraft. (Der Wortlaut der Verordnung wurde in der vorigen Nummer der Seifens.-Ztg. auf Seite 95 wiedergegeben. Red.)

Wir bemerken noch, daß die Feinseifen nach wie vor ausfuhrfrei sind.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Die Veredelung bzw. Verbesserung von Seifen.

Von Emil Krächter, Memmingen.

(Eing. 15. II. 1923.)

Bedingt durch die geringe Kaufkraft der Mark sind für uns in letzter Zeit die Preise der ausländischen Rohmaterialien fast unerschwinglich geworden. Mehr denn je sind wir darum auf unsere inländischen Produkte angewiesen. Da stehen wohl an erster Stelle die gehärteten Fette, dann das Knochenfett, die Abfallfette der Margarine-Fabriken, Rückstände der Speiseöl-Raffination usw. Man darf wohl annehmen, daß gerade die gehärteten Fette schon heute das Hauptrohmaterial der Seifenfabrikation bilden. Mit vollem Recht verdienen sie es auch, denn dank der fortschreitenden Entwicklung der Härtungsmethoden erzielt man heute entsprechend der Wasserstoffmenge, die man mit den Ölen in Reaktion bringt, Hartfette, die in Bezug auf Farbe, Geruch und Härte dem besten Talg ebenbürtig zur Seite stehen, es sei hier auf Talgol und Talgol extra hingewiesen. So unentbehrlich uns heute auch diese Produkte geworden sind, es hatten ihnen dennoch Fehler an, die jeder ohne weiteres zugeben muß. Bekanntlich fühlen sich alle aus oben genannten Fetten hergestellten Seifen sehr mager an, sind schwer löslich, schäumen nicht gut usw. Aber der Zweck dieses Artikels soll es nicht sein, diese Mängel näher zu kritisieren, sondern zu zeigen, wie sie fast vollständig zu beseitigen sind, dazu mögen die nachstehenden Zeilen dienen.

Sehr großen Anklang haben besonders in der Textil-Industrie und in Wäschereien die Hexalin- und Methylhexalinseifen gefunden, zwei Erzeugnisse, über die wir ja gerade an dieser Stelle genügend gelesen haben. Hexalin und Methylhexalin sind zwei Produkte, die, mit Seifen in Verbindung gebracht, ganz überraschende Emulsionswirkungen erzeugen. Wie schon erwähnt, liegt das Hauptverwendungsgebiet der Hexalin- und Methylhexalinseifen vornehmlich in der Textil-Industrie, da trotz des erstaunlichen Reinigungseffektes sowohl die Fasern, als auch die Farben der Stoffe in keiner Weise angegriffen werden. Aber nicht nur für die Textil-Industrie sind solche Seifen von großer Bedeutung, selbst die Kern- und Schmierseife, Fleck- oder Gallseife und vor allen Dingen die Industrie-seifen (Bimsstein- oder Sandseifen) werden sich mit Zusätzen von Hexalin und Methylhexalin immer mehr einführen, sobald sich das Publikum von dem ganz hervorragenden Reinigungseffekt überzeugt hat.

Aber noch weitere Produkte liefert uns die Hydrierungstechnik, die für die Seifen-Industrie von größtem Interesse sind. Hier möchte ich einiges über das Tetralin sagen. Tetralin, welches in letzter Zeit viel als Ersatz des teuren Terpentins in der Schuhcreme- und Bohnermasse-Fabrikation benutzt wird, kommt für uns erst in Frage, wenn es einer chemischen Umwandlung unterworfen wird. Infolgedessen behandelt man es mit konzentrierter Schwefelsäure und unterwirft es einer nachfolgenden Neutralisation mit Alkali. Wir werden so ein schön weiß gefärbtes Salz gewinnen, das tetralinsulfosaure Natron oder Majamin. Das Majamin läßt sich einer abgesetzten Kernseife, aber auch einer Feinseife in der Mischmaschine bis zu 10% zusetzen, ohne daß sich irgendwelche Nachteile bemerkbar machen. Wie schon bereits oben gesagt, finden wir auch bei diesen Seifen eine außergewöhnliche Schaumkraft und desgleichen Lösungsvermögen, die denjenigen aller bisher auf dem Markte erschienenen Seifenpräparate weit überlegen sind.

Die physikalische Erscheinung des Schäumens der Seifen findet ihre Erklärung in der Tatsache, daß die wässrige Seifenlösung eine saure Seife in äußerst feiner Verteilung enthält. Durch das Ansäuern einer neutralen Seife mit 5—10% freier Rizinusölsäure oder Rizinolsäure wird das Schaumvermögen weitgehend verbessert. Durch das Ansäuern mit freier Rizinusölsäure werden die Seifen weder ranzig, noch besitzen sie sonstige üble Eigenschaften. Einen günstigen Effekt wird man in den meisten Fällen schon nach einem Zusatz von 2—5% erzielen. Die Rizinusölsäure ist bei 15° C ein dickes Öl vom spezifischen Gewicht 0,940. Beim längeren Aufbewahren wird sie dick und zähflüssig. Sie ist in Alkohol und Ather in jedem Verhältnis löslich.

Als eine sehr zu begrüßende Neuerung ist uns in letzter Zeit das Sieden einer Kalikernseife bekannt geworden. Hat man sich doch bisher unter einer Kernseife nichts anderes als eine Natronseife vorstellen können. Die Kalikernseifen haben unseren gewöhnlichen Kernseifen gegenüber bedeutende Vorzüge in Bezug auf Lösungsfähigkeit, Schaum- und Reinigungskraft und was sie als Rasier- und Toiletteseife besonders befähigt, auffallend helle Farbe und Abwesenheit von allem Schmutz, Glycerin und freiem Alkali. Mit Recht läßt sich die feste Kalikernseife als die Königin unter den Seifen bezeichnen. Die Siedeweise ist genau dieselbe wie mit Natronlauge, indem man mit merklichem Laugenüberschuß verseift, gut abrichtet und zum Schluß mit 20 bis 30% Kaliumacetatlösung trennt. Die Unterlauge wird eine ziemlich braune Farbe haben, weshalb man noch solange mit schwach alkalischer Acetatlösung aufkocht, bis sich die Unterlauge nicht mehr merklich färbt. In der Regel wird ein 2—3 maliges Trennen genügen. Um das Herstellungsverfahren nicht unnötig zu verteuern, nimmt man stets die benutzte Acetatlösung wieder, nachdem man sie durch Behandeln mit Knochenkohle und Absitzenlassen von allem Schmutz und Farbstoffen befreit hat. Hierdurch ist der Verbrauch an Lösung sehr minimal. So hergestellte Seifen sind auch den besten Natronseifen bedeutend überlegen. Wie uns allen bekannt, gibt es wohl keine zweite Seife, an die man so vielseitige Ansprüche stellt wie an eine Rasierseife. Gerade hier ist obiges Verfahren für uns von großem Wert. Am besten geeignet ist auch hier ein Ansatz aus 85% Talg und 15% Kokosöl. Die Herstellung ist dieselbe, wie oben beschrieben. Hiernach werden wir ein erst-

klassiges Produkt erhalten, das allen Anforderungen in Bezug auf Milde, leichte Bildung eines cremartigen Schaumes, Freisein von jeder Schärfe usw. voll und ganz entspricht, sodaß selbst die verwöhnteste Haut hierin eine Wohltat erblickt.

Als weitere Verbesserung der Toiletteseifen sind Zusätze von Elweißpräparaten wie Sapolin und Kasein zu nennen. Besonders das Kasein hat in den letzten Jahren zu pilierten Seifen viel Verwendung gefunden und hauptsächlich da, wo Seifen unter den Namen Milch- oder Buttermilchseife hergestellt werden. Wenn auch von anderer Seite der Zusatz von Kaseinlösung als Füllungs- oder Verbilligungsmittel angesehen wird, so trifft diese Behauptung nur in einem gewissen Sinne zu, da Kasein bedeutende Mengen Wasser aufzunehmen vermag, Grundseifen, die zu pilierten Seifen dienen sollen, einen Wassergehalt von 15–16% aber nicht übersteigen dürfen, man also ein scharfes Austrocknen der Seifen nicht vermeiden kann, mithin auch der Kaseinzusatz zu teuer wird, um ein Füll- oder Verbilligungsmittel sein zu können. Anders verhält es sich, wenn wir Kasein als ein Verbesserungsmittel betrachten. Nicht nur daß es die Seifen zarter macht und ihnen erhöhte Schaumkraft gibt, es ist auch ein Fixierungsmittel für das Parfüm und nimmt dabei auch alle etwa noch vorhandenen freien Alkalien auf, sodaß es die Seife zugleich vollständig neutralisiert, ohne daß ihre Haltbarkeit im geringsten davon beeinträchtigt wird.

Das Kasein ist ein trockenes Pulver von gelber Farbe und in Wasser vollständig unlöslich. Nicht jede Marke ist für die Seifenfabrikation verwendbar, weshalb man sich vorher von der Löslichkeit überzeugt, ehe man einen größeren Einkauf tätigt. Kasein kann erst durch geeignete alkalische Zusätze löslich gemacht werden. In der Praxis arbeitet man im allgemeinen nach zwei Methoden, nach welchen Kasein für Seifen auf warmem und kaltem Wege verwendbar gemacht wird. Will man die Kaseinlösung der flüssigen Grundseife zusetzen, so arbeite man nach folgendem Verfahren:

10 kg Kasein werden in einem Gefäß, welches man in ein Wasserbad setzen kann, mit 10 kg kaltem Wasser angefeuchtet, um es für die darauffolgende Erschließung vorzubereiten. Jetzt gibt man 20 kg heißes Wasser zu, worin man vorher $\frac{1}{2}$ kg Borax aufgelöst hat. Man setzt alles ins Wasserbad und rührt gut durch, bis eine sämige Masse entsteht. Nachdem das Kasein völlig gelöst ist, gibt man $\frac{1}{2}$ kg Natronlauge 30° Bé, welche man mit 3 kg heißem Wasser verdünnt, hinzu. Man erhitzt solange, bis die Lösung einen schleimigen Brei bildet, den man gleich der fertigen Seife in der Form oder im Mischkessel bekrümelt.

Bedeutend vorteilhafter ist es aber, in der Weise zu arbeiten, daß einer Grundseife erst vor dem Piliere eine bestimmte Portion Kaseinlösung zugesetzt wird. Wie schon oben erwähnt, müssen die Grundseifenspäne stärker ausgetrocknet sein als gewöhnlich, um eine piliertfähige Seife zu erhalten. Einer gut ausgetrockneten Seife kann man leicht 10% Kaseinlösung einarbeiten. 2 kg Kasein werden mit 2 kg kaltem Wasser benetzt, einige Zeit stehen gelassen und dann weitere 6 kg heißes Wasser, worin 200 g Borax oder 200 g doppelkohlen-saures Natron gelöst sind, zugesetzt. Sobald die Masse sämig wird, gibt man unter kräftigem Durchrühren 400 g Natron-wasserglas zu, zum Schluß wird die Masse recht gummiartig und knetbar, in welchem Zustande die Kaseinlösung gebrauchsfertig ist und sich sehr gut verarbeiten läßt. Stets ist das Kasein aber frisch zu bereiten, da es sich nach längerem Stehen an der Luft zersetzt und den Seifen einen üblen Geruch erteilt, weshalb man zweckmäßig nicht mehr ansetzt, als man in den Vormittags- oder Nachmittagsstunden verarbeitet.

Im nachstehenden möchte ich auf die Verwendung des Sapolins näher eingehen. Wohl mit Recht hat man in letzter Zeit behaupten dürfen, daß uns in dem Sapolin ein Präparat geboten wird, welches in der Industrie der feinen Toilette- und medizinischen Seifen einst zu hoher Bedeutung gelangen und sich unentbehrlich machen wird. Die Firma Niemöller & Brockmann, Gütersloh (Westf.), bringt ein gewöhnliches Sapolin A und ein in der Wirkung noch weiches und zarteres Dottersapolin in den Handel. Beide Marken lassen sich für jede Sorte Toiletteseifen gleich gut verwenden und werden entweder der Grundseife trocken oder in Teigform einverleibt. Je nach dem Preise, den man für seine Erzeugnisse erzielen will, wird man das gewöhnliche oder das teurere Dottersapolin verwenden. Bekanntermaßen soll eine piliertfähige Grundseife nicht mehr als 15–16% Wassergehalt haben. Ist dieser Satz jedoch einmal durch irgendein Versehen überschritten worden, dann schafft ein Zusatz von trok-

kenem Sapolin schnell Abhilfe, da es sehr viel Wasser bindet. Man hat es ev. nicht nötig, Grundseifen, die man beim Piliere mit trockenem Sapolin zu verarbeiten gedenkt, so scharf auszutrocknen, um den vorgeschriebenen Prozentgehalt an Wasser innezuhalten. (Bei zu großer Feuchtigkeit beschlägt die Seife und bekommt Risse, während zu große Trockenheit sie bröcklich macht.) Als Zusatz rechnet man in der Regel 5–10%, womit man sehr schöne Resultate erzielt. Da ein besonderer Effekt des Sapolin-Zusatzes in der Erhöhung der Schaumbildung und Schaumhaltung liegt, ist das Sapolin zu Rasierseifen sehr empfehlenswert. Der Schaum bleibt auf der Haut stehen, und diese fühlt sich nach dem Abwaschen geradezu samtweich und mollig an. Die Einwirkung des Dottersapolins auf die Haut ist ganz hervorragend und dessen Verwendung zu Hautseifen, die Schäden der Haut vorbeugen oder solche beseitigen sollen, nur zu empfehlen. Alsdann hat das Sapolin noch weitere, sehr angenehme Eigenschaften. Es hilft die Parfüme fixieren und macht sie beim Waschen auf der Haut anhaftender. Es ist selbst völlig geruchlos. Auch die Verarbeitung in feuchtem Zustande stößt auf keine Schwierigkeiten. Zu diesem Zweck kann man das Sapolin mit warmem Wasser, worin 5% Borax gelöst sind, anfeuchten. Es wird dann mit dem Spatel zu einer homogenen Masse verarbeitet, die man dann der Grundseife in gleicher Weise wie in trockenem Zustande einverleibt. Man ziehe aber die hierdurch entstehende Feuchtigkeit in Betracht und nehme die Seife etwas trockner als sonst.

Aber auch zu kaltgerührten Seifen läßt sich Sapolin in feuchtem Zustande sehr gut verwenden. Man arbeitet genau wie bisher und gibt, bevor man die Lauge zusetzt, das angefeuchtete Sapolin in das warm gemachte Öl. Besonders bei der Fabrikation der Rasierseifen ist dieses Verfahren sehr zu empfehlen, da der Zusatz sowohl die Schaumkraft, wie auch das Stehenbleiben des Schaumes wesentlich erhöht.

Zum Schluß möchte ich noch bemerken, daß sich das Sapolin auch in der Kosmetik sehr schnell Eingang verschafft hat. U. a. eignet es sich ganz besonders zur Herstellung von Zahnpasten, Haarwaschpulvern u. dgl., und man hat auch hier das Präparat schätzen gelernt.

Mögen auch vorstehende Zeilen dazu dienen, unsere Fabrikate auf eine Höhe zu bringen, die von aller Welt bewundert wird.

Literaturbericht

Taschenbuch für den Chemikalienhandel. Herausgegeben von Dr. J. Bischoff. Zweite verbesserte und vermehrte Auflage. 334 Seiten. Preis gebd. M 2000 freibleibend. Wittenberg (Bez. Halle) 1922. A. Ziemsen Verlag.

Der Umfang des kleinen Werkes ist gegenüber der ersten Auflage etwas erweitert worden. Die alphabetische Aufführung der Chemikalien in Tabellenform, enthaltend den Namen, die chemische Formel, die fremdsprachige Benennung, die äußeren Merkmale, die üblichen Handelsorten und die Absatzgebiete der einzelnen Artikel, erleichtert das Auffinden beim Gebrauch. Leider läßt aber hier die Vollständigkeit zu wünschen übrig. So sind bei Atzkali, flüssig, nur Grädigkeiten von 34, 36 und 40° Bé erwähnt, aber der 50gräd. Atzkalilauge ist nicht gedacht, welche die hauptsächlichste Handelsorte darstellt. Bei Ätznatron kennt der Verf. nicht die Handelsbezeichnungen 120°, 125°, 128/130°, da er nur das 96/98%ige geschmolzene techn. Ätznatron anführt. Bei Harzöl wird von ätherischem und rohem Harzöl gesprochen, dagegen die Anführung von Stocköl (Dicköl) und Harzblauöl unterlassen. Bei Karnaubawachs fehlt ebenfalls die Sortenbezeichnung bei natürlichem Wachs. Die Identifizierung von techn. Palmitinsäure mit Palmkernöl-fettsäure ist unzutreffend. Solche Stellen könnte ich noch viele anführen, will aber davon absehen.

Im übrigen ist dem Taschenbuch zu wünschen, daß es recht viele Freunde finden möge.

Deutscher Färbekalender 1923. 32. Jahrgang. Herausgegeben von der Redaktion der „Deutschen Färberzeitung“, Wittenberg (Bez. Halle). 216 Seiten mit Anzeigen-Anhang. Preis: Grundzahl 3, zu multiplizieren mit der jeweils geltenden Schlüsselzahl des Börsenvereins Deutscher Buchhändler (z. Z. 1400). Wittenberg. A. Ziemsen Verlag.

Der bestbekannte Kalender enthält auch in seiner diesjährigen Auflage wieder eine Anzahl bemerkenswerter Fachaufsätze. Jedem Fachmann, sei er Fabrikant, Fabrikleiter, Werkmeister oder Gehilfe aus dem Kreise der Färberei, Druckerei, Bleicherei, Appretur, Chemisch- und Naßwäscherei, bietet dieses kleine Nachschlagebuch vielerlei nützliche Anregungen für die Praxis. Zum Schluß sei noch auf die Tabellen verschiedenster Art über Atom- und Molekulargewichte, Zeichen und Formeln der für die Färberei und Druckerei wichtigen chemischen Ele-

mente und Verbindungen hingewiesen. Der Kalender kann allen Interessenten zum Ankauf bestens empfohlen werden.

K. A. Schwan;

Richtlinien für den Einkauf und die Prüfung von Schmiermitteln. Herausgegeben von dem Verein deutscher Eisenhüttenleute, Gemeinschaftsstelle Schmiermittel. Verlag Stahl Eisen m. b. H., Düsseldorf. Preis in Leinen gebunden M 1850 freibleibend.

Kleine Zeitung

Seifenstück. (D. R. G. M. 830 654. Einger. 12. IX. 1922. R. Fueredi, Charlottenburg.) Schutzanspruch: Seifenstück, dadurch gekennzeichnet, daß es aus zwei oder mehr Teilen besteht, die zusammen einen Behälter mit einem oder mehreren Räumen zur Aufnahme beliebiger Gegenstände bilden.

Erläuterung: Die beiden Seifenstücke, von denen das eine den oberen und das andere den unteren Teil des Behälters bildet, sind hier zum Beispiel gleichartig ausgebildet; sie sind z. B. dadurch entstanden, daß man das ursprünglich in gewöhnlicher Weise voll gepreßte Seifenstück in der Mitte der Länge nach durchschneidet; alsdann ist aus jeder Innenseite der Hälften eine Aussparung heraus geschnitten, sodaß die untere und die obere Aussparung zusammen einen Innenraum bilden, in den irgendein Gegenstand, hier z. B. eine kleine Flasche mit Riechwasser, genau hineinpaßt.

Zersetzung von seifenhaltigem Wasser. (Engl. Pat. 147 045.) Gebrauchtes seifenhaltiges Wasser wird in der Hitze mit Kohlensäure unter Druck behandelt, sodaß durch die dadurch verursachte Bewegung die Zersetzung erleichtert wird. Die dabei gewonnenen Produkte sind Fettsäure, Karbonate und Bikarbonate. Der Prozeß kann fortlaufend geführt werden. Sind Fette im gebrauchten Wasser vorhanden, so werden diese zweckmäßig vorher durch eine Vorbehandlung entfernt.

(Deutsche Färber-Ztg.)

Handreinigungsmittel „Fix“. Das in Tuben befindliche Präparat (Fabrikant: Chemische Fabrik Bruno Pretzsch, München) wird als unerreicht in der Wirkung und als völlig unschädliches Handreinigungsmittel angepriesen. Der Tubeninhalte erweist sich als eine gelblichbraune, schlüpfrig-weiche Masse von penetranter Gerüche. Sie löst sich in kaltem Wasser und in Weingeist klar auf. Die Lösung reagiert stark alkalisch und hinterläßt beim Stehen keinen Bodensatz.

Die Zusammensetzung des Präparates erhellt aus folgenden von Dr. Aufrecht mitgeteilten Zahlen:

Bei 100° C flüchtige Stoffe . . .	59,14 %
Fettsäuren	23,82 „
Glyzerin	10,37 „
Asche	6,67 „
Kaliumkarbonat	6,30 „

Die flüchtigen Bestandteile bestehen aus Wasser und geringen Mengen vergälltem Alkohol.

Das untersuchte Präparat besteht hiernach aus einem Gemenge von Kaliseife, Glyzerin und denaturiertem Sprit.

(Pharm. Ztg., Berlin.)

Gesichtswaschwasser gegen Sommersprossen, Sonnenbrand usw. 15,6 g präzipitierter Schwefel, 1 g Camphor, 2 g Gummi arabicum, 113 cm³ Rosenwasser, 113 cm³ Kalkwasser.

(The Spatula.)

Vorrichtung zum ununterbrochenen Spalten von Fetten. (D. R. P. 361 321 v. 15. V. 1920. Dr. Egon Böhm in Hamburg.) Vorrichtungen zum Spalten von Fetten im ununterbrochenen Betriebe, bei welchem die wässrige Fettemulsion durch eine mit Druckventil und Ummantelung versehene, unmittelbar beheizte Rohrschlange hindurch gepreßt wird, sind bekannt.

Von diesen bekannten Vorrichtungen unterscheidet sich der Gegenstand der Erfindung dadurch, daß bei ihm keine unmittelbare Erhitzung des Spaltrohres stattfindet, durch welche stets eine teilweise Überhitzung und infolgedessen Zersetzung des Fettes verursacht wird. Die Erwärmung erfolgt hier vielmehr durch ein Wasser- oder Dampfbad. Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß als Spaltrohr nur ein dünnwandiges Aluminium- oder Kupferrohr benutzt wird, das durch eine Rohrleitung mit zwischengeschaltetem Quecksilber- oder Ölverschluß mit dem das Spaltrohr umgebenden Wasser- oder Dampfbad verbunden ist, wodurch Druckausgleich an seiner gesamten Außen- und Innenfläche erreicht und fernerhin verhindert wird, daß der Inhalt des Spaltrohres und des Mantels in Berührung kommen.

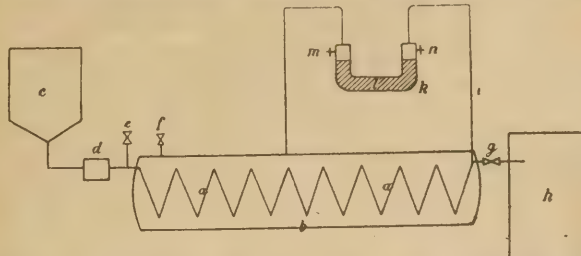
Das Spaltrohr kann geradlinig oder zur Erzielung eines größeren Raumes als Rohrschlange verlaufen. Auch läßt sich in gleicher Weise ein Rohrbündel verwenden, das sich am Ein- und Austritt aus dem Mantelgefäß zu einem einzigen Rohr vereinigt. Das Mantelgefäß besteht aus druckfestem Stoff, vorzugsweise Schmiedeeisen.

Das Rohr besitzt an seinem Ende ein Ventil, das auf bestimmte Druckbelastung eingestellt werden kann. Das emulgierte Gemisch von zu spaltendem Fett und Wasser, welchem

in üblicher Weise ein Katalysator zugefügt werden kann, wird unter Druck in das Rohr eingeführt und dieses alsdann erhitzt. Sobald in dem Rohr ein bestimmter Druck, z. B. von 100 Atm., überschritten wird, öffnet sich das Austrittsventil, und der Inhalt entleert sich in dem Maße, wie das Rohr aus einem Füllbehälter mittels Druckpumpe unter gleichbleibendem Druck nachgefüllt wird.

In der Zeichnung ist die Erfindung in beispielsweiser Ausführungsform schematisch veranschaulicht.

a ist das spiralförmig gebogene Spaltrohr, das von dem



Mantelgefäß *b* eingeschlossen ist. Aus dem Vorratsgefäß *c* wird das emulgierte Gemisch von Fett, Wasser und Katalysator mit der Druckpumpe *d* in das Spaltrohr *a* gedrückt. Zwischen *d* und *a* ist der Füllhahn *e* und an *b* der Füllhahn *f* angebracht. Das gespaltene Fett verläßt *a* durch das Druckventil *g* und gelangt dann in den Behälter *h*. *a* und *b* sind durch die Rohrleitung *i* verbunden, in welche das U-förmige Gefäß *k* eingeschaltet ist; dieses ist mit dem Quecksilberschluß *l* versehen. *k* steht durch die Regelungshähne *m* und *n* mit der Außenluft in Verbindung.

Die Anwendung der Vorrichtung ist folgende:

Die Rohrschlange *a* und das Mantelgefäß *b* sowie die Rohrleitung *i* werden bei geöffneten Hähnen *m* und *n* vollständig mit Wasser gefüllt. Als dann werden die Füllhähne *e* und *f* geschlossen und die Vorrichtung erhitzt. Das Wasser dehnt sich durch die Erwärmung aus und tritt zum Teil durch die Hähne *m* und *n* aus. *m* und *n* werden so geregelt, daß die Quecksilbertüllung *l* möglichst im Gleichgewicht bleibt. Ist die gewünschte Temperatur mit entsprechendem Druck erreicht, so werden *m* und *n* geschlossen. Hierauf wird die Druckpumpe *d* in Gang gesetzt und das Füllgut aus *c* durch *a* gegen *g* gedrückt, wobei sich infolge der Druckerhöhung das entsprechend eingestellte Druckventil *g* selbsttätig öffnet und den Austritt des Wassers gestattet. Gelangt das Füllgut bis an die Rohrleitung *i*, so kann es wegen des hierin herrschenden Gegendrucks nicht in *i* eintreten, sondern wird durch *g* entweichen, da der Druck im System durch die Druckpumpe höher gehalten wird, als der Belastung von *g* entspricht. Der durch die Druckpumpe *d* einerseits und das Ventil *g* andererseits beeinflusste Druck verteilt sich durch die Rohrleitung *i* gleichmäßig auf Spaltrohr, Mantelzwischenraum und Verbindungsleitung *i* nebst eingeschaltetem Gefäß *k* und entlastet die Wandung von *a* hierdurch vollständig. Durch Regeln der Pumpe *d* läßt sich die Durchgangsgeschwindigkeit des Füllguts durch *a* entsprechend der erforderlichen Dauer der Fettspaltung verschieden gestalten.

Patent-Anspruch: Vorrichtung zum ununterbrochenen Spalten von Fetten, bestehend aus einem in einem gleichzeitig als Wasser- oder Dampfbad dienenden Mantelgefäß (*b*) gelagerten dünnwandigen Spaltrohr (*a*), das durch das Wasser- oder Dampfbad erhitzt wird und mit dem Mantelgefäß durch eine Rohrleitung (*i*) verbunden ist, um einen Druckausgleich an der gesamten Außen- und Innenfläche des Spaltrohres herbeizuführen.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine

zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 200 eine dritte, wenn M 500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

124. Tritt bei toskanischem Sulfuröl nach mehrjährigem Lagern eine nachteilige Veränderung ein, worin besteht sie und wie ließe sie sich allenfalls verhindern?

M. in R. (Böhmen).

125. Wie wird eine ausgiebige Bohrcreme aus Bohrl-Raffinat auf kaltem Wege hergestellt, ist dafür eine maschinelle Einrichtung erforderlich, und wer liefert solche?

H. in G.

126. Bitte um eine Vorschrift für gelbes und schwarzes Schuhmacherwachs.

O. in Sch.

127. Auf welche Weise wird ein Mittel zum Entfernen von Rostflecken aus Wäschestücken erzeugt? Dieses soll in kleinen Beuteln verpackt zum Verkauf gelangen.

H. in G. I.

128. Wie stellt man einen Bodenkleber von besonders dicker Konsistenz zum Kleben von Bodenbeuteln her? Es ist ein in der Praxis bewährtes Fabrikationsverfahren erwünscht. K. in H.

129. Bitte um Angabe eines Verfahrens zur Herstellung einer guten flüssigen und festen Bodenwische. Gute Anleitungen werden honoriert. Th. in M.

130. Ich verkaufte am 28. XII. v. J. telefonisch 10 000 kg Kristallsoda exkl. Sack mit der ausdrücklichen Bemerkung, die Ware innerhalb 10 Tagen abzunehmen. Säcke sollten sofort eingeschickt werden. Da ich am 3. I. 23 noch nicht im Besitz der Säcke war, mahnte ich die Firma hierum an. Ich erhielt aber weder Säcke noch Antwort. Am 15. I. 23 forderte die Firma die gekaufte Soda an. Da ich auch heute noch nicht im Besitz der Säcke bin, habe ich der Firma geantwortet, daß ich die Soda nicht mehr liefern könnte. Hierauf hat mir die Firma bis zum 12. Februar Frist gestellt und droht, falls die Ware bis dahin nicht geliefert wird, mit Klage. Bin ich gezwungen, die Soda zu liefern? K. in O.

131. Bitte um Bekanntgabe der neuesten Methode für Glyceringewinnung aus Seifenunterlage mit Literaturangabe. B. in H.

132. Mir stehen wöchentlich ca. 20 Ztr. Pferdeknochen zum Preise von M 11 000 pro Ztr. zur Verfügung. Lohnt sich das Auskochen dieser Knochen, welche durchschnittliche Fettausbeute wird erzielt, welche Apparatur ist nötig und was geschieht mit den Rückständen? P. in E.

133. Durch Vermittlung eines Ölagenten verkauften wir an eine Ölfirma laut Schlußschein 5000 kg Leinöl, roh. Nach Eintreffen der Ware im hiesigen Hafen wurde diese sofort zum Versand gebracht und zwar die geschlossene Partie, bestehend aus 27 Fässern, mit brutto 5508 kg, Tara 898 kg, netto 4160 kg. Die empfangende Firma behauptet nun, noch einen Anspruch auf die angeblich am Netto-Gewicht fehlenden 390 kg zu haben, während wir den Standpunkt vertreten, Netto-Gewicht überhaupt nicht verkauft zu haben. Auch ist es u. E. gestattet, sich bei Lieferung von Öl in Bezug auf Gewicht einen Spielraum zu lassen, da bei den meisten Partien nach Ankunft ein doch vorher unbekanntes Manko festgestellt wird. Dieser Spielraum darf unseres Wissens bis zu 10 % betragen, sodaß wir also genau so 4500 kg, wie auch 5500 kg liefern konnten. Diese Ansicht vertritt auch der Ölagent, welcher die Vermittlung bei dem Verkauf in Händen hatte. Ist unser Standpunkt nach obiger Darstellung rechtlich anzufechten? Wozu waren wir zu liefern verpflichtet, brutto oder netto? Wie groß darf bei Ölverkäufen die Differenz zwischen der verkauften und gelieferten Menge sein? C. in D.

134. Bitte um eine Vorschrift zur Erzeugung techn. Vaseline. K. in B. (Polen).

135. Bitte um erschöpfende Auskunft über den heutigen Stand der deutschen und führenden ausländischen Tranfabrikation und welche neuzeitlichen Werke hierüber erschienen sind. Es werden sowohl Angaben über die technische, als auch die kommerzielle Entwicklung der Trangewinnung bis zu den letzten Neuerungen gewünscht. Ausführliche Antworten von Fachleuten werden gerne honoriert. K. in H.

136. Wie wird eine Unterlage, die bei der Verseifung von Extraktionsfetten gewonnen wurde und die erkaltet sehr fest ist und die Kanäle verstopft, flüssig erhalten? M. in W.

137. Ersuche um Angabe eines leichtfaßlichen Buches über die Herstellung von Seife. E. in L.

138. Bitte um eine erprobte Vorschrift zur Erzeugung von künstlichem Schellack. H. in W.

139. Wie trennt man Kristallsoda ohne maschinelle Einrichtung von der Mutterlauge, und wie werden die Kristalle vollkommen getrocknet. H. in G. (Ungarn).

140. Anfang November 1922, als der Dollarstand etwa 4450 basierte, verkauften wir einem Abnehmer ein Originalfaß amerik. Maschinenöl zum Dollarpreis mit der mit dem Besteller schriftlich vereinbarten Bedingung: „Zahlung nach Markstand zu Dollar, Zahlbar bei Rechnungs-Empfang.“ Entsprechend der Bedingung: „Zahlbar bei Rechnungsempfang“ haben wir s. Zt. den Dollarbetrag zum Kurse von 4450 M in Reichsmark umgerechnet in Rechnung gestellt und zwar in der Weise, so und so viel Dollar zu 4450 = Reichsmark so und so viel. Der Käufer ist dann von uns wiederholt erfolglos um Zahlung gemahnt worden, zuletzt unterm 19. Dezember 1922 mit Frist bis 31. 12. 22. Als auch dann Zahlung ausblieb, verständigten wir den Käufer, daß wir mit Rücksicht auf den enormen Geldentwertungsprozeß unsere ursprüngliche Rechnung in Dollar bzw. zum Tageskurse am Zahlungseingange bezahlt beanspruchen, und gaben gleichzeitig dementsprechend abgeänderte Rechnung mit. Diese Mitteilung erfolgte am 4. Januar 1923; als auch unterm 19. Januar noch keine Zahlung erfolgt war, übergaben wir die Angelegenheit unserem Rechtsanwalt zur Beitreibung, worauf sich der Schuldner endlich unterm 27. Januar 1923 insofern zur Zahlung bequeme, als er uns M 130 000 mit dem Anfügen: „Ihr Rechnungsguthaben zuzüglich Bankzinsen“ überwies. Wir haben diese Zahlung einstweilen lediglich zur Gutschrift bringen lassen und dies dem Schuldner mitgeteilt, ohne bislang weitere Zahlungen bekommen zu können. Wie ist nun die Rechtslage? Müssen wir uns mit der Zahlung durch den Schuldner in Höhe

von M 130 000 zufrieden geben, trotzdem wir denselben wiederholt erfolglos anmahnten und ihm dann schließlich auch mitteilten, daß wir auf „Zahlung nach Markstand zu Dollar“ beharren, oder können wir den Tageskurs des Dollars bezahlt verlangen? Kann sich der Käufer ev. auf unsere Rechnung berufen, in der wir entsprechend der anderen Bedingung: „zahlbar bei Rechnungsempfang“, den Betrag zunächst in Dollar ansetzten und die Summe desselben dann zum Kurse von 4450 in Mark auswarfen, berufen? Liegen ev. dahingehende gerichtliche Entscheidungen schon vor, oder welcher Handelsgebrauch besteht in dieser Hinsicht im Verkehr mit Selbstverbrauchern, nachdem der Großhandel doch Dollaranschaffung zum Tageskurse bei Vorausbezahlung, bzw. Überweisung von Reichsmark zur Devisenbeschaffung bei Auftragserteilung von uns Ölhändlern verlangt? Wir selbst haben das betr. Maschinenöl amerik. Herkunft nach Mark gekauft und auch in Mark bezahlt, wären bei Einhaltung der vereinbarten Zahlungsweise auch noch in der Lage gewesen, uns zum gleichen Preise wieder Ersatz für das verkaufte Quantum zu beschaffen, was uns aber durch das Verhalten des Käufers direkt unmöglich gemacht wurde, erst recht nachdem der Dollar, der bekanntlich Novbr.-Dezbr. schon zwischen 4500 bis annähernd 10 000 pendelte, inzwischen auf über 55 000 stieg und dann derzeit zwischen 35 bis 40 000 variiert. Wie sollen wir uns im Falle einer Klage verhalten, und welche Begründung unseres gewiß nicht unbegründeten Verlangens können wir in der Klage anführen? F. in L.

141. Welche Formalitäten sind für den Export von Kerzen und Wachswaren zu erfüllen, und welche Abgaben kommen hierfür in Betracht? E. in W.

Antworten.

29. Die Arbeit des Herrn Ing.-Chemikers Myhrvang über Raffination der Trane etc. wird demnächst in der Seifensieder-Zeitung in Form eines ausführlichen, vom Verfasser selbst gemachten Auszuges erscheinen. Red.

62. Für nicht fettende Hautcreme empfehle ich Ihnen das Stearat Z. der Firma Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1. V.

94. Zwecks Herstellung derartiger Farbstifte wollen Sie sich an die Firma Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1, wenden, die solche erzeugt, bzw. die nötigen Farbstoffe liefert. V.

— Farbstifte zum Zeichnen bzw. Signieren von Rindvieh, Schweinen, Schafen, Geflügel etc. werden nach geschütztem Verfahren von der Firma Albert Such, Hamburg, Lehnhaide 58 hergestellt. S.

96. Behufs einfacher Reinigung des Rohharzes von Schmutz wird dieses bei gelinder Wärme geschmolzen, absetzen gelassen, dann dekantiert und hierauf durch ein Metallsieb filtriert. Das fragliche Rohharz dürfte Scharharz darstellen. Die Bräunung des Harzes ist auf Oxydationsvorgänge zurückzuführen, die abgesehen von den Terpentinölverlusten eine Wertverminderung des Harzes bedingen. Verfahren zur Aufhellung von Harz sind wenig bekannt. In Frankreich soll es üblich sein, hellere Kolophoniumqualitäten durch Sonnenbleichung noch zu verbessern. Es ist auch möglich, daß eine Bleichung mit Fullererde zu einem befriedigenden Resultat führt. Ebenso dürften Chlorlaugen auf alkalische Harzlösungen bleichend einwirken. Eine Bleichung mit ultravioletten Strahlen hat wohl nur wissenschaftliches Interesse.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

101. Zur Herstellung einer Terpentinölcreme empfehle ich Ihnen folgendes Verfahren: 16 T. Paraffin, 10 T. Montanwachs gebleicht, 8 T. Karnaubawachs roh, für Schwarz 3 T. Nigrosin fettlöslich, für Gelb 0,5 T. Cerotin-Gelb. Verdünnt wird mit 70 T. Terpentinöl oder Terpentinölersatz. Die Farben liefert Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1. V.

102. Die genaue Beschreibung der Herstellung von Gelatinefolien und Gelatinekapseln würde den Rahmen des Fragekastens weit überschreiten. Ich verweise den Herrn Fragesteller auf nachstehendes Werk: Hagers pharmaz.-techn. Manuale, 8. Auflage, I. Band, Seite 95.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

106. Tran und Tranfettsäure sind zur Herstellung von Türkischrotölen ganz unbrauchbar. Man erhält bei der Sulfurierung mit 20 bis höchstens 25% konzentrierter Schwefelsäure dunkle, selten klare, nach Tran riechende Ölpräparate. Sulfurierte Trane werden auf minderwertige Wollschmalzen verarbeitet. Ein größeres Anwendungsgebiet finden sulfurierte Trane und Tranfettsäuren zur Herstellung von Fettlickers als Schmiermittel für gegerbte Leder.

Ing.-Chem. Welwart.

107. Als Holzterpentinöl werden die ätherischen Öle angesprochen, die bei der Gewinnung von Zellstoff mittels des Sulfat- oder Sulfitprozesses als Nebenprodukt abfallen. Diese Öle enthalten auch Merkaptane und andere organische Schwefelverbindungen, die den Ölen einen unangenehmen, widerlichen Geruch erteilen. Von diesen Verbindungen befreit, sind die Öle aber dem echten Terpentinöl nahestehend. Als Holzterpentinöl sollte man eigentlich nur diejenigen Produkte bezeichnen, die durch Wasserdampfdestillation harzreicher Holz-

abfälle gewonnen werden. Gut gereinigt und rektifiziert sind sie dem echten, aus dem Balsam gewonnenen Öl physikalisch und chemisch außerordentlich ähnlich und oft gar nicht von ihm zu unterscheiden. Eine andere Art von derartigen Produkten sind die Öle, die man wohl auch als Extraktionsöle bezeichnet. Sie werden bei der Extraktion von Harz aus harzreichen Holzabfällen gewonnen, z. B. werden Holzabfälle mit Natronlauge extrahiert. Aus den so gewonnenen, das Öl emulgiert enthaltenden Harzseifenlösungen wird dieses dann mittels Wasserdampfes abdestilliert. Derartige Öle sind meistens nicht den eigentlichen Terpentinenölen ebenbürtig, doch besser als die eigentlichen Kienöle. Nach H. Wolff („Die Lösungsmittel der Fette, Öle, Wachse und Harze“) ist es eine weit verbreitete Sitte oder eigentlich (aber zum Handelsgebrauch gewordene) Unsitte, die Kienöle als deutsche, schwedische, polnische, russische usw. Terpentinenöle zu bezeichnen, je nach dem Ursprungsland. Diese Bezeichnung ist umso weniger angebracht, als es auch echtes schwedisches und russisches Terpentinenöl gibt, wenn auch in beschränktem Umfang. Die jetzt noch allgemein übliche Wurzel- und Stockholzzindustrie, die sogenannte Stockholz- oder Kienöldestillation, ist eine in Mitteleuropa, speziell in der nördlich der Karpathen bis zur Ostsee sich ausbreitenden, großen sarmatischen Ebene infolge deren Waldreichtums äußerst intensiv betriebene Kleinindustrie. Diese war es, die bis vor dem Kriege das sogenannte russische oder polnische Kienöl auf den europäischen Markt warf. Dieses Kienöl wurde dann hauptsächlich in Deutschland und Österreich auf ein dem normalen amerikanischen oder französischen Terpentinenöl nach Möglichkeit nahestehendes Produkt aufgearbeitet und der Lackindustrie zugeführt. Kienöl trocknet weniger schnell und weniger gut als Terpentinenöl, da seine Terpene weniger reaktive Doppelbindungen haben, sodaß eine Sauerstoffanlagerung weniger oder langsam zustande kommt. Dies ist speziell bei der Verwendung für Lackfabrikationszwecke in Betracht zu ziehen. Zur Herstellung von Isopren (Rohstoff für künstlichen Kautschuk) eignet sich hingegen Kienöl vorzüglich infolge seines Dipentengehaltes. Wie in Amerika und in Frankreich wird seit einigen Jahren auch in Österreich (Gebiet von Wiener Neustadt) Terpentinenöl in fabrikmäßigen Destillationsanlagen, die mit Dampf oder mit Dampf und Vakuum arbeiten, gewonnen.

Ing.-Chemiker Welwart.

108. Ihre Frage ist zu weitgehend, und Sie erhalten darüber, welche Seifenfabriken nach dem Kalkverfahren arbeiten, wohl von Herrn Krebitz, München, die beste Auskunft. Tatsache ist, daß eine Anzahl größerer Werke des In- und Auslandes, darunter die größte Fabrik des Kontinents, nach Krebitz arbeiten. Über die vorzügliche Qualität der Seifen nach diesem Verfahren ist man sich längst einig, und es wurde darüber in diesem Fachblatte des öfteren ausführlich geschrieben. Die Wirtschaftlichkeit ist zurzeit wie früher bei sachgemäßer Einrichtung und Ausführung naheliegend, selbst bei Verarbeitung von Abfallfetten u. dgl. Anders verhält sich die Frage der Anschaffung einer geeigneten Einrichtung, die in Deutschland heute Schwierigkeiten bereiten dürfte.

Th. M.

109. Einen Hochglanz erzielt man bei Terpentinenöl-Wachscreme dadurch, daß man die Dosen nicht ganz voll füllt und die Creme erkalten läßt. Die Waschcrememasse selbst läßt man ebenfalls erkalten und wärmt sie nachher nur soweit an, daß sie eben flüssig ist. Nun übergießt man die bereits kalt gewordene Creme in den Dosen mit dieser neu angewärmten Masse.

V.

112. Die beste und gelesenste Zeitschrift ist zweifellos die „Seifensieder Zeitung“; mir ist wenigstens keine andere bekannt, für wissenschaftliche Abhandlungen über Teer kommt auch ev. noch die Zeitschrift „Braunkohle“, Halle a. S., in Frage.

Dr. L., Berlin.

113. Eulan und Lausofan sind teils als Wortzeichen und teils in ihrer Herstellung geschützt. Die Herstellung ähnlicher Präparate ist nur in einer gut eingerichteten chemischen Fabrik möglich. Näheres gebe ich Ihnen auf Wunsch gegen Rückporto bekannt.

Dr. Karl Löffl, Berlin O. 27, Holzmarktstraße 21.

114. Für 100 Ztr. Kernseife benötigen Sie ca. 67 Ztr. Fettstoffe (Fette, Öle, Fettsäuren, Harz) und ca. 11½ Ztr. Atznatron sowie 6—7 Ztr. Salz. Aus 100 kg Fettstoffen und 17 kg Atznatron werden durchschnittlich 148 kg versandfertige Kernseife erhalten. Der Materialpreis läßt sich zurzeit bei dem sinkenden Werte der Mark nicht angeben. Eine Rentabilitätsberechnung kann erst nach Bekanntgabe der Erzeugungsbedingungen angestellt werden.

R. G.

115. Zum Polieren von Schwarzwachs in 20-Gramm-Stücken empfiehlt sich eine Anlage, die aus einer mit grobem Wolltuch bespannten Poliertrommel besteht, die sich nach einer Richtung dreht, während ein über Rollen geführtes endloses Wolltuch nach der anderen Richtung läuft. Die Poliertrommel kann auch feine Bürsten tragen. Derartige Einrichtungen wurden früher zum Polieren von Kerzen viel benutzt.

A. T.

116. Obstbaumkarbolineum: In 60 T. Karbolineum werden 20 T. Harz (Kolophonium) oder auch Scharharz und 12 T. rohes Montanwachs unter Erwärmen gelöst und 12 T. 35gräd. Atznatronlauge unter Rühren zugemischt.

M. O.

117. Wenn die verwendete Natronlauge bzw. Soda und Pottasche einwandfrei waren, so kann das Nichteintreten der Verseifung nur auf die schlechte Qualität des Rohmontanwachses zurückgeführt werden, das zu viel Bitumen und zu wenig verseifbare Anteile enthält. Senden Sie eine Probe des Montanwachses an ein Fachlaboratorium zur Untersuchung ein.

F. R.

118. Eine Kernseife nach Art der Sunlightseife wird als abgesetzte Kernseife auf Leimniederschlag aus einem Ansatz aus 1/3 Talg, 1/3 Kottonöl und 1/3 Kokosöl mit 12—15% hellem Harz (WW oder WG) hergestellt. Über die Erzeugung solcher Kernseifen finden Sie zahlreiche Abhandlungen in früheren Jahrgängen dieser Zeitschrift.

119. Vaselinefett. 5 kg Ceresin, 5 kg Hartparaffin und 40 kg Vaselineöl werden erwärmt, 2 kg pulverförmige fettsaure Tonerde unter Rühren und Erhitzen auf 105° C darin gelöst, weitere 50 kg Vaselineöl zugemischt, heiß durch ein Tuch filtriert und in Blechdosen abgefüllt.

M. O.

121. Ein streufähiges Pulver aus Knochenleimbrühe oder Kadaverleimgallerte, das zu Futterzwecken Verwendung finden soll, ließe sich durch Vermischen der Leimgallerte mit Futterkalk, Trocknen und Mahlen herstellen. Benötigt wird eine Mischtrommel nebst Trockenanlage.

A. G.

122. Nickelpolierpaste: 5 kg Stearin oder Hartfett-säure werden mit 15 kg Mineralöl verschmolzen und ziemlich kalt mit einem Gemisch aus 60 kg Schlammkreide und 20 kg feinsten Kieselgrobe zu einer Paste verknetet. Für weiße Sorte müssen ganz helle Materialien Verwendung finden, die rosa gefärbte Paste wird durch einen kleinen Zusatz von Rhodamin erhalten.

M. O.

123. Eine Farbe für Schreibmaschinen-Farbbänder erhalten Sie, indem Sie 1 T. Kristallviolett oder eine entsprechende Menge einer anderen schwarzen, blauen, roten oder grünen Anilinfarbe mit Mineralöl, Rüböl oder einem anderen nichttrocknenden Öl bis zur butterartigen Konsistenz anteigen und auf einer Walzenmühle fein verreiben, bis keine Ungleichmäßigkeiten mehr zu sehen sind. Diese Farbe wird vor Gebrauch mit Benzol o. dgl. bis zu einer brauchbaren Konsistenz verdünnt und die Bänder damit gefärbt.

M. O.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Moderne Speiseöl-Fabrikation durch Extraktion.

In Nr. 5 (S. 65) der Seifensieder-Zeitung erklärt Herr Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht in Piatra-Neamt in Rumänien, daß Öle, welche durch Extraktion aus Ölsaaten erzeugt werden, ohne jegliche vorhergehende Raffination als „Speiseöle“ verwendet werden, und gibt auch ein von ihm in seinem Betriebe erprobtes sehr einfaches Verfahren an, um „Speiseöl“ aus Extraktionsöl herzustellen, nämlich durch „bloßes“ Absitzenlassen bzw. Filtrieren.

Herr Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht hat auch die so lange Jahre von den Harburger Fabriken in die Extraktionsapparate eingebauten Rührwerke und auch keine Rotation der Apparate mehr nötig, sondern erhält trockne „Mehle“, braucht die Siebböden nicht mehr zu reinigen und erhält, wie von mir verlangt, restlose Entölung auf 0,1% ohne Verlängerung der Extraktionsdauer.

Herr Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht sagt auch, daß hierfür „Garantie“ gegeben wird. Ich bezeichne als Garantie die Zurücknahme einer erbauten Anlage und Vergütung jeglichen Schadens, der durch Nichterfüllung der Garantie entstanden ist. Da ich diese Garantie selber gebe und für meine Veröffentlichungen in der Seifensieder-Zeitung mit meinem unbelasteten Grundbesitz hatte, so wird Herr Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht dieses auch tun, ebenfalls die von ihm benannte Fabrik. Unter „Speiseöl“ verstehe ich ein Öl, welches geruch- und geschmacklos ist und sich zur Fabrikation von Margarine eignet. Da Herr Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht ein solches Öl unter der wirklichen „Garantie“ auf so einfache Weise durch Extraktion aus Ölsaaten erzeugt, so dürfte seine Fabrik enorme Gewinne haben und die meisten Ölfabriken überflügeln. Es wäre deshalb äußerst wichtig, dieses Verfahren, welches Herr Fabrikdirektor Albrecht in seinem Betriebe erprobt hat, den großen Speiseölfabriken zugänglich zu machen.

Bispingen (Hannover), den 5. Februar 1923.

Ing.-Chemiker von Heymann.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 15. Februar 1923.

Nr. 7

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.
(Fortsetzung.)

2. Der Holzteer und seine Derivate haben für unsere Zwecke nur geringen Wert. Rohrer Holzessig und Buchenholzteerkreosot haben gewisse antibakterielle Wirkung, die mehr in der Konservierung als in der Desinfektion verwertet wird. Das aus letztgenanntem gewonnene Guajakol soll speziell gegen Tuberkelbazillen wirksam sein. Der schwedische, insbesondere Stockholmer Kienteer dient, mit schwacher Soda- oder Seifenlösung emulgiert, zum Bestreichen der Obstbaumstämme gegen allerhand Raupen. Dagegen ist von hohem Wert der mittelbar aus dem Holzteer, durch Oxydation von Holzalkohol gewonnene.

3. Formaldehyd, Methylaldehyd, Methanol oder Formol, ein eigenartig stechend riechendes, Eiweißkörper koagulierendes, an sich unbeständiges Gas, wovon 30–40 Volumprozent in Wasser eingeleitet, mit 15% Methylalkohol versetzt, das im Handel bekannte 30-, 35-, 40% ige Formalin darstellen. Eine andere Handelsform ist das pulverige oder zu Zeltchen komprimierte Paraform oder Triformol; ein anderes Polymerisationsprodukt des Formaldehyds mit Kalkwasser ist die Formose. In der Anwendung ähnelt der Formaldehyd etwas den Seifenkresolen, da er gleichfalls mit Seifen zu Sapoformolen verarbeitet zu werden pflegt, doch seine größte Bedeutung liegt in der Raumdesinfektion, da er den einzigen derartig brauchbaren Stoff für diesen Zweck darstellt.

Seifenformaldehyde oder Sapoformole unterscheiden sich von den Sapokresolen, abgesehen von den spezifischen Eigenschaften der beiden Stoffe, dadurch, daß das Formalin auch ohne Zuhilfenahme von Seife in jedem Verhältnis in Wasser löslich ist und daß die Seife darin nur die Aufgabe hat, die geringe Benetzungsfähigkeit und Tiefenwirkung des Formalins zu erhöhen, sie gleichen ihnen aber darin, daß eine übergroße Seifenmenge beiden die Atzwirkung und schädliche Nebenwirkung, aber auch die desinfizierende Wirkung benimmt.

Herstellung der Sapoformole. I. 50 kg helles stearinfreies Olein werden auf 60–70° C erwärmt, mit 50 kg Atzkalllauge 21° Bé versetzt, bis zur Erzielung einer gleichartigen Masse gekrückt, mit 5 kg Spiritus verdünnt, hierauf gabenweise 100 kg 40% iger Formaldehyd beigegeben; der Kessel wird dann zugedeckt und wenn der Inhalt einheitlich ist, filtriert. II. Völlig farblos: Zu 50 kg auf etwa 50° C erwärmtem Kokosöl gebe man zunächst 50 kg Atzkalllauge 20° Bé, dann 15 l Spiritus, fahre mit dem Rühren bis zur Entstehung einer klaren Lösung fort, wonach 120 kg 35% iges Formalin zugesetzt werden. Die vollkommen klare flockenfreie Lösung wird nach einigen Tagen filtriert. III. Man mische das Formalin mit 30% igem neutralen Türkischrotöl oder löse es in erwärmter reeller transparenter Schmierseife zu gleicher Menge einfach auf. Besser als Neutralfette oder gewöhnliche Fettsäure eignen sich zur Herstellung der Sapoformole die Oxyfettsäuren. Falls die Seifenformole nicht völlig klar ausfallen sollten, gebe man ihnen etwas Atzkalllauge oder Spiritus zu.

Nach den geschilderten oder ähnlichen Verfahren bereitete Präparate sind als Lysoform, Formol, Sudoformol, Formulution etc. im Handel anzutreffen. Es kommen auch solche Zubereitungen vor, deren Wirksamkeit durch andere Zusätze gesteigert wird; so enthält das Providoform ca. 1% Tribromnaphthol, das Decilan die Trioxymethylene, das Pfefferminz-Lysoform das gleichnamige ätherische Öl, die mit oder ohne Dericinseife bereiteten Athrole enthalten diverse ätherische Öle, das Morbicid besteht aus 37% Rohkresol, 11% Formaldehyd und 50% Harzseifenlösung. Die festen Sapoformole haben teils infolge des schnellen Verdunstens des Formalins, teils weil letzteres sich darin zu völlig unwirksamem Paraform umsetzt, nur eine geringe Bedeutung.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Aus dem Bericht über die Tätigkeit des Materialprüfungsamtes 1. J. 1921. In der Abteilung für Ölprüfung wurden 583 Proben zu 413 Anträgen untersucht (gegenüber 489 Proben

zu 346 Anträgen im Vorjahr). Von den Untersuchungen sind folgende hervorzuheben:

Normalbenzin dient seit einer Reihe von Jahren zur Bestimmung des Asphalts in dunklen Mineralschmierölen und wurde s. Z. auf Anregung des Amtes eingeführt, um Einheitlichkeit in der Asphaltbestimmung herbeizuführen. Seiner Bezeichnung entsprechend muß es bestimmten Anforderungen genügen, was vom Amt überwacht wird.

Die seit langem mit der Herstellung betraute Chemische Fabrik C. A. F. Kahlbaum, Berlin-Adlershof reichte auch in diesem Jahr wiederholt Proben des von ihr in den Handel zu bringenden „Normalbenzins“ ein, die den Anforderungen genügten. Das geprüfte Normalbenzin wird in der genannten Fabrik unter Aufsicht des Amtes abgefüllt. Die Gefäße werden mit amtlicher Plombe verschlossen.

Leuchtpetroleum. Zahlreiche Leuchtöle, hauptsächlich aus Lieferungen für die Eisenbahnverwaltung stammend, gelangten nach dem Kriege zum ersten Mal wieder im Berichtsjahr zur Prüfung, die sich meistens auch auf photometrische Messungen erstreckte. Die Beschaffenheit war größtenteils der Vorkriegszeit entsprechend. Im Laufe des Krieges hatten die Zahl der Proben und die Güte des Petroleums ständig abgenommen, schließlich wurden nur noch ganz vereinzelt völlig unraffinierte Öle eingeliefert. Ihre Brennbarkeit war so gering, daß die Lampe nach verhältnismäßig kurzer Brennzeit infolge starker Verkohlungen des Dochtes von selbst erlosch.

Transformatoröle. Im vorjährigen Bericht wurde bereits darauf hingewiesen, daß die in den Handel kommenden Öle allmählich besser wurden. Nunmehr scheinen endlich wieder beständige Verhältnisse Platz gegriffen zu haben, und es sind wieder Öle erhältlich, welche den vor dem Kriege gültigen Bedingungen entsprechen. Hierbei ist allerdings zu berücksichtigen, daß die Öle niemals, wie in den Lieferungsbedingungen verlangt, schwefelfrei waren. Hinsichtlich dieses Punktes hat das Amt auch schon in seinen Gutachten häufig darauf hingewiesen, daß man die Schwefelfreiheit der Öle wegen der Schwierigkeit der Entfernung der Schwefelverbindungen nicht verlangen kann, und hat diesen Standpunkt bei den neuerdings stattgehabten Verhandlungen der beteiligten Industrie vertreten. Von den im Betriebsjahre geprüften zahlreichen Transformatorölen war in der Tat keines schwefelfrei. Der Schwefelgehalt schwankte von 1/4 bis 1%.

Ferner hat die Abteilung bezügl. des Verfahrens zur Teerzahlbestimmung darauf hingewiesen, daß die Einleitung des Sauerstoffs bei Erhitzung der Öle unnötige Erschwerung und Verteuerung bedingt, weil nach hier ausgeführten Versuchen beim Fortlassen des Sauerstoffs keine wesentlich anderen Teerzahlen gefunden werden.

Schmierfette. Ein „Schmiermaterial“ bestand zu etwa 80% aus eingedickter Sulfitzellstofflauge, zu je 10% aus Ton und bräunlichgelbem Mineralöl vom Flüssigkeitsgrade 7,7 bei 20°.

Ölrückstände. Auch in diesem Jahre wurden aus Zylinderöl gebildete Rückstände eingeliefert. In einem Fall konnte ein Zusammenhang mit dem Kesselspeisewasser nachgewiesen werden, da Salze im Rückstande vorhanden waren, die dem gleichfalls untersuchten Zylinderöl (Heißdampföl) fehlten und aus Bikarbonaten des Kalks und der Magnesia bestanden, wie sie im Kesselspeisewasser vorkommen und Anlaß zur Bildung von Kesselstein geben.

Ozokerit und Ceresin. Eine als Ceresin bezeichnete Ware bestand im wesentlichen aus Paraffin. Die Lichtbrechungszahl betrug bei 90° —1,2, beim Schwefelkohlenstoff-Alkoholätherv Verfahren trat nur eine schwache flockige Fällung ein. Dagegen zeigte ein sogenannter Petrolozokerit, der aus galizischem Rohöl gewonnen wurde, nach Lichtbrechungszahl, Schmelzpunkt und Fällungswert vollkommen das Verhalten des natürlichen Ozokerits.

Reisspelz. Die bei der trockenen Destillation von Reisspelz erhältlichen Produkte, welche technisch in größerem Maßstabe Verwendung finden sollen, wurden auf Gehalt an wertbaren Bestandteilen wie Teer, Paraffin, organischen Säuren und brennbaren Gasen untersucht.

Ölfarben. Eine Reihe von Ölfarben war auf Zusammensetzung zu prüfen. Die Untersuchung ist manchmal recht verwickelt, da sowohl mit Wasserdampf flüchtiges Öl, als auch nichtflüchtiges Öl und Farbstoff zu kennzeichnen sind. Das flüchtige Öl bestand in den meisten Fällen aus Lackbenzin, welches durch seine Widerstandsfähigkeit gegen Schwefelsäure und Salpetersäure, durch niedrigen Brechungsindex und äußerst geringe Bromzahl gekennzeichnet wurde. Die nichtflüchtigen Öle waren meist reiner Leinölfirnis, in zwei Fällen Holzöl, das nach Parker Max Illiney nachgewiesen wurde. Der Farb-

stoff entsprach mehrfach nicht den gestellten Anforderungen. In einem Falle war ein Gutachten darüber abzugeben, ob eine Farbe zum Anstreichen von eisernen Brücken und Bahnhofshallen geeignet war. Da der Farbstoff im wesentlichen aus Bleimennige, das Öl aus reinem Leinölfirnis bestand, lagen gegen die beabsichtigte Verwendung keine Bedenken vor.

Kitte. Die untersuchten Kitten enthielten Leinöl als Bindemittel, das in einem Fall allerdings mit Mineralöl verfälscht war. Die Mineralstoffe bestanden aus kohlensaurem Kalk (Kreide), der Fremdstoffe nur insoweit enthielt, als den natürlichen Verunreinigungen der Kreide (Tonerde, Eisenoxyd, Kieselsäure u. dgl.) entspricht.

Terpentinöl. Die untersuchten als Terpentinöl bezeichneten Proben bestanden zumelst aus gereinigtem Kienöl.

Phenolharz. Ein zur Ausfuhr bestimmtes Material war von einem ausländischen Zollamt als Galalith angesprochen und sollte demgemäß mit einem hohen Zollsatz belegt werden. Die Prüfung im Amte ergab Fehlen von Schwefel und Stickstoff, die für Galalith kennzeichnend sind. Beim Erhitzen mit Natronkalk auf 250° wurden Phenole abgespalten. Das gesamte Verhalten der Probe wies auf ein Phenolkunstharz hin.

Über die ausgeführten wissenschaftlichen Arbeiten ist folgendes zu berichten:

F. Schwarz und J. Marcusson haben das Verfahren zur Bestimmung der Verteilungszahl vereinfacht und für Transformatoren- und Turbinenöle einheitlich gestaltet. Mitteilungen 1921 S. 283.

Das von **J. Marcusson** 1911 herausgegebene „Laboratoriumsbuch für die Industrie der Fette und Öle“ ist unter dem Titel „Untersuchung der Fette und Öle“ in zweiter Auflage erschienen. Verlag von Knapp, Halle a. S.

Im Verfolg der im vorigen Jahresbericht beschriebenen Synthese der Huminsäuren aus Furanverbindungen wurden weitere Untersuchungen über die Struktur dieser Säuren vorgenommen. Danach enthalten die Huminsäuren kondensierte Benzol- und Furankerne, ihr Säurecharakter wird durch Carboxylgruppen bedingt. Beim Erhitzen bilden sie unter Abspaltung von Kohlenensäure sowie Wasser, Pyrohuminsäureanhydrid und Huminketon. Ähnlich verläuft in der Natur die zur Braunkohle führende Umwandlung der Huminsäure. Die Braunkohle enthält als wesentliche Bestandteile freie Huminsäure, Pyrohuminsäureanhydrid und Huminketon, daneben Bitumen und Mineralstoffe. (Marcusson, Angew. Chem. 1921, S. 437, 1922 S. 165.)

Braunkohle läßt sich durch Behandeln mit Salpeter-Schwefelsäure unter Wasserkühlung in quantitativer Ausbeute nitrieren. Die Nitrierungsprodukte sind in Benzol-Alkohol, sowie Aceton löslich und können in der Lackfabrikation Verwendung finden. (Marcusson, Angew. Chem. 1921 S. 521.)

Das früher hier ausgearbeitete Verfahren zur Kennzeichnung der nicht unzersetz flüchtigen Bestandteile des Steinkohlenteers wurde auf Steinkohlenröste, Braunkohlenteer, Holzröste, Ölgas- und Wassergasteer angewandt. Im Steinkohlenteer wurden beträchtliche Mengen Karbonsäuren, im Braunkohlenteer feste und flüssige Ketone neu aufgefunden. Der untersuchte Buchenholzteer bestand zum größten Teil aus Oxyssäuren. (Marcusson und Picard, Angew. Chem. 1921, S. 201.)

Die Zusammensetzung der beim Destillieren von Laub- und Nadelholzteer in der Blase verbleibenden Rückstände war bislang unbekannt; auf Grund der bei Untersuchung der Holzröste gewonnenen Erfahrungen war Kennzeichnung der Bestandteile durchführbar. (Marcusson und Picard, Chem. Umschau 1921 S. 257.)

Die Untersuchung konsistenter Fette wird erschwert, wenn abnorme Bestandteile wie Sulfatlauge zugegen sind oder wenn die Fette unter Verwendung von Montanwachs hergestellt wurden. Ein für solche Fälle geeigneter Prüfungsgang wurde ausgearbeitet. (Marcusson und Smelkus, Petroleum 1921.)

Zur Unterscheidung der Braunkohlenteeröle von Erdölen diente bisher die Diazobenzolchloridprobe, die Jodzählbestimmung und die Salpetersäureprobe. Die Diazoprobe, die auf der Gegenwart von Phenolen beruht, ist aber bei positivem Ausfall nicht mehr beweisend, da nach neueren Erfahrungen Erdöle kalifornischer, mexikanischer und rumänischer Herkunft ebenfalls Phenole enthalten. Hohe Jodzähl und Erwärmung mit Salpetersäure zeigen nicht nur Braunkohlenteeröle, sondern auch verkrackte Erdöle, die sich z. B. im Gasöl finden. Nach **J. Marcusson** und **F. Röttger** kann man aber die beiden Ölarten dadurch unterscheiden, daß die Braunkohlenteeröle beträchtliche Mengen von Alkoholen und Ketonen enthalten, die in den Erdölen fast ganz fehlen.

Reklamepapier-Entfernung vom Fenster wird am besten mit Natronlauge, die mit Ton oder einem anderen Aufsaugmittel zu einem Brei verdickt wird, bewirkt. Angeätzte Glasstellen werden mit feinstem Englischrot poliert wieder spiegelnd.

(Schweiz. Apoth.-Ztg.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Originalbericht Nr. 7 von Franz Gabain.

Hamburg, den 9. Februar 1923.

— Als wir am Schluß des vergangenen Jahres die neue Regierung begrüßten, hatten wir der Hoffnung Ausdruck gegeben, daß die Männer der Tat den durch die Politik des Nachgebens verursachten Niedergang des Deutschen Volkes aufhalten und damit einen Wendepunkt — vielleicht zum Bessern — in dem Schicksal Deutschlands herbeiführen würden. Es stand zu erwarten, daß die Feinde diesen Augenblick mit der gespanntesten Aufmerksamkeit beobachten und bei erster Gelegenheit den Versuch machen würden, dieses sich Wiederaufrufen zu einer männlichen Haltung im Keime zu ersticken. Diese Gelegenheit war schnell gefunden, wo Rechtsgelehrte — o bittere Ironie — die Geschicke eines Landes leiten! Jetzt will man deutschen Mut und deutsche Tatkraft mit Stumpf und Stil ausrotten. Aber nun zeigt sich, daß deutscher Geist langsam, aber sicher erwacht. Es regt sich in den Städten und auf dem Lande des schwer bedrohten Gebietes, in den Werkstätten der Fabrikanten und in der Hütte des Arbeiters. Es ist wie ein Sprühen von Frühlingshoffnung und Frühlingssehnsucht. Ein schwerer Kampf ist es, die Schwäche aus dem Blut zu stoßen und dem Gegner fest ins Auge zu sehen. Und doch wird Deutschland nichts anderes übrigbleiben, als den betretenen Weg mutig zu verfolgen. Schon horcht man in allen Landen auf, und es dringen zahlreiche Stimmen zu uns, welche uns Mut und Widerstand zur Pflicht machen. Das moralische Recht wird, wenn auch langsam, den dichten Nebel aus Bosheit und Lüge durchdringen, welcher sich fast über die ganze Welt gelagert hat. Ist es denn so schwer, das Recht zu betonen und immer wieder zu betonen, welches man aus Schwäche viele Jahre hindurch nicht zu verkünden wagte?

Wir dürfen auch nicht wankend werden, wenn der Entschluß zur Tat zunächst nur eine Verschlechterung unserer Lage gebracht hat. Die Währung ist in den Abgrund gesunken, und die Teuerung schreitet unaufhaltsam fort. Immer mehr gewöhnt sich das Volk daran, in Goldwährung zu rechnen und zu denken, und von Amts wegen wird diese Bewegung durch die jetzt völlig eingetretene Index-Berechnung unterstützt. Damit ist der Kampf um die Markwährung aufgegeben, und wir gehen den Weg, den Österreich und Rußland unter so unendlichen Leiden gehen mußten. Es scheint kein Kraut dagegen gewachsen. Wir dürfen uns nicht wundern, wenn die Preisbildung bei uns im Innern keine Hemmungen mehr erfährt. War es nötig, daß eine Reichsgerichtliche Entscheidung gerade jetzt die Verordnung über Wucher und Preisfestsetzung faktisch unwirksam machte? Daß in den Preisforderungen der Geldentwertung Rechnung getragen werden darf? Damit paßt sich die Teuerung sofort der Devisen an, ohne daß eine eintretende Abschwächung berücksichtigt wird. Wir sehen somit hemmungslosen Wucher auf allen Gebieten. Dies ist eine schwere Hemmung in dem allgemeinen moralischen Abwehrkampf und muß die Arme lähmen. Eigennutz und Ausbeutung ist die zweite Sünde nach der Schwäche, welche das deutsche Volk aus seinem Körper entfernen muß.

Im Augenblick ist eine Besserung der Mark um etwa 25 % eingetreten. Es scheint, daß der Monat Februar vollkommen überspekuliert ist. In der Flucht vor der Mark sind große Kredite zur Anschaffung von Golddevisen mobil gemacht worden, und die Folge davon sind die enormen Prämien, welche man für ultimo Februar bezahlt hat. Nach der Einschränkung der Kredite hat eine Realisationslust begonnen, welche uns eine kleine Erleichterung bringt. Es ist nicht ausgeschlossen, daß diese den Monat Februar hindurch anhält.

Für den Konsum ergibt sich hieraus die Möglichkeit vorteilhafterer Eindeckung. Die Kauflust ist im allgemeinen stark zurückgegangen, was sich auch in der von Monat zu Monat abnehmenden Einfuhr ausdrückt. Viele Fabriken sind nur noch zu einem schwachen Teil beschäftigt. Eine starke Zurückhaltung bei der gegenwärtigen Lage scheint mehr denn je am Platze zu sein.

Glycerin.

Hamburg 27, den 10. Februar 1923.

Wir können uns heute kurz fassen. Die beträchtliche Abschwächung der Devisenkurse in den letzten Tagen konnte naturgemäß nicht zu einer Belebung des Marktes führen. Rohglyzerin wurde spärlich angeboten. Die Preise für Reinglyzerin zeigten bei genügender Nachfrage (auf Goldbasis bezogen) Neigung zur Befestigung. Die Preise für Unterlaugen und Glycerinwässer halten sich vorläufig trotz des Devisensturzes auf der bisherigen Höhe.

Billwärdiger Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die statistische Lage am La Plata ist günstig, auch die Versorgung der europäischen Märkte, trotzdem hat sich der Weltmarkt im allgemeinen im Laufe der Berichtswoche weiter befestigt, die Preise zogen mehr oder weniger an, wofür besondere Ursachen jedenfalls nicht vorlagen. Im Gegenteil, auf Grund der allgemein günstigen statistischen Lage hätte man rückgängige Preise erwarten sollen. Am La Plata stieg der sichtbare Vorrat von Leinsaat weiter von 80 000 auf 100 000 t, im selben Zeitraum des Vorjahres nur von 25 000 auf 30 000 t. Die Verschiffungen dieser Woche erreichten insgesamt 30 500 t gegen 39 300 t in der Vorwoche, davon 8000 bzw. 19 000 t nach Nordamerika, gegen insgesamt 27 700 bzw. 16 400 t in den korrespondierenden Vorjahrswochen. Die nach Europa schwimmenden Vorräte haben sich mittlerweile erheblich vergrößert. Am Schluß der Berichtswoche betrugen solche 136 100 t indische und argentinische Leinsaat, 10 400 t indische Rübsaat und 55 100 t indische und ägyptische Baumwollsaat, am Schluß der Vorwoche 123 700 t bzw. 12 700 t bzw. 52 200 t und im Vorjahr 86 800 t bzw. 8000 t bzw. 41 000 t. Bei der sehr günstigen statistischen Versorgung Europas im Sinne der Verbraucher wie der Verbraucher gewinnt man den Eindruck, daß die heutigen Preise namentlich an den europäischen Märkten bis zu einem gewissen Grade künstlich geschaffen sind. Der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung stieg am La Plata von 18,25 auf 18,95 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Auch in den Terminpreisen am La Plata wie in Kanada und Nordamerika kam die allgemein feste Stimmung für Leinsaat zum Ausdruck. Duluth notierte für Leinsaat pro Mai 2,69 und pro Juli 2,63⁵/₈ Doll. pro Bushel.

Die Stimmung der englischen Märkte war zwar fest, aber die Käufer zogen sich daraufhin zum großen Teil aus dem Markt zurück. London notierte am Schluß für Leinsaat, Plata, schwimmend £ 18.7/6, Dezember-Januar £ 18.2/6, Calcutta, vorrätig, £ 20.15, schwimmend £ 20.12/6, Bombay, Januar, £ 20.15, Leinöl, vorrätig, £ 40.10, Mai-August £ 34.2/6, Palmkerne £ 18.2/6, Erdnußöl, roh, £ 48, Rübsaat, Toria, Januar-Februar, £ 17.5, Jamba £ 14, Rüböl, roh, nackt, £ 43.10, technisches raffiniert, £ 46.10, Kottonsaat, Bombay, Januar-Februar, £ 9.5, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12.7/6, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 44, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg, £ 12.10, Sojaöl, extrahiert, £ 39, geruchfrei, £ 45 pro t. An der Amsterdamer Börse war namentlich die Stimmung für Leinöl stramm, die Preise für Rüböl neigten dagegen schließlich eher etwas nach unten. Es wurden gefordert für vorrätiges Rüböl Fl 52, Leinöl Fl 52¹/₄, März Fl 44³/₄, April Fl 41³/₄, Mai-August Fl 41, September-Dezember Fl 38¹/₄ pro 100 kg.

Am Inlandsmarkt herrschte in den letzten Tagen nach dem Rückgang der Devisenkurse sowohl bei Käufern wie Verkäufern eher Zurückhaltung. Zu Beginn der Woche notierte Leinöl M 8500 bis 8750, Palmöl, Lagos, M 7250 bis 7350, Palmkernöl M 7100 bis 7200 pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 10. Februar 1923.

Leinöl M 6800, Leinölfirnis M 6900, Leinölfettsäure M 7000, Lagos-Palmöl M 5375, Palmkernöl M 6700, Palmkernfettsäure M 5300, Kokosöl M 7000, Kokosölfettsäure M 5300, Rüböl, techn. M 5100, Rizinusöl I. Pressung M 7000, Rizinusöl II. Pr. M 6700, Dorschtran, hellblank M 4500, Dorschtran, braunblank M 4150, Brauntran M 3000, Abfallfett M 5100, Rindertalg M 5975, Hammeltalg M 6150.

Terpentinöl, amerik. M 17 650, Terpentinöl, schwed. M 6600. — Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels.

Schellack TN, orange M 54 000, Schellack, lemon M 63 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim transp. M 6000 bis 6400, Lederleim M 8500 bis 8800 p. kg b/n inkl. Verp. ab Lager.

Im Laufe dieser Woche gingen die Preise angesichts der Lage auf dem Devisenmarkt merklich zurück. Aus dem Inlande war die Nachfrage gegenüber den letzten Wochen etwas lebhafter. Rege gefragt waren Palmkernöl und Leinöl, für welche die Werkspreise in ausl. Währung erhöht wurden. Die Notierungen für Erzeugnisse der deutschen Ölfabriken erfuhren deshalb eine wesentliche Erhöhung, weil die Werke in der Hauptsache auf den Bezug der teuren englischen Kohlen angewiesen sind. Leinöl dagegen war aus dem Grunde fest gestimmt, weil Holland steigende Preise meldete.

Carl Heinr. Stöber K.-G., a. A.

Wien, den 10. Februar 1923.

Im Laufe dieser Woche hat sich wieder bessere Nachfrage eingestellt. Die Industrie hat ihre Bestände an Öl- und Fettstoffen so ziemlich aufgeräumt, und es ist daher wieder mehr Kaufinteresse vorhanden. Die Tendenz ist behauptet, und die Preise haben gegen die Vorwoche angezogen. Die Auslandsmärkte brachten durchweg sowohl für Kerne, Kopra und Öle höhere Preise. Es notierten im Großhandel für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß: Gutfarbiger Rindertalg K 15 000, benzinextrah. Knochen-

fett, raff. K 14 000, benzinextrah. Knochenfett, roh K 12 000, Leinöl, holl. K 18 000, Kokosölfettsäure K 15 500, Fettsäure K 14 400, Rizinusöl 1. Pressung K 18 500, Rizinusöl 2. Pressung K 18 000, Kokosöl Ceylon K 16 000, Kokosöl Cochinchina K 16 500, Rüböl, raff. K 16 200.

Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 9. Februar 1923.

Palmöl. In Anbetracht der allgemein höheren Preise, speziell für Kernöl und Talg, war Lagos in größeren Posten mehrfach gefragt; auch für anderes Öl besteht größeres Interesse. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 39.5, Lagos, roh £ 38, Lagos, gebleicht £ 40.5, Bonny Old Calabar £ 37.5, Kamerun £ 37.5, Fine Red Sherbro £ 33, Benin £ 37, Brass/Niger/New Calabar £ 36, Accra/Addah £ 36.5, Saltponds £ 33.15, Kongo £ 33.15, Liberia £ 33.15 cif kontinentale Häfen; Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh Februar-März-Lieferung à M 5700, Lagos, gebleicht Februar-März-Lieferung à M 6100, per Kilo netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente:

Talg. Es besteht bessere Nachfrage, und eine Preiserhöhung auf Grund mehrfach getätigter Abschlüsse ist eingetreten. Auf der gestrigen Londoner Talgauction wurden 1189 Fässer aufgestellt und 833 zu 15 sh erhöhten Preisen verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 45.17, Australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44° £ 42.17, Australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44° £ 41.17, Australischen Rindertalg, no color Titre 43/44° £ 38.17, Melted Stuff £ 36.10, Benzinknochenfett £ 35.10 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, Februar-März à M 6875, schönfarbigen australischen Rindertalg, Februar-März à M 6275, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 150 000.

Franz Jenke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 8. Februar 1923.

Das Geschäft ist in den letzten Tagen unzweifelhaft etwas lebhafter geworden und zwar sowohl für den deutschen Konsum als auch für Export. Meine nachstehend genannten Notierungen in Reichsmark sind kalkuliert auf Basis eines Dollarkurses von M 35 000 und eines Pfund-Kurses von M 165 000.

Paraffin: Aus Amerika wird für diesen Artikel ein großer und ganzen eine festere Tendenz gemeldet, und man kann daher auch mit einem Anziehen der hiesigen Forderungen rechnen. Augenblicklich notiere ich in ausländischer Währung noch unverändert, und zwar kosten Ia weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° M 2345, unverzollt, bzw. M 2820, verzollt, und Ia weißes amerikanisches Tafelparaffin 50/52° M 2590, unverzollt, bzw. M 3065, verzollt. Weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° wird mit M 2415, unverzollt, franko Hamburg, Februar-Lieferung, angeboten. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin naturgelb 54/56° M 3762,50, 58/60° M 4025, 66/68° M 7626,50, weiß 54/56° M 3937,50; höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Die an und für sich schon geringfügigen Bestände haben sich weiter gelichtet. Greifbare Ware kostet je nach Provenienz M 15 927,50 bis 17 552,75, unverzollt, bzw. M 16 402,50 bis 18 027,75, verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 16 500. — Japanwachs wird mit M 11 376,75, unverzollt, bzw. M 12 089,25, verzollt, angeboten, und Karnaubawachs fettgrau kostet M 13 652, unverz., bzw. M 14 127, verz.; courantgraue Qualität M 13 327, unverz., bzw. M 13 832, verz. Aus dem Erzeugungsland werden neuerdings wieder höhere Preise gemeldet. — Harz: Infolge der relativ niedrigen Notierungen war das Abladegeschäft in amerikanischem Harz recht flott. Für greifbare amerikanische Ware in 200-kg-Fässern notiere ich M 2240, und für französisches Harz in 400-kg-Fässern M 2340. — Montanwachs: Logischerweise gehen die Preise für dieses Produkt sprunghaft in die Höhe, und es werden heute bereits M 1100 bis 1200 ab Fabrik, resp. M 1500 bis 1600 ab Hamburg gefordert und bezahlt.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg, brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf-Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 8. Februar 1923.

Der Markt war auch in der vergangenen Woche bei kleinem Bedarfsgeschäft ruhig und abwartend. Nur für Bienenwachs zeigte sich mehr Interesse. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 16 000 bis 17 000 per Kilo verzollt, ausländisches 100 bis 105 sh per cwt. — Karnaubawachs, courantgraue Ware zu sh 83 bis 84, fettgraue zu sh 85 bis 86 per cwt. — Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten drei Marken, zu sh 68

Lauf. Abnehmer f. größ. Posten

Mehrere fabrikneue

Eine größere

Tonnen-Seife

sucht r105]
Curt Kramer & Co.,
Leipzig, Dufourstraße 19.
Vertreter gesucht.

Seifenstanzen, Stempel

jeder Art. Stiegelmärken. Parfümerie-Packungen u. f. sauber Gravierenanstalt Alfr. Arnold Dresden, Forststr. 18. g206u]

Riegelseife
Haushaltseife
Marmorierte Seife
Weiß Tonnenseife
Braune Tonnenseife
Lieferung zu fristig
Richard Hagedorn & Co.,
Seifenfabrik,
HAMBURG 8.

Kalz.Soda

ca. 230 kg, 1a Qualität,
Reinposten, geg. Grbot.
Hammer, Leipzig
Lange-straße 37 b g207

Abdeckerei-Fett

10 Faß ca 35 Ztr., reine,
tadellose Ware, erzeugt
durch Hartmann'sche
Maschinenanlage, ver-
kauft auf H6 Gebot
Gustav Nürnberg
Güstrow. g201

Höchst rentabel!

Anlagen zur Veredlung von
Kienöl zu Terpentinöl nebst
Verfahren liefert g2064]
Carl Bauer, Ing.-Chemiker
Berleburg, Westf. Bei Auftr.
50.— M Rückporto erbeten.

1a Maschinenfett

in laufenden Posten preiswert
abzugeben. Anfr. u. 8 K. 2876 a.
die Seifenleder Zeitung.

Wir fabrizieren als Spezialität
für Inland und Export in erst-
klassigen Qualitäten zu konkur-
renztösen Preisen:

Teerseife in Stücken
Teerseife flüssig, nur
in großen Gebinden
Teerschwefelseife so-
wie and. medizinische
Seifen.

Bemerkte Ang. auf Wunsch.
Chemische Werke
Michendorf A.-G.,
Michendorf i. Mark. g2050

Pendelschlag-pressen

für Kraft- und Fußantrieb zu
verkaufen. Gefl. Anfragen unt.
Qu. K. 2877 an die Seife-Zeitg.

Rotationspumpe

gebraucht, aber noch gut erhalten,
zu verkaufen. Anfragen u. ter
U D 2845 an die Gesch. d. Ztg
erbeten.

Natronlauge

25/30° Bé liefert günstig
Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

Dampfkessel

aus Kupfer, 0,5 Atm. Hochdruck, für etwa 90 l Inhalt, betriebsfähig,
preiswert zu verkaufen.

aus Kupfer für
g2071 Ebenso: **Tonne** etwa 50 l Inhalt.
Th. Ehemann, Walldürn, Baden.

Pottaschelauge Sodalauge

in größ-ren Mengen in Kesselwagen
bezw. Ladungen laufend abzugeben.
Gefl. Anfragen unter E. L. 2858 an die Geschäftsstelle d. Ztg.

Abnehmer gesucht für regelmäßige Abnahme von:

Rohwollfett, dunkelbraun
Lederöl, 70% und 98/100%
Textilöl, braun und schwarz
wasserlöslichen Oelen.

Anfragen erbeten unter U. R. 2856 an die Geschäftsstelle ds. Zeitg.

Zu verkaufen:

1 Vakuum-Trockenschrank

Fabrikat P. B. urg, mit 6 Hei p. ten, ca. 1150x800 mm,
komplett m. Kondensat r und Vakuumpumpe etc.

1 hydr. Filterpresse

mit heizb. Preßtopf, ca. 182000 kg Gesamtdruck

1 Magnettrommel

930 lang, für 110 Volt Gleichstrom.

Ad. Roggemann, Maschinenfabrik, Harburg a. E.

Seifen-Fabrikation!

Beratender Fachmann
Dr. C. H. Keutgen
Marburg a. Lahn
Beratend. Ing.-Chem. für die ges.
Fett-, Seifen-, Kerzen- und Gly-
zerin-Industrie usw. a 1141

Ca. 20.0 kg fettlös.

Nigrosin

hat 8. Berst preiswert abzugeben.

Chemische Fabrik
Alfred Gern, i. m. b. H.
Frankfurt a. Main
Gartenstraße 41. g2068]

Kielonkapseln

selbsttätig u. hermetisch schlie-
ßend besser als Steniolkap-ein.
SCHOETZ & FRANKE, Wurgwitz-Dresden.
In- u. Auslands Vertreter gesucht.
r401

Ca. 60 kg
Carbol-Säure
für -ig a M 5500.— per kg abzug.
Pechfabrik Albrecht Kanis
Freiberg, Sa. g 061

Zu verkaufen:

Ein Doppelmantelkessel
20 l Fassungsvermögen, für
Dampfanschluß, zum Kippen
eine Spindelpresse
Fabrik: Otto W Röber, Dresden
eine Riegelschneidemaschine
ein Riegelkobel
(zum Schlichten von Seifenrie-
geln. Fabrikat: Weber & See-
länder)
1/2 P. S. - Gleichstrommotor
110 Volt, Fabrikat: Max Levy
Berlin. g2063

Seifenfabrik Frömbling
Osnabrück.

Sehr preiswert:
250 gebrauchte Farblässer

25—500 kg Inhalt,

250 gebrauchte **Kannen**

und neue

10—100 kg Inhalt,

gegen Gebot abzugeben g249]

Aug. Degenhardt Nachflg.

Stolze & Siebert

Farbengroßhandlung

Witzenhausen a. Werra.

Weißöle

r380c]
Hansen & Rosenthal, Hamburg II b.

Tranlederfett schwarz

a214]
à kg M 1000.— i.
Fass r n u Dosen,
10-r Hobbox u
Dosen u 5 1/2,
1 u d 1/2 kg ganz
billig abzugeben.

J. Städter, Leipzig-Li.

Seitenkühlanlage

mit 10 Rahmen

Größe 44x11x5 cm, sowie eine

Fuß-Schlagpendel-Presse

zu verkaufen.

Otto Müller & Co.

G. m. b. H. r 2051

Leipzig-Lindenau

Postfach 30.

Alle Arten
Paraffine
Ceresine
Carnauba
gebleicht
Carnauba-
Rückstände
Stearin
Mutterwachs für
Parkettwachs
Lederfett
Schuhcreme
Süddeutsche Ceresin-
und Wachs-Fabrik
Baumgärtner & Co.
Ulm a. D.
Telefon 1307.
Telegramm-Adresse:
Ceresinfabrik

Leimgallerte

in vorz. frischer Qualität
für **Seifenfabrikation**
ist laufend abzugeben.

Anfragen unter Y. M. 2298 an die
Geschäftsstelle dieser Zeitung.

Wir liefern aus direktem Import

sämtliche Seifen-Rohstoffe

OELE
FETTE
FETTSÄUREN
HARZ
CHEMIKALIEN.

G. br. Ahrens & Co., Kommanditges., Wilhelmsburg, Elbe 1.

Telegramme: Ahrensco, Wilhelmsburgelbe.

g2057]

bis 69. — *Montanwachs* M 600 bis 625 per Kilo verzollt. — *Paraffin* Dollar 7 bis 7¼ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kassa, ohne Verbindlichkeit!
Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 9. Februar 1923.

Die gesamte Geschäftslage bleibt außerordentlich flau, was bei der Andauer der politischen Spannung nicht überraschen kann. Hinzu kommen die in dieser Woche besonders heftigen Schwankungen im Devisenmarkt, die seit einigen Tagen durchweg in anhaltende Baisse der Auslandsvaluten übergingen. Bei dem Eintritt einer solchen pflegten die Käufer stets Zurückhaltung; diesmal aber drängt ungedeckter Bedarf, den man bei den abnorm hoch gewordenen Devisen offen gelassen hatte, dazu, den Augenblick auszunutzen, und deshalb zeigt sich für einzelne Produkte im Markte, zu denen in diesem Falle auch Harz gehört, lebhafteres Interesse!

Auch für das Transito-Geschäft lag mehr Anregung vor, und es kommen annehmbare Abschlüsse auf amerikanische und auch auf Reste französischer Ware zustande; da die Parität des Franken weiter gesunken ist, sind natürlich die Grundpreise für französisches Harz entsprechend erhöht worden, und man hat für F/G/H erste Kosten Frs. 97—98 gefordert, was aber gerade für das Ausland, das hier mit hochwertiger Valuta im Transito-Markt operiert, noch um ca. 8% günstiger liegt als die Preise, die vor ca. 8—10 Tagen nominell niedriger lauteten! Unser Inland hat sich gegen französische Ware so gut wie abgeschlossen, einzelne ehemalige Verbraucher derselben, behaupten, sie nicht einmal geschenkt haben zu wollen. — Von amerikanischem Harz wird mehr und mehr für manche Zwecke die etwas billigere, aus der Destillation gewonnene Ware bevorzugt, wie bei uns jetzt überhaupt das Augenmerk auch bei diesem Produkt auf das Billigste, was beschafft werden kann, gerichtet sein muß. Man zieht dieses Harz noch dem griechischen vor, das ebenfalls nur für bestimmte Zwecke genommen wird.

Die Berichte von Amerika melden mäßiges Geschäft, wachsende Vorräte, aber trotzdem zuversichtliche Stimmung bei nur leicht geschwächten Preisen. Loko wurden bei uns gefordert für amerik. Harz F/G ca. \$ 6,20, H \$ 6,30, Abladung für B/K ca. \$ 5,90/5,95, WW loko \$ 8,20 bis 8,40. — Franz. 5A notierte loko Frs. 110. — Griechisches Harz, Mittel, kostete \$ 11 per ton. — Terpentingöl liegt still und notiert für loko amerik. \$ 55. Mehr Frage ist nach schwedischer Ware, die auf ca. 12—12½ finn. Mark gehalten wird.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 8. Februar 1923.

Die Preise für unsere Produkte sind heute freibleibend, auf Basis der Januarfracht: *Tetralin* M 1850, *Es-Tetralin* M 1910, *Dekalin* M 2100 per kg, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faß-bezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 9. Februar 1923.

Die Rohölpreise in Amerika sind in den letzten Tagen nicht unwesentlich heraufgesetzt worden, wodurch sich in Deutschland eine Erhöhung der Dollarnotierungen für Mineralöle nötig machte. Die augenblicklichen Abschwächungen der Devisenkurse sind auf die Unterbindung der Kredite auf Devisen zurückzuführen. Es ist jedenfalls mit der Gefahr eines weiteren starken Marksturzes zu rechnen. Die deutschen Verhältnisse treiben mit Riesenschritten einem völligen Zusammenbruch entgegen. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 1900 bis 3300
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 1800 bis 1900
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 2100 bis 3300
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1400
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 1800 bis 2200
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 1700 bis 1800
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 3500
Bohröl, weißlich	M 2500
Putzöl	M 1200
Maschinenfett	M 2900
Wagenfett	M 1400
Achsenöl, mineralisch	M 1900

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 10. Februar 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Ware zur Ausfuhr.)

Ameisensäure 85%, techn. M 2200 (5220), Atznatron 125/28° M 2300 (2470), Atzkali 88/92% M 2525 (3920), Antichlor, krist. M 900 (1088), Antichlor, Perlform M 1100 (1595), Bittersalz M 90 (162), Bleiglätte M 5500, Bleimennige M 6400 (6300), Chlorcalcium 70/75% M 700 (500), Eisenvitriol M 180 (570), Essigsäure 80% M 3100, Chromalaun 15% M 2400 (3900), Chlorkalk 110/15% M 600 (1160), Chlorbarium 98/100% M 750 (2520), Chlormagnesium M 100 (232), Formaldehyd 30 Gew.-% M 3700, Formaldehyd 40 Gew.-% M 4500 (4600), Glaubersalz, krist. M 190, Glaubersalz, kalz. M 520, Kali, chloresures M (1000), Kalilauge 50° Bé M 1125 (3000), Kalialaunkristallmehl M 750 (800), Kalialaun in Stücken M 1000 (1100), Kupfervitriol M 5200 (3500), Kaliumbichromat M 4800 (3400), Lithopone Rot-siegel M 1600 (2400), Naphtalin in Schuppen M 1600 (1500), Natrium bic. venale M 700 (1800), Natrium bic. DAB 5 M 730 (1850), Natronlauge 38/40° Bé M: 650, Oxalsäure M 4200 (5800), Pottasche 96/8% M 2550 (3860), Salmiakgeist 0,910 M 975 (2500), Salmiak, feinkrist. M 2550 (3200), Schwefelnatrium, krist. M 850 (860), Schwefelnatrium, konz. M 1600 (1550), Soda, kalz. 96/8% M 650 (1020), Soda, krist. M 325 (580), Tonerde, schwefels. 14/15% M 650 (780), Tonerde, schwefelsauer 17/18% M (900), Natronwasserglas 38/40 M 350 (600), Natronwasserglas 58/60 M (1050), Zinkweiß M 7300.

Das Geschäft blieb die vergangene Woche infolge der wechselnden Devisen leblos. Kalilauge wurde stark gesucht, und die Forderungen zogen an. Alle anderen Chemikalien büßten teils mehr, teils weniger im Preise ein.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 6. Februar 1923.

Auf dem Chemikalienmarkt zeigt sich wieder etwas Kauflust. Die Preise zeigen feste Tendenz.

Angebote: * Alkali, 88/92, per 100 kg Doll. 14, Atznatron, 128/130 K 6800, * Alaun, in Stücken K 3500, Antichlor, krist. K 2600, * Bittersalz, deutsche Syndikatware K 900, Bleiweiß, Hamburger (verk. zu K 6200), * Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75, p. T. £ 3½, Chlorcalcium, geschmolzen, 90/95 K 3000, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chlormagnesium, geschmolzen K 1100, Chromalaun K 9600, Chromkali K 17600, Chromnatron K 18000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18500, Glaubersalz, kalz. K 1150, Glaubersalz, krist. K 1050, Glycerin, 28%, chem. rein K 26500, Gummi, cord., per 100 kg sh 148, Gummi Gezirah, per 100 kg sh 75, Harz, franz., W. W. K 5300, Harz, franz., F. G. K 5000, Kali, gelbblausaures K 58500, Kali-Salpeter, raff., weiß K 8300, Kupfervitriol, 98/99 K 8500, Minium, Bleiberger K 10500, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 6200, Natriumbisulfid 59/61 K 2750, Oxalsäure K 17200, Paraffin, 54/56, in Tafeln (verk. zu K 6600), Salmiak-Salz 98/99, krist. K 7800, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1250, Schellack T. N. orange per cwt. K 128000, Schwefelnatrium 60/62, konz. K 4500, Schwefelsäure, 66° Bé K 2000, Soda, Ammoniak- 96/98 K 2750, Soda bic. B. (verkauft zu K 3350) K 3600, Soda, krist. K 1250, Stearin-Tafeln K 18700, Terpentingöl, inländ. K 25000, * Wachs, Karnauba- K 32300, Weinsäure, spießig krist. K 41000,

Öle und Fette: Kokosöl, holländ. K 15500, * Kokosöl-Fettsäure, 97/98% K 15100, Rüböl, dopp. raff. K 16300, Sesamöl, I. Pressung K 19000, Speiseöl K 18000, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 32.50, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 24600, Pflanzenspeisefett, Faßpackung K 17000, Elain, sap., 97/98 K 17900, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15000, Rohwollfett K 6000, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 17850.

Alle Preise per 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Vom Fastagenmarkt.

** War die Stimmung am Holzmarkt im allgemeinen vor einiger Zeit kleineren Schwankungen ausgesetzt, so hat sie sich nach den bekannten Vorgängen im Ruhrrevier erneut jedoch gut befestigt. Immerhin schränken die Verbraucher ihre Käufe zunächst tunlichst ein. Die Möglichkeit einer Verständigung zwischen Frankreich und Deutschland, womit doch gerechnet werden muß, würde an den Warenmärkten im allgemeinen mit einem gewissen Rückschlag verbunden sein. Für Ausschubretter von 16 Fuß 1 Zoll forderten süddeutsche Sägewerke zu Anfang Februar etwa M 175 000 bis 180 000 pro Stück. Die scharfe Steigerung der Devisenkurse förderte die Nachfrage für ausländische Rechnung.

Die Nachfrage nach Ölbarrels war in der ersten Zeit des Berichtsmonats ziemlich lebhaft, ging später anscheinend aber zurück. Der Zwischenhandel bietet hohe Preise, um die vorhandene Ware in seine Hand zu bekommen, wogegen die Besitzer einzelner Fässer oder auch größerer Mengen solche vorerst nicht abgeben wollen. Der Faßhandel ist zum großen Teil in einer Konvention vereinigt, welche nach außen hin jedoch wenig in die Erscheinung tritt. Preisgebote auf vorhandene Barrels werden meist nur mündlich abgegeben. Für gute eichene Barrels von 180 bis 200 kg Inhalt in füllfähigem Zustande sollen bereits Preise von M 10 000 pro Stück geboten worden sein. Die Großverbraucher

beschweren sich darüber, daß der Handel trotz zum Teil aufgestapelter ansehnlicher Vorräte die Preise weiter in die Höhe zwingt. Man muß zunächst aber damit rechnen, daß die Preise den Höhepunkt noch nicht überschritten haben, wenn auch die Devisenkurse in den letzten Tagen etwas abbröckelten. Für Teerfässer werden bei der Mitlieferung etwa M 8500 bis M 9000 pro Stück verlangt. Fettfässer mit 6 Eisenreifen bei einem Inhalt von 2 Zentnern waren gelegentlich zu M 4000 pro Stück in kleineren Mengen angeboten. Leihfässer aller Art kosten erheblich höhere Leihgebühren, zumal mit der Rückgabe vielfach über Gebühr gezögert wird. Der Weinhandel hat die Leihgebühr für ein Stückfaß im zweiten Monat auf M 12 und für ein Halbstückfaß auf M 6 pro Tag erhöht. Gebrauchte Buttertönnen und -kübel waren zu Tagespreisen angeboten, Harzerkisten gesucht. Gebrauchte Blechemballage erschien im Gegensatz zu früheren Berichtsperioden nur wenig in den Angeboten. Mit der Anschaffung neuer Fastagen wird unter den heutigen Verhältnissen erst recht zurückgehalten. Das Fehlen von Aufträgen macht sich hier und da bemerkbar. Die Faßindustrie A.-G. in Hamburg erhöhte ihr Aktienkapital von 5 auf 25 Mill. M. Die neuen Aktien sind ab 1. Juli 1922 dividendenberechtigt, ein Zeichen, daß die Gesellschaft gut verdient hat, was bei den heutigen Preisen wohl erklärlich ist.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten. Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Apolda. Aktiengesellschaft für chemische Fabrikate in Obmannstedt. Herstellung von chemischen Fabrikaten und Handel mit Rohmaterialien, Halb- und Fertigfabrikaten der chemischen Industrie, insbesondere Herstellung von Seifen und Apothekerwaren. Grundkapital 1 000 000 M. Vorstandsmitglieder der Gesellschaft sind Ziegeleibesitzer Egon Michael, Direktor Harry Buschmann, beide in Weimar. Die Mitglieder des Aufsichtsrates sind Ziegeleibesitzer Otto Michael in Weimar, Pfarrer Arthur Boßneck in Röderau und Bankdirektor Paul Koch in Apolda.

*† Berlin. Adolf Lehmann, Bezugsquelle für Seifengeschäfte engros.

*† Frankfurt a. M. A.-G. für chemische und metallurgische Produkte. Herstellung von und Handel mit chemisch-metallurgischen Produkten und deren Rückständen. Grundkapital 3 000 000 M. Gründer sind: 1. Kaufmann Hans Rudow, 2. Kaufmann Hugo Spindler, 3. Chemisch-Metallurgische Handelsgesellschaft mit beschränkter Haftung, vertreten durch ihren Geschäftsführer Hugo Spindler, 4. Kaufmann Hans Holzer, 5. Privatier Adolf Kornfeld, alle in Frankfurt a. M. Die Gründer haben alle Aktien übernommen. Vorstand Hans Rudow, Kaufmann.

*† Frankfurt a. M. Kikrimol-Vertriebsgesellschaft chemischer Erzeugnisse m. b. H. Herstellung und Vertrieb des Blumennährsalzes Kikrimol sowie von anderen chemischen Erzeugnissen. Stammkapital 40 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Johann Kick, Cand. jur. Rudolf Krieger.

*† Harburg a. E. Norddeutsche Glycerin- und Fettsäurewerke F. Thörl & Co. Aktiengesellschaft. Herstellung von Glycerin, Fettsäure, Stearin und sonstigen Zwischenprodukten, Destillation von Ölen, Fetten, Fettsäuren und verwandten Produkten sowie Handel mit diesen Artikeln. Grundkapital 32 Mill. Mark. Gründer der Gesellschaft: 1. Kommerzienrat Friedrich Thörl in Hamburg, 2. Chemiker Dr. Josef Madsen in Bergedorf, 3. Kaufmann Otto Aldag in Hamburg, 4. Kaufmann Friedrich Wilhelm Fenchel in Hamburg, 5. die offene Handelsgesellschaft Bergedorfer Glycerinfabrik in Düsseldorf. Die Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Mitglieder des Vorstandes sind: Chemiker Dr. Josef Madsen in Bergedorf, Kaufmann Eugen Dahlmann in Düsseldorf und Kaufmann Otto Aldag in Hamburg. Mitglieder des Aufsichtsrates sind: Kommerzienrat Friedrich Thörl in Hamburg, Kommerzienrat Albert Mackensen in Bremen und Kaufmann Friedrich Wilhelm Fenchel in Hamburg.

*† Köttschenbroda. Chemische Fabrik Pyrgos, G. m. b. H. in Radebeul. Herstellung und Vertrieb von chemisch-technischen Gebrauchsartikeln und Handel mit Chemikalien. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Dr. phil. Richard Feibelmann.

*† Leipzig. Ernst & Richter, Leipzig-Neustadt, Eisenbahnstr. 25. Gesellschafter sind die Kaufleute Kurt Emil Bernhard Ernst und Fritz Johannes Richter. Großhandel mit Seife und Vertiefung aller Branchen.

*† Magdeburg. Margarinefabrik Magdeburg G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Margarine und Speisefetten. Stammkapital 5 000 000 M. Geschäftsführer Fabrikbesitzer Hugo Homann in Dissen.

*† Nürnberg. Vereinigte Kegler & Höfler — F. A. Uhlmann & Dr. Klinger — Robert Weigel A.-G., Nürnberg, Zweigniederlassung München. Ein- und Ausfuhr von und Großhandel mit chemischen und technischen Erzeugnissen, insbesondere Ölen, Fetten und Teererzeugnissen, sowie Kolonialwaren

und Rohprodukten. Grundkapital 32 Mill. M. Geschäftslokal Adlzreiterstr. 24. — *† Mit einem Stammkapital von M 25 Mill. wurde hier die Bayerische Ölhandels-A.-G. gegründet. Gründer sind der Kaufmann Max Fischer in Nürnberg und die Deutsche Warentreuhand A.-G. in Hamburg. Die Gesellschaft übernimmt die Bayerische Ölhandels-G. m. b. H. in Nürnberg. Dem ersten Aufsichtsrat gehören an Justizrat Dr. Silberstein, Bankdirektor Bertele, von der Bayerischen Disconto- und Wechselbank A.-G., und K.-R. Hans Häberlein, sämtliche in Nürnberg, und Senator Lattmann in Hamburg. Zum Vorstand wurden bestellt die bisherigen Leiter der vorgenannten G. m. b. H., Kaufmann Max Fischer und Hermann Schmidt in Nürnberg.

(Frkf. Ztg.)

*† Pritzwalk. Prignitzer Margarinefabrik, A.-G. Grundkapital 20 Mill. M. Vorstand Kaufmann Waldemar Sparr und Kaufmann Otto Insel sen.

*† Rostock i. M. Kihlölwerk, G. m. b. H., Warnemünde. Fabrikation und Vertrieb von chemischen und chemisch-technischen Präparaten, insbesondere der von dem Gesellschafter William Kihl zusammengesetzten chemischen Präparate, welche die Bezeichnung „Kihlöl“ erhalten haben. Stammkapital 3 Mill. Mark. Geschäftsführer Kaufmann Adolf Binge zu Warnemünde.

* Berlin. Hamburger Cramin-Werke G. m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Liquidator ist Ingenieur Wladimir Wierzewski, Neukölln. — * Polmin, Mineralöl-A.-G. Leopold Lippe ist nicht mehr Vorstandsmitglied. Zum Vorstandsmitglied ist bestellt Dr. Simon Byk, Bankbeamter. — * Wilhelm Knöfler, chem.-techn. Erzeugnisse, Berlin-Mariendorf. Niederlassung nach Hamburg verlegt.

* Budapest. Flora Erste Ungarische Stearinkerzen- und Seifenfabrik A.-G. Die außerordentliche Generalversammlung hat beschlossen, das Stammkapital von 10 350 000 auf 21 000 000 Kronen zu erhöhen.

* Danzig. Die Firma J. J. Berger wurde in eine A.-G. umgewandelt. Vorstand: Felix Berger und Paul Heyn. Kollektiv-Prokuristen: Ernst Ley, techn. Direktor, Ernst Barth und Lucie Hennings.

a. Danzig. William Fach Feinseifen- und Parfümerien-Fabrik A.-G. Die Fabrik für Seifen und chemische Produkte William Fach teilt mit, daß sie ihr Unternehmen mit sämtlichen Anlagen an die oben genannte Aktiengesellschaft verkauft hat. Im Geschäftsbetrieb erfolgt dadurch eine Änderung nicht. Alleiniges Vorstandsmitglied ist Herr William Fach.

* Delmenhorst. Delmenhorster Margarinewerke Hermann Petersen Kommanditgesellschaft. Der persönlich haftende Gesellschafter Hermann Petersen ist durch Tod ausgeschieden. An seine Stelle sind getreten: 1. Schiffbauingenieur Hermann Wendenburg zu Bremen und 2. Dr. phil. Paul Abel zu Bonn. Es sind ferner drei Kommanditisten eingetreten; die Einlage eines Kommanditisten ist herabgesetzt. Zur Vertretung der Gesellschaft sind die beiden persönlich haftenden Gesellschafter nur gemeinsam berechtigt. Die Gesellschaft wird unter unveränderter Firma mit den Erben des ausgeschiedenen Gesellschafters Petersen fortgesetzt, welche in die Fortführung der bisherigen Firma eingewilligt haben.

* Düsseldorf. Ölwerke Gebrüder Vöhl A.-G. Das Grundkapital ist um 7 000 000 M erhöht und beträgt jetzt 10 000 000 M.

* Hamburg. Öllager-A.-G. Grundkapital um 18 000 000 auf 38 000 000 M erhöht.

a. Hirschberg i. Schl. Die Adler-Drogerie von G. Aust in Cunnersdorf hat dem Schulrat Radomski 50 Pfundpakete Seifenpulver zur Verteilung an Bedürftige gespendet.

* Kiel. Drogerie Jansen, Inhaber Julius Jansen. Die Firma lautet jetzt: Seifen-Jansen, Drogerie und Seifen-Spezial-Geschäft, Inh. Julius Jansen.

* Leipzig. Fritz Fenchel. In die Kommanditgesellschaft ist Otto Heinrich Aldag, Kaufmann, als persönlich haftender Gesellschafter eingetreten. Prokura ist erteilt an Hans Fenchel, zu Berlin, und Dr. Ludwig Eschwege.

* Leipzig. Kelp & Gieseke, G. m. b. H. Herrn Robert Schramm wurde Prokura, Fräulein Adele Selinger Handlungsvollmacht erteilt.

a. Marburg, Lahn. Marburger Seifenfabrik vormals Laturner & Komp., G. m. b. H. Maria Laturner ist als zweiter Geschäftsführer bestellt.

* Neub. Neuer Öl-Raffinerie Jos. Alfons van Endert. Dem Kaufmann Emil Willich ist Prokura erteilt.

* München. Sureine G. m. b. H. Parfümeriefabrik. Die Gesellschafterversammlung hat die Erhöhung des Stammkapitals um 400 000 auf 500 000 M beschlossen. Geschäftsführer Kurt Wandesleben gelöscht. Prokura Franz Mayr gelöscht.

* Osnabrück. Herr Ingenieur-Chemiker Oskar Steiner, Roonstr. 8, teilt mit, daß sein nächster dreimonatiger Fachkursus für Seifensieder anfangs April beginnt.

* Stuttgart. „Maco“ Gesellschaft zur Herstellung und Vertrieb kosmetischer Artikel m. b. H. Firma geändert in Willy Storck, G. m. b. H. Anneliese Storck ist nicht mehr Geschäftsführer. Geschäftsführer ist Willy Storck, Kaufmann. Der Anneliese Storck, geb. Maaß, ist Einzelprokura erteilt.

* **Stuttgart.** Die Firma Gebrüder Simon hat ihr seit etwa 40 Jahren bestehendes Agentur- und Importgeschäft für technische Öle und Fette in eine A.-G. unter der Firma Gebrüder Simon Aktiengesellschaft umgewandelt. Das Aktienkapital beträgt 3 Millionen Mark und ist von den Gründern übernommen worden. Vorstandsmitglieder: Hermann Simon und Otto Frankenstein. Aufsichtsrat: Dr. Ludwig Ottenheimer, Rechtsanwalt, als Vorsitzender, Emil Moser, Direktor der württ. Bankanstalt, Moritz Wolf, Kommerzienrat, sämtlich in Stuttgart, Dr. phil. Louis Zimmer, Fabrikant in Berlin. — * Die Firma Herkommer & Bangerter G.m.b.H. konnte am 28. Januar auf ihr 50jähriges Bestehen zurückblicken. Bis zum Jahre 1920 eine offene Handelsgesellschaft und von da an eine G.m.b.H., wurde die Firma vor 50 Jahren als Spezialgeschäft für Großhandel, Import und Export von Färbereiartikeln gegründet. Es wurden damals außer Farbstoffen sämtliche Hilfsstoffe, Beizen, Säuren und sonstige chemische Produkte für die Färberei auf Wolle, Baumwolle, Seide, Papier und Leder geführt, ferner die Artikel für Druckerei, Appretur, Schlichte, Bleicherei und Wäscherei. Bald kamen Gerbstoffe und sämtliche in der Lederindustrie benötigten Chemikalien dazu, und 1907 wurde das Geschäft durch den Erwerb der Oimportfirma Alfred Wolf & Co. auf den Handel und Import von technischen Ölen für die Seifen-, Fett-, Farben- und Lackindustrie ausgedehnt. Das jetzige Geschäft, welches heute zu den führenden Firmen des deutschen Chemikaliengroßhandels zählt, führt nun beinahe sämtliche chemischen Produkte, Farbstoffe und Gerbstoffe, technische Drogen, technische Öle und Fette, welche in der Industrie und im Gewerbe gebraucht werden. In der gegenwärtigen traurigen Zeit haben die beiden geschäftsführenden Gesellschafter Carl und Max Bangerter im Einverständnis mit den Angestellten und Arbeitern von der ursprünglich geplanten größeren festlichen Feier abgesehen und die dadurch ersparte Summe von etwa M 100 000.— der Sammlung „Heimatnot“ für die Mittelstandshilfe übergeben, nachdem schon vorher von der Firma M 60 000 für diesen Zweck aufgewandt worden waren. Das Jubiläum wurde nur schlicht und einfach in den Geschäftsräumen am 28. Januar mit den Geschäftsangehörigen und einigen eingeladenen Gästen gefeiert, wobei Herr Herr Carl Bangerter Erinnerungen mehr persönlicher Art aus dem Werdegang des Geschäftes miteilte und dabei hauptsächlich der verstorbenen Gründer und früheren Teilhaber der Firma, Gottfried Bangerter, Fritz und Carl Herkommer gedachte. Das Geschäftsjubiläum war gleichzeitig verbunden mit dem 50jährigen Dienstjubiläum des ältesten Geschäftsangehörigen der Firma, des Vorarbeiters Christian König, der auch heute noch trotz seiner 70 Jahre mitarbeitet. Ihm wurde das Ehrendiplom der Handelskammer überreicht, außerdem hatte er schon zu Weihnachten eine ansehnliche Jubiläumsgabe in bar und Geschenke erhalten; ferner wurde als Sparbeitrag für künftige Pension die Summe von M 150 000 zu seinen Gunsten ausgesetzt. In entsprechender Weise, je nach der Zahl der Jahre, die sie im Geschäft tätig waren, wurden auch die übrigen Geschäftsangehörigen bedacht, sodaß insgesamt die Stiftungen für die 36 Angestellten und 10 Arbeiter den Betrag von über M 1 400 000 erreichten. Eine schön illustrierte, von der Firma herausgegebene Festschrift schildert eingehend die geschäftliche Entwicklung der Firma in den vergangenen 50 Jahren.

* **Waldheim.** Waldheimer Parfümerie- und Feinseifen-Fabrik, A. H. A. Bergmann. Die Beschränkung des Prokuristen Moritz Benno Remke als Gesamtprokura fällt weg. Dem Kaufmann Heinrich Rudolf Lüder ist Prokura erteilt.

* **Wandsbek.** Margarinewerke Hoop, Jagdfeld & Co. A.-G., Bramfeld. Das Grundkapital ist um 110 Millionen auf 125 Mill. M erhöht. Weiteres Vorstandsmitglied ist Kaufmann Wilhelm Jagdfeld in Köln und zur alleinigen Vertretung und Zeichnung der Gesellschaft berechtigt.

Handel und Verkehr.

Kalkulations-Tabellen zur Berücksichtigung der Geldentwertung. Im Einvernehmen mit der Hauptgemeinschaft des Deutschen Einzelhandels ist im Verlage des Berliner Börsen-Couriers eine Broschüre erschienen, welche außer den Richtlinien des Reichswirtschaftsministeriums und des Reichsjustizministeriums über die Feststellung des angemessenen Preises und einem Auszuge aus dem Reichsgerichtsurteil vom 19. 12. 1922 über die Berücksichtigung der Geldentwertung in der Kalkulation den reparierten Einstandspreis in Form von ausgerechneten Tabellen anzeigt, der im Januar 1923 bei Einkaufspreisen von 100—100 000 M genommen werden kann. Eine klare Einführung über die Benutzung der Tabellen wird es jedem Einzelhändler ermöglichen, den Sinn der Tabelle zu verstehen. Die Tabellen werden allmonatlich so frühzeitig erscheinen, daß sie zugleich mit der Veröffentlichung der Reichsindexziffer zur Versendung gelangen. Es empfiehlt sich, daß jeder Einzelhändler sich diese Broschüre und die Tabellen, letztere im Abonnement bestellt. Der Anschaffungspreis für die erste Ausgabe der Kalkulationstabelle nebst Sammelmappe mit Kalkorücken beträgt 2500 M (ausschließlich Porto und Verpackung). Die periodisch erscheinenden Nachlieferungen dürften sich bei dem heutigen Geldstand auf etwa 500 M stellen. In jeder Versammlung sollte auf diese brauchbare Einrichtung hingewiesen werden. Für ein Wucherstrafverfahren ist sie schlechthin unentbehrlich.

Erhöhung der Gebühren für die zwangsweise Entladung und Zurollung von Wagenladungen. Die Gebühren für die zwangsweise amtliche Entladung und Zuführung von Wagenladungsgütern sind entsprechend den gestiegenen Selbstkosten des Fuhrwerkes vom 1. Februar d. J. ab um etwa 50 v. H. erhöht. Sie betragen a) für die Abfuhr: Klasse I 378 bzw. 98 M, Kl. II 521 bzw. 98 M, b) für das Auf- und Abladen: bei Klasse I 72 M, bei Klasse II 105 M. Näheres ist im Verkehrsbureau der Handelskammer zu Berlin C 2, Klosterstr. 41, zu erfahren.

Zölle und Steuern.

Die Bewertung des kaufmännischen Betriebsvermögens für die Veranlagung zur Vermögenssteuer und zur Zwangsanleihe.

Endlich, fast ein Jahr nach Erlass der Gesetze über die Vermögenssteuer und die Zwangsanleihe, hat der Reichsminister der Finanzen die Bewertungsrichtlinien erlassen, welche für die erste Veranlagung zu diesen Abgaben maßgebend sein sollen. Von ganz besonderem Interesse sind die Ausführungen, soweit sie sich auf die Bewertung des kaufmännischen Betriebsvermögens beziehen. Nicht zum mindesten deshalb, weil der Kaufmann aus ihnen für die Aufstellung seiner Bilanzen wichtige Schlüsse ziehen kann.

Die Richtlinien trennen scharf die Bewertungsmaßstäbe des sogenannten Anlagekapitals und des Betriebskapitals. Als Anlagekapital gelten alle dauernd dem Betriebe gewidmeten und dem Betriebsinhaber gehörigen Gegenstände, z. B. Gebäude, Grundstücke, Maschinen, Patente und dergleichen. Auch sogenannte „dauernde Beteiligungen“ und langfristig angelegte Guthaben, die aus dem Betriebe stammen, sind hierzu zu zählen. — Als Betriebskapital gelten die sogenannten Umlaufmittel, nämlich Rohstoffe, Halbfabrikate, Waren, kurzfristige Guthaben und dergleichen.

Anlagekapital: Bei Gegenständen des Anlagekapitals ist der Anschaffungs- oder Herstellungspreis abzüglich angemessener Abnutzung maßgebend. Ist jedoch der wirkliche (dauernde) Wert zur Zeit der Bilanz aufstellung geringer, so kann dieser angesetzt werden, ist er höher, so ist er zugrunde zu legen. Es ist wichtig zu erkennen, daß erstmalig von der Steuerbehörde der gemeine Wert als dauernder gemeiner Wert verstanden wird. Ziffernmäßig sind die Finanzämter angewiesen, dann keine Anstände zu erheben, wenn der Steuerpflichtige folgende Grundsätze befolgt: a) Anlagekapital, welches bereits in dem zum Reichsnotopfer veranlagten Vermögen enthalten war, welches vor dem 31. Dezember 1916 angeschafft ist, soll mit dem sechsfachen des Notopferwertes angesetzt werden. b) Erst nach dem 31. Dezember 1916 angeschafftes Anlagekapital ist mit dem viereinhalbfachen des Notopferwertes abzusetzen. c) Liegt die Anschaffung nach dem 31. Dezember 1919, so ist anzusetzen: 1. im Falle der Anschaffung im Jahre 1920 der Anschaffungspreis abzüglich 30 v. H.; 2. im Falle der Anschaffung im Jahre 1921 der Anschaffungspreis abzüglich 45 v. H.; 3. für das Jahr 1922: Der Anschaffungspreis abzüglich 70 v. H. — Es ist grundsätzlich möglich, diese Bewertungsrichtlinien auch für Wertpapiere und Devisen in Anspruch zu nehmen, sofern diese zum Anlagekapital gehören.

Betriebskapital: Warenvorräte sollen grundsätzlich mit dem Anschaffungswert abzüglich 70 v. H. zugelassen werden. Handelt es sich um einen Abschluß vor dem 1. April 1922, in Gemäßheit des § 14 Abs. 1 Satz 2 des Vermögenssteuergesetzes, so ist nur ein Abschlag von 45 v. H., wenn ein Geschäftsabschluß zwischen dem 1. April und dem 30. September 1922 zugrunde gelegt wird, so ist nur ein Abschlag von 60 v. H. zulässig. Ganz besonders wichtig ist, daß für solche Zahlungsmittel oder Forderungen, die auf eine am Stichtage der deutschen gegenüber hochwertigeren Währung lauten, für die Umrechnung in die inländische Währung der Durchschnittskurs der ausländischen Währung zugrunde zu legen ist, der ermittelt wird aus der durch drei geteilten Summe der Kurse am Ende der ersten Hälfte der Jahre 1920, 1921, 1922 einerseits und aus den Kursen vom 3. Oktober 1922 des letzten Vierteljahres andererseits.

Die mitgeteilten Richtlinien lassen eine Abweichung sehr wohl zu, insbesondere dann, wenn vom Standpunkt der Bewertung des Gesamtunternehmens aus eine abweichende Bewertung nach oben oder nach unten geboten ist. Die abweichende Bewertung bedarf jedoch besonderer Begründung in einer Anlage zur Steuererklärung. Eine geringere Bewertung wird besonders dann Platz zu greifen haben, wenn die Summe der festgesetzten Werte den Betrag übersteigen würde, den ein Käufer des Unternehmens unter Berücksichtigung aller Risiken nach vernünftiger kaufmännischer Abwägung für das betreffende Unternehmen zu dessen Weiterbetrieb zahlen würde. Die Bewertung legt demnach nicht diejenigen Werte zugrunde, die bei der Auflösung des Betriebes zu erzielen sein würden. Sie ist vielmehr nach der den einzelnen Gegenständen im Rahmen des arbeitenden Unternehmens innewohnenden Bedeutung vorzunehmen. Der gemeine Wert eines Unternehmens wird hiernach errechnet. Ungewöhnliche oder lediglich persönliche Verhältnisse sind nicht zu berücksichtigen. Es ist be-

sonders zu begrüßen, daß in den Richtlinien ausgesprochen wird, daß zu den ungewöhnlichen Verhältnissen auch die als außergewöhnlich anzusehende Geldentwertung der gegenwärtigen Zeit zu rechnen ist.

Es ist nicht zu verkennen, daß die vom Reichsminister der Finanzen erlassenen Richtlinien den Bedürfnissen von Handel und Industrie in starkem Maße Rechnung tragen. Falls die Steuerpflichtigen sich an diese Richtlinien halten, so werden aller Voraussicht nach die Steuererklärungen von den Finanzämtern nicht beanstandet werden. Die Richtlinien sind zwar in erster Linie für die Vermögenssteuer erlassen, sie geben aber auch wertvolle Fingerzeige dafür, wie der Steuerpflichtige die Steuererklärungen für die Ertragssteuern (Einkommen- und Gewerbesteuer) dieses Jahres abzufassen hat. — Die Erörterung hierüber wie auch über die Bewertung des Grund- und Kapitalvermögens soll einem späteren Aufsatz vorbehalten bleiben.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Ungarn. Einfuhr von Marseiller Seife und Pottasche. Die Josef Hutter'schen Vegetalwerke A.-G. in Budapest haben die Großfabrikation von Marseillerseife für die Zwecke der Textil- und Lederindustrie aufgenommen und auch die Albus-Seifenfabriken dehnen ihren Betrieb auf die Erzeugung dieses Artikels aus. Mit Rücksicht auf den Umstand, daß zwei große inländische Fabriken den heimischen Bedarf vollständig decken werden, hat die Außenhandelskommission des Verbandes der chemischen Industriellen Ungarns beschlossen, in Zukunft der Regierung gegenüber die Einfuhr von Marseillerseife nicht mehr zu befürworten. — Dieselbe Kommission wird auch unter Berücksichtigung der reichlichen inländischen Erzeugung von Pottasche die Einfuhr von diesem Artikel nicht mehr gestatten. (Vegyi Ipar.)

— **Export von Ölsaaten und Ölkuchen.** „Vegyi Ipar“, Budapest, schreibt: „Wir haben bereits wiederholt darauf hingewiesen, daß durch Bewilligung der Ausfuhr von Ölsaaten die Preise derselben so hoch gestiegen sind, daß hierdurch die Exportmöglichkeiten unserer hochentwickelten Pflanzenölindustrie unmöglich gemacht und diese in erster Linie auf den Export angewiesene Industrie in ihrer Existenz bedroht wurde. Die ungarische Pflanzenölindustrie hat der Regierung eine ausführliche, motivierte Eingabe eingereicht, in welcher ausgeführt wurde, daß die schwierige Lage der genannten Industrie hauptsächlich durch das Ausfuhrverbot von Ölkuchen verursacht war, da diese im Auslande sehr gut abgesetzt werden könnten. Da bekanntlich aus der Ölsaate neben 20–30% Öl 75–65% Ölkuchen gewonnen werden und nachdem die Preise der Ölsaaten die Weltparität erreicht und sogar überschritten haben, so können naturgemäß die 20–30% Öl den Preisunterschied von etwa 50%, um den der Ölkuchen im Inlande billiger ist als im Auslande, nicht vertragen. Die Fabrikanten haben aus diesem Grunde die Bewilligung der Ausfuhr für $\frac{2}{3}$ ihrer Ölkuchenproduktion angesucht und haben auch dagegen nichts einzuwenden, wenn dieselbe Quantität an Ölsaaten zur Ausfuhr gelangen sollte. Sie wiesen dabei auch auf den Umstand hin, daß die Ölkuchen nicht mehr wie die Hälfte der Ausfuhrabgaben für Saaten vertragen können, da sonst der Export unmöglich würde. Nach unseren Informationen hat die Regierung die Eingabe der Industriellen wohlwollend entgegengenommen und die berechtigten Wünsche der Industrie in gewissem Ausmaße erfüllt, wodurch die lahmgelegte ung. Pflanzenölindustrie ihre Betriebe wieder beschäftigen kann.“

Rechtskunde.

Preiskalkulation und Richtlinien zur Preistreibeiverordnung.

Von Direktor Dr. rer. pol. Th. Schulz.

Das Reichswirtschaftsministerium hat gemeinsam mit dem Reichsjustizministerium Richtlinien für die Berücksichtigung der Geldentwertung bei der Preiskalkulation und bei der Beurteilung derselben auf Grund der Preistreibeiverordnung herausgegeben. Es darf, trotzdem natürlich noch nicht alle Wünsche von Handel und Industrie erfüllt sind, unumwunden zugegeben werden, daß diese Richtlinien ein Maß von Verständnis für die Nöte des heutigen Wirtschaftslebens zeigen, wie wir es bis vor kurzem noch nicht gewöhnt waren und leider ja bei einzelnen Behörden, vor allem dem Reichsfinanzministerium, in dieser Frage auch heute noch vermissen.

Es werden jetzt ohne weiteres anerkannt:

1. behördlich festgesetzte Richt- oder Höchstpreise, selbstverständlich innerhalb ihres natürlichen Geltungsbereiches;

2. alle Marktpreise, die auf einer ordnungsmäßigen Marktlage basieren, vor allem natürlich solche, die unter amtlicher Mitwirkung festgestellt und bekannt gemacht werden;

3. Verbandspreise, die auf den durchschnittlichen Gesteungskosten der Verbandsmitglieder aufgebaut sind.

Das Kriterium für die ordnungsmäßige Marktlage ist dadurch gekennzeichnet, daß die absolute Überlegenheit des Verkäufers über den Käufer fehlt, d. h. daß eine preisausgleichende Konkurrenz besteht, daß also zahlreiche Angebote in annähernd gleicher Preishöhe vorliegen. Ist dies nicht der Fall, so wird das Vorliegen einer Notmarktlage angenommen, und es treten dann die weiter unten erwähnten preisbildenden Momente in Kraft.

Verbandspreise finden keine Anerkennung, wenn sie der Ausfluß einer Monopolstellung sind, d. h. z. B., wenn die Preise so hoch gestellt werden, daß selbst die am ungünstigsten und vielleicht direkt unwirtschaftlich arbeitenden Betriebe dabei ebenfalls immer noch bestehen können, während die normal arbeitenden Werke bereits übermäßige Gewinne erzielen, was bei der normalen Festsetzung von Verbandspreisen nur für ganz besonders gut arbeitende Werke der Fall wäre.

In allen anderen Fällen soll nach wie vor der angemessene Preis auf Grund der individuellen Gesteungskosten berechnet werden. Hier ist nun das wichtige die verhältnismäßig weitgehende Berücksichtigung der Geldentwertung, die man anzuerkennen sich entschlossen hat, da sie als zur Berücksichtigung „der gesamten Verhältnisse“ gehörig bezeichnet wird. Mit erfreulicher Offenheit wird anerkannt, daß bei Zugrundelegung der reinen Nominalmarktbeträge nicht nur das Betriebskapital allmählich aufgezehrt würde, sondern daß dies vor allem schließlich unbedingt zu einer Gefährdung der Versorgung der Bevölkerung führen müsse.

Soweit die einzelnen Faktoren der Preiskalkulation in Frage kommen, wird hinsichtlich des Einkaufspreises sowie der besonderen und allgemeinen Unkosten einschließlich der Zinsen für diese Beträge zugegeben, daß die Geldentwertung in vollem Umfange berücksichtigt werden muß, daß die hierfür in Frage kommenden Geldmittel in ihrer jeweiligen Kaufkraft erhalten bleiben müssen, daß also bei allen hierin begründeten Scheingewinnen von einem gesetzlichen Reingewinn keinerlei Rede sein könne.

Damit sind die Wiederbeschaffungskosten, soweit sie sich auf vorstehende Teile der Preiskalkulation beziehen, anerkannt.

Für die Bemessung des Unternehmerlohnes ist nach wie vor maßgebend die Höhe derjenigen Gehälter oder Löhne, die Angestellte mit gleicher Beschäftigung in fremden Betrieben verdienen.

Auch mit der Beschränkung des das Kapital bildenden Reingewinnes auf einen geringeren als den Friedensprozentsatz, nämlich auf ein Drittel bis zwei Drittel desselben, wird man sich aus Gerechtigkeitsgründen einverstanden erklären müssen.

Daß eine Risikoprämie für die Geldentwertung nicht nochmals einkalkuliert werden darf, wenn letztere bereits nach vorstehenden Grundsätzen berücksichtigt wurde, ist selbstverständlich. Es bleiben dann also nur die sonstigen Risikoprämien, zum Beispiel für Lagerungsverluste, für Kreditausfälle usw.

Als Zeitpunkt für den Beginn der zu berücksichtigenden Geldentwertung kommen in Frage: a) Bei Lagerwaren, die aus Zeiten einer ordnungsmäßigen Marktlage stammen, jene Zeit mit den damals gültigen Marktpreisen; b) in allen anderen Fällen der Tag der Bezahlung der Waren.

Über die Zweckmäßigkeit der letzteren Festsetzung würde sich streiten lassen. Da aber der praktische Erfolg für den Kaufmann maßgebend sein muß und heute die Zahlung im allgemeinen sofort, vielfach sogar im voraus erfolgen muß, so wird dieser Grundsatz gern akzeptiert werden können.

Nun wird es bei Vornahme der Kalkulation Fälle geben, in denen der Gewerbetreibende oder Kaufmann, bei den oft mit größter Schnelligkeit wechselnden Einkaufspreisen, Frachtsätzen usw., sich nicht der Mühe unterziehen will, festzustellen, wieviel er jetzt für die gleichen Waren bezahlen muß, wie hoch sich jetzt die Frachtkosten usw. dafür belaufen, sondern es wird ihm die Anwendung eines bestimmten Verteuerungsindex angenommen sein. In diesem Falle muß er einen Unterschied machen zwischen denjenigen Kosten, die in fremder Währung bezahlt werden, und denjenigen, für die deutsche Währung in Frage kommt. Für erstere ist er ohne weiteres berechtigt, der Kalkulation diejenige Geldentwertung zugrunde zu legen, die in dem amtlichen Kurs der in Frage kommenden Devisen sich ausdrückt. Da fast sämtliche Devisen täglich notiert werden, ergeben sich hierfür also keinerlei Schwierigkeiten.

Eduard Craass, Hamburg 1.

2883

Dipenten

(Schering) - Terpentinöl
Karnaubawachs, Japanwachs.

Anders für die Kosten in inländischer Währung. Hierfür soll nach den Richtlinien in Zukunft diejenige Entwertung anerkannt werden, die in der Indexziffer der durchschnittlichen Lebenshaltungskosten zum Ausdruck kommt.
(Ind.- u. Hdls.-Ztg.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend die Preise der Patentschriften.

Vom 8. Februar 1923 ab beträgt der Preis einer jeden Patentschrift:

- a) für das Inland, für Danzig und Österreich 500 M
- b) für das übrige Ausland 5000 „

Berlin, den 5. Februar 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts.
v. Specht.

Verschiedenes.

Eine Aufforderung zu maßvoller Preisfestsetzung. Der Hauptausschuß der Hauptgemeinschaft des Deutschen Einzelhandels, der Spitzenorganisation von etwa 60 Verbänden, richtet an alle Einzelhändler des Deutschen Reiches die feierliche Aufforderung, bei der Preisbildung jede erdenkliche Rücksicht auf die allgemeine Not zu nehmen und die Gesinnung allseitiger Opferfreudigkeit auch durch die Tat zu bekunden. Er beauftragte den Vorstand der Hauptgemeinschaft, mit den Verbänden der Arbeitnehmer, der Landwirtschaft, der Industrie und des Großhandels Fühlung zu nehmen darüber, wie die Preisbildung in dieser Zeit der Not gestaltet werden könne.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

a. **Neue Richtpreise für Seife.** „Die Hamburger Preisstelle der deutschen Seifenfabrikanten gibt folgende Richtpreise heraus: Kernseife 250 Gramm Riegel 1732 M, Ölseife (Schmierseife 40 Proz.) per Kilogramm 4700 M, Seifenpulver 10 Proz. 1690 M, Seifenpulver 10 Proz. gepackt 1880 M.

a. **Zur Lohnbewegung in der Seifenindustrie Groß-Hamburgs.** Die Verhandlungen mit den Arbeitgebern haben zu dem Ergebnis geführt, daß die Stundenlöhne für männliche Arbeiter über 20 Jahre alt vom 1. bis 15. Februar auf 990 Mark und für weibliche Arbeiter auf 660 Mark erhöht werden. Für jugendliche Arbeiter finden entsprechende Lohnerhöhungen statt. Die von der Verbandsleitung einberufene Vollversammlung der Arbeiter stimmte nach eingehender Aussprache den Vereinbarungen zu.

Luxussteuer für ungarische Toiletteseife. Die ungarische Toiletteseifenindustrie hat stets zur richtigen Zeit die Festsetzung der Preisgrenze für die Luxussteuer auf Toiletteseife, d. h. des Preises, über dem die Toiletteseife luxussteuerpflichtig ist, angestrebt, die Preisgrenze wurde aber vom Finanzministerium stets zu spät bestimmt. Im Oktober v. J. wurde seitens des Ministeriums diese Wertgrenze auf 1000 Kronen pro kg festgesetzt und bis heute nicht geändert, obwohl allein die Herstellungsspesen von milderer Handelstoiletteseife wenigstens 1600 bis 1800 Kronen betragen. Die Erhöhung der Preisgrenze ist also überaus dringend, da die Luxussteuer die Toiletteseife derartig verteuert, daß der Rückgang des Konsums zu erwarten ist. Eine Kommerzware, wie die sogen. Mandel-, Eier-, Bade- und Familienseife ist aber unter keinen Umständen ein Luxusartikel und müßte ohne Rücksicht auf den Preis von der Luxussteuer befreit werden.

Deutsche Patentanmeldungen.

- 120, 1. S. 55 085. Johann Nicolaus Adolf Sauer, Amsterdam: Vertr.: Dr. P. Wangemann u. Dipl.-Ing. B. Geisler, Pat.-Anwälte, Berlin W. 57. Verfahren und Einrichtung zum Behandeln von Flüssigkeiten mit Entfärbungs- und Reinigungsmitteln in feinkörniger Form: Zus. z. Pat. 368 400. 13. 12. 20.
- 120, 25. M. 73 162. Dr. Hans Müller, Berlin, Derfflingerstr. 19a.

Verfahren zur Herstellung von Menthol. 31. 3. 21. — 27. B. 74 780. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Hydrogenisation oder Dehydrogenisation von Kohlenstoffverbindungen; Zus. z. Pat. 307 580. 20. 11. 13.

22g, 13. J. 18 673. Dr. Ernst Jänecke, Heidelberg, Kaiserstr. 34. Verfahren zur Herstellung von Reinigungs- und Abbeizmitteln; Zusatz z. Anm. J. 18 673. 2. 4. 18. — 13. J. 20 505. Dr. Ernst Jänecke, Heidelberg, Kaiserstraße 34. Verfahren zur Herstellung von Reinigungs- und Abbeizmitteln; Zus. z. Anm. J. 18 673. 22. 6. 20.

23a, 3. C. 29 850. Dr. Fritz Croner, Charlottenburg, Hardenbergstr. 19. Verfahren zum Desodorieren, Bleichen und Klären von Tranen. 19. 11. 20. — 23e, 5. Sch. 64 717. Dr. Ludwig Schmidt, München, Garnerstr. 56. Verfahren zur Gewinnung von wasserfreiem Glycerin neben wasserfreien Alkaliseifen. 21. 4. 22. — 23f, 3. H. 89 265. Ludwig Hauch, Schwand, Innkreis, Deutsch-Osterr.; Vertr.: Ernst Hauch, Burghausen, Oberbayern. Vorrichtung zum Ausbohren von Altarkerzen. 28. 3. 22.

45h, 15. W. 60 547. Ludwig Wendler, Lind b. Wahn, Rhld. Apparat zum Ausschmelzen von Bienenwachs. 1. 6. 21.

55c, 2. F. 47 586. Fa. Fr. Kelting, Hamburg. Verfahren zur Herstellung von vorzugsweise für die Papierleimung verwendbarer Montanwachs-Seife. 26. 8. 18.

Zurücknahme von Anmeldungen.

12g. F. 43 528. Verfahren zum Erhöhen der Wirksamkeit von wiedergewonnenen Kieselgur-Katalysatormassen. 29. 4. 20.

22g. J. 20 707. Schutzanstrichmasse. 26. 6. 22. — Sch. 62 963. Verfahren zur Herstellung von Ofenlack. 25. 9. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- 58. Runde kleine Schiebehülsen aus Metall mit abhebbarer Deckel für Lippenstifte. P. F. in W.
- 59. Runde kleine Hülsen aus schwarzem Metall in Bleistiftform für Augenbrauenstifte. P. F. in W.
- 60. Blaue Motteloseife. L. K. in B.

Beantwortungen.

- 6. Ovale und runde Spanholzschachteln liefert Josef Teifel, Köln a. Rh., Volksgartenstr. 28.
- 7. Zelluloiddosen liefert Josef Teifel, Köln a. Rh., Volksgartenstr. 28.
- 17. Ausgußformen für Lippenstifte liefert Josef Teifel, Köln a. Rh., Volksgartenstr. 28.
- 29. Pinolein liefert die Neue Chemische Fabrik J. Rosahl, Roßlau a. E.
- 49. Kalz. Glaubersalz (96/98%) liefert Carl Heinr. Stöber, Hamburg 11, Deichstr. 14.
- 51. Ia Naphtensäure, dunkel, liefern Leopold Kraus & Co., Bodenbach a. E., Böhmen.
- 53. Salbenmühlen liefert die A.-G. für pharm. Bedarfsartikel vorm. Georg Wenderoth, Cassel.
- 54. Infusorienerde liefern G. W. Reye & Söhne, Hamburg; Schroeder & Stadelmann, G. m. b. H., Oberlahnsstein a. Rh.; Wilh. Kempchen sen., Oberhausen, Rhld.
- 55. Kieselkreide liefern Schroeder & Stadelmann, G. m. b. H., Oberlahnsstein a. Rh.
- 56. Gelatine liefern Deutsche Gelatinefabriken, Höchst a. M.; Paul Koepff, Göppingen, Würtbg.; Stoess & Co., Ziegelhausen bei Heidelberg; Rhein. Gelatine-Werke, G. m. b. H., Hamborn, Rheinland; Koepff & Söhne, Heilbronn a. N.

„ALSIL“
Bleichpulver von höchster Bleichkraft
für Fette, Öle und Wachs aller Art.

Erzeuger:

Bergbaugesellschaft Ravensberg m. b. H.
Balerbrunn bei München.

**Lederappretur,
Kaltpoliertinten,
Schuhcement**

sowie sämtl. Schuhansatzpräp.
liefert fertig z. Abziehen in la
Qual. und billigst

**Chemische Fabrik
Alfred Gern, G. m. b. H.**
Frankfurt a. M., Gartenstr. 41

Gießformen

für Schusterwachs sowie für
alle chem. und kosmet. Artikel
F. M. HARTL, Stuttgart, Weimarstr. 23.

Brauerei-Auslauf-Pech.

Wir haben, sofort greifbar, ca. 5—6000 kg, in Kisten
und Fässern verpackt, brutto für netto zahlbar,
abzugeben.

und erbitten uns feste Angebote.

Trauben-Brauerei Tuttlingen
Barho & Kohler.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Mivoh“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuppmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 800 —, ansonst. also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandendung und Lieferung nach dem Ausland P. 100 auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streit, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gelapene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengruppe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlag wird getrichen bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttobetrag tritt dann in Geltung. Or der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 18. **Vertriebs-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 22. Februar 1923.

Nr. 8.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure E. V.

An alle unsere Fachkollegen!

Fanatischer Haß und blinder Vernichtungswahn, aufgepeitscht durch feudale Selbstüberhebung eigener Willkür, haben den uns notwendigsten Teil unseres armen Vaterlandes in Knechtschaft und Vasallentum eines nicht dazu berechtigten Volkes gebracht.

Deutsche Männer und Frauen sind der brutalen Gewalt ausgesetzt und harren aus in dem festen Vertrauen, daß das Vaterland sie unterstützt, deutsche Kinder, die Zukunft unseres Volkes, sind dem Hunger und der Vernichtung verfallen.

Überall rüstet sich das Vaterland, um den Bedrängten für ihren Heroismus und das unerschütterliche Festhalten edlen Deutschtums, fußend in der nie zu besiegenden Liebe zum Vaterland, zu danken und sie zu unterstützen. Um ebenfalls an diesem großen Werke mithelfen zu können, richten wir an alle Herren Kollegen die aufrichtige Bitte, diese Volksspende mit aufrichtigen zu helfen zu einer gewaltigen Kundgebung des unbesetzten Gebietes unseres Vaterlandes.

Wir haben eine Sammelstelle bei unserem Kassierer Kollegen A. Brügger, Berlin SW 28, Arndtstr. 24, errichtet und bitten, Spenden in rechter Höhe und Zahl an diesen unter Stichwort „Ruhrhilfe“ einsenden zu wollen.

Mit kollegialem Gruß!
Der Vorstand.

Allen verehrten Kollegen zur Nachricht, daß in den nächsten Tagen der Seifenindustrie-Kalender zur Ausgabe gelangt. Die Mitglieder unserer Vereinigung können ihn zu einem Vorzugspreise beziehen, und wir bitten die Herren, welche sich diese Vergünstigung sichern wollen, ihre Adresse an unseren Schriftführer A. Kauffmann, Berlin-Neukölln, Weserstr. 199/IV, einsenden zu wollen. Die Zusendung erfolgt vom Verlag.

Mit kollegialem Gruß!
Der Vorstand.

Ortsgruppe Hamburg-Altona.

Zu den jeden ersten Sonntabend — abends 7½ Uhr — eines jeden Monats stattfindenden gemütlichen, kollegialen Zusammenkünften ladet Mitglieder, Nichtmitglieder und Gönner freundlichst ein.

Versammlungslokal:

Ortsgruppe Hamburg-Altona.

Restaurant Störtebecker.

O. Kesel,

Ecke Rosenstraße u. Gertrudenkirchhof 21. Ortsgruppenvorsteher.

Die Verpackung und Aufbewahrung der Seifen.

Von K. L. Weber, Lenzburg, Schweiz.

(Eing. 27. I. 1923.)

Der Aufbewahrung von Seifen ist von jeher sehr wenig Beachtung geschenkt worden, sowohl vom Fabrikanten, als auch und erst recht vom Großhändler, ganz zu schweigen vom Klein- händler.

In modernen Fabriken wird ja der Lagerung nun schon mehr in- sofern Rechnung getragen, als für Schmierseifen ein kühler Keller vorgesehen ist. Aber auch nicht immer. Fabriken, die fast gänzlich auf die Schmierseifenfabrikation eingestellt sind, haben untaugliche oder nicht zweckmäßige Lagerräume für die Ware. Im Sommer zu warm, im Winter zu kalt. Ein solcher Lagerraum macht der Fabrikation natürlich Unannehmlichkeiten, wenn nicht Schwierigkeiten. Im Sommer nimmt dann die

Erstarrung von glatten Schmierseifen zu lange Zeit in An- spruch, Kornseifen kornen zu langsam, weiße Kornseifen wären unmöglich zu fabrizieren. Es heißt dann tatsächlich, die Fabri- kation nach dem Lagerraum einstellen, wenn kein großes Lager von Schmierseifen gehalten werden soll, wobei Zinsverlust und ein unnötiger Trocknungsverlust der Seife in Betracht gezogen werden muß. Allerdings helfen sich manche Fabriken durch Kühlanlagen, die kostspielig sind, wenn man bedenkt, daß beim Bau der Fabrik alle Weiterungen vermieden worden wären, wenn dem wichtigen Schmierseifenlagerraum mehr Beachtung geschenkt worden wäre. Wieder andere Fabriken legen Eis zwischen die Fässer, während im Winter geheizt werden muß. Im Sommer sieht man sich gezwungen, einen höheren Prozent- satz Natronlauge zu verarbeiten, damit die glatte Schmierseife schneller zum Versand bereit wird, die dann aber, wenn sie in kühleren Gegenden kommt oder in der Übergangszeit noch nicht verbraucht ist, bald ihren Gehalt an hartfett-saurem Kali-Natron ausscheidet. Reklamation! — Oder die Seife muß wasserärmer gehalten werden. Verlust an Ausbeute, was auch der Natron- laugezusatz bewirkt. Zu Kornseifen würden mehr der teureren Hartfette verwendet werden müssen usw. Am unangenehmsten macht sich ein im Sommer zu warmer Lagerkeller in Ländern bemerkbar, deren geographische Lage derart gestaltet ist, daß Teile derselben in gemäßigter und kalter Zone liegen oder wo große Temperaturunterschiede unter den einzelnen Provin- zen herrschen. Besonders die Übergangszeiten zwischen den Jah- reszeiten bieten dann die größten Fabrikationsschwierigkeiten. Ich möchte hier nicht näher auf diese eingehen. Ist im Winter der Keller zu kalt, so fängt die Seife bei einiger Lagerzeit schon in der Fabrik an zu kornen, trotzdem sie ohne Natronzusatz oder ohne Hartfette hergestellt wurde; der eigene Gehalt an Hartfett-säuren kristallisiert in seiner Kaliumverbindung aus, viel- leicht unterstützt durch Natriumverbindungen, die die zugesetzten Kaliumsalze als Verunreinigungen enthielten. Sojabohnenöl neigt besonders zu diesem Verhalten. Es gehört schon eine beträch- tliche Dosis Erfahrung dazu, in den bezeichneten Ländern oder mit solchen Lagerräumen zu arbeiten. Die allgemeine Normal- temperatur von 15° C ist auch hier angebracht. Die engeren Temperaturgrenzen, die allgemein bekannt sind, müssen höch- stens bei weißer Kornseife (Alabaster) beobachtet werden oder bei Seifen, die gegen Temperaturunterschiede sehr empfind- liche Öle enthalten.

Wird in der Fabrik für richtige Lagerung Sorge getragen, dann sündigen die Groß- und Kleinhändler. Bei letzteren ist der Umstand nicht so ins Gewicht fallend, da die kleineren Quan- titäten auch rasch verbraucht sind. Aber die Großhändler, die liegen mir schwer im Magen. — Verzeihung, aber so'n Kraftausdruck sagt alles zu schön deutlich und schnell, bitte, verletzt sein gibt's nicht. Ein Großhändler kauft im August ein oder zwei Wagenladungen glatte Sommerseife, weil die Kon- junktur vorteilhaft war. Diese Seife wird beispielsweise in sehr kühlen Kellern gelagert und bleibt teilweise bis Januar oder Februar stehen. Nun ist meistens die Seife unverkäuflich geworden. Warum, ist wohl jedem klar. Der Fabrikant er- hält einen lieblichen Brief und muß die Kosten für den Rück- transport und das Umschmelzen tragen. Mit der Winterseife läuft der Vorgang umgekehrt. Der Großhändler muß etwas Fachkenntnis besitzen und sein Lager je nach Jahreszeit und Seife umstellen oder behandeln, den Einkauf nach seinen

Lagereien einrichten usw. Bei fast allen anderen Artikeln wird ja auf ihren Zustand oder ihre Empfindlichkeit Rücksicht genommen; auch die Seife hat einen Geld- und Arbeitswert und somit Anspruch auf „gute Behandlung“. Den Kleinhändlern möchte ich empfehlen, die Sommerseifen nicht an die Sonne zu stellen und im Winter nicht an den Öfen, sondern ein Gebinde im Laden an geschützter Stelle, die anderen aber in einen Raum, der im Sommer eine Temperatur nicht über $+20^{\circ}$ bis $+22^{\circ}$ C und im Winter nicht unter 10° C besitzt.

Vor allen Dingen die Seife nicht in freistehenden Schuppen lagern, weder Schmier- noch harte Seifen, dieses wird zum Verderbnis der Ware. Ein Raum mit genannter Temperatur ist das zweckmäßigste, weil bei Schmierseifen die Lagerungstemperatur die größte Rolle spielt. Feuchtigkeit hat auf diese Seife nicht den großen Einfluß, wie sie ihn auf harte Seifen hat.

Fehler, durch falsches Lagern hervorgerufen, sind folgende:

Die Seife wird im Sommer flüssig:

1. Beim Großhändler kalt gelagerte Winterseife, die nun in der Wärme weich oder flüssig werden muß,
2. Sommerseife steht zu warm.

Die Seife wird im Winter körnig, d. h. sie zeigt helle, harte Nudeln in dunklem Grunde oder sie wird hellstreifig:

1. Beim Großhändler warm gelagerte Sommerseife muß diese Erscheinung zeigen,

2. Winterseife steht zu lange zu kalt oder bei Frosttemperatur. Im Fabrikationsgang wird die Winterseife wohl besonders auf ihre Frostbeständigkeit geprüft und danach behandelt. Zeigt sie dabei das richtige Verhalten, so wird sie dennoch nie eine längere Frostlagerung aushalten können. Zwischen -3° und $+3^{\circ}$ C hält sie sich wohl eine Zeitlang unverändert, es kommt auch auf die Größe des Gefäßes an, aber bei einer längeren Lagerzeit bei -5° C und tiefer kann sie unmöglich lange ihre verkaufsfähige Beschaffenheit beibehalten. Sie wird zwar kaum erfrieren, wenn sie richtig hergestellt ist, aber kornen.

Meiner Meinung nach wäre es gerechtfertigt, daß der Groß- oder Kleinhändler, wenn er durch falsche Lagerung oder durch unrichtigen Einkauf der Ware den Schaden verursacht, ihn auch selbst zu tragen hat und nicht der Fabrikant. Fehler, die die Fabrikation bedingen kann, sind erstens oben genannte Erscheinungen bei richtiger Lagerung oder wenn die Seife bei irgendeiner Lagerung Flüssigkeit absetzt, die Seife „glitschig“ wird, oder beides zusammen. Seltener ist das Trübwerden der Seife. Aber bei allen fehlerhaften Anzeichen ist auch das Alter der Seife zu beachten, da die Austrocknung immer ein Flüssigwerden der Schmierseife mit sich bringt; sie wird dann schlammig und erst bei scharfer Trocknung wieder fest, wobei sie ihren Charakter als Schmierseife verliert.

Ich spreche hauptsächlich von glatter Schmierseife, weil diese seit dem Kriege fast ausschließlich fabriziert wird und Kornseife auf jeden Fall bei richtiger Temperatur lagern muß.

Ich habe Seife zurückerhalten, die 2 Jahre alt war, die außer einer schlammigen, dünnen Randschicht im Faß (150 kg) noch tadellos war. Diese Seife war richtig gelagert und hatte nur durch Austrocknung gelitten.

Die zweckmäßigste Verpackung für Schmierseifen sind Eisenblechgefäße mit übergreifendem Deckel, weil die Seife nicht trocknen kann. Versuche hatten ergeben, daß ein Faß Seife während einer bestimmten Zeit 2% Wasser verloren hatte, während in derselben Zeit bei Seife in Blechgefäßen noch kein Verlust eingetreten war. Möglichst große Gefäße, da die Außentemperatur bei falscher Lagerung nicht so schnell auf die ganze Masse einwirken kann. In Schweden z. B. wird die Schmierseife in geheizten Waggons spedit. Sehr trockene oder trockene Fässer sind zu vermeiden, sondern vor der Füllung feucht zu machen, nicht naß.

Bei Kernseifen sind durch falsche Lagerung bedingte fehlerhafte Erscheinungen: starkes Nässen (Schwitzen) der Seife, Beschlagen, Verziehen der Gestalt, zu rasches Austrocknen, verbunden mit Verziehen des Stückes (unansehnliche Formveränderung).

Zuerst das Nässen. Ein schädigendes Nässen muß bei einer normalen Kernseife stets auftreten: 1. wenn sie noch warm verpackt wird, 2. wenn sie aus einem warmen Raum in einen kalten kommt (auch wenn sie in Kisten verpackt ist), schlimmer ist es noch, wenn sie umgekehrt umgelagert wird, 3. wenn sie feucht-warm oder feucht-kalt lagert. Letztere Lagerung ist nachteiliger. Bei einer harten, ungefüllten, reinen Seife darf ein geringes Nässen nicht beanstandet werden, denn das naturgemäße chemisch-physikalische Verhalten der Kernseife nach dem Erstarren ist die Ursache (siehe Lewkowitsch u. a.),

aber es kann durch die Fabrikation auf ein Minimum reduziert und durch die Lagerung beinahe gänzlich verhindert werden. Eine harte Seife soll bei Zimmertemperatur und in trockener Luft lagern. Bei Lagerung größerer Mengen Seife in Kisten sollen die Stapel von Luftschächten vertikalen und horizontalen, durchzogen werden, damit die Luft zirkulieren kann. Möglichst kleine Kisten! Entstehen bei dieser Lagerung irgendwelche nachteilige Erscheinungen in dem Verhalten der Seife, so sind sie auf die Fabrikation zurückzuführen, vorausgesetzt, daß es sich um reine Ware handelt, jedoch muß, wie gesagt, ein gelindes Nässen, das höchstens das erste Einwickelpapier etwas verfärbt, gestattet werden.

Das Beschlagen der ungefüllten Kernseife ist eine Folge des Nässens bei unrichtiger Fabrikation. Ist diese aber richtig geleitet und schwitzt die Seife stärker, infolge mangelhafter Lagerung, so hinterläßt das Nässen keinen oder nur einen kaum wahrnehmbaren weißlichen Belag. Lagert die Seife zu warm, dann trocknet sie selbstverständlich rasch aus. Verzieht sich eine reine Kernseife stark bei einigermaßen guter Lagerung, so war sie mittelst Kühlmaschine künstlich gekühlt worden. Bei Formenkühlung tritt diese Erscheinung gar nicht oder nur sehr schwach auf. Ich besitze ein 250-g-Stück Kernseife, das 2 Jahre alt, formengekühlt, durch warme Zimmerluft vorge-trocknet und mittels Autopresse gestanzt worden ist; bis jetzt zeigt dieses Stück noch keine Formveränderung.

Zu vermeiden ist das Ausstellen jeder Seife in Schaufenstern, die von der Sonne beschienen werden, oder in ungeheizten Verkaufslökalen. Schaukästen und geschlossene Schaufenster sind ungeeignet. Was sonst noch von der Lagerung bei den Schmierseifen gesagt ist, gilt auch für die Kernseifen oder alle harten Seifen. In Kisten lose verpackte Kernseife soll nicht in diese eingezwängt werden, sondern das äußerste Stück einer Reihe in der Kiste soll rechts und links $\frac{1}{2}$ cm von der Kistenwand entfernt bleiben. Die Stücke werden beim Transport zwar etwas klappern, aber beschädigt werden sie nicht, besonders wenn sie gepreßt sind, wobei sie runde Kanten erhalten. Werden die Stücke in Pappschachteln verpackt, so empfiehlt es sich, die Seife zuerst in unbedrucktes Papier einzuschlagen, auch wenn die Seife noch in mit Druckschrift versehenes Papier eingewickelt wird. Farbe und Schrift wird so geschützt, denn die beste Seife wird mit der Zeit Schrift und Farbe verfärben, ganz zu schweigen, wenn es sich um falsche Lagerung oder fehlerhafte Herstellung handelt.

Hochgefüllte Seifen sollten einfach nicht hergestellt werden, viel Ärger und Kosten würden erspart bleiben. Das ist schon sehr, sehr oft gesagt worden. Aber dennoch könnte bei richtiger Lagerung vieles verhindert und gebessert werden. Dabei müßten dieselben Fingerzeige, wie bei Kern- und Schmierseifen genannt, beachtet werden und zwar in ganz strenger Konsequenz der Vorschrift. Aber der billigsten Ware, die miserabelste Ecke! — Schon bei der Fabrikation kommen auf diese Seifen verhältnismäßig die meisten Spesen und bringen vermehrte Arbeit mit sich. Jedes Stück hochgefüllter Seife sollte in Blei- oder Zinnfolie eingewickelt werden. Jede andere Verpackung ist nutzlos. Von diesen Seifen lege man sich nie ein Lager, das länger als einen Monat reicht, an, wenn die Seife nicht wie angegeben verpackt ist.

Toiletteseifen müssen in einem geruchlosen (nicht muffigen), luftigen, trockenen und nicht zu hellen Raum gelagert werden. In Räumen, wo Heringe, Gewürze etc. lagern, soll Toiletteseife natürlich nicht aufbewahrt werden. Gegen Temperaturschwankungen sind diese Seifen weniger empfindlich. Temperaturgrenzen sind $+5^{\circ}$ C bis $+25^{\circ}$ C. Geruchlos soll der Lagerraum sein, damit das Parfüm nicht leidet und Rosen-seife nach einiger Zeit nicht nach Wanzentinktur riecht oder die Verpackung keine falschen Gerüche anziehen kann. Trocken deshalb, damit die Kartons sich nicht verbiegen und die Farbe nicht leidet. Luftig deshalb, damit reine Luft den etwaigen Toiletteseifen gilt dasselbe wie für Kernseifen. Luftschächte bleichen die Farben der Umschläge. Über das Schaustellen von Toiletteseifen gilt dasselbe wie für Kernseifen. Luftschächte zwischen den Stapeln.

Die Art der Verpackung ist für Toiletteseife ein Kapitel für sich und gehört nicht hierher, da eine besondere Zweckmäßigkeit für diese Seifen nicht vorhanden ist. Druckfrische Packungen sollten getrocknet und parfümiert werden, ehe man sie in Gebrauch nimmt. Lagert eine Toiletteseife aus minderwertigem Material vorteilhaft, so werden die unvermeidlichen Mängel später und nicht so intensiv auftreten.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 200 eine dritte, wenn M 500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

142. Am 26. I. d. J. erschien in den Geschäftsräumen meiner Firma der Inhaber einer Drogengroßhandlung und verkaufte mir fest 15 000 kg Naphtalin weiß zum Preise von M 820 pro kg. Dieser Kauf wurde unter Zeugen mündlich vereinbart. Nachdem der Preis für Naphtalin Ende Januar bedeutend gestiegen war, schrieb mir die Firma, daß sie die aus Ludwigshafen kommende Ware wegen Waggon-Mangels und infolge der Schwierigkeiten der Franken-Beschaffung wegen der verschärften Besatzungsbedingungen nicht liefern könne. Der Verkäufer hatte mir allerdings bei Abschluß des Kaufes gesagt, daß er selbst die Ware in Franken bezahlen müsse, und daß, wenn er den Kurs des Tages berechnen wollte, an dem das Geschäft zwischen uns zustande kam (also den Kurs vom 26. Januar), die Ware höher als M 820, wie er mir verkauft hatte, zu stehen käme. Aus diesem Grunde mußte ich annehmen, daß sich der Verkäufer bereits mit Franken zu einem günstigen Kurse eingedeckt hatte, und im übrigen konnte es mir ja auch gleich sein, welchen Preis in Franken er bezahlt, da ja zwischen uns der Preis in Mark vereinbart war und sogar die Zahlungsbedingungen in der Weise festgelegt waren, daß 10 Millionen Mark gegen Duplikatfrachtbrief, und der Rest durch Akzept zahlbar war. Wie hat man sich nun einem solchen Lieferanten gegenüber zu verhalten, wenn man berücksichtigt, daß ich am 1. II., wo ich die Absage des Verkäufers erhielt, anderweitig nicht mehr so günstig einkaufen konnte, wie es noch am 26. I. der Fall gewesen wäre?

A. P. in F.

143. Unterm 25. I. 1923 offerierte mir eine Drogen-Großhandlung Naphtalin weiß in Schuppen zum Preise von M 550. Darauf deponierte ich sofort bei Eingang der Offerte am 26. I. wie folgt: „Akzeptiere 15 000 kg Naphtalin rein weiß ohne Farbstich zu 550. Referenzmuster erbeten.“ Dieses Telegramm wurde gleichzeitig schriftlich bestätigt, und erst am 4. II. erhielt ich von der Großhandlung auf einfacher Postkarte, abgestempelt 2. II., 7—8 Uhr nachmittags, die Mitteilung, daß sie mein Gebot nicht akzeptieren könne, da infolge der enormen Markentwertung das Werk nicht mehr in der Lage sei zu liefern. Dazu bemerke ich, daß es sich doch in meinem Telegramm überhaupt nicht um ein Gebot handelt, sondern der Preis von M 550 war von der Drogengroßhandlung in der Offerte selbst angegeben. Allerdings war dieses Angebot freibleibend gemacht worden, aber ich bin der Meinung, daß man, wenn man auf ein solches Angebot hin am 26. I. telegraphisch bestellt, doch die Absage nicht erst am 4. II., also nach 9 Tagen, erhalten darf. Ein solches Verhalten verstößt doch gegen Treu und Glauben im Handelsverkehr und auch gegen die guten Sitten, denn durch die Nichtbeantwortung meines Telegrammes mußte ich annehmen, daß der Kauf in Ordnung geht, und ich habe mich deshalb nicht nach weiterer Ware umgesehen, und ich hätte am 4. II. ungefähr den doppelten Preis bezahlen müssen, wie ich mich anderwärts noch am 26. u. 27. Januar hätte eindecken können.

Sollten einem der Leser Reichsgerichtsentscheidungen über ähnliche Fälle bekannt sein, so würde dem realen Handel sicher ein großer Dienst erwiesen werden, wenn diese hier im Fragekasten veröffentlicht werden, weil ja bei der jetzigen sprunghaften Steigerung der Warenpreise sich derartige Fälle tagtäglich ereignen können.

A. P. in T.

144. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung eines schwarzen und gelben Schuhmacherwaxes.

I. O. in Sch.

145. Wie wird ein gutes Bremsenöl hergestellt? Eine erprobte Vorschrift aus der Praxis erwünscht.

I. O. in Sch.

146. Bitte um Angabe einer bewährten Vorschrift für Bohnerwachs sowie Vaseline-Lederfett gelb, ohne besondere maschinelle Einrichtung zwecks Herstellung.

J. H. in G.

147. Läßt sich Kokosöl-fettsäure zur Herstellung von kaltgerührter Toiletteseife verwenden? Welche Nachteile hat die Verarbeitung dieses Produktes dem Kokosöl gegenüber?

G. A. G. in D.

148. Wieviel Provision kann die Generalvertretung einer Kernseifen- und Seifenpulverfabrik heute beanspruchen?

I. W. in H.

149. Auf welche Weise wird ein gutes Bohnerwachs hergestellt? Erprobte Vorschrift erbeten.

M. N. in O.

150. Beim Pressen von Leinsaat mit einem Schmutzgehalt von 5—10% auf Etagenpressen habe ich nach Abschluß einzelner Partien Gewichtsverluste von 3—7,7%. Wie können solche Verluste möglich sein, und mit wieviel Prozent Verlust kann man beim Verarbeiten überhaupt rechnen?

S. in S. (Litauen).

151. Ich bitte um eine Vorschrift zur Herstellung der „Elfenbeinseife“, wie sie im Freistaat Sachsen beliebt ist, oder einer anderen dieser ähnlichen und gleichwertigen guten Seife.

N. N. in N.

152. Wer baut oder liefert die erforderlichen Maschinen oder Einrichtungen um Billardkreide, Schultafelkreide und ähnliche Kreiden herzustellen?

K. Sch. in J.

153. Daß Schuhcreme in fester Form in den Handel gebracht wird, um vom Verbraucher aufgelöst, bzw. in die schmierfähige Substanz übergeführt zu werden, ist mir bekannt. Ist nun in analoger Weise schon versucht worden, Bodenwachs in fester Form zur Selbstherstellung für die Verbraucher in den Handel zu bringen, und ist ev. die Sache schutzfähig, oder besteht vielleicht schon Schutz auf ein derartiges Verfahren?

W. H. in F.

154. Ich habe aus der Twitchell-Spaltung ein Glycerin gewonnen, das sehr minderwertig ist. Insbesondere ist der Gehalt an organischen Rückständen sehr hoch. Das zur Spaltung gelangende Fett (Congo-Palmöl und Knochenfett in ungefähr gleichen Mengen) war mit 1½% Schwefelsäure 60° Bé vorgereinigt und setzte ziemlich viel Schmutz ab. Die Glycerinwässer waren schwach, 2—3° BÉ, und wurden mit Kalk und Baryt neutralisiert und im Vacuum-Apparat eingedampft. Ich bitte um Angabe, ob anderen Kollegen bei gleichem Material auch solch dunkles, minderwertiges Glycerin mit einem Aschegehalt von ca. 13% vorgekommen ist, und ob es möglich ist, daß aus oben genanntem Fett soviel organische Bestandteile ins Glycerin kommen können.

T. B. in D.

155. Bitte um Angabe der Herstellung von „Tithopon“ (Zinkweißersatz) und was für eine Literatur existiert darüber?

V. F. in L. (Österreich).

156. Wir bitten um eine Vorschrift zur Herstellung von Wachsmasse, welche zum Ausstanzen von Wachsblumen Verwendung und gute Resultate liefert. Wie wird die Farbe, welche sonst mit Stearin aufgeschlossen die besten Töne gibt, hierzu aufgelöst, z. B. Cerotinfarbe von Jäger, Düsseldorf?

K. in L.

157. Wie stellt man ein gutes, angenehmes Mundwasser her nach Geschmack und Wirkung dem „Odol“ ähnlich?

W. F. in S.

158. Wir benötigen für unsere dauernde Ausstellung der Rohwaren für die Margarine-Herstellung eine künstlich nachgemachte Milch und haben vergebens mit Zinkoxyd und Calciumoxyd Versuche gemacht. Wir bitten um Ratschläge und Angabe der zur Verwendung in Betracht kommenden Chemikalien.

C. W. (Tschechoslowakei).

159. Wir bitten um erstklassige Vorschriften, welche für die Großindustrie geeignet sind, für Maiglöckchen, Flieder, Rote Rose, Jasmin, Tee-Rose, Neroli, Reseda und Veilchen. Erprobte Vorschriften werden gut honoriert.

K. in B.

160. Eine Firma verkaufte uns einen Posten Tran unter der von uns gestellten Bedingung, daß die Ware besser als eine früher gelieferte ausfallen müsse. Die Untersuchung des Trans durch einen vereidigten Chemiker ergab einen Gehalt von rund 15% verseifbarer Fettsäure weniger als in dem früher gelieferten Tran, er war also nicht besser, sondern im Gegenteil bedeutend schlechter als dieser. Wir lehnten daraufhin die Bezahlung ab und verlangten die Lieferung der Ware in vertragsgetreuer Beschaffenheit, mindestens aber in gleicher Güte wie die früher bezogene. Die Lieferfirma lehnte das ab und erklärte sich auch nicht zu einem Preisnachlaß bereit, sondern verlangte Zurückgabe. Dabei stützt sie sich auf ihre Verkaufsbedingungen. Die letzteren lagen unserem Kauf nicht zugrunde, sie sind aber von einer derart „eigenartigen“ Form, daß es sich empfiehlt, sie nach der Richtung hin etwas näher zu betrachten, ob sie nicht den guten Sitten zuwiderlaufen; mit den Ansichten eines ordentlichen Kaufmannes von Treu und Glauben haben sie jedenfalls nichts zu tun. Der betreffende Absatz der Verkaufsbedingungen lautet: „8. Falls die Lieferung nachweislich nicht kaufgemäß ausfällt, kann nur Rücknahme, nicht aber Preisminderung, Ersatzlieferung oder Schadenersatz verlangt werden. Beanstandungen finden nur Berücksichtigung, wenn sie sofort nach Empfang der Ware vorgebracht werden, und die Ware sich noch in Originalumschließung in der Hand des Käufers befindet. Ist die Ware bereits weitergeliefert oder in Verarbeitung genommen, so ist jede Reklamation ausgeschlossen.“ Nach diesem Absatz der Verkaufsbedingungen kann der Verkäufer gewissermaßen liefern was er will. Der Abnehmer kauft natürlich im guten Glauben an die Ehrlichkeit des Lieferers. Findet er nun, daß die Ware nicht vertragsgetreu geliefert ist, dann muß er sie dem Verkäufer zurückgeben. Anspruch auf Ersatzlieferung hat er nicht. Zu welchen Schäden eine derartige Bestimmung führen kann, braucht nicht dargelegt zu werden. Der Lieferer hat es also immer in der Hand, eine Ware zu liefern, die nicht vertragsgetreu ist. Stets ist der Käufer der „Angeschmierte“, da der Lieferer ja nichts zu verlieren hat.

T. in K.

161. Wir haben Atznatron in heißem Wasser gelöst, und zwar war das Atznatron vollkommen gelöst, die Lauge zeigte 40° BÉ. Nach einigen Tagen haben wir das entsprechende Quantum heißes Wasser zugegeben, um die Lauge auf 38° zu stellen. Nach weiteren 4 Tagen zeigte nun diese Lauge nur noch 36°, nachdem sich am Rande des Kessels ein Niederschlag gebildet hatte. Zur Her-

stellung kaltgerührter Toiletteseifen benötigen wir eine 38°ge, gute Lauge. Wie verfahren wir, um diese Lauge zu verwenden?
G. A. G. in D.

162. Wir benötigen für eine Etikettiermaschine, welche Papiervignetten auf Flaschen anzukleben hat, einen Klebstoff, welcher neben großer Klebkraft sehr kurz abreißt, d. h. wenn man den Klebstoff zwischen Daumen und Zeigefinger nimmt, beim Auseinanderziehen keine Fäden zieht. Welche Klebstoffe eignen sich hierzu am besten, und wie werden diese hergestellt? Um genaue Angaben wird gebeten. P. S. in K. (Ungarn).

163. Läßt sich Cypressenmoos etwa zur Herstellung von Papier verwenden? Welche Literatur existiert über Moos-Verwendung in der Industrie? Bitte um nähere Angaben. C. C. in C.

Antworten.

105. Die Herstellung von Fischtran sowie die Reinigung und Geruchlosmachung ist seit Jahren mein Spezialgebiet. Ich kann Ihnen deshalb mit der gewünschten Auskunft sowie mit Proben von geruchlosem Tran dienen. Meine Adresse durch die Redaktion (Rückporto). T. W.

— In Antwort 105 in Nr. 6 wird auf mein Verfahren hingewiesen und mitgeteilt, daß die Firma Walzengießerei vorm. Kölsch & Co. A.-G. in Siegen derartige Anlagen baut. Wie mir die Kölsch-Fölzer Werke A.-G. in Siegen mitteilen, sehen sie sich gezwungen, den Apparatebaubetrieb demnächst stillzulegen. Übrigens kann das Verfahren nur in ganz großem Maßstabe rentabel verwendet werden, wie das auch seit dem Jahre 1910 geschieht. In Deutschland wäre ein Neubau einer derartigen Anlage vorläufig aus vertraglichen Gründen nicht möglich.

Dr. Böhm, Hamburg.

113. Ich bitte den Fragesteller, sich mit mir direkt in Verbindung zu setzen.

Arthur Plöttner, Abtlg. f. Schädlingsbekämpfung, Theissen i. Th.

116. Betreffe Ihrer Frage über ein gutes Obstbaum-Karbolinäum bitte ich Sie, sich mit mir in Verbindung zu setzen. Ich bin in dieser Branche langjähriger Fachmann und kann Ihnen mit einer vorzüglichen Vorschrift dienen.

Arthur Wetzel, Leipzig-Li., Lütznerstraße 5/II.

— Über die Herstellung von Obstbaum-Karbolinäum empfehle ich dem Herrn Fragesteller die Durchsicht der Abhandlung von Franz Kirchdorfer, „Desinfektion“ usw. (Jhrg. 1923, Heft 6, Absatz 3, dieser Zeitschrift).

Ingenieur-Chemiker Welwart.

117. Montanwachs besteht nach den Untersuchungen von Pschorr (Zeitschrift für angewandte Chemie 1921, S. 334) aus Harz, freier Montansäure (17%), Estern der Montansäure mit aliphatischen Alkoholen (53%) und etwa 30% Körpern unbekannter Zusammensetzung. Nach Marcusson und Smelkus (Chem.-Ztg. 1917, S. 129 und 150) besteht Montanwachs neben Säuren und Estern aus unverseifbaren und harzartigen Körpern. Kohlenwasserstoffe im Montanwachs (Siehe Heft 3, Bd. S. 856) dürften als Zersetzungsprodukte anzusehen sein. Durch ätzende und kohlensäure Alkalien werden die verseifbaren Anteile des Montanwachses verseift, die unverseifbaren Anteile durch die gebildete Seife emulgiert. Verseifungen mit wässriger Pottaschelösung werden einer Verseifung mit Natronlauge vorgezogen, da die Emulsionen mit Pottasche eine gleichmäßigere Beschaffenheit aufweisen. Aus der Fragestellung ist nicht ersichtlich, mit welchen Mengen von Alkalien, in welcher Konzentration derselben und unter welchen Bedingungen die Verseifungsversuche vorgenommen wurden. Erst bei Bekanntgabe dieser Umstände ließen sich bei Verwendung von einwandfreiem Rohmontanwachs die Ursachen des Mißerfolges feststellen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

121. Aus Knochenleimbrühe und Kadaverleimgallerte läßt sich ein streufähiges, zu Futterzwecken geeignetes Pulver nur in der Weise herstellen, daß man die Knochenleimbrühe oder die Kadaverleimgallerte mit Gersten-, Weizen- oder Roggenkleie zu einem steifen Teig verknetet, diesen dann dünn auswalzt und die Kuchen dann entweder mit oder ohne Wärme vollkommen hart trocknet. Die harten Kuchen werden dann in größere Stücke vorgebrochen und schließlich auf einer Schrotmühle geschrotet. In diesem Zustand kann das Pulver sehr gut als Zusatz zum Futter zum Mästen von Schweinen verwendet werden. Es ließe sich auch, wenn die Kuchen dicker ausgewalzt und in Stücke geschnitten werden, die man dann in einem Trockenofen knochenhart trocknet, eine Art Hundekuchen herstellen. Knetet man in den Teig noch bestimmte Zusätze, walzt ihn dünn aus, trocknet knochenhart und schrotet die Kuchen dann, so erhält man ein hochwertiges, das Eierlegen der Hühner förderndes Futtermittel (sogenannter Hühnergrissel). Mit genauer Anweisung zur Herstellung des letzteren diene ich Ihnen gern gegen Entschädigung. Meine Adresse gibt Ihnen die Redaktion gegen Rückporto, welches Sie auch einer event. Anfrage an mich beilegen wollen. Ward.

— Aus Knochenleimbrühe oder Kadaverleimgallerte läßt sich streufähiges Pulver automatisch herstellen, wenn man dieselben über TAG-Zweifelwalzentrockner leitet. Diese bestehen im wesentlichen aus zwei rotierenden, mit Dampf beheizten Walzen, auf welche die Knochenbrühe aufgelegt und durch Verdampfung eines bestimmten Teiles des Wassergehaltes in trockene Pulver-

form übergeführt wird. Es ist zur Fabrikation lediglich ein Trockenapparat mit seinen unmittelbaren Zubehörmaschinen erforderlich. Die Leistungen belaufen sich von 50 kg steigend bis zu 6000 kg Stundenverarbeitung. Alle weitere Aufklärung erhalten Sie bei der

Trocknungs-Anlagen-Gesellschaft m. b. H., Berlin W 9, Köthenerstraße 38.

— Setzen Sie sich mit mir in Verbindung, ich kann Ihnen ein in der Praxis ausprobiertes Verfahren sowie die erforderliche Apparatur verschaffen.

Obering. Arthur Thomas, Geestemünde-Wulsdorf, Weserstr. 244.

123. Eine erprobte und bestens bewährte Vorschrift für Schreibmaschinenfarbe für Farbbänder und Farbtücher mit genauer Angabe des Einfärbens, der Rohstoffbezugsquellen und der erforderlichen Einrichtung kann ich Ihnen gegen mäßige Entschädigung geben. Meine Adresse gibt die Redaktion gegen Rückporto. Ward.

— Auskunft erteilt

Wilhelm Reinicke, Crimmitschau, Melanchthonstraße 34.

123. Zum Imprägnieren der Schreibmaschinen-Farbbänder braucht man eine Flüssigkeit, welche die Eigenschaft haben muß, weder einzutrocknen noch in feuchter Luft dünnflüssig zu werden, weil sonst die Maschinen bei trockener Luft blasser schreiben würden als bei feuchter. Gefärbt wird die Masse mit einem Teerfarbstoff. Man arbeitet in der Weise, daß man die Farbmasse in einen kleinen Behälter bringt, über dem sich zwei fest gegeneinanderlaufende Kautschukwalzen befinden (Wringmaschine). Der Behälter wird am besten durch Gas oder mit einer anderen geeigneten Vorrichtung beheizt. Das Seidenband wird durch die Farbmasse gezogen, bis es vollständig davon durchtränkt ist. Dann bringt man es zwischen die Walzen und zieht durch, damit sich der überschüssige Farbstoff abpreßt. Die imprägnierten Bänder werden in gespanntem Zustande an der Luft getrocknet, bis das Wasser verdunstet ist. Hierauf werden sie auf die bekannten Spulen gewickelt und in gut schließende Blechkapseln verpackt. In der Hauptsache kommen 3 Verfahren in Betracht: 1. Man nehme etwa 10 g Farbstoff, Schwarz 866, Brillantgrün, krist. S, Malachitgrün, krist. T, Eosin CP bläulich oder Violett B usw., übergieße in einem entsprechenden Gefäß mit 40 G.-T. Glycerin von 28° Bé und verleihe solange, bis alles gelöst ist. Befördern kann man das Lösen, indem man die Reibschale mit Inhalt gleichzeitig im Wasserbade auf 50° C erhitzt. Sollte sich beim Abkühlen des Farbstoffes noch etwas ausscheiden und die Flüssigkeit körnig werden, so setzt man vorsichtig sehr wenig Wasser zu, worauf sich der Farbstoff vollständig löst. 2. Die andere Lösung ist wie folgt: 5 T. Transparentseife, 20 T. Glycerin, 60 T. Wasser, 120 T. Spiritus 94%ig. Man mischt Wasser mit Glycerin zusammen, erwärmt und bringt in die Flüssigkeit die Seife, wobei bis zur vollzogenen Lösung derselben weiter leicht erwärmt wird. In Spiritus löst man Schwarz spritlöslich 144, Grün spritl. S, Violett spritl. usw. und mischt diese Lösungen zusammen. 3. 30 T. öllösliche Farben, 45 T. Ölsäure und 500 T. Rizinusöl. Das Schwarz öllöslich 986, Cerotin Grün, Oleat Violet O extra, Oleat Blau O extra usw. wird unter Erwärmen in der Ölsäure aufgelöst und nach erfolgter Lösung das Rizinusöl hinzugemischt, worauf alles durchgearbeitet wird. Die vorgenannten Farben stammen aus der Fabrik von Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1.

124. Bei allen Sulfurölen ist der Gehalt an freien Fettsäuren mehr oder weniger groß und nimmt durch eine mehrjährige Lagerung entsprechend zu. Dadurch, daß man das Sulfuröl möglichst von seinem Wassergehalt befreit und in einem kühlen, dunklen Raum lagert, läßt sich das Sauerwerden verhindern bzw. verzögern. D. M.

125. Ein gute Bohrpasta erhalten Sie aus 3 T. Knochenfett oder Talg, 2 T. Bohrl-Raffinat, 40 T. Wasser, 4 T. Natronlauge von 40° Bé und 10 T. Wasserglas von 36—38° Bé. Der Zusatz von Wasser kann erhöht werden, je nach der gewünschten Konsistenz. Eine besondere maschinelle Einrichtung ist nicht notwendig, es genügt ein einfacher gußeiserner Kessel. K. Sch.

126. Gelbes und schwarzes Schuhmacherwachs. 30 kg Montanwachs werden mit 20 kg Ceresin und 45 kg Paraffin (42/44°) verschmolzen und darin für schwarze Ware 3 bis 5 Teile fettlösliches Nigrosin gelöst. Für gelbe Schuhmacherwachs kann natürlich nur gebleichtes Montanwachs oder Karnaubawachs genommen werden, während das Nigrosin durch einen anderen fettlöslichen Anilinfarbstoff ersetzt werden kann. Diese Wachs können auch mit Körperfarben gefärbt werden, jedoch kommen für diese Zwecke nur die feinsten Sorten wie Ruß und die diversen Chromfarben und gefälltes Eisenoxyd wie überhaupt nur hauptsächlich gefällte Mineralfarben in Betracht und zwar nur ausgesprochene Deckfarben, während Lasurfarben unbrauchbar sind. Die Körperfarben werden zwecks besserer und schnellerer Verteilung vorher mit einem Fettlösungsmittel angefeuchtet. Sch. I.

127. Allgemeine Vorschriften für ein Mittel zum Entfernen von Rostflecken aus Wäschestücken lassen sich naturgemäß nicht anführen. Besonders bei zartfarbigen Geweben ist große Erfahrung und genaue Kenntnis des Reini-

gungsmittels sowie der Farbstoffe, mit welchen das Gewebe gefärbt ist, Grundbedingung. Ein gutes Rostentfernungsmittel, welches Sie in kleinen Beuteln verpackt zum Verkauf bringen können, erhalten Sie durch Mischung von 100 kg Weinsteinpulver mit 50 kg Alaunpulver. Das beste und wirksamste Mittel ist technische Oxalsäure, welche für oben genannten Zweck im gemahlten Zustand verwendet wird, aber giftig ist. N. K.

128. Ein guter Bodenkleber von besonders dicker Konsistenz wird wie folgt bereitet: Man löst kalt 2 T. Borax in 100 T. Wasser und verrührt diese Lösung mit 30. T. granuliertem Kasein. Diese Mischung läßt man nun ca. 1—2 Stunden quellen und erhitzt sie dann unter Rühren im Wasserbade auf ca. 60—70° C. Nach dem Erkalten gibt man dieser Masse unter gutem Umrühren langsam portionsweise 10 T. Salmiakgeist 0,910 hinzu und rührt weiter, bis die Masse völlig gleichmäßig ist. Nun setzt man 10 T. denaturierten Spiritus und Wasser bis zur gewünschten Konsistenz hinzu. R. K.

— Auskunft erteilt

Wilhelm Reinicke, Crimmitschau, Melancthonstr. 34.

129. Eine vorzügliche, allerdings im Preise höher stehende, feste Bodenwischse liefert folgende Vorschrift: 80 kg helles, raffiniertes Montanwachs, 30 kg Ceresin naturfarben, 10 kg Japanwachs, 10 kg Stearin und 80 kg schottisches Paraffin 48/50° C. Die Masse gibt durch leichtes Überreiben sofort einen hauch- und klebfreien, glänzenden Überzug. Flüssige Bodenwischse: 63 kg Ceresin, 217 kg Lackbenzin (Schwerbenzin), 66 kg Terpentinöl, 3 kg Amylacetat. Das Ceresin wird geschmolzen und auf dem Wasserbade mit der Hälfte des Lösungsmittels gelöst, worauf der Rest desselben eingerührt wird. Parfümiert wird erst, wenn die Flüssigkeit einigermaßen abgekühlt ist. Hier wird selbstredend nur gelbes Ceresin verarbeitet. K. Sch.

131. Betreffs Gewinnung von Glycerin aus Seifenunterlauge verweisen wir Sie auf Ubbelohde: Handbuch der Öle und Fette III. Band, Heft: Technologie der Fette III. Band; ferner auf die ausführlichen „Beiträge zur Glycerinfabrikation“ von Dr. Verbeek in Seifens.-Ztg. 1919, 1920 und 1921. Red.

— Zu einer ausführlichen Beschreibung der Verarbeitung von Seifen-Unterlauge reicht der Raum des Frage- und Antwort-Kastens nicht. Im wesentlichen ist die Verarbeitung die folgende: Die Unterlaugen werden zuerst mit Schwefel- oder Salzsäure neutralisiert, worauf man die organischen Verunreinigungen durch schwefelsaure Tonerde (nach anderer Arbeitsweise mittelst Eisenchlorid) ausfällt, filtriert, sodann mit Soda neutralisiert, abermals filtriert und dann eindampft. Literatur: Ubbelohde u. Goldschmidt, Handbuch der Öle und Fette, III., S. 70. Unterzeichneter hat in der Augsburger Seifensieder-Zeitung 1914, Nr. 30 und 31 die Verarbeitung von Unterlaugen ausführlich beschrieben. In den Jahrgängen 1919, 1920 und 1921 dieser Zeitschrift finden sich ebenfalls beachtenswerte Ausführungen über Unterlaugen-Verarbeitung. Sachgemäße Beratung über Apparatur und Fabrikation erteilt gern

Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn).

132. Die Verarbeitung von wöchentlich ca. 20 Ztr. Pferdeknochen zum Preise von M 11000 lohnt sich zweifellos, besonders, wenn man nicht nur das Fett gewinnt, sondern dabei sein Augenmerk auch auf die Gewinnung und Nutzbarmachung der Leimbrühe und der Knochenphosphate als Düngemittel richtet. Die durchschnittliche Ausbeute an Fett ist 11—12%. Das Auskochen geschieht entweder über direktem Feuer in eisernen Kesseln mit Einsatzsieben oder vorteilhafter in geschlossenen Dampfabparaten, welche mit Dampf geheizt werden. Ausführliche Angaben gerne durch

Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn).

— Auskunft erteilt Otto Cramer, Charlottenburg 4.

134. Betreffs Erzeugung von technischer Vaseline verweisen wir Sie auf den ausführlichen Artikel „Die Vaseline und ihre Produkte“ von St. Ljubovsky, Seifens.-Ztg. 1911, 681 und 725 usw. Red.

135. Die Literatur über die Gewinnung und Verwendung von Tran findet sich in chemisch-technischen, chemisch-technologischen Büchern und in Zeitschriften zerstreut vor. Spezialwerke über Tran sind in deutscher Sprache bisher nicht erschienen. Nachstehend einige Literaturangaben: Dr. W. Fahrion, Die Fettstoffe des Gerbers; J. Jettmar, Handbuch der Chromgerbung; Dr. S. Hegel, Die Chromgerbung; J. Jettmar, Moderne Gerbmethode; Ubbelohde-Goldschmidt, Handbuch der Chemie und Technologie der Öle und Fette; Heft, Technologie der Fette und Öle; Lewkowitsch, Chemische Technologie der Öle, Fette und Wachse; Zeitschriften: „Der Gerber“, „Ledertechnische Rundschau“, „Kollegium“, „Seifensieder-Zeitung“, „Chem. Revue über Fett- und Harzindustrie“ und „Chemische Umschau für Fett- und Harzindustrie“.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

136. Das Dickwerden der Unterlauge ist zweifellos auf den Gehalt an Eiweißstoffen (Leim) zurückzuführen, oder die Unterlauge enthält neben freiem Alkali noch gelöste Seife, welche sich durch weiteres Aussalzen wiedergewinnen ließe. Um zu verhindern, daß die abfließende Unterlauge die Kanäle verstopft, wird sie in einem Behälter mit soviel Schwe-

felsäure behandelt, daß sie schwach sauer reagiert, und die abgeschiedenen Seifenflocken abgenommen, wonach ein Dickwerden nicht mehr zu befürchten ist. T. I.

137. Als leichtfaßliches Buch über die Herstellung von Seife empfehle ich Fischer-Haller, „Der Seifensieder“ (10. Auflage. 240 Seiten mit 50 Abbildungen. Leipzig 1921. Verlag von Bernh. Friedr. Voigt). Sie können das Buch vom Verlag der Seifens.-Ztg. geliefert erhalten. Sch. K.

138. Ein erprobtes Verfahren zur Erzeugung von künstlichem Schellack besteht darin, daß man den aus spritlöslichen Harzen, wie Manilakopal, Sandarak, Akaroidharz, durch Behandlung mit Alkalien und Fällung der entstandenen Harzseifenlösung mit Säuren hergestellten Harzsäuren feste Fettsäuren beimischt. Als solche Fettsäuren kommen in Betracht: Palmitinsäure, Stearinsäure, das Gemisch beider Säuren, die sogenannte Stearinsäure oder Stearin des Handels, ferner Elaidinsäure, Cerotinsäure etc. Dieses Gemisch von Harzsäure und fester Fettsäure hat die bemerkenswerte Eigenschaft, beim Verdunsten des Lösungsmittels auf der Unterlage eine vorzügliche, gleichmäßig deckende Politur zu geben, die entsprechend der Luftbeständigkeit der Substanz ebenso haltbar ist, wie Schellackpolitur. Die Mischung der Harzsäuren mit festen Fettsäuren kann auf verschiedene Weise vorgenommen werden, z. B. durch Vermischen der festen Substanzen oder ihrer alkoholischen Lösung (zur direkten Verwendung als Politur) oder durch gemeinsames Lösung in wässrigem Alkali mit nachfolgendem Wiederausfällen. Zur Darstellung werden 20 kg Manilakopal oder Sandarak oder Akaroidharz oder eines Gemisches derselben, 9 kg 33%iger Kalilauge und 33,5 kg Wasser kochend gelöst, die Lösung mit Wasser verdünnt und filtriert. Alsdann wird eine heiße Lösung von 0,65 kg Handelsstearin und 0,65 kg 33%iger Kalilauge und 6,5 kg Wasser zugefügt und das Ganze mit Mineralsäure ausgefällt. Zum Ausfällen nehmen Sie am geeignetsten verdünnte Schwefelsäure (1:1) oder Salzsäure (1:1). Der Niederschlag wird abfiltriert, ausgewaschen und getrocknet. Das Produkt besitzt ebenso wie Schellack gute Löslichkeit im Alkohol. Im übrigen verweise ich Sie auf die Zusammenstellung der Ersatzstoffe und Präparate der Lackbranche nach der Patentliteratur bearbeitet von M. Bottler, die sie in „Kunststoffe“ 1912, 9 finden, desgl. in „Farbe u. Lack“ 1912, S. 307. K. A. Schwan.

— Künstlicher Schellack wird durch Kondensation von Phenol und Formaldehyd erzeugt. Um schmelzbare Produkte herzustellen, welche in Alkohol, Aceton und anderen Lösungsmitteln löslich sind, werden als Kondensationsmittel Oxysäuren z. B. Weinsäure verwendet, ebenso verdünnte Schwefelsäure, welche auf ein überschüssiges Phenol enthaltendes Gemenge von Phenol und Formaldehyd in Kochhitze einwirken. Die Kochung erfolgt mit indirektem Dampf in gußeisernen Kesseln, welche mit „Haube“ und Dunstabzug versehen sind. Behufs Herstellung der Schellacksurrogate trägt man in den Kessel Phenol oder Kresol ein, setzt die wässrige Säurelösung zu, erwärmt und fügt allmählich das Formaldehyd zu. Die Anwärmung hat vorsichtig zu erfolgen, da das Gemenge von Phenol und Formaldehyd in stürmischer Reaktion leicht überschäumt, in welchem Falle der Dampf sofort abzustellen und mit Kühlwasser zu kühlen ist. Die Kochung ist beendet, wenn eine mit einem Holzspatel entnommene Probe nach erfolgter Abkühlung zu einer harzartigen Masse erstarrt. Wird zu kurze Zeit gekocht, dann bleibt das Reaktionsprodukt weich. Eine etwas zu lange Kochdauer wirkt nicht nachteilig. Das Rohharz wird aus dem Kessel entfernt, mit Wasser bespült, getrocknet in einem Kollergang gemahlen, mit gesättigtem Kalkwasser gewaschen und mit direktem Dampf unter Wasser zusammen geschmolzen. Die Herstellung dieses Produktes setzt praktische Erfahrung in der Kochung voraus, sie ist mit Rücksicht auf die reichliche Entwicklung von Formalin-Dämpfen eine höchst unangenehme Arbeit, da Augen und Atmungsorgane heftig gereizt werden. Prof. Max Bottler (Über Herstellung und Eigenschaften von Kunstharzen) behauptet auf S. 18 dieses angeführten Buches, daß die mit sauren Kondensationsmitteln hergestellten Schellackersatzstoffe wie Laccain etc. in Alkalien löslich sind. Diese Mitteilung ist dahin einzuschränken, daß die genannten Phenolformaldehyd-Kondensationsprodukte, im Gegensatz zu natürlichem Schellack, in wässrigen Boraxlösungen unlöslich sind. Als vollwertige Schellackersatzprodukte können diese Präparate nicht angesehen werden. Hingegen lassen sich aus Phenol und Formaldehyd durchsichtige und undurchsichtige hornartige Massen in allen Farben herstellen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

139. Um bei Mangel an maschineller Einrichtung, die Kristallsoda von der Mutterlauge zu trennen läßt man den Kristallsodablock auf einem Tisch abtropfen, zerschlägt ihn dann in fast gleich große Stücke und bringt diese auf einfache Holzgestelle, wo sie in einigen Tagen vollkommen trocken werden. St. Sch.

141. Über die Formalitäten für den Export von Kerzen und Wachswaren und die zurzeit gültige Ausfuhrabgabe informiert sie auf direkte Anfrage die Außenhandelsstelle für Öle und Fette, Berlin NW 7, Mittelstr. 53/54. A. B.

Der Chemisch=technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 22. Februar 1923.

Nr. 8

Sohlenschutzmittel.

Das Bestreben, die natürliche Lebensdauer der Sohlen zu verlängern und sie vor vorzeitigem Durchlaufen zu schützen, ist schon älteren Datums und unter den jetzigen Verhältnissen mehr als früher von Bedeutung. Ich erwähne hier das alte, insbesondere von Forstleuten ausgeübte Verfahren, nach welchem sie ein Stück Sohlenleder zwischen Rinde und Cambium eines Fichtenbaumes legten, wonach die zu diesem Behufe aufgeschnittene und abgestülpte Rinde durch Verschnüren und Verschmieren mit Lehm ergänzt wurde. Das Leder blieb dort 1—2 Jahre liegen, wobei eine Nachgerbung sowie ein Durchziehen mit Harz stattfand.

Dieses aus guten alten Zeiten herstammende Verfahren kann wohl heutzutage nicht mehr in Betracht kommen. Da, wo wirklich die Sohlen, insbesondere während stetigen Tragens mit dauerhaft machenden Mitteln behandelt werden sollen, müssen diese letzteren rascher zum Ziele führen. Sie müssen reinlich, bequem, am besten in kaltflüssigem Zustande anwendbar sein, sich rasch und leicht in das Leder einziehen, entweder die Zwischenräume oder Poren ausfüllen oder eine äußerliche Schutzhülle bei ziemlicher Härte und Elastizität liefern. Je nach ihrer Strapazierung oder der Witterung verlangt man oft von den imprägnierten Sohlen auch eine wasserdichte Beschaffenheit, somit die Verhinderung des Durchnässens und Erkältens der Füße.

Von den am nächsten liegenden Sohlenschutzmitteln nehmen die Fettstoffe die erste Stelle ein. Es eignen sich davon am besten der leicht oxydierbare Japantran oder das Leinöl bzw. der Leinölfirnis, welche behufs leichteren und tieferen Einziehens in das Leder mit Benzin, Benzol oder anderen schnellflüchtigen Verdünnungsmitteln entsprechend dünnflüssig gemacht werden können. Billiger sind die Mineral- und Teeröle, jedoch steht ihre Wirksamkeit bedeutend nach. Wasserdichter und dauerhafter werden die Sohlen durch Tränkung mit Wachs oder Paraffin. Die oft geäußerte Ansicht, daß dadurch die Lederporen verstopft werden, ist hinfällig, da erstens diese Stoffe auch selbst zum Schmieren einiger chromgaren Oberleder sowie zum Einfetten (Einbrennen) von Riemenleder verwendet werden, zweitens kommt die Luftzirkulation bei den Sohlen nicht zur Geltung. Recht gut haben sich bewährt die Harzlösungen, während die dickflüssigen Kautschuklösungen dazu nicht brauchbar sind. Besser verhält es sich mit dem regenerierten Kautschuk oder Guttapercha, da sie schlankflüssige Lösungen liefern.

Wo ein Ersatz für den herausgeschleuderten Gerbstoff beschafft werden soll, wende man eine Lösung von Tannin und Titanoxalat oder Formalin an. Recht gut bewähren sich zum Ausfüllen der Poren Harz-, Pech- oder Asphaltlösungen sowie einige Mineralstoffe. Eines der billigsten von diesen ist das Wasserglas, insbesondere wenn es als Anstrich auf lösliche Metallfluat kommt, da hiedurch in dem Leder eine Verklebung resp. Versteinerung eintritt, welche die Sohle fest, hart und wasserdicht macht und vor Zersäuerung schützt.

Durch nachstehende Vorschriften und Herstellungsverfahren soll die Bereitung solcher Sohlenschutzpräparate vorgeführt werden:

- I. 60 Teile Natronwasserglas
40 „ Leinöl
werden durch Rühren oder Schütteln innigst emulgiert.
- II. Lösung 1: 5%iges Aluminium- oder Gipsfluat
„ 2: 10% Bé Natronwasserglas, mit Katechu braun gefärbt.
Die Sohle ist zunächst mit Lösung 1, dann mit Lösung 2 zu bestreichen.
- III. 1 kg Rohmontanwachs wird geschmolzen, dann werden
5 „ Leinöl zugesetzt, auf ca. 180° C erhitzt, dann allmählich
2 „ gemahlene Bleiglätte
1 „ echtes Minium zugesetzt und unter Umrühren und Steigern der Temperatur auf ca. 200° C die Auflösung der Bleioxyde abgewartet, vom Feuer entfernt, etwas abkühlen gelassen, dann mit
je 10 kg Tetralin und Dekalin verdünnt.

- IV. 15 kg Harz
30 „ Japantran
5 „ Harzkalk
1 „ Manganresinat
50 „ Benzin.

- V. 30 kg Manganresinat
5 „ Standöl
5 „ Harzöl
40 „ Benzin
20 „ Kienöl.

- VI. 25 Teile hartes Stearinpech
10 „ Harzkalk
65 „ Benzin.

- VII. 20 Teile rohes Montanwachs
2 „ Leinöl-Standöl
78 „ Benzol.

Bei allen vorstehenden Vorschriften werden die festen Stoffe zusammen geschmolzen und unter bekannter Vorsichtsmaßregel mit dem Verdünnungsmittel versetzt.

- VIII. 50 Teile Leinöl
10 „ flüssiges Sikkativ
40 „ Benzin oder Benzol.

- IX. 20 Teile trockene zerkleinerte fettsaure Tonerde
5 „ Wollfett
35 „ Kienöl
40 „ Benzin oder Benzol.

- X. 30 Teile Harttrockenöl
10 „ feines Bimssteinöl
40 „ Benzol.

- XI. 20 Teile Scharharz, gemahlen
5 „ harzsaure Tonerde, trocken und gemahlen
75 „ Holzgeist.

- XII. 20 Teile Scharharz
5 „ Harzkalk
75 „ Benzol.

- XIII. 15 Teile zerkleinerte Guttapercha
25 „ Schwefelkohlenstoff
60 „ Benzol.

Bei diesen Vorschriften werden die Stoffe kalt gelöst.

Anwendungsweise: Die Sohlen werden von Schmutz gründlich gereinigt, event. noch getrocknet, dann werden die Mittel mit einem Pinsel über die Sohle verstrichen, nach dem Einziehen wird der Anstrich noch 2—3 mal wiederholt, bis die Sohle nicht mehr saugt, alsdann wird das Verschwinden des Verdünnungsmittels vor dem Gebrauche der Schuhe abgewartet.

H. Mayer.

Rundschau

Benzin und Benzol möglichst geruchlos zu machen. Man schüttelt Benzin zuerst mit einer sauren, dann mit einer alkalischen Lösung von Kaliumpermanganat, wobei man auf 1 kg Benzin 250 g Permanganatlösung rechnet. Die saure Flüssigkeit wird hergestellt aus 10 g Kaliumpermanganat, 500 g Wasser und 80 g Schwefelsäure; die alkalische aus 10 g Permanganat, 1000 g Wasser und 20 g Atzkali. Das Benzin wird von den Lösungen abgehebert und vorsichtig abgessogen. Ein anderes Verfahren ist folgendes: Eine Mischung von $\frac{1}{4}$ l Schwefelsäure und $1\frac{1}{4}$ l Wasser wird nach dem Erkalten mit 30 g Kaliumpermanganat versetzt, dann mit 4,5 l Benzin gemischt und 24 Stunden lang stehen gelassen unter zeitweiligem Umschütteln. Alsdann wird das Benzin abgehebert und mit einer Lösung von 7,5 g Permanganat und 15 g Natriumkarbonat in 1 l Wasser mehrere Stunden durchgeschüttelt. Der scharfe Geruch des Benzols rührt von der Anwesenheit kleiner Mengen Thiophen her. Eine Reinigung gelingt durch Behandlung mit Quecksilberacetatlösung bei Siedehitze. Auch hat sich die Anwendung von Formaldehyd und Acetaldehyd bewährt. (Schweiz. Drog.-Ztg. 1921, 391 d. Pharm. Zentralh.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die Preise von Olsaaten und Öl am Weltmarkt im allgemeinen waren auch während der Berichtswoche weiter nach oben gerichtet. Was den einheimischen Markt angeht, so fällt es auf, daß die erheblich niedrigeren Devisenkurse auf die Preise von Olsaaten bisher nur sehr wenig gedrückt haben, wogegen die Preise der Pflanzenöle umso mehr nachgaben. Die Nachfrage nach Leinöl war am einheimischen Markt ziemlich lebhaft, wogegen andere Ölsorten nur sehr wenig Interesse fanden. Die Preise sind aber auch im Moment so unregelmäßig, daß es sich kaum lohnt, darauf einzugehen. In Westdeutschland notierte in den letzten Tagen gekochtes Leinöl etwa M 6100 und Palmkernöl etwa M 6000 pro kg mit Faß ab Lager. Am holländischen Markt konnte sich Rüböl ziemlich behaupten, dagegen erlitten die Preise von Leinöl starken Rückgang. Für greifbares Rüböl forderten die Abgeber schließlich Fl 52½, für Leinöl indessen nur noch Fl 49 pro 100 kg. In England war die Stimmung für Pflanzenöle im großen und ganzen sehr fest, namentlich aber zogen die Preise für Leinöl scharf an, zumal darin ansehnliche Umsätze abgeschlossen werden konnten. Am Londoner Markt notierten die Abgeber für Leinöl, vorrätig, £ 42.5, Februar £ 41.10, März £ 38.12/6, März-April £ 38, Mai-August £ 35.15, September-Dezember £ 35.5, Rüböl, roh, £ 44, technisches, raffiniert £ 47, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 44, rohes ägyptisches £ 39, technisches £ 40, Sojaöl, extrahiert, £ 39, geruchfreies £ 45, Erdnußöl, roh, £ 52.10, geruchfreies £ 55, Kokosöl, geruchfreies, £ 49 pro t.

Am La Plata hat sich die Stimmung trotz reichlicher Ankünfte und großer Verschiffungen im Laufe der Berichtswoche weiter befestigt. Die Abladungen betrugen diesmal 200 t nach London, 2300 t nach Hull, 9000 t nach anderen englischen Häfen und an Ordre, 24000 t nach dem Festlande und 14000 t nach den Vereinigten Staaten, insgesamt 49500 t gegen 30500 t in der Vorwoche, der sichtbare Vorrat stieg von 100000 auf 130000 t gegen nur 30000 t im Vorjahr. Der nach Europa schwimmende gesamte Vorrat belief sich am Abschluß der Woche auf 164600 t Leinsaat, 15400 t Rübsaat und 52600 t Baumwollsaat gegen 81200 t Leinsaat, 22900 t Rübsaat und 36100 t Baumwollsaat im Vorjahr. Die gegenwärtige Versorgung Europas liegt also ganz wesentlich günstiger als im Vorjahr, sodaß für später auf billigere Preise geschlossen werden muß. Leinsaat prompter Verschiffung stieg am La Plata von 18,95 auf 19,45 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. London notierte am Schluß für Leinsaat Plata, schwimmend, £ 18.12/6, Januar-Februar £ 18.7/6, Calcutta, vorrätig, £ 20.17/6, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg, £ 12.7/6, Kottonsaat, Bombay, Januar-Februar, £ 9.10, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12.10 pro t.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 17. Februar 1923.

Leinöl M 4000, Leinölfirnis M 4100, Leinölfettsäure M 4400, Lagos-Palmöl M 3500, Palmkernöl M 4200, Palmkernölfettsäure M 3500, Kokosöl M 4500, Kokosölfettsäure M 3500, Rüböl, techn. M 3400, Rizinusöl I. Pressung M 4500, Rizinusöl II. Pr. M 4300, Dorschtran, hellblank M 3000, Dorschtran, braunblank M 2700, Brauntran M 1950, Abfallfett M 3500, Rindertalg M 3875, Hammeltalg M 4000.

Terpentinöl, amerik. M 11000, Terpentinöl, schwed. M 4200 p. kg, inkl. Orig.-Barrels.

Schellack TN orange M 33000, Schellack lemon M 44000 p. kg, inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim transp. M 5300 bis 5600. — Lederleim M 6950 bis 7300 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Das Platzgeschäft blieb während der letzten Woche in engen Grenzen, dagegen war die Nachfrage aus dem Inlande sehr lebhaft. Besonders gefragt waren gute Talge, Palmkernöl und Fettsäure, doch war das Angebot gering. Die Preise in Reichsmark gingen weiter zurück, während die Forderungen in ausländischer Währung heraufgesetzt wurden.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 17. Februar 1923.

Es herrschte in der Vorwoche auf dem Öl- und Fettmarkt Ruhe. Die Verkäufe waren nicht von besonderer Bedeutung. Es ist dies hauptsächlich auf den schwachen Absatz der Finalprodukte zurückzuführen. Die Auslandsmärkte zeigen wieder Festigkeit, und die Preise für Kopra, Kernöl und Leinöl sind stark gestiegen. Sobald sich hier wieder Bedarfsfrage einstellt, ist mit höheren Preisen zu rechnen. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15200, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13500, benzinextrah. Knochenfett, roh K 12000, Leinöl, holl. K 18000, Kokosölfettsäure K 15800, Fettsäure K 14200, Rizinusöl I. Pr.

K 18500, Rizinusöl II. Pressung K 18000, Kokosöl, Ceylon K 16000, Kokosöl, Cochín K 16500, Rüböl, raff. K 16200. Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

Die Maispreise stellten sich am Weltmarkt nur vorübergehend etwas billiger, gegen Ende der Berichtswoche zogen sie scharf an. Am La Plata stieg Mais prompter Verschiffung von 8,60 auf 8,95 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Newyork erhöhte den Kassapreis für Mischmais Nr. 2 von 88 auf 90 Cents, Chicago den Preis für Lieferung pro Mai von 74½ auf 76, pro Juli von 76½ auf 76¾ und pro September von 76¾ auf 77¼ Cents pro Bushel. Entsprechend der Stimmung für Futtergetreide waren auch tierische Fette in Nordamerika erneut fester und höher. Vorübergehend waren die Abgeber in Newyork und Chicago zur Annahme billigerer Preise geneigt, später zogen die Preise aber wiederum etwas an. Chicago hielt für Schmalz pro März auf 11,25, pro Mai auf 11,40 und pro Juli auf 11,52½ Doll. pro Ztr. In Newyork forderten die Abgeber schließlich für vorrätiges Schmalz, Middle West, 11,65 und für Prime Western Steam 11,80 pro Ztr. Schmalzöl notierte am Newyorker Markt wie im vorigen Berichtsabschnitt 115 Cents pro Gallone. Talg war in Newyork zum Schluß sehr fest gestimmt. Vorrätiger Extra, ohne Verpackung notierte 8¼ und solcher in Tierces 8¾ Cents pro Pfd. Der englische Markt hat sich für tierische Fette im allgemeinen etwas erholt. Die Nachfrage besserte sich etwas, die Preise zogen aber nur zum Teil an. Liverpool notierte für fälligen Plata-Rindertalg erster Qualitäten 38 bis 400 sh, zweiter Qualitäten 33 bis 35 sh, fälligen guten bis feinen australischen Rindertalg 40 sh 6 d bis 43 sh 6 d, für guten Mischtag auf Verschiffung 38 sh bis 38 sh 6 d pro cwt.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 16. Februar 1923.

Palmöl. Die Festigkeit dieses Marktes setzt sich fort. Größere Abschlüsse sind getätigt worden, und die Preise haben abermals eine Erhöhung erfahren. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 40.5, Lagos, roh £ 39, Lagos, gebleicht £ 41.5, Bonny Old Calabar £ 38.5, Kamerun £ 38.5, Fine Red Sherbro £ 39, Benin £ 38, Brass/Niger/New Calabar £ 37, Accra/Addah £ 37.5, Saltponds £ 34.15, Kongo £ 34.15, Liberia £ 34.15 cif kontinentale Häfen, Liverpools Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, Februar-März-Lieferung à M 3550, Lagos, gebleicht Februar-März-Lieferung à M 3750, per Kilo netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Das unter Palmöl Gesagte bezieht sich auch auf diesen Artikel. Die letzte Londoner Talgauktion ergab einen restlosen Verkauf der aufgestellten 1056 Fässer mit Preiserhöhung von durchschnittlich £ 1. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 46, Australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44 £ 43, Australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44 £ 42, Australischen Rindertalg, no color Titre 43/44 £ 38.15, Melted Stuff £ 36.10, Benzinknochenfett £ 35.10 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, Februar-März à M 4150, schönfarbigen australischen Rindertalg, Februar-März à M 3800, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 90000.

Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 15. Februar 1923.

Die augenblicklichen Vorgänge am Devisenmarkt beeinflussen begreiflicherweise den ganzen Geschäftsverkehr. Während ein Teil der Konsumenten die Weiterentwicklung abwarten will, greifen andere zu, um bei den momentanen Preisen wenigstens einen Teil ihres Bedarfes zu decken. Die nachstehend genannten Forderungen sind kalkuliert auf Basis eines Dollar-Kurses von M 21000 und eines Pfund-Kurses von M 100000. Paraffin: Die gemeldete festere Tendenz der Auslandspreise hält an, umso mehr als der Absatz ganz befriedigend ist. Für Ia weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° notiere ich heute M 1428, unverzollt, bzw. M 2138, verzollt, und für Ia. weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 1564,50, unverzollt, bzw. M 2274,50, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin naturgelb 54/56° M 2257,50, 58/60° M 2415, 66/68° M 4337,50, weiß 54/56° M 2362,50, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs liegt verhältnismäßig ruhig, doch ist keinerlei dringendes Angebot zu bemerken, da die Bestände tatsächlich außerordentlich gering sind. Für greifbare Ware werden je nach Provenienz M 9554,50 bis 10539,50, unverzollt, bzw. M 10264,50 bis 11249,50, verzollt, gefordert. Deutsches Bienenwachs kostet M 12000. — Japanwachs ist gänzlich unverändert und kostet augenblicklich M 6895, unverzollt, bzw. M 7960, verzollt. — In Karnaubawachs kommen nur sehr geringe Bedarfsorders herein. Ich notiere heute M 8274, unverzollt, bzw. M 8984, verzollt, für fettgraue Ware, und

M 8175,50, unverzollt, bzw. M 8885,50, verzollt, für courantgraue Qualität. — *Harz*: In Amerika hat eine kräftige Erholung der effektiv billigen Preise Platz gegriffen. Greifbare amerikanische Ware in 200-kg-Fässern kostet M 1344, und französisches Harz in 400-kg-Fässern ebenfalls M 1344. — *Montanwachs* dürfte heute mit M 1100 bis 1200 ab Lager Hamburg zu haben sein.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg, brutto für netto inkl. resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf-Köln.)
E. N. Becker.

Hamburg 1, den 15. Februar 1923.

Infolge der Rückgänge im Devisenmarkt ist der Markt ruhig und weiter abwartend. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* M 12060 bis 13000 per Kilo, verzollt, ausländisches 98 bis 105 sh per cwt., unverzollt. — *Karnaubawachs* courantgrau zu sh 83 bis 84, fettgrau zu sh 84 bis 85 per cwt. — *Prima Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 68 bis 69 per cwt. — *Montanwachs*, M 1350 bis 1450 per Kilo, verzollt. — *Paraffin*, Dollar 7 bis 7 $\frac{3}{4}$ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Grad.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 17. Februar 1923.

Zufolge der niedrigen Preise, setzte von allen Seiten eine stärkere Kauflust ein, und wir hörten im Großhandel auf Basis eines Dollar-Kurses von M 20000 zuletzt in Markwährung folgende Preise:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2200 bis 2300, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 1900 bis 2100, deutsche braune Paraffinschuppen M 1250, Karnaubawachs M 10800 bis 12500, Bienenwachs, rein, gelb M 11000 bis 12800, Japanwachs, erste Marken M 8900 bis 9500, Stearin, weiß, M 5000 bis 6500, Harz, dunkel M 1080 bis 1150, Harz, mittelhell M 1250 bis 1350, Harz, hell M 1300 bis 1500 alles pro 1 kg, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen.
A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 17. Februar 1923.

○ Das anhaltende Fallen der Auslandsvaluten brachte das Geschäft noch mehr zum Stillstand. Man sieht in den meisten Kreisen jetzt davon ab, auch die allernotwendigsten Deckungen vorzunehmen, indem man annimmt, daß die Besserung der Mark noch weitere Fortschritte machen wird. Wie lange diese Besserung anhalten wird, darüber werden allerdings Zweifel geäußert, teilweise oder meistens von jenen Seiten, die ein wesentliches Interesse an einer durchgreifenden Besserung der Markvaluta nicht haben. Gegenwärtig wird das ganze Geschäft von den Devisenbewegungen beherrscht und wenn nur wenige Wochen noch sich die jetzige Tendenz zu halten oder noch fortzusetzen vermag, so wird dieses jedenfalls zu manchem Zusammenbruch im Groß- und Kleinhandel führen. Wir treten damit in jene Krisis ein, die man in anderen Ländern bereits hinter sich hat und die uns, ob früher oder später, unter keinen Umständen erspart bleiben kann und die deshalb überwunden werden muß. Im Grunde genommen ist es durchaus nicht zu bedauern, wenn eine Anzahl fauler Existenzen, die bisher nur vom Spiel gelebt haben und dadurch an der Verschlechterung unserer allgemeinen Lage mitschuldig wurden, jetzt zu Grunde gehen. Eine derartige Reinigung, gerade im Handel, tut längst not.

Die Preise für die verschiedenen Harzsorten haben während der letzten Woche nur unwesentliche Veränderung erfahren. Französische Ware schließt man im Inlandsgeschäft nach wie vor immer mehr aus. Dagegen hat sich das Interesse für helle spanische Sorten vergrößert, und diese bilden ja auch in den höheren Graden den einzigen Ersatz für die französische Ware, nachdem amerikanische Ware bekanntlich mit ihrer besten Qualität WW durch die weit helleren Marken, die Frankreich über diese Qualität hinaus erzeugte, überboten wird. Die geringen griechischen Harzsorten finden nach wie vor Beachtung und erfüllen für untergeordnete Zwecke auch vollständig ihre Aufgabe.

Die Berichte von Amerika für Abladungsware sind unverändert; teilweise ist etwas billiger anzukommen, und es ist nicht ausgeschlossen, daß, da sich auch für unsere Inlandsindustrie bei dem heutigen Dollarstand der Einkauf schon erträglicher gestaltet, bereits die nächste Woche größere Transaktionen bringt.

Die Notierungen für B/K, Abladung innerhalb 30 Tagen, lauten einheitlich auf ca. \$ 2,90 die 50 kg cif, Loko-Ware wurde FGH mit \$ 3,05 die 50 kg, ab Transitlager und WW mit \$ 4,10 die 50 kg ab Transitlager gefordert. Die vorhandenen Reste französischer Ware werden in Dollarwährung angeboten, da man mit Franken hier nirgends mehr operieren kann. Der Preis für WW stellt sich auf \$ 6,50, für 5A auf \$ 7,75 bis 8,25 pro kg. Von den übrigen Graden ist nur noch wenig F/G vorhanden, das aber während der letzten 8 Tage unangeboten

blieb. Es ist auch lediglich das Transitgeschäft, das sich für diese französische Ware jetzt interessiert, und diese Seite verhielt sich in der letzten Woche ebenfalls ziemlich still.

Für griechische Ware zahlte man Preise von £ 10.10 die Tonne für dunkel, und £ 11.75 die Tonne für mittelhelle Qualität. Spanische Ware stellt sich ungefähr in der Preislage amerikanischer Ware und wurde auch durchweg in Dollar angeboten. Für die feinste Sorte Excelsior lautete die letzte Notierung \$ 8,40 die 100 kg.

Terpentinöl wurde amerik. Ware mit \$ 54 bezahlt. Das Interesse ist indessen auch nur gering.

Schellack.

Hamburg 11, den 17. Februar 1923.

Wir offerieren heute Schellack in Originalkisten zu ca. 75 kg. Bronze loko glattes Blatt dunkel 325, hell 345, fein hell sh 375, Orange TN loko Freiblatt in Kisten und Säcken sh 375, Orange TN Abladung von Kalkutta Febr.-März 360, März-April sh 350, Mai sh 340. Fein Orange, loko, freies Blatt bis leicht geklebt verschiedene Marken sh 390—415, fein Lemon, loko, freies Blatt bis leicht geklebt verschiedene Marken sh 420—435, feinst Lemon, loko, freies Blatt hochfeine Marken sh 440—470. Rubin Marke AC leicht geklebt nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr sh 345, Deutsches Erzeugnis, loko, glatt, Ia wach- und harzfrei sh 260, Deutsches Erzeugnis, loko, mit etw. Harzzusatz, = AC sh 230, Knopflack, gestempelt, Marke RL Pure I loko sh 390 bis 385, Knopflack, ungestempelt, Marke BL I. loko sh 370, Knopflack, loko gehlockt, Marke Kala, sh 240. Weißgebleicht in Zöpfen, Ia klarlöslich sh 300, Stocklack, Ia Siam, gesiebt und holzfrei loko sh 235, schwimmend von Siam sh 2300.

Gummi-Sandarac loko fein, hell, naturell, in Fässern zu 130 kg sh 95, Palembang-Benzoe loko, gute Qual. in Kisten zu 8 Dosen zu 12 kg sh 68.

Das engl. Cwt. netto, d. h. hier ermitteltes Bttogew. mit berichteter Originaltara, einschl. Originalnackung, ab Lager hier, netto Kasse zahlbar hier in Ia L. Stlg.-Bk. Ch. auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum. Unverbindlich! Calcutta-Abladungen billiger.
Emil Thomsen G. m. b. H.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 20. Januar 1923.

○ Der Geschäftsgang während der letzten Woche war an unseren sämtlichen Märkten sehr flau; zum Teil ist dies darauf zurückzuführen, daß unsere Inlandsindustrie immer noch die Politik des Kaufens von Hand zu Mund beibehält; sodann aber haben die lustlose Stimmung der englischen Märkte und die bedrohliche Entwicklung des französischen Unternehmens in Deutschland bezüglich der Ruhr die Veranlassung, daß sich die Harz- und Terpentinöl-Käufer stark zurückhielten.

Wenn angesichts dieser Umstände die Preise für beide Produkte sich trotzdem nicht nur steif behaupten, sondern für Harz sogar noch eine Kleinigkeit nach oben arbeiten konnten, so fehlt hierfür eigentlich die Ursache, und man ist versucht, diese Tendenz mehr als nominell zu betrachten, nachdem die Käufer bei fast gänzlichem Mangel an Abnehmern lediglich ihre Forderungen aufstellten und für die wenigen Kleinigkeiten, die schließlich gekauft werden mußten, auch durchdrücken konnten.

Der Unterton, der sich im übrigen an allen unseren Erstmärkten geltend macht, klingt nicht ohne eine gewisse Besorgnis für die Zukunft. Von einer in der Naval-Stores-Produktion absolut versierten und maßgebenden Persönlichkeit werden ernstliche Warnungen an die Erzeuger gerichtet, sich nicht selbst das Grab zu graben dadurch, daß die Produktion für die nächste Saison auf einen Umfang eingestellt werde, der mit den gegenwärtigen, überall zerfahrenen Absatzverhältnissen nicht in Einklang zu bringen sei. Nur die Anpassung des Umfangs der Erzeugung an die unbedingt und sicher gegebenen Möglichkeiten des Absatzes dürfte leitend sein; im anderen Falle könne man in der nächsten Saison unter Umständen einen Schlag erleiden, wie man ihn früher kaum gekannt habe. Soweit Terpentinöl in Frage komme, seien die gegenwärtigen Preise allerdings verführerisch und wenn nicht außergewöhnliche Ereignisse das ganze Geschäft still legen, so könne man auch damit rechnen, daß sich diese Bewertungen in den nächsten 3 Monaten noch halten lassen. Was dann die neue Saison bringt, wird ganz von den Erzeugern selbst abhängen.

Bezüglich Harz sieht man schon heute — und das ist auch in früheren Berichten bereits angedeutet — die Situation weniger günstig an. Die Vorräte, die sich bis zum Schlusse der laufenden Geschäftsperiode angesammelt haben werden, sind reichlich genug, um eine außergewöhnliche Frage zu befriedigen; sie sind aber entschieden zu groß für Verhältnisse, wie solche nun einmal gegenwärtig überall für den Abzug nicht ungünstiger liegen können. Deshalb ist es sehr fraglich, ob nicht schon sehr schnell ein größerer Abstrich an den heutigen Forderungen für Harz gemacht werden muß, um überhaupt nur einigen Absatz zu finden; setzt dann erst die neue Saison ein und bringt sie vergrößerte Erzeugung, so ist die Katastrophe unvermeidlich. Die Be-

unruhigung des Geschäftslebens, die von Europa ausgeht, teilt sich immer mehr fast der ganzen Welt mit und wird auch bei uns noch viel schärfere Folgen zeitigen, wenn nicht bald eine leidliche Regelung eintritt. Der schlechte Abzug im Londoner Markt für Terpentinöl hat den Vorrat daselbst schon wieder etwas ausreichender gestaltet; es waren in der letzten Woche bei einem Wochenverkauf von ca. 1500 Barrels ungefähr ca. 14 000 Barrels amerik. Ware und ca. 1600 Barrels franz. Ware sichtbar, womit man also ca. 10 Wochen wirtschaften kann, wenn keine Änderung eintritt. Infolgedessen ist für die nächsten Wochen eine unbedingte Notwendigkeit für die englischen Importeure, an unseren Erstmärkten zu operieren, nicht vorhanden, und wir haben von dieser Seite kaum eine Steifung zu erwarten. Deutschland scheidet im Augenblick so gut wie ganz aus, da das Geschäft daselbst völlig stillgelegt worden ist.

Seit dem 1. April v. J. bis heute sind an unseren drei Erstplätzen Savannah, Jacksonville und Pensacola an Harz zugeführt ca. 888 000 Barrels, während an diesen drei Plätzen der augenblickliche Vorrat sich auf 348 000 Barrels beläuft; von Terpentinöl wurden in gleicher Zeit zugeführt ca. 253 000 Barrels, und heute sind als sichtbarer Bestand registriert ca. 40 000 Barrels. Diese Zahlen zeigen am besten das Mißverhältnis im Abzug.

Während der letzten Woche hielt Savannah an den ersten 5 Tagen den Terpentinöl-Preis auf \$ 1,48 1/2 ohne jeden Verkauf und gelangte zu einem letzteren erst am Wochenschluß, nachdem die Forderung auf \$ 1,46 1/2 ermäßigt wurde.

Die letzten Harzpreise des B. o. T. in Savannah lauteten bei Wochenende: BDE 4,97 1/2, FGH 5,—, JK 5,02 1/2, M 5,45, N 5,80, WG 6,10, WW 6,85 für 280 lbs.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 16. Februar 1923.

Die Intervention der Reichsbank auf dem Devisenmarkte dauert an. Die augenblickliche Markbesserung entspricht weder der politischen, noch der finanziellen Lage Deutschlands. Für die nächsten Tage erwartet man die Bekanntgabe verschärfter Bestimmungen über den Verkehr in ausländischen Zahlungsmitteln, sodaß dann die Flucht vor der Mark sehr erschwert sein wird. Auf dem Mineralölmarkt ist die Lage bei unsicherer Haltung infolge der Devisenrückgänge unbeständig, zumal auch für die nächsten Wochen wieder Goldzollabschläge zu erwarten sind. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/30	M 1800 bis 3200
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 1700 bis 1800
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flo. ca. 240—320	M 2000 bis 3200
Sattdampf-Zylinderöl, Flo. ca. 220—240	M 1400
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 1700 bis 2100
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 1600 bis 1700
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 3400
Bohröl, weißlich	M 2200
Putzöl	M 1200
Maschinenfett	M 2600
Wagenfett	M 1400
Achsenöl, mineralisch	M 1900

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 17. Februar 1923.

Die einklammernden Preise sind diejenigen für die Ware zur Ausfuhr.)

Ameisensäure 85% techn. M 2000 (2500), Atznatron 125/8 M 2100 (1400), Atzkali 88/92% M 2450 (2375), Antichlor, krist. M 800 (675), Antichlor, Perlform M 1100 (1050), Bittersalz M 90 (140), Bleiglätte, chem. rein M 5200, Bleimennige, chem. rein M 4300 (4500), Chlorcalcium 70/75% M 620 (2430), Eisen-vitriol M 180 (350), Essigsäure 80% M 2400 (2920), Chromalaun 15% M 2400 (2650), Chlorkalk 110/5% M 650 (780), Chlorbarium 98/100% M 880 (1350), Chlormagnesium M 100 (150), Formaldehyd 30 Gew.% M 7000, Formaldehyd 40 Gew.% M 7200, Glaubersalz, krist. M 200 (250), Glaubersalz, kalz. M 600 (950), Kali chloresures M (2100), Kalilauge 50° Bé M 1080 (2100), Kalialaunkristallmehl M 750 (640), Kalialaun in Stücken M 1100 (780), Kupfervitriol 98/100% M 5000 (2600), Lithonone Rotsiegel M 1400 (2800), Naphtalin in Schuppen M 2000 (1860), Natrium bic. venale M 700 (1680), Natrium bic. DAB 5 M 730 (1760), Natronlauge 38/40° M 850, Oxalsäure 96/8% M 4500 (4000), Pottasche 96/8% M 2250 (2860), Salmiakgeist 0,910 M 1300 (1750), Salmiak, feinkrist. 98/100% M 2000 (2250), Schwefelnatrium, krist. 30/2% M 1150 (675), Schwefelnatrium, konz. 60/2% M 1700 (900), Soda, kalz. 96/8% M 640, Soda, krist. M 320 (400), Tonerde, schwefels. 14/15% M 350 (480), Tonerde, schwefels. M (675), Wasserglas, Natron- 38/40 M 300 (450), Wasserglas, Natron- 58/60 M (680), Zinkweiß Rotsiegel M 4800 (4000).

Die vergangene Woche brachte das erste Mal seit langer Zeit eine bedeutende Besserung der Reichsmark. Unter diesem Einfluß verkehrte das Geschäft lustlos. Die Angebote überwogen

die Nachfrage. Die Preise büßten durchschnittlich stark ein, dagegen konnten Glaubersalz und kalz. Soda weitere Preiserhöhungen verzeichnen. Besonders kalz. Glaubersalz ist nach wie vor stark gefragt. Das Exportgeschäft ist ruhig.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 13. Februar 1922.

Bei starkem Angebot, geringe Nachfrage. Die Preise sind fest. Angebote: * Atzkali, 88/92 K 10 500, Atznatron, 128/130 ab ung. Grenze K 5000, * Alaun, in Stücken K 3500, * Ameisensäure, 85% K 15 000, Antichlor, krist. K 2600, * Bittersalz, deutsche Syndikatware K 850, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 9400, Calcium carb. präc. K 3200, * Chlorbarium, 98/100 K 4200, * Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 ab Passau M 550, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chlormagnesium, geschmolzen K 1100, Chromalaun K 9600, * Chromkali, per 100 kg ab Passau Doll. 24,50, Chromnatron K 18 000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 600, * Essigsäure, chem. rein, 80%, verkauft zu K 9600, Glaubersalz kalz. K 1000, Glycerin, 28%, chem. rein K 27 000, Gummi, cord., per 100 kg sh 148, Gummi Geziere, per 100 kg sh 75, Harz, franz., WW K 5300, Harz, franz., FG K 5000, * Kali-Salpeter, raff. weiß K 8500, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 000, Kupfervitriol, 98/99 K 8900, Magnesium carb. pr. lev. K 11 500, Minium, Bleiberger K 10 000, Naphtalin, Schuppen, weiß ck. 2,80, Natriumsulfit, weiß, krist. (verk. zu K 2500), Paraffin, 50/52, in Tafeln K 6300, Paraffin 50/52 -Schuppen, Vacuum K 4800, Pottasche, 80/85 K 9600, * Pottasche, 96/98, per 100 kg Doll. 13,60, Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 8200, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1800, Schellack T. N. orange /K 124 000, Schwefelnatrium 60/62, konz. K 4500, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2750, Soda, krist. K 1250, Stärke, Reis- K 7200, Stearin-Tafeln K 18 700, Terpentinöl, russ. K 15 000, * Wachs, Karnauba- K 32 200, * Wachs, Japan- K 26 000, * Wachs, Montan- K 4300, Weinsteinsäure, spießig krist. K 40 00, Weizenstärke (Kistenpackung) K 8200.

Öle und Fette. Kokosöl, holländ. K 15 500, Kokosöl-Fettsäure, 97/98% K 15 500, Rüböl, dopp. raff. 16 300, Sesamöl, I. Pressung K 19 000, Speiseöl K 18 000, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 32,25, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung M 24 000, Schweinefett, pure lard, Faßpackung 23 750, Pflanzenspeisefett, Faßpackung K 17 000, Elain, sap., 97/98 K 17 900, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 000, Rohwollfett K 6000, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 17 800.

Alle Preise per 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Siegfried Meyer, Seifengroßhandlung, Charlottenburg. Inhaber Siegfried Meyer, Kaufmann. — *† Dr. H. Heinrich & Co. Kosmetische und chemische Gesellschaft m. b. H. Herstellung von kosmetischen und chemischen Produkten sowie Handel mit derartigen Erzeugnissen. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Direktor Dr. Hugo Heinrich, Kaufmann Karl Heinrich. — *† Kohlenanzünder-Aktiengesellschaft. Schaffung einer Interessengemeinschaft auf dem Gebiete der Kohlenanzünderfabrikation und des Vertriebs der Produktion sowie von Artikeln, welche gleichen oder ähnlichen Zwecken dienen, und zwar unter Leitung der Firma Olde & Ruehs. Grundkapital 1 000 000 M. Geschäftsstelle Berlin NW., Flensburger Straße 7. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: Fabrikbesitzer Robert Wolfers, Kaufmann Bruno Wolfers, Fabrikbesitzer Max Rittlewski, Frau Recha Rittlewski, geborene Warschauer, Ingenieur Romnald Gromnica. Den ersten Aufsichtsrat bilden: Richard Wolfers, Fabrikbesitzer, Otto Ruehs, Fabrikbesitzer, Dr. jur. Paul Baumann, Rechtsanwalt. — *† Rohstoff-Aktiengesellschaft für das chemisch-technische Gewerbe. Herstellung und Verarbeitung von Rohstoffen für das chemisch-technische Gewerbe Ein- und Verkauf derartiger Rohstoffe und Erzeugnisse im In- und Auslande, Beteiligung an Unternehmungen gleicher oder ähnlicher Art sowie der Erwerb solcher Unternehmungen. Grundkapital 1 000 000 M. Vorstand Kaufmann Oswald Pick, Neubabelsberg. Geschäftsstelle Berlin, Steglitzer Str. 66. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: Generalkonsul a. D. Hermann Stobwasser, Apothekenbesitzer Georg Cohn, Direktor Richard Koschitzky, Apotheker Dr. Walter Paul, Kaufmann Hermann Dohrt, Berlin. — *† Chem. Fabrik Landau & Danziger G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Fein- und Kristallsoda und Abschluß von Handelsgeschäften in Chemikalien, Fortbetrieb des zu Berlin-Weißensee unter der Firma „Chem. Fabrik Landau & Danziger“ von Frau Selma Kutinski, geb. Landau, Frau Recha Rumpler, geb. Landau, und Herrn Dr. Leo Landau betriebenen Fabrika-

tions- und Handelsgeschäfts, das die Herstellung von Fein- und Kristallsoda sowie den Handel in Chemikalien zum Gegenstande hat. Stammkapital 300 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Fritz Rümpler.

*† Berlin. Seifenfabrik Füredi & Dörner. Gesellschafter Rudolf Füredi, Geza Dörner, Kaufleute, Charlottenburg. — a† Seifenhandel Aktiengesellschaft. Handel mit Seifen. Grundkapital 18 000 000 M. Vorstand Chemiker Dr. Georg Albert Becker. Geschäftsstelle Prinz-Louis-Ferdinand-Str. 3.

*† Bremen. Bremer Leimhandelsgesellschaft Gieseke, Berthold & Hartmann. Gesellschafter Kaufleute Johann Hermann Gieseke und Emil Karl Johannes Berthold, beide in Bremen, und Friedrich Arend Hartmann in Oslebshausen. An der Aue 18.

*† Bremen. Deutsche Öl- und Chemikalien-Großhandelsgesellschaft m. b. H. Import und Großhandel mit Ölen und Chemikalien, soweit diese für die Herstellung von Seifen und Waschmitteln in Frage kommen. Stammkapital M 1 000 000. Gesellschafter und Geschäftsführer sind die Kaufleute Carl Heinrich jr. und Henry Albertus Braunstahl.

*† Breslau. Deutsch-Baltische Öl-Gesellschaft m. b. H., Zweigstelle Breslau. Sitz der Hauptniederlassung Deutsch-Baltische Öl-Gesellschaft m. b. H. ist Hamburg. Einfuhr, Verarbeitung und Vertrieb von Ölen und Fetten aller Art. Stammkapital 900 000 M. Geschäftsführer Joh. Wilhelm Heinrich Leopold Dietrich v. Witzleben, Kaufmann, Hamburg.

*† Hamburg. I. Börstling & Co. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Seifen und seifenähnlichen Produkten aller Art. Stammkapital 3 000 000 M. Geschäftsführer Johann Friedrich Wilhelm Börstling, Kaufmann.

*† Hannover. Pharmachemie Aktien-Gesellschaft. Herstellung und Vertrieb von chemischen, pharmazeutischen und kosmetischen Erzeugnissen. Grundkapital 2 000 000 M. Vorstandsmitglieder Chemiker Gerhard Loesekann, Diplomingenieur Willy Rojahn und Direktor Alfred Georg Klehr. Dem Fräulein Dora Kuhlmann ist Prokura erteilt. — *† Henry Beyer & Co. G. m. b. H., Kohlrauschstr. 22. Übernahme von Vertretungen in chemisch-technischen, pharmazeutischen und hygienischen Erzeugnissen, in Seifen, Toilette- und Luxuszeugnissen sowie Handel damit. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Chemiker Henry Beyer.

*† Hannover. Meyco-Werke Aktiengesellschaft, Parfümerie- und Seifenfabrik, Leinaustr. 27. Fabrikation von Parfüms und anderen Erzeugnissen der Kosmetik sowie von Seifen aller Art. Grundkapital 12 000 000 M. Vorstandsmitglieder Kaufleute Wilhelm Baden und Richard Quentin. Kaufmann Wilhelm Baden bringt die von ihm unter der Firma S. J. Meyer & Co. in Hannover-Linden, Leinaustr. 27, betriebene Parfümeriefabrik mit 35 296 433,35 M ein. Die Gründer, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Kaufmann Wilhelm Baden, gleichzeitig für ein von ihm vertretenes Konsortium, Kaufmann Richard Quentin, gleichzeitig für ein von ihm vertretenes Konsortium, 3. Kaufmann Georg Rump, Fabrikdirektor Erich Thomas, gleichzeitig für ein von ihm vertretenes Konsortium, Fabrikdirektor Arthur Hilbig.

*† Harburg a. E. Harburger Lackfabrik G. m. b. H. Herstellung von Lacken und Anstrichmitteln aller Art, insbesondere weitere Herstellung der bisher von der Seevia-Lackfabrik hergestellten Fabrikate, ferner Großhandel und Export mit solchen Produkten und der Betrieb aller hiermit in Zusammenhang stehender Geschäfte. Stammkapital 6 000 000 M. Geschäftsführer Direktor Richard Boncke in Harburg, Kaufmann Paul Grell junior in Hamburg. Gesamtprokura erteilt an Karl Bochart, Wilhelm Lünstroth, Otto Bareis.

*† Leipzig. Ölkontor G. m. b. H., Elsässerstr. 11. Großhandlung mit Öl und sonstigen einschlägigen Waren. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Friedrich Ehrhardt Bruckner.

* Berlin. Müllerfrank, Müller & Frankenhäuser G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist fortan Herstellung u. Vertrieb von chemisch-technischen sowie hauswirtschaftlichen Artikeln aller Art und geschäftliche Vertretungen in diesen Geschäftszweigen.

* Berlin. Mineralöl-Transport-Gesellschaft m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt die Besorgung von Mineralöltransporten und Expeditionen aller Art, insbesondere in Verbindung mit der Beistellung von Kesselwagen sowie die Vermietung von Kesselwagen und Fässern und der Betrieb aller einschlägigen Geschäfte, insbesondere auch von Lagergeschäften. Stammkapital um 1 900 000 auf 2 000 000 M erhöht. Kaufmann Wolf Wahrhaftig ist nicht mehr Geschäftsführer, Kaufmann Martin Heimann, Berlin-Charlottenburg, ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt.

* Bremen. Bremer Seifen-Werke G. m. b. H. i. Liq. Heinrich Conrad ist als Liquidator ausgeschieden. Kaufmann August Hermann Wilhelm Ahl ist zum Liquidator bestellt.

* Freiburg i. Br. Die WIVO G. m. b. H. (Ein- und Verkaufsgesellschaft chem.-techn. Produkte) ist mit Aktiven und Passiven von der aus der ehemaligen Firma MONKA-FLURY-Hinterzarten hervorgegangenen offenen Handelsgesellschaft Friedrich Monka-Flury & Co., Hinterzarten und Freiburg (Sitz Hinterzarten i. Schw.) übernommen worden. Genannte Firma

hat den Betrieb in Freiburg sowie in Hinterzarten erheblich erweitert. In Freiburg i. Br., Schiffstraße 9, ist ein neuzeitlich eingerichtetes Seifenspezialhaus eröffnet worden, welches außer einschlägigen Seifen- etc.-Artikeln, auch Putz- und Scheuerartikel führt und sich regen Besuches erfreut. Angegliedert ist dortselbst wie in Hinterzarten eine Abteilung für chemisch-technische Produkte (techn. Öle und Fette). Die Zentrale befindet sich in Hinterzarten (Schw.), Sitz des Gründers und Leiters, Herrn Friedrich Monka-Flury. Dortselbst hat die Firma an der Bahn einen Neubau (Lager, Remise, Büroräume) erstellt. Eine weitere Filiale mit offenem Ladengeschäft wird im März d. J. in Überlingen (Bodensee) eröffnet. Die Errichtung weiterer Filialen ist durch eine bestehende und vorzügliche Verkaufsorganisation geplant und gesichert. Eine vorzügliche Fundierung und straffe Leitung des Unternehmens sind die Gründe, welche das Unternehmen verhältnismäßig rasch in die Höhe gebracht haben.

* Greiffenberg i. Schl. Die Firma Carl Seidel wurde in eine offene Handelsgesellschaft umgewandelt und unter der Firma Carl Seidel & Co. handelsgerichtlich eingetragen. Handel und Fabrikation chem.-techn. Produkte, Seifen, Lacke, Farben etc. Persönlich haftende Gesellschafter Kaufmann und Drogist Carl Seidel und früherer Scholtiseibesitzer Eugen Bernhard.

* Halle a. S. Verkaufssyndikat für Paraffinöle G. m. b. H. Der Gesellschaftsvertrag ist bis 31. März 1924 verlängert.

* Hamburg. Weißmeer-Baltische Aktiengesellschaft P. & J. Danischewsky. Vertretungsbefugnis des Vorstandes Emil Freimuth beendet. Das Aufsichtsratsmitglied Paul Danischewsky, Kaufmann, ist zum Stellvertreter des Vorstandes bestellt worden.

* Hinterzarten (Schwarzwald). Friedrich Monka-Flury, chemisch-technische Produkte. Firma geändert in Friedrich Monka-Flury & Co., chemisch-technische Produkte. Kaufmann Eduard Iseler in Wiesbaden, Klopstockstr. 13, und Kaufmann Emil Beckel in Wiesbaden, Schulberg 6, sind als persönlich haftende Gesellschafter eingetreten.

* Königsberg, N.-M. Bremicker & Kinze, Seifensiederei. Liquidation beendet. Firma erloschen.

* Landsberg a. W. Neumärkische Seifenfabrik Richard Moses. Der bisherige Gesellschafter Richard Moses ist alleiniger Inhaber.

* München. Die G.-V. der Dr. Ivo Deiglmayr Chemische Fabrik A.-G. beschloß die Verteilung von 40% Dividende und Kapitalserhöhung von M 7,5 auf 22 Mill. Ausgegeben werden M 12,5 Mill. Stamm- und M 2 Mill. Vorzugsaktien. Von den Stammaktien werden M 7,50 Mill. den Aktionären im Verhältnis 1 zu 1 zu 150% angeboten. Weitere M 3 Mill. übernimmt die Stinnes-Gruppe (Zeche Matthias Stinnes) zu 2000%, und die restlichen M 2 Mill. sollen von den Firmen Matthias Stinnes und der Chemischen Fabrik Kalk bei Köln übernommen werden, worüber noch verhandelt wird. An den Vorzugsaktien wird auch die Firma Stinnes beteiligt sowie Kommerzienrat Dr. Deiglmayr. Neu in den Aufsichtsrat gewählt wurde Direktor Pott von der Matthias Stinnes-Zeche in Essen. (Frkf. Ztg.)

a. Stettin. Stettiner Kerzen- und Seifen-Fabrik. Die Verwaltung beantragt die Erhöhung des Aktienkapitals um 12 auf 20 Mill. M durch Ausgabe von je 6 Mill. M ab 1923 dividendenberechtigter Stamm- und Vorzugsaktien.

* Trier. Joseph Fritz & Co. Ölgroßhandlung, A.-G. Grundkapital um 18 000 000 auf 20 000 000 M erhöht.

Die A.-G. für Chemische Produkte vorm. H. Scheidemandel in Berlin weist wiederum weder Zugänge noch Abschreibungen aus und verteilt aus (alles in Mill. M) 95,68 (10,93) Reingewinn bekanntlich 75 (40)% Dividende bei 75 (21) Kapital. Über die im Besitz der Gesellschaft befindlichen 12,29 eigenen Aktien sagt der Bericht lediglich, es hätten sich bei dem Eintausch neuer Beteiligungen gegen die Aktien zum Teil formelle Schwierigkeiten ergeben, und deshalb solle die Verwaltungserklärung, daß die Aktien nur zum Umtausch gegen neue Beteiligungen Verwendung finden sollten, für hinfällig erklärt werden, sodaß man in der Verfügung freie Bewegung erhält. Die Bestimmung dieses Postens bleibt somit auch weiter im Ungewissen. Das Geschäftsjahr zeige auf allen Gebieten fortschreitende Entwicklung (Ziffern fehlen aber). Ein Teil der Tochtergesellschaften sei aus den eigenen Mitteln mit wesentlich erhöhtem Kapital ausgestattet worden. Die Kerzenfabrik A. Motard & Co. soll in eine A.-G. umgewandelt werden. Aus der Bilanz: Schuldner 445,08 (80,54), Bestände 12,12 (4,84), andererseits Gläubiger 211,31 (37,47). Das laufende Jahr entwickle sich gut. (Frkf. Ztg.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Gültigkeit von Bewilligungen der Aus- und Einfuhrämter in Bad Ems und Saarbrücken. (Wichtig für Exporteure der besetzten Gebiete!)

Die Exporteure in den besetzten Gebieten werden darauf hingewiesen, daß alle bis zum 25. Januar 1923 einschließlich vom Aus- und Einfuhramt von Bad Ems und der Aus- und Einfuhrdienststelle („Commission des dérogations de Sarrebruck“) in Saarbrücken ausgestellten Aus- und Einfuhrbewilligungen

Für den Warenverkehr des Saargebietes sowohl mit dem besetzten Gebiet wie mit dem freien Deutschland ist vom 26. Januar 1923 ab neben den sonstigen dem Reichskommissar unterstehenden Bewilligungsstellen nur noch der Delegierte des Reichskommissars für Aus- und Einfuhrbewilligung in Saarbrücken, Oberregierungsrat Pagenstecher, zuständig. Seit dem 26. Januar 1923 hat die von der Rheinlandkommission in Saarbrücken eingerichtete „Commission des dérogations de Sarrebruck“, die Zweigstelle des Emser Amtes für den Verkehr zwischen dem Saargebiet und dem altbesetzten Gebiet für die deutsche Außenhandelsregelung zu bestehen aufgehört.

(Chem. Industrie.)

**(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.**

wie die für Margarine, mit der jene ja stofflich nicht unverwandt ist, in geradezu kühnen Kurven emporgeklettert, ohne daß Aussicht auf einen Sturz besteht. Es wird dies damit begründet, daß viele Substanzen für Grob- und Feinseife aus dem „Ausland“ stammen und daher in Dollarkurs zu bezahlen seien. Wie weit das richtig ist, soll hier nicht untersucht werden. Jedenfalls muß nun bei der fabelhaften Steigerung der Preise jeder, der nicht gut verdient, auch im Seifenverbrauch sich zurückhalten. Was nicht unbedingt erforderlich ist zur Ernährung, Erwärmung und Bekleidung, ist vorläufig Luxus, der, um die Lebensfristung nicht zu gefährden, nur in gewissem Maße zulässig ist.

Die Seifenpreise sind ebenso unerträglich wie die Butterpreise. Immer mehr müssen gerade die Besten des Volkes, die Kulturträger, der inneren und äußeren Fettigkeit entbehren. Armes Deutschland, auch dein Seifenverbrauch zeigt, wie tief du gesunken bist.“

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 32. B. 97 975. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigs-
hafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung von aktiver Kohle.
27. 1. 21. — 32. S. 59 915. Johan Nicolaas Adolf Sauer, Amsterdam.
Holl.: Vertr.: Dr. S. Hamburger, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Ver-
fahren zum Regenerieren von Reinigungs-, Filtrier-
und Entfärbungsmitteln. 26. 5. 22. — 12o, 11. D. 35 627.
Deutsche Gold- und Silberscheideanstalt, vorm. Roessler, Frankfurt
a. M. Verfahren zur Herstellung von Oxalsäure. 24. 3. 19. —
11. Sch. 60 235. Dr. J. Schaffner & Co. G. m. b. H., Berlin-Grüne-
wald. Verfahren zur Herstellung von Fettsäuren. 17. 12. 20.

22g, 6. H. 88 585. Emil Helbig, Annweiler, Rheinpf. Tauch-
farbe. 31. 1. 22. — 22i, 2. N. 19 137. Hans Nitze, Berlin-
Dahlem, Im schwarzen Grunde 4. Verfahren zur Herstellung eines
mit kaltem Wasser Kleister bildenden Produkts aus Stärke
oder stärkehaltigen Stoffen. 16. 8. 20.

23a, 2. W. 39 222. Matthew Whitehead und Ernest Scott,
Kingston upon Hull, Engl. Vertr.: Pat.-Anwälte Dr. R. Wirth,
Dipl.-Ing. C. Weihe, Dr. H. Weil, M. M. Wirth, Frankfurt a. M.,
Dipl.-Ing. E. Noll u. Dipl.-Ing. T. R. Koehnorn, Berlin SW. 11.
Verfahren und Vorrichtung zum Extrahieren ölhaltiger
Stoffe. 25. 8. 21. — 23b, 1. B. 101 833. C. H. Bormann,
Essen, Semperstr. 16. Vorrichtung zur kontinuierlichen Destil-
lation von Mineralölen u. dgl. 5. 10. 21. — 23e, 1.
S. 58 585. Dr. Albrecht Sandreczki, Bad Kreuznach. Verfahren und
Vorrichtung zur Herstellung von Seife durch Elektrolyse.
2. 9. 20. — 2. P. 43 232. Bruno Pretsch, München, Ismaninger
Str. 106. Verfahren zur Herstellung eines Waschmittels.
21. 11. 21. — 2. Sch. 63 820. Dr. Walter Schrauth, Roßlau, Anh.
Verfahren zur Herstellung stark schäumender Seifen.
6. 1. 22. — 2. W. 52 443. Dr. Adolf Welter, Crefeld, Rheinhafen.
Verfahren zur Herstellung von Seife. 17. 4. 19.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

61. Apparate zur Fabrikation von Fliegenfängern.
G. B. in H.
62. Papphülsen für das Leimband mit Tellern für Fliegen-
fänger. G. B. in H.
63. Wer ist Lieferer von Literatur zur Herstellung von Flie-
genfängern? G. B. in H.
64. Wir bitten um Angabe von Harzleimwerken sowie von
Fabriken oder Bezugsquellen für deutsches Harz. M. M. in M.
65. Kapseln zum Verschließen von Parfümflaschen.
G. A. in D.

Beantwortungen.

53. Salbenmühlen liefert die Firma Weiler & Köhler,
Frankfurt a. M., Steinweg 9.

Kristall-Soda, weiß, handelsüblich

einige Posten günstig abzugeben. g1885]

Dr. Kühn & Co., Berlin-Malensee.

Seifenpulver

in jeder prozentualen Zusam-
menstellung lose und gepackt.

Kern-, Silberseifen, la grüne Seife
38,40% reine helle Leinölware,
Glyzerinwasser

Natron-Wasserglas flüssig 36/38 B°
liefern r355]

Nordische Öl- u. Seifen-Industrie G. m. b. H.
Altona-Hamburg, Friedenstraße 2.

Groß- und Einzelhandel gesucht.
Nur prima Qualitäten. Absolut billige Preise.

Wir liefern aus direktem Import

sämtliche Seifen-Rohstoffe

OELE

FETTE

FETTSÄUREN

HARZ

CHEMIKALIEN.

Gebr. Ahrens & Co., Kommanditges., Wilhelmsburg, Elbe 1.

Telegramme: Ahrensco, Wilhelmsburgelbe.

e 20571

BAMAG

Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft

Abteilung 6b

Berlin N. W. 87

Kabelwort: Bamag-Berlin

b a u t

Dessau I und II

Köln-Bayenthal

Oelraffinationen, Fetthärtungen einschl. der dazugehörigen
Wasserstoffwerke, Fettspaltungs- und Glyzerin-Gewinnungs-
Anlagen aller Systeme, komplette Stearin- und Seifen-
Fabriken, Extraktions-Anlagen, Talgschmelzen etc. etc.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivex“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 1500.—; unverb. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-spaltige Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von der Bruttosumme der Anzeigen. Der Nachschuß wird gestrichen bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 1804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 1. März 1923.

Nr. 9.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Ortsgruppe Kreishauptmannschaft Dresden.

Unsere Versammlungen finden stets am ersten Sonnabend jeden Monats 7½ Uhr im Kristallpalast, Schäferstraße, statt. Alle Kollegen und Interessenten laden dazu höflichst ein.

Der Vorsitzende: Otto Schliebener.

Methoden zur Darstellung von Feinseifen.

(Vorläufige Mitteilung.)

Von Dr. J. Leimdörfer.

(Eing. 30. I. 1923.)

Die übliche Methode, um Feinseifen zu erzeugen, besteht darin, daß man zunächst Kernseife herstellt, diese nach erfolgter Trocknung auf eine Walzenquetsche (Broyeuse) bringt, parfümiert, färbt, auf einer Strangpresse wieder formt und auf einer der üblichen Prägepressen preßt. Diese Herstellungsweise hat eine ganz bedeutende maschinelle Vervollkommenheit erfahren. Die Zusammensetzung der „Grundseife“ (wie die Kernseifen genannt werden, welche für Piliierung benützt werden) ist ziemlich eng begrenzt, und die Praxis hat gelehrt, daß, um tadellose Produkte zu erhalten, ein Fettansatz verwendet werden muß, welcher aus ungefähr 80% Hartfett (meistens tierischem Talg) und 20% Leimfett (Kokosöl) bestehen soll. Für erstklassige Toiletteseifen benützt man womöglich Neutralfette, und viele Feinseifensieder weigern sich, Fettsäuren als Ansatzfett zu verwenden.

Warum die Ansätze für Feinseifen nicht gern geändert werden, ergibt sich aus der Empfindlichkeit pilierter Feinseifen, wenn man bedenkt, welchen Anforderungen diese Seifen entsprechen müssen.

Die ihre Unterlage verlassende Kernseife hat eine prozentuale Zusammensetzung, welche durch die Elektrolytempfindlichkeit der Leimseifenkomponenten bedingt ist. In allen Fällen ist jedoch der Wassergehalt einer Kernseife derart eingestellt, daß sie, der Luft ausgesetzt, einen Teil ihres Wassergehaltes abzugeben geneigt ist, d. h. eintrocknet. In geformtes Feinseifenstück soll jedoch seine Gestalt an der Luft unverändert erhalten. Daraus entsteht die Notwendigkeit der Trocknung einer pilierten Feinseife bis auf jenen Punkt, welcher eine ziemlich stationäre Erhaltung des Feinseifenstückes in unveränderter Form gewährleistet.

Der Fettsäuregehalt einer Feinseife schwankt zwischen 75–82%. In einer solchen Seife wird natürlicherweise der Elektrolytgehalt erheblich konzentriert. Würde nun hierzu eine Kernseife Verwendung finden, die an sich schon hohen Elektrolyt- (Kochsalz-) Gehalt besitzt, so läuft man Gefahr, daß diese konzentrierte Kochsalzlösung sich zunächst darin äußern würde, daß die Seife aus der Atmosphäre Wasser anziehen könnte und dadurch zum Schwitzen neigen würde. Es neigen hierzu ebenso die leicht ausschlagenden Seifen der Kernfette wie auch die schwer aussalzbaren der Leimfette, und so ist ein solches Fettgemenge als Ansatzfett das beste, welches aus der Unterlage die geringstmögliche Konzentration an Kochsalz mitführt.

Außer diesen Eigenschaften soll die Feinseife eine bestimmte Härte besitzen. Diese Härte muß mit einem bestimmten Grad der Plastizität Hand in Hand gehen. Die Härte bedingt einen Fettansatz mit hohem Stearingehalt, die Plastizität dagegen einen bestimmten Wassergehalt und womöglich einen Zusatz wie Gly-

zerin, die das Zusammenstehen der Seifenspäne ermöglichen und eine Lockerung des Gefüges während des Verbrauches verhindern.

Ferner muß die Seife leicht und reichlich Schaum abzugeben vermögen, ohne jedoch einer zu schnellen Quellung zu unterliegen, da gerade Feinseifen oft auf dem nassen Waschtisch liegen bleiben und dort tunlichst durch Quellung nicht erweichen sollen.

Die maschinelle Bearbeitung der Seifen bedingt auch eine besondere Zusammensetzung, weil bei ungeeigneter Beschaffenheit besonders die Bearbeitung auf der Strangpresse nicht die nötigen Stangen liefert, die sich dann als einheitliche Stücke mit schönem Glanz pressen lassen sollen.

Daß Feinseifen aus geruchlosen Fetten erzeugt werden sollen, die vollkommen verseift werden müssen, ist selbstverständlich; auch soll die Grundseife blütenweiß sein, um jede Farbennuancierung glatt zu ermöglichen.

Da diese Anforderungen, deren Resultate oft erst am Lager sichtbar werden oder gar im Verbrauch zu konstatieren sind, recht vielseitig und kritisch sind, ist es kein Wunder, wenn das Experimentieren hier jedem Praktiker unangenehm ist, und man hält sich womöglich an seine alte, aber im Resultate sichere Erfahrung.

Um so schwieriger wird es, wenn es sich darum handelt, ganz neue Fabrikationsmethoden einzuführen. Es ist gewiß Tatsache, daß das übliche Trocknen der Seifenspäne recht viel Arbeit und Raum bedingt, wenn es auf den üblichen Hordentrocknern ausgeführt werden soll. Auch ist ein Verschmutzen der Seifenoberfläche durch Ruß, Staub usw. der Luft oft ein störendes Moment, und die Gleichmäßigkeit der Trocknung ist nicht immer glatt zu erreichen, sodaß aus diesem Grunde manchmal Fehlprodukte entstehen. Die selbsttätigen Bandtrockner sind wohl viel vollkommener, ihre Anlage ist jedoch mit bedeutenden Kosten verbunden. Die Parfümierung der Bänder, ihre Behandlung auf der Mischwalze und Strangpresse ist ebenfalls eine recht zeitraubende Arbeit und da die parfümierte Seife in dünnen Bändern der Luft lange ausgesetzt ist, ist damit ein nicht geringer Verlust an ätherischen Ölen verbunden, deren Kostenpunkt heute besonders in die Wagschale fällt.

Es ist nun erklärlich, daß man bestrebt ist, diese Methode durch eine zweckmäßigere zu ersetzen. Der Weg, den man hierzu einschlägt, ist folgender:

Die heiße Kernseife wird entweder im Vakuum in der ganzen Masse getrocknet oder aber auch durch Düsen gedrückt, zerstäubt und in dieser Staubform getrocknet, oder aber die Trocknung wird auf Walzentrocknern in ganz feinen, dünnen Lagen besorgt.

Eine derartige Trocknung hat neben einer ganz genauen Einstellbarkeit auch den Vorteil, daß auf einem verhältnismäßig kleinen Raum ziemlich große Massen bewältigt werden können und ein Verschmutzen des Produktes ganz ausgeschlossen ist. In allen Fällen wird die trockene Seife als feines Pulver gewonnen. Dieses feine Pulver kann dann in einem geschlossenen Mischapparat mit den Riechstoffen versehen werden, die sich in einem so feinen Pulver ganz gleichmäßig verteilen lassen, was bei Bändern nur durch wiederholtes Walzen erreicht werden kann.

Das so parfümierte Seifenpulver wird nun einer kräftigen Pressung auf hydraulischen oder pneumatischen Pressen unterworfen, und das fertige Feinseifenstück verläßt die Presse.

Es werden also bei dieser Fabrikationsmethode Brogeusen, Peloteusen und Stanzen ausgeschaltet, und ihre Stelle nehmen die hydraulisch wirkenden Pressen ein.

Bei den normalen Fettansätzen — 80% Talg + 20% Kokosöl — ist die Erfahrung gemacht worden, daß die Trocknung dieser Seifen nicht so weit getrieben werden muß wie beim üblichen Verfahren. Bei dem hohen Druck, dem die Seife in der hydraulischen Presse ausgesetzt ist, fallen die Stücke ganz besonders schön aus ihr heraus, zeigen die schärfsten Umrisse und neigen auch nicht zum Verkrümmen. Hingegen muß, um eine glatte glänzende Oberfläche zu erzielen, das Pulver plastischer sein als bei der üblichen Methode der Pilierung, da ein Anwärmen der Oberflächen mit Rücksicht auf die kurze Dauer der Pressung kaum noch möglich ist und ein Nachpressen auch nicht mehr erfolgt. Die Seifen sind beinhart und spezifisch schwerer als die durch Pilierung erzeugten. Bei Anwendung von gleichen Mengen Riechstoffen sind die hydraulisch behandelten Seifen bedeutend stärker im Geruch, sodaß man ungefähr 20% der Riechstoffe ersparen kann.

Man kann aber mit dieser Methode auch Ansätze verarbeiten, die aus 80% Ölen und 20% Hartfetten bestehen, und kann den Fettsäuregehalt solcher Seifen bis 88% Fettsäure steigern.

Bei diesen Seifen ist besonders darauf zu achten, daß kein Glycerin vorhanden ist und auch die Aussalzung der Kernseife mit großer Vorsicht geschieht. Gibt man auf diesen Umstand nicht acht, so schwitzen diese Seifen in ganz auffälliger Weise, und es entstehen auf ihrer Oberfläche Glycerin- und Salzwasserperlen, die ganze Gürtel bilden.

Hingegen haben diese Seifen den Vorteil des ganz vorzüglichen Schäumens, sie verwaschen sich ganz allmählich, bröckeln und springen nicht und verhalten sich wie ein gegossenes einheitliches Stück.

Öle, ganz für sich verarbeitet, geben wohl auch tadellose Seifen, die jedoch im Verwaschen nicht sparsam genug sind und der Quellung zu schnell unterliegen.

Daß diese Arbeitsweise für Feinseifen besonders bei Massenproduktion sehr geeignet erscheint, ist um so einleuchtender, als die ganze Erzeugung vollständig automatisch erfolgt und keinerlei Handarbeit zu leisten ist; die ganze Arbeit beschränkt sich auf die Überwachung der automatisch einstellbaren Apparatur. In Bezug auf Raum- und Kraftbedarf bieten diese Anlagen auch einen wesentlichen Vorteil.

Allerdings darf man einen Umstand nicht außer acht lassen: Die chemische Kontrolle dieser Fabrikation muß äußerst umsichtig betrieben werden. Ein Mehrgehalt von $\frac{1}{10}\%$ Kochsalz kann zu ganz unbrauchbaren Seifen führen, und ein Übertrocknen der Seife hat ein bröckelndes brüchiges Produkt zur Folge.

Vergleichende Betriebsergebnisse mit Schwefelkohlenstoff und Trichloräthylen in der Sanza-Extraktion.

Von Dr. Ing. Otto Michaelis.

(Eing. 7. II. 1923.)

Fast überall, wo der Ölbaum gedehnt, wird das Öl aus den Oliven im Kleinbetriebe gewonnen. Es werden dazu Pressen der verschiedensten Systeme benutzt: von den modernen hydraulischen Pressen bis zu den primitiven Holzpressen sind alle Bauarten anzutreffen. Man unterscheidet Öl erster und zweiter Pressung. Außerdem wird kalt und warm, mit oder ohne Zusatz von Wasser gepreßt. In den meisten Fällen mischt man die Oliven mit beträchtlichen Mengen von Stroh, um ein leichteres Abfließen des Öles aus der Presse zu erreichen.

Die Rückstände (= „Sanza“) bilden ein fast ebenso wichtiges Handelsprodukt wie die Oliven selbst. Sie werden gesammelt und durch Zwischenhändler an die großen Extraktionswerke weiterverkauft. Es ist klar, daß die Sanza unter den geschilderten Umständen sehr verschieden ausfallen muß. Durchschnittlich enthält sie 8–12% Öl. Der Wassergehalt schwankt in weiten Grenzen und kann von 15–40% betragen. Ebenso verschieden ist der Spaltungsgrad des in der Sanza enthaltenen Öles. Zweifelloß ließe sich gerade in dieser Hinsicht vieles verbessern, wenn die Gewinnung des Olivenöles und die Weiterverarbeitung der Sanza in einer Hand vereinigt würde. Vor allen Dingen wäre dafür Sorge zu tragen, daß die Preßrückstände möglichst schnell extrahiert würden. Man könnte so die Zersetzung des Sanzaöles vermeiden.

Gegenwärtig stapelt man die Sanza in den Extraktionswerken in großen Haufen von vielen hundert Kubikmetern; meistens unter freiem Himmel. Die so eingelagerte Sanza sieht äußerlich betrachtet Stallmist nicht unähnlich. Sie hat jedoch auch nach langem Lagern einen frischen, angenehmen Geruch. Anfangs ist das in der Sanza enthaltene Öl verhältnismäßig nur wenig gespalten; es ent-

hält je nach der Herkunft der Sanza 6–20% freie Fettsäure. Bei längerem Lagern und infolge der zunehmenden Außentemperatur setzt jedoch rasch die fermentative Fettsäurebildung ein, und bis zum Ende der Arbeitszeit (je nach dem Ausfall der Olivenernte Juli bis September) kann die Spaltung des Öles bis zu 50% fortschreiten. Damit ist gleichzeitig eine Verschlechterung der Farbe des Öles verbunden. In den ersten Monaten der Arbeitsperiode ist das extrahierte Sanzaöl intensiv grün gefärbt; mit fortschreitender Zersetzung geht die grüne Färbung immer mehr in ein Rötlichbraun über, und im selben Maße wird auch die Bleichung des Öles schwieriger.

Um dem Lösungsmittel das Eindringen in die fettthaltige Zelle zu ermöglichen respektive zu erleichtern, wird die Sanza vor der Extraktion getrocknet. In diesem Punkt besteht ein wesentlicher Unterschied zwischen der Extraktion mit Schwefelkohlenstoff und Tri: Während nämlich der Schwefelkohlenstoff nur dann lösend wirkt, wenn die Sanza bis auf etwa 5% vom Wasser befreit wurde, extrahiert das Tri auch dann noch gut, wenn die Sanza bis zu 20% Wasser enthält.

Soll daher mit Schwefelkohlenstoff gearbeitet werden, so muß die Sanza ziemlich scharf getrocknet werden. In modern eingerichteten Fabriken benutzt man dazu Dampftrockner. Viel häufiger wird die Sanza jedoch über direktem Feuer getrocknet. Es ist ohne weiteres einzusehen, daß das Sanzaöl dadurch stark verschlechtert wird: der Fettsäuregehalt steigt, und der grüne Pflanzenfarbstoff wird infolge der hohen Erwärmung in Zersetzungsprodukte übergeführt, die sich bei der Bleichung des Öles nur sehr schwer entfernen lassen.

Verwendet man dagegen Trichloräthylen als Lösungsmittel, so genügt eine ganz geringe Vortrocknung der Sanza, durch welche das Sanzaöl fast gar nicht geschädigt wird.

In früheren Zeiten wurde das Sanzaöl fast ausschließlich zur Seifenfabrikation benutzt. Erst allmählich hat man gelernt, ein Öl mit so hohem Fettsäuregehalt, wie es das Sanzaöl ist, zu veredeln. Man stellt heute daraus erhebliche Mengen gebleichtes Brennöl mit niedrigem Säuregehalt her; außerdem wird das Sanzaöl auch vollständig raffiniert und als Speiseöl verwendet.

Der Gewinn, welcher sich durch die Raffination des Sanzaöles erzielen läßt, hängt jedoch in hohem Maße von der Qualität des zur Verarbeitung gelangenden Rohöles ab: je geringer der Säuregehalt und je besser die Farbe des Rohöles, desto lohnender die Raffination. Man hat daher das Sanzaöl bisher nur im Anfang der jeweiligen Betriebsperiode raffiniert, wenn das in der Sanza enthaltene Öl an und für sich noch wenig zersetzt war.

Wenn es nun gelingt, ein Lösungsmittel zu verwenden, welches ein besseres Rohöl ergibt, so muß das für die gesamte Sanzaöl-Industrie von hervorragender Bedeutung sein.

Im folgenden sind die Betriebsergebnisse aus zwei bedeutenden italienischen Fabriken auf Grund der im Dezember amtlich notierten Ölpreise zusammengestellt.

Der Preis für rohes, grünes Sanzaöl beträgt etwa 300 bis 320 Lire; für 100 kg „Neutralöl“, welches noch dunkelgrün gefärbt ist und etwa 1% freie Säuren enthält, werden 380 bis 400 Lire bezahlt. Gebleichtes Öl kostet 500 bis 520 Lire.

Im Anfang der diesjährigen Betriebsperiode ergab die Extraktion mit Schwefelkohlenstoff ein Rohöl mit einem durchschnittlichen Säuregehalt von 20%.

Das mit Tri aus derselben Sanza extrahierte Öl weist dagegen durchschnittlich bloß 14% Fettsäure auf.

Bei der Neutralisation des Rohöles mit Natronlauge entsteht bekanntlich eine Abfallseife, die etwa die gleiche Menge neutralen Öles zurückhält, als vorher freie Fettsäure vorhanden war. (Die Abfallseife wird in Italien „Pasta“ genannt.) 100 kg mit Schwefelkohlenstoff extrahiertes Öl ergeben daher etwa 60 kg Neutralöl + 40 kg „Pasta“. Die Pasta wird nach ihrem gesamten Fettgehalt gehandelt, wobei der Preis des Rohöles zu Grunde gelegt wird. Der Wert der Natronlauge, die zur Neutralisation verwendet wurde, kann hier vernachlässigt werden, weil sie mit der Pasta in die Seifenfabrik wandert und bei der Bezahlung der Pasta angerechnet wird. Es ergeben sich daher bei der Neutralisation der Schwefelkohlenstofföle etwa folgende Materialwerte:

60 kg Neutralöl zu L. 3,80 = L. 228,—
40 „ Pasta „ „ 3,20 = „ 128,—

Lire 356,—

Bei der Extraktion mit Tri enthält das Rohöl infolge der geringeren Vortrocknung, wie erwähnt, bloß etwa 14% Fettsäure. 100 kg rohes Tri-Öl ergeben daher 72 kg Neutralöl + 28 kg Pasta. Daraus die Materialwerte:

72 kg Neutralöl zu L. 3,80 = L. 273,60
28 „ Pasta „ „ 3,20 = „ 89,60

Lire 363,20

Wertverbesserung durch die Verwendung von Tri als Lösungsmittel:

Lire 7,20 für je 100 kg Rohöl.
(Schluß folgt.)

Literaturbericht

Betriebsverrechnung in der chemischen Großindustrie. Von Albert Hempelmann, Dr. rer. pol. D. H. H. C. 107 Seiten. Preis (Grundzahl) M 4,5, gbdn. M 5,6. Berlin 1922. Verlag von Julius Springer.

Die Kalkulation ist heute wohl der schwierigste Teil eines jeden Betriebes, und vielfach ist man den Anforderungen, welche die Zeit heute an die Männer, welche die Preise machen sollen, stellt, nicht mehr gewachsen, man bestimmt die Preise nach dem Augenblicks-Eindruck und verlangt soviel, als man bekommen kann.

Die Grundlage der Kalkulation ist die Betriebsverrechnung, d. h. die richtige Buchführung, die richtige Verteilung und Kenntlichmachung aller Unkosten. Klappt es in den Büchern nicht, kann auch die Kalkulation nie richtig sein. Wenn man nun die Broschüre Hempelmanns durchstudiert hat, so ist das Resumé daraus:

Der Verfasser geht in der Synthese (das Wort ist bei der Kompliziertheit der Materie erlaubt) des Preises von den einfachsten, nicht weiter zerlegbaren Preistaktoren aus. Das Buch ist somit für die Theorie der Kalkulation und der Buchführung in der chemischen Industrie das erste grundlegende Werk, und jeder Oberbuchhalter der 3. Dutzend großen chemischen Werke, die der Kurszettel nennt, muß es als seine Bibel betrachten und darnach sich richten und von seinen Leuten fordern, daß sie sich ebenfalls strengstens darnach richten. Man hielt mir zwar auf diese Forderung entgegen, was hat es für einen Zweck, wenn wir uns alle Mühe geben, den Gestehungspreis fast täglich auch heute noch bis auf den Pfennig genau zu kalkulieren, die Herren im Olymp bestimmen doch die Preise aus dem Handgelenk in der Stimmung des Augenblicks. Dies macht aber eine genaue Kalkulation nicht unnötig, so wenig wie der nach der Augenblickslage wechselnde Befehl des Feldherrn den Drill des einzelnen Mannes im Glied, wobei gesagt sei, daß nicht jeder General ein Feldherr und noch viel weniger jeder General-Direktor ein Industriekapitän.

Was die Verwendbarkeit der Lehren des Buches für den Mittel- und Kleinbetrieb anlangt, so ist es für den Firmeninhaber und den Buchhalter sehr belehrend und gibt ihm einen tiefen Einblick, wie man den Preis eines Fabrikates vollständig richtig herstellt, aber befolgen kann man sie nur dem Sinne nach, nicht durch die entsprechende weitgehende Differenzierung in seinen Büchern.

Also wer für die Theorie unter ihnen ist, der schaffe sich das Buch an; wenn er es verdaut hat, kann er jedenfalls von sich behaupten, daß er die Buchführung eines chemischen Betriebes versteht.

Auf eine Kritik der Einzelheiten des Buches einzugehen verbietet der Rahmen der Zeitschrift, vielleicht bietet sich Gelegenheit, auf das Buch in allgemeinen Ausführungen über die Kalkulation in dieser Zeitschrift zurückzukommen.

Dr. Löffl.

Kleine Zeitung

Wasserhaltige Soda in Form von Blöcken, Platten, Stangen usw. (D. R. P. 366 824 v. 15. II. 1920. Priorität auf Grund der Anmeldung in Frankreich vom 22. November 1919 beansprucht. *Compagnie de Beauchamps [Société Anonyme]* in Paris.) Es ist bereits bekannt geworden, zur Herstellung luftbeständiger Soda in festen Kuchen 45 Teile 98- bis 100prozentiger kalzinierter Soda mit etwa 55 Teilen Wasser zu mischen und den entstandenen Brei in passende Formen zu gießen. Die Herstellung von Blocksoda unter Benutzung dieser Mischungsverhältnisse hat den Nachteil, daß beim Erstarren der in die Formen eingegossenen Masse in den oberen Schichten der Formlinge Kristalle sich bilden, welche beim Herausnehmen der Blöcke zerfallen, sodaß diese ihre Vollständigkeit einbüßen und unansehnlich werden.

Gegenstand der Erfindung ist ein zur Herstellung von Soda in festen Blöcken bestimmtes Verfahren, das auf der Feststellung beruht, daß die vorgenannten Ubelstände beseitigt werden und eine vorzüglich verformbare Masse erzielt wird, wenn man 50 bis 60 Teile 98prozentiger Soda mit 50 bis 40 Teilen Wasser mischt und den entstandenen Brei in Formen gießt.

Vorzugsweise verwendet man die handelsübliche wasserfreie Soda, und zwar in fein pulverisiertem Zustande, um die Bildung von Klumpen im späteren Gemisch zu verhüten.

Die Soda wird in eine Misch- und Knetvorrichtung eingebracht, wo man sie rasch mit kaltem oder warmem Wasser übergießt. Die Soda kann auch zwecks Bildung eines flüssigen Breies unter ständigem Rühren dem Wasser zugesetzt wer-

den. Das Gewicht der zuzusetzenden Wassermenge wird ungefähr so groß genommen wie das Gewicht der wasserfreien Soda. Es empfiehlt sich jedoch, einen leichten Überschuß an Soda zu verwenden, derart, daß das Gemisch 50 bis 60 Teile Natriumkarbonat auf 40 bis 50 Teile Wasser enthält.

Man kann aber auch die Sodamenge verringern, indem man in das zur Herstellung des Gemisches bestimmte Wasser organische Stoffe, wie z. B. Seifen, Sulfocinate, Fettsäuren, Gelatine, Gelose, Stärke, einbringt oder allgemein Körper zusetzt, welche die Fähigkeit besitzen, bei eintretender Abkühlung die wässrige Lösung einzudicken oder eine dickflüssige Verbindung bzw. Gemisch zu erzeugen, wie z. B. Aluminiumsalze, Silikate, Persilikate, Perkarbonate, Peroxyde, Borate, Perborate und Hypochlorite beliebiger Metalle.

Das gewonnene flüssige Gemisch wird lauwarm in Formen eingegossen, in denen es je nach der Temperatur mehr oder weniger rasch erstarrt. Die bei Herstellung des Gemisches nur unter Wasserzusatz entstehende feste Soda ist ein Körper, der sich scharf unterscheidet von dem sonstigen handelsüblichen Natriumkarbonat, das meistens als wasserfreie, 95 Prozent Na_2CO_3 enthaltende Soda oder als kristallisierte Soda von der Formel $\text{Na}_2\text{CO}_3 + 10\text{H}_2\text{O}$ (was 37 Prozent an Na_2CO_3 entspricht) verkauft wird.

In dieser neuen Form und Beschaffenheit löst sich die Soda rasch in kaltem Wasser, ohne, wie das wasserfreie Karbonat, Blöcke zu bilden. In warmem Wasser erfolgt die Auflösung augenblicklich. Die neue Soda enthält ungefähr $1\frac{1}{2}$ mehr Na_2CO_3 als die kristallisierte Soda, sodaß ihre Verwendung bei sonst gleichen Gewichtsverhältnissen vorteilhafter ist.

Werden der Soda während des Herstellungsverfahrens eindickende oder oxydierende Stoffe der obenerwähnten Art beigegeben, so entstehen Verbindungen oder Produkte, die alle zur Behandlung der Wäsche oder zum Reinigen von Gegenständen aus Metall, Halbporzellan, Holz usw. nötigen Eigenschaften besitzen.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung wasserhaltiger Soda in Form von Blöcken, Platten, Stangen usw., darin bestehend, daß 50 bis 60 Teile fein pulverisierter, wasserfreier Soda mit 50 bis 40 Teilen Wasser gemischt werden und der entstandene Brei in Formen gegossen wird.

Seifenriegel mit besonders tiefen, das Zerteilen erleichternden Einschnürungen. (D. R. G. M. 833 114. Eingr. 10. XI. 1922. I. Schadt, Trier, Saarstraße 49.) Schutzansprüche: 1. Seifenriegel mit in bekannter Art an der Trennungsstelle vorgesehenen Einschnürungen, so tief ausgeführt, daß die Seifenstücke nur noch mit einem genügend starken Steg aneinander hängen, der ihr ungewolltes Auseinanderfallen verhindert. 2. Seifenriegel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Riegel an der Trennungsstelle mit einer oder mehreren durchgehenden Öffnungen versehen ist.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 200 eine dritte, wenn M 500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

164. Wie wird ein gutes Skiwachs hergestellt? W. H. in K.
165. Bitte um zuverlässige, praktisch bewährte Vorschriften zur Herstellung von Treibriemenkitt. St. in W.
166. Auf welche Weise kann man die billigste Art von Industrieseife herstellen? Als Füllmittel soll Kaolin verwendet werden. Kann man obige Seife auch auf kaltem Wege herstellen, und welche Maschinen sind dazu nötig? St. in F.
167. Wie läßt sich eine Schmierseife aus Leinöl und Harz, als Füllung Pottasche, Wasserglas und Kalk, herstellen? Spezialanweisung wird honoriert. O. S. in G.
168. Wir verarbeiten zum Opakmachen unserer Kerzen Herto- lan und Betanaphthol. Leider müssen wir feststellen, daß beim Aufschmelzen der Wackkuchen und Reste dieselben sich hellbraun färben und eine dementsprechend dunkle Kerze liefern. Gibt es ein Mittel, um diese gebräunte Masse zu entfärben? K. K. in L.
169. Gibt es ein Verfahren, nach welchem man eine Seife mit Ammoniak (Salmiakgeist) derartig binden kann, daß letzterer nur in der wässrigen Lösung der Seife hervortritt? V. in B. (Ungarn.)
170. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung einer weißen schnittfesten 10%igen Schmierseife oder Bohrpaste. E. L. in E.
171. Wie stellt man ein Kopfwaschmittel nach Art des „Pixavon“ her, und welche Literatur kommt hierfür in Betracht? G. in C.

172. Welche Öle verwendet man für Nähmaschinen- und Fahrradöle, und wie ist die Herstellung derselben? H. in H.

173. Wie raffiniert und bleicht man rohes Montanwachs? Gute Anleitungen werden entsprechend honoriert. A. S. in L.

174. Wir bitten um Bekanntgabe der Zusammensetzung folgenden zahnärztlichen Präparates: Adhäsionspulver. R. P. in H.

175. Wie stelle ich billigen Leim zum Zukleben meiner Seifenpulverkartons her? St. in K.

176. In Nr. 7 finde ich in der Antwort 118, betr. Herstellung einer Kernseife nach Art der Sunlightseife, folgendes: $\frac{1}{3}$ Talg, $\frac{1}{3}$ Kottonöl und $\frac{1}{3}$ Kokosöl mit 12–15% Harz. Bewirkt im allgemeinen nicht ein so großer Prozentgehalt an Ölen wie hier 33%, daß sich die Seife später ganz krumm zieht, (sowohl Kottonöl wie Sesamöl und Arachidöl sind gemeint) und macht insbesondere Kottonöl nicht ganz dunkle Flecken? R. in E. (Holland).

177. Bitte um eine Vorschrift zur Bereitung einer Ia flüssigen Ölbohnermasse. M. in A.

178. Lohnt sich die Anfertigung von Seifenpulver, Schmierseife oder einer anderen Seife für ein einzelnes Seifendetailgeschäft mit monatlich 4 Millionen Mark Umsatz? Z. in L.

Antworten.

105. Herr Dr. Böhm schreibt in Nr. 5 der „Seifensieder-Zeitung“: Das Verfahren, Trane geruchlos zu machen, sei nur in ganz großem Maßstabe rentabel. Diese Behauptung trifft doch wohl nur für sein Verfahren zu. Meine Erfahrung auf dem Gebiete der Tran-Geruchlosmachung erstreckt sich auf einen Zeitraum von fast 15 Jahren, und mein Verfahren, welches dauernd geruchlose Produkte, auch was Seifen und Wäsche anbetrifft, liefert, ist noch bei einer Verarbeitung von nur 500–1000 kg täglich lohnend. Nähere Auskunft erteile ich gerne direkt.

Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn).

126. Schuhmacherwachs. Arbeiten Sie nach folgender Weise: 36% Montanwachs, 33% Ceresin, 17% Karnaubawachs, 9% Harz, 5% Nigrosin fettlöslich. C. J. Die vorstehenden Produkte werden geschmolzen und sobald die Masse dünnflüssig ist, die Farbe zugesetzt und gut untergerührt. Dann wird die Masse in entsprechende Formen ausgegossen und erkalten gelassen. Das Wachs gibt durch einfaches Polieren hohen Glanz. Für gelbes Wachs nehme man 36% Ceresin und 2% Gelb fettlöslich. C. J. Die übrige Zusammensetzung muß wie vorstehend bestehen bleiben. Die genannten Farbstoffe liefert die Firma Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf I.

Schuhmacherwachs: Schwarz hart: 30 T. Montanwachs-Rückstände, 10 T. Asphalt, hart, 10 T. Harz dunkel, 45 T. Paraffin 60°, 5 T. Wachs, Bienen-, gelb, Farbe Nigrosin, fettl., Schwarz weich: 20 T. Asphalt, weich, 5 T. Harz, dunkel, 70 T. Paraffin 42/44°, 5 T. gelbes Bienenwachs, Farbe Nigrosin, fettl. Gelb hart: 30 T. Bitumen, Marke Riebeck, 10 T. Harz, hell, 55 T. Paraffin 60°, 5 T. gelbes Bienenwachs, Farbe: Goldgelb von Fa. Siegle, Stuttgart oder Ölgelb R. von Fa. Bad. Anilin- und Sodafabrik, nach Bedarf. Gelb weich: 10 T. Harz, hell, 85 T. Paraffin 42/44°, 5 T. gelbes Bienenwachs. Farbe dasselbe.

146 und 149. Bohnerwachs, gelb: 10 T. Bitumen M. R., 70 T. Paraffin 58/60°, 5 T. gelbes Bienenwachs, 5 T. Japanwachs, Orig., parfümiert mit: Honig-Aroma v. Haarmann & Reimer, Holzminde a. W., gut durchrühren und bei ca. 70° C beifügen unter Rühren: vorher erwärmt auf 40° Tetralin 50 T., Dekalin 35 T., Pernaphtan 50 T., parfümiert mit: Terpentin-Parfüm (Haarmann & Reimer). Mit der unter ständigem Rühren abgekühlten Masse (ca. 25°) werden die Dosen ungefähr voll gefüllt, die Dosen dann erkalten gelassen, dann erst voll aufgefüllt und etwas erwärmt (ca. 50°). Die Dosen müssen sauber sein. In dem Abfüllraum soll es kühl sein, jedoch nicht Zugluft herrschen. Für Massenproduktion eignen sich die Abfüllapparate von Ganzhorn & Störn oder der Firma Kling, Nordhausen, am besten; Füllung von ca. 9 Dosen durch einen Druck. Für kleineren Betrieb genügen die Abfülltrichter mit 1 und 2 Liter Inhalt ebenfalls von vorhergenannten Firmen. Weitere fachmännische Auskunft erteilt gerne gegen Rückporto Cera.

126, 128, 129, 130, 133, 137, 139 u. 140. Setzen Sie sich direkt mit uns in Verbindung.

Alfred Gern G. m. b. H., Frankfurt a. M.

130. Sie sind nicht verpflichtet, die Soda zu liefern, wenn die Säcke nicht beigebracht worden sind. Dr. jur. K.

142. Sie können den Verkäufer auf Lieferung des Naphthalins zu den mit ihm vereinbarten Bedingungen verklagen, wenn Sie es nicht vorziehen, ihm eine Nachfrist zur Lieferung zu setzen und sodann Schadenersatz zu verlangen. Dr. jur. K.

143. Es scheint sich bei dem fraglichen Naphthalin-Angebot um ein gedrucktes Rundschreiben gehandelt zu haben, demgegenüber Ihre Annahmeerklärung tatsächlich nur als Angebot zu betrachten ist. In diesem Falle hätte dieses Angebot sofort ausdrücklich angenommen werden müssen; eine stillschweigende Annahme kommt nicht in Betracht. Sollte allerdings es sich um ein ausdrückliches Angebot gehandelt haben, so galt Ihre Annahme als solches, und der Kaufvertrag ist

geschlossen. Sie können dann Lieferung, ev. Schadenersatz verlangen wegen Nichtlieferung. Dr. jur. K.

144. Schuhmacherwachs. Schwarz: 1 T. Karnaubawachs, 5 T. Montanwachs, 3 T. gelbes Paraffin, 3 T. Harz und 1 T. fettl. Nigrosin. Gelb: 2 T. Karnaubawachs, 3 T. gelbes Paraffin, 2 T. Harz und 2 T. gelbe fettlösliche Anilinfarbe. Die Wachse werden auf direktem Feuer geschmolzen und, sobald dies geschehen, die Farbstoffe bei mäßigem Feuer und unter längerem energischen Rühren beigegeben. Alsdann gießt man in die bekannten kleinen oder größeren runden, viereckigen oder ovalen Formen aus Blech oder Zinn. Siehe auch Antwort 126 in voriger Nummer. K. A. Sch.

145. Mit gutem Erfolg werden Sie folgendes Bremsenöl anwenden: 10 T. rohes Naphthalin, 5 T. Lorbeeröl, 10 T. Ather, 60 T. denaturierter Spiritus, 96%ig. Da sich selbst in höchstgrädigem denaturierten Spiritus das Naphthalin schwer löst, so erwärmt man die Mischung im Wasserbade bis zur Lösung des Naphthalins. Das beste Bremsenmittel soll Eukalyptusöl in Verbindung mit Lorbeeröl sein; auch Petersilienöl leistet gute Dienste. E. P.

145. Auskunft erteilt kostenlos

J. B. Giuliani's Nachfolger, München, Sandstraße 24.

146. Bohnerwachs: Vergl. die Antwort 149 in dieser Nummer. Ein vorzügliches helles Vaseline-Lederfett erhalten Sie nach folgender Vorschrift: 1 kg Ceresin, 2 kg Paraffin 48/50°, $\frac{1}{2}$ kg Japanwachs, 30 kg amerikanische Naturvaseline, 10 kg helles Neutralwollfett, 13 kg Vaselineöl 0,885, 2 kg helles amerikanisches Zylinderöl. Dieses Fett muß bis zum Erkalten gerührt werden. G. G.

147. Kokosölfettsäure ist zur Herstellung von kaltgerührten Seifen unverwendbar, da sich beim Verrühren infolge des sehr raschen Eintretens des Verbandes Klümpchen bilden. Infolgedessen ist Kokosölfettsäure nur zur Herstellung von Toiletteseifen auf halbwarmem und warmem Wege verwendbar. Für kaltgerührte Toiletteseifen kommt nur Kokosöl mit einem minimalen Gehalt an freier Fettsäure in Betracht. L. D.

148. Die Generalvertretung einer Kernseifen- und Seifenpulverfabrik kann als Provision durchschnittlich 2% beanspruchen. Dieser Wert kann sich auch gegebenenfalls ändern, je nachdem der Vertreterplatz gelegen ist oder nach den Spesen, mit denen die Generalvertretung rechnen muß. A. M.

149. Ein gut haltbares Bohnerwachs erhalten Sie, wenn Sie eine noch mäßig warme Lösung von 40 kg Ceresin und 12½ kg Japanwachs in 160 kg Terpentinöl mit einer handwarmen Lösung von 4 kg kristall. Borax in 66½ kg Wasser innig verrühren und dann erstarren lassen. A. Sp.

151. Elfenbeinseife: Man erwärmt 100 kg Palmkernöl auf ca. 32° C und rührt zuerst 50 kg 38grad. Atznatronlauge, sodann eine Lösung von 12 kg Füllung von 25° Bé ein. Diese Füllung wird hergestellt, indem man 2 T. Salz, 4 T. Pottasche und 4 T. Chlorkalium in Wasser löst und auf die obige Grädigkeit einstellt. Die Seife wird im Kessel bis zur Dicke gerührt und dann in die Form gebracht. J. P.

Die unter der Bezeichnung „Elfenbeinseife“ in den Handel gebrachte Seife ist eine kaltgerührte Palmkernölseife. Reines Palmkernöl wird mit 38gradiger Atznatronlauge verrührt und dann werden noch auf je 100 kg Öl 5 kg 24gradige Pottaschlösung zugegeben. Um aber eine gute Verseifung zu erzielen ist es notwendig, die Seife in größeren Mengen herzustellen und dann in Formen von 400–500 kg Inhalt zu bringen. Die Formen werden gut bedeckt, damit die Masse sich stark erhitzt, wodurch eben die Verseifung erfolgt. Bei der Anfertigung verfährt man so, daß das Öl geschmolzen wird, dann wird die Verseifungszahl bestimmt und darnach die Menge der Lauge berechnet, welche zur Verseifung von 100 kg Öl notwendig ist. Wenn das Öl dann auf 35° C abgekühlt ist, werden 100 kg Öl in den Rührkessel gegeben, die Lauge und die Pottaschlösung eingerührt und, sobald sie aufliegt, wird die Masse in die Form gekippt. Das wird nun 5- bis 6mal wiederholt, bis die Form gefüllt ist, muß aber rasch hintereinander erfolgen. Während ein Mann am Rührkessel tätig ist, muß ein anderer schon wieder Öl und Lauge für die nächste Füllung fertigstellen. Die Seife kann natürlich auch parfümiert werden. Man findet aber auch Elfenbeinseifen im Handel, die als Kernseife auf Leimniederschlag hergestellt sind. Gewöhnlich sind diese Seifen mit einem kleinen oder auch größeren Harzzusatz gearbeitet. Es gibt da Seifen mit 20 bis 30% Harz, welche frisch vom Schnitt eine schöne, reine Elfenbeinfarbe zeigen, doch muß das Harz dazu besonders gebleicht werden. Bergo.

152. Die Einrichtung für Herstellung von verschiedenen Kreiden dürfte die Maschinenfabrik Emil Paßburg, Berlin NW 23, Brückenalle 30, liefern. K. P.

153. Das feste, in Würfeln gehandelte Bodenwachs, welches unter Zuhilfenahme von Soda oder Pottasche von Verbrauchern selbst auf Bohnermasse verarbeitet wurde, ist schon ziemlich alt. M. W. haben solches Wachs in $\frac{1}{4}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$ -kg-Stücken in weißer und gelber Farbe in mit Gebrauchsanweisung versehenem Papierumschlag die Erste Österreichische Ceresin-Fabrik Stockerau bei Wien sowie die Ozo-Cerotin-Fabrik in Zabor a. d. Elbe schon vor 25 und mehr Jahren erzeugt.

Was dabei, außer etwa der Bezeichnung, zu schützen wäre, wüßte ich nicht, da auch die Cremewürfel nicht geschützt sind. E. K. P.

Selbstverständlich ist es ebensogut möglich wie bei Schuhcreme, Bodenwachs in fester Form zur Selbstherstellung in den Handel zu bringen, um später daraus durch Kochen mit Wasser eine verwendbare Bohnermasse zu erzeugen. Ein Patentschutz besteht m. W. bis jetzt noch nicht und wird in dem Falle auch nicht erteilt werden. E. H.

154. Da Congo-Palmöl eines der minderwertigsten und unreinsten, sowie glyzerinärmsten ist (es enthält oft bis zu 85–90% freie Fettsäuren), so ist eine viel bessere Glyzerinausbeute als die angegebene, nicht zu erwarten. Vorreinigungsmethode wäre u. a. dahin zu ändern, daß das Palmöl für sich und nicht mit dem Knochenfett zusammen mit Schwefelsäure behandelt wird. Das einfache Neutralisieren der Spaltwässer mit Kalk und Baryt mit nachherigem Eindampfen im Vakuum genügt nicht, um ein Glycerin möglichst frei von organischen Verunreinigungen zu erhalten, denn letztere müssen vor dem Eindampfen ausgefällt werden. Nähere Angaben gerne direkt durch Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn).

155. „Tithopon“ ist mir nicht bekannt, und es liegt jedenfalls eine Verwechslung mit Lithopone vor. Ist dies nicht der Fall, so empfiehlt es sich, das oben erwähnte Produkt durch ein Fachlaboratorium untersuchen zu lassen. M. W.

156. Wachsmasse für Wachsplumen und Blätter, erzeugt man durch Zusammenschmelzen von 20 T. gebleichtem Bienenwachs, 24 T. Paraffin (44/48° C) und 6–10 T. venetianischem Terpentin und Färben mit beliebigen Farben, die aber nicht nur die besten Töne geben sollen wie die z. B. in der Frage erwähnte Cerotinfarbe, sondern vor allen Dingen lichtbeständig sein müssen. Über die Oberfläche der geschmolzenen Wachsmasse wird nun ein Streifen Pergamentpapier von ca. 15 cm Breite und 40 cm Länge, der zuerst in einem Wasserbecken eingeweicht und durch Abstreifen von dem überschüssigen Wasser befreit wurde, langsam und gleichmäßig ohne jeden Ruck gezogen, sodaß das an dem Papier anhaftende Wachs eine dünne, leicht ablösbare Schicht bildet. Die abgelösten Platten werden mit einem leichten leinenen Lappen abgerieben und zwischen Papierstreifen aufeinander gelegt. Aus diesen Wachsplatten werden nun mittels Messingstanzen die Blumen und Blätter ausgestanzt. In größeren Betrieben können Walzenpressen zur Massenanfertigung von Blumen und Blättern verwendet werden. K. A. Sch.

Eine Wachsmasse zum Ziehen von Wachsplatten besteht aus: 65 T. Paraffin 42/44° oder höchstens 44/46°, 20 T. gelbes (für farbige Platten) Bienenwachs, für weiße am geeignetsten naturgebleichtes weißes Bienenwachs, 5 T. Japanwachs und 10 T. venet. Terpentin. Eine gewalzte Wachsmasse ist geeigneter. Die in Stearin gelösten Farben sind größtenteils ungeeignet für diese Zwecke, Sie nehmen besser Erdfarben oder, wenn es nicht auf die Lichtbeständigkeit ankommt, Anilinfarben trocken. Cera.

157. Ein Mundwasser nach Art von „Odol“ erhalten Sie aus: 90 T. Alkohol (95%ig), 4 T. Wasser, 0,2 T. Saccharin, 3,5 T. Salol (Salicylsäurephenyläther). Als Parfüm dienen für 100 g 1 Tropfen Zimtöl, 2 Tropfen Nelkenöl, je 6 Tropfen Fenchel- und Anisöl und 60 Tropfen Pfefferminzöl. Sch. R.

158. Emulsionen vom Aussehen der Milch erhält man durch Verdünnung von Bohrerölen mit Wasser. Selbst die besten Bohreröle scheiden bei Verdünnung mit Wasser nach einiger Zeit an der Oberfläche etwas Mineralöl aus. Haltbare Emulsionen erhält man durch Verdünnung eines Gemenges von Hexalin- oder Methylhexalinseifenlösungen und Mineralöl mit Wasser. Die Hexalinseifenlösung bereitet man sich durch Neutralisation eines Gemenges von Hexalin, Olein und Wasser mit Kalilauge oder Natronlauge.

Ing.-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

159. Nach der „Modernen Parfümerie“ von H. Mann wären folgende erstklassige Vorschriften für den Großbetrieb geeignet: Maiglöckchen: 9000 g Weinsprit, 100 g Moschusinfusion, 20 g Jasminöl, 200 g Benzoeinfusion, 10 g Vanillin, 10 g Ylang-Ylangöl und 100 g Maiglöckchenblütenöl. Flieder: 250 g Terpeneol H. & R., 25 g Heliotropin H. & R., 40 g Ylang-Ylangöl, 40 g Aubépine, 1200 g Jasmininfusion I, 700 g Roseninfusion I, 400 g Zibetinfusion und 2900 g Spirit. Rote Rose: 10 000 g Rose-Infusion I, 65 g Heiko-Rose R., 40 g Zibetinfusion, 140 g Benzoeinfusion, 3 g Malanol, 5 g Heliotropin. Jasmin: 8000 g Tinktur Jasmin I, C. N. & C., 1 g künstl. Neroliöl H. & R., 80 g Storaxinfusion, 20 g Moschusinfusion, 150 g Jasmin, weiß, L. F. Tee-Rose: 3500 g Rosetinktur I, 3500 g Tuberosetinktur II, 1800 g Extrakt Vanille, triple; 1800 g Extrakt Geranium, triple, und 150 g Cumarintinktur. Neroli: 8000 g Orangeinfusion I, 30 g Moschusinfusion, 300 g Rose-Tinktur, 50 g Toluinfusion und 80 g künstliches Neroliöl D. & K. Reseda: 9000 g Weinsprit, 20 g Geraniumöl, 40 g Bergamottöl, 500 g Solution Iris, 100 g Moschusinfusion, 100 g Peru-Infusion, 80 g Resedablütenöl H. & C. und 10 g Jasminöl H. & C. Veilchen-Odeur: 5000 g Tinktur Veilchen (Jonon), 1000 g Tinktur Rosenöl H. & C., 1000 g Tinktur Jasmin Sch. & C., 300 g Tinktur Orange H. & C., 3000 g Tinktur Irisöl, konkret (1:100), 50 g Tinktur Moschus, 10 g Ylang-Ylang künstl., Sch. & C., 200 g Infusion Benzoe. K. Sch.

161. Wir vermuten, daß Sie zu hartes Wasser zum Verdünnen Ihrer 40° Bé starken Natronlauge verwendet haben. Lag wirklich ein extra hartes Wasser vor, so ist natürlich der Verlust an Atznatron erklärlich bezw. die Schwächung der Lauge auf 36° Bé. Um die Ursache aufzudecken, müßten Sie den Niederschlag, der sich am Rande des Kessels ausgeschieden hat, von einem Fachlaboratorium untersuchen lassen. Zur Erzeugung einer für kaltgerührte Toiletteseifen verwendbaren 38grädigen Lauge müßte der nur 36° Bé zeigenden Natronlauge noch festes Atznatron zugesetzt werden. In Zukunft müssen Sie unter solchen Umständen beim Verdünnen der 40° Bé starken Lauge mit dem Wasserzusatz vorsichtiger sein, um auf 38grädige zu kommen. M. u. Schw.

162. Vorschriften gibt ab

Wilhelm Reinicke, Crimmitschau, Melanchthonstr. 34.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Die Verwendung von Bleichmitteln in der Wäscherei.

(Entgegnung auf die Zuschrift des Herrn Dr. Gaab-Ludwigsburg.)

Herr Dr. Gaab beschäftigt sich in Nr. 5 d. Bl. mit meiner Zuschrift an diese Zeitschrift (1922, Nr. 52, Seite 832) und behauptet, es würde damit der Kampf um das Persil wieder zu eröffnen versucht. Herr Dr. Gaab verkennt den Zweck meiner Zuschrift vollkommen, in welcher es sich lediglich um Schlußfolgerungen handelt, die ich aus den von Herrn Dr. Kind veröffentlichten Versuchen gezogen habe hinsichtlich der Haltbarkeit der Wäsche bei Verwendung von Bleichmitteln in der Wäscherei. Die Versuche von Dr. Kind hatten, wie Herr Dr. Gaab ja selbst erklärt, lediglich die Bestimmung, die Festigkeitsverluste bei Verwendung verschiedener Waschmittel festzustellen, sodaß es schlechterdings unverständlich ist, wie Herr Dr. Gaab meinen aus diesen Versuchen gezogenen Folgerungen die Absicht eines Angriffs auf Persil untergeschoben kann, umso mehr, als ich ausdrücklich zum Schluß nicht nur vor sauerstoffhaltigen Seifenpulvern warnte, sondern auch vor der Verwendung von Chlorlauge. Die Tatsache des erheblichen Festigkeitsverlustes, also die Abnahme der Haltbarkeit, wird von Herrn Dr. Gaab nicht bestritten. Es dürften im entgegengesetzten Falle Herrn Dr. Gaab auch die nötigen Hilfsmittel usw. zur Verfügung stehen, um diese Tatsache auf Grund eigener Versuche einwandfrei festzustellen. Daß die Kind'schen Versuche nicht ohne weiteres auf den Waschküchenbetrieb übertragen werden können, ist wohl auch dem Laien selbstverständlich, hat aber für die Festigkeitsverluste kaum eine Bedeutung.

Die Besorgnis des Herrn Dr. Gaab um die Erhaltung von Kraft und Gesundheit unserer Hausfrauen ist zweifellos sehr hoch anzuerkennen, wird aber sicher von Millionen unserer Hausfrauen nicht richtig bewertet, die seit Jahren ihre Wäsche ohne Verwendung von Bleichmitteln reinigen und gegebenenfalls den Waschprozeß lieber um etwas verlängern, als die Haltbarkeit ihres Wäschebestandes unnötig durch Verwendung der die Wäsche in ihrer Festigkeit stark beeinträchtigenden Bleichmittel verkürzen. Ist doch besonders im ehemaligen Mittelstand der Wäschebestand der kostbarste Vermögensteil, der ihm aus dem Zusammenbruch unserer Wirtschaft und der Umwertung aller Verhältnisse noch geblieben ist.

In Übereinstimmung mit Herrn Dr. Gaab halte ich es für unsere Aufgabe, belehrend und aufklärend zu wirken, und gerade diese Erwägung ist für meine Zuschrift maßgebend gewesen. Meine Warnung vor der Verwendung von Bleichmitteln in der Wäscherei bezieht sich übrigens nicht nur auf Persil, wie das Herr Dr. Gaab herausgreift, sondern noch mehr auf die Verwendung von Chlorlauge, bei welcher der Festigkeitsverlust nach den Kind'schen Versuchen 4,7% größer ist als bei Persil.

Im übrigen darf ich wohl darauf hinweisen, daß es seit Jahren in ungezählten Familien üblich ist, die Wäsche mit normalem 20- oder 30%igen Seifenpulver ohne Sauerstoff, Chlorlauge und ähnliche Bleichmittel zu reinigen, öfter unter Mitbenutzung von Kern- und Schmierseife, und daß hierbei ein fleckenloses Reinweiß der Wäsche sehr wohl erreicht wird. Ich persönlich neige allerdings mehr der Ansicht zu, daß die Verwendung von Seife neben dem hochwertigen Seifenpulver eine nutzlose Vergeudung von Fetten bedeutet und derselbe Reinigungseffekt auch mit einem 10%igen Seifenpulver und Seife zu erzielen ist. Ingenieur H. Selvers, Hannover.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 1. März 1923.

Nr. 9

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.
(Fortsetzung.)

Anderweitige Formaldehyd-Desinfektionsmittel.

a) Flüssigkeiten. Eine 60% Formalin, Methylalkohol und etwas Menthol enthaltende Mischung ist als Holzsol, eine boraxhaltige Formaldehydlösung als Formobas, eine solche mit Tonerdeacetat und Glycerin als Melioform im Handel, ferner mehrere Alkohole, Aceton, ätherische Öle oder andere Zusätze enthaltende Präparate.

b) Feste oder pulverförmige. Erwähnt sei das durch Tränken von Gipsformstücken mit Formalin hergestellte Sanoform, das Tannoform, ein aus Tanninlösung, Formalin und Salzsäure zur Trockne gebrachtes Gemisch, Formalin, eine mit Formalin imprägnierte Kieselgur, das Streupulver Formatol, sodann die Kondensationsprodukte des Formaldehyds mit Teerderivaten, welche teils flüssig oder fest vorkommen, wie das Septoform, Phenyform, Pittylen, Belloform usw.

Formaldehydpräparate zur Luftdesinfektion müssen so bereitete werden, daß sich beim Gebrauch der Formaldehyd in gasförmigem, mit Wasserdampf vermischtem Zustande entwickelt, weil dem Formaldehydgas allein, da es nach dem Abkühlen zu Paraform wird, keine desinfizierende Wirkung zukommt. Eine zweite Bedingung des guten Erfolges liegt teils in der langsamen gleichmäßigen Vergasung, teils in der erhöhten Wärme im Desinfektionsraum, da bei normaler Zimmertemperatur und unter dieser nur eine schwache, unter $+8^{\circ}\text{C}$ überhaupt keine Wirkung eintritt, was in gleichem Maße von allen Verwendungen des Formalins zur Desinfektion und Demalefektion gilt. Als dritte Bedingung gilt eine genügend lange Einwirkungsdauer bei gleichzeitigem hermetischem Abdichten aller Öffnungen, Fugen etc. in den zu desinfizierenden Räumlichkeiten.

Die Entwicklung der Formaldehyd-Wassergase geschieht entweder durch chemische Reaktion oder durch künstliche Wärme.

Das apparatlose oder chemische Entwicklungsverfahren beruht auf der Einwirkung von gewissen Stoffen bei Anwesenheit von Wasser auf Formalin oder Paraform. Es kommt das von Ewain-Russet erfundene, von Doer und Raubitschek praktisch ausgearbeitete, von Lockermann und Crown verbesserte, keinem Patentschutz unterliegende Permanganatverfahren in Betracht. Die dazu nötigen, entsprechend dosierten und verpackten Stoffe stellen auch Handelsartikel dar.

Von Formalin ausgehend rechnet man für jede 10 m^3 Raumgröße 250 g 40%iges Formalin, 250 g feinkristallinisches (nicht pulverisiertes) Kaliumpermanganat und 150 g Wasser, welche bei der Entwicklung etwa 4,8 g Formaldehydgas und 180 g Wasserdampf ergeben. In diesen Mengenverhältnissen wird das Formalin in braunen Glasflaschen und das Permanganat in Pergamentpapierbeuteln verpackt, während mit dem Wasser erst von dem Verbraucher, nachdem er das Formalin auf eine Porzellanschüssel oder ein Holzgefäß umgeleert hat, unverzüglich das leere Fläschchen zur Hälfte gefüllt, dieses Wasser sofort über das Formalin-Permanganat geschüttet, das ganze durchgerührt und der Raum verlassen wird.

Infolge billigerer, sicherer, transportabler Verpackung ist es vorteilhafter, von Paraform auszugehen. Für je 10 m^3 Raum sind vom Paraform 100 g, vom Permanganat 250 g, weiterhin 0,5 g Natriumbikarbonat zu nehmen und jedes abgesondert luftdicht zu verpacken, alsdann alle drei Päckchen in eine luftdicht verschließbare Klemmdose zu legen. Beim Gebrauch sind die Stoffe in einem Gefäße gründlich zu vermischen, mit 250 bis 300 g Wasser zu begießen, von neuem durchzurühren, und dann ist der Raum sofort zu verlassen. Das Natriumbikarbonat hat die Aufgabe, das Paraform aufzulösen und die Reaktion zu verlangsamen. Die Entwicklung des Formaldehydgases, etwa 36% des Paraforms, nimmt etwa 4 Stunden in Anspruch.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Entfernung der Oxydschichten von Metallflächen. (D. R. P. 368 537 v. 26. VII. 1921. Dr. Hans Wagner in Duisburg.) Die Gegenstände werden in einem besonders dazu konstruierten Gefäße aus Eisenblech in eine Mischung gebracht, die aus Natronlauge und Atzkalk besteht, welcher bis zu 20 Prozent Zinkstaub zugesetzt sind. Die Mischung wird entweder durch direkte Heizung oder durch Dampfrohre erhitzt und nun je nach dem Grade der Verschmutzung die Gegenstände bei Messing, Kupfer usw. eine Viertel bis eine halbe Stunde in der Mischung liegen gelassen, sodann mit Wasser abgespült und mit einer weichen Drahtbürste vollkommen gereinigt. Die reduzierte Oxydschicht läßt sich sehr rasch und leicht entfernen, mit ihr auch alle übrigen Verunreinigungen. Bei Eisenteilen läßt man in derselben Mischung als Elektrolyt die Reduktion der Oxyde und Oxydide mittels elektrischen Stroms vor sich gehen, wobei nach etwa einer Viertelstunde die Eisenteile durch Drahtbürste oder andre Reinigungsvorrichtungen sich leicht säubern lassen. Die Reinigung der Eisenteile geschieht in einem besonders konstruierten Gefäße.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Entfernung der Oxydschichten von mit Farb-, Lack- oder sonstigen Überzügen versehenen oder oxydierten Metallflächen, dadurch gekennzeichnet, daß die Metallflächen mit einem erhitzten Gemisch von Natronlauge, Atzkalk und Zinkstaub behandelt werden.

Zaponlacke. In Beantwortung einer Anfrage schreibt die „Chemische Praxis“ (Beibl. d. Chem.-Ztg.): Bei der Herstellung von Zaponlacken kommt es vor allem darauf an, ob Sie von Celluloidabfällen ausgehen oder ähnliche Massen aus Nitrocellulose mit Zusätzen herzustellen wünschen. Letzteres ist aber nicht so leicht, und wir nehmen an, daß Sie die Lacke aus Celluloidabfällen erzeugen wollen. Es ist selbstverständlich, daß viele gute Rezepte geheim gehalten werden. Immerhin dürften Sie durch einen Zaponlack befriedigt werden, der sich aus 2 T. Celluloidabfällen, 22 T. Aceton und 78 T. Amylacetat zusammensetzt. Als Celluloid kommen nur farblose Sorten (Transparentabfälle) in Betracht. Man benutzt zum Lösen hölzerne oder eiserne Rollfässer oder für größere Erzeugung besondere Auflösetrommeln (z. B. von Werner & Pfeleiderer, Cannstatt). Zuerst bringt man die Abfälle nur mit dem Aceton zusammen und setzt dann erst das Amylacetat zu, bis sich eine gleichmäßig dicke Lösung gebildet hat. Verunreinigungen kann man durch natürliches Absitzenlassen entfernen, doch dauert dies mehrere Wochen. Schnell beseitigt man sie durch Filtrieren unter Überdruck. Häufig erhält der Lack noch einen Zusatz von etwa 5% Amylalkohol, wodurch die milchige Trübung vermieden wird, die sich sonst leicht bei der Berührung der lackierten Flächen mit Wasser störend geltend macht. Soll der Zaponlack zum Überziehen von Metall dienen (Tauchlack), so ist es von größter Wichtigkeit, daß er keinerlei freie Säure enthält.

Herabsetzung der Viskosität viskoser Lösungen von Nitrocellulose und deren Zusammensetzungen, ferner von Acetylcellulose und anderen Zelluloseestern. (D. R. P. 359 311. v. 7. XII. 1920. Olof Carlsson und Edwin Thall in Stockholm.) Die Schwerflüssigkeit der Zaponlacke und ähnlicher Lösungen, die für manche technische Zwecke sehr hinderlich ist, läßt sich dadurch beseitigen, daß man sie in einem geschlossenen Gefäße längere Zeit fortgesetzt auf höhere Temperatur erhitzt, die zwischen 60° und der Zersetzungstemperatur der betreffenden Ester liegt. Die Lösungen werden dabei fast ebenso dünnflüssig wie Wasser. In der Regel genügt einstündiges Erhitzen auf 120°C .

(Melliands Textilberichte.)

Französischer Mostrich. I. Fein gepulverter Senfsamen 454 g, Salz 57 g, Estragon-Weinessig soviel als nötig. II. 682 g Salz, 454 g geschabter Meerrettich, 2 g Knoblauch, 9,5 l kochender Weinessig werden in einem bedeckten Kessel 24 Stunden mazeriert; man koliert alsdann und setzt Senfmehl nach Bedarf zu. III. 2 T. Petersilie, 2 T. Kerbel, 1 T. Gewürznelken, 1 T. Knoblauch, 1 T. Thymian, 2 T. Schnittlauch, 1 T. Estragon, 8 T. Salz, 4 T. Olivenöl, 128 T. Weißwein-Essig, Senfmehl soviel als nötig ist. Man mazeriert die zerkleinerten Kräuter 2 bis 3 Wochen mit dem Weinessig, koliert und setzt das Salz zu. Den Senf reibt man mit Öl an und fügt soviel Weinessig zu, daß das Ganze 384 T. beträgt. (The Spatula d. Pharm. Zentralh.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glyzerin.

Hamburg 27, den 24. Februar 1923.

Die Zurückhaltung, die der gesamte Markt während des Berichtsabschnittes zeigte, in dessen ersten Tagen die Devisenkurse ihre stürmische Aufwärtsbewegung fortsetzten, um sich dann nahezu zu stabilisieren, scheint neuerdings einer etwas größeren Unternehmungslust Platz zu machen.

Die Nachfrage nach Reinglyzerin blieb befriedigend, da weder die Verbraucher noch auch die zweite Hand über nennenswerte Mengen verfügen. Der Preis für das Kilo D. A. B. V. liegt bei 32 Cents als Basis (in Posten).

Rohglyzerin ist — von einigen wenigen Firmen, die noch über größere Bestände verfügen dürften, abgesehen — knapp. Man hört von Forderungen, die sich für 88%ige Ware zwischen 54 und 56 holländischen Gulden als Umrechnungsbasis bewegen.

Die Preise für Glyzerinwasser sind der Besserung der Mark entsprechend zurückgegangen. Für Unterlagen wurden neue Notierungen vorläufig noch nicht herausgegeben.

Billwälder Seifen- und Glyzerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Olsaats- und Olmarktes.

Der Weltmarkt hat sich namentlich für Olsaaten in dieser Berichtswoche weiter befestigt, während bei Pflanzenöl das Gegenteil der Fall war. Der nach Europa schwimmende Vorrat betrug am Schluß der Woche 150 300 t Leinsaat, 21 300 t Rübsaat und 57 400 t Baumwollsaat; im Vorjahr 104 200 t bzw. 22 300 bzw. 36 100 t. Die heutige Versorgungsmöglichkeit Europas ist demnach noch immer wesentlich günstiger als vor einem Jahr. Am La Plata zogen die Preise von Leinsaat für nahe wie spätere Abgabe weiter an, obwohl die statistische Lage im großen und ganzen unverändert günstig ist. Leinsaat prompter Verschiffung notierte 19,80 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Für Lieferung pro März und Mai notierte Buenos Aires 19,90 und Rosario pro März 19,70 Pesos Papier pro 100 kg. Die Verschiffungen vom La Plata nach Nordamerika betrugen in dieser Woche 5000 t und nach Europa 21 200 t, insgesamt 26 200 t gegen 49 500 t in der Vorwoche, der sichtbare Vorrat von Leinsaat nahm weiter zu von 130 000 t auf 150 000 t gegen nur 40 000 t im Vorjahr. Nach der nunmehr vorliegenden revidierten amtlichen Schätzung wird bei einer Anbaufläche von 4,048 Mill. Acres mit einem Ertrage von 1,176 Mill. t gerechnet, wogegen die erste amtliche Schätzung sich auf 1,531 Mill. t belief. Diese erhebliche Ermäßigung der amtlichen Ernteschätzung bedeutet aber keineswegs eine Überraschung. Schon vor Monaten war auf den ungünstigeren Ausgang der argentinischen Leinsaaternte hingewiesen worden. In Kanada wie in Nordamerika war Leinsaat gleichfalls teurer. In Chicago wurde der Preis für Leinöl von 90 auf 96 Cents pro Gallone erhöht, andere Öle waren zum Teil eher etwas billiger.

Am englischen Markt waren Leinsaat und Leinöl billiger angeboten, Rübsaat indessen gut gefragt, wogegen Baumwollsaat nur wenig interessierte. Für Sojabohnen wollten die Käufer die geforderten Preise nicht anlegen. London notierte am Schluß für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 18, Calcutta, vorrätig, £ 20,5, Bombay, Januar-Februar, £ 20,15, Rübsaat, Toria, Januar-Februar, £ 18,2/6, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg, £ 12,12/6, Kottonsaat, Bombay, Januar-Februar, £ 9,7/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12,5, Palmkerne £ 19,2/6 bis 19,5 pro t. In Hull forderten Abgeber für Leinöl £ 38,10, Kottonöl, Bombay, roh, £ 36, technisches Seifenöl £ 40,10, Palmkernöl £ 39, Erdnußöl, gepreßt, £ 39, Sojaöl, extrahiert, £ 38, Rüßöl, gepreßt, £ 42,15 pro t. An der Amsterdamer Börse war besonders Leinöl flau, Rüßöl indessen gut befestigt. Vorrätiges Leinöl notierte fl 46½ und Rüßöl fl 53 pro 100 kg.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 24. Februar 1923.

Leinöl M 4850, Leinölfirnis M 4800, Leinölfettsäure M 5200, Lagos-Palmöl M 4000, Palmkernöl M 4900, Palmfettsäure M 4000, Kokosöl M 5211, Kokosfettsäure M 4000, Rüßöl, techn. M 3950, Rizinusöl I. Pressung M 5300, Rizinusöl II. Pressung M 5100, Dorschtran, hellblank M 3300, Dorschtran, braunblank M 3000, Brauntran M 2100, Abfallfett M 3800, Rindertalg M 4800, Hammeltalg M 5000.

Terpentinöl, amerik. M 12 500, Terpentinöl, schwed. M 5400 p. kg inkl. Orig.-Kiste.

Schellack TN orange M 39000, Schellack lemon M 50 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim, transp. M 5300 bis 5500. — Lederleim M 6900 bis 7300 p. kg b/n inkl. Verpackung ab Lager.

Die Notierungen in Reichsmark zeigten während der abgelaufenen Woche wenig Veränderung. Das Interesse inländischer

Verbraucher nach kleineren Partien war recht lebhaft, bedingt durch den augenblicklich niedrigeren Stand der Preise. Besonders gefragt waren Leinölfirnis, Palmkernöl und Fettsäure. Die Forderungen in ausländischer Währung waren allgemein sehr fest. Für Talg, Leinöl und Palmkernöl wurden die Notierungen erhöht.

Carl Hehr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 24. Februar 1923.

Geschäftsstille ist das Kennzeichen des hiesigen Öl- und Fettmarktes. Es wird seitens der Industrie nur der dringendste Bedarf eingedeckt, weil der Konsum unbefriedigend ist. Mit einer Wiederbelebung des Geschäftes wird in Kürze gerechnet. Die Auslandsmärkte weisen feste Tendenz auf, und die Preise sind steigend, bis auf Leinöl, welches nach den in den letzten Wochen erfolgten starken Preiserhöhungen einen starken Rückgang erfuhr; dieser ist darauf zurückzuführen, daß Käufer ihre Leinölkontrakte realisierten. Es notieren: Gutfarbiger Rindertalg K 15 200, benzinextrahiertes Knochenfett, raff. K 13 500, benzinextrah. Knochenfett, roh, K 12 000, Leinöl, holl. K 18 000, Kokosölfettsäure K 15 800, Fettsäure K 14 200, Rizinusöl I. Pr. K 18 500, Rizinusöl II. Pr. K 18 000, Kokosöl Ceylon K 16 000, Kokosöl Cochín K 16 500, Rüßöl, raff. K 17 000.

Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 22. Februar 1923.

Palmöl. Der Artikel bleibt weiter gut gefragt, was auch in den Preisen zum Ausdruck kommt. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 40,10, Lagos, roh £ 39,5, Lagos, gebleicht £ 41,10, Bonny/Old Calabar £ 38,10, Kamerun £ 38,10, Fine Red Sherbro £ 39,5, Benin £ 38,5, Brass/Niger/New Calabar £ 37,5, Accra/Addah £ 37,10, Saltponds £ 34,15, Kongo £ 34,15, Liberia £ 34,15 cif kontinentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh Februar-März-Lieferung à M 4125, Lagos, gebleicht Februar-März-Lieferung à M 4375, per Kilo netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Auch in diesem Artikel setzt sich die feste Tendenz fort. Auf der gestrigen Londoner Talgauktion wurden 1035 Fässer aufgestellt und 965 Fässer zu 5 sh erhöhten Preisen verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 46,5, Australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44° £ 43,5, Australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44° £ 42,5, Australischen Rindertalg, no color Titre 43/44° £ 39, Melted Stuff £ 36,15, Benzinknochenfett £ 35,15 cif kontinentale Häfen.

Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, Februar-März à M 4880, schönfarbigen australischen Rindertalg, Februar-März à M 4475, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 105 000.

Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 22. Februar 1923.

Hinsichtlich der weiteren Preisgestaltung herrscht im Augenblick eine große Unsicherheit, und daher ist das Geschäft in den letzten Tagen außerordentlich ruhig geworden. Die nachstehend genannten Preise sind kalkuliert auf Basis eines Pfund-Kurses von M 108 000 und eines Dollar-Kurses von M 23 000. Paraffin liegt im Auslande unverändert fest, besonders aber amerikanische Ware. Ich notiere heute für Ia weiße amerik. Paraffinschuppen 50/52° M 1564, unverzollt, bzw. M 2159,50, verzollt, und für Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° M 1725, unverzollt, bzw. M 2320,50, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Die Grundpreise haben eine Erhöhung erfahren. Ceresin naturgelb 54/56° M 2645, 58/60° M 2760, 66/68° M 4830, weiß 54/56° M 2875, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Für greifbare und kurz ankommende Ware war das Interesse etwas lebhafter, und daher haben die Preise in ausländischer Währung entsprechend angezogen. Die augenblickliche Forderung ist je nach Provenienz M 10 638 bis 11 701,80, unverzollt, bzw. M 11 233,50 bis 12 297,30, verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 13 000 bis 14 000. — Japanwachs: Die Gegenforderung ist etwas zurückgegangen und zwar wird der Artikel augenblicklich mit M 7340,25, unverzollt, bzw. M 8233,50, verzollt, angeboten. — Karnaubawachs: Einige billige Angebote fanden schlanke Aufnahme, sodaß die offizielle Forderung in fremder Währung heute unverändert ist und mit M 8936, unverzollt, bzw. M 9531,50, verzollt für fettgraue Ware, und M 8723,25, unverzollt, bzw. M 9318,75, verzollt für courantgraue Qualität auskommt. — Harz: Die höheren amerikanischen Abladungspreise der letzten Tage konnten sich nicht halten und haben wiederum eine Senkung erfahren, die m. E. aber nur vorübergehend ist. Disponibles amerikanisches und französisches Harz in 200- bzw. 400-kg-Fässern kostet M 1472 bis 1495. — Montanwachs wird mit M 1200 angeboten.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg brutto für netto, inkl. resp. netto, inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager

Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart, Paraffinschuppen ab Düsseldorf-Köln.
E. N. Becker.

Hamburg 1, den 22. Februar 1923.

Infolge der ermäßigten Devisenkurse zeigte sich eine bessere Frage. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 13 000 bis 14 000 per Kilo verzollt, ausländisches 98 bis 103 sh per cwt. unverzollt. — *Karnaubawachs*, courantgraue Ware zu sh 83 bis 84, fettgraue zu sh 84 bis 85 per cwt. — *Japanwachs*. Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 68 bis 69 per cwt. — *Montanwachs*. M 1350 bis 1450 per Kilo verzollt. — *Paraffin*. Dollar 7 bis 7¼ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kassa, ohne Verbindlichkeit!
Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 24. Februar 1923.

○ Das Geschäft blieb auch während der letzten Woche ziemlich lustlos und beschränkte sich auf kleinere Verkäufe nach dem Inland für dringenden Bedarf, wobei namentlich hellere Sorten gefragt waren. Auch das Transitgeschäft bot wenig Anregung, was durch die Besserung der Mark wohl zu erklären ist, denn die ausländischen Käufer sind bezüglich Andauer dieser Besserung gerade so pessimistisch gestimmt wie viele Kreise bei uns selbst und zeigen sich deshalb abwartend.

Im Abladungsgeschäft mit Amerika sind verschiedene Transaktionen zu melden, die ebenfalls auf Vorsorge aus der eben gegebenen Valutalage zurückzuführen sind; auch für spanisches Harz wurden verschiedene Abladungskäufe direkt gemacht unter Umgehung des Antwerpener Marktes, der sonst für den Vertrieb dieser Harzsorte dominierend war, und es mehren sich namentlich die Versuche der inländischen Verbraucher, an Stelle der früher benötigten hellsten französischen Marken die damit korrespondierenden spanischen Sorten zu verwenden. Zu wünschen wäre es, wenn diese Versuche dauernde und befriedigende Resultate ergeben würden; man würde dann für die Folge von dem französischen Markt überhaupt unabhängig werden! Aus Kreisen, die schon länger mit spanischem Harz arbeiten, vernimmt man, daß diese Ware völlig den Anforderungen entspricht, die man an gleichlaufende französische Sorten zu stellen gewohnt war; besonders jetzt nach dem Kriege, wo die spanische Erzeugung auch in qualitativer Hinsicht große Fortschritte gemacht hat.

Dabei stellen sich die Notierungen für spanische Ware und besonders für die hellen Sorten vorteilhafter als die korrespondierenden amerikanischen und französischen Grade; so wird heute für Abladung prompt von Spanien, also für Ware, die in ca. 14 Tagen hier sein kann, unverbindlich notiert:

Sorte	XII	X	VIII	VII	IV	III	IS	IE
gleich B	D	F	G/H	WG	WW	AA	3Ab	od. 4A
Peset.	38	35	36,50	37	41	42	47	48 pro 100 kg
gleich \$	5,20	5,50	5,75	5,80	6,45	6,60	7,35	7,51

Demgegenüber kostete zuletzt amerikanisches loko F/G ca. \$ 6,15/6,20, amerik. WW \$ 8,40, während Abladung von Amerika ca. \$ 5,85 für F/G bedingt und nicht vor ca. 6 bis 7 Wochen greifbar werden kann.

Französische Ware ist im Markte während der letzten Woche nur noch sehr selten angeboten worden, und in diesen Fällen wurde der Preis in \$ für F/G mit ca. 6,15 bis 6,20 genannt.

Terpentinöl liegt unverändert bei ebenfalls ruhigem Geschäft und notierte für Loko-Ware ungefähr \$ 55.

Mineralöle und Fette.

Dresden A., den 23. Februar 1923.

Die Wirkungen der allgemeinen Geldknappheit machen sich auch auf dem Mineralölmarkt bemerkbar, und das Geschäft hat infolgedessen in der letzten Zeit einen etwas schleppenden Charakter angenommen. Die geringen Schwankungen auf dem Devisenmarkt, die der Goldanleihe den Erfolg sichern sollen, tragen dazu bei, das Geschäft nicht sonderlich zu beleben, und deshalb haben sich die Notierungen in den letzten Tagen ziemlich stabil gehalten. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 1800 bis 2800
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 1700 bis 1800
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 210—320	M 2000 bis 2700
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1400
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 1600 bis 2000
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 1500 bis 1600
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 2950
Putzöl	M 1100
Bohröl, weißblöschlich	M 2200
Maschinenfett	M 2600
Wagenfett	M 1400
Achsenöl, mineralisch	M 1900

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte des Steinkohlen- und Braunkohlenbergbaues.

Der empfindliche Rückgang der Devisen-Kurse hat die Preissteigerung für Teer und Teerprodukte im allgemeinen keineswegs gemildert. Im Laufe des Monats trat eine erhebliche Erhöhung der Kohlenpreise, außerdem eine weitere Steigerung der Gütertarife ein. Die Besetzung des Ruhrreviers spielt für die Entwicklung der Marktlage gleichfalls eine wesentliche Rolle. Die Ausfuhr von Steinkohlenteer und Nebenprodukten aus dem alt- und neubesetzten Gebiet in das unbesetzte Gebiet wird von den Franzosen bekanntlich zu verhindern versucht. Die Preise für Teer und Teerprodukte sind gegenwärtig nominell. Hier und da kommt unaufgefordertes Angebot heraus. Steinkohlenteer notierte in der ersten Hälfte Februar M 500 bis 520, destillierter Teer M 660 bis 670, Braunkohlenteer M 210 bis 220 pro kg ohne Verpackung ab Erzeugungsstelle. Die letzte Preissteigerung für Benzol datiert vom 5. Februar, wonach Tetralinbenzol M 2900, Motorenbenzol M 3200 und Lösungsbenzol II M 2430 pro kg ab Hauptverkaufsstelle kostet. Der Preis für Tetralin beträgt M 2000 und für Dekalin M 2250 pro kg in Kesselwagen franko deutschen Stationen. Der Verband Deutscher Dachpappenfabrikanten hat mit Wirkung vom 16. Februar ab neue Richtpreise festgesetzt und zwar für Dachpappe mit 80er Rohpappeneinlage M 4380 (bisher M 2430), mit 100er Einlage M 3610 (M 2010), mit 150er Einlage M 2420 (M 1340), mit 200er Einlage M 1810 (M 980), für Isolierpappe mit 80er Einlage M 5260 (M 2890), mit 100er Einlage M 4850 (M 2680), mit 125er Einlage M 4380 (M 2430) pro Quadratmeter. Für Steinkohlenteerharz- und Treiböle nannten die Abgeber Preise von M 500 bis 550 pro kg ab Lager, zum Teil aber auch noch höhere Preise, für Karbolineum, Ia Ölware, von M 620 bis 640 und für Ware von geringerer Beschaffenheit von M 500 bis 525 pro kg ab Lager ohne Verpackung. Die Preise für Paraffinöl hielten sich zwischen M 360 bis 380 pro kg ab mitteldeutscher Station. Die Nachfrage nach Pech war mit Rücksicht auf die hohen Preise weniger dringend. Steinkohlenteerhartpech notierte nominell M 650 bis 660 pro kg ab Lager, Naphtolpech war zu M 425 bis 435 pro kg netto, lose, nach Muster angeboten. Die Preise für Paraffin gingen im Laufe des Monats erheblich zurück. Weißes Tafelparaffin, 50/52, notierte am Schluß etwa M 1250 bis 1300 pro kg ab Lager, unverzollt.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 26. Februar 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Ware zur Ausfuhr.)

Ameisensäure 85% techn. M 2000 (2500), Atznatron 125/80 M 2250 (1700), Atzkali 88/92% M 2450 (2750), Antichlor, krist. M 890 (795), Antichlor, Perlform M 1300 (1272), Bittersalz M 100 (118), Bleiglätte, chem. rein M 6400, Bleimennige, chem. rein M 6200, Chlorcalcium 70/5% M 620, Eisenvitriol M 180 (400), Essigsäure 80% M 4600 (4280), Chromalaun 15% M 2100 (2800), Chlorkalk 110/5% M 580 (1000), Chlorbarium 90/5% M 780 (1700), Chlormagnesium M 100 (200), Formaldehyd 30 Gew.% M 7200, Formaldehyd 40 Volum.% M 8500 Glaubersalz, krist. M 240 (250), Glaubersalz, kalz. M 720 (642), Kalilauge 50° Bé M 1250 (2200), Kalialaun-Kristallmehl M 795 (750), Kalialaun in Stücken M 1150 (1065), Kupfervitriol 98/99% M 3000 (2500), Kaliumbichromat M 5300 (5500), Lithopone RS M 1250 (2600), Naphtalin in Schuppen M 1810 (1500), Natrium bic. venale M 650, Natrium bic. DAB 5 M 630 (1350), Natronlauge 38/40° M 760, Oxalsäure 98/100% M 3750 (4200), Pottasche 96/8% M 2450 (2800), Salmiakgeist 0,910 M 1150 (1820), Salmiak, feinkrist. 98/100% M 2300 (2100), Schwefelnatrium, krist. 30/2% M 770 (785), Schwefelnatrium, konz. 60/2% M 1300 (1344), Soda, kalz. 96/8% M 740 (750), Soda, krist. M 350 (430), Tonerde, schwefels. 14/5% M 350 (670), Tonerde, schwefels. 17/8% M (820), Wasserglas, Natron- 38/40° Bé M 400 (605), Wasserglas, Natron- 58/60° Bé M (784), Zinkweiß RS M 6100 (4300).

Das Geschäft blieb die vergangene Woche lustlos. Das Inland wartet allgemein die Entwicklung der außenpolitischen Lage ab. Die Preise für viele Chemikalien liegen weit unter den Werkstforderungen. Kalz. Soda war stärker gesucht.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 20. Februar 1923.

Es gibt genug Leute, welchen die Sanierungsaktion unseres Bundes-Kanzlers, namentlich die Stabilisierung der Krone durchaus unangelegen kommt, und die es ganz gerne sehen würden, wenn so zur Abwechslung mal wieder die Krone sinken und eine Teuerungswelle hereinbrechen würde. Gewiß, es waren ihrer nicht wenige, die aus dieser unglücklichen Episode ihren Vorteil gezogen haben. Zunächst einmal das Schiebertum, dann die Börsenspekulanten, die Hamsterer und Schleichhändler, kurzum Menschen, die auf möglichst rasche Art und ohne Anstrengung reich werden wollten. In diesen Zeitabschnitt fällt auch die

Lavendelöl Spicköl Salbeiöl Rosmarinöl

direkte Importwaren.

Hilgenberg & Götz A.-G.,
Leipzig. g2 21]

Schnitzelseifen-Pulver

lose und in Packungen liefert laufend g2110

Walter Oberschelp, Chem. Fabrik
Bielefeld.

Sämtliche **Anlagen**
für die **Öl- und Fettindustrie**
liefert preiswert
Continental Aktiengesellschaft
für
Chemie r435]
Berlin W. 50, Augsburgerstr. 59.
Eigene moderne intensiv arbeitende Verfahren z. Verflüchtigung.

Seifen-Fabrikation!
Beratender Fachmann
Dr. C. H. Keutgen
Marburg a. Lahn
Beratend. Ing.-Chem. für die ges.
Fett-, Seifen-, Kerzen- und Glycerin-Industrie usw. a 1]161

Seifen
Stanzen
Stempel
liefern - sauber
schnell & preiswert
WORTMANN
& **SCHÖER**
Mech. Werkstätt
& Gravier-Anstalt.
Kiel, Düppelstr. 71
r432]

Alle r4 6]
Glasflakons
für **Blütenöle**
liefern in
großen Posten
J. Siegel & Schönefeld
Glaswaren-Ind.
Sonnenberg
Thür. Wald.
Preis l. z. Dienst.

m 243]
Flaschen
für Kopf- u. Mund-
wasser, Brillantine
u. s. w.
liefert billigst
Wih. Felder,
Greifeld,
Nordwall 82-84
Tel. 600.

Pottaschelauge, 50° Bé

durch Fortfall der teuren Faßpackung für feste Ware und der Fracht darauf besonders vorteilhaft im Bezug, in eisenen oder Leihkesselwagen **günstig abzugeben**. Anfragen unter R. S. 2434] sind an die Geschäftsstelle dieser Zeitung zu richten.

Ab Lager Berlin

liefern wir sofort:

2000 neue verz. Eisenfässer 200 L f. Inh.
3000 neue verz. Eisenfässer 400 Lit. Inh.
1000 neue verz. Eisenfässer 620 Lit. Inh.
2000 neue Transportkannen 25 kg Inh.
1500 neue Transportkannen 50 kg Inh.

Fordern Sie kostenlos Offerte! g2 22

Arthur Loewenstein, A.-G.,
Berlin W., Motzstr. 79. Nollendorf: 2787/88.

„ALSIL“

Bleichpulver von höchster Bleichkraft
für Fette, Öle und Wachs aller Art.

Erzeuger:

Bergbaugesellschaft Ravensberg m. b. H.
Baierbrunn bei München. r414]

Soda, kalz., krist. u. kaust.
Natronlauge, Aetzkali
Kalilauge, Pottasche

Dr. Wolter & Co.

Berlin-Wilmersdorf **Hamburg**
Zähringerstraße 27. Caffamacherreihe 72.
Fernspr.: Pfalzburg 3801, 3805, 4302. Fernsprecher: Alster 7444.
Drahtanschrift: Kaliwolter. r404]

Wir offerieren freibleibend:

1000 Kilo 40-42% ige

Steinbacher g2116
Leinölschmierseife

transparent und konsistent, frei von Tran und Harz
per Kilo netto, einschl. Gebinde M 4000.-.

A. Gallus & Co., techn. Öle u. Fette, München, Fallmeyerstr. 27. Telefon: 81245.

Kerzen-Giessmaschinen
bestbewährter Konstruktion
gedlegener Ausführung
höchster Leistungsfähigkeit
mit und ohne Dampf- oder Warmwasser-Anschluß, enthaltend
Formen aus hochwertiger Zinn-Legierung in unübertroffener Ausführung für glatte, gerielte oder gedrehte Kerzen jeder Größe fertigt
Reinhold Wünschmann
Leipzig-Lindenau 1]256
58jährige reiche Erfahrungen. Erste Referenzen.
7400 gelieferte Maschinen in allen Weltgegenden im Betriebe

„**LUCIDOL**“
zum Bleichen von Ölen, Fetten, Wachsen, Harzen etc.
„**PALIDOL**“
zum Bleichen von Seifen aller Art
Oxydo Gesellschaft für chemische Produkte m. b. H.
Charlottenburg, Salzofen 16. r2271

Sofort zu verkaufen: g2 29]

Wachszieherei-Einrichtung

Hüte und Ziehwanne aus Kupfer,
Ganz neuer doppelwandiger, verzinnter
Schmelzkessel für Bohnermasse,
Wabenwalz- und Vorwalzmaschine,
Zwickzeug,

Große Rolltische mit Solhofer Platten.

W. Oberwegner, Weissenburg i. Bay.

Ara der Bankgründungen, wo an jeder Straßenecke eine Bankstelle eröffnet wurde. Der berühmte Gesangskomiker Alexander Girardi hat einmal ein Lied gesungen, dessen Refrain lautet: „Es hat halt a jede Zeit schon ihre Eigenheit“. So hat auch die Zeit 1918 bis 1922 ihre Eigenheit gehabt. Man wird es sich aber gut merken müssen, daß zwischen Währungsvernichtung, Schieber- und Spekulantentum und Bankenkonzunktur unverkennbare Zusammenhänge bestehen. Ebenso wird man auch Zusammenhänge zwischen Schiebertum und Nachtlöcken und was noch drum und dran hängt konstatieren können. Gewiß der Fremdenverkehr, der zu jener Zeit in Wien herrschte, brachte verschiedenen Berufsklassen recht ansehnliche Verdienste, und es ist kein Wunder, wenn die Kraftwagenlenker der Autodroschken um die noblen Kunden „die vornehmen Ausländer“ lamentieren. Auch die Arbeitslöhne steigen jetzt nicht mehr von Woche zu Woche, man muß die Leute nicht mehr bitten, eine Stelle anzunehmen, und muß sich als Einheimischer keine Gnade mehr daraus machen, für die Krone etwas kaufen zu können. Wenn also auch in diesen Kreisen das Seipl'sche Unternehmen nicht lebhaft begrüßt wird, so läßt sich dies leicht erklären, weil es eben mit dem System des „Leichtverdienens“ bricht, weil man, um eine wertbeständige Valuta zu erwerben, sich wieder dazu verstehen müssen wird, ehrlich zu arbeiten; dazu allerdings können sich weite Schichten der bodenständigen und zugereisten Bevölkerung noch immer nicht verstehen. Im Zeichen der stabilisierten Krone werden sie es aber lernen müssen oder Darüber später einmal.

Angebote: Atzkali, 88/92 K 10 500, Atznatron, 128/130 ab ung. Grenze jK 28, Alaun in Stücken K 3500, Ameisensäure, 85% K 15 500, Antichlor, krist. K 2200, Bittersalz, deutsche Syndikatware K 750, Bleiweiß, Hamburger K 6400, Chlorbarium, 98/100 K 5500, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 Passau M 500, Chloralkali, 110/115 K 2800, Chromalaun K 9500, Chromkali, per 100 kg Passau Doll. 24.50, Chromkali (verk. z. K 18 700), Chromnatron K 18 000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 600, Glaubersalz, kalz. K 1200, Glaubersalz, krist. K 975, Glycerin, 28%, chem. rein K 27 000, Gummi, cord., per 100 kg sh 148, Gummi, Gezireh, per 100 kg sh 75, Harz, franz. WW K 5600, Harz, franz. FG K 5100, Kali-Salpeter, raff., weiß (v. z. K 8500) K 8500, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 000, Kuptervitriol, 98/99 K 8500, Minium, Bleiberger K 10 000, Naphthalin, Schuppen-, weiß (v. z. K 6500) K 6500, Natriumsulfit, weiß, krist. K 2450, Oxalsäure K 17 000, Paraffin, 52/54, in Tafeln, transp. K 6200, Pottasche, 80/85 K 9350, Pottasche, 96/98, per 100 kg Passau Doll. 13.60, Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 8400, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1850, Soda, Ammoniak- 96/98 K 2800, Soda bic. B. K 3800, Soda, krist. K 1300, Stearin-Tafeln K 18 900, Terpentinöl, inländ. K 33 000, Terpentinöl, russ. K 17 000, Wachs, Karnauba- K 32 300, Wachs, Japan- K 26 000, Wachs, Montan- K 4000, Weinsteinssäure, spießig krist. K 40 000.

Öle und Fette: Kokosöl, holländ. K 16 000, Kokosöl-Fettsäure, 97/98% K 15 500, Leinöl, holl. K 18 000, Rüböl, dopp. raff. K 16 300, Sesamöl, I. Pressung K 19 500, Speiseöl K 18 000, Schweinefett, pure lard, per 100 kg Doll. 32, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 23 500, Schweinefett, pure lard, Faßpackung K 23 400, Pflanzenspeisefett, Faßpackung K 17 000, Elain, sap., 97/98 K 17 900, Rindertalg, 43/44, Ia K 14 900, Rohwollfett K 6000, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 000.

Alle Preise per 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragen.)

*† Berlin. E. Knauth & Co. G. m. b. H. Handel mit technischen Ölen und ähnlichen Bedarfsartikeln für Industrie und Landwirtschaft. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Erich Knauth in Berlin-Charlottenburg, Max von Binzer in Berlin-Lichterfelde-Süd, Irmfried Freiherr von Wechmar in Berlin-Südende.

*† Bremen. Deutsche Öl- u. Chemikalien-Großhandels-gesellschaft m. b. H. Handel mit technischen Ölen und Chemikalien sowie allen zur Seifenfabrikation gebrauchten und verwandten Artikel. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Carl Heinrich Pein jr. und Kaufmann Henry Braunstahl, Lloydstr. 140.

*† Budapest. Lili Toilette- und Hausseifenhandelsunternehmung, VII., Király-utca 3. Firmeninhaber: Bernhard Mittelmann.

*† Düsseldorf. Compes & Cie., A.-G., Gatherweg 34. Herstellung und Verarbeitung von Ceresin sowie von allen Wachsen jeglichen Ursprungs, ferner Fabrikation und Verarbeitung von Paraffin und sonstigen Mineralölerzeugnissen sowie Erwerb von Patenten und Verfahren, die mit den vorgenannten Fabrikationszweigen in Verbindung stehen. Grundkapital 12 000 000 M. Vorstandsmitglieder: Paul Compes, Fabrikbesitzer, Hans Stein, Fabrikbesitzer, Ernst Adolphs, Kaufmann. Die Gründer der Ge-

sellschaft, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. der A. Schaaffhausen'sche Bankverein, Aktiengesellschaft in Köln, 2. Hans Stein, Fabrikbesitzer in Düsseldorf, 3. die offene Handelsgesellschaft Compes & Cie. in Düsseldorf, 4. die Deutsche Erdöl-Aktiengesellschaft in Berlin-Schöneberg, 5. Ernst Adolphs, Kaufmann in Düsseldorf. Die offene Handelsgesellschaft Compes & Cie. in Düsseldorf bringt in die Gesellschaft ein ihr selbst betriebenes Fabrikations- und Handelsgeschäft mit dem gleichen Gegenstand des Unternehmens, den die neue Aktiengesellschaft erhält, auf Grund der dem Gesellschaftsvertrage beigefügten Vermögensaufstellung mit den darin aufgeführten Aktiven, aber ohne die Verbindlichkeiten der Firma, mit der Maßgabe, daß alle Geschäfte der bisherigen offenen Handelsgesellschaft Compes & Cie. vom 1. Dezember 1922 ab für Rechnung der neuen Gesellschaft gehen, und mit dem Recht, die Firma für die Aktiengesellschaft mit dem vorgeschriebenen Zusatz „Aktiengesellschaft“ fortzuführen, insbesondere sämtliche Maschinen und Apparate und alles Zubehör, sämtliche am 1. Dez. 1922 vorhandenen Materialien, Halb- und Fertigfabrikate und sonstige Vorräte, 10 000 M Aktien der Deutschen Erdöl-A.-G., 15 000 M Aktien der Mannesmann-Röhrenwerke zu Düsseldorf.

*† Hannover. Lange & Korbach, G. m. b. H., Königstr. 45. Herstellung und Vertrieb von Seifen und chemisch-technischen Artikeln sowie Handel mit Seifen, insbesondere Fortbetrieb des zu Hannover, Königstr. 45, von dem Einzelkaufmann Herrn W. Lange betriebenen gleichartigen Geschäfts. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Adam Korbach und Frau Charlotte Lange, geb. Kirka.

*† Hindenburg, O.-Schl. Oberschlesische Margarinefabrik A.-G. Grundkapital 8 000 000 M. Gründer Kaufmann Ernst Prager, Kaufmann Fritz Prager, Kaufmann Dr. Otto Michalke, Kaufmann Felix Tempele, Direktor Paul Ziepeke. Vorstand Kaufleute Bruno Prager in Hindenburg, O.-S., und Eduard Skowronek in Gleiwitz.

*† Kaposvár. Kálmán & Rechnitzer, chemische Industrie A.-G., (Pesti-utca). 1½ Millionen Stammkapital. Erzeugung von chemisch-technischen Artikeln. Direktion Mathias Kálmán und Franz Rechnitzer.

*† Rudolstadt. Chemische Fabrik Thüringen G. m. b. H. Herstellung von Parfümerien, chemisch-pharmazeutischen und kosmetischen Präparaten sowie Likören. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Ernst Lösche und Oberleutnant a. D. Friedrich Bierwerth.

*† Wandsbek. Barg & Siegelberg, Großhandel mit Seifen und Industrieprodukten. Gesellschafter Kaufmann Walther Hugo Johannes Barg und Kaufmann Karl Siegelberg.

a. Beuthen. Aus einem hiesigen Drogengeschäft wurden Toiletteseifen im Werte von 75 000 M gestohlen. Die Diebe, die mit den örtlichen Verhältnissen vertraut gewesen sein müssen, sind bisher unbekannt.

* Budapest. Klein & Sohn, Toiletteseifen- und Parfümeriefabrik A.-G. An Rudolf Simon, Baron Arnold Conrad Hauser und Ladislaus Kovács wurde Prokura erteilt. — * Erste Pester Spodium- und Leimfabriks- A.-G. Dr. Ladislaus Fejér und Andor Klein ist Prokura erteilt. — * Die Firma Schimmel & Co., Miltitz, hat die Rieger'sche Fabrikanlage in Rakosfalva erworben, um dort eine Filialfabrik einzurichten. Leiter der Filiale ist Koloman Irgang.

* Dresden. „Probat“ Fabrikation und Großvertrieb chemisch-technischer Artikel, G. m. b. H. Firma erloschen. —

* Deutsche Trinidad-Asphalt-Werke Dr. Sommer & Dr. Graefe Kommanditgesellschaft. Gesellschaft aufgelöst. Liquidator ist Direktor Wilhelm Hermann Rudolf Jahn. — * Gebrüder Ufer in Niedersiedlitz. Kaufmann Robert Alfred Ufer ausgeschieden. An seine Stelle ist der Kaufmann Georg Friedrich Ernst Blume als persönlich haftender Gesellschafter in die Gesellschaft eingetreten. Seine Prokura ist erloschen.

* Durlach. Vereinigte Süddeutsche Margarine- und Fettwerke, A.-G. Grundkapital um 11 000 000 auf 15 000 000 erhöht.

* Halle a. S. Alexander Berger, Lack- und Farbwarengroßhandel, hat seine Chemikalien-Abteilung erweitert, deren Leitung Herr Herbert Zimmermann, Dresden, übertragen wurde.

* Hamburg. Flemming & Co. Kommanditgesellschaft auf Aktien. Gesamtprokura unter Beschränkung auf den Betrieb der Hauptniederlassung ist erteilt an Heinrich Johann Sigismund Waechter und Annita Türk. — * Kurt Gilg, Fabrik chemisch-technischer Produkte, G. m. b. H. Stammkapital um 950 000 auf 1 000 000 M erhöht. Die Firma lautet: Kurt Gilg G. m. b. H.

* Hamburg. In der ersten Notiz „Leipzig“ in Nr. 7, S. 107, rechte Spalte, die Firma Fritz Fenchel betreffend, ist dieses Stichwort durch „Hamburg“ (wo die Firma ihren Sitz hat) zu ersetzen.

* Konstanz. Chemische Fabrik Weil G. m. b. H. Den Herren Max Dürrhammer und Dr. Erich Deyhle wurde Gesamtprokura erteilt.

-m. Kopenhagen. Die Leitung der Seifenfabrik Falkonergaardens Fabrik übernahm nach A. Hoilsoms Tod der mehrjährige Mitarbeiter Henry Lorentzen.

* Leipzig. Die Firma Dr. Zinsser & Co., Körnerstr. 48, alleiniger Inhaber Josef Heller, Fabrik chemischer und pharma-

zeutischer Präparate, insbesondere bekannt durch ihr Sondererzeugnis „Dr. Zinsser's Camphorin-Nestleier“, feiert am 1. März ihr 25 jähriges Bestehen.

a. Lünen. Der Geschäftsführer Wilhelm Bockstiepel hatte sich im November 1922 für das Paket Persil 120 M zahlen lassen, obwohl der dafür festgesetzte Preis nur 60 M betrug. Dann wurde ihm noch schuld gegeben, drei Kisten Persil, drei Kisten Seife und eine Kiste Bleichsoda, die von der Kriminalpolizei im Keller versteckt gefunden worden waren, zurückgehalten zu haben, um später einen höheren Preis zu erzielen. Der Staatsanwalt beantragte eine Gesamtstrafe von 250 000 M. Das Wuchergericht in Dortmund glaubte dem Angeklagten, daß er die im Keller geborgenen Waren nur für seinen eigenen Bedarf zurückgestellt habe, und verurteilte ihn im übrigen wegen Preistreiberei zu einer Geldstrafe von 20 000 M.

* Mannheim. Ernst Cramer & Co. G. m. b. H. Einfuhr und Großhandel in Ölen, Fetten, Fettsäuren, Harzen und Atzalkalien. Geschäftsräume nach L 14, 6 (Nähe Hauptbahnhof) verlegt.

-m. Malmö. A. P. Sjöbergs Fabriker A.-B. brachte die neue Toiletteseife „Yema“ auf den Markt, welche sich für hartes wie weiches Wasser eignet.

* München. Wilhelm Thaler, Chemische Fabrik, wurde in eine Kommanditgesellschaft umgewandelt. Zum Ausbau des Unternehmens hat diese in Göggingen-Augsburg einen eigenen Fabrikbau erstellt, welcher sie, ausgerüstet mit den modernsten Apparaturen, in die Lage versetzen wird, ihre Produktion in Rohglyzerin, Dynamitglyzerin, Glycerin D. A. B. V., Wethal-Glyzerin, Vaseline und deren Nebenprodukten, wie Wethal-Coldcream etc. in weit größerem Maße durchzuführen, als dies bisher in München möglich ist.

-m. Rösteb bei Bollnäs, Schweden. Das Reinigungswerk für Holzteeerprodukte, hier, der Stockholms Superphosphatfabriks A.-B. gehörend, ist niedergebrannt. Versichert war für ca. 100 000 Kr.

* Rostock i. M. Fett-Import- und Verarbeitungs-Gesellschaft Ober & Walker, Zweigwerk Rostock der gleichnamigen Hauptniederlassung in Bremen. Inhaber Kaufleute Hugo Wilhelm Ober und Friedrich Carl Walker, beide zu Bremen. Dem Kaufmann Wilhelm Aldag zu Rostock ist Prokura erteilt mit Beschränkung auf den Betrieb der Zweigniederlassung zu Rostock.

-m. Sandefjord, Norwegen. Die große Walfangstation mit Kocherei und Guanofabrik) der Walfanggesellschaft Vestfold, hier, welche in Süd-Georgia in der Antarktis betrieben wurde, ist niedergebrannt. Sie war für 45 000 £ versichert.

A.-G. für chemische Erzeugnisse, Berlin. Die im April v. J. gegründete Gesellschaft (Seifen und verwandte Erzeugnisse) hat im ersten Geschäftsjahr die Chemische Fabrik Sila G. m. b. H. in Oranienburg übernommen. Auch in Berlin seien Baulichkeiten erworben für die Verlegung eines Teiles der Erzeugung. Nach Abschreibungen von M 1,67 Mill. blieben nicht weniger als M 6,43 Mill. Reingewinn bei M 1 Mill. Aktienkapital. Verteilt wird wie folgt: 50% Dividende, gesetzliche Rücklage M 1 Million, Werkerhaltungskonto M 1,5 Mill., Selbstversicherungsfonds M 2 Mill., Vorstandsantenne M 4 Mill., Steuerrücklage M 1 Million. Die G.-V. beschloß Kapitalserhöhung um M 44,5 auf 45,5 Mill. durch M 40,8 Mill. Stamm- und M 3,7 Mill. Vorzugsaktien. Hierin sind die auf Grund früheren G.-V.-Beschlusses bereits mit 200% eingezahlten M 1,4 Millionen Stammaktien und M 100 000 Vorzugsaktien enthalten. Von den jetzt weiter auszugebenden M 39,4 Mill. Stammaktien werden M 4,4 Mill. den Besitzern der bisher ausgegebenen Aktien zu 100% 2 zu 1 angeboten. Von weiteren M 25 Mill. werden zu 300% M 5 Mill. von Aktionären gezeichnet, während die restlichen M 20 Mill. die Bankfirma Erich Bohnstedt übernahm. Die noch verbleibenden M 100 Mill. Stammaktien sollen teils für Angliederungszwecke, teils für die „Einführung“ der Aktien in den freien Verkehr an der Berliner Börse Verwendung finden. Die M 3,6 Mill. Vorzugsaktien werden zu pari übernommen. (Frkf. Ztg.)

Sanatol-Werke A.-G., Frankfurt a. M. Die Gesellschaft (Parfümerie- und kosmetische Industrie) schließt das zweite Geschäftsjahr nach M 93 898 (15 065) Abschreibungen mit M 1 116 105 (27 559) Reingewinn ab bei M 3 (0,3) Mill. Grundkapital, das 30% Dividende erhält. Die G.-V. genehmigte den Abschluß und eine Kapitalverdoppelung auf M 6 Mill. Neu in den Aufsichtsrat wurden gewählt R.-A. Dr. Erich Ruhemann, Frankfurt a. M., Fabrikdirektor Eduard Staßfurth (Th. Goldschmidt A.-G., Essen) und Direktor F. Stocker, Frankfurt a. M.

Karus Farben- und Ölwerke A.-G., Düsseldorf. Die G.-V. genehmigte 50% Dividende für das 11 Monate umfassende Geschäftsjahr. Die Fabrikanlagen in Adernach seien vollständig fertiggestellt, die Inbetriebnahme könnte bei Wiedereintritt geregelter Verkehrsverhältnisse sofort erfolgen. Weiter wurde die Erhöhung des Grundkapitals um M 20 Mill. Stamm- und M 2½ Millionen Vorzugsaktien auf insgesamt M 28 Mill. beschlossen. Von den ersteren werden M 18 Mill. an ein Konsortium zu 735% mit der Maßgabe begeben, hiervon M 12 Mill. den Aktionären im Verhältnis von 3 jungen zu 2 alten Aktien zu 760%

anzubieten, während M 6 Mill. von dem gleichen Konsortium unter namhafter Gewinnbeteiligung der Gesellschaft verwertet werden. Die restlichen M 2 Mill. Stammaktien werden von der gleichen Gruppe zu 110% übernommen mit der Verpflichtung, sie zum gleichen Kurse der Gesellschaft zu Angliederungszwecken usw. zur Verfügung zu halten. Die Vorzugsaktien erhalten 6% kumulative Vorzugsdividende. Sie haben fünffaches Stimmrecht in den bekannten Fällen. Sämtliche neuen Aktien sind ab 1. Oktober 1922 dividendenberechtigt. Der mit Schluß des ersten Geschäftsjahres in seiner Gesamtheit zurückgetretene Aufsichtsrat wurde wieder und ferner neu gewählt Bankier Luis Elkan in Düsseldorf und Bankdirektor Vogel vom Barmer Bankverein, Duisburg. (Frkf. Ztg.)

Verbände und Vereine.

K. Österreichischer Holz- und Eisenfaß-Verband. Am 15. Februar wurde im Hause der Kaufmannschaft der Österreichische Holz- und Eisenfaßverband zur Vertretung der Brancheninteressen gegründet. Die Geschäftsführung hat das Gremium der Wiener Kaufmannschaft übernommen. Zum Präsidenten wurde Herr Anton Fürtinger gewählt.

Vom Weltmarkt.

Marokko. Die Rizinuskultur. „L'Industrie chimique“ schreibt: „Die Anstrengungen, welche in der letzten Zeit von den Hauptmächten (England, den Vereinigten Staaten, Deutschland) gemacht wurden, um die Rizinusproduktion zu organisieren und zu steigern, veranlaßt uns, diese Frage näher zu prüfen.“

Während des Krieges ergaben sich in der Produktion des Rizinus viele Schwierigkeiten, und wir waren oft genötigt, diesen wertvollen Samen zu verhältnismäßig hohen Preisen im Ausland zu kaufen, und auch jetzt nach dem Kriege ist Frankreich bei einem Verbrauch von 25 000 t Öl mit einem Samenbedarf von 50 000 t auf die fremde Produktion angewiesen.

Nun könnte aber, wie Claudius Chaveau kürzlich in der „Vie technique et industrielle“ nachgewiesen hat, Frankreich ebenso wie die andern Mächte aus seinem Kolonialreich und besonders aus Marokko den Rizinusbedarf seiner Industrie decken. Die andern Mächte wenden der Rizinuskultur große Aufmerksamkeit zu. So hat man z. B. in England Fachmänner dafür interessiert und die Produktion in Molavia und in Singapur gefördert. Ebenso hat in den Vereinigten Staaten der Kriegsminister sich mit dem Landwirtschaftsminister vereinigt, um die Produktion von Rizinus zu heben. Man hat ohne Zögern für den Scheffel Rizinussamen 3\$ 50 c. bezahlt und hat dadurch erreicht, daß in der letzten Saison 10 000 acres mit Rizinus angepflanzt worden sind, was eine Ernte von 2 000 000 Gallonen Öl erwarten läßt.

Wir haben also die besten Beispiele vor Augen und es ist Zeit, daß wir ihnen folgen, wenn wir nicht vom Ausland abhängig bleiben wollen.

Um einen Begriff von dem Bedarf Frankreichs zu geben, wird es gut sein, neben der Gesamtsumme von 25 000 t Öl die verschiedenen Anwendungen des Rizinusöls aufzuzählen. Es findet Verwendung: in der Aviatik (als Schmiermittel); in der Seifenfabrikation; in der Färberei (für Türkischrot); in der Gerberei (für die feinen Leder); in der Parfümerie (für Salben und Pomaden); in der Pharmazie; in der Fabrikation von gewissen Celluloidsorten, von künstlichen Fasern, von Tapeten (Lincrusta, Wallton, Pegamoid); — endlich stellen die Trester ein wertvolles Düngemittel dar.

In allen Teilen Marokkos mit Seeklima gedeiht der wilde Rizinus in üppiger Fülle, und das Land würde sich daher vorzüglich für eine intensive Kultur dieser kostbaren Ölfrucht eignen. Die Tausende von Hektaren des Küstengebietes könnten leicht den Bedarf unserer Industrie decken und es ist eine brennende Frage, diesen Reichtum unseres Kolonialreiches auszubeuten.“

Ver. St. von Amerika. Die Erzeugung von „Naval Stores“ (Terpentinöl und Harz). Nach einem Bericht des Landwirtschaftsministeriums wird die durchschnittliche Jahresproduktion von „Naval Stores“ in den letzten 6 Jahren 1914—1919 auf 23—25 Mill. Gall. Terpentinöl und auf 700 bis 820 Mill. lb. Harz geschätzt. Die Hauptmenge des erzeugten Terpentinöls und Harzes wird aus der Langblattfichte gewonnen. Das Zentrum der Gewinnung hat sich, dem Bauholzschlag folgend, von Carolina nach Florida verschoben. Die Industrie steht in Florida in Blüte und entwickelt sich in Louisiana. (Chem. Ind.)

Handel und Verkehr.

Was bringt die Leipziger Frühjahrsmesse 1923? Zieht man eine Bilanz der Messen des Jahres 1922, so ergibt sich, daß die meisten Messen mit einem nicht gerade guten Ergebnis abschließen konnten. Einesteils war ihnen die Konjunktur nicht günstig, andernteils sind die Messen vieltach noch zu jung, als daß sie sich außerhalb ihres eigenen Landes, also im Ausland, hätten durchsetzen können. Keine von ihnen hat bisher die internationale Bedeutung erringen können, wie die Jahr-

hunderte alte Leipziger Messe, die nach wie vor ein zentraler Markt der Weltwirtschaft geblieben ist. Die Bedeutung der Leipziger Messe ist in den letzten Jahren besonders noch dadurch gehoben worden, daß sie infolge der ungünstigen valutarischen Verhältnisse, die den deutschen Fabrikanten und Großhändlern eine Bearbeitung des Weltmarktes durch Reisende, Musterlager, Auslandsprospekte und -Inserate erschwerte oder gar unmöglich machte, auch noch Industriezweige als dauernde Aussteller an sich zog, die bisher für den Absatz ihrer Erzeugnisse andere Wege gingen als über die Messe. Zu den alten Meßindustrien wie Glas und Keramik, Kurz- und Galanteriewaren, Spielwaren und Puppen, Metallwaren, den verschiedensten Bedarfs- und Luxusartikeln, sind in neuerer Zeit noch Warengruppen gekommen, die sich, wie bereits früher die Papiermesse, sogar zu Sondermessen herausgebildet haben, wie die Verpackungsmittel- und Kartonnagenmesse, die Sportartikelmesse, die Deutsche Schuh- und Ledermesse, die Nahrungsmittelmesse, die buchgewerbliche Messe, die Bürobedarfsmesse, die Edelmetallmesse, die ganz besonders bedeutsame Textilmesse und schließlich die Tabakmesse. Vor allem aber ist es die Technische Messe zusammen mit der Baumesse, die in Leipzig eine außerordentliche Bedeutung gewonnen hat. Auf der Technischen Messe, wo auch die deutsche Schwerindustrie ihr Heim aufgeschlagen hat, treten ganze Industriezweige, wie die Werkzeugmaschinenindustrie, die Elektrotechnik, die Armaturenindustrie u. a. mit Gesamtausstellungen auf. Neben Waren aus Deutschland findet man außerdem die Industrie anderer europäischer Staaten vertreten. Selbst entlegene Länder wie Paraguay, die Südafrikanische Union u. a. bedienen sich der Leipziger Messe zur Ausstellung ihrer Rohstoffe. So entsteht ein Warenangebot von einer einzigartigen Vielseitigkeit, das auch zahlreiche Geschäftsleute unseres Landes veranlassen dürfte, die Leipziger Frühjahrsmesse vom 4. bis 10. März zu besuchen. Selbst bei ungünstiger Konjunktur dürfte es für sie möglich sein, sich davon zu überzeugen, welchen Stand die Technik Mitteleuropas erreicht und nach welchen Richtungen hin sich der Geschmack bei der Warenherstellung dort bewegt.

Inhaltsangabe in den Frachtbriefen. Die Handelskammer zu Berlin empfiehlt den Verfrachtern dringend, die Bestimmungen des Deutschen Eisenbahngütertarifs und der Verkehrsordnung über die genaue Bezeichnung der Güter in den Frachtbriefen peinlich genau zu beachten. Hiernach sind für die in den allgemeinen Tarifvorschriften und in der Gütereinteilung aufgeführten Güter die dort angegebenen, für alle übrigen die handelsgebräuchlichen Benennungen anzuwenden. Der Absender haftet für die Richtigkeit der Frachtbriefangaben und hat alle Folgen zu tragen, die aus unrichtigen Angaben entspringen. Er hat keinen Anspruch auf Rückzahlung von nach der Inhaltsangabe des Frachtbriefes richtig berechneten Frachten, andererseits aber bei unrichtiger Inhaltsangabe Frachtzuschläge zu zahlen, die bei den derzeitigen hohen Frachtsätzen ganz bedeutende Summen darstellen.

Mangelhafte Güterverladung bei der Eisenbahn.

Von Dr. jur. Kurz, Verkehrsanwalt, Stuttgart.

Nach den Bestimmungen der Eisenbahnverkehrsordnung werden die Stückgüter in der Regel von der Eisenbahn selbst ein- und ausgeladen; nur dann hat der Absender bzw. Empfänger Stückgüter einzuladen oder auszuladen, wenn es sich um ganze Ladungen, um lebende Tiere, um Güter von mehr als 750 kg oder um solche Güter handelt, die in gedeckten Wagen durch Seitentüren nicht verladen werden können. Wenn die Eisenbahn die Güter ein- und auszuladen hat, so haftet sie für sachgemäße Verladung und Entladung nach § 84 der Eisenbahnverkehrsordnung. Wird das Verladen bzw. Entladen vom Absender bzw. Empfänger besorgt, so beginnt die Haftung der Eisenbahn als Frachtführer erst mit der Übernahme des Gutes. Eine Pflicht zur Nachprüfung der Verladeweise liegt der Eisenbahn nicht ob. Wenn jedoch bei einer vom Absender selbst zu verladenden Sendung der Wagenladungsbeamte die Verladeweise prüft und diese nicht beanstandet und dies im Frachtbrief beurkundet, so kann sich die Eisenbahn nicht hinterher auf mangelhafte Verladeweise berufen. (Urteil des OLG. Karlsruhe vom 27. Jan. 1921, Aktenzeichen II B R 146/1919. (Ein Verschulden der Eisenbahn läge in der Gestellung von schadhafte (Undichtigkeit) oder ungeeigneten (Rückstände von früheren Transporten) Wagen. In diesem Fall hat die Eisenbahn zu haften; allerdings wird in der unbeanstandeten Verwendung derartiger schadhafter Wagen in der Regel ein mitwirkendes Verschulden im Sinne des § 254 des Bürgerlichen Gesetzbuches liegen. Der § 86 der Eisenbahnverkehrsordnung kommt insofern der Eisenbahn entgegen, als er eine gesetzliche Vermutung zugunsten der Eisenbahn statuiert. Er bestimmt nämlich folgendes:

„Die Eisenbahn haftet nicht bei Gütern, deren Auf- und Abladen nach der Vorschrift dieser Ordnung oder des Tarifs oder nach einer in den Frachtbrief aufgenommenen Vereinbarung mit dem Absender von diesem oder von dem Empfänger besorgt wird, für den Schaden, der aus der mit dem Auf- und Abladen oder mit einer mangelhaften Verladung verbundenen Gefahr entsteht. Konnte ein Schaden den Umständen nach aus

dieser Gefahr entstehen, so wird vermutet, daß er aus dieser Gefahr entstanden sei.“

Allerdings muß die Eisenbahn beweisen, daß die Verladung eine unsachgemäße war und daß die unsachgemäße Verladung die Ursache des Schadens sein kann. Der Absender kann aber den Nachweis führen, daß der Schaden nicht aus der mangelhaften Verladung entstanden sein kann. Hat der Absender das Gut ein- bzw. ausgeladen, ohne daß dies im Frachtbrief aufgenommen ist, so bleibt es bei der allgemeinen strengen Haftung der Eisenbahn nach § 84 der EVO., und die Eisenbahn kann sich nur dann von der strengen Haftung befreien, wenn sie den Nachweis erbringt, daß der Schaden mit Sicherheit auf das Verschulden des Absenders zurückzuführen ist.

Zölle und Steuern.

Deutsches Reich. Amliche Auskünfte in Zolltarifangelegenheiten. Auskunft 1/23. Kopalöl. Die Ware ist eine grün-gelbe, nach Lackfirnis riechende Flüssigkeit. Die Untersuchung durch die Bad. Chem.-Techn. Prüfungs- und Versuchsanstalt in Karlsruhe ergab, daß die Flüssigkeit eine Auflösung von Kopalharz in Terpentin und Öl (Leinölfirnis) darstellt. Anhaltspunkte dafür, daß ein Kopalöl, also ein bei der trockenen Destillation des Kopalharzes gewonnenes Erzeugnis — Nach richtenbl. f. d. Zollst. Nr. 11/10 S. 151 — vorliegt, haben sich nicht ergeben. Verwendungszweck: Herstellung von Lacken für die Tapetenfabrikation. Herstellungsland: Schweiz. Die Ware ist als Lackfirnis nach Tarifnr. 343 mit 25 M Gold für 1 dz zu verzollen. (W. V. Stichwort Lacke Ziff. 1.) [Karlsruhe, 1. 12. 22.] (Reichszollblatt.)

Italien. Stempelsteuer für Parfümerien und medizinische Spezialitäten. Durch ein königliches Dekret vom 28. Dezember 1922, welches in der „Gazzetta Ufficiale“ vom 30. Dezember 1922 veröffentlicht ist, werden folgende Stempelsteuern für Parfümerien und medizinische Spezialitäten mit Wirkung vom 1. Jan. 1923 festgesetzt. Bei Importwaren wird diese Steuer zugleich mit dem Zoll erhoben.

Bei Preisen von 1 bis 5 Lire 5 cent. für jede halbe Lira oder einen Bruchteil davon.

Bei Preisen über 5 Lire 10 cent. für jede Lira oder einen Bruchteil davon.

Bei Preisen unter 1 Lira keine Steuer.

Die Grundlage für die Erhebung der Steuer ist der Preis der Ware ohne den Betrag der Steuer.

Auf Parfümerien, die in Masse verkauft werden, d. h., die nicht in Schachteln, Flaschen usw. enthalten sind, findet, wenn der Preis 1 Lira übersteigt, die Steuer für „Luxuswaren“ Anwendung.

— **Die Einfuhr von französischen Parfümerien.** „Journée industrielle“ schreibt: Durch das französisch-italienische Handelsabkommen (s. Chem. Ind. 1923, S. 54) sind die Zölle auf französische Parfümerien etwas abgeändert worden. Die alkoholhaltigen Parfümerien bezahlen jetzt 360 Lire (Gold) für den dz, die nicht alkoholhaltigen 150 Lire. Die Gefäße werden mit dem Inhalt gewogen, und die Zollverwaltung macht keinen Unterschied. Außerdem wird für die alkoholhaltigen Parfümerien ein Alkoholzuschlag erhoben. Dieser Zuschlag wird auf der Grundlage von 80 Liter wasserfreiem Alkohol für den dz Parfüm erhoben; er beträgt 1000 Lire (Papier) für den Hektoliter. Übrigens genießen die französischen Parfüme auch jetzt noch eine Vorzugsstellung gegenüber den anderen ausländischen Erzeugnissen, welche mit 600 und 300 Lire (Gold) zu verzollen sind.

Mexiko. Neuer Zollsatz für Soda und Pottasche. Durch Erlaß des Präsidenten ist mit Wirkung vom 20. Dezember 1922 der Einfuhrzoll für Soda und Pottasche auf 1 Centavo für das kg brutto festgesetzt worden. (Chem. Industrie.)

Rechtskunde.

Preiskalkulation und Richtlinien zur Preistreiberei-Verordnung.

Von Direktor Dr. rer. pol. Th. Schulz.

Bereits in den vorhergehenden Ausführungen in Nr. 7 dieser Zeitung wurde gesagt, daß für die Kosten in inländischer Währung nach den Richtlinien in Zukunft diejenige Entwertung anerkannt werden soll, die in der Indexziffer der durchschnittlichen Lebenshaltungskosten zum Ausdruck kommt.

Die Verwendung der Großhandelsindexziffer wird in den amtlichen Richtlinien mit voller Absicht abgelehnt, weil eine Angleichung an die auch nur allmählich bzw. in größeren Zwischenräumen sich der Geldentwertung anpassende Kaufkraft des Einkommens der Bevölkerung erfolgen soll. Man wird sich hier darüber klar sein müssen, daß jede Indexziffer, welche auch immer gewählt wird, eine Reihe von Nachteilen bzw. Fehlerquellen für die Kalkulation in sich birgt, die in jeder Indexziffer als solcher begründet sind. Während die ausländischen Devisen allwöchentlich notiert werden und während auch der Wiederbeschaffungspreis für jeden beliebigen Tag ziemlich einwandfrei festgestellt werden kann, ist die Lebenshaltungsindexziffer nach mehreren Richtungen hin eine Durchschnittszahl, und zwar

1. sachlich für die verschiedenen in die Berechnung einbezogenen Waren (Lebensmittel, Bekleidung usw.) oder Unkosten (Wohnungsmiete usw.).

2. zeitlich für denjenigen Zeitabschnitt — meistens ein Monat —, für den sie berechnet wird.

Sehen wir von den in den amtlichen Richtlinien nicht hervor-gehobenen Momenten ab, die an Stelle der Wahl des Grobhandelsindexis zu derjenigen des Lebenshaltungsindexis geführt haben, so bleibt vorerst die Tatsache bestehen, daß, soweit für die Indexziffer Waren in Frage kommen, diese Zahl der Durchschnitt einer gewissen Anzahl jeweiliger Wiederbeschaffungspreise ist, daß alle diejenigen Händler und Gewerbetreibenden, deren Warenpreissteigerung an sich unter dem errechneten Durchschnitt bleibt, ein sehr gutes Geschäft machen, wenn sie sich ihrerseits nunmehr die Zugrundelegung der Indexkalkulation der Haushaltskosten zu eigen machen, während umgekehrt alle diejenigen, deren Warenpreissteigerung normalerweise über dem Durchschnitt des Indexis liegt, zu kurz kommen und je nach der Höhe der Differenz mehr oder weniger an der Erhaltung ihrer Wirtschaftsaktivität ungünstig beeinflußt werden. Gerade dieses Moment, das jedem Index anhaftet, und eine gewisse Ungerechtigkeit bei der Anwendung bedeutet, hat mich veranlaßt, immer wieder die Anerkennung der normalen Wiederbeschaffungskosten als Grundlage der Preiskalkulation zu fordern, weil doch eben der Wiederbeschaffungspreis die jeweilige tägliche Indexziffer der betreffenden Ware ist.

Ferner ergeben sich aber auch Schwierigkeiten aus der zeitlichen Durchschnittsberechnung und zwar besonders in Zeiten sehr schnell fortschreitender Geldentwertung, wie wir sie in den letzten Monaten kennen gelernt haben.

Der Entwurf der Richtlinien selbst gibt hierfür Beispiele insofern, als für den Oktober Halbmonatsindexziffern angegeben sind, nämlich: 1. bis 15. Oktober: 192,73, — 16. bis 31. Oktober: 247,02. Die Indexziffer für den Oktoberdurchschnitt beträgt: 220,66.

Unter Berücksichtigung der Halbmonatsindexziffern wird man also für die Kalkulation bereits zu ganz anderen Resultaten kommen, als unter Zugrundelegung des Monatsindexis. — (Aus der amtlichen Veröffentlichung mußte jeder schließen, daß es sich um Halbmonatsdurchschnitte handele; wie wir nunmehr vom Statistischen Reichsamt erfahren, handelt es sich bei beiden Terminen (1. bis 15. und 16. bis 31. Oktober) nicht um Halbmonatsdurchschnitte, sondern um die Stichtage 11. und 25. Oktober, so daß man infolgedessen zu noch ungünstigeren Schlußfolgerungen kommen muß, als sie der Verfasser aus diesen zeitlichen Differenzen folgerte. Die Schriftleitung.)

Außerdem können Durchschnittsindexziffern natürlich immer erst nachträglich veröffentlicht werden, so daß bei monatlichen Indexziffern oft mehr als einen Monat lang der Kaufmann oder Gewerbetreibende nicht weiß, welche Zahlen für ihn nun eigentlich in Frage kommen werden. (Dieser Hinweis des Verfassers muß dahingehend eingeschränkt werden, daß auch aktuelle Indexziffern, wie die Wochenmeßziffer der „Industrie- und Handelszeitung“ existieren, die mit eintägiger Verspätung die Lage des Großhandelspreisniveaus wiedergeben. — Die Schriftleitung.) Er soll daher unter Berücksichtigung der zuletzt veröffentlichten Indexziffern die inzwischen weiter eingetretene Geldentwertung schätzungsweise berücksichtigen, wobei ihm die im täglichen Leben wahrnehmbaren Preisveränderungen einen Anhalt bieten sollen. Für diese Zeit seit der letzten Indexziffer sollen also wieder die Preisveränderungen maßgebend sein, d. h. also, man muß in diesem Falle wohl oder übel auf das Prinzip der Wiederbeschaffungspreise zurückgreifen.

Die Ministerien sind sich über die Schwierigkeiten, die sich hieraus für die nachträgliche Beurteilung der Preiskalkulation ergeben, auch im klaren und empfehlen deshalb den in Frage kommenden Behörden, wenn ihnen inzwischen die endgültige Indexziffer bekannt geworden ist, doch dem Verkäufer einen entsprechenden Spielraum für die Beurteilung seiner Preiskalkulation zu gewähren.

Wie weitgehend dieser Spielraum nach den Richtlinien sein muß, soll folgendes Zahlenbeispiel zeigen:

Nehmen wir an, daß ein Kaufmann Ende Oktober eine Kalkulation vornimmt und sich zutreffend errechnet, daß für diese Tage die Indexziffer etwa 300 wäre, so wird, wenn bei der Nachprüfung nur die Oktober-Indexziffer von 220 zugrunde gelegt wird, natugemäß ein ganz wesentlich niedrigerer Preis herauskommen, als der von dem Kaufmann errechnete. Da sich dieser aber an die Vorschriften der Richtlinien gehalten hat, wird bei so schnell fortschreitender Geldentwertung die nachprüfende Behörde eine Verfehlung gegen die Vorschriften nicht feststellen dürfen.

Unberührt von allen vorstehenden Ausführungen bleiben natürlich die Bestimmungen der Preistreibeiverordnung über die Berechnung von Durchschnittspreisen aus Waren, die zu verschiedenen Zeiten eingekauft worden sind und jede für sich vorerst nach vorstehenden Grundsätzen kalkuliert wurden. Es ist ferner zu begrüßen, daß die vorstehenden Richtlinien im Deutschen Reich allgemein zur Anwendung kommen sollen und daß die Behörden nochmals nachdrücklich darauf hinge-

wiesen werden, in allen zweifelhaften Fällen mit besonderer Vorsicht vorzugehen, und schon an einem möglichst frühen Zeitpunkt der Untersuchung Sachverständige zuziehen sollen, die von den zuständigen Berufsvertretungen (Handelskammern usw.) zu benennen sind.

Das vorstehend gekennzeichnete neue Berechnungsverfahren hat, wie wir gesehen haben, eine ganze Reihe von Mängeln gegenüber der dem Kaufmann notwendig erscheinenden Praxis, aber es bedeutet doch einen so wesentlichen Fortschritt, daß man sich vorläufig jedenfalls damit einverstanden erklären kann, um die Wirkungen erst einmal praktisch zu erproben. Um so bedauerlicher ist es, daß nicht auch das Reichsfinanzministerium sich diesen Richtlinien des Reichswirtschafts- und Reichsjustizministeriums angeschlossen hat, weil dadurch der Erfolg dieser Preiskalkulation zu einem erheblichen Teile wieder vereitelt wird. Die Sachlage ist augenblicklich derart, daß Reichswirtschaftsministerium, Reichsjustizministerium und Reichsgericht einwandfrei anerkannt haben, daß Mark nicht mehr gleich Mark ist, sondern je nach der inzwischen eingetretenen Geldentwertung sehr verschieden bewertet werden muß.

Das Reichsfinanzministerium dagegen vertritt noch immer den Standpunkt: Mark ist Mark, ob Goldmark oder ein Tausendstel Gold-Papiermark, sei ganz gleichgültig. Der Erfolg ist infolgedessen der, daß ein großer Teil derjenigen, was durch die Richtlinien zur Aufrechterhaltung des Geschäftsbetriebes zugestanden wird, später durch die Steuerbehörden einfach als Gewinn weggesteuert wird, trotzdem auch in den Richtlinien bereits ganz ausdrücklich anerkannt ist, daß es sich bei diesen Beträgen beim besten Willen nicht um gesetzliche Gewinne handeln kann.

Zu begrüßen ist auch unzweifelhaft die Aufforderung an die Behörden, beizutragen zur Aufklärung der Bevölkerung über die Preisentwicklung und deren Ursachen. Ob allerdings die angegebenen Wege sich als zweckmäßig erweisen werden, möchte ich dahingestellt sein lassen. Durch die Heranziehung des Publikums bei der Preisfeststellung oder gar durch die Bildung besonderer Kommissionen verspreche ich mir nach den auf anderen Gebieten gemachten Erfahrungen wenig Erfolg. Genau so, wie man Betriebsratsmitgliedern, die früher in das große Horn der allgemeinen Arbeitermeinung tuteben, den Vorwurf macht, sie hätten sich von den Arbeitgebern einwickeln lassen, wenn sie durch ihren näheren Einblick in die Betriebe festgestellt haben, daß manches doch in Wirklichkeit so ganz anders aussieht, als lediglich von den Außenstehenden durch die Parteibrille gesehen, genau so werden die, wie ich fürchte, mit der Preisentwicklung Unzufriedenen alles mögliche andere, nur nicht wirkliche Einsicht bei denjenigen voraussetzen, die sich durch Einblicknahme in die Grundlagen der Preisfestsetzung davon überzeugt haben, daß dieselben im Interesse des Wirtschaftslebens und im Interesse der Aufrechterhaltung der Versorgung der Bevölkerung unbedingt richtig sind.

Sehr zu begrüßen ist es aber, wenn die Presse durch weitgehendste Aufklärung in den Dienst der Sache gestellt wird, damit auf diese Weise allmählich den Verbrauchern ein gewisses Verständnis für die Zeitnotwendigkeiten beigebracht wird.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Internationale Markeneintragung.

Von Patentanwalt Dr. Gustav Rauer, Berlin W. 9.

= Wie schon in Nr. 52 des Jahrgangs 1922 berichtet, ist Deutschland nunmehr dem sogenannten Madrider Abkommen, betreffend die internationalen Markeneintragungen beigetreten. Diese Eintragung erfolgt durch Vermittlung des Reichspatentamts bei dem Internationalen Bureau in Bern und hat für folgende Länder Gültigkeit: Belgien, Brasilien, Frankreich, Italien, Kuba, Marokko, Mexiko, Niederlande, Österreich, Portugal, Rumänien, Schweiz, Spanien, Südslawien, Tschechoslowakei, Ungarn. Ausgeschlossen sind also insbesondere noch England, Rußland, Vereinigte Staaten. Die international einzutragende Marke muß zunächst im Heimatlande geschützt sein und erlangt unter dieser Voraussetzung, und so lange der Heimatschutz besteht, einen gesetzlichen Schutz in allen angeschlossenen Staaten. Insbesondere haben gleich mit dem Beitritt Deutschlands zu jenem Abkommen alle die etwa 25 000 bereits früher international eingetragenen Marken den gesetzlichen Schutz in Deutschland mit Priorität vom 1. Dezember 1922 ab erlangt, wodurch sich naturgemäß eine sehr große Verwirrung ergeben muß. Will jetzt jemand ein neues Warenzeichen in Deutschland anmelden, so muß er nicht nur die bereits hier eingetragenen fast 300 000 Zeichen berücksichtigen, über die eine Übersicht zu gewinnen schon sehr schwierig ist, sondern auch die 25 000 internationalen Zeichen, die der Öffentlichkeit beim Reichspatentamt nur in beschränktem Maße zugänglich sind. Man hätte den an sich wohl willkommenen Anschluß an das Madrider Abkommen nur unter der Bedingung vollziehen dürfen, daß zunächst einmal alle bisher eingetragenen Zeichen vom Amte darauf zu prüfen waren, ob ihnen nicht ältere deutsche Zeichen entgegenständen. Dazu bot

das genannte Abkommen die Möglichkeit. Das hätte zwar dem Patentamt eine einmalige, umfangreiche Arbeit gemacht, aber den gewerblichen Kreisen die dauernde Beunruhigung durch Zeichen erspart, von denen kein Mensch weiß, ob sie wirklich rechts-, beständig sind. Es kommt hinzu, daß auch die neu einzutragenden, aus fremden Staaten stammenden Zeichen nicht in die deutsche Warenzeichenrolle eingetragen oder im Reichsanzeiger veröffentlicht werden, sodaß ein Überblick über sie nur schwer zu gewinnen ist. Weiter hätte man aber mindestens den Beitritt zu jenem Abkommen so lange verschieben müssen, bis eine vollständige, genaue, nach Worten, Bildern und Waren geordnete Liste der bereits vorhandenen, international eingetragenen Zeichen fertig gemacht und so aufgestellt worden wäre, daß sie jedermann zur bequemen Einsichtnahme und zur Anfertigung von Auszügen, Abschriften und Durchzeichnungen zur Verfügung gestanden hätte.

Es sei schließlich noch bemerkt, daß die angekündigten Ausführungsbestimmungen vom Patentamt noch nicht erlassen sind. Es ist lediglich ein sogenanntes Merkblatt mit einigen Winken für die Anmelder herausgekommen. Wie sich insbesondere das Widerspruchsverfahren auf Grund von § 5 des Warenzeichengesetzes entwickeln wird, läßt sich vorläufig noch garnicht absehen.

Preise der Patentschriften. Vom 22. Februar 1923 ab beträgt der Preis einer jeden Patentschrift:

- a) für das Inland, für Danzig und Österreich . . . 800 M
- b) für das übrige Ausland 8000 M

Berlin, den 17. Februar 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts.
v. Specht.

Sozialwirtschaftliches.

Der zehnstündige Arbeitstag. Durch königliche Verordnung ist in Belgien zunächst versuchsweise zugelassen, daß für eine Reihe von Industriezweigen während eines Jahres der gesetzliche Arbeitstag von 8 Stunden bis zu zwei Stunden täglich überschritten wird. Zu diesen Industriezweigen gehören auch die Firnisfabriken, die Leim- und Gelatinefabriken, die Fabriken von künstlichem Schiefer, für Vulkanisierung von Kautschuk und die Galvanisierungsanstalten. Das gleiche gilt für das Transportwesen und die mit dem Laden, Entladen und Wiegen von Waren zusammenhängenden Arbeiten. Letzteres ist von besonderer Bedeutung für den Antwerpener Hafen. (Chem. Ind.)

Verschiedenes.

Ein neues Alkoholvergällungsmittel. Da der mit Phthal säure-Diäthylester vergällte Alkohol gewisse Mängel gezeigt hat, wird es begrüßt werden, daß der Alkohol mit einem für äußerliche Zwecke gänzlich ungetährlichen Vergällungsmittel vermischt werden kann.

Die Firma Chemische Fabrik auf Actien (vorm. E. Schering), Berlin N. hat von der Reichsmonopolverwaltung ein besonders gereinigtes Produkt „Dipenten“ als Vergällungsmittel bewilligt erhalten.

Den Vertrieb dieses Produktes als Vergällungsmittel hat die Firma Schering der als amtliche Lieferstelle von Alkoholvergällungsmitteln bekannten Firma H. F. Dresel G. m. b. H., Berlin W. 62, Kurfürstenstr. 102, übertragen. Dieses Mittel ist für äußerliche Zwecke sehr gut geeignet und werden damit keinerlei hautreizende Wirkungen oder sonstige Nachteile beobachtet werden können. (Pharm. Ztg., Berlin.)

a. Keine Gesundheitsschädigung durch heimische Teerfettöle und Teeröle. Die hauptsächlich während des Krieges vereinzelt aufgetretenen und bis dahin nicht beobachteten Hauterkrankungen ließen auf Befragen der Kranken erkennen, daß infolge des herrschenden Seifenmangels die Arbeiter nur sehr wenig Möglichkeit hatten, sich nach beendeter Arbeitszeit genügend zu reinigen. Stand Seife zur Verfügung, so handelte es sich um sogenannte meistens ätzend wirkende Kriegsschmierseife. In vielen Fällen benutzten auch die Arbeiter leichtflüssige Öle, um sich von dem groben Schmutz zu reinigen. Außerdem bestand in fast allen Betrieben die Gewohnheit, Öl verschiedener Art miteinander zu mischen.

Um die Wirkung der Teerfettöle auf die Haut zu erproben, sind in den Essener Krankenanstalten mit diesem Öl eingehende Versuche auf die Reizbarkeit der Haut angestellt worden, über die zusammenfassend gesagt werden kann, daß auf Grund dieser Untersuchungen und einer längeren Beobachtungszeit die jetzt gebräuchlichen Teerfettöle nicht die geringste schädigende Wirkung auf die Haut des Menschen besitzen. Nur dort werden noch Reizungen der Haut beobachtet, wo Öle verschiedener Zusammen-

setzung wahllos miteinander vermischt oder entgegen den erlassenen Vorschriften verwandt werden.

Es ist auf jeden Fall zu betonen, daß die heimischen besonders bearbeiteten Teerfettöle keine reizende oder gar schädigende Wirkung auf die Haut ausüben, und daß Bedenken gegen diese Öle von seiten der Betriebsleitungen nicht erhoben werden.

(D. Bergwerks-Ztg., Essen, v. 9. II. 23.)

a. Der Boykott französischer und belgischer Waren beginnt zu wirken. Französische Blumen, Früchte, Delikatessen, Weine, Riechstoffe, Seife, Damenhüte, Stickereien, Seidenwaren u. dgl. Tand sind verschwunden. Selbst französisches Porzellan, Majolika, Bücher und Zeitungen, Spitzen, Liköre und Sardinen sind nicht mehr zu haben. Man hört auch keine französische Unterhaltung mehr. Verschwunden sind alle französischen Schilder und Aufschriften. Das „On parle français“ wird nicht mehr geduldet, dafür liest man nun: „Franzosen haben keinen Zutritt!“

(Der Reichsbote, Berlin.)

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 32. M. 78 032. J. Michael & Co., Berlin. Verfahren zur Herstellung von stark absorbierenden Entfärbungspulver. 8. 6. 22. — 12o, 11. C. 30 382. „Chlorit“ Chemische Fabrik A.-G., Berlin-Lichterfelde. Verfahren zur Herstellung von Alkaliverbindungen der Naphtensäuren. 30. 3. 21.

22h, 3. P. 43 103. Plauson's Forschungsinstitut G. m. b. H., Hamburg. Verfahren zur Herstellung von Mischungen aus Kautschuk und Kunstharzen. 28. 10. 21. — 7. F. 51 401. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Verfahren zum Erhöhen des Klebepunktes von Naphthylaminabfallpech; Zus. z. Anm. F. 50 822. 22. 3. 22. — 22i, 1. Sch. 62 476. Paul Schaurte, Düsseldorf, Königsallee 51. Mittel zum selbsttätigen Abdichten von Löchern und Rissen in Membranen, Schläuchen, Röhren usw. aus Gummi. 21. 7. 21. — 2. H. 83 297. Dipl.-Ing. Rich. Heinrich, Dortmund, Kaiser-Wilhelm-Allee 50. Verfahren zur Herstellung von Kaltleim. 29. 11. 20. — 2. R. 55 290. Rohstoff-Studien- und Verwertungs-Gesellschaft m. b. H., Berlin. Verfahren zur Gewinnung eines Pflanzenleims. 6. 3. 22. — 2. L. 53 991. Fa. Lehmann & Voß, Hamburg. Verfahren zur Herstellung eines nichtfaulenden Kasein-Kaltleims. 9. 9. 21.

23d, 1. H. 87 088. Henkel & Cie., Düsseldorf, u. Dr. A. Gerber, Benrath a. Rh. Verfahren zum Spalten von Fetten, Ölen und Wachsen unter Benutzung von Sulfofettsäure. 20. 9. 21. — 23e, 2. W. 54 087. Dr. Adolf Welter, Crefeld, Rheinhafen. Verfahren zur Herstellung hochprozentiger, wasserfreier und haltbarer, nicht auswitternder gepulverter oder geformter Seifen. 17. 12. 19.

30h, 3. K. 74 907. M. Künzel, Chemnitz, Fürther Str. 43. Verfahren zur Herstellung eines Desinfektionsmittels zur Bekämpfung der Maul- und Klauenseuche und ähnlicher Krankheiten. 20. 10. 20.

53e, 5. B. 98 593. Soyama-Werke Dr. Engelhardt & Co., Frankfurt a. M.-West. Verfahren zur Herstellung von Pflanzenmilch. 7. 3. 21. — 53h, 2. H. 88 127. Fa. Fritz Homann, Dissen, u. Richard Pabst, Köln-Kalk, Kaiserstr. 21. Bandkühler zum Kühlen von Margarine u. dgl. 13. 12. 21.

78a, 12. K. 81 525. August Kerlin, Berlin, Kurfürstendamm 256. Verfahren und Vorrichtung zum Wiederbrauchbarmachen benutzter Zündhölzer. 8. 4. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen.

22i. K. 68 212. Kaltleim; Zus. z. Anm. K. 64 578. 29. 11. 20.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- 66. Pulverisierte Seife, die sich zur Herstellung von Zahncrème eignet, in oder nach Polen. C. in B. (Polen).
- 67. China-Gallen und Aleppo-Gallen für die Tintenherstellung. H. in M.
- 68. Wollfettdestillat und Wollfettstearin. W. G. in O.
- 69. Körper-Puderdosen aus Weißblech. R. in N.
- 70. Skiwachs. H. in K.
- 71. Zinkblechdosen mit Markenprägung (auch ohne) für Putzsteine. A. in N.
- 72. Wollfettsäure, ähnlich der Eulaninfettsäure der Byk-Guldenwerke. O. in B.

Beantwortungen.

- 60. Blaue Mottledseife liefert Neustädter Seifen- und Sodafabrik Karl Edelman, Neustadt a. Aisch.

Eduard Craass, Hamburg 1.

m 2983]

Dipenten

(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.

Redakteure: Verantwortlich für das Hauptblatt: E. Marx; für das Beiblatt: I. V. E. Marx; für das Handelsblatt: E. Marx; für den Inseratenteil: G. Panholzer.
Druck von Hierl Mühlberger. Sämtliche in Augsburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wiwef“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 1500.—; unverb. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-spaltige Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengesehe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gekürzt bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenkuhl 18. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 8. März 1923.

Nr. 10.

Wichtig

für die Seifenindustrie des besetzten und neubesetzten Gebietes.

Der Wirtschaftsbund der Seifenindustrie, als Spitzenorganisation der gesamten deutschen Seifenindustrie und deren berufene Vertretung beim Reichsverband der deutschen Industrie hat in seiner Mitgliederversammlung am 20. 2. a. c. zur Bearbeitung der wirtschaftlichen Fragen der Seifenindustrie im besetzten Gebiet einen besonderen Ausschuß eingesetzt, bestehend aus den Herren:

Jakob Helbach, Köln, Vorsitzender des Verbandes rhein.-westf. Seifenfabrikanten.

Aug. Luhn, i. Fa. Aug. Luhn & Co. G. m. b. H., Barmen.

Dr. Albert Jaeger, i. Fa. Lützelwerk G. m. b. H., Koblenz.

Chr. Becker, Köln-Mühlheim, Vorsitzender des Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller.

In Anbetracht der außerordentlichen Bedeutung, die die Errichtung dieses Ausschusses in sich trägt, bitten wir alle Firmen des alt- und neubesetzten Gebietes, sofort alle verfügbaren Unterlagen für eingetretene Zwangsmaßnahmen, für Schädigungen und überhaupt alles, was unsere Industrie betrifft, uns zukommen zu lassen, damit wir, als die nunmehr zutreffende Stelle, für die Interessen sämtlicher Firmen des besetzten Gebietes einzutreten vermögen.

Köln, den 28. Februar 1923.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Ausschuß für das besetzte Gebiet.

Büro: Gewerbehaus Verband rhein.-westf.

Seifenfabrikanten. Fernspr.-Nr. 4530.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Geschäftsbericht

erstattet in der Mitgliederversammlung vom 20. Februar 1923 von Regierungsrat a. D. Dr. Lohmann.

Ein Jahr wilder und gefährlicher Schwankungen in den Preis- und Absatzverhältnissen liegt hinter der Seifenindustrie; insbesondere haben sich diese Verhältnisse seit unserer letzten Sitzung im September vergangenen Jahres verschärft. Sie zeigen in eklatanter Weise die Abhängigkeit der verarbeitenden Industrien von den politischen Wechselfällen auf dem Umweg über die Devisenkurse. In den letzten Tagen sind zu den ungewollten außenpolitischen Störungen, wie der rechtswidrigen Besetzung des Ruhrgebietes durch französische und belgische Truppen, noch künstliche Regierungsmaßnahmen hinzugegetreten, über deren völlige Zweckmäßigkeit man geteilter Ansicht sein kann. Die Industrie braucht nichts dringlicheres als Stabilität und Gewißheit. Jedes Schwanken und jede Unsicherheit ist gefährlich.

Der Wirtschaftsbund der Seifenindustrie hat als wirtschaftlicher Fachverband die Interessen aller seiner Mitglieder in intensiver Weise verfolgt. Wir sind in der glücklichen Lage, trotz der Ungunst der Verhältnisse eine Reihe von Erfolgen aufweisen zu können. Die unermühten Bestrebungen auf Ermäßigung der Ausfuhrabgabe für Seifen aller Art haben zu dem erfreulichen Ergebnis geführt, daß Reichswirtschaftsrat und Reichsregierung die Notwendigkeit der Herabsetzung auf mindestens 1% erkannt haben. Die Ermäßigung ist erfolgt durch Verordnung der Reichsregierung vom 29. Januar, gültig ab 6. Februar 1923. Hierbei ist die von uns schon im November 1921 erreichte Befreiung der Feinseifenindustrie von der Ausfuhrkontrolle, also auch von der Ausfuhrabgabe, erhalten geblieben.

Weiter sind unsere Verhandlungen über die schwebenden Zollfragen, insbesondere bezüglich der Behandlung der Raffi-

nationsfettsäuren sowie des Soapstocks auf eine günstige Bahn gelenkt worden. Die Zollbehandlung dieser Abfallöle lag für die Regierung in einem Dunkel, das von unseren Gegeninteressenten, nämlich der Ölmühlen- und Margarineindustrie, gern gesehen wurde. Unsere ständigen Vorstellungen, insbesondere Ausführungen von Herrn Spielhagen, haben den Weg der Erkenntnis geebnet, der weiter ausgebaut werden wird. Verhängnisvoll ist die Terminologie „Fettsäuren“, da hierdurch die Verwechslung mit den reinen Fettsäuren der Positionen 172 und 250 des geltenden Zolltarifs geradezu provoziert worden ist. Es kommt darauf an, für die endgültige Neufassung des Zolltarifs durch Reichsgesetz, das wahrscheinlich nicht vor Ablauf von 3 Jahren zu erwarten ist, Klarheit zu schaffen und auf eine entsprechende Zollposition und eine angemessene Zollbelastung hinzuwirken. Für die Zwischenzeit muß auf einen einigermaßen tragbaren Ausgleich hingewirkt werden. Hierfür kommen die Neufassung einer Zollinstruktion und vielleicht auch Vergünstigungen auf Grund der Reichsabgabenordnung in Frage. Wir werden unsere Mitglieder hierüber auf dem laufenden halten. Ich kann nur sagen, daß ich sehr hoffnungsvoll gestimmt bin. Glücklicherweise ist die Frage für den Augenblick nicht so sehr akut, da zurzeit billige Abfallöle im Inlande zu angemessenen Preisen zur Verfügung stehen, was sich jedoch aber auch jeden Moment wieder ändern kann.

In der Glycerinfrage ist die Vereinbarung der Rohglyzerinproduzenten und Raffineure durch den Reichsbevollmächtigten der Außenhandelsstelle Öle und Fette in der Weise erweitert worden, daß es den Rohglyzerinproduzenten frei steht, für 30% ihrer vorjährigen Jahresproduktion die Ausfuhrerlaubnis zu beantragen, die seitens der Außenhandelsstelle nach Prüfung der Absatzmöglichkeit im Inlande erteilt werden soll.

Die Sodabelieferung liegt nach wie vor im argen. Eine leichte Entspannung infolge Nachlassens des Bedarfs insbesondere der Textilindustrie ist leider wieder durch die Störungen der Produktion in Westdeutschland ausgeglichen worden. Wir stehen mit dem Syndikat Deutscher Sodafabriken in ständiger Fühlung; insbesondere bemühen wir uns, auf dem Wege der langsamen Korrektur des veralteten Schlüssels Härten zu vermeiden und Vergrößerungen des Kontingents zu erreichen.

Als reiner Fachverband haben wir uns nicht mit Kartellbestrebungen befaßt. Die Tätigkeit des unter der Leitung von Herrn Theodor Boehm stehenden Zusammenschlusses der Feinseifenfabrikanten und der Preisstelle Hamburg haben wir mit Interesse verfolgt. Wir teilen auch diese Preise als Durchschnittspreise innerhalb der Seifenindustrie dem Reichswirtschaftsministerium zum Schluß jedes Monats regelmäßig mit, um die amtlichen Stellen über die notwendige Preisstellung zu unterrichten. Hierdurch glauben wir auch, die Fabrikanten gegen unberechtigte Verfolgung durch amtliche Preisstellen zu schützen.

Wir stehen weiter mit der Regierung ständig in Verbindung und unterrichten sie über die Bedürfnisse unserer Industrie. So konnten wir beispielsweise Material für die deutsch-polnischen Verhandlungen zuleiten, wo die Polen in Oberschlesien ein großes zollfreies Einfuhrkontingent verlangten. Auch haben wir mit der Presse, soweit notwendig, Fühlung.

Weiter haben wir den angeschlossenen Verbänden und Mitgliedern in wirtschaftlichen Fragen, die sie bewegten, Auskunft erteilt. In diesen Tagen noch waren wir in der Lage, eine Auskunft der Regierung über die Kredithilfe für die im besetzten rheinisch-westfälischen Gebiet liegenden Firmen zu übermitteln.

Was den Mitgliederbestand anbetrifft, so ist die Württemberger Seifensieder-Genossenschaft e. G. m. b. H. ausgetreten.

Als Einzelmitglieder sind uns bisher ungefähr 25 Firmen der Klein-, Mittel- und Großindustrie beigetreten.

Arbeitgeberbund der Seifenindustrie Deutschlands.

Geschäftsbericht

erstattet in der Mitgliederversammlung vom 21. Februar 1923 von Regierungsrat a. D. Dr. Lohmann.

Das letzte Halbjahr hat uns eine weitere Konsolidierung des Arbeitgeberbundes und des durch uns vertretenen Manteltarifs der Seifenindustrie gebracht. Die Bestrebungen des Arbeitgeberverbandes der chemischen Industrie Deutschlands äußerten sich nur noch zaghaft in einem auch an verschiedene unserer Mitglieder gelangten Propagandaschreiben, das vor allem mit der Unterstellung operierte, die Seifenindustrie hätte die Arbeitnehmer durch höhere Löhne zu Sonderabmachungen bewogen. Wir haben Ihnen das Propagandaschreiben zugeleitet, und es hat überall die ihm gebührende Kritik gefunden.

Die im Bremer Bezirk bestehenden Schwierigkeiten sind durch Vereinbarung mit den Arbeitnehmerverbänden dahin geregelt worden, indem für den Freistaat Bremen, den Freistaat Oldenburg und den Regierungsbezirk Aurich sowie die Unterweserstädte ein besonderer Bezirk geschaffen worden ist, in dem die Lohnverhandlungen mit den Arbeitnehmern selbständig geführt werden. Ich habe den Eindruck, daß die Abtrennung des Bezirkes IVc eine durchaus glückliche und notwendige Maßnahme war, die sich bewährt hat und m. E. weiter bewähren wird. Der neugegründete Arbeitgeberverband bittet gemäß § 1 der Satzung um Aufnahme in den Arbeitgeberbund.

Es empfiehlt sich im übrigen, an dem Tarif ständig zu feilen und insbesondere richtige Ortsklasseneinteilung und Differenzierung der in den einzelnen Klassen gezahlten Löhne unter Berücksichtigung der Ortslöhne stets im Auge zu behalten. Nur wenn diese Gesichtspunkte beachtet werden, ist der Tarif ein brauchbares Instrument des Wirtschaftslebens.

Wir haben uns heute gemäß unserer letzten Sitzung darüber schlüssig zu werden, ob wir den Anschluß an die Vereinigung der Deutschen Arbeitgeberverbände beibehalten. Formelle Gründe sprechen selbstverständlich für die Beibehaltung des Anschlusses. Es fragt sich nur, ob diese Vorteile so groß sind, daß sie die hierfür aufzubringenden Opfer rechtfertigen.

Was den Nachrichtendienst anbetrifft, so hat sich die Geschäftsführung des Arbeitgeberbundes bemüht, die notwendigen Lohnzusammenstellungen möglichst häufig an sämtliche Mitglieder gelangen zu lassen. Vielfach haben sich hier Schwierigkeiten durch die entsprechend den Zeitverhältnissen unregelmäßigen Abschlüsse ergeben.

Der Zentral-Schlichtungsausschuß ist in den Monaten November und Dezember sehr häufig angerufen worden. Ernsthafte Tarifstreitigkeiten infolge des Nichtzustandekommens eines Spruches des Zentral-Schlichtungsausschusses für den Bezirk VIIa (Frankfurt a. M.) sind durch Eingreifen der staatlichen Behörden vermieden worden. Es liegt im Interesse der Selbstverwaltung, daß derartige staatliche Eingriffe möglichst vermieden werden.

Was die Lohnentwicklung angeht, so folgte sie der Geldentwertung unter Berücksichtigung der in den letzten Monaten eingetretenen Notlage der Industrie. Wenn man die Reallöhne des letzten Jahres verfolgt, so hat die Industrie überall die höchsten Löhne im Monat Juni 1922 gezahlt.

Tarife mit den Angestellten sind lediglich aus den bekannten Gründen im Bezirk Groß-Berlin abgeschlossen worden, während in den meisten Landesteilen der Anschluß an die gemischten Angestelltentarife beibehalten worden ist. Die weitere Entwicklung in Sachsen verfolgen wir mit Interesse.

Ich möchte nicht schließen, ohne den Herren, die die mühevollen Aufgaben, die im Tarifvertrage übernommen werden müssen, auf sich genommen haben, den besonderen Dank des Arbeitgeberbundes ausgesprochen zu haben, insbesondere aber dem Vorsitzenden und den Beisitzern des Zentral-Schlichtungsausschusses. In der Hand dieser Herren liegt die Erhaltung des Tarifvertrages der Seifenindustrie. Ich hege auch keinerlei Zweifel, daß die Bedeutung ihrer Tätigkeit und des Opfers, das sie bringen, allmählich von der gesamten Industrie eingesehen worden ist.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Ortsgruppe Mannheim für Baden und Pfalz.

Die Seifensieder-Zeitung brachte in den ersten Jahren ihres Bestandes zumeist Aufsätze, die von Praktikern für Besitzer von Seifenfabriken und die Gehilfenschaft geschrieben waren. Leicht verständlich gehalten konnten sie von ihnen mit vielem Nutzen gelesen werden.

Später wurden sie nach und nach mehr wissenschaftlich gehalten, aber dies war kein Fehler, da die meisten Gehilfen in der Lage waren, sich die nötigsten chemischen Kenntnisse auf einer der Fachschulen anzueignen.

In der letzten Zeit sind aber eine Reihe von Abhandlungen erschienen, die so gehalten waren, daß sie ohne weitergehende

chemische Kenntnisse kaum oder nur sehr schwer verstanden werden konnten. Besonders schlecht ist unser jüngerer Nachwuchs daran, dem es die heutigen Zeitverhältnisse nicht mehr gestatten, eine Fachschule zu besuchen, da sie ja nicht in der Lage sind, das dazu nötige Geld zu ersparen.

Es ist daher gewiß eine angebrachte Bitte, wenn wir die Herren Mitarbeiter der Seifensieder-Zeitung ersuchen, auf diesen Umstand entsprechend Rücksicht zu nehmen.

Der Ortsgruppen-Vorstand.
Karl J. G. Mühlsteffen.

Wasch- (Seifen-) Pulver.

(Eing. 26. II. 1923.)

Von Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht, z. Zt. Piatra-Neamt (Rum.).

Unter dieser Überschrift habe ich im vorigen Jahre an gleicher Stelle¹⁾ über einige Neuerungen auf dem Gebiete der Waschpulver-Herstellung berichtet und dabei auch ein von mir ausgearbeitetes Verfahren kurz erwähnt.

Da ich damals nur über Erfahrungen verfügte, die im Laboratorium, allerdings in größerem Maßstabe, gewonnen waren, so mußte ich mir nähere Angaben versagen, versprach aber später, sobald Betriebsergebnisse vorliegen würden, darauf zurückzukommen.

Ich habe nun hier einen Betrieb zur Herstellung von Waschpulver nach meinem Verfahren eingerichtet und kann meine früheren Ausführungen auf Grund der ersten Betriebsergebnisse ein wenig erweitern.

Was die Laboratoriums-Versuche versprochen hatten, haben die Arbeiten im Betriebe durchaus gehalten.

Die hiesige Anlage ist einstweilen in nur kleinem Maßstabe angelegt, kann aber, bei Bedarf, ohne Schwierigkeit erweitert werden. Sie besteht aus einem Seifensiedekessel mit Dampfheizung, zu welcher letzterer hauptsächlich Abdampf aus anderen Betrieben verwandt wird, und aus einer Mischmaschine von ca. 500 Litern Inhalt mit Transmissionsantrieb.

Die Fabrikationsdauer beträgt zurzeit (mit noch wenig geübten Leuten) vom Öffnen des Dampfventils am Siedekessel gerechnet bis zum Entleeren der Mischmaschine ca. 3 Stunden. Ich kann also in der hier üblichen 10stündigen Arbeitszeit bequem 1500 kg Waschpulver herstellen, die auch am selben Tage noch in die Beutel verpackt werden können. Bei durchgehender Arbeit in mehreren Schichten lassen sich demnach mit dieser kleinen Anlage schon 4000 kg Waschpulver (in 24 Stunden), fertig verpackt, erzeugen. Das Verpacken geschieht hier vorläufig noch von Hand, jedoch befindet sich eine Maschine dafür bereits unterwegs, und das Pulver soll dann mittels eines kleinen Elevators direkt aus einer neben der Mischmaschine befindlichen zementierten Grube in den Speisebehälter der Packmaschine befördert werden.

Für die Fabrikation, ausschließlich Verpacken, wird dann wohl ein einziger Arbeiter genügen, da auch das Entleeren der Mischmaschine selbsttätig geschieht.

Dadurch, daß das sonst erforderlich gewesene Erstarrenlassen des Waschpulverbreies fortfällt, ist für die Anlage nur noch so viel Raum erforderlich, wie die genannte Apparatur beansprucht, und das für Rohmaterialien und Löhne aufgewendete Kapital zirkuliert schneller, da die am Vormittag gearbeitete Menge am Nachmittage bereits versandt werden kann. Das aber ist bei den heute erforderlichen großen Kapitalien zur Aufrechterhaltung auch eines kleinen Betriebes doch entschieden von Bedeutung.

Auch fallen die Anschaffungskosten für die bisher üblich gewesene Mühle fort, ebenso die Kosten für Betrieb (Kraft) und Löhne für die Bedienung derselben, sowie für das Zerkleinern der erstarrten Waschpulvermasse.

Die Fabrikation nach diesem Verfahren ist überhaupt sehr einfach und verläuft vollkommen glatt und ohne Schwierigkeiten.

Das erhaltene Waschpulver ist von einwandfreier Beschaffenheit, gleichmäßig, leicht löslich und gut schäumend, kurz es genügt allen Anforderungen, die man an ein gutes Waschpulver zu stellen berechtigt ist.

Zum Schlusse möchte ich mir noch eine Bemerkung bezüglich der Bezeichnungsweise „Waschpulver“, oder „Seifenpulver“ für dieses normal aus Seife, Soda und Wasser bestehende Fabrikat erlauben.

Ich bin der Meinung, daß man dafür unbedingt nur die Bezeichnung Waschpulver anwenden sollte, analog den Bezeichnungen: „Scheuerpulver“, „Putzpulver“ u. s. w.

Die Bezeichnung Seifenpulver gebührt meines Erachtens einer reinen Seife in Pulverform, wie z. B. dem offizi-

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 23, S. 415.

nellen Sapo medicatus pulveratus, gleichwie man auch unter Boraxpulver pulverisierten Borax, unter Schmirgelpulver pulverisierten Schmirgel versteht.

Dieses zur Anregung einer einheitlichen und logischen Bezeichnungswiese auch dieses Artikels.

Vergleichende Betriebsergebnisse mit Schwefelkohlenstoff und Trichloräthylen in der Sanza-Extraktion.

Von Dr. Ing. Otto Michaelis.
(Schluß.)

Noch deutlicher werden die Vorzüge des Tri-Öles gegenüber dem Schwefelkohlenstoff-Öl, wenn das Öl gebleicht wird. Es fallen dabei zwei Faktoren ins Gewicht:

1. Der geringere Verbrauch von Bleicherde,
2. Der geringere Verlust an gebleichtem Öl.

Um z. B. aus Schwefelkohlenstoff-Öl ein gebleichtes Öl zu erhalten, welches in der Farbe dem gepreßten Olivenöl entspricht, braucht man bei zweimaliger Bleichung etwa 20% Bleicherde.

Denselben Effekt erreicht man mit Tri-Ölen bei einmaliger Bleichung mit 10% Bleicherde.

Bei der Filtration bilden sich in der Filterpresse Kuchen, die etwa zu 70% aus Bleicherde und zu 30% aus gebleichtem Öl bestehen, das von der Bleicherde zurückgehalten wird. 100 kg Schwefelkohlenstoff-Öl ergeben daher nach der Bleichung mit 20 kg Bleicherde etwa 91,5 kg gebleichtes Öl. 100 kg Tri-Öl ergeben nach der Bleichung mit 10 kg Bleicherde etwa 95,7 kg gebleichtes Öl.

Rechnet man dieses Resultat auf je 100 kg rohes Öl um, so ergeben 100 kg rohes Schwefelkohlenstofföl mit einem Fettsäuregehalt von etwa 20%, wie oben entwickelt wurde, 60 kg Neutralöl. Werden diese 60 kg Neutralöl mit 12 kg = 20% Bleicherde gebleicht, so halten die 12 kg Bleicherde in der Filterpresse etwa 5,1 kg gebleichtes Öl zurück, und man erhält nach der Filtration etwa 54,9 kg gebleichtes Öl.

Aus 100 kg rohem Tri-Öl mit einem Säuregehalt von etwa 14% werden 72 kg Neutralöl erhalten. Bleicht man diese 72 kg Neutralöl mit 7,2 kg = 10% Bleicherde, so halten die 7,2 kg Bleicherde etwa 3,3 kg gebleichtes Öl zurück, und man erhält nach der Filtration etwa 68,7 kg gebleichtes Öl.

In folgenden Tabellen sind diese Ergebnisse miteinander verglichen.

Mit Schwefelkohlenstoff extrahiertes Öl (ca. 20% freie Fettsäuren.)

54,9 kg gebl. Öl zu	L. 5,— = L. 274,50
40,0 „ Pasta „ „ 3,20 = „ 128,—	
	L. 402,50

davon ab:

20,0 kg Erde zu	L. 1,55 = L. 31,00
	L. 371,50

davon ab:

10,0 kg CS ₂ zu	L. 2,— = L. 20,—
	L. 351,50

Mit Tri extrahiertes Öl

(ca. 14% freie Fettsäuren.)

68,7 kg gebl. Öl zu	L. 5,— = L. 343,50
28,0 „ Pasta „ „ 3,20 = „ 89,60	
	L. 433,10

davon ab:

10,0 kg Erde zu	L. 1,55 = L. 15,50
	L. 417,60

davon ab:

10,0 kg Tri zu	L. 3,50 = L. 35,—
	L. 382,60

Wertverbesserung durch die Verwendung von Tri als Lösungsmittel:

Lire 31,10 für je 100 kg Rohöl.

Trotzdem das Tri infolge der hohen Frachtsätze und infolge der bedeutenden Aufschläge, die als Zoll erhoben werden, in Italien teurer ist als der dortselbst hergestellte Schwefelkohlenstoff, so stellen sich die Raffinationskosten für gebleichtes Öl doch bedeutend billiger, wenn mit Tri extrahiert wird.

Wie jede Neuerung, wird auch das Tri in Italien von verschiedenen Seiten angefeindet. Besonders die Seifenfabrikanten haben wiederholt behauptet, die mit Tri extrahierten Öle lieferten Seife von schlechter Färbung. Schon aus obigen Darlegungen geht einwandfrei hervor, daß diese Behauptungen nicht zu Recht bestehen können; durch die Herstellung verschiedener Seifenproben aus Triöl und aus der bei der Raffination von

Triölen abfallenden Pasta wurde die Unrichtigkeit dieser Behauptung klar bewiesen. Es wäre daher vom wirtschaftlichen Standpunkt aller Länder, die fetthaltige Produkte erzeugen und verbrauchen, außerordentlich zu begrüßen, wenn durch die Einführung dieses feuer- und explosions sichern Lösungsmittels die Preise gesenkt werden könnten.

Kleine Zeitung

Zur Bestimmung der Alkalität der Unterlaugen führt F. Goldschmidt folgendes aus: Die Kontrolle des Ausstichs der Unterlage, deren als Soda berechnete Alkalität nach dem Ausstechen mit Fettsäure und Harz $\frac{1}{2}$ % Natriumkarbonat nicht übersteigen soll, und die durch Titration mit $\frac{1}{2}$ normaler Salzsäure und Methylorange als Indikator bestimmt wird, bereitet wegen der auch bei größerer Verdünnung noch störenden bräunlichen Eigenfarbe der Beobachtung des Indikatorumschlages Schwierigkeiten. Er schlägt daher vor, die färbenden Verunreinigungen durch adsorbierende Mittel zu entfernen. Es werden 50 g Unterlage in einem Meßkölbchen von 200 cm³ mit 50 cm³ n-Salzsäure versetzt, eine Messerspitze voll Entfärbungskohle zugefügt und nach mehrmaligem Umschwenken ruhig stehen gelassen, bis die Kohlensäureentwicklung nachgelassen hat. Hierauf wird mit destilliertem Wasser bis zur Marke aufgefüllt und die Hälfte der Flüssigkeit in ein Meßkölbchen von 100 cm³ Inhalt durch ein trockenes Filter filtriert. Diese 100 cm³ werden dann mit wässriger $\frac{1}{2}$ normaler Kalilauge zurücktitriert. Das Filtrat ist bei dieser Methode vollkommen farblos und klar, sodaß der Umschlag des Methylorange sofort deutlich zu erkennen ist. Notwendig ist aber, daß die Unterlage angesäuert wird, da die Entfärbung in alkalischer Unterlage nicht in gewünschter Weise erreicht wird. Es wurde von dem Verf. noch geprüft, ob durch die Kohle nicht eine Adsorption von Salzsäure erfolgt und dadurch das Resultat ungenau wird. Nach einem Kontrollversuch mit reiner Sodaauslösung ist dies nicht der Fall. Es wird darauf hingewiesen, daß man das Filtrat auch zur Glycerinbestimmung verwenden kann, wenn man zur Ansäuerung statt Salzsäure Schwefelsäure verwendet.

(Z. D. Fett- u. Öind. 1923 [43], 36 d. Chem. Umschau.)

Frage- und Antwortkasten

Diese Rubrik steht unseren Abonnenten für Fragen von allgemeinem Interesse unentgeltlich zur Verfügung. — Indirekte Abonnenten müssen sich durch Post- oder Buchhändler-Quittung semesterweise legitimieren. — Anonyme Anfragen bleiben unberücksichtigt. — Zur öffentlichen Beantwortung ungelegene Fragen werden ebenso wie brieflich gewünschte Auskünfte gegen mäßiges Honorar direkt erledigt. Für telephonische Auskünfte wird gleichfalls ein mäßiges Honorar nachträglich berechnet. — Anfragen, zu deren Beantwortung die chemische Untersuchung eines eingesandten Musters erforderlich ist, werden in der Regel brieflich erledigt und zwar nur dann, wenn der betr. Fragesteller sich bereit erklärt, die Kosten der Untersuchung zu tragen. — Anfragen, die sich ohne besonderen Zeit- und Mühenaufwand beantworten lassen, werden ohne Berechnung brieflich erledigt, aber nur dann, wenn 200 M (Ausland 400 M) für Rückporto, Papier etc. beigelegt sind. — Für die in den Antworten erteilten Auskünfte übernimmt die Redaktion lediglich die preßgesetzliche Verantwortung. — Die Aufnahme der aus dem Leserkreis stammenden Antworten bleibt dem Ermessen der Redaktion überlassen. Antworten, die nur zu Geschäftsvermittlungen dienen sollen, werden an die Fragesteller befördert, jedoch nur dann, wenn die Nummer der Frage angegeben und das Porto beigelegt ist. — Angebote von Rezepten und Fabrikationsverfahren werden an die Fragesteller nur dann weiter befördert, wenn der Redaktion außer dem Porto eine ehrenwörtliche Erklärung des Inhalts übersandt wird, daß die Bekanntgabe der betr. Vorschriften etc. gegen das Wettbewerbsgesetz, insbesondere §§ 17 und 18 [Verrat von Geschäftsgeheimnissen durch Angestellte etc.], nicht verstößt.

Der Bezugsquellen-Nachweis befindet sich auf der letzten Seite des Handelsteiles.

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 200 eine dritte, wenn M 500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

179. Ein Kunde bestellte auf Grund unserer Lieferbedingungen 1 Waggon Seifenpulver, der auf spez. Wunsch des Kunden diesem durch den Spediteur zugefahren wurde. Der Kunde verweigerte die Annahme, sodaß der Spediteur die Ware auf Lager nehmen mußte. Hierdurch entstanden uns und entstehen noch erhebliche Kosten und Zinsverluste. Können wir den Kunden zur Abnahme zwingen? Können wir Ersatz der Unkosten verlangen? Wir setzten ihn förmlich in Verzug. Sollen wir von der Lieferung zurücktreten und können wir erfolgreich den entgangenen Gewinn einklagen und welchen Prozentsatz? Liegt eine Reichsgerichtsentscheidung über einen ähnlichen Fall vor? Nach unserer Überzeugung verweigert der Käufer die Annahme nur wegen der inzwischen eingetretenen Besserung des Marktkurses.

K. in H.

180. Bitte um eine Vorschrift für Walzenbriketts. St. in W.
181. Wie wird Silberamalgam für Zahnärzte hergestellt?
R. P. S. in H.
182. Ich habe auswärts einen Posten Ware gekauft und den Spediteur des Übernahmeortes angewiesen, die Ware auf Lager zu nehmen. Dieser hat aber entgegen meiner Instruktion und zwar durch ein Versehen seinerseits die Ware nach Berlin zum Versand gebracht, wodurch mir Unkosten entstanden sind, die etwa 50% des Wertes ausmachen. Die Ware wird hier in Berlin von mir nicht gebraucht und ist bei einem andern Spediteur eingelagert worden. Als Händler wollte ich sie der Frachtersparnis wegen direkt vom Übernahmeort aus verkaufen und möchte um Auskunft bitten, ob nach den bestehenden Gesetzen der Spediteur für die entstandenen Unkosten haftbar gemacht werden kann, oder ob nur unter bestimmten Voraussetzungen eine Haftpflicht des Spediteurs eintritt. Welches sind diese Voraussetzungen?
O. in B.
183. Bitte um Mitteilung des Syndikatspreises für kalz. Soda (96/98%) Anfangs November und Anfangs Dezember 1922.
S. in P.
184. Es sollen ca. 200 kg schwere Fässer etwa 4 m hoch auf ein Bassin zum Entleeren gehoben werden. Bisher wurde wie folgt verfahren. Auf einem Träger läuft eine Katze, an der ein Flaschenzug gehängt ist. Mittels dieses Flaschenzuges zieht man die Fässer hoch und schiebt die Laufkatze auf das Bassin. Gibt es eine bessere und schnellere Hebevorrichtung wie den Flaschenzug, und wer liefert solche? Elektrozüge kommen nicht in Betracht.
R. in G.
185. Ist ein kleiner Seifenbetrieb mit 200—300 kg Tagesproduktion konkurrenzfähig, und welche Betriebseinrichtung ist nötig?
Sch. in H.
186. Wie prüft man eine grüne Farbe für kaltgerührte Seifen praktisch auf ihre Verwendbarkeit bzw. Haltbarkeit? Wer liefert haltbare grüne Farben? Wir haben eine Farbe von Wilh. Brauns, die im Vorversuche von ca. 1 kg Seife hielt und die sich auch im Reagenzglas bei Hinzufügung von Natronlauge nicht veränderte. Dagegen fielen 2 Blöcke zu 80 kg der Reihe nach scheckig aus. Die kaltgerührte Seife ist gefüllt und hat eine Ausbeute von ca. 200%.
F. in R. (Estland).
187. Gibt es verstellbare Abkantmaschinen, d. h. solche, auf denen man die verschiedensten Seifenstücke vor dem Pressen abkanten kann, und haben sich solche praktisch bewährt?
F. in R. (Estland).
188. Wie stellt man einen guten Lack zum Lackieren von Seifenfiguren, z. B. Früchten, her?
F. in R. (Estland).
189. Welchen Wert hat Wasserglas in der Seifenfabrikation? Ist es nur ein Füllmittel oder hat es auch einen Einfluß auf die Qualität der Seife?
C. in G.
190. In meiner Kühlpresse hat sich der Nickelbelag gelöst, und die Platten sind unter dem Belag stark angerostet. Ich möchte diese Kühlplatten emaillieren lassen und frage an, ob sich die Emaillierung bei 2—3 Atmosphären Druck dauernd auf den Platten hält. Falls sich die Emaillierung nicht eignet, womit könnte man die Platten neu belegen, sodaß sich der Belag nicht löst? Die Kühlung geht mit dem reinen Guß besser vor sich, nur hat die Seife auf der Oberfläche Rostflecken.
A. in B.
191. Welcher Unterschied besteht zwischen Tetralin, Es-Tetralin und Dekalin für die Verarbeitung in der Schuhcreme- und Bohnerwachsfabrikation? Welches Lösungsmittel ist am besten geeignet auch in Bezug auf Flüchtigkeit, Geruch etc.?
H. in G.
192. Woran liegt es, daß ich zeitweise nach folgendem Verfahren keine klare Lösung bei der Kristallsodafabrikation erhalte? Ich fülle die Kessel mit $\frac{1}{2}$ Wasser und $\frac{1}{2}$ Mutterlauge, erhitze durch Einstromen von Dampf auf 40—42° C und beginne dann langsam mit dem Eintragen der 98/100%igen kalz. Soda, bis die Lösung 32° Bé stark ist. Während der ganzen Zeit des Kochens wird die Lösung mittelst eines selbsttätigen Rührwerks in Bewegung gehalten. Ich lasse die Kessel nun ca. 2 Stunden stehen, wonach die Lösung in ein großes Bassin zum Absitzen gepumpt wird. Nach Verlauf von 14 Stunden wird sie dann in die Kristallisiergefäße abgezogen. Die fertige Lösung ist nach dem Kochen ca. 49—52° C heiß und ist am folgenden Tage 33—34° Bé stark.
Z. in K.
193. Wir benötigen einen Klebstoff zum Kleben von Fettpapier. Der gewöhnliche Pflanzenleim eignet sich nicht dazu, da er auf dem Fettpapier nicht haftet. L. K. in B. (Böhmen).
194. Ist ein Mittel bekannt, welches das nachträgliche Kleben von Kolophoniumlacken verhindert?
H. in B.
195. Bitte um Angabe von Büchern über Herstellung von Haushalt-, Schmier-, Textilseifen und Seifenpulver. L. St. in K.
- Auskunft zu erteilen, und empfehlen dem Fragesteller, sich an uns zu wenden.
Reichsverband für Knochenverwertung „Rohag“, G. m. b. H., Berlin W 9, Schellingstraße 11.
133. Leinöl-Kauf. Besondere Bestimmungen für Öl bestehen nicht. Sie müssen im allgemeinen das liefern, was Sie verkauft haben. Wenn Sie die Sendung verkauft haben, die für Sie eingetroffen ist, hat der Käufer natürlich kein Recht auf Mehrlieferung bzw. auf Nachlieferung, er muß sich mit der Menge begnügen, die bei Ihnen eingetroffen ist. Dr. jur. K.
140. Sie haben Anspruch auf Bezahlung des amerikanischen Maschinenöls nach dem Dollarkurs am Tage der Zahlung. Es liegt Entscheidung vom Oberlandesgericht in diesem Sinne vor, eine Reichsgerichtsentscheidung aber noch nicht. Zur Begründung Ihres Anspruchs genügen Ihre Zahlungsbedingungen. Dr. jur. K.
141. In Ihrer Zeitung Nr. 8 beantworten Sie unter Nr. 141 eine Anfrage über den Export von Kerzen und Wachswaren dahingehend, daß dafür die Außenhandelsstelle Öle und Fette, Berlin NW 7, Mittelstraße 53/54 zuständig wäre. Wir gestatten uns, darauf aufmerksam zu machen, daß für Kerzen aller Art aus Wachs usw. die Außenhandelsstelle für Paraffin, Kerzen, Erdwachs, Ceresin und Montanwachs in Berlin NW 7, Am Weidendamm 1a, zuständig ist. Bei dieser Gelegenheit nehmen wir nochmals Veranlassung, mitzuteilen, daß die Adresse der Außenhandelsstelle Öle und Fette, Berlin NW 40, Fürst Bismarckstraße 2, ist. Der Unterzeichnete, Referent sowie Leiter der Außenhandelsstelle Öle und Fette, Vertretung Hamburg, wäre bereit, Ihnen auf Einzelfragen unseres Zuständigkeitsbereichs die gewünschte Auskunft zu erteilen.
Außenhandelsstelle Öle und Fette, Vertretung Hamburg, Hamburg 13.
144. Schuhmacherwachs. 36 T. Montanwachs, 33 T. Ceresin, 17 T. Karnaubawachs und 9 T. Harz werden geschmolzen und 5 T. fettlösliches Nigrosin zugesetzt, wonach man in Formen gießt und erkalten läßt. Für gelbe Sorte nimmt man 36 T. Ceresin und 2 T. Gelb, fettlöslich C. J. von Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1. V.
146. Bohnerwachs gibt es 2 verschiedene Sorten und zwar mit Terpentinöl und durch Verseifung hergestellt. Eine einfache Vorschrift zur Herstellung von Terpentinölbohnermasse ist die folgende: Man schmilzt: 5 T. Karnaubawachs, 15 T. Ceresin, 10 T. Paraffin und rührt nach Entfernung des Feuers 70 T. Terpentinöl oder Terpentinölersatz ein. Gefärbt wird mit Cerotin Orange G extra. Verseifte Bohnermasse läßt sich wie folgt erzeugen: 5 T. Karnaubawachs, fettgrau, 5 T. Japanwachs, 15 T. Paraffin, 100 T. Wasser, 4 T. kalzinierter Soda. Man löst die Soda in der Hälfte der angegebenen Wassermenge auf, dann setzt man die Wachs hinzu und kocht, bis alles gleichmäßig emulgiert ist, worauf man erst das Paraffin zugibt und durch weiteres Kochen und Rühren verteilt. Zum Schluß setzt man unter beständigem Kochen und Rühren den Rest des Wassers, das vorher mit Gelb 690 oder Orange C. J. eingefärbt wurde, in kleinen Mengen zu und läßt die Masse immer unter Rühren bis auf 50—60° C abkühlen, worauf man sie in Dosen füllt. Vaseline-Lederfett: 10 kg gelbes, möglichst reines Ceresin werden geschmolzen, etwas Gelb fettlöslich C. J. oder Cerotin Orange G. II eingerührt und dann etwa 100 kg Mineralöl von 0,75 spezif. Gewicht zugegeben und bis zum Erstarren weiter gerührt. Die Farben stellt die Firma Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1, her. V.
- 146, 151, 154, 157, 158 u. 159. Auskunft erteilt
Fritz Wilde, Krefeld, Uerdingerstr. 77.
149. Bohnerwachs wird entweder als sogenannte verseifte Ware wasserhaltig oder als reine Ölcreme wasserfrei hergestellt. Ein wirklich gutes Produkt dürften nur die wasserfreien Qualitäten darstellen. Eine Vorschrift wäre folgende. 2 kg Karnaubawachs, 6 kg Ceresin, 6 kg Japanwachs und 40 kg Paraffin werden geschmolzen und in die geschmolzene Masse nach Löschen des Feuers resp. Absetzen des Gefäßes 135 kg ev. vorgewärmtes Dekalin eingetragen. Bis zu $\frac{1}{3}$ Dekalin kann durch reines Benzin oder Benzol ersetzt werden. Die Masse kann durch übliche Farbstoffe (Lieferant Carl Jäger, Düsseldorf) gelb gefärbt werden, jedoch sind auch grauweiße Präparate beliebt.
R. H. in D.
156. Zwecks Herstellung von Wachsmasse für Wachsb Blumen wollen Sie mit mir in Verbindung treten.
Carl Ehrler, Bad Mergentheim.
- Zum Färben von Wachsen, Talg, Fett, Paraffin, Vaseline etc. eignen sich die Cerotinfarben der Firma Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1, da diese sehr leicht löslich sind. Bei dunklen Tönen wird die Farbe in das flüssige Wachs bzw. Wachsgemisch eingerührt und gelöst. Bei hellen Tönen empfiehlt es sich, zunächst eine konzentrierte Lösung der Farbe im Wachs bzw. Wachsgemische herzustellen und mit dieser dann die in Frage kommende Masse einzufärben. V.
162. Als Klebstoff für Etikettenmaschinen wird meist ein dünnflüssiger schwach alkalisch reagierender Pflanzenleim verwendet. Für eigenen Bedarf stellt man diesen

Antworten.

132. Wir sind bereit, über das Auskochen von Pferdeknochen, Ausbeute, Apparatur und Verwendung der Rückstände

durch inniges Verteilen von 2,5 kg Kartoffelstärke in 40 l etwa 16° C warmem Wasser her, wonach unter Umrühren 800 g Natronlauge 40° Bé beigelegt werden und solange gerührt wird, bis eine dickliche Masse entstanden ist, dann setzt man ihr soviel 25%ige Schwefelsäure zu, bis sich das Lackmuspapier nur schwach bläut. Sauer darf der Leim keinesfalls sein, da dadurch die Riffelung an der Walze zerstört wird. Einen klebkräftigeren, nicht nachziehbaren Klebstoff stellen Sie durch Auflösen von 1 kg Borax, 20 kg blondem Dextrin und 1 kg Stärkesirup in 20 kg warmem Wasser her.

K. R.

— Klebstoffe für Etikettiermaschinen liefern Klebstoffwerke „Collodin“, vorm. G. Wolff, Mainkur bei Frankfurt a. M.

164. Ein gutes Skiwachs erhalten Sie durch Verschmelzen von 18 T. rohem Montanwachs, 60 T. Paraffin, 4 T. Ozokerit, 6 T. Wollfett und 12 T. Harz.

M. O.

— Skiwachs: Setzen Sie sich mit mir in Verbindung.

Alfred Demmrich, Chemische Fabrik, Radebeul-Dresden.

165. Treibriemenkit: Man löst 4 T. zerkleinerte Guttapercha, 1 T. Kolophonium und 1 T. Asphalt in 6 T. Petroleum unter leichtem Erwärmen, läßt die Lösung abkühlen und mischt 15 T. Schwefelkohlenstoff dazu. Die zu kittenden Treibriemen werden an den betreffenden Stellen mit Benzin entfettet, der Kitt aufgetragen und der Riemen unter warmen Zugen gepreßt.

K. G.

166. Die billigste Art zur Erzeugung von Industrie-seife unter Verwendung von Kaolin als Füllmittel wäre folgende: 200 kg Kokosöl-fettsäure und 50 kg Knochenfett werden bei 75–80° C mit 125 kg 40gräd. Atznatronlauge in einem Kessel gemischt, das Eintreten der Verseifung abgewartet und unter Rühren 100 kg Kristallsoda und 150 kg 20gräd. Salzwasser, die man vorher auf 50° C erwärmt hat, eingearbeitet. Den entstandenen Seifenleim bringt man in einen Mischapparat, woselbst man ihm 120 kg Kaolin zumischt. Die dicke Seife wird in Formen gebracht, erkalten gelassen und in Stücke geschnitten.

R. W.

167. Eine derartige gefüllte Schmierseife erhält man, wenn man 100 kg Leinöl und 12 kg zerkleinertes Harz auf 80° C erhitzt und unter Rühren 40 kg 50gräd. Atzkalklauge und 6 kg 38gräd. Atznatronlauge einrührt, wonach man gut durcharbeitet und den Kessel dann auf ca. 2 Stunden bedeckt, bis die Selbsterhitzung und Verseifung eintritt. Zu der dicken Seife kommt nun eine 50° C heiße Mischung von 27 kg 30gräd. Pottaschlösung und 55 kg Wasser, wodurch die Seife klarflüssig wird. Als Füllung setzt man dann noch 10–15 kg Wasserglas, vorher auf 22° Bé verdünnt, zu und richtet die die Seife ab, daß eine erkaltete Probe sich klar hält. Ein Zusatz von Kalk ist nicht zu empfehlen, da die Seife dann ihre Transparenz verliert.

R. W.

169. Um Seifen zu erzeugen, die erst beim Lösen in Wasser Ammoniak entwickeln, wird der Seife z. B. auf der Pflümaschine etwas Chlorammonium (Salmiak) zugemischt. Beim Gebrauch setzt sich das Chlorammonium dann mit dem durch Dissoziation der Seife frei werdenden Alkali unter Entbinden von Ammoniak um.

R. S.

170. Weiße 10%ige Schmierseife (Bohrpaste). 100 kg Talg oder helles Knochenfett werden mit 100 kg 25gräd. Natronlauge zu einem klaren Leim verseift, dem man 200 kg 18gräd. Sodablösung und 600 kg Wasser zusetzt, wonach man die Seife in Fässer oder Kübel ausfüllt.

R. W.

171. Eine flüssige Kopfwashseife nach Art von „Dixavon“ wird hergestellt, indem man 400 T. Olein bei 70° C mit 165 T. 50gräd. Atzkalklauge, 150 T. Spirit und 100 T. Glycerin verrührt, die erhaltene Seife unter Zuhilfenahme von Phenolphthalein genau neutralisiert, noch 150 T. Wasser zugebt, erkalten läßt und 50 T. Anthrasol (Knoll & Co., Ludwigshafen a. Rh.) zumischt.

A. H.

172. Nähmaschinen- und Fahrradöle sind meist reine Mineralöle, am besten gut raffinierte einscheint weiße oder hellgelbe Vaselineöle, vom spez. Gewicht von 0,865–0,875, manchmal werden auch Gemische solcher mit 5–20% Klauenöl oder Specköl verwendet.

M. O.

— Vgl. den Artikel „Nähmaschinen- und Fahrradöl“ in Jg. 1912, Nr. 50 und 51.

Red.

173. Rohes Montanwachs wird am besten durch Destillation mit Wasserdampf im Vakuum gebleicht bzw. raffiniert.

F. R.

174. Adhäsionspulver für Zahnärzte ist feinstes Gummitragantpulver mit einem ev. Zusatz von 5–10% Kalkhydrat, das mit etwas Pfefferminzöl oder Menthol parfümiert ist.

A. G.

175. Als Leim für Seifenpulver-Kartons eignet sich ein Gemisch aus 70 T. Harz und 20 T. Mineralöl, dem man nach dem Zusammenschmelzen nach Entfernung des Feuers und Abkühlenlassen noch 10 T. Schwerbenzin zumischt, wonach man den Leim in gut verschließbaren Büchsen aufbewahrt.

M. O.

176. Bei der Erzeugung einer Kernseife nach Art der Sunlightseife muß ein gut raffiniertes Kottonöl, das sich auch durch Erdnußöl ersetzen läßt, verwendet und auf vollständige Verseifung geachtet werden. Der Seifenleim wird auf dem letzten Wasser mit 20gräd. Atznatronlauge, also nicht mit Salz getrennt und gut absetzen gelassen, wonach die Kernseife in einem Mischkessel mit Kokosöl neutralisiert wird, wobei sie ganz dick wird. Auf diese Weise wird eine Bildung von Flecken und ein Verziehen der Seifenstücke vermieden.

R. G.

177. Flüssige Ölbohnermasse wird erhalten, indem man 100 kg Ceresin schmilzt und nach Entfernung des Feuers 800 kg Terpentinöl einrührt. Oder man verschmilzt 25 kg Bienenwachs und 100 kg Ceresin, setzt 550 kg Tetrachlorkohlenstoff und 225 kg Terpentinöl zu und mischt eine Lösung von 10 kg Manilapokal in 90 kg Holzgeist zu.

F. R.

178. Die Selbsterzeugung von Seifenpulver, Schmierseife etc. für ein Seifendetailgeschäft mit monatlich 4 Millionen Mark Umsatz dürfte nur unter besonders günstigen Umständen lohnend sein, wenn z. B. Gelegenheit geboten ist, Fettstoffe vom Land, von Metzgereien etc. durch Tausch billig, d. h. unter den üblichen Marktpreisen einzuhandeln. Andernfalls dürfte die Konkurrenz gegenüber den großen Seifenfabriken aussichtslos sein.

R. W.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Kitt für Linoleum auf Asphalt, Zement usw.

Unter dieser Überschrift erschien in Nr. 29 der „Fortschritte der Technik“, Beilage der „Münchner Neuesten Nachrichten“, ein praktischer Wink mit folgendem Wortlaut: Roggenmehl wird mit kaltem Wasser zu einem zähen Teig verknetet und dann mit heißem Wasser zu einem dicken Kleister gerührt. Zu diesem wird dann ein Zehntel des Gewichtes von venetianischem Terpentin zugesetzt und durch längeres Verrühren auf das beste gemischt. Der Kitt wird aber kalt angewendet.

In kleineren Fachorganen, hauswirtschaftlichen Zeitschriften, Unterhaltungsblättern usw. kann man Fehlberichte und falsch wiedergegebene Zubereitungs- und Anwendungsvorschriften sehr oft lesen, aber ein so weit verbreitetes Organ wie die „Münchner Neuesten Nachrichten“ sollten fachliche Ratschläge etwas sorgfältiger prüfen. Die dort gemachten Ausführungen kommen für das Laienpublikum kaum in Betracht. Macht aber ein Anfänger im Linoleumlegen von dieser Anleitung Gebrauch, so setzt er sich der Gefahr aus, das kostspielige Arbeitsobjekt zu verderben. Derartige Irrlehren sollten in allen Tageszeitungen auf der Stelle korrigiert werden, weil das falsch belehrte Laienpublikum die sachgemäße Arbeitsweise für unpraktisch hält und vielfach auch in unverständlicher Weise Einspruch gegen die unumgänglich höheren Unkosten erhebt.

Die Verwendung von Roggenmehl-Terpentinkleister auf Massivboden ist seit etwa 20 Jahren eine überwundene Sache. Bei neuen Zement- und Gipsböden kann der Mißerfolg auch bei vollständiger Austrocknung des Unterbodens niemals ausbleiben. In der Regel wird namentlich bei Terpentinzusatz das erschwerte Trocknen allein genügen, um eine Zersetzung des Klebstoffes herbeizuführen. Aber auch bei alten Massivböden ist im günstigsten Falle beim Linoleumkleben mit Mehlkleister nur ein Scheinerfolg zu erzielen. Der Wechsel der Witterung und der Jahreszeit wirkt auch auf alte Steinböden meist derart, daß der wasserlösliche Klebstoff nachteilig beeinflußt wird.

Sind aber im neuen Massivboden, wie es in der Regel der Fall ist, noch geringe Feuchtigkeitsspuren vorhanden, so geht der Klebstoff unweigerlich in Fäulnis über, und die saure Gärung greift das Linoleum viel schärfer an als die vielfach beobachtete mäßige Ausscheidung von Kieselsäure.

Zur Verwendung von Roggenmehlkleister mit Terpentinzusatz liegt gar keine Veranlassung vor, denn Harzkitt ist heute in vollkommen einwandfreier Beschaffenheit im Handel, und bei glattem Unterboden ist der streichfähig verdünnte Kitt so ergiebig, daß er in der Regel nur wenig kostspieliger als der Kleister mit Zusatz ist. Aber selbst mäßige Mehrkosten stehen zu dem erzielten Vorteil in gar keinem Verhältnis. Der Kitt klebt nicht allein besser als der Kleister, er trocknet auch schneller, wodurch der Veränderungssucht des Linoleums ein Ziel gesetzt wird. Noch viel wichtiger als die zuverlässige Arbeitsweise ist die Eigenschaft des Kittes, daß er in stande ist, sehr geringe Feuchtigkeitsabsonderungen zu isolieren.

Micksch.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 8. März 1923.

Nr. 10

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

Von anderen im Verkehr vorkommenden Präparaten seien erwähnt das Perautan, welches aus 60% Paraform und 40% Kaliumpermanganat, das Autan, das aus $\frac{1}{3}$ Paraform und $\frac{2}{3}$ Baryumsuperoxyd, das Formangan, das aus etwa gleichen Mengen Paraform und Permanganat besteht, das aus diesen, Ammoniumchlorid und Kalk bestehende Triformol, das aus Seife, Formaldehyd und Permanganat kombinierte Festoform.

Ein abweichendes Verfahren stammt von Gluz, nach welchem (Münchener med. Wochenschrift 1912, S. 1520) für 100 m³ Luft-raum je 2 l 40% iges Formalin und Wasser, 2 g Marmorkalkpulver und 600 g Permanganat zu nehmen sind, während Hammerl (daselbst 1922, S. 1623) für 40 m³ Raum eine Menge von 0,5 l Formalin, 5 l Wasser, 5 kg gebranntem, in Stücke von 80–120 g zerkleinertem Kalk und 900 g konzentrierte Schwefelsäure, die 2600–2800 g Formaldehyd-Wasserdämpfe abgeben, empfiehlt.

Das apparative Entwicklungsverfahren beruht auf der Anwendung von künstlicher Wärme in den dazu besonders entweder für Formalin oder Triformol konstruierten Lämpchen und Apparaten wie Hygiea, Askulap, Phöbus, Berolina, Colonia, Breslauer usw., welche sich, abgesehen von der Größe und Ausführung grundsätzlich durch die Verdampf- und Gasvermischvorrichtung von einander unterscheiden. Auf 10 m³ Luft-raum werden 400 g 35% iges Formalin und 600 g Wasser gerechnet, eine Menge, die im Verhältnis zu der Raumgröße proportional abnimmt, sodaß z. B. für 50 m³ Raum nur 900 g, für 100 m³ Raumgröße $1\frac{1}{2}$ kg Formalin nötig sind. Das apparatlose Entwicklungsverfahren besitzt vor diesem den Vorzug, daß es überall ausführbar ist.

Um die mit Formaldehyd desinfizierten Räume möglichst bald betreten zu können, muß in diese Ammoniakgas eingeleitet werden, welches sich mit dem verbliebenen Formaldehyddunst zu geruchlosem Hexamethylentetramin verbindet. Bei dem apparatlosen Entwicklungsverfahren braucht man auf je 10 m³ Luft-raum 150 g Salmiak und 150 g kleinstückigen Atzkalk, welche in abgesonderter Packung gleich den Entwicklungssalzen beizulegen sind. Beim Gebrauch wird der Salmiak und Kalk auf einer Schüssel vermischt, mit 150 g heißem Wasser begossen und schnell durch die Türe in den Raum geschoben, wonach diese sofort zu schließen ist. Bei der apparativen Vorrichtung werden 150 g Salmiakgeist 0,910 über einer Spirituslampe verdampft, wobei die Dämpfe durch das Schlüsseloch in den Raum einzuleiten sind. Nach etwa 15 Stunden ist die Räumlichkeit zu betreten und gleich ergiebig zu lüften.

Formaldehyd in der Demalefektion.

Eine zwar nicht so wie das Kupfervitriolverfahren verallgemeinerte Anwendung findet das Formalin als Saatbeize, namentlich gegen Weizenstinkbrand, Gerstenhartbrand und Haferflugbrand. Die Beize wird mit 0,1% Formaldehydgehalt angewendet und wie folgt ausgeführt: 200 g 40% iges Formalin werden mit 80 l 20° C warmem Wasser verdünnt, 100 kg Saatgut unter tüchtigem Rühren hinein gebracht, wonach der Weizen eine halbe Stunde, die Gerste und der Hafer $\frac{1}{4}$ Stunde, jedoch nicht länger darin verbleiben. Nach dem Abziehen kann die Beize noch 3–5 mal von neuem verwendet werden. Während des Beizens darf die Temperatur keinesfalls unter + 12° C sinken. Um die Wirksamkeit bzw. Benetzbarkeit zu erhöhen und die Keimtüchtigkeit durch die etwa vorhandene Ameisensäure nicht zu beeinträchtigen, pflegt man in der Beize 3% neutraler Seife aufzulösen. In 1–2% iger Verdünnung dient das Formalin zum Desinfizieren des Bodens in den Treibhäuser-Mistbeeten und Bäumchenzuchtgärten, zum Bespritzen des amerikanischen Mehltaus zur Zeit der Vegetation, zum Reinigen der Mäuler und Klauen des Rindviehs, zum Vernichten kleiner weichhäutiger Schmarotzer, eine 5% ige Lösung zum Verband bei dem Hufkrebs.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Kitt oder Bindestoff aus Sulfitablauge. (D. R. P. 369 379 v. 6. II. 1921. Emil Pollacsek in Florenz.) Bei den mannigfachen Versuchen zur Verwertung der Sulfitablauge ist es bereits gelungen, aus der Ablauge ein Anstrich- und Imprägnierungsmittel herzustellen, indem man die neutralisierte und eingedickte Ablauge mit einer Lösung von Asphalt in Teer und Teeröl sowie mit Wasser anrührt, wobei man ein mit Wasser vollkommen emulgierbares Produkt erhält, wie es für Imprägnierungszwecke u. dgl. erforderlich ist. Dagegen hatten die Versuche, aus Sulfitablauge einen brauchbaren Kitt oder Klebstoff herzustellen, bisher zu keinem Erfolge geführt, weil die vorgeschlagenen Verfahren weder ein Erzeugnis von genügender Klebkraft lieferten, noch einfach und wirtschaftlich genug arbeiteten. Verwendet man, wie versucht worden ist, Sulfitablauge allein und dampft sie bis zur Trockne ein, so erfordert dies bei verhältnismäßig großem Brennstoffverbrauch besondere, das Verfahren erschwerende Vorrichtungen, um das Anbrennen zu verhindern. Überdies ist die so hergestellte Masse nicht haltbar, sondern büßt ihre Klebkraft bald ein, da sie hygroskopisch ist und aus der Luft Wasser anzieht. Ferner wurde der Vorschlag gemacht, ein besseres Erzeugnis herzustellen, indem man der eingedickten Ablauge Kalkbrei zusetzt, wodurch man zwar ein gegen Feuchtigkeit beständiges Klebemittel erhält, das aber nur in ganz dünner Schichte angewendet werden kann, da es sonst rissig wird.

Gegenüber diesem Stande der Technik ist der Fortschritt des erfindungsgemäß hergestellten Klebemittels darin zu erblicken, daß es auf einfache Weise gewonnen werden kann und die geschilderten Nachteile der früher verwendeten Produkte nicht aufweist, sondern allen Anforderungen entspricht, die an ein Bindemittel gestellt werden. Es ist weder hygroskopisch, noch bedarf es zu seiner Herstellung übermäßiger Brennstoffmengen, noch ist es in seiner Anwendung auf geringe Schichtdicke beschränkt.

Das Verfahren besteht darin, daß man Sulfitablauge zunächst mit so viel gelöschtem Kalk versetzt, bis alle in ihr enthaltenen anorganischen und organischen Säuren abgestumpft sind, worauf man die Flüssigkeit von dem entstandenen Niederschlag trennt und erstere so lange eindampft, bis eine aus der kochenden Masse entnommene Probe beim Erkalten an der Luft sofort erstarrt. Nun wird der weitgehend entwässerten, kochenden Masse so viel schweres Mineralöl beigemischt, daß eine neuerdings entnommene Probe nach dem Erkalten an der Luft noch flüssig bleibt. Nach dem Abkühlenlassen des Gemenges erhält man eine dicke Flüssigkeit von starker Klebkraft, die für die Brikkettierung von Brennstoffen, Erzen usw. sowie für andere technische Zwecke vorzüglich geeignet ist.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines Kittes oder Bindestoffes aus Sulfitablauge, dadurch gekennzeichnet, daß die Ablauge mit Kalk neutralisiert, der Niederschlag entfernt, die Flüssigkeit bis zum Erstarren einer Probe an der Luft entwässert und schließlich noch kochend mit so viel schwerem Mineralöl versetzt wird, daß eine neuerdings entnommene Probe nach dem Erkalten an der Luft noch flüssig bleibt.

Geolin. Nach einer neueren Untersuchung von Dr. Aufrecht ist das Geolin folgendermaßen zusammengesetzt: Äußere Eigenschaften: Eine milchig trübe Flüssigkeit, nach Nitrobenzol und schwach nach Ammoniak riechend. Am Boden der Flasche erheblicher rötlichweißer Bodensatz.

Zusammensetzung: a. Feste mineralische Stoffe 21,47%. Die Analyse der Durchschnittsprobe ergab: Tonerde 14,88%, Kalk 6,50%, Magnesia 0,42%, Kieselsäure 68,87%, Glühverlust (Wasser und Kohlensäure) 9,33%. **Mikroskopischer Befund:** Neben amorphen Körnchen findet man Infusorienerde. — Auf Zusatz von Salzsäure lebhafte Kohlensäureentwicklung.

b. Flüssige und gelöste Stoffe 78,53%. Diese enthalten: Wasser 45,72%, leichtes Mineralöl (und etwas Nitrobenzol) 27,44%, Fettsäuren (an Ammoniak und Alkalien gebunden) 10,46%, freie Fettsäuren 2,70%, verselfbare Neutralfette 1,88%, unverselfbares Öl 0,33%. Die freien Fettsäuren sowie die aus der Ammoniakseife abgeschiedenen Fettsäuren sind ölig und haben eine Jodzahl von 79,2. Nach diesen Untersuchungsbefunden dürfte das Geolin etwa folgende Zusammensetzung haben: Bolus und Infusorienerde ca. 16%, Kreide ca. 6%, technische Ölsäure ca. 15%, Salmiakgeist ca. 20%, Ligoilin ca. 25%, Wasser und geringe Mengen Mirbanöl ad 100%.

(Pharm. Ztg., Berlin.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Originalbericht Nr. 8 von Franz Gabain.

Hamburg, den 28. Februar 1923.

Der Monat Februar ist in ruhiger Haltung beendet worden. Die berufsmäßige Börsenspekulation hat keinen neuen Vorstoß riskiert, und so ist die Hoffnung vieler Leute, bis zum Schlusse des Monats einen Teil der erlittenen Verluste wieder einzuholen, zu Wasser geworden. In der Tat hat die Börse Geld, sehr viel Geld verloren, und die Stützungsaktion der Reichsbank kann als ein voller Erfolg gebucht werden. Sie hat zu Wege gebracht, was keine Verordnung oder Zwangsmaßnahme je erreicht hätte, das Geld aus den Taschen der Spekulanten in die Hände der Regierung zu leiten. Seitdem beherrscht die Börse ein Gefühl der Unsicherheit. Im allgemeinen scheint man für den Monat März mit einer neuen Verschlechterung der Mark zu rechnen; aber man fürchtet, daß die rächende Nemesis die Berechnungen wieder über den Haufen wirft. Immerhin läßt unsere bedrängte politische und wirtschaftliche Lage erwarten, daß wir gelegentlich mit neuen Anspannungen rechnen müssen.

Wir stehen ganz hoffnungslos einsam in der Welt. Man lasse sich doch nicht dadurch blenden, daß andere Staaten das Vorgehen Frankreichs nicht offensichtlich unterstützen. Wer sich derartigen Handlungen nicht widersetzt, billigt sie im Grunde seines Herzens! Das im Weltkrieg zum Betrug gewordene Wort „Neutralität“ verdient auch heute noch keine andere Bewertung. Eine ehrliche Neutralität ist nur nach deutschen Auffassungen von Ehre und Gesittung möglich, nicht aber nach der verrotteten politischen Moral des 20. Jahrhunderts, für welche das Weltgericht eines Tages schreckliche Sühne fordern wird. Die Geschichte wird den längst als Betrüger und Volksverderber erkannten Mitwirkenden an dem schmachvollen Gaukelspiel die gebührenden Plätze anweisen.

Im Handel blieb es in gleicher Weise ruhig. Mangels jeglicher Tendenz werden kaum neue Käufe unternommen, auch dauert der erdrückende Geldmangel an. Allerhand Ersatzkäufe werden aus Süddeutschland gemeldet, da durch die Absperrung des Rheingebietes eine Reihe von Sendungen ausgeblieben sind.

Im ganzen bewegen sich die Einfuhren und Umsätze auf absteigender Linie. Es liegen jetzt die Einfuhrziffern der Fette und Öle sowie Olsaaten für das Jahr 1922 vollständig vor, und ich gebe nachstehend einen Auszug. Zum Vergleich sind die entsprechenden Ziffern des Jahres 1913 herangezogen. Danach wurden eingeführt:

in Tonnen von 1000 kg

	Olsaaten		Öle und Fette	
	1922	1913	1922	1913
Raps	12360	153400	Schmalz	65300 107500
Erdnüsse	69290	98000	Oleo, Premier ¹ Jus	20600 46700
Sesam	15680	116000	Talg u. Knochenfett	38500 31100
Leinsaat	103150	560323	Tran	63000 50500
Baumwollsaat	19400	219800	Leinöl	29200 3200
Sojabohnen	86400	125800	andere Pflanzenöle	49800 47500
Palmkerne	126880	235900	Palmöl, Kernöl	8800 16000
Kopra	282670	196400	Kokosöl	29200 4000

Man nennt vielfach die Statistik eine tote Wissenschaft, und doch führen diese Zahlen eine beredte Sprache. Auf die hieraus zu ziehenden Folgerungen werde ich bei einer anderen Gelegenheit zurückkommen.

Franz Gabain.

Zur Lage des Olsaaten- und Ölmarktes.

*** Eine Überraschung bedeutete die Bekanntgabe der zweiten amtlichen Schätzung des Ertrages der Leinsaaternte am La Plata nicht. Schon lange vorher war Europa durch zuverlässige private Berichte von dieser Möglichkeit unterrichtet worden. Nach der neuesten amtlichen Schätzung betrug die Anbaufläche für Leinsaat in Argentinien 4,048 Mill. Acres gegen 3,892 Acres im Jahre 1921/22. Die amtliche Schätzung des Ertrages von Mitte Februar beträgt 1,176 Mill. t, wogegen im November v. J. mit einem Ertrage von 1,531 Mill. t ziemlich sicher gerechnet wurde. Die Drescharbeiten wurden inzwischen fast ganz beendet. Der sichtbare Vorrat hielt sich mit 150 000 t unverändert gegenüber nur 40 000 t vor Jahresfrist. Die Wochenverschiffungen an Leinsaat von Argentinien ergaben 200 t nach Hull, 12 000 t nach anderen englischen Häfen und an Ordre, 1000 t nach Italien, 1000 t nach Holland, 6000 t nach Skandinavien, 600 t nach Belgien, 400 t nach dem übrigen Festland und 5000 t nach Europa. Seit dem 1. Januar erreichten die Verschiffungen von indischer und argentinischer Leinsaat nach Europa 132 775 t, von argentinischer Leinsaat nach Nordamerika 27 000 t, insgesamt 159 775 t. In Indien stehen für die Ausfuhr bis zum 31. März schätzungsweise noch 25 000 t und am La Plata nach der revidierten amtlichen Schätzung noch 798 000 t, aus beiden Richtungen also 823 000 t

zur Verfügung, wogegen im Vorjahr für den Rest der Saison von Indien und Argentinien insgesamt noch 807 000 t verschifft wurden. Die Vorräte gehen über die des Vorjahres also noch hinaus, sodaß die Versorgungslage Europas keineswegs ungünstig ist. In Buenos notierte gegen Schluß der Woche Leinsaat pro März und Mai 19,85 und in Rosario pro März 19,70 Pesos Papier pro 100 kg.

Die europäischen Märkte wurden von der ungünstigen amtlichen Schätzung wenig berührt, weil sie, wie schon gesagt, schon lange darauf vorbereitet waren. Hull notierte für Leinsaat, Plata, vorrätig, £ 19,5, schwimmend £ 18,5, Calcutta, vorrätig, £ 20,15, Bombay £ 20,10 bis 21, Sojabohnen £ 13,10, Palmkerne £ 19,5, Kottonsaat, ägyptische, neuer Ernte, £ 12,2/6, London für Leinöl £ 41, Rüböl, roh, £ 44, technisches, raffiniert, £ 47, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 44, Erdnußöl, roh, £ 44,15, Liverpool für Olivenöl £ 69, Palmöl, Lagos, £ 37 bis 37,5, Rüböl, bestes raffiniertes, £ 49,10, Maisöl £ 38,10 pro t. An der Amsterdamer Börse zogen zunächst die Preise für Leinöl merklich an, Rüböl folgte aber bald. Später schränkten die Abgeber ihr Angebot ein. Für Leinöl pro März forderten die Abgeber zum Schluß £ 44 bis 44 1/4, für September-Dezember £ 40 1/4 pro 100 kg.

Am Inlandmarkt setzte im Laufe der Berichtswoche festere Stimmung ein. Immerhin zeigten die Preise einige Unterschiede. Es notierte Leinöl M 4800 bis 4900, technisches Rüböl M 3900 bis 4000, Rizinusöl erster Pressung M 5200 bis 5300, zweiter Pressung M 5000 bis 5100 pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 3. März 1923.

Leinöl M 4850, Leinölfirnis M 4900, Leinölfettsäure M 5200, Lagos-Palmöl M 4000, Palmkernöl M 4800, Palmkernölfettsäure M 4000, Kokosöl M 5200, Kokosölfettsäure M 4000, Rüböl, techn., M 3950, Rizinusöl I. Pressung M 5300, Rizinusöl II. Pressung M 5100, Dorschtran, hellblank M 3300, Dorschtran, braunblank M 30000, Brauntran M 2100, Abfallfett M 3800, Rindertalg M 4800, Hammeltalg M 5000.

Terpentinöl, amerik. M 12 000, Terpentinöl, schwed. M 5400.

Alles für 1 kg inkl. Orig.-Barrels.

Schellack TN orange M 39000, Schellack lemon M 50 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim, transp. M 5000 bis 5300. — Lederleim M 6800 bis 7000 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 106 000. Das Platzgeschäft war während der letzten Woche leblos, dagegen zeigte das Inland größere Kauflust. Die Devisenforderungen der Ölfabriken wurden teilweise erhöht.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 3. März 1923.

Anzeichen eines besseren Geschäftsganges machten sich bereits bemerkbar. Es wurden im Wochenlauf größere Quantitäten Öle und Fette umgesetzt. Die Tendenz und die Preise sind im Einklang mit den Notierungen der Weltmärkte fest und steigend. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 000, benzineextrahiertes Knochenfett, raff. K 13 300, benzineextrah. Knochenfett, roh K 11 800, Leinöl, holl. K 17 800, Kokosölfettsäure K 15 600, Fettsäure K 14 200, Rizinusöl I. Pr. K 18 300, Rizinusöl II. Pr. K 17 800, Kokosöl Ceylon K 16 000, Kokosöl Cochín K 16 500, Rüböl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

*** Die Preise von Futtergetreide erfuhren in den Produktionsländern in der letzten Zeit geringe Ermäßigung mit Ausnahme von Argentinien, wo Hafer sich schließlich doch noch etwas teurer stellte. In Chicago fiel der Preis für Mais auf 75 Cents pro Mai, 76 Cents pro Juli und 77 Cents pro September. Am La Plata notierte Mais pro März 9,35, pro Mai 8,65 und pro Juni 8,55 Pesos Papier pro 100 kg. Newyork ermäßigte im Kassaverkehr Mais auf 90 Cents, Gerste auf 77 Cents, Hafer auf 55 3/4 Cents pro Bushel.

Die Stimmung für tierische Fette hat sich an den ausländischen Märkten in großen und ganzen behauptet, zum kleinen Teil lagen die Preise schließlich auch etwas höher. Der geschäftliche Verkehr hielt sich an den Hauptmärkten in engen Grenzen. Die Preise für vorrätiges Schmalz je nach Beschaffenheit beliefen sich am Newyorker Markt auf 11,65 bis 11,80 Doll. pro 100 lbs. Greifbarer Talg erhöhte seinen Preisstand auf 8 5/8 und in Trieres auf 8 3/4 Cents pro Pfd. Schmalz naher Lieferung war in Chicago etwas billiger, sonst aber im großen und ganzen unverändert. Schmalz pro März notierte 11,27 1/2, pro Mai 11,40 und pro Juli 11,55 Doll. pro Ztr. Die englischen Märkte konnten sich etwas befestigen. Liverpool notierte für fälligen Plata-Rindertalg je nach Qualität 35 sh 6 d bis 41 sh 6 d, für guten bis feinen australischen Rindertalg 41 sh 6 d bis 44 sh 6 d, Hammeltalg 42 bis 45 sh und Mischtag auf Verschiffung 39 sh 6 d bis 40 sh 6 d pro cwt.

Bei zunehmendem Angebot beschränkte sich das Geschäft am einheimischen Markt auf geringe Mengen. Heller technischer Rindertalg notierte M 4800 bis 4900 und Hammeltalg M 5000 bis 5100 pro kg ab Lager.

Palmöl und Talg.

Hamburg, den 1. März 1923.

Palmöl. Die gute Nachfrage nach allen Sorten Öl hält auch weiter an. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 41, Lagos, roh £ 39.15, Lagos, gebleicht £ 42, Bonny/Old Calabar £ 39, Kamerun £ 39, Fine Red Sherbro £ 39.15, Benin £ 38.15, Brass/Niger/New Calabar £ 37.15, Accra/Addah £ 38, Saltponds £ 34.15, Kongo £ 34.15, Liberia £ 34.15 cif kontinentale Häfen, Liverpools Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, März-April-Lieferung à M 4175, Lagos, gebleicht März-April-Lieferung à M 4410, per Kilo netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Auch in diesem Artikel ist die Marktlage unverändert. Auf der gestrigen Londoner Talgauction wurden 1423 Fässer aufgestellt und 968 Fässer zu 6 d erhöhten Preisen verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 46.5, Australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44° £ 43.5, Australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44° £ 42.5, Australischen Rindertalg, no color, Titre 43/44° £ 39, Malted Stuff £ 36.15, Benzin-knochenfett £ 36.15, cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, März-April-Lieferung à M 4880, schönfarbigen australischen Rindertalg, März-April-Lieferung à M 4475, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 105 000.

Franz Genke.

Sulfurolivenöl.

Florenz, den 2. März 1923.

* Seit unserem letzten Bericht (Nr. 5, Seite 74) sind fortwährend Ordres auf neues grünes Sulfuröl eingelaufen, infolgedessen der Markt empfindlich gestiegen ist. Das Angebot, namentlich für prompt oder bald greifbare Ware, ist nach wie vor gering, die Ölproduzenten klagen über ungenügende Einlieferung von Rohmaterial, und es hat sich herausgestellt, daß die früheren großen Ernterwartungen sich nicht recht verwirklicht haben. Bezahlt wurde für neues toskaner Sulfurolivenöl, das bekanntlich wegen seiner schönen grünen Farbe gesucht ist, die Parität von Lire 390—400 die 100 kg netto inkl. Barrels, frachtfrei Chiasso-Brenner-Tarvis, März-April. Süditalienisches grünes erzielte Lire 375—380, gleiche Bedingungen, Mai-Juli, und ist für März-April kaum noch, und nur mit einer Prämie von ca. Lire 10 die 100 kg gegenüber Mai-Juli, zu haben. Billigere Preise könnten nur eintreten, wenn die Nachfrage für einige Zeit nachließe.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 1. März 1923.

Seit meinem letzten Bericht ist eine Stabilität der Reichsmark auf den Devisenmärkten zu konstatieren. Es wäre sehr wünschenswert, daß sie anhielte, da sie den Geschäftsverkehr mit dem Inlande unbedingt erleichtern und somit beleben würde. Die nachstehend genannten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Pfund-Kurses von M 106 000 und eines Dollar-Kurses von M 22 500 kalkuliert.

Paraffin: Neuerdings liegen auch aus Polen preisbefestigende Meldungen vor, und zwar sind einige Raffinerien für den Monat März bereits vollständig ausverkauft. Ich weise auf meine früheren Mitteilungen hin, wonach ich eine zu erwartende Befestigung der Auslandspreise bereits voraussagte. Ich notiere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° M 1530, unverzollt, bzw. M 2125,50, verzollt, und für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 1687,50, unverzollt, bzw. M 2283, verzollt. Weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° kostet M 1440, unverzollt, bzw. M 2035,50, verzollt ab Grenze, und M 1642,50, unverzollt, bzw. M 2238, verzollt franko Hamburg. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Für Ceresin sind die Grundpreise unverändert, und zwar notiere ich für Ceresin naturgelb 54/56° M 2587,50, 58/60° M 2700, 66/68° M 4725, weiß 54/56° M 2812,50; höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs** ist nach wie vor fest und neuerdings auch von hiesigen Importeuren sowie von Konsumenten auf Abladung gehandelt worden. Die heutigen Forderungen bewegen sich je nach Provenienz zwischen M 9919 bis 11485, unverzollt, bzw. M 10 514,50 bis 12 080,50, verzollt. Deutsches Bienenwachs ist nicht unter M 13 000 bis 14 000 zu haben. — **Japanwachs** liegt vernachlässigt und wird mit M 7204,25, unverzollt, bzw. M 8097,50, verzollt, angeboten. — **Karnaubawachs:** Auf Grund der von Übersee eingelaufenen Nachrichten und infolge der effektiv geringen Bestände konnte sich eine kräftige Befestigung durchsetzen. Karnaubawachs fettgrau und courantgrau sind gleichpreisig, ich notiere dafür M 8979,25, unverzollt, bzw. M 9574,75, verzollt. — **Harz:** Hinsichtlich dieses

Artikels sind keine nennenswerten Veränderungen zu konstatieren, und der Preis für disponible amerikanische und französische Ware in 200-kg- bzw. 400-kg-Fässern ist M 1440 bis 1462,50. — **Montanwachs:** Die Nachfrage hat etwas nachgelassen, und die Forderungen bewegen sich zwischen M 1200 bis 1400.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg brutto für netto, inkl., resp. netto, inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf-Köln.) E. N. Becker.

Hamburg 1, den 1. März 1923.

Es zeigte sich in der vergangenen Woche mehr Nachfrage in unseren Rohstoffen, und der Markt ist bei kleinem Angebot fest. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 13 000 bis 14 000 per Kilo verzollt, ausländisches 98 bis 103 sh per cwt. unverzollt. — **Karnaubawachs,** courantgrau, zu sh 84 bis 85, fettgrau zu sh 84 bis 85 per cwt. — **Prima Japanwachs,** Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 68 bis 69 per cwt. — **Montanwachs.** M 1350 bis 1450 per Kilo verzollt. — **Paraffin.** Dollar 7 bis 7¼ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 3. März 1923.

Bei ruhigem Geschäft hörten wir im Großhandel, auf Basis eines Dollar-Kurses von M 23 000 je nach Lagerort ab besetztem und unbesetztem Gebiet zuletzt in Markwährung folgende Preise:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2350 bis 2850, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 2150 bis 2650, deutsche braune Paraffinschuppen M 1250, Karnaubawachs M 9950 bis 10 800, Bienenwachs, rein, gelb, M 11 800 bis 13 500, Japanwachs, erste Marken M 8300 bis 8900, Stearin, weiß M 5000 bis 6500, Harz, dunkel M 1200 bis 1250, Harz, mittelhell M 1350 bis 1550, Harz, hell M 1600 bis 1700; alles pro 1 kg, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 3. März 1923.

○ Die Ruhe im Geschäft hielt an, und vom inländischen Verbrauch wird nur der notwendigste Bedarf gedeckt, während Unternehmungen von einigem Umfang zu den Seltenheiten gehören. Auch das Transitgeschäft lag während der letzten Woche sehr flau. Letzteres ist in der Hauptsache auf den Umstand zurückzuführen, daß von den amerikanischen Märkten abrückende Notierungen genannt werden, und daß allem Anschein nach drüben sich ein größerer Rückgang der Harznotierungen vorzubereiten scheint. Die Gründe dafür liegen auf ganz natürlichem Gebiete; auf der einen Seite wird eine zu umfangreiche Erzeugung beobachtet, die für das neue Geschäftsjahr, ungeachtet aller Warnungen berufener Kreise, noch an Ausdehnung gewinnen soll; auf der anderen Seite fehlt es an dem nötigen Abzug, um die wöchentlichen Zufuhren auch nur einigermaßen zu meistern. So liegt für den Verbraucher natürlich nichts näher, als die weitere Entwicklung abzuwarten, und gerade die Transitzkäufer, die sich an unserem Markte einzudecken pflegen, können eine solche Haltung umso leichter einnehmen, als sie sich in den letzten Monaten genügend zu versorgen Gelegenheit hatten.

Für unseren Inlandsverbrauch spielt der weitere Verlauf der Ruhraktion die Hauptrolle; es ist zu verstehen, daß man in einer politisch so bewegten Zeit nicht daran denkt, auf länger hinaus für Rohstoffe zu sorgen; besonders das Problem unserer Markwährung wirkt ausschlaggebend. Die Besserung, die sich vor ca. 14 Tagen einstellte, hat eine gewisse Stabilität erreicht. Zuerst hat man auf diese gewartet, nun, wo sie da ist, wartet man darauf, wie lange sie wohl anhalten wird; man sieht die Chancen selten im Augenblick, der gegeben ist, sondern meist immer in dem, was nun kommen wird oder kommen kann! Natürlich fehlt es bei uns nicht an solchen Leuten, die den alten Zustand der wilden Devisenschwankungen nicht schnell genug wieder herbei sehnen können, denn das war das Feld, auf den ihr Weizen blühte; und jeder, der sich ihnen entgegenstemmt und ihnen klar und deutlich sagt, was es bedeutet, wenn sie ihre stillen Wünsche breiteren Kreisen als Gedanken zu suggerieren versuchen, wird ausgeschrien! Selbst an Tagesblättern fehlt es nicht, die mit in diese Kerbe hauen. Und trotzdem wird es nicht mehr viel nützen, auch hier wird die Vernunft endlich zu ihrem Rechte kommen, und es ist zu hoffen, daß die Reichsregierung die einmal begonnene Aktion nicht einschlafen läßt, sondern in einem weiteren kräftigen Ansatz schon demnächst fort führt!

Es ist anzunehmen, daß sich das Interesse im Harzgeschäft bald wieder bei uns heben wird, wenn wir uns auf die augenblicklichen Zustände erst noch etwas mehr eingestellt haben werden. Dann wird in erster Linie das amerikanische Abladungsgeschäft gepflegt werden, und auch der Ausbau des Geschäfts mit Spanien wird neue Wege finden. Ein Ansatz dazu ist schon jetzt vorhanden, und die Förderung würde eine lebhaftere sein können, wenn auch Spanien seinerseits dem wechselseitigen Handelsverkehr jene

Schwierigkeiten aus dem Wege räumen möchte, die es in letzter Zeit wieder mehr gegen uns aufgerichtet hat.

Eine ständige Zunahme zeigt auch der Kauf von griechischem Harz, nachdem dieses Geschäft in etwas solidere Bahnen eingelenkt hat.

Die Harzpreise für alle Provenienzen blieben während der letzten Woche gegenüber den vorigen Aufgaben völlig unverändert; wo nicht zu kleine Mengen in Frage kamen, ließ sich mit Untergeboten etwas erreichen. Die gesamte Haltung des Marktes kann eher als schwach bezeichnet werden. Daraus wird die allernächste Zeit auch schwerlich schon eine Änderung kommen. Für Terpentinöl gilt das gleiche; der Preis ging in Amerika und England zurück und lag bei uns unverändert auf ca. 54 %.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 2. März 1923.

Durch das fortgesetzte Anziehen der Rohölpreise in Amerika mußten die Dollarnotierungen für fertiges Mineralöl wiederum nicht unwesentlich erhöht werden. Auf dem Devisenmarkt zeigt sich, daß die Reichsbank immer noch das Heft in der Hand behält und jeder Ruck nach oben im Keime erstickt wird. Offenbar geht die Politik der Reichsbank dahin, alles zu vermeiden, was einem Zeichnungserfolg der Goldanleihe irgendwie hinderlich sein könnte. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 1800 bis 2800
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 1700 bis 1800
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 2000 bis 2700
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1400
Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 3—7 b/50	M 1600 bis 2000
Spindelöl-Dest., Visk. ca. 3—7 b/20	M 1500 bis 1600
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 2950
Putzöl	M 1100
Bohröl, weißbläulich	M 2300
Maschinenfett	M 2600
Wagenfett	M 1400
Achsenöl, mineralisch	M 1900

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 3. März 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Exportware.) Ameisensäure 85%, techn. M 1900 (2500), Atznatron 125/8 M 2375 (1745), Atzkali 88/92% M 2550 (3000), Antichlor, krist. M 850 (830), Antichlor, Periform M 1300 (1300), Bittersalz M 100 (145), Bleiglätte, chem. rein M 5900, Bleimennige, chem. rein M 5700, Chlorcalcium 70/75% M 620, Eisenvitriol M 170 (400), Chromalaun 15% M 2100, Essigsäure 80% M 460 (4380), Chlorkalk 110/5% M 750 (1000), Chlorbarium 90/5% M 780 (1700), Chlormagnesium M 100 (200), Formaldehyd 30 Gew. % M 7200, Formaldehyd 40 Gew. % 8500, Glaubersalz, krist. M 240 (250), Glaubersalz, kalz. M 720 (642), Kali, chlorsaures M (2300), Kalilauge 50° M 1350 (2200), Kalialaunkristallmehl M 725 (750), Kalialaun in Stücken M 1150 (1065), Kupfervitriol 98/99% M 3800 (2500), Kaliumbichromat M 5580 (5500), Lithopone RS M 1325 (2000), Naphtalin in Schuppen M 1800 (1600), Natrium bic. venale M 670, Natrium bic. DAB 5 M 720 (1350), Natronlauge 38/40 M 870, Oxalsäure 98/100% M 3700 (4200), Pottasche 96/8% M 2450 (2800), Salmiakgeist 0,910 M 1200 (1820), Salmiak, feinkrist. 98/100% M 2200 (2100), Schwefelnatrium krist. 30/2% M 770 (185), Schwefelnatrium, konz. 60/2% M 1100 (1344), Soda, kalz. 96/8% M 770 (750), Soda, krist. M 350 (430), Tonerde, schwefelsäure 14/15% M 350 (670), Tonerde, schwefelsäure 17/18% M (820), Wasserglas, Natron- 38/40° M 280 (605), Wasserglas, Natron- 58/60° M (785), Zinkweiß RS M 5500 (4300).

Das Inlandsgeschäft blieb während der vergangenen Woche leblos. Die Käufer, namentlich der Verbrauch, nehmen nach wie vor eine abwartende Haltung an. Die Angebote seitens der Abgeber wurden zahlreicher, wodurch die Preise allgemein etwas zurückgingen. Das Exportgeschäft war ebenfalls ruhig.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 27. Februar 1923.

In einigen Wochen wird die Frühjahrsmesse in Wien abgehalten. Hoffentlich wird sie dazu beitragen den stockenden Geschäftsgang in Fluß zu bringen. Die Wiener Messe war bisher immer gut besucht, und es ist daher zu erwarten, daß sie es auch diesmal sein wird.

Angebote: * Atzkali, 88/92 K 10 500, * Atznatron, 128/130 (v. zu K 5300) K 5300, * Alaun in Stücken K 3500, * Ameisensäure, 85% K 15 500, Antichlor, krist. K 2100, * Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 750, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 9700, Bleiweiß, Hamburger K 6500, * Bleizucker, raff., krist. K 16 000, Borax, pulv. K 11 500, Calcium carb. pr. lev. K 3700, * Chlorbarium, 98/100 K 5500, * Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75

Passau M 500, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chlormagnesium, geschmolzen K 1200, Chromalaun K 9500, Chromkali K 17 800, * Chromnatron K 18 000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 800, Glycerin, 28°, chem. rein K 27 000, Gummi, cord., per 100 kg sh 148, Gummi, Gezireh, per 100 kg sh 75, Harz, franz., WW K 6000, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 300, Kremserweiß K 12 000, Kupfervitriol, 98/99 K 8300, Minium, Bleiberger K 10 000, Lithopon, Rotsiegel, 30% K 6800, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 6300, Natronsalpeter, raff. K 6700, Paraffin, 52/54, in Tafeln, transpar. K 6400, * Paraffin 50/52 -Schuppen, Vacuum K 4900, Pottasche, 80/85 K 9350, * Pottasche, 96/98, per 100 kg Passau Doll. 13,60, Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 8400, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1800, Schellack T.N. orange K 123 000, * Schwefelnatrium 60/62, konz. K 4500, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2700, Soda bic. B. K 3600, Soda bic. M. B. K 4400, Soda, krist. K 1280, Stärke, Reis- K 7300, Stearin-Tafeln K 18 900, Terpentinöl, inländ. (verk. zu K 30 800), Terpentinöl, russ. K 17 000, * Wachs, Karinauba- K 33 500, * Wachs, Japan- K 27 000, * Wachs, Montan- K 4400, Wasserglas 36/38° K 1100, Weinstein-säure, spießig krist. K 40 000.

Öle und Fette. Kokosöl, holländ. K 16 000, Kokosöl-Fettsäure, 97/98% K 15 500, Leinöl, holl. K 17 500, Rüböl, dopp. raff. K 16 500, Sesamöl, I. Pressung K 19 500, Speiseöl K 18 000, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 32,75, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 24 000, Pflanzenspeisefett, Faßpackung K 17 000, Elain, sap. 97/98 K 17 900, Rindertalg, 43/44°, Ia K 14 900, Rohwollfett K 6000, Rizinusöl, techn., I. Pr. K 18 000.

Alle Preise per 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Mipro Mineralöl-Produkten-Vertriebsgesellschaft m. b. H. Einfuhr und Vertrieb von Mineralölprodukten. Stammkapital 200 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Jules Berlin, Kaufmann Salomon Willner. Dem Kaufmann Siegfried Landau ist Einzelprokura erteilt.

*† Breslau. Crëon-Gesellschaft m. b. H. Ein- und Verkauf von Seifen und ähnlichen Erzeugnissen. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Felix Crëon.

*† Budapest. Schimmel & Co., Stammfabrik: Militz bei Leipzig, Filialfabrik: Budapest, X., Rákossalva, Vértess-6—8. Gesellschafter: Karl August Fritzsche und Hermann Traugott Fritzsche in Leipzig. Herstellung äther. Öle und Essenzen.

*† Ludwig Bernauer, Erste ungarische Dégrasfabrik A.-G., Ujpest, Uj-u. 2. Stammkapital 10 Millionen Kronen. Fabrikation und Verarbeitung von pflanzlichen und tierischen Fetten, Mineralölen, Veredelung von Fetten und Ölen zu Speisewecken usw.

*† Elbing. E. Siede A.-G. Fortführung des unter der Firma E. Siede betriebenen Unternehmens. Grundkapital 3 000 000 Mark. Vorstand ist Kaufmann Arnold Siede. Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: Kommerzienrat Hermann Loewenstein aus Elbing, Kaufmann Felix Liedtke aus Königsberg i. Pr. und Rechtsanwalt und Notar Victor Schulz aus Elbing.

*† Königsberg i. Pr. Parfümerie Lever & Co., Münzplatz 1. Gesellschafter Frau Johanna Lever, geb. Reinhardt, und Harry W. Lever.

*† Lodz. „Kolstrem“ G. m. b. H., Kilinskiego 147 a. Handel mit chemischen Produkten sowie Ölen und Fetten, insbesondere mit Erzeugnissen der A.-G. der Chemischen Werke „Strem“, d. h. Olein, Knochen- und Lederleim, Stearin, Glycerin, Gelatine etc. Gründer der Gesellschaft sind: A.-G. der Chemischen Werke „Strem“ in Warschau, die Firmen: Rudolf Ziegler, Blum & Monitz (Inh. Kasimir Monitz), Salomon Loewinsohn und Herr Leopold Schmidt in Lodz. Die Verwaltung setzt sich aus nachstehenden Herren zusammen: Leonard Aronson, Salomon Loewinsohn, Ing. Alexander Mieszczanowski, Ludwig Monitz, Kasimir Monitz, Leopold Schmidt und Oskar Ziegler.

*† Staufen. Ernst Hirtler, Seifenfabrik in Heitersheim. Inhaber Ernst Hirtler jun., Kaufmann. Herstellung von Seife und Waschmitteln und Vertrieb derselben.

*† Stuttgart. Putsch-Gesellschaft m. b. H., Herstellung und Vertrieb chemisch-pharmazeutischer Mittel, insbesondere des Mittels „Putsch“ zum Abgewöhnen des Rauchens. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Paul Burkhardt, Schriftleiter. Der Tilly Burkhardt, geb. Gfröhrer, Schriftleitersehefrau, ist Prokura erteilt.

* Augsburg. Hohenloher Seifenfabriken A.-G. Heinrich Schuster, Kaufmann in Lendsiedel, wurde als weiteres Vorstandsmitglied bestellt. Hans Pircher, bisheriger Vorstand, bleibt allein vertretungsberechtigt. Das Grundkapital beträgt nun 14 Millionen M und ist eingeteilt in 6375 Stammaktien zu 1000 M, 600 Stammaktien zu 10 000 M, 200 Stammaktien zu 5000 M,

je auf den Inhaber lautend, und 625 Vorzugsaktien zu 1000 M, je auf den Namen lautend. Ausgabekurs der neuen auf den Inhaber lautenden Stammaktien: 1000 Stück zu je 1000 M und 200 Stück zu je 5000 M 200%, und 600 Stück zu je 10 000 M 450%. Das Stimmrecht der Vorzugsaktien ist auf das Dreißigfache erhöht.

* Bremen. Deutsche Öl- und Chemikalien-Großhandels-G. m. b. H. Herren Otto Lenz und Ernst Pieczka wurde Gesamtprokura erteilt.

* Dresden. Die Firma C-i-m, Chemisches Industriewerk Mannheim, G. m. b. H. hat unter der Firma „Omnia“ G. m. b. H. in Dresden eine Tochtergesellschaft errichtet. Diese befaßt sich mit Großhandel in allen Ölen und Fetten, sowohl mineralischen, wie auch pflanzlichen und tierischen Ursprungs. Geschäftsführer ist Herr Max Goldenberg. Geschäftsräume: Dresden-A, Albrechtstr. 33.

* Elbing. Herr Fabrikbesitzer Arnold Siede wurde zum Kgl. schwedischen Vizekonsul ernannt und ihm namens des Reichs das Exequatur erteilt.

-m. Epilä bei Tammerfors, Finland. Die chemisch-technische Fabrik D. Winther & Co. O.-Y. sucht für ihre Farbseife den Alleinverkauf in Dänemark zu vergeben.

-m. Gefle, Schweden. Bei der Schmierseifenfabrik (auch Mehl-, Futtermittel-etc. Großhandlung) Gefle Sappfabrik, Isaac Westergren & Co., die kürzlich 50 Jahre bestanden hatte, erhielten Fabrikwerkmeister J. Wallner und Buchhalter A. Nordin für 28 und 33 Jahre lange Dienste die große goldene Medaille der Patriotischen Gesellschaft, eine Reihe anderer Angestellter für 15–22jährige Dienste ihre kleine goldene und silberne Medaille.

* Gelsenkirchen. Am 28. Februar wurden der Kommanditgesellschaft Dreiring-Werke von den Franzosen hundert Kisten Seife im Werte von 21 Millionen Mark an der Ruhrbrücke in Steele weggenommen. (Frkf. Ztg.)

-m. Göteborg, Schweden. Sten Sjöstedt, Direktor der alten Leinölkocherei, Firnisfabrik und Chemikaliengroßhandlung Gustaf Sjöstedt & Co., Handels- und Fabriks Aktiebolag, starb, 58 Jahre alt.

* Hannover. Gesha Parfümeriefabrik G. m. b. H. Stammkapital um 80 000 M auf 160 000 M erhöht. Zum weiteren Geschäftsführer ist Kaufmann Arthur Rohmann in Hannover bestellt.

* Hannover. Vereinigte Niedersächsische Seifenfabriken G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt Ausübung der Tätigkeit als Verrechnungsstelle für die zur gemeinschaftlichen Herstellung zusammengeschlossenen Firmen. Wirtschaftlichen Interessen dient die Gesellschaft nicht.

* Harburg a. E. Die Ölwerke Teutonia G. m. b. H. erhöht das Gesamtkapital um 102 auf 150 Millionen M.

-m. Hull, England. Blundell, Spence & Co., Ltd., Firnisfabrik, Ölraffinerie, Terpentindestillation verteilt 8% Dividende.

-m. Hustad, Norwegen. Die der Konkursmasse von Konrad Lindseth gehörende Dorschlebertranfabrik hier, z. Zt. außer Betrieb, ist niedergebrannt. Versichert war für 260 000 Kr.

-m. Karlshamn, Schweden. Henning Holgers, seit 1918 Chemiker im Laboratorium der Ölmühle Karlhamns Olje och Kraftfoderfabrik, starb, 36 Jahre alt.

* Köln. Die G.-V. der Minlos A.-G. in Ehrenfeld genehmigte die Erhöhung des Grundkapitals um M 25 auf M 37,50 Mill. Die jungen Aktien sind ab 1. Januar 1923 dividendenberechtigt. Auf eine alte Aktie entfallen zwei neue zu 1000.

-m. Kopenhagen-Emdrup. Die Seifenfabrik und Dampfwascherei A.-S. Emdrup Sæbefabriker & Dampvaskerier verteilt für 1922 auf das um 25% herabgesetzte Kapital 8% Dividende.

-m. Liverpool, England. Henry A. Bragg & Co., Ein- und Ausfuhr von Speiseölen und Fetten, Mathewstr. 31, ging an eine A.-G. mit 30 000 £ Aktienkapital über.

-m. London. John Knight, Ltd., Seifenfabrik, verteilt aus 151 315 (i. V. 164 145) £ Reingewinn 30% Dividende.

* Mannheim. Bergin-Anlage Rheinau der Deutschen Bergin-A.-G. für Kohle und Erdölchemie in Mannheim-Rheinau, Zweigniederlassung der Firma „Deutsche Bergin-A.-G. für Kohle und Erdölchemie“ in Berlin. Dr. phil. Kurt Bube, Heidelberg, ist zum stellvertretenden Vorstandsmitglied bestellt.

* München. Dr. Ivo Deiglmayr Chemische Fabrik A.-G. Neubestelltes stellvertr. Vorstandsmitglied Adolf Herguth, Direktor in München. Dessen Prokura gelöscht. Neubestellter Prokurist: Wilhelm Bix, Gesamtprokura mit einem Vorstandsmitglied oder einem anderen Prokuristen.

-m. Odense, Dänemark. Th. Wendelboe, Inhaber einer Fabrik für Vaselinelederschmiere und Seifen, Großhandlung in Parfümerien und Waschpulver, ist gestorben.

-m. Preston, England. Die Seifenfabrik Joshua Margerison & Co. ging an eine Familien-A.-G. mit 100 000 £ Aktienkapital über.

-m. Stockholm. A.-B. Agra Margarinfabrik schrieb einen Preiswettbewerb aus um ein in bis zu 5 Farben auszuführendes Reklameschild, 48×32 cm, mit 3 Preisen im Gesamtbetrage von 2500 Kr. Die Jury besteht aus den Künstlern

C. Wilhelmsson und N. Kreuger sowie Direktor F. Staubeck. —m. Die alte Fabrik für Carbolineum, Holzdestillationsprodukte, Bohrlöl, Wagenfett etc. A.-B. Joh. Ohlssons Tekn. Fabrik wählte als neuen Vorstand G. Sandström, B. Lagercrantz, Torsten Ohlsson (Betriebsleiter), Abraham Ohlsson (Verwaltungsdirektor) u. a., mit Jack Johansson als Verkaufsleiter. —m. Hier starb, 63 Jahre alt, Hermann Richard Gentele, Vorstandsmitglied von Schwedens chemischem Industriekontor. Bis vor einigen Jahren war er Leiter der großen chemisch-technischen Farben-, Firnis- und Seifenfabrik A.-B. Wilh. Becker, der er seit 1875 angehörte, seit 1900 als Prokurist, 1901 Inhaber und 1906, als die Firma A.-G. wurde, Direktor.

-m. Wedevag, Schweden. Die Firnisfabrik Wedevags Bruks A.-B. beschloß, ihr nach der Rekonstruktion (früher Wedevag-Koppom A.-B.) bisher nominelles Aktienkapital von 5000 Kr. durch Neuzeichnung zu Pari auf 500 000 Kr. zu erhöhen.

Ölwerke J. Lublinsky & Co. A.-G., Hamburg. In der G.-V. wurde die Dividende auf 25% festgesetzt und beschlossen, das Aktienkapital um M 8 auf 16 Mill. zu erhöhen. Die neuen ab 1. Januar 1923 dividendenberechtigten Aktien werden von einem Konsortium zu 500% übernommen. M 4 Mill. werden den Aktionären zu 550% 2 zu 1 angeboten, die restlichen M 4 Mill. im Einvernehmen mit der Verwaltung verwertet.

Aktiengesellschaft für chemische Produkte vorm. H. Scheidemandel, Berlin. Dem Bericht des Vorstandes über das abgelaufene Geschäftsjahr vom 1. Oktober 1921 bis 30. September 1922 entnehmen wir folgende Mitteilungen: Die außerordentliche Generalversammlung vom 26. September vorigen Jahres hatte die Ausgabe von 25 Millionen M neuen Aktien zum Kurse von 100% beschlossen. Die neuen Aktien sind in dem Verhältnis 2 zu 1 sämtlich den Aktionären angeboten worden. Das Aktienkapital der Gesellschaft beträgt jetzt 75 Millionen M. Aus den durch die außerordentliche Generalversammlung vom 28. Januar 1922 der Gesellschaft zur Verfügung gestellten Aktien wurden bisher 10 504 000 M zum Erwerb von Beteiligungen verwendet, besonders bei den Vereinigten Chemischen Werken in Charlottenburg, der Firma A. Motard & Co., Spandau-Sternfeld, und der Röhm & Haas A.-G. in Darmstadt. Zu dem verbliebenen Rest von 8 196 000 M sind auf Grund des Bezugsrechtes 4 098 000 M junge Aktien hinzutreten. Da sich beim Eintausch neuer Beteiligungen gegen Aktien zum Teil formale Schwierigkeiten ergeben haben, beantragt der Vorstand die Zustimmung der Generalversammlung dazu, daß die am 26. September 1922 von der Verwaltung abgegebene Erklärung, wonach die ihr zur Verfügung gestellten Aktien nur zum Umtausch gegen neue Beteiligungen Verwendung finden sollen, hinfällig wird, sodaß die Verwaltung in der Verfügung darüber freiere Bewegung erhält.

Das Geschäftsjahr zeigt auf allen Gebieten fortschreitende Entwicklung. Die erprobten Organisationen des Einkaufs und Verkaufs haben sich weiterhin bewährt. Die Großfabrikation von Gelatine und phosphorsaurem Futterkalk als Ersatz der im Auslande verlorengegangenen Industrie ist in vollem Gange. Der Erzeugung pharmazeutischer Präparate, phosphorsaurer Salze und von Buchdruckwalzenmasse ist besondere Aufmerksamkeit gewidmet worden. Ferner wurde das Programm auf dem Gebiete der technisch-chemischen und pharmazeutischen Weiterverarbeitung der Grundfabrikate der Gesellschaft schon teilweise durchgeführt. Die Verwaltung ist weiter bemüht, die Auslandsinteressen auszudehnen; sie steht auf diesem Gebiet vor neuen Abschlüssen. Im Zusammenhang mit der Geldentwertung hat die Gesellschaft die Kapitalien eines Teiles ihrer Tochtergesellschaften wesentlich erhöht und die neuen Aktien und Geschäftsanteile aus eigenen Mitteln übernommen. Es erhöhten ihr Kapital die Chemische Fabrik Eutritsch zu Leipzig A.-G. auf 10 Mill., Chemische Fabrik Ortrand A.-G. Berlin auf 5 Millionen, F. Drake G. m. b. H. Minden auf 3 Millionen, Fattinger & Co. G. m. b. H. Berlin auf 2 Millionen, Tenner & Co. G. m. b. H., Strehla a. d. Elbe auf 10 Millionen, Anton Weber & Co. G. m. b. H., Leipzig auf 10 Millionen.

Die pharmazeutischen Präparate des Konzerns werden fortan die Fattingerwerke A.-G. (Kapital 20 Millionen Mark) beschäftigen, in welche Abteilungen der Fattinger & Co. G. m. b. H. überführt werden. Die Umwandlung der Firma A. Motard & Co. in eine A.-G. unter Mitwirkung der Gesellschaft steht bevor. Die Entwicklung des laufenden Jahres bezeichnet der Bericht als eine gute. Der Reingewinn stellte sich auf 95 677 462 M; es wird eine Dividende von 75% vorgeschlagen. Aus dem Reingewinn wird der Reservefonds auf 60 Millionen M erhöht werden. (Chem. Ind.)

Leprince & Siveke A.-G. Chemische Fabriken, Herford i. Westf. und Hamburg (Freihafen). Die im Jahre 1868 als offene Handelsgesellschaft gegründete Firma wurde im Juli 1922 in eine A.-G. mit M 5 000 000 Aktienkapital umgewandelt. Die erste Generalversammlung am 20. Februar 1923 hat beschlossen, den in der Bilanz ausgewiesenen Reingewinn von M 3 699 833,63 wie folgt zu verteilen: Zuweisung zum Reservefonds M 500 000 (auf die volle gesetzliche Höhe), 50% Dividende M 2 500 000 (auf das 5 Millionen betragende Aktien-

kapital) und den Rest von M 699 833,63 auf neue Rechnung vorzutragen.

Durch einstimmigen Beschluß wurde das Aktienkapital von nominell M 5 Millionen um nominell M 25 Millionen auf nom. M 30 Millionen erhöht. Davon übernehmen die bisherigen Aktionäre nom. M 5 Millionen = 5000 Aktien, welche mit fünf-fachem Stimmrecht ausgerüstet werden. Das Mehrstimmrecht ist beschränkt auf die 3 Punkte: Besetzung des Aufsichtsrats, Satzungsänderungen und Auflösung der Gesellschaft. Die verbleibenden nom. Mark 20 Millionen = 20 000 Aktien werden einer Bankengruppe überlassen zur bestmöglichen Verwertung. Nach den Fabrikaten der Gesellschaft herrscht laut Geschäftsbericht auch im neuen Geschäftsjahr rege Nachfrage. Wenn nicht außergewöhnliche ungünstige wirtschaftliche und politische Verhältnisse eintreten, hofft die Gesellschaft, wieder günstige Resultate erzielen zu können. Neugewählt in den Aufsichtsrat wurde Herr Bankier Albert Bendix zu Köln.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Beschränkung der Einfuhr von Paraffin. Vom Zentralverband der chemisch-technischen Industrie geht der „Chem. Industrie“ folgender Bericht über Beschlüsse der Außenhandelsstelle Paraffin zu:

Da die deutsche Paraffin-Erzeugung über größere Bestände verfügt und der Inlandskonsum aller Wahrscheinlichkeit nach auf längere Zeit hinaus nicht in der Lage sein wird, diese Bestände aufzunehmen, wurde in einer kürzlich abgehaltenen Sitzung mit Stimmenmehrheit eine Einschränkung der Einfuhr von ausländischem Paraffin für notwendig erachtet. Es gelangte ein Antrag zur Annahme, für die ersten drei Monate dieses Jahres das Einfuhrkontingent von ausländischem Paraffin auf 1000 t zu beschränken. Es wurde dem Reichsbevollmächtigten anheim-gestellt, dieses Kontingent in erster Linie für hartgrädige und geruchlose Qualitäten zu verwenden. Die Paraffinerzeuger gaben die Erklärung ab, daß die deutsche Produktion in Zukunft in der Lage sein wird, auch hartgrädige und geruchlose Qualitäten zu liefern.

Unter Berücksichtigung der oben geschilderten Verhältnisse wurde es für wünschenswert erklärt, die Ausfuhr von deutschem Paraffin soweit als möglich zu erleichtern. Die Außenhandelsstelle beschloß, für die Ausfuhr von deutschem Paraffin für die Zeit von drei Monaten 1000 t freizugeben. In der Erörterung wurde festgestellt, daß im vorigen Jahre die zugelassene Einfuhrmenge nicht voll ausgenutzt worden ist, da in den letzten Monaten die Einfuhr sehr stark zurückgegangen war.

Die Außenhandelsstelle erteilte ihre Zustimmung zu einer neuen Gebührenordnung, nach der für Ausfuhranträge 3% des Wertes zuzüglich einer Abgabe von 0,5% für den Reichskommissar und von 1½% für die Presse berechnet werden. Für Einfuhranträge wird eine Abgabe von 0,5% des Wertes erhoben. Die Gebührenordnung setzt in Übereinstimmung mit den Richtlinien des Reichswirtschaftsministeriums fest, daß eine Verpflichtung zur Rückzahlung von Gebühren auch im Falle der Aufhebung der Außenhandelskontrolle nicht besteht.

Verschiedenes.

Die 15. Messe für den Seifenhandel und verwandte Zweige, veranstaltet vom Zentralverband der Seifenhändler Deutschlands, findet vom 13.—15. März d. J. in Berlin in den „Kammersälen“, Teltowerstr. 1/4, statt. Wie in den vorangegangenen Ausstellungen soll diese Frühjahrsmesse den Seifenfabrikanten Gelegenheit geben, ihre neuesten Fabrikate den Interessenten vor Augen zu führen. Da diese Messen sich zum Sammelpunkt der Seifen- und Drogenhändler von Groß-Berlin, der Provinz Brandenburg und darüber hinaus ausgebildet haben, so bieten sie jedem Aussteller Gelegenheit, Geschäftsverbindungen anzuknüpfen, die für die Ausdehnung und Vergrößerung seines Absatzgebietes von Nutzen sein können. Zu diesem Zwecke werden die Veranstalter alles aufbieten, um Erzeuger und Händler in nahe Berührung zu bringen.

Preiserhöhung für Spiritus. Die Reichs-Branntwein-Monopol-Ges., Berlin, hat die Spirituspreise ab 13. Februar fast um das 3fache erhöht. Der Preis für reinen Spiritus (Arzneispirit) beträgt ab Verkaufsstelle 12 680 M per Liter, Holzgeistbranntwein 2660 M per Liter, Phthalspirit 3380 M per Liter, Brennsprit 2230 M per Liter-Flasche (Verkauf 2600 M), Spiritus zur Likör- und Branntweinfabrikation ist zurzeit gesperrt. Zum Bezug von Arzneispirit, der hauptsächlich zur Herstellung von Tinkturen und Spirituspräparaten dient, ist ein Erlaubnis-schein erforderlich. Holzgeistbranntwein (Spirit mit Holzgeist denaturiert) zur Anfertigung von Spirituslacken, Polituren usw. wird gegen Ankaufserlaubnis-schein abgegeben, letzteren

stellt die Zollbehörde aus. Phthalspirit kann nur zur Fabrikation von Präparaten für den äußerlichen Gebrauch benutzt werden. (Drogisten-Ztg., Leipzig.)

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 26. Februar 1923.) Einkaufspreise für Stückenseifen.

Namen der Seifen	30. Januar 1923	12. Februar 1923	26. Februar 1923
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	2160	3150	2340
„ Ia, 250 „ „ „ „	1200	1750	1300
„ Ia, 200 „ „ „ „	960	1400	1040
Palmöl-Oberschalseife I, 250 Gramm, per Stück	1240	1800	1350
200 „ „ „ „	932	1440	1080
Sunlichtseife, Doppelstück	1200	—	1040
„ „ Größe 4 Kart.	2160	—	2560
„ „ Einzelner Preis	540	—	640

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia . . p. Pfd. M	1200	2400	2400
Grüne Seife Ia . . „ „	1200	2400	2000
Silberseife Ia . . „ „	1200	2400	2400

Einkaufspreise für Seifenpulver.

Namen	12. Februar 1923	26. Februar 1923	Verkaufspreise an Verbraucher
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	1080	1080	1350
Edelweißseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	1080	1080	1350
Henkels Dixin, ½-Pfd.-Pack.	800	800	1000
Mingopulver mit Seifenschnittel	1150	1150	1440
Sunlichtseifenpulver, Blitzmädel, ½-Pfd.-Pack.	—	880	1100
Dr. Thompsons Seifenpulver, ½-Pfd.-Pack.	800	800	1000
Viktoria-Pulver . . . ½-Pfd.	960	960	1200

Preise für Henkels Waschmittel.

Namen der Artikel	25. Januar 1923	12. Februar 1923	26. Februar 1923	Verkauf
Persil M	640	1200	1200	1500
Dixin	460	800	800	1000
Sil	200	240	360	450
Henko	160	220	320	400
Ata	140	200	280	350

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

-m. **Ein Fortschritt in der Margarineherstellung.** Die jetzt zusammenarbeitenden großen Margarinefabriken Pellerin in Göteborg und Zenith in Malmö geben bekannt, daß sie mit Alleinrecht für Schweden das patentierte neue Herstellungsverfahren eines hervorragenden Margarinetechnikers erworben haben und fortan für ihre sämtlichen Erzeugnisse, Pflanzen- wie Sahnenmargarine, ohne Preiserhöhung oder Änderung der Marken anwenden. Es verleiht dem Produkt eine geschmeidigere Konsistenz und macht es zum Braten und Backen noch besser verwendbar. Es verhalte sich beim Braten vollständig wie Naturbutter, schmelze vom Gebäck nicht aus, sodaß deis nicht trocken werde.

-m. **Regierungshilfe für die Kopra-Pflanzer in Neu-Guinea.** Auf Ersuchen der Kokospalmenpflanzer in Papua (Neu-Guinea) um finanzielle Unterstützung bewilligte die Bundesregierung von Australien einen Bankkredit von bis zu 30 000 £, wodurch es möglich wird, den Pflanzern Vorschüsse zu leisten und beim Absatz der Kopra gewisse Aufwendungen zu machen.

Deutsche Patentanmeldungen.

81, 2. E. 22 805. Exportingenieure für Papier- und Zellstofftechnik G. m. b. H., Berlin. Verfahren zur Herstellung eines Lederersatzes aus mit Klebstoff behandelten Papier- oder Pappeschichten. 23. 10. 17.

22g, 5. B. 99 485. Fridolin Beher, Großbröhrsdorf i. Sa. Sohlenschutzmittel. 25. 4. 21. — 7. St. 36 047. Dr. Ernst Stern, Charlottenburg, Königsweg 26/27. Verfahren zur Herstellung lackartiger Rostschutzfarben. 15. 8. 22. — 22h, 6. W. 59 663. Heinrich H. Warmund, Berlin, Brückenstraße 9. Mittel zum Überziehen und Abdichten, insbesondere für luftdichte Abschlüsse von Flaschen u. dgl. 18. 10. 21. — 2. I. 20 831. Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf. Siccative, Leinölfirnisersatz und Ersatz für oxydierende Leinöle. 4. 10. 20.

Eduard Craass, Hamburg 1. 3893 Dipenten (Scherling) - Terpentinöle Karnaubawachs, Japanwachs.

23a, 1. S. 54909. La Société Rocca, Tassy & de Roux, Marseille, Frankr.; Vertr.: Dr. G. Döllner, M. Seiler, E. Maemecke, Pat.-Anwälte, Berlin SW 61. Verfahren zur Gewinnung eines hellen, leicht bleichbaren und nicht wieder verfärbenden Palmkernöls. 2. 12. 20. Frankreich 18. 11. 20. — 2. R. 48460. Dipl.-Ingenieur Dr. Otto Rosenthal, Nürnberg, Martin-Richter-Straße 6. Verfahren zum Extrahieren öl- und fetthaltiger Stoffe. 25. 9. 19. — 4. H. 84456. Gustav Hönnicke, Cassel, Hohenzollernstr. 78. Fettabscheider. 25. 2. 21. — 23d, 1. L. 50689. Lewis Peter Litzinger u. Peter Francis Conerty, Butler, u. William Snodgrass, Bruin, V. St. A.; Vertr.: Pat.-Anwälte Dipl.-Ing. Hans Cammer, Berlin W 62, und Dipl.-Ing. K. Wentzel, Frankfurt a. M. Röhrenkondensator. 16. 6. 20. V. St. v. Amerika 19. 6. 19. — 1. B. 101746. Erich Ernst Carl Gustav Beyer u. Peter v. Ditmar, Hamburg, Adolphstr. 87. Verfahren zur fraktionierten Destillation, insbesondere von Kohlenwasserstoffen. 28. 9. 21. — 2. B. 103604. Badische Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Reinigung von Rohparaffin. 17. 2. 22. — 3. F. 49057. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Verfahren zur Gewinnung von Montanwachs. 13. 4. 21. — 3. Sch. 56570. Schlickum-Werke, Akt.-Ges., Hamburg. Verfahren zur Gewinnung von Rohmontanwachs aus Braunkohle. 27. 10. 19. — 23c, 1. H. 70536. Dr. Holde, Berlin-Friedenau. Glycerinfreier Fettersatz. 1. 7. 16. — 1. E. 26490. Dr. Egon Eichwald, Wrangelstr. 37, Dr. Hans Vogel, Jungiusstr., und Philipp Hardt, Moltkestraße 49, Hamburg. Verfahren zur Herstellung von Schmierölen aus Urteer. 8. 4. 21. — 23d, 1. E. 26447. Carleton Ellis, Montclair, V. St. A.; Vertr.: A. Trautmann und H. Kleinschmidt, Pat.-Anwälte, Berlin SW 11. Verfahren zur Herstellung von Katalysatoren. 30. 3. 21. V. St. v. Amerika 27. 5. 18. 30h, 13. F. 51858. Dr. Leonhard Frank, Berlin-Wilmersdorf, Berliner Straße 4. Verfahren zur Herstellung von Zahnreinigungsmitteln. 22. 5. 22.

31c, 1. H. 91530. Gebr. Hüttenes, Düsseldorf. Verfahren zur Herstellung eines Kernbindemittels für Gießereien unter Verwendung von Pech, Harz o. dgl. 25. 10. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen.

Wegen Nichtzahlung der vor der Erteilung zu entrichtenden Gebühr gilt folgende Anmeldung als zurückgenommen: 22h. N. 19361. Verfahren und Vorrichtung zum Gießen von Siegelack. 14. 9. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

- Wer liefert?
73. Laugenstein, 60grädig oder 128grädig, auch in Packungen von 10 und 25 Pfund. F. L. in M.
74. Lithopone (weiße Malerfarbe) nach Holland. V. in R. (Holland).
75. Parfüm-Flakons. D. in B. (Jugoslawien).
76. Kartons und Etiketten für Puder. D. in B. (Jugoslawien).
77. Zinntuben und Tiegel für kosmetische Produkte. D. in B. (Jugoslawien).
78. Blasen- und Abbindeleder, sowie Seidenbänder für Parfümflaschen. D. in B. (Jugoslawien).

Beantwortungen.

60. Blaue Mottledseife liefert S. Sonneborn, Seifenfabrik, Marburg a. L.
61. u. 62. Setzen Sie sich mit mir in Verbindung. Erwin Oettel, Zeitz, Altenburgerstr. 48.
66. Pulverisierte Seife liefern Wilh. Geißler, Dresden; Styrumer Seifenfabrik, Oberhausen (Rhld.); Lützelwerk, Coblenz; G. A. Bazlen, Metzingen, Wittbg.
68 u. 72. Wollfettstearin und Wollfettfettsäure liefert Alex. Blancke, G. m. b. H., Leipzig.

Pottasche, kalz., 96/98%
Kalilauge, 50°
Ätzkali, 88/92%
Ätznatron, 125/28°

sofort unter Verkaufspreis lediglich
an Selbstverbraucher abzugeben.

Anfragen erbeten unter E. H. 2461] an die Seifensieder-Zeitung.

Natronlauge

25/80° Bé liefert günstig
Chemische Fabrik Basse
Langenhagen-Hannover.

a189]

Eisenfässer

gebraucht
liefern prompt

Hagemolster & Franke,
Berlin N. 24, Johannistr. 11.

1]120

Flaschen
m 249, b
für Kopf- u. Mund-
wasser, Brillantine
u. s. w.
liefert billigst
Wilh. Feider,
Crefeld,
Nordwall 82-84
Tel. 600.

Öle-Fette Fett- Säuren

für die Seifen- und
Kerzen-Fabrikation

Spezialität:
Technisch. Talg

Schraube & Co.

Berlin SW 48
Wilhelmstrasse 28.
Telefon: Lützow 3418-19
Telegramm-Adr.: Abicus
Magdeburg
Telefon 6706/9
Telegr.-Adr.: Schraubeco
Cöln, Benesstrasse 43.
Telefon: B 425, F 62
Telegramm-Adr.: Abicus

a2191

An Stelle von Benzin wird in modernen Betrieben Trichloräthylen

verwendet.

Ein unbrennbares, nicht explosives
Lösungs- und Extraktionsmittel

Dr. Alexander Wacker

Gesellschaft für elektrochemische Industrie
G. m. b. H.

MÜNCHEN, Prinzregentenstr. 20.

Lager in: München, Nürnberg, Frankfurt, Crefeld, Hamburg,
Cassel, Leipzig, Berlin, Tschechnitz bei Breslau.

Wollen Sie **Kesselwagen** abfüllen? 1417]
Benützen Sie nur meine

Universal-Abfüll-Vorrichtung

für jeden Kesselwagen passend.

Spart Zeit - Lohn - Material. Absolut betriebssicher.



Carl Osterloh, Maschinenfabrik, Lübeck 11.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wiorh“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 1600.—; unverbindl. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Cenerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gelapene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Cenerungsziffer; Stellengefähe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gekrichen bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtstandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 16. **Verlagskonto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 15. März 1923.

Nr. 11

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

In der Mitgliederversammlung des Wirtschaftsbundes der Seifenindustrie wurden folgende Herren als Vorstandsmitglieder des Wirtschaftsbundes gewählt:

Herr Ernst Spielhagen, Berlin, als Vorsitzender (Provinzialverb. d. Berl.-Brandenburg. Seif.-Fabriken).

Herr Theodor Boehm, Offenbach a. M., als stellv. Vorsitzender (Verbd. deutscher Feinseifen- u. Parfümeriefabrikanten).

Herr H. Brunnengrüber, Schwerin, Herr Ernst Hofert, Berlin-Friedrichsfelde, Herr Walter Krauß, Hamburg, Herr Konrad Ribot, Schwabach, Herr Direktor Steinhagen, Leipzig-Plagwitz, Herr Dr. Adolf Welter, Crefeld-Rheinhafen (Verband der deutschen Seifenfabrikanten).

Herr Dr. Eduard Dralle, Altona a. Elbe, Herr Dr. Oscar Lohse, Berlin-Teltow, Herr Franz Wirtz, Stolberg i. Rhld., Herr Fritz Wolj, Karlsruhe i. B. (Verband deutscher Feinseifen- und Parf.-Fabr.).

Herr Christian Becker, Köln-Mühlheim, Herr Dr. Albert Jaeger, Coblenz, Herr Ernst Föll, Bruchsaal i. Baden (Verband deutscher Seifen- und Waschpulverindustrieller).

Herr Direktor Erneux, Düsseldorf, Herr Ernst Flammer, Heilbronn a. N., Herr Dr. Carl Gentner, Göppingen i. Wtbg., Herr Dr. Hugo Henkel, Düsseldorf, Herr Aug. Luhn, Barmen-N., Herr Dr. Eduard Schulte, Mannheim-Rheinau (Freie Vereinigung deutscher Seifenfabriken).

Herr Otto Hummel, Tilsit (Vereinigung der Seifenfabrikanten Ostpreußens, Tilsit).

Herr Direktor Adolf Heyer, Stettin (Vereinigung pommerischer Seifenfabrikanten, Stettin).

Herr Jacob Helbach, Köln-Deutz (Verband rheinisch-westfälischer Seifenfabrikanten, Köln).

Herr Dr. Wirsing, Schweinfurt (Verband bayerischer Seifenfabrikanten, Nürnberg).

Herr Stephan, Halle a. S. (Vereinigung mitteldeutscher Seifenfabrikanten, Leipzig).

Herr Kommerzienrat Eugen Rau, Stuttgart-Untertürkheim (Vereinigung süddeutscher Seifenfabriken, Heidelberg).

Herr Sternberg, Gießen (Vereinigung der Seifenfabriken von Hessen und Hessen-Nassau, Heidelberg).

Herr Ernst Weber, Braunschweig (Verband der Seifenfabrikanten Nordwestdeutschlands, Hannover).

Herr Julius Weber, Breslau (Verband schlesischer Seifenfabrikanten, Breslau).

Herr Dr. Heyer, Hamburg (Vereinigung der Seifenfabrikanten von Hamburg-Altona und Umgebung, Hamburg).

Herr Dr. Lohmann, Berlin (Geschäftsführer des Wirtschaftsbundes).

Der Vorstand der Gruppe Arbeitsgemeinschaft Seifenindustrie besteht auf Arbeitgeberseite aus den Herren:

Theodor Boehm, Offenbach a. M.
Dr. Hugo Henkel, Düsseldorf
Ernst Spielhagen, Berlin
Dr. Eduard Schulte, Mannheim-Rheinau
Dr. Adolf Welter, Crefeld-Rheinhafen.

Der Ausschuß der Gruppe Arbeitsgemeinschaft Seifenindustrie besteht auf Arbeitgeberseite aus folgenden Herren:

Theodor Boehm, Offenbach a. M.
H. Brunnengrüber, Schwerin i. M.

Dr. Hugo Henkel, Düsseldorf
Dr. Albert Jaeger, Coblenz
August Luhn, Barmen-R.
Kommerzienrat Eugen Rau, Stuttgart-Untertürkheim
Ernst Spielhagen, Berlin
Dr. Eduard Schulte, Mannheim-Rheinau
Stephan, Halle a. S.
Dr. Adolf Welter, Crefeld-Rheinhafen
Fritz Wolj, Karlsruhe i. B.

Arbeitgeberbund der Seifenindustrie Deutschlands.

In der Mitgliederversammlung des Arbeitgeberbundes der Seifenindustrie Deutschlands vom 21. Februar 1923 wurden folgende Herren als Vorstandsmitglieder des Arbeitgeberbundes gewählt:

Herr Ernst Spielhagen, Berlin, Vorsitzender
„ Dr. Eduard Schulte, Mannheim-Rheinau, stellv. Vorsitzender
„ Heinrich Bloedner, Gotha-Ost
„ Dr. Heyer, Hamburg
„ Konsul Felix Japha, Königsberg i. Pr.
„ Dr. Lohmann, Berlin
„ Konrad Ribot, Schwabach
„ Dr. Sachs, Düsseldorf
„ Franz Wirtz, Stolberg i. Rhld.

Raffinierung, Bleichung und Desodorisierung der fetten Öle, darunter der Trane.

Von Ingenieur-Chemiker E. Myhrvang.*)

Mit der industriellen Herstellung der Fette, sowohl der festen wie der flüssigen, für technische oder Speisezwecke ist man meistens nur halbwegs zum Ziele gelangt. Dem größten Teil der technisch hergestellten Fette haften größere oder kleinere Mängel an, die beseitigt werden müssen. So z. B. läßt sich von der jährlichen Erzeugung an Olivenöl in Höhe von 800 000 t nur etwa der vierte Teil als Speiseöl direkt verwenden. Die betreffenden Mängel sind verschiedener Art: Schlechter Geruch und Geschmack, dunkle Farbe, hoher Gehalt an freien Fettsäuren, Schleim- und Eiweißstoffen etc. Natürlich haben diese Fehler je nach der Verwendung des betreffenden Fettes größere oder geringere Bedeutung. So darf Schmierfett keine freie Fettsäure enthalten, während dies bei Fetten zur Seifenherstellung beinahe ein Vorteil ist. Die Ursache der genannten Fehler ist mehr oder weniger verdorbenes Rohmaterial, ein unzweckmäßiger Fabrikationsprozeß und ungeeignete Lagerung nach der Herstellung.

Die Trane nehmen eine Sonderstellung ein, da der schlechte Trangeruch in der Fettart selbst liegt.

Während verhältnismäßig wenig geschehen ist, um Mittel zu finden, um die fetthaltigen Rohmaterialien frisch zu halten und dadurch ein beginnendes Verderben der Fette zu verhindern, ist eine rasche Entwicklung der Apparate und Verfahren zur Verbesserung der Fette vor sich gegangen, ja es hat sich zu diesem Zweck in den letzten 20 Jahren eine bedeutende Industrie entwickelt. Die großen fettverbrauchenden Fabriken haben meist ihre eigenen Anlagen zur Raffinierung des benötigten Fettes.

Soweit pflanzliche Öle in Betracht kommen, war die Raffinierung von Kottonöl besonders in Amerika, die von Kokos- und namentlich Rüböl in Europa schon lange bekannt. In den

*) Autoreferat einer längeren Arbeit im „Teknisk Ukeblad“, Christiania 1922, Nr. 39, S. 354.

gungen koagulieren. Derartige Mittel sind Tannin, Alaun u. dgl. Es wird eine etwa 2 1/2 %ige wässrige Lösung dieser Stoffe verwendet, mit der die zu behandelnden Fette bei etwa 100° C. innigst durchgerührt werden.

Bei Fetten mit einem höheren Gehalt an freien Fettsäuren wird eine rationelle Ausnützung der ausgefällten Seife (des sog. „Soapstocks“) von entscheidender Bedeutung für eine lohnende Raffinierung sein. Der Soapstock schließt den allergrößten Teil der Verunreinigungen des verarbeiteten Fettes (Eiweiß- und Schleimstoffe, Oxyfettsäuren, Aldehyde etc.) ein. Außerdem enthält er alles Wasser, das in der Lauge selbst enthalten war, sowie dasjenige, welches sich während der Reaktion zwischen dem Alkali und den Fettsäuren gebildet hat, insgesamt 40 bis 50% seines Gewichtes. Hierdurch besteht die Gefahr, daß der Soapstock in Gärung kommt, wodurch sich seine Beschaffenheit weiter verschlechtert. Seine schleimartige Beschaffenheit macht eine Filtration schwierig. Es ist vorgeschlagen worden, die Hälfte bis das Doppelte seines Gewichtes an Wasser zuzusetzen und ihn dann unter Zusatz von ein paar Prozent Soda oder Borsäure zu erhitzen. Es sollen sich hierdurch beim Stehenlassen zwei Schichten bilden, die eine reich an Neutralfett, die andere reich an Seife, wonach jede Schicht einer Zentrifugierung unterworfen wird (V. St. Amer. Pat. 1247782).

Der Soapstock kommt oft, wie er ist, in den Handel. Aber meist wird er in den Raffinerien mit Mineralsäuren gespalten, wodurch ein Gemisch von freien Fettsäuren mit Neutralfett entsteht, das unter der Bezeichnung „Fettsäure“ gehandelt wird und meist in die Seifenfabrikation wandert. Ist der Soapstock von einer so schlechten Qualität, daß er nicht ohne weiteres bzw. nach der Spaltung mit Mineralsäure zur Seifenherstellung benutzt werden kann, so kann man das vorhandene Neutralfett in bekannter Weise spalten und die Gesamtsäure einer Destillation unterwerfen. Es gibt verschiedene Verfahren für die Behandlung des Soapstocks. Über die Behandlung des Soapstocks aus der Raffinierung des Kottonöles hat H. Keutgen geschrieben (Chem. Umschau 1916, S. 73; Seifens.-Ztg. 1917, Nr. 7, S. 115–116). Ist der Soapstock von guter Qualität, so wird er direkt, ohne Spaltung mit Mineralsäure, zur Seifenherstellung verwendet, wobei er nur einer Nachverseifung unterworfen wird.

Sehr große Ansprüche stellt man an die Raffinierung der Öle, die zur Härtung verwendet werden. Dies rührt daher, daß mehrere der in den Fetten allgemein vorkommenden Verunreinigungen als Gift auf die bei der Härtung verwendeten Katalysatoren wirken, d. h. diese schnell unwirksam machen. Die Raffinierung spielt daher bei derartigen Anlagen eine sehr wichtige Rolle.

(Schluß folgt.)

Kleine Zeitung

Entlüftungsvorrichtung für die Formen an Seifenplattenkühlmaschinen. (D. R. P. 368 173 v. 29. XII. 1921. *Elitewerke A.-G.* in Brand-Erbisdorf i. Sa.) Bei den nach Art der Filterpressen abwechselnd aus Kühlzellen und dazwischenliegenden Formrahmen zusammengesetzten Plattenkühlmaschinen für Seife ist es erforderlich, die Formen, welche sich restlos mit Seife füllen sollen, zu entlüften. Dies geschah bisher entweder durch Hähne, Schieber, Rückschlagventile oder in einfacherer Weise durch Entlüftungsschlitze, welche wohl die Luft, nicht aber die Seife austreten lassen sollen, da die Seife während des Weges durch die verhältnismäßig schmalen Schlitze zur Erstarrung gebracht werden soll. Während die ersteren Einrichtungen umständlich zu bedienen sind und es beispielsweise bei den Rückschlagventilen vorkommt, daß sich dieselben bereits durch die ausströmende Luft schließen, ist die letztgenannte Einrichtung mit den schmalen Entlüftungsschlitzen deshalb nicht empfehlenswert, weil bei höherem Seifendruck der verhältnismäßig kurze Austrittsweg in vielen Fällen nicht genügt, die Seife zur Erstarrung zu bringen. Insbesondere ist dies bei sehr heißen und sehr dünnflüssigen Seifen der Fall, die widerstandslos durch den Entlüftungsschlitz hindurchtreten.

Die vorliegende Erfindung bezweckt nun, diese Entlüftung auf eine vollständig neue Weise dadurch zu bewirken, daß das Prinzip der Labyrinthstopfbüchse für die Entlüftung der Formrahmen in Anwendung gebracht wird. Nach diesem Prinzip erfährt die durch schmale Kanäle mit plötzlichen Erweiterungen austretende Flüssigkeit mehrfach hintereinander eine Drosselung und Ausdehnung, sodaß sowohl durch die Drosselungen als auch durch die nachfolgenden Ausdehnungen jeweilig ein Spannungsabfall eintritt, der durch entsprechende Wahl der Enge der Schlitze und der Größe der Expansionsräume so gehalten werden kann, daß die leicht bewegliche Luft auszutreten vermag, während die Seife, da ja bekanntlich plötzliche Querschnittsveränderungen besonders ungünstig auf die Durchflußmöglichkeit derselben wir-

ken, bereits in den ersten Labyrinthen durch starke Druckverluste am weiteren Durchfluß verhindert wird.

Die Spannungsverluste, die durch die Drosselung in den engen Kanälen und durch die Ausdehnung in den Erweiterungen entstehen, können noch dadurch unterstützt werden, daß man die Kanäle so gestaltet, daß der Durchfluß nur mit starken Wirbelbildungen möglich ist. Diese Wirbelbildung hemmt den Austritt der Seife außerordentlich.

Vereinigt man diese beiden Anordnungen, durch welche einmal Spannungsverluste durch Drosselung und Ausdehnung nach dem Labyrinthsystem erzeugt und ferner Stauungen bzw. Widerstände durch Wirbelbildungen künstlich hervorgerufen werden, so erhält man einen unbedingt sicheren Entlüfter, welcher wohl die leicht bewegliche Luft durchläßt, die flüssige Masse jedoch, und zwar selbst die erst nach längerer Zeit erstarrenden heißen und dünnflüssigen Seifen, unbedingt am Austritt hindert.

Patentansprüche: 1. Entlüftungsvorrichtung für die Formen an Seifenplattenkühlmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß der Entlüftungskanal mit mehrach aufeinanderfolgenden Verengungen und Erweiterungen versehen ist. 2. Entlüftungsvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Ein- und Austrittsmündungen der Kanalverengungen versetzt zueinander angeordnet sind. (6 Zeichnungen bei der Patentschrift.)

Geruchs- und Geschmacksverbesserung von Fischölen. (D. R. P. 365 979 v. 19. III. 1919. *De Nordiske Fabriker De. No. Fa. A.-S.* in Christiania.) Es ist bereits bekannt, daß man den spezifischen Geruch von Waltran und anderen Fischölen durch Erhitzen auf höhere Temperaturen (etwa 250 bis 400°) verbessern kann. Ein derartiges Verfahren ist schon in der englischen Patentschrift 8854/1841 angegeben. Es wird nach diesem Verfahren der Tran auf 320 bis 330° erhitzt und beim Abkühlen Luft oder ein beliebiges indifferentes Gas durch den Tran geleitet. Nach einem neuen Verfahren von Böhm (englische Patentschrift 7901/1906) wird Tran in Gegenwart indifferenten Gase oder im Vakuum einige Stunden auf 350 bis 400° erwärmt, um seinen störenden Geruch möglichst zu beseitigen. In ähnlicher Weise verfährt Bergius (Patent 294 778), jedoch erhitzt er nur auf 250 bis 300°. Nach seinen Angaben vermeidet er das Durchleiten indifferenten Gase und die Anwendung eines Vakuums, weil diese Mittel Zersetzungen hervorrufen und Verluste durch Abdestillieren mit sich bringen sollen.

Bei den genannten Verfahren werden die Fischöle allein durch Polymerisation in ihrem Geruch verbessert, indem sich mehrere Moleküle der stark ungesättigten Fettsäuren, welchen der störende Geruch anhaftet, aneinander lagern zu neuen Verbindungen, welche den unangenehmen Geruch nicht besitzen. Durch diese Art der Verwendung von Polymerisation werden die Fischöle meistens so stark dickflüssig, daß sie nicht mehr den Charakter gewöhnlicher flüssiger Öle besitzen. Ferner entstehen nach den bisher bekannten Verfahren keine flüssigen Produkte aus den Fischölen, welche sich als Speiseöle verwenden lassen.

Es ist nun gelungen, ein neues Verfahren zu finden, nach welchem aus Fischölen dünnflüssige, geruch- und geschmacklose, gut haltbare Speiseöle hergestellt werden können. Das Wesen des Verfahrens besteht darin, daß man zunächst die Jodzahl der Fischöle durch vorsichtige Hydrierung soweit herabsetzt, daß die Öle noch völlig flüssig bleiben und eine Jodzahl etwa wie die von Baumwollsaatöl oder Erdnußöl erhalten. Hierbei ist es wesentlich, daß die Hydrierung mit verhältnismäßig wenig Katalysator und langsam durchgeführt wird, damit nur die stark ungesättigten Fettsäuren Wasserstoff aufnehmen und sie nur in weniger stark ungesättigte Fettsäuren übergehen, keineswegs aber zu Stearinsäure reduziert werden, weil diese die Dünnflüssigkeit des Öles beeinträchtigen würde. Nach der schwachen Hydrierung werden die Fischöle, um den letzten Rest von stark ungesättigten Fettsäuren, denen der spezifische Trangeruch noch anhaftet, zu beseitigen, etwas polymerisiert, was durch mehrstündiges Erhitzen in einem geschlossenen Gefäß unter Durchleiten von Wasserstoff geschieht. Das Öl wird auch in einer Wasserstoffatmosphäre abgekühlt, weil sich herausgestellt hat, daß der Wasserstoff in besonderer Weise die Fischöle vor Zersetzungen schützt, während Wasserdampf, Kohlensäure, Stickstoff und auch atmosphärische Luft bei den hohen Temperaturen die Fischöle stark beeinträchtigen und für Speisezwecke ungeeignet machen. Schließlich werden die Fischöle nach der Abkühlung durch Dampf völlig desodoriert.

Durch das Zusammenwirken der verschiedenen Maßnahmen in diesem neuen Verfahren wird aus Fischöl ein dünnflüssiges Speiseöl erzeugt, was bisher in keiner Weise gelungen war. Wie andere flüssige Öle, z. B. Erdnußöl, Sesamöl usw., lassen sich natürlich die nach dem neuen Verfahren gewonnenen Öle auch für technische Zwecke, z. B. für die Herstellung von Seifen, pharmazeutischen Präparaten u. dgl. verwenden.

Man hat bereits vorgeschlagen, Fischöle von ihrem üblen Geruch dadurch zu befreien, daß man sie zunächst einer katalytisch wirkenden Hydrierung unterwirft, dann mit Wasserdampf behandelt. Nach dem vorliegenden Verfahren wird aber das Fischöl nicht soweit hydriert, bis der üble Trangeruch völlig beseitigt ist, sondern nur bis zur Sättigung des größten Teiles der stark ungesättigten Fettsäure mit Wasserstoff. Der Rest der

stark ungesättigten Fettsäure wird durch die Polymerisation, welche beim Erhitzen im Wasserstoffstrom vor sich geht, unschädlich gemacht und der störende Geruch beseitigt. Der besondere technische Effekt des Verfahrens besteht also in der Erkenntnis, daß es nicht erforderlich ist, zur Beseitigung des üblen Geruches die ungesättigten übelriechenden Säuren vollkommen mit Wasserstoff abzusättigen, sondern daß es genügt, wenn nur der größte Teil dieser Säuren hydriert wird. Man erhält dann vollkommen dünnflüssig bleibende Endprodukte.

Das Verfahren läßt sich bei allen Fischölen, wie Tranen, Heringssölen usw., durchführen.

Ausführungsbeispiel: 100 kg gereinigter Waltran mit einer Jodzahl von 125 werden im Autoklaven mittels wenig Nickelkatalysator in etwa 4–6 Stunden bis zu einer Jodzahl von etwa 100 hydriert, der Katalysator abfiltriert und das Filtrat in einem geschlossenen Gefäß in einer Wasserstoffatmosphäre 3 bis 4 Stunden lang erwärmt. Das Öl läßt man dann im Wasserstoffstrom auf etwa 80 bis 100° erkalten und bringt es schließlich in ein anderes Gefäß zum Desodorisieren mittels Wasserdampf.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Geruchs- und Geschmacksverbesserung von Fischölen, dadurch gekennzeichnet, daß die Öle zunächst bis zu einer Jodzahl von etwa 85 teilweise hydriert, dann nach Entfernung des Katalysators die noch vorhandenen stark ungesättigten Fettsäuren durch Erhitzen in einer Wasserstoffatmosphäre polymerisiert werden, worauf das Reaktionsprodukt mit Wasserdampf behandelt wird.

*

Über den Ölsäuregehalt der freien Fettsäuren aus dem Raffinationsabfall von Kokosölen. Stark saure Kokosöle haben nach Witka Abfallfettsäuren mit normalen kleinen Jodzahlen, gute Kokosöle solche mit hohen Jodzahlen zur Folge. Die Jodzahlen liegen um so höher, je besser das angewandte Raffinationsverfahren ist, d. h. je weniger Neutralfett dabei abgespalten wird, je reiner die ursprünglichen freien Fettsäuren isoliert werden. Abfallfettsäuren des Handels aus Kokosfett mit hohen Jodzahlen können demnach nicht ohne weiteres als verfälscht gelten. (Ztschr. d. Öl- u. Fett-Ind. 1922, Bd. 42, S. 377 d. Chem.-Ztg.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 200 eine dritte, wenn M 500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

196. Ich stelle für meinen kleinen Betrieb auf halbwarmem Wege aus folgendem Ansatz eine Grundseife her: 70 kg Talg, 30 kg Kokosöl, 50 kg Natronlauge 36° Bé. Diese Seife ist aber nach vollständigem Erkalten außerordentlich scharf und hautreizend. Wie ist dem abzuhelpen? Welche Füllung ist empfehlenswert? S. in B.

197. Ich beabsichtige, meiner Seifenfabrik, welche mit einem liegenden Dampfkessel von 33 m² Heizfläche sowie 4 Siedekesseln von 100, 80, 60 und 50 Ztr. Inhalt nebst Rührwerk, direkter Dampfschlange, Körting-Rührgebläse, Ausbasse-Bassin für Ölfässer, Laugenbottichen, Kreuzschlagmühle, Vorberecher und diversen Maschinen für die Seifenfabrikation ausgerüstet ist, eine Extraktions- und Raffinations-Anlage anzugliedern. Welche diesbezüglichen Anlagen sind heute die geeignetsten, und wie hoch stellen sich die Unkosten per 1000 kg Öl oder Fett in der Raffination bzw. in der Extraktion, einschließlich Kohleverbrauch (Heizung)? Die Extraktion soll sich natürlich nur auf verdorbene Fette und dgl., keinesfalls auf diejenige von Samen usw. erstrecken. R. in H.

198. Wie werden Charphenol und Contradol für Zahnärzte erzeugt? R. P. S. in H.

199. Bitte um eine praktisch bewährte Vorschrift für Eisenlack. St. in W.

200. Auf welche Weise kann man Zucker, der einen üblen Geschmack angenommen hat, vergären und auf Spiritus verarbeiten? Welche Ausbeute ist zu erwarten? V. in Sch.

201. Wie wird ein gut trocknender, stark bindender Pflanzenleim für Maler erzeugt? K. in B. (Böhmen).

202. Wie kann man bei einer mit direktem Feuer nach Art der Eschwegerseife mit 6% Harz gesottenen Seife, die mit Waserglas gefüllt und mit wenig Pottaschelösung gekürzt, nicht scharf abgerichtet wird, den Beschlag in der kalten Jahreszeit verhindern? Die Seife soll auch einen kleinen Boraxzusatz erhalten. Wie ist der Ansatz zu wählen? B. F. in B. (Norwegen).

203. Wie stellt man einen erstklassigen Gummizement und Kleber für die Schuhfabrikation her? A. B. in M.

204. Meine Halbkernseife aus 100 T. Kokosölfettsäure und 25 T. mittelhellem Harz auf halbwarmem Wege fällt sehr dunkel aus. Wie ist dem abzuhelpen, kann die Seife mit Hausseifengelb aufgefärbt werden, oder wirkt dieses schädlich auf die Wäsche? B. J. in B.

205. Mir stehen einige Ztr. Kastanien zur Verfügung. Lassen sie sich für Seifenpulver mitverarbeiten, bzw. besitzen sie Reinigungskraft und erhöhen sie das Schaumvermögen? Auf welche einfache Weise lassen sie sich verwerten? B. J. in B.

206. Durch die veränderten Verhältnisse habe ich meine Existenz verloren. Ich besitze Fachkenntnisse in allen chem.-techn. Artikeln, Seifen und Seifenpulver. Es stehen große Räumlichkeiten mit kleineren Kesseln, Kraftanlage usw. zur Verfügung, außerdem sehr billige Arbeitskräfte. Welche Artikel könnte ich im Lohn herstellen, da größeres flüssiges Kapital fehlt? Ich würde auch jeden anderen Artikel, der keine besonderen Fachkenntnisse voraussetzt, im Lohn herstellen. Welche Artikel, die vorwiegend Handarbeit sind, kämen hier in Frage? E. W. in B.

207. Hat eine 10%ige weiße Schmierseife ein Anrecht auf den Namen Schmierseife oder nicht? Wir kaufen eine solche Ware als Schmierseife und verkaufen sie als 10%ige Schmierseife oder Tonnenseife, fakturieren aber nur Tonnenseife (vgl. Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 37). H. in A.

208. Ich möchte eine flüssige Kaliseife herstellen. Ist 50grad. Kalilauge käuflich oder wird solche selbst hergestellt? Wie bereite ich eine 5%ige Pottaschlösung, und wann, kalt oder warm, wird die Füllung der Seife zugegeben? Gibt es eine Literatur über die Herstellung solcher Lösungen? E. in S.

209. Bitte um Angabe von Literatur über die Prüfung der entfärbenden Wirkung von Absorptionsbleichmitteln für Fette und Öle. A. in M.

210. Bitte um Vorschriften zur Herstellung von Siegellack. Ist die Erzeugung in kleinerem Betrieb lohnend, und welche Maschinen sind nötig? H. Sch. in L.

211. Worin besteht der Unterschied zwischen gewöhnlichem handelsüblichen Türkischrotöl und sogenanntem Pararotöl? M. in H.

212. Darf ich für eine Seife mit 65% Fettsäuregehalt, aus Kokosölfettsäure und Harz auf kaltem Wege hergestellt, die Bezeichnung „Kernseife“ verwenden? G. in E.

213. Wie wird in einer verseiften Schuhcreme das freie kohlensaure Alkali quantitativ bestimmt? W. in G.

214. Wir kauften im November von dem hiesigen Vertreter eines mitteldeutschen Montanwerkes einen Posten Wachs unter der Bedingung, daß der am Tage der Lieferung gültige Preis in Anrechnung käme. Am 29. I. erhielten wir nun die Berechnung mit dem Bemerken, daß der Betrag bis zum 31. I. in Halle sein müsse. Dies ist aber, wie bekannt, technisch unmöglich, da Halle kein Postscheckkonto besitzt und die Überweisung daher mindestens 3–4 Tage dauert. Da überdies gerade zu dieser Zeit einige Grippefälle in unserem Kontor waren, so wurde der Betrag erst am 31. I. durch Postscheck überwiesen, muß also am 3. oder 4. II. dort gewesen sein. Daraufhin erhielten wir von der Firma eine unterm 3. II. datierte neue Rechnung, welche die Kleinigkeit von M 77 000 höher war als die erste. Auf unsere sofortige Einwendung gegen eine solche Handlungsweise, noch dazu da es sich um eine Vorauszahlung handelte und es uns technisch ganz unmöglich gewesen wäre, den Betrag bis zu dem vorgeschriebenen Datum zu überweisen, schrieb die Firma, es täte ihr sehr leid, aber sie müsse sich vor Schäden, welche ihr durch die Geldentwertung entstünden, schützen, und wir hätten den Betrag ja telegraphisch überweisen können. Wenn wir den Restbetrag von M 77 000 nicht sofort telegraphisch überwiesen, so müßten wir uns auf weitere Preiserhöhungen gefaßt machen. Daraufhin überwiesen wir der Firma den Betrag am 8. II. telegraphisch auf ihr Postscheckkonto nach Halle. Der Betrag wurde, wie uns bei späteren Nachforschungen durch die Post amtlich bestätigt wurde, bereits am 8. II. in Leipzig gebucht, und die Firma war spätestens am 9. II. im Besitz der Gutschrift. Trotzdem schrieb sie uns am 13. II., daß das Geld bis dato noch nicht eingetroffen sei, erklärte sich aber gütigerweise bereit, für den schon dort habenden Betrag Wachs zu dem am 3. II. berechneten Preise zu liefern. Auf unsere umgehende Reklamation bei der Post erhielten wir dann den oben mitgeteilten Bescheid, daß das Geld bereits am 8. II. in Leipzig gewesen sei, und daß der Empfänger vom Postscheckamt an den Empfang erinnert sei. Am 16. II. teilte uns die Firma mit, daß sie nun durch Überweisung in den Besitz des Betrages gelangt sei und die Absendung der Ware angeordnet habe, was dann unter dem 17. II. geschehen ist. Da nun aber vom 15. II. erhöhte Frachten in Kraft getreten sind, und die Firma bereits am 9. II. im Besitz des Betrages war, so forderten wir Ersatz der halben Fracht, was von der Firma ohne irgendwelche Begründung abgelehnt wurde. Wie haben wir uns nun in dieser Angelegen-

heit zu verhalten? Wenn irgend Aussicht auf Erfolg vorhanden wäre, so möchten wir gerichtlich gegen die Firma vorgehen, denn ein solch empörendes Vorgehen ist uns noch von keiner Seite vorgekommen, und wenn noch von vielen großen Fabriken derartig vorgegangen wird, so müßten unserer Meinung nach täglich viele tausend kleinere Fabriken und Geschäftsleute ihre Pforten schließen, denn wir persönlich sind in der bedauernden Lage, unseren alten Abnehmern immer noch 2—3 Wochen Ziel gewähren zu müssen. *M. in B.*

Antworten.

115. Wenden Sie sich an mich, da ich für diesen Zweck eine kleine Poliermaschine konstruiert habe.

Dr. Karl Ebel, Mailand 22, Via Piacenza 1.

131 u. 154. Wenn Sie eine Probe von ca. 10 kg Ihrer Unterlauge oder des Glycerinwassers einsenden, sind wir bereit, Sie zu unterstützen, da wir Spezialisten auf dem Gebiet der Glyceringewinnung sind.

Feld & Vorstman, G. m. b. H., Bendorf a. Rh.

168. Hertolan ist ein neueres Produkt als Betanaphthol und ist ausgezeichnet durch eine wesentlich größere Lichtechtheit, ja man kann sagen durch vollkommene Lichtechtheit. Deshalb empfiehlt es sich, zum Opakmachen der Kerzen nur Hertolan zu verwenden. Was das Auftreten der Braunfärbung der wiederholt aufgeschmolzenen Wackskuchen und Reste anbetrifft, so ist zu bemerken, daß diese Erscheinung auftritt, wenn eine über 100° liegende Temperatur bei der Verarbeitung angewandt wird. Wesentlich scheint bei dieser Temperatur der Einfluß von Eisen zu sein. Ein Mittel, um einmal aufgetretene Braunfärbung zu entfernen, ist nicht bekannt; vielleicht wäre es möglich, die hellbraun gefärbten Kerzen durch Zusatz von Farbstoffen zu farbigen Kerzen zu verarbeiten. Es kämen natürlich nur tiefere Nuancen in Frage (dunkelrot, braun, schwarz). *L. S.*

— Machen Sie einen Versuch mit Weiß, fettlöslich, von Firma Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1. *V.*

169. Die J. D. Riedel Aktiengesellschaft, Berlin-Britz, bringt neuerdings ein Präparat in den Handel, welches Seifen die Eigenschaft verleiht, bei Berührung mit Wasser Ammoniak abzuspalten, das tetralinsulfosaure Ammonium. Dieses dient entweder als Zusatz zu Seifenpulvern (Terpentin-Salmiak-Seifenpulver) oder wird zweckmäßig festen Seifenstücken, namentlich pilierten Seifen, einverleibt. Der Zusatz von Tetralinsalzen hat, wie mehrfach von verschiedenen Fachleuten berichtet wurde, zudem günstigen Einfluß auf Schaumkraft und Reinigungsvermögen (siehe Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 7 Seite 97). *R. H. in D.*

179. Sie können Ihren Kunden auf Abnahme des Seifenpulvers und Zahlung verklagen, die Klageforderung erstreckt sich auf Kaufpreis, Zinsen und die bisher erwachsenen und noch weiter bis zur Abnahme erwachsenden Kosten. *Dr. jur. K.*

180. Walzenbriketts werden in verschiedenen Qualitäten erzeugt, z. B. I. 30 T. Wollfettstearin, 15 T. Harz, 100 T. Mineralöl (0,908) und 15 T. 35gräd. Natronlauge. II. 50 T. Wollfettpech, 50 T. Wollfett, 20 T. Harz, 50 T. Goudron und 10 T. Putzbaumwolle. *M. O.*

— Vgl. die Abhandlung „Walzenfette“ in Jg. 1908, Nr. 47. *Red.*

181. Ein gutes Silberamalgam für Zahnärzte erhalten Sie durch Zusammenschmelzen von 33 T. Feinsilber mit 4 T. Kupfer und 63 T. reinem Zinn. *A. G.*

182. Der Spediteur war verpflichtet, Ihren Anweisungen gemäß zu handeln. Wenn er dies nicht getan hat, ist er Ihnen für allen Schaden verantwortlich, der Ihnen wegen seines schuldhaften Verhaltens (auch ein Versehen fällt darunter) zugegangen ist. Infolgedessen können Sie ihn zur Schadloshaltung heranziehen und im Nichtzahlungsfalle darauf verklagen. *Dr. jur. K.*

185. Die Syndikatspreise für kalz. Soda (96/98%) betragen Anfang November M 5700 und Anfang Dezember M 13600. *W. A.*

184. Ich empfehle Ihnen, als Hebevorrichtung für die Fässer anstelle des einfachen Flaschenzuges einen Differential- oder Schraubenflaschenzug zu verwenden, die mannigfache Vorteile besitzen. Andernfalls kann auch ein kleiner Krahn, der mit der Hand oder hydraulisch betrieben werden kann, Verwendung finden. *R. G.*

185. Ein kleiner Seifenbetrieb mit 200—300 kg Tagesproduktion dürfte nur dann konkurrenzfähig sein, wenn Gelegenheit geboten ist, die Fettstoffe unter dem Marktpreis billiger vom Lande, von Metzgereien etc. zu kaufen. Als Einrichtung benötigen Sie 1 Siedekessel mit 500—1000 l Fassungsraum, einen Laugenbehälter, mehrere Eisenformen mit Doppelboden, eine Schneidevorrichtung und ev. eine Stückpresse. *R. W.*

186. Um eine grüne Farbe für kaltgerührte Seifen auf ihre Verwendbarkeit zu prüfen, löst man

eine Probe in Wasser und setzt etwas Lauge zu, wonach man aufkocht. Bleibt die Farbe beständig, so hält sie sich auch in der Seife. Geeignete grüne Farben sind Brillantgrün, Maigrün, Seifengrün von Fr. & C. Hessel, Nerchau b. Leipzig, Laubgrün von Salzer & Voigt, Ocker a. Harz, Grün 4LF und Grün L von der A.-G. für Anilinfabrikation, Berlin. Ihr Mißerfolg ist jedenfalls darauf zurückzuführen, daß die Farbe unvollständig gelöst war und die Farblösung nicht filtriert wurde. *L. M.*

187. Gewiß gibt es verstellbare Abkantmaschinen, die sich praktisch bewährt haben. Derartige Maschinen liefern Aug. Krull, Helmstedt i. Br.; C. E. Rost & Co., Dresden; Wilh. Rivoir, Offenbach a. M. *R. W.*

188. Einen Lack zum Lackieren von Seifenfiguren, Früchten etc. erhält man durch Lösen von 2 T. Zelluloid in 8 T. Amylacetat und 12 T. Aceton. Diesem Lack können auch Farbstoffe zugesetzt werden. Ein der Firma G. H. Kunze, Berlin, geschütztes Verfahren (D. R. P. 367 551) besteht darin, daß die Seifenfiguren mit Bronze Farben, die zweckmäßig mit Terpentinöl angemacht sind, und denen ev. auch das Parfüm zugemischt ist, überzogen werden. *A. G.*

189. Entgegen den meisten andern Seifen-Füllmitteln ist Wasserglas ein gewisser Reinigungswert nicht abzusprechen. Beim Verdünnen mit Wasser wird Wasserglas in Atznatron und Kieselsäure gespalten, wovon ersteres reinigend, letzteres mechanisch scheuernd auf die Wäsche einwirkt. Ein höherer Wasserglasgehalt schädigt unbedingt die Wäsche, indem dadurch Inkrustationen von kieselurem Kalk bewirkt werden, wodurch die Faser brüchig wird. *R. S.*

190. Eine Emaillierung der angerosteten Kühlplatten würde kein befriedigendes Resultat ergeben, ebenso wenig aber irgendein anderer Belag. So gewiß wie sich der Nickelbelag von den Platten losgelöst hat, ebenso gewiß wird sich mit der Zeit jeder andere Belag ablösen. Die Materialfrage ist ja bei der Herstellung der Kühlplatten zurzeit eine sehr heikle. Ich denke, es ist am besten, Sie wenden sich an die betreffende Fabrik, welche Ihre Kühlpresse angefertigt hat; diese soll Vorschläge machen, wie der Schaden geheilt werden kann. *Bergo.*

— Meines Erachtens handelt es sich um eine Kühlpresse, bei der Nickelbleche aufgeschraubt sind, welche auf galvanischem Wege vernickelt worden sind. Diese Art vernickelte Bleche sind vollständig ungeeignet für Kühlpressen, und der Nickelbelag wird, wie es auch bei Ihnen vorgekommen ist, abblättern und in die Seife dringen, die darunter befindlichen Stellen rosten, was auf der Seife Rostflecke verursacht. Die Platten nach dem bekannten Spritzverfahren zu emaillieren halte ich ebenfalls für zwecklos, da Emaile eine glasharte und spröde Masse bildet, welche ebenfalls bei dem entstehenden Temperaturwechsel bricht. Es ist nur eines möglich, sämtliche Bleche auszuwechseln und mit nickelplattiertem Stahlblech neu zu versehen; oder es kann vorübergehend dem Schaden abgeholfen werden, wenn die schadhafte Stellen mit weißem Emaillack überstrichen werden. *H. Gäbler.*

191. Tetralin, Es-Tetralin und Dekalin werden zwar aus gleichem Ausgangsmaterial (Naphthalin) durch einen gleichartigen Arbeitsprozeß (Hydrierung) gewonnen, trotzdem sind Tetralin und Dekalin grundverschiedene chemische Substanzen, indem Tetralin, chemisch betrachtet, den Benzolkörpern nahesteht, Dekalin hingegen als ein synthetisches Benzinderivat anzusprechen ist und auch tatsächlich in bestimmten Naphta-Fractionen natürlich vorzukommen scheint. Es-Tetralin wird aus Tetralin durch eine bisher nicht bekanntgewordene Bearbeitung gewonnen und eignet sich in erster Linie für Kraftstoffzwecke. Was Flüchtigkeit, Geruch sowie überhaupt die Eignung für die Wachscreme-Fabrikation betrifft, so gibt Verfasser dem Dekalin den Vorzug. Es darf jedoch nicht verschwiegen werden, daß auch Tetralin in erstklassigen Bohnerwachsen häufig angetroffen wird, doch müßten dem Tetralin etwa 1/3 leichter flüchtige Lösungsmittel zugesetzt werden. Wegen seiner leichten Verarbeitung, seines milden Geruches und seiner chemischen Indifferenz dürfte jedoch Dekalin das zurzeit empfehlenswerteste Lösungs- und Verdünnungsmittel sein. *R. H. i. D.*

192. In jeder Kristallsodafabrik kommt es von Zeit zu Zeit vor, daß die Lösung sich einmal nicht klären will. Es liegt dies meistens an der Soda, die verarbeitet wird, kann aber auch daran liegen, daß in der immer wieder mitverarbeiteten Mutterlauge sich zuviel Salze angesammelt haben, die dann das Absetzen erschweren. Ein einfaches Mittel, womit man sich in solchem Falle helfen kann, besteht darin, daß man ein wenig Wasserglas über die trübe Lösung sprengt. Die Wirkung erfolgt sofort, das Wasserglas reißt alle Verunreinigungen mit zu Boden, und in kurzer Zeit ist die Lösung klar. Die sehr schmutzige Mutterlauge von solchen Suden darf dann freilich nicht mehr mitverarbeitet werden. *Bergo.*

193. Ein Klebstoff für Fettpapier wird erzeugt, indem man 10 T. Türkischrotöl mit 15 T. hellem Kolophonium zusammenschmilzt, 60 T. Wasser und etwas Atzkalilauge zusetzt und solange erwärmt, bis eine weißliche Lösung entsteht, in

der man 40 T. Dextrin unter Rühren löst, wonach man erkalten läßt und mit etwas Formaldehyd konserviert. K. R.

194. Das Nachkleben von Kolophonumlacken läßt sich nicht verhindern und kann nur durch Zusatz von Ölacken oder etwas Leinölfirnis gemildert werden. B.

195. Als Literatur für Haushalt-, Schmier-, Textilseifen und Seifenpulver nennen wir Schrauth, „Handbuch der Seifenfabrikation“; Ubbelohde-Goldschmidt, „Handbuch der Öle und Fette“ (zurzeit vergriffen); Fischer, „Der Seifensieder“; Dr. Ganswindt, „Moderne Seifenfabrikation“. Am empfehlenswertesten ist das Buch von Schrauth, das auch ein Kapitel über Seifenpulverfabrikation enthält. Red.

Geschäftliche Notizen

Magadi Soda-Asche.

Von jeher ist kalzinierte Soda für die Seifenbereitung von ausschlaggebender Wichtigkeit gewesen. Nachdem durch den Scharfsinn der Chemiker die verschiedenen Verfahren zur Herstellung künstlicher Soda erschlossen waren, ist in der Seifenindustrie fast ausschließlich kalzinierte Soda (Soda-Asche) verwendet worden, die aus künstlicher Soda hergestellt war. Die natürliche Soda, die zur Hauptsache aus den afrikanischen Sodaseen in Unterägypten stammte und „Trona“ genannt wurde, ist für die Industrie von geringerer Bedeutung geblieben. (Übrigens soll aus dem Wort Trona durch Umkehrung der Silben das Wort Natron entstanden sein.)

Es dürfte jedoch außer Zweifel sein, daß in den nächsten Jahren die natürliche Soda wieder im Vordergrund des Interesses stehen wird. In Britisch-Ostafrika ist wenige Kilometer nördlich der alten Grenze zwischen der englischen Kolonie und unserem nie vergessenen Deutsch-Ostafrika im Jahre 1904 ein gewaltiger Sodasee entdeckt worden, der eines der größten Naturphänomene Innerafrikas darstellt. Die wirtschaftliche Erschließung dieser Naturschätze ist von kapitalkräftigen Unternehmern in die Hand genommen, und eine 90 km lange Bahn ist gebaut worden, welche den See mit der Uganda-Bahn verbindet. Der See heißt bei den Eingeborenen Magadi-See. Das Wort „Magadi“ bedeutet Soda. Um die am See gewonnene natürliche Soda in kalzinierte Soda (Soda-Asche) zu verwandeln, sind gewaltige Kalzinieröfen errichtet worden, die Tag und Nacht arbeiten. Die ganzen Anlagen, die hier mitten in Afrika für die Sodagewinnung geschaffen worden sind, und die Zweigbahn gehören der *Magadi Soda Company, Ltd.* in London, deren Generalvertretung für Deutschland das Hamburger Haus *Schlubach, Thieme & Co.,* Lange Mühren 9, übernommen hat. Im Jahre 1916 wurde die erste Menge kalzinierte Soda von Mombassa aus nach Europa verschifft. In England hat die Naturgewinnung und den Transport der kalzinierten Magadi-Soda verdrängt die künstliche Soda zu einem großen Teil schon verdrängt. Da die Kosten für die Gehaltsmäßig niedrig sind, ist die Magadi Soda Company Ltd. in der Lage, ihr Produkt der deutschen verbrauchenden Industrie zu verhältnismäßig niedrigem Preise zuzuführen. Der Hauptgrund für die Schnelligkeit, mit der das Erzeugnis sich den englischen Markt erobert hat, liegt jedoch nicht in der Preiswürdigkeit der Ware, sondern in seinem außerordentlich hohen Prozentgehalt und seiner unübertrefflichen Reinheit. Es werden minimum 98% garantiert beim Abgang vom Werk drüben. Kalzinierte Magadi-Soda enthält ferner ca. $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$ % Salz sowie ca. $\frac{1}{4}$ % unlösliche Stoffe (Aluminiumsilikate). Das Erzeugnis dürfte bald auch in der deutschen Seifenindustrie Eingang finden. Jedenfalls verdient diese aus natürlicher Soda gewonnene kalzinierte Magadi-Soda die höchste Beachtung aller deutschen Seifenindustriellen.

Dr. Kurt Johannsen.

Eindampfung von Glycerinwasser und Unterlauge.

Die Eindampfung von Glycerinwasser und Unterlauge bringt bekanntlich stets Verluste mit sich, die durch Schäumen während des Verdampfungsprozesses hervorgerufen werden. Diese Eindampfungsverluste sind sehr erheblich, denn sie betragen etwa 10% und bei ungeeigneten Verdampfapparaten sogar noch mehr der einzudampfenden Charge. Es dürfte die Fachwelt deshalb interessieren, daß es Verdampfer-Konstruktionen gibt, bei denen die Eindampfungsverluste auf ein Minimum dadurch beschränkt werden, daß das Übersäumen überhaupt verhütet wird.

Das Übersäumen wird bekanntlich dadurch hervorgerufen, daß die Dampfblasen, welche durch die Einwirkung der beheizten Heizfläche entstehen, die über der Heizfläche befindliche Schicht von Glycerinwasser und Unterlauge durchdringen und beim Austreten aus dem Flüssigkeitsspiegel eine Schaumbildung verursachen. Dieser Schaum wird von den abziehenden Brüden nach der Kondensations-Einrichtung mitgerissen und verursacht den Verlust.

Man war deshalb bei den üblichen Verdampfern bestrebt, den Schaum nach der Entstehung zu vernichten, um dadurch ein Mitreißen durch die abgehenden Brüden zu verhüten.

Mit dem Verdampfer „System Seyffert“ wird jedoch nicht die Schaumvernichtung, sondern die Schaumverhütung erreicht.

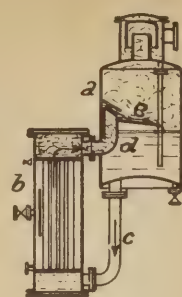


Fig. 1.

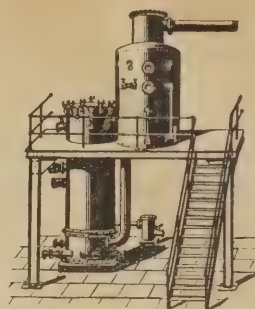


Fig. 2.

Der Verdampfer „System Seyffert“ besteht, wie aus Fig. 1 ersichtlich, aus dem Verdampfkörper b mit dem danebenstehenden Heizkörper a. Der Heizkörper a ist durch Zirkulationsrohre d und d' mit dem Verdampfkörper b derart verbunden, daß bei der Beheizung durch die entstehenden und in den Heizrohren aufwärts steigenden Dämpfe die Flüssigkeit mitgerissen wird, sodaß ein Schnellumlauf der einzudampfenden Flüssigkeit entsteht. Diese umlaufende Flüssigkeit wird beim Eintritt in dem Verdampfkörper b auf eine Platte c in dünner Schicht verteilt, sodaß die Dämpfe sich auf dieser Platte von der Flüssigkeit trennen können, ohne daß eine Schaumbildung und ein Mitreißen von Flüssigkeitsteilchen eintreten kann.

Diese Verdampfer haben sich in der Praxis nachweisbar bewährt und können deshalb empfohlen werden.

Je nachdem eine mehr oder weniger wirtschaftliche Eindampfung durch Dampfersparnis angestrebt wird, kommt der Verdampfer als Ein- oder Zweikörper-Apparat in Anwendung. Bei der Eindampfung von Seifenunterlauge erhalten diese Verdampfer zur Ausscheidung des Salzes einen Nutschfilter (Salzseparator). In den Fig. 2 und 3 sind die Verdampfer als Ein- und Zweikörper-Vakuum-Verdampf-Apparate dargestellt.

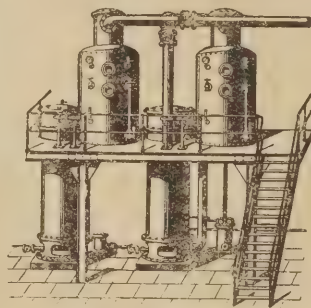


Fig. 3.

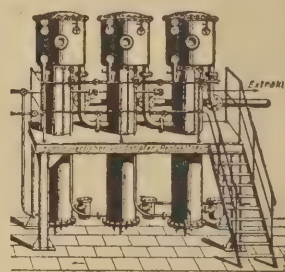


Fig. 4.

Mit dem in Fig. 4 ersichtlichen Dreikörper-Vakuum-Verdampf-Apparat soll ebenfalls die schaumfreie Eindampfung des Glycerinwassers, jedoch in kontinuierlicher Weise durchgeführt werden. Der Apparat hat deshalb dieselben Mittel zur schaumlosen Abscheidung der Brüden, wie die vorherbeschriebenen Apparate. Als neu ist jedoch hervorzuheben, daß die Eindampfungsdauer für das den Apparat in kontinuierlicher Weise durchströmende Glycerinwasser nur einige Minuten beträgt. Das Glycerinwasser tritt demnach auf der einen Seite des Apparates ein und verläßt ihn auf der anderen Seite in konzentriertem Zustande. Die Anwendung von drei Verdampfkörpern reduziert den Dampf- und Kühlwasserverbrauch auf das geringste Quantum, sodaß dieser Apparat hinsichtlich Wirtschaftlichkeit besonders empfehlenswert ist.

Bei sämtlichen Verdampfern „System Seyffert“ ist darauf Rücksicht genommen, daß außerdem:

- I. eine große Verdampfleistung durch äußerste Ausnutzung der Heizfläche resultiert;
- II. eine bequeme Zugänglichkeit zu den Heizflächen und allen Apparatenteilen zwecks schneller, bequemer und gründlicher Reinigung erreicht wird;
- III. ein sicherer Betrieb infolge Übersichtlichkeit und eine bequeme Kontrolle gewährleistet ist.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 15. März 1923.

Nr. 11

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

4. Das Petroleum hat die Eigenschaft, mehrere, insbesondere saugende oder weichhäutige Insekten abzutöten, zu welchem Zwecke es entweder in natürlichem oder häufiger in mit Wasser emulgiertem Zustande verwendet wird.

In natürlicher Form wird das Petroleum benutzt, indem man damit die Haare trinkt und es unter Umwicklung ca. 24 Stunden einwirken läßt, als Entlausungsmittel. Mit schwankendem Erfolge wird es als Hausmittel gegen Wanzen, Holzwurm, Krätzmilben usw. benutzt. Eine großzügigere Verwendung findet das Petroleum zur Vernichtung der Mückenlarven, indem ihre Brutstätten — stehende Gewässer — damit begossen werden. Das mit Fettrot gefärbte Petroleum dient zum Begießen der zur Herbst- und Winterzeit an den Obstbäumen vorkommenden Eierbüschel der Spinnerart *Oeneria* desper. Die rote Anfärbung hat den Zweck, die in der Höhe schon begossenen Büschel von den noch unbegossenen unterscheidbar zu machen. Auch gegen in der Erde wuchernde Schädlinge wird das Petroleum gebraucht und zwar entweder als Vertreibungsmittel gegen Maulwürfe und Erdflöhe oder zum Töten der Maulwurfsgrille.

Petroleum-Emulsionen- und Seifen.

Um eine ziemlich lange haltbare Emulsion herzustellen, werden 2 kg Sparkernseife in Späne geschnitten, in 20 l kochendem Wasser gelöst, mit 15 l kaltem Wasser verdünnt und in dünnem Strahle mit 65 kg Petroleum versetzt. Die Mischung ist dann mit einer Rührvorrichtung solange zu behandeln, bis eine dick-schaumige, keine Öltropfen ausscheidende rahmige Masse entsteht, die in Glasflaschen zum Versand abgefüllt wird. Vor dem Gebrauche wird diese Petroleumemulsion zunächst mit der dreifachen Menge warmen Wassers zu einer gleichmäßigen Mischung aufgerührt, dann für die Herbst- und Winterspritzung mit 8—10 T., für den Frühjahrspritz vor dem Laubbeginn mit 15—20 T. kaltem Wasser verdünnt.

Feste Petroleumseife. 25 T. hellgelbe Sparkernseife werden zunächst in Späne geschnitten, mit 4 T. Brennspritus durchgerührt, dem Quellen überlassen, wozu man sich eines Wasserbades bedient. Nach dem Aufquellen kommen allmählich in dünnem Strahle, damit keine Klumpen entstehen, 75 T. Petroleum und 2 T. Sapokresol hinzu, man rühre weiter, bis eine gleichartige Masse entsteht, welche in eine zerlegbare Seifenform kommt. Nach dem Erkalten wird der Seifenblock in 100 g schwere Würfel zerschnitten, die in luftdichtes Papier eingeschlagen werden. Bei der Anwendung wird 1 Würfel in 1 l heißem Wasser gelöst und je nach der Zartheit der Pflanzen mit der 2- bis 10-fachen Menge kaltem Wasser verdünnt.

Zur Bereitung der Brühen kann auch an Stelle fester Seife die Schmierseife genommen oder das Petroleum nach Art der Bohrröle emulgierbar gemacht werden.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Darstellung von Lösungen von Zelluloseestern, Zelluloid, Lacken, Harzen, Fetten, Ölen, Teeren und Alkaloiden. (D. R. P. 368 476 v. i. VII. 1918. *Rhenania Verein Chemischer Fabriken A.-G.* und Dr. B. C. Stuer in Aachen.) Das nach neueren Verfahren leicht darstellbare Azetonitril zeigt bemerkenswerte gute Eigenschaften als Lösungsmittel, die es mit in die Reihe der zur Zeit gebräuchlichen Lösungsmittel stellen und die es auch für solche Stoffe eignen, für welche nur eine beschränkte Zahl von Lösungsmitteln bekannt ist. So löst und gelatinisiert Azetonitril hochnitrierte Zellulose, wie Schießbaumwolle, für die bisher nur Azeton und Essigester als Lösungs- bzw. als Gelatinierungsmittel in Betracht kamen. Schwächer nitrierte Zellulose, wie Kollodiumwolle, wird leicht von Azetonitril gelöst, ebenso Zelluloid.

Für andere Zelluloseester, wie z. B. azetonlösliche Azetylzellulose und sonstige, durch Hydrolyse aus Zelluloseazetaten gewonnene Hydroazetate u. dgl., ist Azetonitril ebenfalls, besonders in der Wärme, ein geeignetes Lösungs- oder Quellungs-mittel.

Auch für Fette, Öle, Teere, Harze, Lacke und Alkaloide ist Azetonitril ein gutes Lösungs- bzw. Extraktionsmittel.

Azetonitril kann für sich allein oder im Gemenge mit anderen Stoffen als Lösungsmittel verwandt werden, sowohl mit solchen, welche die Lösung auch für sich allein zu bewirken vermögen, als auch mit Stoffen, welche an sich keine oder nur geringe Lösekraft besitzen, so beispielsweise in Mischung mit Alkohol oder Kohlenwasserstoffen zur Erzeugung von Lösungen von Azetylzellulose.

Auch läßt sich die Lösung der Zelluloseester zugleich mit Kampfer oder Kampferersatzmitteln vornehmen, oder es lassen sich diese nachträglich in die Zelluloselösung oder -quellung einverleiben, um eine zur Herstellung von Zelluloid geeignete Lösung der Masse zu erhalten.

Der Vorteil in der Verwendung von Azetonitril als Lösungsmittel besteht in seiner leichten Gewinnung durch katalytische Vereinigung von Azetylen und Ammoniak, ferner darin, daß es für viele Zwecke nicht erforderlich ist, das Azetonitril von allen Beimengungen zu befreien. Es enthält von der Darstellung her Picolin und andere homologe Pyridinbasen, die an sich für viele Stoffe ein gutes und spezifisches Lösungsmittel bilden. Für die gleichen Stoffe eignet sich auch Azetonitril als Lösungsmittel, wobei es den Pyridinbasen gegenüber noch den Vorteil hat, daß sein Siedepunkt weit tiefer liegt und es sich somit besser zu Extraktionszwecken eignet und sich leichter von den gelösten Substanzen wieder entfernen läßt. Für eine Lösung bzw. Extraktion von Stoffen, denen auch Pyridinbasen als Lösungsmittel dienen, ist es daher nicht erforderlich, das Azetonitril vorher von den basischen Bestandteilen zu befreien, und genügt es, die teerigen und sonstigen schädlichen Beimengungen zu entfernen. Da, wo es, wie bei der Herstellung von unzersezt haltbaren Lösungen von Nitrozellulosen, erforderlich ist, um jede denitrifizierende Wirkung des Lösungsmittels zu verhindern, auch noch die Basen vorher zu entfernen, kann dies leicht durch Behandlung mit Säuren oder sauren Salzen geschehen.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Darstellung von Lösungen von Zelluloseestern, Zelluloid, Lacken, Harzen, Fetten, Ölen, Teeren und Alkaloiden, gekennzeichnet durch die Verwendung von Azetonitril als Lösungsmittel, und zwar für sich allein oder in Gemeinschaft mit anderen Lösungsmitteln oder mit Stoffen, welche an sich die Lösung nicht oder nur unvollkommen zu bewirken vermögen. 2. Verfahren nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als Lösungsmittel das durch katalytische Vereinigung von Azetylen und Ammoniak erhaltene Reaktionsgemisch verwandt wird nach Entfernung der schädlichen Bestandteile.

Kasein-Zement. Kasein 78 T., trocknes Natriumkarbonat 4,5 T., Natriumfluorid 4 T., frisch gelöschter Kalk 12,5 T., Natriumarseniat 1 T. Die Stoffe müssen durch ein 90-Maschen-Sieb gesiebt werden und werden zum Gebrauch mit Wasser und einer schwachen Gelatineeimlösung gemischt. Der Zement ist gut haltbar und klebt vorzüglich. (Pharm. Journal.)

Stempelfarbe für Fleischbeschauer. Die gewöhnliche violette Stempelfarbe für Fleischbeschauer besteht meistens aus einer Lösung von 6 g Methylviolett in 100 g Spiritus, worauf 100 g Glycerin zugesetzt werden. Statt des Glycerins hat man auch dickflüssige Ersatzmittel benutzt, z. B. Perkaglycerin. Nach den gesetzlichen Bestimmungen müssen selbstverständlich giftfreie Farben zur Verwendung kommen, und alle unsere größeren Fabriken von Teerfarbstoffen liefern geeignete Farbstoffe, falls nicht die gewöhnliche violette, sondern statt dessen blaue, rote oder schwarze Fleischstempelfarbe gewünscht wird. Andererseits hat man auch derartige Farben empfohlen, die durch Verrühren der alkoholischen Auszüge von Blauholz und Alkannawurzel mit Salicylsäure, Gallussäure und Glycerin hergestellt werden. Aber unseres Wissens werden in der Praxis wohl nur mit Teerfarbstoffen erzeugte Stempelmassen für den genannten Zweck verwendet.

(Chem.-Ztg.)

Kaltsiegel-Kapselmasse. Nach Hesse versetzt man einen dicken Zaponlack mit 1% Rizinusöl und dem gewünschten Anilinfarbstoff.

(Pharm. Ztg., Berlin.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glyzerin.

Hamburg 27, den 10. März 1923.

Wer von dem Rückgang der Devisenkurse ein entsprechendes Nachgeben der Reinglyzerinpreise erwartet haben sollte, dürfte durch die Entwicklung des Marktes enttäuscht worden sein. Wir selbst waren ja seit einigen Wochen recht fest gestimmt, insoweit natürlich, als man sich zur Betrachtung der Dinge auf die Goldbasis des Dollars stellt, wie wir es seit geraumer Zeit tun mußten, seitdem die Grundlage der immer leichter und unsicherer gewordenen Papiermark der notwendigen Festigkeit entbehrte. Erst neuerdings hört man wieder von Markangeboten.

Wenn die Goldbasis für Glyzerin, das ja im Inland ausschließlich in Papiermark gehandelt wird, seit Monaten, von kleinen Schwankungen abgesehen, um 32 Cents für größere Mengen lag, so hat die Besserung der Mark notwendigweise zu einer wesentlichen Erhöhung des Basispreises geführt, eine Erscheinung übrigens, die sich aus gleichen Gründen im gesamten Markte, der an sich außerordentlich fest ist, bemerkbar macht. Die Kohle spielt hierbei natürlich eine Hauptrolle. Die Besetzung des Ruhrgebietes hat uns in dieser Beziehung in eine verschärfte Abhängigkeit von England gebracht. Die natürliche Folge der starken Nachfrage war ein rapides Steigen der Preise. Zahlte man vor kurzer Zeit für beste Kohle noch 28 sh, so liegt der Preis heute bei 40 sh für die Tonne. Das bedeutet, daß die Tonne Kohle bei einem Kursstande von 200 000 Papiermark für das Pfund 280 000 M kostete, während sie bei einem Pfundpreise von 100 000 Papiermark nicht etwa die Hälfte, also 140 000 M, sondern immerhin 200 000 M wertete. Löhne und Gehälter sind bisher ebensowenig wie die Bahnfrachten der Abwärtsbewegung des Dollars gefolgt. Alles in allem also sind die Unkosten bei weitem nicht der Besserung der Mark entsprechend zurückgegangen. Für ein Kilo Reinglyzerin D. A. B. V. werden daher heute 36 Cents bei größeren Posten als Basis gefordert. Daß der Preis in Papiermark natürlich trotzdem sehr wesentlich gesunken ist, bedarf eigentlich nicht der Erwähnung.

Eine weitere Folge des französischen Raubzuges in das Ruhrgebiet wird eine Glyzerinknappheit im unbesetzten Deutschland sein, da die durch die Besetzung betroffenen bedeutenden Werke kaum noch in der Lage sein werden, ihr Glyzerin über die Absperrung hinaus zu bekommen.

Rohglyzerin, das knapp ist, wird mit 55—58 holländischen Gulden als Basis gehandelt.

Die Unterlaugenpreise sind bisher noch nicht herabgesetzt worden.

Billwärder Seifen- und Glyzerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

** Das Interesse der Verbraucher konzentrierte sich während der Berichtswoche mehr auf den einheimischen Markt in sofern, als die Abschnürung des besetzten Gebietes von dem unbesetzten Teil Deutschlands einen zweiteiligen Markt schafft. Die Ölfabriken gingen mit ihren Forderungen auf Grund ausländischer Währung im Laufe der Woche zum Teil in die Höhe, um anscheinend für den gestiegenen Marktwert nach einem Ausgleich zu suchen. Im großen und ganzen war die Lage infolge der politischen Verhältnisse ganz unübersichtlich. Der Verkehr stockte am einheimischen Markt fast ganz, zumal gegen Wochende auch noch weiterer geringer Rückgang der Devisenkurse eintrat. Am Berliner Markt forderten die Abgeber für Raps und Leinsaat M 90 000, am Hamburger Markt für Raps M 90 000 bis M 100 000 und deutsche Leinsaat M 70 000 bis 80 000 pro Ztr. Die Stimmung war gegen Schluß der Woche an den Hauptmärkten matt und flau, was auch auf Olsaatkuchen sich bezog, da die milde Witterung das Interesse an Olsaatkuchen wie Futtermitteln überhaupt in den Hintergrund drängte.

Die Preise der Pflanzenöle hielten sich in der Hauptsache lediglich nominell. Gekauft wurde nur das Nötigste sowohl für technische wie Speisewecke. Von allen Artikeln des täglichen Bedarfs sind Speiseöle und Speisefette gerade im Kleinhandel wohl am meisten im Preise gefallen, weshalb die Einkäufe auf das Mindestmaß beschränkt werden. Im Großhandel forderten die Abgeber für rohes Leinöl M 4800 bis 4850, gekochtes Leinöl M 4850 bis 4900, Palmkernöl M 4750 bis 4800, Kokosöl M 5150 bis 5200, technisches Rüböl M 3900 bis 3950. Palmöl, Lagos, M 3950 bis 4000, Kokosölfttsäure M 4000 bis 4050, Rizinusöl erster Pressung M 5250 bis 5300, zweiter Pressung M 5050 bis 5100 pro kg mit Faß ab Lager. Kauflustige Interessenten würden voraussichtlich unter diesem Preise ankommen.

Außergewöhnlich feste Stimmung bekundete namentlich die Amsterdamer Börse sowohl für Leinöl wie für Rüböl. Am

7. März erhöhte die Amsterdamer Börse den Preis für greifbares Rüböl von Fl 56½ auf Fl 60, für Leinöl, vorrätig, von Fl 48¾ auf Fl 50¾, Lieferung pro April notierte Fl 46¾, Mai Fl 45½, Mai-August Fl 45¼, September-Dezember Fl 43 pro 100 kg. Diese Haltung der Amsterdamer Börse verdient besondere Beachtung, weicht von der Haltung der englischen Märkte jedoch nicht wesentlich ab. Am Londoner Markt stieg in der ersten Märzwoche der Preis für greifbares Leinöl auf £ 41.5, Mai-August auf £ 37.2/6, September-Dezember auf £ 36.10 pro t. Von Olsaaten waren am englischen Markt hauptsächlich Leinsaat und Rübsaat teurer. Hull notierte für vorrätige Plata £ 19.10, London für Rübsaat, Toria pro März-April £ 18.7/6 pro t.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 10. März 1923.

Leinöl M 4500, Leinölfirnis M 4600, Leinölfttsäure M 4800, Lagos-Palmöl M 3800, Palmkernöl M 4500, Palmkernölfttsäure M 3700, Kokosöl M 4800, Kokosölfttsäure M 3700, Rüböl, techn. M 3700, Rizinusöl I. Pressung M 4850, Rizinusöl II. Pressung M 4600, Dorschtran, hellblank M 3150, Dorschtran, braunblank M 2700, Brauntran M 2075, Abfallfett M 3700, Rindertalg M 4400, Hammeltalg M 4600.

Terpentinöl, amerik. M 11700, Terpentinöl, schwed. M 5200. — Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels.

Schellack TN orange M 36 750, Schellack lemon M 45 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim transp. M 4225 bis 4450, Lederleim M 5675 bis 5350 p. kg inkl. Verpackung ab Lager b/n.

Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 96 000.

Am Ölmarkt bewegte sich der Verkehr in der abgelassenen Woche in verhältnismäßig ruhigen Bahnen, ohne jedoch irgendwelche Einwirkung auf die befestigte Haltung des Marktes auszuüben. Das Anziehen der Notierungen in Auslandswährung hielt weiter an. Es stiegen die Preise für Palmkernöl von £ 42.10 auf 45.10, Kokosölfttsäure von £ 35 auf 37.10, Rizinusöl von £ 47.10 auf 49.10.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 10. März 1923.

Die Weltmärkte zeigen fortgesetzt feste Tendenz, und im Wochenlauf wurden die Notierungen in die Höhe gesetzt. Hier ist der Absatz der Finalprodukte noch immer nicht zufriedenstellend. Die Preise für Öle und Fettstoffe sind hier in Folge der Erhöhungen der Weltmärkte gestiegen. Es wird mit einem lebhafteren Geschäft für die nächste Zeit gerechnet. Starke Preiserhöhungen haben Kopra, Kokosnuß und Palmkernöl zu verzeichnen, auch Talg ist in New-York um 3/8 \$ gestiegen.

Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 300, benzextrahiertes Knochenfett, raff. K 13 800, benzextrahiertes Knochenfett, roh K 12 300, Leinöl, holl. K 17 800, Kokosölfttsäure K 15 800, Fettsäure K 14 500, Rizinusöl I. Pressung K 18 300, Rizinusöl, II. Pressung K 17 800, Kokosöl Ceylon K 16 800, Kokosöl Cochinchina K 17 300, Rüböl, raff. K 17 000.

Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 8. März 1923.

Palmöl. Die für alle Sorten mit £ 2 erhöhten Preise der Importeure werden sowohl vom Konsum als auch von der Spekulation anstandslos bewilligt. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 43, Lagos, roh £ 41.15, Lagos, gebleicht £ 44, Bonny/Old Calabar £ 41, Kamerun £ 41, Fine Red Sherbro £ 41.15, Benin £ 40.15, Brass/Niger/New Calabar £ 39.15, Accra/Addah £ 40, Saltponds £ 36.15, Kongo £ 36.15, Liberia £ 36.15 cif kontinentale Häfen; Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh März-April-Lieferung à M 3850, Lagos, gebleicht März-April-Lieferung à M 4050, per Kilo netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Entsprechend der allgemeinen festen Tendenz am Weltmarkt sind die Talgpreise weiter erhöht. Auf der gestrigen Londoner Talgauction wurden die aufgestellten 764 Fässer zu £ 1 erhöhten Preisen restlos verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 47.5, Australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44 £ 44.5, Australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44 £ 43.5, Australischen Rindertalg, no color Titre 43/44 £ 40, Melted Stuff £ 37.15, Benzinknochenfett £ 37.15 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg, März-April-Lieferung à M 4300, schönfarbigen australischen Rindertalg, März-April-Lieferung à M 3975, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 92 000.

Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 8. März 1923.

Nachdem die Devisen-Kurse eine weitere Senkung erfahren haben, ist zunächst eine noch größere Zurückhaltung der Käufer zu beobachten. Das Geschäft mit dem Inlande ist daher als

**Montanwachs
Bienenwachs**
günstig abzugeben g2128
Paul Ohst, Berlin-Südende.

Feinseifen - Parfümöle

in den Gerüchen Flieder,
Jasmin, Kleeblüte, Mai-
glöckchen, Rose, Veilchen
Ylang-Ylang liefert vor-
teihalt g2145

Dr. Otto Geller, Potsdam,
Alexandrinestraße 16.

Aetznatron
Aetzkali, Soda kalz.
Pottasche, Natron bic.
Glauber- und Bittersalz
Gewerbesalze, Essigsäure
Salmiak, Kupfervitriol
sowie alle anderen Chemikalien
liefert r422j
David Pistreich, Breslau 18.

Laufend Abnehmer für
**Tonnenseife
Seifenpulver**
gesucht. r405j
Curt Kramer & Co.,
Seifenfabrik,
LEIPZIG, Dufourstraße 19.

Günstig zu verkaufen:

- 1 **Salbenmühle**, Liebau,
Zylinder-Lin. 2 u. 5 kg
für Handbetrieb, neu.
- 1 **Apfell-Exzels-Mühle**,
Scheibendurchm. 140 mm
m. Trommelsieb 400 mm
lang, gebr.
- 1 **Zentrifuge**, Heine, mit
Unt.-Antr. u. Obenentl.
Kupfertrommel 500x300
mm, gebr.
- 1 **Tubenschließ-Masch.**,
für Handverr., gebr.
- 1 **autom. Flaschenfüll-
maschine**, Kundig für
Fl. bis 500 g, gebr.
- 1 **Trommel-Misch- und
Sieb-Maschine**, Meis-
ecker, Lin. 400 Ltr., mit
Schubkasten, gebr.
- 1 **Mischmaschine**, Fabr.
Hutig, für konsist. u.
dickflüss. Materialien,
Mischtrög ca. 1500 Ltr.
Inhalt mit Entl. am
Boden, gebr.
- 1 **Schlagschneiben-
Mühle**, Universal, Nr.
1-4, neu.
- 1 **Niederdruck-Dampf-
kessel**, 24 qm Heiz-
fläche, mit kompl. Ar-
matur u. Garnitur, mit
Kühler, f. tägl. 3000 Ltr.
destill. Wasser, tadell.
erb., gebr.
- 1 **schmiedels. Siede-
kessel** für dir. Feuer,
ca. 1000 Ltr. Inhalt, mit
Entl.-Hahn und Klapp-
deckel, wenig gebr.
- 1 **Dampfkochkessel**,
Fabrik Voß, m. 2 verz.
Kesseln, 150 u. 200 Ltr.
Inhalt, mit Deckel und
emailliert Herdgestell,
gebraucht. g2179
- 1 **dio. dio.**, m. 2 Kesseln
à 150 Ltr. Inhalt, gebr

Weiler & Köhler,
Frankfurt a. Main,
Steinweg 9.

Kristall-Soda, weiß, handelsüblich
einige Posten günstig abzugeben. g1885j
Dr. Kühn & Co., Berlin-Malensee.

Gießformen für **Schusterwachs** sowie für
alle chem. u. kosm. Artikel [r415
F. M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.

Pottaschelauge, 50° Bé

durch Fortfall der teuren Faßpackung für feste Ware und der
Fracht darauf besonders vorteilhaft im Bezug, in eigenen oder
Leihkesselwagen **günstig abzugeben**. Anfragen unter
R. S. 2434 sind an die Geschäftsstelle dieser Zeitung zu richten.

Aetznatron
125/28
M 2200.—.

Anfragen und Aufträge unter R. H. 2513 an die S.-Ztg.

Moderne Seifenfabrik-Einrichtung
vollständig neuwertig — nur einige Tage benutzt
sofort günstig abzugeben g2153j
F. W. Günther, Leipzig 98.
Telefon: 60900. Telegramme: Extrakto, Leipzig.

Amylacetat, techn., rein,
Aetznatron, 125/128°, handelsüblich,
liefern r444j
SELDTE & Co.,
Magdeburg-Sudenberg.
Tel.: 614, 7959. Tel.-Adr.: Selco.

Seifenpulver
lose in Säcken, mit 10, 15, 20 und 30% Fettsäuregehalt
liefern zu Engrospreisen
Gideol-Werke Horb a. N., A.-G.
Hauptbüro: Stuttgart, Königstraße 33.
Telefon: Nr. 2846, 5117, 2810, 5137. g2154

Wir liefern prompt:
Mehrere Ladungen

Caustic Soda (Aetznatron) 125/128°
sowie Kalz. Soda, 96/98%
nur an Selbstverbraucher.

Gebrüder Mosbacher & Co.,
Chemische Handelsges. m. b. H., Frankfurt a. M.
Zell 123. g2152 Tel.-Adr.: Mochimica.

5000 kg
Aetzkali, 88/92%
2500 kg
Pottasche, 96/98%

prompt preiswert abzugeben.
Anfragen erb. unt. Qu L. 2534
an die Seifensieder-Zeitung

Habe einige 100 Stück
Herings-Tonnen
gescheuert,
je 140/150 kg fassend
preiswert abzugeben.
Bei Anfragen Rückporto
beifügen. 2169
K. E. Hunger, Seifenfabrik,
Dresden - N. 6.

1500 kg **Kalz. Soda 96/98%**
ab Station Mitteldeutschlands
zur prompten Lieferung an
Selbstverbraucher verkäuflich.
Anfragen unter S. G. 2518, an
die Geschäftsst. dieser Zeitung

1 **Tubenfüllmaschine**
1 **Tubenschließmaschine**
neuestes Modell (Merkantia)
für Handbetrieb
1 **Analysenwage**
1 **Fettextr.-Apparat**
100 ccm
**Kühler, Kolben, Draht-
dreieck, Dreifuß und**
Bürette
wenig gebraucht, fast neu,
preiswert abzugeben. Angebots-
unt. J. M. 2501 an d. Geschäfts-
stelle d. Bl.

Schaumpulver
270 kg, ab Leipzig
geben billig ab: g2189
KREY & CO., Hamburg 1.

Kalz. Soda
98/100%
größere Mengen prompt
lieferbar, **billigst**
abzugeben.
C. van Epenhuysen,
Zwijndrecht, Holland. [g2180]

2 Eisenfässer
à, ca. 500 Liter, einmal mit Terp-
Ersatz gefüllt gewesen, zu ver-
kaufen. Angeb. u. E. H. 2533
an die Seifensieder Zeitung.

la. Kern-, Schmierseifen,
Seifenpulver, div. Öle
liefert in großen
Posten kurzfristig.
Vertreter
für ganz Deutsch-
land und Ausland
gesucht,
sowohl noch nicht
vorhanden. g2171
H. Kullmann, Steinsfurt, Bad.

1 Kesselofen,
600 l, mit Auslaufhahn,
1 Rührwerk,
Fabr.: Dieck, Haaren, ein-
seitiger Gang, beides ge-
braucht und gut erhalten,
zu verkaufen oder gegen
**ca. 170 kg Leinöl,
Palmöl oder Talg**
zu vertauschen. g2165
Albert Pänler, Seifenfabrik,
Sehma i. Sachsen.

WESTPHAL-WAGE
für Flüssigkeiten zu verkaufen
E. KRÖGER & CO.,
HAMBURG. g2172j
Nordsee: 7767. Oberaltenallee 31.

Riegelseife
Haushaltseife g2075j
Marmorierte Seife
Weißse Tonnenseife
Braune Tonnenseife
liefern kurzfristig
Richard Hagedorn & Co
Seifenfabrik
HAMBURG 8.

Offizieren
Pottasche
80/85%
granuliert, werksfrisch,
M 1850.— inkl. ab nordd.
Station. Anfr. u. K. H. 2531
an die Seifensieder-Ztg.

15 Tons
Bleichsoda
(dreißig grädig)
in Werksäcken
abzugeben. g2159
J. F. Hilger,
Calbe a. Saale.

Glyzerin-Ersatz
wasserhell, günstig
abzugeben.
Anfragen unter U. B. 2508 an
die Geschäftsstelle d. Zeitung.

Seifenhändler!
Trotz Tenerung billig
kaufen Sie
**Kern-
Haushalt-
Toilette- Seifen**
Verlangen Sie sofort ein
sortiertes 3-, 5- oder 10 Kilo-
Musterpaket u. Sie werden
zufrieden sein. Preisliste
g2119j gratis.
C. Kludt, Görlitz
Handelsvertretungen
Rauschwalderstr. 58.

außerordentlich ruhig zu bezeichnen. Meine nachstehenden Notierungen sind basiert auf einem Dollar-Kurs von M 20 000 und einem Pfund-Kurs von M 96 000.

Paraffin: Der Markt liegt nach wie vor sehr fest, und die Auslandspreise sind abermals erhöht worden. Meines Erachtens dürfte die Aufwärtsbewegung noch nicht zum Abschluß gekommen sein. Ich notiere heute für Ia weiße bzw. gelbe amerik. Paraffinschuppen 50/52° M 1400 bis 1420, unverzollt, bzw. M 1994 bis 2014, verzollt, und für Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° M 1560 bis 1600, unverzollt, bzw. M 2164 bis 2194, verzollt. Weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° ist nicht unter M 1320, unverzollt, bzw. M 1914, verzollt, ab Grenze, bzw. M 1540, unverzollt, und M 2134, verzollt, franko Hamburg zu haben. Höhergrädige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Für **Ceresin** sind die Grundpreise unverändert, und die Mark-Preise stellen sich wie folgt: Ceresin naturgelb 54/56° M 2300, 58/60° M 2400, 66/68° M 4200, weiß 54/56° M 2500, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs** hält sich auf Basis der augenblicklichen Notierungen und kostet in Reichsmark je nach Provenienz M 9172,25 bis 10 401,50, unverzollt, bzw. M 9766,25 bis M 10 995,50, verzollt. Für deutsches Bienenwachs ist meine Forderung heute M 12 500 bis 13 500. — **Japanwachs** ist ohne Absatz und wird mit M 6430 bis 6524,50, unverzollt, bzw. M 7321 bis 7415,50, verzollt, angeboten. — **Karnaubawachs** konnte weiter im Preise anziehen, und ich notiere heute für fettgraue und courantgraue Qualität M 8132,25 bis 8226,75, unverzollt, bzw. M 8726,25 bis 8820,75, verzollt. — **Harz:** Die amerikanischen Abladungspreise haben wieder angezogen, und es wird von drüben eine feste Tendenz gemeldet. Für disponible amerikanische und französische Ware in 200- bzw. 400-kg-Fässern werden M 1280 bis M 1300 notiert. — **Montanwachs:** Die Notierung für diesen Artikel ist unverändert ca. M 1200 bis 1300.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln).

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 8. März 1923.

Die feste Haltung des Marktes dauerte auch in der letzten Woche an, und die Notierungen unserer Rohstoffe sind zum Teil höher gehalten. Wir notieren deutsches **Bienenwachs** zu M 12 000 bis 13 000 per Kilo verzollt, ausländisches 98 bis 105 sh per cwt. unverzollt. — **Karnaubawachs**, courantgrau zu sh 85 bis 86, fettgrau zu sh 86 bis 87 per cwt. unverzollt. — **Prima Japanwachs**, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 68 bis 69 per cwt. — **Montanwachs** M 1350 bis 1400 per Kilo verzollt. — **Paraffin**. Dollar 7½ bis 8 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin je nach Grad.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kassa, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 10. März 1923.

Bei besserer Nachfrage hörten wir im Großhandel je nach Lagerort ab besetztem und unbesetztem Gebiet zuletzt in Markwährung folgende Preise: Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2100 bis 2850, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 2150 bis 2650, deutsche braune Paraffinschuppen M 1250, Karnaubawachs M 9950 bis 10 800, Bienenwachs, rein, gelb M 11 800 bis 13 500, Japanwachs, erste Marken M 8300 bis 8900, Stearin, weiß M 5000 bis 6500, Harz, dunkel M 1200 bis 1250, Harz, mittelmäßig M 1350 bis 1550, Harz, hell M 1600 bis 1700; alles pro 1 kg, verzollt, bei Annahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Schellack.

Hamburg 11, den 10. März 1923.

Wir offerieren heute Schellack in Originalkisten zu ca. 75 kg: Bronze loko glattes Blatt dunkel sh 325, fein hell sh 375, goldorange ABTN sh 400, Orange TN loko Freiblatt in Kisten und Säcken sh 380, Abladung von Calcutta Feb.-März sh 360, März-April sh 355, Mai sh 345. Fein Orange loko, freies Blatt bis leicht geklebt verschiedene Marken sh 390 bis 415. Fein Lemon loko, freies Blatt bis leicht geklebt verschiedene Marken sh 420 bis 435, Feinst Lemon loko, freies Blatt hochfeine Marken sh 440 bis 470, Rubin Marke AC leicht geklebt nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr sh 345, Deutsches Erzeugnis, loko, glatt, Ia wachs- und harzfrei sh 275, Deutsches Erzeugnis, loko, mit etwas Harzzusatz, = AC, sh 240. Knopflack, gestempelt, Marke RL Pure I, loko sh 395, Knopflack, ungestempelt, BL I, loko sh 370. Weißgebleicht in Zöpfen, Ia klarlöslich sh 300. Stocklack Ia Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 235, Stocklack, schwimmend von Siam sh 230.

Gummi-Sandarac loko fein, hell, naturell, in Fässern zu 130 kg sh 95. Palembang-Benzoe loko, gute Qual. in Kisten zu 8 Dosen zu 12 kg sh 68.

Das engl. Cwt. netto, d. h. hier ermitteltes Bruttogewicht mit berechtigter Originaltara, einschl. Originalpackung, ab Lager

hier, netto Kasse zahlbar hier in Ia L. Stlg.-Bk. Ch. auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum. Unverbindlich! Calcutta-Abladungen billiger.

Anbruch steht, soweit solcher abgegeben werden kann, zu Diensten mit einem Preisaufschlag von 2% und ausschließlich Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Entgegenkommend würden wir für kleinere Mengen Postkolli auf Wunsch den endgültigen Mark-Preis gleich bei Eingang der endgültigen festen Bestellung zu dem dann bestmöglichen Kurse feststellen.

Markt loko fest bei sehr kleinen Vorräten, immer noch ungenügenden Zufuhren und guter Nachfrage! Emil Thomsen.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 7. März 1923.

Die Preise für unsere Produkte sind heute freibleibend, auf Basis der ab heute gültigen Fracht: Tetralin M 1800, Es-Tetralin M 1875, Dekalin M 2050 per kg, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslagern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 9. März 1923.

Die Reichsbank hat die Kursgestaltung der Devisen noch vollkommen in der Hand, und es wäre deswegen abwegig, bereits für die nächste Zeit an einen Tendenzumschwung zu glauben. Angesichts der allgemeinen Absatzkrise am Warenmarkt ist auch auf dem Mineralölmarkt große Ruhe eingetreten, und es wird nur von der Hand in den Mund gekauft. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 1800 bis 2650
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 1700 bis 1800
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 2025 bis 2600
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1400
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 1475 bis 1875
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 1400 bis 1475
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8b/20	M 2750
Putzöl	M 1000
Bohröl, weißlich	M 2100
Maschinenfett	M 2400
Wagenfett	M 1300
Achsenöl, mineralisch	M 1500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 10. März 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Exportware.)

Ameisensäure 85% techn. M 2100 (2300), Atznatron 125/28° M 2375 (1670), Atzkali 88/92% M 2500 (2800), Antichlor, krist. M 850 (800), Antichlor, Perlform M 1300 (1250), Bittersalz M 100 (135), Bleiglätte, chem. rein M 5900 (4500), Bleimennige M 5800 (4700), Chlorcalcium 70/5% M 620, Eisenvitriol M 170 (380), Chromalaun 15% M 2300 (2650), Essigsäure 80% M 5000 (4280), Chlorkalk 110/15% M 800 (900), Chlormagnesium M 100 (200), Chlorbarium M 820, Formaldehyd 30 Gew.-% M 7200, Formaldehyd 40 Volum.-% M 8500, Glauchsatz krist. M 220 (250), Glaubersalz, kalz. M 700 (642), Kalichlorsäures M (2300), Kalilauge 50° Bé M 1475 (2200), Kalialaunkristallmehl M 795 (730), Kalialaun in Stücken M 1150 (1010), Kupfervitriol 98/99% M 2800 (2500), Kaliumbichromat M 4900 (5400), Lithopone RS M 1450 (2000), Naphtalin in Schuppen M 1800 (1600), Natrium bic. venale M 650 (1490), Natrium bic. DAB 5 M 700 (1250), Natronlauge 38/40° Bé M 850, Oxalsäure 98/100% M 3300 (4200), Pottasche 96/8% M 2450 (2800), Salmiakgeist 0,910 M 1200 (1820), Salmiak, feinkrist. 98/100% M 2200 (1950), Schwefelnatrium, krist. 30/2% M 800 (740), Schwefelnatrium, konz. 60/2% M 1100 (1300), Soda, kalz. 96/8% M 750 (750), Soda, krist. M 325 (430), Tonerde, schwefelsäure 14/15% M 1000 (670), Tonerde, schwefelsäure 17/18% M (820), Wasserglas, Natron-, 38/40° Bé M 380 (750), Zinkweiß RS M 5900 (4300).

Ein ruhiges Geschäft kennzeichnete die verflossene Woche. In allen Artikeln lag reichlich Angebot vor. Muß-Verkäufe drückten auf den Markt. Die Nachfrage seitens der Verbraucher war gering. Viele Fabriken arbeiten nur noch an 2 Tagen in der Woche. Auch die Leipziger Messe hat bisher den Absatz nicht wieder zu beleben vermocht.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 6. März 1923.

Es nützt die ganze Polemik, das Hin- und Herberaten am grünen Tisch gar nichts, so lange sich nicht die Arbeiter zu

niedrigeren Löhnen entschließen wollen und so lange der Staat nicht den letzten seiner überflüssigen Angestellten entläßt. Erst wenn wir wieder unsere Waren zu Preisen anbieten können, die sich dem Weltmarkt anpassen, erst dann werden wir auf Absatz rechnen können, und erst dann wird sich wieder Arbeitsgelegenheit bieten. Freilich wer um die Gunst der Menge buhlt, wer politische Interessen und Sonderinteressen vorausstellt, oder wem es an Mut gebricht, die nackte Wahrheit seiner Anhänger-schar ins Gesicht zu sagen, der wird eines Tages aus dem Taumel, in den er sich und die leichtgläubige Menge gestürzt, recht unliebsam erwachen. So wie der Weltkrieg aufhören mußte, weil es praktisch unmöglich war, eine ganze Welt unter Waffen zu halten, so wird auch der Weltkrieg gegen die Arbeit, ob er nun unter Flagge des „Bolschewismus“, „Kommunismus“ oder als „Streik“ geführt wird, eines Tages zusammenbrechen. Die Welt, der Bestand der Menschheit, das Leben ist auf Arbeit aufgebaut; wer die Arbeit zu stören oder zu hemmen versucht, verdingt sich an der Menschheit.

Angebote: * Atzkali, 88/92 K 14 450, * Atznatron, 128/130 K 5700, * Alaun, in Stücken K 3400, Ameisensäure, 85% K 15 300, * Antichlor, krist. K 2300, * Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 740, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 10 000, Bleizucker, raff., krist. K 15 875, * Borax, krist. K 11 400, * Chlorbarium, 98/100 K 4500, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 K 2700, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chlormagnesium, geschmolzen K 1025, * Chromalaun K 9300, * Chromkali K 17 600, Chromnatron K 17 800, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 800, Glaubersalz, krist. K 1025, Glycerin, 28°, chem. rein K 26 800, Gummi, cord., per 100 kg sh 148, Gummi Gezireh, per 100 kg sh 75, Harz, franz., W. W. K 6100, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 500, Kremserweiß K 12 500, Naphthalin, Schuppen-, weiß K 6500, * Natriumbisulfat K 2100, Natronsalpeter, raff. K 7000, * Paraffin, 50/52, in Tafeln, transpar. K 6000, Paraffin 50/52 -Schuppen, Vacuum K 4900, Pottasche, 80/85 K 9350, Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 8000, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1780, * Schellack T. N. orange K 120 000, * Schwefelnatrium 30/32 K 3200, Schwefelsäure, 66° Bé K 2000, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2850, Soda bic. B K 3750, Soda, krist. K 1280, Stearin-Tafeln K 18 900, Wachs, Montan- K 5400, Weinstein-säure, spießig krist. K 40 000.

Öle und Fette. Kokosöl, holländ. K 16 000, Kokosöl-Fettsäure, 97/98% K 15 500, Leinöl, holl. (verkauft zu K 17 500) K 17 500, Rüböl, dopp. raff. K 16 400, Sesamöl, I. Pressung K 19 500, Speiseöl K 18 200, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 32,75, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 24 000, Kokosspeisefett, 1/2 kg-Packung K 19 500, Elain, sap., 97/98 K 17 900, Rindertalg, 43/44°, Ia K 14 900, Rohwollfett K 6000, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 000.

Alle Preise per 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Vom Fastagenmarkt.

Die Grundstimmung am Holzmarkt war im Laufe der Berichtsperiode im allgemeinen fest, obwohl sich die Umsätze in ganz engen Grenzen bewegten. Die Preise sind erneut gestiegen. Wie sich die Lage weiter entwickeln wird, ist zunächst unbestimmt. Der Holzmarkt gehört zu denjenigen Gebieten, auf welchen der Rückgang der Devisenkurse sich bisher in keiner Weise bemerkbar gemacht hat, wogegen bei der Steigerung der Devisenkurse hierauf geflissentlich hingewiesen wurde. Auf der anderen Seite aber sind die Arbeitslöhne auch in der letzten Zeit noch weiter gestiegen, sodaß beispielsweise die Preise für Kisten sich ebenfalls verteuert haben. Für unsortierte Bretter, 16 Fuß Länge und 1 Zoll Stärke, forderten die Sägewerke etwa M 295 000 bis 300 000 pro m³ ab Süddeutschland, vielfach stellten sich die Forderungen jedoch wesentlich höher. Ausschubretter kosteten in der letzten Zeit zwischen M 360 000 bis 375 000, während sogenannte gute Ware sich auf M 400 000 bis 425 000 und reine und halbreine Ware auf etwa M 450 000 bis 465 000 stellte. Für Stammholz werden in den Forsten nach wie vor sehr hohe Preise gezahlt. Von einer Rückbildung der Preise am Holzmarkt im allgemeinen war bisher also nichts zu merken. Bei neuer Kauflust ist mit weiteren Preiserhöhungen zu rechnen.

Die Lage am Fastagenmarkt hat sich weiter verschärft und ist im Augenblick in Hinsicht auf die durch die Besetzung des Ruhrreviers geschaffenen Verhältnisse ganz unübersichtlich. Es wäre unter den augenblicklichen Verhältnissen wirklich müßig, bestimmte Preise z. B. für Ölbarrels zu nennen. Bei der Berechnung bei gestellter Fastage wird natürlich das System der gleitenden Preise angewandt. In letzter Zeit wurden von Lieferanten z. B. für Zoll und Fracht bis zu M 40 000 pro 100 kg der gelieferten Ware verlangt. Die Mißstimmung gegen die Händlerschaft im Fastagengeschäft führte vereinzelt dazu, daß bei der Abgabe von Hell- und Dunkelölbarrels Händlerfirmen kurzer Hand ausgeschlossen wurden. Im besetzten Gebiet machte sich in der letzten Zeit übrigens vielfach willigere Haltung der Abgeber geltend. Gebrauchte Fässer aller Art aus Holz und Eisen werden vom Faßhandel andauernd zu kaufen gesucht, d. h. die Vorräte konzentrieren sich immer mehr in der Hand des Zwischenhandels, der dann die Preise bestimmen kann. Die Reichs-

monopolverwaltung hat eine Neuordnung der Leihgebühr für Fässer und Kesselwagen wie der Gebühren für verspätete Rücksendung vorgenommen. Vom 13. Februar ab betragen die Leihgebühren für Fässer M 50 und für Kesselwagen M 40 pro Hektoliter, für verspätete Rücksendung werden pro Faß und Tag M 50 für jeden Kesselwagen und den ersten Tag M 500 und jeden folgenden Tag M 1000 berechnet.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueinträgen.)

*† Berlin. Jagdfeld-Dreikochwerk A.-G. Herstellung von Margarine und Kunstspeisefett. Grundkapital 320 Millionen M. Vorstand Generaldirektor W. Jagdfeld, Direktor Peter Klein und Chemiker Dr. Eickmann. Den ersten Aufsichtsrat bilden Rechtsanwalt Dr. Koenen, Vorsitzender, Staatsminister a. D. Dominicus und Direktor Dr. Raymond-Berlin, stellvertretende Vorsitzende, Kaufmann Augustinus Erleben-Koblenz, Direktor W. Leibbrand-Schorndorf i. W., Rechtsanwalt Dr. Ellerholz, Kommerzienrat Rautenstrauch, Bankier Dr. Paul Seligmann-Köln, Direktor P. Treutler (Ida- und Marienhütte b. Saarau i. Schlesien) und Direktor Dr. Weidemann (Frankfurt a. M.). Das neue Unternehmen gehört der Jagdfeld-Gruppe an, zu der außer dem Stammwerk in Köln, einem Ölreinigungs- und Härtungswerk in Hemmerden und einer Seifenfabrik in Kapellen die Margarinewerke Hoop, Jagdfeld & Co. A.-G. in Hamburg und die Schlesischen Nahrungsmittelwerke A.-G. in Croischwitz gehören und der auch die Konservenfabrik W. Leibbrand A.-G. in Schorndorf nahe steht. Der Betrieb soll sobald als möglich in der ehemaligen Habel-Brauerei in Berlin aufgenommen werden.

*† Rotella Speisefettfabrik A.-G. Grundkapital 100 Millionen M. Den Vorstand bilden: Arthur Benjamin, Dr. phil. Hermann Stern, Erich Burin, den Aufsichtsrat: Direktor Alfred Frankfurter (Dresdner Bank) als Vorsitzender, Max Benjamin (i. Fa. Max Benjamin jun. Öle, Fette, Eikonserven), Rechtsanwalt Dr. Hans Buka (zu Zeiten Sachwalter der Kanold-Gruppe). Die Gesellschaft hat die Schultheiß-Patzenhofer-Brauerei in Fürstenwalde erworben und richtet dort eine Margarine- und Speisefettfabrik sowie Ölpresserei und Raffinerie ein. — *† Kabra, Handelsgesellschaft für chemische Produkte m. b. H. Handel und Vertrieb von chemisch-pharmazeutischen und chemisch-technischen Produkten aller Art. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Apotheker Siegfried Brasch, Apotheker Hugo Katz.

(Frkf. Ztg.)

*† Dortmund. Fiag, Fettindustrie A.-G., Franzusstr. Nr. 15—29. Herstellung und Verarbeitung von Fetten und Ölen aller Art sowie sonstiger chemisch-technischer Produkte, Erwerb und Veräußerung der vorbezeichneten Produkte und Stoffe. Grundkapital 11 000 000 M. Vorstand Dr. Wilhelm Neumann zu Dortmund, Ernst Adolphs zu Düsseldorf. Prokuristen Dr. Rudolph Engel und Karl Weber. Die Dresdener Bank Filiale Dortmund bringt in die Gesellschaft die in der Franzusstraße 15—29 am Dortmunder Petroleumhafen belegenen Fabrikanlagen für Fettfabrikation nebst den dort eingebauten Maschinen, Apparaten, Inventar, und sämtlichem Zubehör, elektrische Lichtanlagen, Utensilien, Werkzeuge, Büroeinrichtungen, Laboratorium und Transportmittel ein, jedoch mit Ausschuß der Grundstücke. Der Wert dieser Sacheinlage ist auf 9 900 000 M festgesetzt. Gründer der Gesellschaft sind: 1. Direktor Franz Woltze zu Essen-Bredeneu, 2. Dresdener Bank, Filiale Dortmund, 3. Direktor Dr. Wilhelm Neumann zu Dortmund, 4. Paul Compes zu Düsseldorf, 5. Dr. Paul Poensgen zu Berlin-Dahlem. Sie haben sämtliche Aktien übernommen.

*† Duisburg. Kleinberger & Comp. A.-G. Erwerb und Fortführung des unter der Firma Kleinberger & Comp. betriebenen Unternehmens, Herstellung und Verkauf von Asphalt, Wachs, Chemikalien und verwandter Erzeugnisse. Grundkapital 5 000 000 M. Vorstand Kaufmann Louis Cohen. Anne Baehr ist Einzelprokura erteilt.

*† Elmshorn. Nordisches Öllager, Mahncke & Co., G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb technischer Öle und Fette. Stammkapital 500 000 M. Die Stammeinlage wird von jedem der Gesellschafter in der Form geleistet, daß er eine Sacheinlage von je vier Faß Maschinenölraffinat von je 170 Kilo netto im Werte von zusammen je 250 000 M in die Gesellschaft einbringt. Hiermit sind die Stammeinlagen beiderseits voll geleistet. Geschäftsführer Kaufmann Otto Battenfeld in Neuß am Rhein und unverheiratete Katharina Margaretha Mahncke in Elmshorn.

*† Kassel. Kronen-Parfümerie Eduard Metzger. Inhaber Kaufmann Eduard Metzger.

*† Leipzig. Ewlin-Laboratorium Ed. Willi Lincke, Breitenfelder Str. 101. Kaufmann Karl Eduard Willi Lincke ist Inhaber. Fabrikation chemisch-technischer und kosmetischer Erzeugnisse.

*† Leipzig. Winkha Chemische Fabrik A.-G., Gohlis, Planitzstr. 31. Fortführung der Firma Winkha Klebstoff-Indu-

strie Richard Hammer. Stammkapital 8 000 000 M. Vorstand Richard Hammer.

*† Mülheim, Ruhr. Ringstern-Seifenfabrik Frins & Heckes G. m. b. H. zu Speldorf. Betrieb einer Seifenfabrik, Handel mit Seifen und ähnlichen Handelsartikeln. Stammkapital 3 000 000 Mark. Geschäftsführer Seifenfabrikant Hugo Frins in M.-Speldorf und Kaufmann Tilmann Heckes in Duisburg. Sie bringen als Gesellschafter ein die unter der Firma Ringstern-Seifenfabrik in M.-Speldorf betriebene Seifenfabrik.

*† Stuttgart. Gebrüder Simon A.-G. Grundkapital 3 000 000 M. Übernahme und Fortführung des unter der Firma Gebrüder Simon in Stuttgart betriebenen Geschäfts: Einfuhr, Lagerbehandlung und Verarbeitung von technischen Ölen und Fetten; Großhandlung mit technischen Ölen und Fetten und Erzeugnissen aus diesen und verwandten Rohstoffen; Erzeugung von Waren der Art, wie sie die Firma schon bisher geführt hat. Vorstandsmitglieder Hermann Simon, Kaufmann, Otto Frankenstein, Kaufmann. Gesamtprokuristen Elise Simon, geb. Weil, Kaufmannsehefrau, und Hans Knorpp, Kaufmann. — *† Parfümerie „Lotos“ Mack & Flückiger, Arminstr. 39. Gesellschafter Robert Mack, Techniker, Fritz Flückiger, Parfümeur.

* Berlin. Parfümerie Erika Kubisch & Schubbert. Die Firma lautet jetzt Parfümerie „Erika“ Max Kubisch. Niederlassung jetzt: Berlin-Steglitz. — * Die Wirtschaftsgesellschaft Öl und Fett verarbeitender Firmen „Wöfa“ G. m. b. H., hat ihre Geschäftsstelle von SW 68, Ritterstraße 48, nach W 9, Bellevuestraße 13, Bürohaus der Firma Hermann C. Starck, stand ist fortan Handel mit Mineralölen und sonstigen Ölen, von stand ist fortan Handel mit Mineralölen und sonstigen Ölen von Mineralölprodukten aller Art, ferner An- und Vermietung von Kesselwagen. Stammkapital um 80 000 M auf 100 000 M erhöht. — * Liebmann & Co., Seifen, Parfümerien, Öle, Fette, usw. „Spofu“. Gesellschaft aufgelöst. Firma erloschen.

* Dresden. Bei der Lingnerwerke A.-G. steht, nach hiesigen Blättern, die Gründung einer amerikanischen Lingner-Gesellschaft mit einem Kapital von angeblich Doll. 5 Mill. bevor. Davon erhält die Muttergesellschaft Doll. 1 Million ohne finanzielle Beteiligung zum Ausgleich für Hergabe ihrer Patente, Lizenzen, Erfahrungen usw. (Wie bekannt, ist der holländische Kapitalist Martin Sternberg jetzt Großaktionär von Lingner.) (Frkf. Ztg.)

* Dresden. Vereinigte Fettstoff-Import-Fabrikations-Handels-Gesellschaft m. b. H. Die Firma lautet künftig: Vereinigte Fettstoff-Gesellschaft m. b. H.

* Elbing. E. Siede A.-G. Dem Kaufmann Hermann Jordanski ist Prokura erteilt.

* Emmerich. Ölwerke Germania G. m. b. H. Dem Kaufmann Franz Braunmüller ist Gesamtprokura erteilt.

-m. Kopenhagen. A.-S. Det danske Medicinal- og Kemi-kalie-Kompagni übertrug den Engrosvertrieb des Haar-Nährmittels „Comalonga“, das nicht mehr in Extraktform, sondern nur als schokoladeüberzogene Pillen geliefert wird, der neugebildeten Comalonga Laboratoriet A.-S., hier, und errichtete Abteilungen in Schweden, Norwegen und England. — -m. Die Lingner-Werke A.-G. (Dresden) übertrug die dänische Generalvertretung ihrer sämtlichen Erzeugnisse (Odol, Pixavon, Forman-watte etc.) der Firma Christian Grauballe, Vester Boulevard 48.

— -m. Für Parfümerien-Großhandel oder Agentur wurden hier, wie aus dem Kopenhagener Adreßbuch „Kraks Vejviser 1923“ durch Vergleich mit dem vorjährigen ersichtlich ist, im letzten Jahre errichtet: Chr. Angelo Nielsen, Valby Langgade 36, Generalvertreter in Skandinavien für Johann Maria Farina „Elogiusplatz“, Köln; Dan-Austria, Toldbodg. 10 (Wiener Parfüme und Seifen „Mem“); Dansk Fransk Parfümerie, Slagelseg. 2; Florex, Østerbrog. 56 B; Chr. Fode, Kompagnistr. 32, Generalvertreter in Skandinavien für V. Vivaudou Inc. (Paris-New York); The Oatline Co. (London), Kristen Bernikowsk. 1. — -m. J. F. Triers Efth., Pilestr. 35, chemisch-technische Fabrik (und Drogenhandel) übertrug den Engrosvertrieb ihrer Cydonia-Präparate und kosmetischen Artikel an Kaj Mathiasen, Frederiksstadg. 15. — -m. F. Weidlich, Teilhaber der Firnis- und Lackfarbenfabrik Danske Farve- og Lakfabriker, F. Weidlich & Co. ist gestorben. — -m. Aus der Chemikalien-Großhandlung Ringsted & Semler trat S. Ringsted aus. K. P. und P. E. Ringsted setzen das Geschäft fort. — -m. Das Seifengeschäft Fredens-gades Sæbebod, Johs. Madsen, wurde aufgemacht. — -m. Das Das Schmieröl-Einfuhrhaus Skandinavisk Olie-Forretning änderte die Firma in Skandinavisk Olie-Comp. Inhaber sind wie bisher Aug. Jensen und A. K. Andersen.

* Lüdenscheid. Kokosbutter- und Speisefettfabrik, Emil Sonnenschein. Sitz nach Herne verlegt. Die in Lüdenscheid bestehende Hauptniederlassung ist in eine Zweigniederlassung umgewandelt worden.

* Mainz. Werner & Mertz A.-G. Herr Fritz Oehlke, Kaufmann in Wiesbaden, ist zum weiteren Mitglied des Vorstands bestellt.

* Memmingen. Süddeutsche Schmirgelwerke A.-G. Das Grundkapital ist um 8 000 000 M erhöht und beträgt jetzt 20 000 000 M. Die Aktien werden, und zwar 1200 Stück zum

Kurs von 600% und 400 Stück zum Kurs von 700% ausgegeben.

* Memmingen. Die Memminger Seifenfabrik Gebrüder Kreh wurde in eine Aktiengesellschaft umgewandelt.

* München. Deutsche Wachs-Raffinerie A.-G. Sitz nach Hamburg verlegt.

* Stettin. Stettiner Kerzen- und Seifenfabrik. Herr Martin Piening erhielt Gesamtprokura. Prokura Reinhold Laas erloschen.

Die Bergin-Gründungen weisen folgende Personalien auf: Steinkohlen-Bergin-A.-G. in Berlin (Holding Co.) hat im Vorstand die Generaldirektoren Dr. Spilker, Brückmann und Dr. Bergius, im Aufsichtsrat u. a.: Fritz Thyssen, Bergassessor Otto Krawehl, Kraft Graf Henckel von Donnersmarck, Landrat a. D. Gerlach, Dr. Theo Goldschmidt, Essen, und Robert Friedländer, Berlin; Kapital M 10 Mill.; Gegenstand: Monopolrechte für Deutschland zur Gewinnung leichter Kohlenwasserstoffe (Benzin, Petroleum usw.) aus Kohle und Steinkohlenprodukte. — Rod-lebener Bergin-Werke A.-G. in Berlin (M 75 Mill.) Errichtung einer Fabrikations-Anlage nach dem Bergin-Verfahren im Anschluß an die der Tetralin G. m. b. H. gehörende Wasserstoffanlage in Rodleben in Anhalt. Die Gesellschaft hat eine umfassende Lizenz auf das Bergin-Verfahren erworben. Den Vorstand bilden Dr. Schrauth (Riedel A.-G.), Dr. Bube und Dr. Kost. Der Aufsichtsrat, der demnächst erweitert wird, besteht u. a. aus: Dr. Spilker-Meiderich, Dr. Bergius-Heidelberg, Dr. Hans v. Gwinner (Riedel A.-G.), Bergrat Winkhaus-Essen, Dr. Fuchs-Berlin (Riedel A.-G.) und Heinrich Brückmann-Berlin (Evag). (Frkf. Ztg.)

Die Aktiengesellschaft Union, vereinigte Zündholz- und Wichsefabriken in Augsburg erzielte pro 1922 nach Abzug der satzungsgemäßen Abschreibungen auf ihre Fabriken, der Remunerationen an Angestellte und Arbeiter mit 5 000 000 M, sowie aller sonstigen Lasten und Rückstellungen einen Reingewinn von 9 509 876,03 M, wozu noch der Vortrag vom vorigen Jahre im Betrag von 356 463,05 M kommt. Der Aufsichtsrat hat beschlossen, der am 5. April d. Js. stattfindenden Generalversammlung vorzuschlagen, 2 500 000 M als Zuweisung an die Beamten- und Arbeiter-Unterstützungs-Kassen, 2 550 000 M als Beitrag zur Förderung des Wohnungswesens durch die Augsburger Industrie, 550 000 M als Überweisung an den Dividenden-Reservefonds, 3 600 000 M zur Verteilung einer Dividende von 500 M, sowie 500 M Bonus pro Aktie und 656 339,08 M als Vortrag auf neue Rechnung zu verwenden.

Vom Weltmarkt.

Einfuhr ukrainischer Soda. Die Berliner Vertretung des „Chimugol“, des Zentraltrustes der chemischen Industrie in der Ukraine, hat, wie die „Danziger Ztg.“ schreibt, auf deutschen Märkten 150 000 Pud ukrainische Soda verkauft. In Deutschland besteht ein starkes Interesse für derartige Produkte russischer und ukrainischer Provenienz, und gegenwärtig werden mit deutschen Firmen Verhandlungen über größere Lieferungen gepflogen. Es ist zu bemerken, daß der Einfuhr ukrainischer Soda-produkte auf den meisten europäischen Märkten keine Zoll- oder andere Schwierigkeiten im Wege stehen.

Die Meldung des Danziger Blattes dürfte den Tatsachen entsprechen. Leider ist ja die deutsche Sodaproduktion unter dem Einfluß von Kohlen- und Koksmangel derartig unzureichend, daß der Bedarf der deutschen Industrie an Soda nur durch eine sehr starke Einfuhr gedeckt werden kann. Wenn die seit 1½ Jahren sehr erheblich angestiegenen Einfuhrzahlen in den letzten beiden Monaten einen Rückgang aufweisen, so ist dies lediglich auf die rapide Verschlechterung der deutschen Währung zurückzuführen, die zu einer Preissteigerung der ausländischen Soda geführt hat, welche die deutschen Verbraucher veranlaßt, ihren Bedarf soweit als möglich einzuschränken. Rußland und die Ukraine sind erst in neuerer Zeit in die Reihe unserer ausländischen Lieferanten eingetreten; dadurch erklärt sich auch die in der Meldung der „Danziger Ztg.“ mitgeteilte verhältnismäßig geringe Menge der aus der Ukraine eingeführten Soda. (Chem. Ind.)

Industrie des Auslandes.

Japan. Glycerinproduktion. Bis zum Ausbruch des Krieges wurde alles Glycerin, das in Japan verbraucht wird, aus den Vereinigten Staaten und aus Europa eingeführt, aber seither sind Fortschritte in der Produktion gemacht worden, und die Einfuhr ist zurückgegangen. Die japanischen Glycerinfabrikanten benützten ursprünglich nur Fischöl, sind jetzt aber auch zur Verwendung von Talg, Pflanzenwachs, Kokosnuß- und Bohnenöl übergegangen. Die Industrie ist noch nicht genügend entwickelt, um den inländischen Bedarf zu decken, und Ausfuhr kommt nur unter besonderen Bedingungen vor.

Polen. Stilllegung von Zündholzfabriken. Die „Berichte aus den neuen Staaten“ melden aus Krakau: Nachdem vor kurzem schon die Fabrik Mszczonow infolge Mangels an Espenholz

ihren Betrieb einstellen mußte, sind jetzt aus dem gleichen Grunde auch die im Teschener Gebiete gelegene Streichholzfabrik Silesia, die Fabrik Iskra in Posen und einige kleinere Betriebe stillgelegt worden. Im ganzen polnischen Staate gibt es 15 Fabriken. Die Monatsproduktion beträgt insgesamt 12 Mill. Schachteln Streichhölzer im Werte von 4 Milliarden polnischen Mark.
(Chem. Ind.)

Handel und Verkehr.

Was sind Artikel des täglichen Gebrauchs und wie hoch darf der Aufschlag sein? Vor uns liegt das Protokoll der Sitzung des Fachausschusses der Preisprüfungsstelle Berlin über die Sitzung vom 12. Dezember 1923, in der die Begriffe der Artikel des täglichen Gebrauchs und die dafür zugebilligten Nutzensätze behandelt worden sind.

Daraus ergibt sich folgendes:
Arzneimittel, sowohl einfache Drogen und Chemikalien, als auch Arzneimittel in gepackter Form gelten nicht als Artikel des täglichen Gebrauchs. Für sie kommen jene Preise in Frage, die durch die Reichsarsenaltaxe festgelegt werden. Von Toiletteartikeln gelten als Artikel des täglichen Gebrauchs nur Zahnbürsten in Holzfassung, Kämme aus Holz oder Metall und Kopfbürsten aus poliertem Holz mit Fiber oder Wurzelfasern. Alle anderen Zahn- und Kopfbürsten und Kämme sind Luxusartikel und nicht in der Preisbildung beschränkt. Auf Toiletteartikel der oben gekennzeichneten Art darf ein Aufschlag von 50% genommen werden. Feinseifen bis zu 3 Stück im Karton, Figurenseifen und Bade-seifen von höherem Gewicht als 125 Gramm gelten nicht als Artikel des täglichen Gebrauchs. Für alle anderen Fein-seifen und Schmierseifen dürfen 50% aufgeschlagen werden. Weitere Aufschläge wurden festgelegt für
Hausstückenseife und Seifenpulver 40%
Soda aller Art 50%
Reis-, Mais-, Kartoffelstärke 50%
Petroleum 20%
Paraffinkerzen und Schuhcreme 30%
Streichhölzer 25%
Gewöhnliche Bürstenwaren, wie Schrubber, Besen, Fiberpinsel mit Eisenring 40%
Alle Pinsel anderer Art sind Luxusartikel. Dem Großhandel sind für alle oben gekennzeichneten Waren 20% zugebilligt worden, mit Ausnahme bei Streichhölzern, bei denen dem Großhandel 25% bewilligt wurden.
(Der Deutsche Drogist Nr. 8, 1923.)

Änderung der Vorschriften über die Großhandelerlaubnis.
Vom 3. März d. Js. ab traten in den Vorschriften über die Großhandelerlaubnis folgende Änderungen ein: 1. Der Erlaubnischein muß mit dem Lichtbilde des Inhabers versehen sein; er ist bei der Ausübung des Handels mitzuführen und auf Verlangen vorzuzeigen. 2. Die Erlaubnis muß versagt werden, wenn der Antragsteller nicht als hinreichend sachverständig anzusehen ist oder sonstige Gründe vorliegen, die seine Unzuverlässigkeit in bezug auf die Geschäftsführung annehmen lassen, oder wenn Bedenken volkswirtschaftlicher Art der Erteilung entgegenstehen. 3. Die Erlaubnis kann auch zurückgenommen werden, wenn ein volkswirtschaftliches Bedürfnis nicht besteht.

Tarifierung von glyzerinhaltigen Unterlaugen und Glycerinwässern. Die Reichsbahndirektion Oppeln hat die Güterabfertigungen, in deren Bereich sich Seifen- und Glycerinfabriken befinden, zu einer Berichterstattung aufgefordert, der die nachstehenden Fragen zugrunde gelegt sind:
1. In welchem Werke entstehen glyzerinhaltige Unterlaugen und Glycerinwässer?
2. Welchen Gehalt an Glycerin haben diese Abfälle?
3. Wie werden die Unterlaugen und Glycerinwässer verwertet? Insbesondere, werden sie eingedickt, auf Glycerin verarbeitet, unverarbeitet mit der Eisenbahn versandt oder vernichtet (in die Kanäle abgelassen)? Über den gesamten Versand — Stückgut und Wagenladungen — in den Monaten September und Oktober 1922 sind vollständige Versandbuchauszüge beizufügen. Falls die glyzerinhaltigen Unterlaugen und Glycerinwässer dort nicht eingedickt, sondern unverarbeitet versandt oder vernichtet werden, ist zu ermitteln und anzugeben, weshalb sich die Fabrik nicht mit deren Aufarbeitung befaßt.
4. Wie hoch stellte sich im Januar 1923 der Verkaufspreis der Unterlaugen und Glycerinwässer? Wieviel betrug er im Jahre 1918?
5. Ist im Falle einer Versetzung der glyzerinhaltigen Unterlaugen und Glycerinwässer in die Tarifklasse F mit einer Zunahme des Versandes zu rechnen?
(Chem. Ind.)

K. Österreich. Postanweisungsverkehr mit Deutschland. Das Gremium der Wiener Kaufmannschaft teilt mit, daß ab 1. März per Postanweisung nach Deutschland einschließlich des Saar- und Memelgebietes und der freien Stadt Danzig Beträge bis zu 30 000 M überwiesen werden können. Postanweisungen aus Deutschland, dem Memelgebiet und der freien Stadt Danzig nach Österreich sind vom gleichen Zeitpunkt bis

zum Höchstbetrage von 1 600 000 K zulässig. Der Postanweisungsverkehr aus dem Saargebiet nach Österreich bleibt bis auf weiteres eingestellt.

Zölle und Steuern.

Deutsches Reich. Verordnung über die vorübergehende Aufhebung und Herabsetzung von Zöllen. Vom 19. Februar 1923.
Auf Grund des Gesetzes über vorübergehende Herabsetzung oder Aufhebung von Zöllen vom 21. Juni 1921 (Reichsgesetzbl. S. 757) in Verbindung mit dem Gesetz über die Verlängerung der Geltungsdauer des Gesetzes über vorübergehende Herabsetzung oder Aufhebung von Zöllen vom 8. Juli 1922 (Reichsgesetzbl. I S. 600) wird verordnet was folgt:

I.
Die nachstehend aufgeführten Nummern des Zolltarifs vom 25. Dezember 1902 (Reichsgesetzbl. S. 303) erhalten bis auf weiteres folgende Fassung:

Nr. des Zolltarifs		Zollsatz für 1 Doppelzentner Mark
166	(166/7) Fette Öle: in Fässern: Rapsöl und Rüßöl Leinöl Bucheckernöl, Erdnußöl, Mohnöl, Nigeröl, Sesamöl und Sonnenblumenöl Anmerkung: Sesamöl, amtlich ungenießbar gemacht (denaturiert) Baumöl (Olivenöl), rein Lavatel- und Sulfuröl usw. (wie bisher)	12 4 10 5 frei 2
167	in anderen Behältnissen: Baumöl (Olivenöl), rein Baumwollsaamenöl usw. (wie bisher)	10

II.
Diese Verordnung tritt mit Rückwirkung vom 10. Januar 1923 ab in Kraft.
Berlin, den 19. Februar 1923.
Der Reichsminister der Finanzen: Dr. Hermes.
Der Reichswirtschaftsminister: Dr. Becker.
Der Reichsminister für Ernährung und Landwirtschaft: Dr. Luther.

Litauen. Neue Ausfuhrzölle sind festgesetzt worden:
für 1 Liter Spirit, denaturiert 0,20 Lita
für 1 Liter Essigessenz bis 80° 6,—
für 1 kg Paraffin, Stearin und Ceresin 4,—

Kolumbien. Zolländerungen. Unter dem 25. November v. J. ist ein Gesetz Nr. 83 erlassen worden, wonach bestimmt wird, daß künftighin die Abgabe, die auf dem inneren Verbrauch für gewisse Waren liegt, zusammen mit dem Einfuhrzoll erhoben werden soll, sodaß also Einfuhrzoll und Verbrauchssteuer zusammengeworfen werden. Von der chemischen Industrie werden folgende Posten betroffen:

Gruppe 14	
Nr. 500	Lebertran, flüssig, in Kapseln oder in Emulsion.
Nr. 549	Bay-Rum.
Nr. 569	Medizinische Zigaretten.
Nr. 603	Globuli, homöopathische.
Nr. 615	Seifen, medizinische, parfümiert und patentiert.
Nr. 623/24	Pharmazeutische oder Patentarzneien.
Nr. 625	Geheimmittel, d. h. pharmazeutische Spezialitäten, deren Formel in der Republik eingetragen und patentiert worden ist.
Nr. 626, 628	Dieselben Drogen, weder eingetragen noch patentiert.
Nr. 683	Medizinische Waren, nicht besonders angeführt und nicht patentiert, in beliebigen Behältern.

Bei diesen genannten Positionen ist die Erhöhung auf 15% des in der Konsulatsfaktura deklarierten Wertes festgesetzt worden.

Ferner sind folgende Positionen betroffen worden, wobei die danebenstehende Zahl den neuen Satz des Zolltarifs angibt:

Gruppe 22	
Nr. 1343	Mundwasser oder Elixier, Aromate und parfümiertes Pulver für die Zahnpflege 1,30 \$
Nr. 1344	Alkohol, parfümiert 1,— \$
Nr. 1346	Kölnisches Wasser 2,— \$
Nr. 1347	Stangenpomade, Creme für das Haar, die Haut oder die Nägel 2,50 \$
Nr. 1349	Extrakte, parfümiert 4,50 \$
Nr. 1353	Parfümierte Haarwasser 1,50 \$
Nr. 1355	Parfümerien, nicht besonders angeführt 4,50 \$
Nr. 1356	Toilettepuder 2,— \$
Nr. 1358	Tinkturen und kosmetische Mittel für das Haar und den Bart 2,50 \$

(Chem. Industrie.)

Zur Verpflichtung des Arbeitgebers zur Einbehaltung und Entrichtung der Lohnabzüge. Die Verpflichtung des Arbeitgebers zur Einzahlung von Steuerabzügen bei Gehalts- und Lohnzahlungen gründet sich auf die Vorschriften der §§ 45 ff. des Einkommensteuergesetzes vom 29. März 1920 in der Fassung des Gesetzes vom 24. März 1921; außerdem kommen Artikel III Abs. 2 und Artikel IV des Gesetzes vom 11. Juli 1921 über die Einkommensteuer vom Arbeitslohn in Betracht. Die Verpflichtung des Arbeitgebers umfaßt die Einbehaltung der Lohnabzüge und ihre Entrichtung, im Falle des Überweisungsverfahrens insbesondere ihre Einzahlung bei der Finanzkasse. Diese Verpflichtung ist inhaltlich von der Steuerschuld des Arbeitnehmers verschieden, wenn auch ihre Erfüllung kraft ausdrücklicher gesetzlicher Vorschrift unter bestimmten Voraussetzungen das Erlöschen der Steuerschuld zur Folge hat. Die Einzahlungspflicht des Arbeitgebers ist von der Höhe der Steuerschuld des Arbeitnehmers nicht abhängig, auch nicht nach seinem steuerbaren Einkommen, sondern nur nach dem Arbeitslohn bemessen. Die Steuerschuld des Arbeitnehmers kann also höher oder geringer sein, als der vom Arbeitgeber an die Finanzkasse abzuführende Betrag. Die Einzahlungsverpflichtung des Arbeitgebers besteht ferner — nach dem Inkrafttreten des für den vorliegenden Fall allerdings noch nicht anwendbaren § 52 Abs. II des Einkommensteuergesetzes in der Fassung des Gesetzes vom 11. Juli 1921 — auch dann fort, wenn die Steuerschuld des Arbeitnehmers schon mit der Vornahme des Steuerabzugs oder mit der Mitteilung des Arbeitnehmers von der nicht vorschriftsmäßigen Verwendung der abgezogenen Beträge erlischt. Nach dem Gesetz ist also die Verpflichtung des Arbeitgebers zur Einzahlung und Entrichtung der Lohnabzüge inhaltlich von der Steuerschuld des Arbeitnehmers verschieden; sie ist eine auf dem Steuergesetz beruhende Leistungspflicht eigener Art, deren Erfüllung unter bestimmten Voraussetzungen kraft ausdrücklicher Gesetzesvorschrift das Erlöschen der Steuerschuld eines Dritten nach sich zieht, ohne aber selbst die Tilgung dieser Steuerschuld zu sein. Es entspricht deshalb nicht ganz dem Sprachgebrauch, wenn das Gesetz das Nebeneinanderstehen der Verpflichtungen des Arbeitgebers und des Arbeitnehmers hinsichtlich der Entrichtung der Steuerabzüge als Gesamtschuldverhältnis bezeichnet. Ist mithin die Abführung der Steuerabzüge durch den Arbeitgeber keine Steuerzahlung, so kann der Bescheid eines Landesfinanzamts, soweit er die Abführung fordert, nicht als Steuerbescheid, insbesondere auch nicht als formloser Steuerbescheid im Sinne des § 220 der Reichsabgabenordnung angesehen werden. Insoweit ist eine Rechtsbeschwerde als im Berufungsverfahren erhoben unzulässig. (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 30. November III A 79/22.)

Voraussetzungen für den Vermögensverlust nach § 3 des Steuernachsichtgesetzes. Der Vermögensverlust nach § 3 des Steuernachsichtgesetzes kann nur dann ausgesprochen werden, wenn nicht bloß feststeht, daß bekanntzugebendes Vermögen am Stichtag nicht bekanntgegeben worden ist, sondern auch, daß der Erklärungspflichtige das Vorhandensein des Vermögens und seine Verpflichtung zur Offenlegung gekannt hat, und daß er mit dem Willen, seine Pflichten zu verletzen, Vermögensstücke verschwiegen hat. Ein schuldhaftes Handeln und dolus eventualis ist nicht genügend. Denn nicht jeder bei einem Steuerpflichtigen bestehende Zweifel über die steuerlichen Verpflichtungen hinsichtlich der Bekanntgabe des Vermögens und jede subjektive Ungewißheit über die erlassenen Vorschriften kann dem Vorsatz gleichgestellt werden, wenn der Pflichtige sie nicht weiter beachtet und einer ihm richtiger und sachgemäßer scheinenden Ansicht den Vorzug gibt. Nur dann, wenn dem Pflichtigen sich Zweifel über die Richtigkeit seiner Ansicht oder über die ihm zugegangene Belehrung derart aufdrängen, daß er sich der Pflicht, der gegenteiligen Ansicht als der richtigeren den Vorzug zu geben, bewußt wird, und wenn er trotz dieser Erkenntnis die vorgeschriebene Anzeige unterläßt, kann vorsätzliches Verschweigen angenommen werden. (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 29. November 1922 III A 425/22.)

Zur Steuerbefreiung der Aufsichtsratsvergütungen unter 5000 M. Nach Tarifnummer 9 Abs. 2 des Reichsstempelgesetzes sind von der Vergütungssteuer Aufstellungen befreit, nach denen die Summe der sämtlichen an die Mitglieder des Aufsichtsrats gewährten Vergütungen (§ 72) nicht mehr als 5000 M ausmacht. Nach § 72 des Gesetzes muß die besondere Aufstellung, die die Gesellschaft bei Aufstellung der Jahresbilanz anzufertigen hat, die Summe der gesamten Vergütungen ersehen lassen, die den Aufsichtsratsmitgliedern seit der letzten Bilanz aufstellung gewährt worden sind. Die Tantiemesteuer sollte den unverdienten Gewinn treffen. Wenn man bei den kleinen Gesellschaften eine Ausnahme machte, so konnte maßgebend nur die Erwägung sein, daß in einer niedrig gehaltenen Vergütung regelmäßig nichts anderes als eine angemessene Entlohnung der verantwortlichen Tätigkeit der Aufsichtsratsmitglieder enthalten sein werde, die mit einer Steuer von der Höhe der Vergütungssteuer zu treffen kein Anlaß vorliege. In der Tat ist dies von den Antragstellern in der Reichstagskommission auch als der Sinn der Befreiungsvorschrift erklärt worden. In dem Kommissionsbericht, Drucksachen des Reichstags 1905/1906 Nr. 359, wird S. 66 ff. ausdrücklich ausgeführt: „Die Aufsichtsratsmitglieder kleiner Gesell-

schaften sollten steuerfrei bleiben, weil gerade sie im Verhältnis zu ihrem Tantiemebezug die meiste Arbeit zu leisten hätten; es seien deshalb die Genossenschaften ganz aus dem Gesetzesvorschlag herausgelassen und für die übrigen Gesellschaften die Besteuerung auf Tantiemen in der Gesamthöhe von mehr als 5000 M beschränkt werden.“ Diesem für die Steuerbefreiung allein maßgebend gewesenen Gesichtspunkt wird nur Rechnung getragen, wenn man die steuerbefreite Summe auf das einzelne Geschäftsjahr bezieht. Es hieße dem gesetzgeberischen Gedanken geradezu entgegenhandeln, wenn man bei kleinen Aktiengesellschaften, die jahrelang mit Verlust gearbeitet haben und deshalb den Aufsichtsratsmitgliedern, trotzdem sie gerade in diesen Jahren die Arbeit gehabt, keinen Entgelt dafür auszahlen konnten, in dem ersten Jahre, in dem sie wieder mit Gewinn arbeiten konnten, die Befreiung versagen wollte, weil die den Aufsichtsratsmitgliedern ausgezahlte Vergütung, auf die zurückliegenden verlustreichen Jahre gerechnet, zwar für jedes dieser nicht mehr als 5000 M beträgt, insgesamt aber darüber hinausgeht. Mindestens ist eine über den Wortlaut hinausgehende Auslegung der Befreiungsvorschrift dann gerechtfertigt, wenn, wie dies hier zweifellos der Fall war, der Anspruch auf Gewährung der Vergütung in einem festen Betrage von nicht mehr als 5000 M auf der Satzung unmittelbar und nicht auf einem Beschluß der Generalversammlung beruht. (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 24. November 1922 II A 219/22.)

Zur Grunderwerbsteuerpflicht eines Kaufangebots über ein Grundstück für eine noch zu errichtende G. m. b. H. Ein Handeln für eine noch zu errichtende G. m. b. H. ist rechtlich nicht unmöglich. Es kann also ein Kaufvertrag für eine solche Gesellschaft sehr wohl geschlossen werden mit der Wirkung, daß die Gesellschaft nach ihrer Entstehung berechtigt und verpflichtet wird, vorausgesetzt, daß sie den Geschäftsschluß genehmigt. Wenn aber von vornherein kein Vertrag geschlossen worden ist, sondern zunächst nur ein Kaufangebot gemacht wurde, für dessen Annahme eine bestimmte Frist gesetzt war, so kann das nur bedeuten, daß innerhalb der Frist der Vertrag endgültig und unbedingte zustande kommen mußte. Das traf im Streitfall, als die Annahme erklärt wurde, nicht zu, da nicht feststand, ob die Gesellschaft, die erst mit der späteren handelsgerichtlichen Eintragung ins Leben trat, den Vertragsschluß genehmigen würde. Sollte einer der Gesellschafter in eigenem Namen die Annahme erklärt haben, so hätte das ebenfalls keinen Vertragsschluß zur Folge gehabt. Da somit die Annahmeerklärung keine rechtliche Wirkung hat, so kann an sie auch keine Steuerpflicht geknüpft werden. (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 31. Oktober 1922 II A 194/22.)

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Gutachten der Handelskammer zu Berlin.

Benzol. Handelsüblich werden Eisenfässer für Benzol nicht mitverkauft, sondern dem Käufer nur leihweise überlassen. Es kommt nicht häufig vor, daß derartige Fässer zur Ersparnis der Rückfracht vom Käufer miterworben werden, dies bedarf vielmehr einer besonderen Vereinbarung beim Kaufabschluß. 43 084/22 (XII A 5).

Chemikalienhandel. In der Vereinbarung, ein für die Emballagen in Rechnung gestellter, als „Pfand“ bezeichneter Betrag wird bei Rückgabe der Verpackungsmaterialien erstattet werden, ist nach den im Chemikalienhandel geltenden Auffassungen keine auf die Tragung der Vernichtungs- oder Beschädigungsgefahr der Verpackungsmaterialien bezügliche Abrede zu erblicken.

Natronlauge. Bei einem Verkauf von Natronlauge von ca. 38 bis 40 Grad darf eine solche von 35 Grad nicht geliefert werden. Die Bezeichnung: zirka 38 bis 40 Grad bedeutet, daß die Abweichung in der Graduierung sich nur innerhalb dieser Grenze von 38 bis 40 Grad bewegen soll. Der Zusatz „zirka“, konnte höchstens die Bedeutung haben, daß eine ganz geringe Abweichung nach unten, vielleicht auf 37½ Grad, zulässig sein soll. Eine 36gradige Natronlauge würde viel zu schwach sein und darf nicht geliefert werden. 39 425/22 (XII A 4).

Pflanzenöl. Bei Vereinbarung „Originaltara“ ist handelsüblich die von der Fabrik festgestellte Tara anzuerkennen und für die Berechnung maßgebend. 44 532/22 (XII A 4).

Schwefelsäure. Einheitliche Gebräuche bei der Verladung von Schwefelsäure in Waggon lassen sich nicht feststellen. Im allgemeinen kommt folgendes in Betracht: Zu einer Verladung von brutto 10 Tonnen Schwefelsäure in Ballons gehören 90 Ballons, d. h. es müssen also, um das Ladegewicht ausnutzen zu können, 90 Ballons in einen Waggon verladen werden. Die großräumigen sogenannten Rungenwagen, in denen 90 Ballons in einfacher Schicht nebeneinander Platz haben, sind jedoch von der Eisenbahn zur Verladung von Schwefelsäure nicht zugelassen. Die größten Wagen, welche seitens der Eisenbahn zum Versand von Schwefelsäure gestellt werden, fassen in einfacher Schicht nur etwa 60 Ballons. Um nun das Ladegewicht voll auszunutzen, bzw. 100 Ballons in einen Waggon verladen zu können, bleibt demnach dem Versender nichts übrig, als die Ballons aufeinanderzustellen. Wenn auch nach den Verladevorschriften der Eisenbahn die Gefäße im allgemeinen nur in ein-

facher Schicht nebeneinandergestellt werden sollen, so ist es doch andererseits ausdrücklich gestattet, Ballons übereinanderzustellen, wenn für die obere Schicht Gestelle oder andere Schutzvorrichtungen verwendet werden. 38 988/22 (XII A 5).

Seife. Bei einer Vereinbarung „10 Kisten sofort, 15 Kisten Anfang Februar“ hat nach den im Seifenhandel geltenden Auffassungen der Käufer die Seife ohne weiteres in der erwähnten Zeit zu fordern, und zwar 10 Kisten sofort, d. h. nach spätestens 3—4 Tagen, 15 Kisten Anfang Februar, d. h. spätestens bis 10. Februar, also im ersten Drittel des Monats. 43 971/22 (XII A 4).

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Ausfuhrverbot für Stein- und Braunkohlenpeche, Teer, Teeröle usw. Mit Rücksicht auf die durch die Ruhrbesetzung geschaffene Lage hat der Reichswirtschaftsminister angeordnet, daß Ausfuhrbewilligungen für Pecher aller Art aus der Steinkohle und Braunkohle (Kiebsmasse, Dachlack, Asphaltkitt usw.), für Mineralöl-Pecher sowie Teeröle aller Art, gewonnen aus der Destillation von Steinkohlen- und Braunkohlenteeren, für Torfteere und inländische Erdöle aus dem unbesetzten Deutschland vorläufig nicht erteilt werden dürfen. Für besonders gelagerte Fälle benützt sich der Reichswirtschaftsminister vor, auf Antrag der Außenhandelsstelle für Steinkohlenteer, Berlin NW 7, Am Weidendamm 1a, Ausnahmen zuzulassen. Soweit obengenannte Erzeugnisse im zugekauften eigenen oder Lohnveredelungsverkehr gewonnen werden, finden vorstehende Ausfuhrbeschränkungen keine Anwendung. (Chem. Ind.)

Wirtschaftliches.

Die deutsche Seifenindustrie.

Lage und Aussichten.

In Vorkriegszeiten durch Fleiß und Erfindertalent, das den heimischen Fabriken gegenüber ausländischen stets einen bemerkenswerten Vorsprung zu sichern vermochte, zu höchster Blüte gelangt, hat der Krieg in Verbindung mit der unvermeidlichen Zwangswirtschaft die Seifenherstellung in ihren Grundfesten erschüttert. Es erübrigt sich, an dieser Stelle nochmals auf die herben Zeiterfordernisse zurückzugreifen, die uns als Folge der Fett- und Materialknappheit widerliche Zustände in der Versorgung mit Haushaltungs- und Waschseife bescherten und allen Deutschen in bitterster Erinnerung bleiben werden. Neben nur wenigen Großbetrieben, einer Anzahl mittlerer Fabriken ist eine größere Anzahl kleiner und kleinster Betriebe vorhanden. Im ganzen zählte Deutschland vor dem Kriege insgesamt etwa 1000 Seifenfabriken, deren Zahl im Verlaufe der Kriegsjahre auf 500 zusammenschmolz, ohne daß indes in der Zeit nach dem Friedensschluß der weiteren rückläufigen Bewegung hätte Halt geboten werden können. Der starke Rückgang im Verbrauch — man rechnet heute schätzungsweise auf 50 v. H. des Vorkriegsabsatzes — wird aller Voraussicht nach eine weitere Einschränkung der Herstellung und Stilllegung mancher Werke nach sich ziehen, so daß, falls die Absatzstockung anhält oder gar zunehmen sollte, für 1923 mutmaßlich nur noch 200 Siedereien im Vollbetrieb arbeiten werden.

Wenngleich sich die Herstellung der einzelnen Seifenarten nicht wesentlich unterscheidet und vor allem die Grundstoffe für die Fabrikation mit kleinen, unbedeutenden Abweichungen dieselben sind, so unterscheidet man doch schlechthin vier Arten: die Toilettenseife, die Haushaltungsseife (Kernseife), die Schmierseife und das Seifenpulver. Nach Beendigung des Krieges trat vor allem in Deutschland begreiflicherweise das unbedingte Verlangen nach sogenannter Qualitätsseife hervor, sodaß der Inlandabsatz, verbunden mit vermehrter Nachfrage aus dem Ausland, den Fabriken zunächst gute Beschäftigung gewährleistete. Der Krankheitsprozeß, den Reich und Volk durchzumachen haben und der täglich lebensgefährlichere Formen annimmt, hat seine Schlagschatten auch auf die Seifenindustrie geworfen. Als ausgesprochener Weltmarkt- und Valutaartikel sind die Herstellungspreise für alle Seifenarten am jeweiligen Valutakurszettel abzulesen. Der Preis der Seife, ein Erzeugnis aus tierischen und pflanzlichen Ölen und Fetten, die zu 90 v. H. aus dem Ausland bezogen werden müssen, ist somit zu 70 bis 80 v. H. von der Devisenentwicklung bedingt. Als Rohstoffe kommen in der Hauptsache Kokosöl, Palmkernöl, Palmöl, Erdnußöl, Baumwollsaatöl, Sojabohnenöl und andere Pflanzenfette, ferner Talg, Tran und weitere tierische Fette in Betracht, von denen in den letzten Jahren vor dem Kriege der gehärtete (hydrierte) und dadurch fast geruchlos gemachte Tran eine besondere Bedeutung zu gewinnen begonnen hatte. Bei allem dem ist der inländische Anfall sehr gering und kommt nur als Zusatzverwendung in Betracht. Herkunftsländer solcher Fette und Öle sind insbesondere Südamerika, Indien, Australien, China und Afrika. Pflanzliche Öle werden entweder direkt aus dem Ausland oder von deutschen Ölmühen bezogen, die aber ihrerseits die Ölf Früchte und Ölsämereien gleichfalls dem Ausland entnehmen. Die kata-

strophale Preisentwicklung der für die Seifenbereitung notwendigen Rohmaterialien im Verlauf des Jahres 1922 erhielt am besten nachfolgende Zusammenstellung:

Preis je Kilo (in Mark)	Friedenspreis	Jan. 1922	Juni 1922	Aug. 1922	Dez. 1922
Palmkernöl	0,75	35—30	50—60	145—255	1445
Kokosöl	0,82	34—32	53—64	148—269	1540
Talg	0,75	28—35	44—55	136—280	1500—1600
Raffinationsfettsäure	0,40	28—25	41—55	129—131	1335
kalz. Soda	0,10	1,85	5,55	8,50	106,—
Terpineol	3,50	200	300	1300	12700
Geraniumöl	50,—	12000	4400	7300	105000

Eine genaue Prüfung der Ziffern zeigt deutlich, daß die Seifenpreise aller Arten ganz und gar von der Entwicklung der Rohmaterialpreise abhängig sind, zu denen noch die beträchtliche Verteuerung der Hilfsmaterialien, so z. B. der Kohle, der elektrischen Energie, daneben jene der Frachten und nicht zuletzt der Arbeitslöhne, tritt, sodaß der Begriff Wucher, den gewisse Kreise gar zu gern auf Industrie und Handel anzuwenden belieben, auch an dieser Stelle entschieden zurückzuweisen ist. Über die Lohnsteigerung und die Entwicklung der Preise für Verpackungsmaterialien gibt nachfolgende Zusammenstellung Aufschluß:

in Mark	1914	Jan. 1922	Juni 1922	Sept. 1922	Dez. 1922
Kartons	0,04	1,25	5,90	27,—	138,—
Kisten (Nr. 308)	2,—	45,50	120,30	636,—	2695,—
Stundenlohn	0,70	6,70	24,—	71,—	400,—
Einwickelpapier	0,92	11,50	31,—	175,—	760,—
Fracht	1,60	33,20	111,40	209,—	2390,—

Die Lage der Seifenindustrie in Deutschland wird noch erheblich dadurch erschwert, daß infolge der gewaltsamen Lostrennung der in bester Entwicklung begriffenen deutschen Kolonien vom Mutterlande wichtige und vielversprechende Rohstoffquellen verlorengegangen sind, die teilweise schon gar manchem Industriezweig, und nicht zuletzt der Seifenindustrie, gute Unterstützung zu verleihen imstande waren. Daraus ergibt sich ohne weiteres, daß das Fehlen direkter Rohstoffverbindungen den ehrlichen Wettbewerb mit der ausländischen Konkurrenz ganz wesentlich erschwert, und daß unsere heimische Seifenindustrie gezwungen ist, die Rohmaterialien bei ihren ausländischen Konkurrenten oder durch englische und holländische Zwischenhändler kaufen zu lassen, ein Umweg, der begreiflicherweise den Preis für die Fertigerzeugnisse erheblich verteuert. Da Deutschlands Sodaerzeugung bei weitem nicht ausreicht, um den eigenen Inlandbedarf zu decken, ist die Seifenindustrie neben dem Bezug von Ölen und Fetten auch zur Beschaffung der für den Verseifungsprozeß unbedingt erforderlichen Mengen kalzinierter oder kautischer Soda vom Ausland abhängig, und zwar in einem Ausmaß, daß etwa die Hälfte der jeweils in der Seife enthaltenen kalzinierten Soda und zwei Drittel der kautischen Soda diesem entstammen. Die zur Herstellung von Toilettenseife erforderlichen Parfümerien und Essenzen werden gleichfalls fast ausschließlich aus dem Ausland (Südfrankreich, Bulgarien, Indien, Südamerika usw.) bezogen. Der Kapitalbedarf eines mittleren Fabrikbetriebs für seine gesicherte Ölbelieferung stellt sich bei der augenblicklichen Geldentwertung auf dauernd 1/2 Milliarde Mark, größere Werke benötigen bei einer Jahreserzeugung von etwa 6 Millionen Kilogramm ein ständiges Kapital von mindestens 5 Milliarden Mark.

Der Grundstock für ein ersprießliches wirtschaftliches Arbeiten wird weiter durch die hohen Bankspesen und Steuern unterwühlt. Im krassen Gegensatz zur ausländischen Konkurrenz, die durch leichte Bezugs- und Zahlungsmöglichkeiten für ihre Rohstoffe unterstützt wird, ist die deutsche Seifenindustrie in zunehmendem Maße auf Bankkredit angewiesen, der jedoch in letzter Zeit erheblich eingeschränkt wurde und dessen Bedingungen kaum mehr zu tragen sind. So erklärt es sich, daß unsere heimischen Gesteungskosten höher sind als die der ausländischen Seifenindustrie, und daß somit nur noch wenige Markenartikel herstellende Firmen mit Lieferungen ins Ausland vordringen können. Die so plötzlich einsetzende Markentwertung hat, wie auch in anderen Industriezweigen, vielfach in der Seifenindustrie verheerend gewirkt. Von der Valutaentwicklung wenig oder gar nicht betroffen wurden nur die Firmen, die ihre Erzeugnisse im Ausland zur Auslandswährung absetzen und dadurch in der Lage blieben, ihre Rohstoffe weiter beziehen zu können und einen Ausgleich der Preise im Inlandgeschäft durch das Auslandgeschäft herbeizuführen. Manche große Firmen haben allerdings die Kurzsichtigkeit gehabt, in dem Bestreben, ihren Waren die Auslandsmärkte zu erhalten und den ausländischen, insonderheit den französischen Wettbewerb zu schlagen, ihre Erzeugnisse unter Zugrundelegung der Markberechnung zu verkaufen. Diesen Unternehmen sind natürlich beim Zusammenbruch der deutschen Währung ungeheure Verluste entstanden, und die Unmöglichkeit, ihre Rohstoffvorräte zu ergänzen, hat sie sogar zu Betriebseinschränkungen gezwungen. Das Nachlassen der heimischen Kaufkraft in Verbindung mit den bedingten hohen Seifenpreisen hat eine empfindliche Stockung im Inlandabsatz hervorgerufen, die durch die unaufhaltsame Steigerung der Verfrachungskosten noch bedrohlicher zu werden scheint. Die Folge davon ist, daß Betriebseinschränkungen, Stilllegungen und Übergang einzelner Firmen von der Fabrikation zum Handel seit einigen Wochen gang und gäbe sind. Auch die Seifenfabriken in Köln und Umgebung (Bonn, Krefeld, Aachen usw.) arbeiten seit etwa zwei Monaten wöchentlich im Durchschnitt nur noch 24 Stunden. Auch hier hat die fortgesetzte Frachtverteuerung und die Unmöglichkeit einer

Warenbeförderung durch Kraftwagen (1 Kraftwagen-Kilometer für einen 5-Tonnen-Wagen = 400 bis 500 Mark) den auswärtigen Absatz derart unterbunden, daß Landgeschäfte schlechterdings unmöglich sind, und die jeweiligen Fabriken somit lediglich auf Platzgeschäft angewiesen bleiben. Da in Köln etwa ein Dutzend Seifenfabriken auf einen relativ engen Umkreis zusammengepfercht sind, ist die Lage jedes dieser einzelnen Unternehmen doppelt eischwert.

Seit geraumer Zeit schweben langwierige Verhandlungen mit der Reichsregierung, insbesondere dem Reichswirtschafts- und Reichsfinanzministerium, um eine Zollerleichterung für die Einfuhr billiger Rohstoffe, in der Hauptsache Abfallprodukte der Speisefettindustrie (sogenannte Raffinationsfettäuren und Soapstock, gleichfalls Rückstände der Fettraffination). Merkwürdigerweise ist gerade die Einfuhr dieser Abfallfette, die zum Verseifen dem hochwertigen Kokos- und Palmkernöl gleichzustellen seien, infolge falscher Auslegung des derzeit gültigen Zolltarifs mit einem Zoll von 10 Mark und einem Aufgeld von jetzt 178 400 v. H. belegt. Führen die Auseinandersetzungen, die lediglich die irriige Meinung der zuständigen Reichsstellen darüber beseitigen sollen, daß solche einzuführenden Abfallfette nicht als Reinfettsäure behandelt und verzollt werden müssen, sondern gleich den guten reinen Ölen zollfrei bleiben, zum Ziele, dann wird damit eine Verbilligung der Seife um etwa ein Siebentel eintreten können, eine Verbilligung, die für die Kapitalnotlage der Industrie und für den Verbrauch von gleich einschneidender Bedeutung wäre. Einer Aufhebung der Zollschränke setzen, wie wir zuverlässig erfahren, die deutschen Ölmühlen und die Margarineindustrie lebhaften Widerstand entgegen, denen diese Zollanomalie deshalb sehr angenehm ist, weil sie ihnen die Möglichkeit souveräner Preisfestsetzung für ihre eigenen Abfallprodukte gewährleistet. Die Seifenindustriellen erheben bittere Klage gegen die Verschleppung der Angelegenheit durch die Behörde, die im Falle einer beschleunigten Entscheidung verschiedenen großen rheinischen Firmen bereits seit Wochen die Möglichkeit zur weiteren Verarbeitung von Raffinationsfettäuren und Soapstock unter gleichzeitiger günstiger Beeinflussung der Preisentwicklung erschlossen hätte.

Neben den bekannten pflanzlichen und tierischen Fettquellen, in denen die Fettstoffe zur Auspressung oder zur Extraktion bereits in mehr oder weniger angereicherter Form fertig vorgebildet sind, könnten aber auch andere, bisher wenig beachtete Quellen in Betracht kommen. Die Möglichkeit der Herstellung brauchbarer Hausseifen aus mineralischen Ölen (Erdöl, Paraffin-Vaselinöl), auch aus Braunkohle, beschäftigt die wissenschaftlichen Laboratorien eifrig. Wie man Pflanzen auf die Erzeugung ölhaltiger Früchte hin züchtet, weshalb sollte man nicht gerade so gut auch auf biologischem Wege schnell fetterzeugende Tiere zur Verarbeitung heranziehen? Der Weg der Züchtung fettliefernder größerer Tiere ist durch die nebenherlaufenden Lebensvorgänge wenig wirtschaftlich in Ausbeute oder Wirkungsgrad der aufgewandten Mittel. Nicht etwa in der Not des Krieges, sondern schon vorher, ist der durch Patent geschützte Vorschlag eines bekannten Biologen entstanden, zur Fetterzeugung Kleinlebewesen zu verwenden, welche in ihrem Körper beträchtliche Fettmengen ansammeln. Man kennt z. B. Raupen und Maden von Fliegen, die über 20 v. H. Fett enthalten. Eine methodische Aufzucht solcher Tiere in geeigneten Gebäuden, die die Einhaltung der günstigsten Lebensbedingungen ermöglichen, würde erlauben, pflanzliche und tierische Abfallstoffe der verschiedensten Art in kurzer Zeit mit sehr hohem Ausnutzungsgrad in Fettstoffe umzuwandeln, welche nach dem Auspressen oder Ausziehen mit Lösungsmitteln technische, insbesondere für die Seifenindustrie wertvolle Rohstoffe vorstellen. Daß man leicht zu Mengen von Tausenden von Tonnen gelangen kann, zeigt eine einfache Überschlagsrechnung, die sich auf die Vermehrungsverhältnisse und das Wachstum dieser Lebewesen gründet. Vielleicht kommt noch eine Zeit, in der man auf dieses inländische Fettgewinnungsverfahren zurückgreift, das uns von der Einfuhr sehr großer Mengen „Valutafett“ freimachen wird. (Köln. Ztg.)

Verschiedenes.

Verbandspreise und Preistreibeiverordnung. Der preußische Justizminister macht in einer Verfügung darauf aufmerksam, daß in allen Fällen, in denen die Preisbemessung der Markbesserung nicht Rechnung trägt, der Verdacht der Preistreiberei gemäß § 1, Nr. 1, der Preistreibeiverordnung vom 8. Mai 1918 vorliegt. „Wenn durch Abrede von Verbänden oder Vereinigungen einem Sinken der Preise entgegengewirkt wird, kommen strafbare Handlungen gemäß § 1, Nr. 6, der Preistreibeiverordnung in Frage. Die Strafverfolgungsbehörden werden angewiesen, in allen derartigen Fällen mit möglichster Beschleunigung und größtem Nachdruck einzugreifen.“

a. Arbeiterlöhne in der Hamburger Seifenindustrie. Nach dem Schiedsspruch des Zentralschlichtungsausschusses beträgt

der Stundenlohn für männliche Arbeiter über 20 Jahre 1750 M., für weibliche Arbeiter 1167 M. (Hamb. Fremdenbl.).

Neue Art der Ölgewinnung. Mit Hilfe der flüssigen Luft will man jetzt aus bestimmten Früchten Öl gewinnen. In Amerika gibt es eine Anzahl von Nußsorten, die sich außerordentlich zur Ölgewinnung eignen würden, wenn sie nicht eine so harte Schale besäßen und sich infolgedessen nur schwer entkernen ließen. Nun hat man die Beobachtung gemacht, daß, wenn man die Nüsse einige Augenblicke in flüssige Luft eintaucht, unter der Einwirkung der ungemein starken Kälte der Luft die Schalen der Nüsse so spröde werden, daß man mit wenig Mühe die Kerne herauslesen kann. Die Anwendung der flüssigen Luft ist in diesem Fall sehr einfach und hat auch auf den Geschmack wie die sonstigen Eigenschaften der Früchte nicht den geringsten Einfluß. (Margarine-Halbmonatsschr., Berlin.)

Tödliche Wirkung von Kopradämpfen. Nach einer Mitteilung von „Oil and Color Trades Journal“ wurden beim Ausladen von Kopra aus einem Schiff in Soerabaja drei Eingeborene durch entstandene Dämpfe getötet. Als die Leute aufgefunden wurden, waren die Wiederbelebungsversuche ohne Erfolg. Auch der Kapitän und ein Ingenieur wurden bewußtlos, konnten aber gerettet werden.

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 32. R. 55 211. Rhenania Verein Chemischer Fabriken A.-G. Zweigniederlassung Mannheim, Mannheim. Verfahren zur Herstellung einer hochaktiven Kohle. 27. 2. 22.

23a, 4. M. 77 790. Leopold Müller, Hannover, Hildesheimer-Str. 157. Vorrichtung zum Entfetten von Abwässern aller Art. 20. 5. 22.

34k, 2. J. 22 165. Dr. Otto Jackmann, Sangerhausen. Seifenbüchse. 15. 11. 21.

55f, 15. D. 41 482. Heinrich Daniels, Haspe. Farb- oder Kohlepapier. 28. 3. 22.

81a, 16. I. 22 284. Arthur Imhausen, Witten, Ruhr. Vorrichtung zum Abfüllen von abgemessenen Mengen mehrerer körniger oder pulveriger Stoffe im unvermengten Zustand. 14. 12. 21.

Eingegangene Preislisten.

„Oranje“, Amsterdam: März-April-Liste über ätherische Öle, isolierte und künstliche Riechstoffe.

Bezugsquellen-Nachweis. Fragen.

Wer liefert?

79. Kartoffel- und Reis-Dextrin möglichst in Süddeutschland. R. in P.

80. Kalkhydrat (gelöstes Kalkmehl) für Maschinenfett- und Wagenfett-Fabrikation. O. B. in M.

Beantwortungen.

66. Feinst gepulverte Seife für Zahncrème etc. liefern Emil Hahn, Seifenfabrik, Nauen b. Berlin; Elise Bock, G. m. b. H., Berlin-Charlottenburg, Kantstr. 158.

68. Wollfett-Destilat und Wollfett-Stearin liefern Byk-Guldenwerke, Chemische Fabrik A.-G., Berlin NW 7; Eugen Sturmhoebel, Hamburg 36, Hohe Bleichen 11; Heinrich Sens, Leipzig, Hugo Licht-Str. 1.

70. Skiwachs liefert die Bodolin A.-G., Konstanz.

72. Wollfettsäure liefert Heinrich Sens, Leipzig, Hugo Licht-Str. 1.

— Eulanin-Fettsäure können wir wieder liefern. Byk-Guldenwerke Chemische Fabrik A.-G., Berlin NW 7.

73. Laugenstein und Atznatron in Packungen von 10 und 25 Pfund liefert P. Vogt, Charlottenburg 4, Krumme Straße 34.

74. Lithopone liefern Carl Heinrich Stöber, K.-G., Hamburg 11; Aktiengesellschaft für Lithoponefabrikation, Triebes (Thür.); Schube & Brunnquell, Ohlau; Anhaltische Blei- und Silberwerke, Silberhütte b. Harzgerode; Gothe & Co., Halberstadt.

75. Parfüm-Flakons liefern von Poncet A.-G., Berlin SO 16; Warmbrunn, Quilitz & Co., Berlin NW 40; Ernst Witter A.-G., Unterneubrunn, S. M.; Kühnlenz & Co., Frauenwald, Thür.; Josef Teifel, Köln a. Rh., Volksgartenstr. 28.

76. Kartons und Etiketten für Puder liefern Krey & Sommerlad, Niedersiedlitz b. Dresden; Ernst C. Behrens, Alfeld, Hannover; E. Gundlach A.-G., Bielefeld.

77. Zinntuben liefert das Metallwerk Kratos, Otto Bostelmann, Dresden, Gröbelstr. 17.

78. Seidenband etc. liefert Hans Stein, Berlin 50, Spichernstr. 5; Abbindeleder liefert das Lederstanzwerk Hoffmann, Berlin S. 14, Alexandrinenstr. 90.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alveol“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Seifensieder- und Bohnenwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 1500.—; unverbindl. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortwährende Cenerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandendung und Lieferung nach dem Ausland Prets auf Auf- age. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gelapteme Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Cenerungsziffer; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gestrichen bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtstandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 22. März 1923.

Nr. 12

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Wir bitten unsere Mitgliedsverbände und Einzelmitglieder um umgehende Überweisung der in der ordentlichen Mitgliederversammlung vom 20. Februar 1923 beschlossenen Mitgliedsbeiträge für das 1. Vierteljahr 1923 in Höhe von 5% der der Berufsgenossenschaft aufgegebenen Jahreslohnsumme 1922 für den Seifenbetrieb (Löhne der gewerblichen Arbeiter und Gehälter der technischen Angestellten) auf unser Konto: Untergruppe Seifenindustrie beim Stadtbüro der Berliner Handelsgesellschaft, Berlin W 8, Charlottenstr. 33. Soweit Firmen einem Bezirks- oder Landesverband nicht angehören, bitten wir um unmittelbare Überweisung.

Arbeitgeberbund der Seifenindustrie Deutschlands.

Wir bitten die angeschlossenen Arbeitgeberverbände um umgehende Überweisung der in der ordentlichen Mitgliederversammlung vom 21. Februar 1923 beschlossenen Mitgliedsbeiträge für das 1. Vierteljahr 1923 in Höhe von 5% der für das Jahr 1922 an die Berufsgenossenschaft angegebenen Jahreslohnsumme (Löhne der gewerblichen Arbeiter ohne die Gehälter für die technischen Angestellten) auf unser Konto: Untergruppe Seifenindustrie, beim Stadtbüro der Berliner Handelsgesellschaft, Berlin W 8, Charlottenstraße 33. Wir bemerken ausdrücklich, daß für die Finanzierung des Arbeitgeberbundes die Löhne der gesamten Belegschaft der Betriebe einzusetzen sind, da für diese auch der Manteltarif der Seifenindustrie gilt.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Der Mitglieder-Beitrag für Januar-März beträgt 100 M. Die Mitglieder, welche noch mit dem Beitrag im Rückstand sind, werden ersucht, denselben einzusenden an A. Brückner, Berlin SW 29, Arndtstr. 24. Postscheckkonto München 16 103.

Ortsgruppe Berlin-Brandenburg.

In der stark besuchten Versammlung am 3. März d. J. kamen hauptsächlich Gehaltsfragen zur Sprache, die innere Organisation brachte es, daß alle hiesigen Kollegen organisiert sind. Die letzte Gehaltserhöhung mußte bei dem jetzigen Geschäftsgang als genügend anerkannt werden. Nur war man sehr erstaunt, daß hier Firmen sind, die trotz tariflicher Verpflichtung die Zulage nicht in voller Höhe an ihre Angestellten zur Auszahlung brachten, und man tritt darüber, ob selbiges gesetzlich erlaubt ist. Auf ein wegen Hauptversammlung gegebenes Rundschreiben war erst eine Antwort eingegangen, daher mußte dieser Punkt zurückgestellt werden. Als Monatsbeitrag wurden ab 1. April 500 M in Vorschlag gebracht. Vom Kassierer wurden bittere Klagen geführt über den schlechten Eingang der Beiträge zur Vereinigung, wo sich doch jeder Kollege sagen muß, daß dieses die Grundlage zu allem ist.

Ortsgruppe München für Bayern r. d. R.

Infolge wichtiger Besprechung machen wir alle Kollegen auf die Versammlung am Ostersonntag, den 1. April, nachm. 3 Uhr aufmerksam. Es sind hiezu alle Kollegen aus Bayern (auch Nichtmitglieder) freundlichst eingeladen, und es werden alle Kollegen, welche nicht erscheinen können, gebeten, ihre Adresse Unterzeichnetem gefl. bekannt zu geben.

Jeden 1. Sonntag im Monat findet nachm. 3 Uhr eine gemütliche kollegiale Zusammenkunft im bezeichneten Lokale statt. Versammlungslokal: Gasthof Waakirchner Bierstube, Waakirchnerstraße 33.

Der Ortsgruppen-Vorstand: Gg. Achleitner.

Ueber Naphthensäuren, Naphthenseifen und einige analytische Beobachtungen an Naphthensäuren.

Von Rob. Jungkunz, Basel.

(Eing. 12. II. 1923.)

Die in jüngster Zeit erschienenen Arbeiten über Naphthensäuren, von denen die eingehende und in sich abgeschlossene Broschüre von Dr. J. Budowski¹⁾ besonders hervorgehoben zu werden verdient, zeugen von dem regen Interesse, welches heute den Naphthensäuren gewidmet wird.

Während in den Vorkriegsjahren diesen Abfallprodukten der russischen Erdölaufbereitung nur wenig Aufmerksamkeit entgegengebracht wurde, änderte sich die Situation bedeutend mit dem eingetretenen Fettmangel in und nach der Kriegszeit.

Im gegenwärtigen Zeitabschnitt, vor allem in den Ländern mit schwacher Valuta, richten Industrie und Technik alle Bestrebungen dahin, die Ausnützung aller nur aussichtverheißenden Materialien auszudehnen und zu fördern. Daß man es hierbei, besonders in der Anwendungsmöglichkeit der Naphthensäuren erstaunlich weit gebracht hat, davon zeugen die reichlichen Patenterteilungen, wie sie Budowski (a. a. O.) und Dr. J. Davidsohn²⁾ aufzählen. Von diesen Neuerungen entfallen auch einige auf die Seifenindustrie, deren praktische Verwirklichung und Bestätigung zum Teil erst noch abgewartet werden müssen.

Mit einer ausgedehnten Anwendungsmöglichkeit sollte nun, wenn immer möglich, auch Nachweis und Bestimmung dieses Produktes Schritt halten. Wenn auch bezüglich der Naphthensäuren diese Aufgaben noch nicht restlos gelöst worden sind, so stehen

¹⁾ Dr. J. Budowski: Die Naphthensäuren, Verlag J. Springer, Berlin 1921.

²⁾ Dr. J. Davidsohn: Die Naphthensäuren (Seifensieder-Ztg. 1923, Nr. 3, S. 38).

Das Fachblatt, beste Kapitalanlage!

wird durch folgende Zuschrift bestätigt:

„..... bitten wir, in der Zustellung doch keine Unterbrechung eintreten zu lassen, da wir auf jede Nummer der Seifensieder-Zeitung den größten Wert legen, hat doch u. U.

ein einziger Artikel für den chemisch-technischen Fabrikanten das Mehrfache des Wertes des Bezugspreises für ein ganzes Jahr!“

uns doch schon recht schätzenswerte Ergebnisse solcher Arbeiten zur Verfügung.

Abgesehen von den bahnbrechenden Arbeiten über Konstitution und sonstige wissenschaftliche Beziehungen der Naphthensäuren verdienen im erwähnten Sinne die interessanten Arbeiten *Davidsohn's* das besondere Interesse des Analytikers.

Bevor auf diese Arbeiten näher eingegangen werden soll, mögen zuvor noch einige Angaben über Bezeichnung und Eigenschaften der Naphthensäuren auch an dieser Stelle nochmals Erwähnung finden.

Über die Bezeichnung „Naphthensäuren“ teilt uns *Budowski* (a. a. O.) folgendes mit:

„Von *Markownikow* und *Oglobin* rührt auch die Bezeichnung dieser Säuren mit dem Namen Naphthensäuren her.“

„Sie wählten deshalb für die im russischen Erdöl aufgefundenen Säuren die Bezeichnung „Naphthensäuren“ in Anlehnung an den Namen „Naphthene“, den man den charakteristischen Kohlenwasserstoffen des russischen Erdöles, der Naphtha, erteilt hatte.“

Auch der bekannte Forscher *Prof. Dr. Ossian Aschan*³⁾ teilt in derselben Angelegenheit in Übereinstimmung mit den Angaben *Budowski's* was folgt mit:

„Die Bezeichnung Naphthensäure stammt von dem Zeitpunkt her, wo die Hauptbestandteile vieler wichtigen Erdöle, die Naphthene, durch die grundlegende Untersuchung von *Markownikow* und *Oglobin* sozusagen ihr Mitbürgerrecht in der Wissenschaft erwarben etc.“ „Schon aus historischen Rücksichten wäre es daher angezeigt, den Namen „Naphthensäuren“ oder den damit identischen „Naphthenkarbonsäuren“ beizubehalten. Die Bezeichnung besagt ja kurz und gut, daß man es hier mit Körpern zu tun hat, welche einfache Derivate der Naphthene sind.“

Im Sinne dieser Ausführungen gibt denn auch *Budowski* für Naphthensäuren im technischen Sinne folgende Definition:

„Die Naphthensäuren im technischen Sinne sind das aus den Raffinationsabfallaugen der russischen und der ihnen nahestehenden Erdöle durch Ansäuren gewonnene Säuregemisch von je nach Ursprung und auch nach der Raffinationsweise des Ausgangsmaterials wechselnder Zusammensetzung, das bei der Laugung den Erdölen oder den verschiedenen technischen Fraktionen desselben entzogen wurde und das im rohen Zustand noch reichliche Mengen fremder Beimengungen enthält, von denen es durch einen Reinigungsprozeß in der Hauptsache befreit werden kann; das hierbei erhaltene Gemisch stellt die technisch reinen Naphthensäuren dar.“

Im Handelssprachgebrauch begegnet man noch hie und da auch noch anderen Bezeichnungen, die sich zum Teil auf Naphthensäuren, zum Teil auch auf deren Natriumsalze beziehen.

So führt z. B. *E. Pyhälä*⁴⁾ sogenannte Seifenöle (*Oleum savon.*) an, welche von der Firma *Schriro & Co., Baku*, in den Handel gebracht worden sind und folgende Säurezahlen besaßen:

- Nr. 1 Säurezahl 124 (Unverseifbares vorhanden)
- Nr. 2 Säurezahl 56 (Unverseifbares vorhanden)
- Nr. 3 Säurezahl 137 (Unverseifbares vorhanden).

Bekannter als diese Seifenöle dürften, wenigstens dem Namen nach, folgende Produkte sein:

- 1. Acidol
- 2. Bakusin
- 3. Myloin.

Diese Bezeichnungen waren gebräuchlich für naphthensaures Natrium (Naphthenseifen), wie es von Firmen in Baku wie *Gebr. Nobel, Schriro* und *Kelnau, S. D. Efimow* und *S. I. Feigeles* angeboten wurde.

Außer den 3 vorstehend genannten Produkten ist noch ein weiteres unter dem Namen „Surrogat“ zu erwähnen. Diesbezüglich schreibt *Davidsohn*⁵⁾: „Unter Surrogat versteht man in Rußland die bei der Raffination der Leuchtöldestillate erhaltenen Abfallaugen. Dieses Surrogat wurde in Rußland in ausgedehntem Maße zur Herstellung von Riegelseife herangezogen, und in den letzten Jahren vor dem Kriege war die Nachfrage nach diesen Abfallaugen erheblich größer als das Angebot in diesem für die Seifenindustrie wertvollen Material.“

Über dieses Surrogat berichtet auch ein Siedemeister *E. K.*⁶⁾,

der sich bei seiner langjährigen Tätigkeit in Rußland ausgiebig mit diesem Produkt beschäftigte, ungefähr folgendes:

„In den Jahren 1898 und 1899 boten Agenten aus Astrachan ein Produkt an, welches „Surrogat“ genannt wurde. Es hatte honiggelbe Farbe, war sehr stark alkalisch und roch ziemlich stark nach Petroleum. Auch brachten die Agenten Eschwegerseifen-Proben mit herrlicher Flußbildung, die bis zu 50% dieses Surrogates enthalten sollten. Die Seifen rochen stark nach Petroleum, schäumten aber sehr gut.“

Dieser Siedemeister betont weiter, daß er mit Surrogat zu Harzkernseifen sehr gute Resultate erzielt habe. Die Ansätze waren ungefähr folgende:

- 50 Pud Talg
- 25 „ Harz
- 25 „ Surrogat.

Ein interessantes Moment, das später noch Anlaß zu weiteren Ausführungen geben wird, schildert *E. K.* im folgenden:

„Ich soll gewöhnlich 2 bis 3 Sud hintereinander und salzte dann aus. Dieses Aussalzen war die einzige Schwierigkeit, der Leim trennte sich sehr schwer, und ich brauchte sehr viel Salz, um so ziemlich klare Unterlauge zu erhalten. Die Ausbeute war gut, die Seifen schäumten vorzüglich etc.“

(Schluß folgt.)

Raffinierung, Bleichung und Desodorisierung der fetten Öle, darunter der Trane.

Von Ingenieur-Chemiker *E. Myhrvang.*

(Schluß.)

Bleichung. Die Herstellungsweise eines Fettes hat großen Einfluß auf die Farbe des resultierenden Produktes. Z. B. ergibt bei vegetabilischen Ölen die kalte Pressung ein helleres Öl als die warme. Extrahierte Fette sind meist dunkler als gepreßte. Außer durch eine Reihe wenig bekannter Spaltungsprozesse wird die dunkle Farbe auch durch oxydierte Fettsäuren verursacht. Nach *Tsujimoto* sind die Trane hauptsächlich durch Oxyfettsäuren gefärbt. Weiter ist das Fett mitunter durch Eisensalze, die aus der verwendeten Apparatur herrühren, gefärbt.

Man unterscheidet zwischen physikalischer oder Absorptionsbleichung und chemischer Bleichung.

Die Absorptionsbleichung beruht darauf, daß gewisse natürlich vorkommende Stoffe die Eigenschaft besitzen, wenn sie in innige Berührung mit dem gefärbten Fett kommen, aus diesem die gefärbten Bestandteile aufzunehmen. Die Bleichwirkung ist verhältnismäßig gering, wenn die Fette viel freie Fettsäuren enthalten, weshalb die Absorptionsbleiche zweckmäßig nach der Raffinierung mit Alkali vorgenommen wird. Diese Bleichwirkung beruht darauf, daß die absorbierenden Stoffe sehr porös sind und deshalb eine große Oberfläche darbieten. Mehrere Vorschläge sehen daher eine Behandlung der Bleicherde mit Säure vor, um hierdurch gewisse Bestandteile derselben aufzulösen und dadurch ihre Porosität zu vergrößern.

Bei der chemischen Bleichung, die in Oxydations- und Reduktionsbleichung eingeteilt werden kann, wird der Farbstoff entweder von dem chemischen Stoff zerstört oder in ungefärbte Verbindungen übergeführt. Der wirksame Stoff bei jeder Oxydationsbleichung ist Sauerstoff, vorzugsweise im naszierenden Zustand. Zu den bekanntesten Oxydationsmitteln gehört das Kaliumbichromat. Bei der Bleichung wird in der Weise verfahren, daß das Fett mit einer wässrigen Lösung des Kaliumbichromats zu einer Emulsion gemischt wird, worauf die zur Zersetzung des Bichromats nötige Menge Schwefel- oder Salzsäure zugefügt wird. Darauf erfolgt eine gründliche Waschung mit Wasser. Andere Oxydationsmittel sind Natriumperborat, -Perkarbonat und -Superoxyd, Wasserstoffsuperoxyd etc. Ozon durch Elektrizität hergestellt, wird gleichfalls verwendet.

Die Reduktions-Bleichung hat den Mangel, daß die Farbe durch Einwirkung des Luftsauerstoffes wiederkommen kann. Zu dieser Art von Bleichung ist schweflige Säure vorgeschlagen worden, doch ohne viel Erfolg. Gute Resultate dagegen gibt oftmals die Bleichung mit hydroschwefliger Säure $H_2S_2O_4$, die in Form ihrer Salze in den Handel kommt, wie z. B. das Natriumsalz, das sog. Blankit, und Decrolin, das aus Zink-Hydro-sulfit und Formaldehyd besteht. Übrigens eignen sich die beiden besser für die Bleichung von freien Fettsäuren und Seifen als von Neutralfetten. Schwieriger ist die Entfernung ev. vorkommender Eisensalze. Ein Vorschlag empfiehlt die Behandlung mit niedrigen organischen Säuren, die mit dem Eisen komplexe wasserlösliche Salze bilden sollen, die sich dann angeblich auswaschen lassen (*D. R. P. 309 157*).

³⁾ Prof. Dr. *Aschan*: Chem.-Ztg. 1908, S. 729.

⁴⁾ *E. Pyhälä*: Untersuchung von Handelsnaphthensäuren, Chem.-Ztg. 1912, S. 870.

⁵⁾ Dr. *J. Davidsohn*: Die Naphthensäuren. Diese Zeitschrift 1923, Nr. 1, S. 2.

⁶⁾ Eschwegerseife ohne Kokosöl und sonstiges über Surrogat. *E. K.* Diese Zeitschrift 1919, Nr. 22, S. 471.

Die dunkel gefärbten Oxyfettsäuren werden nur wenig von den Oxydations- und Reduktionsmitteln beeinflusst. Bei dunklen Fetten, die reich an Oxyssäuren sind, wie beispielsweise die schlechtesten Trane, kann man oftmals helle Produkte nur dadurch erzielen, daß man das Fett einer Spaltung, z. B. im Autoklaven, unterwirft und darauf die abgehaltenen Fettsäuren destilliert. Die nicht flüchtigen Oxyfettsäuren bleiben dann zurück.

Desodorisierung. Bei den meisten Fetten erreicht man Desodorisierung durch Erhitzung unter gleichzeitiger Behandlung mit gespanntem oder überhitztem Wasserdampf oder mit einem indifferenten Gas, z. B. Kohlensäure oder Wasserstoff, das auf eine geeignete Temperatur erwärmt wurde. Eine Ausnahme bilden die Trane, die ihren spezifischen Geruch der Clupanodonsäure $C_{18}H_{34}O_2$, also einer Fettsäure mit vier doppelten Bindungen verdanken. Bei Tran erreicht man Geruchlosigkeit auf zweierlei Weise, nämlich durch Polymerisierung oder durch Hydrogenisierung. Bei der Polymerisierung werden die Doppelbindungen dadurch aufgehoben, daß die ungesättigten Moleküle sich zu geruchfreien Komplexen verbinden. Bei der Hydrogenisierung werden die Doppelbindungen durch Wasserstoffaufnahme aufgehoben; hierbei geht die Clupanodonsäure in die entsprechende gesättigte Verbindung, die Stearinsäure $C_{18}H_{36}O_2$ über.

Bei den vegetabilischen Ölen folgt auf die Behandlung mit Alkali und die ev. sich daran anschließende Aufhellung mittelst Bleicherde eine Behandlung mit gespanntem oder überhitztem Wasserdampf. Diese Dämpfung kann bei gewöhnlichem Druck oder im Vakuum vorgenommen werden. Das Vakuum bietet den Vorteil, daß eine Oxydation der in den flüssigen Fetten vorhandenen ungesättigten Fettsäuren durch die Luft vermieden wird. Die Wirkung der Dämpfung beruht darauf, daß der Dampf die mehr oder weniger flüchtigen Verunreinigungen mit sich reißt. Die Details, wie Dauer der Dämpfung, Temperatur usw., schwanken nicht nur für verschiedene Fette, sondern auch für verschiedene Qualitäten ein und desselben Fettes. Einzelne fette Öle, z. B. Olivenöl, sind gegen diese Behandlung empfindlicher als andere und erfordern deshalb eine sorgfältigere Arbeitsweise. Nach der Desodorisierung wird entweder im Vakuum oder in einer Atmosphäre eines indifferenten Gases abgekühlt.

Bei der Desodorisierung der Trane wird in ähnlicher Weise verfahren. Zugleich mit der Erhitzung, ev. im Vakuum, wendet man Dampf, Kohlensäure oder Wasserstoff an. Die Polymerisierung geht bei höheren Temperaturen (200–300° C) vor sich. Die Trane enthalten neben der Clupanodonsäure auch andere Verunreinigungen, weshalb man auch hier das Vermögen strömender indifferenten Gase, die flüchtigen Verunreinigungen mit sich zu reißen, benutzt. Aus mehreren Gründen ist es notwendig, die Temperatur während der Desodorisierung so niedrig als möglich zu halten. Außer aus Clupanodonsäure bestehen die Trane größtenteils aus anderen ungesättigten Verbindungen, die ebenfalls sich polymerisieren, wodurch die Trane je nach der Temperatur ein zähes dickflüssiges Aussehen erhalten. Außerdem spalten sich daraus freie Fettsäuren ab und zwar in umso größerem Maße, je höher die Temperatur ist. Ehe der Tran zur Desodorisierung kommt, muß er eine gründliche Vorreinigung erfahren. Besonders schädlich sind die Eiweißstoffe, da sie bei der starken Erhitzung widerlich riechende Spaltungsprodukte ergeben. Zu dieser Vorreinigung wird Alkali oder Schwefelsäure benutzt. Soll der Tran auch gebleicht werden, dann muß das am besten vor der Desodorisierung geschehen.

Es sind eine Menge Vorschläge zur Desodorisierung der Trane gemacht worden. Hier sollen nur diejenigen erwähnt werden, die der Wahrscheinlichkeit nach günstige Resultate geben können, d. h. auf einer Polymerisierung oder Hydrogenisierung beruhen. Ein Vorschlag empfiehlt Erhitzung des Tranes auf 200–300° C unter Durchleitung von Wasserstoff (V. St. Amer. Pat. 1 260 072). Mehrere Vorschläge empfehlen einen Zusatz während der Desodorisierung, so will man z. B. Knochenkohle und Kreide bei der Dämpfung mit überhitztem Dampf zusetzen (D. R. P. 202 576). Ein anderer will 5% Bleicherde zusetzen unter Erhitzung bis auf 250° C und unter Durchleitung von Wasserstoff (Engl. Pat. 138 115).

Mehrere Patente betreffen die Desodorisierung der aus Tranen hergestellten Fettsäuren, z. B. empfiehlt man eine Erhitzung auf 250–260° C unter Durchleitung eines indifferenten Gases oder im Vakuum, worauf die Fettsäuren in derselben Apparatur abdestilliert werden (D. R. P. 230 123). Ein zweiter Vorschlag betrifft einen Zusatz von 2% Harz zu den Fettsäuren und darauf erfolgende Sulfurierung mit 10% Schwefelsäure von

66° Bé, worauf mit Wasser ausgekocht wird und die Fettsäuren abdestilliert werden (D. R. P. 281 375). Es ist auch vorgeschlagen worden, Tranfettsäure mit Chlor zu behandeln, bis 20–30% Chlor aufgenommen sind, worauf mit Stoffen erhitzt wird, die den abgespaltenen Chlorwasserstoff binden können, und zum Schluß die Fettsäuren destilliert werden (D. R. P. 317 488).

Zur Desodorisierung der Seife aus Tran will man die schwach alkalische Seife auf 250° C erhitzen (D. R. P. 287 660). Nach einem anderen Vorschlag will man die wasserhaltige Kernseife auf 200° C erhitzen, bei welcher Temperatur Wasserdampf entweichen und die Verunreinigungen mit sich reißen kann (D. R. P. 305 702). Die aus Tran hergestellte Natronseife wird nach dem Engl. Patent 127 814 mit einem größeren Überschuß Alkali auf 180–214° C erhitzt. Nach dem D. R. P. 294 136 wird der Tran zuerst mit Alkali oder Kalk bis auf 200° C erhitzt, bis eine teilweise Verseifung eingetreten ist, worauf mit überhitztem Dampf behandelt wird.

Wie erwähnt, wird Tran durch Hydrogenisierung geruchlos gemacht. Indessen wird dieser Prozeß meistens zur Härtung der flüssigen Fette, weniger zum Zwecke der Desodorisierung vorgenommen, weshalb hier nicht näher auf ihn eingegangen werden soll. Gehärtete Fette werden viel in der Seifenindustrie verwendet. Wenn aber die Härtung zu weit getrieben worden ist, schäumt die aus solchen Fetten hergestellte Seife nicht gut. Es ist deshalb vorgeschlagen worden, bei Tran, der eine gründliche Härtung zur völligen Desodorisierung erfordert, die Hydrogenisierung mit einer Polymerisierung zu kombinieren, um einen möglichst niedrigen Schmelzpunkt der hydrogenisierten und desodorierten Trane zu erzielen (Engl. Pat. 140 372 und V. St. Amer. Pat. 1 151 002).

Kleine Zeitung

Zur Frage der Bewertung von Entfärbungskohlen. Dr. E. Spörry beweist durch Versuche, daß die Bewertung von Entfärbungskohlen durch Bestimmung der durch gleiche Mengen der Kohlen bewirkten Entfärbungseffekte ganz andere Zahlen als die Bewertung durch Bestimmung der für gleiche Leistungen erforderlichen Kohlenmengen liefert. Da es in der Praxis stets darauf ankommt, einen bestimmten Entfärbungseffekt zu erzielen, so darf allein das Verfahren der Bestimmung der zur Erreichung des verlangten Effekts erforderlichen Kohlenmengen für die Bewertung der verschiedenen Entfärbungskohlen angewendet werden. (Chem.-Ztg. 1923, Nr. 29, S. 203–205).

Darstellung von Substanzen von Fettsäuretypus. (Engl. Pat. 169 962 v. 30. VIII. 1921. M. Meland.) Das flüssige Harz „Tallöl“, das beim Sulfatverfahren zur Darstellung von Cellulose aus Holz erhalten wird, wird hydrogenisiert entweder durch den Kontaktprozeß unter Verwendung eines Katalysators, z. B. reduzierten Nickels, oder durch Behandlung mit Wasserstoff unter Druck. Das Produkt eignet sich zur Seifenfabrikation. (Chem. Umschau.)

Darstellung von Substanzen von Fettsäuretypus. (Engl. Pat. 170 562 v. 1. IX. 1921. M. Meland.) „Tallöl“ wird destilliert, das Destillat mit Schwefelsäure gereinigt und vor der Hydrogenisation gebleicht. Das Produkt eignet sich als Ersatz für Fettsäureoleine zum Ölen von Textilfasern. (Chem. Umschau.)

Haarkräuselwässer. 1. 12. T. Harz, 1000 T. Alkohol (90 v. H.), parfümiert mit Bergamottöl und Moschus. 2. 15 T. Pottasche, 5 T. Ammoniakflüssigkeit, 30 T. Glycerin, 750 T. Rosenwasser, 200 T. Pomeranzenblütenwasser, 3. 7 T. Pottasche, 3,5 T. Ammoniakflüssigkeit, 15 T. Glycerin, 42 T. Alkohol, auf 600 T. mit Rosenwasser verdünnt. (The Spatula d. Pharm. Zentralh.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 200 eine dritte, wenn M 600 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

215. Wie wird eine gute, aber billige Industrie-Schmierseife und eine billige schnittfeste Faßseife erzeugt? H. in Sch.

216. Wieviel freies Harz soll ein 70%iger Harzleim haben? Ist es erwünscht, daß viel freies Harz im Harzleim enthalten ist? Wodurch wird es erreicht, daß der Harzleim mehr oder weniger freies Harz enthält? Durch Verwendung von mehr oder weniger

kalzinierter Soda oder durch schnellere und intensivere Kochung?
H. G. in Hbg.

217. Wie fabriziert man das Kolophonium für Violinbögen?
H. G. in Hbg.

218. Welche Erfahrungen hat man mit der sogenannten Magadi-Sodaasche (kalzinierte Soda) in der Seifenfabrikation gemacht? Wo ist der Sitz der Geschäftsleitung der Magadi-Soda-Company in England?
W. in F.

219. Welche konkurrenzfähigen Artikel eignen sich zur Herstellung im Kleinbetrieb ohne größere Anschaffung von Apparatur, wenn monatlich ca. 5000 kg kalz. Soda und ca. 2000 kg kaust. Soda (Syndikatsware) zur Verfügung stehen? Pp. in W.

220. Bitte um eine Vorschrift zur Bleichung von Nasenröte, durch welche die Röte verschwindet.
F. I. in B. (Böhmen).

221. Auf welche Weise wird bei einer wasserfreien Bohnermasse das transparente Aussehen erzielt?
G. in M.

222. Bitte um eine praktisch erprobte Vorschrift für einen hellen stark schäumenden Bayrum mit Alkohol ohne Saponinzusatz.
B. in T. (Böhmen).

223. Welche Zusammensetzung hat die in Glasflaschen von der Union-Schuhcreme-Fabrik in den Handel gebrachte, anscheinend verseifte, aber Terpentinöl enthaltende und auch brennbare Schuhcreme? An welchem Orte befindet sich der Betrieb dieser Firma, und welches ist ihre Fabrikmarke?
G. in H.

224. Bitte um ein erprobtes Rezept für eine Mottledseife auf halbwarmem oder kaltem Wege, die der Eschweger Seife ähnlich ist. Die Ausbeute soll 200 bis 300% betragen.
B. in B. (Afrika).

225. Wir ersuchen um Angabe einer erprobten Vorschrift zur Herstellung einer kaltgerührten, wasserklaren und sehr stark schäumenden Seife (ähnlich Pixavon), welche jedoch die Eigenschaft hat, auf einer Glasprobe sofort zu erstarren und sehr hart zu werden.
S. in S.

226. Auf welche Weise reinigt man am besten einen durch Seifenpulverstaub vollkommen verunreinigten Elektromotor? Durch Ausblasen ist eine intensive Reinigung nicht zu erzielen, da das Seifenpulver durch Temperaturwechsel feucht geworden ist. Welches Lösungsmittel, das für die Motorwicklung nicht schädlich ist, wäre am geeignetsten?
W. in C.

227. Gibt es bei Speisesalzen einen Unterschied in der Schärfe bzw. im Säuregehalt?
D. in T.

228. Wieviel Kapital ist für die Einrichtung (Maschinen etc.) und für den Betrieb einer kleinen Anlage zur Herstellung gewöhnlicher Seifen ungefähr erforderlich? Gelände und elektrische Kraft sind vorhanden. Können alle Rohstoffe ohne weiteres bezogen werden, oder ist für irgendwelche Materialien Bezugsbeschränkung oder Kontingentierung vorhanden?
G. W. in L.

229. Wie wird ein Schafwäschmittel nach Art des englischen „sheep dip“ erzeugt?
R. in K.

230. Wieviel Prozente dürfen bei „Circa“-Abschlüssen in Atznatron mehr oder weniger geliefert werden? Liegt hierüber bereits eine reichsgerichtliche Entscheidung vor?
H. in N.

231. Was ist unter dem in den Marktberichten angeführten Tran „Brauntran“ für eine Transorte zu verstehen? Aus welchen Fischen und wo wird er gewonnen? Wieviel freie Fettsäuren und wieviel „Unverseifbares“ enthält ungefähr durchschnittlich eine handelsübliche Qualität? Kann mir vielleicht einer der Leser über die chemischen und physikalischen Konstanten dieser Transorte Angaben machen?
R. in Bi.

232. Bitte um eine erprobte Vorschrift für Metallputzpomade.
O. in Sch.

233. Auf welche Weise stellt man ein gutes, in der Praxis bereits bewährtes Lederauffrischungsmittel zum Auffrischen von Klubsesselbezügen u. dgl. her. Es existieren bereits ähnliche Präparate, die den Zweck in hervorragender Weise erfüllen, aber meist englischen bzw. amerikanischen Ursprungs sind.
H. in D.

234. Wie stellt man vorteilhaft eine billige 20--25%ige Leinölschmierseife her?
H. in P.

235. Für welche Zwecke kann Corned beef, welches für menschlichen Genuß unbrauchbar geworden ist, sowie Kanalfett Verwendung finden?
M. S. in B.

236. Wie läßt sich am besten in einem Partererraum, wobei ev. auch der erste Stock teilweise mitverwendet werden könnte, eine Fabrik für Seifenpulver und Seife (Tagesleistung 1000 kg), sowie für Schuhcreme, Parkettwachs, Saalwachs, Lederfett etc. einrichten? Das Gebäude war früher eine Mälzerei und enthält sehr große, mit Platten belegte, trockene Keller. Der Raum hat 50 m Länge und 10 m Breite (500 m²), aber keine rechtwinkligen Zwischenwände, sondern ist in der Mitte abgebogen. Lagerraum für die Rohwaren und genügend Hofraum sind vorhanden. Ist für eine mittlere Anlage (also 1000 kg Seifenpulver oder Seife, 200 bis 300 kg Schuhcreme oder Lederfett, 200 bis 300 kg Parkettwachs und 300 bis 500 kg Saalwachs pro Tag) Dampf- oder direkte Heizung zu empfehlen? Ev. welche Dampfkraft würde hierzu benötigt, bzw. welches Dampfkesselsystem wäre zu empfehlen?
U. in U.

237. Wie haben sich die von Herrn Dr. J. Leimdörfer (Seifens.-Ztg., Jg. 1923, Nr. 9) genannten hydraulischen oder pneumatischen Pressen zur Herstellung von Feinseifen aus Seifenpulver bewährt? Sind die pneumatischen Pressen billiger und einfacher? Welche Firmen liefern beide Pressen?
R. in R.

238. Bitte um eine gute Vorschrift für stark gelbes Fettlaugenmehl.
F. B. in M.

239. Auf welche Weise entfernt man Flecken von violetter Anilintinte aus Wäschestücken?
A. W. S. in S.

240. Welche Mühlen zum Zerkleinern von Harz haben sich in der Praxis bewährt, und wer stellt solche her?
H. in D.

Antworten.

188. Für die Lackierung von Seifenpuppen kommt ein farbloser Lack in Frage, welcher wie folgt hergestellt werden kann: 100 T. Leinöl (Leinöl-Terpentinmischung) werden mit 2% Weißbrotkner, pat. (Carl Jäger, G.m.b.H., Düsseldorf I) versetzt und etwa eine Stunde unter Rühren erwärmt. Falls man kein Thermometer zur Hand hat, erkennt man die richtige Temperatur daran, daß der Firnis beginnt, übelriechende Dämpfe auszustoßen. Jetzt ist es Zeit, die Erhitzung zu unterbrechen, weil etwa 150° C erreicht sind. Der so hergestellte Firnis läßt sich leicht verstreichen und trocknet schnell.
V.

189. Es kann wohl nicht bezweifelt werden, daß dem Wasserglas ein ziemlich hohes Reinigungsvermögen inneohnt. Auch ist zuzugeben, daß es zur Seifenstreckung unter Umständen recht geeignet ist, da es Konsistenz und äußere Beschaffenheit, insbesondere bei hochgestreckten Produkten, günstig beeinflussen kann. Trotzdem bewerten anerkannte Fachleute den Zusatz sehr ungünstig, da der Nachweis erbracht zu sein scheint, daß insbesondere Textilwaschgut und zwar insonderheit auch die im übrigen ja wesentlich alkalibeständigeren Leinen- und Baumwollfaser, stark von Silikaten angegriffen wird, und zwar weniger infolge der stark alkalischen Reaktion dieser Körper, als durch Einlagerungen und Inkrostierungen durch freiwerdende Kieselsäure, die die Faser brüchig und rauh machen und dadurch rascheren Verschleiß verursachen (s. diese Zeitschrift 1908, S. 1439, ferner Zeitschr. d. Dampf-wäschereien Deutschlands 1908, S. 27 u.a.m.). Über ein geeigneteres Streckungsmittel, dem selbst reinigende Wirkung innewohnt, das Majamin der I. D. Riedel Aktiengesellschaft, Berlin-Britz, liegen günstige Berichte vor; vielleicht machen Sie hiermit einmal Versuche.
R. H. in D.

190. Ich bin nach meinem neuesten Verfahren in der Lage, Kühlplatten mit einer Nickelschicht bis zu 0,3 mm zu versehen, die ein Rosten und Abplatzen von den Kühlplatten vollkommen ausschließt und infolgedessen die Lebensdauer der Platten auf unbegrenzte Zeit verlängert. Die nach meinem Verfahren aufgebraute Nickelschicht verbindet sich innig mit der Platte und schließt jedes Loslösen vollkommen aus.
Dr. Fritz Elias, Berlin O 27, Blumenstr. 31.

196. Die Schärfe und hautreizende Wirkung der Seife aus 70 kg Talg, 30 kg Kokosöl und 50 kg 36grad. Natronlauge ist auf unvollständige Verseifung zurückzuführen. Ich empfehle Ihnen, die Fettstoffe bei 80° C mit der Lauge zu verrühren. Sobald der Verband eingetreten ist, wird der Kessel in ein heißes Wasserbad eingehängt, bis die Selbsterhitzung und Verseifung eingetreten ist und die Seife klar wird. Dann nimmt man eine Probe heraus und betropft diese mit einer alkoholischen Phenolphthaleinlösung. Bei starker Rotfärbung wird etwas Kokosöl eingerührt, bis eine neue Probe sich mit Phenolphthalein erst nach einiger Zeit rötet. Bleibt die Probe weiß, so gibt man noch etwas Lauge hinzu. Die neutralisierte Seife ist im Kessel ziemlich dick, aber neutral. Um sie dünner zu machen, wird eine Lösung von Pottasche und Salz in der Stärke von 12° Bé zugegeben und zwar soviel, als die Seife verträgt, ohne zu weich zu werden. Auch kann die Seife mit etwas Wasserglas gefüllt werden.
R. G.

198. Charphenol und Contradol sind jedenfalls Spezialpräparate einer bestimmten Firma. Da bisher ihre Zusammensetzung nicht bekanntgegeben wurde, empfehle ich Ihnen, eine Probe durch ein Fachlaboratorium untersuchen und auf Grund der Analyse eine Vorschrift ausarbeiten zu lassen. Wenn Chlorphenol gemeint ist, so wird dieses durch Einleiten von Chlor in geschmolzenes Phenol und fraktionierte Destillation erzeugt.
A. G.

199. Ein guter Eisenlack wird durch Verdünnen eines verschmolzenen Gemenges von 85 T. Steinkohlenpech oder Asphalt, 5 T. Holzteer und 10 T. Kienruß mit 90 T. Petroleum oder Benzol erzeugt.
M. O.

200. Die Vergärung von Zucker und Verarbeitung auf Spiritus ist gesetzlich verboten.
A. G.

201. Pflanzenleim für Maler. 13 T. Kartoffelmehl werden mit 78 T. kaltem Wasser klumpenfrei verrührt, unter Durcharbeiten langsam 4 T. 40grad. Natronlauge zugegeben und in ein Wasserbad gebracht, bis ein ziemlich dünner Kleister entstanden ist, der mit 1 T. 66grad. Schwefelsäure, die mit 4 T.

Wasser verdünnt wurde, neutralisiert und mit 0,4 T. Formaldehyd, 40%ig, konserviert wird. Das Aufschließen des Kartoffelmehles kann auch mit verdünnten Säuren oder gewissen Salzen in der Kälte erfolgen. *M. O.*

202. Alle Leimseifen, auch wenn sie mit aller Sorgfalt hergestellt werden, neigen nach längerem Lager zum Beschlag. Es ist das auch wohl erklärlich. Um feste Seifen zu bekommen, muß man zur Verlängerung starke Salzlösungen verwenden. Trocknet nun die Seife aus, so kristallisieren die freierwerdenden Salze aus und bilden den Beschlag. Auch im Wasserglas sind solche Salze enthalten. Kokosölseifen, die mit einer Lösung aus Zucker, Pottasche und Salz in Wasser zu 25° Bé verlängert werden, bleiben auch bei niedriger Temperatur und längerem Lager recht lange beschlagfrei, aber für gelbe Harzseife ist die Zuckerfüllung nicht zu empfehlen, weil die Seife zu transparent würde. Am besten ist es, eine Halbkernseife auf halbwarmem Wege herzustellen, die bei sorgfältiger Herstellung sich sehr gut hält. Allerdings darf man die Ausbeute nicht zu hoch treiben. Ein Ansatz für eine solche Seife wäre folgender: 300 kg Palmkernöl, 100 kg Talg oder talgartiges Fett, 50 kg Harz, 232 kg Atznatronlauge von 36° Bé, 100 kg Wasserglas von 38° Bé, gemischt mit 12 kg Atznatronlauge von 36° Bé, 10 kg Pottaschlösung von 30° Bé. Öl und Harz werden zerlassen und durchgeseiht. Will man genau arbeiten, so wird von dem Harzfettgemisch die Verseifungszahl bestimmt und darnach genau die zur Verseifung des ganzen Ansatzes notwendige Laugenmenge berechnet. Lauge, Wasserglas und Pottaschlösung werden gemischt und dann langsam dem ungefähr 70–80° C heißen Fettgemisch unter fortwährendem Durchrühren zugegeben. Es braucht dann nur noch von Zeit zu Zeit durchgekrückt zu werden. Nach 1½–2 Stunden tritt der Verband ein. Wenn alles gut verseift ist, muß eine schöne, dickrippige, kernseifenartige Seife im Kessel liegen, die dann sofort in kleine Formen abgefüllt wird. *Bergo.*

203. Gummizement. 5 kg Rohgummi und 2 kg Gutta-percha werden unter zeitweisem Durchmischen in 100 kg Benzol oder Benzin gelöst. Kleber ist Schusterpapp, der bei der Herstellung von Weizenstärke abfällt und gereinigt, gebleicht, auf geölte Trommeln gestrichen und getrocknet wird. Als Ersatz für Schuhkleber dienen Gummizemente, Zelluloidkitt etc. *F. R.*

204. Die dunkle Farbe der Halbkernseife dürfte darauf zurückzuführen sein, daß die verarbeitete Kokosölfettsäure dunkel war. Gewiß kann die Seife mit Hausseifengelb oder einer anderen gelben Anilinfarbe (Metanilgelb etc.) aufgefärbt und so in der Farbe verbessert werden. Wenn nicht übermäßig viel Farbe angewandt wird, ist eine schädigende Wirkung der Seife auf die damit behandelte Wäsche (Anfärben) nicht zu befürchten. *R. W.*

205. Kastanien werden am besten auf Kleister verarbeitet, vgl. die Antworten zu Frage 728 in Nr. 28 und 30, Jg. 1922. Als Zusatz zu Seifenpulver sind sie ungeeignet, da sie keine Reinigungskraft besitzen und in einem seifenhaltigen Waspulver die Schaumfähigkeit des in den Kastanien vorhandenen Saponins wenig zur Wirkung gelangt. *A. G.*

206. Um Ihre Anlage nutzbar zu machen, empfehle ich Ihnen, durch Inserate in der Seifens.-Ztg. und Chemiker-Ztg., Cöthen, Anschluß an eine größere Seifenfabrik oder Fabrik chem. techn. Produkte zwecks Übernahme von Lohnarbeit, bezw. Ausbau als Filialfabrik zu suchen. *R. S.*

207. Die Bezeichnung „Schmierseife“ ist gesetzlich nicht festgelegt, d. h. der Verband der Seifenfabrikanten hat nur den Begriff „reine Schmierseife“ in seine Begriffsbestimmungen aufgenommen und als Minimalfettsäuregehalt einen solchen von 38% festgesetzt. Demnach dürfte es erlaubt sein, eine 10%ige Schmierseife als „Schmierseife“ zu bezeichnen, auch wenn für die Verseifung hauptsächlich Natronlauge angewendet wurde, denn in der Vorkriegszeit wurden auch weiße Schmierseifen (Silberschmierseifen, Salmiakterpentinseifen etc.), die teilweise mit Natronlauge bereitet und mit Kartoffelmehl sehr hoch gefüllt waren, unter der Bezeichnung „weiße Schmierseife“ gehandelt. *R. W.*

208. Eine flüssige Kaliseife wird z. B. aus 20 T. Olein, 8½ T. 50gräd. Kalilauge, 6 T. 30gräd. Pottaschlösung, 6 T. Wasser und 60 T. 5gräd. Chlorkaliumlösung bei einer Temperatur von 70–80° C hergestellt. Die Füllung wird am besten warm zugegeben, nachdem die Verseifung beendet ist. Die 50gräd. Kalilauge ist käuflich, doch können Sie die Kalilauge auch durch Lösen von 90%igem Atzkali in Wasser erzeugen. Eine 5%ige Pottaschlösung wird durch Lösen von 5 T. kalz. Pottasche in 95 T. Wasser bereitet. Über die Grädigkeit und den Prozentgehalt von Alkalilösungen geben Tabellen im „Chemiker-Kalender“ und „Seifenindustrie-Kalender“ Aufschluß. *H. A.*

209. Literatur über Feststellung der Entfärbungskraft von Absorptionsbleichmitteln für Fette und Öle: „Bleichung von Ölen und Fetten“ von A. E. Cohen (Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 19, S. 340–342); „Zur Frage der Bewertung von Entfärbungskohlen“ von Dr. E. Spörry (Chem.-Ztg. 1923, Nr. 29, S. 203–205); „Die Wertbestimmung

der Entfärbungskohle“ von D. van Os (Pharm. Weekbl. 1920, S. 693; Seifens.-Ztg. 1920, Nr. 27, S. 624). *A. B.*

210. Siegellack. I. rot: 29 kg Schellack, 57 kg venetian. Terpentin, 22 kg Kreide, 45 kg schwefelsaurer Baryt, 16 kg Zinnober, 11 kg Terpentinöl. II. braun: 11 kg Schellack, 11 kg Kopal, 71 kg Kolophonium, 38 kg Kreide, 57 kg schwefelsaurer Baryt, 8 kg Umbra und 4 kg Terpentinöl. Die Harze werden am besten in einem emaillierten Gefäß im Sandbad geschmolzen, dann die pulverförmigen Stoffe unter Erhitzen und Rühren einverleibt, das Feuer entfernt und das Terpentinöl eingerührt. Man gießt in Metallformen oder zwischen Messingstäben auf eine Marmorplatte aus. Die Messingstäbe werden vorher leicht eingeölt. Die erkalteten Stangen bringt man in einen ca. 70° C heißen Wärmeofen, wo sie Glanz erhalten und bei welcher Gelegenheit sie auch gestempelt werden können. Die Herstellung ist nur in größerem Maßstabe lohnend. *F. R.*

211. Pararotöle sind Rizinusnatron- oder Ammoniakseifen, welche besonders in der Färberei und Druckerei der Azoentwickler verwendet werden. Man geht meist von der Rizinusölfettsäure aus, welche durch fermentative Spaltung von Rizinusöl gewonnen, vollständig oder zum Teil mit Natronlauge oder Ammoniak neutralisiert wird. Auch durch Verseifung von Rizinusöl mit Natronlauge und Neutralisation des überschüssigen Alkalis mit verdünnter Salzsäure oder Schwefelsäure werden Pararotöle hergestellt. Türkischrotöle sind mehr oder weniger neutralisierte Sulfurierungsprodukte des Rizinusöles.

Ing.-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

212. Wenn die aus Kokosölfettsäure und Harz auf kaltem bzw. halbwarmem Wege erzeugte Seife mit 65% Fettsäuregehalt ungefüllt ist, so kann sie als Kernseife bezeichnet werden. Die Begriffsbestimmung für Kernseife lautet: Unter der Bezeichnung „Kernseife“ dürfen nur in den Handel gebracht werden alle lediglich aus festen oder flüssigen Fetten oder Fettsäuren mit oder ohne Zusatz von Harz hergestellten technisch reinen Seifen, die im frischen Zustande einen Gehalt von wenigstens 60% seifebildenden Fettsäuren, einschließlich Harzsäuren, aufweisen. Zusätze von Salzen, Wasserglas, Mehl oder ähnlichen Füllmitteln sind nicht gestattet. *R. W.*

213. Die Bestimmung des kohlen-sauren Alkalis in Schuhcreme geschieht in folgender Weise: In einer gewogenen Platinschale trocknet man ca. 5 g Schuhcreme bei 105° C, verascht und bestimmt das kohlen-saure Alkali im Rückstand durch Titration mit $\frac{n}{2}$ -Salzsäure oder -Schwefelsäure unter Verwendung von Methylorange als Indikator. Aus den verbrauchten $\text{cm}^3 \frac{n}{2}$ -Säure berechnet sich das kohlen-saure Alkali.

Schwan.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Zur Geschichte der Fetthärtung.

Unter dieser Überschrift haben Sie auf Seite 380, Nr. 19 vom Jahre 1921 zweiterhand mich entehrende Gerüchte verbreitet, auf die ich erst letzthin aufmerksam wurde, als sie in einer anderen Fachschrift mit Angabe der Quelle wieder auftauchten. —

Gestatten Sie mir, Ihnen zu sagen, daß das Verdienst, den Nickel-Gur-Katalysator erdacht, erschaffen und in die Fetthärtung eingeführt zu haben, mir, nur mir allein, gebührt, und daß mir in dieser Sache niemand wesentlichen Beistand geleistet hat. Selbst die früheren Arbeiten von *Winkler* über ähnliche, aber anderen Zwecken dienende Präparate wurden mir erst nachträglich bekannt.

Davon, daß ich dieses oder andere „Geheimnisse“ gestohlen habe, kann nicht die Rede sein.

Das Problem der Ölhärtung, natürlich auf Grund des *Nor-mann-Patentes*, wurde von mir, dem damaligen Experimental-Chemiker der Firma *Crosfield*, als aussichtsvoll erkoren und zu technischer Gestaltung geführt. Was ich später in dieser Sache nach U. S. A. brachte, war durchweg eigene Schöpfung, wurde soweit tunlich auf meinen Namen patentiert und demnach auf übliche Weise der *Procter & Gamble Company* förmlich übertragen.

Zu den Patenten *J. Burchenal*, die sich in ganz besonderer Richtung bewegten, stand ich in keiner direkten Beziehung.

Ich hoffe, daß Sie diese verspätete, aber berechnete und nötige Erklärung Ihren Lesern nicht vorenthalten werden.

Bad Salzschlirf, den 10. März 1923.

E. C. Kayser.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. *Red.*

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 22. März 1923.

Nr. 12

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

Die Petroleumbrühen sind bewährte Berührungsgifte, Abhaltungs- und Vernichtungsmittel einer ganzen Reihe Schädlinge, wie Schildläuse, Aspidiotus, Diaspis, Lekanium, Mytilaspis, Blattläuse, Blutläuse, Blattflöhe, Blasenfüßler, Obstmaden, Milben, Heu- und Sauerwürmer etc. sowie einer Anzahl freilebender Raupen und Insekten. In konzentriertem Zustande oder allein ist das Petroleum für die Pflanzen schädlich.

Von den anderen Petroleumnaphtaderivaten erwähne ich das zum Auswaschen der Verwundungen gebrauchte Benzin, den zur Herstellung von Brumataleim dienenden Naphtasatz und das als Salbengrundlage für verschiedene Insektenvertilgungsmittel verwendete Vaseline.

5. Die Seife.

Da die Fette und Öle mit Ausnahme der Fischtrane und ungesättigten Fettsäuren keine antibakterielle, fungizide oder insektizide Kraft haben, ist man über den desinfizierenden Wert oder Unwert der Seifen noch nicht einig. Es wurde z. B. beobachtet, daß auf einem Seifenriegel zahlreiche Bakterienkolonien vorhanden waren, daß einige seifenhaltige Erzeugnisse schimmeln, oder daß der große Seifengehalt der Sapokresole oder Seifenformole die zweitgenannten Komponenten unwirksam macht. Andererseits wird bestätigt, daß die Seife (namentlich die Kaliseife) als Desinficiens beim Waschen der Hände, infizierter Wäsche und Hauseinrichtungen recht gute Dienste leistet. Jedenfalls kommt es auf die Seifengattung und angewendete Temperatur dabei sehr viel an. So tötet eine über 70° C erwärmte Schmierseifenlösung alle Wuchsformen innerhalb kurzer Einwirkungsdauer sicher ab. Wenn man endlich von der bakteriziden Kraft der Seife ganz absieht, dann kommt noch immer die hohe reinigende und ablösende Eigenschaft, Benetzungsfähigkeit, Tiefenwirkung und das Emulgiervermögen der Seifen stark in Betracht. Die festen sogenannten Desinfektionsseifen leisten weniger, als man von ihnen erwartet hat. In der Demalefektion dient eine Seifenlösung allein oder mit anderen Stoffen meist als Kontaktzoozid. Eine 2% ige Schmierseifenlösung wirkt gegen Blattläuse, eine 3% ige gegen Rebenwickler als Spritzbrühe, eine 8—12% ige dient zur Vertilgung der an der Baumrinde haftenden Schädlinge, wie Schildläuse, als Anstreichmittel. Stärkere als 3% ige Seifenlösungen wirken schon auf selbst ziemlich widerstandsfähigere Pflanzenteile, schwächere Lösungen auf zarte Pflanzen und jungen Nachwuchs schädigend ein.

6. Alkohol und andere flüchtige Stoffe.

Ähnlich wie bei der Seife gehen auch die Meinungen über die antibakterielle Wirksamkeit des Alkohols auseinander. Während dem 70—80% igen Spiritus eine solche in hohem Grade zugesprochen wird, soll der höhergradige keine desinfizierende Kraft haben. Am stärksten soll der 70% ige auf die Bakterien, jedoch auch koagulierend auf die Eiweißstoffe wirken, und dabei die geringste Tiefenwirkung aufweisen. Die Wirksamkeit des Alkohols beruht teils auf seiner Giftigkeit, dem Koaguliertvermögen für Protoplasma-Eiweiß, teils darauf, daß er den Mikroben Wasser entzieht. Die Wirkung kann durch Zusatz von Jod, Chlorform-Kresol oder Seife erhöht werden. Um flüssigen Seifen-spiritus herzustellen, löst man 1¼ T. festes Atzkali in 2¼ T. Wasser, fügt 10 T. Olivenöl, und 12 T. Spiritus zu, mischt bis zum Verseifen durch und setzt, wenn sich die Masse in Wasser klar löst, 75 T. Spiritus hinzu. Eine Spirituspaste wird durch Auflösen von 15 T. Talgkernseife in 85 T. warmem Spiritus hergestellt. Beide Zubereitungen dienen zum Desinfizieren der Hände, indem diese damit 5—10 Minuten kräftig gerieben werden. Andererseits verlieren einige anerkannt desinfizierende Stoffe, wie Phenol, Kresol, Thymol, in Alkohol ihre Wirkung. Ähnlich dem Alkohol verhält sich der Äther und das Chloroform.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Gewinnung von Paraffin aus paraffinhaltigen Massen, insbesondere Braunkohlenteer oder Schieferteer. (D. R. P. 368 402 v. 6. VIII. 1918. Dr. E. Erdmann in Halle a. S.) Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Gewinnung von Paraffin aus paraffinhaltigen Massen, insbesondere aus Braunkohlenteer oder Schieferteer unter Behandlung des rohen Teers mit Fällungsmitteln wie Azeton. Dieses Fällungsmittel übertrifft andere zu gleichem Zweck bereits vorgeschlagene Fällungsmittel, wie Alkohol, Kohlenwasserstoffe der aliphatischen und aromatischen Reihe, sowie gechlorte Kohlenwasserstoffe dadurch wesentlich, daß es sämtliche öligen Teerbestandteile auch bei niedriger Temperatur sehr leicht löst, das Paraffin hingegen auch bei Gegenwart der Teeröle vollkommen unlöslich ausscheidet. Gleichwohl stößt die praktische Ausführung des Verfahrens auf Schwierigkeiten, die auf der hohen Flüchtigkeit des Fällungsmittels beruhen.

Gegenstand der Erfindung ist ein Arbeitsverfahren, bei dem es gelingt, diese Schwierigkeiten vollkommen dadurch zu beseitigen, daß man zur Gewinnung des Paraffins nicht wie bei dem bisherigen Kristallisations- und Preßprozeß in offenen Apparaten, sondern in einem von der äußeren Luft vollkommen abgeschlossenen und zusammenhängenden System von dem Mischgefäß an, in dem der Teer mit dem Fällungsmittel gemischt wird, durch die gesamte Apparatur hindurch bis zur Rückleitung des zurückgewonnenen Fällungsmittels zum Mischgefäß arbeitet. In diesem geschlossenen System, das aus einem geschlossenen Mischgefäß, einem Kristallisor, einer geschlossenen Filterpresse und einem Destillator besteht, wird die Hauptmenge des Fällungsmittels derart im Kreislauf geführt, daß es beim gesamten Transport vom Mischgefäß bis zurück zum Mischgefäß mit der äußeren Luft nicht in Berührung kommen und daher nicht verdunsten kann.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Gewinnung von Paraffin aus paraffinhaltigen Massen, insbesondere aus Braunkohlenteer oder Schieferteer, durch Behandlung des rohen Teers mit Fällungsmitteln, wie Azeton, dadurch gekennzeichnet, daß das Fällungsmittel in einem aus einem Mischgefäß, einem Kristallisor, einer Filterpresse und einem Destillator bestehenden geschlossenen System im Kreislauf herumgeführt wird, ohne mit der äußeren Luft in Berührung zu kommen und daher verdunsten zu können. (Zeichnung bei der Patentschrift.)

Herstellung von Wachs, das zur Bearbeitung von Holzoberflächen dient. (D. R. P. 368 235 v. 3. VII. 1921. August Baumann in Meiningen.) Gegenstand vorliegender Erfindung ist ein salbenartiges Wachs zur Bearbeitung von Holzoberflächen, wie Friesarbeit, mit vollständig geschlossenen Poren. Der Vorteil dieser Erfindung ist, daß durch dieses Verfahren das Wachs innerhalb zwei Stunden hart und wasserfest wird. Das Wachs läßt sich in weiter verdünntem Zustand anstatt Mattierung auf gebeizten und rohen Holzoberflächen verwenden mit dem Vorteil, daß das Wachs schnell trocknet.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines Waxes, das zur Bearbeitung von Holzoberflächen dient, dadurch gekennzeichnet, daß je 10 kg Bienenwachs und Karnaubawachs und 5 kg Paraffin zum Schmelzen gebracht und dann 50 kg echtes französisches Terpentinöl, 18 kg Xylol unter kräftigem Umrühren hinzugesetzt werden, wobei nach Abkühlen der Masse langsam und vorsichtig ein Gemenge aus 20 kg Terpentinöl, 10 kg Schwefeläther, 8 kg starker Myrrhentinktur, 5 kg Zaponlack, welches Gemenge gut durchgerührt ist, hinzugefügt wird.

Weihrauch-Pulver. 284 g Olibanum, 85 g Benzoe, 56 g Cascarille, 28 g Zimtrinde, 28 g Nelken werden gepulvert und gemischt. (The Spatula.)

Fleischstempelfarbe. 1. Fleischstempelfarbe, die echt und völlig unschädlich ist, wird hergestellt, indem man die alkoholischen Auszüge von Blauholz und Alkannawurzel mit Salizylsäure, Gallussäure und Glycerin verrührt. 2. Eine andere Vorschrift lautet: Man verrührt 2 Teile Berlinerblau mit 3 Teilen pulverisierter Pflanzenkohle recht gut mit Olivenöl. Diese Stempelfarbe ist von blauschwarzer Tönung, hat aber den Nachteil, daß das Olivenöl leicht ranzig wird, so daß man keinen großen Vorrat herstellen kann. (Drogisten-Ztg., Wien.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

*** Aus englischen Handelskreisen wird immer wieder auf die Störung des Handelsverkehrs mit dem Festlande, hervorgerufen durch die Besetzung des Ruhrgebietes, hingewiesen. Die englische Bergwerksindustrie macht durch die politischen Differenzen zwischen Deutschland und Frankreich gute Geschäfte, der übrige Handelsverkehr liegt dafür aber umso mehr darnieder. Die Meldungen bezüglich Ölsaaten lauteten aus den verschiedenen Produktionsländern im allgemeinen sehr ruhig. Die für die Ausfuhr nach Europa noch zur Verfügung stehende Menge Leinsaat am La Plata und in Indien wurde am Schluß der Berichtswoche auf etwa 775 000 t geschätzt. Der nach Europa schwimmende Vorrat von indischer Rübsaat deckt sich ungefähr mit dem aus dem Vorjahr, während er für Baumwollsaat bekanntlich erheblich größer ist, als er damals war. Die Ankünfte von Leinsaat aus dem Innern Argentiniens waren in den letzten Wochen ziemlich umfangreich, der sichtbare Vorrat betrug 150 000 t gegen 50 000 t zur selben Zeit des Vorjahres. Argentinien hielt mit Verschiffung von Leinsaat in der letzten Zeit vorübergehend zurück, anscheinend deswegen, weil die zu erzielenden Preise an den europäischen Märkten wenig befriedigten. Die indischen Verschiffungen ergaben in der letzten Woche 350 t Calcutta nach London gegen 3850 t in der Vorwoche, 950 t bzw. 1125 t Bombay nach London und Hull. Die Ankünfte von Leinsaat in Hull ergaben 2087 bzw. 2728 t, in London 2704 bzw. 1550 t in der Berichtswoche und in der vergleichenden Vorjahrswoche. London notierte gegen Schluß der Woche für Leinsaat, Calcutta, April-Mai, £ 19, La Plata, vorrätig, £ 18,12/6, April-Mai £ 18, Mai-Juni £ 17,15, Rübsaat, Toria, März-April, £ 18,15 pro t. Pflanzenöle hielten sich an den englischen Märkten zunächst sehr fest, später jedoch ruhig bei nur zum Teil etwas veränderten Preisen. Am Londoner Markt notierte Leinöl, greifbar, £ 40,10, Mai-August £ 36,15, September-Dezember £ 35,15, Rüböl, roh, vorrätig, £ 44, raffiniert £ 47, Hull für Rüböl, extrahiert, £ 44 pro t. Die Amsterdamer Börse kam mit höheren Preisen sowohl für Rüböl wie Leinöl, welche gegen Ende der Woche zum Teil jedoch Kleinigkeiten nachgaben. Am 12. März notierte Rüböl, greifbar, Fl 60½, Leinöl, greifbar Fl 49, April Fl 44¾, Mai Fl 44½, Mai-August Fl 44, September-Dezember Fl 41¾ pro 100 kg.

Die Stimmung am einheimischen Markt war wie in früheren Wochen im allgemeinen stetig, die Preise hielten sich indessen nicht auf dem Stande der Vorwoche. Sie waren in der Hauptsache nominell. Im Großhandel notierte Leinöl, roh, M 4500 bis 4550, gekocht M 4600 bis 4650, zum Teil auch M 4700 bis 4750, helles Sojabohnenöl, leicht abfallend, M 4500 bis 4550, Palmkernöl, roh, M 4500 bis 4550, Kokosöl, Rohöl M 3700 bis 3750, Rizinusöl erster Pressung M 4900 bis 4950, zweiter Pressung M 4700 bis 4750 pro kg mit Faß ab Lager. Für Ölsaaten bestand am einheimischen Markt mit Rücksicht auf die allgemeine Lage wenig Kaufneigung. In Mitteldeutschland wurden für Raps und Leinsaat etwa M 85 000 pro Ztr. gefordert. Wesentliche Änderung der allgemeinen Lage steht zunächst wohl kaum bevor.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 17. März 1923.

Leinöl M 4400, Leinölfirnis M 4500, Leinölfettsäure M 4800, Lagos-Palmöl M 3800, Palmkernöl M 4500, Palmkernölfettsäure M 3700, Kokosöl M 4800, Kokosölfettsäure M 3700, Rüböl, techn. M 3700, Rizinusöl I. Pressung M 4850, Rizinusöl II. Pressung M 4600, Dorschtran, hellblank M 3150, Dorschtran, braunblank M 2700, Brauntran M 2075, Abfallfett M 3700, Rindertalg M 4400, Hammeltalg M 4600. — Terpentingöl, amerik. M 11 700, Terpentingöl, schwed. M 5200 p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 36 750, Schellack lemon M 45 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim, transp. M 4225 bis M 4450, Lederleim M 5675 bis M 5350 inkl. Verpackung b/n ab Lager. Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 97 000.

Die abgelaufene Woche zeigte keine wesentlichen Veränderungen in den Preisen, wie auch im Absatz gegenüber der Vorwoche. Im allgemeinen waren die ausländischen Notierungen weiter fest, dagegen wurden zeitweise Partien ängstlicher Abgeber zu ermäßigten Forderungen angeboten.

Carl Hehn. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 17. März 1923.

Die öl- und fettverarbeitenden Industrien hoffen, bei der Wiener Frühjahrsmesse gute Absatzmöglichkeiten zu erzielen. Es wurden auch demzufolge in der Vorwoche Rohmaterialien eingekauft. Die Auslandsmärkte tendieren weiter fest, und Preise haben angezogen. Auch hier ist eine Erhöhung der Notierungen

zu verzeichnen. Die am 1. April d. J. in Kraft tretende Warenumsatzsteuer wird eine weitere Preissteigerung aller Öle und Fette nach sich ziehen. Es notierten im Großhandel für 1 kg netto, verzollt, einschließl. Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 500, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 14 200, benzinextrah. Knochenfett, roh K 13 700, Leinöl, holl. K 17 800, Kokosölfettsäure K 16 300, Fettsäure K 15 000, Rizinusöl I. Pressung K 18 300, Rizinusöl II. Pressung K 17 800, Kokosöl Ceylon K 17 300, Kokosöl Cochinchina K 17 800, Rüböl, raff. K 17 000.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

*** Die Stimmung für Futtergetreide war im Laufe der letzten zwei Wochen in den Produktionsländern zum Teil stetig, zum Teil ruhig und unverändert. Die Verladungen nach Europa erfolgten ziemlich regelmäßig. Am Newyorker Kassamarkt wurde der Preis für Mischmais auf 89¼ Cents pro Bushel erhöht. Brotgetreide stellte sich hier zum Schluß Kleinigkeiten teurer, sodaß möglicherweise auch Futtergetreide sich weiter befestigen wird. Am Terminmarkt in Chicago forderten die Abgeber für Mais pro Mai 75 und pro Juli 76¾ Cents, für Hafer pro Mai 44⅞ und pro Juli 44½ Cents pro Bushel.

Tierische Fette haben sich am amerikanischen Markt im Laufe der Berichtswoche gut erholt, wozu die höheren Forderungen für Futtergetreide beitrugen. Amerika war keineswegs sehr abgabelustig für Talg wie Schmalz, kleinere Preisabbröckelungen spielten gegen Ende der Woche keine Rolle. Newyork notierte für vorrätiges Schmalz, Prime Western Steam, zu Beginn der Woche 12,97½ und am Schluß 13,02½ Doll., für vorrätigen Talg etwa 9,50 bzw. 9,50 Doll. pro Ztr. Die Stimmung am englischen Markt war bei befriedigenden Umsätzen stetig. England bot Rinder-Speisetalg für prompte Abladung nach dem Festlande zu 45 sh 3 d und Hammeltalg zu 46 sh, technischen Talg zu 40 sh 9 d bis 42 sh 9 d pro cwt. an.

Am Inlandsmarkt war der Abzug von technischen wie Speisefetten mit Rücksicht auf die unsichere politische Lage gering, die Preise schlossen eher etwas zu Gunsten der Käufer. Für in Kürze ankommenden australischen Hammeltalg in Fässern von 400/500 kg forderten die Abgeber M 4700 bis 4750, für gutfarbigen harten Rindertalg M 4600 bis 4650 pro kg mit Faß ab Lager.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 15. März 1923.

Palmöl. Die Tendenz bleibt unverändert fest, doch hat die Frage etwas nachgelassen. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 43, Lagos, roh £ 40, Lagos, gebleicht £ 43, Bonny/Old Calabar £ 40, Kamerun £ 40, Fine Red Sherbo £ 41, Benin £ 40, Brass/Niger/New Calabar £ 39, Accra/Addah £ 39,5, Saltponds £ 35, Kongo £ 35, Liberia £ 35 cif kontinentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh März-April-Lieferung à M 3850, Lagos, gebleicht März-April-Lieferung à M 4050 per kg netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Die Marktlage hat sich gegen die letzte Berichtswoche wenig verändert. Bei der letzten Londoner Talgauction wurden 1137 Fässer aufgestellt, davon 718 verkauft zu 6 d höheren Preisen. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 47,5, Australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44 £ 44,5, Australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44 £ 43,5, Australischen Rindertalg, no color Titre 43/44 £ 40, Melted Stuff £ 37,15, Benzinknochenfett £ 38 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen austral. Hammeltalg März-April-Lieferung à M 4300, schönfarbigen austral. Rindertalg März-April-Lieferung à M 3975. Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewicht, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 98 000.

Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 15. März 1923.

Die Nachfrage hat für sämtliche Artikel infolge der unsicheren politischen Verhältnisse sehr nachgelassen, und das Geschäft ist als außerordentlich ruhig zu bezeichnen. Meine nachstehenden Notierungen sind basiert auf einem Dollar-Kurse von M 21 000 und einem Pfund-Kurse von M 98 000.

Paraffin. Die vom Ausland vorliegenden Berichte melden weiter eine sehr feste Tendenz bei steigenden Preisen. Es ist augenblicklich möglich, hier am Platze billiger zu kaufen, da die hiesigen Forderungen günstiger auskommen als die Abladungspreise, und zwar sowohl für polnische als auch für amerikanische Ware. Aller Voraussicht nach wird dieser Zustand aber nur vorübergehend sein, da sich die Preise für greifbare Ware den Auslandsforderungen wie üblich anpassen werden. Ich notiere heute für Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° M 1680 bis 1732,50, unverzollt, bzw. M 2206 bis 2258,50, verzollt, für weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° M 1638 bis 1680,

unverzollt, bzw. M 2164 bis 2206, verzollt, und für Ia weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° M 1491 bis 1522,50, unverzollt, bzw. M 2017 bis 2048,50, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — *Ceresin*: Hierfür gelten folgende Preise: Ceresin naturgelb 54/56° M 2436, 58/60° M 2835, 66/68° M 4620, weiß 54/56° M 2782,50, höhere Gradationen entsprechend. — *Bienenwachs*: Die Situation für diesen Artikel ist unverändert, und es werden je nach Provenienz M 9363,50 bis 9653, unverzollt, bzw. M 9889,50 bis 10 179, verzollt, gefordert. Deutsches Bienenwachs ist im Preise etwas zurückgegangen und kostet momentan M 11 500 bis 12 000. — *Japanwachs*: Zu sehr niedrigen Preisen ist wieder etwas Interesse vorhanden, doch sind die effektiv kleinen Bestände hierzu nicht zu haben. Die Forderung ist heute M 6660,50, unverzollt, bzw. M 7449,50, verzollt. — Für *Karnaubawachs* liegen kleine Bedarfsorders vor, die mit M 8301,50, unverzollt, bzw. M 8827,50, verzollt in fettgrauer und courantgrauer Qualität gedeckt werden können. — *Harz*: Die in meinem letzten Bericht gemeldete festere Tendenz konnte sich nicht behaupten. Während der letzten Tage sind die Abladungspreise wieder zurückgegangen und wird disponible amerikanische bzw. französische Ware zu M 1344 bis 1365 angeboten. — *Montanwachs*: Ein weiteres Zurückgehen der Preise ist infolge Schwierigkeit in der Beschaffung der Rohmaterialien nicht zu erwarten. Ich notiere heute ca. M 1200 bis 1300.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

Hamburg 1, den 15. März 1923.

Der Markt in unseren Rohstoffen ist bei fester Grundtendenz abwartend. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* zu M 11 000 bis 12 000 per kg, verzollt, ausländisches zu 98 bis 105 sh per cwt., unverzollt. — *Karnaubawachs*, courantgrau, zu sh 86 bis 87, fettgrau zu sh 86 bis 87 per cwt. unverzollt. — *Prima Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 68 bis 69 per cwt. — *Montanwachs* zu M 1350 bis 1450 per kg, verzollt. — *Paraffin*, Dollar 7½ bis 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden. Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager Freihafen hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit! *Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.*

Speyer, den 17. März 1923.

Das Geschäft ist auf der ganzen Linie ziemlich still geworden. Die Versandschwierigkeiten in vielen Gegenden Deutschlands, das teure Bankgeld, die ungeheuren Spesen machen sich jetzt, beim schwächeren Geschäftsbetrieb viel mehr fühlbar und sind in Verbindung mit den bekannten politischen Verhältnissen die Ursachen der Lahnlegung jeder Unternehmungslust. Die Preise aller Importwaren sind verhältnismäßig sehr günstig, und wer es machen kann, sollte diesen Zustand benutzen, um seine Lager zu ergänzen, denn über kurz oder lang wird auch wieder der Wind von der anderen Seite wehen. Ab unseren Lagern im besetzten und unbesetzten Gebiet notieren wir im Großhandel:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2100 bis 2700, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 1950 bis 2550, deutsche, braune, mild riechende Paraffinschuppen M 1150, Karnaubawachs, rein, M 9650 bis 10 950, Bienenwachs, rein, gelb, M 11 800 bis 13 500, Japanwachs erste Marken M 8250 bis 8950, Stearin, rein M 5000 bis 6500, Harz, mittellern M 1350 bis 1550, Harz, hell M 1600 bis 1750; alles pro kg, verzollt, je nach Lagerort, bei Abnahme größerer Mengen. *A. Weil Söhne.*

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 17. März 1923.

○ Auch die abgelaufene Woche brachte in die allgemeine Geschäftslage keine nennenswerte Veränderung; die Stagnation im Import- und Exporthandel hält an und gewinnt eher noch an Verschärfung, namentlich soweit das Inlandsgeschäft in Frage kommt. Aber auch im Transito-Geschäft wird die Lage schwieriger, nachdem die stabil bleibenden Devisenmärkte die den ausländischen Käufern häufiger gebotenen Anregungen mehr und mehr ausschalten und vor allen Dingen die steigenden Platzspesen den Wettbewerb unendlich erschweren. Gerade diesem Punkte müßte seitens der dazu berufenen Kaufmannschaft und ihrer Interessenvertretung eine entschieden größere Aufmerksamkeit gewidmet worden sein, als dies bisher geschehen ist! Besonders bei solchen Stapelartikeln, wie Harz, wirken die sich von Tag zu Tag überbietenden Unkosten auf die Absatzmöglichkeiten geradezu ruinös, und der Schaden wird sich in seinem vollen Ausmaße erst dann richtig zeigen, wenn es zu spät ist! Die Kaufmannschaft unseres Platzes wird vor immer schwerere Erschütterungen gestellt, sodaß die Lust zu Unternehmungen, die auf ein Minimum gesunken ist, bald völlig verschwunden sein wird. Gerade mit Bezug auf das Abladungsgeschäft von Übersee können sich daraus Folgen entwickeln, die wir eines Tages doppelt bezahlen müssen. Ohne Zweifel werden die Rohstoffbestände, die wir im Lande noch besitzen, von Tag zu Tag weiter herabge-

wirtschaftet, ohne daß unter den obwaltenden Umständen der nötige Ersatz von draußen kontrahiert wird. Das wird, sobald eine Wendung in unseren Verhältnissen eintritt, die über kurz oder lang ja doch kommen muß, dazu führen, daß wir wieder einmal auf die Zwischenhand angewiesen werden, aber auch durch den sich dann einstellenden Andrang nach Ware an den Außenmärkten auf stark treibende Preise stoßen müssen. Schon jetzt verdient der Eifer, mit welchem Amerika an den Ostmärkten eine Anzahl Rohstoffe in großem Umfange aufnimmt, eine besondere Beachtung; die scharfe Hausseentwicklung, die sich dabei für verschiedene Artikel — man braucht nur verwandte Harze, wie Gum-Copale zu nennen — schon jetzt ergeben hat, sollte nicht unbeachtet bleiben.

Im Harzabladungsgeschäft selbst sind, namentlich von den amerikanischen Märkten, bisher besondere Anzeichen für einen bevorstehenden Preisaufgang noch nicht vorhanden; die Dinge liegen dort unverändert und deuten auch weiter darauf hin, daß, wenn nicht eine erhebliche Belebung des gesamten Weltgeschäftes eintritt, der heutige Preisstand für amerikanisches Harz sich vorerst zu Ungunsten der Käufer kaum verändern wird.

Mit Frankreich ist das Geschäft bei uns völlig abgebrochen und es wird auch dann, wenn die jetzigen politischen Zustände eine Entladung erfahren haben werden, noch geraumer Zeit bedürfen, ehe die abgerissenen Fäden wieder angeknüpft werden, denn die Verstimmung hat auch in Geschäftskreisen sehr um sich gegriffen und wird lange ihre Spuren hinterlassen. Es interessiert uns deshalb vorerst auch wenig, daß die Franzosen, entsprechend dem weiteren Sinken der Frankenvalluta, ihre Preise für Harz in die Höhe setzen. Mehr Beachtung findet jetzt die Bewegung des Artikels an den direkten spanischen Verladungsmärkten; darüber ist zu sagen, daß in den Notierungen der letzten Woche keine besonderen Veränderungen vorliegen, wenngleich sich auch besonders für die helleren Grade eine festere Tendenz zu entwickeln scheint.

Von amerikanischem Harz kam während der Woche wieder eine mittlere Zufuhr herein, die dafür sorgte, daß die Loko-Preise für diese Provenienz eine festere Gestaltung nicht annehmen. Die letzten Notierungen für greifbare Ware bewegten sich ungefähr um \$ 3,05 bis 3,15 für die Grade D/G. Für H wurden 5 Cents mehr verlangt, WW notierte \$ 4,25 für 50 kg. Die Abladungsnotierungen von Amerika stellten sich um ca. 10 Cents für 50 kg niedriger als Loko-Ware und kurze Ankunft.

Terpentinöl liegt bei uns gleichfalls vernachlässigt ohne Inlandsfrage und hält nominell die letzten Preise.

Spanische und französische Harzprodukte.

San Sebastian, den 10. März 1923.

Die starke Aufwärtsbewegung in Spanien sowohl wie in Frankreich hat einestils ihren Grund in der starken Nachfrage, andererseits in der Überschätzung der Vorräte. Jetzt, wo man sich Rechenschaft gibt, daß in Terpentinöl wie in Harz nicht einmal genügend Vorrat ist, um dem Bedarf des Inlandes bis zur Ankunft der neuen Ernte zu genügen, will man in Frankreich die Regierung veranlassen, die Ausfuhr für einige Monate zu verbieten.

Terpentinöl. In Spanien wurde bereits der Preis von Ptas. 300 überschritten und in Frankreich schon Frs. 800 bezahlt, und die Fabrik verlangt noch mehr. Vor 14 Tagen konnte man noch zu 680 bis 700 Frs. kaufen, doch durch die Aufwärtsbewegung in London gingen in Frankreich die Preise wieder sprunghaft in die Höhe.

Harz. In diesem Artikel wurden auch die spanischen Produkte durch die französische Aufwärtsbewegung mitgerissen. Die dunklen Marken F/K stiegen in Dax auf zwei Markttagen von 85 auf 110 Frs., und Spanien folgte nach von 34 auf 39 Ptas. Die mittleren Marken WW/BB sprangen von 95 auf 125 Frs., in Spanien von 41 auf 48 Ptas., da ohne Vorräte. Ganz weiße Ware ist in Frankreich so gut wie garnicht vorhanden, dagegen sind in Spanien von den ganz weißen Marken IE und I Excelsior und Kristall noch reichlich Vorräte vorhanden, doch verlangen die Fabrikanten sehr hohe Preise. Es handelt sich aber auch um wirklich schöne weiße Ware, welche rein und natürlich gebleicht ist, wohingegen es in Frankreich oft vorkommt, daß Harz chemische Bleichungsmittel hinzugefügt werden und später bei der Verwendung die Ware wieder nachdunkelt.

Im allgemeinen können heute die spanischen Harze, besonders die hellen Marken, als den französischen gleichwertig betrachtet und verarbeitet werden, doch muß man sich zuverlässiger Lieferer bedienen, welche die Ware vor Abgang nachprüfen, da man leicht durch gewissenlose Fabrikanten und Händler betrogen werden könnte.

Meine heutigen Preise stellen sich wie folgt ab spanischem Hafen: Terpentinöl Ptas. 325 ohne Verpackung. Harz Kristall Ptas. 58, Excelsior Ptas. 55, I Extra Ptas. 49, I Superior Ptas. 47, I Corriente Ptas. 46, II Ptas. 45,50, III Ptas. 45, IV Ptas. 44,50, V Ptas. 42, VI Ptas. 41, VII Ptas. 40, VIII Ptas. 39, IX Ptas. 38,50, X Ptas. 38, XI Ptas. 36, XII Ptas. 35 einschließlich Verpackung. *H. Gaertner.*

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 16. März 1923.

Unsicherheit und Geschäftsunlust drücken dem Mineralöl-Markt ihr Gepräge auf. Die Wirtschaftslage wird in Deutschland von Tag zu Tag schlechter, und die Absatzstockung nimmt immer größeren Umfang an. Im Januar war unsere Handelsbilanz mit 252 Millionen Goldmark passiv, und der heute bekanntgewordene Reichsbankausweis für die erste Märzwoche zeigt wieder eine starke Anspannung. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Fab ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—2½ b/50	M 1715 bis 2575
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 1650 bis 1715
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 1945 bis 2525
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1250
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50	M 1450 bis 1800
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20	M 1400 bis 1450
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 2680
Putzöl	M 900
Bohröl, weißlich	M 2100
Maschinenfett	M 2400
Wagenfett	M 1300
Achsenöl, mineralisch	M 1500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.**Chemikalien.**

Hamburg 11, den 17. März.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Exportware.)

Ameisensäure 85% techn. M 2100 (2300), Atzkali 125/28° M 2400 (1670), Antichlor, krist. M 850 (800), Antichlor, Perlform M 1300 (1250), Bittersalz M 100 (135), Bleiglätte, chem. rein M 5900 (4500), Bleimennige M 5700 (4700), Chlorcalcium 70/5% M 620, Eisenvitriol M 170 (380), Chromalaun 15% M 2700 (2750), Essigsäure 80% M 5500 (4280), Chlorkalk 110/15% M 800 (900), Chlorbarium 98/100% M 1100, Chlormagnesium 98/100% M 150 (200), Formaldehyd 30 Gew.-% M 7200, Formaldehyd 40 Volum.-% M 8500, Glaubersalz, krist. M 220 (250), Glaubersalz, kalz. M 680 (642), Kali, chloresures M (2300), Kalilauge 50° Bé M 1400 (2300), Kalialaunkristallmehl M 820 (975), Kalialaun in Stücken M 1150 (1100), Kupfervitriol 98/100% M 2900 (2500), Kaliumbichromat M 4900 (5400), Lithopone RS M 1470 (2000), Naphthalin in Schuppen M 1875 (1600), Natrium bic. venale M 650 (1490), Natrium bic. DAB 5 M 700 (1250), Natronlauge 38/40° M 825, Oxalsäure 98/100% M 3300 (4200), Pottasche 96/8% M 2375 (2800), Salmiakgeist 0,910 M 1300 (1820), Salmiak, feinkrist. M 850 (900), Schwefelnatrium, krist. 30/2% M 850 (900), Schwefelnatrium, konz. M 1500 (1500), Tonerde, schwefels. 14/15% M 1000 (670), Tonerde, schwefels. 17/18% M (820), Soda, kalz. 96/8% M 750 (750), Soda, krist. M 315 (430), Wasserglas, Natron-, 38/40° Bé M 380 (750), Zinkweiß RS M 6000 (4300).

Das Exportgeschäft der vergangenen Woche bewegte sich in ruhigen Bahnen. Sehr gefragt waren Kalialaun, Schwefelnatrium, krist. und konz., sowie Ätznatron, in welchen Artikeln auch größere Abschlüsse getätigt wurden. Die Folge davon war, daß die Notierungen sprunghaft in die Höhe gingen. Für den Monat April sind die Werke hierin ausverkauft. Für Inland war Ätznatron stärker gesucht, im übrigen bewegte sich das Geschäft nur in engen Grenzen. Die Industrie ist teilweise nur schwach beschäftigt, was naturgemäß den Verbrauch beeinflußt.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wiener Chemikalien-Bericht.

Wien, den 13. März 1923.

Verlustanzeige: Ein Blatt Papier, auf dem schwarz auf weiß 14 Punkte stehen, ist in Verlust geraten. Der redliche Finder wird gebeten, dieses Dokument gegen hohe Belohnung spurlos verschwinden zu lassen und überhaupt den Fund streng geheim zu halten. — Das Papierblatt wurde gefunden. Es lag in dem Rinnsal einer Straße und war über und über mit Kot beschmutzt. Man merkte, daß das Schriftstück vielfach mit Füßen getreten wurde, denn der Inhalt war gänzlich verstümmelt und unleserlich geworden. Wer hätte bei Betrachtung dieses Papierfetzens wohl gedacht, daß es einst für viele Millionen Menschen ein ungemein wichtiges Dokument war, gleichsam eine Offenbarung, von deren Erfüllung die Zukunft ganzer Völker und Nationen abhing. Schade, schade, daß ein so wertvolles Dokument solch ein schmachliches Ende fand! Der Verlustträger aber möge daraus die Lehre ziehen, solche Schriftstücke in Hinkunft besser zu verwahren. Am sichersten aber wäre es, solche wertvolle Versprechungen in einen Stein meißeln zu lassen, wie es einst Moses tat. Auf die paar Dollars mehr kann es ja nicht mehr ankommen. Schließlich müssen es ja auch nicht vierzehn Punkte sein. Lieber ein paar weniger — aber dafür solche, die auch eingehalten und beachtet werden!

Angebote: * Atzkali, 88/92 ab Passau sch. F. 0,82, Ätznatron, 128/136 K 6800, * Alaun, in Stücken K 3400, Ameisensäure, 85% K 15 500, * Antichlor, krist. K 2300, * Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 750, * Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen

K 9700, Bleizucker, raff., krist. K 15 875, * Borax, krist. K 11 400, Chlorbarium, 98/100 K 4500, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 K 2700, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chlormagnesium, geschmolzen K 1000, Chromalaun K 9600, * Chromatron K 16 500, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, Glaubersalz, krist. K 1025, Glycerin, 28°, chem. rein K 26 800, Gummi, cord. K 24 000, Gummi Gezireh K 13 500, Harz, franz., WW K 6300, * Kali-Salpeter, raff., weiß K 9200, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 500, Kupfervitriol, 98/99 K 8800, Minium, Bleiberger K 10 000, Naphthalin, Schuppen-, weiß K 6600, * Natriumbisulfat K 2100, Paraffin, 52/54, in Tafeln K 6400, Pottasche, 80/85 K 9350, Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 8000, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1700, Schellack T. N. orange K 120 000, * Schwefelnatrium 60/62 K 4500, Soda, Ammoniak- 96/98 K 2700, Soda bic. B. K 3750, Soda, krist. K 1300, Stearin-Tafeln K 19 300, Terpentinöl, inländ. (verk. zu K 34 200) K 34 500, * Wachs, Karuba- K 35 000, * Wachs, Japan- K 26 000, * Wachs, Montan- K 5500, Weinsteinsäure, spießig krist. K 41 000.

Öle und Fette. Kokosöl, techn. Cochín K 17 500, Leinöl, holl. K 17 500, Rüböl, dopp. raff. K 16 700, Speiseöl K 18 200, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg Doll. 34, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 24 600, Kokosspeisefett, ½ kg-Packung K 20 000, Elain, sap., 97/98 K 17 900, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 400, Rohwollfett K 6000, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 000.

Alle Preise per 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.**Tagesgeschichte.**

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Blankenburg a. H. Futterkalkwerk Ossana G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Futterkalk und Beteiligung an verwandten Unternehmungen sowie Einrichtung und Betrieb von Verkaufsorganisationen. Geschäftsführer Bankdirektor a. D. Walter Hartung. Stammkapital 500 000 M.

*† Braunschweig. Deutsche Lederöl-A.-G. Herstellung und Vertrieb von Degras und sonstigen Spezialfetten und Ölen für die Lederindustrie sowie Handel mit Tran. Vorstandsmitglieder Kaufleute Alfred und Kurt Tenzer. Grundkapital 10 Mill. Mark. Gründer sind: 1. Kaufmann Karl Ludwig Györfy, Wien, 2. Landwirt Paul Günther, 3. Landwirt Siegfried Lichtenstein, 4. Bankprokurist Hermann Wiegmann, 5. Kaufmann Alexander Györfy, zu 2—5 hier. Sie haben sämtliche Aktien übernommen. Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: Direktor Walter Fahr, hier, Kaufmann David Kutscher, Wien, Kaufmann Paul Lichtenstein, hier, Direktor Karl Schander, hier, Kaufmann Friedrich Vater, hier.

*† Düsseldorf. Industrie-Öl-Gesellschaft m. b. H., Charlottenstraße 28. Handel, Bearbeitung und Verarbeitung von Ölen, Fetten und ähnlichen Produkten für industrielle Zwecke. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Hermann Lammerz, Kaufmann, Dr. Adolf Scheller, Rechtsanwalt.

*† Köln. Chemische Entrostung A.-G., Köln-Deutz, Siegestraße 26. Übernahme von Entrostungen aller Art nach Dr. Vogels Patent.

*† Krefeld. Seidenchemiewerk, G. m. b. H. Herstellung, Vertrieb und Handel mit Chemikalien, insbesondere solchen für die Seidenindustrie. Stammkapital 2 000 000 M. Geschäftsführer Ingenieur-Chemiker Franz Weyland in Düsseldorf-Oberkassel.

*† Langenburg. Hohenloher Öl- und Fettzentrale Häcker & Hachtel; Sitz in Riedbach. Gesellschafter: Wilhelm Häcker und Ernst Hachtel, Kaufleute in Riedbach.

*† Leipzig. Handelsgesellschaft chemisch-technischer Produkte m. b. H., Hainstr. 25. Herstellung und Verkauf chemisch-technischer Produkte. Stammkapital 510 000 M. Geschäftsführer Chemiker Paul Müller in Halle a. S. und Kaufmann Otto Merseburger in Leipzig.

*† Magdeburg. Conr. Friedr. Müller & Dr. Roßbach G. m. b. H. Fabrikation und Vertrieb von Brauerpech, Harzprodukten, Fetten, Ölen und ähnlichen Erzeugnissen. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Conrad Braun und Carl Braun, beide in Magdeburg, und Dr. Georg Roßbach in Spandau.

*† Offenbach a. M. Becker & Steeb A.-G. Erwerb und Fortbetrieb der von Walter Schott in Wiesbaden unter der Firma Becker & Steeb betriebenen Seifenfabrik in Offenbach a. M. mit Firma, Aktiven und Passiven, Herstellung und Vertrieb von Seifenfabrikaten jeder Art, Beteiligung an anderen Unternehmungen. Grundkapital 1 000 000 M. Vorstand Wilhelm Fues. Einzelprokura ist erteilt an Georg Grebe. Gründer sind: Walter Schott in Wiesbaden, Arthur Holstein in Künzell b. Fulda, Karl Beeger zu Haag (Holland), namens der Naamlooze Vennootschap Utrecht Trading Company (Utrechtsche Handels-Compagnie) zu Wassenaar (Holland), Hugo Obermeyer in Hanau, Heinrich Weißbecker in Hanau, welche sämtliche Aktien übernommen haben. Walter Schott bringt in die Gesellschaft ein das von ihm unter der Firma Becker & Steeb betriebene Geschäft mit Aktiven

und Passiven auf Grund der Bilanz auf 31. März 1922, bewertet zu 655 000 M. Den ersten Aufsichtsrat bilden: Walter Schott in Wiesbaden, Arthur Holstein in Künzell bei Fulda, Hugo Obermeyer in Hanau, Karl Begeer im Haag (Holland) und Rechtsanwalt Dr. Max Nußbaum in Hanau.

*[†] **Siegen.** Geschäftsstelle Deutscher Lederleimfabriken. G. m. b. H. Verwaltung der Geschäftsstelle der Vereinigung deutscher Lederleimfabriken, Vermittlung von Handelsgeschäften über Lederleim, kommissionsweiser Verkauf von Lederleim und Handel mit Lederleim. Stammkapital 525 000 M. Geschäftsführer Prokurist Karl Stözel.

*[†] **Waldkirch, Breisgau.** Dr. Strommenger & Co., G. m. b. H., chemisch-technisches Laboratorium. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Präparate und Produkte für Landwirtschaft und Industrie. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Dr. Wilhelm Strommenger, Chemiker.

*[†] **Wildeshausen.** Dr. Henkel & Co., G. m. b. H., Hannover, Zweigniederlassung in Ahlhorn. Herstellung und Vertrieb von Essenzen, ätherischen Ölen und chemischen Präparaten aller Art. Stammkapital 50 000 M. Geschäftsführer Dr. phil. Fritz Henkel, Hannover, und Ewald Schindler, Hannover. Dem Kaufmann Felix Hausburg und dem Chemiker Dr. Max Schlaug ist Gesamtprokura erteilt.

* **Augsburg.** Die Firma Wilhelm Thaler hat um die Genehmigung nachgesucht, in Göggingen im Anwesen Nr. 15 an der Dekan-Mayer-Straße eine Anlage zur Gewinnung von Glycerin errichten zu dürfen.

* **Berlin.** In der Gruppe Scheidemandel ist die Kommanditgesellschaft A. Motard & Co. in eine A.-G. mit einem Kapital von M 50 Mill. umgewandelt worden. Das Unternehmen betreibt die Herstellung von Stearin, Olein, Glycerin, Kerzen und chemischen Produkten. Die bisherigen persönlich haftenden Inhaber, Freiherr S. v. Ompteda und Georg Oettel sowie die Kommanditistin, die A.-G. Scheidemandel, übernehmen die sämtlichen Aktien. Aufsichtsrat: Generaldirektor Salomon, Geh. Justizrat Dr. Kempner, Freiherr S. v. Ompteda, Georg Oettel, Direktor Wilhelm Connstein, Ministerialdirektor a. D. Bachem, R.-A. Dr. Lion. Es sei beabsichtigt, das Unternehmen auf „breiter industrieller und organisatorischer Basis“ fortzuführen, jedoch fehlen Mitteilungen darüber, von welcher Seite und in welcher Art diese Verbreiterung gedacht ist. (Frkf. Ztg.) — * **M. Weltenberg & Co. Chem.-techn. Fabrik.** Der bisherige Gesellschafter Marta Weltenberg, geb. Roeseler, ist alleiniger Inhaber der Firma. — * **Floratma Parfümeriefabrik G. m. b. H.** Gesellschaft aufgelöst. Liquidator Kaufmann Karl Adler, Friedenau.

* **Berlin.** Gelöscht wurden folgende Firmen: Margarinefabrik Dr. E. Koelitz G. m. b. H. und Aromin-Werke Kokosöl-Raffinerie und Pflanzenbutterfabrik G. m. b. H.

* **Berlin.** Georg Ernst Ganzer eröffnete Schlesische Str. 27c ein Detailgeschäft u. a. für Farben, Firnis, Terpentinöl (ersatz), Maschinenöle und Fette, Paraffin, Ceresin, Bienenwachs etc.

* **Bielefeld.** Die G.-V. der Güterloher Margarinewerke A.-G. beschloß Erhöhung des Stammkapitals von 30 auf 70 Millionen Mark.

* **Braunschweig.** Deutsche Degrasfabrik G. m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Liquidator ist Bücherrevisor Erich Heyne.

* **Bremen.** Stephan Ketels A.-G. Grundkapital auf 5 000 000 Mark erhöht. — * **Deutsche Öl- und Chemikalien-Großhandels-gesellschaft m. b. H.** Herren Otto Lenz und Ernst Emil Christian Pieczka, beide in Bremen, ist Gesamtprokura erteilt.

* **Budapest.** Rudolf Kovács & Co. teilen mit, daß Herr Desider Friedmann, langjähriger Prokurist der Firma Sigmund Holitscher & Co. als Mitinhaber in ihre Firma eingetreten ist.

* **Cöthen i. Anh.** Die Firma Hoffmann & Müller, Haus- und Toilette-Seifenfabriken, gegründet 1843, wurde in eine Aktien-Gesellschaft umgewandelt. Der Aufsichtsrat setzt sich zusammen aus dem Seifenfabrikanten Herrn Carl Hoffmann, dem Kaufmann Herrn Ernst Krieg und dem Fabrikbesitzer Herrn Paul Freibleben. Zum Vorstand wurden ernannt die Herren Hugo Müller und Hermann Huhn.

* **Durlach.** Älteste Margarin-Talg-Schmelze Deutschlands Wilh. Xaver Schmidt, G. m. b. H. in Liqu. Liquidation beendet, Firma erloschen.

* **Elberfeld.** Fettwerk Elberfeld G. m. b. H. Liquidation beendet. Firma erloschen.

* **Essen.** Giesbert & Co. erteilten ihrem langjährigen Mitarbeiter Herrn Emil Hassiepen dergestalt Prokura, daß er berechtigt ist, gemeinsam mit dem Mitinhaber und Geschäftsführer Herrn Giesbert rechtsverbindlich für die Firma zu zeichnen.

* **Frankfurt a. M.** Die Olea-Werke A.-G. für Mineralöl-industrie (Konzern Sichel-Rickel-Grötzingen) beabsichtigt eine erhebliche Erhöhung des z. Zt. M 60 Mill. betragenden Aktienkapitals. Diese Erhöhung soll, wie mitgeteilt wird, teilweise zur Fundierung eines bereits in Auswirkung befindlichen Öllieferungsvertrages mit der Gewerkschaft Elwerath Hänigsen, welche heute zu den größten deutschen Rohölproduzenten zu rechnen sei, Verwendung finden, teils zur Bezahlung eines im Hamburg erworbenen Anwesens dienen. Die Fabriken in Frankfurt und Freiburg i. B. (vorm. Melanol G. m. b. H.) seien voll

beschäftigt und es werde auf ein Mehrfaches der letzten Dividende von 18% zu rechnen sein. (Frkf. Ztg.)

* **Frankfurt a. M.** Oleawerke A.-G. für Mineralöl-industrie. Der Dr. phil. h. c. Louis Grötzingen, Dr. M. Melamid, Wilhelm Bove, Wilhelm Bühler, Isidor Blum sind als Vorstandsmitglieder und Anton Stückl als stellvertretendes Vorstandsmitglied bestellt. Alleinvertretungsbefugnis des Vorstandsmitgliedes Ernst Bickel aufgehoben. Prokuren Anton Stückl und Peter Scharbach erloschen. Den Kaufleuten Antonio Schmitt zu Freiburg i. Br. und Carl Monhaupt zu Berlin ist Prokura erteilt.

* **Harburg a. E.** F. Thörl's Vereinigte Ölfabriken, A.-G. Prokura des Kaufmanns Paul Zwecker erloschen. Dem Kaufmann Richard Schmalz ist Gesamtprokura erteilt.

* **Kiel.** Nordische Öl- und Fettfabrik, G. m. b. H. Stammkapital um 1 815 000 auf 2 000 000 M erhöht. Heinrich Friedrich Koch als Geschäftsführer ausgeschieden. Dem Buchhalter Heinrich Wöbcke und dem Fräulein Berta Koch ist Gesamtprokura erteilt.

* **Köln.** Otto Joseph Menden und Dr. Lohmanns G. m. b. H. Firma geändert in: Rheinische Wachs-Industrie Otto Jos. Menden & Dr. Lohmanns Gesellschaft mit beschränkter Haftung.

* **München.** Die Technische Hochschule hat dem Direktor der Dr. Alexander Wacker G. m. b. H. Johannes Heß die Würde eines Doktors der technischen Wissenschaften e. h. verliehen.

* **Offenbach a. M.** Volmarsche Stearinwerke Offenbach G. m. b. H. Stammkapital um fünf auf zehn Millionen M erhöht.

Margarinewerke „Jeverland“ A.-G., Heidmühle (Oldbg.). Die vor einem Jahre errichtete Gesellschaft weist per Ende September 1922 M 1,72 Mill. Verlust aus bei M 6½ Mill. Grundkapital, das vor einiger Zeit auf M 20 Mill. erhöht werden sollte.

Chemisch-technische Werke Severin Abels A.-G., Rheydt-Zoppenbroich. Der Aufsichtsrat schlägt vor, aus M 25 200 000 Gewinn eine Dividende von 50% vorzuschlagen. Die Abschreibung beträgt 75% auf die Mobilien und Immobilien. Das Aktienkapital soll um M 150 Mill. erhöht werden. Davon werden M 45 Mill. für die alten Aktionäre bereitgehalten und als Bezugsrecht wird ein Verhältnis von 1 zu 3 zu 250% vorgeschlagen. Die restlichen M 105 Mill. übernimmt eine Bankengruppe unter Führung der Bankfirma Dr. Hange & Co., Köln, und L. Poenigen & Co., Düsseldorf, sowie des Vorstandes der Gesellschaft mit der Aufgabe, diese Aktien bestmöglichst zu verwerten, jedoch keine Aktie unter 500% anderweitig anzubieten. Die Kapitals-erhöhung ist zur Schaffung von Betriebsmitteln nötig, um der steigenden Nachfrage nach den Erzeugnissen der Gesellschaft sowohl auf pharmazeutischem, kosmetischem wie auf chemisch-technischem Gebiet Genüge leisten zu können. Im Vorjahre sind durch rechtzeitige Ausnutzung der Konjunktur großzügige Neubauten geschaffen worden, die in der Bilanz bis auf einige Millionen Mark abgeschrieben sind. Der Vorstand hat die Einführung der Aktien an der Börse beschlossen. (Frkf. Ztg.)

Handel und Verkehr.

Preisabbau. Die Berliner Handelskammer hat zu dem den Preisabbau behandelnden, vom 17. Februar datierten Erlaß des preußischen Ministers für Handel und Gewerbe einen Bericht erstattet, worin sie den Wünschen des Ministers zustimmt. Dabei sagt die Handelskammer jedoch, es könne nicht nachdrücklich genug betont werden, daß es Sache der öffentlichen Behörden sei, voranzugehen. Solle nicht, wie es bisher vielfach der Fall war, durch falsche Maßnahmen verloren werden, was durch eine zweckdienliche und zielbewußte Finanzpolitik gewonnen wird, so dürften die Kohlenpreise und die Frachten unter keinen Umständen weiter erhöht werden, sie müßten vielmehr, so bald es irgend angängig ist, herabgesetzt werden. Insbesondere sei dies möglichst sofort nötig für Lebensmittel und Düngestoffe. Alle in Betracht kommenden Mittel würden aber nur zeitweise Erfolg haben können, wenn nicht die Lösung der Grundfrage gelinge, nämlich die Herbeiführung der Aktivität der Bilanz zwischen Produktion und Konsum in unserer Volkswirtschaft. Außerste Sparsamkeit von seiten der Behörden und der Gemeinwirtschaft seien notwendig. Handel und Industrie würden ihre Unterstützung leihen, aber es müsse erwartet werden, daß die Regierung der Öffentlichkeit gegenüber auch das Interesse von Handel und Industrie wahrnehme und ungerechte Angriffe gegen die Gewerbetreibenden zurückweise! Was die Berliner Handelskammer hier sagt, ist uns allen aus der Seele gesprochen. (Drogisten-Ztg., Leipzig.)

Zölle und Steuern.

Deutsches Reich. Amtliche Zolltarif - Auskunft 6/23. Tarifnr. 255. **Halbseife (Raffinationsrückstände).** Zollsatz 10 M Gold für 1 dz. Die Ware stellt eine dunkelgraue, schmierseifen-ähnliche Masse dar. Nach chemischem Gutachten handelt es sich um eine feste Natronseife mit einem Gehalte von etwa 20 v. H. unverseiftem Olivenöl und etwa 60 v. H. verseiften Fettsäuren. Verwendungszweck: Herstellung von Textilseifen. (W. V. Stich-

wort Seife Ziffer 2b.) Herstellungsland: Italien. [Karlsruhe, 22. 12. 22.] (Reichszollblatt.)

Frankreich. Ermäßigung des Ausfuhrzolls für gewisse Arten von Knochen. Durch einen Erlaß des Präsidenten vom 16. Februar d. J., veröffentlicht im „Journal officiel“ vom 22. Februar, wird der Ausfuhrzoll für gewisse Arten von rohen Knochen (ex Tarif-Nr. 66) herabgesetzt. Zollfrei sind diese Knochen wie bisher, wenn sie pulverisiert (Knochenmehl und Knochenfeilspäne, einschließlich grünes Knochenmehl) und entgelatiniert (in Dampf gekocht) sind. Der Ausfuhrzoll beträgt jetzt für folgende Arten von Knochen statt bisher 10 Frs. für 100 kg:

	Ausfuhrzoll Frs. per 100 kg (brutto)
Knochen, roh:	
entfettet und zerkleinert	3
Abfall, als „dentelles“ bekannt	5
andere	7

Diese Zollsätze gelten für die Dauer von drei Monaten, gerechnet von der Bekanntmachung des Erlasses.

Griechenland. Änderung verschiedener Einfuhrzölle. Durch Dekret vom 29. Dezember 1922, veröffentlicht im griechischen Staatsanzeiger vom 1. Januar 1923, sind folgende Änderungen des griechischen Zolltarifs, mit Wirkung vom Tage der Veröffentlichung festgesetzt worden:

1. Die Zahlung der Einfuhrzölle für gewisse Waren kann in Banknoten erfolgen entsprechend den von der griechischen Nationalbank bekanntgegebenen Wechselkursen. Diese Bestimmung bezieht sich auf Waren, für die ein „Vermehrungskoeffizient“ in Anwendung kommt, sowie diejenigen, für welche kurze Zeit ein Einfuhrverbot bestand.

2. Der Einfuhrzoll für Waren, welche nicht in dem griechischen Zolltarif aufgeführt sind, wird von 20 auf 40% ad valorem erhöht.

3. Die städtischen Abgaben für zollfreie Waren werden verzehnfacht.

4. Für die nachstehenden Waren werden jetzt folgende Einfuhrzölle (in Banknoten) erhoben:

Ware	Zoll in Drachmen (Papier) per kg
Terpentin; Opium; Fenchelsamen	3,—
Kolophonium	0,30
Seifen; Weinstein (Weinhefe)	1,—
Mohnsamen	0,40

(Chem. Industrie.)

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Verkaufsbedingung: „ab norddeutscher Station“. In einem vor dem Schiedsgericht der Handelskammer in Hamburg verhandelten Streitfall kaufte die Klägerin einen Posten Ware mit der Vereinbarung: „ab norddeutscher Station“. Als die Verkäuferin später Versandaufgabe forderte, gab die Klägerin ihr auf, die Ware an den Abnehmer der Klägerin in Wilhelmsburg zu senden. Die Verkäuferin beauftragte damit einen Spediteur in Bremen, der für die Versendung und Abfertigung den Betrag von 1570 M auf dem Frachtbriefe nachnahm. Diese Berechnung betrachtete die Klägerin als unberechtigt und forderte daher den Betrag von der Verkäuferin im Klagewege zurück. Vor dem Schiedsgericht wurde der Klage mit folgender Begründung Folge gegeben:

„Bei dem Verkauf „ab norddeutscher Station“ ist der Verkäufer verpflichtet, die Ware von der betreffenden norddeutschen Station aus entsprechend der Verfügung des Käufers abgehen zu lassen. Die sämtlichen Kosten bis zur Abfertigung einschließlich dieser hat also der Verkäufer zu tragen. Die Vorschrift der Klägerin lautete: nach Wilhelmsburg. Die Kosten für Expedition und Abfertigung, die bei der demgemäß erfolgten Versendung dadurch entstanden sind, daß die Beklagte einen Spediteur benutzt hat, fallen daher der Beklagten zur Last.“ (Kolonialwaren-Ztg., Leipzig.)

Wer hat beim „cif“-Kauf die Ausfuhrabgabe zu tragen? Diese Streitfrage wurde kürzlich vom Schiedsgericht der Handelskammer in Hamburg entschieden, wobei folgender Tatbestand zugrunde lag: Die Klägerin verkaufte an die Beklagte laut Schlußschein vom 11. Oktober 1921 einen Posten Ware fob Stettin oder cif Hamburg nach Käufers Wahl. Laut Anweisung der Beklagten ist die Ware cif Hamburg geliefert worden. Die Beklagte kürzte von dem Rechnungsbetrage 6370 M für Ausfuhrabgaben und 398,20 M für Lagergeld mit der Begründung, daß die Klägerin cif Hamburg verkauft habe, und daß es daher ihre Aufgabe gewesen sei, für die Ausfuhrbewilligung Sorge zu tragen. Die Klägerin beantragte daraufhin, die Beklagte zu verurteilen, an die Klägerin 7659,20 M zu zahlen; sie führte aus, daß weder aus der Schlußnota, noch aus der „cif“-Klausel sich ihre Verpflichtung ergäbe, die Ausfuhrbewilligung zu beschaffen. Die Beklagte beantragte dagegen Abweisung der Klage, in der Auffassung, daß der von ihr gemachte Abzug aus Rechtsgründen gerechtfertigt sei. Das Schiedsgericht gab aber dem klägerischen Antrage statt mit folgender Begründung: „Im Gegensatz zur „fob“-Klausel, die dem Verkäufer die Verpflichtung auferlegt, die Ausfuhrbewilligung zu beschaffen und die Ausfuhrab-

gaben zu tragen, läßt die „cif“-Klausel im allgemeinen nicht erkennen, daß die Ware zu Ausfuhrzwecken gekauft wird. Dies trifft insbesondere im vorliegenden Falle zu, weil nach einem deutschen Hafen — nämlich cif Hamburg — verkauft worden ist. Da aus der Schlußnota nichts Gegenteiliges hervorgeht, die Beklagte ihr Recht, die Kosten der Ausfuhrbewilligung und Einlagerung auf die Klägerin abzuwälzen, lediglich aus der „cif“-Klausel ableitet, so ist der von ihr gemachte Abzug nicht gerechtfertigt und somit die Klage begründet.“ (Butter- und Fettw.-Verk.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Rumänien. Ausfuhrbestimmungen. Die „Correspondance Economique (Bukarest) veröffentlicht in ihrer Ausgabe vom Dezember 1922 eine Liste der jetzt in Kraft befindlichen Ausfuhrbeschränkungen. — Im folgenden sind die Waren angegeben, welche für die chemische Industrie von Bedeutung sind.

Waren, welche nur mit besonderer Ausfuhrbewilligung und nach Deckung des inländischen Bedarfs ausgeführt werden dürfen: Atznatron; Paraffinwachs; geteertes Papier, Ferromangan*); Schusterleim und Stärke; Holzkohle**); Cellulose (nach Deckung des inländischen Bedarfs und mit Genehmigung des Generaldirektors für die Industrie***); Eichenrinde; Knochen; Ölkuchen*); Fenchelsamen; Mohnsamen.

Verschiedenes.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 10. März 1923.) Einkaufspreise für Stückenseifen.

Namen der Seifen	12. Februar 1923	26. Februar 1923	10. März 1923
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	3150	2340	2160
„ Ia, 250 „ „ „ „	1750	1300	1200
„ Ia, 200 „ „ „ „	1400	1040	960
Palmöl-Oberschalseife I, 250 Gramm, per Stück	1800	1350	1250
200 „ „ „ „	1440	1080	1000
Sunlichtseife, Doppelstück	—	1400	1400
„ „ Größe 4 Kart.	—	2560	2560
„ „ Einzelner Preis	—	640	640

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia . . p. Pfd. M	2400	2400	2400
Grüne Seife Ia . . „ „ „	2400	2400	1900
Silberseife Ia . . „ „ „	2400	2400	2400

Einkaufspreise für Seifenpulver.

Namen	26. Februar 1923	10. März 1923	Verkaufspreise an Verbraucher
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	1080	1080	1350
Edelweißseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	1080	1080	1350
Henkels Dixin, 1/2-Pfd.-Pack.	800	800	1000
Mingopulver mit Seifenschnittzel	1150	1150	1440
Sunlichtseifenpulver, Blitzmädel, 1/2-Pfd.-Pack.	880	880	1100
Dr. Thompsons Seifenpulver, 1/2-Pfd.-Pack.	800	800	1000
Viktoria-Pulver . . . 1/4-Pfd.	960	960	1200

Kerzenpreise vom 10. März 1923.

Einkauf.

Namen der Qualitäten	27. Februar 1923	10. März 1923
Stearin, Haushaltkerzen per Kilo M	7100	6150
Stearin, Baumkerzen	7120	6190
Komposition (Stearin und Paraffin), Haushaltkerzen . . per Kilo M	4600	4500
Baumkerzen . . . „ „	4620	4540
Paraffin, Haushaltkerzen . . „	3690	3360
Paraffin, Baumkerzen . . „	3620	3400

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

a. Wirkung der Ruhrbesetzung auf die deutsche Atznatronversorgung. Da die größten deutschen Atznatronfabriken Wirselen und Stolberg — beide bei Aachen gelegen — mit ihren

*) 50% für den inländischen Bedarf. **) 33 1/3% für den inländischen Bedarf. ***) Allgemein dürfen die Industrieartikel von unmittelbarer Notwendigkeit, welche eingeführt werden, um den inländischen Bedarf zu decken, und ebensolche Artikel, welche im Inland hergestellt werden, nur mit besonderer Genehmigung des Ministeriums für Handel und Industrie ausgeführt werden.

Vorräten und ihrer Produktion durch die französisch-belgische Besetzung abgeschnürt sind, ist im unbesetzten Deutschland ein immer fühlbarer werdender Atznatronmangel entstanden, der für die deutsche Volkswirtschaft von nicht zu unterschätzender Bedeutung ist, da Atznatron einen wichtigen Grund- und Hilfsstoff der Textilindustrie, der Kunstseidenindustrie, der Seifenindustrie sowie der gesamten chemischen Industrie darstellt. Um dem Mangel nach Möglichkeit abzuweichen, hat die deutsche Sodaindustrie auf Wunsch der Verbraucher diesen ihre Dienste zur Beschaffung ausländischen Atznatrons zur Verfügung gestellt, und zwar vorerst aus England und Polen. Aus letzterem, weil hier Atznatron sofort greifbar war. Wegen Erlangung weiteren ausländischen Atznatrons, auch solchen aus Amerika, sind die Schritte eingeleitet. Diese Mithilfe der deutschen Sodaindustrie bei der Beschaffung von ausländischem Atznatron besteht nur in der Vermittlung zwischen ausländischer Fabrik und deutschem Verbraucher. Daneben steht es aber auch jedem deutschen Käufer frei, sich selbst für seinen Verbrauch Atznatron im Auslande zu verschaffen, ohne die Vermittlung des Syndikats in Anspruch zu nehmen. Aus Kreisen der Kunstseidenindustrie ist dem Syndikat der Vorwurf gemacht worden, daß für die Bezüge des polnischen Atznatrons französische Franken von dem ausländischen Produzenten verlangt werden. Da das Syndikat nur als Vermittler an diesem Verkauft mitwirkt, hat es auf diese Zahlungsbedingungen keinen unmittelbaren Einfluß. Es hat aber sofort die notwendigen Schritte in die Wege geleitet, um eine Abänderung dieser Bedingungen zu erzielen, was in aller Kürze erfolgen wird. Die inländische Produktion wird vom Syndikat unter Abwägung der volkswirtschaftlichen Bedeutung jedes Verbrauchs verteilt. Die etwaigen Bezüge ausländischen Atznatrons finden hierauf keinerlei Anrechnung.

Preisherabsetzung für Knochenleim und Lederleim. Die Concerns Vertriebsgesellschaft chemischer Produkte mit beschränkter Haftung, Berlin NW 7, Dorotheenstr. 36, die führende Organisation der deutschen Leimfabriken und Leimgroßhändler, hat bereits am 15. Februar die Preise für Knochenleim und Lederleim um etwa 20% gesenkt. Da die Preise für das Rohmaterial — Knochen und Hautabfälle — gleichfalls eine fallende Tendenz verfolgen, hat der Aufsichtsrat eine weitere Herabsetzung der Preise für Knochenleim und Lederleim um etwa 15% beschlossen. Man hofft, mit diesen Preisen für die nächste Zeit durchzukommen, sofern nicht unvorhergesehene Steigerungen der Löhne, Frachten, Kohlen und dergleichen zu einer Änderung der bisher eingeschlagenen Preispolitik zwingen.

Freigabe des beschlagnahmten deutschen Vermögens in Amerika. Wie der Sonderbeauftragte des Hansa-Bundes, der nach nunmehriger Annahme des Gesetzes betreffend die Freigabe des beschlagnahmten deutschen Vermögens in Amerika eine eingehende Besprechung mit dem Verwalter des feindlichen Vermögens in Washington hatte, kabeit, ist der Treuhänder damit beschäftigt, mit größter Beschleunigung die nötigen Ausführungsbestimmungen zu dem Freigabegesetz aufzustellen. Die Ausführungsbestimmungen, die dem Hansa-Bund sofort zugehen werden, sind innerhalb 14 Tagen zu erwarten. Es wird schon jetzt darauf aufmerksam gemacht, daß unter allen Umständen in jedem Einzelfalle ein Antrag auf Freigabe gestellt werden muß. Interessenten erhalten durch den Hansa-Bund, Berlin NW 7, Dorotheenstr. 36, uneigentlich Auskunft.

Ägyptische Ausschreibungen. Die Grenzbezirksverwaltung in Alexandrien erläßt eine Ausschreibung über die Lieferung von Gelfarbe und Firnis, die von dieser Verwaltung für das laufende Jahr gebraucht werden. Angebote müssen bis zum 17. April d. J. bei der Frontier Districts Administration in Alexandrien, Arsenal, eingegangen sein. Über die für deutsche Firmen notwendige Vertreterbestellung, sowie über Bedingungen ist näheres beim „Deutschen Wirtschaftsdienst“, Berlin W 35, Potsdamer Straße 127a, zu erfahren.

—m. **Ein riesiger Walfisch** wurde kürzlich im Eis eingefroren und tot in der Löstabucht bei Upsala gefunden und mit großer Mühe ans Land geschleppt. In den nächsten Tagen war großer Zusammenlauf nach dem „Wal-Platz“, um das Ungeheuer von 15 m Länge, 2,2 m Durchmesser zu sehen. Das Skelett erwarb für 300 Kr. das Reichsmuseum in Stockholm, den tranreichen Speck die Lederfabrik Matton in Gefle, und aus Upsala kam Dr. Avidsson an, um Präparate von den Eingeweiden zu nehmen.

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 32. F. 51 423. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Leverkusen b. Köln a. Rh. Verfahren zur Herstellung einer hochaktiven Kohle. 22. 3. 22. — 32. B. 105 395. Burt Boulton & Haywood Limited, London; Vertr.: Dr.-Ing. R. Geißler, Pat.-Anw., Berlin SW. 11. Verfahren zur Verbesserung der Wirkung von Entfärbungskohle. 23. 6. 22. England 26. 4. 22.

22g, 3. F. 52 480. Fa. Hermann Fink, Obertürkheim-Uhlbach. Verfahren zur Herstellung eines Farbenbindemittels für Anstrichzwecke. 31. 8. 22. — 8. B. 104 065. Désiré Jean Adolphe

Joseph Besème, Paris; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. C. Landeskroener, Pat.-Anw., Dresden. Weiße Anstrichmasse. 20. 3. 22. — 13. C. 31 412. Chemische Fabrik Ludwig Meyer, Mainz. Verfahren zur Herstellung eines pastenartigen Abbeizmittels zur Entfernung von Öl-, Lack-, Farbenanstrichen u. dgl. 25. 11. 21. — 22h, 2. B. 95 704. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung von trocknenden Ölen. 27. 8. 20.

23a, 3. H. 79 308. Peter Möller Heyerdal, Svolvær, Norw.; Vertr.: H. Licht, Pat.-Anw., Berlin SW. 11. Verfahren zur Gewinnung von hellem, wohlschmeckendem Lebertran aus Fischleber. 10. 12. 19. Norwegen 9. 1. 19. — 3. St. 33 162. Knut Stiansen, Sandefjord, Norw.; Vertr.: Max Wagner, Pat.-Anw., Berlin SW. 11. Verfahren zur Reinigung von Ölen und Fetten. 6. 5. 20. Norwegen 21. 3. 21. — 4. St. 35 138. Dr. Carl Stiepel, Berlin, Bayreuther Str. 18. Verfahren zur Entfernung fetthaltiger Bleicherden. 5. 11. 21. — 4. W. 61 288. A. Wenk & Co., G. m. b. H., Eidelstedt b. Altona. Verfahren zum Entfetten von ölhaltiger Bleicherde u. dgl. 24. 5. 22. — 23e, 2. Sch. 64 238. Dr. Walther Schrauth, Roßlau (Anh.). Verfahren zur Herstellung stark schäumender Seifen; Zus. z. Anm. Sch. 63 820. 25. 2. 22. — 23f, 1. F. 51 929. Richard Fiedler, Berlin-Halensee, Kurfürstendamm 94/95. Verfahren zur fugen- und faltenlosen Umkleidung von Seifen u. dgl. mit einer luftundurchlässigen Schicht. 2. 6. 22. — 3. R. 56 398. Armando Ragionieri u. Olinto Madrigali, Florenz; Vertr.: Dr.-Ing. R. Specht, Pat.-Anw., Hamburg 1. Maschine zum mechanischen Einsetzen des Dochtes in Kerzen, Nachlichte usw. nebst Metallscheibchen zur Befestigung des Dochtes an der Kerze. 20. 7. 22. Italien 25. 7. 21 u. 13. 6. 22. — 3. T. 26 388. Friedrich Albert Thomas, Dresden, Wettinerplatz 10. Verfahren und Maschine zum Gießen von Kerzen. 12. 5. 20.

53h, 2. G. 54 961. N. V. Geveke & Co., Amsterdam; Vertr.: M. Mintz, Pat.-Anw., Berlin SW. 11. Verfahren und Vorrichtung zum Erstarren von Ölen und Fetten. 4. 10. 21.

Zurücknahme von Anmeldungen.

22g, P. 42 949. Anstrichflüssigkeit zum Haltbarmachen von Tapeten. 14. 9. 22.

23f, L. 51 262. Kühlvorrichtung zur Herstellung von kristallisiertem Seifenpulver. 26. 6. 22.

Bezugsquellen-Nachweis. Fragen.

Wer liefert?

81. Glänzende Farben zum Bemalen von Seifenpuppen. K. in B.
82. Rahmen zum Gießen von Nagelpoliersteinen in der Art des „Stein der Weisen“ sowie Stanzen und Abschleifmaschinen zum Schneiden und Abschleifen solcher Steine. W. in D.
83. Große Abdampfschalen in Emaille. W. in D.
84. Alkalibeständige Kartons und Papiere zum Verpacken bzw. warmen Abfüllen von Schmierseifen mit $\frac{1}{2}$ und 1 kg Inhalt. M. in M.
85. Naphtensäure. W. in G.
86. Harzöl. W. in G.
87. Maschinen zur Herstellung von Toilette-Puder. S. in B.
88. Einfachste Einrichtungen zum Abfüllen von Toilette-Puder. S. in B.
89. Flakons für Blütentropfen. S. in B.
90. Goldschlägerhäutchen zum Garnieren von Extrakt-Flakons. S. in B.
91. Leim zum Aufkleben von Umschlägen auf Blei- bzw. Zinntuben. S. in B.
92. Gießformen für Stangenpomade. S. in B.
93. Metall- und Papphülsen für Stangenpomade. S. in B.
94. Gemusterte Aluminiumfolie zum Einschlagen von Rasierseifen-Sticks. S. in B.
95. Metallhülsen für Rasiersticks. S. in B.
96. Musterkoffer speziell für Seifen, Parfümerien und Toilette-Artikel. S. in B.
97. Maschinen zur Erzeugung von Wunderkerzen. V. in L. (Böhmen).

Beantwortungen.

61. Anleimmaschinen liefern Jagenberg-Werke A.-G., Düsseldorf, Postfach 530; Walter Kellner A.-G., Barmen.
70. Skiwachs liefert Walter Hillig, Ehrenfriedensdorf, Sachsen.
79. Dextrin liefern Stärkefabrik G. m. b. H., Stolp i. Pomern; Berliner Dextrinfabrik Otto Kutzner, Berlin O, Alexanderstr. 22; Dietzel & Co. G. m. b. H., Lauban, Schlesien.
80. Kalkhydrat liefern Isteiner Kalkwerke, Istein in Baden; Kalkwerk Tschirnhaus K.-G., Liegnitz, Schlesien; Dextrinfabrik Eibau, Sachsen.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bay. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Misch“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 3000.—; unverbindl. (also vorbehaltlich der Nachverrechnung aller durch die fortschreitende Teuerung bedingten Aufschläge). Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-spaltige Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengefähe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 8—30%. Der Nachlaß wird getrichen bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 29. März 1923.

Nr. 13.

Der Osterfeiertage wegen erscheint die nächste Nummer einen Tag später.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Ortsgruppe Hamburg-Altona.

Zu den jeden ersten Sonnabend — abends 7½ Uhr — eines jeden Monats stattfindenden gemütlichen, kollegialen Zusammenkünften ladet Mitglieder, Nichtmitglieder und Gönner freundlichst ein.

Versammlungslokal: **Ortsgruppe Hamburg-Altona.**
Restaurant Störtebecker. O. Kesel,
Ecke Rosenstraße u. Gertrudenkirchhof 21. Ortsgruppenvorsteher.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Schreiben des Herrn Reichswirtschaftsministers an die körperschaftlichen Mitglieder des Reichsverbandes der Deutschen Industrie.

In der letzten Zeit mehren sich die Eingaben, in denen das Reichswirtschaftsministerium von Angehörigen der verschiedenen Berufszweige um Auskunft über allgemeine wirtschaftliche Fragen ersucht wird. Die Geschäftslage meines Ministeriums gestattet es, von Ausnahmen abgesehen, nicht, solche Eingaben zu beantworten.

Ich muß mich vielmehr darauf beschränken, Angelegenheiten von grundsätzlicher Bedeutung, wie schon bisher, mit den Spitzenverbänden der beteiligten Wirtschaftskreise zu erörtern und den einzelnen Interessenten und Verbänden überlassen, sich mit ihren Gesuchen und Vorschlägen zunächst an die zentralen Verbände zu wenden. Diese werden in vielen Fällen in der Lage sein, Auskunft zu erteilen, oder sich darüber schlüssig machen können, ob sie von sich aus mit mir in Verbindung treten wollen.

Ebenso muß ich es aus grundsätzlichen Erwägungen ablehnen, Privatpersonen Rechtsgutachten zu erstatten. Ich kann im Rahmen meines Geschäftsbereichs nur allgemeine Richtlinien über die Auslegung gesetzlicher Vorschriften geben. Ihre Anwendung im Einzelfalle ist Sache der zuständigen Landesbehörden, insbesondere, soweit das Preistreibeistrafrecht in Frage kommt, der Preisprüfungsstellen und gerichtlichen Behörden.

Ich würde es daher dankbar begrüßen, wenn die Spitzenorganisationen auf die ihnen angeschlossenen Unterverbände und Mitglieder einwirken würden, sich mit ihren Eingaben zunächst an ihre zentralen Verbände zu wenden und von einem unmittelbaren Schriftverkehr mit mir möglichst Abstand zu nehmen.

Ueber Naphthensäuren, Naphthenseifen und einige analytische Beobachtungen an Naphthensäuren.

Von Rob. Jungkunz, Basel.

(Schluß.)

Was nun die Eigenschaften der Naphthensäuren betrifft, so muß erwähnt werden, daß die diesbezüglichen Angaben und Mitteilungen mitunter mehr oder weniger von einander abweichen und dies nach Budowski lediglich deswegen, weil eben wechselnd zusammengesetzte Gemische von Handelsnaphthensäuren vorkommen. Leicht erkennbar sind die Naphthensäuren in unverarbeitetem Zustande in erster Linie an dem charakteristischen, unangenehmen Geruch.

Aber auch zur Beseitigung desselben sind mehrfach schon Versuche mit mehr oder weniger gutem Erfolge vorgenommen worden.

So berichtet F. Zernik¹⁾ in letzter Zeit, daß es ihm gelungen sei, eine wirklich geruchlose Naphthenseife herzustellen, die weder auf damit gewaschenen Geweben noch auf der menschlichen Haut irgendwelchen Geruch hinterläßt.

Die Arbeiten Zernik's eröffnen der Seifenindustrie wertvolle Ausblicke, und mit größtem Interesse sehen wir deren Verwirklichung in der Praxis entgegen.

Von den Salzen der Naphthensäuren interessieren uns hier hauptsächlich die Alkalisalze, speziell die Natriumsalze oder sogen. Naphthenseifen.

Aus den Arbeiten Davidsohn's, in denen sich der Verfasser über Wirkung, Eigenschaften und Nachweis von naphthensaurem Natrium äußert und damit dem Analytiker mancherlei wertvolle Beobachtungen und Erfahrungen übermittelt, soll im Folgenden nochmals kurz das für Naphthenseife Charakteristische zusammengefaßt werden.

Auffallende Ähnlichkeit in einigen Eigenschaften besitzen die Naphthenseifen mit denjenigen der Palmfette (Kokos- und Palmkernfett) und zwar in folgenden Punkten:

1. Ungefähre Übereinstimmung im Molekulargewicht der isolierten Säuren,
2. Flüchtigkeit eines Teiles der Säuren mit Wasserdampf,
3. Anwesenheit von nur geringen Anteilen ungesättigter Säuren (kleine Jodzahlen),
4. Geringster Dissoziationsgrad der Seifen,
5. Schwere Aussalzbarekeit der Seifen,
6. Gutes Schaumvermögen der Seifen.

In den meisten Punkten übertreffen die Naphthenseifen sogar die Seifen aus Palmfetten.

Der Dissoziationsgrad der Naphthenseifen ist geringer als derjenige der Palmfettseifen und weit geringer als derjenige von Öl- oder gar Talgseife.

Nach Davidsohn (a: a: O.) spaltete z. B.

Naphthenseife	4,0%	ihrer Na-Gehaltes ab
Palmkernölseife	18,6 „	„ „ „ „
Kokosseife	25,6 „	„ „ „ „
Talgseife	52,5 „	„ „ „ „

Auf Grund dieses Befundes müssen die Naphthenseifen als sehr mildes Waschmittel angesehen werden, und sie dürften, wie Davidsohn erwähnt, speziell in den Zweigen der Textilindustrie, z. B. in der Seidenindustrie, wo nur eine sehr milde Seife zur Anwendung kommen darf, besonders wertvolle Dienste leisten.

Die Aussalzbarekeit der Naphthenseifen bietet, verglichen mit anderen Seifen, insofern ein interessantes Bild, als das naphthensaure Natrium als die am schwersten aussalzbare Seife erkannt wurde. Die von Davidsohn auf rein experimenteller Basis gefundenen Tatsachen sind auch in der Praxis bestätigt worden. (Vergl. den früher zitierten Bericht des Siedemeisters E. K.)

Von gesättigter Kochsalz-Lösung wurden bei 70—80° C aus 10%igen Seifenlösungen nach Davidsohn durch die folgenden Konzentrationen ausgesalzen:

Naphthenseife	20,9%	NaCl
Palmkernölseife	10,9 „	„
Kokosseife	13,1 „	„
Öl- und Fettseife	5,7 „	„

Nachdem im vorstehenden Abschnitte die Eigenschaften der Naphthenseifen in ganz kurzer Weise erörtert wurden, sollen nun

¹⁾ F. Zernik: Zeitschrift für angew. Chemie 1922, S. 595. Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 51, S. 815. D. R. P. 361 397.

im weiteren die Ergebnisse besprochen werden, die zum Nachweis und eventl. zur Bestimmung der Naphthensäuren bis heute vorliegen. Zum quantitativen Nachweis wurden seinerzeit von Charitschkow⁸⁾ zwei Anhaltspunkte empfohlen:

- a) typischer Birnengeruch des naphthensauren Methyl- oder Äthylesters,
- b) grüne Färbung der Cu-Salze der Naphthensäuren.

Die Nachprüfungen dieser Angaben durch Davidsohn (a. a. O.) ergaben jedoch keine Bestätigung dieser Nachweise und dies hauptsächlich deswegen, weil sie nicht eindeutig für Naphthensäuren befunden wurden.

Aus eigener Erfahrung kann ich ebenfalls bestätigen, daß der fruchtähnliche Geruch sowohl der veresterten Fettsäuren als auch der Naphthensäuren derart verwandt ist, daß auf Grund einer derartigen Geruchsempfindung niemals eine einwandfreie Feststellung gemacht werden könnte.

Nach eingehenden Versuchen, die Davidsohn mit verschiedenen Salzen der Naphthensäuren auf Grund ihrer Löslichkeit angestellt hat, kommt er zu folgendem Vorschlag:

„Ein wenig der Seife, die auf die Anwesenheit von Mineralseife geprüft werden soll, wird in Wasser gelöst, mit einer ca. 10%igen Magnesiumchloridlösung im Überschuß versetzt, gekocht und vom Niederschlag abfiltriert. Das Filtrat wird auf ein kleines Volumen auf dem Wasserbade eingedunstet und mit einigen Tropfen gewöhnlicher Salzsäure versetzt. Entsteht eine weiße, deutliche Ausscheidung, so ist naphthensaures Natrium in der Seife nachgewiesen.“

Die Nachprüfung dieses Nachweises durch Marcusson⁹⁾ ergab, daß auch durch die Anwesenheit von Linol- und Linolensäuren in Seifen eine gleiche Fällung erhalten werden kann, da linol- und linolensaures Magnesium ebenfalls in Wasser löslich sind. Trotzdem kann die Reaktion insofern als Nachweis von Naphthensäuren angewandt werden, als beim Ausbleiben einer Fällung auf Abwesenheit von Naphthensäuren geschlossen werden darf.

Ein von Marcusson¹⁰⁾ selbst für den gleichen Zweck angegebenes Verfahren ist folgendes:

Die zu prüfenden Säuren werden mit dem gleichen Volumen konz. Schwefelsäure vorsichtig übergossen und dann mit dem halben Volumen 40%iger Formaldehydlösung geschüttelt unter nachheriger Kühlung. Nach einer halben Stunde wird mit Wasser verdünnt und mit Äther ausgeschüttelt. Dadurch werden die Umwandlungsprodukte der Fettsäuren gelöst, die der Naphthensäuren dagegen nicht.

Jedoch auch diese Formolitreaction ist nicht absolut eindeutig, da auch die Harzsäuren ätherunlösliches Formolit liefern. Dieses dürfte jedoch leicht mittelst der Storch-Morawski'schen Reaktion von dem der Naphthensäuren zu unterscheiden sein.

Wenn es also mittelst der beiden angeführten Reaktionen von Davidsohn und Marcusson möglich ist, den Nachweis von Naphthensäuren zu erbringen, so stehen uns leider keine exakten Bestimmungsmethoden für dieselben zur Verfügung.

Im nachstehenden sollen nun noch einige von mir selbst gemachte Beobachtungen an Naphthensäuren, mitgeteilt werden.

Es standen mir zu den Versuchen drei allerdings nur kleine Proben von Handelsnaphthensäuren zur Verfügung, und die damit erhaltenen Resultate waren folgende:

Nr.	Farbe	Konsistenz	Unverseifbares	Säurezahl
1	dunkelbraun bis schwarz	sehr dick- flüssig	ca 10 %	214,0
2				207,7
3				202,3.

Aus der Probe Nr. 1 schied ich das Unverseifbare ab und erhielt so ein verseifbares Produkt mit der Säurezahl 228,9 und dem

mittleren Molekulargewicht 245,3.

Während die von Davidsohn¹¹⁾ und Braun¹²⁾ aus Naphthenseifen freigemachten Naphthensäuren mittlere Molekulargewichte von 217,9 und 219 aufwiesen und dadurch als fast reine Tridekannaphthensäure (Mol.-Gewicht 212) festgestellt wurden, besaß die aus Probe Nr. 3 isolierte ein solches von rund 245. Sie entspräche darnach ungefähr der Pentadekanaphthensäure $C_{14}H_{27}CO_2H$ mit dem Mol.-Gew. 240. Da mir über den Ursprung der 3 Proben keine näheren Angaben gemacht werden konnten, war es mir nicht möglich, weitergehende Schlüsse zu ziehen.

Was mir beim Durchsehen der die Naphthensäuren betreffenden Literatur besonders auffiel, war, daß über die Brechungsindices

dieser Säuren so gut wie keine Angaben gemacht worden sind.

In der ganzen Fettchemie bietet nun gerade die Kenntnis des Brechungsindex einen wesentlichen Anhaltspunkt und vielfach ein charakteristisches Erkennungszeichen für gewisse Fettgruppen.

Die von mir nach dieser Richtung hin geprüften Naphthensäuren besaßen folgende Brechungsindices resp. Refraktionszahlen:

Nr. 2 Refr.-Zahl bei 40° C 89,0

Nr. 3 Refr.-Zahl bei 40° C 90,0

Die reine isolierte Säure wies bei 40° C = 85,0 Skalenteile auf. (Zeiß'sches Butterrefraktometer.)

Nach Budowski stellte Frangopol¹³⁾ bei bestimmten Naphthensäuren aus rumänischem Leuchtöl folgende Brechungsindices bei 20° C fest:

1. Oktonaphthensäure $C_7H_{13}CO_2H$ 1,4471
2. Nono „ „ $C_8H_{15}CO_2H$ 1,4531
3. Deka „ „ $C_9H_{17}CO_2H$ 1,4598
4. Undeka „ „ $C_{10}H_{19}CO_2H$ 1,4706
5. Dodeka „ „ $C_{11}H_{21}CO_2H$ 1,4753.

Diese Brechungsindices habe ich dann, um einen Vergleich mit den von mir mittelst des Zeiß'schen Refraktometers ermittelten Refraktionszahlen ermöglichen zu können, auf Refraktionszahlen umgerechnet; es ergaben sich so die folgenden Werte:

1. Refr.-Z. bei 20° C: 32,6 Mol.-Gew.: 142
2. „ „ „ „ „: 41,0 „ „: 156
3. „ „ „ „ „: 50,7 „ „: 170
4. „ „ „ „ „: 67,2 „ „: 184
5. „ „ „ „ „: 74,8 „ „: 198.

Aus diesen Werten ist ersichtlich, daß mit steigendem Molekulargewicht auch die Refraktionszahl ansteigt. Berücksichtigt man, daß die von mir isolierte Säure das Mol.-Gew. 245,3 besaß und die Refr.-Z. bei 20° 90 betrug, so dürfte auch aus dieser Refr.-Zahl auf eine Pentadekanaphthensäure geschlossen werden.

Aus diesen Erwägungen ergibt sich der Schluß, daß auch mittelst des Brechungsindex ein gewisser Hinweis auf Naphthensäuren in Seifen möglich ist.

Im Verlaufe meiner weiteren Untersuchungen fragte ich mich, welche Resultate erzielt werden dürften, wenn in einer Naphthenseife, die aber neben Fettsäure auch Harzsäure enthält, die in der Seifenanalyse üblichen Harzbestimmungsmethoden nach Wolff und Scholze¹⁴⁾ und diejenige nach Mc Nicoll¹⁵⁾ angewendet werden.

Nach den Ausführungen Budowski's (Seite 19) soll die Veresterung der Naphthensäuren äußerst leicht von statten gehen, und ich erwartete daher auch mit den oben angegebenen Veresterungsmethoden eine quantitative Veresterung meiner isolierten Naphthensäure.

Bei der praktischen Durchführung dieses Gedankens erging es mir nun ganz ähnlich, wie Dr. Davidsohn¹⁶⁾ bei der Sulfurierung seiner Naphthensäuren. Genannter Autor stützte sich auch bei der Ausführung seiner Sulfurierungsarbeiten auf eine Angabe Lidow's¹⁷⁾, doch auch beim wiederholten Arbeiten nach Lidow's Angaben konnte er weder mit Naphthensäuren von der Schmierölraffination noch bei solchen von der Petroleumraffination sulfurierte Naphthensäuren erhalten. Erst nachdem er sich die Angaben E. Pyhälä's¹⁸⁾ zu nutze gemacht hatte, wonach mit einem Überschuß von 94% H_2SO_4 sulfuriert werden muß, gelang es ihm, ein richtig sulfuriertes Produkt zu erhalten.

Die Möglichkeit liegt nahe, daß auch bei dem Veresterungsprozeß ähnliche Verhältnisse vorliegen und daß eben zu einer quantitativen Veresterung der Naphthensäuren stärkere Reagentien benützt werden müssen, als sie in den genannten Methoden gegeben sind. Genau nach den beiden Harzbestimmungsmethoden verfahrend erhielt ich für die mehrfach erwähnte Säure folgende Resultate:

⁸⁾ Diese Zeitschrift 1907, Nr. 22, S. 509.

⁹⁾ Zeitschrift f. angew. Chemie, 30. I. 388.

¹⁰⁾ Zeitschrift f. angew. Chemie, 30. I. 388.

¹¹⁾ Diese Zeitschrift 1909, 36, 1552.

¹²⁾ Chem.-Zeitg. 1908, Repert. S. 610.

¹³⁾ Zur Kenntnis der Naphthensäuren des rumänischen Erdöles (Diss. München 1910).

¹⁴⁾ Chem.-Ztg. 1914, S. 369, 382 und 430.

¹⁵⁾ Journ. Soc. Chem. Ind. 1921, S. 124.

¹⁶⁾ Diese Zeitschrift 1923, Nr. 2, S. 26.

¹⁷⁾ Diese Zeitschrift 1911, S. 791.

¹⁸⁾ Petroleum, Bd. 9, S. 197.

Nach Wolff und Scholze blieben

nach der I. Veresterung 28,62% unverestert

nach der II. Veresterung 18,28% unverestert

nach Mc. Nicoll blieben 19,70% unverestert.

Bei vollständiger Durchführung der genannten Veresterungsmethoden blieben ca. 19% der Naphthensäuren unverestert, ein Umstand, der bei Harzbestimmungen in naphthensäurehaltigen Seifen der Berücksichtigung bedarf.

Diesen letzten Versuchen, die zum Zwecke einer etwaigen Ausarbeitung einer Bestimmungsmethode für Naphthensäuren in auch harzsäurehaltigen Seifen durchgeführt wurden, lag folgender Gedankengang zu Grunde:

1. Durch die in der Seifenanalyse üblichen Veresterungsverfahren sollte zunächst eine Trennung der Naphthen- und Fettsäuren von den Harzsäuren angestrebt werden.

2. Durch abermaliges Verseifen sollten die Ester wieder in Naphthensäuren übergeführt werden.

3. Endlich sollten die Naphthensäuren gemäß den Angaben *Marcusson's* in ätherunlösliches Formolit umgewandelt werden.

Da jedoch, wie obige Versuche zeigen, eine quantitative Veresterung der Naphthensäure auf dem angeführten Wege nicht möglich war, wurde von der angedeuteten Ausführung Abstand genommen.

Standard-Methoden für die Probenahme und Analyse von Seifen und Seifenerzeugnissen des Handels.¹⁾

Das Komitee für Analysenmethoden und Spezifikationen von kommerziellen Seifen und Seifenprodukten der Abteilung industrielle Chemiker und Ingenieurchemiker der American Chemical Society hat den Kritiken über seinen früheren Bericht²⁾ sorgfältig Rechnung getragen und auch mit dem Seifenkomitee der American Specialty Manufacturers Association und mit dem technischen Seifenkomitee der Regierung der Vereinigten Staaten zusammengearbeitet, mit dem Ergebnis, daß der nachstehende Bericht einmütig Annahme fand.

Archibald Campbell, Vorsitzender, The Globe Soap Co.,

Cincinnati, Ohio.

C. P. Long, The Globe Soap Co., *J. R. Powell*, Armour Soap Wks., Chicago, Ill.

Percy H. Walker, Bureau of Standards, Washington, D. C. *R. E. Divine*, Armour Soap Wks., Chicago, Ill.

Anwendbarkeit der Methoden.

Es wird zugegeben, daß die Methoden der Probenahme nicht in allen Fällen Muster ergeben, welche den ganzen Posten wirklich repräsentieren, aber jede Methode, die das tun würde, würde sich so unbequem und kostspielig gestalten, daß sie ihren Selbstzweck vereiteln würde³⁾. Die gegebenen Methoden begünstigen weder den Käufer noch Verkäufer, und man nimmt von ihnen an, daß sie ebenso genau sind, wie sie ökonomischen Überlegungen Rechnung tragen, und, wenn sie wechselseitig angenommen werden, alle interessierten Parteien befriedigen werden.

Die Untersuchungsmethoden differieren etwas in der Form und in einigen Fällen auch in ihrem Wesen von den im früheren Bericht²⁾ angegebenen, weil das Komitee bemüht war, lieber Methoden zu decken, die für den Handel von Bedeutung sind, anstatt solcher, die hauptsächlich theoretisches Interesse besitzen und nur in Spezialfällen anwendbar sind. Die dargebotenen Methoden für Probenahme und Untersuchung sind direkt anwendbar für kommerzielle Transaktionen, und es mag vielleicht von Interesse sein bekanntzugeben, daß die Methoden, die in den Spezifikationen für verschiedene Seifenprodukte als Regierungs-Standard-Methoden vom Federal Specifications Board empfohlen sind, im wesentlichen mit den nachstehend angegebenen identisch sind.

A. Probenahme.

Der Verkäufer soll die Wahl haben, ob er bei der Probenahme vertreten sein will, und auf Verlangen soll ihm eine Duplikat-Probe geliefert werden.

I. Stückenseife, Seifenflocken und Seifenpulver bei Verpackung in Büchsen oder Kartons. Ein Stück (eine Büchse oder ein Karton) ist aufs Geratewohl von nicht weniger als einem Prozent der Verladungsbehälter des Verkäufers zu entnehmen, vorausgesetzt daß diese Behälter nicht unter 50 Pfund Ware enthalten. Bei kleineren Behältern soll ein Stück (Büchse oder Karton) aufs Geratewohl von jedem 5000 Pfund nicht überschreitenden Posten von Behältern entnommen werden. Das Gesamtmuster soll in allen Fällen aus nicht weniger als drei Stücken (Büchsen oder Kartons) bestehen, die aufs Geratewohl aus verschiedenen Behältern entnommen wurden. Bei sehr großen Posten, wo das, wie oben beschrieben, gezogene Muster mehr als 20 Pfund ausmachen würde, soll der Prozentsatz der der Probenahme unterworfenen Packungen verringert werden, sodaß die gesamten entnommenen Proben 20 Pfund nicht überschreiten.

Die einzelnen Stücke (Büchsen, Kartons) werden sogleich dicht in Paraffinpapier eingewickelt und versiegelt, indem man

über die Kanten mit einem erhitzten Eisen fährt. Der Inspektor soll jedes eingewickelte Stück (Büchse oder Karton) genau wiegen, das Gewicht und das Datum auf dem Umschlag notieren und die eingeschlagenen Stücke (Büchsen oder Kartons) in einen luftdicht schließenden Behälter, der dadurch nahezu gefüllt werden soll, hineingeben, diesen versiegeln, bezeichnen und an das Untersuchungslaboratorium senden. Die Proben sollen bis zur Untersuchung kühl aufbewahrt werden.

II. Seifenflocken und Seifenpulver in losen Ladungen. Eine Probe von nicht weniger als $\frac{1}{2}$ Pfund soll aufs Geratewohl aus nicht weniger als 1% der Verladungsbehälter des Verkäufers entnommen werden, vorausgesetzt daß diese nicht unter 100 Pfund enthalten. Bei kleineren Behältern soll rasch aufs Geratewohl ein Muster von nicht unter $\frac{1}{2}$ Pfund aus jedem Posten von Behältern, der insgesamt nicht über 10 000 Pfund betragen soll, entnommen werden. Die gesamten Muster sollen in allen Fällen aus nicht weniger als drei rasch aufs Geratewohl aus verschiedenen Behältern entnommenen Portionen bestehen. Bei sehr großen Posten, wo die, wie oben beschrieben, gezogenen Muster mehr als 20 Pfund betragen würden, soll der Prozentsatz der Packungen, aus denen Proben genommen werden, verringert werden, sodaß die Gesamtmenge der gezogenen Proben 20 Pfund nicht überschreitet. Der Inspektor soll die Proben rasch mischen, in einen luftdichten Behälter, der dadurch voll wird, einfüllen, ihn bezeichnen, genau wiegen, sein Gewicht und das Datum auf der Verpackung notieren und ihn dem Untersuchungslaboratorium einsenden. Die Proben sollen bis zur Untersuchung kühl aufbewahrt werden.

III. Flüssige Seife. Eine Probe von nicht weniger als $\frac{1}{2}$ Pint*) soll aufs Geratewohl aus nicht weniger als 1% der Verladungsbehälter des Verkäufers entnommen werden, vorausgesetzt, daß jeder von ihnen nicht weniger als 10 Gallonen**) enthält. Bei kleineren Behältern soll eine Probe von nicht unter $\frac{1}{2}$ Pint aufs Geratewohl aus jedem Posten von Behältern, der nicht über 1000 Gallonen insgesamt umfassen darf, entnommen werden. Die Gesamtprobe soll in allen Fällen aus nicht weniger als drei Portionen von $\frac{1}{2}$ Pint bestehen, deren jede aufs Geratewohl aus verschiedenen Behältern entnommen ist. Vor Entnahme der Probe aus dem ausgewählten Behälter soll dessen Inhalt gründlich durchgerührt werden. Der Inspektor soll die gezogenen Proben gründlich durchmischen, in reine trockene Kannen oder Flaschen geben, die dadurch vollständig gefüllt werden sollen, sie mit reinen Korken oder Deckeln sorgfältig verschließen, versiegeln, bezeichnen und dem Untersuchungslaboratorium einsenden.

IV. Pastenförmige Seifenprodukte. 1. Bei Verpackung in Büchsen oder Kartons von 5 Pfund oder weniger. Eine Büchse oder ein Karton soll aufs Geratewohl von jedem 5000 Pfund nicht überschreitenden Posten von Behältern entnommen werden, vorausgesetzt daß diese nicht weniger als 50 Pfund enthalten. Bei kleineren Behältern soll eine Büchse oder ein Karton aufs Geratewohl von jedem 5000 Pfund nicht überschreitenden Posten von Behältern entnommen werden. Das Gesamtmuster soll in allen Fällen aus nicht weniger als 3 Büchsen oder Kartons bestehen, die aufs Geratewohl aus verschiedenen Behältern entnommen sind. Bei sehr großen Posten, wo die nach obiger Vorschrift entnommene Probe über 20 Pfund betragen würde, soll der Prozentsatz der Packungen, aus denen Proben zu entnehmen sind, verringert werden, sodaß die entnommene Menge 20 Pfund nicht überschreitet. Die Probe wird verpackt, versiegelt, bezeichnet und dann dem Laboratorium zur Prüfung eingesandt.

2. Bei loser Verpackung. Man nehme eine Untersuchungsprobe von nicht unter $\frac{1}{2}$ Pfund aus nicht weniger als 1% der Verladungsbehälter des Verkäufers, vorausgesetzt daß diese nicht unter 50 Pfund enthalten. Bei kleineren Behältern soll eine Probe aufs Geratewohl aus jeder 5000 Pfund nicht überschreitenden Partie von Behältern entnommen werden. Die Gesamtprobe soll in allen Fällen aus nicht weniger als 3 Halbpfundportionen bestehen, die aufs Geratewohl aus verschiedenen Behältern entnommen sind. Bei sehr großen Partien, wo das nach obiger Vorschrift gezogene Muster über 10 Pfund betragen würde, soll der Prozentsatz der Packungen, aus denen Proben zu ziehen sind, verringert werden, sodaß die entnommene Menge 10 Pfund nicht überschreitet. Der Inspektor soll das vereinigte Muster sofort in einen trockenen, luft- und wasserdichten Behälter geben, der davon voll wird, diesen versiegeln, bezeichnen und dem Laboratorium zur Prüfung einsenden.

¹⁾ Genehmigt vom Überwachungskomitee der American Chemical Society für analytische Standard-Methoden am 29. Juli 1922.

²⁾ Seifens.-Ztg. 1920, Nr. 3, S. 52; Nr. 4, S. 79.

³⁾ Die Probenahme und Prüfung kleiner Posten ist mehr oder weniger untunlich, da die Kosten dafür in den meisten Fällen größer sind, als etwaige Qualitätsdifferenzen ausmachen können.

*) 1 Pint = 0,568 Liter. Red.

**) 1 Gallone = 3,785 l. Red.

B. Vorbereitung der Proben.

I. Stückenseife. Bei Proben, die sich leicht zerkleinern und mischen lassen, wird die ganze Probe durch eine geeignete Mühle getrieben. Ist die Probe groß, so wird jedes Stück gevierteilt und ein Viertel von jedem Stück durch die Mühle getrieben. Bei Proben, die sich in obiger Weise nicht behandeln lassen, wählt man ein Stück von durchschnittlichem Gewicht aus, teilt es in vier Teile, indem man es in rechten Winkeln, im Zentrum durchschneidet, und schabt nun gleichmäßig von allen frischen Schnittflächen eine für die Analyse hinreichende Menge Seife ab. Man mische und wiege alle Portionen für die Analyse sofort ab. Der Rest der Probe wird in einem luftdichten Gefäß an einem kühlen Orte aufbewahrt.

II. Seifenpulver und Seifenspäne werden rasch gemahlen und gemischt; gewünschtenfalls vierteilt man das Muster bis herunter zu etwa 1 Pfund und wiege alle Portionen für die Analyse sogleich ab. Der verbleibende Rest soll in einem luftdichten Behälter an einem kühlen Orte aufbewahrt bleiben.

III. Flüssige Seife. Außer gründlicher Durchmischung ist keine weitere Präparierung des Musters nötig, es sei denn, daß es bei sehr kalter Witterung einlangte; in diesem Falle sollte man es, nachdem es sich auf Zimmertemperatur (20 bis 30° C) angewärmt hat, mindestens 1 Stunde stehen lassen, bevor notiert wird, ob es einen genügenden Schaum bildet.

IV. Pastenförmige Seifenprodukte werden durch Kneten gründlich gemischt und auf etwa 1 Pfund herunter gevierteilt. Man wiegt alle Portionen für die Analyse sofort ab und bewahrt den Rest in einem luftdichten Behälter an einem kühlen Orte auf.

(Fortsetzung folgt.)

Chemische Mitteilungen**Ueber die Zusammensetzung des Montanwachses.**

Auf der Hauptversammlung des Vereins deutscher Chemiker in Hamburg berichtete Dr. *Tropsch*, daß er zusammen mit Dr. *Kreutzer* die sauren Bestandteile des Montanwachses untersucht und nachgewiesen habe, daß außer der bisher nachgewiesenen freien und veresterten Montansäure auch noch eine andere ihr sehr ähnliche vorhanden sei. Die aus dem Riebeckischen Rohmontanwachs isolierten Säuren wurden mit Methylalkohol verestert und die Methylester einer einmaligen fraktionierten Destillation bei 5 mm Druck unterworfen. Aus der von 265 bis 267,5° siedenden Esterfraktion wurde nach dem Verfahren eine Säure erhalten, deren Hauptmenge sich nach der nochmaligen fraktionierten Destillation mit Magnesiumacetat als vollkommen einheitlich erwies und das Äquivalentgewicht von 410,8 besaß.

Es liegt somit eine Säure von der Formel $C_{27}H_{54}O_2$ vor, für die der Name Carboerinsäure vorgeschlagen wird. Sie schmilzt bei 82° und kristallisiert aus Essigester in zu Büschelchen vereinigten Nadelchen.

Die reine Montansäure, deren Formel zu $C_{28}H_{56}O_2$ sicher gestellt wurde, kristallisiert in den gleichen Kristallnadelchen wie die Carboerinsäure, schmilzt aber bei 96 bis 86,5°. Da man bisher die Formel der Montansäure als $C_{28}H_{56}O_2$ und den Schmelzpunkt als 84° angegeben hatte, so ergibt sich daraus, daß die Säure kein einheitlicher Körper, sondern ein Gemisch der sehr ähnlichen und von der Montansäure sehr schwer zu trennenden reinen Carboerinsäure mit der reinen Montansäure gewesen ist.

Außer diesen beiden Säuren wurden auch noch geringe Mengen einer bei 78° schmelzenden Säure von der Formel $C_{25}H_{50}O_2$ gefunden.

(Aus der Deutschen Färber-Zeitung, Nr. 9, 1923. — Ing.-Chem. Weltwart.)

Kleine Zeitung

Überziehen oder Bemalen von Seifen. (D. R. P. 367 551 v. 5. II. 1922. Firma G. H. Kunze in Berlin.) Man hat sich bis jetzt zum Bemalen von Seife, insbesondere der neuerdings so beliebt gewordenen Seifenpuppen der Tempera- oder Lackfarben bedient. Diese haften jedoch wegen ihres Fettgehaltes nur schlecht auf der Seife, weshalb man einerseits das Bemalen nur sehr langsam vornehmen konnte, wodurch verhältnismäßig viel Arbeitslohn, aber auch viel Farbe nötig wurde; andererseits blätterte die Bemalung sehr leicht ab, wodurch die Seifenstücke bald unansehnlich wurden und namentlich auch eine recht sorgfältige Behandlung und Verpackung erforderten.

Um diesen Übelständen abzuweichen, verfährt der Erfinder so, daß er die Seife je nach Bedarf ganz oder teilweise mit Bronze- oder Kupferfarben bemalt, die zweckmäßig mit Terpentinöl angemacht sind. Solche Farben haften schnell und fest auf der Seife, springen und blättern auch nicht ab, sodaß ein flotteres

Bemalen, eine erhebliche Ersparnis an Arbeitsmaterial und an Arbeitslohn und eine größere Haltbarkeit der Seife erzielt wird. Es kann auch nicht eingewendet werden, daß Bronze- oder Kupferfarben infolge ihres Metallgehaltes gesundheitsschädlich seien. Denn einmal ist bei Ingebrauchnahme der Seife die außen befindliche Farbschicht schnell abgewaschen und kommt für den eigentlichen Gebrauch der Seife nicht in Frage. Sodann kann man durch Wahl von Bronzen, die kein Kupfer oder kein Metall überhaupt enthalten, jede hier etwa in Frage kommende Gefahr vollends ausschließen. Als Bronze im Sinne dieser Erfindung soll eine jede aus metallisch glänzenden Flittern bestehende Farbe bezeichnet werden, die z. B. aus Aluminium und seinen Legierungen, aus Kupferlegierungen oder sonstigen Metallen oder Legierungen in Form von Flittern oder Pulver, aber auch aus Glimmer o. dgl. bestehen kann. Durch Wahl der verschiedensten Bronze- oder Kupferfarben, gegebenenfalls auch zugleich mit anderen Dekorationsmitteln, kann man hierbei jeden beliebigen Effekt erzielen.

Es hat sich auch herausgestellt, daß man eine solche Bemalung oder einen Überzug der Seife mit Bronze- oder Kupferfarben, ganz abgesehen von der ästhetischen Wirkung, auch zum Haltbarmachen der Seife gegen die Einflüsse der Witterung oder zum Schutz der Seife gegen das zu schnelle Verdunsten der darin enthaltenen Riechstoffe benutzen kann. Man kann auch den zu verwendenden Bronze- oder Kupferfarben Riechstoffe zusetzen, sodaß auch hierdurch eine weitere technische Brauchbarkeit des vorliegenden Verfahrens gegeben ist.

Zwar ist es schon bekannt, Seifenstücke mit einem schützenden Überzug, z. B. aus Nitrozellulose, zu versehen, aber ein solcher Überzug mußte zu dick gegeben werden, um praktisch verwendbar zu sein, und hinderte damit auch das schließliche Abwaschen und damit die praktische Verwendbarkeit der Seife zu sehr.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zum Überziehen oder Bemalen von Seifen, dadurch gekennzeichnet, daß man Seife ganz oder zum Teil mit einem Überzug mit sogenannten Bronze- oder Kupferfarben versieht. 2. Verfahren zum Überziehen oder Bemalen von Seifen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man den hierbei verwendeten Bronze- oder Kupferfarben Riechstoffe zusetzt.

*

Herstellung von bemalten Puppen oder anderen beliebigen bemalten Figuren aus Seife. (D. R. P. 367 552 v. 1. IV. 1922. Firma G. H. Kunze in Berlin.) Es ist schon bekannt, Seifenplatten mittels Bleischablonen in kleinere, ihrer Größe nach dem Gebrauchszweck angepaßte Stücke zu zerlegen, jedoch hat dies Verfahren gegenüber dem Schneiden und Pressen der Seifenstücke heute keine Bedeutung mehr. Es ist auch bekannt, Seifenpuppen oder andere Figuren aus Seife mittels Pressen herzustellen und sie dann entsprechend zu bemalen. Hierzu war aber nur bestes Rohmaterial brauchbar, und man war daher für die Herstellung solcher Figuren auf pilierte Seifen beschränkt, konnte aber gefüllte und kalt gerührte Seifen nicht verwenden, da daraus hergestellte Figuren durch Rissebildung unbrauchbar geworden wären. Überdies ist die Herstellung der Preßformen (Stanzn) eine sehr teure Sache und macht sich nicht bezahlt, wenn man von einer bestimmten Figur nur auf einen geringen Absatz rechnen kann.

Um diesen Übelständen abzuweichen, verfährt der Erfinder so, daß er beliebige, nachher entsprechend zu bemalende Puppen oder andere Figuren mittels Bleischablonen aus Seifenplatten ausstanzt oder -schneidet. Diese Arbeit ist viel leichter und bequemer als das Pressen. Dann wird die Figur bemalt, wobei sich noch der weitere Vorteil ergibt, daß der Maler auf einer solchen glatten Unterlage viel schneller, bequemer und sicherer arbeiten kann als auf einer völlig fertig vorgepreßten runden Figur.

Mittels des neuen Arbeitsverfahrens ist man also in der Lage, ganz unvergleichlich billiger und rascher arbeiten zu können als nach dem bisherigen Verfahren des Pressens und Bemalens runder Figuren. Insbesondere kann man auch geringwertigere Seifensorten benutzen, was überall da von Vorteil ist, wo es sich nicht sowohl um die Seife, als vielmehr um den Gegenstand als solchen handelt, wo also nicht sowohl der Gebrauchszweck als vielmehr der Dekorationszweck der betreffenden Gegenstände in erster Reihe steht. Auch kann man nun, z. B. durch die Herstellung von Karikaturen o. dgl. zu Tagesereignissen, jeder Zeit- und Modeströmung leicht folgen, ohne befürchten zu müssen, unnötig viel Geld in Preßformen stecken zu müssen.

Außer Puppen kann man jeden beliebigen, hierher gehörigen Gegenstand in der beschriebenen Art und Weise herstellen, z. B. jede menschliche, tierische oder Pflanzenfigur, geometrische und Phantasiefiguren jeder Art, Glückwunschkarten oder andere Mitteilungen, Karikaturen usw. Es kommt nur darauf an, daß aus Seifenplatten mittels Schablonen irgendwie geformte Seifenstücke ausgeschnitten und dann in beliebiger Weise bemalt werden.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von bemalten Puppen oder anderen beliebigen bemalten Figuren aus Seife, ohne die Puppen oder Figuren durch Pressen herzustellen, dadurch gekennzeichnet, daß man die Umrisse der Puppen oder Figuren mittels Schablonen aus Seifenplatten ausschneidet und die so erhaltenen Seifenstücke in beliebiger Weise bemalt.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 200 eine dritte, wenn M 500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

241. Bitte um Angabe einer Vorschrift zur Herstellung von festem Puder. M. in E.
 242. Auf welche Weise werden Mineralöle am besten entscheint? Sch. in N.
 243. Ersuche um eine erprobte Vorschrift für ein flüssiges Metallputzmittel. O. in Sch.
 244. Wie stellt man eine erstklassige Kappensteife für Schuhfabriken her? V. R. in M.
 245. Ich beabsichtige, konsistente Maschinenfette vom Tropfpunkt 80/85° und 90/95°, sowie Heißlagerfette vom Schmelzpunkt 160/170° herzustellen und bitte um Angabe von guten Vorschriften. Erprobte Anleitungen werden honoriert. W. in L.
 246. Ich habe Gelegenheit, schwere Fettschweine, welche beim Transport verendet sind, an der Zollstation zu bekommen, und frage höflich, auf welche leichteste Art sich das Fett gewinnen läßt. Ich stelle mir das Entfernen der Borsten vom verendeten Tiere mit Schwierigkeiten vor. Auf welche leichteste Art kann man die Borsten entfernen? L. in H. (Böhmen).
 247. Wie stellt man eine Hektographenmasse zum Vervielfältigen von Maschinenschrift her? Die Masse ist kittartig und in Blechkästen von ca. 25 cm Breite und 35 cm Länge gegossen. H. in N.
 248. Auf welche Weise bereitet man eine Füllappretur für Kunstleder? W. in G.
 249. Kann die Bezeichnung „Kombinations-Dauerkerzen“ für Dauerkerzen, die mit einem Docht versehen und mit Brennstoff gefüllt sind, zu Irrtümern Veranlassung geben? H. in B.
 250. Ist es zutreffend, daß die Ermäßigung für Öle und Fette, welche zum ermäßigten Tarif II von der Bahn befördert werden, nicht für deren Fettsäuren in Anwendung kommt? B. in C.
 251. Bitte um Angabe von Vorschriften und Herstellungsverfahren für unbeschwerte und beschwerte Wagenfette mit wenig Apparatur. K. L. in M.
 252. Wieviel Kohlen werden zur Herstellung einer auf drei Wassern gesottenen Grundseife in einer mittleren Dampfseifenfabrik pro 100 kg Grundseife im Durchschnitt gebraucht? Wie hoch haben sich etwa die Kosten pro 100 kg fertige Grundseife Mitte März gestellt und zwar a) für Kohlen und Kraft, b) für Löhne und Gehälter, c) für allgemeine Unkosten, d) für Kreditbeschaffungskosten und Rückstellungen und e) die Steuern, Abgaben etc.? Für die Bekanntgabe eines übersichtlichen Kalkulationsschemas für den Siedereibetrieb und für Feinseifenverarbeitung wäre ich dankbar. R. in S.
 253. Ist die Zusammensetzung von Gilts Lederöl, Mars-Lederöl, Collonil-Lederöl bekannt? L. in Z.
 254. Auf welche Weise können Pflanzenölfettsäuren bis plus ca. 12° heunter ohne Zusatz von Benzin und anderen Lösungsmitteln oder Säuren flüssig erhalten werden, ohne die Verseifbarkeit und den Geruch erheblich zu beeinträchtigen? F. in H.
 255. Wie läßt sich Lederfett für den Sommer härter machen, damit es bei warmer Witterung nicht so leicht aus den Dosen läuft? P. R. in L.

Antworten.

197. Zur Entfettung fetthaltiger Abfallprodukte eignen sich sehr gut die patentierten, rotierenden Extraktoren der Firma Schlotterhose & Co., Maschinenfabrik, Geestemünde. Ich würde Ihnen raten, die von kleineren Ölmühlen erhaltenen Bleicherde-Rückstände zu extrahieren, da das hierdurch gewonnene Öl, ohne besonders raffiniert zu werden, ein gutes Seifenöl abgibt. Unter der Annahme, daß täglich ca. 3000 kg Bleicherde mit ca. 35% Fettgehalt zur Verarbeitung kommen, berechnen sich die Verarbeitungskosten auf ca. M 257 000 bis 300 000 pro 1000 kg Öl. Hierzu kommen noch die Abschreibungskosten für Maschinen und Gebäude sowie die Kosten des Rohmaterials. A. Th.
 197 und 206. Ich bitte Sie, sich durch Vermittlung der Redaktion mit mir in Verbindung zu setzen. L. in H.
 201. Gegen mäßiges Honorar bin ich bereit, Ihnen eine Vorschrift zur Herstellung eines stark bindenden, gut trocknenden und Anstriche wischfest machenden Pflanzenleimes bekanntzugeben. Dr. Löffl, Berlin O 27.
 206. Ich bin bereit, mich mit Kapital an der Inbetriebsetzung der Seifenfabrik sowie tätig zu beteiligen, und bitte Sie, sich durch Vermittlung der Redaktion mit mir in Verbindung zu setzen. M. K. in W.
 213. Der Gehalt verseifter Schuhcreme an kohlen-saurem Alkali läßt sich nur durch Zersetzung

des Karbonates, bzw. einer gewogenen Menge Schuhcreme und Wägung der durch Natronkalk oder Atzkalklösung absorbierten Kohlensäure bestimmen. Über die genaue Ausführung der Untersuchung verweise ich auf nachstehende Lehrbücher: Dr. F. P. Treadwell, „Lehrbuch der analytischen Chemie“, 3. Aufl., 2. Bd., S. 272; Dr. F. Jannasch, „Praktischer Leitfaden der Gewichtsanalyse“, 2. Aufl., S. 24–27; W. v. Miller und H. Kiliani, „Lehrbuch der analytischen Chemie“, 6. Aufl., S. 424–496; Prof. Dr. A. Classen, „Ausgewählte Methoden der analytischen Chemie“, 2. Bd., S. 653–656. Alle anderen Methoden zur Bestimmung des kohlen-sauren Alkalis in verseifter Schuhcreme sind aus Umständen, auf die an dieser Stelle nicht eingegangen werden soll, gänzlich unbrauchbar. Die angeführte Untersuchung kann nur durch einen erfahrenen Chemiker vorgenommen werden und erfordert eine spezielle Apparatur.

Ing.-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

214. Sie sind berechtigt, die verkaufende Firma für die Mehrfracht verantwortlich zu machen und Ersatz zu verlangen. Eine Rückforderung der an sich zweifellos zuviel bezahlten M 77 000 dagegen erscheint ausgeschlossen, da Sie durch Ihre vorbehaltslose Zahlung diesen Betrag anerkannt haben.

Dr. jur. K.

215. Eine billige Industrieschmierseife ließe sich nur unter Verwendung von Kartoffelmehl als Füllmittel, eine Vermehrung, die aber zurzeit nicht in Frage kommt, herstellen. Eine billige Faßseife (Natronschmierseife) wird erzeugt, indem man 15 kg Kernseife, aus tierischen Fetten hergestellt, und 6 kg kalz. Soda in 80 kg Wasser löst und das dabei verdampfende Wasser ergänzt. Man nimmt dann eine Probe, läßt erkalten und beurteilt sie nach der Konsistenz. Wenn die Probe zu weich ist, kann man die Faßseife noch mit etwas 25grad. Sodalösung häuten. R. W.

216. Es genügt, wenn bei der Harzleimherstellung ca. 1/3 des Harzes verseift ist. Dies wird erreicht, wenn man nur den dritten Teil der für die Verseifung des ganzen Harzquantums nötigen Lauge anwendet. Näheres auf Wunsch direkt.

Dr. Löffl, Berlin O 27.

217. Kolophonium für Violinbögen. I. 90 T. weißes Kolophonium werden mit 10 T. geschmolzenem, bis zum Aufhören des Schäumens vorsichtig erhitztem Dammarharz verschmolzen, noch ca. 1 Stunde im Dampfbade erhitzt und in Formen gegossen. II. Man schmilzt helles Kolophonium, setzt 3–10% dicken Terpentin hinzu und gießt in Formen. M. O.

218. Die Versuche mit der Magadi Soda-Asche für die Seifenfabrikation sind noch nicht abgeschlossen, sodaß sich ein endgültiges Urteil noch nicht fällen läßt. Von Seiten der Seifen-Industrie liegt größeres Interesse für die Magadi-Sodaasche vor, sodaß in kurzem die voraussichtliche Geeignetheit erwiesen sein wird. Der Sitz der Magadi Soda Co. ist in London. Sch. T.

Die Untersuchung einer Probe Magadi-Sodaasche in unserem Laboratorium ergab neben einem geringen Gehalt an wasserunlöslichen Stoffen einen Gesamtalkaligehalt von 95,01% Na₂CO₃ und einen Wassergehalt von 4,82%, demnach dürfte die Magadi-Sodaasche für viele Zwecke der Seifenindustrie, besonders für Seifenpulver-Erzeugung gut verwendbar sein. Red.

219. Aus den monatlich verfügbaren 5000 kg kalz. Soda und 2000 kg kaut. Soda könnten Sie niedriggradigen Laugenstein sowie Bleichsoda als Artikel im Kleinbetrieb herstellen. Für letztere wäre noch Wasserglas nötig. H. L.

220. Ein Bleichmittel zur Entfernung der Nasenröte gibt es nicht. Empfehlenswert ist die Anwendung heißer Fußbäder, wie auch heiße Nasenbäder sowie heiße Wasserumschläge vielfach Erfolg haben. Auch das Auflegen von mit Benzin getränkten Läppchen, die Anwendung von Kohlensäureschnee, Umschläge mit 5%iger Alaunlösung, Anwendung von Ichthyol-Salben wirken günstig. A. G.

221. Wasserfreie Bohnermasse mit transparentem Aussehen. Um das transparente Aussehen zu erzielen, müssen transparente Wachse, besonders Paraffin, Verwendung finden, doch kann auch etwas Ceresin und ein kleiner Prozentsatz Harz mitverarbeitet werden. Z.B. werden 60 kg Paraffin, 20 kg Ceresin und 7 kg raffiniertes Montanwachs mit 12 kg hellem Harz verschmolzen, das Feuer entfernt und 100 kg Terpentinöl oder Kienöl und 100 kg Schwerbenzin zuge-mischt. F. R.

222. Starkschäumender Bayrum. In 1000 T. destill. Wasser werden 30 T. Kaliseife und 20 T. Pottasche gelöst, 5 T. Salmiakgeist (0,960) und eine Mischung von 3 T. Bayöl und 1/2 T. Pimentöl mit 500 T. Alkohol zugesetzt. Die Kaliseife wird durch Verseifen von 15 T. Kokosöl mit 7 1/2 T. 50grad. Atzkalkilauge und 7 1/2 T. Wasser hergestellt. L. M.

223. Die Aktiengesellschaft Union, Vereinigte Zündholz- und Wicsefabriken, Augsburg, hat früher eine Schuhcreme in Glasflaschen, teils mit der Schutzmarke „Walhalla“, teils mit der Schutzmarke „Soldat und Köchin“ in den Handel gebracht. Die Zusammensetzung dieser Schuhcreme ist nicht bekanntgegeben worden. F. R.

224. Eine Seife mit künstlichem eschwegerartigen Marmor mit einer Ausbeute von 200% kann man auf folgende Art auf kaltem Wege herstellen. 50 kg Kokosöl oder

Palmkernöl werden zerlassen. Wenn das Öl auf 36–38° C abgekühlt ist, rührt man 25 kg 38grädige Atznatronlauge dazu und, wenn diese verrührt ist, noch 25 kg Füllung. Die Füllung wird hergestellt durch Lösen von gleichen Teilen Pottasche, Salz und Zucker in heißem Wasser zu einer Lösung von 25° Bé. Die Farbe (Ultramarinblau oder auch Eschweizerrot) wird mit heißem Öl in einer Reibschale gut verrieben und wenn nun die Seife schön gleichmäßig ist, gibt man sie schichtenweise in die Form und spritzt mit einem kleinen Rutenbesen immer etwas von der angerührten Farbe darüber. Bei einiger Übung läßt sich auf diese Weise ein ganz hübscher Marmor erzielen. Soll die Seife 250% Ausbeute haben, so nimmt man 50 kg von der Füllung, weiter läßt sich aber bei dieser Arbeitsweise die Ausbeute nicht steigern. Soll die Ausbeute 300% oder noch mehr betragen, so muß man schon eine richtige Mottledseife herstellen. Z. B. werden 270 kg Palmkernöl und 30 kg Talg mit 345 kg Atznatronlauge von 20° Bé verseift, dann 100 kg 33gräd. Pottaschlösung, 125 kg 24oräd. Salzwasser zugegeben und auf 75–80° C erhitzt. Dann stellt man eine Farblösung her aus 1/2 kg Ultramarin in 10 kg Wasser und gibt dazu eine Mischung von 10 kg Wasserglas 38° Bé und 2 kg Atzlauge von 20° Bé. Diese Mischung wird in die Seife eingerührt und nach einer halben Stunde muß sich die Marmorbildung schon deutlich erkennen lassen, nach 2 Stunden soll der Marmor gut ausgebildet sein. Es ist aber zu empfehlen, ehe man die Farblösung in einen Kessel gibt, erst mit einem kleinen Quantum, vielleicht 25 kg, Versuche zu machen um festzustellen, ob die Seife auch richtig im Verhältnis steht, um marmorieren zu können. Bildet sich der Marmor zu schnell, so hält er sich nicht, sondern sinkt zu Boden. Die Seife ist in diesem Fall zu schwach, und es muß noch ein wenig Lauge nachgegeben werden. Wenn sie aber nur schlecht oder garnicht marmoriert, so ist sie zu stark, und es muß heißes Öl nachgegeben werden. Es gehört schon etwas Erfahrung dazu, um dafür den richtigen Blick zu bekommen. *Bergo.*

225. Eine derartige wasserklare Toilettenseife, die auf der Glasprobe sofort erstarrt, müßte als transparente Gluzerinseife oder als feste Kaliseife hergestellt werden. I. 35 kg Kokosöl, 25 kg Talg und 10 kg Rizinusöl werden bei 85–90° C mit 36 kg 38gräd. Atznatronlauge verseift und 30 kg Gluzerin (oder eine Lösung von 17 kg Zucker in 15 kg Wasser) und 30 l Spiritus zugesetzt. II. 50 kg Kokosöl und 50 kg Talg werden bei 75–80° C mit 46 kg 50gräd. Atzkallauge verseift. *R. G.*

— Wenn Sie mir Ihre Adresse angeben, werde ich Ihnen brieflich Auskunft erteilen. *Bergo.*

226. Ein durch feucht gewordenen Seifenpulverstaub verunreinigter Elektromotor muß von einem Fachmann auseinander genommen und gereinigt werden. Durch einfaches Abwaschen mit irgendeiner Lösung ist da nichts zu erreichen, denn die Wicklung oder die Isolierung durch Schellack würde dabei stets Schaden leiden. Solange der Motor läuft, lassen Sie ihn nur gehen, dann freilich muß er zur Reparatur, oder Sie tauschen ihn gegen einen geschlossenen Motor, der gegen Verstaubung geschützt ist, ein. *Bergo.*

227. Unter den im Handel befindlichen Speisesalzen finden sich solche, bei denen der Salzgeschmack durch Zusätze von Magnesiumoxyd, Calciumsaccharat u. dgl. gemildert ist, bzw. es ist durch Umkristallisieren eine Reinigung (Abscheidung von Magnesiumsalzen etc.) erfolgt, wodurch die Schärfe des Geschmackes günstig beeinflusst wurde, sodaß zwischen den einzelnen Speisesalzen Unterschiede bestehen. *A. G.*

228. Heute, wo ein besserer Küchenschrank bereits eine Million Mark kostet, würde zur Einrichtung einer kleinen Seifenfabrik mindestens eine Summe von 25–30 Mill. Mark erforderlich sein. Wenn es sich aber nur um die Einrichtung einer kleinen Quetsche handelt, wiesolche zum Schaden der bestehenden alten Seifenfabriken jetzt wieder vielfach von Nichtfachleuten errichtet werden, um schlechte Leimseifen und minderwertiges Seifenpulver nach einem gekauften Rezept herzustellen, so ist dazu natürlich weniger Kapital nötig. Rohstoffe sind im freien Handel zu haben, doch sind alle Alkalien sehr knapp. Im übrigen möchte ich bemerken, daß in letzter Zeit viele bestehende Betriebe die Fabrikation aufgeben mußten, weil diese nicht mehr lohnend war. *Bergo.*

229. Das Mittel „sheep dip“ ist mir nicht bekannt. Derartige Schafwaschmittel können pulverförmig, pastenförmig oder flüssig sein. Z. B. werden 4 1/2 T. Schmierseife, 5 1/2 T. 40%ige Natronlauge, 60 T. Kreosotöl und 30 T. Harz in der Wärme vermischt und dieses Mittel, mit der 50fachen Menge Wasser emulgiert, angewendet. Ein anderes Präparat wird aus 20 T. Seife, 15 T. Harzöl, 30 T. Kreosotöl, 15 T. Wasser und 10 T. Arsenik bereitet. *M. O.*

230. Nach den vorliegenden Entscheidungen ist bei „Circa-Abschlüssen“ bis zu 10% mehr oder weniger zu liefern erlaubt. *Dr. jur. K.*

231. Unter „Brauntran“ wird am Markt in Bergen (Norwegen) der sogenannte „brun Tran“, ein dunkelbrauner Dorschtran verstanden, der 1,5–3% Unverseifbares und 5–12% freie Fettsäuren enthält. *D. M.*

— Brauntran ist die Bezeichnung der schlechtesten Sorte Dorschlebertran. Nachdem der Medizintran durch Behandlung der

Dorschleber mit Dampf gewonnen wurde, werden die Lebern in direkt geheizten Kesseln erhitzt, wobei „Braunblank-Tran“ und „Brauntran“ resultieren. Alle diese Dorschlebertrane kommen hauptsächlich aus Norwegen. Der Gehalt an freien Fettsäuren des Brauntrans variiert zwischen 20 bis 40%, der Gehalt an „Unverseifbarem“ ist meistens 1–1,5%. Die chemischen und physikalischen Konstanten sind denen der guten Dorschleberöle ziemlich gleich, wörtlich Benedikt-Ulzer „Analyse der Fette“ Auskünfte gibt. Nur ist die Jodzahl bedeutend niedriger und schwankt in den meisten Fällen zwischen 110 bis 130. *E. M.*

232. Eine gute Metallputzpomade wird durch Verschmelzen von 6 kg Ceresin mit 44 kg Olein und Zumischen von 50 kg feinsten Kieselkreide erhalten. *F. R.*

233. Zum Auffrischen von Klubsesselbezügen aus Leder verwendet man entweder eine mit wasserlöslichen Farbstoffen gefärbte Lederappretur oder Lösungen von Fettfarben in Benzol und Spiritus oder verdünnte Zellonlacke. Vorher wird der Schmutz durch Abwaschen mit lauwarmem Wasser oder ganz schwacher Seifenlösung entfernt und trocken gelassen, wonach man bei schwarzen Ledermöbeln mit einer Lösung von Blauholzextrakt, der man etwas saure Milch zusetzt, abreibt. *F. R.*

234. Eine Leinölschmierseife hat 38–42% Fettsäuregehalt. Um diese zu verbilligen und eine Ausbeute von 400–500, entsprechend einem Fettsäuregehalt von 20–25% zu erreichen, müßte die Schmierseife mit einem sehr hohen Prozentsatz Kartoffelmehl, das in schwacher Pottasche- oder Chlorkaliumlösung angerührt wird, gefüllt werden, was nicht zulässig ist. Ich empfehle Ihnen daher, eine billige 20%ige Natronschmierseife aus Talg, Knochenfett etc. wie solche in der Abhandlung im vorigen Jahre, Nr. 37, S. 623–624 beschrieben wurden, herzustellen. *I. P.*

235. Verdorbenes Corned beef wird am besten mit gelöschtem Kalk, Torfmoß u. dgl. gemischt und auf Düngemittel aufgearbeitet. Kanalfett kann durch Aufkochen mit verdünnter Schwefelsäure gereinigt und dann zu dunkleren Kernseifen verarbeitet werden. Auch ließe es sich durch Fettsäure und Destillation der Fettsäuren in eine helle Fettsäure überführen. *A. G.*

236. Seifenpulver, Seife, Lederfett, Schuhcreme, Parkettwachs u. dgl. kann nicht gut in einem Raum hergestellt werden. Bei der Herstellung und Verpackung von Seifenpulver ist selbst bei bester Einrichtung eine mehr oder weniger starke Staubentwicklung nicht zu vermeiden, deshalb müßte dieser Teil der Fabrikation isoliert werden. Sonst würden sich die Räume zu besagtem Zweck jedenfalls ganz gut eignen: Der Keller als Lagerraum für Fette und Öle u. dgl., der Partererraum zur Fabrikation und der erste Stock als Packraum und Lager für die Fertigprodukte. Für die angegebene Tagesleistung würde ein kleiner stehender Dampfessel mit 6 Atm. Druck zum Kochen und Heizen genügen und einer direkten Heizung schon aus Gründen der Feuersicherheit und Reinlichkeit durchaus vorzuziehen sein. Zum Antrieb der Seifenpulvermühle und ev. der Mischtrommel oder Rührwerke und des Warenaufzugs, der notwendig sein würde, müßte dann allerdings elektrische Kraft vorhanden sein, die für einen kleinen Betrieb, in welcher nur immer für kurze Zeit Kraft gebraucht wird, stets vorteilhafter ist als Dampfkraft. *Bergo.*

238. Gelbes Fettlaugenmehl. 15 kg Olein werden mit 18 kg 20gräd. Atznatronlauge zu einem klaren Seifenleim verkocht, den man mit 30–50 g Metaniloelb stark gelb färbt, wonach man noch 25 kg Wasser und zuletzt 45 kg trockene kalz. Soda einarbeitet, die Masse in dünner Schicht ausbreitet, erkalten läßt und zu Pulver mahlt. *R. W.*

239. Flecke von violetter Anilintinte lassen sich meist durch Behandeln mit einer Lösung von Weinsäure in Wasser entfernen. Andernfalls muß Eau de Javelle oder Eau de Labarraque Anwendung finden, wonach gut gespült wird. *M. O.*

240. Zum Zerkleinern von Harz eignen sich am besten Glockenmühlen oder Schleudermühlen. *R. W.*

— Wenn es sich nur um eine Zerkleinerung des Harzes handelt, also nicht um direktes Mahlen zu einem feinen Pulver, so würde schon ein einfacher Vorbrecher, wie solche zum Zerkleinern von Seifenpulver vielfach in Gebrauch sind, genügen. Solche Vorbrecher liefern alle die Spezialmaschinenfabriken, die auch Seifenpulvermühlen bauen, z. B. „M. A. G.“, Maschinenfabrik A.-G., Geislingen-Steige (Wttbg.); Heintz, Dick, Haaren b. Aachen; C. E. Rost & Co., Dresden u. a. Mit so einem Vorbrecher würde das Harz ungefähr zu halber Haseinußgröße zerkleinert werden. Wenn das nicht genügt, so wäre eine Schleudermühle zu empfehlen, welche die oben genannten Firmen ebenfalls in verschiedenen Größen für jede gewünschte Mahlung liefern. *Bergo.*

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. *Red.*

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 29. März 1923.

Nr. 13

Die Sulfurierung des Rizinusöls und seine Verarbeitung auf Türkischrotöle.

Von Vinzenz Jelinek, Werkmeister in Lauterburg.

Nach den Angaben in der Literatur werden zur Sulfurierung von ca. 600 kg Rizinusöl einschließlich des Waschens des Reaktionsproduktes bald 48 Stunden Arbeitszeit verwendet. Die Praxis will es aber anders: hier heißt es, nur rasch und möglichst viel erzeugen. Deshalb ist es für jeden Hersteller von Vorteil, die rascheste Arbeitsmethode anzuwenden und sich mit der in Betracht kommenden Apparatur bekannt zu machen.

Es wird allgemein angenommen, daß, um ein feuriges sowie ganz eisenfreies Produkt zu erhalten, Bleigefäße verwendet werden müssen. Solche sind zwar sehr empfehlenswert, aber ihr Anschaffungspreis ist heute so hoch, daß man vorteilhafter im Eisenblechkessel arbeitet. Konzentrierte Schwefelsäure von 66° Bé greift nämlich einen Eisenblechkessel gar nicht oder nach Jahren nur sehr wenig an. Um eine raschere Arbeitsweise zu ermöglichen verwende ich einen doppelwandigen Eisenblechkessel mit Anschluß an kaltes Wasser. In ihm ist ein Celsius-Thermometer so eingebaut, daß es vom Boden und den Wandungen des Kessels einige Zentimeter entfernt und dem Rührwerk nicht im Wege ist. Das Thermometer hat eine leicht ablesbare Skala nur für die Celsiusgrade 1 bis 50. Im Kessel, der einen flachen (keinen gewölbten) Boden hat, befindet sich ein Rührwerk mit gegenstehenden Flügeln, und von der Kesselwand geht auf jeder Seite ein Brecher weg. Die ersten zwei Flügel des Rührwerks, die sich oben befinden, sind so eingestellt, daß sie bei gefülltem Kessel noch mit einer Hälfte über dem Öl stehen. Über dem Kessel befindet sich das Gefäß für die Schwefelsäure. Es ist ein Tongefäß mit Abflabhahn. Man kann auch als Säuregefäß eine starke, innen mit Blei ausgeschlagene Kiste verwenden, von der ein Bleirohr mit Bleihahn zum Kessel führt. Die ganze Sulfurierungsanlage soll, um Arbeitskraft zu sparen, etagenförmig gebaut sein. Das benötigte Rizinusöl wird mittels Pumpe aus dem Reservoir in den Kessel hinaufgeführt.

Unter dem Sulfurierungskessel befindet sich der Waschbottich. Es besteht aus Holz und soll innen möglichst wenig oder besser gar keine Eisenteile und auch kein Rührwerk aufweisen. Der Sulfurierungskessel besitzt vorn einen Abflabhahn, der direkt in den Waschbottich mündet. Der Waschbottich soll auch noch ein wenig erhöht stehen. Er soll nach vorn eine kleine Neigung haben und an seiner tiefsten Stelle mit einer Holzpipe versehen sein, welche möglichst direkt über dem Abflußkanal mündet; anderenfalls muß das saure Washwasser mittels Tonröhren in einen Kanal geleitet werden.

Die Geschwindigkeit des Rührwerks soll nicht unter 60 Umdrehungen in der Minute betragen.

Der Zulauf der Schwefelsäure wird so eingestellt, daß die Temperatur des Kesselinhaltes möglichst auf 35° C erhalten bleibt und keinesfalls höher steigt, da sonst Verbrennungen eintreten, welche die spätere Verarbeitung des sulfurierten Öles stark beeinträchtigen. Sollte ein doppelwandiger Kessel nicht zur Verfügung stehen, so kann man die Sulfurierung auch in einem einfachen Kessel vornehmen, nur muß man dann vorsichtiger arbeiten als in einem Kessel, dessen Ummantelung gekühlt werden kann.

Die Sulfurierung selbst geschieht nun in folgender Weise: Abends zuvor wird der Kessel mit dem bestimmten Quantum Rizinusöl gefüllt. Beträgt dieses z. B. 600 kg, so werden in das Säuregefäß 150 kg Schwefelsäure 66° Bé eingefüllt. Man vergewissert sich dann, ob der Abflabhahn des Säuregefäßes dicht schließt, damit nicht etwa während der Nacht die Schwefelsäure langsam in das Öl tropft. Da die Schwefelsäure infolge ihrer spezifischen Schwere die Neigung hat, im Öl unterzusinken und sich am Boden zu sammeln, muß auch der unterste Rührflügel mit einem Aufwerfer versehen sein, der es unmöglich macht, daß sich am Boden des Kessels Schwefelsäure ansammelt. Am nächsten Tag, früh morgens wird sofort das Rührwerk und die Kaltwasserzuführung angestellt und mit dem Zu-

fließenlassen der Schwefelsäure begonnen. Diese darf nicht an der Wandung des Kessels hinunterfließen, sondern soll möglichst in der Mitte der einen Seite des Kessels hineintropfen. Nun beobachtet man genau eine Zeitlang das Steigen des Thermometers, welches ganz langsam erfolgen soll. Die Sulfurierung der 600 kg Rizinusöl soll nicht länger als 3 bis 4 Stunden dauern. Ist die ganze Schwefelsäure bei einer 35° C nicht überschreitenden Temperatur zugeflossen, so läßt man das Rührwerk noch eine halbe Stunde laufen, um ja ganz sicher zu gehen, daß die Schwefelsäure vollständig an das Öl gebunden ist. Würde man das Rührwerk sofort abstellen, dann würde eine große Wärmeentwicklung auftreten, die unliebsame Folgen nach sich ziehen könnte.

Nach Ablauf der erwähnten halben Stunde läßt man unter Weiterlaufen des Rührwerks das sulfurierte Öl in den Waschbottich fließen. Das Rührwerk wird erst dann abgestellt, wenn sich alles Öl im Waschbottich befindet.

Die Waschung darf im Sulfurierungskessel, wenn dieser aus Eisen besteht, unter keinen Umständen vorgenommen werden. Es würde dadurch nicht nur der Kessel selbst großen Schaden erleiden, sondern es würde auch das sulfurierte Öl z. B. in der Lederindustrie unbrauchbar werden, da es im Leder rote bis schwarze Streifen verursacht.

Im Waschbottich überläßt man nun das sulfurierte Öl der Ruhe bis zum Morgen des folgenden Tages, während der Sulfurierungskessel wieder mit einer neuen Charge Rizinusöl gefüllt werden kann. Am nächsten Morgen versetzt man das sulfurierte Öl im Waschbottich mit dem gleichen Quantum Wasser — am besten mit ölfreiem Kondenswasser — von ca. 30 bis 35° C und rührt damit das Öl tüchtig durch, bis eine gleichmäßige Emulsion entstanden ist. Nun hebt man den Rührer heraus und überläßt den Bottichinhalt bis Mittag der Ruhe. Jetzt läßt man das saure Washwasser durch den Holzhahn aus dem Bottich abfließen. Sollte statt klarer Waschflüssigkeit eine milchige Emulsion aus dem Hahn ausfließen, so ist dieser sofort zu schließen. Nun wird zum zweiten Mal gewaschen, und zwar setzt man jetzt, um eine raschere Trennung des Wassers von Öl herbeizuführen, dem Washwasser 15 kg Koch- oder Viehsalz hinzu. Von anderer Seite wurde ein Zusatz von Glaubersalz oder Soda vorgeschlagen, aber ich habe die Erfahrung gemacht, daß Kochsalz das beste Trennungsmittel ist, welches rasche Arbeit ermöglicht und viel Zeit erspart. Ist die zweite Waschung beendet, so läßt man das Washwasser am nächsten Morgen früh ab. Stehen zwei Waschbottiche zur Verfügung, so kann immer kontinuierlich gearbeitet werden.

Das auf diese Weise gewonnene sulfurierte Rizinusöl kann man in Holzfässern aufbewahren. Es bildet den Ausgangsstoff für verschiedene Fabrikate wie Türkischrotöle, Bohröle, Karbidöl, Webstuhlöle usw.

Das Hauptprodukt, das aus sulfuriertem Rizinusöl erzeugt wird, ist das Türkischrotöl, welches in der Lederindustrie große Verwendung findet.

(Schluß folgt.)

Rundschau

**Herstellung von kieselurem Alkali unter Verwendung ge-
glühter Infusorienerde.** (D. R. P. 369 062 v. 24. IV. 1920. *Emil Kleinschmidt* in Frankfurt a. M. und *Fritz Steinberg* in Bad Ems.) Die bekannten gebräuchlichen Verfahren, die kiesel-sauren Alkalien aus den Alkalikarbonaten bzw. Alkalisulfaten mit Kieselure in dazu geeigneten Schmelzöfen herzustellen, benötigen einen großen Aufwand an Brennstoff. Das auf diese Weise hergestellte Produkt (festes Wasserglas) muß, um in der Technik und Industrie verwendet werden zu können, einem Auflösungsprozesse unterworfen werden, der ebenfalls wieder weitere Brennstoffe erfordert.

Die allgemeine Knappheit der Kohlen bedingt es, derartige Verfahren zur Herstellung von Alkalisilikaten auszuarbeiten,

welche den Schmelzprozeß vollständig ausschalten und es gestatten, das flüssige Alkalisilikat direkt herzustellen.

Die Verwendung der geglähten Infusorienerde zur Herstellung von kiesel-saurem Alkali ist schon sehr lange bekannt, aber die auf diese Weise hergestellte Lösung ist intensiv rot bis braunrot gefärbt und dadurch für die meisten Verwendungsarten unbrauchbar. Dieses Verfahren beansprucht einen Druck von mehreren Atmosphären, wozu wiederum eine größere Menge Kohlen notwendig wird. Es ist nun gelungen, durch besondere Behandlung der Infusorienerde, vor ihrer Einwirkung auf die Alkalien, dieselbe derartig chemisch zu verändern, daß das Produkt eine klare, verwendbare Lösung darstellt.

Das Verfahren. Infusorienerde wird unter Luftabschluß in Tiegeln 1 Stunde lang gegläht und nach dem Erkalten mit den erforderlichen Alkalimengen, als Natron- oder Kalilauge, in einem Bottich unter Einleitung von Wasserdampf gelöst. Durch das Glühen der Infusorienerde wird dieselbe voluminöser und sauerstoffarm gemacht, dadurch wird sie reaktionsfähiger als die ungeglähte, sodaß das Alkali ohne Druckerhöhung die Kieselsäure der Infusorienerde auflöst.

Gleiche Mengen geglähte Infusorienerde und Natronlauge von 40° Bé unter Zusatz von 150 Teilen Wasser wurden in einem Holzbottich mit Wasserdampf behandelt. Die klare Lösung ergab: berechnet: 22,40 Kieselsäure, gefunden: 17,90 Kieselsäure. Es hatten sich somit 80 Prozent Kieselsäure gelöst. In einem zweiten Versuche wurden 21,20 Prozent Kieselsäure gefunden, es hatten sich in diesem Falle 95 Prozent Kieselsäure gelöst.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von kiesel-saurem Alkali unter Verwendung geglähter Infusorienerde und Alkalilauge, dadurch gekennzeichnet, daß hierbei die vorher unter Luftabschluß geglähte Infusorienerde Verwendung findet.

Darstellung von harz-, naphthen- und fettsäureähnlichen Produkten. (D. R. P. 368 740 v. 21. XII. 1917. Dr. Helmut W. Klever in Karlsruhe i. B.) Eine technisch verwertbare Synthese von Harz-, Naphthen-, Fett- und ähnlichen in der Natur vorkommenden Säuren ist bisher nicht gelungen (vgl. z. B. Seifensieder-Zeitung 1917, Nr. 49, S. 974/75.)

Da der bisher eingeschlagene Weg, die Carboxylgruppe direkt in den Kohlenstoffkern von Mineralöl-, Teeröl- usw. Kohlenwasserstoffen oder deren Derivaten auf einfache Weise einzuführen, nicht gangbar gewesen ist, so wurde ein neuer Weg gesucht, um unter Einschaltung eines andern, nämlich eines Sauerstoff- oder Schwefelatomes zwischen den Kohlenwasserstoffrest und die Carboxylgruppe oder die das Carboxyl enthaltende Atomgruppe zu einem Harz- oder Fettsäureersatz zu gelangen. Dies Ziel wurde dadurch erreicht, daß man die im Holz-, Torf-, Braunkohlen-, Steinkohlen-, Generator-, Schiefer- teer und sonstigen Teeren sowie den Bitumina, z. B. im Petroleum, Bergteer, Asphalt usw., vorkommenden Hydroxyl- oder Sulfhydrylverbindungen, z. B. die hochmolekularen Alkohole (Thioalkohole) und Phenole (Thiophenole) und ihre Derivate als Alkali- oder sonstige Metallsalze, mit Halogenessigsäuren oder deren Homologen und Derivaten in Reaktion bringt, zwecks Gewinnung von Atheressigsäuren oder Homologen und Derivaten. Denn, wie gefunden wurde, besitzen die Alkalisalze dieser Säuren in wässriger Lösung starke Schaumwirkung.

Zu Thioätheressigsäuren gelangt man z. B., wenn man das aus Schiefer-teeren durch alkalische Extraktion erhaltene Gemisch von Phenolen und Thiophenolen, Alkoholen und Thioalkoholen mit den Halogenessigsäuren umsetzt. Die in den Ausgangsstoffen enthaltenen Phenole können vor der Umsetzung durch Hydrierung in halbaromatische und Naphthenalkohole übergeführt werden (vgl. z. B. *Bamberger und Bordt* [B. 23, S. 215, Jahrgang 1890], *Bamberger und Lodter* [B. 23, S. 205, 1890] und *Ipatiew* [B. 40, S. 1286, 1907] betr. Hydrierung von Naphtholen).

Es hat sich gezeigt, daß die entstehenden Atheressigsäuren um so weniger Harz- und um so mehr Fett- oder Naphthen-säurecharakter besitzen, je weitergehend sie hydriert worden sind.

Die in Beispiel 1 später angeführten, aus Steinkohlen-Tief-temperaturteer isolierten Phenole besitzen die Elementarzusammensetzung: Kohlenstoff 83,40%, Wasserstoff 6,19%, Stickstoff 0,41%, Schwefel 0,48%, Sauerstoff 9,43%. Ihr Durchschnittsmolekulargewicht ist 183,5. Sie entsprechen einem Gemisch partiell hydrierter oder auch teilweise methylierter oder äthylierter usw. Fluorenole, Anthrole, Phenanthrole, Pyrenole usw., das geringe Mengen von Thiophenolen und Basen enthält.

Als Derivate derartiger Phenole kommen ihre Chlorierungsprodukte z. B. in Betracht.

Man kann die kolloiden Eigenschaften der Säuren in manchen Fällen dadurch erhöhen, daß man die in den Ausgangsstoffen enthaltenen Phenole oder Alkohole, sofern sie ungesättigten Charakter besitzen, vor der Umsetzung mit den Halogenessigsäuren polymerisiert, z. B. wie dies im Patent 301 777 mit Teerphenolen erreicht worden ist. Man erzielt dann höher molekulare Säuren. Natürlich kann man auch die fertig gebildeten Atheressigsäuren einem derartigen Polymerisationsvorgang, wie vorher angedeutet, unterwerfen.

Die nach dem vorliegenden Verfahren dargestellten Ersatz-harz- oder -fettsäuren zeichnen sich durch ihre Beständigkeit aus. Das Brückenatom zwischen dem Kohlenwasserstoffrest und der das Carboxyl enthaltenden Atomgruppe haftet außerordentlich fest. Auch stundenlanges Kochen mit überschüssigem wässrigen Alkali zersetzt die Säuren nicht.

Sofern die Säuren Harzcharakter besitzen, sind dieselben oder ihre Salze und Derivate in ihren verschiedenen Anwendungsmöglichkeiten wie die natürlichen Harzsäuren, sofern sie Naphthen- oder Fettsäurecharakter besitzen, wie die natürlichen Naphthen- oder Fettsäuren verwertbar. Sie besitzen baktericide, insekticide und fungicide Eigenschaften.

Ausgeschlossen für das vorliegende Verfahren sind Phenol, Thiophenol, die Kresole, Thymol, Carvakrol, Eugenol, Guajakol, α - und β -Naphthol (vgl. Ber. 33, S. 924 und 1249; Ber. 34, S. 3192; Patent 79 514; *Beilstein*, 3. Aufl., II. Erg.-Bd., S. 471.) Denn die Alkalisalze der aus diesen rein aromatischen Phenolen dargestellten Atheressigsäuren haben keine nennenswerte Schaumwirkung.

Beispiele: 1. Man löst 100 kg Phenole, Thiophenole, Alkohole usw., die durch alkalische Extraktion aus einem oberhalb etwa 280° siedenden Steinkohlen- oder Braunkohlengeneratoröl der Viskosität etwa 20° E (plus 20°) nach möglichst scharfer Trennung von mitgelaugten Kohlenwasserstoffen und Basen in einer Ausbeute von etwa 15 bis 20 Prozent gewonnen worden sind, oder 100 kg Phenole aus den oberhalb etwa 280° siedenden Anteilen von phenolehaltigem Rohpetroleum, Bergteer oder Asphalt in 80 bis 90 kg 50prozentiger Kalilauge oder der entsprechenden Menge Natronlauge. Dann fügt man eine Lösung von monochloressigsäurem Kali (oder auch Natron), die durch Umsetzen von 60 kg Monochloressigsäure, 54 kg Wasser und 49 kg Pottasche, 98prozentig (oder der entsprechenden Menge kalzinierter Soda) hergestellt wurde, hinzu, mischt bei etwa 40 bis 50° zur homogenen Lösung und saugt bei dieser Temperatur das Wasser im Vakuum größtenteils ab. Dauer der Operation etwa 3 bis 4 Stunden. (Statt des monochloressigsäuren Salzes kann auch z. B. das Äquivalent an Salzen der Monochlorpropionsäure oder Monochlorbuttersäure oder einer anderen homologen Essigsäure oder eines Derivates derselben, z. B. der α,β -Dichlorpropionsäure, verwandt werden.) Hierauf löst man in etwa 500 kg Wasser und fällt das entstandene Gemisch von Ather- und Thioätheressigsäuren mit Mineralsäure aus. Ausbeute etwa 120 bis 130 kg Säuren.

Man kann auch das rohe Reaktionsgemisch mit so viel Wasser versetzen, daß die Masse Schmierseifenkonsistenz erhält, stumpft etwa vorhandenes überschüssiges freies Ätzalkali durch Kohlensäure ab und kann dies Produkt ohne weiteres als Schmierseife oder zur Darstellung von gefüllten Seifen verwenden. Bemerkenswert ist, daß die Anwesenheit des während der Reaktion entstandenen Kalium- oder Natriumchlorides die Schaumwirkung der Seife nur unwesentlich beeinträchtigt.

Die ausgefällten Säuren sind braun gefärbt und besitzen nur schwachen Geruch. Es wurden solche mit Säurezahlen bis zu rund 200 erhalten. Die Säuren haben äußerlich die Konsistenz von Harzen, stehen aber in ihrem Verhalten in der Mitte zwischen Harz- und Fettsäuren. Ihre Alkalisalze zeigen in wässriger Lösung, insbesondere bei Gegenwart eines geringen Überschusses von Soda, eine erheblich bessere Schaumwirkung als die Salze der Kolophonharzsäuren. In 1/2prozentiger wässriger Lösung liefern sie bei plus 20° dieselbe und in besonders günstigen Fällen eine noch etwas bessere Schaumzahl als ölsaures Natron unter gleichen Bedingungen. Die Erdalkali-Schwermetallsalze lassen sich z. B. zur Darstellung konsistenter Fette, zur Verdickung von Teer- und Mineralöl, ferner zur Darstellung von Sikkativen, Klebstoffen, Lacken usw. verwenden.

2. Man bringt 100 kg Phenole aus Anthracenöl, welche nach Patent 301 777 durch eine längere Erhitzung unter Luftabschluß mit oder ohne Gegenwart von Katalysatoren polymerisiert und verdickt worden sind, mit denselben Mengen an Alkalien und Monochloressigsäure usw. zur Reaktion, wie in Beispiel 1 beschrieben, und erhält etwa 115 bis 120 kg höhermolekulare Säuren. Dieselben sollen als Erdalkali- und Metallsalze zur Verdickung von dünnflüssigen Teerölen zur Darstellung von Lagerschmierölen, insbesondere Verwendung finden.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Darstellung von harz-, naphthen- und fettsäureähnlichen Produkten, dadurch gekennzeichnet, daß man die Gemische von Hydroxyl- oder Sulfhydrylverbindungen aus Teeren, Asphalt, Petroleum u. dgl. unter Ausschluß der Verwendung isolierter, reiner, aromatischer Phenole, gegebenenfalls nach Hydrierung oder Polymerisation, in Form der Metallsalze auf Halogenessigsäuren, deren Homologen oder Derivate einwirken läßt.

Südd. Speiseöl-Fabrik (Akt.-Ges.)

nimmt noch einige

Großabnehmer

an. Zuschriften unter Angabe des monatlich zu übernehmenden Quantum unter S. R. 615 an die Invalidentendank-Annoncen Expedition, Stuttgart. v213

Fässer und Kübel

gebr. 1-Ztr.-Tonnen und Kübel, 100, 50 und 30 Pfd. fassend, liefern laufend, waggonweise und in kleinen Mengen

Fässersammelstelle, G. m. b. H., Hannover
Telefon: Nord 3815. g2225] Nollendorfstr. 11/14.

Natronlauge

25/30° Bé liefert günstig

Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

a189]

Gebrauchte und neue

Siedekessel

Bassins, Reservoirs, Druck-, Koch- und Lagerkessel

in jeder Größe sofort ab Lager

Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung

Abteilung: Kesselschmiede

Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/65.

Telegramm-Adresse: Eisenherrmann Berlin.

Telefon: Amt Pankow 1067/68. r402]

Konkurrenzlos

in seinen Eigenschaften von allen deutschen Erzeugnissen dem amerik. Terpentingöl am gleichwertigsten — den Vorschriften des deutschen Arzneibuches genügend — ist das, nur durch mich von ersten deutschen Erzeugern zum Verkauf kommende

garantiert reine, wasserhelle, mildriechende

la deutsche TERPENTINÖL.

Otto Promnitz, Berlin S. W. 48,

Wilhelmstr. 37/38 g2167] Lützow 6389

Weißöle.

r380c]
Hansen & Rosenthal, Hamburg II b.

Faltschachteln

Etiketten Plakate
sowie
Packungen aller Art
liefert vorteilhaft
Kunststalt G. Kettner Jr.
Schwabach i. Bay.
r371]

m 249]



Flaschen
für Kopf- u. Mundwasser, Brillantine u. s. w.
liefert billigst
Wilh. Felder, Grefeld,
Nordwall 82—84
Tel. 600.



Kisten -teile -bretter -latten

in allen Dimensionen
kurzfristig lieferbar.

GEBR. ROSENBERG
HOLZ-A-G. KÖLN

Br. unschweig Dresden, Duisburg,
Hamburg, Hannover, Magdeburg,
Mannheim.

Pflanzliche und tierische Öle und Fette Fettsäuren Mineral-Öle u. -Fette

liefern r425]

KAHN & CO., Neuwied-Rhein.

Tel.: 105 und 735. Tel.-Adr.: Kahnco.

Zweigniederlassung: Hambg.-Levantehaus.

Tel.: Hansa 1005/9. Tel.-Adr.: Skandinav.

Kristall-Soda, weiß, handelsüblich

einige Posten günstig abzugeben. g1885]

Dr. Kühn & Co., Berlin-Halensee.

Kartoffeldextrin

gelb, secunda Ware, 18—30000 Kilo, brutto f. netto,
Frachtparität Berlin, liefert per Kilo M 1200.—

Bruno Plüschke, Chemikalien- Großhandel, Dresden, Wittenbergerstr. 82.
Telefon 83764. g2223

Seifen- Stanzen- Stempel

F. M. HARTL, STUTTGART, Welmarstr. 23.

Seifenpulver

in jeder prozentualen Zusammenstellung lose und gepackt.

Kern-, Silberseifen, la grüne Seife

38,40% reine helle Leinölware,

Glycerinwasser

Natron-Wasserglas flüssig 36/38 Bé

liefern r355]

Nordische Öl- u. Seifen-Industrie G. m. b. H.

Altona-Hamburg, Friedenstraße 2.

Groß- und Einzelhandel gesucht.

Nur prima Qualität. Ausrüstung billige Preise

Kartonagen Faltschachteln Etiketten Plakate



Coutinho & Meyer

Kunstdruckerei-Prägerei-Kartonagen-Fabrik
Hamburg-Langenhöfelde

Gegründet 1869

Leere Ölfässer

und andere

kaufen und verkaufen

FR. MESSER & CO.

Fernprecher: Alster 6536. Hamburg 34 Rennbahnstraße 75.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Originalbericht Nr. 9 von Franz Gabain.

Hamburg, den 19. März 1923.

Der Monat März hat bis soweit keine Änderung in dem Kursstand der Mark gebracht, und es hat auch nicht den Anschein, als ob wir bis zum Osterfeste noch Überraschungen erleben werden. Die ausländischen Warenmärkte waren eifrig bemüht, die in Deutschland eingetretene Verbilligung der Preise durch eine Steigerung nach oben wieder auszugleichen. Es ist daraufhin sehr lebhaft gekauft worden, besonders seitens der Spekulation, inzwischen ist aber wieder eine Abschwächung eingetreten, und die Preise weichen langsam zurück, während der Konsum sich wieder völlig zurückhält. Es ist auch kaum anzunehmen, daß sich an dieser Situation bis Ostern noch etwas ändert.

Politisch sind auch keine neuen Ereignisse zu verzeichnen. Im Ruhrgebiet setzt sich die verhängnisvolle Lage fort. Es wird etwas mehr von Verhandlungen gesprochen, welche eröffnet werden sollen. Sollte dieses sich wirklich erfüllen, sehe ich nicht viel Gutes voraus. Eine neue schwere Erschütterung des Wirtschaftslebens dürfte sich dann kaum vermeiden lassen.

Einige Anmerkungen möchte ich zu den in meinem letzten Bericht vom 28. Februar a. c. in Nr. 10, S. 143 veröffentlichten statistischen Zahlen geben. Zunächst möchte ich bemerken, daß infolge eines Schreibfehlers die Einfuhr von Rapssaat unrichtig wiedergegeben ist. Die Einfuhr soll betragen 123 600 t und nicht 12 360 t gegen 153 400 in 1913. Die weiter gegebenen Ziffern der Einfuhr von Ölsaaten und Ölfrüchten zeigen deutlich, wie sehr die Tätigkeit der deutschen Ölindustrie gegenüber der Vorkriegszeit zurückgegangen ist. Die stärkste Einbuße haben Leinsaat, Baumwollsaat und Palmkerne erlitten. Eine Ausnahme mit einem beträchtlichen Zuwachs bildet Kopra. Hierin haben wir wohl in erster Linie eine zunehmende Tätigkeit zur Herstellung künstlicher Speisefette zu erblicken, an welcher vorzugsweise der mit ausländischem Kapital arbeitende Margarine-Konzern beteiligt ist. Wir haben ja bekanntlich eine völlig ungenügende eigene Butterproduktion, zu welchem Umstand sich dann noch der Ausfall der bedeutenden sibirischen Butter-Einfuhr gesellt. Wir müssen dieses Manko durch vermehrte Inlands-Erzeugung künstlicher Fette, vor allem von Pflanzenmargarine ausgleichen.

Dem starken Fehlbetrag in der Einfuhr von Ölsaaten für technische Zwecke steht eine kleine Zunahme in der Einfuhr pflanzlicher Öle gegenüber, bei weitem aber nicht ausreichend, um das Defizit auszugleichen.

Die Einfuhr tierischer Fette weist ebenfalls bedeutende Rückgänge auf. Eine Ausnahme bilden die Fischöle mit einer Einfuhr von 63 000 t gegen 50 500 t im Jahre 1913. Hieran werden in der Hauptsache Waltrane für Härtungszwecke beteiligt sein, als weiterer notwendiger Beitrag für die Margarine-Industrie, wie ich oben bereits näher ausgeführt habe.

Alles in allem weist die spezifische deutsche Ölindustrie und der deutsche Handel einen gewaltigen Rückgang auf, denn man muß annehmen, daß an den Ziffern, welche den Handel betreffen, auch das Ausland noch mit einem starken Prozentsatz partizipiert. Es fehlt im Handel und in der Industrie an ausreichenden Kapitalien.

Es ist somit Tatsache geworden, daß an der deutschen Öl- und Fettversorgung das ausländische Kapital in überragendem Maße beteiligt ist, wie ich es in meiner Berichterstattung wiederholt als unausbleiblich angesagt habe. Um die Ursache zu ergründen, müssen wir auf den Abbau der Zwangswirtschaft im Sommer 1920 zurückgreifen. Wir werden uns daran erinnern, daß dieser Abbau in sehr übereiltem Tempo erfolgte, auf Betreiben des in seinem Ursprung holländischen Margarine-Konzerns, welcher in Verbindung mit den ihm angegliederten Ölmühlen Vorschläge für die Befriedigung des deutschen Fettbedarfs gemacht hatte und dadurch der Regierung eine Befreiung von dieser ihr über den Kopf gewachsenen Verantwortlichkeit in Aussicht stellte. Damals war es gegeben, die Zwangswirtschaft in ein deutsches Monopol unter Verbindung von Handel und Industrie hinüberzuleiten.

Es wäre die Pflicht der Regierung und außerdem eine dankbare Aufgabe gewesen, die einheimischen Finanzkreise für dieses Projekt zu interessieren und dadurch den Erfolg sicher zu stellen. In den Kreisen der Ölindustrie hat man sich energisch für diesen Gedanken eingesetzt. Die Bemühungen schlugen fehl, da die erforderlichen Kredite nicht zusammenzubringen waren und die „haute finance“ sich, wie gewöhnlich in Deutschland, mehr für das ausländische als das einheimische Projekt interessierte. Nicht vergessen werden darf es, daß auch der Öl-Einfuhrhandel

abseits stand und mit seinem Ruf: „Bedingungslose Loslösung von der Zwangswirtschaft“ jegliche Einsicht in die möglichen Folgen vermissen ließ. Wenn sich für die Folge die deutsche Beteiligung am Geschäft immer weiter verringern sollte, wird sich der Handel von einem Teil der Schuld nicht freisprechen können, durch Mangel an Solidaritätsgefühl, welches nach dem verlorenen Kriege bitter not tat, die Folgeerscheinungen herbeigeführt zu haben. Dabei soll aber die übereilte Initiative der Regierung bei Auflösung der Zwangswirtschaft zu Gunsten eines ausländischen Konzerns den Schluß dieser Betrachtungen bilden!

Franz Gabain.

Zur Lage des Ölsaat- und Ölmarktes.

Die Stimmung am Auslandsmarkt war während der Berichtswoche unregelmäßig. Der geringe Bedarf an Ölsaatkuchen hat das Interesse an Rohstoffen im allgemeinen weiter zurückgehen lassen, sodaß möglicherweise mit billigeren Preisen gerechnet werden kann. Auf alle Fälle scheinen die Preise auch im Auslande gewissen Höchststand erreicht zu haben, was auch seitens der deutschen Verarbeiter von Ölsaaten berücksichtigt werden sollte. Die statistische Lage von Leinsaat am La Plata, wovon die Entwicklung des Marktes zunächst hauptsächlich abhängt, ist anhaltend günstig. Der Ausführüberschuß wird gegenwärtig auf etwa 700 000 t geschätzt, die Anforderungen Nordamerikas haben sich verringert, wofür dieses anscheinend als Käufer von Pflanzenöl in Europa auftritt. Die Preise von Baumwollsaatöl konnten sich in Nordamerika in dieser Woche gut befestigen, wie auch Fettstoffe an den Hauptmärkten feste Haltung annehmen. Am La Plata ließ die Nachfrage nach Leinsaat zu wünschen übrig, die Preise erfuhren wesentliche Veränderungen indessen nicht. Die Ankünfte von Leinsaat aus dem Innern waren wiederum ziemlich umfangreich. An den englischen Märkten waren die Preise für einzelne Ölsaaten gegen Schluß der Woche teurer, für andere jedoch billiger, wie auch Pflanzenöle eher etwas nachgaben, nachdem auch die Amsterdamer Börse zu billigeren Preisen Abgeber von Rüböl war. Am Londoner Markt notierte greifbares rohes Rüböl £ 44 und raffiniertes Rüböl £ 47, in Hull extrahiertes Rüböl etwa £ 44, Leinöl, vorrätig, £ 40, Lieferung im Mai-August £ 37.12/6, September-Dezember £ 36.12/6 pro t. Von Leinsaat notierte in Hull vorrätige Plata £ 18.7/6, in London Plata, April-Mai, £ 18, Mai-Juni, £ 17.12/6, Calcutta, April-Mai, £ 19.2/6 und Rübsaat, Toria, März-April, £ 18.12/6 pro t. Sojabohnen und Sesamsaat waren gegen Schluß der Woche besser begehrt und daher sehr fest. An der Amsterdamer Börse war, wie gesagt, besonders Rüböl erheblich billiger, Leinöl hingegen merklich teurer als in der Vorwoche. Die Abgeber forderten für Rüböl, vorrätig, Fl 59 1/2, Leinöl Fl 50 1/4, April Fl 46 3/4, Mai Fl 46 bis Fl 46 1/2, Mai-August Fl 46, September-Dezember Fl 43 1/2 pro 100 kg. Die Preise für Leinöl auf spätere Termine neigten zum Schluß eher nach unten.

Das Geschäft am einheimischen Markt hielt sich mit Rücksicht auf die ungeklärte politische Lage sehr ruhig. Immerhin waren die Preise nur wenig verändert, in der Hauptsache aber nominell. Hamburg notierte gegen Ende der Woche für Raps M 85 000 bis 95 000, für deutsche Leinsaat M 60 000 bis 65 000, der Berliner Produktenmarkt für Raps und Leinsaat M 80 000 pro Zentner. Nach geringer Ermäßigung notierte rohes Leinöl etwa M 4350 bis 4300, doppelt gekochtes M 4400 bis 4350, technisches Rüböl M 3700 bis 3650, Palmkernöl M 4500 bis 4400, Palmöl, Lagos, M 3800 bis 3750 pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 24. März 1923.

Leinöl M 4400, Leinölfirnis M 4500, Leinölfettsäure M 4700, Lagos-Palmöl M 3850, Palmkernöl M 4500, Palmkernölfettsäure M 3700, Kokosöl M 4800, Kokosölfettsäure M 3700, Rüböl, techn. M 3700, Rizinusöl I. Pressung M 4925, Rizinusöl II. Pressung M 4725, Dorschtran, hellblank M 3250, Dorschtran, braunblank M 2800, Brauntran M 2100, Abfallfett M 3700, Rindertalg M 4400, Hammetag M 4600. — Terpentingöl, schwed. M 4900. Alles per kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 36 750, Schellack lemon M 40 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim transp. M 4225 bis 4450, Lederleim M 5675 bis 5800 per kg inkl. Verpackung b/n ab Lager. — Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 97 000.

Die Stimmung am hiesigen Markt war in der verflossenen Woche wie in der vorhergehenden im allgemeinen sehr ruhig. Die Preise für verschiedene Ölsorten, wie Leinöl, Rizinusöl, Tran waren steigend. Trotz des geringen Abganges zeigten die Abgeber wenig Neigung, von ihren Forderungen abzulassen.

Carl Heinr. Stöber, K.-G., a. A.

Wien, den 24. März 1923.

Die Lage des Öl- und Fettmarktes war in der verflossenen Woche unverändert. Die Preise haben sich im Einklang mit der festen Tendenz der Auslandsmärkte behauptet. Die Nachfrage war gut zu nennen. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 500, benzinextrah. Knochenfett raff. K 14 500, benzinextrah. Knochenfett roh K 13 500, Leinöl, holl. K 17 800, Kokosölfettsäure K 16 200, Fettsäure K 14 000, Rizinusöl I. Pressung K 18 000, Ri-

zinusöl II. Pressung K 17 800, Kokosöl Ceylon K 17 000, Kokosöl Cochín K 17 500, Rüböl, raff. K 17 000. Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 22. März 1923.

Palmöl. Die Preise halten sich auf unveränderter Höhe. Infolge großer Abschlüsse mit Amerika liegt für die Importeure keine Veranlassung vor, eine Preisermäßigung eintreten zu lassen. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 43, Lagos, roh £ 40, Lagos, gebleicht £ 43, Bonny/Old Calabar £ 40, Kamerun £ 40, Fine Red Sherbo £ 41, Benin £ 40, Brass/Niger/New Calabar £ 39, Accra/Addah £ 39.5, Saltponds £ 35, Kongo £ 35, Liberia £ 35 cif kontinentale Häfen, Liverpools Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh März-April-Lieferung à M 4000, Lagos, gebleicht März-April-Lieferung à M 4300 per kg netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Nach den mehrfachen Befestigungen der letzten Wochen ist auf der letzten Auktion eine Abschwächung eingetreten. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 47.5, Australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44 £ 44.5, Australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44 £ 43.5, Australischen Rindertalg, no color Titre 43/44 £ 40, Melted Stuff £ 37.15, Benzinknochenfett £ 38 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen australischen Hammeltalg März-April-Lieferung à M 4300, schönfarbigen australischen Rindertalg März-April-Lieferung à M 3975. Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 98 000.

Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 22. März 1923.

Der Absatz in den nachstehend besprochenen Artikeln läßt sehr zu wünschen übrig. Das Geschäft ist daher sehr ruhig. Die genannten Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 21 000 und eines Pfund-Kurses von M 98 000 kalkuliert.

Paraffin: Die amerikanischen wie auch polnischen Raffinerien sind teilweise für die nächsten Monate bereits ausverkauft, und daher hat — ausgehend von Amerika — eine abermalige Preiserhöhung stattgefunden. Die Forderungen der hiesigen Händler haben sich logischerweise diesem Umstand angepaßt, allerdings noch nicht in dem Maßstabe, sodaß greifbare Ware auch heute noch billiger ist als spätere Lieferung. Ich notiere für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 1732,50 bis 1785, unverzollt, bezw. M 2257 bis 2309,50, verzollt, weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° M 1680 bis 1722, unverzollt, bezw. M 2204,50 bis 2246,50, verzollt, und weißes bezw. gelbes amerikan. Paraffinschuppen 50/52° M 1575 bis 1627,50, unverzollt, bezw. M 2099,50 bis 2152, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Für diesen Artikel notiere ich unverändert, und zwar: Ceresin naturgelb 54/56° M 2436, 58/60° M 2835, 66/68° M 4620, weiß 54/56° M 2782,50, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Greifbare Ware ist wieder lebhafter gefragt und wird je nach Provenienz mit M 9363,50 bis 10 328,75, unverzollt, bezw. M 9888 bis 10 853,25, verzollt, bezahlt. Deutsches Bienenwachs kostet M 11 000 bis 11 500. — **Japanwachs** liegt nach wie vor ruhig bei unveränderten Preisen, die sich zwischen M 6564 bis 6660,50, unverzollt, bezw. M 7350,75 bis 7447,25, verzollt, bewegen. — **Karnaubawachs:** Bei sehr knappen Vorräten notiere ich M 8398, unverzollt, bezw. 8922,50, verzollt, für fettgraue und courantgraue Ware. — **Harz** konnte in den letzten Tagen wieder etwas anziehen, doch ist wenig gehandelt worden. Greifbare amerikanische bezw. französische Ware kostet M 1344 bis 1365. — **Montanwachs:** Für diesen Artikel werden momentan M 1200 bis 1300 gefordert.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 22. März 1923.

Bei ruhigem Bedarfsgeschäft und höheren Forderungen aus dem Produktionslande ist der Markt unverändert fest. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 11 000 bis 12 000 per Kilo, verzollt, ausländisches zu sh 98 bis 107 per cwt., unverzollt. — **Karnaubawachs,** courantgrau zu sh 88 bis 89, fettgrau zu sh 87 bis 88 per cwt. — **Prima Japanwachs,** Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 68 bis 69 per cwt. — **Montanwachs.** M 1350 bis 1450 per Kilo, verzollt. — **Paraffin.** Dollar 7½ bis Dollar 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden. Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G.m.b.H.

Speyer a. Rh., den 24. März 1923.

Das Geschäft ist weiter sehr ruhig, und es finden in allen

Artikeln nur kleine Geschäfte für den gegenwärtigen Bedarf statt. Ab unseren Lagern im besetzten und unbesetzten Gebiet notieren wir im Großhandel: Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2050 bis 2550, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 1850 bis 2450, deutsche, braune, mild riechende Paraffinschuppen M 1050, Karnaubawachs, rein M 9350 bis 10 650, Bienenwachs, rein, gelb, M 10 500 bis 12 500, Japanwachs, erste Marken M 8250 bis 8950, Stearin, rein, M 5000 bis 6500, Harz, mittelhell M 1450 bis 1650, Harz, hell M 1650 bis 1950; alles für 1 kg, verzollt, je nach Lagerort, bei Abnahme größerer Mengen. A. Weil Söhne.

Schellack.

Hamburg 11, den 24. März 1923.

Wir offerieren heute Schellack in Originalkisten zu ca. 75 kg: Bronze loko glattes Blatt dunkel sh 310, hell sh 325, fein hell sh 375, goldorange ABTN sh 400, Orange TN loko Freiblatt in Kisten und Säcken sh 380, Orange TN Abladung von Kalkutta Febr.-März sh 365, März-April sh 360, Mai sh 345. TN Orange loko, freies Blatt bis leicht geklebt, verschiedene Marken sh 415, Fein Lemon loko, freies Blatt bis leicht geklebt, verschiedene Marken sh 420—435. Feinst Lemon loko, freies Blatt hochfeine Marken sh 440—470. Rubin Marke AC leicht geklebt nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr sh 345. Deutsches Erzeugnis, loko, glatt, Ia wachs- und harzfrei sh 295, deutsches Erzeugnis, loko, mit etwas Harzzusatz (= AC) sh 250. Knopflack gestempelt, Marke RL Pure I loko sh 390—395, Knopflack ungestempelt, Marke BL I loko sh 370, Knopflack weißgebleicht in Zöpfen, Ia klarlöslich sh 300. Stocklack Ia Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 235, Stocklack schwimmend von Siam sh 230.

Gummi-Sandarac loko fein, hell, naturell, in Fässern zu 130 kg sh 95, schwimmend sh 90.

Palembang-Benzoe loko, gute Qual. in Kisten zu 8 Dosen zu 12 kg sh 68.

Das engl. Cwt. netto, d. h. hier ermitteltes Bruttogewicht mit berechtigter Originaltara, einschl. Originalpackung, ab Lager hier, netto Kasse, zahlbar hier in Ia L. Stlg.-Bk. Ch. auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum. Unverbindlich! Calcutta-Abladungen billiger. Angebot auf Wunsch zu Diensten!

Infolge der Abänderung der Devisen-Notverordnung sind wir berechtigt, diese Artikel in fremder Währung zu verkaufen und auch dagegen Zahlung in fremder Währung entgegenzunehmen. Sollte man Zahlung in Reichsmark leisten wollen, so sind wir bereit, den sich aus der Rechnung ergebenden £-Betrag für den Käufer bestmöglich zu den am Tage des hiesigen Eingangs seiner Mark-Zahlung bestehenden Devisenkursen einzudecken. In diesem Falle hätte der Käufer also spätestens innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum einen dem Werte der berechneten ungefähr entsprechenden Mark-Betrag an uns zu zahlen. Endgültige Abrechnung erfolgt dann sogleich nach Kauf der Devisen. Verzugszinsen bis auf weiteres 24% p. a.

Anbruch steht, soweit solcher abgegeben werden kann, zu Diensten mit einem Preisaufschlag von 2% und ausschl. Packung, die billigt berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Entgegenkommend würden wir für kleinere Mengen — Postkolli — auf Wunsch den endgültigen Mark-Preis gleich bei Eingang der endgültigen festen Bestellung zu dem dann bestmöglichen Kurse feststellen.

Markt loko fest bei sehr kleinen Vorräten, immer noch ungenügenden Zufuhren und guter Nachfrage!

E. Worlée & Co.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 26. Februar 1923.

○ Seit ca. 8 Tagen regte sich das erste Interesse für Lieferungskäufe Mai-August für Terpentinöl und gestaltete sich von Tag zu Tag etwas lebhafter, sodaß z. B. vorgestern in Savannah allein ca. 6000 Barrels geschlossen sein sollen. Es wird gesagt, daß die Käufer nicht durchweg zu den Spekulantenkreisen gehören sollen, sodaß vielmehr ein Teil durch inländische und ausländische Verbraucher gestellt wird, die ihren Bedarf für die genannte Periode sicher stellen wollen. Erwägt man die gesamte geschäftliche Lage, wie sie sich gerade jetzt in der ganzen Welt präsentiert, so gehört gewissermaßen Courage dazu, Terpentinöl für einen solchen Termin zu Preisen zwischen 97 bis 98 Cents, die bezahlt sein sollen, abzuschließen! Man weiß, daß der Abzug schon lange alles weniger als normal ist, und daß vor allen Dingen die neue Saison ein Anwachsen der Erzeugung bringen wird; schließlich sind es ja für die Zeit der Haupterzeugung keine Ziffern, die bis jetzt als verkauft gemeldet werden; sie können den Markt zu jener Periode kaum beeinflussen; immerhin aber ist es der Preis, der eine bestimmte Perspektive heute noch nicht zuläßt, soweit es sich um spekulative Abschlüsse handelt, während es sich bei den Deckungskäufen der Verarbeiter natürlich anders ansieht, da diese mit ihren Fabrikaten schon jetzt eine bestimmte Kalkulationsbasis gewinnen. Spekulative Kreise rechnen aber so, daß der Durchschnittspreis im letzten Jahre zu gleicher Zeit um die 110 Cents herum gestanden hat, und nehmen an, daß das gleiche Rechenexempel sich auch in diesem Jahre wiederholen wird. Daß dieses

Argument auf nur schwachen Füßen steht, braucht nicht gesagt zu werden, aber das ist ja nun einmal so das Wesen einer jeden Spekulation überhaupt. Nachdem die Frage nach solchen Zukunftsgeschäften sich auch heute noch nicht beruhigt hat, gingen die Verkäufer mit ihren Forderungen bereits auf 100 Cents herauf, doch verlautet nicht, daß zu diesem Satze weitere Abschlüsse zustande gekommen sind. Als Abgeber für beregten Termin kamen bis jetzt nur zwei größere Faktoreien in Betracht, die mit ihrer eigenen Großkundschaft schlossen, während die letztere dann die Ware sofort an Händler und Verbraucher weiter absetzte. Sollte sich die Ausdehnung des Geschäftes noch fortsetzen und auch fernere Termine übergehen, so bleibt es nicht unmöglich, daß die fortlaufenden Lieferungen von ihrem Beginne an einen festigenden Einfluß auf die Loko-Märkte gewinnen können.

Was die Frage nach greifbarer Ware anbetrifft, so war diese nicht so groß, wie man es für diesen Monat ursprünglich erwartet hatte; trotzdem verlief das ganze Geschäft etwas angeregt, und die Preise konnten sich an den Erstmärkten wieder heben, sodaß schließlich sowohl in Savannah wie auch in Jacksonville \$ 1,47 bezahlt worden ist. Zu dieser Notierung glaubt man vorerst einen sogenannten beständigen Markt zu behalten, bis sich die neue Ernte einstellt; vielleicht wirken aber auch die jetzigen Geschäfte auf künftige Termine entgegengesetzt auf die Entwicklung, was sich allerdings schwer voraussehen läßt und ganz von der einlaufenden Frage abhängen wird, die sich wiederum auf das Notwendigste beschränken dürfte, um spätere Wünsche vorteilhafter eindecken zu können. Zum Schlusse einer Saison war die Anregung noch selten besonders lebhaft, wenn nicht ganz besondere Umstände dazu trieben.

Der sichtbare Vorrat an den drei Erstmärkten hat wieder etwas abgenommen, nachdem in den letzten 14 Tagen verschiedene größere Verladungen erfolgten, und beträgt noch ca. 31 000 Barrels.

Für Harz schwanken die Verhältnisse hin und her, die Preise bewegen sich in mäßigen Grenzen auf und ab; über dieses Produkt ist in der letzten Zeit genügend gesprochen, und die Aussichten, die dabei gestellt werden mußten, haben sich bis heute wenig oder gar nicht verändert. Die letzten 14 Tage brachten verschiedene umfangreichere Exportverschieffungen, welche einen Rückgang der sichtbaren Vorräte an den Erstmärkten herbeiführten, sodaß diese nunmehr nur noch ca. 296 000 Barrels betragen, das ist fast der dritte Teil der gesamten Zufuhren an den genannten Märkten seit dem 1. April 1922, dem Beginne der jetzigen Saison.

In der letzten Woche zeigten die 6 unteren Grade zuerst eine feste Haltung, und der Preis stand einheitlich auf \$ 5, mit Wochenschluß gab diese Notierung nach auf \$ 4,80. Die helleren Grade lagen während der ganzen Woche unverändert, und der B. o. T. in Savannah gab zuletzt die folgenden offiziellen Notierungen bekannt: B bis J 4,70/80, K 5,20, M 5,35, N 5,80, WG 6,15 WW 6,85 \$ die 280 lbs.

In Pensacola hat ein Großfeuer das Lager der Naval Stores Warehouse and Storage Compy. heimgesucht, wobei ca 17 000 Barrels Harz und ca. 160 Barrels Terpentinöl vernichtet wurden. Die mit größeren Mengen belegten Terpentinöl-Tanks blieben verschont. Irgendwelcher Einfluß auf die Stimulation der einzelnen Märkte war dadurch nicht zu verspüren.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 26. März 1923.

Da die Frage wegen der zukünftigen Beschaffung der Rohprodukte zur Herstellung unserer Artikel nun etwas geklärt werden konnte, sind wir in der Lage, die Preise für unsere Produkte zu reduzieren und sind solche freibleibend, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation: Tetralin: M 1500, S-Tetralin: M 1544, Dekalin: M 1650 per kg bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebsgesellschaft.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 23. März 1923.

Die Geschäftslage auf dem Mineralölmarkt ist vollständig unverändert. Es ist von einer außergewöhnlichen Ruhe zu berichten. Die Preise sind fast unverändert, die Inflation macht riesengroße Fortschritte. Der Banknotenumlauf beträgt bereits über 4 Billionen, und man nimmt deshalb an, daß die 5te Billion bereits in aller Kürze erreicht sein dürfte. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden: Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50 M 1715 bis 2575 Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20 M 1650 bis 1715 Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320 M 1945 bis 2525 Satteldampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240 M 1250 Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/50 M 1450 bis 1800 Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 3—7 b/20 M 1400 bis 1450 Vaselineöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20 M 2680 Putzöl M 900 Bohröl, weißblösch M 2100

Maschinenfett M 2200
Wagenfett M 1300
Achsenöl, mineralisch M 1500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte des Steinkohlen- und Braunkohlenbergbaues.

Der Rückgang der Devisenkurse machte sich im Laufe des Monats auch in den Preisen der einschlägigen Erzeugnisse mehr und mehr geltend. Die Abschnürung des besetzten von dem unbesetzten Gebiet mag zu dem Preisrückgang beigetragen haben, der sich jedoch bei den einzelnen Artikeln sehr ungleichmäßig bemerkbar machte. Die Verbraucher verhielten sich in der Mehrzahl abwartend, das Angebot nahm jedoch zu. Die Preise haben den Höhepunkt vorerst überschritten. Die Preise für Steinkohlenrohteer sanken im Laufe des Berichtsabschnittes auf M 775 bis 750, für Braunkohlenteer auf M 400 bis 350 pro kg ohne Verpackung ab Lieferstation. Dagegen konnten sich die Preise für destillierten Steinkohlenteer noch ziemlich behaupten. Gefordert wurden in den letzten Tagen M 1050 bis 1000 pro kg ab Lieferstelle. Nach der vom Reichskohlenverbande zugesagten Ermäßigung der Kohlensteuer um 25% dürfte weiterer Druck auf die Preise für Nebenprodukte im allgemeinen zu erwarten sein. Der Benzolverband ließ entsprechend der allgemeinen Lage weitere Preisermäßigungen für seine Erzeugnisse eintreten. Hiernach kostet gereinigtes Motorenbenzol M 1900, gereinigtes Lösungsbenzol II M 1900 und Tetralinbenzol M 1680 pro kg ab Hauptverkaufsstelle. Tetralinerzeugnisse werden gleichfalls billiger geliefert. Pech war schließlich auch etwas billiger, von dem Preisdruck aber nicht in dem Maße betroffen wie andere Artikel. Petrolpech war in den letzten Tagen schon zu M 450 bis 400 je nach Qualität pro kg netto, lose verladen, ab Station angeboten. Die Forderungen für reine Ware je nach dem Schmelzpunkt beliefen sich auf M 750 bis 700 pro kg brutto für netto in Holzfässern ab Lieferstation. Die Forderung für Steinkohlenteerhartpech betrug Mitte März etwa M 1050 bis 1000 pro kg, lose verladen in Stücken, ab sächsischer Station. Für größere Posten Anthracenrückstände von reiner Qualität in doppelbödigen Ölbarrels forderten die Abgeber gegen Schluß der Berichtsperiode M 160 pro kg brutto für netto ab Lager. Dunkelbraunes Paraffingatsch stellte sich in den letzten Tagen auf etwa M 550 pro kg ab Mitteldeutschland. Auf Lieferung von Paraffinöl lag zunehmendes Angebot vor. Dunkle Ware notierte etwa M 850 bis 825 pro kg ab Lager. Die Preise für Steinkohlenteer-Heiz- und Treiböle bewegten sich seit Anfang März zwischen M 1075 bis 1050 pro kg ohne Verpackung ab Erzeugungsstelle. Verschiedene Preise waren für Klebmasse genannt, für teerfreie Klebmasse, Schmelzpunkt 70, etwa M 750 bis 725 und für solche mit einem Schmelzpunkt von 40/50 von M 950 bis 925 pro kg brutto für netto in Holzfässern ab Lieferstation. Weitere Preisermäßigungen dürften in der nächsten Zeit zu erwarten sein.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 24. März 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Ware zur Ausfuhr.)

Ameisensäure 85% techn. M 2400 (2300), Atznatron 125/280 M 2350 (1800), Atzkali 98/92% M 2375 (2800), Antichlor, krist. M 800 (800), Antichlor, Perlform M 1100 (1250), Bittersalz M 100 (135), Bleiglätte, chem. rein M 5800 (4500), Bleimennige, chem. rein M 5500 (4700), Chlorcalcium 70/5% M 620, Eisenvitriol M 175 (300), Chromalaun 15% M 2700 (2750), Essigsäure 80% M 5500 (4280), Chlorkalk 110/15% M 800 (900), Chlorbarium 98/100% M 850, Chlormagnesium 98/100% M 100 (200), Formaldehyd 30 Gew.-% M 7000, Formaldehyd 40 Volum.-% M 8000, Glaubersalz, krist. M 220 (250), Glaubersalz, kalz. M 600 (642), Kali, chloresures M (2300), Kalialaunkristallmehl M 820 (975), Kalilauge 50° Bé M 1325 (2200), Kalialaun in Stücken M 1150 (1100), Kupfervitriol 98/99% M 2900 (2500), Kaliumbichromat M 4900 (5400), Lithopone RS M 1470 (2000), Naphtalin in Schuppen M 1900 (1600), Natrium bic. venale M 650 (1490), Natrium bic. DAB5 M 700 (1250), Natronlauge 38/40° Bé M 800, Oxalsäure 98/100% M 3000 (4200), Pottasche 96/8% M 2275 (2800), Salmiakgeist 0,910 1400 (1820), Salmiak, feinkrist. M 2250 (1900), Schwefelnatrium, krist. 30/2% M 875 (900), Schwefelnatrium, konz. 60/2% M 1500 (1500), Tonerde, schwefelsäure 14/15% M 820 (670), Tonerde, schwefelsäure 17/18% M (820), Soda, kalz. 96/8% M 725 (750), Soda, krist. M 315 (430), Wasserglas, Natron-, 38/40° Bé M 380 (750), Zinkweiß RS M 5900 (4800).

Die Berichtswoche verlief äußerst ruhig. Von der Seifen- und Textilindustrie wurden weitere Betriebseinschränkungen gemeldet. Die Fabriken arbeiten durchschnittlich nur noch an 2 Tagen der Woche. Die Kauflust war daher gering, die Werke kaufen nur von der Hand in den Mund. Es befindet sich noch viel Ware in schwachen Händen, sodaß zu Ultimo ev. mit weiteren Preissenkungen gerechnet werden muß. — Das Exportgeschäft der letzten Woche war teilweise etwas lebhafter. Sehr

gefragt waren Atzkali, Atznatron und Pottasche. Greifbare Waren von diesen Artikeln sind augenblicklich schwer zu haben. Größere Abschlüsse sind namentlich in Wasserglas getätigt.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 20. März 1923.

Die Postbediensteten sind in passive Resistenz getreten. Bisher hatten nämlich die Postbediensteten auf allen Eisenbahnlinien vollkommen freie Fahrt, und ihre Familienangehörigen zahlten nur den halben Fahrpreis. Nachdem das Defizit der Bahnen infolge dieser unglaublich großen Zahl von Gratispassagieren alljährlich in die Milliarden ging, wollte die Regierung diesem Übel steuern und nur eine beschränkte Anzahl von Freifahrten gestatten. Aber die Regierung vergaß, daß sie in der Republik Österreich nichts zu verbieten und nichts zu gestatten hat, sondern daß andere Korporationen dazu berufen sind oder sich wenigstens das Recht anmaßen, dazu berufen sein zu wollen. Diese aber gaben den Befehl heraus, daß die Postler von nun ab passive Resistenz zu leisten haben. In dem betreffenden Erlaß, der von der hohen Obrigkeit, auch „Gewerkschaft“ genannt, an die Postangestellten erging, hieß es: Die Arbeit hat „ohne Hast“ verrichtet zu werden. Das heißt auf gut deutsch, es ist ungemein langsam zu arbeiten. Nun das braucht man einem österreichischen Postangestellten wohl nicht erst ausdrücklich zu sagen. Dieser Erlaß eignet sich trefflich für die „Fliegenden Blätter“ oder für den „Simplizissimus“. Reif für ein Witzblatt ist ja so manches, was sich hierzulande zuträgt, vieles auch für ein Trauerspiel, das meiste aber für den Pranger!

Angebote: * Atzkali, 88/92 sch. F. 0,82, Atznatron, 128/130 K 6800, * Alaun, in Stücken K 3400, * Antichlor, krist. K 2300, * Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 750, Bleizucker, raff., krist. K 15 875, * Borax, krist. K 11 400, Calcium carb. K 1400, Chlorbarium, 98/100 K 4500, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75, K 2700, Chlorkalk, 110/115 K 2700, Chlormagnesium, geschmolzen K 1000, Chromalaun K 9500, * Chromkali K 18 000, * Chromatron K 16 500, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, Glaubersalz, krist. K 1020, Glycerin, 30%, chem. rein, pharm. K 28 500, Gummi, cord. K 24 000, Gummi Geziere K 13 500, Harz, franz. WW K 6300, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 500, Kupfervitriol, 98/99 K 8700, * Naphthalin, Schuppen-, weiß cK 2,40, Naphthalin, Schuppen-, weiß K 6600, * Natriumbisulfat K 2100, Natronsalpeter, raff. K 6000, * Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp. K 6200, Pottasche, 80/85, kalz. K 9350, Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 8000, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1700, Schellack T.N. orange K 123 000, Soda, Ammoniak- 96/98 K 2700, Soda bic. B. K 5800, Soda, krist. K 1300, Stärke, Reis- K 7000, Stearin-Tafeln K 19 300, Terpentinalg, inländisch K 34 000, * Wachs, Karanaba- K 35 500, * Wachs, Japan- K 27 000, * Wachs, Montan- K 5400, Weinsäure, spießig krist. K 40 000.

Öle und Fette. Kokosöl, techn. Cochín K 17 000, Kokosöl-Fettsäure, 97/98% K 16 500, Leinöl, holl. K 17 500, Rüböl, dopp raff. K 16 700, Speiseöl K 18 200, Schweinefett, pure lard, per 100 kg Doll. 34,50, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 25 200, Kokospfaisfett, 1/2 kg-Packung K 20 000, Elain, sap., 97/98 K 17 900, Rindertalg, 43/44, Ia K 15 400, Rohwollfett K 6000, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 000.

Alle Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit. Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragen.)

† Berlin. Neo Aktiengesellschaft für Seifen und chemische Produkte. Fabrikation und Vertrieb von Seifen jedweder Art, sowie von chemischen Produkten. Grundkapital 5 000 000 M. Vorstand Kaufmann Michael Bengelsdorff in Berlin, Kaufmann Isaak Kharine in Charlottenburg. Geschäftsstelle Berlin N., Torfstr. 18. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: 1. Bankbeamter Walter Rederscheid, 2. dessen Ehefrau Elsbeth Rederscheid, geborene Schulze, 3. Kaufmann Robert Zernickow, 4. Kaufmann Nicolai Danziger, 5. Fräulein Emilie Adrian, sämtlich zu Berlin. Den ersten Aufsichtsrat bilden: 1. Direktor Georg Stumpf in Berlin, 2. Kaufmannsrau Olga Bengelsdorff in Berlin, 3. Rechtsanwalt und Notar Dr. Fritz Wolff in Charlottenburg.

† Hamburg. Solar Oil Company m. b. H. Stammkapital 2 400 000 M. Geschäftsführer Johann Härtl und Friedrich Gustav Doss, Kaufleute. — † Benzol-Vertrieb G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Benzol und Benzin sowie Handel mit Ölen und Fetten. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Theodor Wulf.

† Hannover. Norddeutsche Wachsschmelze Guido Schoetzau & Co. G. m. b. H., Ferdinandstr. 40. Herstellung und Vertrieb von Bohnerwachs, Fußbodenpflegemitteln aller Art

sowie einschlägiger Artikel. Stammkapital 600 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Guido Schoetzau und Heinrich Steinker.

† Kiel. Lietz & Steffens, G. m. b. H., Fabrikation chemisch-technischer Artikel und Großhandel m. b. H. Verschmelzung der dem Gesellschafter O. Lietz gehörenden chemischen Fabrik „Litta“ in Kiel, Lübecker Chaussee 96, mit der dem Gesellschafter W. Steffens gehörenden Großhandlung in Kiel, Schasstraße 21. Herstellung und Vertrieb pharmazeutischer und chemisch-technischer Gebrauchsartikel. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Chemiker Otto Lietz und Kaufmann Wilhelm Steffens.

† Köln. Treiböl-Vertriebs-Gesellschaft m. b. H., Mülheim, Frankfurter Straße 72. Vertrieb von Treib- und Schmieröl, Stammkapital 7 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Franz Neuheuser, Köln-Mülheim, und Chemiker Fritz Hahn, Bergisch-Gladbach.

† München. Schmalzblume, Rinderfett- und Margarine-Gesellschaft m. b. H. Betrieb einer Rinderfett- und Margarinefabrik. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Hanns Meier, Kaufmann. Geschäftslokal Grillparzerstr. 6.

† Wien, XVIII., Schuhmannng. 67. Astra Schuhpastas- Erzeugungsgesellschaft m. b. H. (Astra Shoe Paste Manufacturing Company Limited.) Erzeugung von Schuhputzmitteln und Handel mit denselben. Geschäftsführer Viktor Schmil Stiro und Ferdinand Benzon.

* Aachen. Westdeutsche Ölgesellschaft Thiele & Co. in Köln. Zweigniederlassung Aachen aufgetrieben.

* Berlin. Berliner Seifen- und Sodawerke A.-G., Berlin-Weißensee. Grundkapital um 38 000 000 auf 42 000 000 M erhöht. Zum Vorstandsmitglied ist ernannt: Benno Nathansohn, Bankdirektor, Berlin.

* Bremen. Deutsche Margarine- und Speisefettfabriken A.-G. Sitz nach Berlin verlegt. Grundkapital um 85 000 000 auf 160 000 000 M erhöht.

* Bremen. Stephan Ketels A.-G. Die in Nr. 12 d. J. S. 174 gebrachte Notiz, daß das Grundkapital auf M 5 000 000 erhöht wurde, ist unzutreffend! In der Generalversammlung vom 22. Februar d. J. wurde vielmehr beschlossen, das bisherige Grundkapital von M 6 000 000 um bis M 10 000 000 zu erhöhen, und die Erhöhung ist zunächst zu einem Teilbetrag von M 5 000 000 durchgeführt.

* Breslau. Chemische Fabrik Schmolz G. m. b. H. in Schmolz. Kaufmann Walter Umbach zum weiteren Geschäftsführer bestellt.

* Frankfurt a. M. Frankfurter Öl- und Fettindustrie Gustav Jesgarz G. m. b. H. Firma geändert in Frankfurter Öl- und Fettindustrie G. m. b. H.

* Hamburg. Die Deutsche Jurgenswerke A.-G. schlägt für 1922 auf das erhöhte Aktienkapital eine Dividende von 15 (12)% auf die Stammaktien und von 8 (7) auf die Vorzugsaktien vor. (Frkf. Ztg.)

* Hamburg. Margarinewerk Eidelstedt G. m. b. H., Eidelstedt. Sitz von Hamburg nach Eidelstedt verlegt und Kaufmann Carl Friedrich Wilhelm Schulz zum weiteren Geschäftsführer bestellt. Herstellung und Verkauf von Margarine und Speisefetten jeglicher Art sowie Handel mit zur Herstellung der Margarine erforderlichen Rohprodukten. Stammkapital 532 000 M. Geschäftsführer sind Alfons Josef van Acken, Kaufmann, Klein Flottbek, Johann Heinrich Albert Jost, Kaufmann, Blankenese, Christian Wilhelm Martin Hingst, Kaufmann, Groß Flottbek, Anton Christian Ewald Kunkel, Kaufmann, Hamburg, Carl Friedrich Wilhelm Schulz, Kaufmann, Eidelstedt.

* Hannover. Die a. o. G.-V. der Meycowerke A.-G. (Parfümerie- und Seifenfabrik) beschloß Erhöhung des Aktienkapitals um M 19 Mill. Stamm- und M 2 Mill. Vorzugsaktien, letztere mit zehnfachem Stimmrecht. Von den jungen Stammaktien sollen M 12 Mill. 1 zu 1 zu 500% angeboten, die restlichen M 7 Mill. nicht unter 600% bestmöglich verwertet werden.

* Hannover. Gefha Parfümeriefabrik G. m. b. H. Prokura Walter Matthes erloschen. Dem Kaufmann Robert Schirenz ist Gesamtprokura erteilt.

* Harburg a. E. Koch & Co's Palmkernölfabrik. Das Geschäft ist, nachdem der Gesellschafter Walter Georg Koch am 21. August 1922 verstorben ist, von seiner Witwe Julie Koch, geb. Nagel als seiner befreiten Vorerbin, mit den übrigen Gesellschaftern in offener Handelsgesellschaft fortgesetzt. Durch den Eintritt eines Kommanditisten ist die Gesellschaft in eine Kommanditgesellschaft umgewandelt. Zur Vertretung der Gesellschaft ist nur die Gesellschafterin Witwe Koch berechtigt.

* Köln. Die G.-V. der Union, Kölnisch-Wasserfabrik A.-G. beschloß, die Dividende für das erste Geschäftsjahr auf 40% aus M 11 966 000 Reingewinn festzusetzen. Man habe die Auslandsbeziehungen ganz beträchtlich ausdehnen können, sodaß man auch für das kommende Jahr ein gutes Ergebnis in Aussicht stellen zu können glaube. (Frkf. Ztg.)

* Magdeburg. Die Chemische Fabrik Pickler & Co. wurde in eine A.-G. umgewandelt. Vorstand: Max und Otto Pickler. Stellvertretendes Vorstandsmitglied: Karl Boehm. Gesamtprokuristen: Hermann Beese und Max Rohmer. Handlungs-

vollmacht erhielten Leo Wallach, Walter Borlich und Reinhold Ilse. Das Grundkapital beträgt jetzt 36 000 000 M.

a. Mühlendorf. „Luscho“, der bekannte Seifenmann auf den hiesigen Märkten, hat von der Errichtung eines Waisenheims dahier und von dem Sammeleifer des kath. Frauenbundes gehört und deshalb für diesen wohltätigen Zweck Kernseife im Werte von 20 000 M gestiftet. Für diesen edlen Sinn wird dem Spender, der im Bezirke gar nicht wohnt und trotzdem wiederholt Unterstützungen leistete, der herzlichste Dank ausgesprochen.

(Mühlendorfer Anz.)

* Offenbach a. M. Petri & Stark, G. m. b. H. Stammkapital auf 1 000 000 M erhöht.

* Perleberg. Chemische Werke Gebr. Schultz, A.-G. Grundkapital um 7 Mill. M auf 12 Mill. M erhöht.

* Runkel. Öl- und Farbwerke G. m. b. H. zu Aumenau. Sitz nach Düsseldorf verlegt.

Wachswaren- und Kerzenfabrik Karl Ziegler A.-G., Fulda. In der am 31. März 1923 stattgefundenen Generalversammlung wurde die Ausschüttung einer $\frac{1}{2}$ Goldmark-Dividende genehmigt. Die Auszahlung erfolgt: bei dem Bankhaus Carl Kiefer & Co. in Fulda, in Frankfurt a. M., in Hanau a. M., in Seligenstadt i. Hess. und bei dem Bankhaus Paul Straßburger in Frankfurt a. M. Der neugewählte Aufsichtsrat setzt sich zusammen aus Herren: Carl Kiefer, Heinrich Tempel, Hans Simon, alle im Bankhaus Carl Kiefer & Co., Herrn Rechtsanwalt Steinmetz, Notar in Fulda, und Herrn Adolf Cassel, in Fa. Paul Straßburger, Frankfurt a. M. Aus dem Geschäftsbericht ist zu erwähnen, daß die Gesellschaft im abgelaufenen Geschäftsjahr befriedigend beschäftigt war, und daß es die Geschäftsführung verstanden hat, trotz des geringen ursprünglichen Aktienkapitals ohne Kapitalerhöhung auszukommen. Ein größerer Auftragsbestand sichert der Gesellschaft Beschäftigung für die nächste Zeit zu. Falls keine unvorhergesehenen Ereignisse eintreten, darf auch für das laufende Geschäftsjahr mit einem befriedigenden Ergebnis gerechnet werden.

Handel und Verkehr.

Der Reichswirtschaftsminister zum Preisabbau. Der Reichswirtschaftsminister hat den Spitzenverbänden des Handels, der Industrie, des Handwerks und der Konsumgenossenschaften unter dem 12. März ein neues Rundschreiben folgenden Inhalts zugehen lassen:

„Ich nehme Bezug auf mein Rundschreiben vom 17. Februar 1923, in dem ich darauf aufmerksam gemacht habe, daß es dringend erforderlich ist, daß die Preise ein angemessenes Maß nicht überschreiten, und soweit das geschehen ist, ohne Verzug herabgesetzt werden. In Nachrichten der Presse und in Mitteilungen, die bei mir eingehen, wird aber den Verkäufern, vor allem ihren Organisationen, den Kartellen, vorgeworfen, daß die von ihnen festgesetzten Preise nicht mehr als angemessen bezeichnet werden können. Ich bin nicht gewillt, Auswüchse der Kartellgewalt, insbesondere hinsichtlich der Preisfestsetzung, zuzulassen. Aber ich halte es für ebenso erforderlich, daß allen Nachrichten über eine Diktatur der Kartelle der Boden entzogen wird, wenn sie sich in Widerspruch mit den Tatsachen befinden, damit sie nicht dazu dienen, die Abwehrkraft des deutschen Volkes zu schwächen. Ich bitte deshalb, mir unverzüglich diejenigen Kartelle zu benennen, deren Verhalten mit den Vorschriften gegen Preistreiberei in Widerspruch steht, und mir die diesbezüglichen Unterlagen zu übersenden, sofern sie eine Nachprüfung notwendig machen und ermöglichen.“

Außerdem mache ich darauf aufmerksam, daß es mir erforderlich erscheint, alle auftretenden Streitigkeiten im Wege gegenseitigen Verständnisses und Entgegenkommens zu regeln, anstatt sie lediglich zum Gegenstand einer Polemik zu machen, die die Gegensätze verschärft. Schlichtungsstellen, insbesondere die Kartelleinigungsstelle, stehen zu diesem Zwecke zur Verfügung. Ich bin bereit, bei Versagen der Schlichtungsorganisationen meine Unterstützung zur Beilegung von Streitfällen zu leihen. — Den Spitzenverbänden fällt die verantwortungsvolle, aber dankbare Aufgabe zu, ihre Mitglieder mit aller Energie anzuhalten, den berechtigten Interessen ihrer Vertragsgegner Rechnung zu tragen.“

Damit beginnt endlich die Regierung, das Übel an der Wurzel zu fassen. Kartelle im Handel, und namentlich im Kleinhandel, die die Verkaufspreise vorschreiben könnten, gibt es nicht. Der Handel ist aber an diejenigen Preise gebunden, die ihm von seinen Großlieferanten vorgeschrieben werden. Der Reichsregierung bietet sich hierbei aber eine wundervolle Gelegenheit, mit dem Preisabbau bei den eigenen Unternehmungen, in erster Linie Kohlen, den Anfang zu machen und somit mit einem guten Beispiel voranzugehen. (Kolonialwaren-Ztg., Leipzig.)

Markbesserung und Preisbewegung. Die Handelskammer in Essen gibt ihrer Ansicht über die Anpassungsmöglichkeit der Warenpreise an den jeweiligen Geldstand in folgender Form Ausdruck:

„Die Handelskammer in Essen hat mit den andern Kammern des Ruhrbezirks in der Frage der Preisberechnung von Anbeginn

die Auffassung vertreten, daß nicht der Gestehtungspreis, sondern der durch die Geldentwertung berichtigte Preis der Kalkulation zugrunde zu legen sei. Nachdem dieser Standpunkt in den Richtlinien der Reichsregierung und der Rechtsprechung des Reichsgerichts anerkannt worden ist, hält sie sich gleichermaßen für verpflichtet, diesem Grundsatz Anerkennung zu verschaffen auch bei steigendem Markwert.

Bei Waren, für die ein Marktpreis anerkanntermaßen besteht, ist dieser auch bei steigendem Geldwert maßgebend; bei andern Waren sind Preisherabsetzungen nach den gleichen Gesichtspunkten vorzunehmen, nach denen der Gesetzgeber eine Heraussetzung in Entwertungsperioden gestattet. Wenn einer plötzlichen Markbesserung nicht sofort eine Preisminderung in gleichem Umfange und Zeitmaß folgt, so kann dafür maßgebend sein

1. das Verhältnis zwischen Preishöhe und Geldentwertung zur Zeit der beginnenden Markbesserung;
2. die Lang- oder Kurzfristigkeit, sowie der Umfang der laufenden Abschlüsse;
3. die Schnelligkeit des Umsatzes;
4. die Möglichkeit der Ersatzbeschaffung von Waren zu ermäßigten Tagespreisen;
5. die gesetzlich vorgeschriebene Preisbildung in Zeiten einer Markentwertung.

Die Handelskammer ersucht daher die Firmen ihres Bezirks, unter allen Umständen bei der Preisberechnung diesen Gesichtspunkten Rechnung zu tragen; sie wird ihnen in allen Fällen, in denen der Verdacht des Wuchers vorliegt, Geltung verschaffen.“ (Kolonialwaren-Ztg., Leipzig.)

Zölle und Steuern.

Deutsches Reich. Zollbehandlung von Kokoskalkseife. (Urteil des Reichsfinanzhofs, vierter Senat, vom 24. Januar 1923, A. Z. IV a. A. 190/22.) Aus den Entscheidungsgründen: Auf Antrag des Beschwerdeführers hat das Landesfinanzamt unterm 23. Oktober 1922 die amtliche Tarifauskunft erteilt, daß die als „Kokosfettsäure mit Kalk gemischt (Kokoskalkseife)“ bezeichnete, zur Herstellung von Seife bestimmte Ware als feste, nicht besonders geformte oder verpackte Seife nach Tarifnr. 255 zum Satze von 10 M Gold zollpflichtig sei. Die gegen diese Tarifauskunft eingelegte Rechtsbeschwerde ist begründet.

Die ein gelbliches, sich fett anfühlendes lockeres Pulver darstellende Ware ist nach der chemischen Untersuchung in Wasser unlöslich, in Petroläther nur teilweise löslich; sie besteht aus 62,8 v. H. Kokosfettsäure (an Kalk gebunden), 18,3 v. H. unzersetztem Kokosfett und 18,9 v. H. Mineralstoffen (vorwiegend Calciumoxyd) und kennzeichnet sich vorwiegend als ein bei der Reinigung des Kokospeisefetts entstandener fettsaurer Kalk, d. h. als eine Kalkseife mit geringer Beimischung von unzersetztem Kokosfette.

Für Seife im Sinne der Tarifnr. 254 bis 256 ist weder im Warenverzeichnis zum Zolltarife noch in der Anleitung für die Zollabfertigung eine besondere Begriffsbestimmung enthalten. Wie in der im Nachrichtenblatte für die Zollstellen 1915, S. 64 veröffentlichten Mitteilung aber dargelegt ist, entspricht es der Absicht des Zolltarifs, wenn als Seife nur die vom technischen Standpunkt als Seifen geltenden Erzeugnisse, das sind die durch Alkalien verseiften Fette und Fettsäuren, angesehen werden (s. auch Nr. 1516 der Zusammenstellung der Anträge der Bundesregierungen zu den Vorentwürfen eines Warenverzeichnisses zum neuen Zolltarife). Die in Frage stehende Ware ist nach Feststellung der Vorinstanz als technische Seife nicht verwendbar, da sie die hierfür notwendige Eigenschaft der Wasserlöslichkeit nicht besitzt. Als Seife im Sinne des Zolltarifs ist sie daher nicht zu behandeln.

Die Vorentscheidung beruht sonach auf einer unrichtigen Anwendung der Tarifnr. 255 und unterliegt daher der Aufhebung. Bei freier Beurteilung kommt in Frage, ob die Ware nicht als ein unter Verwendung von Fetten, Ölen oder Seife hergestelltes Putzmittel nach Tarifnr. 263 S. 559 des Warenverzeichnisses beim Worte „Putzmittel“ anzusehen ist. Das ist nach ihrem Verwendungszweck ausgeschlossen, da dieser, wie nicht bestritten ist, die Herstellung der eigentlichen Seife, nicht der eines Putzmittels ist. Nach dem Untersuchungsergebnis erübrigt nur, die Ware, wie auch in dem der Auskunft zugrunde gelegten Gutachten für den Fall angeregt war, daß die Ware nicht als Seife anerkannt werden sollte, als ein mechanisches Gemenge von fettsaurem Kalk und unzersetztem Kokosfette nach Nr. 9 der Vorbemerkungen zum Warenverzeichnis zu behandeln. Demgemäß ist die Ware, da der erstbezeichnete Bestandteil als anderweit nicht genanntes Kalksalz — S. 399 des Warenverzeichnisses beim Worte Kalksalze Ziffer 5 — nach Tarifnr. 317 zollfrei ist, wie Kokosfett (Kokosnußöl) der Tarifnr. 171 zu verzollen und dem Zollsatz von 2 M Gold zu unterstellen. Als Erzeugnis der Tarifnummer 171 ist sie auf Grund der Bekanntmachung vom 4. August 1914 (Reichsgesetzblatt S. 352), betreffend vorübergehende Einfuhrerleichterungen (s. auch die Zusammenstellung S. 68 des Reichszollblatts 1922), bis auf weiteres zollfrei. In diesem Sinne ist die Tarifauskunft abzuändern. (Reichszollblatt.)

— **Amtliche Zolltarif-Auskunft 8/23. Tarifr. 260. Naphthensäuren.** Zollsatz 12 M Gold für 1 dz rh.

Die Ware besteht in einem dunkelbraunen Erzeugnis von weicher, salbenartiger Beschaffenheit. Die chemische Untersuchung hatte folgendes Ergebnis: Flüchtige Stoffe (Wasser usw.) 20 v. H., Mineralstoffe (Asche) 10,2 v. H., organische Substanz 69,8 v. H. Alkohol war (für die Tarifierung irgend in Betracht kommender Menge) nicht nachweisbar.

Im einzelnen wurde ermittelt: Unverseifbar 56,3 v. H., Verseifbar 11,0 v. H., bestehend aus etwa $\frac{1}{3}$ freien Säuren und $\frac{2}{3}$ Salzen. Die Mineralstoffe bestehen im wesentlichen aus schwefelsaurem Natron.

Der unverseifbare Teil ist von vaserartiger Konsistenz und besteht aus mineralölartigen Kohlenwasserstoffen, die zum Teil verändert sind. Die Säuren (der verseifbare Anteil) bestehen aus Naphthensäuren und sulfurierten Naphthensäuren, bzw. Naphthensäure-Salzen. Es liegt ein bei der Raffination der Mineralöle mit Schwefelsäure und nachfolgender Neutralisation mit Alkali gewonnenes Erzeugnis vor. Es ist schwerer als Wasser, löst sich aber allmählich in Wasser auf unter Abscheidung unverseifbarer Anteile, die wie das aus der Ware abgeschiedene Unverseifbare leichter als Wasser sind. Der unverseifbare Anteil kann nicht als Mineralöl angesprochen werden, da er durch die Behandlung mit Schwefelsäure stark verändert ist. Die Ware ist wegen ihres Gehalts an naphthensauren Salzen als Schmiermittel nach Tarifr. 260 zum Satze von 12 Goldmark für 1 dz Rohgewicht zu verzollen. (W. V. Stichwort „Schmiermittel“ Ziffer 2.) Verwendungszweck: Herstellung von Schmierseife. Herstellungsland: Österreich. [Hamburg, 4. 11. 22.]

(Reichszollblatt.)

Mauritius. Zolländerungen. Mit Wirkung vom 28. November 1922 sind die Einfuhrzölle für folgende Waren erhöht worden:

Ware	früherer Zoll	jetziger Zoll
Parfümerien u. Toilettepräparate, sowie Artikel, welche bei deren Fabrikation verwendet werden.	12% ad val.	25% ad val.

Polen. Tarifentscheidung über Hartpech. Das Finanzministerium, Zolldepartement, teilt mit, daß Hartpech, das bei der Destillation von Gasteer gewonnen wird und in der Industrie ebenso wie natürliches Asphaltpech Verwendung findet, vom Handels- und Tarifgesichtspunkte aus künstliches Asphaltpech darstellt, das nach Pos. 83 P. 3 des Zolltarifs zu verzollen ist.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Abänderung des Ausfuhrabgabarifs. Im „Reichsanzeiger“ vom 12. März d. J. veröffentlichten der Reichswirtschaftsminister und der Reichsminister der Finanzen zwei Bekanntmachungen über die Abänderung des Ausfuhrabgabarifs vom 10. März 1923.

Aus dem Gebiete der chemischen Industrie werden u. a. die nachstehenden Nummern des Ausfuhrabgabarifs geändert:

Tarifnummer	Abgabe vom Werte (Hundertteile)
aus 317 s	Hierher gehörige Nickelsalze und Nickelverbindungen

343 Lackfirnisse, Lacke, ohne Verwendung von Weingeist hergestellt (Auflösung von Harzen in Terpentinöl, Mineralöl, Harzöl, Ölfirnis, Aceton, Alkalien oder anderen Lösungsmitteln), auch mit Farbstoffen versetzt; Asphaltlack (Auflösungen von Asphalt oder asphaltähnlicher Masse in Mineral- oder Terpentinöl sowie Auflösungen von Asphalt oder Steinkohlenpech in Steinkohlenteeröl oder Holzteeröl); Kutscherlack (Auflösung von Farbstoff und Wachs); Zaponlack (Auflösung von Collodiumwolle in Amylacetat). 2

Die Bekanntmachungen traten am 20. März 1923 in Kraft. Eine weitere Bekanntmachung vom 12. März d. J. wird im „Reichsanzeiger“ vom 13. März d. J. veröffentlicht.

Aus dem Interessengebiet der chemischen Industrie sind in der Bekanntmachung folgende Tarifnummern enthalten:

331	Bronze- (Metall-) Farben, z. B. Musivsilber (Zinnwismutamalgam)	2
863 c	Blattzinn (Stanniol, Zinnfolie), auch gefärbt oder mit unechtem Blattgold belegt	1

Auch diese Bekanntmachung trat mit dem 20. März d. J. in Kraft.

Wirtschaftliches.

Die deutsche Seifen- und Waschpulverindustrie.

Im Gegensatz zur Seifenindustrie, deren Geschichte weit ins Altertum zurückreicht, ist die Seifen- und Waschpulverindustrie noch recht jungen Ursprungs. Die grundlegende Wandlung, die durch die Verbreiterung dieses neuen Industriezweiges im einschlägigen Gewerbe geschaffen worden ist, hatte früher zeitweilig zwischen den beiden wahlverwandten Trägern eine Fehde heraufbeschworen, die in Wort und Schrift zum Austrag kam. Während man logischerweise hätte annehmen müssen, daß die Träger beider Industrien in richtiger Erkenntnis des obersten Grundsatzes ein harmonisches Zusammenarbeiten als die Quelle jeglichen geschäftlichen Wohlergehens anstrebten, das alle Konfliktsstoffe auszuräumen beflissen war, strebten sie im großen Gegensatz hierzu auseinander, weil die Seifenhersteller das Seifenpulver als minderwertiges Erzeugnis ansahen und glaubten entsprechend bekämpfen zu müssen. Außerordentlich scharf trat dieser Gegensatz gegen Mitte des Jahres 1916, also tief im Weltkriege, hervor, als infolge der Blockade Deutschlands die Zwangswirtschaft in der Seifenindustrie eingeführt werden mußte. Alle Verordnungen, die die Reichsregierung damals erlassen hatte, waren nach Angaben der Waschpulverindustrie einseitig vom Verband der Seifenfabrikanten in Berlin beeinflusst. Der Verteilungsschlüssel aller zur Seifenherstellung und zur Erzeugung verwandter Artikel unbedingt notwendiger Fette war für die Seifenpulverindustrie derart vernichtend, daß diese beinahe zum Erliegen kam. Ein neues Gesetz jagte das andere, und die Not zwang schließlich auch die Seifenpulverindustriellen, sich zu einem Verband, der ihre Interessen wahren sollte, zusammenzuschließen.

Nach all dem vorher Geschehenen war die Überraschung um so größer, als sich nach Aufhebung der Zwangswirtschaft plötzlich die Anpassungsfähigkeit der Seifenindustrie an die Seifenpulverindustrie dadurch zeigte, daß die Seifenindustrie, die sich während der Zeit der Zwangswirtschaft, in der fast nur Seifenpulver erzeugt werden durfte, nahezu vollkommen auf die Herstellung von Seifenpulver umgestellt hatte, nunmehr dasjenige Fabrikat, das sie früher hartnäckig bekämpfte, in ihr Fabrikationsprogramm aufnahm, um es auch für immer beizubehalten. Da die Gewinne der Seifenindustrie während der Zeit der Zwangswirtschaft jene der Seifenpulverindustrie ganz bedeutend überstiegen haben, konnte die Seifenindustrie, geldlich reich ausgestattet, mit gutem Erfolg den Konkurrenzkampf gegen die reine Seifenpulverindustrie aufnehmen und sich deren Erzeugung und Absatz zum großen Teil bemächtigen.

Die Seifenpulverindustrie leidet bei der Beschaffung der Rohstoffe unter den gleichen Schwierigkeiten wie die Seifenindustrie, nur ist deren Ausmaß deshalb noch größer, weil die Spezial-Seifenpulverindustrie zur Herstellung ihrer Erzeugnisse meist nur die reinsten und daher teuersten Fettsäuren verwenden muß, während sich die Seifenindustrie, insbesondere jene, die Schmier- und Kernseife fabriziert, billigeren Öle und Fette bedienen kann und daneben aus den Abfällen der Seifenerzeugung ihr Seifenpulver herstellt. Aus diesem letzteren Umstand glauben sich die Spezial-Seifenpulverfabrikanten zu dem Schluß berechtigt, daß ihre Erzeugnisse jene der Seifenindustrie an Qualität wesentlich übertreffen. Während die Zahl der Seifenpulverfabriken in und nach dem Kriege stark gestiegen ist, ist der Wäschebestand der Bevölkerung um weit mehr als die Hälfte zurückgegangen. Die minderbemittelte Bevölkerung — und diese stellt heute die erdrückende Mehrzahl — ist gar nicht mehr in der Lage, ihren Wäschevorrat so zu ergänzen, wie dies ein Mindestmaß hygienischer Vorsicht als ehernes Gebot erscheinen läßt. Daneben werden die kläglichen Überreste aller Vorkriegsbestände aus Sparungsgründen nicht entfernt so oft mehr dem Reinigungsprozeß unterzogen, wie dies gleichfalls im gesundheitlichen Interesse der Bevölkerung liegen müßte. Hat so der private Bedarf an Waschmitteln einen starken Rückgang zu verzeichnen, so erleidet die einschlägige Industrie noch einen weiteren empfindlichen Ausfall durch die im Versailler Friedensdiktat bedingte Auflösung der deutschen Heeresbestände. Alle die früheren großen Garnisonen mit ihren zahlreichen Militärwaschanstalten, die früher als gewaltige Abnehmer der Waschpulverindustrie wertvolle Aufträge erteilten, sind aus deren Kundenkreis verschwunden. Die Möglichkeit einer schnellen Reinigung, verbunden mit dem niedrigen Preis der Waschmaterialien, haben die Militärbehörden zum Dauerkunden dieser Industrie gemacht. Neben dem Verschwinden der Armee aus dem Abnehmerkreis der Seifenpulverindustrie ist dieser durch die gewaltsame Abtrennung deutscher Gebiete auch dort wertvoller Absatzboden entzogen.

Im Gegensatz zur Seifenindustrie, die ihre Erzeugnisse zu meist am Standort oder in dessen näherer Umgebung absetzte, war die Seifenpulverindustrie von jeher auf einen Absatz über ganz Deutschland eingestellt. Die so verhängnisvolle Frachtenpolitik hat aber jede Möglichkeit eines Vertriebs auf größere Entfernungen fast vollkommen ausgeschlossen, weil die hohen Frachten den früheren Pfennigartikel derart verteuern, daß der hierdurch bedingte Preis den Ladenverkauf ausschließt. Stellte sich die Fracht im Jahre 1914 für 100 Kilo auf eine Enttarnung von 100 Kilometer auf 1,24 Mark, so betrug sie am 1. Januar 1923 bereits 4063 M und ist inzwischen durch neue Erhöhungen weiter gesteigert worden. Da aber die Seifenpulverindustrie auf einen Absatz über ganz Deutschland angewiesen ist, würde die etwaige Errichtung einer Zolllinie am Rhein auf begrenzte Zeit die betreffenden rheinischen Werke schwer schädigen; sollte sich daraus aber gar ein Dauerzustand entwickeln, so wäre damit das Aufhören jeglicher Herstellungs- und Absatzmöglichkeit verbunden.

(Kölnische Zeitung.)

Verschiedenes.

a. **Wie die Seife verteuert wird.** Im September 1922 bezog der Agent Richard Schneider in Würzburg, Inhaber der Agentur Schneider dahier, 50 Pakete Borax-Kernseife von einer Augsburger Firma. Das Stückchen Seife kostete 11 M. Angeblich hat sein Reisender dem bekannten Samenhändler Theodor Kohler dahier die Seife zum Kaufe an, und dieser griff sofort zu, denn er hatte ja Geld. Er kaufte die ganze Seife um 224 000 M., das Stückchen also um 40 M. Die Seife lagerte er in der Heinestraße, aber kurz darnach ging der Kriminalpolizei eine anonyme Anzeige zu, und die ganze Seife wurde beschlagnahmt. Schneider und Kohler wurden nun am Wuchergericht Würzburg wegen Kettenhandels und Preistreiberei verhandelt. Interessant war die Verteidigungsweise Kohlers in der Verhandlung. Er meinte, er habe das Geld gehabt und deshalb eben gekauft: wenn die Richter solche Gelegenheit bekämen, würden sie sie auch ausnützen. Er kenne einen Herrn aus diesem Hause (Justizgebäude), der habe 20 Paar Stiefeln und habe ihn ersucht, eine Kiste Seife für ihn zu besorgen. Das Gericht verurteilte den Schneider zu 14 Tagen Gefängnis und 50 000 M., den Kohler zu 3 Monaten Gefängnis und 300 000 M. Geldstrafe. 97 979 M. werden eingezogen, ebenso die ganze beschlagnahmte Seife. Das Urteil wird in den vier Würzburger Zeitungen bekanntgegeben. (Fränk. Volksfreund.)

Das Achtstundengesetz ungültig? Das Kammergericht hat als letzte Instanz eine für Handel und Gewerbe außerordentlich wichtige Entscheidung gefällt. Danach ist die Überschreitung des Achtstundentages nicht strafbar. Der Direktor einer Filmgesellschaft war von einem Gewerkschaftsbeamten wegen Überschreitung des Achtstundentages angezeigt worden. Schöffengericht und Landgericht hatten ihn zu Geldstrafen verurteilt, das Kammergericht hat jedoch das Urteil der Strafkammer aufgehoben und das Verfahren eingestellt, weil die Strafbestimmungen der Verordnung über den Achtstundentag vom 25. November 1918 rechtsungültig und darum rechtsunwirksam seien. Das Reichsamt für wirtschaftliche Demobilisierung, das jene Verordnung erlassen habe, sei zur Strafandrohung nicht berechtigt gewesen. Das Gesetz entbehre also insoweit der Rechtsgültigkeit.

(Allgem. Öl- u. Fett-Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

121, 12. C. 32 223. Courtaulds Limited, London; Vertreter: G. Hirschfeld, Pat.-Anw., Berlin SW 68. Verfahren zur Herstellung kautischer Soda aus Natriumkarbonat. 9. 6. 22. Großbritannien 11. 6. 21. — 15. H. 87 336. Dr. Theodor Helvey u. Stefan Aszödi, Budapest; Vertr.: Pat.-Anwälte Dr. R. Wirth, Dipl.-Ing. C. Weihe, Dr. H. Weil, M. M. Wirth, Frankfurt a. M., und Dipl.-Ing. T. R. Koehnorn, Dipl.-Ing. E. Noll, Berlin SW 11. Verfahren zur Herstellung von Kristallsoda. 11. 10. 21. — 120, 27. G. 50 080. Dr. Conway von Girsowald, Frankfurt a. M., Bockenheimer Anlage 48, und Hans Siegens, Bad Homburg v. d. H. Verfahren zur Durchführung katalytischer Oxydations- oder Reduktionsprozesse. 10. 1. 20.

22g, 1. J. 22 335. Dr. Paul Immerwahr, Berlin, Pariser Str. 21 bis 22. Verfahren zur Entfernung der durch Druck oder Schriftfarben auf Papier o. dgl. hervorgerufenen Färbung. 10. 1. 22. — 4. R. 54 254. Rütgerswerke Akt.-Ges., Berlin. Schwarzdruckfarben; Zus. z. Pat. 364 830. 27. 10. 21. — 4. R. 54 893. Rütgerswerke Akt.-Ges., Berlin. Schwarzdruckfarben; Zus. z. Pat. 364 830. 19. 1. 22.

23a, 4. S. 53 194. The Sharples Specialty Company, West Chester, Pennsylvania, V. St. A.; Vertr.: Paul Müller, Pat.-Anw., Berlin SW 11. Verfahren zur Gewinnung des Neutralöls aus dem Soapstock. 31. 5. 20. V. St. Amerika 21. 5. 17. — 4. S. 53 213. The Sharples Specialty Company, West Chester, Pennsylvania, V. St. A.; Vertr.: Paul Müller, Pat.-Anw., Berlin SW 11. Verfahren zum Entfetten von nassem Schlamm. 1. 6. 20. V. St. Amerika 11. 12. 18. — 23b, 1. B. 101 666. C. H. Borrmann, Essen, Semperstr. 16. Dampfabscheider. 23. 9. 21. — 2. T. 25 414. Joseph Maurice Treneer, New Brighton, New York, V. St. A., u. Charles Smith Benjamin, East Orange, Jersey, V. St. A.; Vertr.: Dr. J. Friedmann, Pat.-Anw., Berlin W 15. Verfahren zum Reinigen von Kohlenwasserstoffen, insbesondere Paraffin, Vaseline u. a. 4. 6. 21. V. St. Amerika 4. 6. 21. — 5. T. 25 384. Felix Carl Thiele, Oklahoma City, Okla., V. St. A., u. Carl Cordes, Magdeburg, Moltkestr. 12b; Vertr.: F. Schwenterley, Pat.-Anw., Berlin SW 11. Verfahren zur Umwandlung schwerer Kohlenwasserstoffe in niedriger siedende Produkte; Zus. z. Pat. 373 060. 26. 5. 21. — 23d, 1. Z. 12 672. Siegfried Zipser, Wien; Vertr.: Dr. F. Warschauer, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zum Zer-

setzen von Metallseifen sowie zum Wiedergewinnen der dabei als Metallsalze abgespaltenen Metalle in einer zum Ver-seifen geeigneten Form. 18. 10. 21. — 23f, 1. K. 78 111. James Kenyon, Woodville b. Manchester, u. Charles William Couche, Liverpool, Engl.; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. B. Oettinger, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Kühlvorrichtung für Seifen. 21. 6. 21. Großbritannien 24. 7. 20.

451, 3. G. 53 860. Dr. Gustav Grether, Koblenz a. Rh., Kaiser-Wilhelm-Ring 36. Schädlingsbekämpfungsmittel. 14. 5. 21. — 3. M. 79 648. E. Merck, Chemische Fabrik, Darmstadt, Saatgutbeize. 14. 11. 22. — 3. Sch. 61 903. Fa. Benno Schilde u. Dr. Max Winkel, Pariser Str. 4, Berlin. Verfahren zur Herstellung von Vertilgungsmitteln für Pflanzenschädlinge. 3. 6. 21. — 3. T. 25 293. Otto Tewes, Hamburg, Hohenfelder Allee 10. Mittel zur Vertilgung von Ungeziefer. 29. 4. 21.

Eingegangene Preislisten.

Louis Brocks, Maschinenfabrik, Leipzig-Lindenau. Illustrierter Katalog über Maschinen und Gerätschaften für die Seifenindustrie.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- 98. Einrichtungen zur Herstellung konsistenter Maschinenfette. A. in R.
- 99. Formatol-Briketts und Formatol-Briketts-Räucherkerzen mit 50—60% Formaldehyd. T. K. in R.
- 100. Stinkasant, feingekörnt, zur Herstellung von Bremsenwasser. P. in R.
- 101. Tallöl, aus der Holzstoff-Fabrikation stammend. M. in O.
- 102. Acidol, Bakusin und Myloin (Surrogate aus der Erdölraffination). W. in L.
- 103. Olibanum. B. in O.

Beantwortungen.

- 80. Kalkhydrat (gelöschtes Kalkmehl) liefert P. Vogt, Charlottenburg 4, Krumme Str. 39.
- 81. Lackfarben für Seifenpuppen liefern Conrad Wm. Schmidt, G. m. b. H., Düsseldorf, Postfach 170; Kurt Stiehler, Brieg b. Breslau.
- 82. Gießrahmen für Nagelpoliersteine liefert F. M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.
- 83. Emaille-Abdampfschalen liefern Gebler-Werke A.-G., Radebeul-Dresden; Joseph Vögele A.-G., Mannheim.
- 85. Naphtensäure liefern Deutsche Vacuum Öl-A.-G., Hamburg; Steaua Romana, Berlin W 8, Mauerstr. 37.
- 86. Harzöl liefern F. H. Blechschmidt, Gößnitz i. Sa.; Lubecawerke G. m. b. H., Lübeck; Carl Pollmann, Corbach, Waldeck; A.-G. Jeserich, Hamburg; R. Ovenbeck, Hamburg; Heinr. Giesen, Duisburg-Wanheimerort; Albert A. David, Eberbach, Baden.
- 87. Maschinen für Puderfabrikation liefern Karl Seemann, Berlin-Borsigwalde; Gebr. Seck, Dresden.
- 88. Puder-Abfüllmaschinen liefert Karl Seemann, Berlin-Borsigwalde.
- 89. Flakons für Blütentropfen liefern Ernst Witter A.-G., Unterneubrunn, S.-M.; Kühnlenz & Co., Frauenwald i. Thür.; Hartung & Acker, Altenfeld i. Thür.
- 90. Goldschlägerhäutchen liefern Emil Mayen, Berlin NO. 18, Gr. Frankfurterstr. 44; Fritz Dannhorn, Nürnberg, Bielingstr. 23.
- 92. Gießformen für Stangenpomade liefern Martin Hipp, Gravieranstalt, Eßlingen a. N.; F. M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.
- 93. Metallhülsen für Pomade liefern „Ambos“, G. m. b. H., Dresden-A. 21; Basse & Fischer, Lüdenscheid. — Papphülsen liefern Krey & Sommerlad, Niedersiedlitz bei Dresden.
- 94. Aluminiumfolien liefern M. Brunn & Co., Fürth i. B.; Stanniol- und Metallkapselfabrik G. m. b. H., Eppstein i. Taunus; Joh. Weichert, Zwickau i. Sa., Osterwehstr. 2.
- 95. Musterkoffer liefert Heinr. Josef Dresen, Köln, Apostelnklosterstr. 7.

Eduard Craass, Hamburg 1.

Dipenten

**(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.**

Redakteure: Verantwortlich für das Hauptblatt: E. Marx; für das Beiblatt: I. V. E. Marx; für das Handelsblatt: E. Marx; für den Inseratenteil: G. Panholzer. Druck von Hier: Mühlberger. Ähnliche in Augsburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivest“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schappulvermittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 3000.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Tarifierungsschiff; Stellengefüge Ermäßigung. Berechnet wird von der Bruttosumme der Anzeigen. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlass wird gekürzt bei Nichtbeachtung der Zahlungs- und Abnahmehinrichtungen, der Bruttosumme tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 11 **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 6. April 1923.

Nr. 14

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

An alle Seifensieder und Parfümeure.

In der heutigen Zeit, wo alles darauf gerichtet ist, sich zu Verbänden zusammenzuschließen, um Zeit, Mühe und Kosten zu sparen, ist es auch an uns, einen Verband zu bilden, einem Fachverband mit Unterverbänden und Provinzial- oder Ortsgruppen, in demselben Rahmen und begrenzten Bezirken, wie bei dem Wirtschaftsband unserer Industrie, der als richtiges Vorbild dienen kann. Wir rufen Euch zu

organisiert Euch,

schließt Euch an unsere seit 1755 bestehende Vereinigung an und helft sie ausbauen; wenn alle Kollegen treu zur Vereinigung halten, können wir als selbständiger Verband erstehen! Folgt dem Beispiel der Chemiker, Techniker, Drogisten und vieler anderer! So wie unsere Fabrikanten sich eingeteilt haben, müssen wir uns zusammenschließen, um bei unseren Arbeitgebern einerseits, in der gesetzlich dazu gehörigen Gruppe der Arbeitnehmer andererseits vertreten zu sein. Es bestehen Orts- und Bezirksgruppen in Hamburg, Dresden, München, Mannheim, Offenbach und Berlin. In Ostpreußen, Pommern, Rheinland, Westfalen, Württemberg, Schlesien und Thüringen müssen solche gegründet werden.

Alle außenstehenden Kollegen müssen erkennen, daß in der Jetztzeit es fast keine unorganisierten Leute gibt, nur durch Organisation ist heute etwas zu erringen. Wirklich kollegial denkende Menschen wissen, daß wir dann durch unseren Verband vorwärts streben können, um als geschlossenes Ganze dazustehen. Gerade in unserer Industrie, wo Lachheit und Flauheit vorherrschen, sollten die Kollegen mal zur Einsicht kommen, daß damit abgebrochen werden muß, um etwas Neues, Ganzes aufzubauen. Alles ruft nach Tarif und somit nach Organisation, aber auch darin ist nur etwas zu erreichen nach festem Zusammenschluß aller Kollegen und in unserer Industrie beschäftigten technischen Angestellten.

Tarif, Stellenwechsel, Auskunft, wissenschaftliche Vorträge, alles derartige kann dann durch Gegenseitigkeit leicht erledigt und mancher vor vielen Unannehmlichkeiten und Enttäuschungen bewahrt werden, denn in der Organisation liegt die Kraft jeglichen Erringens. Alles kämpft um sein Dasein, seine wirtschaftliche Stellung und gegen seinen materiellen Rückgang, so auch wir, denn nur die Einigkeit und das selbstlose Zusammenstehen aller Kollegen sichern einen nach innen und außen kräftigen Ausbau. Für Arbeitgeber und Arbeitnehmer ist es eine Erleichterung, geschlossen zu verhandeln in allen Fragen um unsere Existenz. Kalkulatorisch wie wirtschaftlich sind beide Teile zu diesem Schritt gezwungen, um beiden weiter zu helfen in dem heute schwerer denn je sich gestaltenden Kampf um unser Auskommen. Alle Berufe sind organisiert, also ist es auch unsere Pflicht dieses zu tun, um Klarheit zu schaffen, um unsere Lebenslage zu verbessern.

Untenstehende Ortsgruppenvorsteher nehmen gern Anmeldungen entgegen, und wir bitten, sich zu wenden an die Kollegen Herren

Gg. Achleitner, München 41, Waakirchnerstr. 15/I,
K. J. G. Mühlsteffen, Mannheim-Rheinau, Karlsruherstr. 5,
O. Gelbrich, Offenbach a. M., Gutenbergstr. 1,
O. Schliebener, Dresden-Weißer Hirsch, Ringstr. 10,
O. Kesel, Hamburg 25, Bürgerweide 55/II.

Ebenso nimmt unsere Geschäftsstelle Berlin-Neukölln, Weserstraße 199, gern Vorschläge und Anmeldungen entgegen.

Mit kollegialem Gruß und Handschlag

Der Vorstand

der Vereinigung der Seifensieder u. Parfümeure, E. V.

Feste Kaliseifen.

Von Dr. J. Leimdörfer.

(Eing. 15. II. 1923.)

Unter Kaliseifen versteht man allgemein Schmierseife. Es sind dies technische Seifen, die entweder als Base nur Kali enthalten oder auch einen Teil Natron, der jedoch mit Rücksicht auf die geforderten Eigenschaften des Produktes einen gewissen Prozentsatz nicht überschreiten soll. Charakterisiert sind die allgemein erzeugten Seifen der Technik durch eine gute Transparenz und gallertartige Beschaffenheit mit einer gewissen Formfestigkeit, die weder eine zu große Starre, noch aber eine bestimmte Zähflüssigkeit überschreiten darf. Als „halbfeste Massen“ müssen sie in Fässer oder Dosen (Kübel) verpackt werden. Die unverfälschten Produkte dieser Art haben einen Fettsäuregehalt, der annähernd 40% ausmacht und auch als Norm für derlei Produkte dient.

Vor einigen Jahren kam eine Kaliseife in den Handel, die nicht mehr als Schmierseife zu bezeichnen war, sondern in jeder Beziehung ein den üblichen Natronseifen ähnliches Produkt darstellte. Fettsäuregehalt, Härte, Formbarkeit stimmten vollständig mit derjenigen der Natronseifen überein, während andererseits ein erhöhter Grad von Schaumfähigkeit der Seife innewohnte. Die Seife zeigte jedoch einen Fehler. Wurde sie ihrer Verpackung entblößt den atmosphärischen Einflüssen ausgesetzt, so trat zunächst ein Farbenwechsel auf, und gleichzeitig begann das Seifenstück unter allmählicher Erweichung zu quellen. Die ursprünglich grüngelbe transparente Seife wurde vom äußeren Rand nach innen opak und gelblichweiß gefärbt, während der transparente Kern immer kleiner wurde, und in entsprechendem Maße nahm das Volumen des Seifenstückes zu. Hier blieb aber die Reaktion nicht stehen. Nach genügend langer Zeit kehrte die Farbe der äußeren Schicht zurück, und es entstand eine wieder transparente gelbe flüssige Seifenlösung ähnlich einer langen Schmierseife.

Dieses Verhalten der Seife mag es verursacht haben, daß diese an und für sich ausgezeichnete Waschseife vom Markte verschwand. Die Ursache war ihre Unbeständigkeit atmosphärischen Einflüssen gegenüber oder ihre „Hygroskopizität“.

In letzter Zeit hat Legradi¹⁾ des öfteren über feste Kaliseifen berichtet und auch deren Aussalzbarkeit mit Kaliumacetat behandelt. Ganz besonders die ausgesalzten Kaliseifen hat er ihrer ganz besonders angenehmen Eigenschaften wegen gerühmt, und so möchte ich hier einiges über die Darstellung und Eigenschaften fester Kaliseifen erwähnen.

Die Darstellung der festen Kaliseifen erfolgt nach denselben Prinzipien wie die der Natronseifen, und man kann sie ebenso als kaltgerührte, halbwarme und Kern- (ausgesalzene) Seifen erhalten. Technisch ist insbesondere der kalte und abgesetzte Weg sehr leicht gangbar.

Für den kalten Weg seien hier einige Ansätze bekannt gegeben.

I.	II.
100 Teile Preßtalg	80 T. gehärteter Tran
48 „ Kalilauge 39° Bé	20 „ Kokosöl
	48 „ Kalilauge 39° Bé

¹⁾ Seifens.-Ztg 1922, Nr. 14, S. 237, Nr. 29, S. 507, Nr. 45, S. 731.

III.	IV.
70 T. Talg	70 T. Kokosöl
30 „ Olivenöl	30 „ Talg
48 „ Kalilauge 39° Bé	50 „ Kalilauge 39° Bé
V.	
75 T. gehärtetes Leinöl	
25 „ sulfuriertes Rizinusöl	
48 „ Kalilauge 39° Bé	

Das Verseifungsverfahren wird genau so ausgeführt wie bei den korrespondierenden Natronseifen.

In das nur wenig über den Schmelzpunkt erwärmte Fettgemenge wird die Kalilauge eingerührt und das Rühren solange fortgesetzt, bis die Seife aufliegt. Hierauf wird geformt und die gefüllte Form mit Wärmeschutzhüllen versehen.

Unter allmählichem Ansteigen der Temperatur geht die weiße Fett-Alkali-Emulsion in die transparente flüssige, honigartige Masse über, wie wir es bei den Natronseifen beobachten, und es bleibt nur an den Rändern ein dünnes Häutchen übrig, welches diese Umwandlung nicht mitmacht.

Ist die Reaktion beendet, so sinkt die Temperatur, und die tief gefärbte blanke transparente Masse erkaltet, indem sie sich je nach ihrer Zusammensetzung aufhellt. Je stearinreicher der Ansatz ist, um so opaker und heller wird das Produkt. Bei einem Ansatz von 60 T. Kokosöl und 40 T. Talg bleibt die erkaltete Masse schon so weit transparent, daß sie einer Glycerinseife sehr ähnlich wird.

Die Seifen sind durch gute Härte, speckigen Griff, schönen Glanz und feuerige Transparenz ausgezeichnet. Beim Waschen sind sie äußerst mild und von einer unübertroffenen Schaumwirkung. Wird bei ihrer Erzeugung mit der nötigen Vorsicht gearbeitet, so erhält man mit geeigneten Ansätzen Transparent-Seifen, die an Schönheit die bekannten Glycerin-Natronseifen bei weitem übertreffen.

Werden diese Seifen der Atmosphäre ausgesetzt, so nehmen sie, wie oben beschrieben, Wasser auf und quellen.

Eine Seife aus dem Ansatz III zeigte, der Luft bei regnerischem Wetter ausgesetzt, folgende Zunahme:

Nach 24 Stunden	+ 1,2% Wasser
48 „	1,9 „
72 „	2,4 „
96 „	3,1 „
120 „	4,3 „
144 „	6,7 „
168 „	9,4 „
192 „	13,6 „
216 „	16,3 „
240 „	20,5 „
264 „	23,2 „
288 „	Beginn des Zerfließens.

Beschleunigt erfolgt der Vorgang bei einer Seife, die aus reinem Kokosöl erzeugt worden ist. Langsamer jedoch, wenn man Leimfette ganz vermeidet und an deren Stelle lediglich stearinreiche Kernfette verwendet.

Um diese Seifen für die praktische Verwendung brauchbar machen zu können, müßte ihnen die Eigenschaft der hygroskopischen Wasseraufnahme entzogen werden. Da diese aber im Wesen der Seife liegt, wird es wohl bei einer Kompensation dieser Eigenschaft bleiben müssen.

Die praktische Methode zur Gewinnung ausgesalzener fester Kaliseifen ist an dieser Stelle bereits beschrieben worden.¹⁾ Die Aussalzung kann mit einem Salze der niedrigen Fettsäuren, also beispielsweise mit Kaliumacetat besorgt werden, welches *Legradi* als am geeignetsten befunden hat. Die so erzeugten Seifen sind den üblichen Natronseifen sehr ähnlich. Bei ihrer Erzeugung muß auf den Umstand scharf geachtet werden, daß sie viel leichter schaumig werden als Natronseifen, und so soll die Aussalzungsoperation möglichst bei stehendem Kessel und mit der Krücke vorgenommen werden.

In Bezug auf hygroskopisches Verhalten stehen sie wohl den kalten Seifen etwas nach, aber sie können keinesfalls in unserem Klima als stabile Produkte betrachtet werden, und es wird auch hier an einer etwa möglichen Kompensation liegen, dieses sonst vorzügliche Produkt marktfähig zu machen.

Sind diese Produkte auch noch nicht an die Stelle von Natronseifen zu setzen, so könnten sie für bestimmte Zwecke dennoch ausgezeichnete Dienste leisten:

In erster Linie, als Pulver oder Schnitzel einer Trocknung unterzogen und entsprechend verpackt, zum Waschen von Seide, Spitzen und sonstigem feinen Zeug. In Tiegeln gegossen, als Rasierseifen und, in Kübel oder Fässer verpackt, als *Sapo kalinus* für medizinische Zwecke. Mit Rücksicht auf Kohlenpreise, Fracht

und Verpackungskosten werden die festen Kaliseifen auf kaltem Wege wohl auch die Konkurrenz mit den 40%igen Seifen aufnehmen können und als Waschmittel für Wäschereibetriebe wohl auch in Frage kommen können. Es würde sich auch der Versuch lohnen, Riegel dieser Seife in luftdichter Papierpackung für den Kleinhandel in Verkehr zu bringen.

Es wäre angezeigt, wenn Fabriken, die sich etwa mit dem Vertrieb dieser Seifen befaßt haben, ihre diesbezüglichen Erfahrungen bekannt geben wollten. Man könnte aus ihnen vielleicht so manchen Nutzen für die praktische Brauchbarkeit dieser Produkte ziehen.

Eine neue Seifentrocknungs-Anlage.

Das Prinzip der Seifentrocknung ist alt, hat aber nur wenig Phasen durchgemacht. In der Hauptsache werden Trocknungsanlagen bei der Feinseifen-Fabrikation verwendet, um die frische Grundseife mit 60—65% Fettsäuregehalt in eine ca. 80%ige pilierfähige Ware überzuführen. Die älteste Methode beruhte darauf, die in Formen erkaltete Grundseife in Riegel oder dünne Platten zu schneiden und in einem Trockenschrank oder Trockenraum bis zu einem Gewichtsverlust von 15—18% anzutrocknen, wonach die Seife mittels einer Spanhobelmaschine in möglichst feine Späne zerteilt und der Piliermaschine zugeführt wurde. Später wurde diese Arbeitsweise insofern modifiziert, daß die geschnittenen Seifenriegel, nachdem sie einige Zeit in Stößen aufgestapelt an der Luft angetrocknet waren, mittels eines Tellerhobels in Späne übergeführt wurden, die zur weiteren Trocknung auf Holzrahmen, welche mit porös gewebten Leinen bespannt waren, aufgeschichtet und in einen geheizten Trockenraum gebracht wurden. Der Trockenraum wurde meist mit Dampf (Rippenheizrohre) geheizt und auf einer Temperatur von 45—50° Celsius gehalten. Die Horden befanden sich reihenweise übereinander auf Holzgestellen, während die bei der Trocknung verdampfende Feuchtigkeit mittels eines Ventilators abgesaugt wurde. Die Trocknung dauerte meist 24 Stunden, nach welcher Zeit die Horden entleert und wieder mit frischen Seifenspänen beschickt wurden, wogegen die getrockneten Späne in einen Sammelkasten gelangten, woselbst sie vollends abkühlten, um dann der Pilieranlage zugeführt zu werden. Durch Einführung der Seifenplatten-Kühlmaschinen wurde die Manipulation abgekürzt, indem die gekühlten Platten nur in Riegel geschnitten und in Späne gehobelt zu werden brauchten, wonach sie zur Trocknung gelangten.

Eine wesentliche Änderung erfuhr die Seifentrocknung erst durch die mechanischen Trockenapparate, deren erster von *Cressonières* gebaut und die später von deutschen Firmen (*Rivoir, Lehmann* etc.) wesentlich verbessert wurden. Die Arbeitsweise bei diesen Apparaten ist folgende:

Die heiße flüssige Grundseife kommt zunächst auf rotierende, innen gekühlte Walzen, wo sie erstarrt und in Bandform abgestreift wird. Die Bänder fallen auf Transporttücher, die sie im Schlangenweg durch 4—5 Etagen führen. Der ganze Apparat wird durch Dampfheizung auf einer Temperatur von 50—60° C gehalten, sodaß die Seifenbänder in ca. 30 Minuten getrocknet sind und nach dieser Zeit unten bei dem letzten Transporttuch mit dem richtigen Trockengrad den Apparat verlassen. Die freiwerdende Feuchtigkeit wird oben durch einen Exhaustor abgesaugt oder von unten durch einen Luftstrom nach oben fortgeführt. An Stelle der flüssigen Seife kann der Trockenapparat auch mit vorher geformter, in Späne gehobelter Grundseife beschickt werden, die durch die Walzen mittels des gezahnten Abstreifers in Bandform übergeführt und darnach getrocknet werden.

Bei diesen verschiedenen Trocknungsmethoden haben sich nun mannigfache Übelstände gezeigt. Die Hordentrocknung in Spänen hatte den Nachteil, daß die Trocknung sehr ungleichmäßig war, besonders wenn dickere Späne zur Trocknung kamen. Bei der Trocknung in Riegeln oder dünnen Platten trat dieser Fehler noch deutlicher in die Erscheinung, und die Dauer war eine sehr lange. Die Seife war in ihren äußeren Schichten sehr stark ausgetrocknet, dagegen innen noch feucht und weich. Bei der Weiterverarbeitung war es dann sehr schwer, die feuchtere Seife mit der übergetrockneten innig zu verreiben, und die pilierten Seifenstücke zeigten harte Knötchen, was bei den Abnehmern den Glauben erweckte, die Seife sei mit Sand gefüllt. Auch war es sehr schwer, aus dieser ungleichartigen Seife Riegel und Stücke mit glatter glänzender Oberfläche zu erzielen. Diese Fehler treten bei der Benutzung eines mechanischen Trockenapparates zwar in geringerem Maße auf, doch sind die außenliegenden Seifenbänder stets trockener als

die in der Mitte, wenn auch beim Abgleiten von einer in die andere Etage eine gewisse Durchmischung stattfindet.

In neuester Zeit ist es nun der *Trocknungs-Anlagen-Gesellschaft m. b. H.*, Berlin, gelungen, einen neuen Seifentrocknungs-Apparat zu konstruieren, der auf einem ganz anderen Prinzip beruht als seine Vorgänger. Er besteht (Fig. 1) aus 2 Heizwalzen (c), welche drehbar angeordnet gegeneinander arbeiten und durch die hohlen Wellen geheizt werden. Die Seife fließt aus dem Zubringer oder Siedekessel (a) durch das Rohr (b) in gleichmäßigem Strahl auf diese 2 Heizwalzen, welche sich in einem Gehäuse befinden, aus dem durch das Dunstrohr (i) die bei der Trocknung gebildeten Brüden durch den Exhaustor (k) und das Rohr (l) abgesaugt werden. Außen seitlich befindet

nung verschiedener Riemenscheiben oder Zahnräder beliebig erhöht oder verringert werden, und eine der Heizwalzen ist genau einstellbar, um die Stärke der Seifenschicht regeln zu können. Von dieser sowie von der Intensität der Heizung hängt die Leistung des Trockenapparates ab. Da die Heizwalzen genau aufeinander eingeschliffen sind, ist die zur Trocknung gelangende Seifenschicht sehr dünn und ganz gleichmäßig, sodaß eine homogen durchgetrocknete Seife von dem gewünschten Wassergehalt erzielt wird. Durch Steigerung der Temperatur kann an Stelle von ca. 80%igen Seifenspänen auch ganz trockene Seife in Pulverform, z. B. für Rasierseifenpulver, Puderseife etc. erhalten werden. Der ganze Trocknungs- und Kühlungsprozeß erfolgt automatisch in kürzester Zeit.

Ebenso wie flüssige Grundseife läßt sich auch eine geformte Seife in dünnen Platten oder Spänen durch den Apparat trocknen. Diese wird in bestimmten Zeiträumen auf die Heizwalzen gebracht, wobei die Seife durch diese geschmolzen und dann in derselben Weise getrocknet und gekühlt wird. Ich halte bei der Erzeugung erstklassiger Feinseifen aus bester Grundseifenqualität die letztgenannte Arbeitsmethode für die vorteilhaftere, d. h. die Grundseife soll zunächst geformt und erst dann die daraus erhaltenen Platten bzw. Späne mittels des Trockenapparates getrocknet und gekühlt werden. Bei der Anwendung der mechanischen Trockenapparate hat man nämlich die Erfahrung gemacht, daß eine direkte künstliche Kühlung der Seife in flüssigem Zustande manchmal nachteilig auf die Haltbarkeit der daraus hergestellten Feinseifen einwirkt und den Geruch der Seife ungünstig beeinflusst. Ob dieser Übelstand, der in den meisten Fällen wohl auf eine ungenügende Verseifung bei der

Grundseife zurückzuführen sein dürfte, auch bei der Kühlung flüssiger Seife mittels des neuen Trockenapparates eintreten kann, darüber liegen bisher keine Erfahrungen vor.

Der neue Seifentrockner der Trocknungs-Anlagen-Gesellschaft, Berlin wird, was die Detailkonstruktion anbelangt, in Zukunft vielleicht noch Verbesserungen und Vervollkommnungen erfahren, im Prinzip stellt er aber das Ideal des Feinseifenfabrikanten dar. Nicht nur die Zeit der Operation ist auf einen geringen Bruchteil der früheren Operationsdauer abgekürzt, auch die Leistungsfähigkeit ist eine ganz andere als bei den mechanischen Trockenapparaten. Zuletzt ist die große Kohlenersparnis zu berücksichtigen, denn während bei der Trocknung mittels der mechanischen Trockenapparate ein sehr großes Quantum Luft erwärmt werden muß, wird bei dem neuen Verfahren nur soviel Dampf verbraucht, als zur Trocknung nötig ist, natürlich abgesehen von der Strahlungswärme, sodaß eine Ersparnis von rund 50% Kohlen bei gleicher Produktion festgestellt wurde. Auch ist die Grundseife nur kurze Zeit in heißem Zustande der Luft ausgesetzt, sodaß eine Oxydation durch den Luftsauerstoff ausgeschlossen ist, und wird sofort wieder in den erstarrten Zustand übergeführt, in welchem sie dann gleichmäßig durchkühlen und auslüften und die Temperatur des Arbeitsraumes annehmen kann.

M. Steffan.

Fig. 1.

sich je ein Abstreifer, der die auf den Heizwalzen getrocknete, heiße Seife abschabt, wonach sie auf je ein seitlich angeordnetes, rotierendes Walzenpaar (d), das durch kaltes Wasser durch die hohlen Wellen gekühlt wird, fällt. Hier erhärtet und erkaltet die Seife, wird durch einen gezahnten Abstreifer abgestreift, und gelangt durch je einen Fülltrichter (e) und eine Förderschnecke (f), bzw. ein Paternosterwerk (g) in die Transportwagen (h), welche sie flachen Sammelkästen zuführen. Aus der Skizze ist noch der Elektromotor (m) und die Transmission (n) ersichtlich.

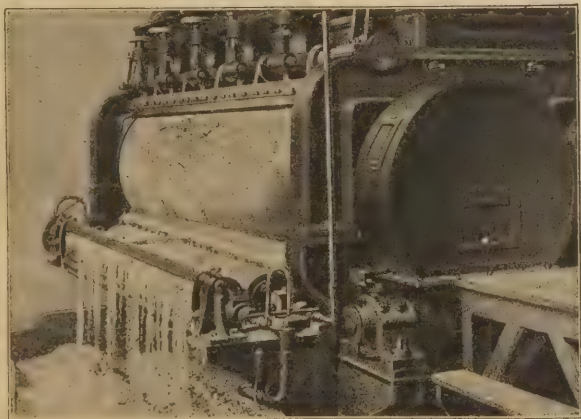


Fig. 2.

In Fig. 2 ist der Apparat in Betrieb zu sehen, d. h. nur die vordere Hälfte. Der Antrieb der Heiz- und Kühlwalzen erfolgt mittels Zahn- und Kettenräder. Die Trocknung geschieht bei niedriger Dampftemperatur, die sich durch den Druck selbst regelt. Die Schnelligkeit der Trockenwalzen kann durch Anord-

Kleine Zeitung

Herstellung von festen, gut schäumenden, nicht transparenten Kaliseifen. (D. R. P. 371 556 v. 29. X. 1920. Otto Röbler in Dresden.) Es sind in der letzten Zeit verschiedene Verfahren veröffentlicht worden, wonach Fettsäuren von niedrigem Molekulargewicht auf künstlichem Wege hergestellt werden. Diese

Erzeugnisse schienen immerhin trotz ihrer theoretischen Bedeutung praktisch keinen erheblichen Wert zu besitzen. Es wurde nun gefunden, daß diese Fettsäuren anderen natürlichen Fettsäuren bei der Herstellung von Seifen zugesetzt werden können, und daß diese Mischung feste neutrale und haltbare Kaliseifen liefert, die gut schäumen, ohne sich gar zu rasch abzunutzen.

Es ist bekannt, daß Kaliseifen manche Vorzüge vor Natronseifen besitzen. Man hat daher versucht, feste neutrale und haltbare Kaliseifen nach verschiedenen Verfahren herzustellen. Tatsächlich gelingt auch deren Herstellung mit Hilfe hochschmelzender Fette oder Fettsäuren. Die so erhaltenen Erzeugnisse ermanqeln jedoch der Schaumfähigkeit, besonders in kaltem Wasser. Der Zusatz wirksamer größerer Mengen von z. B. Kokos- oder Kernölfettsäure zum Fettansatz behebt zwar diesen Mangel, vernichtet aber die Haltbarkeit, da solche Seifen auf Lager wie im Gebrauch weich werden und da sie sich äußerst rasch verbrauchen. Es wurde nun gefunden, daß man aus hochschmelzenden Fetten oder deren Fettsäuren feste, gut schäumende, nicht transparente Kaliseifen erhalten kann, wenn man als Schaumbildner nicht Säuren natürlicher Fette, sondern geringe Mengen der erwähnten künstlich hergestellten Fettsäuren mit hoher Verseifungszahl und niedrigem Kohlenstoffgehalt zusetzt, die an sich hervorragend gut schäumende, wenn auch weiche Kaliseifen liefern, oder die bei geringerem Zusatz, ohne für sich gut schäumende Kaliseifen zu ergeben, diese Eigenschaft dem Enderzeugnis verleihen. Das Verfahren gestattet auch, was bisher überhaupt nicht möglich erschien, feste, gut schäumende, nicht transparente Kaliseifen von dementsprechend heller Farbe herzustellen.

Beispiel 1. 95 kg gehärtete Fettsäure, 5 kg künstliche Weinbrandölfettsäure (Önanthsäure) werden in bekannter Weise mit Kalilauge verseift und weiterverarbeitet.

Beispiel 2. 97,5 kg Stearin, 7,5 kg künstliche Fettsäure mit Verseifungszahl 300 werden wie im Beispiel 1 behandelt.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung fester, gut schäumender, nicht transparenter Kaliseifen, dadurch gekennzeichnet, daß man künstlich hergestellte Fettsäuren mit hoher Verseifungszahl und niedrigem Kohlenstoffgehalt mit natürlichen Fetten oder Fettsäuren gemischt in an sich bekannter Weise auf feste Kaliseifen verarbeitet.

Herstellung eines flüssigen oder festen Spaltmittels für Fette und Öle. (D. R. P. 355 522 v. 5. VII. 1912. *Ernst Twitchell* in Wuoming, Ohio, V. St. A.) Durch die Patentschrift 114 491 ist es bekannt geworden, daß sulfoaromatische Fettsäuren, wie solche durch Behandeln eines Gemisches einer Fettsäure und eines aromatischen Körpers, z. B. Naphthalin mit Schwefelsäure, in Form eines Öles erhalten werden, ein vorzügliches Spaltmittel für Fette oder Öle darstellen.

Trotzdem besitzt dieses Spaltmittel gewisse Mängel, die darin bestehen, daß die damit erhaltenen Fettsäuren erheblich dunkler sind als das Ausgangsmaterial, und daß das andere Spaltungsprodukt, das Glycerin, nicht unbedeutende Mengen von Sulfosäuren des verwendeten aromatischen Körpers enthält, welche das Glycerin verunreinigen und seine Weiterverarbeitung erschweren. Außerdem riecht das Spaltmittel stark nach schwefliger Säure, was bei der Verarbeitung als lästig empfunden wird.

Von der Erkenntnis ausgehend, daß diese Mängel die Folgen einer Verunreinigung des eigentlichen Spaltmittels, nämlich der sulfoaromatischen Fettsäure, durch Sulfosäuren des verwendeten aromatischen Körpers sowie von verteilter freier Fettsäure sind, wurde nun gefunden, daß man nicht allein diese Mängel fast ganz beseitigen, sondern auch die Wirksamkeit des Spaltmittels ganz erheblich steigern kann, wenn man dasselbe in der nachstehend beschriebenen Weise weiter behandelt.

Zunächst kocht man das ölige Spaltmittel mit einer Lösung von Kochsalz o. dgl. auf, wodurch die freien Sulfosäuren in ihre Natronsalze übergeführt und gleichzeitig von dem größten Teil der in dem rohen Spaltmittel noch enthaltenen freien Schwefelsäure befreit werden. Außerdem findet eine Trennung der sulfoaromatischen Fettsäure von den Sulfosäuren des aromatischen Körpers dabei statt, indem die Natronsalze dieser Säuren in salzhaltigem Wasser leicht löslich sind, während sich das schwer lösliche Natronsalz der sulfoaromatischen Fettsäure abscheidet. Dieses wird hierauf in einem geeigneten Extraktionsapparat mit Benzol, Benzin, Tetrachlorkohlenstoff oder einem anderen geeigneten organischen Lösungsmittel behandelt, wobei die in dem öligen Ausgangsprodukt enthaltenen Mengen freier Fettsäure entfernt werden. Dieses hat sich als sehr wichtig herausgestellt, da diese Fettsäure durch die Behandlung mit starker Schwefelsäure sehr stark schwarz gefärbt ist und daher die Hauptursache der Verunreinigung der beim Spalten der Fette entstehenden Fettsäuren darstellt. Es hat sich nun gezeigt, daß sich diese freie und verteilte Fettsäure vollkommen von der sulfoaromatischen Fettsäure, dem eigentlichen Spaltmittel, trennen läßt, wenn man die letztere nach erfolgtem Überführen in ein Salz mit solchen Lösungsmitteln für Fettsäuren behandelt, welche, wie die obengenannten, die sulfoaromatischen Fettsäuren nicht lösen. Nach erfolgter Extraktion wird das Salz der sulfoaromatischen Fettsäure in Wasser gelöst und dieselbe aus der Lösung mit einem entsprechenden Salz, z. B. Tonerdesulfat, Chlorbarium,

Chlorkalzium, Magnesiumsulfat o. dgl., in Form eines schwerlöslichen Salzes ausgefällt. Dieses kann zur weiteren Reinigung mit Wasser gewaschen werden und stellt dann eine schwere, ölige Flüssigkeit dar. Trocknet man diese in geeigneter Weise, so erhält man ein festes harzartiges Produkt, das sich pulvern läßt. Die Herstellung eines Spaltmittels aus sulfoaromatischen Fettsäuren in dieser Form stellt für die Technik des Fettspaltes mit sulfoaromatischen Fettsäuren einen großen Fortschritt dar, da dasselbe doppelt so wirksam als das bisher bekannte und verwendete Präparat, dabei völlig geruchfrei ist und ein weit helleres Spaltprodukt liefert als das Ausgangsmaterial.

Die Möglichkeit, das Spaltmittel in fester Form verschicken zu können, ist ein weiterer großer Vorteil.

Das feste Spaltmittel wird in der gleichen Weise angewendet wie das flüssige, doch muß dazu das Salz der sulfoaromatischen Fettsäure zunächst zersetzt werden, was zweckmäßig erst im Spaltbottich selbst durch Zugabe der entsprechenden Menge einer Säure geschieht. Hierzu wählt man vorteilhaft eine solche Säure, die mit der an die sulfoaromatische Fettsäure gebundenen Base ein unlösliches Salz bildet, da sich dieses dann im Spaltbottich zu Boden setzt und von dem Glycerinwasser leicht getrennt werden kann.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung eines Spaltmittels für Fette und Öle aus dem durch Sulfonieren eines Gemisches von Fettsäuren und aromatischen Körpern erhaltenen Reaktionsprodukt, dadurch gekennzeichnet, daß man das Reaktionsprodukt mit Kochsalzlösung kocht und das abgeschiedene Natriumsalz der sulfoaromatischen Fettsäure mit Lösungsmitteln, wie Benzol, Benzin, Tetrachlorkohlenstoff, behandelt, die nur die Fettsäuren, nicht aber das Salz der sulfoaromatischen Fettsäure lösen. 2. Weitere Ausbildung des Verfahrens nach Anspruch 1 zwecks Gewinnung des Spaltmittels in fester Form, dadurch gekennzeichnet, daß man das wasserlösliche Alkalisalz der sulfoaromatischen Fettsäure durch Zusatz eines entsprechenden Metallsalzes, wie z. B. Chlorbarium, zu der wässrigen Lösung in ein unlösliches Metallsalz überführt und dieses trocknet.

Terpentinöl in Seifenlösungen zu lösen oder in feinsten Form zu verteilen. (D. R. P. 297 241 v. 17. IX. 1910. Zusatz zum Patent 294 728. *Chemische Fabrik Aktiengesellschaft vorm. Moritz Milch & Co.*, Posen, Zweigniederlassung Oranienburg in Oranienburg.) In dem Patent 294 728 ist ein Verfahren beschrieben, um Tetrachlorkohlenstoff in Lösungen von Seifen oder seifenartigen Stoffen von solcher Konzentration, daß der Tetrachlorkohlenstoff o. dgl. für sich ohne Zusatz weiterer Lösungsmittel in den Seifenlösungen unlöslich wäre, zu lösen oder aufs feinste zu verteilen, was man zweckmäßig bisher mittels reiner Seifenlösungen überhaupt nicht oder nur in unvollkommener Weise unter Verwendung weiterer unerwünschter Zusätze erreichte. Das Verfahren des Hauptpatentes besteht darin, daß man die Halogenkohlenwasserstoffe mit geringen Mengen wässriger Lösungen von Seifen, vorzugsweise Kaliseifen, die zur völligen Lösung der Halogenkohlenwasserstoffe nicht ausreichen, aber die Bildung von Emulsionen gestatten, emulgiert. Die erhaltenen Emulsionen werden dann beliebigen andern fertigen Waschlaugen zugemischt. Die letzteren enthalten derartige Seifenarten oder Mischungen derselben, wie sie für den jeweiligen Waschzweck geeignet sind.

Es hat sich nun gezeigt, daß an Stelle der Halogenkohlenwasserstoffe auch Terpentinöl benutzt werden kann. Das Verfahren ist, abgesehen von dem Ersatz der Halogenkohlenwasserstoffe durch das Terpentinöl, genau das gleiche wie das im Patent 294 728 beschriebene. Auch die Vorteile des Verfahrens sind genau die gleichen wie die für Halogenkohlenwasserstoffe erzielten.

Beispiel. 200 g Fettsäuren werden in 10 kg Terpentinöl gelöst, die Lösung wird mit der zur Sättigung der Fettsäuren nötigen Menge einer wässrigen Lösung von Alkalihydroxyd (2 l etwa 40 g KOH enthaltend) bis zur Emulsionsbildung geschüttelt.

Es ist bekannt, Terpentinöl mit geringen Mengen Seife zu erhitzen (*Andés*, Praktisches Rezeptbuch für die Fett-, Öl-, Seifen- und Schmiermittel-Industrie, 1904, S. 258), wobei jedoch keine wässrige Emulsion, sondern eine gummiartige, durchscheinende Masse entsteht. Es war danach nicht ohne weiteres anzunehmen, daß man mit geringen Mengen Seife und Wasser haltbare Emulsionen erhalten würde, zumal diese gummiartige Masse nicht für sich verwendet, sondern einem Seifenleim zugesetzt werden soll, sodaß in dem wässrigen halbfüssigen Produkt die Seife überwozt. Auch bei der in der britischen Patentschrift 8982/1909 beschriebenen Herstellung von wasserlöslicher, Terpentinöl enthaltender Seife kommen beträchtliche Seifenmengen, nämlich fast ebensoviel Seife als Terpentinöl, in Anwendung. Aus diesen Veröffentlichungen konnte also der Fachmann den dem vorliegenden Verfahren zugrunde liegenden Erfindungsgedanken, wässrige Terpentinölemulsionen mittels derartig geringen Seifenmengen herzustellen, daß diese Seife beim Waschprozeß schließlich keine Rolle spielt, nicht entnehmen.

Patent-Anspruch: Verfahren, um Terpentinöl in Seifenlösungen zu lösen oder in feinsten Form zu verteilen, nach Patent 294 728, dadurch gekennzeichnet, daß man das Terpentinöl mit einer Seifenmenge, welche weniger als 10 Prozent

des Terpentins an Fettsäuren enthält und zur Lösung des Terpentins ungenügend ist, unter Zusatz von Wasser emulgiert und die erhaltene Emulsion den zum Waschen bestimmten Seifenlösungen bzw. Waschlauge, in denen das Terpentinöl für sich allein nicht löslich sein würde, beimischt.

Herstellung einer formaldehydhaltigen, transparenten, antiseptischen Seife von schmierseifenartiger Beschaffenheit. (D. R. P. 368 109 v. 23. XI. 1920. Dr. Fritz Croner in Charlottenburg.) Alle bisher bekannten Formalinkaliseifen sind flüssig und müssen mit warmem Wasser verdünnt werden, wenn sie ihre antiseptische Wirkung voll entfalten sollen. Die Anwendung derartiger flüssiger Seifen ist durch die Notwendigkeit ihrer späteren Verdünnung mit heißem Wasser unbequem, und die Erzeugung des notwendigen heißen Wassers verursacht entsprechende Auslagen. Außerdem besitzen diese Produkte wegen ihres hohen Formaldehydgehaltes unverdünnt nicht unbeträchtliche toxische Eigenschaften. Feste Formalinseifen (Natronseifen) mit ausreichender desinfektischer Kraft sind bisher nicht bekannt. Es wurde nun gefunden, daß man durchscheinende, antiseptische Seifen von der Konsistenz der üblichen Schmierseifen, die sich direkt in die Haut einreiben lassen, erzeugen kann, wenn man von einem Gemisch von Fettsäure mit einer entsprechenden Menge einer Oxsäure ausgeht und das Formalin nachträglich zusetzt. Es ist dabei zu beachten, daß man auch im Falle der Erzeugung glyzerinhaltiger Seifen nicht von den unverseiften Fetten ausgehen kann, sondern die freie Fettsäure bzw. Oxsäure verwenden muß.

Versetzt man das Kalisalz einer Oxsäure, z. B. Rizinolsäure, bei Gegenwart von Wasser mit Formaldehyd, so tritt allmählich Verflüssigung ein, und es entsteht eine Formaldehydseifenlösung, deren Verdünnung als Desinfektionsflüssigkeit gebraucht werden kann. Bei der Durchführung des neuen Verfahrens wird der gewöhnlichen Fettsäure eine entsprechende Menge einer Oxsäure zugesetzt, mit Alkali und Wasser verseift und nachträglich Formalin zugegeben. Es tritt dabei eine Lösung des oxsäuren Kalis ein, während das Fettsäuresalz unverflüssigt bleibt. Durch die in der unverflüssigten Seife eingebettete verflüssigte Oxsäure entsteht ein transparenter Zustand des gesamten Gemisches, dessen Konsistenz der einer gewöhnlichen Schmierseife entspricht und im Winter und Sommer annähernd gleich ist. Man erhält so transparente Seifen, ohne daß man, wie dies bisher unbedingt erforderlich war, Zusätze von Harz, Zucker oder Alkohol anwenden müßte. Sollen glyzerinhaltige Seifen erzeugt werden, so wird auch hier von den freien Fettsäuren ausgegangen und das Glycerin als solches vor der Verseifung zugesetzt. Die Verseifung selbst erfolgt in der Kälte.

Selbstverständlich kann man auch andere, kosmetischen oder medizinischen Zwecken dienende Mittel den Säuren vor der Verseifung mit oder ohne gleichzeitigen Zusatz von Glycerin beifügen.

Ausführungsbeispiel. 30 Teile Ölsäure, 18 Teile Rizinolsäure, 17 Teile Kalilauge von 47 Prozent, 75 Teile Wasser werden in der Kälte miteinander gemischt und gut durchgerührt, es tritt dann nach kurzer Zeit die gewünschte Reaktion zwischen den einzelnen Bestandteilen ein.

Hierauf wird 1 Teil Formalin hinzugesetzt. Man erhält so die oben erwähnte transparente Seife von der Konsistenz gewöhnlicher Schmierseife, die sich leicht in die Haut einreiben läßt. Durch die Wärme der Haut wird dann der Formaldehyd freigesetzt und entwickelt trotz seiner vergleichsweise geringen Menge eine sehr energische desinfektische Kraft neben der Reinigungswirkung der Seife. Die gereinigten und desinfizierten Körperteile werden dann mit kaltem Wasser abgespült. Die desinfizierende Wirkung ist besonders günstig, weil das Desinfektionsmittel direkt in die Haut eingerieben war. Aus diesem Grunde ist die neue Seife den bekannten Formalinseifen, die, wie erwähnt, entweder nur als feste Kernseifen (Natronseifen) oder, wenn mit Hilfe von Kali hergestellt, im flüssigen Zustande erhalten werden konnten und für den Gebrauch stets mit warmem Wasser verdünnt werden mußten, bei weitem überlegen.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung einer formaldehydhaltigen, transparenten, antiseptischen Seife von schmierseifenartiger Beschaffenheit, dadurch gekennzeichnet, daß ein Gemisch aus Fettsäure und Oxsäure durch Kalilauge in der Kälte verseift und hierauf mit Formalin versetzt wird. 2. Eine Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Glycerin den Säuren vor der Verseifung zugesetzt wird.

Handreinigungspaste für Motoristen. Weiche Seife 480, Ammoniakflüssigkeit 30, Terpentinöl nach Bedarf, Bimssteinpulver 180. Man mischt die Seife mit der Ammoniakflüssigkeit, gibt das Terpentinöl und zuletzt das Bimssteinpulver hinzu und füllt in Tuben. (Nat. Drugg. d. Pharm. Ztg.)

Mit Wärmeschutz versehener Margarineversandkarton. (D. R. G. M. 832 243. Eingr. 28. X. 1922. Jurgens & Prinzen G. m. b. H., Goch, Rhld.) Schutzansprüche: 1. Mit Wärmeschutz

versehener Margarineversandkarton, bestehend aus einem Wellpappkarton mit einer oder mehreren, aus Längs- und Querstreifen aus Wellpappe gebildeten Fächeranordnungen, von welchen jedes einzelne Fach zur Aufnahme eines Margarinewürfels bestimmt ist. 2. Mit Wärmeschutz versehener Margarineversandkarton gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die einzelnen übereinander liegenden Schichten durch Wellpappe von einander getrennt sind.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 300 eine dritte, wenn M 800 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

256. Wie wird ein gutes Schuhmacherpech erzeugt?

V. R. in M.

257. Ich habe in meiner Fabrik mit großer Rattenplage zu tun. Die Treibriemen der Maschinen werden nachts von den Ratten angefressen, namentlich die Nähriemen. Womit könnte man, ohne die Festigkeit des Riemens zu schädigen, diese Riemen anstreichen oder imprägnieren, um die Ratten fernzuhalten?

A. B. in W. (Rumänien).

258. Während bisher die im freien Handel erhältliche kalz. Soda fast immer erheblich teurer war als die Syndikatsware, mußte ich Mitte März bei meinem Grossisten M 955 gegenüber M 750 für frei erhältliche Ware bezahlen, erstere frei Haus, letztere allerdings ab Hamburg. Kann dieser Preis stimmen, bzw. wie hoch war der Syndikatspreis in dieser Zeit? W. in P.

259. Bei der von uns hergestellten Terpentinschuhcreme aus Paraffin, Ceresin, Montanwachs, Karnaubawachs, öllösl. Nigrosin, Terpentinsäure und deutschem Terpentinöl zeigt sich in manchen Fällen nach kürzerer oder sonst nach längerer Zeit der Übelstand, daß die Creme sich vom Rande der Dose abdrängt und in der Dose schlottert. Die Ware selbst bleibt geschmeidig weich und in der Glanzwirkung unbeeinflusst. Die weiße Creme in Dosen zeigt, allerdings nur hier und da und bei mehrmonatiger Lagerung, eine Verdunstung, wenn man das Verlieren der Geschmeidigkeit oder das Schmierigwerden so nennen kann. Die Dosen schließen gut. Worauf ist dieser Übelstand zurückzuführen?

C. in N.

260. Unser Parkett-Linoleumwachs aus Paraffin, Ceresin, etwas Karnaubawachs und Terpentinsäure schwitzt bei Temperaturwechsel aus den Dosen aus. Es drängt sich am Rande Flüssigkeit empor, die sich in Tropfen auf der Oberfläche des Waxes ansammelt und auch aus den Dosen herausquillt, sodaß das Wachs trocken wird und auch die Dosen verschmutzt werden. Wie ist diesem Fehler abzuweichen?

C. in N.

261. Ersuche um eine Vorschrift zur Herstellung von gutem Lederöl auf der Grundlage von Rizinusöl für Lederfabriken bzw. Gerbereien.

W. in G.

262. Eignet sich Magadi-Sodaasche zur Kristallsodafabrikation, und ist diese ein vollwertiger Ersatz für kalz. Soda? Welche Erfahrungen liegen darüber vor?

Z. in K.

263. Gibt es ein Verfahren, um aus ölhaltiger Bleicherde mit 20–25% Pflanzenöl, unter Umgehung der Extraktion, direkt Seife zu erzeugen? Welche Einrichtungen sind nötig, und welche Art Seife ist zu erzielen?

P. in E.

264. Bitte um eine praktisch erprobte Vorschrift zur Herstellung von Toilette-Essig.

W. H. in W.

265. Bitte um eine ausführliche Anleitung für moderne Kalkulation über Haushaltseifen. Angaben aus der Praxis werden ev. honoriert.

L. B. in D.

266. Wird die Bleichung von Palmöl, das auf Speisefett verarbeitet werden soll, ebenfalls wie in der Seifenindustrie mittels Luft bewirkt, oder wird die Entfärbung durch Bleicherde vorgenommen? Bitte um Angabe der Raffination von Palmöl für Speisewecke in kurzen Zügen.

Z. L. in O. (Holland).

267. Woraus besteht Polieröl (Schleiföl)?

F. in O.

268. Gibt es ein Mittel, um Wasserglas in offenen Behältern, Flaschen u. dgl. haltbarer gegen die Einflüsse der atmosphärischen Luft zu machen?

H. in T.

269. Welche rote Farbe eignet sich am besten zur Herstellung von roter Eschwegeiseife? Englischrot und Eschwegesrot sind bekannt, die Farbe soll aber feuriger sein und darf keinen bordeauxroten Marmor ergeben. Wer liefert solche Farben?

S. in Sch. (Lettland).

270. Bei Schuhcreme unterscheidet man „Wachsware“ und „Terpentinsware“. In Wirklichkeit ist wohl kaum eine Terpentins-

ware zu finden, welche nicht ausschließlich oder vorwiegend mit irgend einer Sorte Schwerbenzin, Tetralin oder sonst einem „Terpentinersatz“ an Stelle von echtem Terpentinöl hergestellt wird. Mit welchem Rechte werden solche Präparate als „Terpentinware“ bezeichnet? Hat sich der Begriff Terpentinware lediglich als Gegensatz zu Wachware derart eingebürgert, daß eine mit einem Terpentinersatz hergestellte Schuhcreme als Terpentinware bezeichnet werden darf? Zu bemerken ist wohl noch, daß echtes Terpentinöl vielleicht das älteste, aber keineswegs das zweckentsprechendste Lösungsmittel für Schuhcreme ist.

L. in H.

271. Läßt sich ranzig gewordene Margarine bei der Herstellung kaltgerührter Mandelseife u. dgl. mitverwenden? Wie ist der Ansatz zusammenzustellen?

B. in L.

272. Auf welche Weise wird ranzig gewordene Margarine für gesottene Kernseifen verarbeitet?

B. in L.

273. Wie wird eine gute Ofenglanzpaste auf Grundlage von Dekalin hergestellt?

R. in K.

274. Auf welche Weise wird in kleinen Mengen ein gutes Kräuterfluid für Pferde hergestellt? Bewährte Vorschriften werden ev. honoriert.

B. R. in B.

Antworten.

220. Das von der Firma Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf L. I. gelieferte „Stearat Z“ ist in ausgezeichnete Weise geeignet, um Nasenröte zu verdecken.

V.

230. Bei Circa-Abschlüssen in Atznatron ist es handelsüblich, 5% mehr oder weniger zu liefern. Einige Firmen haben hierüber jedoch in ihren Verkaufsbedingungen besondere Bestimmungen, und falls diese zu Grunde gelegt sind, sind letztere natürlich maßgebend. Eine Reichsgerichtsentscheidung liegt unseres Wissens nicht vor.

Carl Heinr. Stöber, Hamburg.

240. Zum Zerkleinern von Harz empfehle ich Ihnen die Mahl- und Reibmaschine „Hai“.

Maschinenfabrik Soltau, Altona a. E.

— Wir empfehlen Ihnen zum Zerkleinern von Harz unseren Backenbrecher mit Abstreifer und können Ihnen einen solchen Nr. 1 sofort ab Lager liefern.

C. Kimmel & Co., G. m. b. H., Hamburg, Catharinenstr. 16.

241. Fester Puder (Pudersteine) erzeugt man, indem eine Pudergrundmasse, bestehend aus kohlenaurer Magnesia, kohlenaurer Kalk, Talkum, Zinkoxyd, Stärkemehl etc., die mit Parfüm und ev. mit Farbstofflösung versetzt ist, mit etwas Dextrin-, Tragant- oder Leimwasser gemischt und mittels einer Komprimiermaschine in Tafelform gepreßt wird.

L. M.

242. Mineralöle entscheidet man durch Zusatz sogenannter Entscheidungsfarben (Carl Jäger, Düsseldorf 1; Wilh. Brauns, Quedlinburg) oder durch 1—1½% Nitronaphthalin, das vorher bei 70—80° C in einem Teil des Mineralöles gelöst wurde.

M. O.

243. Ein flüssiges Metallputzmittel bereitet man durch Vermischen von 7 T. Olein, 5 T. Salmiakgeist (25%ig), 5 T. denatur. Spiritus, 5 T. Petroleum, 50 T. Wasser und 30 T. feinstgeschlämmter Kieselkreide.

M. O.

244. Kappensteife. I. 25 T. helle Zelluloidabfälle und 2½ T. Harz werden in 75 T. Aceton und 17½ T. denatur. Spiritus gelöst. II. 24 T. Zelluloid, 57 T. Aceton und 19 T. Spiritus.

F. R.

245. Konsistente Maschinenfette. I. (80/85°): 150 kg Nachschlagmohnöl, 23 kg Atzkalk, in 130 kg Wasser zu Milch gelöst, 900 kg Maschinenöl (0,89—0,90). II. (90/95°): 100 kg Olein, 15 kg Atzkalk, in 85 kg Wasser gelöst, 10 kg 40grad. Atznatronlauge, 400 kg Maschinenöl (0,89—0,90). — Heißlagerfett (160/170°): 45 kg Talg, 30 kg helles Kottonstearin, 35 kg 40grad. Atznatronlauge, 225 kg Maschinenöl (0,90 bis 0,91). Die verseifbaren Fette und Öle werden mit demselben Gewicht Maschinenöl gemischt, unter Erhitzen die Kalkmilch bzw. Natronlauge zugesetzt und nach Eintreten der Verseifung der Rest des Maschinenöles zugegeben, wonach man fertig kocht und das Fett rührt.

D. M.

246. Um aus den verendeten Fettschweinen das Fett zu gewinnen, werden die fetthaltigen Teile ausgelöst und von den Fleishteilen separiert, wonach man sie gut zerkleinert und ausschmilzt. Die Borsten lassen sich durch Abschaben mit einem Schabeisen gewinnen, vorher müssen die Schweine aber heiß gebrüht werden. Die beim Ausschmelzen des Fettes verbleibenden Rückstände und die Fleishteile können auf Fleischmehl (Hühnerfutter) und Hundekuchen verarbeitet werden.

A. G.

247. Hektographenmasse. 12 T. bester Kölner Leim werden mit 20 T. warmem Wasser übergossen, über Nacht quellen gelassen, dann das Wasser abgegossen, der Leim im Wasserbad geschmolzen und 6—8 T. Glycerin zugemischt. Dazu gibt man ein Gemisch von 3 T. feinem Kaolin und wenig Wasser in Form eines dicken Breies, erwärmt das Ganze auf 90° C und gießt in die Blechkasten aus.

M. O.

248. Eine Füllappretur für Kunstleder wird z. B. bereitet durch Lösen von 1 T. Harz und 2 T. Leinöl in Schwefelkohlenstoff, Zusatz von Kautschuklösung nach Bedarf und Einrühren von gegläutem Zinkoxyd.

K.

— Vgl. den Artikel „Fabrikation von Kunstleder“ in Jg. 1915, Nr. 19 und 20.

Red.

249. Die Bezeichnung „Dauerkerzen“, die mit einem Docht versehen und mit Brennstoff gefüllt sind, bedarf keiner Ergänzung. Der Namen „Kombinations-Dauerkerzen“ könnte insoweit zu Irrtümern Veranlassung geben, als der Käufer „Kompositions-Kerzen“ verstehen könnte.

W.

250. Es trifft tatsächlich zu, daß die Raffinationsfett-säuren in gänzlicher Verknennung ihrer Art und Bedeutung als Rohstoff, sowie ihrer Bedeutung als billiger Rohstoff in einer höheren Gütertarifklasse rangieren als die teuren Öle und Fette. Dieser Mißstand ist von uns bei der Regierung wiederholt gerügt worden, ohne daß die provincialen Eisenbahndirektionen hierfür Verständnis gezeigt haben. Zurzeit beschäftigt die Angelegenheit die in Frage kommenden Ministerien (Reichswirtschafts- und Reichsverkehrsministerium), und wir hoffen, daß es der bereits seit längerer Zeit in der Frage der Raffinationsfett-säuren eingesetzten Arbeit des Wirtschaftsbundes der Seifenindustrie gelingen wird, zu einer vernünftigen Regelung zu kommen. Wir bemerken noch, daß wir in der Frage der Behandlung der Raffinationsfett-säuren in zolltariflicher Hinsicht leider mit einem starrsinnigen und kurzsichtigen Widerstand des Verbandes der Deutschen Ölmühlen zu tun haben, der versucht, die Regierung über die Bedeutung der Raffinationsfett-säuren im Zoll- und Gütertarif beruht auf einer Verwechslung mit den freien Fettsäuren (Olein, Palmitinsäure, Stearinsäure), und wir bitten auch Sie und alle Seifenfabrikanten, uns in unseren Bestrebungen durch fortgesetzte Klarstellung zu unterstützen. Wir nehmen im übrigen Bezug auf die Ausführungen des in der Mitglieder-versammlung des Wirtschaftsbundes vom 20. Februar d. Js. gehaltenen Geschäftsberichts.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie, Berlin.

251. Wagenfette. I. unbeschwert: 45 kg Blauöl, 6 kg Kalkhydrat, und 22½ kg Harzstocköl. II. beschwert: 45 kg Blauöl, 8 kg Kalkhydrat, 5 kg Rebenschwarz, 20 kg Leichtspat und 17 kg Harzstocköl. Man verrührt zuerst das Blauöl klumpenfrei mit dem Kalkhydrat bzw. dem Rebenschwarz und Leichtspat, gibt die Mischung durch ein Sieb und setzt dann unter Rühren rasch das Harzstocköl zu, wonach man solange durcharbeitet, bis das Fett stockt.

M. O.

— Vgl. die Abhandlung „Die Fabrikation der Wagenfette“ im Jg. 1922, Nr. 12—16, die auch in Form eines Sonderabdruckes erschienen ist und von unserem Verlag bezogen werden kann.

Red.

253. Marslederöl besteht aus Tran, der mit etwas Nitrobenzol parfümiert ist. Auch Gilg's Lederöl ist parfümierter Tran. Mit Collonil-Lederöl meinen Sie jedenfalls Collanöl, das aus Vaselineöl besteht, dem 2½% einer Kautschuk-Benzinlösung zugemischt sind.

F. R.

254. Um Pflanzenölfettsäuren, die bei 120° erstarren, flüssig zu erhalten, müßten flüssige Fettsäuren (Leinölfettsäure, entstearinisiertes Olein etc.) zugemischt werden, oder die Pflanzenölfettsäuren müßten von den festen Anteilen durch Abpressen befreit werden, wie dies beim Olein geschieht.

M. O.

255. Bei der Erzeugung von Lederfett muß im Sommer der Zusatz von flüssigen Anteilen (Vaselineöl, Tran) verringert und die Menge der festen Zusätze (Ceresin, Paraffin) entsprechend erhöht werden, dann erhält man ein härteres Fett, welches der Sommerwärme besser widersteht.

M. O.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Raffinierung, Bleichung und Desodorisierung der fetten Öle, darunter der Trane.

In diesem Referat des Herrn Ing.-Chemikers Myhrvang in Nr. 12 d. J., S. 167, linke Spalte ist auf Zeile 6 von oben zu lesen statt „abgehaltenen“ abgespaltenen Fettsäuren, und auf Zeile 15 von oben die Formel der Clupanodonsäure statt „C₁₈H₂₄O₂“ richtig C₁₈H₂₈O₂.

Red.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 6. April 1923.

Nr. 14

Die Sulfurierung des Rizinusöls und seine Verarbeitung auf Türkischrotöl.

Von Vinzenz Jelinek, Werkmeister in Lauterburg.
(Schluß.)

Ein 100 bzw. 80% Fett enthaltendes Türkischrotöl gewinnt man, indem man 80% sulfuriertem Rizinusöl langsam unter Rühren 20% Natronlauge 32° Bé zusetzt. Das Produkt muß nach Beendigung der Reaktion Seifenblasen werfen, ganz klar und durchsichtig sein, ein feueriges Aussehen haben und ziemlich dickflüssig sein. Es muß mit Wasser in jedem Verhältnis eine milchige Emulsion liefern, die auch nach längerer Zeit keine Spur Öl abscheidet. Die Reaktion dieser Emulsion muß alkalisch sein. Durch Zusatz von zuviel Alkali kann es vorkommen, daß die ganze Masse gelatineartig wird, ein Fehler, der sich durch Hinzufügen von frischem sulfuriertem Rizinusöl oder auch mit Ammoniak beheben läßt.

Ein 50 bzw. 40% Fett enthaltendes Türkischrotöl stellt man her, indem man 40% sulfuriertes Rizinusöl mit 50% Wasser innig vermischt und mit höchstens 10% Natronlauge 32° Bé neutralisiert. Hier kann man die Wünsche der Verbraucher berücksichtigen, die bald eine ganz klare, bald eine milchige Emulsion wünschen, und es empfiehlt sich, statt mit Lauge mit Salmiakgeist 0,910 zu neutralisieren, der sich leichter verarbeiten läßt. Nur darf man in diesem Falle das fertig neutralisierte Produkt nicht gleich in Fässer abziehen, sondern man muß zunächst eine Probe in einem Reagenzglas ein bis zwei Tage beobachten, ob sie völlig klar bleibt. Bei der Neutralisierung wird nämlich Wärme entwickelt, welche dazu beiträgt, das Türkischrotöl zu klären, und so kann es vorkommen, daß es nach der Abkühlung wieder trübe wird. Es muß nun herausgefunden werden, ob diese Trübung auf ein Zuviel von Alkali oder sulfuriertem Rizinusöl zurückzuführen ist. Auch das zur Verdünnung verwendete Wasser spielt hierbei eine Rolle, weil ein stark kalkhaltiges Wasser nie blanke Produkte ergeben wird. Man verwendet in einem solchen Falle zweckmäßig ein anderweitiges Wasser oder ev. destilliertes Wasser.

Die ganze Fabrikation, welche auf dem Papier ziemlich einfach aussieht, erfordert gute Kenntnisse des Verhaltens des sulfurierten Rizinusöls, und ich möchte niemand anraten, gleich im großen Maßstabe zu arbeiten, wenn man das Laboratorium nicht mit dem Bewußtsein verläßt, seiner Sache ganz sicher zu sein, denn Rizinusöl steht sehr hoch im Preise, und es ist eine schwierige Aufgabe, ein verdorbenes Produkt in eine marktfähige Ware umzuarbeiten.

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.
(Fortsetzung.)

7. Die ätherischen Öle

wirken fast alle desinfizierend, jedoch verbieten ihre schnelle Flüchtigkeit, Reizwirkung, Geruchsintensität und Kostspieligkeit ihre Verwendung in unverdünntem Zustande. In Verbindung mit anderen Stoffen, wie Seife und Alkohol, so z. B. in den Feinseifen, Odeurs, Mund- und Zahnwässern, sollen sie die Urheber der desinfizierenden Wirkung sein. Besonders stark antibakteriell wirksam ist das Eucalyptusöl, Origanumöl, Senföl und Terpentinöl. Als Insektizide gebraucht man die ätherischen Öle in zahllosen Zubereitungen teils als Vertreibungsmittel (Eucalyptusöl, Lavendelöl, Nelkenöl, Rosmarinöl, Speiköl, Patchouliöl, Lorbeeröl und die Menthaoile), teils als Anlockungsmittel (Anisöl, Fenchelöl, Zimtöl, Wachöl), teils als Vertilgungsmittel (Angelikaöl, Bittermandelöl, Pfirsichkernöl, Petersilienöl, Pfefferöl, Terpentinöl) und von den bittermandelölartig riechenden Kunstprodukten das Mirbanöl und Mononitrotoluol speziell gegen Wanzen.

Wichtige fixe Pflanzenbestandteile und daraus herstellbare Präparate.

8. Die Aloe enthält einen scharf und widerlich schmeckenden Bestandteil, das Aloin, dem die Eigenschaft zukommt, den Insekten die Nahrung zu vereiteln und sie davon abzuhalten. Ein

derartiges Schutzmittel für anzubauende Saat gegen Insekten- und Vogelfraß wird durch inniges Vermischen von 2 T. pulv. Aloe mit je 1 T. Berlinerblau und Kieselgur erhalten, womit das Saatgut in der Menge von 1% bestreut und tüchtig durchgeschaufelt wird.

9. Bertramblüten, Insektenblüten, deren wirksamer Bestandteil das Pyrethrin sein soll, stellen in gemahlenem Zustand das von alters her gegen menschliche und tierische Parasiten gebrauchte Insektenspulver dar. Man verwendet es, wohl mit keinem besonders durchdringenden Erfolge, sozusagen als Salonnittel, gegen intimes Ungeziefer, wobei die Opfer eher betäubt als getötet werden. Infolge seines hohen Preises kann das Insektenspulver für eine großzügigere Verwendung in der Demalefektion nicht in Betracht kommen. Um seine Wirksamkeit zu erhöhen und gleichzeitig es zu verbilligen, pflegt man es als Russen-, Schaben-, Mottenvertilgungsmittel mit gemahlenem Borax, Kupfervitriol, Schwefel, Salicylsäure u. dgl. zu versetzen. Mit Kalisalpete-Pulver oder -Lösung imprägniert kommt es als Insektenräucherpulver, dieses mit Schleimstoffen zu einem festen Teig angemacht und zu Kerzen geformt als Insektenkerzen, mit oder ohne Holzkohlenpulver als Schnakenräucherkerzen oder -Täfelchen, mit gepulverter Nieswurz, Tabakstaub oder Schwefelblumen als Streupulver, in Form eines spirituösen Auszugs, der meist mit Schmierseife, Harzkaliseife, Sapokresol oder Salmiakgeist versetzt wird, als kombinierte Insektenspulveressenz in den Handel; letztere dient zur Bereitung der 1—1½% igen (auf Insektenspulver gerechnet) gegen Raupen, Blattläuse, Flohkäfer, Rebenwickler, Milben und andere Schädlinge anwendbaren Spritzbrühe. Auch da ist seine Verwendung auf die Zimmerblumen, Treibhauspflanzenkulturen oder Hausgärten beschränkt.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Verbesserung und Kürzung der Walke. (D. R. P. 355 104. Diamalt A.-G. in München.) Man setzt den Walkflüssigkeiten Mischungen organischer Kolloide mit anorganischen Schutzkolloiden zu. Zur Herstellung solcher Lösungen eignen sich die unter bestimmten Bedingungen erhaltenen Extrakte verschiedener Flechten und Algenarten, die kolloidale Lösungen von Flechtenstärke und Flechtengummi darstellen; beispielsweise Auszüge aus indischen Algen, indianischem Brot, japanischen Algen, isländischem Moos, Traganterschleim, Leinsamenschleim, Flohsamenschleim. Zu den Lösungen solcher organischer Kolloide fügt man genügend anorganische Kolloide; hierbei findet eine Bindung der organischen und anorganischen Kolloide statt. Die erhaltenen festen kolloiden Pulver sind von vollkommener Beständigkeit und sind durch Verrühren mit Wasser kolloidal löslich. Als anorganisches Kolloid eignet sich besonders die kolloidale Kieselsäure, die den Extrakten zugesetzt und mit diesen eingedampft wird. Durch den Zusatz geringer Mengen der gelösten Kolloidpulver zur Walkflüssigkeit wird ein rascheres Verfilzen und ein geringeres Einlaufen, gleichzeitig eine weitgehende Schonung des Stoffes erreicht. Nebenher geht eine große Ersparnis an Seife und Soda. (Deutsche Färber-Ztg.)

Raffinierung von Scharharzen und Gewinnung des Harzes aus den Bestandteilen der Nadelhölzer. (D. R. P. 359 060 v. 6. III. 1921. Plauson's Forschungsinstitut G. m. b. H. in Hamburg.) Bisher ist es üblich, Harze aus Nadelhölzern usw. durch Extrahieren mit organischen Lösungsmitteln zu gewinnen. Auf gleiche Weise reinigte man auch Scharharze von den Holzbestandteilen und dem Schmutz. Die Verwendung von organischen Lösungsmitteln ist aber sehr kostspielig und außerdem feuergefährlich. Um die organischen Lösungsmittel bei der Harzextraktion zu vermeiden, ist nun schon vorgeschlagen worden, Scharharz in einer geeigneten Apparatur einem Kochprozeß mit Wasser oder hochsiedenden Flüssigkeiten (Salzlösungen) gegebenenfalls unter Druck zu unterwerfen. Hierbei kann ein Teil des Harzes fest an den Holzbestandteilen haften bleiben und in diesen zurückgehalten werden, wodurch die Ausbeute beeinträchtigt wird, zumal anzunehmen ist, daß sich die Wirkung der wässrigen Flüssigkeit wegen der schweren Benetzbarkeit des Harzes kaum in das Innere der Holzteile erstrecken wird.

Es wurde nun ein Weg gefunden, das Harz ebenfalls unter Anwendung des Wassers, als Extraktionsmittel, nahezu quantitativ zu gewinnen, und zwar in der Weise, daß man das Harz enthaltende Material der Erfindung gemäß in schnelllaufenden Schlagmühlen (Desintegratoren oder sogenannten Kolloidmühlen) sehr weitgehend verteilt und es einer Auslaugung unterwirft. Durch die feine Verteilung werden auch die vom Holz ganz umschlossenen Harzteilechen freigelegt und infolge der starken Schlagwirkung mit dem Wasser emulgiert.

Beispiel 1. 100 Teile Wasser, in denen 3 Teile Atzkalki oder Harzseife aufgelöst sind, werden mit 10 Teilen Wurzelholzmehl oder 10 Teilen vorzerkleinertem Fichtenscharrharz auf 90° erhitzt und in einer Kolloidmühle (System Plauson) 5 bis 10 Minuten bearbeitet. In dieser kurzen Zeit ist fast das gesamte Harz mit der Flüssigkeit emulgiert. Die Emulsion schickt man nun entweder durch eine geheizte Filterpresse, die die Holzteilchen zurückhält, oder man trennt sie durch Schleudern von dem Holz; alsdann wird mit Säure neutralisiert, ausgewaschen und das Harz umgeschmolzen.

Beispiel 2. Eine Emulsion aus 100 Teilen Wasser, 2 bis 4 Teilen Alkalihydroxyd und 2 bis 3 Teilen eines organischen Harzlösungsmittels wird auf etwa 70° erhitzt; alsdann werden 15 bis 20 Teile harzenthaltende Sägespäne (oder grob vorzerkleinerte Rinde oder Zapfen oder Tannennadeln oder Scharrharz usw.) mit dieser heißen Emulsion etwa 1/4 Stunde in einer Schlagmühle bearbeitet. Die hierbei sich ergebende Harzemulsion wird nach Beispiel 1 aufgearbeitet.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Raffinierung von Scharrharzen und zur Gewinnung des Harzes aus den Bestandteilen der Nadelhölzer durch Wasser, dadurch gekennzeichnet, daß das zerleinerte Holz (Wurzelspäne, Zapfen, Nadeln, Rinde, Scharrharz usw.) mit Wasser, gegebenenfalls unter Zusatz von geringen Mengen Atzkalki oder alkalisch reagierenden Verbindungen (1 bis 5 Prozent) und bzw. oder von geringen Mengen eines organischen Harzlösungsmittels (1 bis 6 Prozent) in einer Schlagmühle (Desintegrator, oder besser Kolloidmühle) kurze Zeit bearbeitet wird, worauf die gebildete, wässrige Harzemulsion in bekannter Weise von den Holzteilen durch Absieben, Filtrieren oder Schleudern getrennt und das Harz durch Ausfällen mit Säure gewonnen wird.

Putz-, Polier- und Schleifmittel. (D. R. P. 368 349 v. 8. III. 1922. Elisabeth verw. Back geb. Gerber in Leipzig.) Es ist bekannt, daß Schmirgel, Kreide, Bimsstein als Putz-, Polier- und Schleifmittel Verwendung finden. Auch sind zahlreiche Präparate im Handel, die aus Mischungen dieser Verbindungen bestehen. Außerdem sind solche für den gleichen Zweck bekannt, die entweder schwach sauer oder alkalisch reagieren. Dieselben greifen die zu polierenden Gegenstände an und wirken dadurch schädigend. Die anderen Putzmittel, wie Kreide u. dgl., können erst nach längerem Putzen und Polieren eine glänzende Fläche erzeugen, da die obere verunreinigte Schicht mechanisch schwer zu beseitigen ist.

Diese Nachteile werden aufgehoben, wenn man die Superoxyde des Calciums, Baryums, Strontiums, Magnesiums in wässriger Aufschwemmung verwendet. Sie sind in Wasser unlöslich und ätzen die zu behandelnden Gegenstände nicht. Sie geben beim Polieren Sauerstoff ab, der die Schmutzschicht zerstört. Die weichen, in Wasser aufgeschwemmten Schuppen des Oxyds üben eine mechanisch reinigende und polierende Wirkung aus, sodaß in ganz kurzer Zeit ohne längeres Reiben und ohne viel Mühe alle Arten von Gegenständen, z. B. solche aus Gold, Silber, Messing, Kupfer, Stahl, Eisen, Alabaster, Elfenbein, Perlmutter, Marmor sowie aus Holz (z. B. Möbel), ja auch Zähne gereinigt werden. Eine besondere Wirkung wird erzielt, wenn man die Verbindungen anwendet beim Reinigen von Glas, insbesondere Fensterscheiben und Spiegel. Das lange zeitraubende Arbeiten mit dem Fensterleder, sowie die Benutzung eines solchen überhaupt, wird hinfällig. Ein gewöhnlicher Stofflappen genügt, um Fenster und Spiegel, selbst solche, die im Laufe der Jahre durch Rauch, Schmutz usw. ganz blind geworden sind, in kürzester Zeit vollkommen blank zu machen. Eine Erhöhung der Wirkung des Mittels kann noch erzielt werden durch Zusätze der bekannten Lösungsmittel, wie Alkohol u. dgl.

Patent-Anspruch: Putz-, Polier- und Schleifmittel, bestehend aus den Superoxyden des Calciums, Strontiums, Baryums und des Magnesiums.

Aus Gelatine und einem hygroskopischen Stoff bestehendes Mittel gegen das Beschlagen und Gefrieren der Fensterscheiben. (D. R. P. 368 237 v. 4. IX. 1920. Karl Sarkany in Dresden.) Man löst 60 g Atzkalki in einem Liter Wasser auf, erwärmt die Lösung bis zum Siedepunkt im Wasserbad, fügt unter ständigem Umrühren nach und nach 300 g Gelatine hinzu und rührt noch eine viertel bis eine halbe Stunde weiter. Dann wird von dem entstandenen Niederschlag abfiltriert und die abfiltrierte Lösung bis zur Staubbrockene eingedampft. Die staubbrockene Masse wird pulverisiert. Das Pulver wird in einem bekannten Extraktionsapparat mit Hilfe von Trichloräthylen entfettet. Das entfettete Pulver wird (möglichst im Vakuum) bei etwa 140 bis 150° geröstet. Das geröstete Pulver wird in drei Liter Wasser gelöst und kurz aufgekocht; hierzu fügt man 300 g Perglyzerin.

Das fertige Mittel stellt sich als eine je nach der minderen

oder stärkeren Erhitzung goldgelb bis bräunlich gefärbte, dabei aber vollkommen wasserflüssige und in dem Sinne „klare“ Flüssigkeit dar, daß irgendwelche Trübungen, Schlieren, Bodensatz nicht bemerklich sind.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines aus Gelatine und einem hygroskopischen Stoff (Perglyzerin) bestehenden Mittels gegen das Beschlagen und Gefrieren der Fensterscheiben, dadurch gekennzeichnet, daß die mit Alkalilauge vorbehandelte, zweckmäßig entfettete Gelatine in Pulverform gebracht, bei etwa 140 bis 150° geröstet und das geröstete Pulver in Wasser gelöst wird.

Entfernung von durch Tinte, Kopiertinte, Fruchtsaft, Obstsaft, Wein, Rost, Kaffee, Schweiß usw. entstandenen Flecken. (D. R. P. 354 151 v. 6. XI. 1920. Dipl.-Ing. Nic. Schmitt in Niederlöbnitz-Dresden.)

Ausführungsbeispiele. In einer leinenen Tischdecke befindliche Heidelbeerflecke werden mit einem trockenen Gemisch von etwa gleichen Teilen Monochloressigsäure, wasserfreiem Natriumsulfit und Natriumhydrosulfit bestreut und dann angeleuchtet. Diese Behandlung wird nötigenfalls wiederholt. Darauf wird die behandelte Stelle mehrmals mit Wasser betropft, das dann jedesmal durch ein trockenes Tuch entfernt wird.

2. Eine mit Tinte befleckte farbige seidene Bluse wird auf eine wasserdichte Unterlage glatt aufgelegt. Dann werden die zu entfernenden Flecke mit wenigen Tropfen einer mit schwefliger Säure gesättigten dreißigprozentigen Essigsäure befeuchtet und nach Verlauf einer Viertelminute mit gepulvertem Natriumhydrosulfit bestreut. Dann wird nochmals die oben genannte Flüssigkeit aufgebracht. Dabei entsteht eine Rotbraunfärbung, die nach etwa einer halben Minute verschwindet. Verteilen von Flüssigkeit und Hydrosulfitpulver beschleunigt die Reinigung. Nachheriges Auswaschen wie im Beispiel 1.

3. Ein in einer Druckschrift befindlicher Fleck von Eisengallustinte wird mit wenigen Tropfen einer mit schwefliger Säure gesättigten dreißigprozentigen Essigsäure angefeuchtet und nach kurzer Wartezeit mit Natriumhydrosulfit bestreut. Die Flüssigkeit und das sich auflösende Hydrosulfit werden auf dem Fleck lebhaft hin und herbewegt, bis der Fleck verschwunden oder nur noch ganz schwach sichtbar ist. Darauf wird die Stelle mehrmals durch abwechselndes Tränken mit Wasser und Abtupfen ausgewaschen.

4. In weißer oder bunter Wäsche befindliche Rostflecken werden in der in den Beispielen 2 und 3 beschriebenen Weise behandelt; die Flecken sind in einer Minute verschwunden. Auswaschen wie vorher.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Entfernung von durch Tinte, Kopiertinte, Fruchtsaft, Obstsaft, Wein, Rost, Kaffee, Schweiß usw. entstandenen Flecken aus weißen oder farbigen Faser- und Papiergeweben bzw. Papier, dadurch gekennzeichnet, daß die befleckten Stoffteile mit einer Lösung behandelt werden, welche schweflige Säure, Essigsäure oder eine substituierte Essigsäure und hydroschweflige Säure im Entstehungszustand enthält. 2. Ausführungsform des Verfahrens gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die befleckten Stoffteile zunächst mit einer mit Schwefeldioxyd gesättigten verdünnten Lösung von Essigsäure oder einer substituierten Essigsäure befeuchtet und dann mit Natriumhydrosulfit oder einem anderen Salz der hydroschwefligen Säure behandelt werden. 3. Ausführungsform des Verfahrens gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß eine feste Mischung etwa gleicher Teile einer festen substituierten Essigsäure, z. B. Monochloressigsäure, Natriumsulfit und Natriumhydrosulfit oder einem anderen Salz der hydroschwefligen Säure auf dem befleckten Stoffteil aufgebracht und dann mit Wasser befeuchtet wird.

Fleckwasser. 3 Teile Trichloräthylen mit 1 Teil Tetralin. Als Parfüm dient Kumin.

Gelbes Kappenwachs. 331 g Paraffin schmilzt man auf dem Wasserbade und siebt ein: 7,8 g Bleichromat und 1,9 g gelben Ocker, dann schmilzt man 170 g weißes Wachs dazu.

(Pharm. Zentralh.)

Patrone für Scheintopistolen. Nach Hermann Mende, Dresden-N., besteht der Inhalt aus 1—1 1/2 g Schwarzpulver, dann aus einer Schicht gepulverter Nieswurz (Semen Sabadillae) und die obere Schicht aus Lycopodium. (Chem.-Ztg.)

Glas undurchsichtig machen. Man bepinselt das Glas mit einer Lösung von 3 T. Zinksulfat, 3 T. Magnesiumsulfat und 2 T. Dextrin in 20 T. Wasser. Beim Trocknen kristallisieren die Salze in feinen Nadelchen aus, welche die Durchsicht durch das Glas verhindern. (Die Spatula.)

Packung für Bohnerwachs, Schuhcreme o. dgl. (D. R. G. M. 815 159. Kl. 81. Eingetragen 1. V. 1922. Magolwerke, Albert Müller, Magdeburg, Helmholzstr. 1a.) Schutzanspruch: Packung für Bohnerwachs, Schuhcreme o. dgl., gekennzeichnet durch einen doppelten Umschlag aus Pergamentpapier, von denen der äußere bedruckt und mit einem Verschlussstreifen versehen ist, der beim Zusammenlegen der oberen Enden der Packung mehrfach umgelegt wird.

Der Verschlussstreifen ist mit Metalleinlage versehen. Der Widerstand dieses Metallstreifens hindert jedes selbsttätige Öffnen der Packung.

Aetznatron Soda, kalz.

aus großen Importen an Selbst-
verbraucher günstig abzugeben.
Gefl. Anfragen unter U. B. 2628
an die Geschäftsst. d. Ztg. erbet.

Ca. 18 Tons KRISTALLSODA
günstig abzugeben.

Dr. Kühn & Co., G.m.b.H.,
Berlin-Halensee. g2214

Anbieten
waggon- und verpackungsfrei
jeder deutschen Bahnstation bei
unbeschränkter Lieferungs-
möglichkeit zum Tagespreis: r438
Marseillerseife 72% M 4700.- p.kg
Kernseife, hell, 62% M 3800.- p.kg
Textil-Leinölseife 42% M 3200.- p.kg
Glyzerin-Teigseife 20% M 1400.- p.kg
Seifenpulver 10% M 1200.- p.kg

Bemust. Angeb. geg. Berechnung.
M. E. Rock, G.m.b.H.,
Frankfurt a. M. — Niederrad.

Verkaufe
gut erhalten, gebraucht:

1 eisernen Siedekessel
halbzyl., halbk., ob. W. 2 m,
Tiefe 1,5 m, (oberer Rand repara-
turbefähig)
1 eisernen Siedekessel
kon. ob. Weite 2 m, Tiefe 1,5 m
1 Stückschneidemaschine
1 Plattenschneidemaschine
1 Spindelpresse mit 5 teil. Stanzteil
2 eiserne Bottiche 1 x 1 x 1 m
1 eisernen Bottich, rund, 0,8 x 0,65 m
Formen u. Formenteile ca. 2000,
1000 und 300 kg Inhalt, Krücken,
Reservefedern für d. Schneide-
maschinen, 1 Laugenpumpe (Ge-
samtgewicht ca. 5400 kg), Ang. u.
E. D. 2587) an die Gesch. d. Ztg

Ca. 1000 kg
Sunlight-Seife

(In 250-gr.-Doppelpäckchen)
weit unter Fabrikspreis
abzugeben.

Anfragen unter Qu. P. 2597) an
die Seifensieder-Zeitung. erbeten.

Kristallsoda
15 tons, in 50-kg.-Jutesäcken,
ab Lager Aschaffenburg
Kalzinierte SODA 96/98 %
15 tons in 100-kg.-Jutesäcken,
Lager Nähe Wiesbaden
abzugeben g2238
L. Radziewsky, Mannheim.

Faltschachteln
Etiketten Plakate
sowie
Packungen aller Art
liefert vorteilhaft
Kunststoff-Gg. Kettner Jr.
Schwabach i. Bay.

PROBE-FLASCHEN



mit Holz-
hüllen sowie
Flaschen
aus weißem
Glas für
alle anderen
Zwecke liefert
sollt ab
Lager im be-
setzten oder
unbesetzten
Gebiet r442
Berthold Münchow,
Düsseldorf 110.
Telegr.-Adr.: Glas-münchow.
Fernsprecher: 7106.

Riegelseife
Haushaltseife
Marmorierte Seife
Mandelseife
Weiße Tonnenseife
Lief. kurzfristig
Richard Hagedorn & Co.,
Seifenfabrik
HAMBURG 8.

Ca. 40000 Stück 1/2-kg-

DOSEN

99/93, mit Eindrückdeckel, gold-
lackiert,

billig zu verkaufen.
Anfragen unter L. E. 2625 an die
Geschäftsst. d. Ztg. erbeten.

Ich habe laufend abzugeben:
Aetznatron
Aetzkali
Pottasche

Guido Roth, Leipzig
Tauchaerstraße 9/11.
Telefon: 14177. [g2304
Telegramm-Adresse: Chemieroth

Natriumperborat
u n d
Borax
liefert
in bekannter guter Qualität

Chem. Fabrik Grünau
Landshoff & Meyer
A.-G.
Berlin-Grünau.

Rotenburger Wagenfette ersiklassig.

Rotenburger Oelfabrik G.m.b.H., Rotenburg i. Hann.

**Kisten-
teile
-bretter
-latten**

in allen Dimensionen
kurzfristig lieferbar
GEBR. ROSENBERG
HOLZ-A.G. KÖLN

Braunschweig Dresden, Duisburg
Hamburg, Hannover, Magdeburg,
Mannheim.

250 kg
Aethylendichlorhydrin
100 Vol %

zu verkaufen. Angebote unter U. R. 2577
an die Geschäftsstelle der Zeitung erbeten.

Kerzengieß-Maschinen

erstklassige Fabrikate, generalrepariert,
liefert prompt:
Maschinenfabrik Gafferer, Dvorak & Co.,
Ges. m. b. H., WIEN X.,
Troststraße 93 (Endstation der Straßenbahnlinie 65).
Telef.-Nr.: 53134. v218
Fachliche Beratungen, Expertisen, Ren-
taibilitätsberechnungen etc. kostenlos.

Blech-Apparate

jeder Art für die chemische Industrie
Siede- und Rührwerkskessel
Behälter Rohrleitungen Armaturen

Spezialität:
Tank-Anlagen

für Petroleum, Benzin sowie alle anderen Flüssigkeiten

Eisenkonstruktionen, Transport- und Verladeanlagen

Wilhelmsburger Eisenkonstruktions- u.
Maschinenbauanstalt Aktiengesellschaft
Wilhelmshagen-Elbe-C.

Bleicherde
Ernst Buchin, r858
Hamburg 1, Bergstr.

**Seifen-
stanzen-
stempel**
Lief. - sauber
schnell & preiswert
**WORTMANN
& SCHÖER.**
Mech. Werkstatt
& Gravir-Anstalt
Kiel, Düppelstr.

Amylacetat,
techn. rein
Aetznatron,
125 128, handelsüblich
Lief. r449
Seldte & Co.,
Magdeburg-Sudenburg.
Tel.: 614, 7959.
Tel.-Adr.: Selco.

Seifen-Riegel- schneidemaschine

(Fabrikat Krull)
nur einige Male gebraucht, in
tadellosem Zustande befindlich.
wird wegen Einstellung der Fa-
brikation abgegeben Anfragen
unter Z. K. 2614 an die Ge-
schäftsstelle dieser Zeitung.

Blechbehälter Rührwerke

und jegliche
Blechkonstruktionen
für die chem. Industrie, genietet
und geschweißt, roh ge-
trichen und verzinkt sowie

Transportflässer

für jeden Verwendungszweck



Kurzfristig lieferbar.
Gebr. Adenbach G.m.b.H.,
Eisen- und Metallwerke,
Weidenau-Sieg, Postfach 223.

Alle Arten
Paraffine
Ceresine
Carnauba
gebleicht
**Carnauba-
Rückstände**
Stearin

Mutterwachs für
Parkettwachs
Lederfett
Schuhcreme
Süddeutsche Ceresin-
und Wachs-Fabrik
Baumgärtner & Co.
Ulm a. D.
Telefon 1307.
Telegramm-Adresse:
Ceresinfabrik

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

** Sowohl die Witterungsberichte wie die Berichte über die allgemeine Lage lauteten vom La Plata in den letzten Wochen günstig. Die Preissteigerung für Leinsaat am La Plata hat daher doch etwas überrascht, obwohl die Ankünfte aus dem Innern in der Berichtswoche zurückgingen. Verschifft wurden in dieser Woche insgesamt 28 000 t Leinsaat, davon 13 000 t nach Nordamerika, gegen 58 100 bzw. 29 000 t in der Vorwoche. Der sichtbare Vorrat vergrößerte sich weiter von 165 000 auf 170 000 t gegen nur 55 000 t im Vorjahr. Leinsaat prompter Verschiffung stieg am La Plata von 19,45 auf 19,75 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Fester und höher lauteten auch die Berichte für Leinsaat sowohl von Kanada wie von Nordamerika. Winnipeg forderte für Leinsaat pro Mai 2,43 $\frac{1}{4}$, pro Juli 2,35 $\frac{7}{8}$ und Duluth für Leinsaat pro Mai 2,83 $\frac{3}{4}$, pro Juli 2,75 Doll. pro Bushel. Die Aussichten in Indien sind günstig, sodaß mit einem Ausfuhrüberschuß von 300 000 t bei einem voraussichtlichen Ertrage von etwa 450 000 t gerechnet wird. Von Indien und Argentinien dürfte demnach aus den laufenden Ernten rund eine Million Tonnen für die Ausfuhr zur Verfügung stehen. Auch aus den gegenwärtig ziemlich großen schwimmenden Vorräten nach Europa gegenüber dem Vorjahr ist zu folgern, daß wesentliche Preiserhöhungen an den europäischen Märkten kaum im Bereich der Möglichkeit liegen. Nach englischen und festländischen Häfen befand sich am Schluß der Woche insgesamt 146 000 t indische und argentinische Leinsaat, 45 300 t indische Rübsaat und 51 500 t indische und ägyptische Baumwollsaat unterwegs, im Vorjahr dagegen 109 200 bzw. 50 300 bzw. 29 600 t.

Die Haltung des englischen Marktes befestigte sich gegen Schluß der Woche etwas, die Preise zogen besonders für Leinsaat und Leinöl an, während die Käufer jedoch nicht folgen wollten und sich zunächst abwartend verhielten. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 18,10, Februar-März, £ 18,7/6, Calcutta, vorrätig: £ 20,5, schwimmend £ 20,5, Bombay, Februar-März, £ 21,5, Palmkerne £ 21 bis 21,2/6, Sojabohnen £ 12,2/6 bis 11,13/9, Rübsaat, Toria, März-April, £ 19,2/6, Jamba, März-April, £ 14,10, Kottonsaat, Bombay, Februar-März, £ 9,5, schwarze, ägyptische, £ 12,2/6, Sesamsaat, chinesische, cif nördliches Festland, schwimmend, £ 24,15 pro t. In Hull betrug der Preis für vorrätiges Leinöl etwa £ 40,10, Lieferung März-April £ 40,10, Mai-August £ 39,2/6, September-Dezember £ 37,15, Rübsöl, extrahiert, £ 44, Sojaöl, extrahiert, £ 37,10, Kottonöl, Bombay, roh, £ 38,10, ägyptisches, roh, £ 39, eßbares, raffiniert, £ 43, technisches Seifenöl £ 42,10, Palmkernöl, gepreßt, £ 42,10, Erdnußöl, gepreßt oder extrahiert, £ 45 pro t. Amsterdam schloß für Rübsöl merklich niedriger, für Leinöl indessen fester und höher. Vorrätiges Rübsöl notierte £ 58 $\frac{1}{2}$ und Leinöl £ 50 pro 100 kg.

Am einheimischen Markt waren die Preise für Pflanzenöl nominell, die Umsätze beschränkten sich auf geringe Mengen. Es notierte Leinöl M 4400 bis 4350, technisches Rübsöl M 3700 bis 3650, Kokosöl M 4750 bis 4700 pro kg mit Faß ab Lager. Bei der unsicheren allgemeinen Lage ist mit Preisabweichungen zu rechnen.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 31. März 1923.

Leinöl M 4550, Leinölfirnis M 4650, Leinölfettsäure M 4900, Lagos-Palmöl M 4000, Palmkernöl M 4550, Palmkernölfettsäure M 3750, Kokosöl M 5250, Kokosölfettsäure M 2900, Rübsöl, techn. M 4200, Rizinusöl I. Pressung M 5375, Rizinusöl II. Pr. M 4950, Olein, dest., blond, filt. 96% M 5500, Türkischrotöl 50% M 5500, Dorschtran, hellblank M 3600, Dorschtran, braunblank M 3200, Brauntran M 2400, Abfallfett M 3900, Rindertalg M 4500, Hammeltalg M 4700. — Terpentingöl, schwed. M 5200. — Alles per kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 37 000, Schellack lemon M 40 000 per kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim, transp. M 4225 bis 4450, Lederleim M 5675 bis 5800 p kg inkl. Verp. b/n ab Lager. — Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 101 000.

Durch die ungeklärte politische Lage und die bevorstehenden Festtage war das Geschäft in der abgelaufenen Woche sehr ruhig. Die Seifen- und Textilindustrie leidet schwer unter Auftragsmangel, sodaß die Zahl der Betriebseinschränkungen und Betriebseinstellungen eine wesentliche Zunahme erfahren hat. Die Preise für die verschiedenen Ölsorten setzten im Laufe der Wochen ihre Aufwärtsbewegung fort, ganz besonders war dieses der Fall bei Leinöl, Tran und Rizinusöl. In letzterem Artikel ist der englische Markt außerordentlich fest gestimmt.

Carl Heinr. Stöber, K.-G., a. A.

Wien, den 31. März 1923.

Über das Geschäft in der Vorwoche ist nichts Neues zu berichten. Die Umsätze waren nicht groß, weil sich die Verbraucher wegen der bevorstehenden Feiertage beim Kauf Zurückhaltung auferlegten. Kopra und Palmkerne zeigen steigende Tendenz, und die Preise sind $\frac{3}{4}$ bis 1 £ per Tonne erhöht worden, ebenso hat Leinöl eine Preissteigerung von Fl 11 $\frac{1}{2}$ bis 2 per 100 kg aufzuweisen. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 600, benzinextrahiertes Knochenfett, raff. K 14 600, benzinextrahiertes Knochenfett, roh K 13 500, Leinöl, holl. K 17 800, Kokosölfettsäure K 16 200, Fettsäure K 14 000, Rizinusöl I. Pressung K 18 300, Rizinusöl II. Pressung K 17 800, Kokosöl Ceylon K 17 000, Kokosöl Cochinchina K 17 500, Rübsöl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

** Die Marktlage von Futtergetreide war im Laufe der Berichtsperiode und namentlich im Laufe der Schlußwoche zu Gunsten der Abgeber. Die Preise zogen sowohl am La Plata wie in Nordamerika etwas an, ohne daß sich jedoch Fettstoffe überall behauptet hätten. Am Kassamarkt in Newyork stieg der Preis für Mischmais Nr. 2 auf 89 $\frac{1}{2}$ Cents, für Gerste auf 74 Cents, Roggen auf 96 $\frac{1}{4}$ Cents und Hafer auf 54 $\frac{3}{4}$ Cents das Bushel. Buenos Aires erhöhte den Preis für Mais prompter Verschiffung auf 8,75 und für Hafer auf 8 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Die argentinischen Abladungen nach Europa betrugen u. a. 96 000 Qurs Mais und 23 000 Qurs Hafer, die sichtbaren Vorräte schließlich 30 000 bzw. 65 000 t. Aus der im Augenblick festen Stimmung für Futtergetreide ist auf vielleicht festere Stimmung für Fettstoffe zu schließen.

In Nordamerika gaben die Notierungen für Schmalz mehr oder weniger nach. Newyork notierte für vorrätiges Schmalz Middle West 12,35 und Prime Western Steam 12,50 Doll. Chicago für Lieferung pro März 11,67 $\frac{1}{2}$, pro Mai 11,75 und pro Juli 11,90 Doll. pro 100 lbs. Schmalzöl behauptete auch in den letzten Wochen seinen alten Stand mit 115 Cents pro Gallone. Die Preise für Talg gingen nach ansehnlichen Erhöhungen wieder zurück. Vorrätiger Talg, extra, ohne Verpackung, notierte am Schluß der Berichtsperiode 9 $\frac{1}{8}$ und solcher in Tierces 9 $\frac{3}{8}$ Cents pro lb. Am englischen Markt befestigte sich die Stimmung für Fettstoffe im Gegensatz zu Nordamerika. Die Nachfrage hätte in England jedoch besser sein können. Liverpool notierte bei mäßig großer Nachfrage in sehr fester Stimmung volle Preise und zwar für fälligen Plata-Rindertalg erster Qualitäten 40 bis 42 sh, für zweite Qualitäten 36 bis 37 sh, für fälligen guten bis feinen australischen Rindertalg 40 sh 6 d, für Hammeltalg 41 sh 6 d bis 44 sh, für guten Mischtalg auf Verschiffung 41 bis 42 sh pro cwt cif Liverpool, für einheimischen Schmelztalg 38 bis 45 sh pro cwt ab Schmelze.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 29. März 1923.

Zu den Feiertagen ist begreiflicherweise das Geschäft im großen und ganzen unverändert ruhig geblieben. Ich bemerke, daß nachstehende Preise auf Basis eines Dollar-Kurses von M 21 000 und eines Pfund-Kurses von M 98 000 kalkuliert sind. — Paraffin liegt nach wie vor sehr fest, doch haben die Besitzer greifbarer Ware ihre Preise für Tafelware infolge des geringen Absatzes etwas reduziert, sodaß ich heute wie folgt notiere: Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 1732,50, unverzollt, bzw. M 2242, verzollt, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° M 1680, unverzollt, bzw. M 2189,50, verzollt, Ia weißes und gelbes amerikan. Paraffinschuppen 50/52° M 1564,50, unverzollt, bzw. M 2074, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Für Ceresin notiere ich: Ceresin naturgelb 54/56° M 2436, 58/60° M 2835, 66/68° M 4620, weiß 54/56° M 2782,50; höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Abladungsware hat wieder etwas angezogen. Greifbare Partien kosten heute je nach Provenienz M 9363,50 bis M 10 328,75, unverzollt, bzw. M 9873 bis 10 838,25, verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 10 500. — Japanwachs hat sich im Preise nicht verändert und wird mit M 6564, unverzollt, bzw. M 7328,25, verzollt, angeboten. — Karnaubawachs: Die Abladungspreise sind augenblicklich wesentlich höher als für Lokoware, welche allerdings auch eine Erhöhung erfahren haben, und zwar ist fettgraue Ware nicht unter M 8494,50, unverzollt, bzw. M 9004, verzollt, und courantgraue Qualität nicht unter M 8687,50, unverzollt, bzw. M 9197, verzollt, zu haben. — Harz: Bezüglich dieses Artikels ist etwas Bemerkenswertes nicht zu erwähnen. Ich notiere für greifbare amerikanische bzw. französische Ware M 1312,50. — Holzlöl: Infolge alarmierender Nachrichten aus dem Herkunftsland, wonach für die nächsten Monate kaum mit nennenswerter Belieferung zu rechnen sein dürfte, sind die Preise sprunghaft in die Höhe geschwenkt und liegt der Artikel auch weiterhin noch fest. Für ankommende Ware werden M 10 140,50 gefordert und für spätere Sichten je nach Termin M 9180,50 bis 9653. — Für Montanwachs herrscht keinerlei Nachfrage; die Forderung beträgt augenblicklich M 1200 bis 1300.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg, brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 29. März 1923.

Das Geschäft war in der vergangenen Woche sehr ruhig, trotzdem die Forderungen für unsere Rohstoffe aus den Produktionsländern durchweg höher lauten, und der Markt ist ruhig aber fest. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 11000 bis 12000 per Kilo verzollt, ausländisches zu 98 bis 107 sh per cwt. unverzollt. — Karnaubawachs, courantgrau zu 88 bis 89, fettgrau zu 87 bis 88 sh per cwt. — Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 68 bis 69 per cwt. — Montanwachs. M 1350 bis 1450 per Kilo verzollt. — Paraffin: Dollar 7 $\frac{3}{4}$ bis Dollar 8 $\frac{1}{2}$ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Grad.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 20. März 1923.

Bei schwacher Nachfrage hörten wir im Großhandel, je nach Lagerort ab besetztem und unbesetztem Gebiet, zuletzt in Markwährung folgende Preise: Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2100 bis 2850, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 2050 bis 2550, deutsche braune Paraffinschuppen M 1150, Karnaubawachs M 9350 bis 10500, Bienenwachs, rein, gelb M 11800 bis 13500, Japanwachs, erste Marken M 8300 bis 8900, Stearin, weiß M 5000 bis 6500, Harz, dunkel M 1200 bis 1250, Harz, mittelhell M 1350 bis 1550, Harz, hell M 1500 bis 1700 alles pro Kilo, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 31. März 1923.

○ Über das Geschäft während der letzten Woche ist wenig Neues zu sagen. Im Loko-Markte kennzeichnete sich die Lage durch weitere Interesslosigkeit für größere Unternehmungen; die Inlandsnachfrage blieb fast völlig aus, was allerdings auch wohl auf die vor herannahenden Feiertagen stets gewohnte Ruhe zurückzuführen sein wird. An der Börse begannen sich die Reihen diesmal schon am Mittwoch zu lichten; am Donnerstag trat völliger Schluß ein. Je lähmender die gesamte Wirtschaftslage, desto früher scheint das Verlangen nach Aussparung einzusetzen. Im Transito-Geschäft ging immerhin noch etwas um; namentlich amerikanisches Harz der mittleren Grade war gut gefragt, und es wurden auch verschiedene Abschlüsse aus greifbarer und aus demnächst erwarteter Ware gemacht. Dieser Geschäftszweig würde sich gerade jetzt zum Frühjahr ganz wesentlich umfangreicher gestalten, ständen ihm nicht die zu hohen hiesigen Umschlags- und sonstigen Platzkosten hindernd im Wege; wenn in dieser Hinsicht nicht bald eine Änderung eintritt, muß befürchtet werden, daß auch das Transito-Geschäft weiter verliert und schließlich ganz an andere, günstiger gestellte Hafenplätze übergeht. So wird zum Beispiel das Geschäft nach dem Osten jetzt schon vielfach über Königsberg, Stettin und Danzig geleitet; die beiden ersteren Häfen arbeiten wesentlich billiger als Hamburg, und selbst Danzig mit seinen ebenfalls nicht gerade mäßigen Platzspesen bietet für die Beziehung noch den Vorteil, daß die Zwischenfracht Hamburg-Danzig bei direktem Verkauf über Danzig mindernd ins Gewicht fällt. Für unser Inlandsgeschäft sind es neben den hohen Platzkosten auch die enormen Frachten, die den Harzverkauf nach einem größeren Teil der deutschen Absatzgebiete, die für hier sonst stets in Frage kamen, ganz unmöglich machen. Ungünstig wirkt für den Absatz auch die Ausdehnung der Besatzungszone, wenn auch ein Teil des besetzten Ruhrgebietes schon früher von Rotterdam oder Antwerpen aus versorgt wurde. Die Frage in diesem Gebiete ist heute allerdings auch gleich Null, denn wie man häufig hört, weiß niemand, ob er die Ware, die er gekauft hat, schließlich überhaupt in die Hände bekommt.

Von den amerikanischen Märkten lauten die Berichte wenig verändert; die Preise drüben liegen für Harz ziemlich unsicher und tasten hin und her. Die neue Saison wird jedenfalls früher einsetzen als sonst, und ebenso soll damit zu rechnen sein, daß die Produktion auf größeren Umfang eingestellt ist als im vorigen Jahre; nun läßt aber die ablaufende Saison bereits wesentlich größere Harzbestände zurück als in sonstigen Jahren, und deren Druck auf die Märkte wird offenbar nur künstlich abgehalten. Es ist deshalb nach Lage der Dinge zu erwarten, daß mit dem Frühjahr schließlich sich doch die natürlichen Umstände Durchbruch verschaffen und zu einer Herabdrückung der jetzigen Harzpreise führen müssen, besonders wenn in den weltwirtschaftlichen Verhältnissen nicht schnell ganz erhebliche Besserung eintritt, womit aber kaum zu rechnen sein wird. Nicht übersehen werden darf allerdings, daß Amerika selbst in wirtschaftlicher Hinsicht sich zu einer wesentlich stärkeren Position aufge-

schwungen hat als vor der Kriegszeit; es beherrscht heute die ganze Welt und wird für seine Produktion, auch bei dem Ausscheiden Europas als Kauffaktor, den genügenden Absatz finden, ganz abgesehen davon, daß gerade Europa ebenso wie in geldlicher Hinsicht, auch in derjenigen des Warenbezuges mehr und mehr von Amerika abhängig werden wird! Die Verhältnisse haben sich in dieser Hinsicht völlig gewandelt, und je länger das Durcheinander in Europa dauert, um so sicherer führt es zur völligen wirtschaftlichen Abhängigkeit dieses ganzen Erdteiles von Amerika. Das hat man drüben längst erkannt, und daraus erklärt sich auch wohl die Abneigung der amerikanischen leitenden Kreise, in Europa zur Beendigung der gegenwärtigen Zustände einzugreifen.

In Frankreich sollen die Harzpreise, nachdem eine Besserung des Francs eintrat, wieder etwas herabgesetzt worden sein, sonst soll aber die Lage an den Harzmärkten eine feste sein. Für uns hat dies vorerst und jedenfalls auch auf länger hinaus weiter kein Interesse, denn hier wird französisches Harz nicht mehr gehandelt, und man lebt sich immer mehr, da wo amerikanische Ware nicht in Frage kommt, auf die spanischen Sorten ein. Die Notierungen für die letzteren zogen zeitweilig etwas an, haben aber schon wieder nachgegeben und zeigen gegenüber den letzten Aufgaben nur unwesentliche Änderungen.

Für amerikanisches Harz forderte man loko etwas höhere Preise; Abladung und schwimmende Ware blieb schwächer; im großen und ganzen kann man die zuletzt aufgegebenen Preise annehmen, sodaß sich die Wiederholung erübrigt.

Terpentinöl lag schwächer; teilweise waren Verkäufer bei uns zu 50 bis 51 \$ zu finden; allerdings sind die Loko-Vorräte sehr klein.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 31. März 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Ware zur Ausfuhr.)

Ameisensäure 85% techn. M 2600 (2300), Atznatron 125/8 M 2280 (1800), Atzkali 88/92% M 2375 (2800), Antichlor, krist. M 800 (800), Antichlor, Perlform M 1100 (1250), Bittersalz M 100 (135), Bleiglätte, rein M 6500 (4800), Bleimennige M 4500 (4800), Chlorkalzium 70/75% M 620, Eisenvitriol M 175 (350), Chromalaun 15% M 2750 (2850), Essigsäure 80% M 5500 (4350), Chlorkalk 110/5% M 750 (900), Chlorbarium 98/100% M 850, Chlormagnesium 98/100 M 100 (200), Formaldehyd 30 Gew.-% M 6000, Formaldehyd 40 Volum.-% M 8000, Glaubersalz, krist. M 225 (250), Glaubersalz, kalz. M 600 (642), Kali, chlors. (M 2300), Kalialaunkristallmehl M 860 (955), Kalialaun in Stücken M 1150 (1050), Kalilauge 50° M 1325 (2280), Kupfervitriol 98/99% M 2900 (2500), Kaliumbichromat M 4900 (5400), Lithopone RS M 1350 (1650), Naphtalin in Schuppen M 1900 (1600), Natrium bic. venale M 650 (1490), Natrium bic. DAB 5 M 700 (1250), Natronlauge 38/40° M 800, Oxalsäure 98/100% M 3200 (4200), Pottasche 96/8% M 2200 (2800), Salmiakgeist 0,910 M 1530 (1820), Salmiak, feinkrist. M 2250 (1900), Schwefelnatrium, krist. 30/2% M 790 (900), Schwefelnatrium, konz. 60/62% M 1300 (1500), Salzsäure techn. arsenfr. 19/21 M 130 (480), Soda, kalz. 96/98% M 715 (750), Soda, krist. M 310 (430), Tonerde, schwefelsäure 14/5% M 820 (670), Tonerde, 17/8% M (820), Wasserglas, Natron-, 38/40 M 380 (660), Zinkweiß RS M 4500 (4800).

Das Exportgeschäft bewegte sich während der vergangenen Woche wieder in sehr ruhigen Bahnen. Lebhaft gefragt waren nur Naphtalin und Wasserglas, in welchen Artikeln größere Auslandsaufträge vorlagen. Unter den hohen Unkosten, die trotz der Besserung unserer Mark unverändert geblieben sind, hat die deutsche Industrie z. Zt. schwer zu kämpfen, um ihre Stellung auf dem Weltmarkt zu behaupten. Die Regierung fordert andauernd zum Abbau der Preise auf, vergibt dabei aber, daß eine solche Maßnahme auch für die Eisenbahn- und Posttarife unerlässlich ist. Erfreulicherweise haben die Kohlenpreise und Kohlensteuer eine Herabsetzung erfahren; soll der Gesundheitsprozeß unserer Wirtschaft schon zur Bannung der Arbeitslosigkeit aber durchgreifender wirken, dann muß auch, wie schon ausgeführt, mit der Ermäßigung der Frachten der Anfang gemacht werden. Das Inlandsgeschäft war nach wie vor ruhig, weil die Industrie nur schwach beschäftigt ist und in Erwartung billigerer Preise nur von der Hand in den Mund kauft. Bezeichnend ist, daß sich die Preise in einigen Artikeln über Weltmarktparität bewegen.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Dresden. Technochemische und kosmetische Export- und Import-Gesellschaft m. b. H. Handel mit technischen Chemikalien, Herstellung und Handel mit kosmetischen Präparaten, insbesondere Export- und Importhandel. Stammkapital zwei

Millionen M. Geschäftsführer Apotheker und Kaufmann Michael Alexander Uralzeff und Kaufmann Heinrich Brechelt. Geschäftsraum Weiße Gasse 3.

*† Flensburg. Parfümerie Wollesen Heinrich Wollesen. Firmeninhaber Kaufmann Heinrich Wollesen.

*† Jena. Seifenspezialgeschäft Marie Rohr. Inhaberin Frau Marie verw. Rohr, geb. Kombaß.

*† München. „Rewa“-Seifen-Gesellschaft m. b. H. Herstellung von Industrie- und Haushaltseifen sowie Herstellung von Putz- und Waschmitteln, endlich Handelsgeschäfte aller Art. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Max Reger, Kaufmann. Die Gesellschafterin Anna Reger, Kaufmannsgattin in München, bringt zum Annahmewert von 100 000 M nach näherer Maßgabe des Gesellschaftsvertrags Einrichtungsgegenstände ein. Geschäftslokal Kaufingerstr. 13.

-m. Abo, Finnland. In Aktiebolaget Merkator, Einfuhr von Chemikalien, Talg, Marseillerseife, Ölen, ging die Aktienmehrheit für ca. 5 Mill. f. M. an Konsul J. Palmgren (bisher Verwaltungsdirektor) und Oscar Swenson über.

* Berlin. Die „Beko“, Baltische Handelsgesellschaft m. b. H., Berlin W 15, Fasanenstr. 51, hat für ihre Schwester-Gesellschaft Chemische und Feinseifenfabrik Gesellschaft Beko, Riga, Nikolaistr. 55, die Leitung des Ein- und Verkaufes von Waren und Materialien fürs Ausland übernommen. Durch vielseitige Beziehungen zum In- und Auslande ist die Firma über den Markt stets gut unterrichtet und in der Lage, mit ihren Geschäftsfreunden sehr günstig zu arbeiten.

* Budapest. Die Erste Spodium- und Leimfabrik A.-G. beabsichtigt Kapitalerhöhung von 80 Mill. auf 100 Mill. Kronen.

* Dresden. Bruno Plüschke, Großhandlung für Chemikalien und Seifenindustrie, Bergwerks- und Hüttenprodukte, Dresden 19, Wittenbergerstraße 82, Inhaber Bruno Plüschke, erhöht das Stammkapital auf M 4 000 000. Das Unternehmen wird weiter ausgebaut. Geschäftsgang befriedigend.

* Flensburg. Flensburger Margarinewerke, G. m. b. H. Das Stammkapital ist auf Grund Beschlusses der Gesellschafterversammlung vom 14. Oktober 1922 um 13 200 000 M und vom 16. Dezember 1922 um 10 000 000 M erhöht und beläuft sich daher jetzt auf 35 000 000 M. Als nicht eingetragen wird bekanntgemacht: Das Deutsche Reich (Reichsschatzministerium), das den gesamten Betrag der zuletzt beschlossenen Erhöhung des Stammkapitals als Einlage übernommen hat, bringt dafür Aktien der „Deutschen Margarine- und Speisefettfabriken Aktiengesellschaft“ in Soandau-Haselhorst zum Nennwert von 3 333 000 Mark in die Gesellschaft ein. Der Wert dieser Einlage ist auf 10 000 000 M festgesetzt und auf die vom Reich übernommene Stammeinlage angerechnet.

-m. Göteborg. A.-B. Pellerins Margarinfabrik benutzt den Reingewinn von nur 177 908 (i. V. 646 850) Kr. zu Rücklagen und Übertrag (i. V. 5% Dividende). — -m. Svenska Oljeslageri-aktiebolaget, Fabriken (in Mölndal und Henriksborg bei Stockholm) für pflanzliche Öle und Firnisse, verteilt aus 304 336 (i. V. 436 524) Kr. Reingewinn 6 (8)% Dividende mit 300 000 Kr. Auf Gebäude, Maschinen und Aktien sind 84 000 (117 000) Kr. abgeschrieben. Die Liquidation der Fabrik in Trollhättan brachte 127 282 Kr.

* Hamburg. Franz Fritzsche & Co. Die Kommanditgesellschaft ist aufgelöst worden; das Geschäft ist mit Aktiven und Passiven von der Kommanditgesellschaft in Firma Ostermann & Co. übernommen worden und wird von dieser unter der Firma Franz Fritzsche & Co. fortgesetzt. — * Ölwerke J. Lubinski & Co. A.-G. In der Generalversammlung der Aktionäre vom 24. Februar 1923 ist die Erhöhung des Grundkapitals der Gesellschaft um 8 000 000 M auf 16 000 000 M durch Ausgabe von 1600 auf den Inhaber lautenden Stammaktien der Serie B zu je 5000 M beschlossen worden. Die Kapitalerhöhung ist erfolgt. — * Handelsgesellschaft für Öle, Fette m. b. H. Die Firma lautet jetzt: Max Schultz Meadow Export-Gesellschaft m. b. H. Im § 3 des Gesellschaftsvertrags (Gegenstand des Unternehmens) werden hinter dem Worte „insbesondere“ die Worte „mit Ölen und Fetten“ gestrichen und an ihre Stelle gesetzt die Worte „von Exportgeschäften“.

* Hamburg. Sadlo & Co. m. b. H. erhöhten ihr Betriebskapital auf M 5 000 000.

* Hamburg. Fettwerk Hansa-Gesellschaft m. b. H. Vertretungsbefugnis der Geschäftsführer Krause und Rosenthal beendet. Dr. rer. pol. Walter Kruspig, Syndikus, ist zum Geschäftsführer bestellt worden.

-m. Kopenhagen. A.-S. Sodafabrikerne verteilt aus 169 471 Kr. Reingewinn 7% mit 78 750 Kr., benutzt 25 733 Kr. zu Tantiemen, 13 253 Kr. als Übertrag (einschl. Steuern) und den Rest zu Rücklagen. — -m. A.-S. Det Østasiatiske Kompagni (East Asiatic Co. Ltd.), Überseehandels- und Reederfirma, welche lt. Jahresbericht Sojabohnen aus der Mandschurei hauptsächlich für ihre Tochterfirmen, Koopa aus Java, Singapore und Ceylon, Sesam- und Leinsaat und Erdnüsse aus China nach den meisten Ländern Europas und nach Amerika ausführt, ferner rohes Sojaöl aus der Mandschurei, Holzöl und Eiprodukte aus China, verteilt für 1922 aus 6,88 (i. V. 15,25) Mill. Kr. Reingewinn 12 (20)% Dividende mit 6 Mill. Kr. und macht 4,53 (4,17) Mill. Kr.

Übertrag. Ihre New Yorker-Agentur setzt von ihren Ostasien-Produkten namentlich Gummi, Talg und Speiseöl ab. Wie seit November für Rohgummi (aus Plantagen der Tochterfirmen) besserte sich auch für Erzeugnisse ihrer Dansk Sojakagefabrik (Öl, Seifen, Futterkuchen) die Konjunktur wesentlich, deren sämtliche Abteilungen waren in den letzten Monaten in vollem Betrieben. Gegen etwaige Verluste auf die in der Danske Landmandsbank bei deren erstem Rekonstruktionsversuch im September gezeichneten 20 Mill. Kr. 5%igen Vorzugsaktien (siehe unsere Nr. 45 von 1922) — die Einlagen der Bank mußte später, da ihre Verluste sich noch bedeutend größer erwiesen, der Staat für 5 Jahre garantieren — benutzt die Firma eine ursprünglich gegen Konjunkturverluste im Gummipflanzenbau bestimmte, jetzt unnötig gewordene Sonderrücklage von 10 Mill. Kr. — -m. Verwalter Louis Nielsen feierte sein 40jähriges Jubiläum bei der Ölmühle der A.-S. Danske Oliemøller, Lyngbyvej. — -m. Fritz Bock, etwa 40 Jahre lang bis 1918 Teilhaber von O. F. Asp's Kerzen- und Seifenfabrik, starb, 71 Jahre alt.

-m. Liljeholmen bei Stockholm. Liljeholmens Stearin-fabriks A.-B., Kerzen- und Stearinfabrik, hatte 239 918 (i. V. 151 659) Kr. Reingewinn; die Steigerung ist lediglich starkem Rückgang der Steuern zuzuschreiben. Es werden 8 (i. V. 10)% Dividende verteilt oder 240 000 Kr.

* London. Die United Kingdom Glycerin Producers Association Ltd. bildete sich in London, 87 Basinghallstreet, Gresham College, als Vertretung für Lagerung und Lieferung von Glycerin ihrer etwa 100 Mitglieder.

-m. Monticello, Illinois. Hier wurde eine Sojabohnenölmühle mit 50 000 Doll. Kapital errichtet, die etwa 100 000 Bushels Bohnen in der nächsten Saison verarbeiten will. Hauptbesitzer sind Farmer der Umgegend.

-m. Motala, Schweden. Aus Kem.-Tekniska Wega trat E. Selfwin aus, C. E. Carlsson setzt den Betrieb allein fort.

-m. Novonikolajewsk, Rußland. Die Erste Sibirische Zedernußfabrik kam im Februar mit aus Saratoff herangeschafften Maschinen in Betrieb und verarbeitet Kokosnüsse, die seit 8 Jahren unverwendet in Sibirien gelagert haben.

* Nürnberg. Am 17. März verschied nach kurzem Krankenlager Herr Dr. Ludwig Landsberg, Mitgründer und Aufsichtsratsmitglied der A.-G. für Petroleum-Industrie, Berlin.

* Nürnberg. Die Generalversammlung der Verkaufsvereinigung süddeutscher Mineralölhändler A.-G. beschloß die Verteilung von 25% Dividende aus einem Reingewinn von M 817 920 für das erste Geschäftsjahr, ferner Kapitalerhöhung um M 18 auf M 20 Mill. durch Ausgabe neuer Stammaktien, die von der Dresdner Bank, Filiale Nürnberg zu 115% übernommen werden. M 2 Mill. werden den Aktionären im Verhältnis von 1 zu 1 zu 120% angeboten.

* Segeberg. Segeberger Seifenfabrik, G. m. b. H. Der Geschäftsführer Maas ist als Geschäftsführer ausgeschieden. Der Geschäftsführer Korff ist vom 15. Februar 1923 ab alleiniger Geschäftsführer der Gesellschaft.

* Stettin. Stettiner Kerzen- und Seifen-Fabrik. Ferdinand Geissenberger und Erich Schilling sind zu stellvertretenden Vorstandsmitgliedern bestellt.

-m. Tammerfors, Finland. Drogeriehandels-Aktiebolaget, Drogenhandlung mit chemisch-technischer Fabrik, will das Aktienkapital von 1,2 bis auf 4 Mill. f. M. erhöhen.

-m. Petersburg, Rußland. Sevsapogostorg (das amtliche Kontor für Nordwestrußlands Handel) eröffnete, lt. Annonce in „Krasn. Gas.“, technische Kontore am Newski Prospekt, wo zusammen mit einer Reihe Firmen aus Deutschland und Dänemark der schwedische Konzern A.-B. Axel Christiernsson (Fabrik und Ausfuhr von Leinöl, Rüböl, Schmierölen, chemisch-technischen Fabrikaten etc.) Konsignationslager hält.

Deutsche Jurgens-Werke A.-G., Hamburg. Die Gesellschaft berichtet für 1922, daß sie große Mengen Ölsaaten und ölhaltige Früchte nach Deutschland eingeführt und durch deren Bearbeitung den befreundeten Ölfabriken Beschäftigung geboten habe.

Die gewonnenen Rohöle haben nach ihrer Veredelung als Reinöl den wesentlichsten Teil der Rohstoffe gebildet, die von den belieferten Margarinefabriken zur Margarineherstellung verwendet wurden. Die als Nebenprodukt angefallenen Ölkuchen wurden als Viehfutter in den Handel gebracht. Im Verhältnis zu den Öl- und Margarinepreisen waren die Preisschwankungen der überseeischen Rohprodukte von untergeordneter Bedeutung, den Ausschlag gaben die Devisenkurse. Die zur Finanzierung der Rohstoffversorgung notwendigen erheblichen Mittel in ausländischer Währung stellte die A.-G. Anton Jurgens Vereinigte Fabriken in Nijmegen zur Verfügung. Um gegenüber diesen Verbindlichkeiten in Goldwährung ständig auch in Goldwerten gedeckt zu bleiben, werden die Verbindlichkeiten fortlaufend mindestens in der Höhe abgedeckt, als entsprechende Mengen aus den mit Auslandskrediten eingekauften Rohstoffbeständen im täglichen Margarineverkauf enthalten sind. Das Geschäft der Margarinefabriken sei befriedigend gewesen. Nach M 2 870 764 (331 078) Abschreibungen erhöht sich einschl. M 6 415 690 (5 566 000) Vortrag ein Reingewinn von M 179,78 (43 32) Mill., voraus, wie gemeldet, 15 (12) % Dividende auf M 200 (100)

Mill. Stamm- und 8 (7) % auf M 200 (100) Mill. Vorzugsaktienkapital ausgeschüttet, M 110 (20) Mill. einem Reservefonds II zugeführt und M 8114 391 vorgetragen werden sollen. Die Bilanz verzeichnet bei M 400 (200) Mill. Aktienkapital und M 100 Mill. (wie i. V.) festes Darlehen befreundeter Gesellschaften (in Mill. Mark) Kreditoren nicht weniger als 55 824,16 (804,32), darunter 52 306,65 (262,32) an befreundete Firmen und 3302,03 (497,47) an Banken, dagegen Debitoren 24 616,33 (640,86), darunter 23 774,79 (613,45) an befreundete Firmen, Kasse, Bankguthaben und Wechsel 696,08 (366,04), Warenabrechnungskonten 31 121,02 (261,39) und 81,31 (81,10) Beteiligungen.

Die Forderungen an befreundete Firmen stellen in der Hauptsache die Ansprüche für die an die Marquarinfabriken gelieferten Rohstoffe dar, unter den Schulden an befreundete Firmen ist eine zum Devisenkurs vom 30. Dezember 1922 umgerechnete Schuld in holländischer Währung mit hfl. 16 634,120, der unter den Forderungen und Warenabrechnungskonten ein gleich hoher Guldenwert zum gleichen Devisenkurs gegenübersteht. Generalversammlung am 9. April. (Frkf. Ztg.)

a. A.-G. für Öl- und Seifenindustrie, Halle. In der am 25. März stattgehabten Generalversammlung ist die Verteilung einer Dividende von 50 Proz. festgesetzt worden. Gleichzeitig wurde beschlossen, das bisherige Kapital von 2 200 000 M zu erhöhen auf 12 000 000 M durch Ausgabe von 8 800 000 M neuen Stammaktien zum Kurse von 200% sowie 1 000 000 M mehrstimmiger Vorzugsaktien zum Kurse von 100%. Die sämtlichen neuen Aktien sind von den bisher Beteiligten übernommen worden.

Chemische Werke Lubszynski & Co., Berlin-Lichtenberg. Für 1922 ergeben sich nach M 35 152 (i. V. 11 633) Abschreibungen M 9,04 (0,75) Mill. Reingewinn, aus dem die G.-V. 10 (15) % Dividende genehmigte. Aus der Bilanz (in Mill. M): Gläubiger 47,3 (1,1), Bankguthaben 9,03 (0,42), Schuldner 19,02 (1,0) und Waren 22,3 (2,1). Auch das neue Geschäftsjahr verspreche, wiederum einen zufriedenstellenden Verlauf zu nehmen. (Frkf. Ztg.)

Fritz Schulz jun. A.-G., Leipzig. Der Reingewinn für 1922 erhöht sich auf M 100 896 818 (7 483 002), nachdem für ein neugebildetes Werksverhältnis M 10 Mill. vorweg zurückgestellt worden sind. Es soll eine Dividende von 200 (30) % sowie ein Bonus von M 2000 (20%) pro Aktie gezahlt werden. Der Vortrag beträgt M 12 896 880 (1 983 002). Im neuen Geschäftsjahr habe sich der Auftragseingang befriedigend angelassen. In der Bilanz werden u. a. angeführt: Debitoren M 253,55 (21,6) Mill., Bestände M 190,6 (5,04) Mill., Kreditoren M 221,31 (13,41) Mill. (Frkf. Ztg.)

Vom Weltmarkt.

China. Der Rückgang der Holzöl-Ausfuhr. Während die Ausfuhr von Holzöl aus China im Jahre 1918 488 852 Pikuls zu einem Werte von 5 975 926 Haikuan-Taels betrug, und damit um ein geringes höher war als im letzten Friedensjahr (1913), stellte das Jahr 1919 für den Export dieses Produkts mit 136 455 Pikuls zu 7 960 968 Haikuan-Taels einen Rekord dar. Im Jahre 1920 ist dann die Ausfuhr von Holzöl wieder auf 540 716 Pikuls (6 739 191 Haikuan-Taels) und im Jahre 1921 weiter auf 419 549 Pikuls (5 466 430 Haikuan-Taels) zurückgegangen. Das Geschäft in Holzöl war, nach einem Bericht der „Ind.- u. Hand.-Ztg.“, im Jahre 1921 namentlich dadurch ungünstig beeinflusst, daß in den hauptsächlichsten Produktionsgebieten, den Yangtseprovinzen Hunan, Hunan und Szechuan, Unruhen herrschten, welche die Zufuhr von Holzöl nach den Verschiffungsplätzen stark beeinträchtigten. Ein weiterer Grund für den Rückgang der Holzölausfuhr war, daß der Verbrauch in China selbst stark zugenommen hat. Die Ausfuhr von Holzöl hätte die angegebene Zahl nicht einmal erreicht, wenn nicht größere Bestände aus dem Jahre 1919 vorhanden gewesen wären, die aus Spekulation zurückgehalten waren und nun abgestoßen wurden. Die Preise waren recht hoch. Gereinigtes Holzöl schwankte zwischen 13 und 16 Taels das Pikul; zeitweise wurden sogar 17 Taels bezahlt. Für dunkles Holzöl, das als minderwertiger gilt, waren die Preise 10—11 Taels das Pikul. (Vor dem Kriege wurden etwa 10 Taels für die beste Sorte reinen Holzöls gezahlt.) Während des Jahres 1922 hat die Ausfuhr von Holzöl eine weitere starke Abnahme erfahren; die einschlägigen Zahlen der Zollstatistik stehen noch nicht zur Verfügung. Für Hankow, das der Hauptverschiffungsplatz für Holzöl ist, wird die Ausfuhr auf nur etwa 30% der Menge des Vorjahres geschätzt. In den ersten Monaten des Jahres waren die Preise wegen geringer Nachfrage bis auf 11,20 Taels das Pikul gefallen. Später gingen sie aber infolge der unsicheren Verhältnisse am oberen Yangtse, namentlich in der Provinz Szechuan, und knapper Zufuhren wieder in die Höhe, und schließlich wurde ein Pikul Holzöl durchschnittlich mit 16,50 Taels bezahlt. Die Hauptmengen wurden für Lack- und Linoleumfabriken nach Amerika, Großbritannien und Deutschland verschifft. Deutsche Firmen in Hankow sind an der Ausfuhr wieder mit etwa 10 bis 16% der früheren Mengen beteiligt. Seit zwei Monaten steht das Holzöl-Ausfuhrgeschäft in Hankow still; Deutschland, das in früheren Jahren mit als Hauptabnehmer in

Betracht kam, tritt jetzt bei dem schlechten Stande der Mark ganz zurück.

Produktion von Pflanzenfetten in Schweden und Norwegen. Schweden erzeugte i. J.

	1913	1919	1920
Leinöl	8 752 035	3 391 032	8 971 690 kg
Rapsöl	316 200	713 739	216 487 „
Kokos- und Palmkernöl	—	1 823 555	132 336 „
Rohes Sojaöl	—	—	2 413 688 „
Raffiniertes Sojaöl	—	833 415	—

Norwegen produzierte i. J. 1916:

4 714 826 kg Leinöl
4 988 952 „ Kokosöl
159 140 „ andere Öle.

(Ölöl, Vetten en Oliezaden.)

Handel und Verkehr.

Richtlinien der Industrie für den Geschäftsverkehr mit dem besetzten Gebiete. Der Reichsverband der deutschen Industrie hat unter Betonung, daß es für die Firmen des unbesetzten Deutschland vaterländische Pflicht sei, der bedrängten Wirtschaft der besetzten Gebiete am Rhein und an der Ruhr zur Seite zu stehen, für den Geschäftsverkehr zwischen unbesetztem und besetztem Deutschland folgende Richtlinien aufgestellt:

1. Unterstützung der Industrie am Rhein und Ruhr mit Aufträgen. Schutz des Kundenkreises der Firmen der besetzten Gebiete und des Einbruchsgebiets im In- und Ausland. 2. Keine Geschäftsverbindung mit unbekannten und verdächtigen Firmen in den besetzten Gebieten. 3. Möglichstes Entgegenkommen bei Versandstockungen. 4. Keine Verschärfung, sondern möglichste Erleichterung der Zahlungsbedingungen; insbesondere keine Neueinführung von Vorauszahlungen und keine Verkürzung der Zahlungsfristen. 5. Kein Schadenersatz für unverschuldet verspätete Zahlung. 6. Möglichst schnelle Lieferungen und Zahlungen nach den besetzten Gebieten. 7. Möglichste Zuweisung von Anfragen und Aufträgen zur Lieferung in die besetzten Gebiete an die Firmen dieser Gebiete. 8. Möglichste Vermeidung von Prozessen aus Liefergeschäften, in Streitfällen Austragung durch fachliche Schiedsgerichte. 9. Zur Sicherstellung der Ausführung übernommener Aufträge Verständigung und gegenseitiger Austausch von Aufträgen zwischen Firmen der unbesetzten Gebiete und des freien Deutschland unter kollegialer Preisstellung.

Neuerungen im Postverkehr. Am 1. April wird im inneren deutschen Verkehr sowie im Verkehr mit Freie Stadt Danzig, Luxemburg, Memelgebiet und Österreich für Warenproben sendungen eine Vorstufe bis zum Gewicht von 100 g zum Gebührensatz von 60 M eingeführt.

Im Paketverkehr werden 3 Entfernungszonen gebildet. Die Paketgebühr beträgt danach vom 1. April an:

für Pakete		in der		
		1. Zone (bis 75 km)	2. Zone (üb. 75-375 km)	3. Zone (üb. 375 km)
über	bis 3 kg	300 M	600 M	600 M
„	3 „ 5 „	500 „	1000 „	1000 „
„	5 „ 6 „	600 „	1200 „	1800 „
„	6 „ 7 „	700 „	1400 „	2100 „
„	7 „ 8 „	800 „	1600 „	2400 „
„	8 „ 9 „	900 „	1800 „	2700 „
„	9 „ 10 „	1000 „	2000 „	3000 „
„	10 „ 11 „	1150 „	2300 „	3450 „
„	11 „ 12 „	1300 „	2600 „	3900 „
„	12 „ 13 „	1450 „	2900 „	4350 „
„	13 „ 14 „	1600 „	3200 „	4800 „
„	14 „ 15 „	1750 „	3500 „	5250 „
„	15 „ 16 „	1900 „	3800 „	5700 „
„	16 „ 17 „	2050 „	4100 „	6150 „
„	17 „ 18 „	2200 „	4400 „	6600 „
„	18 „ 19 „	2350 „	4700 „	7050 „
„	19 „ 20 „	2500 „	5000 „	7500 „
für Zeitungspakete bis 5 kg		250 „	500 „	500 „

Paketbestellgeld und Paketausgabegebühr werden vom 1. April an nicht mehr erhoben.

Tschechoslowakei. Die für den inneren deutschen Verkehr zugelassenen Postkarten bis zur Größe von 15,7 zu 10,7 cm können auch im Verkehr nach der Tschechoslowakei verwendet werden. Postkarten aus der Tschechoslowakei sind bis 15:11 cm zulässig.

Zölle und Steuern.

Haftung des Erwerbers eines Unternehmens für die Steuer auch im Falle der Weiterveräußerung des Unternehmens. § 96 der Reichsabgabenordnung schreibt vor: „Gründet sich die Steuerpflicht auf den Betrieb eines Unternehmens und wird das Unternehmen im ganzen veräußert, so haftet der Erwerber neben dem Veräußerer für die laufenden und für die festgesetzten, aber noch nicht entrichteten Steuern.“ Diese Haftung des Erwerbers aus § 96 der Reichsabgabenordnung erlischt nicht da-

durch, daß er das Unternehmen im ganzen weiterveräußert, und die Steuerbehörde ist bei Anwendung des § 96 nicht darauf beschränkt, sich an den letzten Bewerber zu halten. Wäre sie das, so würde der Zweck, den § 96 verfolgt, in manchen Fällen nicht erreicht werden. Wird z. B. ein Unternehmen im Laufe eines Steuerabschnitts verkauft und wird es im Laufe des folgenden Steuerabschnitts weiterveräußert, bevor die auf den vorhergehenden Steuerabschnitt entfallenden Steuern festgesetzt sind, so würde der letzte Erwerber wegen dieser Steuern nicht in Anspruch genommen werden können; denn diese Steuern sind, da sie auf einen früheren Steuerabschnitt entfallen, keine zur Zeit des letzten Verkaufs laufenden Steuern; könnte die Steuerbehörde sich also nicht mehr an den Erwerber halten, dessen Erwerb in den vorhergehenden Steuerabschnitt fiel, so würde die Haftung des Erwerbers, die § 96 der Reichsabgabenordnung einführen wollte, hier nicht zur Geltung kommen. Die Annahme, daß die Haftung des Erwerbers aus § 96 der Reichsabgabenordnung mit der Weiterveräußerung erlösche, muß daher als dem Zwecke dieser Vorschrift widersprechend, abgelehnt werden. (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 10. Januar 1923 VI a A 134/22.)

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Notmarktlage bei Atzalkalien. Von Atzalkalien, kalz. Soda, Atznatron usw. werden seitens der deutschen Fabriken nur Bruchteile der angeforderten Quantitäten geliefert. Die größeren Werke im besetzten Gebiet, wie Leverkusen, Wildermannwerke usw., stellten die Atzalkalien auf elektrolytischem Wege dar. Diese Darstellung wurde von der Entente verboten; deshalb werden die von diesen Fabriken seither gelieferten Quantitäten jetzt beim Syndikat angefordert und, da dieses die Mehrforderungen nicht aufbringen kann, von ihm rationiert. Übrigens ist es auch seit einiger Zeit gestattet, das fehlende Quantum von den ausländischen, insbesondere elsässischen Fabriken, zu beziehen. Doch behält sich das Syndikat die Genehmigung hierzu vor. Eine Knappheit in Atzalkalien ist seit Jahren vorhanden; dieser Zustand ist als „Notmarktlage“ zu bezeichnen. (Sachverständigen-Auskunft der Handelskammer Frankfurt a. M.-Hanau.)

Gutachten der Handelskammer Berlin.

Allgemeines. Im Deutschen Eisenbahn-Gütertarif wird die Fracht bei Wagenladungen je nach dem Gewicht der Sendung nach der Haupt- oder Nebenkasse berechnet. Seit dem 1. Dezember 1920 wird infolge Vergrößerung des Ladegewichts der Wagen auf 15 000 kg die Hauptklasse erst angewendet bei Frachtladung für mindestens 15 000 kg. Unter „Waggon“ versteht man also schlechthin eine Wagenladung, wie sie je nach der Größe des gestellten Eisenbahnwagens eben zum Versand kommt, nämlich Sendungen von 10 000 oder 15 000 kg. Die Bezeichnung „Doppelwaggon“ ist bisweilen noch gebräuchlich und soll wohl deutlich zum Ausdruck bringen, daß es sich nicht um eine Ladung der Nebenkasse von 5000 kg, sondern um eine solche der Hauptklasse handelt, die bis zum 1. Dezember 1920 10 000 kg (also das Doppelte von 5000 kg) betrug und seit dem 1. Dezember 1920 15 000 kg umfaßt.

Bei der Klausel „ab Station X“ ist nach unserer Auffassung, wenn die Lieferung von einer anderen Station erfolgt, die eine höhere Fracht für den Käufer bedingt als die Lieferung ab Station X, diesem die Frachtdifferenz vom Verkäufer zu erstatten. Anders liegt es, wenn Frachtparität X. vereinbart ist. In diesem Falle gibt der Verkäufer zum Ausdruck, daß der Käufer auf alle Fälle mit der Fracht ab X. zu rechnen hat, daß er sich aber nicht verpflichtet, ohne weiteres ab X. zu liefern, sondern daß er sich das Recht vorbehält, auch von einer anderen Station aus die Ware zu versenden.

Benzol. Handelsüblich werden Eisenfässer für Benzol nicht mitverkauft, sondern dem Käufer nur leihweise überlassen. Es kommt nicht häufig vor, daß derartige Fässer zur Ersparnis der Rückfracht vom Käufer miterworben werden, dies bedarf vielmehr einer besonderen Vereinbarung beim Kaufabschluß.

Besichtigung mangelhafter Ware. Es besteht nicht nur im Chemikalienhandel ein allgemeiner Handelsbrauch, sondern es erscheint geradezu als kaufmännische Pflicht, daß der eine Ware beanstandende Käufer die Besichtigung der angeblich mangelhaften Ware dem Verkäufer gestattet.

Braunkohlenteerpech. Es besteht kein Handelsbrauch, nach welchem im Waggon angeliefertes Braunkohlenteerpech von dem Empfänger gerügt werden muß, solange sich die Ware noch auf dem Waggon befindet, gleichviel, ob es sich um Ware in Fässern oder um Ware handelt, die lose verladen ist. Im letzteren Falle müßte immerhin eine teilweise Entladung stattfinden, da die obere Schicht anders sein kann wie die untere. Waren in Fässern werden nie im Waggon geprüft.

Chemikalien. Im Handel mit Chemikalien ist es nicht gebräuchlich, daß der Käufer nach dem Orte, wo sich die an ihn zu liefernde Ware befindet, eine sachverständige Persönlichkeit sendet und dort die Ware durch Besichtigung und Analyse prüfen läßt. Ein derartiges Verfahren würde im Handel mit Chemikalien angesichts der über ganz Deutschland zerstreut gelegenen Erzeu-

gungsstätten undurchführbar sein. Im Handel mit Chemikalien ist es nicht gebräuchlich, daß der Käufer die Ware sofort nach ihrer Ankunft am Bestimmungsort im Waggon durch einen Sachverständigen untersuchen läßt. Ein solches Verfahren ist undurchführbar, da die Waggons stets in kurzer Zeit zu entleeren sind, aber die Prüfung von Chemikalien auf ihre Beschaffenheit stets längere Zeit in Anspruch nimmt und nur mit Hilfe besonderer Vorrichtungen, vielfach nur in einem Laboratorium, vorgenommen werden kann. Im Handel mit Chemikalien gilt es als eine im ordnungsmäßigen Geschäftsgange unverzügliche Untersuchung, wenn sie tunlichst sofort nach der Ausladung und Lagerung der Ware erfolgt. — Im Großhandel mit chemisch-technischen Präparaten, wie Bleichsoda, Werwil usw., besteht kein allgemeiner Handelsgebrauch, nach welchem den Abnehmern von den Lieferanten ein Skontoabzug von 1 Prozent auf den jeweiligen Rechnungsbetrag bewilligt wird, vielmehr werden die Zahlungsbedingungen handelsüblich vereinbart.

Drogen. Im Drogenhandel sind auf Abruf verkaufte Waren innerhalb einer nach den Umständen des Einzelfalles angemessenen Frist, spätestens aber innerhalb eines Jahres abzurufen. Ist allmähliche Abnahme in Teillieferungen vereinbart, so hat im Zweifel der Käufer die Ware in ungefähr gleichen Mengen und Zwischenräumen abzurufen.

Essigsäure. Für die Transportversicherung von Gütern, die innerhalb Deutschlands mit der Eisenbahn befördert werden, und für Waggonladungen mit Essigsäure werden im allgemeinen die Versandstation und die Empfangsstation des zu versichernden Transportes genau bezeichnet und in der Police vermerkt, da die Kenntnis des Transportweges für den Versicherer zur Abschätzung der Gefahr und zur Bemessung der Prämie von Bedeutung sein kann, z. B. für Sendungen, die von oder nach Ostpreußen durch den polnischen Korridor laufen. Die genaue Angabe der Versand- und Empfangsstation bildet jedoch nicht immer die Vorbedingung für den Abschluß eines Versicherungsvertrages. Dieser ist vielmehr auch möglich, wenn die zur Versicherung gelangenden Gegenstände genau bezeichnet und der Versicherungsnehmer über die zu versichernde Reise wenigstens derart ausreichende Angaben macht, daß eine Beurteilung des vom Versicherer zu übernehmenden Risikos und damit die Bemessung der Prämie möglich wird. Die Angabe, daß die Ware von einer Station in der Nähe Berlins nach Berlin reist, würde für den Abschluß einer Versicherung ausreichend gewesen sein. Eine Transportversicherung kann auch für laufende Transporte abgeschlossen werden; allerdings pflegt die Versicherungspolice dem Versicherungsnehmer in solchem Falle nur dann einen Schutz zu gewähren, wenn jenem bei der Schließung des Vertrags von dem Eintritt eines Schadens noch nichts bekannt war.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsch-Österreich. Änderungen an der Liste der Waren, für deren Einfuhr oder Ausfuhr eine besondere Bewilligung nötig ist. Durch eine Verfügung des Finanzministeriums vom 15. Februar werden an der Liste der Waren, für welche Ein- oder Ausfuhrbewilligung nötig ist, verschiedene Änderungen vorgenommen.

Die folgende Liste enthält die Warenklassen, für welche eine besondere Einfuhrbewilligung erforderlich ist. Alle anderen Waren können entweder ohne Bewilligung eingeführt werden, oder die Bewilligung wird von den Zollbeamten gegen Zahlung einer Gebühr ohne ein besonderes Gesuch des Importeurs erteilt. Liste der Waren, welche nur mit besonderer Bewilligung eingeführt werden können.

Tarif-Nr.	Waren
ex 21 (1)	Saccharin und Dulcin.
ex 112	Künstliche Mineralwässer.
ex 152	Opium.
513	Bronzepulver und Bronzefarben.
592—595	Kochsalz.
ex 599	Soda aller Art, Soda enthaltende Waschmittel (Bleichsoda usw.)
ex 600	Calciumcarbid.
607	Rußpräparate.
608	Stiefelwische.
611	Leim aller Art.
ex 622	Produkte zur Herstellung künstlicher Mineralwässer und jodhaltige Badesalze.
625—624	Ölfinnisse und Lackfinnisse.
629	Bleistifte, Farbstifte, Zeichenkreide, Holzkohle, chinesische Tusche.
ex 630	Für medizinische Zwecke präparierte Watte und Bandagen; Morphin, Cocain und deren Salze, medizinisches Opium in allen Formen, mit einem Gehalt von mehr als 0,2% Morphin oder mehr als 0,1% Cocain; Heroin, seine Salze und Präparate daraus, mit einem Gehalt von mehr als 0,1% Heroin; sowie alle Derivate von Morphin, Cocain oder deren Salze und alle anderen Opiumalkaloide, welche ebenso gesundheitsschädlich sind als die genannten Produkte; Opium für Genuß-

zwecke, einschließlich Abfälle und andere Rückstände von Rauchopium.
633 Parfümerien und Kosmetika.
640—646 Sprengstoffe, Zündschnüre, Zündhölzer usw.
Die Ausfuhr der folgenden Waren ist ohne besondere Bewilligung gestattet:

Tarif-Nr.	Waren
91—101	Fette und Fettsäuren für industrielle Zwecke.
102—106	Fette Öle.
ex 108	Destillierte alkoholische Flüssigkeiten, n. b. g.
111	Speiseessig.
ex 112	Künstliche Mineralwässer.
153	Campher.
ex 179/1—179/3	Paraffinwachs, Vaseline, Schmierfette.
ex 640	Zündhölzer.

Eine besondere Ausfuhrbewilligung ist für die folgenden Stoffe erforderlich:

Tarif-Nr.	Waren
ex 135	Holzkohle.
ex 599	Ammonsulfat.
ex 604	Anthracen, Naphthalin und rohe Carbonsäure.
ex 619	Fuselöl, roh.
ex 622	Chlorsulfonsäure. (Chem. Industrie.)

Luxemburg. Ausfuhrregelung. Im Anschluß an die belgischen Ausfuhrbeschränkungen hat nunmehr auch die luxemburgische Regierung die Ausfuhr von Steinkohlenteer und Harzen von einer vorherigen Genehmigung abhängig gemacht.

Verschiedenes.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 28. März 1923.)
Einkaufspreise für Stückenseife.

Namen der Seifen	26. Februar 1923	10. März 1923	28. März 1923
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	2340	2160	1800
„ Ia, 250 „ „ „ „	1300	1200	1000
„ Ia, 200 „ „ „ „	1040	960	800
Palmöl-Oberschalseife I, 250 Gramm, per Stück	1350	1250	1100
200	1080	1000	880
Sunlichtseife, Doppelstück	1400	1400	1400
„ „ Größe 4 Kart.	2560	2560	2560
„ „ Einzelner Preis	640	640	640

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia . p. Pfd. M	2400	2400	2100
Grüne Seife Ia . „ „ „	2400	2400	1800
Silberseife Ia . „ „ „	2400	2400	2100

Kerzenpreise vom 28. März 1923.
Einkauf.

Namen der Qualitäten	27. Februar 1923	10. März 1923	28. März 1923
Stearin, Haushaltkerzen per Kilo M	7100	6150	6000
Stearin, Baumkerzen	7120	6190	6040
Komposition (Stearin und Paraffin), Haushaltkerzen . . per Kilo M	4600	4500	4000
Baumkerzen . . „ „	4620	4540	4040
Paraffin, Haushaltkerzen „ „	3690	3360	3200
Paraffin, Baumkerzen „ „	3620	3400	3240

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

-m. **Höhere Schmierseifenpreise in Schweden.** Die schwedischen Fabriken für Schmierseife erhöhten den Preis am 19. März wieder um 5 Öre das kg, wonach er allein im März um zusammen 17 Öre gestiegen ist.

Preisermäßigung für Kartoffelstärkefabrikate. In Anpassung an die ermäßigten Fabrikkartoffelfrachten und die weichenden Kartoffelpreise hat das Kartoffelstärke-Syndikat die Marktpreise für Stärkefabrikate ab 26. März 1923 wie folgt festgesetzt: trockene Kartoffelstärke und -Mehl M 98 000, Superior-Aufschlag 1500, Hochfein-Aufschlag 2500, Traubenzucker in Kisten und geraspelt 130 000, 42er Kapillärsirup in Leihfässern 130 000, 44er Bonbonsirup 137 000, Kulör inkl. Faß 165 000, lösliche Stärke 135 000, Kartoffel-Dextrin prima 144 000, Superior-Aufschlag 3000. Die Preise verstehen sich je dz für prompte Lieferung in Waggonladungen ab Berlin.

Ermäßigung des Petroleumpreises. Die Petroleumpreise wurden um weitere M 100 pro Liter herabgesetzt. Damit ist seit Anfang Februar eine Ermäßigung um ca. 35% eingetreten.

(Frkf. Ztg.)

-m. **Norwegens Waltran-Absatz.** Sämtliche Waltranladungen aus South Shetland und South Georgia von Fangfirmen des norwegischen Walfängervereins sind auf Basis von 33 £ für Nr. 0 und 1 verkauft; Nr. 4 erzielte 3 £ mehr als voriges Jahr. Es handelt sich um etwa 32 000 Faß, die 35—40 Mill. Kr. einbrachten, von A.-S. Önnen, A.-S. Hektor, A.-S. Hvalen, A.-S. Sydhavet, A.-S. Vestvold und A.-S. Tönsberg Hval.

-m. **Ein abgewiesener Angriff auf die dänische Ölindustrie.** Eine bedeutende Ölmühle der Tschechoslowakei hat den Versuch gemacht, dank der niedrigen tschechischen Valuta und den hohen dänischen Arbeitslöhnen dänische Industrie an sich zu reißen und dänischen Margarinefabriken, darunter der größten, detailliertes mit Kalkulation versehenes Angebot gemacht, für sie Rohwaren, Kokosnüsse, Sesamsamen, Erdnüsse etc., zu veredeln. Die z. Z. sehr niedrige Fracht ab Stettin spielt dabei gar keine Rolle. Auch der Unterschied zwischen tschechischen und dänischen Kohlepreisen ist bedeutend. Das Anerbieten ist kurz und vollständig von der Margarinefabrik abgewiesen worden.

-m. **Eine umfassende Musterausstellung ausländischer Seifen** veranstaltete im Februar das britische Überseehandelsamt zusammen mit der Handelskammer in Leeds. Die Muster waren in 24 Einfuhrländern gesammelt und erwiesen sich von erheblichem Wert für die Seifenfabriken von Yorkshire, von denen viele ihre Chemiker und Techniker zur Besichtigung entsandten.

IV. Internationale Reichenberger Messe vom 11. bis 19. August 1923. Das Messeamt in Reichenberg versendet gegenwärtig seine Einladungen zur Beschickung der diesjährigen Messe. Auf der Reichenberger Messe besteht besonders auch für Spezialerzeugnisse des Auslandes beste Absatzmöglichkeit. Über alle von ausländischen Ausstellern auf der Messe beabsichtigten Warenverkäufe wird über die zu erwartende Einfuhrbewilligung durch das Messeamt beim Außenhandelsamt in Prag die Vorentscheidung eingeholt und dies der betreffenden Firma vor der verbindlichen Anmeldung mitgeteilt. Für Aussteller aus valutaschwachem Auslande ist ein bedeutender Nachlaß auf die Platzmiete und alle sonstigen Messegebühren vorgesehen. Der Aussteller-Anmeldechein wird auf Wunsch vom Messeamt Reichenberg in Böhmen zugesendet, welches auch nähere Auskünfte erteilt. Schluß des Anmeldetermins ist der 1. Mai 1923.

Wer ist der Schuldige? Die „Münchener Zeitung“ brachte am 26. Februar folgenden Artikel: „Die Landeszentrale des badischen Einzelhandels wendet sich in einer längeren Veröffentlichung gegen die jüngsten Erlasse des badischen Ministeriums des Innern und des Generalstaatsanwalts. Sie weist u. a. darauf hin, daß bei der Preisgestaltung jetzt die staatlichen Tarife ihre volle Wirkung als preissteigernde Faktoren ausüben, und bezeichnet es als bedauerlich, daß der Staat zwar täglich Mahnungen an die Kaufmannschaft richtet, die Preise nicht den Devisenkursen anzupassen, aber selber mit dem denkbar schlechtesten Beispiel vorangeht. Es sei die Frage aufzuwerfen, warum kein Ministerium und kein Staatsanwalt eingreife, wenn die Eisenbahn für Frachtgebühren das Siebentausendfache des Friedenspreises erhebt, wenn die Post- und Telegraphenverwaltung trotz des angeblich gewaltigen Verkehrsrückganges zum 1. März ihre Tarife abermals verdoppelt und die Gebühren für elektrischen Strom, für Gas usw. fortgesetzt erhöht werden.“

Firmenbezeichnung „Chemische Fabrik“. Die Handelskammer Köln nimmt Veranlassung, darauf hinzuweisen, daß unter einer chemischen Fabrik nur Betriebe verstanden werden, welche tatsächlich chemische Reaktionen durchführen und nicht nur mechanische oder physikalische Veränderungen an den bearbeiteten Stoffen vornehmen. Das Mischen, Lösen und Kristallisieren, und zwar selbst wenn diese Prozesse an Chemikalien vollzogen werden, ist auf keinen Fall als chemische Verarbeitung zu betrachten. Betriebe, die sich lediglich auf eine derartige Betätigung beschränken, dürfen sich deshalb nicht als chemische Fabrik bezeichnen.

Zucker aus Wasser. Eine aufsehenerregende Erfindung ist, wie Londoner Blätter berichten, dem englischen Professor E. C. Baly auf Grund langjähriger Versuche gelungen; er hat beträchtliche Mengen Zucker mit Hilfe von Lichtstrahlen aus Kohlensäure gewonnen, die er wieder dem Wasser entzog. Baly entdeckte im vergangenen Jahre, daß die ultravioletten Lichtstrahlen das kohlen-saure Gas enthaltende Wasser in Formaldehyd verwandeln können, eine Substanz, die jetzt bereits in großen Mengen in manchen Industriezweigen verwendet wird. Nun aber hat er auch noch herausbekommen, daß die Lichtstrahlen auch dazu benutzt werden können, um das Formaldehyd in Zucker umzusetzen. Da Wasser in unbegrenzten Mengen vorhanden ist und Kohlensäure als ein Nebenprodukt ebenfalls reichlich zu haben ist, so wird der Zauber der Lichtstrahlen von einer bestimmten Wellenlänge nunmehr auch zur Zucker-erzeugung beitragen. (Milwaukee-America.)

Der Zugverkehr zur Frankfurter Messe. Der Besuch der vom 15. bis 21. April d. J. stattfindenden Frankfurter Frühjahrs-

Eduard Craass, Hamburg 1. Dipenten (Schering) - Terpentinöle Karnaubawachs, Japanwachs.

messe verspricht wiederum, außerordentlich stark zu werden. Aus dem Auslande und ganz besonders von Übersee sind bereits zahlreiche Anmeldungen eingegangen.

Den Reisemöglichkeiten nach Frankfurt a. M. widmet diesmal das Meßamt ganz besondere Aufmerksamkeit. Sonderzüge zu ermäßigten Fahrpreisen sind aus den verschiedensten Richtungen her vorgesehen. Außerdem werden von den Eisenbahnverwaltungen zahlreiche D-Züge und Eilzüge, welche der Kohlenknappheit wegen ausgefallen sind, für die Zeit der Messe wieder eingelegt. Zwei Sonderzüge aus Wien bringen die ungarischen und österreichischen Gäste, für die Skandinavien verkehrt ein Schlafwagensonderzug von Saßnitz und von Warnemünde. Mit Rücksicht auf die Verkehrsstörungen am Rhein sind Sonderzüge des Meßamtes und durchgehende Verbindungen für die Messebesucher aus Italien und der Schweiz sowie aus England und Holland vorgesehen. Auch die Rheinschiffahrt wird durch besonderen Schnellverkehr dazu beitragen, den Verkehr aus Holland und den Rheinlanden zu bewältigen.

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 32. B. 98 760. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigs-
hafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung von stark aktiver
Kohle. 14. 3. 21. — 12q, 20. B. 86 582. Dr. Hans Bucherer,
Charlottenburg, Württembergallee 25. Verfahren zur Darstellung
von Derivaten der harzartigen, in Alkali lös-
lichen Kondensationsprodukte aus Phenolen und
Formaldehyd. 10. 6. 18.

22f, 14. N. 20 528. John Nelson u. Alek Nelson, Glasgow, Engl.,
u. Hélène Stovold, Maison Lafitte, Frankr.; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr.
W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin SW. 11.
Verfahren zur Herstellung von Ruß. 15. 11. 21. — 22g, 6. E.
25 134. Lewis Edwards, London; Vertr.: H. Neubart, Pat.-Anw.,
Berlin SW 61. Verfahren zur Herstellung eines Schutzüber-
zuges aus Lackfirnis. 20. 4. 20. — 22h, 2. T. 24 707.
Tetralin G. m. b. H., Berlin. Terpentinölersatz. 8. 12.
20. — 3. K. 77 607. Franz Konther, Braunschweig, Blütenweg 64.
Verfahren zur Herstellung eines schwarzen Emaille-
lacks. 11. 5. 21. — 22i, 2. K. 78 487. Köln-Rottweil Akt.-Ges.,
Berlin. Verfahren zur Herstellung von plastisch bleibenden Kleb-
mitteln. 20. 7. 21. — 2. K. 84 726. Köln-Rottweil Akt.-Ges.,
Berlin. Verfahren zur Reindarstellung von Gelatine. 31. 1. 23.

23a, 2. N. 20 552. Karl Niessen, Pasing vor München. Vor-
richtung zum Ausschmelzen von Fett oder zum Extra-
hieren von Fett oder Öl. 19. 11. 21. — 23b, 1. P. 42 216.
Dr. Robert Pschorr, Berlin, Potsdamerstr. 75. Verfahren zur Ent-
schwefelung von Kohlenwasserstoffen. 3. 6. 21.
— 3. E. 28 529. Dr.-Ing. C. Engler, Karlsruhe i. B., Wörthstr. 4.
Verfahren zur Gewinnung hochwertiger Schieferöle bezw.
-teere. 25. 9. 22. — 5. St. 34 905. Standard Oil Company, Whiting,
Indiana, V. St. A.; Vertr.: E. Herse, Dipl.-Ing. H. Hillecke,
Pat.-Anwälte, Berlin SW 61. Verfahren zur Druckwärme-

spaltung von hochsiedenden Ölen. 31. 8. 21. V. St.
Amerika 20. 4. 14.

Zurücknahme von Anmeldungen.

22i. B. 86 765. Verfahren zur Herstellung eines als Kleb-
stoff sowie als Appretur-, Binde- oder Lackierungsmittel die-
nenden Produktes aus Zelluloseablauge. 2. 3. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- | | |
|---------------------------------|----------------------|
| 104. Abfallöle und Abfallfette. | R. in G. |
| 105. Flüssige schweflige Säure. | Sch. T. in K. |
| 106. Flüssigen Fischleim. | Ma. in N. (Italien). |

Beantwortungen.

82. Gießrahmen für Nagelpoliersteine liefern
Weiler & Köhler, Frankfurt a. M., Steinweg 9.

87. Maschinen für Puderfabrikation liefern
Maschinenfabrik Soltau, Altona a. E.; Weiler & Köhler, Frank-
furt a. M., Steinweg 9.

91. Leim zum Aufkleben von Papier auf
Metalltuben liefern Mechler & Co., G. m. b. H., Chem.
Fabrik, Mannheim-Industriehafen; Gebr. Klug, Dehnitz-Wurzen
i. Sachsen.

92. Gießformen für Stangenpomade liefern
Weiler & Köhler, Frankfurt a. M., Steinweg 9.

98. Einrichtungen zur Erzeugung konsisten-
ter Fette liefern Carl Osterloh, Maschinenfabrik, Lübeck;
Gebrüder Burgdorf, Maschinenfabrik, Altona a. E.

100. Stinkasant (Asa foetida) liefern Caesar & Loretz,
Halle a. S.; Julius Großmann, Hamburg, Catharinenstr. 8;
Schütz & Co., Hamburg.

101. Tallöl liefern Chem. Fabrik Best & Co., Offenbach
a. M.-Bürgel; Neue Chemische Fabrik J. Rosahl, Roßlau a. E.

102. Naphtensäure und naphtensaures Natri-
um (Acidol, Bakusin und Myloin) liefern Steaua Romana, Berlin
W 8, Mauerstr. 37; Deutsche Vacuum Öl-A.-G., Hamburg.

103. Olibanum (Weihrauch) liefern Heim & Co., Leipzig;
Franz Fritzsche & Co., Hamburg-Uhlenhorst.

Gebrauchte und neue
Siedekessel
Bassins, Reservoir, Druck-, Koch- und Lagerkessel
in jeder Größe sofort ab Lager
Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung
Abteilung: Kesselschmiede
Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/65.
Telegramm-Adresse: Eisenherrmann Berlin.
Telefon: Amt Pankow 1067/68. [409]

Dr. Fr. Paschen
Frankfurt a. M., Prüfling 31.
Tel.-Adr.: Sigeta Telefon: Hansa 5485.
Chemisches Untersuchungslaboratorium für Ver-
brauchs- u. Fertigprodukte der Seifenindustrie.
[458]

HÖNTSCH KESSEL
FÜR WARMWASSER- u. NIEDERDRUCKDAMPFHEIZUNG
Wir liefern
Gewächshäuser Wintergärten
Höchste Aufzeichnungen auf allen blauen beschriebenen Aufstellungen
Höntsch u. Co.
DRESDEN-NIEDERSEDLITZ 89

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alloch“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuppmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 3000.—. Bei Kreuzbandendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezüher weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 8-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Uebereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengefuche Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gestrichen bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtshandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marx u. M. Steffan.

Geschäftsstelle: Pfannenkiel 15.

Verantwortlicher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2685

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 12. April 1923.

Nr. 15.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Der Reichswirtschaftsminister.

Berlin W 15, den 23. März 1923.

II/4 Nr. 933 II.

An den Wirtschaftsbund der Seifenindustrie,

Berlin W 30.

Auf das Schreiben vom 14. November 1922

Betr. zollfreie Waschmitteleinfuhr aus
Polnisch-Oberschlesien.

Bei den mit Polen über die zollfreie Einfuhr von Waschmitteln aus Polnisch-Oberschlesien auf Grund des Artikels 224 des deutsch-polnischen Abkommens über Oberschlesien vom 15. Mai 1922 geführten weiteren Verhandlungen ist Polen für das Kontingentjahr 1922/23 die Einfuhr von

85 t Schmierseife

250 t feste Seife

17 t Waschpulver und Scheuerpaste

zugestanden worden. Ein Kontingent für Toiletteseifen wurde nicht festgesetzt.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Ortsgruppe München für Bayern r. d. R.

Unsere am Ostersonntag abgehaltene Versammlung war der Wunsch mehrerer Kollegen, sie führte nach längerer Zeit wieder zusammen, zu lebhafter Diskussion.

Von den Versammlungs-Anwesenden wurde der Beschluß gefaßt, bei der Hauptgeschäftsstelle in Berlin den Antrag zu stellen, daß heuer in der ersten Hälfte des Jahres eine Wanderversammlung abgehalten wird, und zwar in Frankfurt a. M., welcher Ort geographisch günstig gelegen ist.

Anwesend waren folgende auswärtige Herren Kollegen: Karl Kammerer, Schriftführer, und techn. Leiter Wicher der Ortsgruppe Mannheim für Baden, Württemberg und Pfalz, ferner Wilhelm Fischöder und Carl Meyerheim von Augsburg, und Karl Bruhn von Memmingen. Schriftlicher Antrag ging ein vom Koll. Wilhelm Steiner in Rothenburg o. d. T.

Allen anwesenden auswärtigen Kollegen, welche die Opfer nicht gescheut haben, die Vereinigung zu fördern, sei der Dank der hiesigen Kollegen ausgesprochen.

Es hat sich gezeigt, daß es nützlich ist, wenn die Ortsgruppen unter sich in reger Fühlung bleiben, dadurch lassen sich Beschlüsse besser durchführen. Pflicht ist es auch aller bayer. Kollegen, sich zusammenzuscharen in dieser schweren Zeit, denn nur mit vereinten Kräften kann nützlich geleistet werden; nur Vertrauen gegen Vertrauen kann uns stärken und zum Ziele führen.

Ersuche daher dringend sämtliche Seifensieder und Parfümeure in Bayern r. d. R., soweit ihre Namen nicht bekannt sind, Unterzeichnetem ihre Adresse gefl. mitzuteilen. Bei Anfragen von Kollegen ist nach heutigen Verhältnissen das Rückporto beizulegen.

München, den 7. April 1923.

Ortsgruppen-Vorsteher
Gg. Achleitner,
München 25.

Ueber organische Sulfosalze und ihre Bedeutung für die Seifenindustrie.

Von Dr. Walther Schrauth, Privatdozent an der Universität Berlin.

(Eing. 17. III. 1923.)

Die Wasch- und Schaumwirkung der technischen Seifen wird nach den heute meist beachteten Theorien dahin erklärt, daß das bei der Hydrolyse in wässriger Lösung entstehende unlösliche, saure fettsaure Alkali durch die in Wasser leicht löslichen, nicht dissoziierten Anteile des Seifenkörpers in einen Emulsionszustand übergeführt wird und nunmehr die viskosen Schaumzellen bildet, welche ihrerseits wieder befähigt sind, sich selbst mit den vom Reinigungsobjekt zunächst losgelösten Schmutzstoffen zu beladen.

Bei Zusammenstellung des Fettansatzes sorgt man deshalb auch in bewußter Weise dafür, daß neben den leicht hydrolysierbaren, an sich schon in Wasser schwerer löslichen Salzen der höher molekularen Fettsäuren, d. h. der Öl-, Palmitin- und Stearinsäure, auch die in Wasser leicht löslichen, nur in geringem Maße dissoziierbaren Salze der niedriger molekularen Fettsäuren vorhanden sind, die bekanntlich wesentliche Bestandteile der sogenannten Leimfette, des Palmkern- und Kokosöles, darstellen. Seifen, welche auch in kaltem Wasser eine genügende Schaumkraft und ein betriebsfähiges Waschvermögen besitzen sollen, werden deshalb in der Regel unter Mitverwendung von wenigstens 10—20% dieser beiden Leimfette gesotten, während der Hauptanteil des Fettansatzes aus Kernfetten (Rindertalg, Knochenfett, Palmöl u. dgl.) besteht.

Vor einigen Jahren habe ich nun schon einmal darauf hingewiesen¹⁾, daß die Leimfette auch durch andere Produkte mit Vorteil ersetzt werden und daß an ihrer Stelle im besonderen solche Fettprodukte Verwendung finden können, welche wie das Rizinusöl Oxygruppen im Molekül enthalten oder wie das Türkischrotöl durch den Schwefelsäure-Rest, die sogen. Sulfogruppe, substituiert sind. Wie ich damals zeigen konnte, tritt das Schaumvermögen solcher Seifenkompositionen auch besonders dann stark in Erscheinung, wenn man durch eine leichte Ansäuerung des Seifenkörpers dafür sorgt, daß das in der Regel während des Waschprozesses erst entstehende saure fettsaure Alkali von vornherein im Seifenkörper vorgebildet ist.

Aber meine derzeitigen Vorschläge können doch nicht als eine Lösung derjenigen Fragen betrachtet werden, die sich heute für die Seifenindustrie aus den Schwierigkeiten der Rohmaterialbeschaffung heraus ergeben, denn die Rizinusstaude ist im Gegensatz zu anderen, bisher ebenfalls nur im Ausland angebauten Ölpflanzen (Sojabohne) unter den klimatischen Verhältnissen Deutschlands anscheinend nicht anbaufähig, sodaß der Ersatz der Leimfette durch das Rizinusöl bzw. seine Derivate auf den Import ausländischer Fettprodukte ohne Einfluß sein würde.

Der Zwang, den Import ausländischer Edelmetalle einzuschränken, ist aber mit Rücksicht auf die Passivität unserer Handelsbilanz gegeben, und so entsteht für die chemische Forschung die Aufgabe zu erwägen, ob die in der Seifenindustrie benötigten Fette — pro Jahr 250 000 t — nicht teilweise wenigstens durch synthetische Erzeugnisse zu ersetzen sind. Daß die Möglichkeit hierzu besteht, zeigen die Erfahrungen, die bisher schon bei

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1914, S. 991; 1915, S. 24.

der Herstellung von Fettsäuren durch Oxydation von Paraffin gemacht wurden; es bleibt aber zu prüfen, ob nicht auch chemisch anders geartete Produkte als Reinigungsmittel in ähnlicher Weise wie die Seifen selbst verwendbar erscheinen.

Wie schon oben gesagt, wird die Waschwirkung als solche im wesentlichen dadurch ausgelöst, daß der Schaumbildner — das in Wasser schwer lösliche saure fettsäure Alkali — in einer emulgierend wirkenden wässerigen Flüssigkeit zu äußerst feiner, d. h. kolloidaler Verteilung gelangt. Die hier aufgeworfene Frage läßt demnach Untersuchungen in zweierlei Richtung zu, deren eine sich darauf zu erstrecken hat, ob der Schaumbildner als solcher durch andere, ähnlich gestaltete Stoffe zu ersetzen ist, und deren andere die Erzeugung von Emulsionsflüssigkeiten mit den Eigenschaften einer Leimfettseife zur Aufgabe hätte.

Daß die Möglichkeit besteht, den eigentlichen Schaumbildner durch anders geartete Stoffe zu ersetzen, kann heute nicht mehr zweifelhaft sein, da es leicht gelingt, feste, in Wasser unlösliche Stoffe, wie Paraffin und ähnliche Kohlenwasserstoffe²⁾ oder die Erd- und Schwermetallsalze der Fettsäuren³⁾, ferner Ton, Magnesiumoxyd u. dgl. durch geeignete Mittel in kolloidale Form überzuführen. Auch die K.-A.-Seifen der Kriegszeit hätten durchaus zu brauchbaren Waschmitteln gestaltet werden können, wenn die Gesetze der Kolloidchemie bei ihrer Herstellung mehr Beachtung gefunden hätten.

Schwieriger aber ist die zweite Frage, denn die Verwendungsmöglichkeit eines organischen Stoffes als Emulsionsmittel wird nicht nur durch gewisse physikalische Eigenschaften bestimmt, die ihrerseits wieder von der Größe des Moleküls, den Löslichkeitsverhältnissen u. dgl. abhängig sind, sondern ist in nicht geringem Maße durch die chemische Struktur des Stoffes selbst bedingt, d. h. durch bestimmte Atomgruppierungen, die, ihrem jeweiligen Charakter entsprechend, die Auslösung des gewünschten Effektes fördern oder hemmen können.

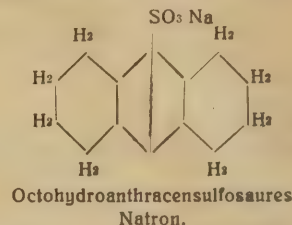
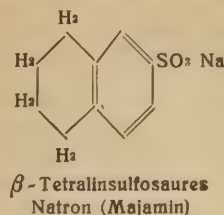
Die Erfahrungen haben nun gezeigt, daß wasserlösliche organische Salze, die, den obigen Darlegungen entsprechend, Oxy- oder Sulfogruppen in ihrem Molekül gebunden enthalten, am ehesten die für eine Verwendung als Emulsionsvermittler erforderlichen Eigenschaften besitzen, und in der Tat wird durch die Patentliteratur bewiesen, daß solche Verbindungen auch früher schon als Ersatzstoffe für Seifen u. dgl. in Betracht gezogen sind (vgl. z. B. D. R. P. 298 264, 332 649 u. a.).

Aber es ist auffällig, daß die bisher empfohlenen Produkte, unter denen die milchsäuren Salze und die Salze der Naphtalinsulfosäuren noch am ehesten beachtet wurden, praktische Anwendung in der Seifenindustrie dennoch nicht gefunden haben, weshalb man wohl annehmen darf, daß diese Salze irgendwelche Eigenschaften besitzen, die sie den Leimfettseifen gegenüber als minderwertig erscheinen lassen. In der Tat zeigt es sich auch, daß beispielsweise die milchsäuren Salze aussalzend wirken, während die Salze der Naphtalinsulfosäuren ein Kristallisationsvermögen besitzen, das unerwünschter Weise ebenfalls zu Strukturveränderungen im Seifenkörper führt, Erscheinungen, die auf die geringe Verwandtschaft dieser „Ersatzstoffe“ zu den Seifen selbst zurückgeführt werden müssen. Denn die Milchsäure ist auf Grund ihres geringen Molekulargewichtes noch nicht befähigt, mit Alkalien Verbindungen von dem Charakter der „Seifen“ zu bilden; ihre Salze verhalten sich ebenso wie die Acetate noch den anorganischen Elektrolyten ähnlich, sodaß sie die Homogenität wässriger Seifenlösungen ungünstig, ja störend beeinflussen müssen. Die Salze der Naphtalinsulfosäuren aber, deren Molekulargewicht ein für die Auslösung der gewünschten Effekte genügend hohes sein würde, lassen wieder den aliphatischen Charakter der Fettsäuren vermissen, an den anscheinend die Seifenwirkung ebenfalls gebunden ist.

Nun läßt sich aber bekanntlich der Charakter aromatischer Verbindungen durch den Hydrierungsprozeß derart beeinflussen, daß gleichzeitig mit der Aufnahme von Wasserstoff auch die Eigenschaften aliphatischer Verbindungen in Erscheinung treten. Wahrscheinlicherweise werden deshalb die wässrigen Lösungen der Sulfosalze von hydrierten Kohlenwasserstoffen die Eigenschaften von Emulsionsflüssigkeiten im Sinne dieser Ausführungen am ehesten besitzen. Da aber das Molekulargewicht dieser Stoffe mit Rücksicht auf den Verwendungszweck nicht zu klein gewählt sein darf, kommen hier ausschließlich die Sulfosalze der partiell oder voll hydrierten mehrkernigen aromatischen Kohlenwasserstoffe in Betracht, d. h. im besonderen die Abkömmlinge der hydrierten Naphtaline (Tetralin,

Dekalin), sowie die entsprechenden Anthracen- und Phenanthren-derivate.

Leicht zugänglich unter diesen sind nun vor allem die Salze der β -Tetralinsulfosäure und der Oktohydroanthracensulfosäure, deren Konstitution sich aus den nachstehenden Formeln ergibt.



(Schluß folgt.)

Standard-Methoden für die Probenahme und Analyse von Seifen und Seifenerzeugnissen des Handels.

(Fortsetzung.)

C. Analysen-Methoden.

Wenn das Resultat einer Bestimmung mit den Spezifikationen nicht in Einklang steht, so ist sie zu wiederholen.

I. Bei 105° C flüchtige Substanz. 5 g der Probe werden in eine Porzellan- oder Glasschale von etwa 6 bis 7 cm Durchmesser und 4 cm Tiefe eingewogen und in einer inerten Atmosphäre bei einer 105° C nicht übersteigenden Temperatur bis zum konstanten Gewicht getrocknet.

II. In Alkohol unlösliche Gesamtsubstanz. Freies Alkali und freie Säure. 1. *Alkoholunlösliche Substanz.* Eine 10-g-Probe wird mit 200 cm³ frisch aufgekochten und gegen Phenolphthalein neutralen Alkohols (94% oder höher) heiß digeriert. Man filtriert durch ein tarirtes, gegen Phenolphthalein neutrales Papierfilter oder saugt durch einen Gooch'schen Tiegel, indem man die Lösung während der Operation vor Kohlensäure und anderen sauren Dämpfen schützt. Den Rückstand im Filter oder Tiegel wäscht man mit heißem seifenfreiem Alkohol, bis er frei von Seife ist. Man trocknet das Filter oder den Tiegel mit dem Rückstand drei Stunden bei 100 bis 105° C, läßt abkühlen und wiegt die in Alkohol unlösliche Gesamtsubstanz⁴⁾.

2. *Freies Alkali oder freie Säure.* Man titriert das Filtrat vom Alkoholunlöslichen mit eingestellter Säure oder Lauge (Phenolphthalein als Indikator) und berechnet die Alkalität auf Natriumhydroxyd (oder Kaliumhydroxyd), die Azidität auf Ölsäure.

3. *In Wasser unlösliche Substanz.* Man verfährt so, wie bei Bestimmung des Alkoholunlöslichen angegeben ist. Nach dem Abfiltrieren und gründlichen Waschen des Rückstandes extrahiert man ihn mit Wasser von 60° C und wäscht das Filter gut aus. (Besteht das Wasserunlösliche nur aus organischen Stoffen, so kann für das Waschen und Extrahieren auch kochendes Wasser verwendet werden.) Man trocknet das Filter nebst Rückstand 3 Stunden bei 100 bis 105° C und wiegt das Alkoholunlösliche, dessen Natur durch weitere Prüfung bestimmt werden kann.

4. *Gesamtalkalität des Alkoholunlöslichen. (Alkalische Salze.)* Man titriert das Filtrat von der Bestimmung der wasserunlöslichen Substanz mit eingestellter Säure unter Verwendung von Methylorange als Indikator und berechnet die Alkalität auf Natriumoxyd (Na²O) und gewünschtenfalls auf eine andere Base, die den interessierten Parteien genehm ist.

III. *Gebundenes Alkali. Gesamte wasserfreie Seife.* Man löst 5 bis 10 g der Probe, je nach ihrem Gehalt an wasserfreier Seife, in 100 cm³ Wasser in einem 250-cm³-Erlenmeyerkolben auf. Nach erfolgter Auflösung gibt man verdünnte Schwefelsäure in geringem Überschuß zu, setzt einen kleinen Trichter auf den Kolben und erhitzt diesen auf eine 60° C nicht überschreitende Temperatur solange, bis die Fettsäuren in klarer Schicht obenauf schwimmen. Man bringt nun das Ganze in einen Scheidetrichter, läßt die untere saure wässrige Schicht in einen zweiten Scheidetrichter ab und

²⁾ Vgl. Schrauth und Friesenhahn, Chem.-Ztg. 1921 [45], Nr. 22, S. 177; Seifens.-Ztg. 1921, Nr. 12 und 13.

³⁾ Patentanm. Sch. 63 820 IV/23 e und Sch. 64 238 IV/23 e.

⁴⁾ Die alkoholunlösliche Substanz enthält die Hauptmenge der Alkalisalze, wie Karbonate, Borate, Silikate, Phosphate und Sulfate, ferner Stärke, und kann zur annähernden Bestimmung dieser Bestandteile benutzt werden. Diese Salze sind aber in Alkohol nicht vollständig unlöslich, sodaß für genaue Bestimmungen besondere Portionen Seife zu benutzen sind.

Über Bestimmung der Karbonate siehe C, XI, der Phosphate C, XII, der Sulfate C, XIII, der Silikate C, XX, des Borax C, IX, der Stärke C, XIV, 4.

schüttelt sie zweimal mit je 20 cm³ Äthyläther aus. Nun löst man die Fettsäuren selbst in diesem Äther auf und schüttelt ihn so oft mit je 10 cm³ Wasser aus, bis dieses gegen Methyloorange nicht mehr sauer reagiert. Die Waschwasserportionen werden vereinigt, mit 20 cm³ Äther ausgeschüttelt und dieser Äther gewaschen, bis das Waschwasser gegen Methyloorange neutral ist. Das Sauerwasser wird für die Chloridbestimmung aufbewahrt. Die Ätherlösungen werden (nötigenfalls unter Nachwaschen des Filters mit Äther filtriert) in einem geeigneten gewogenen Gefäß vereinigt, 100 cm³ neutraler kohlenstofffreier Alkohol hinzugefügt und bei Gegenwart von Phenolphthalein mit Normallauge bis zur genauen Neutralität titriert. Der Alkohol wird dann verjagt, der Rückstand zum konstanten Gewicht wie bei der Bestimmung der flüchtigen Substanz bei 105° C getrocknet und der Prozentgehalt Natronseife berechnet. Diese Seife enthält natürlich etwa vorhandenes Mineralöl und Neutralfett, die, wenn sie gesondert bestimmt werden, von dem Resultat abzuziehen sind, um die wirkliche Seife zu erhalten. Man berechnet das gebundene Natriumoxyd und zieht es vom Gewicht der Natronseife ab, um die Fettsäureanhydride zu erhalten. War die ursprüngliche Seife eine Kaliseife, so muß das Natriumoxyd auf Kaliumoxyd (K₂O) umgerechnet werden, oder es muß direkt mit Normalkalilauge titriert werden. Weist die Seife einen Überschuß an freier Säure auf, so müssen bei der Berechnung des gebundenen Alkalis in der ursprünglichen Seife geeignete Korrekturen vorgenommen werden⁵⁾. (Siehe die Bestimmung von Harz.) Bei Seifen, die eine große Menge löslicher Silikate, und bei Waschpulvern, die einen hohen Prozentsatz fein verteilten, wasserunlöslichen Materials enthalten, läßt sich das vorstehende Verfahren in der angegebenen Weise nicht anwenden. In solchen Fällen verwendet man das Filtrat, das bei der Bestimmung des in Alkohol Gesamtlöslichen erhalten wurde, nachdem man etwa vorhandene freie Säure oder freies Alkali neutralisiert hat. Man verdampft den Alkohol auf dem Wasserbad, nimmt den Rückstand mit Wasser auf und verfährt wie oben.

Bei Seifenprodukten, die einen hohen Prozentsatz alkoholunlöslicher Substanz enthalten und bei denen annähernde Resultate genügen würden, wie bei Scheuermitteln, Seifen- und Waschpulvern und Pasten u. dgl., und wo die Zustimmung der interessierten Parteien vorliegt, kann die alkoholische Lösung, die nach dem Abfiltrieren und Auswaschen der alkoholunlöslichen Substanz erhalten wurde, direkt in einem gewogenen Gefäß eingedampft, der Rückstand bei 105° C bis zum konstanten Gewicht getrocknet und dann als Seife angegeben werden.

IV. Chloride. Das nach Abschnitt C, III erhaltene Sauerwasser wird nach der Neutralisierung durch chlorfreies Alkali bei Anwesenheit von Kaliumchromat als Indikator mit eingestellter Silbernitratlösung titriert und das Resultat je nach dem Charakter der Seife auf Chlornatrium oder Chlorkalium berechnet.

Falls die wasserfreie Gesamtseife nicht bestimmt worden ist, wird es zweckmäßiger sein, sich folgender Methode⁶⁾ zu bedienen. Man löst 5 g der Probe in 300 cm³ Wasser, wenn nötig, unter Kochen auf und fügt einen Überschuß von neutraler, chlorfreier Magnesiumnitratlösung [etwa 25 cm³ einer 20%igen Lösung von Mg (NO₃)₂ · 6H₂O] hinzu. Ohne abzukühlen oder zu filtrieren titriert man nun mit eingestellter Silbernitratlösung in Gegenwart von Kaliumchromat als Indikator.

Literaturbericht

Offizielles Adreßbuch der Seifen- und Parfümerie-Industrie Deutschlands. Herausgegeben vom Verband der deutschen Seifenfabrikanten. 11. Auflage. Leipzig 1923. Beauftragter Verlag Schulze & Co.

Gegenüber der 1914/15 erschienenen 10. Auflage, welche die Adressen der Seifen- und Parfümerie-Fabriken in Deutschland, Österreich-Ungarn und der Schweiz enthielt, beschränkt sich die neue Ausgabe auf das Gebiet des jetzigen Deutschlands einschließlich Danzigs und des Saargebietes. Sie enthält im 1. Abschnitt das Verzeichnis der Seifen-, Parfümerie- und Wachswarenfabriken, alphabetisch nach Ländern geordnet, und das Ortsverzeichnis dazu, im 2. Abschnitt die Adressen, nach Branchen geordnet, und in den andern Abschnitten die einschlägigen Bezugsquellen. Leider erschwert eine große Anzahl von Druckfehlern, besonders bei den Firmen-Namen den Gebrauch des Buches, welche bei der nächsten Auflage unbedingt richtig zu stellen wären. Auch der Bezugsquellen-Nachweis ist sehr dürftig

⁵⁾ Mit der Natron- oder Kalilauge sollte ein blinder Versuch für Neutralsalze angestellt und nötigenfalls geeignete Korrekturen vorgenommen werden.

⁶⁾ H. C. Bennet, J. Ind. Eng. Chem. 1921 [13], 813.

ausgefallen, was sich daraus erklären dürfte, daß unter den heutigen Verhältnissen viele Firmen eine Beteiligung wegen der Kostenfrage abgelehnt haben. Im übrigen dürfte das Adreßbuch den angestrebten Zweck erfüllen. R. S.

Der praktische Kleiderfärber. Ein Lehr- und Nachschlagebuch über das gesamte Gebiet der Kleiderfärberei für alle praktischen Kleiderfärber, Meister, Gehilfen und Lehrlinge. Von Karl Blau, 345 Seiten. Preis: Grundzahl 6 und Schlüsselzahl des Börsenvereins, für das Ausland: schweiz. Fr. 20. A. Ziemsen Verlag, Wittenberg (Bz. Halle).

Das Buch ist so recht „aus der Praxis für die Praxis“ geschrieben. Ein Spezialwerk für die Kleiderfärberei fehlte bisher, abgesehen von Georg Roggenhofer's „Wäscherei in ihrem ganzen Umfange“. Während das letztere Werk mehr der Wäscherei dient, ist das neue Buch bestimmt, dem Kleiderfärber zu helfen. Was hier ein alter Praktiker für seine Kollegen schreibt, wird sicher Beifall finden. Das Buch enthält eine ausführliche Beschreibung aller vorkommenden Arbeiten und Einrichtungen in der modernen Kleiderfärberei. Besondere Aufmerksamkeit wurde dem Kapitel über Färberei zugewandt, unter erheblicher Berücksichtigung der Kleiderfärberei. Ein Abschnitt über die gebräuchlichsten Chemikalien und eine Anzahl Tabellen für die Säuren, Laugen und Salze vervollständigen das Buch. Von weitläufigen Erklärungen der verschiedenen Vorgänge durch chemische Formeln u. dgl. hat der Verfasser abgesehen, sodaß auch dem einfachsten Färber alles in leicht verständlicher Form gebracht wird. So wird das Buch jedem wertvolle Anregung geben und das sein, was der Verfasser in seinem Vorwort erhofft: Den jungen, angehenden Kollegen ein Führer, den älteren ein Ratgeber.

Chemiebüchlein. Ein Jahrbuch der Chemie. Herausgegeben von Professor Dr. H. Bauer. Mit Beiträgen von Prof. Dr. H. Kauffmann, Dr.-Ing. Emil Kohlweiler, Prof. Dr. A. Koenig, Dr.-Ing. Viktor Reuß. Franckh'sche Verlagshandlung, Stuttgart.

Die Beschaffung der Rohstoffe ist wohl in keiner Zeit so brennend geworden wie heute, und die Frage ihrer Lösung stellt an die chemische Forschung und chemische Technik ganz besonders hohe Anforderungen. Gerade die deutsche Wissenschaft ist es, die auf dem Gebiete der Chemie schon immer großes geleistet hat und große, ungeahnte Fortschritte sind auch jetzt wieder zu verzeichnen. Über diese Fortschritte auch den gebildeten Laien auf dem laufenden zu halten, ist der Zweck des „Chemiebüchleins“. Es will diese Fortschritte dem Leser in einer Form übermitteln, daß er die Ergebnisse und Ziele dieser Fortschritte rasch erfassen kann. Dies ist in vielen Fällen nicht möglich, wenn man den Entwicklungsgang der betreffenden Arbeiten nicht kennt. Es ist deshalb bei der Berichterstattung wichtiger Arbeiten besonderer Wert darauf gelegt, daß der Leser in Form von kleinen Abhandlungen in das betreffende Gebiet eingeführt wird. Ferner sind nur solche Arbeiten berücksichtigt, welche zu einem gewissen Abschluß gebracht worden sind oder wenigstens so weit gefördert sind, daß sie Aussicht auf einen wahren Erfolg versprechen.

Kleine Zeitung

Verseifen von Fetten oder Ölen mittels Alkalikarbonaten. (D. R. P. 365 618 v. 13. VII. 1920. *Vereinigte Chemische Werke A.-G.* in Charlottenburg, Dr. Thilo Kroeber in Westend und Dr. Leonhard Mamlock in Charlottenburg.) Die Herstellung von Seifen erfolgte bisher derartig, daß man entweder Fettsäureglyzeride (tierische oder pflanzliche Fette oder Öle) mit Alkalkalien verseifte, oder die Fettsäureglyzeride durch Erhitzen mit Wasser, Schwefelsäure oder Anwendung von Fettsäurespaltungsmitteln in die freien Fettsäuren überführte und diese mit Alkalikarbonaten umsetzte.

Die unmittelbare Überführung von Fettsäureglyzeriden durch Einwirkung von Alkalikarbonaten in Seifen konnte technisch bisher nicht durchgeführt werden. Man wußte zwar, daß beim Erhitzen von Fetten mit wasserfreier Soda in Abwesenheit von Wasser bei 260° fettsaures Alkali entsteht, doch wurde das Fett teilweise weitgehend zersetzt, sodaß die Ausbeute an Seife und ihre Qualität schlecht waren. Man wußte auch, daß beim Erhitzen eines Gemisches von Fett und Sodalösungen in eisernen Röhren bei Temperaturen von etwa 200 bis 300° unter Druck fettsaures Alkali entsteht. Da man die Fette unter Druck in Gegenwart von Wasser erhitzte, so mußte dieser Vorgang derartig gedeutet werden, daß durch die Einwirkung des Wassers unter Druck eine Spaltung der Fette in Glycerin und Fettsäuren eintrat und die gebildeten freien Fettsäuren sich dann mit dem vorhandenen Alkalikarbonat umsetzten.

Man hat auch vorgeschlagen (Seifensieder-Zeitung 1907, Seite 1061), Fett in Kohlenwasserstoffen zu lösen und nach Zugabe eines Emulgierungsmittels, wie Seifen oder Saponine, mit wäßrigen Lösungen von Alkalikarbonat auf 100 bis 120° C zu erhitzen. Hierbei war aber die Verwendung von Seife oder Saponin und großer Mengen von Kohlenwasserstoffen erforderlich. Letztere blieben in der erhaltenen Seife, sodaß lediglich Seife mit Petroleum und Terpentinöl hergestellt werden konnte. Dies be-

schränkte das Verfahren auf die Herstellung von Seife mit Kohlenwasserstofffüllung. Die Verwendung großer Mengen von nach einem anderen Verseifungsverfahren hergestellter Seife verteuerte das Verfahren, welches mit Rücksicht auf die Notwendigkeit der Verwendung bereits fertiger Seife nur in beschränkter Hinsicht als Verseifungsverfahren anzusehen ist.

Das vorliegende Verfahren zur Herstellung von Seife besteht darin, daß man Fette oder Öle mit Alkalikarbonat in Gegenwart geringer Mengen Wassers auf etwa 160 bis 200° C erhitzt, hierbei für eine gute Durchmischung Sorge trägt und das verdampfende oder durch die Reaktion verbrauchte Wasser ständig ergänzt. Die notwendige und zulässige Menge Wasser richtet sich nach der für die Verseifung einzuhaltenden Temperatur und der Art des Fettes oder Öles. Eine zu große Menge von Wasser darf nicht vorhanden sein, weil sonst die für die Reaktion erforderliche Temperatur nicht erzielt werden kann. Die Menge des Wassers ist daher derartig zu wählen, daß die für die Verseifung erforderliche Temperatur von etwa 150 (genauer 160°) bis 200° C erreicht werden kann. Die Reaktion wird durch Rühren unterstützt. Am geeignetsten ist die Temperatur von 200°, doch können auch niedrigere Temperaturen, beispielsweise 160 oder 180° C angewendet werden. Die Temperatur muß sich unter derjenigen Temperatur halten, bei welcher eine Zersetzung der Fette, der Öle oder der gebildeten Seife eintreten kann.

Das Verfahren ist für alle in der Seifenfabrikation benutzten Fette und Öle anwendbar. Man kann verschiedene Fette und Öle in Mischung miteinander verarbeiten. Die Aufarbeitung der Seife geschieht in der üblichen Weise, z. B. durch Aussalzen und Gewinnen des Glycerins aus der Unterlage. Man kann Natriumkarbonat oder Kaliumkarbonat oder Mischungen derselben anwenden, so daß man entweder Natron- oder Kaliseifen oder Gemische derselben erhält.

Das Verfahren kann derartig ausgeführt werden, daß man eine Mischung von Fetten oder Ölen mit Alkalikarbonat in Gegenwart der erforderlichen Wassermenge im offenen Gefäße erhitzt und das verdampfte Wasser ersetzt. Man kann auch das Reaktionsgemisch am Rückflußkühler oder Luftkühler erhitzen, wobei eine Verdampfung von Wasser vermieden wird und keine erneute Zugabe von Wasser notwendig ist. Man kann auch die Fette und Öle mit Alkalikarbonat mischen und das notwendige Wasser in Form von Dampf einleiten. Man kann zunächst Alkalikarbonat und Fette und Öle in Gegenwart der erforderlichen geringen Menge Wasser erhitzen und den Zusatz des verdampften Wassers in Form von Dampf geben.

Man kann zunächst eine beliebige Menge Wasser anwenden und im offenen Gefäße verdampfen. Sobald die für das Verfahren notwendige geringe Menge des Wassers vorhanden ist, sorgt man für die Erhaltung derselben durch Zugabe des verdampften Wassers.

Man kann die Öle und Fette mit der für die Verseifung der auf einmal verarbeiteten Öl- oder Fettmengen erforderlichen Menge von Alkalikarbonat erhitzen. Man kann aber auch die Öl- oder Fettmengen nicht auf einmal verarbeiten, sondern nur einen Teil des Öles und Fettes mit der für die Gesamtmenge erforderlichen Menge von Alkalikarbonat in Gegenwart der geringen Menge Wasser erhitzen und den Rest des Öles oder Fettes allmählich zugeben.

Man kann derartig arbeiten, daß man die Öle und Fette nicht mit der Gesamtmenge des zur Verseifung erforderlichen Alkalikarbonats vermischt, sondern zunächst nur einen Teil des Alkalikarbonats zugibt und die weiteren Mengen des Alkalikarbonats allmählich im Verlaufe des Verfahrens zugebt.

Das Verfahren besteht in der Verseifung von neutralen Fetten und Ölen. Es können aber natürlich auch Fette verwendet werden, die bereits freie Fettsäuren enthalten. Derartige Fette verseifen sich besonders leicht nach dem vorliegenden Verfahren.

Beispiel 1. 50 T. Talg werden mit 22 T. technischer wasserfreier Soda (etwa 95 prozentig) unter ständigem Rühren auf 200° erhitzt und allmählich 50 T. Wasser, von denen ein Teil im Laufe der Reaktion verdampft, hinzugegeben. Das Wasser wird in dem Maße, wie es verdampft, ständig erneuert. Im Verlauf von etwa 2 Stunden werden noch 50 T. Talg zugesetzt und unter ständigem Rühren und Erneuern des verdampfenden Wassers 4 bis 5 Stunden lang auf etwa 200° erhitzt. Die Verseifung ist nunmehr beendet, die dick gewordene Masse wird in Wasser aufgelöst, die Seife durch Aussalzen abgeschieden und die Unterlage in üblicher Weise auf Glycerin verarbeitet.

Die Reaktion kann auch am Rückflußkühler vorgenommen werden, wobei man 13 T. Wasser auf die oben angegebene Menge verwendet. Das Verfahren kann auch in der Weise ausgeführt werden, daß das erforderliche Wasser in oder auf das erhitzte Reaktionsgemisch in Form von Dampf geleitet wird.

Beispiel 2. 100 T. Rizinusöl werden mit 21 T. technischer Soda und Wasser in der in Beispiel 1 angegebenen Weise behandelt. Bereits bei einer Temperatur von 120 bis 140° findet im Verlauf einiger Stunden die Verseifung statt.

Patentansprüche: 1. Verfahren zum Verseifen von neutralen Fetten oder Ölen mittels Alkalikarbonate, dadurch gekennzeichnet, daß die Fette oder Öle mit Alkalikarbonat unter Erhaltung derartiger Mengen Wasser, daß die für die jeweilige Verseifung erforderliche Temperatur bei Atmosphärendruck er-

halten werden kann, vorteilhaft unter Rühren und gegebenenfalls unter Verwendung eines Rückflußkühlers erhitzt werden. 2. Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das erforderliche Wasser in Form von Dampf in oder auf die erhitzte Masse geleitet wird. 3. Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zunächst eine größere als für die Erzielung der Verseifungstemperatur zulässige Menge von Wasser verwendet und dieses dann bis auf die zur Erzielung der Verseifungstemperatur zulässige Menge eingedampft wird, worauf für die Erhaltung dieser Wassermenge Sorge getragen wird. 4. Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man einen Teil des Öles bzw. Fettes mit der gesamten Menge Alkalikarbonat bzw. einem Überschuß bei Gegenwart von Wasser erhitzt und den Rest des Öles oder Fettes im Verlauf der Reaktion zusetzt. 5. Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man zu Anfang nur einen Teil des Alkalikarbonates zusetzt und den Rest im Verlauf der Reaktion.

Gehärtete Fette. In einem größeren umfangreichen Aufsatz haben *Scheslakoff* und *Kuptschinsky* ihre Versuche über den Härtungsvorgang veröffentlicht. Es sollen hier nur die Schlußfolgerungen aus dem experimentellen Material mitgeteilt werden.

1. Der Prozeß der Hydrierung ungesättigter Verbindungen in den Fetten verläuft fortlaufend und in dem ersten Stadium vorwiegend auf Kosten der weniger gesättigten Säuren, sodaß schon bei den ersten Phasen der Hydrierung sich bedeutende Mengen Ölsäure anhäufen (aus Linol- und Linolensäure). Die völlige Umwandlung dieser in Ölsäure wurde beim Sonnenblumen-, Hanf- und Leinöl bei der Jodzahl 54, beim Bauwollsaamenöl bei der J.Z. 34,2 beobachtet. Von diesen Sättigungsgrenzen an bestehen die Glyceride der ungesättigten Säuren in diesen Ölen nur aus Olein. 2. Für jede Ölart gibt der Hydrierungsprozeß ein ganz bestimmtes Verhältnis zwischen Erstarrungstemperatur der Fettsäuren und der J.Z., und aus den nach diesen Daten gebauten Kurven kann man ein ganz bestimmtes Urteil über die Zusammensetzung des Öls in einem beliebigen Stadium seiner Hydrierung bilden. Diese Kurven können zur Bestimmung der Natur der hydrierten Fette und des Grades ihrer Hydrierung benutzt werden. 3. Die Erstarrungstemperatur eines Gemisches von gesättigten und ungesättigten Fettsäuren hängt nur von deren Menge ab und nicht von irgendwelchen strukturellen Beeinflussungen der letzteren. 4. Bei gleicher Erstarrungstemperatur der Fettsäuren sind die Jodzahlen der gehärteten Fette bedeutend höher als die der festen natürlichen Fette; deshalb ist es notwendig, bei der Charakteristik und technischen Bewertung der hydrierten Fette nicht nur die Erstarrungstemperatur, sondern auch die J.Z. zu bestimmen, wobei nur das Verhältnis beider Größen die Möglichkeit bietet, genau festzustellen, ob das betr. feste Fett ein Naturprodukt oder ein gehärtetes Öl oder ein Gemisch von gehärtetem und ungehärtetem Fett ist. 5. Bei gleichen Erstarrungstemperaturen besitzt ein Gemisch von hydrierten und unhydrierten Ölen im Vergleich mit den festen Naturfetten oder mit den durch direkte Sättigung der Öle mit Wasserstoff erhaltenen Fetten einen höheren Koeffizienten der Jodabsorption, stellt also für die Technik ein minder wertvolles Produkt dar. Ein vollwertiges hydriertes Öl, das nach seinen technischen Eigenschaften, guten Talgsorten und anderen analogen festen Naturfetten, unabhängig von der Erstarrungstemperatur seiner Fettsäuren und der Ölsorte, gleichkommt, muß die Jodzahl in den Grenzen 35–40 und keinesfalls höher als 45 besitzen.

(Z. D. Öl- u. Fettind. 1922 (42), 757–774 d. Chem. Umschau.)

Eukalyptus-Toilette-Essig. 1 T. Essigsäure, 8 T. Eukalyptustinktur, 126 T. Eau de Cologne. Man läßt über Nacht stehen und filtert. Zur Anwendung fügt man einige Tropfen dem Wasser zu, in welchem Gesicht und Hände gewaschen werden. (The Spatula.)

Peroxyd-Mundwasser. 0,5 g Thymol, 0,5 g Menthol, 30 g Ratanhiatinktur, 50 g Alkohol, 120 g Wasserstoffperoxydlösung. Ein paar Tropfen der Mischung werden auf ein Glas Wasser zum Mundspülen verwendet. (The Spatula.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 300 eine dritte, wenn M 800 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

275. Wie kann man Rostflecken aus einem eisernen Waschkessel entfernen?
E. S. in N. (Norwegen).

276. Wir stellen aus 5 T. Nigrosinbase, gelöst in 5 T. Olein, 20 T. Anilinöl und 20 T. Benzin ein Lederschwarzöl her, das farbiges Leder und besonders auch farbige Ösen schwärzt. Da uns die Beschaffung des Anilinöles Schwierigkeiten macht, bitten wir um Angabe von Bezugsquellen und um Bekanntgabe von Ersatzmitteln für Anilinöl, bezw. um Vorschriften für Lederschwarzöl mit denselben Eigenschaften.

St. B. in W.

277. Wir haben laufend Anfall in Abfallfetten mit ca. 50% Fettgehalt aus Abdeckereien. Die Fette können durch einfaches Auskochen im offenen Bottich nicht herausgeholt werden. Es handelt sich vorwiegend um talgartige Fette von Därmen etc. Zweckmäßig wäre es wohl, die Abfälle zu extrahieren. Uns stehen jedoch neben Holzbottichen für 3000 l Inhalt nur Autoklaven für ca. 1000 l Inhalt zur Verfügung. Was macht man mit der Ware? Der zeitige Vorrat bezieht sich auf rund 25 000 kg.

T. in K.

278. Welchem Umstande ist es zuzuschreiben, daß ein aus Kartoffelmehl-Stärke (superior) hergestellter Pflanzenleim nach kurzer Zeit gelatinöse Form annimmt? Die Stärke wird nach allgemeinen Vorschriften mit Atznatronlösung klar aufgeschlossen und mit Salzsäure bis auf schwache Alkalität abgestumpft. Der Prozentgehalt an Stärke beträgt ca. 16%.

A. B. in K.

279. Wie gewinnt man am besten das Fett aus frischen Knochen, meist Füßen, wenn keine andere Einrichtung als eine einfache, gut eingerichtete Talgschmelze vorhanden ist?

J. in J. (Rumänien).

280. Bitte um Angabe der Adressen der führenden deutschen Zeitschriften der Fell-, Wolle-, Leder- und Textil-Industrie.

J. in J. (Rumänien).

281. Hat sich Rohwollfett als vorteilhaftes Rohmaterial für die Seifenfabrikation erwiesen oder wird es besser für andere Zwecke verwendet?

S. in B.

282. Wir beabsichtigen, ein ausgearbeitetes Verfahren zur Aufarbeitung von Rohgaswasser auf Ammoniak etc. zu übernehmen. Bestehen in dieser Industrie Preis- oder Absatzkonventionen, und ist die Aufnahme der Fabrikation lohnend?

K. in M.

283. Rentiert sich heute die Aufstellung einer Twitchell-Spaltanlage mit anschließender Schmierseifenfabrik in Bezug auf die derzeitigen Glycerin- und Fettsäurepreise?

P. in T.

284. Wie werden Alaunsteine in viereckigen Stücken hergestellt?

W. in D.

285. Bitte um Angabe von erprobten Vorschriften zur Herstellung von guten Druckfarben, speziell für Vervielfältigungsapparate, sowie gewöhnlicher Druckerschwärze, die in Preis und Qualität gut und konkurrenzfähig sind.

G. W. in Oe.

286. Woraus besteht Albero-Zinkweiß-Ersatz? Kann dieses Präparat als wirklicher Ersatz für Zinkweiß bei der Herstellung von kosmetischen und medizinischen Produkten unbedenklich und mit der gleichen Wirkung verwendet werden?

R. in S.

287. Bitte um erprobte Vorschriften für Bohnermasse.

T. in A.

288. Auf welche Weise wird eine gute Bleichsoda erzeugt? Sind hierzu Maschinen erforderlich?

T. in A.

289. Kann auf Kristallsoda, welche durch organisches Grundwasser in der Farbe einen gelblichen Unterton hat, die Bezeichnung „handelsüblich“ angewandt werden, wenn ein Gehalt an Eisen in der Soda nicht nachweisbar ist?

O. & C. in B.

290. Wir haben Nachfrage nach einem Haarfärbemittel, welches in Form eines grauschwarzen Pulvers in den Handel kommt und, mit kaltem Wasser angerührt, weißgewordenes Haar schwarz färbt. Das Mittel enthält Paraphenyldiamin und ist nicht für Deutschland bestimmt. Wir bitten um Angabe einer genauen Herstellungsvorschrift. Eine gute Anleitung wird ev. honoriert.

M. in L.

291. Kann Mineralöl auf irgendeine Weise vorteilhaft zu verseiften Schuhcreme verwendet werden?

H. in Ö. (Schwed.)

Antworten.

197, 206 u. 228. Setzen Sie sich betr. Beschaffung des Extraktors bezw. der Seifeneinrichtung mit mir in Verbindung.

F. W. Günther, Leipzig, Lillienstr. 14.

219 u. 236. Ich bitte Sie, sich an mich zu wenden.

S. C.

243. Auskunft erteilt durch Vermittlung der Redaktion

P. O. in B.

246. Ich hatte selbst Gelegenheit, ca. 200 Stück auf dem Transporte verwendete Schweine von der Bahnbehörde zu kaufen und arbeitete in folgender Weise: Die Tiere wurden abgehäutet, die Eingeweide sowie alle bluthaltigen Fleischteile entfernt, das übrige samt den Knochen zerkleinert und darauf analog wie beim Schmelzen von Talg gearbeitet. Es ist vorteilhaft, den größten Teil des Fettes bei nicht zu großer Hitze zu gewinnen, das geschmolzene Fett abzunehmen und den Rest zwecks Erzielung einer vollständigen Ausbeute bei größerer

Hitze zu behandeln; dabei ist nicht zu vermeiden, daß die zweite Fettpartie und der Rest bedeutend dunkler werden als das zuerst gewonnene Fett.

I. F. in L.

— Setzen Sie sich betr. Verarbeitung von verendeten Fettschweinen mit mir in Verbindung, da ich Ihnen gegen Erstattung meiner Unkosten ein einfaches Verfahren mitteilen kann.

W. Waller, Boxberg-Wölchingen.

251. Wir ersuchen Sie, sich betr. Herstellung von Wagenfett mit uns in Verbindung zu setzen.

Rührwerke-Fabrik G. m. b. H., Berlin W 35, Am Karlsbad 12/13.

253. Die Zusammensetzung der erwähnten Lederöle ist mir nicht bekannt. Ein allen Anforderungen entsprechendes Lederöl aus sulfurisiertem Tran unter Mitverwendung von Mineralöl ist allen andern nicht aus Tranen hergestellten Präparaten unbedingt vorzuziehen. Ein brauchbares Lederöl muß einen gewissen Prozentsatz verseifbarer tierischer Öle, in diesem Falle Tran, enthalten. Das auf solche Weise dargestellte Präparat ist vollkommen klar, in jedem Verhältnis mit Wasser emulgierbar, sodaß beim Gebrauch ein besonders weiches, geschmeidiges, bruchfreies Leder resultiert. Zur Herstellung können durchweg alle Trane verwandt werden, da sie im Herstellungsprozeß den Geruch vollkommen verlieren. Näheres durch

Straszewski, Chemiker, Krefeld.

256. Ein gutes Schuhmacherpech erhält man durch Zusammenschmelzen von 56 kg Kolophonumpech, 14 kg Harzöl und 30 kg dunklem Kolophonium, wonach man mit 2 kg Reben-schwarz färbt. Ein braunes Schuhmacherpech wird aus 80 kg dunklem Kolophonium, 15 kg Harzöl, 3 kg Ocker und 1 kg Englischrot erhalten.

H. M.

257. Um die Treibriemen vor den Ratten zu zu schützen, könnten sie mit einem Gemisch von Fett (Talg etc.) mit einem Meerzwiebel-extrakt eingeschmiert werden. Geeigneter wäre auch eine Lösung von 20 g Phosphor in 250 g Wollfett, womit die Riemen imprägniert werden. Geeignete Mittel liefert auch die Firma Arthur Plöttner, Abt. f. Schädlingsbekämpfung, Theissen, Thüringen.

H. M.

258. Der Syndikatspreis für kalz. Soda betrug Anfang März M 580 pro kg, Mitte März bestand noch derselbe Preis. Demnach war der Sodapreis bei Ihrem Grossisten viel zu hoch.

G. W.

259. Das Eintrocknen der Schuhcreme in den Dosen ist jedenfalls auf den Terpentinsäuresatz, der sehr leicht flüchtig ist, zurückzuführen. Ersetzen Sie diesen durch Dekalin oder einen anderen hochsiedenden Terpentinsäuresatz.

F. R.

260. Die Ursache, daß das Parkett-Linoleumwachs aus den Dosen ausschwitzt und diese verschmutzt, dürfte der zu hohe Paraffingehalt sein. Abgesehen von dem hohen Paraffingehalt dürfte das verwendete Ceresin kein amorphes ozokerithaltiges Handelsceresin, sondern ein in der Hauptsache aus Paraffin bestehendes Kunstceresin sein. Der größte Teil der Wachse hat also einen kristallinen Charakter, weshalb die Bindung zwischen Grundmasse und Lösungsmittel sehr lose ist, sodaß bei Temperaturerhöhung sich die niedrig siedenden Anteile (Terpentinsäuresatz) rasch verflüchtigen, Tropfen auf der Oberfläche des Waxes bilden und unter Mitreißen von Wachs oder Farbstoff aus den Dosen heraus-schwitzen. Verwenden Sie ein gutes Handelsceresin sowie einen schwerer flüchtigen Terpentinsäuresatz als Lösungsmittel.

F. R.

261. Lederöle für Gerbereien und Lederfabriken auf der Grundlage von Rizinusöl. I. 20 T. Rizinusöl werden mit 5 T. Lardöl oder Schweinefett, worin 0,5 T. Kampfer unter leichtem Erwärmen und Rühren gelöst sind, gemischt. II. 15 T. Rizinusöl, 2 T. Knochenöl, 1 T. Terpentinöl und 0,3 T. Kampfer. III. 45 T. Rizinusöl, 15 T. Robbentran, 10 T. Vaselineöl, 5 T. Birkenteer und 25 T. denatur. Spirit.

M. O.

262. Über Magadi-Sodaasche vgl. die Antworten zur Frage 218 in Nr. 13, S. 181. Wenn die Lösung von Magadi-Sodaasche gut absetzen gelassen wird, dürfte sie bei der Kristallisation eine gute Ausbeute an Kristallsoda liefern, doch liegen darüber noch keine Erfahrungen aus der Praxis vor.

A. G.

263. Zwecks Aufarbeitung von ölhaltiger Bleicherde zu Seifen werden z. B. 2000 kg der ölhaltigen Bleicherde in den Kessel gegeben, mit Wasser unter Verwendung direkten Dampfes zur Lösung gebracht und die berechnete Laugenmenge, d. s. ca. 400—500 kg 25grad. Natronlauge portionsweise zugegeben. Der entstehende dünne Seifenleim wird nun unter stetem Sieden mit 24grad. Salzwasser getrennt und darnach der Kessel über Nacht bedeckt. Man erhält auf diese Weise den größten Teil des in der Bleicherde enthaltenen Oles in Form eines schaumigen Kernes, der durch Umsieden weiter gereinigt und verbessert werden kann, während sich darunter die Bleicherde und die Salzlauge absetzt. Letztere kann von der Erde separiert und beim nächsten Sud anstelle von Salzwasser wieder verwendet werden.

R. G.

— Vgl. die Abhandlung „Die Aufarbeitung gebrauchter ölhaltiger Fullererde zu Seifen“ in Jg. 1909, Nr. 16 und 17. Red.

264. Toilette-Essig nach H. Mann: 1000 g Weinsprit, 15 g Isoeugenol, 50 g Zitronenöl, 130 g Bergamottöl, künstl. 10 g Neroliöl, künstl., 3000 g Wasser, 1000 g Eisessig und 160 g Essigäther. L. M.

265. Eine ausführliche Anleitung für moderne Kalkulation von Haushaltseifen läßt sich im Fragekasten wegen Raummangels nicht geben, und ich verweise Sie auf den Abschnitt „Die Kalkulation der Seifenfabrikation“ in Dr. Schrauth „Handbuch der Seifenfabrikation“, S. 672–675, der auch auf die einschlägigen Abhandlungen in der Seifens.-Ztg. 1906, Nr. 30, S. 621; 1907, Nr. 45 u. 46; 1908, Nr. 14, 16, 17 und 18; Jg. 1909, Nr. 30 hinweist. R. S.

267. Polieröl (Schleiföl) wird durch Verschmelzen von 250 T. Leinölfirnis, 75 T. Bernsteinlack, 50 T. Terpentin, 25 T. Sikkativ und etwas Alkannawurzel hergestellt. M. O.

268. Um flüssiges Wasserglas in offenen Behältern haltbarer gegen die Einflüsse der Luft zu machen, wird etwas Atzkalklauge oder konzentrierte Pottaschelösung zugemischt. R. G.

270. Mit „Terpentinölware“ wird allgemein eine wasserfreie Schuhcreme bezeichnet, bei welcher mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches aus reinem Terpentinöl bestehen. Diese Definition wurde auf Vorschlag der Richtpreiskommission des Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-fabrikanten, welche auf der Generalversammlung dieses Verbandes im Januar 1922 gebildet wurde, angenommen. Maßgebend war hierfür die Tatsache, daß die am Markte befindlichen Terpentinölcremes, abgesehen von einzelnen Spezialmarken, nicht aus reinem Terpentinöl bestehen, sondern mit Ersatzmitteln in schwankendem Verhältnis verschnitten werden. Da die Erfahrung gelehrt hat, daß, wie auch der Fragesteller anführt, das Verdünnungsmittel einer guten Creme nicht ausschließlich aus reinem Terpentinöl bestehen müsse, sondern daß insbesondere Tetralin, Dekalin und gut raffinierte Schwerbenzine sehr gut zum Ersatz des die Ware ungewöhnlich verteuernenden reinen Terpentinöls herangezogen werden können, ohne die Qualität der Creme hierdurch zu verschlechtern, so lag es im allgemeinen volkswirtschaftlichen Interesse, den Vertrieb dieser verschnittenen Ware nicht dadurch zu beschränken, daß diese nicht unter der Bezeichnung „Terpentinware“ verkauft werden darf. Ein Verbot, eine nicht mit ausschließlich reinem Terpentinöl hergestellte Schuhcreme auch nicht mit „Terpentinware“ bezeichnen zu dürfen, würde den Absatz ungemein erschweren, da der nicht näher informierte Händler sowie Konsument eine „Terpentinware“ — und diese natürlich möglichst billig — kaufen will und ein Präparat, welchem seitens des Fabrikanten oder Verkäufers diese Bezeichnung nicht beigelegt werden darf, ablehnen würde.

Nicht geklärt ist die Frage, ob auch eine wasserfreie Schuhcreme, welche weniger als 50% des Verdünnungsmittels an Terpentinöl enthält, nicht mit „Terpentinware“ bezeichnet werden darf. Nach dem vorerwähnten feststehenden Begriff der „Terpentinölware“ müßte diese Frage verneint werden. Handelsüblich und durch den katastrophalen Marksturz begünstigt ist es allerdings auch, eine wasserfreie Schuhcreme noch mit „Terpentinölware“ zu bezeichnen, welche einen wesentlich geringeren Gehalt an reinem Terpentinöl besitzt. Hierfür maßgebend ist lediglich die Bedingung, daß die Creme auch tatsächlich reines Terpentinöl enthält und zwar soviel, daß dieses aus der Creme herausreicht. Unzulässig ist es natürlich in allen Fällen, eine Schuhcreme, bei welcher das Verdünnungsmittel nicht ausschließlich aus reinem Terpentinöl besteht, mit „reine Terpentincreme“, „100%ige Terpentinware“ o. dgl. zu bezeichnen; richtig wäre für eine nur ganz wenig Terpentinöl enthaltende Ware die vereinzelt anzutreffende Unterbezeichnung: „Unter Verwendung von reinem Terpentinöl hergestellt.“ Mit Rücksicht darauf, daß auch ohne Terpentinöl durchaus zweckentsprechende, gut verwendbare wasserfreie Schuhcremes hergestellt und zu niedrigen Preisen geliefert werden können, was beides in volkswirtschaftlichem Interesse liegt, besteht eigentlich kein Grund dafür, einer weniger als 50% des Verdünnungsmittelgemisches reines Terpentinöl enthaltenden Schuhcreme die Bezeichnung „Terpentinware“ zu versagen, sofern in dieser überhaupt Terpentinöl enthalten ist. Mit dieser Bezeichnung soll doch lediglich ein Kaufanreiz ausgeübt werden, da es unmöglich ist, die bei der Mehrheit der Konsumenten einmal eingewurzelte Anschauung auszumerzen, daß nur eine einschließlich mit Terpentinöl hergestellte Schuhcreme zweckentsprechend wäre. Die Bezeichnung „Terpentinölware“ kann nicht gut als Irreführung des Konsumenten in betrügerischer Absicht aufgefaßt werden, weil der Konsument durch die einen geringeren Terpentinölgehalt besitzende Schuhcreme weder bezüglich der Qualität, noch bezüglich des Preises betrogen wird, welcher letzterer sehr von dem Terpentinölgehalt der Creme abhängt, sodaß eine nur wenig Terpentinöl enthaltende Ware also naturgemäß billiger geliefert werden kann als eine 50- oder mehrprozentige Creme. Im übrigen verweise ich den Fragesteller u. a. auf meine Artikel „100%ige Terpentinware“ (Nr. 37, Jg. 1920 der „Seifensieder-Zeitung“), „Terpentinöl oder Terpentinölersatz“ (Nr. 17 und 24, Jg. 1921 der „Seifensieder-Zeitung“).

Dr. Lüdecke, Perleberg.

271. Eine ranzig gewordene Margarine muß, bevor sie für die Herstellung kaltgerührter Mandelseife mitverwendet werden kann, aufgeschmolzen und mit Lauge geläutert werden. Zu diesem Zwecke wird sie geschmolzen und das klare Margarinefett in einen zweiten Kessel gebracht. Man ermittelt nun die Säurezahl und berechnet daraus die zur Raffination nötige Lauge. Angenommen, es wurde eine Säurezahl von 12 ermittelt, so werden auf 100 kg Margarinefett 5 kg 38gräd. Atznatronlauge eingerührt und dann gut absetzen gelassen. Das klare Margarinefett kann dann für kaltgerührte Seifen mitverwendet werden. R. G.

272. Ranzig gewordene Margarine läßt sich ohne weiteres zu gesottenen Kernseifen verarbeiten, indem man sie allein oder im Gemisch mit anderen Fetten oder Fettsäuren, ev. unter Mitverarbeitung von Harz mit 25–30gräd. Atznatronlauge zu einem klaren Leim verseift, der nach guter Abriechung ausgesalzen wird, wonach man nach mehrstündiger Ruhe die Unterlauge abzieht und den Kern in üblicher Weise ausschleift. R. G.

273. Ofenglanzpaste mit Dekalin. 20 T. Kernseife und 7 T. Pottasche werden in 120 T. Wasser gelöst, zum Kochen erhitzt und 50 T. Japanwachs zugesetzt und emulgiert, wonach man mit 20 T. wasserlösl. Nigrosin färbt, etwas abkühlen läßt, 25 T. Stärkesirup und 120 T. Wasser zusetzt, darnach 120 T. Dekalin einarbeitet und zuletzt noch 350 T. Silbergraphit und 10 T. feinsten Lampenruß zumischt. F. R.

274. Ein Kräuterfluid für Pferde bereitet man aus 80 T. Arnikatinktur, 20 T. Seifenspirit und 1 T. Kampfer. A. G.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Emballagenberechnung.

Vor einiger Zeit erschien in der Seifensieder-Zeitung*) unter der Überschrift: „Doppelte Moral bei der Emballagenberechnung“ ein Artikel, der schwere Verunglimpfungen unserer Firma enthält. Wir pflegen im allgemeinen derartige Anfeindungen, noch dazu, wenn sie unter einem Decknamen erfolgen, nicht zu beantworten. Zuschriften an uns, die auf den bezeichneten Artikel Bezug nehmen, veranlassen uns jedoch, im vorliegenden Falle eine Klarstellung des Sachverhalts zu bringen.

Es ist richtig, daß wir bei Montanwachsverkäufen den im Eingang des Artikels bezeichneten Vermerk auf die Rechnung setzen. Derselbe Vorbehalt wird auch schon beim Abschluß des Geschäftes gemacht. Der Artikelschreiber hütet sich aber wohlweislich auseinanderzusetzen, welche Bedeutung in Wirklichkeit diesem Vermerke zukommt. Er stellt vielmehr die Sache so dar, als ob die Säcke beim Kauf des Montanwachses von dem Abnehmer mit ihrem Werte bezahlt und trotzdem von uns auf Grund unseres Eigentumsvorbehaltes zurückgefordert werden. Diese Darstellung ist geeignet, die Kundschaft irre zu führen. Es wird allerdings die Ware „Großgewicht für Reinigung“ verkauft. Dies bedeutet, daß die Säcke mitgewogen, aber nicht mit ihrem wirklichen Werte, sondern als Ware bezahlt werden. Da die Säcke durchschnittlich 1 kg wiegen, wird je Sack mit dem Preise für 1 kg Montanwachs bezahlt. Wir setzen nun in dem erwähnten Vermerk als Vergütung bei Rückgabe der Säcke denselben Betrag, nämlich den Preis für 1 kg Montanwachs je Sack ein. Mithin stellt sich das ganze Rechtsverhältnis lediglich als eine unentgeltliche Leihe der Säcke dar. Der Abnehmer, der zunächst die Säcke mit dem Preis für 1 kg Montanwachs bezahlt hat, erhält den angesetzten Betrag bei Ablieferung der Säcke zurück und erleidet keinerlei Schaden.

Kommt der Abnehmer seiner Verpflichtung zur Rücksendung der Säcke nicht nach, so müssen wir ihn naturgemäß für den wirklichen Wert der Säcke haftbar machen und verlangen demzufolge den Tagespreis, von dem wir jedoch den von dem Abnehmer beim Kauf des Montanwachses je Sack bezahlten Betrag in Höhe des Preises von 1 kg Montanwachs absetzen.

Das ganze oben geschilderte Verfahren ist also durchaus einwandfrei und auch handelsüblich. Der Artikelschreiber sucht dadurch die Leser irre zu führen, daß er den Wert der Säcke, den wir bei Nichtrückgabe als Ersatz verlangen, auf eine Stufe mit der vereinbarten Rückvergütung stellt. Die letztere hat jedoch mit dem Werte des Sackes, wie aus der obigen Darlegung hervorgeht, gar nichts zu tun.

Halle a. S., den 5. April 1923.

A. Riebeck'sche Montanwerke Aktiengesellschaft.

*) Nr. 6 d. J., S. 86. Red.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. Red.

Leere Ölfässer

r456]

und andere
kaufen und verkaufen

FR. MESSER & CO.

Fernsprecher: Alster 6536. **Hamburg 34** Rennbahn-
straße 75.

100 000 Stück Lederfett-Dosen

g2230

Größe 180x88 mm, Unterteil gelb lackiert, Deckel
neutral oder bedruckt, hat billig abzugeben

Wilhelm Zilliox, Blechemballagenfabrik, Weldenau a. d. Sieg.

Kalz. SODA, 98%

In größeren und kleineren Mengen fort-
laufend günstig zu beziehen durch
Dr. Kühn & Co., G. m. b. H., Berlin-Halensee.

[g2215

Faltschachteln

Etiketten Plakate
sowie
Packungen aller Art
liefert vorteilhaft
Kunststall Gg. Kettner Jr.
Schwabach i. Bay.
r371]



Kisten teile bretter latten

in allen Dimensionen
kurzfristig lieferbar.

**GEBR. ROSENBERG
HOLZ-A-G. KÖLN**

Braunschweig, Dresden, Duisburg,
Hamburg, Hannover, Magdeburg,
Mannheim.

Rotenburger

hellgelbe
Harzöle für
technische Fette
und Farben.

r457]

Rotenburger Oelfabrik G. m. b. H., Rotenburg i. Hann.

Natronlauge

25/80° Bé liefert günstig
Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

a189]

Leinöl
Verseifbare
Pflanzenöle
Talge * Fette
Fettsäuren

r464]

Import Großhandel
Eichenberg & Co.
HAMBURG
Sandtorquai 20.

Anruf: Roland 8194-8197.
Depeschen: Eichenkrone.

Carl Heinr. Stöber,

Kommanditges. auf Aktien,
Hamburg 11.

Eigener Import von:

Talg, Tran,
Rizinusöl,
Aetznatron.

Alle verseifb. Oele und Fette
sowie Chemikalien.

ex D., „Cap Norte“ vom **La Plata**

wieder eintreffend

la Rindertalg,

gutfarbig, Marke Sansinea.

1/199

Soda, kalz., krist. u. kaust. Natronlauge, Aetzkali Kalilauge, Pottasche

Dr. Wolter & Co.
Berlin-Wilmersdorf **Hamburg**
Zähringerstraße 27. Caffamacherreihe 72.
Fernspr.: Pfalzburg 8604, 8605, 4302. Fernsprecher: Alster 7444.
Drahtanschrift: Kaliwolter. r404

Günstig zu verkaufen

nach Besichtigung ab Standort Süddeutschland:

- 3 Strangpressen** (System Rost)
 - 2 Autopressen** (System Rost)
 - 1 Stückschneidemaschine**
von Krull, mit Kurbelantrieb
 - 1 Abfüllmaschine** für Seifenpulver
 - 1 Pendelschlagpresse**
 - 4 Rührwerke**
 - versch. Seifenformen** mit 100—1500 kg Inhalt.
- Sämtliche Maschinen sind gebraucht, aber gut erhalten.
Anfragen unter C. M. 2607 an die Geschäftsstelle ds. Ztg. erbeten.

Euterpin

vollwertiger Ersatz für das teure
Terpentinöl.

In Farbe und Geruch von amerikan. oder franz. Terpentinöl
kaum zu unterscheiden. Spez Gew bei 20° 0,876; Siede-
grenze zwischen 178—190°; Flammpunkt ca. 58°. Garantiert
frei von Benzin, Benzol, Petroleum, Mineralöl und dergl.
Für alle Verwendungszwecke des Terpentinöls in der Farben-
und Lackindustrie, bei der Herstellung feiner Schuhcremes,
Bohnermassen u. dergl. Große Quantitäten
laufend lieferbar. Die Tagespreise liegen
stets weit unter denen des Terpentinöls.

Chemotechnische Handelsgesellschaft m. b. H.,
Charlottenburg, Bismarckstr. 103. g2221]

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: 1. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 12. April 1923.

Nr. 15

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.
(Fortsetzung.)

10. Meerzwiebel. Es soll vorausgeschickt werden, daß darunter die am Mittelländischen Meer wachsende *Scilla maritima*, nicht die bei uns in Blumentöpfen gezogene zu verstehen ist, da letztere für unsere Zwecke wertlos ist. Die echte Meerzwiebel (*Bulbus Scillae*) enthält neben Scillin und Scilopierin das auf Nagetiere spezifisch wirkende Herzgift Scillotixin und wird seit Jahrhunderten zum Ausrotten der Ratten und Mäuse verwendet. Um solche Vertilgungspräparate wie Pillen, Brocken, Zeltchen, Kügelchen oder Würfel herzustellen, werden 5 kg Roggenmehl mit 1 l Milch zu Teig angemacht, darunter $\frac{1}{2}$ kg frisch-
ausgelassenes Speckschmalz, $1\frac{1}{2}$ kg Selcherfett, $\frac{1}{4}$ kg Kochsalz, 50 g Salicylsäure, 5 kg fein geriebene frische Meerzwiebel und $2\frac{1}{2}$ kg Baryumkarbonat eingearbeitet und daraus gewünschte Formstücke gemacht, die getrocknet, sodann mit Anisöl wohlriechend gemacht und mit Zuckermehl bestäubt werden. Um die Meerzwiebellatwerge, Scillalatwerge oder den Gliricin-Ersatz herzustellen, werden 5 kg auf einem Reibeisen fein zerriebene Meerzwiebel mit $2\frac{1}{2}$ kg Mehl, $2\frac{1}{2}$ kg Selcherfett, 50 g Salicylsäure zu einem festen Teig geknetet, mit einigen Gramm Anisöl und Moschustinktur parfümiert, in Dosen abgefüllt und mit einer Talgschicht übergossen. Man muß den Teig stets gleich nach seiner Herstellung auf Fertigware verarbeiten, da durch Sauerwerden seine Wirksamkeit verloren geht, ferner beim Zerreiben und Bearbeiten der Zwiebel oder des Teigs die Hände mit Handschuhen versehen, da der Zwiebelsaft auf der Haut heftiges Brennen erzeugt. Wenn auch die vor feuchter Lagerung geschützten Meerzwiebelpräparate sicher wirken, finden doch die Opfer ein sehr langsames und qualvolles Ende, was, abgesehen von der Tierquälerei, die Folge hat, daß es andere Ratten und Mäuse, die es mitansehen, instinktiv von dem Genießen dieser Vertilgungsmittel abschreckt.

11. Das Quassiaholz, Bitterholz oder Fliegenholz enthält das wirksame Quassiin oder Picrasmin. Das geraspelte Quassiaholz wird fast ausschließlich in der Form eines wässerigen Auszuges verwendet; zu diesem Zwecke werden 10 kg Quassiaholz in einem Holzgefäß mit 100 l lauwarmen Wasser übergossen und unter öfterem Umrühren 3 Tage dem Auslaugen überlassen; hierauf ist die Flüssigkeit abzuziehen. Der Rückstand wird mit 60 l heißem Wasser übergossen, von neuem dem Ausziehen überlassen, dann wird noch 1 Stunde gekocht und abgepreßt. Beide Auszüge werden vereinigt, kalt filtriert und durch Abdampfen auf 20–25 l eingeeengt. Um damit das Fliegenpapier herzustellen, fügt man eine Lösung von 1 kg Brechweinstein und 2 kg Traubenzucker in 10 kg Wasser hinzu, womit die Papiere getränkt und sodann getrocknet werden. Zur Bereitung der Spritzbrühe gegen Raupen, Heu- und Sauerwurm, Blatt-, Blut- und Hopfenläuse sowie Milben wird der Quassiaextrakt in der Menge von 1–2 kg pro 100 l Brühe mit Schmierseife, Petroleum und Karbolsäure verwendet.

12. Sabadill- oder Kapuziniersamen, welche die Alkaloide Veratrin und Veratridin, die Läusesamen oder Stephanskörner, die das Delphinin enthalten, dienen in 10% igem, mittels verdünnter Essigsäure hergestelltem Auszuge als Läuseessig oder Sabadilllessig, oder feinstgemahlen, mit der 20fachen Menge Vaseline oder Lanolin verarbeitet, als Läusealbe oder -Pomade, oder ein Gemenge gleicher Teile gemahlener Sabadillsamen, Stephanskörner, Petersiliensamen und Tabakstaub als Kapuzinerpulver zum Entlausen.

13. Das Strychnin, ein äußerst giftiges, jedoch auf die Bakterien nicht schädlich wirkendes Alkaloid (in den Brechnüssen oder Krähenaugen und Ignatiushohnen enthalten und aus diesen auch fabrikmäßig gewonnen), dient als solches oder in Gestalt seiner salpetersauren Verbindung zur Bereitung des zum Vertilgen der Feld- und Wühlmäuse gebrauchten Gift- oder Strychningetreides. Um dieses herzustellen, werden 10 kg trocken gequetschter Weizen oder geschälter Hafer mit 4 l

wässriger 10% iger Strychninnitratlösung, sowie $3\frac{1}{2}$ l warmem Wasser, in dem 100 g Fuchsin oder Eosin gelöst wurden, übergossen, unter zeitweisem Durchmischen 24 Stunden in Bewegung gelassen und dann mit $\frac{1}{4}$ l Essigsäure durchgemengt. Hierauf wird das Getreide behufs Trocknens ausgebreitet, durch schnelles Abspülen mit Wasser an seiner Oberfläche entbittert, mit 1% iger Saccharinlösung benetzt, nach dem Trocknen mit Anisöl parfümiert, mit Zuckermehl bestreut, und in die gesetzlich vorgeschriebene Verpackung abgefüllt. Das Strychningetreide darf nicht mehr als 0,5% Strychnin enthalten und muß rot gefärbt sein. Der sicheren Wirkung halber soll das Giftgetreide nicht erfrieren und bei Verwendung so ausgelegt werden, daß die Mäuse zur Resorbierung des Giftes über genügende Feuchtigkeit verfügen und kein gerbstoffhaltiges Material in der Nähe haben.

14. Der Tabak enthält das äußerst stark giftige (je nach Natur und Zubereitung 2–8%) Nikotin, welches durch Auslaugung in den wässerigen Auszug fast völlig übergeht, beim Verbrennen oder Verglimmen sich zu weniger schädlichen Nikotianin und Pyridin umwandelt. Wenn auch der Tabak als Desinfiziens nicht gebraucht wird, so besitzt doch der Rauch die Eigenschaft, einige pathogene Bakterien in der Mund- und Nasenhöhle, wie die der Influenza und Diphtheritis, zu töten. Sein eigentlicher, für unsere Zwecke bedeutender Wert liegt in der Demalefektion als Zoonid in der Form des Extraktes zum Beizen der Brühen, weniger schon als Pulver und Räuchermittel.

Der Tabakextrakt wird durch Extrahieren schlechter verdorbener Tabake, Abfälle, Rippen, jedoch auch gesunder Blätter oder aus beim teilweisen Entnikotinieren resultierenden Abfallaugen gewonnen. Die Auszüge oder Ablaugen werden im Vakuum auf 40–42° B° eingeeengt, wodurch eine schwarzbraune, dickflüssige, keinesfalls unangenehm riechende Masse entsteht, deren Nikotingehalt zwischen 13–20% schwankt.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Reinigung und Reinhaltung von weißer gesteifter Wäsche. (D. R. P. 355 103. Emil Ichenhäuser in Hamburg.) Die Wäsche wird mit einer weißen Mineralfarbe, Lithopone, Zinkoxyd, welcher wasserlösliche Bindemittel, wie Leim, Traganth, Gummi usw. zugesetzt sind, bestrichen. Es tritt bei solcher Behandlung eine so feste Vereinigung der Wäsche mit dem geglätteten Zinkoxydbrei ein, daß die Faser gut gedeckt wird und das Schmutzwerden dadurch vermindert wird. Die Reinigung erfolgt durch Reiben in warmem Wasser. Das Mittel wird auf der Faser vollkommen fest und färbt nicht ab, es läßt sich leicht unter Schonung der Faser durch Auswaschen mit Wasser wieder entfernen.

Herstellung von abwaschbarer Wäsche. (D. R. P. 356 590. Byk-Guldenwerke, Chemische Fabrik A.-G., Berlin.) Man imprägniert die Wäsche mit solchen Zelluloseesterlacken, die eine geringe Menge eines flüchtigen Oxyssäureesters enthalten, vor allem eines Esters der Milchsäure und Glykolsäure; es genügt ein Zusatz von etwa 5 bis 10% eines Oxyssäureesters zu einem Nitro- oder Azetylzelluloselack, um zu verhindern, daß sich beim Verdunsten der Lösungsmittel kleine Wasserbläschen auf dem Wäschestück bilden. Nach dem Auftrocknen erhält man einen Überzug mit leinenähnlichem Aussehen. Besonders geeignet sind der Milchsäuremethyl- und -äthylester, Glykolsäuremethyl- und -äthylester und bei Verwendung von Nitrozellulose das Amyllaktat und Amylglykolat. (Deutsche Färber-Ztg.)

Über Herstellung des gehärteten Kolophoniums und der Harzsäureester für Firnisse berichtet Alexander Murray: Derzeit werden große Mengen Firnis aus Holzöl, Kolophonium, mit oder ohne Leinöl und andern Ölen und Harzen erzeugt. In vorliegender Studie soll die Behandlung des Kolophoniums vor seiner Verwendung zur Herstellung von Firnis besprochen werden. Das Kolophonium an sich gibt keine guten Firnisse, da sein Schmelzpunkt zu nieder und der Säuregehalt zu hoch ist. Schon bei Handwärme wird es klebrig und haftet an den Fingern, ein Fehler, der sich auch bei Firnisbehältern oftmals sehr unan-

genehm bemerkbar macht. Ein Kolophoniumfirnis gibt zwar bei Eintrocknung ein sehr glänzendes Häutchen, das sich aber durch die Einwirkung von Luft und Feuchtigkeit nicht lange erhält. Schließlich sei noch bemerkt, daß sich ein derartiger Firnis infolge seines Säuregehaltes nicht zu Zementanstrichen eignet. Um Kolophonium zu härten, wird es mit Kalk neutralisiert. Der hierzu verwendete Kalk soll nicht mehr als 1 Prozent Magnesia enthalten und frei von Eisen sein. Das gehärtete Kolophonium erhält man durch Kochen des Kolophoniums mit Kalk, wobei man darauf sehen muß, bei möglichst niedriger Temperatur und in kürzester Zeit zu arbeiten, um ein liches Produkt zu erhalten. Dauer der Operation und Temperatur haben aber Einfluß auf den Säuregehalt des Produktes. Wenn man 45,3 kg Kolophonium mit 4,1 kg Kalk während 1—1½ Stunden auf 224—227° erhitzt, so erhält man ein Produkt, das noch gegen 30 Prozent freie Harzsäure enthält. Auch das Metall des Kochkessels ist von Wichtigkeit. Ein Kessel aus Aluminium gestattet ein längeres Kochen, ohne daß sich das Kolophonium dunkel färbt oder das Metall durch die Harzsäuren angegriffen wird. Man kann das Kochen des Kolophoniums mit Kalk wohl mit der Herstellung des Firnisses in eine Operation zusammenziehen, doch ist es vorzuziehen, das gehärtete Kolophonium für sich herzustellen und erst zum Schlusse beim Kochen des Öles zuzusetzen. Da Firnisse, die mit gehärtetem Kolophonium hergestellt wurden, noch freie Säure in größerer Menge enthalten, so kommen auch diesen oben erwähnte Nachteile zu. Ein weiterer Fehler besteht darin, daß mit gehärtetem Kolophonium hergestellte Firnisse brüchig werden. Um diese Uebelstände zu umgehen, hat man eine andere Methode der Neutralisation der Harzsäuren gewählt, nämlich die Esterifikation. Man stellt den Glycerinester her. Theoretisch sind beiläufig 10 Prozent Glycerin zur Esterifizierung des Kolophoniums erforderlich, doch werden in der Praxis auch bis zu 20 Prozent genommen. Ein Überschuß an Glycerin ist nicht nur aus ökonomischen Gründen zu vermeiden, sondern auch im Hinblick auf die Beschaffenheit des Firnisses. Die günstigste Temperatur für den Prozeß liegt bei 150°. Die Verbindung beginnt sofort beim Eingießen des Glycerins in das geschmolzene Kolophonium, was sich durch Aufwallen und Dampfentwicklung zeigt. Die Säurezahl nimmt zwar ab, aber man müßte es stundenlang auf einer Temperatur von 150—250° bei einem Überschuß an Glycerin erhalten, um ein nahezu neutrales Produkt zu bekommen. Schneller erreicht man dieses Ziel, wenn man die Temperatur bis auf 290°, dem Siedepunkt des Glycerins, steigert und 15 Minuten auf dieser erhält. In diesem Fall sinkt die Säurezahl auf 5—10. Bei länger fortgesetztem Erhitzen tritt eine Zerlegung der gebildeten Ester unter Zunahme der Säurezahl ein. Auf 45,3 kg Kolophonium nimmt man 5,43 kg Glycerin und setzt, wie die Esterbildung ihr Maximum erreicht hat, noch ½ Pfund Kalk zu, worauf man den Kessel sofort vom Feuer nimmt. Die Härte des Harzsäureesters, die wenig von jener des Kolophoniums abweicht, kann durch Zusatz von Kongokopal erhöht werden. Man kann in folgender Art vorgehen: In einem bedeckten Kessel erhitzt man 90 T. Kolophonium mit 10 T. Kopal auf 315—321°, bis letzterer sich vollkommen gelöst hat. Man läßt nun auf 288° abkühlen, setzt 12 T. Glycerin zu, steigert die Temperatur auf 290° und arbeitet wie früher angegeben. Durch Steigerung des Kopalzusatzes erhöht sich auch die Festigkeit, und die Polymerisation der im Kopal enthaltenen Verbindungen nimmt unter der katalytischen Einwirkung der Wand des kupfernen Kessels zu. Bei einer Mischung von 3 T. Kopal auf 1 T. Kolophonium erhält man ein Produkt von der Härte des Kaurigummis, das sich zur Herstellung eines helleren Firnisses besser eignet als letzterer. Ein amerikanisches Patent von Dr. E. P. Veitsch, Wilbur F. Sterling und Viktor F. Grotlich beschäftigt sich ebenfalls mit der Esterifizierung des Kolophoniums unter Einwirkung von Zinkstaub oder Zinkkarbonat als Katalysator, ja selbst ein mit Zinn überzogener Kessel genügt zur Durchführung des Prozesses. In einem mit Rückflußkühler versehenen Kessel werden 150 T. Kolophonium mit 20 T. Glycerin und 0,5 T. Zinkstaub eine halbe Stunde auf 275—280° erhitzt, sodann der Kühler entfernt und die Temperatur auf 310° gesteigert, um das überschüssige Glycerin zu entfernen. Das erhaltene Produkt ist sehr hell und hat nur eine sehr niedrige Säurezahl.

(Rev. Prod. Chim.)

Billiger Flaschenlack. Karl Herfurth und Dr. W. Peyer empfehlen folgende Vorschrift: Ceresin 5 g, rohes Montanwachs 80 g, schwarzes Pech 15 g. Es resultiert ein fester, nicht spröder Lack von gutem Glanz und tiefschwarzer Färbung. Will man den Lack ganz besonders glänzend haben, so vermindert man das Montanwachs um 10 g und ersetzt diese durch Pech. Der Lack ist widerstandsfähig gegen Alkohol.

(Pharm. Ztg., Berlin.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 7. April 1923.

Von verschiedenen Seiten wurden wir gebeten, in unseren Glycerinmarktberichten auch etwas über den sogenannten Weltmarktpreis zu sagen. Soweit es uns möglich ist, werden wir diesem Wunsche, mehr als es bislang schon geschah, zu entsprechen suchen. Die Sache ist nur nicht ganz so einfach, wie sie vielleicht aussieht. Denn es gibt bekanntlich nicht allzu viele Menschen, die die Welt vom gleichen Standpunkt und mit denselben Augen betrachten. Zwei Berichte aus nur einem Lande besagen also häufig das gerade Gegenteil, ganz abgesehen davon, daß man von einem einheitlichen Weltmarktpreis wohl überhaupt nicht sprechen kann, weil die Verhältnisse in den einzelnen Ländern und Erdteilen, je nach Eigenerzeugung und Nachfrage, und damit auch die Preisstellung naturgemäß recht verschieden sind. Hinzu kommt der Abbruch aller Beziehungen mit Frankreich und Belgien, sodaß Berichte von dieser Seite ganz fehlen.

Allgemein läßt sich aber sagen, und wir haben darauf des öfteren hingewiesen, daß die deutschen Rohglyzerinforderungen in gleicher Höhe mit denen des Weltmarktes liegen, und daß infolge des nach der Ruhrbesetzung ungeheuerlich festen englischen Kohlenmarktes — wir verweisen hier auf unseren letzten Bericht — die Herstellung gewisser Sorten Reinglycerin in Deutschland eher teurer auskommen dürfte als anderswo.

Das Exportgeschäft ist aus diesem Grunde außerordentlich erschwert, und auch das Inland hält sich bei der ungeklärten wirtschaftlichen Lage stark zurück. Unsere gesamte Industrie steht daher seit Wochen in schwerstem Kampfe.

Bei geringer Nachfrage sind die Preise unserem vorigen Bericht gegenüber unverändert.

Billwärders Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

** Die Aufwärtsbewegung von Leinsaat und Leinöl an den englischen Märkten ist wohl die Folge der Preissteigerung von Leinsaat am La Plata, zum Teil aber auch darauf zurückzuführen, daß die Nachfrage nach Ölsaatkuchen infolge der Jahreszeit sehr klein ist, wodurch die Ölproduktion niedergehalten wird. Am La Plata stieg der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung auf 19,75 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires nach Verschiffung von 28 000 t gegen 58 100 t in der Vorwoche, der sichtbare Vorrat blieb mit 170 000 t unverändert. Die Ankünfte in den argentinischen Häfen beliefen sich auf 33 000 t, in der Woche vorher auf 63 100 t. Am Londoner Markt wurden die Ankünfte mit 15 000 t angegeben gegen 4270 t in der nämlichen Woche des Vorjahres, seit dem 1. Januar ds. Js. auf 34 300 t gegen 32 000 t im Vorjahr. Buenos Aires notierte für Leinsaat pro Mai und Juni 19,85 und Rosario für Leinsaat pro Mai 19,70 Pesos Papier pro 100 kg. Die Aussichten in Indien werden dauernd als sehr günstig geschildert. Man rechnet mit einem Ertrage von etwa 450 000 t, sodaß für die Ausfuhr rund 300 000 t zur Verfügung stehen würden.

Die Marktlage in England war namentlich für Leinsaat und Leinöl außerordentlich fest, für die übrigen Sorten im großen und ganzen stetig. London notierte für Leinsaat, Calcutta, April-Mai £ 20.12/6, La Plata, loko Hull, £ 19.5, April-Mai £ 19, Mai-Juni £ 18.12/6, Rübsaat, Toria, März, £ 19, Jamba, März-April £ 14.10, Kottonsaat, Bombay, Februar-März £ 9.5, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12.2/6, Sojabohnen, cif Hull oder Hamburg, schwimmend, £ 12.2/6, Februar-März £ 12, Palmkerne, April-Juni, £ 21, Mai-Juli £ 21.2/6 pro t. Die Preise für Leinöl wurden im Laufe der Woche an den englischen Märkten wiederholt erhöht, die Stimmung war schließlich sehr stramm. London notierte für Leinöl, vorrätig, £ 43.5, Mai-August £ 42.12/6, September-Dezember £ 40, für Rüböl, roh, £ 44, raffiniert £ 47, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 44, ägyptisches, roh, £ 39, technisches £ 41, geruchfreies £ 46, Sojaöl, extrahiert, £ 39.10, geruchfrei, vorrätig, in Barrels, £ 46, Kokosöl, geruchfrei, £ 54, Erdnußöl, roh, £ 45 pro t. Auch an der Amsterdamer Börse war besonders Leinöl gegen Schluß der Woche preishaltend, Rüböl nach dem Preisrückgang der Vorwoche aber nur zögernd angeboten. Leinöl pro April notierte Fl 48½, pro Mai Fl 49, pro Mai-August Fl 48¾ und September-Dezember Fl 46¼ pro 100 kg.

Am einheimischen Markt stellten sich die Forderungen der Abgeber schließlich gleichfalls etwas teurer, ohne daß bessere Nachfrage zu verzeichnen gewesen wäre. Es notierte Leinöl, roh, M 4600 bis 4650, gekocht M 4700 bis 4750, Palmkernöl, roh, M 4600 bis 4650, Sojaöl, hell, leicht abfallend, M 4600 bis 4650, Kokosöl, Ceylon, roh, M 5050 bis 5100 pro 'kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg, den 7. April 1923.

Leinöl M 4800, Leinölfirnis M 4900, Leinölfettsäure M 5200, Lagos-Palmöl M 3900, Palmkernöl M 4550, Palmkernfettsäure M 3950, Kokosöl M 5200, Kokosölfettsäure M 3900, Rizinusöl, I. Pressung M 5300, Rizinusöl, II. Pressung M 5100, Olein, dest., blond, filtriert 96% M 5500, Türkischrotöl 50% M 5600, Dorschtran, hellblank M 3750, Dorschtran, braunblank M 3400, Brauntan M 2400, Abfallfett M 3500 bis 4000, Rindertalg je nach Qualität M 4200 bis 4400, Hammeltalg je nach Qualität M 4500 bis 4700. — Terpentingöl, schwed. M 5200. — Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels.

Schellack TN orange M 37 000, Schellack lemon M 40 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste.

Knochenleim, transparent M 4225 bis 4450, Lederleim M 5675 bis 5800 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

(Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 99 000.)

Der Markt war in der abgelaufenen Woche im allgemeinen lustlos. Nur Rizinusöl wurde lebhafter gefragt infolge der festen englischen Meldungen. Die Preise wurden wesentlich herauf gesetzt. Für Leinöl wurde die Forderung ebenfalls erhöht.

Carl Heiner Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 7. April 1923.

Der Öl- und Fettmarkt zeigte in der abgelaufenen Woche dasselbe Bild; die Umsätze blieben klein, weil der Verkauf in Fertigprodukten noch immer schwach zu nennen ist. Die Auslandsmärkte zeigen unveränderte Preise; nur Leinöl hat eine scharfe Aufwärtsbewegung zu verzeichnen. Sämtliche Termine wurden in Amsterdam um Fl 5—6 per 100 kg erhöht.

Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 800, benzinextrahiertes Knochenfett, raff. K 14 800, benzinextrahiertes Knochenfett, roh K 13 500, Leinöl, holl. K 18 000, Kokosölfettsäure K 16 800, Fettsäure K 14 200, Rizinusöl I. Pressung K 18 300, Rizinusöl II. Pressung K 17 800, Kokosöl Ceylon K 17 000, Kokosöl Cochinchina K 17 500, Rüböl, raff. K 16 800.

Stg. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 5. April 1923.

Palmöl. Amerika bleibt weiter Käufer für alle Sorten, und die feste Tendenz hält an. Ich notiere heute für: Raffiniertes Congo £ 43, Lagos, roh £ 40, Lagos, gebleicht £ 43, Bonny/Old Calabar £ 40, Kamerun £ 41.5, Fine Red Sherbo £ 41.10, Benin £ 40.10, Brass/Niger/New Calabar £ 41, Accra/Addah £ 40.10, Saltponds £ 38.10, Kongo £ 38.10, Liberia £ 38.10 cif kontinentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos roh, März-April-Lieferung à M 4100, Lagos, gebleicht März-April-Lieferung à M 4750 per kg netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Infolge der Feiertage fand keine Auktion statt. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 47.5, Australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44 £ 44.5, Australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44 £ 43.5, Australischen Rindertalg, no color Titre 43/44 £ 40, Melted Stuff £ 37.15, Benzin-knochenfett £ 38 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons: Ia weißen australischen Hammeltalg, März-April-Lieferung à M 4350, schönfarbigen australischen Rindertalg März-April-Lieferung à M 4020. Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck London M 99 000.

Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 5. April 1923.

In der allgemeinen Geschäftslage ist seit meinem letzten Bericht keinerlei Veränderung eingetreten. Die nachstehend genannten Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 21 300 bzw. eines Pfundkurses von M 99 000 kalkuliert.

Paraffin: Trotz des geringen Umsatzes, der auch in diesem Artikel zu verzeichnen ist, bleibt der Markt fest, da die Zwischenhand über fast gar keine Ware verfügt und die Erzeuger auf Preis halten. Ia weiße und gelbe amerikanische Paraffinschuppen 50/52° kosten heute M 1586,85, unverzollt, bzw. M 2081,85, verzollt, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° M 1704, unverzollt, bzw. M 2199, verzollt, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 1757,25, unverzollt, bzw. M 2252,25, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Meine heutigen Notierungen sind die folgenden: Ceresin naturgelb 54/56° M 2556, 58/60° M 2822,25, 66/68° M 4845,75, weiß 54/56° M 2875,50, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Die Marktlage ist als fest anzusprechen. Der Artikel wird je nach Provenienz mit M 9549 bis 10 434, unverzollt, bzw. M 9954 bis 10 929, verzollt, angeboten. Deutsches Bienenwachs notiert M 10 500 bis 11 000. — Japanwachs: Einige Käufe von interessierter Seite konnten die Preise nicht verändern. Ich notiere M 6631, unverzollt, bzw.

M 7373,50, verzollt. — Karnaubawachs zieht weiter im Preise an. Ich möchte hervorheben, daß die augenblicklichen Forderungen für greifbare Ware noch unter Abladungspreisen liegen. Fettgraue Qualität ist mit M 8581,50, unverzollt, bzw. M 9076,50, verzollt, bezahlt und courantgraue Ware mit M 8776,50, unverzollt, bzw. M 9271,50, verzollt. — Die Preise für Harz haben sich nicht verändert. Ich notiere heute für greifbare amerikanische bzw. französische Ware M 1331,25. — In Holzöl sind wieder lebhaftere Umsätze getätigt worden, und die Tendenz liegt unverändert nach oben. Für kurz ankommende Ware werden M 10 434 bezahlt und für spätere Sichten je nach Termin M 9459 bis 9946,50. — Montanwachs kostet unverändert M 1200 bis 1300.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

Hamburg 1, den 5. April 1923.

Der Markt in unseren Rohstoffen ist bei unverändert fester Preislage ruhig und abwartend. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 11 000 bis 12 000 per Kilo, verzollt, ausländisches zu 98 bis 107 sh per cwt. unverzollt. — Karnaubawachs, courantgrau, zu 88 bis 89, fettgrau, zu 87 bis 88 sh per cwt. — Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 68 bis 69 sh per cwt. — Montanwachs. M 1350 bis 1450 per Kilo, verzollt. — Paraffin Dollar 7 $\frac{3}{4}$ bis Dollar 8 $\frac{1}{2}$ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Gradation.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 7. April 1923.

Bei etwas stärkerer Nachfrage notierten wir im Großhandel, je nach Lagerort ab besetztem und unbesetztem Gebiet zuletzt in Markwährung folgende Preise:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2100 bis 2650, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 1950 bis 2450, deutsche braune Paraffinschuppen M 1150, Karnaubawachs M 9350 bis 10 500, Bienenwachs, rein, gelb, M 11 800 bis 12 500, Japanwachs, erste Marken M 7000 bis 8200, Stearin, weiß M 5000 bis 5900, Harz, dunkel M 1300 bis 1450, Harz, mittelhell M 1450 bis 1650, Harz, hell M 1650 bis 1950; alles pro Kilo, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 7. April 1923.

○ In der allgemeinen Lage des Marktes ist eine nennenswerte Änderung während der abgelaufenen Woche nicht eingetreten. Das Kaufinteresse, auch vom Inlandsverbrauch, gestaltete sich wieder etwas lebhafter, ohne daß dadurch bei dem ausreichenden Angebot von Ware eine Steifung des Marktes einzutreten brauchte.

Von den amerikanischen Produktionsgebieten melden die Berichte eine nur leicht schwankende Tendenz, die immerhin eine etwas überwiegende Richtung nach unten zeigen soll. Die amerikanischen Erzeuger erklären allerdings die jetzigen Harzpreise für völlig ungenügend, um nach Deckung der Produktionskosten noch irgendwelche Überschüsse zu liefern; wenn sie trotzdem weiter schlank realisieren, so soll dies mit Rücksicht darauf geschehen, daß Terpentingöl eben immer noch einen sehr guten Ertrag liefert, der gewissermaßen den Ausgleich schafft. In diesen Kreisen ist die Besorgnis unverkennbar, daß mit dem vollen Einsetzen der neuen Ernte eine weitere Abschwächung der Harznotierung eintreten dürfte, falls die gegenwärtigen Abzugsverhältnisse nicht eine ganz wesentliche Besserung erfahren. Aus dieser Besorgnis heraus erklärte sich auch wohl die große Geneigtheit, schon jetzt in größerem Umfange für die Sommermonate Terpentingöl zu Preisen, die zwischen 105 bis 109 Cents per Gallon schwanken, zu kontrahieren, um sich damit gewisse Sicherheiten gegen allzustarke Rückschläge zu schaffen. Auffallen bei der Harzbewertung muß wieder einmal die völlig gleiche Notierung aller Grade von B bis K, die als ein Zeichen lustlosen Geschäftes zu betrachten ist. In unserem Markte verschwinden allerdings diese Gleichheiten, doch ist auch hier die Differenzierung der Preise für die einzelnen Grade von B bis K nur geringfügig.

Das Transitgeschäft zeigte ebenfalls wieder etwas mehr Interesse; besonders für ankommende Ware konnten verschiedene Abschlüsse gemacht werden, und für diese Art Geschäfte dürfte das Frühjahr weitere Anregung bringen; die Platzspesen werden, wenn ankommende Ware ohne Einlagerung weiterversandt werden kann, natürlich wesentlich gemildert, trotzdem muß aber auch hierin noch manches geschehen, wenn das Hamburger Geschäft nicht dauernd geschädigt werden soll.

Das Verhalten der hiesigen Importeure gegenüber dem Vertrieb von französischem Harz ist unverändert; es werden in dieser Provenienz keine Geschäfte mehr betätigt, auch nicht für den Transit.

Für spanisches Harz bleibt das Interesse namentlich bei den helleren Graden lebhaft, und der Verbrauch arbeitet sich auf diese als vollen Ersatz für die französische Ware immer mehr ein. Die Preise für spanische Sorten liegen fast unverändert, für die unteren Grade aber etwas niedriger. Griechisches Harz wird nach wie vor in größeren Mengen angefordert und kommt genügend herein. Für diese Ware lagen die Preise in der letzten Woche eher etwas fester.

Für amerikanische Sorten wurde zuletzt Loko-Ware wie folgt notiert: B/D \$ 5,95, E \$ 5,97¹/₂, F/G \$ 6 die 100 Kilo. Für WW ist der Preis ziemlich ermäßigt auf \$ 8 die 100 Kilo. Kurz erwartete Ware wurde zu ungefähr gleicher Bewertung gehandelt; Abladung von drüben ist je nach Menge ca. 5 bis 10 Cents die 100 kg billiger zu kaufen, doch wechseln die Forderungen fast täglich, allerdings in der bescheidenen Grenze von 5 bis 7¹/₂ Cents. Für Abladungsware wären Gebote auf niedrigerer Basis ohne Zweifel zu plazieren.

Spanisches WW-Harz wurde mit \$ 7,40 gehandelt, die dunkleren Sorten korrespondieren in der Preisnaltung ungefähr mit den amerikanischen gleichen Farben.

Griechisches Harz konnte man zuletzt mit £ 10.15 bis £ 11 die 1000 kg kaufen.

Terpentinöl blieb sehr steif; für amerikanische Ware wurden zuletzt \$ 56 gefordert. Schwedische helle Ware in verschiedenen Qualitätsabstufungen ist zu verschiedenen Notierungen vorhanden und wird auch ziemlich gekauft.

Spanische und französische Harzprodukte.

San Sebastian, den 5. April 1923.

Die neue Ernte hat unter dem günstigen Einfluß des herrlichen Frühlingswetters in Amerika sowohl, wie in Frankreich begonnen; in Spanien, wo die Harzwaldungen im Hochgebirge liegen, fangen die Stämme erst etwas später an, den kostbaren Saft zu spenden.

Nach den aus Frankreich erhaltenen Nachrichten hat man das Rohharz leider wieder sehr teuer versteigert, wodurch die erhoffte Ermäßigung in den Preisen der Harzprodukte zunichte wird, wenigstens für die erste Zeit, bis wieder größere Bestände den Markt beeinflussen werden.

In Terpentinöl ist in Spanien so gut wie kein Kilo mehr in den Händen der Fabrikanten, und der Händler verteidigt seine nicht großen Bestände. Zur Lieferung neuer Ernte, Mai-Juni muß somit zu ungefähren heutigen Preisen (ca. Ptas. 3 per Kilo) gerechnet werden. In Frankreich waren die Preise in den letzten Wochen etwas gewichen, doch sind sie auf dem letzten Daxmarkt wieder um 25 Frs. gestiegen.

Harz ist unter stetiger Nachfrage auch sehr fest hier sowohl, wie in Frankreich. Da keine oder sehr wenige Vorräte vorhanden sind, so werden sich auch die Preise noch einige Monate behaupten. Ganz besonders ist die Nachfrage sehr groß für ganz weißes und WW-Harz. Dunkle Harze, die ja erst wieder im September fabriziert werden, da ja wohlweislich bei Beginn der neuen Ernte nur helle Ware fabriziert werden kann, ziehen im Preise an und sind auch in Amerika in den letzten Wochen gestiegen.

Die Notierungen sind wie folgt: Spanisches Harz: Kristall Ptas. 63, Excelsior Ptas. 58, IE Ptas. 53, I/III Ptas. 47, IV/VI Ptas. 41, VII/IX Ptas. 39, XII Ptas. 36. Terpentinöl Ptas. 335. — Französisches Harz: 5A Frs. 125, 4A Frs. 120, 3A Frs. 118, DD/BB Frs. 115, WW Frs. 113, WG/N Frs. 108, F/K Frs. 105, BN Frs. 95. Franz. Terpentinöl Frs. 785.

H. G.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 6. April 1923.

Vom Mineralölmarkt ist keine Veränderung zu melden. Das Geschäft liegt ruhig bei unveränderten Notierungen. Die Verbraucher üben noch immer größte Zurückhaltung. Die Ansichten darüber, ob die Reichsbank bei dem sich wieder geltend machenden erheblichen Devisenbedarf noch längere Zeit in der Lage sein wird, die Reichsmark zu stützen, sind sehr verschieden. Immerhin ist es möglich, daß sie durch ihre Goldoperationen noch auf geraume Zeit ihre Aktion mit Erfolg fortzusetzen in der Lage sein wird. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50 M 1680 bis 2540
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20 M 1575 bis 1680
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320 M 1900 bis 2485
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240 M 1100
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50 M 1400 bis 1700
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20 M 1300 bis 1400
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20 M 2650
Putzöl M 925
Bohröl, weißlich M 2000
Maschinenfett M 2000
Vaselin, gelb M 2500
Wagenfett M 1200
Achselöl M 1500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

(Monatsbericht der Firma Carl Heintz Stöber, Komm.-Ges. a. A. Hamburg.)
März 1923.

Das Inlandsgeschäft eröffnete im Monat März sehr ruhig und konnte sich bis Schluß nicht wieder erholen. Auf die Leipziger Messe wurden daher begreiflicherweise keine sehr großen Hoffnungen gesetzt. Der Umsatz auf derselben war in der Seifen-, Leder- und Textilbranche nur gering. Die meisten Aussteller waren froh, wenn sie nur die Unkosten decken konnten. Die Fabriken mußten zu starken Betriebseinschränkungen schreiten und ließen durchschnittlich nur noch an 2 Tagen in der Woche arbeiten.

Auch der Exportmarkt verkehrte in ruhiger Haltung. Die deutschen Preise hatten sich bereits stark der Weltmarktparität genähert und diese in einigen Artikeln sogar überschritten. Trotz der Besserung unseres Zahlungsmittels waren die Unkosten unverändert hoch geblieben, und die Folge war, daß die Fabriken ihre Preise in ausländischer Währung erhöhen mußten. Die deutsche Industrie hat daher zurzeit schwer zu kämpfen, um ihre Stellung auf dem Weltmarkte zu behaupten. England und Belgien machen uns in der letzten Zeit starke Konkurrenz. Es dürfte endlich an der Zeit sein, die unglücklichen Ausfuhrsperrern aufzuheben; denn verschenken kann heute keiner mehr etwas ans Ausland.

Atzkali wurde für Export und Inland reichlich angeboten, fand aber wenig Nachfrage. In Atznatron wurden große Abschlüsse mit Amerika, England, Polen und teilweise auch Rumänien getätigt. Die Ausfuhr aus letztgenanntem Land wurde aber in diesen Tagen gesperrt. Lokopartien waren anfangs stark gesucht bei geringem Angebot und wurden sehr teuer bezahlt. Die letzten Preise konnten sich jedoch infolge größerer Ankünfte aus England nicht mehr halten. Heute überwiegt bereits das Angebot wieder die Nachfrage. Wir rechnen für die nächste Zeit mit einer ganz bedeutenden Preisermäßigung, denn es wurden derartig große Mengen für die nächsten Monate abgeschlossen, wie u. E. bei dieser Geschäftslage gar nicht konsumiert werden können. Infolge der Ruhrbesetzung fiel die Produktion der dortigen Fabriken in Bleimennige für den hiesigen Markt aus. Lokopartien waren daher knapp und sehr getragt. Glaubersalz, kalz., war gleichfalls stark gesucht. Kalilauge fiel zu Mitte des Monats, konnte sich jedoch infolge größerer Käufe wieder festigen. Für Export wurden größere Abschlüsse in Naphtalin in Schuppen getätigt. Das Hauptgeschäft dürfte aber jetzt vorbei sein. — Nach Pottasche bestand weder für Export, noch für Inland große Nachfrage. — Soda, kalz., wurde reichlich angeboten. Importiert wurden größere Mengen von England und Afrika. Die Nachfrage seitens der inländischen Verbraucher war gering. Das Geschäft in Kristallsoda ruht schon seit 2 Monaten vollständig.

Nachfolgende Aufstellung ergibt ein ungefähres Bild von der Gestaltung der Großhandelsnotierungen:

	Inland		Export	
	1. III. 1923	31. III. 1923	1. III. 1923	31. III. 1923
Atzkali	M 2550	M 2375	M 3000	M 2800
Atznatron	2400	2280	1745	—
Bleimennige	5700	4500	—	4800
Chlorkalk	600	750	1000	900
Glaubersalz, kalz.	720	600	640	640
Kalilauge 50° Bé	1350	1325	2200	2200
Naphtalin in Schuppen	1800	1900	1600	1600
Pottasche 96/8%	2450	2200	2800	2800
Schwefelnatrium 60/2% konz.	1100	1300	1345	1500
Soda, kalz. 96/8%	770	715	750	750
Soda, krist.	350	310	430	430
Wasserglas, Natron-, 38/40°	280	380	605	660
Wasserglas, Natron-, 58/60°			785	
Zinkweiß	5500	4500	4300	4800

Hamburg, den 7. April 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Ware zur Ausfuhr.)

Ameisensäure 85% techn. M 2600 (2800), Atznatron 125/8 M 2125 (1740), Atzkali 88/92% M 2375 (2800), Antichlor, krist. M 700 (835), Antichlor, Perlform M 1100 (1300), Bittersalz M 100 (135), Bleiglätte, rein M 6400 (5200), Bleimennige, rein M 4700, Chlorkalzium 70/5% M 620, Eisenvitriol M 175 (350), Chromalaun 15% M 2750 (2800), Essigsäure 80% M 5500 (4360), Chlorkalk 110/5% M 750 (930), Chlorbarium 98/100% M 100 (200), Formaldehyd 30 Gew.-% M 6000, Formaldehyd 40 Volum.-% M 8000, Glaubersalz, krist. M 225 (250), Glaubersalz, kalz. M 600 (649), Kali, chlorsaures M (2400), Kalialaunkristallmehl M 860 (1005), Kalialaun in Stücken M 1150 (1120), Kalilauge 50° Bé M 1425 (2200), Kupfervitriol 88/99% M 2800 (2500), Kaliumbichromat M 4900 (5600), Lithopone RS M 1430 (1650), Naphtalin in Schuppen M 1900 (1600), Natrium bic. venale M 650 (1490), Natrium bic. DAB 5 M 700 (1250), Natronlauge 38/40° Bé M 800, Oxalsäure 98/100% M 3200 (4400), Pottasche 96/8% M 2200 (2800), Salmiakgeist 0,910 M 1520 (1320), Salmiak, feinkrist. M 2250 (1950), Schwefel-

natrium, konz. 60/2% M 1500 (1500), Schwefelnatrium, krist. 30/32% M 860 (900), Salzsäure, techn. arsenfrei 19/21 M 130 (460), Soda, kalz. 96/8% M 720 (750), Soda, krist. M 310 (445), Tonerde, schwefelsäure 14/5% M 800 (670), Tonerde, schwefelsäure 17/8% M (820), Wasserglas, Natron-, 38/40 M 380 (710), Zinkweiß RS M 4700 (4800).

Das Geschäft ist nach wie vor leblos. Größere Ankünfte in Atznatron drücken stark auf den Markt. Es wird allgemein mit niedrigen Preisen gerechnet. Die Nachfrage nach Kalilauge hat wieder etwas nachgelassen. Auch Soda wurde reichlich angeboten.

Carl Heintz Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 3. April 1923.

Das Geschäft zeigt auch nach den Feiertagen keine Bewegung. Die Preise zeigen durchweg steigende Tendenz.

Angebote: * Atzkali, 88/92 ab Passau S.Fr. 0,82, * Alaun, in Stücken K 3600, Ameisensäure, 85% K 15 500, * Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 750, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 9900, * Bleizucker, raff., krist., per Tonne ab Passau E. P. 39, Chlorkalzium, geschmolzen, 70/75 K 2800, Chlorkalk, 110/115 K 2800, * Glycerin, 28°, chem. rein K 28 000, * Harz, franz., WW K 7000, Kupfervitriol, 98/99 K 8650, Minium, Bleiberger K 10 100, * Paraffin, 52/54, in Tafeln, transp. K 6500, Pottasche, 80/85, kalz. K 9300, * Pottasche, 96/98, per 100 kg ab Passau S.Fr. 78,54, * Pottasche 80/85, hydrat., per 100 kg ab Passau S.Fr. 66,50, Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 8500, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1800, * Salzsäure, 19/21, techn. rein (verkauft zu K 1650), * Schellack TN orange K 129 000, * Schwefelnatrium 60/62 K 5500, Stärke, Reis-, K 7500, Terpentinöl, inländ. K 35 500, * Wachs, Karnauba-, K 36 000, * Wachs, Japan-, K 27 500, Weinstein-säure, spießig krist. K 42 000.

(Die Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Ole und Fette. Leinöl, holl. K 17 800, Sesamöl, I. Pr. K 21 500, Speiseöl K 18 600, Schweinefett, pure lard, p. 100 kg, Faßpackung Doll. 32,85, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 24 500, Kokospesefett, 1/2 kg-Packung K 21 000.

(Die Notierungen der Ole und Fette verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Ungarischer Marktbericht.

Budapest VIII, den 6. April 1923.

Anorganische Chemikalien: Alaun, krist. K 320, Ammoniumchlorid, krist. K 650/750, Ammoniumchlorid, subl. K 1300/1400, Atznatron 128/30 K 460/480, Atzkali 88/92% K 350, Antichlor, krist. K 220/240, Antichlor, Perlform K 220/280, Bleiglätte K 880/1000, Bleimennige K 900/1100, Bleizucker K 950/1200, Borax, stückig, K 1000, Chlorbarium K 450, Chlormagnesium K 140, Chlorkalk 110/115, 85/95 K 200, Chromkali K 1600/1750, Chromnatron K 1500/1700, Chromalaun K 700/900, Eisenvitriol 65/70 K 110, Glaubersalz, krist. K 90, Glaubersalz, kalz. K 110, Kali, gelbblausäures K 7200, Kaliumkarbonat 80/85% K 900, Kaliumnitrat K 650/850, Lithophon, Grünseigel 540/500, Magnesiumsulfat 46/50 K 75/80, Natriumbikarbonat, techn. K 350/400, Natriumbikarbonat, medizinisch K 400/450, Natriumbisulfat K 280, Natriumsulfat K 250, Wasserglas K 160/180, Naftalin K 450/500, Salmiakgeist K 250, Salzsäure 20/22° Bé K 110, Schwefelsäure 66 Bé K 140, Salpetersäure 36 Bé K 330, Schwefelnatrium 30/32 K 280, schwefelsäure Tonerde 14—15% K 320, Soda, kalz. 85/90 K 150/155, Soda krist. K 90.

Organische Chemikalien: Ameisensäure K 1400, Formaldehyd 40% K 1800/2, Weinsteinsäure K 3400, Oxalsäure K 1350/1500.

Rohmaterialien: Montanwachs Riebeck K 250, Paraffin 50/52 K 300, Ceresin K 480, Schellack orange TN K 10 000/12, Gummi cordofan K 2500, Harz fr. WW K 850, Schwefel, pulv. K 240/250, Leinöl K 1800, Rapsöl, roh K 1300, Rapsöl, dopp. raff. K 1400, Talg K 1700, Schweinefett K 1550, Stearin, holl. K 2900.

Duna Vegyipar.

Vom Fastagenmarkt.

** Der früher flotte Verkehr am Holzmarkt im allgemeinen ließ während des Berichtsmonats mehr oder weniger nach, was bei dem erheblichen Rückgang der Devisenkurse weiter nicht verwundert. Gelegentlich von Verkäufen in den Forsten hielten die Käufer mit der Abgabe von Geboten zurück. Namentlich an den süddeutschen Märkten, wo übrigens die Störung des Verkehrs infolge Besetzung von Gebietsteilen durch die Franzosen sich stark bemerkbar machte, ließ der Abzug von Ware zu wünschen übrig. Trotz dieser störenden Umstände glaubt man zunächst nicht an einen Niedergang der Preise. Immerhin ist die Lage zunächst unsicher geworden, die weitere Entwicklung der Preise hängt von der Haltung des Devisenmarktes ab. Die Preise für Ausschubretter von 16 Fuß Länge und 1 Zoll Dicke stellten sich in der letzten Märzwoche auf etwa M 385 000 bis M 400 000 pro m³ franko Stationen Mittelrhein. Hier und da regte sich schließlich die Verkaufslust, sodaß kauflustige Interessenten auch zu billigeren Preisen gelegentlich ankamen.

konnten. Das Geschäft mit Ölbarrels flaute während der Berichtsperiode im allgemeinen etwas ab, weil nach dem erheblichen Rückgang der Devisenkurse die Käufer die geforderten Preise nicht mehr anlegen wollten. Das Angebot nahm zu, ohne daß jedoch bestimmte Preise genannt wurden, dagegen beschränkte sich die Kauflust der Großverbraucher auf dringend nötige Ware. Ein großer Teil der Vorräte von Ölbarrels befindet sich in festen Händen des Zwischenhandels, der sich zu Preisermäßigungen mit Rücksicht auf die allgemeine Lage geneigt zeigte. Gegenwärtig sind die Preise nominell. Teerfastage war durch den stockenden Verkehr mehr wie sonst beansprucht, die Preise blieben hierfür ziemlich fest. Für gut erhaltene Teerfässer beliefen sich die Forderungen der Abgeber auf etwa M 20 000 pro Stück und darüber. Die Ver. Faßfabriken A.-G. in Kassel schlägt die Erhöhung ihres Aktienkapitals um 16,75 Mill. auf 24 Mill. M vor. Der Eingang von Aufträgen auf neue Fastage bei den Fabriken im allgemeinen war in der letzten Zeit meist wenig befriedigend. Neue und gebrachte Eisenfässer waren seit einiger Zeit mehr angeboten, gebrauchte auch wohl gesucht. Nach der wiederholten Ermäßigung der Eisenpreise dürften Eisenbehälter in der nächsten Zeit billiger zu kaufen sein. Blechgefäße und Transportkannen, neu und gebraucht, standen mehr als früher im Angebot. Neue Transportkannen, verzinkt, 10 kg Inhalt, waren zu M 8000 und von 25 Liter Inhalt zu etwa M 12 000 pro Stück ab süddeutscher Station angeboten. Blechkanister, 20—21 Liter Inhalt, innen emailliert, sollten etwa M 4250 pro Stück ab Station kosten. Einstweilen ist wohl mit zunehmendem Angebot zu rechnen, wogegen die Nachfrage sich im Hintergrunde hält.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Dr. Jürgens & Co. G. m. b. H. Betrieb eines chemisch-technischen Laboratoriums, Vertrieb und Herstellung von Waren und Bedarfsartikeln der chemischen, medizinischen und pharmazeutischen Industrie und kosmetischen Industrie, Handel in technischen Ölen, Fetten, Benzin und verwandten Motorenbetriebsmitteln. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Chemiker Dr. Bruno Jürgens, Wilmersdorf.

*† Bremen. Dr. Wernicke & Beyer G. m. b. H. Erwerb und Fortführung des unter der Firma Dr. Wernicke & Beyer bisher betriebenen Fabrikations- und Handelsgeschäfts, Fabrikation und Vertrieb des zur Patentierung angemeldeten Dr. Wernicke's Kapsellack. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Louis Heinrich Friedrich Wilhelm Georg Benecke und Kaufmann Arthur Walter Benecke.

*† Budapest. Karl Hikádé und Johann Nagy errichteten (IX., Csont-u. 3) unter der Firma Hikádé & Nagy eine Atznatronfabrik mit einer Produktion von ca. 25 Meterzentnern täglich.

*† Burgwedel. Leimfabrik Mellendorf, G. m. b. H. in Mellendorf. Gewinnung und Verwertung von Fett und Nebenprodukten, insbesondere Erwerb des von Herrn Früstedt erfundenen Verfahrens zur Gewinnung von Fetten und Nebenprodukten. Geschäftsführer ist Kaufmann Franz Henkel in Hannover.

*† Essen. Vollglanz Schuhcreme-Gesellschaft m. b. H., Katernberg. Herstellung und Vertrieb von Schuhcreme. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Franz Viethaus, Katernberg.

*† Frankfurt a. M. Deutsche Glycerin-Gesellschaft m. b. H. Handel mit Glycerin und Darstellung nach besonderem Verfahren, sowie Handel und Darstellung von verwandten Fabrikaten in weitestem Sinne. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer: Lothar Schröder, Kaufmann in Offenbach a. M., und Franz Keller, Kaufmann in Frankfurt a. M.

*† Hanau. Chemische Fabrik A.-G. Herstellung und Vertrieb von chemischen Fabrikaten jeder Art. Grundkapital 2 000 000 M. Die Hanauer Seifenfabrik J. Gioth Aktien-Gesellschaft in Hanau bringt in die Gesellschaft die von ihr auf dem Anwesen Rohrstraße Nr. 10 in Hanau betriebene Härtingsanlage mit allen Gebäuden, Maschinen, Gerätschaften und dem Ölhärtingsverfahren sowie die Grundstücke U Nr. 141/69, 515/70 und 519/71 der Gemarkung Hanau, auf denen sich die eingebrachten Anlagen befinden, ein. Herr Walter Schott in Wiesbaden hat sich verpflichtet, die vorbezeichneten in seinem Eigentum stehenden Grundstücke der Gesellschaft zu Eigentum zu überlassen. Als Gegenleistung für diese Sacheinlage erhält die Firma Hanauer Seifenfabrik J. Gioth Aktiengesellschaft in Hanau 1000 Stammaktien. Sie ist hierfür wegen ihres Einbringens voll befriedigt. Die ihr dafür gegebenen 1000 Stammaktien gelten als voll einbezahlt. Vom 1. September 1922 gilt der Betrieb der Härtingsanlage als zur Rechnung der Chemischen Fabrik Aktiengesellschaft in Hanau geführt. Gründer der Gesellschaft sind: 1. Fabrikant Walter Schott in Wiesbaden, 2. die Hanauer Seifenfabrik J. Gioth Aktiengesellschaft in Hanau, 3. Kaufmann Wilhelm Grote-Hasenbalg in Hanau, 4. Direktor Wilhelm

Fues in Offenbach a. M., 5. Bankier Benno Stern in Frankfurt a. M. Diese fünf Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Vorstand ist der Kaufmann Wilhelm Grote-Hasenbalg in Hanau, welcher befugt ist, die Gesellschaft allein zu vertreten. Die Mitglieder des Aufsichtsrats sind: 1. Fabrikant Walter Schott in Wiesbaden, 2. Rentner Julius Eichler in Berlin, 3. Bankier Benno Stern in Frankfurt a. M., 4. Rechtsanwalt Dr. Max Nußbaum in Hanau.

*† Heidelberg. Zündholz- und Wichsefabrik Gebrüder Ditzel in Meckesheim. Herstellung und Verkauf von Zündhölzern und Lederputzmitteln, insbesondere Fortführung des Geschäfts der bisherigen offenen Handelsgesellschaft Zündholz- und Wichsefabrik Gebrüder Ditzel. Grundkapital 1 650 000 M.

*† Hirschberg i. Schles. Schlesische Öl- und Kohlen-Handelsgesellschaft m. b. H., Ulrich v. Heydebrand & Co. Handel mit Ölen, Fetten, Benzin und anderen Betriebsstoffen sowie allen Arten Kohle und anderen Bedarfsartikeln für Handel und Industrie, ferner Fabrikation chemisch-technischer Artikel und Handel mit diesen. Stammkapital 510 000 M. Geschäftsführer Kaufmann, Hauptmann a. D. Ulrich v. Heydebrand, Bergstr. 7.

*† Kaiserslautern. Chemisches Werk „Heureka“ Jakob Weber. Firmeninhaber Jakob Weber, Ingenieur, Luitpoldstraße 17; Fabrikation chemischer Produkte.

*† Kaposvár. Paul Haidekker Dampfseifenfabrik A.-G. Stammkapital 4 200 000 Kr. Weiterführung der Haidekker'schen Seifenfabrik.

*† Ludwigsburg. Weil & Eichert Chemische Fabrik A.-G. Herstellung und Vertrieb von chemisch-technischen Erzeugnissen, insbesondere von Farben, Poliermitteln und Klebstoffen. Stammkapital 12 000 000 M. Vorstand: Max Eichert, Berthold Weil, Karl Zeh.

*† Mannheim. Roth & Paschkis A.-G., Zweigniederlassung Mannheim, D 6, 7/8. Zweigniederlassung der Firma Roth & Paschkis A.-G. in Stuttgart.

*† Offenbach a. M. Chemisch-technische Industrie-Gesellschaft m. b. H. Fabrikation und Handel mit chemisch-technischen Produkten. Stammkapital eine Million M. Geschäftsführer Gustav Heinrich Lang.

*† Oranienburg. Otto Brinitzer, Fabrik für Öle und Fette in Birkenwerder. Inhaber Kaufmann Otto Brinitzer.

*† Rostock i. M. Hans Schwenn Speisefett-Import. Inhaber Kaufmann Hans Schwenn.

*† Ulm a. D. Württ. Pflanzenschutz- und Schädlings-Bekämpfungsmittel-Gesellschaft m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmitteln aller Art. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Karl Rauch, Kaufmann in Ulm, Josef Heribert Steinmann, Kaufmann in Rohrbach bei Heidelberg, Carl Weinhardt, Kaufmann in Ulm.

-m. Aalborg, Dänemark. Bei A.-S. Aalborg Margarinefabrik, B. Thorsen, wurde an Stelle des zurückgetretenen Paul Thorsen, der Vorstandsmitglied bleibt, der bisherige Geschäftsführer A. Roedsted-Larsen Verwaltungsdirektor.

-m. Aarhus, Dänemark. J. Ørum Petersen, bis vor kurzem Direktor bei Aarhus Ölfabrik A.-S., wurde in Konkurs erklärt. Sein Amt als Vizekonsul für Finnland legte er nieder.

* Antwerpen. Herr L. Hartog hat die Direktion des Comptoir international d'engrais chimiques, 42, Longue rue Neuve übernommen.

* Berlin. Am 1. April beging die Parfümerie- und Seifenfabrik von Jünger & Gebhardt, ihr goldenes Geschäftsjubiläum. Die Firma wurde im Jahre 1873 von dem Fachmann Wilhelm Jünger und dem Kaufmann Eduard Gebhardt mit bescheidenen Mitteln gegründet, und zwar befand sich die erste Arbeitsstätte in Berlin N., Auguststraße 4, welche dann nach der Holzmarktstr. 67 verlegt wurde. Als auch diese Räumlichkeiten für den aufstrebenden Betrieb nicht genügten, fand die Fabrik in der Kastanien-Allee 32 ihr eigenes Heim, wo sie auch bis 1900 verblieb. Seit dieser Zeit finden wir die Firma in dem neuerbauten Fabrikgrundstück in der Alexandrinenstraße 51, das nunmehr samt dem Wohnhaus in den Besitz von Jünger & Gebhardt übergegangen ist. Die Firma, die ihren guten Ruf und die großen Erfolge im In- und Auslande lediglich ihren streng durchgehaltenen Grundsätzen „ursprünglich, natürlich, gediegen“ verdankt, kann mit Stolz auf die 50 Jahre ihrer Entwicklung zurückblicken. Eine Reihe von Auszeichnungen, die auf internationalen Ausstellungen der Firma für hervorragende Leistungen verliehen wurden, bezeugen die allgemeine Anerkennung der Präparate. Einestheils dem Ernst der Zeit entsprechend, andererseits wegen der Abwesenheit des Seniorchefs der Firma, Herrn Dr. O. Volz, der aus Gesundheitsrücksichten zurzeit in der Schweiz weilt, wurde von den jetzigen Leitern des Unternehmens, dem Direktor Wilhelm Hammerschmidt und dem Apotheker Dr. Carl Schadebrodt, von einer größeren Feier anlässlich des Jubiläums Abstand genommen. — * Die Parfümerie- und Seifenfabrik Treu & Nüglisch beging am 1. April ihr 100 jähriges Geschäftsjubiläum. Der jetzige Inhaber der Firma ist seit dem Jahre 1901 der Fabrikbesitzer Ernst Köthner, der auch die Firma J. F. Schwarzlose Söhne besitzt. (Pharm. Ztg.)

* Berlin. Heinrich Christier & F. A. Reschke G. m. b. H. Die Firma lautet fortan „Farmey“ G. m. b. H. Großhandelshaus pharmazeutischer und kosmetischer Spezialitäten und Parfümerie. — * A. Prée G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist ferner der Handel mit chemisch-technischen Artikeln, die Verarbeitung von und der Handel mit Mineralölen jeder Art. Stammkapital um 300 000 auf 600 000 M erhöht. Kaufmann Karl Arno Gruhl in Leipzig ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt und allein vertretungsberechtigt. — * Rumänische Mineralöl-Vertriebsgesellschaft m. b. H. Diplomingenieur Carl Otto Schultz in Charlottenburg ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt.

* Bremen. Bremer Seifen-Werke G. m. b. H. Vertretungsbefugnis des Liquidators sowie Liquidation beendet. Firma erloschen.

* Budapest. Die Budapester Laugensteinfabrik David Orenstein & Co. (X., Hölgg.-u. 25) hat die Fabrikation von Wasserglas neuerdings wieder aufgenommen.

* Frankfurt a. M. Die Oleawerke A.-G. für Mineralölindustrie hat sämtliche Anteile der Erdölwerke Dollbergen G. m. b. H. erworben, um einen Teil des Rohöls, das den Oleawerken von der Gewerkschaft Elwerath in Hänigsen anfällt, an Ort und Stelle zu verarbeiten.

* Hamburg. Ölwerke Julius Schindler Gesellschaft m. b. H. Gesamtprokura unter Beschränkung auf den Betrieb der Hauptniederlassung ist erteilt an Wilhelm Ludwig Kamphenkel, zu Peine, und Paul Clemens Meyer.

* Hamburg. Deutsche Wachs-Raffinerie A.-G. Sitz der Gesellschaft von München nach Hamburg verlegt.

-m. Kopenhagen. Als Mitglied der dänischen Abordnung, die mit der Sowjetregierung über ein Handelsabkommen verhandeln soll, reiste Eigil Leth, ehem. Direktor der Libauer Ölfabrik A.-G., Libau (Tochterfirma der Aarhus Ölfabrik) nach Moskau ab. — -m. Die dänische Staatsbahnverwaltung, welche früher bei einer Reihe von Firmen einkaufte, übertrug dieses Jahr wieder, wie schon voriges Jahr, die ganze Lieferung ihres Schmieröl-Bedarfs, ca. 3000 t, der Handlung Koefoed-Johnsen & Co., hier.

* Köln. Deutsche Pflanzenbutter- und Margarinewerke W. Jagdfeld & Co. Kommanditgesellschaft auf Aktien. Dem Chemiker Dr. Richard Eickmann, Köln-Lindenthal, und Herrn Peter Klein, Köln-Nippes, ist derart Prokura erteilt, daß jeder gemeinsam mit einem Prokuristen vertretungsberechtigt ist. Prokura Wilhelm Hohmann erloschen.

* Leipzig. Deutsche ätherische Öl-, Essenzen- und Fruchtaromenfabrik und Handelsgesellschaft m. b. H. Otto Willi Schreiber ist als Geschäftsführer ausgeschieden. Zum Geschäftsführer ist bestellt der Kaufmann Georg Slonek.

* Linz a. D. Die Jos. Estermann A.-G. erhöhte ihr Aktienkapital um 240 Mill. Kr. und zwar um 70 Mill. Kr. durch Aufstempelung der Aktien und um 170 Millionen Kr. durch Übertrag aus dem Kapitalreservefonds.

* Mainz. Bei mehreren Großschiebern wurden erhebliche Mengen zu Spekulationszwecken aufgespeicherter Fettvorräte beschlagnahmt, die zu den jetzigen Marktpreisen verkauft werden. Einige Schmalzschieber erleiden durch dieses Dazwischentreten der Wucherpolizei Millionenverluste.

(Margarine-Halbmonatsschr.)

* Neuß. Rheinische Putzmittel-Industrie, G. m. b. H., Düsseldorf. Zweigniederlassung Neuß aufgehoben.

-m. Roskilde, Dänemark. Die Lackfabrik-Abteilung der A.-S. Chromladerfabriken Jörgen Winther ist völlig niedergebrannt.

* Saarbrücken. Jakob Wilzius & Co., Saarbrücker Seifen-, Putz- und Scheuerwaren-Industrie. Nach dem Ausscheiden des Herrn P. Pink ist Herr Jakob Wilzius alleiniger Inhaber der Firma.

a. Stolberg i. Rhld. Die Firma Seifenwerke Mäurer & Wirtz zählt bereits eine ganze Reihe Jubilare in ihrem Betriebe. Am 1. Dezember konnte Herr Heinrich Jandeleit sein 25jähr. Dienstjubiläum bei der Firma begehen. Am 1. April konnte Herr Josef Bennent auf eine 25jährige Tätigkeit bei der Firma Mäurer & Wirtz zurückblicken.

Die englische Großeinkaufsgesellschaft hat ihrer Ölmühle in Liverpool (African Oil Mills) eine Fabrik zur Herstellung von Ölkuchen und Futtermehl angegliedert, die bisher nur in geringem Umfang in der Penner Kuchenfabrik der Gesellschaft in Bristol angefertigt wurden. Die Ölmühle in Liverpool preßte bisher nur Palmkernöl für die Seifen- und Margarinefabriken; der neue, technisch auf das Modernste eingerichtete Betrieb verwertet jetzt auch die Rückstände für die landwirtschaftlichen Unternehmungen der Genossenschaften.

Norddeutsche Wollkämmerei und Kammgarnspinnerei, Delmenhorst. Vorstand und Aufsichtsrat der Gesellschaft haben in ihrer Bilanzsitzung beschlossen, der auf den 16. Mai einzuberufenden Generalversammlung die Verteilung einer Dividende von 100 (32) % und einen Bonus von einer Goldmark unter Zugrundelegung eines Kurses von 5000 M je Aktie und Genußschein über

1000 M und eine halbe Goldmark je Genußschein über 500 M vorzuschlagen.

Handel und Verkehr.

Der Frachttarif für Kopra ist nach einer Reuter-Meldung aus Sydney für Sendungen nach Großbritannien und dem Kontinent auf 6 sh 3 d je Tonne ermäßigt worden.

-m. **Verkauf von Parfümerien, Seifen u. dgl. nach Ladenschluß in Apotheken.** Das dänische Justizministerium verfügte, daß in Apotheken nach der allgemeinen Ladenschließzeit keine eigentlichen Kaufmannswaren verkauft werden dürfen, u. a. nicht Gewürze, Fruchtessenzen, Backpulver, Parfümerien, gewöhnliche Seifen und andere Toilettmittel; wohl aber medizinische Seifen.

Zölle und Steuern.

K. Österreich. Die Entrichtung der Warenumsatzsteuer von Lagerbeständen. Das Gremium der Wiener Kaufmannschaft teilt mit, daß die Lagerbestände von Waren, die der allgemeinen (1%igen) Warenumsatzsteuer unterliegen und umsatzsteuerpauschaliert sind, ohne weiteren Aufschlag abzugeben sind. Besteht dagegen für diese Ware keine Pauschalierung, so ist bei der Abgabe dieser Lagerbestände — der Importeur ausgenommen — eine einprozentige Umsatzsteuer in Anrechnung zu bringen. Die der erhöhten (12%igen) Umsatzsteuer unterliegenden Waren (Luxuswaren) sind in jedem Fall beim Verkauf durch den Detailhandel um die Luxussteuer verteuert abzugeben. Der im Detailhandel zur Anrechnung gelangende Aufschlag beträgt bei Luxuswaren mit pauschalierter Umsatzsteuer 11%, bei nicht umsatzsteuerpauschalierten Luxuswaren 12%. Beim Grobhandlerragernde Luxuswaren sind, soweit es sich um Waren mit pauschalierter Umsatzsteuer handelt, ohne Anrechnung einer Steuer, soweit es sich um nichtpauschalierte Waren handelt, mit 1% Umsatzsteuer abzugeben. Die Liste der pauschalierten Waren ist im 38. Stück des B.G.Bl., die Liste der Luxuswaren ist im 27. Stück des B.G.Bl. in der Staatsdruckerei, Wien I, Seilerstätte 8, erhältlich.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Frankreich. Ausfuhrverbot für Terpentinöl, Kolophonium und Schiffsteer verlangt. Das „Comité d'action des Couleurs, Vernis et Cirages“ hat am 22. Februar d. J. eine Eingabe an die Rohstoffabteilung des Handelsministeriums gerichtet, worin ein zeitweiliges Ausfuhrverbot für Terpentinöl, Kolophonium und Schiffsteer verlangt wird. Die Forderung wird mit der durch den Export gefährdeten Lage der Verbraucherindustrien und den enormen durch die Spekulanten herbeigeführten Preissteigerungen, besonders für Terpentinöl, das von 300 Frs für 100 kg im April auf 800 Frs heraufging, begründet. Zum Ersatz für das exportierte Terpentinöl müssen „white spirits“ aus Amerika eingeführt werden. Russisches Terpentinöl wurde zu 500 Frs für 100 kg angeboten, aber die Fabrikanten zeigten keine Lust, dasselbe zu verwenden, da die Destillation sehr verschieden von der des französischen Produkts ist. (Chem. Ind.)

Ungarn. Neue Ausfuhrbestimmungen. Die Regierung hat am 23. März l. J. die freie Ausfuhr für folgende, bisher nur mit Bewilligung exportierbaren Artikel genehmigt: Paraffin, Lanolin, Wollfett, Rapsöl, Stahlflaschen, Kohlensäure, Äthyläther, Ölsaaten und animalische Wachse. (Veggi Ipar.)

-m. **Rußland. Kerzen-Einfuhr.** Die Sowjetregierung verbietet weitere Einfuhr von Kerzen, da ihre eigene Industrie den Landesbedarf fortan selbst decken könne.

Verschiedenes.

Genaue Buchung der durch den feindlichen Ruhreinbruch erlittenen Schäden. Für die Firmen der besetzten Gebiete ist es dringend empfehlenswert, alle Schäden, die sie infolge der feindlichen Gewaltmaßnahmen erleiden, insbesondere Strafzahlungen, Beschlagnahmen usw., sorgfältig gesondert zu buchen und mit den entsprechenden Beweisstücken zu belegen, damit evtl. später die erforderlichen Feststellungen einwandfrei gemacht werden können. (D. A. K.)

Seifenpreise in Ungarn. Mit 26. März d. J. wurden seitens der Seifenindustrie neue Preise festgesetzt, laut denen Hutter-

sche Kernseife bei Kauf von 10 Kisten und mehr 1610 Kronen, Schützer- und Floraseife 1600 Kronen pro kg kosten, während bei Käufen bis zu einer Kiste die Preise 1630, bzw. 1620 Kronen betragen. Die Schmierseife kostet 1000—1010 Kronen pro kg, trachtfrei geliefert, inkl. 3% Umsatzsteuer, Emballage inbegriffen. (Veggi Ipar.)

Wie sind Fässer mit Flüssigkeiten zu verladen? Es häufen sich in letzter Zeit die Fälle, in denen der Verladung von Fässern mit Flüssigkeiten nicht genügend Sorgfalt zugewandt wird, was zur Folge hat, daß Schadenersatzansprüche in Beschädigungsfällen von den Eisenbahnen abgewiesen werden. In einem gerichtlichen Urteil wird über die Verladeweise von Fässern mit Flüssigkeiten folgendes gesagt: „Fässer mit Flüssigkeiten sind gleichlaufend mit den Längenseiten des Wagens, die Kopfenden also den Stirnseiten des Wagens zugewendet, mit dem Spunde nach oben zu verladen und mit Holzketten und dergleichen, die erforderlichenfalls auf dem Boden des Wagens festzunageln sind, so festzulegen, daß sie sich durchweg nicht verschieben können.“ Erfolgt die Verladung nicht in dieser Weise, so ist zu befürchten, daß die Eisenbahnen in Beschädigungsfällen infolge unsachgemäßer Verladung jegliche Schadenersatzansprüche ablehnen.

Deutsche Patentanmeldungen.

8i, 5. K. 80 073. Kalle & Co. Akt.-Ges., Biebrich a. Rh. Seifenfreies Reinigungsmittel. 6. 12. 21. — **5. Sch. 63 305.** Dipl.-Ing. Nicolaus Schmitt, Niederlößnitz b. Dresden. Verfahren zur Vertilgung von Tinte-, Kopiertinte-, Fruchtsaft-, Obstsaft-, Wein-, Rostflecken usw. aus weißen Gewebstoffen bezw. Papier. 2. 11. 21.

22h, 1. C. 29 230. Consortium für Elektrochemische Industrie, G. m. b. H., München. Verfahren zur Darstellung fester, amorpher, als Ersatz für Harze und für Lackzwecke geeigneter Massen. 21. 6. 20. — **22i, 1. M. 68 309.** Heinrich Karl Major und Marie Alexandrine Major, geb. Odau, Berlin-Schöneberg, Helmstraße 10. Wasser- und feuerfester Kitt. 12. 2. 20. — **2. B. 107 450.** Karl Baron, Braunschweig, Kleine Leonhardstraße 4. Glaserkitt. 30. 11. 22.

38h, 2. G. 57 599. Grubenholzimprägnierung, G. m. b. H., Berlin. Holzkonservierungsmittel; Zus. z. Pat. 356 132. 7. 10. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen.

8i. R. 46 945. Verfahren zum Bleichen von Stroh, Stroheflechten u. dgl.; Zus. z. Anm. R. 46 798. 21. 6. 20.

23c. H. 85 394. Verfahren zur Herstellung neutraler, fester Kolloide aus Kohlenwasserstoffen; Zus. z. Anm. H. 84 284. 28. 8. 22.

Versagte Patente.

12q. P. 34 623. Verfahren zur Herstellung von harzartigen, löslichen Kondensationsprodukten aus Phenolen und Formaldehyd. 27. 12. 16.

Bezugsquellen-Nachweis.

Wer liefert?

107. Sandseife in Süddeutschland.

S. in S.

108. Holzspanschachteln nach Art der Wichseschachteln.

P. R. in L.

Beantwortungen.

98. Anlagen zur Erzeugung konsistenter Fette liefert die Rührwerke-Fabrik G. m. b. H., Berlin W 35.

104. Abfallfette und Abfallöle liefern Flemming & Co., Hamburg, Jungfernstieg 6/9; Heinr. Rainer, Hamburg 36, Kaufmannshaus; Ernst Cramer & Co., G. m. b. H., Mannheim, Hansahaus, Alex. Blancke G. m. b. H., Leipzig; Otto Cramer, Charlottenburg 4.

105. Flüssige schweflige Säure liefern Marquart & Schulz, Chem. Fabrik, Bettenhausen bei Cassel; Dr. F. Wilhelm, Taucha-Leipzig; Dr. Theod. Schuchardt, Görlitz; Chem. Fabrik Grünau, Landshoff & Meyer A.-G., Grünau bei Berlin.

106. Fischleim liefern Otto Ring & Co., Friedenau-Berlin; Pfeiffer & Dr. Schwandner G. m. b. H., Ludwigshafen a. Rh.

Eduard Craass, Hamburg 1.

1923

Dipenten

**(Scherling) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.**

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Mioch“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnenwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 3000.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsstufenziffer; Stellengefäße Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5–30%. Der Nachlaß wird gekürzt bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg u. M. Steffan.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 16.
Postfach-Konto: München 9804.

Verantwortlicher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2685

50. Jahrgang.

Augsburg, 19. April 1923.

Dr. 16.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Ortsgruppe Berlin-Brandenburg.

In von hier und auswärts gut besuchter Versammlung beschloß man, den Zuschriften der Ortsgruppen folgend, von einer Wanderversammlung abzusehen und die Jahresversammlung am Sonntag, den 6. Mai, vormittags 10 Uhr in Berlin im Ortsgruppenlokal C. Haverlands Festsäle, Berlin C, Neue Friedrichstr., Eingang Rochstr., abzuhalten, wozu alle Kollegen, Mitglieder, Nichtmitglieder und Freunde unserer Sache eingeladen sind. Die Delegierten unserer Ortsgruppen müssen zu Lasten der Ortsgruppen reisen, da das Vermögen unserer Vereinigung derartige Auslagen nicht tragen kann. Die Tagesordnung wird in dem nächsten Blatte bekanntgegeben. Anträge zur Hauptversammlung sind 8 Tage vorher schriftlich einzureichen. Dem Antrag der Ortsgruppe Mannheim, daß jeder Delegierte ein der Zahl der Ortsgruppenmitglieder entsprechendes Stimmrecht hat, wurde stattgegeben und für Recht erklärt. Näheres darüber geht den Ortsgruppen noch zu. Als Mitgliedsbeitrag für das laufende Vierteljahr wurden 1500 M veranschlagt. Als Beitrag zur Ortsgruppe wurden 500 M für dieses Vierteljahr gezahlt.

Nachdem nochmals tüchtig für die „Ruhrhilfe“ gesammelt wurde, ging man mit dem Wunsche, bald bessere Zeiten zu sehen, auseinander.

Der Vorstand.

Ueber organische Sulfosalze und ihre Bedeutung für die Seifenindustrie.

Von Dr. Walther Schrauth, Privatdozent an der Universität Berlin. (Schluß.)

Die J. D. Riedel, Aktiengesellschaft, Berlin-Britz, bringt nun auf meine Anregung hin seit einiger Zeit verschiedene Salze der Tetralinsulfosäure, und zwar speziell das tetralinsulfosaure Natrium (Majamin), das tetralinsulfosaure Kalium (Majamin-Kalium) und das tetralinsulfosaure Ammonium (Majammonium) in den Handel, weshalb ich hier kurz über deren Verwendbarkeit im Sinne des Obigen berichten möchte.

Die genannten Salze, weiße, mehlartige Pulver von feinsten Ausmahlung, besitzen einen glatten, etwa an Talkum oder Fettpulver erinnernden Griff, der besonders auffallend beim Majamin selbst (Natriumsalz) in Erscheinung tritt. Die Löslichkeit der Präparate in Wasser ist verschieden, da sich bei 20° 14 Teile Majamin (Natriumsalz), 18 Teile Majamin-Kalium und nur 6 Teile Majammonium in 100 Teilen Wasser zur Lösung bringen lassen. Die Löslichkeitskurve der drei Salze zeigt aber einen sehr steilen Verlauf, sodaß die Wasserlöslichkeit mit steigender Temperatur sehr schnell bis zu einem Mehrfachen der Wassermenge zunimmt. In Kochsalzlösung ist die Löslichkeit aber weit geringer, sodaß ein quantitatives Aussalzen theoretisch möglich erscheint. Bei der gleichzeitigen Aussalzung eines Majamin-Seifengemisches befriedigt aber der Aussalzeffekt nicht immer, da die Konzentration der Grenzlaugung, in Sonderheit in der Wärme, so hoch liegt, daß ein Mitreißen des im Vergleich mit Kernseifen schwerer aussalzbaaren Majamins in den Seifenkern nur in beschränktem Maße stattfindet. Man ist demzufolge darauf angewiesen, die Salze entweder dem von der Unterlaugung bzw. Leimniederschlag abgetrennten Seifenkern beizumischen oder sie in Leimseifen einzurühren, während man bei der Fabrikation von Feinseifen die Vereinigung, gleichzeitig mit Farb- und Riechstoffen, am besten auf der Pilierrmaschine vornimmt. Bei der Herstellung kaltgerührter Seifen verrührt man zweckmäßigerweise das Majamin im Ölansatz, bevor man zu diesem wieder die Natronlauge hinzugibt.

Um zu prüfen, ob und inwieweit die genannten Salze das Verhalten der Seifen während des Waschprozesses beeinflussen, habe ich pilierte Feinseifen mit und ohne Zugabe von Majamin (Natriumsalz) ihrer Wirkung nach miteinander verglichen. Außerlich unterschieden sich die verschiedenen Produkte in keiner Beziehung, dagegen ließ sich beim Gebrauch schon eine deutlich günstige Wirkung feststellen, wenn der Majaminzusatz nur 5% betrug, während ein Zusatz von 7½ diese günstige Wirkung noch weitgehend steigerte. Die Seifen gaben beim Anwaschen in kürzester Zeit einen ergiebigen Schaum, der wesentlich dichter und kräftiger erschien, als bei majaminfreien Seifen. Bei Verwendung des Majamin-Kalliums war die Erscheinung naturgemäß in noch höherem Maße zu beobachten, da das Vorhandensein des Kaliumions in der Seifenlösung die Schaumfähigkeit der Seifen an sich schon günstig beeinflusst. Kaltgerührte Seifen aus gleichen Teilen Kokosöl und Talg gaben nach Zusatz des Majamins ebenfalls einen volleren Schaum als die zusatzfreien Vergleichsseifen, doch zeigte es sich allgemein, daß man namentlich bei Seifen, die zum Schwitzen neigen, über 7½% des Zusatzes nicht hinausgehen darf. Bei einem Zusatz von 10% Majamin konnte, wenn auch nicht immer, so doch mehrfach nach einigen Wochen ein leichter Beschlag auch auf pilierten Seifen entdeckt werden, die frisch von der Maschine weg in üblicher Weise verpackt wurden.

Die Verwendung des Majamins ergibt jedoch bei der Fabrikation von Kernseifen einen weiteren Vorteil dadurch, daß die verwendeten Hartfette größtenteils aus gehärteten Tranen bestehen dürfen, ohne daß wie bisher das Schaumvermögen und die Struktur der so hergestellten Seifen irgendwie zu bemängeln wäre. Das Majamin wirkt auch für die Seifen der gehärteten Fette in wässriger Lösung als ein ausgezeichnetes Emulsionsmittel, sodaß sich für die Zusammenstellung des Fettansatzes ganz neue Möglichkeiten ergeben.

Aber auch bei der Herstellung transparenter glatter Schmierseifen bietet die Verwendung des Majamins besondere Vorteile, zumal hier auch das Ammoniumsalz (Majammonium), das für die Fabrikation von Feinseifen gar nicht und auch für Haushaltseifen nur ausnahmsweise in Betracht kommt, die Herstellung von Salmiakseifen in einfacher Weise ermöglicht. Zu beachten ist allerdings, daß hier der Wasserzusatz so zu bemessen ist, daß die angewandte Menge Sulfosalz klar in Lösung bleibt, da die erhaltene Seife andernfalls trübe erscheint und nach Aussehen und Charakter den bekannten Silberseifen ähnlich wird. Ein Wassergehalt, der kristallklare Transparenz verbürgt, ist jedoch leicht einzuhalten, insbesondere da sowohl das Majamin selbst wie das Kaliumsalz, ähnlich wie die entsprechenden Karbonate (Soda und Pottasche), die Festigkeit und die Beständigkeit bei höheren Temperaturen günstig beeinflussen. Damit muß naturgemäß die Ausbeute wachsen, die bei der zusätzlichen Verwendung der Salze ohne jede weitere Füllung (Wasserglas, Kartoffelmehl) bis auf 280% und sogar 300% heraufgeht. Eine Seife aus

357 kg Leinöl
145 kg Kalilauge 50° Bé
56 kg Majamin
442 kg Wasser

zeigt deshalb trotz ihres niedrigeren Fettsäuregehaltes bei völliger Transparenz in jeder Beziehung die übliche Beschaffenheit und entspricht, was Waschkraft und Schaumvermögen betrifft, allen berechtigten Erwartungen.

Besonders einfach ist natürlich die Fabrikation majaminhaltiger Wasch- und Seifenpulver. Auch hier läßt es sich leicht zeigen, daß das Schaumvermögen dieser Produkte durch den Zusatz des Majamins eine weitgehende Verbesserung erfährt.

25 cm³ einer 1%igen frisch bereiteten Lösung eines reinen Talg-Natron-Seifenpulvers einerseits und 25 cm³ einer ebenfalls 1%igen Lösung des gleichen, aber mit verschiedenen Mengen Majamin versetzten Seifenpulvers andererseits, wurden in gleichdimensionierten, mit Glasstöpseln verschlossenen Mensuren von 50 cm³ Inhalt drei Minuten lang geschüttelt.

Die Schaummenge betrug danach bei Seifenpulver aus reiner Talgseife 1,8 cm³, während bei einem

Seifenpulver mit einem Zusatz von 10% Majamin	5 cm ³
" " " " " 20%	8 "
" " " " " 30%	4,5 "
" " " " " 50%	2 "

Schaum beobachtet wurden.

Hiermit gut übereinstimmende Resultate ergaben sich, wenn die geringste Seifenpulverkonzentration in Wasser festgestellt wurde, bei welcher die Lösung nach dreiminütigem Schütteln noch einen innerhalb 5 Minuten beständigen Schaum ergab. Diese Konzentration betrug bei reinem Talgkernseifenpulver 0,013%. Seifenpulver, dem 20% Majamin zugesetzt waren, ergab einen innerhalb 5 Minuten nicht verschwindenden Schaum bei einer Konzentration von 0,009%. Seifenpulver mit 50%igem Zusatz verhielt sich wie die reine Talgkernseife. Demnach wird bei einem Zusatz von 20% Majamin ein Optimum der Schaumkraft erreicht, die aber auch dann nicht verschwindet, wenn das genannte Seifenpulver einen Zusatz von 50% Majamin erfährt. Der Zusatz von Majamin-Kalium zeigt auch hier erhöhte Wirkung, und noch stärker macht sich die Wirkung eines Zusatzes von Majammonium bemerkbar.

Wie schon oben gesagt, beansprucht das letztere bei der Fabrikation von Seifenpulvern ein spezielles Interesse, da es in besonders befriedigender Weise die Herstellung von Waschpräparaten ermöglicht, die, namentlich in warmem Wasser, deutlich bemerkbar Ammoniak abspalten. Das Salz ist auch in Verbindung mit Seifen befähigt, ziemlich erhebliche Mengen von Lösungsmitteln, Terpentinöl, Dekalin u. a. aufzusaugen, sodaß mit seiner Hilfe gegebenenfalls auch Salmiak-Terpentin-Seifenpulver herstellbar sind, deren Fabrikation bisher in einer befriedigenden Qualität kaum möglich war. Allerdings ist darauf hinzuweisen, daß die hohen Stickstoffpreise eine preiswerte Verwendung gerade dieses Salzes nicht immer zulassen werden.

Zusammenfassend kann aber betont werden, daß die praktische Verwendung des Majamins in der Tat Effekte erzielen läßt, wie sie auf Grund der obigen Darlegungen zu erwarten sind. Gegenüber den bisher in der Seifenindustrie verwendeten Füll- und Streckungsmitteln, welche fast ausnahmslos als wirkungslose Ballaststoffe bezeichnet werden müssen, ermöglicht die Verwendung des Majamins und seiner Abkömmlinge die Fabrikation hochwertiger Fertigprodukte und die bestmögliche Ausnutzung der nur in unzureichenden Mengen zur Verfügung stehenden Fettmaterialien. Eingehende Versuche mit den Präparaten, in Sonderheit dem Majamin selbst, dürften deshalb gerade zur Jetztzeit zu empfehlen sein.

Kleine Zeitung

Seife mit gerippter Auflagefläche. (D. R. G. M. 820 954. Einger. 20. VI. 1922. Firma *Rudolf Martin*, Steinau a. d. Oder.)

Schutzansprüche: 1. Seife in Tafel- oder Blockform, dadurch gekennzeichnet, daß dieselbe an mindestens einer Breitfläche kräftig gerippt oder mit sonst geeigneten Erhöhungen und Vertiefungen versehen ist derart, daß beim Auflegen dieser Fläche auf eine glatte Unterlagsfläche Kanäle gebildet werden, die ein Durchströmen trocknender Luft ermöglichen. 2. Seife in Tafel- oder Blockform im wesentlichen wie beschrieben und dargestellt.

Beschreibung: Die eine Breitfläche des Seifenstückes ist mit kräftigen Rippen von abgerundeter Querschnittsform versehen. Die Rippen sind zweckmäßig quer gerichtet, können aber auch in der Längsrichtung des Seifenstückes verlaufen. In der Mitte der Breitfläche ist die Rippenfurche besonders tief gestaltet, wodurch ein leichtes Teilen des Seifenstückes ermöglicht wird. Die gerippte Fläche bildet normal die untere Fläche des Seifenstückes. Die obere Fläche ist glatt und kann mit schriftlicher oder bildlicher Prägung versehen werden.

Sparseife. (D. R. G. M. 837 076. Einger. 2. I. 1923. *Robert Schinkel*, Hamburg 5, Gurlittstr. 47.)

Schutzanspruch: Sparseife dadurch gekennzeichnet, daß die Seife eine derartige Gestaltung aufweist, daß sie in Form von Teilstücken leicht zusammengefügt werden kann und die Teilstücke entweder jedes oder eines derselben mit etwa muldenförmigen Ausstanzungen versehen sind, welche beim Zusammenfügen der einzelnen Teilstücke im Innern der Seife einen Hohlraum bilden, der zur Aufnahme der Seifenreststücke dient.

Herstellung von Reinigungs- und Emulgierungsmitteln. (D. R. P. 371 293 v. 31. III. 1921. Dr. *Walther Schrauth* in Roßlau, Anh.) Es ist bekannt, daß wäßrige Seifenlösungen höher molekulare Alkohole, wie Amylalkohol, Cyklohexanol und seine Homologen, Myritylalkohol u. dgl., oder höher molekulare Ketone, wie Cyklohexanon und seine Homologen, klar auflösen, und daß die erhaltenen Lösungen wieder Kohlenwasserstoffe u. dgl. in Lösung oder Emulsion zu bringen vermögen, und es ist weiter bekannt, daß die Alkalisalze der Sulfosäuren der höheren Fettsäuren diese Wirkung der gewöhnlichen Seifen in noch höherem Maße zeigen (vgl. Zeitschrift d. Deutsch. Öl- und Fettindustrie 1921, Nr. 9, S. 129 ff.). Alkalisalze anderer Sulfosäuren, z. B. die Salze der aromatischen Sulfosäuren, besitzen diese Eigenschaft zwar auch, aber in den bisher bekannten Fällen in wesentlich geringerem Maße.

Zur Herstellung von Wasch-, Lösungs- und Emulgierungsmitteln sind diese Salze nicht geeignet, weil sie zu geringe Mengen höherer Alkohole in Lösung bzw. Suspension zu halten vermögen und diese Suspensionen zudem nicht genügend beständig sind. Auch neigen diese Salze zuweilen zum Auskristallisieren. So scheidet sich z. B. das naphthalinsulfosaure Natrium sowohl aus in der Wärme hergestellten starken flüssigen Mischungen beim Erkalten, wie aus festen Mischungen, z. B. solchen, welche außer Amylalkohol, Cyklohexanol o. dgl. und Naphthalinsulfosalzen noch Seife enthalten, beim Liegen in Kristallen ab, sodaß das Erzeugnis ungleichförmig wird.

Es wurde nun gefunden, daß die Alkalisalze der Tetrahydronaphthalinsulfosäuren und ihre Abkömmlinge höhere Alkohole in sehr bedeutenden Mengen in Lösung bringen, daß die erhaltenen wäßrigen Lösungen Kohlenwasserstoffe, Fette, Öle, Harze, organische Farbstoffe u. dgl. ebenfalls in sehr erheblichen Mengen in Lösung oder Emulsion halten, und zwar in weit höherem Maße als die bisher zu diesem Zweck verwendeten Sulfosalze, und daß die Lösungen sich nicht entmischen und auch keine Ausscheidung der Salze stattfindet. Dieser letztere Punkt erscheint wichtig, da die Mischungen vielfach, z. B. bei ihrer Verwendung zum Entschmelzen von Wolle, als Bohr- oder Ziehölemulsionen, zur Saatgutbeize, Pflanzendesinfektion, in hoher Konzentration hergestellt und aufbewahrt, und erst kurz vor dem Gebrauch durch Verdünnen für den jeweiligen Zweck eingestellt werden und deshalb in hoher Konzentration beständig sein müssen.

Die genannten Vorteile erhellen im einzelnen aus folgenden vergleichenden Versuchen:

Man erhält durch Mischung von
35 Teilen β -tetrahydronaphthalinsulfosaurem Natrium,
65 Teilen Wasser,
50 Teilen Cyklohexanol

ein klares, wasserhelles Präparat, das auch mit größeren Wassermengen klarbleibende Lösungen ergibt und für sich ebenso wie in Verbindung mit gewöhnlichen Seifen stark schmutzlösend und entfettend wirkt. Nimmt man jedoch statt des β -tetrahydronaphthalinsulfosauren Natriums die gleiche Menge β -naphthalinsulfosaures Natrium und die übrigen Komponenten ebenfalls in den oben genannten Mengenverhältnissen, so erhält man zwar durch Erhitzen ein klares Erzeugnis, aus dem aber beim Abkühlen das Sulfosalz auskristallisiert und das sich schon nach Zugabe von geringen Wassermengen durch Ausscheidung von Cyklohexanol trübt. Wie naphthalinsulfosaure Salze verhalten sich auch die Salze der anderen organischen Sulfosäuren, welche man bisher zu den genannten Zwecken benutzt hat. Beständige hochkonzentrierte, wasserlösliche Lösungen der höheren Alkohole und Ketone werden nur mittels der sulfosauren Salze des hydrierten Naphthalins erhalten.

Es ist zwar bekannt, konzentrierte Lösungen höherer Alkohole mittels salicylsauren Natriums zu erhalten, welche das Salicylat beim Aufbewahren nicht abscheiden, diese entmischen sich jedoch bei höherem Alkoholgehalt beim Verdünnen noch rascher und vollständiger unter Ausscheidung der Alkohole, als die mit naphthalinsulfosaurem Natrium hergestellten Lösungen. Für viele technische Zwecke ist zudem die Eisenempfindlichkeit der Salicylsäure schädlich.

An Stelle des in obigen Beispielen genannten Cyklohexanols können mit gleichem Erfolg auch Amylalkohol, Terpeneol, wie überhaupt Terpenalkohole und andere höhere, in Wasser nicht lösliche Alkohole verwandt werden. Beachtenswert ist, daß die so erhaltenen Lösungen ein relativ hohes Schaumvermögen und auf Grund der Fähigkeit, neben lipoiden Stoffen auch Eiweißkörper u. dgl. in Lösung zu bringen, ein Waschvermögen besitzen, das demjenigen der fettsauren Salze außerordentlich ähnlich ist und auch mit Seifen gemeinsam zur Wirkung kommen kann. Die erhaltenen Erzeugnisse sind als Waschmittel in der Textilindustrie und für die chemische Reinigung oder

für die Entfettung, beispielsweise von Wolle, Rohhautabfällen u. dgl., verwendbar, vor allen Dingen aber auch als Grundlage bei der Fabrikation von Bohrrölen, Bohrpasten, Maschinenfetten sowie Schuhcreme- und Bohnermassen und von Metallputzmitteln. Des weiteren sind sie brauchbar bei der Fabrikation von Pflanzenschutz- und Insektenvertilgungsmitteln, da sie nicht nur Kohlenwasserstoffe, Neutralfette u. dgl., sondern auch Phenole und andere in Wasser unlösliche Desinfektionsmittel in Lösung bringen und wie die bisher benutzten Seifenlösungen eine völlige Benetzung auch von schwach Wasser abstoßenden Flächen vermitteln. Auch für die Herstellung von Saatgutbeizen, Holzkonservierungsmitteln u. dgl. sind sie aus gleichem Grunde in hohem Maße geeignet. Da sich, wie oben erwähnt, die erhaltenen Bereitungen aber auch mit festen und flüssigen Seifen in jeder Weise verbinden lassen, ist es, beispielsweise durch Hinzugabe eines festen Seifenkörpers, leicht möglich, mit ihrer Hilfe auch feste Reinigungs- usw. Mittel zu erzeugen.

Beispielsweise wird 1,5 kg getrocknete Kernseife mit der gleichen Gewichtsmenge einer Lösungsmischung aufgekocht, welche aus 350 Teilen tetrahydronaphthalin- β -sulfosaurem Natron, 650 Teilen Wasser und 500 Teilen Cyclohexanol erhalten wurde. Nach erfolgter Auflösung wird die Masse in Formen gegossen, in denen sie erstarrt. Man erhält alsdann eine seifenartige, schneidbare Masse, die nach einigem Lagern gebrauchsfertig ist.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung von Reinigungs- und Emulgierungsmitteln, Grundlagen für die Herstellung von Bohrrölen und -pasten, Maschinenfetten, Schuhcreme- und Bohnermassen, Metallputz-, Schädlingsvertilgungs- und Holzschutzmitteln, Saatgutbeizen usw., dadurch gekennzeichnet, daß man in Wasser unlösliche, höher molekulare Alkohole und Ketone für sich oder in Verbindung mit Kohlenwasserstoffen u. dgl. mit den Alkalisalzen der Tetrahydronaphthalinsulfosäuren oder ihrer Abkömmlinge vereinigt. 2. Verfahren gemäß Anspruch 1, gekennzeichnet durch den weiteren Zusatz von Seifen oder von sulfosauren Salzen der höheren Fettsäuren.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 300 eine dritte, wenn M 800 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

292. Welches ist der günstigste Ansatz für eine Olivenölseife für Textilzwecke? H. in D.

293. Wie wird ein weißblöschiges Bohrröl hergestellt, das zu einem Preise von M 2100 pro kg verkauft werden kann? W. in G.

294. Bitte um eine praktisch erprobte Anleitung zur Herstellung von 20-, 30- und 40%igen Seifenschnitzeln. Kann Kernseife als Ausgangsmaterial dienen, welche Maschinen sind erforderlich, und wer liefert diese? L. in G.

295. Sind die Sodafabriken berechtigt, gemahlene Kristallsoda als Feinsoda zu verkaufen? Ist der Begriff Feinsoda so festgelegt, daß die Art der Fabrikation vorgeschrieben ist und die Feinsoda durch Störung der Kristallisation und nicht durch Mahlen von Kristallsoda erzeugt sein muß? Ist eine gemahlene Kristallsoda qualitativ einer besonders hergestellten Feinsoda gleichwertig? T. in B.

296. Ersuche um eine erprobte Vorschrift für eine Ölwachscreme, die als Mischware, teils mit Terpentinöl, teils mit Wasser, erzeugt ist. Eine gute Anleitung wird honoriert. L. in F.

297. Auf welche Weise wird ein gutes Mottenschutzmittel in flüssiger Form nach Art von Eulan hergestellt? J. B. in D.

298. Bitte um eine ausführliche Kalkulation für die Herstellung von Kernseife, Hausseife, Schmierseife und Waschnpulver. Der Stundenlohn für Arbeiter beträgt M 1800 und 1 Ztr. Braunkohlenbriketts kostet M 5061. Es sollen täglich 10 Ztr. Kernseife im Nebenbetrieb hergestellt werden, und für den Hauptbetrieb ist ein Dampfkessel vorhanden. Eine gute Anleitung aus der Praxis wird gern honoriert. T. in W.

299. Wie kann man Olein vollständig geruchlos machen? V. in B. (Ungarn).

300. Wir bitten um ganz ausführliche Angaben über modernste Kalkulation von Kernseifen, Seifenpulver (10% Fettgehalt) und Bleichsoda. Bei der Kalkulation muß bis zum äußersten das Moment der Sparsamkeit herausgearbeitet sein und doch jeder Artikel beste Qualität darstellen. Ausführliche Angaben von in modernen Betrieben erfahrenen Fachleuten werden gern entsprechend honoriert. A. G. in B.

301. Auf welche Weise läßt sich Kadaverfett am besten geruchlos machen und auf welche Produkte kann man das Fett am geeignetsten verarbeiten? F. in L.

302. Bitte, um eine praktisch erprobte Vorschrift für stark schäumende, gut reinigende flüssige Seife. F. in L.

303. Wie werden Seifenschnitzel hergestellt, und welche Einrichtungen sind dazu nötig? G. in A.

304. Bitte um eine Vorschrift für Shampoonpulver. O. in Sch.

305. Wir ersuchen um Angabe der Herstellung von Drahtziehseifen für Grob- und Feinzug. Eine gute Anleitung wird gerne honoriert. B. B. in E.

306. Wie entfernt man Flecken von violetter Anilintinte aus Wäschestücken? W. in S.

307. Gibt es Maschinen, um Seifen auf mechanischem Wege zu polieren? S. in B.

308. Wir haben einen größeren Posten leere Gasmaskendosen am Lager, die zum Füllen von Lederfett und Schuhcreme Verwendung finden sollen? Welcher Lack (Spiritus- oder Eisenlack) wäre zum Lackieren dieser Dosen mittels des Tauchverfahrens am geeignetsten? K. K. in L.

309. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung von Bleichsoda. Eine erprobte Anleitung wird ev. honoriert. G. in A.

310. Wie verfährt man, um helle konsistente Maschinenfette mit mindestens 90° Tropfpunkt herzustellen, wenn von Fettsäure und zwar in der Hauptsache von Tranfettsäure ausgegangen werden soll, und mit welchem niedrigsten Fettsäuregehalt kann man dabei noch auskommen? Ich habe die Wahrnehmung gemacht, daß bei kleinen Versuchen mit einigen 100 g hochschmelzende Fette erhalten wurden, während bei gleicher Zusammensetzung im großen Sud das fertige Fett 10–15° niedriger schmolz. Es wurde dabei bis auf ca. 50° C kalt geführt, und die Kühlzeit dauerte 2–3 Stunden. M. R. in M.

Antworten.

240. Setzen Sie sich mit mir in Verbindung.

Alfred Demmrich, Radebeul-Dresden.

245 u. 251. Mit Vorschriften für Maschinenfette, Heißlagerfette und Wagenfette stehe ich gerne zu Diensten.

Vinzenz Jelinek, Wien XXI/5, Eduard Fischerg. 188.

252. Eine Kalkulationsfrage für einen Betrieb zu beantworten, den man nicht kennt, von dem man nur hört, daß es eine mittlere Dampfseifenfabrik ist, wäre meiner Ansicht nach nicht zu verantworten. Ich bin in meiner langjährigen Praxis in verschiedenen Betrieben des In- und Auslandes tätig gewesen und habe dabei gefunden, daß in jedem Betrieb nach einem anderen Schema kalkuliert wird. Wenn Sie nun fragen, wieviel kosten 100 kg Grundseife, so müßte doch erst festgestellt werden, was in dem Betrieb sonst noch hergestellt wird, wie die Dampf- und Kraftanlage und die Arbeitskraft der in dem Betrieb beschäftigten Arbeiter ausgenutzt wird, was der Betrieb je nach seiner Lage für An- und Abfuhr der Rohmaterialien und der Fertigprodukte aufzubringen hat, und dergl. mehr. In einem Betrieb, in dem verschiedene Produkte fertiggestellt werden, also z. B. Kernseifen, Schmierseifen, Feinseifen und Seifenpulver, ist es meines Erachtens überhaupt nicht möglich, für jedes einzelne Fertigprodukt eine genaue besondere Unkostenberechnung aufzustellen. Das ist nur möglich in Spezialbetrieben, in welchen nur eine bestimmte Sorte Seife o. dergl. hergestellt wird. In gemischten Betrieben läßt sich eine einigermaßen genaue Kalkulation bei guter Buchführung nur nach dem Jahresabschluß berechnen. Da müssen dann alle Unkosten berechnet und auf die zum Versand gekommenen Waren verteilt werden, wobei natürlich auch wieder zu berücksichtigen ist, daß Schmierseifen weniger Unkosten machen als Kernseifen und diese wieder weniger als Feinseifen. Ein sachgemäß geführtes Fabrikationsbuch kann gewiß für die Kalkulation sehr nützlich sein, aber auch da kenne ich kein Schema, das für alle Betriebe passend wäre. Im übrigen verweise ich hierzu noch auf die Antwort zu Frage 265. Bergo.

257. Zur Imprägnierung von Treibriemen zum Schutze vor Ratten empfehle ich Ihnen, die Riemen etwa allmonatlich beiderseitig mit Steinkohlenteeröl zu imprägnieren. Das Steinkohlenteeröl kann zur Verbilligung auch mit flüssigem Petrolasphalt gemischt werden. Zur sicheren Vernichtung der Ratten könnte ich Ihnen ein zuverlässig wirkendes Präparat empfehlen, welches für den Menschen unschädlich ist.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

257, 261, 264 u. 274. Gute Vorschriften können Sie von mir erhalten. Fritz Großmann, Hannover, Stolzestr. 33/I.

259. Die von Ihnen bemängelte Erscheinung, daß die Wachsecreme in der Dose nach längerem Lagern schlottert, beruht lediglich auf Mangel an etwas weniger flüchtigem Lösungsmittel. Ersetzen Sie etwa 30% Ihres Terpentinöl-Ersatzes durch Dekalin, so wird diese Erscheinung ausbleiben. Auch das deutsche Terpentinöl ist zur allgemeinen Anwendung nicht voll geeignet, da es ebenfalls flüchtiger ist als die französischen und amerikanischen Terpentinöle. Statt Dekalin wird unter Umständen auch Tetralin empfohlen. Verfasser hat jedoch mit Dekalin die besseren Resultate erzielt. Dekalin verdunstet ebenso schnell wie franz. Terpentinöl. R. H. in D.

259 und 260. Wenden Sie sich an uns.
Süddeutsche Ceresin- und Wachsfabrik Baumgärtner & Co.,
Ulm a. D.

260. Verarbeiten Sie bei Ihrem Parkett-Linoleumwachs 2–3% fettsaure Tonerde oder Aluminiumseife, wodurch die Qualität verbessert und das lästige Ausschwitzen des Terpentinsäuresatzes vermieden wird.

Franz Lumpe, Grimma.

261. Lederfabriken und Gerbereien verwenden verschiedenartig zusammengesetzte Präparate zum Schmieren der Leder, z. B. Emulsionen von Türkischrotöl (aus Rizinusöl) mit fetten Ölen, z. B. Tran, ferner Mischungen von Fettsäuren (Rizinusölsäure, Ölein usw.) mit Seifen, fetten Ölen und Mineralölen. Über die Herstellung verschieden zusammengesetzter „Fettlickers“ behufs Verwendung in Lederfabriken und Gerbereien erteile ich bei direkter Anfrage nähere Auskünfte.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

265. Zu einer genauen Kalkulation über Haushaltseifen, wie über Seifen überhaupt, gehört natürlich eine gute Buchführung, die eine Übersicht gibt über den Verbrauch an Rohmaterialien, die Produktion an Fertigfabrikaten, die Arbeitslöhne, alle sonstigen Unkosten und den Versand. Ganz genaue Kalkulationen lassen sich nur ausführen in Betrieben, die nur eine bestimmte Seifensorte wie Kernseife, Schmierseife oder Feinseife herstellen. Werden in einem Betrieb verschiedene Seifensorten hergestellt, so wird bei der Verteilung der Unkosten auf die einzelnen Sorten immer eine gewisse Willkür Platz greifen, da eine scharf begrenzte Verbuchung für die einzelnen Artikel kaum durchzuführen ist. Ein gut geführtes Lagerbuch sowie ein eine gute Übersicht bietendes Fabrikations- oder Sudbuch erleichtert die Kalkulation in so einem gemischten Betrieb sehr. Das Sudbuch muß Rubriken haben für verarbeitete Fette, alle Alkalien, Salze, Wasser usw., ferner für die Fettsäurehydrate der verarbeiteten Fette und Öle und den Fettsäuregehalt der zum Versand fertigen Seifen. Die Seifen sind stets nach ihrem Fettsäuregehalt zu kalkulieren. Für Unkosten muß in bestimmten Zeiträumen ein gewisser Prozentsatz ermittelt werden, welcher dann hinzugerechnet wird. Viel leichter auszuführen ist eine genaue Kalkulation bei entsprechender Buchführung in einem Betrieb, in dem nur eine Seifenart hergestellt wird. Eine solche Buchführung wäre z. B. nach folgendem Schema einzurichten. Zuerst wird die ganze Abgabe des Quartals aufgeführt und zwar die Kernseife mit 61 multipliziert, wonei man die Abgabe von Fettsäurehydraten erhält, genau wie dies früher von der S. H. V. G. vorgeschrieben wurde. Hiervon wird abgezogen der Fettsäureinhalt vom Bestand am Quartalsersten. Aus der Differenz ergibt sich die wirkliche Produktion des Spezialartikels, auf Fettsäureinhalt berechnet. Auf einer zweiten Seite wird zunächst der Bestand am 1. des Quartals an Rohmaterial, auf Fettsäureinhalt umgerechnet, aufgeführt. Dazu addiert man, was an Rohmaterial für den betreffenden Artikel in den Betrieb hereingekommen ist, ebenfalls auf Fettsäureinhalt umgerechnet. Diese Summe, abzüglich dem aus dem Versand errechneten Fettsäurehydrat, ergibt den Sollbestand. Durch Aufnahme wird dann der Ist-Bestand an Fettsäurehydrat ermittelt, wobei alsdann die Differenz den Betriebsverlust ergibt. Wenn nun weiter alle Ausgaben und Unkosten für den Betrieb quartalsweise festgestellt werden, ist es dann leicht, die Unkosten pro Prozent des Fettsäuregehaltes des fertiggestellten und zum Versand kommenden Artikels zu berechnen.

266. Rohes Palmöl kann zwar auch für Speisewecke mit Luft gebleicht werden, doch gibt Erdbleichung ein Fett von feinerem Geschmack. Man braucht allerdings 8–10% gute Erde wie Tonsil AC oder Frankonit FC. Im übrigen verläuft die Raffination ebenso wie die von Kokosöl usw. Man entsäuert also zunächst mit Natronlauge in berechneter Menge. Die gebildete Seife wird nach gehörigem Absitzen durch Ablassen entfernt, das verbleibende Neutralfett seifenfrei gewaschen und getrocknet. Dann folgt die Bleichung und zum Schluß das Dämpfen mit Heißdampf im Vakuum. Die Ausbeute an raffiniertem Fett hängt hauptsächlich vom Fettsäuregehalt der Rohware ab; wenn er mehr als ein Viertel beträgt, so lohnt die Raffination nicht mehr, weil die Seife nicht mehr richtig absetzt. Neuerdings soll aber Palmöl mit nur 2% Fettsäure aus Afrika kommen. Das raffinierte Palmöl ist ein gutes Material für Margarine.

— Beim Bleichen von Palmöl für Speisewecke sind natürlich wichtigere Momente zu beachten, als beim Bleichen für technische Zwecke. Hier ist eine Absorptionsbleiche, also eine solche mittels bleichend wirkender Erden vorzuziehen. Diese Operation hängt jedoch auch mit dem Raffinationsprozeß selbst innig zusammen und setzt besondere Fachkenntnisse zur Erzielung eines erstklassigen Speisefettes voraus. Da Schreiber dieses spezielle Erfahrungen besitzt, so ist er durch Vermittlung der Redaktion bereit, Ihnen direkte sachgemäße Ratschläge zu erteilen.

L. in H.

269. Einen schönen lebhaften roten Marmor bei Eschwegerseife ergibt heller roter Bolus, der von jeder größeren Farbhandlung zu beziehen ist. Außerdem haben die bekannten Farbenfabriken von Friedr. u. Carl Hessel, Nernach bei Leipzig, oder die Farbenfabrik Oker, Oker a. Harz, noch ver-

schiedene Farben, die einen recht guten Marmor ergeben. Es dürfen natürlich nur Erdfarben genommen werden. Bergo.

269. Die Firma Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf, führt ein schönes Rot für Eschweger Seife. Lassen Sie es sich bemustern. V₄

273. Ofenpaste wird in folgender Weise hergestellt: 2 kg Bienenwachs, 1 kg Japanwachs, 14 kg Wasser, 0,6 kg Pottasche, 3 kg Graphit, allerfeinst geschlämmt, 0,4 kg Nigrosin, wasserl., AR (Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1). Die Hauptanforderung, welche an eine Ofenwische gestellt wird, ist, daß sie beim Erwärmen des Ofens keinen schlechten Geruch abgibt. Leider erfüllt nur eine ganz kleine Zahl der im Handel befindlichen Ofenwischen diese Forderung, da die meisten ein flüchtiges Öl, sei es nur Terpentinöl oder ein Parfüm, enthalten. Wenn auch Graphit an und für sich durch Bürsten einen guten Glanz gibt, so kann letzterer doch durch Vermischen des Graphits mit Nigrosin wasserl. AR sowie mit einer Wachsseife noch bedeutend gesteigert werden. Die Herstellung der Ofenpaste geschieht wie folgt: Das Wachs wird geschmolzen und mit der in einer kleinen Menge Wasser gelösten Pottasche verrührt. Man kocht nun solange, bis eine gleichmäßige Masse entstanden ist, worauf man den Rest des ebenfalls angewärmten Wassers, nachdem das Nigrosin darin gelöst ist, hinzufügt und solange kocht, bis alles gleichmäßig verbunden ist. Jetzt erst gibt man den Graphit hinzu und rührt bis zum Erkalten. Zur gleichmäßigeren Verteilung kann man dieses Gemisch eine Mühle passieren lassen, worauf man in Dosen abfüllt. Ein anderes Verfahren wäre folgendes: 2 kg Karnaubawachsrückstände, 6 kg Harz, 2 kg Japanwachs, 2,5 kg kalzinierte Soda, 90 kg Wasser, 25 kg feinsten Ruß, 0,5 kg Nigrosin wasserl., 80 kg geschlämmter Graphit, 3 kg Spindelöl 0,860. Die Wachs und das Harz werden geschmolzen und die in der Hälfte der angegebenen Wassermenge heiß gelöste Soda langsam dazu gegeben. Man erhitzt solange, bis die Masse vollständig gleichmäßig emulgiert ist. Dann setzt man die andere, heiß gemachte Hälfte des Wassers, in der das Nigrosin gelöst wurde, hinzu. Man erhitzt wiederum so lange, bis die Masse gleichmäßig ist, entfernt dann das Feuer und rührt nun solange, bis sie anfängt sich zu verdicken. Dann setzt man den Ruß, den Graphit und das Spindelöl unter Rühren hinzu und läßt die fertige Paste nach dem völligen Erkalten eine Walzenmaschine passieren, worauf man sie in Dosen abfüllt. V.

274. Vorschriften für Kräuterfluid finden sich in Eugen Dietrich, Pharmaz. Manual; Hager, Handbuch der Pharmaz. Praxis; Buchheister, Handbuch der Drogenpraxis, Toellner, Vorschriftenbuch u. a. m. Eine bestbewährte eigene Vorschrift bin ich bereit, dem Fragesteller direkt zur Verfügung zu stellen.

Apotheker Strebel, Dresden A 24.

275. Um Rostflecken aus einem eisernen Waschkessel zu entfernen, werden die Stellen, wo der Rost sitzt, mit Petroleum oder mit etwas Olein benetzt und nach einigen Tagen mittelst einer Stahlbürste mit Sodalösung oder Salmiakgeist der Kessel ausgebürstet. Auch durch Abschmirgeln oder Putzen mit Sand o. dgl. lassen sich die Rostflecken entfernen. In hartnäckigen Fällen werden die Roststellen mit verdünnter Salzsäure bestrichen und nach kurzer Einwirkung mit einem in Kalkbrei getauchten Lappen abgerieben. A. G.

276. Eine Lederschwärze ohne Anilinöl, die auch die Ösen färbt, erhält man aus 15 T. Schellack, 5 T. Sandarak, 3 T. venetian. Terpentin, 1 T. Olein, 1½ T. Kampfer, 2 T. spritlösl. Nigrosin und 67 T. denatur. Spiritus. F. R.

— Wenn Sie bei der Herstellung des Lederschwarzöls zum Aufschließen der Nigrosinbase die doppelte Menge von Olein verwenden, damit eine vollständige Lösung entsteht, und diese in noch warmflüssigem Zustande bis zur erwünschten Färbekraft mit Benzol verdünnen, dann erhalten Sie auch ohne Anilinöl ein gutes Schwarzöl. Es soll dabei nicht unbemerkt bleiben, daß Sie infolge der hohen Gehalte an Base und Anilinöl zu teuer arbeiten und Ihre Zusammensetzung zum Schwarzfärben von Zelluloidösen nicht gut taugt. Anilinöl liefern u. a. Alex. Blancke, Leipzig; Lehmann & Voß, Hamburg. Übrigens wird Ihnen jede wirkliche Anilinfarbenfabrik, von welcher Sie die Base beziehen, auch Anilinöl liefern. Als Ersatz für Anilinöl können Sie, wenn Ihre Kunden der miranölarartige Geruch nicht stört, auch das Mononitrotoluol verwenden. Die Firma Wülfing, Dahl & Co., Barmen, hat unlängst ein gut brauchbares Rezeptbüchlein, in dem mehrere Vorschriften für verschiedene Lederschwarz-Präparate angegeben sind, herausgegeben, welches an Verbraucher von Teerfarbstoffen auf Verlangen gratis geliefert wird. K. P.

— Das von Ihnen verwendete Anilinöl spielt lediglich die Rolle eines Lösungsmittels für die Nigrosinbase oder das ölsäure Salz derselben. Anilin löst die Nigrosinbase sowohl wie ihre Salze (spritlösl. Nigrosin) am besten. In gleicher Weise tut es aber auch Eisessig, Nitrobenzol und noch manche andere Lösungsmittel. Gewiß ist es für das Leder nicht gleichgültig, welches Lösungsmittel genommen wird. Es dürften sich aber zweifelsohne anderweitige Lösungsmittel als Anilinöl verwenden lassen. Auch die Preisfrage kommt hier in Betracht. P. in S.

277. Um aus Abfallfetten das Fett zu gewinnen, werden diese gut zerkleinert und mit verdünnter Schwefelsäure in einem Holzbottich mit direktem Dampf gut ausgekocht. Man kann die Fettabfälle auch längere Zeit in verdünnter, ca. 5gräd. Schwefelsäure einweichen und dann durch Ausschmelzen daraus das Fett gewinnen. Die Därme werden vorher gedämpft und auf diese Weise erweicht, wonach man mittels Schabemesser das Fett herauschabt und durch Ausschmelzen reinigt. Dr. M.

278. Wenn man Ihre Pflanzenleimherstellung nicht genau kennt oder sie persönlich nicht verfolgt hat, läßt sich die Ursache des Nachgelatinierens schwer ergründen. Nach meinem Dafürhalten wurde bei der Bereitung nicht alle Stärke völlig aufgeschlossen, sodaß das nach der Neutralisierung darin verbleibende Alkali erst den Prozeß beendet hat. Durch einige Versuche, ev. unter Zuhilfenahme eines Fachmannes, werden Sie wohl auf den Fabrikationsfehler kommen. F. K.

— Die Gelatinierung des Pflanzenleimes ist der nicht genügenden Durcharbeitung im Rührwerke zuzuschreiben; auch sind 16% Stärkegehalt zu viel. Der gewöhnliche Trockengehalt des Pflanzenleimes ist 11–13%. P. in S.

— Das Gelatinieren ist jedenfalls auf zu geringes resp. zu wenig weitgehendes Aufschließen zurückzuführen. Wenn Sie sich an mich persönlich wenden wollen und mir Ihre Arbeitsmethode genau beschreiben, kann ich den Übelstand sicher beheben. Dr. Löffl, Berlin O. 27.

279. Zwecks Gewinnung des Fettes aus frischen Knochen werden diese zerkleinert und am besten in einem mit Abzug versehenen Kessel mit Wasser ausgekocht, wofür sich auch ein geschlossener Autoklav, wie solchen viele Talgsmelzen besitzen, gut eignet. Je besser die Knochen vorher zerkleinert wurden, desto größer ist die Fettausbeute. D. M.

280. Zeitschriften für Fell-, Leder- und Textilindustrie: „Die Lederindustrie“, F. A. Günther's Deutsche Gerber-Zeitung, Berlin; „Ledertechnische Rundschau“, Berlin; „Der Rauchwarenmarkt“, Berlin; „Kürschner-Zeitung“, Leipzig; „Leder-Zeitung“, Berlin; „Häute und Leder“, Berlin; „Der Ledermarkt“, Frankfurt a. M.; Melliand's „Textilberichte“, Mannheim; „Textil-Zeitung“, Berlin; „Westdeutsche Textilzeitung“, Elberfeld; „Deutsche Tuchhalle“, Forst; „Das deutsche Wollengewerbe“, Grünberg i. Schl.; „Rheinische Textilindustrie“, Köln; „Seide“, Krefeld; „Leipziger Wochenberichte für Textilindustrie“, Leipzig; „Der Bandwirker“, Lennep; „Wochenschrift der Stickerei- und Spitzenindustrie“, Plauen; „Deutsche Wirker-Zeitung“, Apolda; „Deutsche Baumwollenindustrie“, Berlin. A. G.

281. Rohwollfett enthält ca. 50% unverseifbare Fettanteile, weshalb es sich als Rohmaterial für Seifen schlecht eignet und nur in beschränktem Prozentsatz für dunkle Haushalt- und Textilseifen (Walkseifen) Verwendung findet. In raffiniertem Zustand (Adeps lanae) dient es als Überfettungsmittel für Toiletteseifen. R. G.

282. Verarbeitung von Gaswasser. Feste Konventionen bestehen m. W. nicht, ob die Aufnahme der Fabrikation lohnend ist, kann man natürlich nur entscheiden, wenn man die bei Ihnen gegebenen Verhältnisse kennt. Dr. Löffl, Berlin O. 27.

283. Die Aufstellung einer Twitchell-Spaltanlage ist in jedem Fall rentabel. Wir sind gerne bereit, mit eingehenden Rentabilitätsberechnungen zu dienen, und ersuchen den Fragesteller, sich an uns zu wenden. Sudfeldt & Co., Berlin W 35, Genthinerstr. 32.

284. Alaunsteine in viereckigen Stücken erzeugt man auf folgende Weise. Gewöhnlicher Kalialaun wird unter Zusatz von Vaselineöl oder Paraffin in einem heizbaren Kessel, am besten einem Ölbad geschmolzen. Durch den Zusatz von Vaselineöl bzw. Paraffin bildet sich über dem geschmolzenen Alaun eine flüssige Ölschicht, welche das Verdampfen des Kristallwassers aus dem Alaun verhindert. Man kann dem Alaun auch noch etwas Glycerin zusetzen. Nach guter Klärung wird dann der geschmolzene Alaun in Formen abgelassen und darin erstarren gelassen. Die erzielten Stücke werden dann mit Wasser noch etwas abgeschliffen und verpackt. Das Vaselineöl bzw. Paraffin kann immer wieder verwendet werden. H. M.

285. Druckfarben für Vervielfältigungsapparate werden durch Verrühren von Seifenlösungen mit Erd- oder Mineralfarben, Teerfarben, Farblacken etc. bereitet. Auch sogenannte Hektographentinten finden Verwendung, die konzentrierte Farbstofftinten mit einem kleinen Zusatz von Dextrin- oder Gummiarabicum-Lösung darstellen. Drucker-schwärze wird durch Verschmelzen von 40 T. Kolophonium mit 25 T. Paraffinöl und Einrühren von 15 T. Kienruß erzeugt. Ein billigeres Produkt erhalten Sie, wenn Sie das Kolophonium durch Cumaronharz und das Paraffinöl durch ein Gemisch gleicher Teile Schwerbenzol und Teeröl ersetzen. M. O.

— Selbst mit aus der Praxis herstammenden Vorschriften werden Sie keinesfalls imstande sein, die Fabrikation der Druckfarben und zur Vervielfältigung dienenden Präparate vorteilhaft vorzunehmen, da sie sehr viel Kenntnisse und Erfahrungen erfordert. Schaffen Sie sich die dieses Thema bespre-

chende Literatur behufs allgemeiner Belehrung an und setzen Sie sich mit einem Fachmann in Verbindung, dann erst werden Sie imstande sein, darüber ernstlich nachzudenken und zu guten Fabrikaten zu gelangen. K. F.

286. Die Zusammensetzung von Albero-Zinkweiß-Ersatz ist bisher noch nicht bekanntgegeben worden, und es empfiehlt sich, eine Probe durch ein Fachlaboratorium untersuchen zu lassen. A. G.

287. Bohnermasse: I. 16½ T. Ceresin und 16½ T. Japanwachs werden geschmolzen und mit einer Lösung von 1½ T. Pottasche in 65½ T. Wasser gut emulgiert. II. 30 T. Ceresin und 10 T. Karnaubawachs oder gebleichtes Montanwachs werden geschmolzen, das Feuer entfernt, 30 T. Schwerbenzol und 30 T. Terpentinöl zugeführt. S. I.

288. Eine gute Bleichsoda wird hergestellt durch Verrühren von 50 T. Wasserglas, 10 T. Wasser und 40 T. kalz. Soda, Erkaltenlassen und Mahlen. Benötigt wird ein Kessel mit Rührwerk oder ein Mischapparat und eine Schlagmühle, ev. noch eine Abfüllmaschine. R. G.

289. Eine durch organisches Grundwasser gelblich gefärbte Kristallsoda kann nicht als „handelsüblich“ bezeichnet, d. h. muß als ein minderwertiges Produkt deklariert werden. F.

290. Betr. Haarfärbemittel mit Paraphenyldiamin vgl. den Abschnitt „Haarfärbemittel“ auf S. 309–334 in H. Mann „Die moderne Parfümerie“. Red.

— Als geeignetstes Haarfärbemittel dürfte nicht Paraphenyldiamin dienen, sondern 1.2.4-Diamidophenol, ein Produkt, welches dem Paraphenyldiamin chemisch nahe steht, aber ungemein intensiver und echter färbt und zwar in wässriger Lösung ohne jeglichen Zusatz, einfach durch Oxydation an der Luft. Die mit diesem Mittel erzeugte Farbe ist mehr braunschwarz, also die natürliche dunkle Haarfarbe. Das Produkt wird aus Dinitrophenol durch Reduktion mit Eisen und Salzsäure gewonnen. Ein bequemes Verfahren zur Herstellung dieses Produktes, das mir patentiert ist, könnte ich Ihnen abgeben. Meine Adresse erfahren Sie durch die Redaktion. (Rückporto.) P. in S.

291. Ein Zusatz von Mineralöl zu verseifter Schuhcreme wäre unangebracht, da das Mineralöl jede Glanzwirkung der Schuhcreme verhindert. F. R.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Aktiengesellschaft für Seifenindustrie.

Im Frühjahr 1921 wurde in Hamburg die „Aktiengesellschaft für Seifenindustrie“ gegründet. Sie hatte sich die lobenswerte Aufgabe gestellt, insbesondere die mittleren und kleineren Betriebe unserer Industrie zu einer großen Ein- und Verkaufsorganisation zusammenzuschließen. Jedem sollte im Rahmen des Ganzen die größtmögliche Selbständigkeit gewährt werden, und es war geplant, jeden Betrieb nach seiner Leistungsfähigkeit und Eigenart über den eigenen Absatz hinaus für die Gesellschaft zu beschäftigen, ja sogar einen großen Teil der Produktion zu exportieren. Die herausgegebenen Prospekte waren in der Tat sehr geschickt und einleuchtend verfaßt, und die gestellten Fragen zeugten von Fachkundigkeit und Weitblick, sodaß man es nicht für riskant halten konnte, sich an diesem Unternehmen zu beteiligen. Wir erwarben nun damals 10 Aktien und zahlten dafür im April 1921 11 800 M auf das Bankkonto der Gesellschaft ein. Wenn man bedenkt, daß damals der 250-g-Riegel Kernseife noch M 2 kostete, war das immerhin der Wert von ca. 1500 kg Kernseife. Wir haben lange auf die Aktien warten müssen, denn wenn man anfragte, wo sie denn nun blieben, waren sie noch immer „im Druck“ (kann schon sein!), und wir warten heute noch vergeblich darauf. Als alle guten Ermahnungen nichts fruchteten, blieb uns weiter nichts übrig, als einen Prozeß gegen die Firma anzustrengen, der nun im zweiten Jahre schwebt. Dadurch ist nach dem Bericht unserer Rechtsanwälte die Sache nun soweit geklärt, daß durch das Gericht festgestellt worden ist, daß die für die Aktien vereinnahmten Gelder von dem Hauptaktionär selbst für eigene Zwecke verbraucht worden sind. Dieser, der als Direktor dem Unternehmen vorstand, hatte selbst M 1 094 000 größtenteils in Sachwerten eingebracht. Die Aktionäre sind nach der Lage der Sache so gut wie um ihre Einlage gekommen. Nach neueren Nachrichten soll nun Dir. L. die Absicht haben, um die heute immerhin wertvolle Form der Aktiengesellschaft zu retten, die eingezahlten Beträge, natürlich in nun entwertetem Papiergelde, zurückzahlen. Um das hier beabsichtigte Gebaren zu kennzeichnen, sei bemerkt, daß wir dann nach heutigem Geldwerte ganze drei (3) Kilo Kernseife zurückerhalten würden, während wir ca. 1500 kg einzahlten, und das, obgleich Herr L. sicher noch heute über Sachwerte vom damaligen Millionenwerte verfügt, die nicht entwertet wurden!

Wir sind überzeugt, daß gleich uns noch eine ganze Anzahl von Seifenfabriken an dieser Sache interessiert sind, sodaß es wohl keine private, sondern eine Angelegenheit von allgemeinem Interesse sein dürfte, die u. U. mit Hilfe des Verbandes und der Fachpresse zu einem gerechten Ende durchzufechten wäre. Wir bitten deshalb alle Interessenten, Ihre Wahrnehmungen und Erfahrungen in dieser Sache an die Redaktion dieses Blattes gelangen zu lassen, damit evtl. gemeinsame Schritte unternommen bzw. entsprechende Anträge an den Verband gestellt werden können.

E. S.

Olein.

Die ganz offensichtlich einseitigen Interessen dienende Veröffentlichung des Herrn Dr. Stadlinger in Heft 9 und 10 der „Zeitschrift der Deutschen Öl- und Fett-Industrie“ gibt mir Veranlassung zu folgenden Ausführungen zu dem gleichen Gegenstand.

Nachdem es Herrn Salomon, Generaldirektor der Scheidemandel-A.-G., nicht gelungen ist, die Stearinindustrie unter seiner Führung zu vereinigen, sondern nur der Majoritätsanteil der vor kurzem in eine Aktiengesellschaft umgewandelten Firma A. Motard & Co. im Besitz des genannten Konzerns ist, läßt Herr Salomon durch Herrn Stadlinger Propaganda machen für seine neue Idee „einer glücklichen Interessengemeinschaft der beiden Berufsstände — Hersteller und Verbraucher — auf dem Olein-Gebiet“, lies: Motard-Scheidemandel und Verbraucher.

Diesem Bestreben hat Herr Stadlinger durch seine Veröffentlichung über Olein ein mit mancherlei, auch technischen Irrtümern durchsetztes, vollständig einseitig zugeschnittenes Mäntelchen umhängt. Der Unterton der Ausführungen ist, daß er jedem Olein, außer dem alten Kerzenolein, die Berechtigung der Bezeichnung „Olein“ abspricht.

Herr Stadlinger war sich vielleicht von vornherein der Schwäche seiner Position gegenüber der gestellten Aufgabe bewußt, weshalb er seine Arbeit in einer Zeitschrift zur Veröffentlichung brachte, deren wesentlicher Leserkreis heute jedes Interesse an dem Produkt „Olein“ verloren hat.

Da dem Scheidemandel-Konzern als Erzeuger von Knochenfett und Leimfett an deren lukrativer Verarbeitung lediglich gelegen ist, ist der von Stadlinger einseitig vertretene Standpunkt der, daß nur „in der historischen Entwicklung der Oleinerzeugung“ — muß heißen Stearinindustrie — maßgebendes Ausgangsmaterial zur Oleinerzeugung verwendet werden darf. Jedem Fortschritt auf dem Gebiet der Fettchemie schneidet er damit kurzerhand eine Existenzberechtigung ab in einseitiger Bemäntelung von Sonderinteressen.

Unrichtig ist die Auffassung, daß die deutsche Stearinindustrie bei einigermaßen wieder normalen Verhältnissen Olein in genügenden Mengen zu liefern vermag. Vor dem Kriege konnte diese nur etwa $\frac{1}{3}$ des Gesamtbedarfes erzeugen.

Daß das Problem einer rationellen Oleinwirtschaft aber heute weniger denn je zur „Wiedererstarkung unseres deutschen Wirtschaftslebens“ in der Weise gelöst werden kann, wie es Herr Stadlinger zu verfechten hat, möchte ich nachfolgend zunächst dartun:

In der historischen Entwicklung der Stearinindustrie war das Olein ein Abfallprodukt. Die Auswahl der Rohstoffe erfolgte nicht im Interesse einer Oleinerzeugung, sondern einer möglichst großen Stearinerzeugung. Aus diesem Grunde war die Auswahl unter den Fetten eine recht eng begrenzte. Den Nutzen der Fabrikation hatte das Stearin zu bringen. Der Preis für das abfallende Olein war zur Ermöglichung des Absatzes nur wenig höher als derjenige der verwendeten Rohstoffe. Der Preis für das Stearin betrug demgegenüber durchweg das Doppelte. Vorbedingung für diese Preisgestaltung war ein genügender Absatz für das Stearin, wobei wesentlich nur die Stearinkerzen-Industrie in Frage kam, da es andere bedeutende Absatzgebiete für Stearin nicht gab. Schon vor dem Kriege bestanden für die Olein erzeugende Stearinindustrie infolge des stark abnehmenden Verbrauchs an Stearinkerzen und deren Verdrängung neben anderen Beleuchtungsarten durch Paraffin- und Kompositionskerzen wenig günstige Aussichten. An eine Produktionserhöhung auf dieser Basis zur Verdrängung des Importes war nicht zu denken.

In der Kriegsnachzeit sind diese Verhältnisse entsprechend dieser Auffassung in noch weit höherem Maße zur Wirklichkeit geworden. Die hohen Erzeugungsspesen, verursacht durch die vielen Fabrikationsmanipulationen mit verhältnismäßig viel Handarbeit, die großen unbeheblichen Fettverluste bei der Fabrikation und die Notwendigkeit des Erzwingens des Absatzes an Stearin, um eine Oleinerzeugung weiter möglich zu machen, haben dazu geführt, daß der Preis für letzteres vollständig aus dem Rahmen der übrigen Fettpreise herausgetreten ist, während er für Stearin gegenüber früher ein unverhältnismäßig niedriger geworden ist. Die ganzen Kosten der Fabrikation gehen anteilig zu Lasten der Oleinerzeugung, da sie vom Stearin nicht mehr getragen werden können. Da die in der „historischen Entwicklung der Oleinerzeugung maßgeblichen Ausgangsmaterialien“ durchweg an Ausbeute ungefähr gleiche Mengen Olein und Stearin ergeben, ist eine Wandlung zu Gunsten einer billigeren Oleinerzeugung hier

nicht möglich. Im Gegenteil, zurzeit gestalten sich alle Momente der Stearinindustrie immer ungünstiger, und die Verbraucher werden mit dauerndem Ansteigen der Oleinpreise bei Innehaltung der Stadlinger'schen starren Auffassung zu rechnen haben, was aber sicher nicht zur „Wiedererstarkung unseres deutschen Wirtschaftslebens“ beitragen kann, sondern nur einseitigen Produktionsinteressen dienlich ist.

Solange der Preis für Olein nicht höher war als der anderer guter Fette und Öle, bestand kein Grund für die Verbraucher, dieses nicht in großen Mengen zu verarbeiten. Trotzdem bestanden schon vor dem Kriege erfolgreiche Bestrebungen, einmal das Olein in mancher Verwendungsart durch billigere Fette zu ersetzen, und ferner strebte die Wissenschaft danach, auf neuen Wegen Olein oder oleinartige Produkte zu erzeugen, welche weit mehr als bisher eine vom Ballast der Stearinfabrikation freie Oleinfabrikation ermöglichten. Daß dabei die in der historischen Entwicklung der guten alten Zeit maßgeblichen Ausgangsmaterialien eine Erweiterung erfahren mußten, liegt in der Natur des Fortschrittes bzw. in dem Bestreben zur Überleitung einer „Stearinindustrie“ in eine bis dahin nicht bestehende „Oleinindustrie“.

Mehr denn je heißt es aber heute „wirtschaftlich“; auf dem Olein-Gebiet einmal: Wodurch kann man bei dieser oder jener Anwendung das teure Olein der Stearinindustrie ersetzen? und ferner: Wie kann man aus anderen billigeren Rohstoffen, ohne gleichzeitig an eine fast gleiche Stearinfabrikation gebunden zu sein, gute preiswerte Oleine erzeugen?

Auf beiden Gebieten sind ganz bahnbrechende Errungenschaften zu verzeichnen.

Diese liegen fraglos in der historischen Fortentwicklung der Oleinerzeugung, wenn sie auch Herr Stadlinger nicht kennt oder nicht kennen will. Eigenartig mutet es auf jeden Fall an, daß er selbst nicht die letzte Vergangenheit der alten Firma Motard kennt, die in den letzten Jahren bis vor nicht zu langer Zeit in einer Interessengemeinschaft mit der Persapol-Gesellschaft Millionen von Kilo Olein aus anderen als historischen Rohstoffen erzeugt hat, welche, den historischen Oleinen gleichwertig, besten Absatz fanden.

Wie sich Industrie und Wissenschaft in richtiger Erkenntnis der geänderten Verhältnisse, entgegen den Ansichten Stadlinger's, bereits heute schon ganz erheblich zu ihrem Nutzen frei gemacht haben von dem Artikel „Olein der Stearinindustrie der guten alten Zeit“, soll nachfolgend nunmehr besprochen werden in Anlehnung an die Einzelteile der Stadlinger'schen Veröffentlichung, wobei es auch nötig wird, auf mancherlei Irrtümer technischer Art hinzuweisen.

I. Allgemeines: Hier wird zunächst ganz kurz die Stearinfabrikation „der guten alten Zeit“ gestreift. Richtiggestellt sei, daß die Fettsäure mittels Ferment in der Stearinindustrie keine Anwendung finden kann und daher auch nicht gefunden hat. Ferner brauchen Saponifikat-Oleine durchaus nicht „jene dunkel gefärbten flüssigen Fettsäuren der direkten Abspaltung von Spaltungsprodukten“ zu sein. Das würde nur bei solchen aus der Verarbeitung von Knochenfett der Fall sein. Im Handel befinden sich demgegenüber auch „jene schönen hellen Saponifikat-Oleine“ aus besseren Rohstoffen. Ferner: der Ausdruck „führende Oleinindustrie“ ist ein Zukunftstraum, welchem die Stadlinger'sche Arbeit die Wege bahnen helfen soll, aber kein in der historischen Entwicklung begründeter. Die Definition für Saponifikat- und Destillat-Oleine ist unrichtig und läßt auf Unkenntnis in der Technik ihrer Fabrikation schließen. Wie kann man in einer Fachzeitschrift angeben: Destillate weisen Saponifikaten gegenüber weniger Neutralfett und meist höheren Spaltungsgrad auf? Weiter: Hartoleine oder Dickoleine hat die Stearinindustrie generell nie erzeugt, denn es wäre unrationell gewesen, das wertvollere Stearin mehr als notwendig im Olein zu belassen, diesem dabei seine vornehmlichste Eigenschaft zu nehmen und im Preise herabzudrücken. Die im Handel befindlichen Hartoleine entstammen anderen Fabrikationen und bestehen durchaus nicht „zum größten Teil aus Stearin“.

Mit der Aburteilung des Tranes als solchem ist Herr Dr. Stadlinger schnell fertig; schwieriger ist für ihn das Herauswinden aus dem gehärteten Tran als „Rohstoff der Oleinfabrikation“. Daß man aus Tran durch Hydrieren gehärtetes Tranolein gewinnt, dürfte neu sein. Richtig ist die Auslassung, „daß man bei ruhigem Nachdenken sich sagen muß, daß ein gehärtetes Tranolein kein Olein mehr sein kann.“ Unbekannt ist aber Herrn Stadlinger, daß die gehärteten Trane auch in der Stearinindustrie Eingang gefunden hatten, und diese Produkte durchaus nicht der flüssigen Fettsäuren entbehren, welche im normalen Gang der Fabrikation als Olein auftreten. Was die gehärteten Trane hier weniger geeignet macht, ist, abgesehen von der meist ungünstigen Preisstellung, die schlechte Kristallisation der Fettsäuren, welche den Preßprozeß erschweren, und daß das Stearin kein gutes ist.

Ich komme zu dem mit dem Zweck der Stadlinger'schen Arbeit allerdings nicht harmonisierenden wesentlichsten Mangel, d. h. der Ausfüllung der „Lücke“, welche liegt zwischen dem Olein der Stearinindustrie und irgendeinem Spaltungsprodukt fragwürdiger Zusammensetzung, das den Namen Olein nicht verdient.

Die diesbezüglichen Ausführungen erfolgen unter:

II. Welche Anforderungen stellt die Textilindustrie? *Textilseifen*: Stadlinger teilt diese ein in solche für Wollwäschereien, für Walkseifen und Seifen für die Seidenindustrie, und meint, daß hier das Olein der Kerzen-Industrie notwendig sei. Dieses ist aber durchaus nicht der Fall. Der von Stadlinger vielgeschmähte Tran bildet hier ein wertvolles Ersatzprodukt, wenn er vorher die chemischen Umwandlungen erlitten hat, welche Gegenstand neuer bahnbrechender Verfahren sind.

Wollwäschereiseifen: Unrichtig ist auch die Angabe, daß die Seife der Wollwäschereien ein Gemisch aus Olein, Salmiak und Soda sei. Das Waschen der Rohwolle geschieht mit normaler Seife. Als das Olein noch preiswert war, wurde es natürlich auch zur Herstellung dieser Seifen verwendet. Dann waren es aber auch große Mengen Knochenfett und ähnlicher Fette, welche hier zur Verwendung kamen. Ferner war es schon viele Jahre ein polymerisiertes gespaltenes Tranprodukt, welches in sehr großen Mengen im In- und Auslande in technisch wie kalkulativ bester Weise zur Verwendung kam. Durch den Prozeß der Polymerisation in Verbindung mit einer Desodorisation werden nach verschiedenen Verfahren bei einer Reduktion der Jodzahl auf ca. 80 „Hartoleine“, d. h. Fettsäuren mit einem Titer von ca. 26° erzeugt, bei denen der Trangeruch beseitigt ist und auch eine Wiederkehr desselben sich nicht gezeigt hat. Für vorliegenden Zweck ist hiermit ein wirtschaftlich vorteilhaft verwendbarer Ersatzstoff für das Olein der Kerzenindustrie bereits seit langer Zeit gefunden.

Ein anderes Verfahren ist das Persapol-Verfahren, welches sich auch in den Wollwäschereien bestens eingeführt hat, mittels dessen sowohl vegetabilische Öle wie auch Trane derart umgewandelt werden, daß ein Bedürfnis für das teure Olein der Kerzenindustrie hier nicht mehr vorzuliegen braucht.

In analytischer Hinsicht sind diese Produkte ja auch besser als z. B. eins „der führenden deutschen Oleine“ (Marke Motard), da sie weit weniger Unverseifbares enthalten als dieses, was im Hinblick auf die von der Seife zu leistende Arbeit von größter Wichtigkeit ist.

Daß die Seifenindustrie als solche heute kein Olein mehr zur Herstellung insbesondere von Schmierseifen (Oleinseifen) verwenden kann, wie es früher erheblich der Fall war, sei nur nebenbei bemerkt. Aber speziell auch zur Herstellung von Walkseifen ist das Olein zu teuer.

Zu den bezüglichen Ausführungen Stadlinger's sei noch folgendes bemerkt: Saponifikate stellt die Stearinindustrie heute kaum noch her, insbesondere wären solche aus Knochenfett viel zu dunkel, da durchweg helle Seifen als Walkseifen verlangt werden. Warum der Hersteller solcher Seifen, wofern er einmal Olein verwenden sollte, „besonderen“ Wert auf gute Spaltung legen muß, ist unerfindlich.

Auch zur Herstellung von Walkseifen werden seit längerer Zeit neben weichen animalischen Fetten nach guten Verfahren umgearbeitete vegetabilische Öle und Tranprodukte verwendet. Es sind wieder die gut polymerisierten Trane (wer wollte z. Z. dem „La Blankaöl“ von der Firma Krayer die Verwendbarkeit zu Walkseifen absprechen?) und ferner ist es wieder das Persapol-Verfahren, mittels dessen sich einwandfreie Walkseifen ohne Verbrauch an „führender Oleinmarke“ herstellen lassen.

Nicht anders ist es in der Seifenindustrie, wo man sehr gut das Olein der guten alten Zeit entbehren kann.

Auch hier ist in den Stadlinger'schen Ausführungen ein Irrtum. Es wird kein Wert auf möglichste Stearinarmut gelegt, wohl aber auf sehr geringen Gehalt an Unverseifbarem und Neutralfett, die den Lösungen einen Schleier geben, der nicht gern gesehen wird. Ein solcher Schleier entsteht aber schon oft bei einem Gehalt an Unverseifbarem von 4 bis 5%, wie er sich in den Oleinen der Stearinindustrie bei Verarbeitung von wesentlich Knochenfett durchweg vorfinden muß. Daß der Titer des Fettes kein sehr niedriger zu sein braucht, ergibt sich ja schon daraus, daß am liebsten Olivenöl verwendet wird. So war, es möglich, daß aus anderen vegetabilen Ölen durch Destillationsverfahren und auch nach dem Persapol-Verfahren hergestellte Oleine guten Absatz auch in dieser Industrie finden konnten.

Man sieht, Wollwäschereien, Walkseifenindustrie und Seidenindustrie benötigen nicht absolut das Olein der Stearinindustrie, und diese Industrien machen aus wirtschaftlichen Gründen immer mehr Gebrauch von den technischen Errungenschaften der neueren Zeit, trotzdem gerade diese Industrien noch sehr am Althergebrachten haften.

Richtig ist, daß das Hauptanwendungsgebiet für das normale Olein die Schmalzen, Spinnöle und Spicköle darstellen. Aber es ist durchaus nicht erforderlich, daß dieses Olein aus Fetten gewonnen wird, welche in der historischen Entwicklung der Stearinindustrie liegen, denn das hat letzten Endes mit der Qualität eines Produktes nichts zu tun. Ein billigerer Rohstoff als Talg, Knochenfett und Palmöl, welcher dem hohen Gestehungspreis des Oleins entgegenarbeiten kann, ist der tierische Tran.

Ich gehe mit Herrn Stadlinger darin vollständig einig, daß es verwerflich ist, „Tranfettsäuren“ als Olein in den Handel zu bringen, und es gehört ja selbst nur ein wenig ausgeprägter Geruchssinn dazu, gleich dahinterzukommen, daß kein Olein, son-

dern Tranfettsäure vorliegt. Anders aber liegt der Fall, wenn es der Wissenschaft und Technik gelungen ist, die im Tran vorhandenen „normal animalischen“ Fettsäuren von den „fischig animalischen“ Fettsäuren zu trennen und aus den ersteren nach dem normalen Gang der Stearinindustrie sowohl Olein als auch Stearin zu erzeugen. In der Tat bestehen Verfahren, welche dieses erreichen lassen, weshalb kein Grund besteht, den Tran als solchen als Rohstoff für die Oleinerzeugung zu verwerfen. Es kommt allein darauf an, was daraus erzeugt werden kann. Es liegt hier der Fall ganz analog den aus Tran durch Härtung erzeugten Fetten, welche in solch vollkommener Form aus Tran durch Verfahren hergestellt werden, daß sie heute unbedenklich zur Herstellung von Speisefetten verwendet werden können. Auch dieses steht nicht in der historischen Entwicklung der Speisefettindustrie der guten alten Zeit, wohl aber des wissenschaftlichen und technischen Fortschrittes. Diese gehärteten Tranprodukte werden auch zur Erzeugung von Toiletteseifen verwendet, niemand wird mit Recht behaupten können, daß er sich nun mit parfümierter Transeife wäscht.

Herrn Stadlinger scheint, wie bereits bemerkt, nicht bekannt zu sein, daß auch die alte Firma Motard in einer Interessengemeinschaft mit der Persapol-Gesellschaft mehr denn zwei Jahre lang nach dem Kriege und dieses in einer Zeit, wo die Produktion der Firma Motard ein Vielfaches der späteren Zeit war, Millionen von Kilo Tran nach einem dieser Verfahren auf Olein und Stearin verarbeitet hat. Beanstandungen der Produkte fanden nicht statt, im Gegenteil, wegen des niedrigen Preises fanden sie auch als neuartige Produkte in der Textilindustrie im engeren Sinne besten Absatz. Die Beurteilung auch durch das Materialprüfungsamt war eine durchaus gute. Im Handel befanden sich diese Olein-Produkte u. a. als Olein 300 und 301.

Hier eine Vergleichs-Analyse:

	Olein Motard alte Fabrikationsart	Olein 301	Olein 300
Säurezahl	195	188,5	195,1
Verseifungszahl	200	189,7	195,9
Esterzahl	5	1,2	0,8
Jodzahl	87	90,7	84
Unverseifbares	4,5%	5,3%	5,0%

Die Zahlen sprechen für sich selbst.

Man sieht, daß es außer den in der historischen Entwicklung liegenden Rohstoffen Fette und dazu gehörige Verfahren gibt, welche es ermöglichen, Oleine herzustellen, welche auch nach den Ausführungen des Herrn Stadlinger den Anforderungen genügen, die der Chemiker an Textiloleine zu stellen hat.

Ein eingehendes Gutachten des bekannten Fachmannes auf dem Gebiet der Textilindustrie, des Herrn Dr. Gärth, geht dahin, daß die aus dem Olein 301 hergestellten Spinnemulsionen und Textilöle weder im Aussehen noch in Bezug auf textilchemische Eigenschaften — auch nicht nach längerem Stehen — praktisch Unterschiede von solchen aus Kerzenolein zeigen. Ferner bemerkt er, daß das Olein 301 sich zur Herstellung von Präparaten eignet, welche in der Schmierölindustrie Verwendung finden.

Ein anderes von Stadlinger nicht berührtes Gebiet des Oleinabsatzes ist das der Herstellung von Putzölen u. dgl. wie auch von Schuhcremes: Für beide Verwendungsarten ist das Olein 301 gleichwertig dem Kerzenolein, und das Urteil einer führenden Fabrik auf letzterem Gebiet geht dahin, daß dem Olein 301 der Vorzug zu geben ist gegenüber dem Kerzenolein.

Diese Oleine sind aber nicht die einzigen, welche außerhalb der Stearinindustrie als gute Textiloleine gewonnen werden. Ein solches anderes Olein zeigt bezüglich der analytischen Daten von Kerzenolein stark abweichende Zahlen und zwar:

Verseifbarkeit	94,4%
Unverseifbares	5,6%
Jodzahl	38,25.

Das Urteil des Laboratoriums Dr. Davidsohn's über die Verwendbarkeit dieses Oleins für Zwecke der Textilindustrie geht wie folgt dahin: Zu ermitteln, ob und in welchem Maße sich das Olein aus den Tuchen mit 8%iger Sodalösung auswaschen läßt, haben wir Wolltuchstücke mit dem Olein imprägniert, mit 8%iger Sodalösung 5mal heiß ausgewaschen und mit Wasser nachgespült. Hierauf wurden die Tuchstücke bei 50° C getrocknet und einer Extraktion mit Äther unterworfen. Wir fanden im Mittel 1,86% Öl auf das abgewogene Tuch berechnet. Zum Vergleich wurde genau in derselben Weise mit einer Probe Olein von Motard gearbeitet und im Tuche nach dem Auswaschen ein Ölgehalt von 1,6% ermittelt. Die ermittelte geringe Jodzahl ist für ein Olein für die Textil-Industrie besonders günstig. Diese geringe Jodzahl wurde bestätigt durch die festgestellte Refraktometerzahl von 24,5 Skalenteilen bei 60° C. Der ermittelte Neutralfettgehalt entspricht dem eines normalen Oleines. Aus den Tuchen läßt sich das Olein wie jedes andere Olein auswaschen. Wir halten also das Olein für ein gutes Produkt, besonders für die Textil-Industrie.

Noch andere Verfahren und Produkte an Olein, gewonnen außerhalb der Stearinindustrie, könnten angeführt werden, wovon später zu berichten ich mir vorbehalten möchte.

Unermüdliche Aufklärung der Oleinverbraucher in der Fachpresse auch von anderer Seite wird immer mehr zu der allgemeinen Überzeugung führen, daß nicht das Olein der Kerzen-

industrie das Produkt ist, welches als das teuerste mit Vorteil zu verwenden ist, sondern daß Industrie und Handel wohl in der Lage sind, auch andere Oleine anzubieten, welche dem Kerzenolein durchaus vollwertig zur Seite zu stellen sind.

Nicht ein Produkt für alles, sondern für jeden Verwendungszweck das vorteilhaft beste. Als verfehlt ist es daher anzusehen, in einer Hand eine rationelle Oleinwirtschaft betreiben zu wollen. „Leben und leben lassen“ und „Das Gute bricht sich Bahn“ sind zwei gute alte Sprichwörter, denen man nicht entgegenarbeiten kann mit Argumenten historischer Entwicklung, diese abgebrochen bei einem willkürlich gewählten Abschnitt aus der „guten alten Zeit“.

Der Vollständigkeit wegen komme ich noch kurz zu

III. Welche Anforderungen hat der Chemiker an Textiloleine zu stellen? Unrichtig ist hier die Angabe Stadlinger's, daß da, wo ein Neutralfettgehalt von Nachteil ist, zwischen diesem und Lactonen zu unterscheiden sei, denn beide verhalten sich im Effekt alsdann gleich. Ferner: Destillat-Oleine können, sofern es sich nicht um „Mischoleine aus Saponifikat und Destillat“ handelt, keine 5% Neutralfett enthalten, denn die Neutralfette zersetzen sich bei der Destillation und gehen nicht unverändert über. Ein gutes Saponifikat sollte mindestens bis 92–93% gespalten sein und nicht bis 14% Neutralfett enthalten dürfen. Eine Verseifungszahl von 208 für Olein ist durchaus anormal, insbesondere bei Oleinen mit ca. 5% Unverseifbarem. Ferner möchte ich bemerken, daß, wenn von „führenden Marken“ gesprochen werden soll, nicht eine Marke Motard mit ca. 5% Unverseifbarem angeführt werden sollte, sondern das Drei-Kronenolein mit einer Verseifbarkeit von 97% und nur ca. 2% Unverseifbarem. Dieses ist auch nicht von „hellbrauner“, sondern „hellgelber“ Farbe. Ein der Marke Motard gleichwertiges Olein wird auch von den anderen deutschen Stearinfabriken hergestellt.

Dr. C. Stiepel.

Zu vorstehender Entgegnung äußert sich Herr Dr. Stadlinger, Berlin, wie folgt:

Herr Dr. Stiepel versucht es, den Wert meiner Ausführungen durch den Hinweis herabzusetzen, daß mich berufliche Interessen mit der Oleinindustrie verbinden. Hierauf habe ich ihm folgendes zu erwidern:

Ich habe mit aller Offenheit bereits in der Überschrift des Aufsatzes „Olein“ bei meiner Namensnennung zum Ausdruck gebracht, welche beruflichen Beziehungen mich mit der Olein-Industrie verbinden. Diese Beziehungen hindern mich nicht und haben mich nicht gehindert, in dem Artikel meiner fachwissenschaftlichen Überzeugung Ausdruck zu geben.

Was habe ich mit meinem Aufsatz bezweckt?

Ich trat dafür ein, daß dem alteingeführten Kerzen-Olein, das sich in der Textilindustrie bestens bewährt hat und das seine Vorrangstellung auch ohne mein Zutun weiter behaupten wird, der gute Name „Olein“ gesichert bleiben möchte, während für die Ersatzprodukte aus Tran, Wollfett usw. andere Bezeichnungen wie „Tranolein“, „Wollfettolein“ oder „Olein“ mit irgendeinem unterscheidenden Zusatz anzuwenden wären.

Diesen Standpunkt habe ich schon vor 11 Jahren eingenommen, als ich noch öffentlicher Chemiker in Chemnitz war. Ich verweise in dieser Beziehung auf meine früheren Veröffentlichungen.

Erstmalig habe ich im „Elsässischen Textilblatt“ 1912 das Überhandnehmen minderwertiger Oleine beklagt und Schutz der vollwertigen Ware gefordert.

Im Jahre 1914 sagte ich dann in einem längeren Aufsatz im „Seifenfabrikant“ Seite 1228 nach ausführlicher Darlegung meiner Laboratoriumsbeobachtungen wörtlich:

„Möchte doch die reelle Industrie im Verein mit dem realen Oleinhandel gegen derartige Auswüchse baldigst Vereinbarungen darüber treffen, was man unter einem handelsüblichen „Olein“ zu verstehen hat, bevor sich durch Handels- und Fabrikations-Mißbräuche neue Begriffe herauskristallisieren, die später nicht mehr auszurotten sind!“

Herr Dr. Stiepel wird somit außerstande sein, mir zu widerlegen, daß ich für die Reinhaltung des Warenbegriffes „Olein“ schon lange eingetreten bin, bevor mich irgendwelches berufliches Interesse mit dem Scheidemandel-Konzern verknüpft hat, und wenn der von mir früher als öffentlicher Chemiker verfochtene Gedanke in meiner jetzigen Stellung weiter gepflegt wird, so ist hieraus wahrlich kein Vorwurf zu erheben.

Wie steht es indessen mit meinem Herrn Gegner?

Herr Dr. Stiepel vergißt, den Lesern mitzuteilen, daß er selbst Olein-Interessent geworden ist. Ihn verbinden wirtschaftliche Interessen an der Herstellung und dem Vertrieb der Tran-Oleine. Vorher hat er an meinen im Jahre 1912 und 1914 erschienenen Veröffentlichungen keinen Anstoß genommen.

In diesem Zusammenhang ist es nicht uninteressant, daß Herr Dr. Stiepel mir daraus einen Vorwurf macht, ich hätte bei Saponifikat-Olein bis zu 14% Neutralfett als zulässig erklärt. Diese Zahl deckt sich mit der Qualitätsnorm, die Dr. Stiepel selbst in der „Zeitschrift der Deutschen Öl- und Fettindustrie“

1921, Heft 40, Seite 636 unter dem Titel „Allgemeine Gesichtspunkte für den Fetthandel“, aufgestellt hat.

Herr Dr. Stiepel unterstellt mir weiter, ich hätte meinen Artikel nur in einer solchen Zeitschrift zur Veröffentlichung gebracht, deren wesentlicher Leserkreis an dem Produkt „Olein“ jegliches Interesse verloren habe. Mein Aufsatz „Olein“ ist gleichzeitig in den Nummern 9 und 10 der „Zeitschrift der Deutschen Öl- und Fett-Industrie“ und in der „Zeitschrift für die gesamte Textilindustrie“ 1923 erschienen. Dem Leserkreis der letztgenannten Zeitschrift dürfte auch Herr Dr. Stiepel ein Interesse und Verständnis für die Olein-Frage wohl nicht absprechen wollen.

Auf die fachlichen Ausführungen im einzelnen zu antworten, behalte ich mir für eine gelegener Zeit vor. Mir lag daran, den Leser in die Lage zu versetzen, den Wert der beiderseitigen Ausführungen objektiv zu würdigen, dadurch, daß ich das Verhältnis klarstelle, in dem wir beide uns zu der Olein-Frage befinden.

Eine Fortsetzung der Diskussion über die Möglichkeit der Verwirklichung der von mir angedeuteten organisatorischen Zukunftspläne dürfte nach meiner Ansicht in diesem Stadium der Angelegenheit unfruchtbar sein. Die künftige Entwicklung wird zeigen, ob ich mit meinen Annahmen im Rechte war.

Berlin-Grunewald, den 13. April 1923.

Dr. Hermann Stadlinger.

Moderne Speiseöl-Fabrikation durch Extraktion.

Unter dieser Überschrift nimmt im Sprechsaal der Nr. 7 Herr Ing.-Chemiker von Heymann Stellung zu meinem Artikel in Nr. 5.

Hierzu möchte ich mir einige kurze Bemerkungen erlauben.

Herr von Heymann scheint meinen Artikel wohl gelesen, merkwürdigerweise aber nicht ganz verstanden zu haben, denn er behauptet z. B., ich erhielte in meinem Betriebe eine restlose (?) Extraktion bis auf 0,1% ohne Verlängerung der Extraktionsdauer, während ich im direkten Gegenteil dazu ausgeführt habe, daß, je ölricher die Saat ist, um so länger die Extraktion dauere, was ja übrigens eine Selbstverständlichkeit ist. Auch habe ich angegeben, daß ich bis auf 0,65% Öl im Extraktionsmehle gekommen bin (nicht 0,1%).

Ferner scheint Herr von Heymann anzunehmen, daß ich in dem von mir geleiteten Betriebe ein mir gehörendes Geheimverfahren anwende. Nichts derartiges habe ich auch nur angedeutet, sondern, soviel mir bekannt, arbeiten sehr viele gut geleitete Ölfabriken in gleicher Weise und mit den gleichen Resultaten.

Ich liefere auch überhaupt keine Extraktions-Anlagen, da ich weder eine derartige Fabrik besitze, noch Zwischenhändler bin. Ich komme daher auch nicht in die Lage, Garantien für solche Apparate zu übernehmen; aber auch die Garantien, die Herr von Heymann mit seinem unbelasteten Grundbesitz für seine Einrichtungen übernimmt, dürften für den Besteller im fernen Auslande nur recht problematischen Wert besitzen, oder liefert Herr von Heymann die gesamte Anlage betriebsfertig, also einschließlich aller Montagen, ohne einen Pfennig Geld vorher zu verlangen, ehe die Anlage muster-gültig funktioniert? Dann dürfte er allerdings mit Aufträgen überhäuft sein.

Bezüglich der Eigenschaften eines guten Speiseöles ist es ein Irrtum, daß solches „geruch- und geschmacklos“ sein soll; es soll vielmehr einen reinen, aber den spezifischen Geschmack des betreffenden Öles besitzen.

Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht,
z. Zt. Piatra-Neamt (Rumänien).

Berichtigung.

In meiner Besprechung des Buches von Erich Stock „Die Fabrikation der Spirituslacke“ in Nr. 51/1922 dieser Zeitschrift habe ich Herrn Stock den Vorwurf des Plagiats bezüglich seiner Ausführungen über die chemische Natur des amerikanischen Kolophoniums gemacht. Wie mir nun Herr Stock unter Angabe von Beweisgründen mitteilt, ist er, ohne dies schon bei Herausgabe der besprochenen Auflage zu wissen, das Opfer eines Betrügers geworden. Ich stehe daher nicht an, Herrn Stock mildernde Umstände zuzuerkennen, da er in gutem Glauben an einwandfreie Unterlagen unbewußt fremde Veröffentlichungen als eigene Forschungsarbeit verwertete. Dr. Lüdecke-Perleberg.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: *1. V. E. Marx.*

20. Jahrgang.

Augsburg, 19. April 1923.

Nr. 16

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von *Franz Kirchdorfer.*

(Fortsetzung.)

Tabakextraktpräparate.

1. Einfache Tabak- oder Nikotinseife gegen Blattläuse, Apfelbaumspringer, Miniermotte. Gleiche Teile Tabakextrakt und Schmierseife werden auf dem Wasserbade vereinigt und mit 0,1% Sapokresol versetzt.

2. Kombinierte Nikotinseife gegen Blutläuse. Gleiche Teile Tabakextrakt, Schmierseife und denaturierter Spiritus werden wie vorstehend vermischt.

3. Verstärkte Tabakseife gegen Blutläuse, Blasenfüßler und Raupen: Die vorbeschriebene Seife wird mit 10% frisch bereitetem Kaliumsulfid versetzt.

4. Nikotinseife gegen Raupen des kahlen Ungeziefers, wie des Ringelspinner, und Larven anderer Insekten. An Stelle des Kaliumsulfids wird dieselbe Menge gemahlener Nieswurz, die in der Seife fein zu verteilen ist, verwendet.

5. Tabakseife zum Bekämpfen der behaarten oder in Kokken eingesponnenen Raupen, wie des Weißdornspinners, Gespinnstmotte etc. Der Zusatz von Nieswurz fällt weg, an deren Stelle wird $\frac{1}{3}$ der angewendeten Spiritusmenge gepulv. Kolophonium, das in dem verbleibenden Spiritus zu lösen ist, genommen und der fertigen Nikotinseife 1 T. Salmiakgeist inkorporiert.

6. Nikotinseife gegen Heu- und Sauerwurm, falschen Mehltau etc. In der kombinierten Tabakseife (2) sind 10% Kresol aufzulösen.

Diese, für den Weiterverkauf bestimmten Präparate sind als Kontaktgifte in der Form von 2% igen Brühen gegen Blattläuse, einer 3% igen gegen Raupen im allgemeinen anzuwenden, im besonderen ist der schwankende Gehalt der Tabakextrakte an Nikotin sowie die Empfindlichkeit der Pflanzen zu berücksichtigen.

Tabakstaub ist ähnlich dem Tabakextrakt fertig beziehbar. Er wird verwendet als Betäubungsmittel gegen Blattläuse, Flohkäfer, Blasenfüßler, Spargelkäfer und andere an den oberirdischen Pflanzenteilen wuchernde Schmarotzer, an den Wurzeln vorkommende Blutläuse, zum Einackern gegen Engerlinge, mit Lehm vermischt als Eierlegeverhinderungsmittel der Kohlfliege.

Tabakrauch läßt sich entweder durch Verbrennen über glühende Kohle oder Rosten in stark erhitzter Blechschale von schlechten Tabaksorten, Zigarren- und Zigarettenstummeln oder durch Durchtränken des Tabakstaubs mit 30% Kaliumnitrat und nachheriges Anzünden entwickeln. Der Tabakrauch dient gegen dieselben Insekten wie die Tabakbrühe; da aber das Verglimmen nur in abgeschlossenen Räumlichkeiten, wie etwa in Treibhäusern, vorgenommen werden kann, ist seine Verwendung nur spärlich. Auch als wirksames Magengift kann der Tabakrauch gute Dienste leisten, wenn damit die Lieblingsspeisen der Schädlinge imprägniert werden.

Von anderen vegetabilischen Stoffen seien noch folgende erwähnt: Die Angelikawurzel (Angelikasäure und Baldriansäure) dient gemahlen, gewöhnlich mit Eucalyptusöl versetzt, gegen Schaben, Russen, Feuerkäfer und anderes Ungeziefer, die Koloquinten (2% Bitterstoff Colocynthin) gegen häusliche Parasiten, insbesondere Wanzen. Die weiße Nieswurz (Protoveratrin, Protoveratridin), gemahlen und mit Fett zu Salbe verarbeitet, dient als Krätze- oder Räudesalbe. Das in der Remigia pedunculata enthaltene Cuprein, dessen Derivate Isomethylhydrocuprein oder Eucapin, das Isooktylhydrocuprein oder Vusin sind die wirksamsten organischen Desinfizientien. Der schwarze und lange Pfeffer (Piperin) sind Fliegenvertilgungsmittel. Die Petersiliensamen (Glykosid Apiin) werden in der Form eines Auszuges gegen Läuse und Hautparasiten des Geflügels gebraucht. Der Perubalsam und flüssige Styrax werden zum Entlausen des behaarten Menschenkörpers mit Erfolg verwendet.

(Schluß folgt.)

Rundschau

Parkett- und Linoleum-Reinigungs- und -Bohnermasse. (D. R. P. 370 394 v. 17. V. 1922. Robert Fallnicht in Bad Tölz.) Gegenstand der Erfindung ist eine pulverförmige Parkett- und

Linoleum-Reinigungs- und -Bohnermasse, die unmittelbar vor ihrer Verwendung mit Benzin zu tränken ist. Bei der Behandlung des Fußbodens mit dieser Masse, nachdem sie mit Benzin getränkt ist, findet dann gleichzeitig in einem Arbeitsgang eine mechanische Reinigung des Fußbodens wie auch ein Einwachsen des Fußbodens statt. Eine Masse nach der Erfindung braucht also nicht in luftdichten Büchsen vertrieben zu werden, wie dies notwendig ist, wenn die Masse, wie dies bei den bisher bekannten Reinigungs- und Bohnermassen der Fall ist, flüchtige Bestandteile enthält, sondern kann in Tüten und Kartons vertrieben werden. Es kann infolgedessen auch kein Unbrauchbarwerden der Masse eintreten, wie dies bei den in luftdichten Büchsen vertriebenen Massen der Fall ist, da tatsächlich ein luftdichter Abschluß durch die zur Aufnahme der Masse verwendeten Blechbüchsen nicht stattfindet.

Die Eigenart einer Parkett- und Linoleum-Reinigungs- und -Bohnermasse nach der Erfindung besteht darin, daß sie sich aus einem Gemisch aus Sägemehl oder -spänen und Sand zusammensetzt, welches Gemisch mit Seifenwasser getränkt und hierauf getrocknet ist, und dem als weiterer Bestandteil in Sandkorngröße zerkleinerte Wachse zugesetzt sind. Ein weiteres Merkmal ist, daß dieses Gemisch unmittelbar vor seiner Anwendung mit Benzin getränkt werden muß, um wirksam zu werden, wobei das Benzin die Reinigungswirkung unterstützt und die Auflösung des Wachses bei der Verreibung der Masse auf dem Boden bewirkt. Zur Herstellung einer Masse nach der Erfindung geht man zweckmäßig, wie folgt, vor.

Man vermischt 11 kg Sägemehl, Grobschnitt, mit 11 kg feinem lehmfreien gesiebten Sand und trinkt dieses Gemisch mit 6 kg Seifenwasser, das mit 20 g wasserlösliches Anilinbraun gefärbt ist. Nach erfolgter Trocknung gibt man zu dem Gemisch 4 bis 5 kg in Sandkorngröße gepulverte Wachse dazu und verwendet je nach der gewünschten Qualität: gebleichtes Montanwachs, Bitumen, Schellackwachs, Karnaubawachs u. dgl.

Man erhält so eine pulverförmige Masse, die in Tüten oder Kartons vertrieben werden kann.

Die Anwendung der Masse geschieht derart, daß man den Inhalt eines 1-kg-Paketes mit etwa $\frac{1}{2}$ kg Benzin trinkt, worauf die Masse sofort gebrauchsfertig ist. Die mit dem Benzin getränkte Masse wird auf dem zu reinigenden Parkett- oder Linoleum- oder Pitchpinefußboden verrieben, und der Sand ruft hierbei eine mechanische Reinigung des Fußbodens hervor, während die Sägespäne oder das Sägemehl den Schmutz aufnehmen. Die Reinigungswirkung wird hierbei durch das Benzin unterstützt. Inzwischen kommt auch während der Verreibung das bei der Verreibung zur Lösung gebrachte Wachs zur Wirkung, das den bereits gereinigten Fußboden wachst. Es findet also in einem Arbeitsgange sowohl eine Reinigung sowie ein Wachsen des Fußbodens statt, wodurch große Zeitersparnisse erzielt werden. Die verarbeitete Masse kann vom Boden leicht weggefegt werden, und der Boden kann nach der Trocknung der Wachsschicht wie üblich gebohnt bzw. mit weichen Lappen oder Bürsten blank gerieben werden.

Die gebrauchte Masse ist überdies ein vorzüglicher Feueranzünder.

Patent-Ansprüche: 1. Parkett- und Linoleum-Reinigungs- und -Bohnermasse, bestehend aus einem Gemisch aus Sägemehl oder -spänen und Sand, das mit Seifenwasser getränkt und hierauf getrocknet ist und dem als weiterer Bestandteil in Sandkorngröße gepulverte Wachse hinzugesetzt sind. 2. Verfahren zur Anwendung einer Parkett- und Linoleum-Reinigungs- und -Bohnermasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man die Masse unmittelbar vor der Anwendung mit Benzin trinkt, das die Reinigungswirkung unterstützt und die Auflösung des Wachses bei der Verreibung der Masse auf dem Fußboden bewirkt. 3. Verfahren zur Herstellung einer Parkett- und Linoleum-Reinigungs- und -Bohnermasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man 11 kg Sägemehl, Grobschnitt, mit 11 kg feinem lehmfreien gesiebten Sand vermischt und diese Mischung mit 6 kg Seifenwasser, das mit 20 g wasserlöslichem Anilinbraun gefärbt ist, trinkt, hierauf trocknet und zu der Mischung nach der Trocknung 4 bis 5 kg in Sandkorngröße gepulverte Wachse, wie Montanwachs, Bitumen, Schellackwachs, Karnaubawachs zusetzt, wodurch man eine pulverförmige Masse erhält, die in Tüten oder Kartons vertrieben werden kann.

Gutes Skiwachs, welches nicht bröckelt. I. 1000 g Ceresin 70/80° C, 50—100 g Neutralwollfett. II. 550 g Ozokerit, 200 g Harz, 150 g Paraffin und 100 g Mineralöl 0.900 werden zusammengeschmolzen; statt Paraffin und Mineralöl können auch 150 g Talg genommen werden. III. Kalt aufgetragen wird eine Mischung von 600 g Paraffin, 120 g Harz, 60 g Wollfett, 40 g Karnaubawachs, 180 g Montanwachs; heiß aufgetragen eine solche von 600 g Paraffin, 160 g Ceresin, 140 g Palmöl, 100 g Talcum.
(Drog.-Ztg., Wien.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Der Weltmarkt wird gegenwärtig von auffälliger Haussentimmung für Leinsaat und Leinöl beherrscht, was mit der statistischen Lage von Leinsaat eigentlich in Widerspruch steht. Die Verschiffungen von Leinsaat von Argentinien gingen in den letzten Wochen zwar etwas zurück, auch die sichtbaren Vorräte waren schließlich kleiner als vor einigen Wochen, indessen wird die Lage am La Plata nach wie vor durchaus günstig beurteilt. Ihren Ausgang nahm die Hochbewegung anscheinend von Nordamerika, wo sowohl Leinsaat wie auch Leinöl scharf in die Höhe gingen. Kanada folgte naturgemäß prompt mit entsprechenden Preiserhöhungen für Leinsaat. Winnipeg erhöhte seit Monatsfrist den Preis für Leinsaat pro Mai von 2,39 auf 2,80 $\frac{1}{2}$, pro Juli von 2,32 $\frac{3}{4}$ auf 2,69 $\frac{7}{8}$ Doll., Duluth von 2,80 $\frac{3}{4}$ auf 3,16 bzw. von 2,73 $\frac{1}{2}$ auf 3,05 $\frac{1}{2}$ Doll. pro Bushel. Im selben Zeitraum erhöhte Chicago den Preis für vorrästiges Leinöl von 98 auf 114 Cents pro Gallone. Andere Öle und Fettstoffe waren an der Hochbewegung in Nordamerika im großen und ganzen wenig beteiligt.

Was den Ertrag der argentinischen Leinsaaterteute gemäß der amtlichen Schätzung angeht, so hält man letztere nach den Ankünften und Verschiffungen seit Anfang dieses Jahres für viel zu niedrig gegriffen. Die für die Ausfuhr zur Verfügung stehende Menge wird um etwa 200 000 t zu gering angesehen, der gesamte Ertrag auf etwa 1 $\frac{1}{2}$ Mill. t geschätzt. In dieser Woche betrugen die Verschiffungen nur 29 400 t, davon 17 000 t nach Nordamerika gegen 23 500 bzw. 11 000 t in der Woche vorher. Der sichtbare Vorrat ging von 170 000 auf 150 000 t zurück, der aber im Vorjahr sich auf nur 75 000 t belief. Der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung stieg von 19,75 auf 21,45 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Auch die einzelnen Termine stellten sich wesentlich teurer, so z. B. in Buenos Aires Mai und Juni auf 21,80 und in Rosario Mai auf 21,35 Pesos pro 100 kg.

Die englischen Märkte waren besonders für Leinsaat und Leinöl sehr stramm, für die übrigen Sorten traten nur unwesentliche Veränderungen ein. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 20.17/6, März-April £ 20.17/6, Calcutta, vorrätig, £ 22.5, schwimmend £ 22, Bombay, März-April, £ 22.10, Rübsaat, Toria, März-April, £ 18.10, Kottonsaat, Bombay, März-April, £ 9.5, Sojabohnen, mandschurische, cif Rotterdam, Hamburg oder Antwerpen, £ 12.7/6, Hull für Leinöl, vorrätig, £ 49.10, April £ 49.5, Mai-August £ 47.10, September-Dezember £ 44.5, technisches Seifenöl £ 43.10, Palmkernöl, gepreßt, £ 45, Sojaöl, extrahiert, £ 45, Rüböl, extrahiert, £ 44 pro t. An der Amsterdamer Börse ließen die Preise von Leinöl diejenigen von Rüböl schließlich weit hinter sich. Vorrätiges Rüböl notierte Fl 56 $\frac{1}{2}$, Leinöl Fl 60 $\frac{1}{4}$, Mai Fl 56 $\frac{1}{2}$, Mai-August Fl 54 $\frac{3}{4}$, September-Dezember Fl 51 $\frac{1}{4}$ per 100 kg.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 14. April 1923.

Leinöl M 5150, Leinölfirnis M 5275, Leinölfettsäure M 5450, Lagos-Palmöl M 3900, Palmkernöl M 4600, Palmkernölfettsäure M 3950, Kokosöl M 5300, Kokosölfettsäure M 3950, Rüböl, techn., rötlich M 4400, Rizinusöl I. Pressung M 5550, Rizinusöl II. Pr. M 5400, Türkischrotöl 50% M 5900, Dorschtran, hellblank M 3700, Dorschtran, braunblank M 3300, Brauntran M 2400, Abfallfett M 3500 bis 3800, Rindertalg je nach Qual. M 4200 bis 4450, Hammeltalg je nach Qual. M 4500 bis 4700. — Terpentinöl, schwed. M 5300. Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels.

Schellack TN orange M 36 500, Schellack lemon M 39 500 p. kg inkl. Orig.-Kiste.

Knochenleim, transp. M 4225 bis 4450, Lederleim M 5675 bis 5800 p. kg inkl. Verpackung ab Lager b/n.

Obige Preise basieren auf einem Pfundkurs von 99 000.

Die Aufwärtsbewegung der Preise hat auch in der letzten Woche weiter angehalten. Die Berichte der Auslandsmärkte lauten außerordentlich fest, sodaß man mit weiteren Erhöhungen rechnet. Leinöl wurde lebhaft gefragt. In den anderen Ölsorten blieb der Umsatz gering. Rizinusöl zog weiter im Preise an.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 14. April 1923.

Die Auslandsmärkte haben sich weiter befestigt, und Palmkernöl, Kokosöl, Palmöl und Leinöl erfuhren starke Preiserhöhungen. Am hiesigen Platze blieb das Geschäft ruhig, die Konsumenten entschlossen sich, nur den nächsten dringenden Bedarf einzudecken. Es notieren:

Gutfarbiges Rindertalg K 15 800, benzinextr. Knochenfett, raff. K 14 800, benzinextrah. Knochenfett, roh K 13 500, Leinöl,

holl. K 18 000, Kokosölfettsäure K 16 800, Fettsäure K 14 200, Rizinusöl I. Pressung K 18 300, Rizinusöl II. Pressung K 17 800, Kokosöl Ceylon K 17 500, Kokosöl Cochinchina K 18 000, Rüböl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

Während für Futtergetreide am La Plata wie in Nordamerika in dieser Woche die Preise merklich anstiegen, reagierten die Preise für tierische Fette hierauf im allgemeinen bisher wenig. Am Terminmarkt in Chicago stieg der Preis für Mais pro Mai von 73 $\frac{3}{4}$ auf 78 $\frac{5}{8}$, pro Juli von 76 $\frac{1}{4}$ auf 81 $\frac{1}{8}$, pro September von 77 $\frac{1}{8}$ auf 81 $\frac{3}{8}$ Cents pro Bushel. In Buenos Aires wurde der Preis für Mais prompter Verschiffung von 8,45 auf 8,75 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires erhöht. Der sichtbare Vorrat von Mais am La Plata ist mit 15 000 t gegenüber 115 000 t im Vorjahr auffallend gering.

Die Preise von Schmalz zogen in Nordamerika sowohl für nahe wie spätere Lieferung bisher wenig an. Aus der Haltung von Futtergetreide muß indessen auf weitere Preissteigerung für tierische Fette ziemlich sicher gerechnet werden. New York notierte am Schluß für vorrästiges Schmalz Middle West 12,10 und für Prime Western Steam 12,30 Doll. pro Ztr. In Chicago forderten die Abgeber für Schmalz pro Mai 11,50, pro Juli 11,70, pro September 11,92 $\frac{1}{2}$ Doll. pro Ztr. Damit bleiben die Preise hinter diejenigen von vor Monatsfrist indessen immer noch ansehnlich zurück. Talg reagierte in Nordamerika auf die höheren Preise für Futtergetreide bisher nicht. New York notierte für vorrästigen Talg extra ohne Verpackung 8 $\frac{3}{4}$ und für solchen in Tierces 9 Cents pro Pfd. Schmalzöl blieb mit 115 Cents pro Gallone gleichfalls unverändert. Von den englischen Märkten wurde im allgemeinen feste Stimmung berichtet. Für vorrästigen australischen oder neuseeländischen, ziemlich guten bis feinen Hammeltalg forderten die Abgeber 41 sh bis 45 sh 6 d, für Rindertalg 41 bis 45 sh, ziemlich guten bis guten Mischtalg 41 bis 43 sh, südamerikanisches Premier-Jus, extra, 46 sh bis 47 sh 6 d pro cwt.

Palmöl und Talg.

Hamburg, den 12. April 1923.

Palmöl. Liverpool berichtet weiter über einen festen Markt. Für Deutschland bleiben die Ankünfte klein; die Nachfrage selbst zu der erhöhten Forderung, mehrte sich. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 45, Lagos, roh £ 42.10, Lagos, gebleicht £ 46, Bonny/Old Calabar £ 42, Kamerun £ 42.5, Fine Red Sherbo £ 43, Benin £ 43, Brass/Niger/New Calabar £ 41, Accra/Addah £ 40.10, Saltponds £ 39.10, Kongo £ 39.10, Liberia £ 39.10 cif kontinentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh April-Mai-Lieferung à M 4300, Lagos, gebleicht April-Mai-Lieferung à M 4750 per kg netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Mittlere und geringe Sorten fanden auf der Londoner Auktion zu erhöhten Preisen guten Absatz. Es waren aufgestellt 1018 Faß, davon 743 verkauft bis 1£ teurer. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 47.5, australischen Rindertalg, good mixed Titre 43/44 £ 44.5, australischen Rindertalg, fair mixed Titre 43/44 £ 43.5, australischen Rindertalg, no color Titre 43/44 £ 40, Melted Stuff £ 37.15, Benzinknochenfett £ 38 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons: 1a weißen australischen Hammeltalg April-Mai-Lieferung à M 4800, schönfarbigen australischen Rindertalg, April-Mai-Lieferung à M 4500 Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck auf London M 99 000.

Franz Genke.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 12. April 1923.

Nach der Ruhepause während der letzten Wochen ist wieder eine leichte Belebung des Geschäftes eingetreten, und in den verschiedenen Artikeln konnten wieder Orders des Inlandes sowie des Auslandes zum Abschluß gebracht werden. Die nachstehend genannten Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 21 000 und eines Pfund-Kurses von M 98 500 kalkuliert.

Paraffin liegt unverändert fest. Ich notiere heute für 1a weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen M 1564,50, unverzollt, bzw. M 2062,50, verzollt, 1a weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° M 1680, unverzollt, bzw. M 2178, verzollt, 1a weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 1732,50, unverzollt, bzw. M 2230,50, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Hierfür sind die Grundpreise unverändert und kommen wie folgt aus: Ceresin naturgelb 54/56° M 2520, 58/60° M 2782,50, 66/68° M 4777,50, weiß 54/56° M 2835, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Die Forderungen in ausländischer Währung haben sich nicht verändert, und dieses Produkt kostet je nach Provenienz heute M 9411 bis 10 381,50, unverzollt, bzw. M 9909 bis 10 879,50 verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 10500

bis 11 000. — *Japanwachs* wird mit M 6597,50 bis 6694,50, unverzollt, bzw. M 7344,50 bis 7441,50, verzollt, angeboten. — *Karnaubawachs* konnte infolge der Preiserhöhungen im Erzeugungsland weiter kräftig anziehen, und zwar wird greifbare fettgraue Ware mit M 8732, unverzollt, bzw. M 9230, verzollt, und courantgraue Qualität mit M 8926, unverzollt, bzw. M 9424, verzollt, bezahlt. — *Harz*: Die Abladungspreise schwanken in den letzten Tagen etwas hin und her, doch bleibt die Forderung für greifbare Ware unverändert, und zwar für amerikanisches Harz M 1312,50. — *Holzöl*: Die während der letzten Tage aus China einlaufenden Berichte verursachten am hiesigen Markt eine abermalige Hausse, und zwar in einem Umfange, wie wir sie seit langem nicht gesehen haben. Für kurz ankommende Ware sind M 12 128 bezahlt worden und für spätere Sichten je nach Termin M 10 672,50 bis 11 642,50. — *Montanwachs* liegt unverändert und notiert M 1200 bis 1300.

Sämtliche Preise verstehen sich für 1 kg, brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)
E. N. Becker.

Hamburg 1, den 12. April 1923.

Infolge höherer Preisnotierungen aus den Produktionsländern ist der Markt bei ruhigem Bedarfsgeschäft sehr fest. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* zu M 11 000 bis 12 000 per Kilo verzollt, ausländisches zu 98 bis 107 sh per cwt. unverzollt. — *Karnaubawachs*, courantgrau, zu 90 bis 91 sh per cwt, fettgrau zu 90 bis 91 sh per cwt. — *Prima Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 68 bis 69 per cwt. — *Montanwachs* M 1350 bis 1450 per Kilo, verzollt. — *Paraffin* Dollar 8 bis 8 $\frac{3}{4}$ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 14. April 1923.

Bei etwas stärkerer Nachfrage notierten wir im Großhandel, je nach Lagerort, ab besetztem und unbesetztem Gebiet zuletzt in Markwährung folgende Preise:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2100 bis 2650, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 1950 bis 2450, deutsche braune Paraffinschuppen 48/50 M 1150, Karnaubawachs M 9350 bis 10 500, Bienenwachs, rein, gelb M 11 800 bis 12 500, Japanwachs, erste Marken M 7000 bis 8200, Stearin, weiß M 5000 bis 5900, Harz, dunkel M 1300 bis 1450, Harz, mittelhell M 1450 bis 1650, Harz, hell M 1650 bis 1950; alles pro Kilo, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 14. April 1923.

○ Während der abgelaufenen Woche hat sich am Platze ein mittleres Geschäft abgewickelt; bei der Inlandsindustrie zeigte sich dringender Bedarf, der aber nur in kleinerem Umfange Deckung nahm und der deshalb auch wohl in der nächsten Zeit, wieder an den Markt geregelt zurückzukehren, genötigt sein wird. Umfangreicher war das Interesse für Transitware aus ankommenden Dampfern, und hierin ist ein gewisses Aufleben des Frühjahrsgeschäftes nicht zu verkennen. Zu einem besonders großen Umfange werden solche Transaktionen bei uns aber nicht anwachsen können, weil die Bestände an Harz vorerst nur sehr niedrig gehalten werden und für größere Anforderungen nicht ausreichend sein würden und weil auch an Abladungskontrakten von Amerika nur das dringend Nötigste geschlossen wird, solange sich die weitere Entwicklung unserer politischen und wirtschaftlichen Verhältnisse so schwer übersehen läßt wie gegenwärtig.

Die Berichte, die von den amerikanischen Abladungsgebieten und Verschiffungshäfen kommen, lauten ebenfalls so, daß darin eine Aufmunterung zu größeren Unternehmungen nicht zu finden ist; die drüben zu Ende gehende Saison schließt mit bedeutenden Vorräten an Harz, und das neue Geschäftsjahr verspricht eine noch umfangreichere Produktion als bisher; demgegenüber sollen wohl die Absatzaussichten in den Staaten selbst für die kommende Periode sehr gute sein; sie reichen aber immer nicht aus, den Ausfall, der besonders in Europa durch die verworrene wirtschaftliche Lage entsteht, auszugleichen, und die Erzeuger und spekulativen Halter von Lagern drüben werden zu Konzessionen genötigt sein, um das Geschäft im Fluß zu halten. Diese Haltung wird ihnen allerdings erleichtert durch die guten Resultate, die sie mit Terpentinöl immer noch weiter erzielen; namentlich die jetzt einen größeren Umfang annehmenden Verkäufe auf Lieferung aus der Hauptzufuhrzeit der Saison 1923/24 schaffen eine wertvolle Stütze für etwaige Nackenschläge, die sich dann im Harzgeschäft für sie leicht ergeben könnten und die auch sicherlich nicht ausbleiben werden, wenn die Abzugsverhältnisse nach draußen, besonders nach Europa nicht bald wieder geregelte Formen annehmen. England stockt mit seinen Bezügen gegenwärtig auch und interessiert sich mehr für Terpentinöl,

wobei es die Spekulation auf Früh- und Spätherbst 1923 ebenfalls stark kultiviert! In Harz scheint es einen größeren Teil seines Bedarfes eben von Frankreich nehmen zu müssen, um dort den Ausfall, den das Fernbleiben der deutschen Käufer von den französischen Märkten verursacht, nicht allzuschärf in Erscheinung treten zu lassen. Immerhin kann es den Amerikanern nicht allzuschwer fallen, sobald sie Gewicht darauf legen, sich der französischen Konkurrenz zu erwehren, weil die französischen Erzeuger eine Politik sinkender Preise nicht allzulange aushalten würden! Das umsoweniger, als auch in Frankreich eine größere Produktionsausdehnung für 1923 im Gange ist.

Für spanisches Harz war in der letzten Woche bei uns lediglich Frage nach den helleren Graden, die als Ersatz der damit korrespondierenden hellen französischen Marken ihren Platz ausfüllen. Die Preise für solche Qualitäten haben etwas angezogen, wohl auch mit Rücksicht darauf, daß die hellsten amerikanischen Typen hier eben nur in beschränktem Umfange vorrätig sind und für die allernächste Zeit auch wenig Abladungsware davon zu erwarten ist.

Griechisches Harz in mittel und dunkel war wieder in größeren Posten vom Inlande aufgenommen, das jetzt für viele Zwecke, wo man sich früher lieber besserer Ware bediente, auf diese billigsten Sorten zurückgreift. Infolge dieser guten Frage macht sich einige Neigung zur Erhöhung der Preise bei den Konsignateuren bemerkbar, immerhin bleibt die Grenze dafür von den amerikanischen Märkten vorgeschrieben.

Die letzten Preise, die hier bekannt wurden, stellten sich ungefähr wie folgt: Amerikanisches Harz, strikt greifbar: B 5,97 $\frac{1}{2}$, D/E 6, F/G 6,02 $\frac{1}{2}$ /6,05, WW 8,65/8,75 \$ die 100 kg. Ankommende Ware, Mitte April erwartet, ca. 5 Cents per 100 kg billiger; Ende April erwartet, ca. 7 $\frac{1}{2}$ bis 10 Cents billiger; Spanisches Harz: F/G 6,95, WW 7,50 \$ die 100 kg.

Griechisches Harz: ca. £ 11.10 per ton.

Terpentinöl, franz., gänzlich geräumt; amerikanische Loko-Ware fehlt ebenfalls; Ende April fällige amerikanische Ware sehr fest mit \$ 56 bis 57 gehalten.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 14. April 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkollis zu 75 kg: Bronze, loko frei, dunkel/hell sh 300/375, Gold-orange, loko frei, fein hell sh 390, Ende April erw. sh 370, Orange TN, loko frei, in Säcken sh 360, in Kisten sh 365, Ende April erw. in Säcken sh 358, in Kisten sh 363, Kalkutta-Abldg. April-Mai sh 340, Mai-Juni sh 328, Gut Orange „Pure“, Ende April erwartet sh 382, Fein Orange, div. Mark., loko, frei Blatt sh 390, Ende April erw. sh 410, Fein Orange, div. Mark., Kalk-Abldg. April-Mai sh 365, Mai-Juni sh 328, Prima Orange, loko, frei Blatt, extrarein, hart und ergiebig sh 390, Gut Lemon, loko, frei Blatt, sh 390, Kalk-Abld., April-Mai sh 370, Fein Lemon, div. Mark., loko, frei Blatt sh 420, Ende April erw. sh 410, Fein Lemon, div. Mark., Kalk-Abldg. April-Mai sh 386, Mai-Juni sh 383, Feinst Lemon, loko, frei, Marke FR und gleichwertige sh 430, Feinst Lemon, Kalk-Abldg. April-Mai, feinste Marken sh 435, Rubin, Deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 270, Rubin, Deutsches Erzeugnis, etwas harzhaltig wie AC sh 230; indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr: Marke AC, geklebt sh 340, Marke GAL, geklebt sh 298, Knopflack, ungestempelt frei, Marke BL I sh 365, BL II sh 360, Knopflack gestempelt harzfrei, RL Pure I sh 388, and. Marken sh 378, Weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 295, Extra-prima feinst sh 350, Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 235, Ende April erw. sh 230.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fässern: loko sh 102, schwimmend sh 92/6.

Benzoe loko, Palembang i. Kisten à 8 Dosen sh 98, Sumatra in Kisten à 40 kg sh 180.

Elemi Manila i. Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltare, einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in Ia Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in Pfund Sterling am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 24% p. a.

Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschl. Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Auf Wunsch stellen wir entgegenkommend bei kleineren Mengen (Postkolli) den endgültigen Markpreis gleich bei Eingang der endgültigen festen Bestellung zu dem dann bestmöglichen Kurse fest. Preise für Deutschen Rubin- und Weißschellack gelten für 50 kg netto. E. Worlée & Co.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 13. April 1923.

Die Folgen der Ruhrbesetzung für Deutschland werden erneut durch die weitere Inflation illustriert. Die schwebende Schuld

des Deutschen Reiches ist inzwischen auf 6,6 Billionen Mark angewachsen. Daß der Devisenmarkt hierdurch nicht beeinflusst wird, ist auf die bekannten regierungsseitigen Vorgänge zurückzuführen. Infolgedessen hat sich das Geschäft auf dem Mineralölmarkt auch vorläufig noch nicht belebt, und die Interessenten nehmen immer noch eine abwartende Haltung ein. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 1690 bis 2550
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1500 bis 1690
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flo. ca. 240—320	M 1925 bis 2490
Sattdampf-Zylinderöl, Flo. ca. 220—240	M 1100
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 1400 bis 1700
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1300 bis 1400
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 2650
Putzöl	M 925
Bohröl	M 2000
Maschinenfett	M 2000
Vaselin, gelb	M 2500
Wagenfett	M 1200
Achsenöl	M 1400

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 14. April 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Exportware.)

Ameisensäure 85%, techn. M 2600 (2800), Atznatron 125/8 M 2025 (1700), Atzkali 88/92% M 2550 (2800), Antichlor, krist. M 700 (825), Antichlor, Perlform M 1100 (1200), Bittersalz M 100 (135), Bleiglätte, rein M 5800 (5100), Bleimennige, rein M 5300 (4800), Chlorcalcium 70/75% M 620, Eisenvitriol M 175 (350), Chromalaun M 2750 (2800), Chlorkalk 110/5% M 750 (930), Chlorbarium 98/100% M 1100, Essigsäure 80% M 4900 (4360), Formaldehyd 30 Gew.-% M 6000, Formaldehyd 40 Volum.-% M 8000, Glaubersalz, krist. M 285 (250), Glaubersalz, kalz. M 590 (624), Kalialaunkristallmehl M 900 (1000), Kalialaun in Stücken M 1150 (1100), Kali, chlorsaures M (2400), Kalilauge 50° M 1476 (2200), Kupfervitriol 98/99% M 2300 (2500), Kaliumbichromat M 4800 (5600), Lithopone RS M 1500 (1650), Naphtalin in Schuppen M 1900 (1600), Natrium bic. DAB 5 M 700 (1200), Natrium bic. venale M 650 (1450), Natronlauge 38/40° M 900, Oxalsäure 98/100% M 2400 (4400), Pottasche 96/8% M 2200 (2800), Salmiakgeist 0,910 M 1500 (1620), Salmiak, feinkrist. M 2300 (1900), Schwefelnatrium, konz. 60/2% M 1500 (1500), Schwefelnatrium, krist. 30/2% M 860 (900), Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21 M 130 (460), Soda, kalz., 96/8% M 720 (750), Soda, krist. M 310 (445), Tonerde, schwefels. 14/5% M 800 (650), Tonerde, schwefels. 17/8% M (810), Wasserglas, Natron-, 38/40° M 380 (700), Zinkweiß RS M 5200 (4800).

Der Markt verkehrte die verflossene Woche in einer äußerst ruhigen Haltung. Für Chemikalien bestand weder für Inland noch für Export große Nachfrage. Atzkali wurde für Inlandsbedarf stark gefragt. Die letzten hohen Kurse konnten sich jedoch infolge Nachlassens der Kauflust nicht halten. Im Augenblick liegt auch dieser Artikel wieder ruhig.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 10. April 1923.

Bei sehr geringer Nachfrage ein reiches Angebot. Trotzdem halten sich die Preise und zeigen eher eine steigende Tendenz.

Angebote: Atzkali, 88/92 ab Passau S. Fr. 0,82, Atznatron, 128/130 K 6600*, Bittersalz, deutsche Sundikatsware K 850, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 10 700, Bleiweiß, Hamburger K 7800, Calcium carb. pr. lev. K 3700, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 K 2800*, Chlorkalk, 110/115 K 2800, Chromalaun K 9200, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 200, Glycerin, 28°, chem. rein K 28 500, Harz, franz., WW. K 6970*, Harz, franz., G. K 6000, Kali, gelbblassaures K 55 000, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 000, Kupfervitriol, 98/99 K 8600, Minium, Bleiberger K 10 800, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp. K 6500, Paraffin 50/52 -Schuppen, Vacuum K 5100, Pottasche, 80/85, kalz. K 9300*, Pottasche, 96/98, per 100 kg ab Passau S. Fr. 79,54, Pottasche, 80/85, hydrat., per 100 kg ab Passau S. Fr. 66,50, Salmiak-Salz, 98/99, weiß, krist. K 8400, Salzsäure, 20/22, techn. rein K 1200, Schellack T.N. orange K 126 000, Schwefelnatrium 60/62 K 5700, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2725, Soda bic. B. K 4000, Stärke, Reis-, K 7500, Stearin-Tafeln K 20 300, Terpentinöl, inländ. K 36 000, Terpentinöl, russ. K 18 000, Wachs, Karnauba- K 36 500, Wachs, Japan- K 26 500, Wachs, Montan- K 6800, Weinsäure, spießig krist. K 40 000.

(Die mit * bezeichneten Notierungen verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die anderen Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Rüböl, dopp. raff. K 16 900, Elain, sap., 97/98 K 18 600, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 800, Rohwollfett K 6300, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 600, Sesamöl, I. Pr. K 22 000, Speiseöl K 18 700, Schweinefett, pure lard, Faßpackung K 24 500, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 24 600, Kokospfett, 1/2 kg-Packung K 22 000.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für 1 kg.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung. (Die mit + bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueinträgen.)

+ Altona a. E. Altonaer Speisefettfabrik A.-G. Übernahme und Fortführung der bisher von der Altonaer Speisefettfabrik, G. m. b. H. betriebenen Geschäfte mit allen Nebenzweigen, insbesondere Fabrikation von Speisefetten und Speiseölen aller Art. Grundkapital 18 000 000 M. Vorstand Karl Ernst Anton Peter Matthies, Kaufmann, Hamburg.

+ Berlin. Walther Wachsmann, W 35, Potsdamerstr. 109. Makler- und Vertreterfirma in Rohstoffen für die Seifenindustrie. Herr Wachsmann ist seit 1908 in der Branche tätig und verfügt über gute Beziehungen zu den Verkäufern im In- und Ausland.

+ Berlin. Continentale A.-G. für Chemie, W 50, Augsburgerstr. 59. Kapital 15 000 000 M. Bau, Einrichtung, Betrieb von chemischen Fabriken, Herstellung und Verkauf von Apparaten und Maschinen. Aufsichtsrat: Bankier Karl Lindemann, Chemiker Rudolf Tern, beide in Berlin, Obergeringenieur Willi Schramm-Hildesheim, Generalmajor a. D. August Tronchlen-Berlin, Oberstleutnant a. D. Richard Schiller.

+ Bremen. Salome G. m. b. H., Fabrik für feine kosmetische Erzeugnisse. Herstellung und Vertrieb von kosmetischen und pharmazeutischen Erzeugnissen aller Art. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Baur a. D. Trygve Larssen und Diplomingenieur Karl Iwan Matthias Gisiko. Rövekamp 6.

+ Dresden. Seifenfabrik Werner Greiert, Dresden-N. 23, Burgsdorffstr. 8. Alleiniger Inhaber Werner Greiert. Herstellung von Seifenpulver, Kernseifen, Toiletteseifen und Parfümen. Schutzmarke: We-Ge. Hauptniederlage Berlin W 57, Elsholzstraße 19, Zweigniederlassungen in ganz Deutschland. Stammkapital M 10 000 000.

+ Frankfurt a. M. Ferdinand Klein A.-G. Fabrikation von Ölen, Fetten, insbesondere von Schmiermitteln. Stammkapital 40 000 000 M. Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: Bankdirektor Hermann Witscher, Bankdirektor Eduard Oppenheim, Bankdirektor Dr. Fritz Flersheim, alle zu Frankfurt a. M. Vorstandsmitglieder sind: Kaufmann Hugo Besthorn und Kaufmann Otto Möbner.

+ Frankfurt a. M. Gebrüder Ruths G. m. b. H. Kleinhandel in Kolonialwaren und Großhandel in Waren der chemisch-technischen Branche, insbesondere in Seifen, Kerzen und verwandten Artikeln. Stammkapital 4 000 000 M. Die Gesellschafter Heinrich, Georg, Otto und Philipp Ruths bringen das gesamte bisher unter der nicht eingetragenen Firma Gebrüder Ruths betriebene Geschäft in die Gesellschaft ein. Geschäftsführer: 1. Heinrich, 2. Georg, 3. Otto und 4. Philipp Ruths, Kaufleute.

+ Hamburg. Öl-Müller-Gesellschaft m. b. H. Vertrieb von Ölen und Fetten. Stammkapital 900 000 M. Geschäftsführer Max Alfred Vogler, zu Hamburg, und Carl Johann Hinrich Schröder, zu Sande bei Bergedorf, Kaufleute.

+ Mannheim. L. Radziewski, Rheinstr. 9. Inhaber Otto Radziewski, Kaufmann, Mannheim. Handel mit technischen Ölen sowie mit Teer- und Harzprodukten. Die Niederlassung war bisher Saarbrücken.

+ Memmingen. Memminger Seifenfabrik Memmingen Gebr. Kreh A.-G. Erwerb und Fortbetrieb des unter der Firma Memminger Seifenfabrik Memmingen Gebr. Kreh betriebenen Fabrikations- und Handelsgeschäfts sowie Handel mit allen in die Seifenindustrie einschlägigen Artikeln. Grundkapital 15 000 000 M. Vorstandsmitglieder sind: Friedrich Kreh, Otto Kreh und Eugen Frank, Fabrikanten. Das Grundkapital ist zerlegt in 3000 Aktien à 5000 M. Die Gründer sind: Friedrich Kreh, Eugenie Kreh, dessen Ehefrau, Otto Kreh, Berta Kreh, dessen Ehefrau, Eugen Frank, Berta Frank, dessen Ehefrau. Diese haben die sämtlichen Aktien übernommen. Der erste Aufsichtsrat besteht aus: Eugen Dillmann, Fabrikdirektor in Augsburg, Hans Freuinger, Seifenfabrikant in Augsburg, und Otto Haußmann, Fabrikant in Memmingen.

+ München. „Schmalzkoch“ G. m. b. H. Fabrikation von und Großhandel mit Speisefetten, insbesondere von Fabrikaten, die unter dem unter der laufenden Nummer 283 259 Klasse 26b und Aktenzeichen R 26 710 beim Reichspatentamt eingetragenen Warenzeichen „Schmalzkoch“ hergestellt werden. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer August Weingartner, Kaufmann. Geschäftslokal Ziehländstr. 29.

+ Oldenburg. Oldenburg. Oldenburger Dampfalg-schmelze und Speisefettfabrik Kurt Strelow. Alleiniger Inhaber Kaufmann Kurt Albert Johannes Strelow. Fabrikation von Speisefetten und Speisetalg und Handel mit diesen.

+ Saarlouis. Seifen- und Seifenpulverfabrik Curt Alf A.-G. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Seifenpulvern und verwandten Artikeln. Grundkapital 25 000 000 M. Die Gründer,

die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Kurt Alff, Fabrikant, Saarlouis, 2. Frau Kurt Alff, Viktorine geb. David, daselbst, 3. Frau Witwe Louis David, Wilhelmine geb. Stolz, daselbst, 4. Arthur Müller, Direktor, Saarbrücken, 5. Dr. Karl Koenig, Bankier daselbst. Die Grander Kurt Alff und Frau Viktorine Alff haben je zur Hälfte die im Grundbuch von Saarlouis Blatt 273, 274, 275, 276 und 292 eingetragenen Grundstücke nebst Gebäulichkeiten zum Werte von 850 000 M gegen Gewährung von Aktien im Betrag von je 425 000 M in die Gesellschaft eingebracht. Kurt Alff hat ferner das von ihm unter der Firma Louis David Inh. Kurt Alff in Saarlouis betriebene Handelsgeschäft mit allen seinen Bestandteilen zum Wert von 19 150 000 Mark gegen Gewährung von Aktien in gleicher Höhe eingebracht. Den Kaufleuten Louis Leutheuser in Saarlouis und Oskar Brus in Lisdorf ist Gesamtprokura erteilt. Den Vorstand bildet der vorstehend unter 1 genannte Kurt Alff. Zu Mitgliedern des Aufsichtsrats sind die unter Nr. 3, 4, 5 vorstehend bezeichneten Personen bestellt.

*† Stuttgart. Conta-Ölgesellschaft m. b. H., Seyfferstraße 46. Großhandel mit Ölen und technischen Fetten, mit Lackrohstoffen und ähnlichen Rohstoffen zu ersteren und mit chemischen Erzeugnissen jeder Art. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Ernst Giesler, Kaufmann.

* Berlin. Deutsche Getreide- und Futtermittel-Großhandels-Gesellschaft m. b. H. Die Firma lautet jetzt: Gesellschaft für Herstellung und Vertrieb von chemischen und pharmazeutischen Produkten, Farben, Chemikalien, Drogenwaren, Erzen und Metallen sowie kosmetischen Artikeln. Stammkapital um 2 400 000 Mark auf 3 000 000 M erhöht. Kurt Krahn, Charlottenburg, ist Prokura erteilt dergestalt, daß er nur in Gemeinschaft mit einem Geschäftsführer vertretungsberechtigt ist. Wilhelm Bremer ist nicht mehr Prokurist. Theodor Kaß, Walter Kirstein, Fritz Schubert sind nicht mehr Geschäftsführer. Ingenieur Illarion Givatowsky, Berlin, Kaufleute Alexander Givatowsky, Berlin, Ezeiel Slutzkin, Danzig, Abraham Slutzkin, Danzig, sind zu Geschäftsführern bestellt.

* Berlin. Leim-Industrie G. m. b. H. Sitz ist von Berlin nach Hamburg verlegt.

* Budapest. Die Firma Franz Stefan Duppai, IX., Soroksári-ut. 120, wurde unter der Firma Fr. St. Duppai Seifen- und chemische Werke A.-G. mit einem Stammkapital von einer Million K in eine Aktiengesellschaft umgewandelt. Direktion: Ludwig Anton Duppai, Franz Stefan Duppai und Dr. Géza Verkerdy.

* Dresden. Die Lingner-Odolwerke, A.-G., haben für die Ruhrhilfe die Summe von 50 362 178 M gespendet. 20 Millionen von dem Betrag sind für die Ruhrkinderhilfe zu überweisen.

* Düsseldorf. Henkel & Cie. Die Prokura Oskar Reich, Reinhard Zimmer, Wilhelm Buchmann, Karl Heere, Kuno Wild, Walter Ibels, Willy Keibel, Alfred Ladwig, Dr. Hermann Weber, Dr. Bernhard Werner, Franz Maier, Viktor Funck, Dr. Walter Weher, Ernst Debus, Dr. Otto Bartz, Eduard Gutzmer, Heinz Küppers, Dr. Viktor Hänisch und Dr. Ernst Leskien ist erloschen.

* Erzsébetfalva. Die Firma Lörincz & Vámos wurde unter der Firma Sonnenstrahl-Seifenfabrik Lörincz & Vámos A.-G. in eine A.-G. mit 2,5 Millionen K Stammkapital umgewandelt. Mitglieder der Direktion sind: Josef Lörincz, Emmerich Vámos und Karl Vámos. (Vegyi Ipar.)

* Hamburg. Deutsche Jurgenswerke A.-G. Die Generalversammlung setzte die Dividende auf 15% fest.

* Harburg a. E. Koch & Co.'s Palmkernölfabrik ist Anfang d. J. auf die Koch's Ölwerke A.-G. übergegangen. Vorstand dieser ist Herr Theodor Schaedlich, stellvertretender Vorstand Herr John Williamson. Handlungsvollmacht erhielt Herr Carl Maak.

* Leipzig. Als nachahmenswertes Beispiel von Gebefreudigkeit für die Rhein- und Ruhrspende kann die Wezel & Naumann A.-G., Kunstanstalten und Faltschachtelwerke, gelten. Nachdem sie bereits bei Beginn der Sammlung sofort eine Million Mark spendete, zeichnete sie neuerdings weitere 6 Millionen M. Vivant sequentes!

* Leipzig. Die Heine & Co. A.-G. bringt eine Dividende von 50% in Vorschlag und beantragt Kapitalserhöhung um M 97 Mill. durch Schaffung von M 91 Mill. neuen Stamm- und M 6 Mill. Vorzugsaktien mit neunfachem Stimmrecht. Die Ausgabemodalitäten werden von der G.-V. festgesetzt. Der Geschäftsgang sei ein guter.

* Neub. Die Neußer Ölproduktenwerke Heinrich Cordes in Neuß bzw. Düsseldorf-Heerdts und Hamburg-Bergedorf wurden in eine A.-G. mit einem Stammkapital von M 50 Mill. umgewandelt. Vorstand: Generaldirektor Heinrich Cordes, Otto Groch und M. Pugn zu Düsseldorf. Aufsichtsrat: R.-A. Dr. Victor Beyer, München, Konsul Karl Barop, Düsseldorf, Kaufmann und Handelsrichter Achill Scheuerle in Nürnberg, Kaufmann Peter J. Pohl, Hamburg und Bankdirektor W. Schlutz, Düsseldorf, als Vertreter der Darmstädter u. Nationalbank, Bankier Walter Lewinsky, Berlin (Lewinsky, Retzlaff & Co. Bankkommanditgesellschaft a. A.), R.-A. Dr. Goldstein, Berlin (Deutsche Länderbank) und R.-A. Fr. Brinkmann, Hamm i. W., als Vertreter der Düsseldorfer Industrie-Verwaltungs-A.-G. zu Düsseldorf.

* Nortorf. Chemische Fabrik, Aspe. Firma geändert in „Chemische Fabrik Aspe, A.-G.“ Herstellung, Erwerb und Veräußerung von Erzeugnissen der Chemischen Industrie, Errichtung und Betrieb chemisch-industrieller Unternehmungen, Erwerb und Verwertung von Patenten und Verfahren der chemischen Industrie, Erwerb und Veräußerung von Beteiligungen verwandter Geschäfte. Die in der Generalversammlung vom 17. Februar 1923 beschlossene Erhöhung des Grundkapitals um 30 000 000 M ist erfolgt.

* Stockholm. Der schwedische Zündholztrust Svenska Tändstickor berichtet, daß die Austuhr wieder ungefähr die Vorkriegshöhe erreicht hat. Das Aktienkapital wurde um Kr 45 auf 90 Mill. erhöht. Die Rücklagen betragen jetzt Kr 72 gegen 63 Mill. Von den neuen Aktien wurden Kr 18 Mill. anlässlich der Einführung an der Londoner Börse in England untergebracht. Der Reingewinn für 1922 beträgt Kr 9 (i. V. 7,7) Mill. und die Dividende wieder 12%. (Frkf. Ztg.)

* Vaihingen, Enz. Gebrüder Rapp, Seifenfabrik und Fettwarenhandlung. An Stelle des am 7. 9. 1921 gestorbenen Gesellschafters Karl Rapp sind dessen Erben: die Witwe Marie Rapp, geb. Haas, und die gemeinschaftlichen Abkömmlinge Gustav, Karl und Anna Rapp getreten, von denen die Witwe allein zur Vertretung der Gesellschaft berechtigt ist.

Calderara & Bankmann, Parfümerie- und Feinseifen-A.-G. in Berlin. Die G.-V. beschloß Kapitalserhöhung um M 30 auf 60 Mill. Von den neuen Aktien sind M 20 Mill. für das laufende, am 30. Juni d. J. zu Ende gehende Geschäftsjahr bereits voll dividendenberechtigt und werden für ein Konsortium von der Bank für auswärtigen Handel zu 40% übernommen und davon M 10 Mill. zu 425% der Firma Calderara & Bankmann in Wien, der Besitzerin von M 15 Mill. alten Aktien, überlassen und die weiteren M 10 Mill. den Besitzern der 15 Mill. alten Stammaktien ebenfalls 425% 2 zu 3 angeboten. Die restlichen M 10 Millionen müssen bis spätestens Ende 1924 zu mindestens 400% begeben sein. Die feste Vergütung für den Aufsichtsrat wurde auf 75 Goldmark für jedes Mitglied und Jahr und 150 Goldmark für den Vorsitzenden festgesetzt, berechnet nach dem Stande der Goldmark am Ende des Geschäftsjahres. Infolge der stillen Zeit hätten Abschlüsse von Belang nicht gemacht werden können. (Frkf. Ztg.)

Joseph Gautsch A.-G. in München. Die G.-V. genehmigte die Kapitalserhöhung um M 6 Mill. Stamm- und M 0,8 Mill. 6proz. kumulativer bedingt 15stimmiger Vorzugsaktien. Die neuen Stammaktien werden zu 300%, die Vorzugsaktien zu 100% von einem Konsortium unter Führung der Dresdener Bank Filiale München übernommen. Die Kapitalserhöhung bezweckt in der Hauptsache die Durchführung einer Interessengemeinschaft mit der Deutschen Erdöl-A.-G., wodurch sich die Münchener Gesellschaft ihre Rohstoffbasis sichern will. In den Aufsichtsrat wurden neu gewählt die Direktoren Karl Adler und Hans Gröber von der Deag.

Bremer Wollkämmerei in Bremen. Die G.-V. hat die vorgeschlagene Dividende von 50 Goldpfennigen gleich M 2500 pro Stammaktie und Genußschein sowie die Ausgabe von 2000 Stück Gratisaktien von je M 1000 an die Stammaktionäre 1 zu 4 genehmigt. Das ausscheidende Aufsichtsratsmitglied Fritz Ullrich wurde wiedergewählt.

P. Beiersdorf & Co. A.-G., Hamburg. Die erste Bilanz des Unternehmens, das u. a. Zahnputzmittel und Heftpflaster herstellt, zeigt (alles in Mill. M): 31 Reingewinn nach 48 Rückstellungen auf Werkerhaltung, 25 auf Patente und Warenzeichen. Die Verteilung auf die 11 A.K. ist nicht ersichtlich. Schuldner 266, Bestände 34, andererseits Gläubiger 230. (Frkf. Ztg.)

Vom Weltmarkt.

Brasilien. Produktion von Karnauba-Wachs. Karnauba-Wachs bildet ein Sonderprodukt Brasiliens. Es wird nördlich von Bahia gefunden; die Hauptproduktion entfällt auf die Staaten Ceará, Maranhao, Piauhü und Rio Grande do Norte. Die Ausfuhr betrug:

1918	4215 t	Wert 20,4 Mill. Milr.
1919	6224 t	„ 20,5 „ „
1920	3516 t	„ 10,9 „ „
1921	3906 t	„ 10,4 „ „

Hauptverschiebungshäfen sind Fortaleza im Staate Ceará und Ilha do Cajueiro im Staate Maranhao.

China. Teeölproduktion. Das einzige Land, welches Teeöl in großen Mengen herstellt, ist China. In Japan besteht nur eine geringe Produktion, während das in Indien und Französisch-Indo-China gewonnene und von den Eingeborenen als Arzneimittel verwendete Öl von Camellia drupifera stammt. Hauptproduktionsbezirke sind Ost-Kwangsi und Süd-Hunan; wichtigster Stapelplatz und Exportzentrum zugleich ist Wuchow, der nächste und größte Verschiebungshafen ist Hankow. Ansehnliche Verschiebungen erfolgen auch aus Canton, Fuchow und Changsa. („Oil and Colour Trades Journal“ 1922, Nr. 1242 d. Tropenpfl.)

Verschiedenes.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 14. April 1923.)
Einkaufspreise für Stückenseife.

Namen der Seifen	10. März 1923	28. März 1923	14. April 1923
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	2160	1800	1890
„ Ia, 250 „ „ „	1200	1000	1050
„ Ia, 200 „ „ „	960	800	840
Palmöl-Oberschalseife I,			
250 Gramm, per Stück	1250	1100	1150
200 „ „ „	1000	880	920
Sunlichtseife, Doppelstück	1400	1400	1400
„ „ Größe 4 Kart.	2560	2560	2560
„ „ Einzelner Preis	640	640	640

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia . p. Pfd. M	2400	2100	2100
Grüne Seife Ia . „ „	2400	1800	1800
Silberseife Ia . „ „	2400	2100	2100

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

a. **Die Seife in China und Japan.** Das fast zu viel zitierte Wort Justus v. Liebig's von der Seife als dem kulturellen Gradmesser eines Volkes läßt sich auch auf Ostasien anwenden, wo sowohl in China wie in Japan die Seifenindustrie von großer und immer wachsender Bedeutung geworden ist. Die Herstellung und die dabei angewandten Verfahren gleichen vollkommen den Fabrikationsmethoden der europäischen und amerikanischen Seifenfabriken. Besonders die japanischen Fabriken liefern, der „Zeitschrift der Deutschen Öl- und Fettindustrie“ zufolge, alle Sorten Seife, in erster Linie aber Toiletteseifen, und die gesamte hergestellte Menge an Toiletteseife ist in Japan weit größer als die der industriellen und Haushaltseifen zusammen. Die größten Seifenfabriken sind in Tokio, Osaka und Amagasaki. Übrigens verbraucht Japan die meisten Seifen, die es herstellt, im eigenen Lande; man weiß, daß in bezug auf körperliche Reinlichkeit die Japaner an erster Stelle unter allen Kulturnationen stehen.

Zur Fühl- und Denkungsweise unserer ehemaligen Feinde. Eine deutsche Glycerinfabrik schreibt uns: Die Firma Raymond Radisson, Marseille, bot uns durch Brief vom 23. 3. 1923 Rohglyzerin an zum Kauf. Wir konnten es uns nicht versagen, darauf zu antworten (Anlage I), worauf wir heute ein Schreiben erhielten, von dem wir Ihnen ebenfalls Abschrift zugehen lassen sowie eine deutsche Übersetzung davon (Anlage II).

Anlage I.
Firma Raymond Radisson, 27, Rue de la Darse, Marseille.
Ihr Schreiben vom 23. März.

Wir verstehen nicht, wie Sie uns zumuten können, von Ihnen zu kaufen, solange Ihre Landsleute das Ruhrgebiet besetzt halten. Da die französischen Berichte feststellen, daß keine Kohle mehr das Ruhrgebiet nach hier verläßt, sondern schon große Mengen nach Frankreich transportiert werden, so halten wir es für richtiger, daß Sie das Rohglyzerin im eigenen Lande mit Ruhrkohle destillieren, da die französische Kohle ja sehr knapp sein soll.

Anlage II. Marseille, den 3. April 1923.
27, Rue de la Darse

Meine Herren!

Wir sind im Besitze Ihres Schreibens vom 28. v. M.

Ihre Denkungsweise wird sich niemals ändern, die Peitsche wäre das einzigste Mittel, Sie zur Vernunft zu bringen. Wenn unsere Truppen heute an der Ruhr stehen, so ist allein die deutsche Unredlichkeit, deren Zeuge die ganze Welt ist, daran schuld . . . Nicht damit zufrieden, Falschmünzer gewesen zu sein und den größten Schurkenstreich aller Zeiten begangen zu haben, haben Sie überdies noch die Keckheit, den Kopf wieder hochzuhalten!!! Ich bedauere, nicht mächtiger in Frankreich zu sein, um Sie so zu züchtigen, wie Sie es verdienen, „Schmutzfinkenbande“!!! —

Die unkorrekte Art und Weise, wie Sie sich 1870 benommen haben, als Sie Sieger waren, muß Ihnen beweisen, daß wir etwas mehr „Gentlemen“ als Ihre schmutzige Rasse — sind, und daß wir ein wenig besser gehandelt haben als Ihre Väter uns gegenüber, „Saubande“ . . .

Es ist wirklich bedauerlich, daß man uns, als Sie im September 1918 „knock-out“ waren, verhindert hat, Ihnen das Maul vollzustopfen . . . Sie würden etwas weniger anmaßend sein, „Schweinebande“!!!!

Raymond Radisson.

Deutsche Patentanmeldungen.

10a, 30. K. 78 558. Dr. Ludwig Kern, München, Liebherrstr. 1. Verfahren zur Steigerung der Ausbeute an Ölen bei dem Verschweilen bituminöser Gesteine. 27. 7. 21. — 10b, 12. A. 37 303. August Anhalt, Erfurt, Lossiusstr. 2. Verfahren zur Herstellung eines Kohlenanzünders. 9. 3. 22. — 12. G. 55 404. Arthur Günther, Zittau i. Sa. Verfahren zur Herstellung verbrennlicher Feueranzünder. 6. 12. 21.

12d, 1. S. 59 651. The Spharples Specialty Company, Philadelphia, V. St. A.; Vertr.: Fr. Meffert und Dr. L. Sell, Pat.-Anwälte, Berlin SW. 68. Verfahren zur Aufhebung von Wasser- in Öl-Emulsionen. 3. 5. 22.

22i, 2. W. 58 873. Heinrich Wulkan, Wien; Vertr.: Dr. F. Düring, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Verfahren zur Herstellung von Stärkeprodukten. 16. 7. 21. — 4. K. 80 765. Dr. Heinrich August Kraus, Neuß a. Rh. Verfahren zur Herstellung von Emulsionsgelatine. 9. 2. 22.

23f, 1. V. 16 632. Jindrich Vokoun, Prag; Vertr.: Dipl.-Ing. A. Kuhn, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Plattenseifenkühlmaschine. 30. 6. 21. — 3. V. 17 450. Anton Vogel, Berlin, Solmsstr. 49. Gegossene Beleuchtungskörper aus Wachs, Talg, Stearin, Paraffin oder Mischungen u. dgl. 17. 5. 22.

58b, 11. D. 41 344. Domag G. m. b. H., Magdeburg. Vorrichtung zum Zuführen von Frischsaat für Ölpresseanlagen. 4. 3. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen.

Wegen Nichtzahlung der vor der Erteilung zu entrichtenden Gebühr gelten folgende Anmeldungen als zurückgenommen.

8i. M. 65 864. Verfahren zur Herstellung von Waschpulvern; Zus. z. Pat. 340 751. 14. 12. 22. — M. 68 921. Verfahren zur Erzeugung von kolloidalem Aluminiumhydroxyd liefernden Waschmitteln; Zus. z. Pat. 340 751. 14. 12. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- | | |
|---|--------------------|
| 109. Kalz. Glaubersalz in Süddeutschland. | W. in G. |
| 110. Schwefelsäure, 66°, helle Ware. | W. in G. |
| 111. 40gräd. Natronlauge, 50gräd. Kalilauge und 98%ige Pottasche. | W. in G. |
| 112. Stanzen und Modellformen für Seifenpuppen. | K. in D. |
| 113. Seife aus tierischen Fetten. | Sch. in L. |
| 114. Karnaubawachs, gelbes Bienenwachs, Stearin, Paraffin und Ceresin. | M. in Sch. |
| 115. Schellack, Kolophonium, Fichtenharz und Asphalt. | M. in Sch. |
| 116. Graphit, Kienruß, Talkum und wasserlös. Nigrosin. | M. in Sch. |
| 117. Zimtöl, Anilinöl, Paraffinöl und Euphorbiasaft. | M. in Sch. |
| 118. Holzformen für Seifen. | T. in B. |
| 119. Gemahlene Süßholz. | B. in C. |
| 120. Frische Zitronenschalen. | B. in C. |
| 121. Packungen und Etiketten für kosmet. und pharmaz. Fabrikate und chem.-techn. Artikel. | B. in C. |
| 122. Blechdöschen ca. 15 mm hoch, 10 mm Durchmesser mit Überstreifendeckel. | B. in C. |
| 123. Fermentol-Pech. | J. in P. (Böhmen). |

Beantwortungen.

103. Olibanum liefert M. H. Eberhardt, Plauen.
104. Abfallfette und Abfallöle liefern W. Schindler, Münchenbernsdorf i. Thür.; Berliner Walkextrakt- und Fettwarenfabrik, G. m. b. H., Berlin-Reinickendorf, Friedr. Wilhelmstr. 81—83; Carl Heinrich Stöber, Hamburg 11; Johannes Platz, Eberswalde.
105. Schweflige Säure liefern M. H. Eberhardt, Plauen; Carl Heinrich Stöber, Hamburg 11.
106. Fischleim liefern Dr. Kermann & Co., Plauen, Kaiserstr. 2; P. Vogt, Charlottenburg 4, Krumme Str. 39.
107. Sandseife liefern Saponia-Werke Ferd. Boehm, Offenbach a. M.; Dr. Ivo Deiglmayr A.-G., München, Baierbrunnerstr. 14; Gebr. Haas, Aalen, Württbg.; Carl Nittinger, Schwab. Gmünd.
108. Holzspanschachteln liefern Josef Teifel, Köln a. Rh., Volksgartenstr. 28; Fehr & Wolff, A.-G., Habelschwerdt; Ed. Jaschke & Co., Ebersdorf b. Habelschwerdt.

Eduard Craass, Hamburg 1. **Dipenten**(Scherling) - Terpentinsäure
Karnaubawachs, Japanwachs.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wibex“, Wirtschaftsverband der Böhlf., Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 3000.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-spaltige Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Tarifierungs-Ziffer; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gekürzt bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttobetrag tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtstandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 18.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685 **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 26. April 1923.

Nr. 17.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Aufruf!

Angesichts der sich von Tag zu Tag schwieriger gestaltenden Lage der Seifenindustrie im alt- und neubesetzten Gebiet sehen wir uns veranlaßt, an alle Firmen des unbesetzten Gebietes die dringende Bitte zu richten, ihre Kollegen an Ruhr und Rhein in diesem auf Sein oder Nichtsein entbrannten Abwehrkampf gegen die Gelüste Frankreichs und Belgiens zu unterstützen.

Die mit brutaler Gewalt erzwungene vollständige Absperrung des Warenverkehrs nach dem unbesetzten Deutschland macht es den Firmen an Ruhr und Rhein unmöglich, ihren früheren ausgedehnten Kundenkreis im unbesetzten Gebiet beliefern zu können.

Betriebs-Stillegungen und -Einschränkungen greifen immer weiter um sich, da das besetzte Gebiet, auf das die betroffenen Firmen jetzt nur noch allein angewiesen sind, bei weitem nicht in der Lage ist, deren Produktion aufzunehmen.

Es ist daher für die Firmen des unbesetzten Gebietes nicht nur eine Pflicht der Kollegialität, sondern eine selbstverständliche, vaterländische Pflicht, den Existenzkampf der im besetzten Gebiet ringenden Kollegen nicht durch ihrerseitsigen Wettbewerb zu erschweren, sondern für die Dauer dieser Verhältnisse von Lieferungen nach dem besetzten Gebiet Abstand zu nehmen. Dies umsomehr, als den Firmen des unbesetzten Gebietes das übrige große Deutschland offen steht, das ihren Kollegen an Ruhr und Rhein verschlossen ist.

Überzeugt daß sich in der Seifenindustrie dieselbe Solidarität zeigen wird, die sich im besetzten Gebiet in dem aufgezwungenen Abwehrkampf in so glänzender Weise bekundet, erwarten wir, daß alle Firmen unserer Industrie solidarisch zusammenstehen und unserem Aufruf restlos Folge geben.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie
(Untergruppe Seifenindustrie).

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Ortsgruppe Dresden.

Wichtige Besprechungen erfordern es, daß eine außerordentliche Versammlung am Sonntag den 29. 4. 1923, vormittags 10 Uhr im Kristallpalast, Dresden-A., Schäferstraße stattfinden muß.

Die Herren Kollegen und Interessenten ladet dazu ein
Der Vorsitzende:
Otto Schliebener.

Ortsgruppe Hamburg-Altona.

Zu den jeden ersten Sonnabend — abends 7½ Uhr — eines jeden Monats stattfindenden gemütlichen, kollegialen Zusammenkünften ladet Mitglieder, Nichtmitglieder und Gönner freundlichst ein
Versammlungslokal:

Restaurant Störtebecker. **Ortsgruppe Hamburg-Altona.**
O. Kesel,
Ecke Rosenstraße u. Gertrudenkirchhof 21. Ortsgruppenvorsteher.

Vereinfachte Fettsäure-Bestimmung in Seifen.

Von Dr. J. Großfeld, Recklinghausen.

(Eing. 14. II. 1923.)

Vor kurzem habe ich über ein neuartiges Verfahren zur Fettbestimmung in Nahrungsmitteln berichtet, das sich durch große Einfachheit in der Ausführung auszeichnet und mit einfacher Apparatur ausgeführt werden kann. Als Lösungsmittel für das Fett dient hierbei nicht mehr der infolge hoher Besteuerung und aus andern Gründen sehr teuer gewordene Äther, sondern das unbrennbare, weit billigere Trichloräthylen, das dazu noch fast restlos wieder gewonnen werden kann. Die Einführung

dieses Verfahrens bedeutet also für die Fettbestimmung in Nahrungsmitteln eine sehr erhebliche Vereinfachung und eine bedeutende Ersparnis.

Bei der großen Bedeutung, welche die Bestimmung der Fettsäuren in Seife besitzt, habe ich versucht, das Verfahren auch für diesen Zweck anzuwenden. Auch bei Seifenanalysen kann es nur nützlich sein, wenn es gelingt, die sehr häufig vorkommende Ermittlung der Fettsäuren zu verbilligen und zu vereinfachen. Dem vereinfachten Verfahren liegt der Gedanke zu Grunde, daß bei innigem Mischen von einer unbekannten Menge Fett mit einer genau bestimmten Menge eines in Wasser unlöslichen Fettlösungsmittels gegebenenfalls bei Gegenwart von Wasser das Fett quantitativ in das Lösungsmittel übergeht; aus den Eigenschaften der entstandenen Fettlösung kann alsdann die Fettmenge abgeleitet werden, wenn die Menge des Fettlösungsmittels bei dieser Behandlung, etwa durch Verdunstung, keine Änderung erfährt. Versuche haben nun gezeigt, daß beim Arbeiten mit Trichloräthylen die notwendige innige Mischung vorteilhaft durch Kochen an einem gut wirkenden Rückflußkühler vorgenommen wird, wobei einerseits Emulsionen vermieden werden, und andererseits merkliche Lösungsmittelverluste durch Verdunstung ausbleiben.

Es handelt sich nun um die Frage, wie man aus den Eigenschaften der entstandenen Fettlösung am vorteilhaftesten die Konzentration des Fettes und damit die gesamte Fettmenge ableiten kann. Hierfür stehen vorzugsweise drei Verfahren zur Verfügung, nämlich die Bestimmung des Abdampfrückstandes, die Ermittlung des spezifischen Gewichtes und die Feststellung der Lichtbrechung. Alle drei Verfahren können in wissenschaftlicher Hinsicht als etwa gleichwertig angesehen werden. In praktischer Hinsicht fehlt es zur genauen Bestimmung der Lichtbrechung noch an einem geeigneten Refraktometer; wird in Zukunft ein solches zur Verfügung stehen, so wird es leicht sein, aus dem Unterschied in der Lichtbrechung des Fettlösungsmittels vor der Lösung des Fettes und der Fettlösung selbst den Fettgehalt abzuleiten, wenn natürlich der Brechungswert selbst bekannt ist. In analoger Weise wird es auch möglich sein, aus der Differenz des spezifischen Gewichtes des Lösungsmittels und der Fettlösung die Fettmenge abzuleiten. Doch liegen auch hierüber Versuche bisher nicht vor. Der dritte Weg, die Ermittlung des Abdampfrückstandes in einer abgemessenen Menge Fettlösung ist der nächstliegende und mit den gebräuchlichsten Mitteln ausführbare. Er ist überall dort geeignet, wo das Fett oder die Fettsäuren unter 100° nicht flüchtig sind, wo also bei der Herstellung des Abdampfrückstandes ein Verlust an Fettsäuren nicht eintritt. Diese Ausführungsform ist also ohne weiteres bei den meisten Seifen anwendbar, nur bei Seifen aus Kokos- oder Palmkernöl sind bei genauer Bestimmung besondere Vorsichtsmaßregeln erforderlich. Hierauf soll weiter unten näher eingegangen werden. Bei gewöhnlichen Seifen, die Kokos- oder Palmkernöl nicht enthalten, kann der Abdampfrückstand ohne besondere Schwierigkeit ermittelt werden.

Für diesen Zweck verfuhr ich nun zunächst auf folgende Weise: 10 g Seife wurden in wenig Wasser gelöst, die Lösung in ein Rundkölbchen (Reichert-Meißl-Zahl-Kölbchen) übergeführt, mit 10 cm³ 25%iger Salzsäure zerlegt und dann nach Zusatz von genau 100 cm³ technisch reinem Trichloräthylen 5 Minuten an einem gut wirkenden Rückflußkühler unter Dichtung mit einem Gummistopfen gekocht. Nach beendeter Kochung wurde erkaltet gelassen und dann das gesamte Gemisch in einen Scheidetrichter übergeführt. In 25 cm³ der unteren Schicht, der

entstandenen Fettlösung, wurde sodann der Abdampfückstand ermittelt.

Umständlich bei diesem Verfahren ist die Verwendung des Scheidetrichters, bzw. die Umfüllung des gekochten Gemisches in den Scheidetrichter, wobei leicht Verdunstung eintreten kann, wenn man nicht sehr sorgfältig arbeitet. Zwecks Vereinfachung habe ich versucht, das Gemisch direkt durch ein trockenes Filter zu filtrieren, in der Erwartung, daß die wässerige Phase auf dem von der Fettlösung durchfeuchteten Filter bleiben würde. Doch verlief die Filtration meist zu langsam, sodaß auch hierbei Verdunstungsgefahr für das Lösungsmittel sich einstellte. Die Hauptstörung bei der Filtration verursacht die wässerige Phase, die auch unter Umständen durch das Filter, trotzdem es mit der Fettlösung benetzt ist, hindurch geht. Die Schwierigkeiten fallen sofort weg, wenn es gelingt, die wässerige Phase zu beseitigen oder in die feste Phase überzuführen. Versuche mit Wasserglas, das durch die Salzsäure unter Ausscheidung von Kieselsäuregallerte zerlegt wird, bewirkten zwar eine Verminderung der wässerigen Phase; doch war eine völlige Überführung in die Gallertform nicht leicht zu erreichen. Bessere Ergebnisse wurden mit Kieselgur erhalten, die auch bei Gegenwart von Trichloräthylen erhebliche Mengen von wässerigen Flüssigkeiten unter Bildung einer breiartigen Masse aufnimmt.

Am besten gelang die Überführung der wässerigen Phase in die feste durch Zusatz einer ausreichenden Menge von gebranntem Gips, der ziemlich schnell damit abbindet, worauf dann leicht filtriert werden kann.

Eine Vereinfachung des Verfahrens wurde ferner dadurch erreicht, daß die Zerlegung der Seife mit der Kochung am Rückflußkühler verbunden wurde. So ergab sich schließlich folgendes einfache Verfahren: 10 g Seife werden in einem Rundkölbchen mit 10 cm³ 25%iger Salzsäure und 100 cm³ Trichloräthylen von Zimmertemperatur übergossen und 10 Minuten an einem dicht angeschlossenen und gut wirkenden Rückflußkühler gekocht. Während der Kochung zerlegt die Salzsäure die Seife unter Abscheidung der Fettsäuren, die sofort von dem Trichloräthylen aufgenommen werden, und von Chlornatrium oder Chlorkalium, die sich teilweise in fester Form ausscheiden. Nach beendeter Kochung läßt man erkalten, fügt 15–20 g gebrannten Gips hinzu und schüttelt das mit einem Stopfen verschlossene Kölbchen kurze Zeit kräftig, wobei der Gips mit der wässerigen Phase abbindet und sich in körniger Form zu Boden setzt. Hierauf filtriert man durch ein trockenes Filter in einem nicht zu kleinen, mit einem Uhrglas bedeckten Trichter. Vom Filtrate führt man mittels Pipette oder noch besser unter Anwendung eines Pyknometers genau 25 cm³ in ein Erlenmeyer-Kölbchen über, destilliert über freier Flamme langsam ab und trocknet das Kölbchen bei 105° bis zur Gewichtskonstanz, wobei es, damit die schweren Dämpfe abziehen können, liegend der Trockenschrankhitze ausgesetzt wird. Natürlich ist hierbei darauf zu achten, daß nicht etwa ein Teil der Fettsäure dabei ausfließen kann.

Enthält die Seife leicht flüchtige, etwa aus Kokos- oder Palmkernöl stammende Fettsäuren, so muß Sorge getragen werden, daß eine Verflüchtigung dieser bei der Fettsäurenbestimmung nicht eintreten kann. Hierbei können zwei Wege eingeschlagen werden, indem man entweder das Trichloräthylen durch ein anderes leichter flüchtiges Lösungsmittel ersetzt oder die Fettsäuren vor dem Verdampfen in ihre Natriumsalze überführt.

Nach der ersten Möglichkeit ist darauf Bedacht zu nehmen, daß das an Stelle des Trichloräthylens verwendete Lösungsmittel in Wasser praktisch unlöslich ist. Es kommt also hier in erster Linie niedrig siedender Petroläther in Betracht. Die beim Kochen dieser leicht flüchtigen Flüssigkeit am Rückflußkühler entstehenden Verluste gleicht man dadurch aus, daß man das Gewicht des mit Seife, Salzsäure und 100 cm³ Petroläther beschickten Kölbchens auf einer technischen Wage vor der Kochung am Rückflußkühler ermittelt und nach der Kochung den fehlenden Betrag mit neuem Petroläther wieder ergänzt. Eine Filtration der Fettlösung ist unnötig und zu vermeiden. Es empfiehlt sich bei diesem Verfahren, abgesehen von der Kochung am Rückflußkühler, bei möglichst niedriger Temperatur zu arbeiten. Je niedriger die Temperatur, umso geringer ist die Verdunstungsmöglichkeit des Lösungsmittels.

Die andere Ausführungsform der Fettbestimmung in Seifen mit Gehalt an flüchtigen Fettsäuren besteht darin, daß man 25 cm³ der mit Trichloräthylen erhaltenen Fettlösung*) nach Zusatz von Alkohol, der eine bekannte Menge Phenolphthalein enthält, mit etwa Zehntelnormal-Lauge genau neutralisiert und dann den Abdampfückstand des Titrationsgemisches in üblicher Weise ermittelt. Hierbei werden die Fettsäuren als fettsaures Natron gefunden.

Der nach den verschiedenen Verfahren erhaltene Abdampfückstand wird alsdann gewogen und die ihm entsprechende Gesamtfettmenge unter Anwendung des spezifischen Gewichtes von 0,90 für die Fettsäuren am einfachsten aus einer besonderen Tabelle**), die vom Verfasser zu beziehen ist, entnommen.

Um das bei den Versuchen verwendete Trichloräthylen so restlos wie möglich wieder zu gewinnen, bringt man alle trichloräthylenhaltigen Abfälle, Lösungen, Filter, Niederschläge usw. (außer den alkoholhaltigen) in einen großen Glaskolben, setzt etwa die gleiche Volummenge des Trichloräthylens an Wasser hinzu, bringt den Kolben in einen Topf mit siedendem Wasser und destilliert so lange, bis alles Trichloräthylen bis auf geringe Spuren übergegangen ist, was sich bisweilen durch zunehmendes starkes Schäumen gegen Ende der Destillation anzeigt. Das Destillat führt man in einen großen Schütteltrichter über und trennt die untere, meist trübe Schicht in einen trockenen Kolben ab. Als dann fügt man etwas Kieselgur zu und schüttelt kräftig. Hierbei ballt sich die Kieselgur zu Flocken zusammen, die die aus wässriger Phase bestehende Trübung mitnehmen. Ein einfaches Filtrieren durch ein trockenes Papierfilter liefert alsdann völlig klares, zur weiteren Bestimmung sofort verwendbares Trichloräthylen.

Standard-Methoden für die Probenahme und Analyse von Seifen und Seifenerzeugnissen des Handels.

(Fortsetzung.)

V. Unverseifte und unverseifbare Substanz.

Man wiegt 5 g der Seife in ein Becherglas ein und löst sie in etwa 100 cm³ 50%igen Alkohols auf dem Dampfbade. Enthielt die Probe freie Fettsäure, so muß so viel wässrige Lauge zugefügt werden, daß sie eben neutralisiert wird. Man verdampft die Hauptmenge des Alkohols, nimmt mit etwa 200 cm³ heißen Wassers auf und bringt in einen Scheidetrichter von ca. 500 cm³ Fassungsvermögen, der als Nr. 1 bezeichnet wird. Nach dem Abkühlen wird das Becherglas mit etwa 50 cm³ Äther ausgespült und dieser zur Seifenlösung zugefügt. Man schüttelt eine Minute lang tüchtig durch. Durch Zusatz kleiner Mengen von Alkohol (in 5-cm³-Portionen und insgesamt nicht über 25 cm³) erzielt man eine klare und rasche Trennung der wässerigen und ätherischen Schicht. Nach Zugabe jeder Alkoholportion wird der Scheidetrichter nicht geschüttelt, sondern es wird ihm nur eine drehende Bewegung gegeben. Die wässrige Schicht läßt man nun in einen anderen Scheidetrichter ab, den man mit Nr. 2 bezeichnet. Man wäscht nun die ätherische Lösung mit 10-cm³-Portionen Wasser solange aus, bis das Wasser gegen Phenolphthalein nicht mehr alkalisch reagiert. Alle diese Waschwässer werden in den Scheidetrichter Nr. 2 gegeben und mit 20-cm³-Portionen Äther extrahiert, bis der Äther absolut farblos ist (3 oder 4 Extraktionen sollten genügen). Diese ätherischen Auszüge werden in einem dritten Scheidetrichter (Nr. 3) vereinigt und mit 10-cm³-Portionen Wasser gewaschen, bis das Wasser gegen Phenolphthalein nicht mehr alkalisch reagiert. Nun wird der Äther in Scheidetrichter Nr. 3 zu demjenigen in Nr. 1 hinzugegeben und der Scheidetrichter 3 noch mit ein wenig Äther ausgespült. Man wäscht die ätherische Lösung mit 20 cm³ 10%iger Salzsäure und dann successive mit 20-cm³-Portionen Wasser, bis das Wasser gegen Methylorange nicht mehr sauer reagiert. Nun filtriert man die ätherische Lösung durch ein trockenes Papierfilter in ein gewogenes Becherglas oder Kolben. Man verjagt oder destilliert den Äther auf dem Wasserbade ab, trocknet den Rückstand, wie bei der Bestimmung der flüchtigen Substanz, bei 105° C, wiegt ihn, erhitzt ihn darauf mit Alkohol und neutralisiert ihn nach dem Abkühlen bei Anwesenheit von Phenolphthalein mit eingestellter Lauge. Jede irgend in Betracht kommende Menge von Fettsäure, die sich bei dieser Titration ergibt, wird vom Gewicht des Rückstandes abgezogen. Dieser Rückstand besteht aus der unverseifbaren Substanz und dem in der Seife etwa vorhandenen Neutralfette. Sollen beide getrennt werden, so verseift man den Rückstand gründlich mit alkoholischer Lauge und wiederholt das vorbeschriebene Verfahren. Der dann erhaltene Rückstand besteht nur aus der unverseifbaren Substanz.

VI. Harz. Wolff's Methode⁷⁾. Man löst 5 g der Probe

*) Es empfiehlt sich, von der Lösung zunächst einen Teil, etwa 10–15 cm³ abzudestillieren, wobei etwa gelöster Chlorwasserstoff sich verflüchtigt und auch ein Teil des Trichloräthylens, frei von Alkohol, wieder gewonnen wird. Verluste an Fettsäuren treten hierbei nicht ein.

**) Dieselbe enthält außerdem eine Anleitung zur Fettbestimmung in Nahrungsmitteln, wie Butter, Margarine usw.

⁷⁾ Chem.-Ztg. 1917 [38], 369, 382.

in 100 bis 200 cm³ heißen Wassers, fügt einen schwachen Überschuß verdünnter Schwefelsäure hinzu, erwärmt, bis die Fettsäuren sich in klarer Schicht sammeln, kühlt auf Zimmertemperatur ab, extrahiert mit einer kleinen Portion Äther, läßt die wässerige Schicht ab und wäscht die Ätherlösung mit Wasser, bis sie mineralisäurefrei ist. Man bringt in einen 200-cm³-Erlenmeyerkolben, verdampft den Äther, trocknet 1 Stunde bei 105° C, kühlt ab und löst in 20 cm³ heißen Alkohols. Dann fügt man 10 cm³ einer Lösung von 1 Raumteil konzentrierter Schwefelsäure (spez. Gew. 1,84) und 4 Raumteilen absoluten Alkohols hinzu und kocht auf dem Wasserbade 4 Minuten unter Verwendung eines Rückflußkühlers. Nun entfernt man die Flüssigkeit vom Wasserbad, vermischt sie mit dem etwa fünffachen Volumen 7- bis 10%iger Kochsalzlösung und extrahiert mit Äther. Man vereinigt die Ätherlösungen und wäscht mit Kochsalzlösung, bis die Waschflüssigkeiten gegen Methylorange neutral sind. Dann gibt man 30 cm³ neutralen Alkohols hinzu und titriert die Harzsäuren mit Normalnatronlauge unter Verwendung von Phenolphthalein als Indikator. Man berechnet je nach Wunsch auf Harz oder auf Harzseife (1 cm³ Normalalkali = 0,346 g Harz oder = 0,377 g Harzseife). Will man die Menge der wirklichen Fettsäure-Seife erfahren, so zieht man die Harzseife von der nach C, III erhaltenen wasserfreien Gesamtseife ab.

VII. Erstarrungspunkt (Titer-Test). 1. Vorbereitung des Gesamtfettes (Fett- und Harzsäuren und unverseifte Substanz). Man löst etwa 50 g Seife in 500 cm³ heißen Wassers, fügt 100 cm³ 30%iger Schwefelsäure hinzu, erhitzt, bis die Fettsäuren sich in klarer Schicht gesammelt haben, zieht das Sauerwasser ab und wäscht die Fettsäuren mit heißem Wasser, bis sie frei von Schwefelsäure sind. Die Fettsäuren werden nun in ein trockenes Becherglas dekantiert, filtriert, indem man entweder einen Heißwassertrichter benutzt oder einen Trichter mit dem das Filtrat aufnehmenden Becherglas in den Wassertrockenschrank setzt und 20 Minuten bei der Temperatur des siedenden Wassers trocknet.

Sind mit dem Gesamtfett noch andere Bestimmungen auszuführen und sind flüchtige sowie leicht oxydierbare Fettsäuren zugegen, so soll folgende Methode in Anwendung kommen: Man löst ca. 50 g Seife in 300 cm³ heißen Wassers, bringt in einen Scheidetrichter, fügt 150 cm³ etwa doppelt normale Schwefelsäure zu, kühlt etwas ab, gibt 120 cm³ Äther zu, schüttelt durch, zieht das Sauerwasser ab und wäscht die Ätherschicht mit einer starken Kochsalzlösung, bis sie frei von Säure ist. Dann läßt man die wässerige Schicht möglichst vollständig ab, bringt die Ätherschicht in einen Kolben (eine quantitative Überführung ist nicht nötig), setzt 20 bis 30 g wasserfreies Natriumsulfat zu, verstopft den Kolben, schüttelt durch und läßt bei einer Temperatur unter 25° C stehen, bis die ätherische Flüssigkeit vollkommen klar wird, ein Beweis dafür, daß alles Wasser vom Natriumsulfat aufgenommen ist. Man filtriert nun durch ein trockenes Papierfilter in einen anderen Erlenmeyerkolben und verjagt den Äther vollständig, indem man durch den Kolben einen Strom von trockener Luft bläst unter gleichzeitigem Erhitzen auf nicht über 50° C.

2. Bestimmung⁸⁾. a) Thermometer. Das Thermometer soll ein „standard-liter-Thermometer“ sein, bei 0° eine Marke tragen, von 10° bis 65° C in Zehntelgrade geteilt und von dem U. S. Bureau of Standards beglaubigt sein.

b) Verfahren. Man bringt die nach VII, 1 vorbereiteten Fettsäuren, nachdem sie etwas abgekühlt sind, in ein Reagenzrohr („titer tube“) von 25 × 100 mm, das mittels eines durchbohrten Korkes in einer 16-Unzen-Pulverflasche senkrecht befestigt wird.*) Man hängt das Titer-Thermometer so auf, daß es als Rührer dienen kann, und rührt die Fettsäuren langsam (etwa 100 Drehungen in der Minute) damit durch, bis der Quecksilberfaden 30 Sekunden lang stehen bleibt. Man läßt das Thermometer ruhig mit seiner Birne in der Mitte des Rührers hängen und notiert den höchsten Punkt, auf den das Quecksilber steigt, als den Titer der Fettsäuren. Die Bestimmung soll bei einer Raumtemperatur von ca. 20° C ausgeführt werden für alle Fette mit über 30° C Titer, und bei einer 10° C niedriger liegenden für alle anderen Fette. (Fortsetzung folgt.)

Literaturbericht

Seifen und Eiweißstoffe. Ihre kolloidchemische Bedeutung für die Wissenschaft und Praxis. Von Dr. Martin Fischer, Professor der Physiologie der Universität Cincinnati. (Autori-

sierte deutsche Ausgabe von Dr. J. Matula.) 188 Seiten mit 37 Kunstdrucktafeln und zahlreichen Textfiguren. Preis: Gebdn. Grundzahl M 5. Dresden und Leipzig 1922. Verlag von Theodor Steinkopff.

Unter diesem Titel erschien von M. H. Fischer ein mit sehr reichem Versuchs- und Beweismaterial ausgestattetes Buch, welches in der Art seiner Ausführungen den Seifen jenen bedeutenden Platz einräumt, den sie zufolge ihrer Eigentümlichkeit verdienen.

Seifen haben nicht nur exzeptionelle Bedeutung als technische Produkte und Hilfsstoffe für industrielle Zwecke, sondern ihr Verhalten bietet für theoretische Betrachtungen ein wichtiges Bindeglied, wenn man die kolloid-chemischen Außerungen der Seifengebilde mit biochemischen Prozessen vergleichen will.

Fischer hat diesen Standpunkt für seine vergleichenden Untersuchungen gewählt und damit einen orientierenden Merkmstein für jene neue Richtung geboten, die Leimdörfer in seinen „Kolloiden Lösungen“ erwähnt, mit welcher auch beim Arbeiten mit Zellen, also den Funktionären des Lebens, eine auffallende Ähnlichkeit bemerkbar wurde.

Der kolloid-kapillare Motor der Lebensfunktionen mit seiner äußersten Empfindlichkeit gegenüber den Veränderungen der Umgebung muß dem forschenden Auge bewußt werden, und man findet Relationen bei Seifengebilden, die diesen Motor in seiner einfachsten Form zur Schau tragen.

So hat also dieses Buch speziell für uns besondere Bedeutung. Es erweitert nicht nur sehr wesentlich den Gesichtskreis der bekannten Erscheinungen, sondern es gibt den Seifen auch die allgemeine Bedeutung, die ihnen zukommt, und lockt so in unser Gefilde eine Anzahl Forscher anscheinend fremder Gebiete, die an Hand des Fischer'schen Buches Gelegenheit nehmen werden, sich mit dieser Materie eingehend zu beschäftigen.

In Form einer Besprechung ist es wohl kaum möglich, auf den ganzen Inhalt des Buches einzugehen, und so möchten wir die springenden Punkte desselben herausgreifen, die gerade von grundlegender Bedeutung für die Entwicklung der Seifenchemie und ihrer Beziehungen zu anderen Wissenschaftszweigen sind, ohne auf die Gruppierung des Verfassers Rücksicht zu nehmen.

Das Buch Fischer's gehört zu den richtungsgebenden Werken, die in erster Linie dazu bestimmt sind, auf einem dadurch gebotenen soliden Fundament einen bedeutenden Bau zu errichten. Eine große Fülle richtig durchgeführter Experimente bildet die breite Basis desselben, und eine Anzahl logischer und dadurch leicht verständlicher Deduktionen bilden, von Ort zu Ort im Buche errichtet, willkommene Wegweiser für den Weiterbau. Klar, übersichtlich, möglichst kurz und bar jeder unnötigen Aufmachung haben wir eine Leistung vor uns, deren Größe und Wichtigkeit erst dann in ihrer großen Bedeutung zu Tage liegen wird, wenn die darin angedeuteten Beziehungen zwischen Seifen und Eiweißstoffen durch weitere Arbeiten ergänzt erscheinen werden. Erst wenn wir Gelegenheit geben werden zu sehen, wie eng verknüpft die Reaktionen der Seifenlösungen mit jenen der lebenden Zellen sind, werden diejenigen Arbeiten ernste Würdigung finden, die zuerst auf diesen Umstand hingewiesen haben.

Den hervorragendsten Teil des Fischer'schen Buches bildet die experimentelle Ableitung, daß Seifenlösungen Koexistenzen sind, die mindestens aus zwei verschiedenartigen Gebilden bestehen. Den einen Komponenten bildet das System: „Wasser in Seife“, d. h. eine Lösung, die als Dispersionsmittel „Seife“ enthält; den zweiten Komponenten ein System „Seife in Wasser“, wo also das Dispersionsmittel Wasser enthält, in dem Seife gelöst wird.

Den Lesern dieser Zeitschrift ist diese Auffassung wohl bekannt.

In seinen Schriften, die in der Seifens.-Ztg. erschienen sind (Begriffsbestimmung der technischen Seifen etc.), hat bekanntlich Leimdörfer, ausgehend eben von der Koexistenz verschiedener Lösungssysteme in den Seifen und Betonung des Umstandes, daß es sich hier um den Wechsel des Dispersionsmittels handelt, die Seifenarten und das Verhalten derselben abgeleitet.

Wir finden bei Fischer die Leimdörfer'sche Theorie in ihrem ganzen Umfange bestätigt. Es ist von besonderem Interesse, wie Fischer diese Theorie experimentell beleuchtet.

Das VII. Kapitel des Buches behandelt „das Verhalten der Seifen gegen Indikatoren“. An Hand seiner Experimente mit Indikatoren kommt Fischer zu folgender Schlußfolgerung:

„Wird eine neutrale Seife durch Zusammensetzung der äquivalenten Mengen Fettsäuren und Alkali hergestellt, so verhält sie sich gegen einen Indikator, wie etwa Phenolphthalein, je nach dem Wassergehalt des Systems entweder sauer, neutral oder alkalisch.“

Es zeigt sich ferner aus den Experimenten, daß die Wirkung der Indikatoren weder mit der üblichen Annahme der „Hydrolyse“ noch mit der unklaren Begründung saurer Seifen erklärt werden kann. Vielmehr zeigt das Experiment an einem Natriumstearatgel, daß der Wechsel im Verhalten der Indikatoren darauf zurückzuführen ist, daß in Seifengebilden Koexistenzen mit variierenden Dispersionsmitteln gegeben sind und so

⁸⁾ Analysen-Methoden der Assoc. Official Agr. Chem. 1920, 242; Fettanalysen-Komitee-Methode (J. Ind. Eng. 1919 [11], 1163.

das Gerüstwerk des Natriumstearats ungefärbt bleibt, während der Inhalt dieses Wabenwerkes sich rot zu färben vermag.

Das Gerüstwerk bildet das Lösungssystem „Wasser in Seife“, den Inhalt hingegen das Lösungssystem „Seife in Wasser“.

Wenn wir uns nun vor Augen führen, daß zwei, aber auch mehr Lösungen in einem Seifensystem koexistieren können, die wesensverschiedene Lösungen aus dem Grunde darstellen, weil in jeder Lösung die Rolle des Lösungsmittels ein anderer Komponente spielt, andererseits aber dieses Dispersionsmittel stets auch ein Komponente sämtlicher koexistierender Lösungen ist, so wird die Mannigfaltigkeit der möglichen Veränderungen in solchen Systemen klar.

Jede einzelne dieser Lösungen bildet ein lyophiles Kolloid, und durch die Koexistenz dieser lyophilen kolloidalen Lösungen entstehen Koexistenzen, die den Charakter von Emulsionen tragen, und so haben wir es bei den Seifen, wenn man sich so ausdrücken darf, mit Systemen von Emulsoiden zu tun, die sich gegenseitig wieder wie Emulsionen gegenüberstehen.

Die Veränderungen, die in solchen Systemen zum Ausdruck kommen können, werden folgende Variationen zur Bedingung haben:

A. Änderung im Emulsoid a,

„ „ „ b,

„ „ „ a und b.

B. Änderungen im Emulsionszustand des ganzen Systems.

Diese Möglichkeit der Varianten gibt kurz ein Bild darüber, welcher Fülle von Erscheinungen wir hier gegenüberstehen, und wie leicht hier antagonistische Wirkungen zur Beobachtung kommen, die sich leicht erklären lassen, wenn man das Wesen der Erscheinungen auf die wahren Ursachen zurückführen kann.

Ganz besonders auffallend wird an Hand dieser Theorie die Fassung des Viskositätswechsels bei Seifen. Dieser Viskositätswechsel wird bedingt durch Änderung der Emulsioide selbst und neben diesem Umstand durch jene Verschiebung, die eintritt, wenn einmal das System a als inneres (eingeschlossenes) oder aber als äußeres (einschließendes) System auftritt, in welchem Fall b in umgekehrtem Sinne reagiert.

Diese eigenartige Konstitution der Seifen ist nun der Angelpunkt, der sie mit ihren Eigenschaften an die Grenze der lebenden Zellen führt.

Normale Zellen bilden hauptsächlich das System „Wasser, gelöst in Eiweiß“. Bei pathologischen Veränderungen der Zellen hingegen tritt häufig jener tendenziöse Wechsel auf, der zu dem System „Protoplasma, gelöst in Wasser“ führt.

Dieser Kampf des Organismus, in der einen oder anderen Richtung entschieden, bedeutet aber Leben oder Tod, und die Möglichkeit, in diesen Kampf entscheidend eingreifen zu können, hängt von der Entwicklung unserer biochemischen Kenntnisse ab.

In ihrer verhältnismäßig einfachen Zusammensetzung bieten nun Seifen willkommene Medien zur Beleuchtung dieser Gebiete und geben die Möglichkeit, die Reaktionsfaktoren, die Wirkung ihrer Intensität erwägen zu können und unter der nötigen Vorsicht analoge Vorgänge in der lebenden Zelle hervorzubringen.

Darin liegt die Bedeutung der Fischer'schen Kombination.

Die Grunderscheinungen der Lebensfunktionen zu ermitteln und ihre Wege vorschreiben zu können ist erst dann recht möglich, wenn wir sie in ihren einfachsten Formen fassen können, und es ist ein denkwürdiger Zufall, daß wir auf der Suche nach denselben gerade bei den Seifen landen sollen.

Eine weitere Erfahrung, die unser Gebiet beleuchten soll, macht Fischer bezüglich jener Ursachen, die den kolloidalen Zustand von Emulsionen bzw. lyophiler Kolloide bedingen.

Besonders jener Teil der Forscher, die mehr Physiker als Chemiker sind, sucht als Ursache kolloider Erscheinungen elektrische Erscheinungen ins Vordertreffen zu führen.

Fischer verwahrt sich gegen die exzeptionelle Rolle, die der Elektrizität hier zugesprochen wird. Gewiß mag die Elektrizität hier auch eine bestimmte Rolle mitspielen, wenn sie zugegen ist. Aber im allgemeinen verdunkelt ein Wald von elektrischen Symbolen die eigentliche Erscheinung in solchem Maße, daß man das Wesen der Sache nicht mehr entziffern kann.

Da wir alle Ursache haben anzunehmen, daß kolloide Zustände ganz allgemein möglich sind, so müssen wir andererseits ebenso annehmen, daß dieser Zustand von allen sonst allgemeinen Ursachen bedingt zustande zu kommen vermag.

Den Unterschied zwischen lyophilen und lyophoben Kolloiden sucht Fischer dadurch zu erklären, daß dieser Unterschied in der gegenseitigen Löslichkeit oder Unlöslichkeit zu suchen ist. Unabhängig davon jedoch ist der Aggregatzustand der Phasen.

Wasser und Öl bilden lyophobe Kolloide, weil sie ineinander unlöslich sind, Seife und Wasser lyophile Kolloide, weil sie ineinander löslich sind.

Soweit ist die Sache in Ordnung. Einen Schritt weiter geht aber Fischer nicht mehr. Es hätte sich hier darum gehandelt, über Lösung, Löslichkeit eine Erklärung zu bieten, die im Einklang mit den im Buche stehenden Ansichten wäre. Wohl steht hier als Entschuldigung eine Randbemerkung. Aus „pragmatischen Gründen“ schließt sich Fischer W. Ostwald an und rekapituliert dessen Begriffsbestimmung der Lösung, die als

molekulare Dispersion aufgefaßt wird, während die Löslichkeit, nach P. Mathews definiert, als Überwindung der Kohäsionskräfte der gelösten Substanz durch das Lösungsmittel aufgefaßt wird.

Fischer bleibt die Antwort schuldig, ob die lyophilen Kolloide Seife und Eiweißstoffe diesen Lösungsbegriffen unterliegen, und wir würden hier gern die Ansicht Fischer's zu hören bekommen!

Der technische Teil des Fischer'schen Buches gleicht einem Rahmen zu einer theoretischen allgemeinen Seifentechnologie.

Vom Standpunkt des theoretischen Kenners ist der technische Werdegang in großen Zügen angezeichnet und das mitgeteilt, was für den Verfasser einer praktischen Technologie wissenschaftlich ist. Die bei Seifen vorkommenden technischen Operationen sind entsprechend gegeben, die möglichen Änderungen angeführt, Rohmaterial und Fertigprodukt ihrem Wesen nach gewürdigt und auch die üblichen Einteilungen der Seifen beschrieben. Besonders beim Unterricht über Seifen sollten diese Kapitel nicht unberücksichtigt bleiben, wo man selbständig denkende Seifenchemiker heranbilden will.

Gerade an dieser Stelle wird das Erscheinen des Fischer'schen Buches mit besonderer Genugtuung begrüßt.

Seit nahezu zwei Jahrzehnten ist in den Spalten dieser Zeitschrift die große Wichtigkeit der Forschung auf diesem Gebiete entrollt worden, und die mit Fischer korrespondierenden Theorien haben hier ihre Wurzel getrieben und einen gewissen Ausbau erfahren.

Es ist nun eine glückliche Fügung, daß jenseits des großen Wassers die Fäden aufgenommen wurden und in derselben Richtung weitergewoben werden.

Das über uns hereingebrochene Elend hat der Entwicklung hier zu schwere Schranken in den Weg gelegt, und so begrüßen wir es mit großer Herzlichkeit, wenn der Fortschritt dort erfolgt, wo für das Gedeihen der nötige Boden gewährleistet ist.

J. L.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine

zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 300 eine dritte, wenn M 800 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

311. Ersuche um Angabe eines einfachen Lötmittels fürs Haus, mit welchem die zu lötenden Stellen durch Erhitzen gelötet werden können. V. in B. (Ungarn).

312. Gibt es einen Klebstoff, um Gummisohlen wasserfest auf Leder aufzukleben, ohne zu nageln? Wie wird ein solches Mittel erzeugt, und wer ist Lieferant? R. in B.

313. Wie werden Fackeln in besserer und geringerer Qualität hergestellt? L. in N. (Jugoslawien).

314. Welche Arten Kaltleim finden im Flugzeugbau und in der Sperrholzfabrikation Verwendung? Ersuche um erprobte Vorschriften für fabrikmäßige Erzeugung. H. in T.

315. Auf welche Weise erfolgt die Umrechnung der Savannah-Terpentinöl-Notierung in den Tageszeitungen, z. B. New York 150 $\frac{1}{2}$? H. W. in D.

316. Ist die Herstellung bzw. der Namen „Syndetikon“ durch irgendein Patent oder Gebrauchsmuster oder Warenzeichen geschützt? B. in B.

317. Ich beabsichtige, eine Tranhärtungsanlage, in welcher Harttette nach Art des Talgols hergestellt werden, zunächst in kleinem Umfange zu errichten. Welches Kapital ist für die Apparatur erforderlich, und wer liefert diese? Rentiert sich eine solche unter den heutigen Verhältnissen? Wo finde ich die einschlägige Literatur hierüber? Ich selbst bin Chemiker und möchte meinen Betrieb umstellen. Bewährte Mitteilungen aus der Praxis werden ev. gern honoriert. R. H. in E.

318. Für welche Zwecke läßt sich weiße Hartfettsäure, ca. 80% verseifbar, verwenden? Welche Abnehmer kommen außer Seifenfabriken in Betracht? A. B. in S.

319. Wieviel Grade Bé soll die Unterlage von abgesetzter Kernseife zeigen, um sicher zu sein, daß sie keine Seifenbestandteile mehr enthält, wenn I. 50% Talg, 40% Palmkernöl und 10% Harz; II. 50% Talg, 40% Kokosölfettsäure und 10% Harz; III. 40% Palmkernöl, 10% Harz, 25% Talg und 25% Knochenfett verarbeitet werden? J. in L.

320. Gibt es technisch brauchbare Verfahren, um Wachse und Paraffine zu verseifen? K. in L.

321. Woran liegt es, daß unsere nach dem Krebitz-Verfahren bereitete Toilettegrundseife, nachdem sie getrocknet, piliert und fix und fertig verpackt ist, nach einiger Zeit Sodaauswitterungen zeigt und sich dabei rauh anfühlt? Der Übelstand trat nur bei der Toiletteseife, welche in Kisten verpackt war, ein, dagegen wurde bei der Toiletteseife, welche frei auf dem Tische

stand, keine Veränderung wahrgenommen. Jedes Seifenstück ist in Papier eingewickelt, und je 6 Stück zusammen bilden ein Paket. Auch wurde die unangenehme Beobachtung gemacht, daß die violette Druckfarbe des Einwickelpapiers durchschlägt, sodaß die Seifenstücke violette Flecke bekommen. Der Lagerraum für die Kisten ist trocken. Ist ein kleiner Alkaliüberschuß vielleicht daran schuld?

K. B. in P. (Polen).

322. Welche Zusammensetzung hat das im Handel befindliche Steigwachs für Skifahrer?

H. in E.

323. Mit einer meiner Angestellten habe ich einen Privatvertrag auf sechswöchentliche Kündigung gemacht, beiderseitig jeden 15. des Monats kündbar. Eine am 15. d. M. nunmehr von mir erfolgte Kündigung will die Angestellte nicht annehmen und hat die Angelegenheit ihrem Verband übergeben. Bin ich trotz des Vertrages verpflichtet, die Angestellte länger zu beschäftigen und die Kündigung nach den gesetzlichen Vorschriften erst sechs Wochen vor dem nächsten Quartal einzuhalten, oder ist der abgeschlossene Vertrag rechtsgültig?

P. in P.

324. Ist es handelsüblich oder ist der Fabrikant berechtigt, die Angabe des Fettsäure-Gehaltes von Seifenpulver auf dessen Trockensubstanz zu beziehen, d. h. darf er ein Seifenpulver aus z. B. 100 kg kalz. Soda, 10 kg Kokosöl-fettsäure und 100 kg Wasser als 10%ig bezeichnen?

A. G. in B.

325. Zur Vermeidung des Anklebens der Seifenstücke an den Stanzen der Autopresse verwenden wir eine 5%ige Salzlösung. Die Seifenstücke erhalten nach Antrocknung einen weißen Belag. Welche Schmierung der Seifenstücke außer Glycerinwasser ist zu empfehlen, ohne derlei Nachteile hervorzurufen?

B. in M. (Jugoslawien).

326. Vertragen animalische Fette und Öle eine mehrstündige Desodorisierung unter Vakuum mit einströmendem Dampf von 160–180° C, ohne daß die in solchen Ölen enthaltenen Vitamine Schaden leiden? Nehmen Vitamine Schaden beim Neutralisieren mit Natronlauge oder bei der Behandlung mit Kohlensäure oder Alkohol?

F. J. in K. (Norwegen).

327. Wie läßt sich Wasserglas von 35/36° Bé auf eine Stärke von 38/440° Bé bringen? Welcher Zusatz ist nötig, oder muß die Konzentrierung durch Einkochen erfolgen?

X. in F.

328. Auf welche Weise wird Kernseifen-Unterlauge für Flußläufe genügend unschädlich gemacht?

G. in S.

329. Meine aus altdeutscher Kernseife hergestellte weiße Natron-Schmierseife schäumt zu wenig. Welches Mittel bewirkt ein starkes Schäumen bei solchen Schmierseifen?

P. in W.

330. Wir haben reinen Paragummi und Benzin und möchten daraus Gummilösung herstellen, welche zum Aufkleben von Gummisohlen auf Ledersohlen und für Fahrradschläuche-Reparaturen verwendet werden kann. Welcher Klebstoff muß noch zugesetzt werden und auf welche Art erfolgt dessen Lösung? Die Lösung von Gummi in Benzin allein hat fast keine Klebkraft.

A. W. S. in S.

331. Ich verarbeite die aus der Unterlauge zurückgewonnenen Oxy-Fettsäuren zu einer Leimseife, die zu Seifenpulver verwendet wird. Das Seifenpulver wird aber etwas dunkel, auch wenn nur ein kleiner Prozentsatz dieser Oxyfettsäuren-Leimseife dazu gemischt wird. Sind diese Oxyfettsäuren auch für andere Zwecke als zur Seifenfabrikation verwendbar?

M. in W.

Antworten.

197, 277 und 279. Betr. Extraktions- und Raffinations-Anlagen und Einrichtungen für die Gewinnung von Fett aus Fettabfällen und frischen Knochen wollen Sie sich mit mir in Verbindung setzen.

Carl Hesselbach, Maschinenfabrik, Kitzingen a. M.

266. Restlose Bleichung von Palmöl, besonders für Speisezwecke ohne jeden Nachgeschmack und ohne jeden Verlust wird mit „Blanco“ erreicht, welches gerade für diese Industrie, resp. den Zweck in sehr großen Mengen Verwendung findet. Schnelle Bleichung. Keine besondere Apparatur. Zweckdienliche Angaben erteilen

Fritz Witkowski & Co. m. b. H., Leipzig.

270. Die Behauptung des Fragestellers, daß echtes Terpent inöl zwar das älteste, aber keineswegs zweckentsprechendste Lösungsmittel für die Schuhcremefabrikation darstellt, kann unmöglich unwidersprochen bleiben. Es sei zugegeben, daß Terpent inöl zwar zum größten Teil mit geeigneten Ersatzmitteln oder Mineralölen gestreckt, ev. auch ganz ersetzt werden kann, doch wird jeder Fachmann bezeugen, daß dies lediglich aus Preisrücksichten geschehen kann, da die hervorragende Eignung echten Terpent inöls für den in Frage kommenden Zweck bis heute keinem anderen „Ersatzstoff“ zugesprochen werden kann. Was die Berechtigung der Bezeichnung „Terpent inware“ für ein Produkt anbelangt, welches als Öle nur zum kleinsten Teil echtes Terpent inöl enthält, so müssen wir im Gegensatz zu dem etwas reichlich nachsichtigen Standpunkt des Herrn Dr. Lüdecke streng an dem Grundsatz festhalten, daß der vom Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten im Januar vorigen Jahres ausgegebenen Parole als fachtechnischer Definition eines Gremiums allgemeine Gültigkeit zuzuerkennen ist, umso mehr als es nur logisch ist, daß eine Ware, die weniger als 50% Terpent inöl enthält, also vorwiegend aus Ersatzstoffen besteht, die Berechtigung der Bezeichnung als „Terpent inware“ ver-

liert, weil auch andernfalls dem unlauteren Wettbewerb Tür und Tor geöffnet würde.

Osra, Chem. Fabrik. G. m. b. H., Frankfurt a. M.

276. Als Ersatz für Anilinöl bei der Herstellung von Lederschwärzen kann auch Toluidin oder Xylidin verwendet werden. Die Wirkung der Benzinlederschwärzen ist meistens keine vollständig befriedigende, da die Leder nie tief-schwarz, sondern immer mit einem Scheine ins Graue ausfallen. Über die Herstellung verschiedener Schwärzen für Leder kann ich bei direkter Anfrage ausführlichere Auskünfte erteilen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Nach Ihrem Verfahren läßt sich ein schönes Leder-schwarzöl herstellen. Andererseits ist Anilinöl für den Zweck nicht zu empfehlen, weil es ein sehr starkes Hautgift darstellt. Verwenden Sie doch Zaponlaek, den Sie mit Zaponschwarz 21 274 (Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf) einfärben und mit Benzol, Spiritus usw. verdünnen.

V.

277. Wir bitten Sie, sich mit uns in Verbindung zu setzen.

Niedersächs. Fett- und Düngerfabrik, G. m. b. H., Cassel.

— Zwecks restloser Gewinnung des Fettes auf einfachste Weise ohne Autoklaven wenden Sie sich unter Einsendung von Rückporto an mich direkt. W. Waller, Boxberg-Wölchingen.

— Setzen Sie sich mit uns in Verbindung. Wir kaufen fetthaltige Abfälle aller Art und übernehmen auch die Extraktion im Lohn. Chem. Fabrik Schlutup Dr. Max Stern, Schlutup.

278. Der Umstand, daß der zügige Pflanzenleim schon nach kurzer Zeit eine gelatinöse Form annimmt, kann durch zwei Möglichkeiten bedingt sein. Entweder enthält der Pflanzenleim bei genügendem Alkaliüberschuß zu geringe Mengen eines wirksamen Konservierungsmittels, in welchem Falle durch Ansedelung von Pilzen organische Säuren gebildet werden, welche den Alkaliüberschuß absättigen, oder der fertige Pflanzenleim enthält überhaupt zu geringe Mengen freies Alkali (Atznatron). Durch quantitative Bestimmung des Gehaltes an Atznatron (Titration einer gewogenen Menge Pflanzenleim, welcher mit Wasser verdünnt wird, mit n/10 Salzsäure und Methylorange als Indikator) im frischen und einige Zeit gelagerten Pflanzenleim wird sich der erhebliche oder völlige Rückgang des Gehaltes an freiem Alkali leicht feststellen lassen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

286. Die mir bisher zur Untersuchung vorgelegenen Zink-weißersatzprodukte des Handels enthalten neben mehr oder weniger Zinkoxyd Zusätze anderer mineralischer Füllmaterialien. Diese Ersatzpräparate sind für kosmetische und medizinische Zwecke, ebenso zur Herstellung von Präparaten in der Zahnheilkunde unbrauchbar.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

287. In Bohnerwachs gibt es 2 verschiedene Sorten. Die eine mit Terpent inöl, die andere durch Verseifung hergestellt. Eine einfache Vorschrift zur Herstellung von Terpent inöl-bohnermasse ist folgende: Man schmilzt 5 T. Karnaubawachs, 15 T. Ceresin, 10 T. Paraffin und rührt nach Entfernung des Feuers 70 T. Terpent inöl oder Terpent inölersatz ein. Gefärbt wird mit Cerotin Orange G extra. Verseifte Bohnermasse: 5 T. Karnaubawachs, fettgrau, 5 T. Japanwachs, 15 T. Paraffin, 100 T. Wasser, 4 T. kalzinierte Soda. Man löst die Soda in der Hälfte der angegebenen Wassermenge, setzt die Wachse hinzu und kocht, bis alles gleichmäßig emulgiert ist, worauf man erst das Paraffin zugibt und durch weiteres Kochen und Rühren zur glatten Lösung bringt. Zum Schluß setzt man unter beständigem Kochen und Rühren den Rest des Wassers, der vorher mit Gelb 690 oder Orange C. J. eingefärbt wurde, in kleinen Mengen zu und läßt die Masse unter Rühren bis auf 50–60° C. abkühlen, worauf man sie in Dosen füllt. Die genannten Farbstoffe liefert die Firma Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1.

V.

292. Mit Olivenölleimseife für Textilzwecke meinen Sie jedenfalls eine Schmierseife aus Sulfurolivenöl oder Olivensatzöl. Die Arbeitsweise bei der Verseifung ist dieselbe, wie bei allen glatten Schmierseifen. Auf 100 kg 50grad. Kalilauge werden im Sommer 15, im Winter 18% Pottasche zur Reduzierung der Kaustizität angewandt. Im Sommer werden bis zu 30%, im Frühjahr und Herbst 5–15% des Fettansatzes mit Natronlauge verseift. Die Seife wird schaumfrei gesotten und normal abgerichtet. Neben Sulfuröl kann Erdnußöl-fettsäure, Sesamöl-fettsäure etc. mitverwendet werden.

R. W.

— Wenn eine Leimseife unter der Bezeichnung Olivenölseife angeboten wird, so ist das eine Irreführung, denn aus Olivenöl läßt sich keine handelsfähige, genügend feste Leimseife herstellen. Soll eine solche Seife direkt als Leimseife hergestellt werden, so dürfen zum Ansatz höchstens 25 T. Olivenöl Verwendung finden, die übrigen 75 T. müssen feste Fette, wie Talg oder Palmkernöl, sein. Es gibt aber verlängerte Kernseifen aus Olivenöl oder Sulfuröl oder aus gemischten Ansätzen, wie Sulfuröl, Erdnußöl, Olein und anderen Fetten, die mit Wasserglas oder schwachen Lösungen soweit gefüllt sind, daß sie auch als Leim-seifen anzusprechen sind. Besonders in Italien werden viel solche Seifen hergestellt.

Bergo.

293. Der Preis des Bohröls ist durch den der dazu verarbeiteten Öle bedingt, und Sie müssen entsprechend einkaufen,

um einen Herstellungspreis von M 2100 pro kg zu erreichen. Eine geeignete Vorschrift wäre folgende: 60 T. Mineralöl (0,885), 20 T. Harz, 12 T. Olein oder Tranfettsäure, 8½ T. 38grad. Atznatronlauge 1½ T. Salmiakgeist (0,910) und 2 T. denatur. Spiritus.

— Gewiß lassen sich Vorschriften für ein weißliches Bohröl angeben, ob dieses aber für M 2100 pro kg verkauft werden kann, ist eine andere Frage. Es kommt dabei doch sehr darauf an, was für Rohmaterialien zur Verarbeitung kommen, was Qualität und Preis anbelangt, und auch andere Fragen, wie Transportkosten, Arbeitslohn u. dgl. sprechen da sehr mit. Eine gute Vorschrift für ein billiges Bohröl ist folgende: 320 T. Mineralöl, 60 T. Harzöl und 50 T. Olein werden leicht angewärmt und gut gemischt, am besten in einem mit gutem Rührwerk und Wasserkühlung versehenen Doppelkessel. Dem abgekühlten Gemisch werden dann unter gutem Rühren 30 T. Natronlauge von 32° Bé und zuletzt noch 30 T. Spiritus und soviel Wasser zugesetzt, bis das Gemisch netzartig aufwallt.

294. Will man Seifenschnitzel mit 20, 30 und 40 % Fettgehalt herstellen, so erzeugt man die dazu nötige Seife am besten direkt als Leimseife. Da eine Seife, die geschnitzelt werden soll, immer eine ziemliche Festigkeit haben muß, so kommen nur Palmkernöl- oder Kokosölleimseifen in Frage. Eine Seife mit 40 % Fettgehalt würde wie folgt herzustellen sein. 240 kg Atznatronlauge von 20° Bé und 40 kg Pottaschlösung werden auf 65–70° C erhitzt und dann 200 kg Palmkernöl- oder Kokosölleimseife dazugegeben. Es muß dabei natürlich gut durchgerührt werden, wobei sich sofort guter Verband bildet. Dann werden noch 40 kg Salzwasser von 23° Bé zugegeben und die Seife auf ungefähr 80° C erhitzt. Wenn die Seife unter einer leichten Schaumdecke vollkommen klar im Kessel liegt und die erkaltete Probe guten Druck zeigt, ist sie fertig, und nachdem sie auf 55–60° C abgekühlt ist, wird sie getormt. Genau so werden auch die Seifen mit 30 und 20 % Fettgehalt hergestellt, nur muß natürlich entsprechend mehr Pottaschlösung und Salzwasser genommen werden.

Die erkaltete Seife wird nun in Riegel geschnitten, etwas abgetrocknet und dann mit der Spanhobelmaschine geschnitzelt. Spanhobelmaschinen liefern alle die bekannten Firmen, die Maschinen und Geräte für Seifenfabriken bauen, z. B. Wilh. Rivoir, Offenbach a. M., Aug. Krull und Weber & Seeländer in Helmstedt i. Br., C. E. Rost & Co. in Dresden-A.

295. Der Begriff Feinsoda ist bisher nicht festgelegt, und es ist m. E. nicht verboten, gemahlene Kristallsoda als Feinsoda zu verkaufen. Eine aus kalz. Soda nur mit dem unbedingt nötigen Zusatz von Glaubersalz erzeugte Kristallsoda, die angetrocknet und gemahlen wurde, ist qualitativ der handelsüblichen Feinsoda ebenbürtig.

296. Ölwachscreme, die als Mischware erzeugt ist, wird wie folgt hergestellt: 2 kg Karnaubawachs, 2 kg Montanwachs, 2 kg Ceresin, 2 kg Harz und 2 kg Japanwachs werden geschmolzen und mit einer Lösung von 1½ kg Pottasche und 2 kg wasserlösli. Nigrosin in 20 kg kochendem Wasser verrührt, wonach man eine Lösung von ¾ kg Kernseife in 6 kg heißem Wasser und 7½ kg Terpentinöl einarbeitet und möglichst kalt in Dosen gießt.

297. Eulan ist der Firma Farbenfabriken vorm. Bayer & Co., Elberfeld, geschützt und darf nicht nachgeahmt werden. Ein ziemlich geruchloses Mottenschutzmittel in flüssiger Form wird erhalten, wenn man aus gleichen Teilen Insektienpulver, feinst gepulvertem schwarzen Pfeffer und Quassiaholz-pulver eine Abkochung bereitet.

298 u. 300. Der Fragekasten ist nicht der geeignete Ort für eine ausführliche Kalkulation von Kernseifen, Schmierseifen, Seifenpulver und Bleichsoda, da dafür der nötige Raum fehlt und eine genaue Kalkulation auch ohne Kenntnis der näheren Verhältnisse des Betriebes unmöglich ist. Vgl. auch die Antworten zu den Fragen 265 in Nr. 15, sowie 252 und 265 in Nr. 16.

299. Olein kann durch längeres Erhitzen unter gleichzeitigem Durchleiten von Dampf oder Luft im Geruch verbessert werden. Um ein geruchloses Olein zu erzielen, muß es der Destillation mit überhitztem Wasserdampf unter Anwendung eines Vakuums unterworfen werden.

300. Zur Fabrikation von Seifenpulver empfehlen wir unsere Mühle „Hai“.

301. Kadaverfett läßt sich durch Behandeln mit direktem Dampf teilweise von seinem üblen Geruch befreien. Auch eine Läuterung des Fettes mit 4–5 % 38grad. Atznatronlauge unter Abscheidung der freien Fettsäuren in Form von Seife verbessert den Geruch des Fettes. Ein geruchloses Produkt läßt sich nur erhalten, wenn das Fett gespalten und die Fettsäuren einer sachgemäßen Destillation mit überhitztem Wasserdampf unter Anwendung eines Vakuums unterworfen werden. Das Kadaverfett wird am besten zu Kernseifen verarbeitet.

302. Stark schäumende flüssige Seife wird erzeugt, indem man 80 kg Kokosölleimseife und 20 kg Olein oder Erdnußölleimseife mit 47 kg 50grad. Atzkalklauge und 15 kg Wasser bei ca. 80° C zu einem klaren Leim verseift, den man genau abrichtet und dann mit 10grad. Wasserglas und 5grad.

Pottaschlösung verlängert. Für eine 10%ige Seife wären 250 kg Wasserglas und 600 kg Pottaschlösung nötig, die man auch durch Sodalösung ersetzen kann. Als Parfüm wären 30 g Mirbanöl geeignet.

303. Die Herstellung von Seifenschnitzeln beruht darauf, daß man zunächst aus möglichst harten Fetten, wie Talg, Knochenfett, gehärtetem Tran etc., mit etwas Kokosölleimseife eine Kernseife siedet, die man in Späne hobelt und trocknet, wonach sie in einer Walzenmühle (Piliemaschine) vermahlen und in die Form feiner Schnitzel gebracht wird. Außer der Siedereinrichtung ist ein Spanhobel, eine Trockenvorrichtung und eine Walzenmühle nötig. Wird die Seife in Nudelform gewünscht, so benützt man noch eine Strangpresse, welche die getrocknete Seife mittels einer am Mundstück eingesetzten Siebplatte in Nudelform überführt.

304. Shampooonpulver. Entweder geht man von gemahlener Kernseife aus, die man in einer Mischmaschine mit kalz. Soda, Borax, Natriumbikarbonat, Ammoniumkarbonat etc. und dem Parfüm mischt, z. B. 200 T. gemahlene weiße Kernseife, 200 T. Borax, 100 T. kohlensaures Ammonium, 500 T. kalz. Soda, 20 T. Geraniumöl, 5 T. Vanillin, 5 T. Zitronenöl und 5 T. Moschustinktur. Oder man erzeugt das Shampooonpulver nach Art von Seifenpulver mit einem Fettgehalt von 5–30 %, z. B. werden 150 T. Talg und 50 T. Kokosölleimseife mit 200 T. 20grad. Atznatronlauge zu einem klaren Leim verseift und 400 T. trockene kalz. Soda eingearbeitet. Die dicke Masse wird erkalten gelassen und gemahlen, wonach man das Pulver mit 100 T. Boraxpulver und 100 T. Natriumbikarbonat mischt und mit 10 T. Bittermandelöl und 5 T. Spiköl parfümiert.

305. Die Drahtfabriken stellen sich ihr Drahtziehpech durch Vermischen von Seifenlösung mit Federweiß gewöhnlich selbst her.

306. Flecken von violetter Anilintinte entfernt man aus Wäschestücken, mit verdünnter Chlorkalklösung oder Eau de Javelle. In hartnäckigen Fällen bestreicht man die Flecken mit Kaliumpermanganat-Lösung und wäscht dann mit einer Lösung von schwefliger Säure in Wasser nach. Manchmal genügt auch eine Behandlung mit einer Lösung von Weinsäure.

307. Ein Polieren der Seifen auf mechanischem Wege ist nicht üblich und auch nicht notwendig, da die Seifenstücke bei sachgemäßer Erzeugung durch die vorhergehenden Operationen (Pilieren und Pressen) einen genügenden Glanz an der Oberfläche erhalten. Geeignete Poliermaschinen sind mir nicht bekannt, und es liegt vielleicht eine Verwechslung mit Piliemaschinen vor.

308. Zum Lackieren von Dosen mittels Tauchverfahren, welche zum Abfüllen für Vaseline-Lederfett und geschmolzene Ledercreme dienen sollen, dürfte sich ein guter Kopalspiritustauchlack, für Dosen für verseifte Creme dagegen ein guter Asphaltlack eignen.

309. Bleichsoda. Die meisten Sorten des Handels bestehen aus Soda und Wasserglas. Z. B. bringt man 300 T. 35/36grad. Wasserglas und 100 kg Wasser in einen heizbaren Mischapparat und setzt in Portionen 600 kg trockene kalz. Soda zu. Wenn alles gut gemischt ist, wird die Masse in dünner Schicht auf den Steinboden gebracht oder in flache Pfannen ausgegossen, erkalten gelassen und zu feinem Pulver gemahlen, das man mittels einer Füllmaschine in Tüten abfüllt.

310. Der Tropfpunkt der konsistenten Fette ist hauptsächlich von der Menge der Fettsäure bzw. auch von darin vorhandenen festen Säuren, sowie dem Verseifungsmittel, nicht aber von der Dauer des Rührens oder der Kühlzeit abhängig. Die im kleinen gefundenen Mengenverhältnisse stimmen mit den in der Fabrikationspraxis erforderlichen selten überein, so müssen Sie auch in Ihrem Fall entsprechend mehr nehmen. Über die Herstellungsweise, welche sich im Antwortkasten in ihren Einzelheiten nicht beschreiben läßt, wird demnächst eine ausführliche Abhandlung in diesem Blatte erscheinen.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Der praktische Kleiderfärber.

Im Hinblick auf die Besprechung dieses Buches im Literaturbericht der Nr. 15 wird uns geschrieben: „Ich weise ergebenst darauf hin, daß ein solches Buch aus der Praxis und für die Praxis geschrieben, für die Spezialbranche bereits im Jahre 1916 von Herrn Fritz Wegener, Breslau 1, Albrechtstr. 38, im Selbstverlage heraus gegeben worden ist. Das Buch hat in mehreren 1000 Exemplaren Verbreitung gefunden, kann auch heute noch zum Preise von M 3000 vom Verleger bezogen werden. Es ist in blauem Leinen dauerhaft gebunden und mit einer Anzahl von Abbildungen versehen.“

Riegelseife
Haushaltseife
Marmorierte Seife
Mandelseife
Weißer Tonnenseife
liefern kurzfristig
Richard Hagedorn & Co.,
Seifenfabrik
HAMBURG 8.

Einmal
gebrauchte 100-, 50- u. 30-Pfund-
Margarine-Fässer
und -Kübel
für Schmierseife usw. sowie
alle sonstigen Fässer liefern
Fr. Messer & Co., Hamburg 34
Tel.-Adr.: Fassmesser, Rennbahnstr. 76.

Faltschachteln
Etiketten Plakate
sowie
Packungen aller Art
liefert vorteilhaft
Kunststalt Gg. Kettner Jr.
Schwabach i. Bay.
r371]

Fettsaure Tonerde
(Aluminiumseife) r459]
für Inland und Export.
Franz Lumpe, Grimma, Sa.

!
Höchste
Wirtschaftlichkeit
wird erreicht mit der neuen
Seifenpulvermühle
HAI
Patent Soltau
verschmiert I staubt
nicht I nicht
große Leistung
geringer Kraftbedarf
anspruchlos in der Bedienung!

Maschinenfabrik „Soltau“
Altona - Hamburg.

Abgeben zu billigsten
Tagespreisen:
Aetzkali 88/92 K. O. H.
Aetznatron 125/28°
Pottasche 96/98%, kalz., gem.
Soda 96/98, kalz., gem.
Natronlauge 38/40° Bé
Kalilauge 50° Bé.
Latz & Co., G. m. b. H.
Berlin S. 14
Kommandantenstr. 35
Telephon: Dönhofs 4399 u. 6606
Telegrammadr.: Schwerkali.
r3907]

Aetznatron 125/128°

haben günstig an Selbst-
verbraucher abzugeben.

Gefl. Zuschriften unter
5052 an Bruno Hipauf, Hamburg 8.

Kaustische Soda

amerikan., ab Freihafen abzugeben. Anfragen an

HEINRICH HUSHAHN & CO., G. m. b. H.
HAMBURG 1, Bahnhofstraße 8.
Telefon: Elbe 9609. Telegramm-Adresse: Umpire.

Holländisch-Hanseatische Handelsgesellschaft
mit beschränkter Haftung
HAMBURG 36

Telephon: Elbe 5282, 5866. Königstrasse 13. Telegr.-Adr.:
Niederlandia.

liefert
sämtliche Rohstoffe
der chemisch-technischen Industrie.
Import! Vertreter gesuch! Export!
r470]

Gebrauchte neue

Siedekessel

Bassins, Reservoirs, Druck-, Koch- und Lagerkessel
in jeder Größe sofort ab Lager

Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung
Abteilung: Kesselschmiede
Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/65.
Telegramm-Adresse: Eisenhermann Berlin.
Telefon: Amt Pankow 1067/68. r402]

ERICH ERO ROTH

HALLE a. S. · STUTTGART · HAMBURG

Fernspr.: Stuttgart 12415—18.

Tel.-Adr.: Stuttgart, Ero.

r2301]

Spanisches
HARZ

Auf meiner Tankanlage in Feuerbach sind dieser Tage einige
Ladungen spanisches Harz eingetroffen, die in der Qualität
etwa den französischen Sorten WG und FG entsprechen. Ich
bin in der Lage, meiner geschätzten Kundschaft besondere
Preisvorteile zu bieten und bitte um gefällige Anfragen.

KISTEN-Bretter
-Teile

liefert billigst in Waggonladungen

r2292]

Friedrich Sproffe, Dorfumund. Fernspr.: 8418-8458.

Harze u. Terpenfinöl

Spezialität: spanische u. franz. Harzprodukte

SARDINENTRAN - OLIVEN - OEL

Hermann Gaertner

San Sebastian
Tel.-Adr.: Gaertner-
San Sebastian (Spanien)
Telefon: 1891

Hamburg 36
A. B. C. Straße 25
Tel.-Adr.: Harzentrug
Telefon: Elbe 7104

Stückenschneidemaschinen
Regelschneidemaschinen
Spindel- und Pendelpressen
Spanhobelmaschinen
Rotationsmühlen

Unterlaugenpumpen
Schöpfer und Kübel

in tadelloser Ausführung sofort
äußerst preiswert lieferbar. r2692

Bernhard Behse,
Helmstedt i. Br.

Gelegenheitskauf!

3-Walzen-Maschine

Walzenlänge 25 cm, Porphyrt,
Fabrikat Seemann, neu,
800 Mille unter Tagespr., ein

3 1/2 - PS. - Benzinmotor
stationär, (Bootschiffsmotor),
M 300 Mille, ca. 100 000

Gelatine - Stedtkapseln
Nr. 6, ca. 30 mm l Durch-
messer 13 mm, z. M 8000 per
Mille verkauft. g2300

Kaufen: guterhalt. größere
Trichtermühle.

F. R. Küssner, G. m. b. H.,
Bin.-Reinickendorf - W.
Telefon: 1134.



A 11 r436]

Glasflakons

für Blütenöle
liefern in
großen Posten
J. Siegel &
Schönefeld
Glaswaren-Ind.
Sonneberg
Thür. Wald.
Preis: z. Dienst.

Abzugeben: Paraffin-Pitsch,
ca. 250 kg.
Off. u. O. N. 2695] a. d. Gesch. d. Ztg.

1 Spanhobelmaschine

1 Strangpresse

1 Pilierrmaschine mit 3

1 Mischmaschine

für eine Leistung von täglich
500 kg Toiletteseife

1 Autopresse

infolge Dispositionsänderung so-
fort über 50% unter Tagespreis
abzugeben. Gefl. Anfragen
u. A. H. 2693 an die Gesch. d. Z.

Sie müssen !!!

unbedingt meine Offerte
einholen, bevor Sie wieder

Kernseife

kaufen! v230]

Albert v. Leesen,
Hamburg 5, Gr. Allee 8.

Anbieten

waggons- und verpackungsfrei
jeder deutschen Bahnstation bei
unbeschränkter Liefermöglich-
keit zum Tagespreis: r433]

Marseillerseife 72% M 4400. — p.kg
Kernseife, hell, 62% M 3650. — p.kg
Textil-Leinölseife 42% M 2450. — p.kg
Glycerin-Teigseife 20% M 1200. — p.kg
Seifenpulver 10% M 1850. — p.kg

Bemust. Angeb. geg. Berechn.
M. E. Rock, G. m. b. H.,
Frankfurt a. M. — Niederrad.

r461

Unsere Spezialität:

Faltschachteln, Bentel

f. Seifenpulver u. Schenker

! Papier-Industrie !

G. m. b. H.

Dresden - Gittersee

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 26. April 1923.

Nr. 17

Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel.

Von Franz Kirchdorfer.
(Schluß.)

Einige für den Hersteller bestimmte Winke und Bemerkungen.

Die größte Anzahl der besprochenen Mittel ist giftig oder gesundheitsschädlich. Es muß deshalb, auch wenn die chemischen Desinfizienten und Demalefizienten selbst nicht mehr zu den Giften zu zählen sind, eine Belehrung mit verabfolgt werden über die Gefahren, die bei unvorsichtigem Gebrauch damit verbunden sind. Zweitens ist die dem Verwendungszweck entsprechende Anpreisung oder Klassifizierung auf das genaueste zu erwägen, damit man mit den diesbezüglichen Gesetzen und Verordnungen nicht in Konflikt kommt. Aus diesem Grunde soll der Hersteller und Händler mit diesen, wie z. B. mit der Verordnung über den Verkehr mit Arzneimitteln vom 22. Oktober 1901, mit den Vorschriften über den Handel mit Giften vom 29. November 1894, der Verordnung über die Schädlingsbekämpfung mit hochgiftigen Stoffen vom 21. I., 7. II., 5. V. 1919, mit dem vom Reichsgesundheitsamt ausgegebenen Merkblatt über Unglücksfälle beim Gebrauch arsenhaltiger Mittel gegen Pflanzenschädlinge und anderen diesbezüglichen Publikationen und Gerichtsentscheidungen vertraut sein. Es dürfen z. B. die Desinfizienten nicht als Heilmittel angeboten werden, und die Demalefizienten dürfen keine in den gesetzlichen Verordnungen verbotene Stoffe enthalten.

Andererseits sollten, um Fehlergebnisse tunlichst zu vermeiden oder um sich gegen den oft geforderten Schadensersatz bei mißlungenen Schädlingsbekämpfungen zu schützen, die Präparate mit deutlicher, leicht verständlicher und ausführlicher Gebrauchsanweisung versehen sein. Auch müssen, bevor man ein Mittel für mehrere Zwecke empfiehlt, alle möglichen Nachteile erwogen werden. Es wäre z. B. sehr verfehlt, die Phenol-Kresolpräparate zum Desinfizieren der Nahrungsmittelagerräume, Schlachtviehtransportwagen, Fleischkühlräume oder zum Abwaschen der Melkkühe und Ziegen zu empfehlen. Marktschreierisch wäre es, dem Mittel verschiedene Kräfte oder Verwendungsmöglichkeiten anzudichten oder ein solches als Universalmittel anzupreisen.

Die Desinfektionsmittel unterscheiden sich von anderen Erzeugnissen dadurch, daß sie von den Herstellern nicht nachgeprüft und von den Verbrauchern nicht begutachtet werden können. Die Desinfektion ist ein Zweig der bakteriologischen Wissenschaft, welche die Mittel auf den Wert prüft, und die Beurteilung der Wirksamkeit des Bekämpfungsmaterials der pathogenen Bakterien ist ein wohl berechtigtes Privilegium der Bakteriologen und des wissenschaftlichen bakteriologischen Laboratoriums. Dort geschieht die Prüfung mit beliebig gewählten Testobjekten als Stichproben, sodaß, ohne andere oft vorkommende irreführende Versuchsweisen zu berücksichtigen, bei von anderen Forschern unternommenen Nachprüfungen abweichende Endresultate erhalten werden. Außerdem gibt es bis heute keinen genauen Koeffizienten oder eine Normalisierung, nach welchen die Werte mit Zahlen ausdrückbar wären. Hierin liegt der Grund dafür, daß ein für wirksam erklärtes Mittel kürzere oder längere Zeit danach für wertlos erklärt wird. Es gibt übrigens Gelehrte und Ärzte, welche den Wert der Desinfektion völlig unterschätzen.

Etwas günstiger liegt der Fall in der Demalefektion, wo die Schädlinge eher sichtbar und die Ergebnisse besser erkennlich sind, obwohl sie in das Fach der angewandten Entomologie, Phytologie, der praktischen Zoologie und Botanik fällt und das maßgebende Wort die wissenschaftlich geleiteten Institute oder Stationen haben. Um einigermaßen die Wirkung auf die Schädlinge und damit behafteten Objekte festzustellen, wird das Mittel in praktisch ausführbarer Form und gebrauchsfertiger Konzentration entweder auf eine Pflanze oder einen Pflanzenteil aufgetragen oder ein frischabgeschnittener Baumzweig, an dem die Schädlinge sich vorfinden, in die Beize getaucht und beobachtet, ob die Schädlinge dabei zugrunde gehen und die Pflanze unbeeinträchtigt bleibt. Wäre die vertigende Wirkung zu gering, so soll die Lösung verstärkt, oder wenn die Pflanze leidet, abgeschwächt oder das betreffende Mittel durch ein anderes ersetzt

werden. Wo auf die Objekte keine Rücksicht genommen zu werden braucht, wie bei den freilebenden Insekten, werden diese aufgefangen, auf einer festen Unterlage ausgebreitet, mit einem Glasrichter überstülpt oder die Versuchstiere durch die Trichterröhre einfallen gelassen, und nun kommt das Mittel von oben hinein, und es wird die Wirkungsweise sowie die zum Abtöten nötige Zeitdauer beobachtet. Einen wahren Wert ergeben diese Prüfungen allerdings nicht, da es ungemein leichter ist, wenige oder von der Natur isolierte Schädlinge zu vernichten, als wenn sie in Mengen vorkommen oder nach ihren Gewohnheiten auf freiem Fuß leben.

Um ein Bekämpfungsmittel wirksam einzuführen, ist es nicht immer nötig, um jeden Preis ganz „Neues“ zu bringen, da sehr oft das Alte und Bewährte nach richtiger Wahl einer aparten Aufmachung und eines leicht im Gedächtnis zu behaltenden Namens bei zu richtiger Zeit und an richtiger Stelle gemachter Reklame mehr Wert hat. Bei der Wahl der Mittel darf man nicht des Glaubens sein, daß z. B. eine Räucherung eine wirkliche Desinfektion, oder das Insektenpulver oder Naphtalin eine wirksames Insektizid ist. Es ist logisch, daß man in allen Fällen nur mit mehreren Mitteln auskommt oder daß die heutigen insbesondere in der Demalefektion einer gründlichen Revision bedürfen und neue möglichst spezifisch wirkende aufgefunden werden. Gerade in der Spezifizierung liegt die zukünftige Bekämpfung; diese muß sich der Natur anpassen, wo ein jedes Zelleneiweiß der einzelnen Wesenarten deren spezifische Lebens-Gewohnheiten, Widerstands- und Absterbebedingung in sich trägt. In der offiziellen Desinfektion, wo man mit Kalk, Chlorkalk, Kresolwasser, Karbolsäurelösung, Sulfokresollösung, Sublimatlösung und Formaldehyd gut auskommt und die übrigen Desinfektionsmittel mehr für halbamtliche und private Entseuchungszwecke gebraucht werden, macht sich noch der Mangel an einem völlig geruchlosen, ungefährlichen, billigen, für alle Desinfektionsgüter unschädlichen Mittel fühlbar. Das gleiche gilt, jedoch in verstärktem Maße, von der Demalefektion, wo nicht nur ein stark fühlbarer Mangel an geeigneten, spezifisch wirkenden und unschädlichen Mitteln, sondern auch an Verständnis, Zusammenarbeiten und Organisation herrscht.

Rundschau

Herstellung von Tauchlacken, insbesondere zum Verkapseln von Flaschen. (D. R. P. 372 856. v. 9. XII. 1921. Albert Zetter in Hamburg.) Flaschenlacke aus Kollodiumwolle, die in einem Gemisch von gleichen Teilen Alkohol und Äther gelöst wird und einen Zusatz von Rizinusöl und einer Körperfarbe erhält, sind bekannt. Einem derartigen Tauchlack kann man aber nicht ohne weiteres ein Metallpulver hinzufügen, um metallisch glänzende Überzüge zu erhalten, weil hierdurch nach kurzer Zeit eine Koagulation und beim Eintrocknen des Lackes eine Trübung eintritt, wodurch der metallische Glanz des zugesetzten Metallpulvers verdeckt wird. Bei der Herstellung von metallisch glänzenden Überzügen war man aus diesem Grunde auf die Anwendung von starkem Alkohol beschränkt.

Es ist nun gefunden worden, daß diese nachteiligen Erscheinungen nur auftreten, wenn Metallpulver Verwendung findet, das aus verschiedenen Metallen besteht, z. B. aus Aluminium und Kupfer, Zink oder Blei. Benutzt man dagegen reines Aluminiumpulver, so erfolgt auch bei Anwendung eines Gemisches von Methyl- oder Äthylalkohol und Äther sowie Zusatz von Amylalkohol kein Zusammenballen der einzelnen Bestandteile und Trübung des Lackaufstrichs.

Die Verwendung eines Äther-Alkohol-Gemisches ist derjenigen von starkem Alkohol vorzuziehen, weil ersteres billiger ist und außerdem schneller verdunstet.

Ein Lack der beschriebenen Art wird z. B. durch Mischen folgender Bestandteile erhalten: 100 g Kollodiumwolle, 500 g 95- bis 96prozentiger Alkohol, 500 g Äther, 20 g Rizinusöl, 60 g reines Aluminiumpulver.

Um einen metallisch glänzenden, farbigen Überzug herzustellen, verwendet man beispielsweise einen Lack von nachstehender Zusammensetzung: 100 g Kollodiumwolle, 500 g 95- bis 96prozentiger Alkohol, 500 g Äther, 20 g Rizinusöl, 40 g reines Aluminiumpulver, 5 g Anilinrot.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Tauchlacken, insbesondere zum Verkapseln von Flaschen, wel-

che aus einem Gemisch von Kollodiumwolle, Atheralkohol oder anderen Lösungsmitteln und Rizinusöl, gegebenenfalls unter Hinzufügung von Anilinfarbstoff, bestehen, dadurch gekennzeichnet, daß dieselben einen Zusatz von reinem Aluminiumpulver erhalten.

Dichtung von Betonbehältern für Benzin und Benzol. Es liegen Erfahrungen darüber vor, daß Betonbehälter, in denen Benzin und Benzol gelagert werden sollen, zuverlässig mit Margalit gedichtet werden können. Margalit ist ein Lack von ungewöhnlicher Härte, der ähnlich wie Ölfarbe aufgetragen, an der Luft durch Oxydation und Polymerisation in eine unlösliche Verbindung übergeht. Margalit ist widerstandsfähig gegen alle Öle, Benzin, Benzol, Petroleum, Schmieröle, Teeröle (Steinkohlenteeröle, Teerfettöle, Braunkohlenteeröle, Paraffinöle) usw. Inhaber des Verfahrens ist die Margalit-Gesellschaft, Obercaassel (Siegburgkreis). (Chem.-Ztg.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 21. April 1923.

Man kann nicht sagen, daß der Einbruch in die Stützungsaktion der Reichsbank zu einer vollständigen Lähmung der Geschäftstätigkeit geführt hat. Augenscheinlich sind die vorhandenen Lagerbestände vielfach eben so gering, daß man die durch das Hin- und Herspringen der Devisenkurse verursachte vermehrte Unsicherheit lieber in Kauf nimmt als untätig zu sein, denn nach allen Erklärungen der Reichsregierung scheint doch immerhin begründete Aussicht vorhanden, daß die alte Linie zurückgewonnen wird, und diese Möglichkeit sollte in diesen kritischen Tagen eigentlich hemmend auf die Kaufkraft einwirken.

Die aus dem Ausland vorliegenden Nachrichten bestätigen unsere im letzten Bericht niedergelegte Ansicht, daß man von einem Weltmarktpreis für Glycerin nicht sprechen kann.

Amerika, das im Anfange dieses Jahres zur Lieferung in den ersten 6 Monaten beträchtliche Mengen Glycerin aus dem europäischen Markt nahm, ist zurückhaltend. Man erwartet eine Belebung des Marktes von dieser Seite aus kaum vor Ende Juni.

England dürfte zurzeit auf etwa gleicher Preishöhe mit uns liegen. Die Bestände scheinen nicht allzu bedeutend zu sein.

Holland und vor allem die Tschechoslowakei sind mit billigeren Angeboten im Auslandsmarkt. Der deutsche Export wird dadurch empfindlich gestört und der Fortfall der immer noch bestehenden 6%igen Ausfuhrabgabe zu einer zwingenden Notwendigkeit. Es ist dringend zu wünschen, daß die Regierung dieser berechtigten Forderung der Industrie rasch entspricht, damit die Fabriken nicht zu Entlassungen und Stilllegungen gezwungen werden.

Die wenig lebhaft Nachfrage des Inlandes kann jedenfalls aus den im unbesetzten Deutschland befindlichen Glycerinmengen reichlich befriedigt und von einer Knappheit vorläufig keineswegs gesprochen werden.

Der Preis für das Kilo DABV liegt unverändert bei 36 amerik. Cents bei Abnahme größerer Mengen.

Billwärder Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

** Die Hauptmärkte der Welt waren auch während der Berichtswoche für Leinsaat wie Leinöl in ungewöhnlich strammer Haltung. Nordamerika suchte in Argentinien tunlichst Leinsaat und in Europa Leinöl zu kaufen, worauf die stramme Haltung in der Hauptsache zurückzuführen war. Nordamerika hat überraschend großen Bedarf an Leinöl, an den europäischen Märkten wurden in der letzten Zeit große Aufträge für die Ausfuhr dorthin untergebracht. Seit zwei Wochen stieg Leinöl in Chicago weiter von 107 auf 114 Cents pro Gallone. Die Versorgung Europas mit Ölsaaten überhaupt ist gegenüber dem Vorjahr keineswegs ungünstig. Von Leinsaat befanden sich gegen Schluß der Woche 121 500 t, von Rübsaat 32 500 t und von Baumwollsaat 30 000 t nach Europa unterwegs, im Vorjahr 92 000 bzw. 66 800 bzw. 31 600 t. Die gegenwärtige Hochbewegung für Leinsaat wird als rein spekulativ angesehen. Mit den bisher gekauften Mengen Leinsaat und der kanadischen und der eigenen Leinsaat-ernte dürfte die Union über etwa 650 000 t verfügen, was annähernd doppelt soviel als zur selben Zeit des Vorjahres ausmacht. Die augenblickliche Situation ist daher keineswegs klar. Es ist nach englischer Meinung nicht ausgeschlossen, daß Nordamerika mit Leinsaat sich übernommen hat und Argentinien schließlich erheblich größere Mengen ausführen wird, als bisher im allgemeinen angenommen wurde. Es spricht viel für die Richtigkeit solcher Annahmen.

Die Haltung von Leinsaat war am La Plata sehr fest, der Preis für prompte Lieferung stieg weiter von 21,45 auf 22,15 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Die Ver-

schiffungen erreichten 20 000 t nach Nordamerika und 11 800 t nach Europa gegen 17 000 bzw. 12 400 t in der Woche vorher, der sichtbare Vorrat ging weiter von 150 000 auf 140 000 t zurück. Im Vorjahr betrug dieser 85 000 t. Sowohl in Kanada wie in Nordamerika herrschte für Leinsaat sehr stramme Haltung. Duluth notierte für Leinsaat für Mai 3,29, für Juli 3,19¹/₂, Doll. pro Bushel. Der englische Markt war am Schluß etwas ruhiger, die Preise gingen jedoch besonders für Leinsaat und Leinöl, aber auch für andere Sorten, wie Sojaöl, erheblich in die Höhe. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 20,17/6, Calcutta, vorrätig, £ 22,5, Bombay, März-April, £ 22,7/6, Leinöl, vorrätig, £ 53, Mai-August, £ 47,17/6, September-Dezember, £ 44,10, Rübsaat, Toria, April-Mai, £ 18,15, Rübsöl, roh, £ 44, technisches, raffiniert, £ 47, Kottonsaat, Bombay, März-April, £ 9,2/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12,15, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 46, geruchfreies £ 48, Sojabohnen, cif Hamburg oder Rotterdam, schwimmend, £ 12,5, Sojaöl, extrahiert, £ 46, geruchfreies £ 52 pro t. Amsterdam notierte für Rübsöl unverändert Fl 56¹/₂, für Leinöl jedoch Fl 60¹/₂ pro 100 kg.

Die Preise im Inlande zogen gleichfalls etwas an. Es notierte rohes Leinöl M 5150 bis 5200, technisches Rübsöl M 4400 bis 4450, Palmkernöl M 4600 bis 4650 pro kg mit Faß ab Station.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 21. April 1923.

Leinöl M 6400 bis 6600, Leinölfirnis M 6500 bis 6700, Leinölfettsäure M 6900, Lagos-Palmöl M 4700 bis 4900, Palmkernöl M 5500 bis 5700, Palmkernölfettsäure M 4750 bis 5000, Kokosöl M 6400 bis 6600, Kokosölfettsäure M 4750 bis 5000, Rübsöl, techn., rötlich M 4400 bis 4600, Rizinusöl I. Pressung M 6600 bis 7000, Rizinusöl II. Pressung M 6500 bis 6850, Dorschtran, hellblank M 4000 bis 4200, Dorschtran, braunblank M 3900 bis 4100, Brauntran M 2900 bis 3100, Abfallfett M 4500 bis 4700, Rindertalg je nach Qualität M 5300 bis 5500, Hammeltalg M 5500 bis 5700. — Terpentingöl, schwed. M 6100 bis 6300. Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels.

Schellack TN orange M 44 000 bis 46 000, Schellack lemon M 49 000 bis 51 250 p. kg inkl. Orig.-Kiste.

Knochenleim M 4800 bis 5050, Lederleim M 6000 bis 6300 p. kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Auch in der abgelaufenen Woche blieb die Haltung der Auslandsmärkte außerordentlich fest. Für Leinöl und Rizinusöl wurden die Forderungen seitens der Ablader weiter erhöht. Die Vorräte an Fabrikaten der inländischen Ölwerke sind gering, und es muß auch hier mit weiteren Preisheraufsetzungen gerechnet werden.

Der hiesige Markt stand ganz unter dem Einfluß der Devisen. Die erfolgte Reichsmarkentwertung bewirkte eine Steigerung der Notierungen um fast 50%. Der Umsatz nach dem Inlande blieb, wie in den Vorwochen, gering.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 21. April 1923.

Obwohl die Auslandsnotierungen für Öle und Fette weiter steigend waren, bewegte sich das Geschäft am hiesigen Platze in engen Grenzen. Es ist dies, wie in früheren Berichten erwähnt, darauf zurückzuführen, daß die Stagnation noch immer nicht gewichen ist. Es notierten:

Gutfarbiges Rindertalg K 15 800, benzextr. Knochenfett, raff. K 14 800, benzextrahiertes Knochenfett, roh K 13 500, Leinöl, holl. K 19 300, Kokosölfettsäure K 16 800, Fettsäure K 14 200, Rizinusöl I. Pressung K 18 800, Rizinusöl II. Pressung K 18 500, Kokosöl Ceylon K 17 800, Kokosöl Cochinchina K 18 500, Rübsöl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 19. April 1923.

Palmöl. Die Aufwärtsbewegung ist vorläufig zum Stillstand gekommen. Importeure verlangen unveränderte Preise, Käufer bewilligen diese vorläufig noch nicht. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 45, Lagos, roh £ 42,10, Lagos, gebleicht £ 46, Bonny/Old Calabar £ 42, Kamerun £ 42,5, Fine Red Sherbo £ 43, Benin £ 43, Brass/Niger/New Calabar £ 41, Accra Addah £ 40,10, Saltponds £ 39,10, Kongo £ 39,10, Liberia £ 39,10, cif kontinentale Häfen, Liverpools Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh April-Mai-Lieferung à M 5850, Lagos, gebleicht April-Mai-Lieferung à M 6450 per kg netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Die letzte Londoner Talgauction brachte eine Ermäßigung um 6 d. Aufgestellt waren 1442 Fässer, wovon 874 verkauft wurden. Ich notiere heute für: Australisches Hammeltalg £ 47, austral. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 44, austral. Rindertalg, fair mixed, Titre 43/44 £ 43, austral. Rindertalg, no color, Titre 43/44 £ 39,15, Melted Stuff £ 37,10, Benzinknochenfett £ 37,15 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen austral. Hammeltalg, April-Mai-Lieferung à M 6450, schönfarbigen austral. Rinder-

talg, April-Mai-Lieferung à M 6000. Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck auf London M 135 000. *Franz Genke.*

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 19. April 1923.

Das Geschäft ist in den letzten Wochen weiter lebhaft geblieben, und sowohl das Inland, als auch das Ausland traten für die verschiedenen Artikel als Käufer auf. Leider haben die Devisen wieder seit gestern eine katastrophale Erhöhung erfahren, sodaß wohl zu den neuen Preisen der Absatz wiederum stocken wird. Die nachstehend genannten Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 30 000 und eines Pfund-Kurses von M 136 000 kalkuliert.

Paraffin liegt unverändert fest; ich notiere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° M 2235, unverzollt, bzw. M 2735, verzollt, für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° M 2400, unverzollt, bzw. M 2900, verzollt, und für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 2475, unverzollt, bzw. M 2975, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Die Grundpreise sind die gleichen und kommen heute wie folgt aus: Ceresin naturgelb 54/56° M 3600, 58/60° M 3975, 66/68° M 6825, weiß 54/56° M 4050, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Das Geschäft ist infolge des schlechten Wetters etwas ruhiger geworden, trotzdem sind die Forderungen in ausländischer Währung für Lokoware unverändert geblieben. Bienenwachs kostet heute je nach Provenienz M 12 726 bis 13 396, unverzollt, bzw. M 13 226 bis 13 896, verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 11 000 bis 12 000. — **Japanwachs:** Nachdem dieser Artikel bis jetzt vernachlässigt wurde, hat in den letzten Tagen große Nachfrage eingesetzt, und die Preise in fremder Währung sind um 2 bis 3 sh per cwt. gestiegen. Ich fordere heute M 9377, unverzollt, bzw. M 10 127, verzollt. — **Karnaubawachs:** Lokovorräte sind sehr knapp, und die Preise konnten kräftig anziehen, zumal aus dem Erzeugungslande weitere Preiserhöhungen gemeldet werden. Fettgraue Ware kostet heute M 12 592, unverzollt, bzw. M 13 092, verzollt, und courantgraue Qualität M 12 860, unverzollt, bzw. M 13 360, verzollt. — **Harz:** Die Abladungspreise sind in der letzten Woche von Tag zu Tag gestiegen, und heute werden für amerikanisches Harz M 1830 gefordert. — **Holzöl:** Der Markt in diesem Artikel ist weiterhin sehr fest. Die Forderungen der China-Ablader für verschiedene Termine betragen bereits M 18 084,50. Am hiesigen Markt notiert Lokoware M 16 880 bis 16 745. — **Montanwachs** notiert unverändert M 1100 bis 1200.

Sämtliche Preise verstehen sich für 1 kg brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 19. April 1923.

Trotz ruhiger und abwartender Marktlage sind die Preise unserer Rohstoffe unverändert fest. Wir notieren deutsches **Bienenwachs** zu M 11 000 bis 12 000 per Kilo, verzollt, ausländisches zu 98 bis 107 sh per cwt., unverzollt. — **Karnaubawachs**, courantgrau zu 94 bis 95 sh, fettgrau zu 94 bis 95 sh per cwt. — **Prima Japanwachs**, Originalware, eine der ersten drei Marken, zu 68 bis 69 sh per cwt. — **Montanwachs**, M 1350 bis 1450 per Kilo, verzollt. — **Paraffin**, Dollar 8 bis 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Grad.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 21. April 1923.

Durch die eingetretenen starken Störungen im Valutamarkt sind auch wieder die Preise aller Importwaren in starke Schwankungen geraten. Wir notieren im Großhandel, je nach Lagerort im besetzten und unbesetzten Gebiet, in Markwährung folgende Preise:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2350 bis 2850, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 2050 bis 2550, deutsche braune Paraffinschuppen M 1350, Karnaubawachs, fett und courantgrau, M 11 900 bis 12 900, Bienenwachs, rein, gelb, M 12 000 bis 14 200, Japanwachs, erste Marken M 9500 bis 9900, Stearin, weiß, M 6000 bis 7200, Harz, dunkel M 1900 bis 2000, Harz, mittelhell M 2100 bis 2650, Harz, hell M 2650 bis 2950; alles pro 1 kg, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen. *A. Weil Söhne.*

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 21. April 1923.

Während der abgelaufenen Woche wurde das gesamte Warengeschäft stark beunruhigt durch die skandalösen Vorgänge am Devisenmarkt, die zuerst einen geradezu bedrohlichen Charakter annahmen. Auch jetzt ist das Gleichgewicht noch nicht wieder hergestellt, und es wird immer noch eifrig erörtert, wo

man die Schuldigen zu suchen hat. Dabei werden allerhand Versionen kolportiert, von denen aber die wenigsten zutreffend und die meisten auch wohl nur in Umlauf gesetzt sind, um die wirkliche Sachlage zu verdunkeln und die Erregung von jener Stelle abzulenken, gegen die sie sich zu richten berechnete Ursache hat!

Wer Gelegenheit hatte, seit Wochen das Unbehagen jener Kreise zu verfolgen, denen man mit der eingetretenen Stabilisierung der Mark die Möglichkeit zu mühelosem Spiel genommen hatte, mußte sich sagen, daß von ihnen über kurz oder lang ein Vorstoß erfolgen würde, um wieder das Heft in die Hand zu bekommen, ganz unbekümmert um die Folgen, die damit für unsere gesamte anständige Volksgemeinschaft herbeigeführt werden würden. Diesem Gaunertum ist nichts heilig, und die Sprache, die gegen dasselbe am Donnerstag von seiten der Regierung im Reichstage geführt wurde, ist voll und berechtigt. Nur muß es nicht bei den Androhungen bleiben, sondern es muß endlich einmal mit eisernem Besen ausgefegt werden. Schon seit ca. 10 Tagen konnte man in den breitesten Kreisen wahrnehmen, daß wieder einmal in Pessimismus zu arbeiten versucht wurde; das war nichts weiter als die Einleitung der Aktion! Dann kam der Schlag und hinterher die Kritik, bei welcher allerhand Vorwürfe gegen die Reichsbank erhoben wurden, offenbar vollkommen unberechtigt, denn die Reichsbank allein kann ohne straffe Disziplin der Banken das Ziel nicht erreichen, und diese Disziplin ist es, die absolut versagt hat. Ohne Beteiligung der großen und kleineren Banken, die wiederum die ihnen untergeordneten Stellen nicht in fester Hand hatten, ihr Treiben vielmehr scheinbar begünstigten oder doch ruhig geschehen lassen, wäre es zu dem Skandal, dessen Folgen zum großen Teil wieder der anständige Kaufmann am schärfsten verspüren muß, nicht gekommen. Der Menschheit ganzer Jammer packt einen an, wenn man an solchen Tagen genötigt ist, die Börsenräume zu passieren; dann sieht man erst, wie weit wir tatsächlich schon gesunken sind!

Unter solchen Umständen muß das gesamte anständige Geschäft natürlich indifferent bleiben, weil niemand weiß, wie er disponieren soll. Auch auf dem Harzmarkt blieb die Wirkung nicht aus; die Käufer stoppten genau so wie die Verkäufer, trotzdem gerade mit Anfang der Woche eine lebhaftere Frage eingesetzt hatte, die durch flauere Preise von draußen gefördert wurde. Es liegt ohne Zweifel im Inlande ein größerer Bedarf vor, zu dessen Deckung man angesichts der ganzen inneren Verhältnisse nur zögernd schreitet, nicht zum wenigsten auch deshalb, weil man sich für die nächste Zeit auf eine noch weitere Besserung der Mark gefaßt gemacht hatte. Denn gerade die jetzt auf allen Seiten lebhaftere Erörterung der Ruhrbesetzung kann als Anzeichen dafür gelten, daß überall das Interesse an einer möglichst baldigen Beilegung des Konfliktes vorhanden ist, und daß sich für die letztere, genau wie bei uns, so auch bei unseren Gegnern (vielleicht bei diesen noch mehr), eine zwingende Notwendigkeit einstellen wird. Mit dem Zeitpunkt, wo die Beilegung erfolgt, sei es nun früher oder später, blicken wir unter allen Umständen auf eine völlig zerstörte Wirtschaft, die auf allen Gebieten zu ihrer Wiederordnung große Anforderungen stellen wird. Das gilt auch für die Einfuhr von Rohstoffen wie Harz etc., die jetzt sehr stark zurückgegangen ist.

Kommt die Zeit bald, wo das Importgeschäft in diesem Produkt wieder intensiver arbeiten kann, so wird dadurch an den Produktionsmärkten kaum eine besondere Verschärfung der Bewertungen zu erwarten sein, denn die nächsten Monate bringen die wachsenden Zufuhren aus der neuen Saison, und die alten Vorräte in den Produktionsgebieten sind überall bedeutender denn sonst zu der gleichen Zeit des Jahres.

An den amerikanischen Erstmärkten gestalteten sich während der letzten Woche — wie bereits oben kurz gestreift — die Notierungen etwas niedriger, und das ganze Geschäft lag auch drüben flauer. Man sucht jetzt Abladungsware mit einer Verschiffsfrist von 60 Tagen an den Mann zu bringen, offensichtlich, um die erwarteten Neuzufuhren damit zu entlasten. Seither war das gebräuchliche, innerhalb 30 Tagen Verladung zu verkaufen, und nur in Zeiten größeren Frachtraummangels wurden Abweichungen von dieser Regel in Betracht gezogen: an Dampferraum fehlt es jetzt aber keinesfalls, es ist im Gegenteil der Überfluß davon überall bekannt. Die letzten Notierungen für solche Verschiffungen bewegten sich drüben für B/D auf \$ 2,95, für E/M auf \$ 2,97½ alles cif Hamburg erste Kosten mit Original-Tara. Für N verlangte man \$ 3,20, für WG \$ 3,45 und für WW \$ 3,90; sämtliche Preise für 50 Kilo. Für amerikanische Loko-Ware wurden für F/G ca. \$ 3 bis 3,05 und für WW \$ 4,30 bis 4,35 per 50 kg zuletzt gefragt. Teilweise lagen für die hellen Typen auch etwas billigere Angebote vor.

Von spanischer Ware ist der greifbare Vorrat hier sehr knapp geworden, und es sind auch fast nur die hellen Marken vertreten. Für Ic verlangte man zuletzt \$ 4,40 per 50 kg, für Exzelsior-Ware \$ 4,70 pro 50 kg. Für Abladung von Spanien lagen die Notierungen ungefähr 5 Cents niedriger, kommen aber bei den gewöhnlichen Typen, weil zu weit über die amerikanischen Preise hinausgehend, für uns schwerlich in Frage.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 24. März 1923.

Die Lage für Terpentinöl fand in der abgelaufenen Woche noch eine weitere Versteifung, ein Umstand, mit dem man in den wenigsten Kreisen, selbst jenen der Erzeuger, für den Schluß der Saison kaum sicher gerechnet hat. Es finden deshalb vielfach Erörterungen über die Ursachen dieser Erscheinung statt, die wohl in der Hauptsache bezwecken, die vereinzelt aufgetretenen Ansichten zu zerstreuen, als ob der erreichte Bewertungsstand auf künstliche Einwirkungen zurückzuführen sei.

In diesen Berichten ist in der letzten Zeit und auch schon seit langem des öfteren ausgeführt, daß sich irgendwelche künstliche Beeinflussung der Preisentwicklung für das Produkt nicht nachweisen läßt, daß vielmehr ganz natürliche Ursachen zu den jetzt schon lange geltenden hohen Preisen geleitet haben. Diese Ursachen liegen einerseits in dem während der letzten 2 Jahre fortgesetzt gestiegenen Weltbedarf für Terpentinöl, der es zu Auflagerungen in den Produktionsgebieten, wie man sie früher kannte, nicht kommen ließ. So betragen augenblicklich die sichtbaren Vorräte an den 3 Erstmärkten Savannah, Jacksonville und Pensacola nur ungefähr 20 000 Barrels, eine Ziffer, wie sie so niedrig bei Eintritt in die neue Saison kaum jemals bestanden hat. Aber auch in der zweiten Hand, der Spekulation und in den Verschiffungshäfen sind die Ansammlungen nach zuverlässigen Berichten nur sehr gering; es ist dies auch ganz gut zu verstehen, denn bei der jetzigen Bewertung des Produktes besteht für keine Seite Veranlassung, die Ware zurückzuhalten, am wenigsten zu einem Zeitpunkt, wo die neue Ernte in greifbare Nähe rückt und man darüber unterrichtet ist, daß diese Ernte auf größere Ziffern eingestellt wurde. Schon der Umstand, daß seit Wochen alle an die Erstmärkte gebrachte Ware schlank aufgenommen wurde und zur Aufbesserung der Läger an denselben nichts übrig, blieb, daß vielmehr die ohnehin kleinen Bestände jede Woche weiter einschrumpften, mußte für feste Märkte sprechen. Hinzu kommt aber, daß seit Monatsfrist erhebliche Verkäufe aus der neuen Ernte stattfanden, und zwar zuletzt schon für Lieferung bis zum September-Oktober, und dabei zu Preisen, wie man solche früher bei solchen Transaktionen für bedenklich gehalten haben würde. Damit wird der neuen Ernte schon sehr früh eine gewisse Stabilität gesichert. Nicht ohne Wirkung blieben auch die Berichte aus dem Inlande über eine allgemeine Hebung der geschäftlichen Tätigkeit, die auch auf dem Gebiete, das für die Verwendung von Terpentinöl sehr stark in Betracht kommt, eine bedeutende Ausdehnung der Anforderungen erwarten läßt. Außerdem ist es bekannt, daß die gesamte Welt, die bisher zu den Abnehmern gehörte, so schlecht versorgt ist, daß mit dem ersten Einsetzen besserer Wirtschaftsbedingungen eine volle Lieferungsmöglichkeit versagen müßte. Aus all' diesen Erörterungen wird geschlossen, daß der Monat April weiter ungewöhnlich feste Märkte bringen wird.

Während der letzten Woche konnte nicht genug Stoff an die Märkte gebracht werden, um die Käufer, die sich in den Preisen von Tag zu Tag überboten, zu befriedigen. Bei Wochenbeginn stand die Notierung noch \$ 1,45; schon um Wochenmitte wurden sowohl in Jacksonville wie auch in Savannah Preise von \$ 1,49 bezahlt, und die Versuche, auch nur kleine Untergebote anzubringen, fanden Zurückweisung.

Aber auch für Harz hat sich die Marktlage während der letzten 14 Tage gedreht. War die Stimmung noch vor ca. 10 Tagen etwas flauer, so zeigte die letzte Woche wieder ein Aufleben der Frage bei anziehenden Notierungen. Allerdings können — wie dieses auch schon früher des öfteren gesagt wurde — die allgemeinen Aussichten, die man der weiteren Gestaltung des Harzmarktes machen kann, nicht den Optimismus zulassen wie bei Terpentinöl. Die jetzigen Besserungen sind rein temporäre und basieren ausschließlich auf der jeweils einlaufenden Frage, die natürlich genau so temporär ist, d. h. solange nicht andere Verhältnisse in der Weltwirtschaft und besonders in den Absatzmöglichkeiten nach Europa eintreten. Mit den letzteren sieht es aber im Augenblick dunkler denn je zuvor aus. Inwieweit die größere Entfaltung des inländischen Bedarfes Erleichterung bringen kann, läßt sich ebenfalls noch schlecht übersehen. Im allgemeinen muß aber gesagt werden, daß der Harzverbrauch nach allen Richtungen während der letzten Jahre fortgesetzt eine steigende Linie aufweist, und wenn es gelingt, Europa in absehbarer Zeit wieder auf die Beine zu bringen, können sehr wohl Umstände eintreten, die den Erzeugern auch für Harz goldene Zeiten bringen. Bis dahin muß man sich damit begnügen, einen Ausgleich in den höheren Erträgen für Terpentinöl zu finden, und im übrigen die richtige Politik bezüglich des Umfanges der Erzeugung nicht außer Augen lassen, auch wenn Umstände, wie jene der glänzenden Terpentinöl-Periode, zum Gegenteil leicht verleiten können. Ob man hiernach handelt, wird sich in ca. 2 Monaten schon zeigen, und dann wird man ein endgültiges Urteil zu fällen in der Lage sein.

Bei Wochenschluß wurde der sichtbare Harzbestand an den drei Erstmärkten auf ca. 347 000 Barrels angegeben; die gerade jetzt bekannt werdenden Ziffern über die Januar-Verschiffungen, die ein schon länger nicht gekanntes Ausmaß aufweisen, haben dafür gesorgt, daß nicht eine größere Ziffer herauskam!

Die letzten offiziellen Notierungen des B. o. T. in Savannah lauteten: B bis K 5,05, M 5,10, N 5,30, WG 5,60, WW 6,60 \$ die 280 lbs.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 20. April 1923.

Das Geschäft auf dem Mineralölmarkt wurde in den letzten Tagen vollständig von den Vorgängen auf dem Devisenmarkt beherrscht. Amtlich wird eine allgemeine Anmeldepflicht für Devisen und eine Einschränkung der Einfuhr angekündigt. Infolgedessen trat bereits heute eine merkliche Besserung der Reichsmark ein. Den wirklichen Wert der deutschen Mark kann heute niemand mit Sicherheit schätzen, da erst eine Entscheidung in der Ruhraktion und in der Reparationsfrage getroffen werden muß. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. 2—20 b/50	M 1825 bis 2850
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1700 bis 1825
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 2100 bis 2790
Saltdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1100
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 1400 bis 1700
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1300 bis 1400
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 2975
Putzöl	M 975
Bohröl	M 2200
Maschinenfett	M 2200
Vaseline, gelb	M 2750
Wagenfett	M 1250
Achsenöl	M 1400

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte des Steinkohlen- und Braunkohlenbergbaues.

Das Geschäft mit Teer und Teerprodukten war während der Berichtsperiode im allgemeinen sehr still. Bereits vor Monatsfrist tauchte die Möglichkeit der Ermäßigung der Kohlenpreise auf, was die Käufer von Teerprodukten zu äußerster Zurückhaltung nötigte. Andererseits zogen aber auch die Produzenten wie der Handel zunächst abwartende Haltung vor, um über die Herabsetzung der Kohlenpreise zuerst Gewißheit zu haben. Weitergehende Hoffnungen auf Herabsetzung der Eisenbahngütertarife haben sich bisher indessen nicht erfüllt. Die politische Lage kompliziert übrigens die Marktlage nicht wenig, sodaß sich über die Zukunft des Geschäftes mit Teer und Teerprodukten und die voraussichtliche Preisbildung im Augenblick Zuverlässiges nicht sagen läßt. Die Preise sind wohl meist als nominal anzusehen. Teils wurde Ware abstoßen versucht, wobei es sich zum großen Teil wohl um solche handelte, welche infolge der Schwierigkeiten zwischen dem besetzten und unbesetzten Gebiet nicht abgenommen werden kann. Entsprechend der Herabsetzung der Kohlenpreise wurden auch die Preise für Teer und Teerprodukte ermäßigt. Es ist aber zu beachten, daß die Kohlenpreise im besetzten Gebiet nur um den entsprechenden Anteil an der Ermäßigung der Kohlensteuer, im unbesetzten Gebiet indessen um weitere etwa 7 1/2% herabgesetzt werden. Diese Differenzierung muß auf die Dauer Verwirrung schaffen. Abgesehen davon wäre im besetzten Gebiet wohl in erster Linie eine Erleichterung der Lage der Verbraucher anzustreben. Steinkohlenrohteer notierte nominell etwa M 625 bis 660, destillierte Ware M 900 bis 925, Braunkohlenrohteer M 325 bis 350 pro kg ohne Verpackung ab Lieferstation. Der Benzolverband hat auf die Herabsetzung der Kohlenpreise bisher nicht reagiert. Seit dem 12. März kostet Tetralinbenzol unverändert M 1680, gereinigtes Motorenbenzol und gereinigtes Lösungsbenzol II M 1900 pro kg ab Hauptverkaufsstelle. Für Paraffinöl waren Preise von M 800 bis 950, für Steinkohlenteerheiz- und -treiböle von M 850 bis 950 pro kg ab Lager genannt. Tetralin wurde auf M 1500 und Dekalin auf 1650 pro kg einschließlich Kesselwagenfracht ermäßigt. Der Verband Deutscher Dachpappenfabrikanten sah sich zu einer erheblichen Herabsetzung seiner Richtpreise veranlaßt. Steinkohlenteerhartpech stellte sich auf M 950 bis 975 und Braunkohlenteerhartpech auf M 650 bis 700 pro kg ab Lieferstelle. Petrolpech war schon zu M 400 bis 425 pro kg ab Mitteldeutschland angeboten. Für Karbolinum je nach Qualität der Ware beliefen sich die Preise auf etwa M 775 bis 825 pro kg ohne Verpackung ab Fabrik. Bei der augenblicklichen Stockung des Absatzes dürfte auch noch etwas billiger anzukommen sein.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 21. April 1923.

(Die eingeklammerten Preise sind diejenigen für Exportware.)

Ameisensäure 85%, techn. M 2900 (4000), Atznatron 125/8 M 2400 (2600), Atzkali 88/92% M 2700 (4700), Antichlor, krist. M 800 (1500), Antichlor, Perlform M 1200 (2000), Bittersalz M 120 (110), Bleiglätte, rein M 6400 (6700), Bleimennige, rein M 5700 (6600), Chlorcalcium 70/5% M 650, Eisenvitriol M 180 (300),

Chromalaun M 2100 (3600), Chlorkalk 110/15% M 800 (1000), Chlorbarium 98/100% M 1200, Essigsäure 80% M 5500 (4900), Formaldehyd 30 Gew.-% M 6000, Formaldehyd 40 Vol.-% M 8000, Glaubersalz, krist. M 225 (300), Glaubersalz, kalz. M 600 (1350), Kalialaunkristallmehl M 930 (1800), Kalialaun in Stücken M 1225 (2100), Kali, chloresures M (2850), Kalilauge 50° Bé 1625 (3000), Kupfervitriol 98/99% M 3000 (2950), Kaliumbichromat M 5100, Lithopone RS M 1650 (1900), Naphtalin in Schuppen M 1900 (1850), Natrium bic. DAB V M 700 (2000), Natrium bic. venale M 650 (2100), Natronlauge 38/40° Bé M 860, Oxalsäure 98/100% M 3500 (4950), Pottasche 96/8% M 2500 (3050), Salmiakgeist 0,910 M 1500 (2450), Salmiak, feinkrist. M 2300 (3120), Schwefelnatrium, konz. 60/2% M 1500 (1850), Schwefelnatrium, krist. 30/2% M 875 (1150), Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21° M 140 (30), Soda, kalz. 96/8% M 760 (720), Soda, krist. M 360 (480), Tonerde, schwefelsäure 14/5% M 900 (940), Tonerde, schwefelsäure, 17/8% M (1300), Wasserglas, Natron-, 38/40° Bé M 410 (820), Zinkweiß RS M 5500 (6100).

Das Geschäft der abgelaufenen Woche stand unter dem Einfluß des Devisenmarktes. Nachdem die englischen Pfunde bis auf 155 000 gestiegen waren, erfuhren die Chemikalienpreise eine Erhöhung bis zu 25%. Eine rechte Kauflust kam aber nicht auf, da die Spekulation infolge der Bekanntmachung der Reichsbank vorsichtig operierte. Seitens des Inlandes lagen kleine Bedarfsaufträge vor.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 17. April 1923.

Zeitweilig scheinen Ansätze zu einem regeren Verkehr vorhanden zu sein, sonst aber hält noch immer die Stagnation an.

Angebote: * Atzkali, 88/92 S. Fr. 0,82, Atznatron, 128/130 K 6800, * Alaun, in Stücken K 3450, * Bittersalz, deutsche Syndikatware K 800, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 10 700, Bleiweiß, chem. rein K 13 000, * Borax, krist. K 11 400, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 K 2800, Chlorkalk, 110/115 K 2800, Chromalaun K 9600, Chromnatron K 15 000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, Glaubersalz, krist. K 1100, Glaubersalz, kalz. K 1300, * Glycerin, 28°, chem. rein K 27 500, Gummi cord. K 26 000, Harz, franz., WW. K 6980, Harz, franz. FG. K 5700, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 000, Kupfervitriol, 98/99 K 9000, Minium, Bleiberger K 11 200, * Naphtalin, Schuppen-, weiß cK 2,55, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp. K 6500, Paraffin 50/52 opak K 6250, Pottasche, 80/85, kalz. K 9350, * Pottasche, 96/98, per 100 kg S. Fr. 79,54, * Pottasche 80/85, hydrat., per 100 kg S. Fr. 66,50, Salmiak-Salz 98/99, weiß, krist. K 8400, Salzsäure, 20/22, techn. rein K 1200, Schellack TN orange, per cwt. sh 340, * Schwefelnatrium 60/62 K 5700, Schwefelsäure, 66° Bé K 2100, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2750, Soda bic. B. K 4100, Soda, krist. K 1250, Stärke, Reis-, K 7500, Stearin-Tafeln K 21 000, Terpentinöl, inländ. K 36 000, * Terpentinöl, russ. K 18 000, Wachs, Karnauba-, K 36 500, * Wachs, Japan-, K 26 500, * Wachs, Montan-, K 6500, Weinsäure, spießig krist. K 40 000.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Gesellschaft für Fettverwertung m. b. H., Sitz früher in Leipzig. Erwerb und Verwertung der von Severin Morgenstern in Charlottenburg erfundenen Verfahren zur Verwertung von Wollfett und Abfallfetten, zur Umwandlung minderwertiger Fette in wertvolle Spaltprodukte und Erwerb und die Verwertung ähnlicher Verfahren auf dem Gebiete der Fettindustrie. Stammkapital 200 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Paul Gulden, Leipzig, Arthur J. Bloemendal, Berlin.

*† Berlin. Chemische Werke, Marienfelde A.-G. Herstellung und Vertrieb von chemischen, chemisch-technischen und pharmazeutischen Produkten aller Art. Grundkapital 22 000 000 Mark. Vorstandsmitglieder: 1. Dr. Karl Rücker, Marienfelde, 2. Dr. Emanuel Felheim, Lichtenrade, 3. Kaufmann Willy Küster, Schöneberg.

*† Breslau. Gotthardt Stock, Seifengroßhandlung, Breslau. Inhaber: Kaufmann Gotthardt Stock.

*† Budapest. Budapester Filiale der Fa. M. E. Mayer-Wien, IV., Koronaherzog-u. 14. Gesellschafter: Theodor Mayer, Paul Mayer und Hans F. Mayer. Herstellung von kosmetischen Artikeln und Parfümeriewaren auf kaltem Wege. — *† Ludwig Marx Lackfabrik A.-G., Kispest, Aladár-u. 6. Stammkapital 15 Millionen K. Herstellung von Lacken, Emailfarben und chemischen Produkten sowie der pat. Emailspeziallacke der Firma Ludwig Marx in Gaaden bei Wien.

*† Daaden. Paul Weber G. m. b. H. in Niederdreisbach. Herstellung von Schuhcreme, technischen Ölen und Fetten, Handel mit solchen Waren. Stammkapital 1 Million M. Geschäftsführer Kaufmann Paul Weber in Niederdreisbach.

*† Debrecen. Debrecener Pflanzenölindustrie A.-G. Stammkapital 4 Millionen K. Direktion: Ladislaus Biró und Georg Biró.

*† Dortmund. Mineralölwerke Lippstadt G. m. b. H. in Dortmund, Speicherstr. 38, wohin der Sitz von Lippstadt verlegt ist. Betrieb der zu Lippstadt betriebenen Öl- und Fettfabrik. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Fritz Neukirch zu Dortmund und Betriebsleiter Dr. Paul Hermann Mühlinghaus zu Lippstadt. Kaufmann Gerhard Köhnen zu Dortmund ist Gesamtprokurist.

*† Düsseldorf. Öl- und Farberwerke, G. m. b. H., Sitz Düsseldorf, Platanenstr. 13 (bisher Aumenau, Oberlahnkreis). Herstellung und Vertrieb von Ölen, Farben und deren technischen Nebenprodukten. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Walter Boes.

*† Frankfurt a. M. L. Dalton & Co. A.-G. Erwerb und Fortbetrieb des unter der Firma L. Dalton & Co. seit 1795 betriebenen Fabrikations- und Handelsgeschäfts. Grundkapital 16 Mill. Auf dieses Grundkapital bringt der Fabrikant Heinrich Weckerling die von ihm unter der Firma L. Dalton & Co. zu Frankfurt a. M. als Einzelkaufmann betriebene Seifenfabrik mit allen Aktiven und Passiven und die Firma nach dem Stande vom 31. Jan. 1923 in die Aktiengesellschaft als Sacheinlage ein. Gründer der Aktiengesellschaft sind: 1. Fabrikant Heinrich Weckerling, 2. Kaufmann Carl Schaefer, 3. Kaufmann Georg Beck, 4. Bankier Otto Hirsch, 5. Bürovorsteher Wilhelm Schulze, alle zu Frankfurt a. M. Die fünf Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Die Ausgabe der Aktien, die der Gründer ad 1 für die Sacheinlage erhält, erfolgt zum Nennbetrag, die der übrigen Aktien erfolgt zum Kurse von 300%. Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: 1. Bankier Otto Hirsch von hier, 2. Direktor David Stempel von hier, 3. Kaufmann Carl Schaefer von hier, 4. Rechtsanwalt und Notar Adolf Berlizheimer von hier. Vorstand ist Fabrikant Heinrich Weckerling von hier.

*† Frankfurt a. M. Deutsche Pernafta-Gesellschaft m. b. H. Die in Berlin bestehende Gesellschaft hat eine Zweigniederlassung in Frankfurt a. M. errichtet. Herstellung und Vertrieb von chemischen und pharmazeutischen Erzeugnissen, insbesondere von Kohlenwasserstoffölen und Seifen, für die der Name Pernafta gesetzlich geschützt ist. Stammkapital M 20 000. Geschäftsführer Kaufmann Peter Friesenhahn, Berlin-Grunewald.

*† Hannover. Hannoverische Puddingpulverfabrik Fritz Engel & Co., Krausenstr. 39. Persönlich haftende Gesellschafter Kaufleute Fritz Engel und Karl Franke.

*† Hannover. Vulcan, Chemikaliengroßhandels-gesellschaft m. b. H., Hinüberstr. 20. Großhandel mit pharmazeutischen und technischen Chemikalien, Ölen, Fetten und Hüttenprodukten. Stammkapital 30 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Wilhelm Opitz, Apotheker und Handelschemiker Clemens Böhmer und Hauptmann a. D. Kaufmann Emil Keiper.

*† Harburg a. E. Koch's Ölwerke A.-G. Fabrikation, Raffinierung und Mischung von vegetabilischen Ölen, Herstellung von Ölkuchen, Handel mit vegetabilischen Ölen und Ölkuchen. Grundkapital 10 000 000 M. Die Gründer der Gesellschaft sind: 1. Fabrikdirektor Wolfgang Sylvester Nagel in Harburg, 2. Direktor Ernst August Gustav Possel in Hamburg, 3. Direktor Georg Tytschen in Harburg, 4. die offene Handelsgesellschaft in Firma Harburger Ölwerke Brinckman und Mergell in Harburg, 5. die Firma Ölwerke Teutonia, G. m. b. H. in Harburg. Die Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Mitglieder des Vorstandes sind: Kaufmann Theodor Hinrich Claus Schaedlich und als stellvertretendes Vorstandsmitglied Kaufmann John Readman Brydon Williamson, beide in Hamburg. Mitglieder des Aufsichtsrates sind: 1. Direktor Ernst August Gustav Possel in Hamburg, 2. Direktor Georg Tytschen in Harburg, 3. Konsul August Carl Georg Wilhelm Brinckman in Hamburg, 4. Fabrikdirektor Wolfgang Sylvester Nagel in Harburg.

*† Luckenwalde. Magroß, Fabrikation chemischer Produkte, Spezialität: Schuhcreme, G. m. b. H. Fabrikation von Schuhcreme, Bohnermasse, Lederfett und Kerzen unter dem Warenzeichen „Magroß“. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Max Grosse und dessen Frau Klara Grosse, geb. Jorkschat.

*† Nyiregyháza. Martin Földes, Medizinalwaren und chemische Industrie A.-G. Stammkapital 12 Millionen K. Darstellung von pharmazeutischen Präparaten, chemischen und kosmetischen Artikeln. Direktion: Martin Földes, Max Britz und Alexander Glück.

*† Siegen. Leimfabrik Robert Beichler, G. m. b. H. in Freudenberg. Herstellung und Vertrieb von Leim und anderen chemisch-technischen Produkten sowie der bei dieser Herstellung anfallenden Nebenerzeugnisse, insbesondere Fortführung der bisher von der Firma Robert Beichler zu Freudenberg betriebenen Lederleimfabrikation. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Fabrikanten Robert und Emil Beichler.

*† Stade. Chemisch-techn. Industrie Hermann Mahnke G. m. b. H. Fabrikation von chemisch-techn. Produkten. Stammkapital 6 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Hermann Mahnke.

*† Waldkirch i. B. Chemische Fabrik Waldkirch, G. m. b. H. Fabrikation von Futterkalk (Nutz- und Freipulver Marke

Tila), deutschem Tee und Käselab sowie chemischen und chemisch-technischen Artikeln. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Bertin Hepting, Ingenieur, und Josef Blattmann, Kaufmann.

*† Zerbst. Terpentinöl-Werk A.-G. Herstellung von Terpentinöl und Verwertung der Nebenprodukte, Vertrieb von beiden. Vorstand: Kaufmann Willy Kotsch, Drogist Louis Engelhardt, Kaufmann Ewald Paproth. Grundkapital 5 Millionen M.

* Bergen, Kr. Hanau. Klebstoffwerke Collodin vormals Gustav Wolff in Mainkur. Den Handlungsgehilfen Karl Coy in Frankfurt a. M. und Josef Kratz in Fechenheim a. M. ist Gesamtprokura erteilt.

* Berlin. Deutsche Erdöl-A.-G. Grundkapital um 160 auf 260 Millionen M. erhöht.

* Berlin. Seifenhandel A.-G. Die Firma lautet jetzt: Wilms-Seifenfabrik, A.-G. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt: Herstellung und Vertrieb von Seifen, Waschmitteln und kosmetischen Artikeln jeder Art. Dr. Becker ist nicht mehr Vorstand. Zu Vorstandsmitgliedern sind bestellt: 1. Kaufmann Robert Wilms, Berlin-Weißensee, 2. Kaufmann Wilhelm Brandau, Berlin. — * Glycerin-Gesellschaft m. b. H. Firma gelöscht.

* Budapest. Wie „Vegyí Ipar“ erfährt, hat die „Lyon“ Seifen- und chemische Industrie A.-G. in Budapest eine neue Glycerinfabrik errichtet, welche nach den Plänen des Ingenieurchemikers Johann Albert gebaut und mit modernsten Apparaten ausgestattet wurde. — * Alexander Ruvald, Direktor der Koloman Brázay, Toiletteseifen- und kosmet. Präparatefabrik A.-G., ist vor kurzem plötzlich gestorben. Sein Tod bedeutet einen schweren Verlust für die Brázayschen Werke, da Ruvald nahezu 30 Jahre im Dienste der Firma gestanden und die Entwicklung der Anlage zu ihrer heutigen Bedeutung großenteils auch ihm zu verdanken ist.

(Vegyí Ipar.)
* Darmstadt. Süddeutsche Waschmittel-Industrie G. m. b. H. Vertretungsbefugnis des Liquidators beendet. Firma erloschen.

* Düsseldorf. Die Ölwerke Gebr. Vöhl A.-G. eröffnete ein Zweigwerk in Bielefeld, um die Kundschaft des unbesetzten Gebietes unbehindert beliefern zu können. Der Geschäftsgang der vergangenen 9 Monate sei ziemlich rege gewesen und es sei ein günstiger Abschluß zu erwarten (i. V. 10%).

(Frkf. Ztg.)
* Kassel. Caspar Greb. Firma geändert in Majosi Seifen- und Parfümeriehaus Hermann Friebus. Die Prokura der Frau Hermann Friebus bleibt bestehen.

* Leipzig. Vereinigte Seifen- und Kerzenfabrik G. m. b. H. Wilhelm Julius Neumann ist als Geschäftsführer ausgeschieden.

* Magdeburg. Öl-, Fett- und Seifenvertriebsgesellschaft m. b. H. Vertretungsbefugnis der Geschäftsführer Otto Kadolph und Theodor Curths beendet. Kaufmann Kurt Radecke ist zum Geschäftsführer bestellt. — * Lötana, Fabrik chemisch-technischer Produkte, G. m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Die bisherigen Geschäftsführer sind Liquidatoren.

* Mannheim. Verein Deutscher Ölfabriken. Die Verwaltung will sich von der G.-V. (9. Mai) die Ermächtigung geben lassen, Anlagen und Inventar unter der vollen Höhe des Wiederbeschaffungspreises zu versichern. (Frkf. Ztg.)

* Melle. Gebr. Sudfeldt, Kommanditgesellschaft, in Bakum. Gesamtprokura Alexander Steinbeck erloschen. Ferdinand Zimmermann und Wilhelm Otto Hoppe ist Gesamtprokura erteilt.

* Wien. Herr Oberwerksführer Mathias Swoboda feierte am 20. April sein 30jähriges Jubiläum bei der Firma Hermann Löwy. Aus diesem Anlasse überreichten dem Jubilar die Firmenchefs eine goldene Uhr und Kette und würdigten in einer Ansprache die besonderen Verdienste, welche sich Herr Swoboda in seiner 30jährigen Dienstzeit erworben hat. Hierauf sprach seitens der Beamtenschaft der Obmann des Betriebsrates Herr Erich Krejcarek und überreichte eine künstlerisch ausgeführte Adresse sowie ein wertvolles Geschenk. Der Obmann des Betriebsrates der Arbeiterschaft, Herr Prochaska, überreichte ebenfalls mit einer Ansprache eine Adresse.

Saphir-Werke A.-G., München. Unter dieser Firma wurde die Komm.-Ges. Vereinigte Münchner Fettraffinerien und Margarinefabriken „Saphir“ in eine Aktiengesellschaft mit einem Grundkapital von M 75 Mill. umgewandelt. Die Gründung erfolgte unter Mitwirkung der Bayerischen Vereinsbank, sowie der Bankhäuser H. Aufhäuser (München), Kronenberger & Co. (Mainz), Japhet, Sundheimer & Co. (Berlin). In den Aufsichtsrat wurden gewählt die Herren Dir. Christian (Bayr. Vereinsbank) als Vorsitzender, Dr. E. Strauß (Stellvert.), Konsul Siegfried Aufhäuser, Verlagsleiter, und R.-A. Dr. Ludwig Feuchtwanger, Ingenieur Otto Ruf, sämtliche in München, Bankier Dr. Fritz Kronenberger in Mainz, Bankier Jacob Japhet in Berlin. Zum Vorstand wurden bestellt die Herren Louis Feuchtwanger, Otto Neumann, Dr. Josef David Schnell, Fritz Feuchtwanger und Sigmund Feuchtwanger, sämtliche in München.

Carl Rübsam Wachwarenfabrik A.-G., Fulda-Hamburg. Die Gesellschaft hat 1922 in Lockstedt bei Hamburg in eigenen Gebäuden die Fabrikation aufgenommen und war reichlich beschäftigt. Die Kapitalerhöhung um M 8 auf 13,5 Mill. ist durchge-

führt, eine neue auf M 15 Mill. bekanntlich beantragt. (G.-V. 28. April.) Nach Rückstellung von M 3 Mill. für ein Wefkerhaltungskonto und M 1 Mill. für eine Sonderrücklage verbleiben nach M 3,91 (0,20) Mill. Abschreibungen einschl. M 111 193 Vortrag M 6,27 (0,51) Mill. Reingewinn, woraus 100 (8)% Dividende verteilt und M 215 760 vorgetragen werden sollen. Aus der Bilanz (in Mill. M): Kreditoren 39,75, Bankschulden 1,95, Debitoren 38,13, Bankguthaben 7,16, Waren 11,52. (Frkf. Ztg.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Ungarn. Die Ausfuhr von Rapsöl wurde freigegeben.

— **Freie Ausfuhr von Ölsaaten.** „Vegyí Ipar“ schreibt: Das ung. Ackerbauministerium hat durch eine jüngst erschienene Verordnung die Ausfuhr von Ölsaaten mit Beginn der 1923-er Ernte freigegeben. Obwohl alle Bemühungen, welche die Freigabe des Verkehrs bezwecken, stets zu begrüßen sind, so hat doch die ung. Pflanzenölindustrie mit Befremden konstatiert, daß dabei die Unterbindung des Verkehrs in Ölkuchen und Futtermehlen nicht gleichzeitig aufgehoben wurde. In dieser Richtung haben die Ölundustriellen in einer motivierten Eingabe um dringende Abhilfe seitens der Regierung angesucht, da sonst mit der nächsten Kampagne unsere Ölindustrie vollkommen lahmgelegt würde. Bekanntlich entfallen etwa 60—70% der aufgearbeiteten Ölsaaten auf Ölkuchen oder Samenmehl, somit müßte die Industrie etwa $\frac{1}{3}$ ihrer Rohstoffe infolge des Ausfuhrverbotes viel billiger in Verkehr bringen und hätte dadurch ihre Konkurrenzfähigkeit eingebüßt. Im Interesse des Bestandes unserer landwirtschaftlich-chemischen Industrie ist wohl mit der baldigen Erfüllung der begründeten Bitte der Ölindustrie zu rechnen. Noch in anderer Richtung ist die Industrie schwer geschädigt, indem durch die Verordnung auch die Ausfuhr von Leinsaat frei wird. Infolge dieser Verordnung ist die hochentwickelte ungarische Firnis-, Lack- und farbenverarbeitende Industrie in ihrer Existenz bedroht, da durch die schwierige Devisenbeschaffung vom Ausland das nötige Leinöl nicht beschafft werden kann und daher diese Industrie auf das aus der Verarbeitung der inländischen Leinsaat herrührende Leinöl angewiesen ist. Die Lack- und Firnisindustrie hat energischen Protest gegen die Aufrechterhaltung der Verordnung erhoben und bei der Regierung die Wiedereinführung des Bewilligungszwanges bei Ausfuhr von Leinsaat angesucht, und es ist zu erwarten, daß die Regierung den Wünschen der Industrie wohlwollend entgegenkommen wird.

Wirtschaftliches.

Erhöhung der deutschen Produktion.

In ihrem Bericht über das Jahr 1922 sagt die Handelskammer Bremen u. a.:

Soviel ist sicher, daß ohne erhebliche Steigerung der Arbeitsintensität und mindestens ohne Gewährung weitgehender Ausnahmen von der schematischen Anwendung der sechzehnständigen Ruhegarantie eine Steigerung unserer Ausfuhr nicht wohl eintreten kann. Diese aber wird in erster Linie nötig sein, um eine Ausgleichung unserer Zahlungsbilanz herbeizuführen. Vor dem Kriege war diese trotz passiver Handelsbilanz aktiv infolge der „unsichtbaren Exporte“ in Form von Frachteinnahmen der deutschen Seeschifffahrt, Zinszahlungen an uns aus Guthaben im Auslande, Gewinne aus ausländischen Unternehmungen u. dergl. Diese Posten auf der Aktivseite sind jetzt weggefallen, und wir sind umgekehrt dem Ausland zinspflichtig geworden, treiben also „unsichtbaren Import“; unsere Ausfuhr hat sich dem Goldwerte nach, soweit sich übersehen läßt, um mehr als die Hälfte des Friedensstandes verringert; der Passivsaldo der Handelsbilanz wird auf $2\frac{1}{2}$ Milliarden Goldmark im Jahre angegeben. Bedenkt man, daß dies alles sich auf eine Zeit tiefsten Währungsstandes in Deutschland bezieht, der an sich unsere Exportfähigkeit hätte steigern müssen, so wird der ganze Ernst der Situation klar; es zeigt sich dann, daß es einer gigantischen Mehrarbeit bedarf, um zu einer Festigung der Mark zu gelangen. Würde ein Ausgleich der Zahlungsbilanz nicht erreicht, so würde wiederum Gold oder Goldeswert in das Ausland abfließen, die Stabilisierungsaktion also erfolglos sein. Auch aus dieser Einstellung heraus ist eine Beseitigung aller Ausfuhrbeschränkungen, abgesehen von Lebensmitteln, eine unumgängliche Notwendigkeit.

Wenn alle diese außenpolitischen und innenpolitischen Klärungen eingetreten sind, dann wird das Vertrauen des Auslandes in das arbeitsame und zuverlässige deutsche Volk von selbst wiederkehren. Erst dann aber kann jene Aktion zur Festigung der Mark vorgenommen werden, von der heute auf allen Straßen geredet wird.

Hohe Gewinne??? In der Generalversammlung der Siemens & Halske A.-G. sprach sich der Vorsitzende des Aufsichtsrats Dr.-Ing. h. c. Carl Friedrich v. Siemens hinsichtlich des Dividendenvorschlags ungefähr wie folgt aus:

„Wir schlagen Ihnen eine 80proz. Dividende vor: das entspricht einer Verzinsung des heutigen Börsenwertes von 0,18 v. H. Die vorjährige Verzinsung des Börsenwertes von 1,8 v. H.

ist also auf ein Zehntel gesunken. Auf die 1000 Mark-Aktie ergibt diese Dividende eine Verzinsung von 0,016 v. H. in Gold oder ein Fünfundzwanzigstel der Vorjahrsgoldverzinsung. Leider drückt sich diese fast gleich 0 zu bewertende Ausschüttung trotzdem noch in einer Zahl aus, die bei mechanischer Übertragung alter Friedensbegriffe auf große Verdienste der Gesellschaft und hohe Gewinne der Aktionäre schließen läßt. Es wird wirklich höchste Zeit, daß die in erster Linie berufenen Instanzen sich eingehend mit einer Lösung dieses Problems beschäftigen, denn durch sie wird im Ausland ein völlig falsches Bild erweckt, wodurch auch die Lösung der grundlegenden Frage, Festsetzung der Reparationssumme in angemessener Höhe, sehr erschwert und hinausgezögert wird. Wir Menschen sind so abhängig von alten Gebräuchen, daß auch wirtschaftlich geschulte Köpfe des Auslandes sich von der absoluten Zahlengröße nicht völlig freimachen können. Wenn allerdings im Inlande sogar von den Tribünen öffentlicher Körperschaften diese Behauptungen immer noch aufgestellt werden, so kann dies nicht mehr auf Unwissenheit oder Dummheit, sondern nur auf Böswilligkeit und Hetzsucht beruhen. Denn in unserem Lande hat es jeder am eigenen Leibe kennen gelernt, daß die absolute Höhe einer Zahl kein Kriterium irgendeiner Art mehr ist. Diese geringe Verzinsung des angelegten Kapitals ist eine große Gefahr für die deutsche Industrie. Wenn irgendwo das Wort „Stillstand ist Rückschritt“ seine Bedeutung hat, dann hier. Nur eine im Fortschreiten befindliche Wirtschaft kann, da auch die ausländische Konkurrenz nicht still steht, sondern dauernd fortschreitet, weiter bestehen und Arbeitsgelegenheit bieten. Wenn aber das in Deutschland arbeitende Kapital keine angemessene Verzinsung findet, dann wird es sich anderen Märkten zuwenden. Scheinbare Spekulationsgewinne haben bisher den Ersatz für die mangelnde Verzinsung gebildet, sie können aber keine Dauererscheinung sein.“

Im übrigen machte Dr. v. Siemens folgende Feststellung: „Die Flucht aus der Mark in die Ware hat längst aufgehört, selbst vor dem großen Fall der Mark im Januar; dazu kommt die Stagnation in den Bestellungen durch den Rückgang des Dollarkurses und die Hoffnung auf weiteren Preisabbau der Ware und der Gegenpendelschlag der Spekulation. Unsere Preise in Deutschland liegen heute über den Weltmarktpreisen. Der Preisabbau wird nicht etwa verzögert aus dem Wunsche, in Papiermark teuer eingekauftes Material nicht zu geringeren Papiermarkbeträgen zu verkaufen, sondern die Preise werden allein bestimmt von dem Wiederbeschaffungspreis des Materials, den Löhnen und den allerdings ungeheuer gestiegenen Unkosten.“

Wenn es uns nicht gelingt, diese Unkosten auf das frühere Maß zu verringern und die Leistung zu erhöhen und dadurch bei ausreichender Kapitalverzinsung die Herstellungspreise auf eine Stufe mit den Weltmarktpreisen zu bringen, so wird die deutsche Industrie nicht mehr betrieben werden können.“

(Allgem. Produkten-Ztg.)

Verschiedenes.

Die Lage der niederrheinischen Margarineindustrie. Die durch die Ruhrbesetzung geschaffene Lage beeinträchtigt auch in hohem Maße die niederrheinische Margarineindustrie. Der Versand von Margarine wie überhaupt aller Lebensmittel in das besetzte Gebiet wird zwar nicht behindert, wohl aber die Versorgung der Margarinefabriken mit Rohstoffen stark beeinträchtigt. Die belgischen und französischen Behörden verlangen für die für die Margarinefabriken bestimmten Rohstoffsendungen wie Kokosfett und dergleichen, wovon außerdem eine ganze Anzahl Wagenladungen auf den verschiedenen militarisierten Strecken festliegen, die bekannte Zollabgabe und die Nachprüfung von Einfuhrgenehmigungen. Beides wird von den Fabriken entsprechend den Anweisungen der deutschen Regierung verweigert. Die zu Beginn der Besetzung bei den Fabriken vorhandenen gewesenen Rohstoffbestände sind inzwischen ziemlich aufgebraucht, sodaß bei Fortdauer der Sperre der Rohstoffzufuhr Betriebseinschränkungen und Stilllegungen nötig sein werden, wodurch die Fettversorgung des Ruhrgebiets eine erhebliche Beeinträchtigung erfahren dürfte. In einer schwierigen Lage befinden sich auch verschiedene große Ölfabriken am Niederrhein, die zwar selbst nicht im besetzten Gebiet liegen, denen aber, da auch sie die Zollabgabe und die Einholung von Ausfuhrbewilligungen bei den Besatzungsbehörden verweigern, der Absatz ihres wichtigsten Nebenerzeugnisses, der Ölkuchen, in das besetzte Gebiet unmöglich geworden ist. (Frankf. Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 16. N. 21397. Dr. Friedrich Noll, Benrath a. Rh. Verfahren zur Herstellung von lagerbeständigen Persalzen. 28. 8. 22.

22g, 7. A. 38287. Aktiengesellschaft Johannes Jeserich, Charlottenburg. Verfahren zur Herstellung eines Rostschutzmittels; Zus. z. Anm. A. 37085. 15. 8. 22. — 10. E. 26155. Anna Ebler, geb. Schild, und Gertrud Ebler und Annemarie Ebler, München, Tengstr. 18. Verfahren zur Herstellung von Anstrichmassen und Farbanstrichen. 22. 1. 21. — 22h, 2. J. 20922. Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf. Sikkativ, Leinölfirnisersatz und Ersatz für oxydierende Leinöle. 5. 11. 20. — 22i, 1. W. 60265. Dr. Wernicke & Beyer, Köln a. Rh. Schlauchdichtungsmittel. 12. 1. 22. — 2. P. 33119. Wladimir Plinatus, Bern; Vertr.: Dr. F. Warschauer, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zum Brikkettieren bzw. Verbinden oder Verkitten. 8. 6. 14. — 3 T. 26872. Carl Twele, Leiselheim b. Worms. Verfahren zur Vorbereitung von Chromlederabfällen für die Leim- und Gelatinefabrikation durch Entchromung. 26. 8. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen.

Wegen Nichtzahlung der vor der Erteilung zu entrichtenden Gebühr gilt folgende Anmeldung als zurückgenommen.

12i. L. 48608. Verfahren zur Konzentration von Wasserstoffsuperoxydlösungen. 20. 11. 22.

Versagtes Patent.

39b. A. 20125. Verfahren zur Herstellung eines unlöslichen und unschmelzbaren Produktes aus Phenolen und Formaldehyd. 2. 3. 14.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- | | |
|---|---------------------|
| 124. Harzabfälle. | W. in B. |
| 125. Seifen-Reinigungspaste für Automobilisten. | Z. in L. |
| 126. Kaustische Soda in Schuppen, offen oder abgepackt. | N. in R. |
| 127. Apparate für Fliegenfänger-Fabrikation. | B. in K. |
| 128. Seitenflocken, lose oder verpackt, nach Art von „Lux“. | P. in S. |
| 129. Birkenwasser zur Erzeugung von Kopfwässern. | S. in H. |
| 130. Reismehl zur Puderfabrikation. | A. B. in B. (Rum.). |

Beantwortungen.

98. Anlagen zur Herstellung konsistenter Fette liefert Carl Hesselbach, Kitzingen a. M.

105. Flüssige schweflige Säure liefert G. Grolman, Düsseldorf, Postfach 48.

107. Sandseife liefert die Seifenfabrik Loerrach H. Walz, Loerrach.

109. Kalz. Glaubersalz liefern Otto Huber & Co., Augsburg; Verein chem. Fabriken, Mannheim; Carl Heinr. Stöber, Hamburg 11; Chem. Fabrik Alfred Gern, G. m. b. H., Frankfurt a. M.

110. Schwefelsäure liefern Badische Anilin- und Soda-fabrik, Ludwigshafen a. Rh.; E. Merck, Darmstadt; Carl Heinr. Stöber, Hamburg 11.

111. Natronlauge, Kalilauge und Pottasche liefern Gebr. Noggerath, Hannover; M. H. Eberhardt, Plauen; Chem. Fabrik Griesheim-Elektron, Frankfurt a. M.; Carl Heinr. Stöber, Hamburg 11, Deichstr. 14; Chem. Fabrik Alfred Gern, G. m. b. H., Frankfurt a. M.

112. Stenzen für Seifenpuppen liefern Louis Brocks, Leipzig-Lindenau; Joh. Hauff, Berlin-Lichtenberg.

114. Karnaubawachs, Bienenwachs, Ceresin, Paraffin und Stearin liefern M. H. Eberhardt, Plauen; Eichhoff & Fuchs, Frankfurt a. M., Parkstr. 44; Leo Katz, Hamburg, Hopfenmarkt 2.

115. Harze liefern Ernst Cramer & Co., G. m. b. H., Mannheim, Hansa-Haus; Carl Heinrich Stöber, Hamburg 11.

116. Kienruß liefern Best & Co., Chem. Fabrik, Offenbach a. M.-Bürgel.

117. Paraffinöl liefert M. H. Eberhardt, Plauen.

121. Packungen und Etiketten liefern Coutinho & Meyer, Hamburg-Langenhof; Kunstanstalt Krey & Sommerlad, Niedersiedlitz b. Dresden.

122. Blechdosen in jeder Größe liefert die Thür. Blechwarenfabrik Georg Hobbach, Mühlhausen i. Thür.

123. Fermentolpech (Protolpech) liefert die Georg Schicht A.-G., Aussig a. E.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Mivex“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 3500.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Tarifierungsliste; Stellengefüge Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gekürzt bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmehedingungen, der Bruttobetrag tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donners-tag.

Redaktion: E. Marx u. M. Steffan.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 16

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2685

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 3. Mai 1923.

Nr. 18.

Kleine Beiträge zur Kolorimetrie fetter Öle.

Von Ingenieur-Chemiker *Welwart*.*)

(Eing. 5. III. 1923.)

In der Farben-Zeitung 1923, Nr. 17/18 berichtet Dr. H. Heller ein in der genannten Zeitschrift (1922, Nr. 9/10) erschienenes Referat einer in einem englischen Fachblatt erschienenen Arbeit und berichtet im Anschluß daran über seine eigenen Befunde hinsichtlich der färbenden Bestandteile fetter Öle.

Nach den Angaben des englischen Autors sind die wesentlichen Bestandteile der fetten Öle, nämlich Fettsäuren und deren Glyceride, farblos oder fast farblos. Es muß daher, was längst bekannt ist, die Färbung der rohen fetten Öle gewissen akzessorischen Verunreinigungen zukommen. Die Quelle dieser färbenden Verunreinigungen sind in erster Linie biologische Bestandteile der Stoffe selbst, aus denen das Öl gewonnen wird, vor allem also die Samenschale. Auch die Art der Ölgewinnung ist von Einfluß auf die Färbung des Rohöles. Extraktion hat eine andere Wirkung als die vorwiegend mechanische Pressung. Neuerdings ist nun die Meinung vertreten und durch Analysen belegt worden, daß auch die Apparatur, in der die Ölgewinnung stattfand, einen Einfluß auf die Färbung des Rohöles habe. Es sollen geringe Mengen von Metallen in das Öl gehen, die trotzdem von wesentlicher Bedeutung für die Farbe sind.

Von färbenden Bestandteilen welche sich im rohen Öl vorfinden, wird das Chlorophyll genannt. Dieses enthält nach den Angaben des im Referat nicht genannten Autors Eisen, und daher erscheint dieses Metall als wichtiger Faktor bei der Färbung der Öle. Mit Hinweis auf die wichtigen und grundlegenden Arbeiten von *Willstätter-Stoll* (Untersuchungen über Chlorophyll, Berlin 1913) bemerkt Dr. Heller, daß nicht das Eisen, sondern Magnesium der einzige metallische Bestandteil des Chlorophylls aller grünen Pflanzen ist. Beim Studium der Literatur über Chlorophyll finde ich jedoch, daß *Willstätter* bereits im Jahre 1906 die Anwesenheit von Magnesium in diesem Pyrrol-Derivat festgestellt hat.¹⁾

Auch *Hoppe-Seyler*²⁾ fand schon 1879 bis 1881, in einem dem Chlorophyll sehr nahestehenden, aber noch nicht einheitlich kristallisierenden Produkte, dem Chlorophyllan, Magnesium und Phosphor.

Da Chlorophyll nicht als ein eisenhaltiger Pyrrolabkömmling anzusehen ist, so kann nach Dr. Heller die ölfärbende Wirkung des Eisens nicht auf gelöstes Chlorophyll zurückzuführen sein. Dr. Heller bestreitet, daß der in einem grünen Olivenöl festgestellte beträchtliche Eisengehalt (0,0016%) dessen Färbung bedingen soll, und meint, daß gerade das Grün des rohen Olivenöles sicherlich auf die Anwesenheit von Chlorophyll zurückzuführen ist.

Dr. Heller verbrennt unter bestimmten Versuchsbedingungen ein sehr dunkelgrün gefärbtes reines Olivenöl in einer Platinschale und ermittelt in der bis auf Spuren Kieselsäure in verdünnter Salpetersäure vollständig löslichen Asche Magnesium als Magnesium-Ammonium-Phosphat. Hingegen ist in der aus 300 g des grünen Olivenöles bereiteten Asche Eisen nicht in Spuren nachweisbar.

Eine Veraschung zum Nachweis von Metallen in fetten Ölen ist nach Dr. Heller nicht erforderlich. Energische Behandlung der Öle mit konzentrierten Säuren bringt gleichfalls die Hauptmenge darin vorhandener Metallbestandteile in Lösung, bringt vor allem aber bei geeigneter Handhabung die Verfärbung

zum Verschwinden, sodaß, wenn die Farbe durch Metalle bedingt ist, diese im sauren Auszug sich finden müssen.

Aus Literaturangaben entnehme ich, daß zur Abspaltung des Magnesiums aus Chlorophyll schon eine Behandlung mit verdünnten Säuren genügt.³⁾

Nach *Brigl*¹⁾ spaltet schon Oxalsäure aus alkoholischen Lösungen von Chlorophyll in der Kälte Magnesium ab, wobei ein schwer lösliches Chlorophyllderivat, das Phäophytin, entsteht. An die Stelle des Magnesiums sind zwei Wasserstoffatome getreten.

Die von Dr. Heller beobachtete Abwesenheit von Chlorophyll in mit Salzsäure kräftig behandeltem dunkelgrünen Olivenöl, bei Entstehung einer leicht nach Braun neigenden gelben Farbe, kann nur auf die Bildung von braunem Phäophytin zurückzuführen sein.

Zusammenfassend sagt Dr. Heller, daß die grüne Farbe des rohen Olivenöles (und wohl der meisten Rohöle) nicht durch Eisen, sondern durch Chlorophyll bedingt ist.

Bei der chemischen Prüfung auf Magnesium und Eisen in Ölen sind die Reagentien einer besonders sorgfältigen Prüfung zu unterziehen, da oft die reinsten Handelspräparate (Salzsäure, Salpetersäure) nachweisbare Mengen von Eisen enthalten.

Dr. Heller stellte in einem Olivenöl, welches einer Salzsäureraffination unterworfen wurde, einen Eisengehalt von 0,0005% fest und meint, daß Eisen und ebenso Kupfer für die Färbung der Öle wohl mitbestimmend, aber nicht ausschlaggebend sind.

Zu den lehrreichen Ausführungen Dr. Heller's über Kolorimetrie fetter Öle sei es mir noch gestattet, einige ergänzende Mitteilungen anzufügen.

Unsere Kenntnis über die natürlichen Farbstoffe der rohen fetten Öle sind noch ungemein bescheiden. Sicherlich finden sich in diesen außer dem Chlorophyll noch eine Reihe anderer organischer Stoffe (natürliche Farbstoffe). Ich erinnere z. B. an das Lutein, einen gelben Farbstoff, der sich in den Maiskörnern findet. In die Gruppe der Carotinoide gehörend, findet sich dieser Farbstoff in Pflanzenteilen, wie auch andere ähnliche, z. B. das Xanthophyll in den herbstlich gelben Blättern, das gelbe Carotin in der Mohrrübe, das Lycopin in der Tomate, das Fucoxanthin in den Braunalgen usw. Die angeführten Farbstoffe sind Kohlenwasserstoffe oder Oxyde von solchen und finden sich meist neben Chlorophyll auch in den Samenschalen der Ölsaaten vor. In fetten Ölen sind diese Derivate hydroaromatischer Ringe löslich.

Neben dem grünen Chlorophyll, welches eigentlich aus zwei Komponenten, einem blaugrünen Chlorophyll a und einem mehr gelbgrünen Chlorophyll b besteht, werden sich in rohen Ölen auch gelbe Farbstoffe vorfinden. Über das Verhalten dieser Farbstoffe gegen konzentrierte Schwefelsäure (Raffination der Öle), gegen Alkalien, gegen den Luftsauerstoff, gegen Fettsäuren usw. ist noch sehr wenig bekannt.

*) Aus dem öffentl. chem.-techn. Laboratorium von Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX.

¹⁾ Die chemische Erforschung der Naturfarbstoffe von *P. Brigl*, Seite 160.

²⁾ Zeitschrift für physiol. Chemie 3, 339 (1879), 4, 193 (1880), 5, 75 (1881).

³⁾ Dr. *E. Bryk*, Kurzes Repertorium der Chemie, II. org. Chemie, S. 415.

Durch Einwirkung von starken Alkalien auf Chlorophyll lassen sich unter bestimmten Bedingungen rote Farbstoffe herstellen, welche einem Abbauprodukte des Blutfarbstoffes, dem Hämatoporphyrin nahe stehen.

Auf die Braunfärbung von Chlorophyll durch Oxalsäure habe ich bereits hingewiesen. Es ist sehr wahrscheinlich, daß beim Rösten der gemahlenen Ölsaaten ähnliche Verfärbungen des Chlorophylls durch die schon in der Saat enthaltenen Fettsäuren erfolgen.

Das Studium der in den Ölsaaten und im Rohöl enthaltenen natürlichen Farbstoffe dürfte uns manche Aufklärung über die Färbung der rohen fetten Öle bringen. Die Durchführung dieser mühseligen und langwierigen Arbeiten ist nur in gut eingerichteten Laboratorien großer Ölfabriken möglich. Daß das Studium der natürlichen Farbstoffe in Ölsaaten und Ölen auf die Gewinnung der Öle von Einfluß sein dürfte, ist naheliegend. Bisher wurde diesem Gebiete keine oder nur eine sehr geringe Aufmerksamkeit gewidmet.

Standard-Methoden für die Probenahme und Analyse von Seifen und Seifenerzeugnissen des Handels.

(Fortsetzung.)

VIII. Säurezahl der Fettsäuren. Vorbereitung der Fettsäuren. Sie erfolgt nach dem unter C, VII angegebenen Verfahren.

Bestimmung. In einem 250-cm³-Erlenmeyerkolben löst man genau gewogene 2 g der Fettsäuren in 20 bis 30 cm³ neutralem 95%igen Äthylalkohol auf. Man titriert mit Normalalkali unter Verwendung von Phenolphthalein als Indikator. Man berechnet die Säurezahl (mg KOH auf 1 g Fettsäuren).

IX. Borax-Bestimmung.⁹⁾ Man wiegt 10 g Seife (oder bei einem 5% übersteigenden Gehalt an Borax 5 g) in eine Platinschale und fügt 2,1 g Schmelzmischung (bestehend aus 200 g Natriumkarbonat, 15 g feinpulveriger Kieselsäure) hinzu. Zu dieser Mischung gibt man 15 cm³ Alkohol, vermischt mit Hilfe eines Glasstäbchens und verdampft nach dem Abspielen des Stäbchens mit ein wenig Alkohol auf dem Wasserbad zur Trockne. Hierauf glüht man, bis das verbrennbare Material zerstört ist, bedeckt alsdann die Platinschale mit einem Platinblech und schmilzt. Die Schmelze wird dann durch Kochen mit Wasser vollständig gelöst und die Lösung in einen 250-cm³-Rundkolben gebracht. Man säuert mit 20 cm³ verdünnter Salzsäure (1:1) an, erhitzt fast bis zum Sieden und fügt einen mäßigen Überschuß von trockenem präzipitierten Calciumkarbonat hinzu. Hierauf verbindet man den Kolben mit einem Rückflußkühler und kocht 10 Minuten heftig. Man filtriert durch ein Faltenfilter und wäscht den Niederschlag mehrmals mit heißem Wasser aus, wobei aber das Volumen der Flüssigkeit unter 100 cm³ bleiben soll.

Man bringt nun das Filtrat in den Kolben zurück, fügt eine Prise Calciumkarbonat hinzu und kocht wiederum am Rückflußkühler. Nun entfernt man die Flamme, verbindet das obere Ende des Kühlers mit einer Wasserluftpumpe und saugt mittels dieser solange, bis das Sieden nahezu aufgehört hat. Jetzt kühlt man auf gewöhnliche Temperatur ab, fügt 50 cm³ neutrales Glycerin hinzu und titriert die Lösung mit karbonatfreier Zehntelnormalnatronlauge unter Verwendung von Phenolphthalein als Indikator. Nachdem der Endpunkt erreicht ist, werden weitere 10 cm³ Glycerin hinzugefügt, und es wird wiederum titriert. Man wiederholt dieses Verfahren, bis die Zugabe von Glycerin keine weitere Wirkung auf den Endpunkt ausübt. Die Zahl der gebrauchten Kubikzentimeter Lauge, multipliziert mit 0,00955 gibt das Äquivalent des in der Lösung vorhandenen Borax (Na₂B₄O₇ · 10H₂O).

X. Bestimmung der Kieselsäure, die in Form von Alkalisilikaten zugegen ist. Wenn das Material keine in Wasser unlösliche mineralische Substanz enthält, so verbrennt man eine Probe der Seife, die nicht über 0,2 g Kieselsäure enthalten soll, in einer Platinschale bei niedriger Temperatur. Nach der Verkohlung extrahiert man die löslichen Salze mit Wasser, bringt dann das Filter mit dem verkohlten Rückstand in die Schale zurück und vollendet die Verbrennung. Zu dem Rückstand in der Schale wird dann der wässrige Auszug hinzugefügt, sorgfältig mit Salzsäure angesäuert, und schließlich werden noch 5 bis 10 cm³ starke Salzsäure als Überschuß zugesetzt. Während der Zugabe der Säure soll die Schale mit einem Uhrglas bedeckt sein, um Verluste durch Verspritzen zu vermeiden.

Wenn das Material wasserunlösliche Mineralölsubstanz enthält oder eine Bestimmung von höchster Genauigkeit nicht er-

forderlich ist, so nehme man einen Teil der Lösung, in der das Alkoholunlösliche titriert worden ist (C, II, 4), der nicht über 0,2 g Kieselsäure enthält, und füge 5 bis 10 cm³ starke Salzsäure hinzu. Man verdampft die sauer gemachte Lösung (Abwaschen und Entfernen des etwa verwendeten Deckelglases) auf dem Dampfbad oder einer heißen Platte bei einer 200° C nicht überschreitenden Temperatur zur Trockne. Nach dem Abkühlen befeuchtet man mit konzentrierter Salzsäure, läßt 5 bis 10 Min. stehen und zerdrückt alle Klümpchen mit einem Glasstab. Nun fügt man 25 cm³ heißes Wasser zu, erhitzt ein paar Minuten, filtriert durch ein kleines aschefreies Filter und wäscht die es gründlich mit heißem Wasser aus. Das Filtrat wird eingedampft und die obige Behandlung wiederholt, wobei man durch ein zweites Filter filtriert. Die beiden Filter und ihr Inhalt werden in einem gewogenen Platintiegel sorgsam verascht, erst bei niedriger Temperatur, bis das Papier verzehrt ist, aber schließlich auf der Gebläseflamme bis zum konstanten Gewicht; vor dem Wiegen kühlt man in einem Exsiccator ab. Wird ganz besondere Genauigkeit gewünscht, so durchfeuchte man den Inhalt des Tiegels mit Wasser, füge 10 cm³ Fluorwasserstoffsäure und 4 Tropfen starker Schwefelsäure zu, verdampfe über kleiner Flamme zur Trockne, glühe etwa 2 Minuten über der Gebläseflamme und wiege nach dem Abkühlen im Exsiccator. Die Differenz zwischen dem letzten und dem früheren Gewicht ist das Gewicht der Kieselsäure (SiO₂).¹⁰⁾

Um Natriumsilikat (Na₂SiO₃) zu erhalten, multipliziere man das Gewicht der SiO₂ mit 1,26. (Fortsetzung folgt.)

Literaturbericht

Seifen-Industrie-Kalender 1923. Jahrbuch des Verbandes der deutschen Seifenfabrikanten. Unter besonderer Berücksichtigung der Industrie der Fette und Öle verfaßt von Dr. J. Davidsohn, Berlin-Schöneberg. 30. Jahrgang. XV und 200 Seiten, nebst 122 Seiten Bezugsquellen-Nachweiser. Verlag von Eisenschmidt & Schulze, G. m. b. H., Leipzig.

Der in letzter Stunde notwendig gewordene Redaktionswechsel hat das Erscheinen der neuen Auflage verzögert. Der Inhalt des Jahrbuches ist gegenüber dem der letzten Ausgabe nahezu unverändert geblieben. Neu hinzugekommen sind einige Abhandlungen über „Beurteilungsnormen für handelsübliche technische Fette und Öle“, „Tabelle der Refraktion einiger wichtiger Öle, Fette und deren Fettsäuren“, „Ausbeute der Seifen“, „Wie schwer soll der 250-g-Riegel Kernseife sein?“, „Die Untersuchung der Seifen“, „Bericht über die wissenschaftliche Zentralstelle für Öl- und Fettforschung“ und „Allgemeine Lieferungsbedingungen und Begriffsbestimmungen für die deutsche Seifenindustrie“, während die Beiträge „Wirkungsweise und Umrechnungsfaktoren der technischen Wasserreinigung“, „Minderwertige Brennstoffe und zeitgemäße Feuerungsanlagen“ und „Kalkulationsfragen in der Seifenindustrie“ in Fortfall gekommen sind.

Auch der neuen Auflage des Kalenders, welche der Fachwelt gute Dienste leisten wird, sind die besten Wünsche mit auf den Weg zu geben. R. S.

Galvanotechnik (Galvanostegie und Galvanoplastik). Von Ing.-Chemiker H. Krause. Dritte, neu bearbeitete Auflage. 198 Seiten mit 24 Abbildungen im Texte. Leipzig 1923, Dr. Max Jänecke, Verlagsbuchhandlung. (Bibliothek der gesamten Technik Bd. 261.)

Der Verfasser faßt in diesem innerhalb kurzer Zeit in dritter Auflage erschienenen Büchlein mit beachtenswertem Geschick das ganze, heute sehr umfangreich gewordene Gebiet der Galvanostegie und Galvanoplastik, unter Berücksichtigung der neuesten Fortschritte und Erfahrungen auf kleinem Raum zusammen. Es kommt ihm dabei zustatten der Unterricht, den er in der staatlichen Fachschule für Metallindustrie zu Iserlohn leitet, also der stete Kontakt mit den Lernenden, und ebenso die Erfahrungen und Anregungen, die er als Schriftleiter der leider nicht mehr erscheinenden, trefflichen Zeitschrift „Das Metall“ sich erwerben konnte. Was die theoretische Darstellung betrifft, also die Gestaltung unserer heutigen Erkenntnisse über die Vorgänge bei diesen elektrolytischen Arbeiten, so wird jeder, der ein solches Buch verfaßt, etwas anders verfahren. Als großes Verdienst würde ich es dem Verfasser anrechnen, wenn er bei einer Neuauflage, wenn auch im Gegensatz zu den meisten Lehrbüchern der Physik, an Stelle der alten, herkömmlichen Strombezeichnung, unseren neuzeitlichen Erkenntnissen gemäß, die unitarische Anschauung über die elektrischen Vorgänge im ganzen Buche durchführen würde. Wenn wir wissen, daß z. B. im Daniell-Element die Elektronen vom Zink durch den Draht zum Kupfer eilen, sehe ich nicht ein, warum man diese, der äl-

⁹⁾ Poetschke, J. Ind. Eng. Chem. 1913 [5], 645.

¹⁰⁾ „The Analysis of Silicate and Carbonate Rocks“ by W. E. Hillebrand, U. S. Geol. Survey, Bull. 700, 102.

teren Anschauungsweise gegenüber viel klarere Vorstellung, nicht den Lernenden durchgängig vermitteln sollte. Dieses Buch kann aufs beste empfohlen werden.

Georg Buchner.

Kleine Zeitung

Schwimmseife. (D. R. G. M. 820 947. Einger. 15. VI. 1922. Oskar Theuerhorn, Chemnitz, Johannisplatz 12.)

Schutzanspruch: Schwimmseife, dadurch gekennzeichnet, daß dieselbe Kapokfaser in zerkleinertem Zustand und fein verteilt als Träger und zur Unterstützung der reinigenden Wirkung enthält.

Beschreibung: Das Verfahren ist folgendes: Die zerkleinerten Kapokfasern werden fein verteilt in einen Seifensud oder in Seifenleim, der sich in einem Kessel mit Rührwerk befindet, gebracht und hier fein verteilt eingerührt oder gekrückt. Eine besonders gute Verteilung der stäubenden Fäserchen erzielt man, wenn man eine Haube über dem Kessel anordnet und die Kapokfäserchen in den Raum über dem Seifensud bzw. Seifenleim einbläst. Die Fäserchen setzen sich dabei allmählich auf die Seifenmasse und werden durch kräftiges Rühren in die Masse gebracht. Im übrigen wird die Seife wie jede andere behandelt.

Packfähiger Schmierseifenwürfel. (D. R. G. M. 883 302. Einger. 27. XI. 1922. Deutsche Seifenfabriken G. m. b. H., Visselhövede.)

Schutzansprüche: 1. Packfähiger Seifenwürfel mit trockenen Oberflächen aus einer im Gebrauch schmierenden Seife. 2. Seifenwürfel in der bei Kunsthonig üblichen Form und Packung.

Beschreibung: Nach der Erfindung gibt man dem Packstück genaue Würfelform und verpackt es in der bei Kunsthonig üblichen Packung zumeist in einem gefalzten Papierblatt und einer ebenfalls gefalzten Außenhülle aus starkem Papier oder Karton. Die Würfelform des Seifenstückes hat den besonderen Vorteil, daß die maschinelle oder von Hand bewirkte Verpackung besonders einfach ist. Auch wird die Masse selbst infolge ihrer gleichmäßigen großen Durchschnittslinie vor äußeren Einflüssen, wie Eintrocknen o. dgl., am besten geschützt. Eine Ersparnis an Packstoffen liegt insofern vor, als die Packungswerkstücke aus den üblichen Kartongrößen ohne Abfall geschnitten werden können.

Umwandlung flüssiger Naphthensäuren in feste Produkte. (D. R. P. 360 329 v. 18. VII. 1914. Albin W. Arldt in Chemnitz.) Die rohen Naphthensäuren und deren Sulfosäuren stellen bekanntlich flüssige Gemische verschiedener chemischer Verbindungen dar, deren Härtung durch Hydrieren bis jetzt nicht gelungen ist. Der Grund hierfür liegt hauptsächlich daran, daß die darin enthaltenen Verbindungen zum Teil gesättigt sind und daher keinen Wasserstoff mehr aufnehmen, bei anderen wird die Hydrierung durch die Anwesenheit störender Beimischungen verhindert.

Die Erfindung besteht nun darin, daß man die rohen Naphthensäuren nach erfolgter Reinigung und Befreiung von Schwefelsäure und Wasser zunächst einer Chlorierung unterwirft. Diese erfolgt zweckmäßig bei einer Temperatur von etwa 50°, wobei sich die Verwendung geringer Mengen von Jod, Brom oder amorphem Phosphor als Chlorüberträger als vorteilhaft erwiesen hat.

Bei diesem Chlorierungsverfahren werden die in dem Naphthensäuregemisch enthaltenen Verbindungen wenigstens zum Teil unter Ersatz von Wasserstoff durch äquivalente Mengen von Chlor und unter Bildung von freiem Chlorwasserstoff in die entsprechenden Chlorderivate übergeführt. In der Hauptsache werden hierbei Monochlorverbindungen gebildet neben kleineren Mengen höher chlorierter Produkte. Gleichzeitig werden bei der Chlorierung die schädlichen Beimischungen oxydiert und dadurch beseitigt. Aus dem so erhaltenen Reaktionsprodukt wird das Chlor, zweckmäßig in essigsaurer Lösung, mittels Bleiacetat, Natriumacetat, Kaliumacetat, Zinkacetat o. dgl. abgespalten. Weniger bewährt sich das Abspalten des Halogens in alkalischer Lösung.

Bei der Chlorabspaltung entstehen aus den Produkten unter Ersatz des Chloratoms durch die Hydroxylgruppe Körper vom Typus der Oxy Säuren, daneben aber auch in wechselnder Menge ungesättigte Verbindungen, die sich durch Wasserstoffanlagerung in gesättigte überführen lassen. Das durch Chlorieren und Wiederabspalten des Chlors erhaltene Reaktionsprodukt ist an sich bereits fester als das Ausgangsprodukt; es kann aber durch Hydrieren in bekannter Weise weiter gehärtet werden, sodaß daraus feste Seifen hergestellt werden können.

Das Verfahren wird an nachstehendem Ausführungsbeispiel näher erläutert:

200 g zuvor von unverseifbarem Mineralöl befreite rohe Naphthensäuren von mittlerem Molekulargewicht 233, einer Jodzahl = 16,4 und einer Acetylzahl = 4,9 werden mit einem Körnchen Jod versetzt, auf etwa 30° erwärmt und unter gutem Rühren mit einem Strom von trockenem Chlor bis zur Sättigung behandelt. Die Mischung erwärmt sich schnell auf etwa 50° und

nimmt in 12 Stunden 63 g Chlor auf, wobei Salzsäuregas entweicht. Das Chlorierungsprodukt stellt nach dem Auswaschen mit Wasser ein dickflüssiges Öl von neutralem Geruch, einem mittleren Molekulargewicht von 289 und einer Jodzahl von 2,6 dar. Hierauf erfolgt die Abspaltung des Chlors durch Digerieren des Chlorierungsproduktes mit einer Aufschwemmung der gleichen Menge Bleiacetats in Eisessig, bis keine Ausfällung von Bleichlorid mehr zu beobachten ist. Die beiden Schichten werden hierauf getrennt und die ölige Schicht gegebenenfalls durch Waschen gereinigt. Das entchlorierte Produkt stellt eine dickzähflüssige Masse dar, die beim Verseifen mit Natronlauge eine halbfeste bis feste Seife gibt. Das mittlere Molekulargewicht beträgt 291, die Jodzahl 31,4, die Acetylzahl 143.

Die katalytische Reduktion des entchlorierten Produkts mit 5 Prozent eines 10prozentigen Nickelkieselgurkatalysators bei 180° ergibt eine wesentliche Verbesserung der Konsistenz bei einem Sinken der Jodzahl auf 6,7. Der Erstarrungspunkt beträgt 23 bis 24°.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Umwandlung flüssiger Naphthensäuren in feste Produkte, dadurch gekennzeichnet, daß man die Säuren zunächst einer Chlorierung unterwirft, hierauf mit chlorwasserstoffbindenden Mitteln und gegebenenfalls schließlich bei Gegenwart gebräuchlicher Katalysatoren mit Wasserstoff behandelt.

Über Amide und Anilide einiger gesättigter Fettsäuren. Bei der Erkennung und Identifizierung der Fettsäuren spielen die Amide und Anilide derselben eine große Rolle. Durch eine Schmelzpunktbestimmung kann man oft die Frage erledigen. Trotzdem werden im Schrifttum verschiedene Schmelzpunkte für ein und dasselbe Produkt angegeben. M. Asono (Journ. Pharm. Soc. of Japan 1922, Nr. 480) hat eine Önanthensäure bis Laurinsäure möglichst rein dargestellt und die Schmelzpunkte der aus diesen hergestellten Amide und Anilide mit den älteren Angaben verglichen. Der Reinheitsgrad der Säure wurde durch Titration geprüft.

1. Önanthensäure, aus Önanthol, $C_7H_{14}O_2$. Das Amid schmolz bei 94 bis 95°, das Anilid bei 64°. 2. Caprylsäure, $C_8H_{16}O_2$, schmolz bei 15°, das Amid bei 104°, das Anilid bei 51,5°. 3. Pelargonsäure, $C_9H_{18}O_2$, schmolz bei etwa 12°, das Amid bei 99°, das Anilid bei 75,5°. 4. Caprinsäure, durch Synthese dargestellt, schmolz bei 30 bis 31°, das Amid bei 98°, das Anilid bei 67 bis 68°. 5. Undecylsäure, $C_{11}H_{22}O_2$, durch katalytische Reduktion aus Rizinusöl erhalten, schmolz bei 28°, das Amid bei 96 bis 97°, das Anilid bei 68°. 6. Laurinsäure, $C_{12}H_{24}O_2$, durch Fraktionieren des Kokosnußfettsäureesters dargestellt, schmolz bei 43 bis 44°, das Amid bei 98 bis 99°, das Anilid bei 75°. (Pharm. Zentralh.)

Über eine merkwürdige Eigenschaft des Tons berichtet Ing. Josef Merz in der Chem.-Ztg.: Vor etwa 40 Jahren hatte ich als Chemiker der Französischen Erdwachs- und Petroleumgesellschaft in Boryslaw Gelegenheit, eine große Anzahl von Untersuchungen des beim Schmelzen des Rohwachses, Ozokerits, am Boden des Schmelzkessels verbleibenden Rückstandes, des sogenannten „Schmelzlep“ zu machen. Es wurde anfänglich der lufttrockene „Lep“ von der Halde genommen und mittels CS_2 extrahiert. Die Proben ergaben 8 bis 12% ganz schwarzes Wachs, der Rückstand war ein feinpulveriger Ton, Letten, mit welchem der zutage geförderte Ozokerit naturgemäß verunreinigt ist, und der beim Schmelzprozeß zu Boden sinkt. Auch Benzin, das damals in der erforderlichen Qualität nur schwer erhältlich war, ergab kein anderes Resultat; aber das mit Benzin gewonnene Extrakt fiel in der Farbe sehr verschieden aus, schwankend zwischen schwarz und lichtbraun. Das wurde vorerst der Verschiedenheit des Rohmaterials zugeschrieben. Weitere Untersuchungen lehrten jedoch, daß die Farbe des Extraktes vom Trockengrade des Materials abhängt. Bei 140 bis 160° C getrocknet, ergab der „Lep“ ein hellgelbes Wachs, allerdings nur bei der Extraktion mit Benzin. Da CS_2 auch unter diesen Umständen bloß ein schwarzes Wachs lieferte, lag der Gedanke nahe, das färbende Prinzip durch Nachbehandlung des nach der Benzinextraktion verbliebenen Rückstandes mittels CS_2 zu gewinnen, was vollkommen gelang. Es wurde ein harter, spröder, schwarzglänzender, asphaltartiger Körper, kaum $\frac{1}{2}\%$ vom Urmaterial, erhalten. — Das gleiche Resultat ergab sich natürlich bei der Nachextraktion mit Benzin, aber nur, wenn vorher der Rückstand mit Wasser angefeuchtet wurde. Das bewies unumstößlich, daß nur scharf getrockneter Ton die färbenden Bestandteile, den „Asphalt“, bindet, daß also der Ton „entfärbend“ wirkt. Direkte Versuche bestätigten dies auch; dunkles Wachs oder andere Kohlenwasserstoffe, mit der entsprechenden Menge trockenen Tons innig gemischt und mit Benzin extrahiert, ergaben hellere Produkte. — Die Erkenntnis der entfärbenden Wirkung der Tonerdesilikate auf Öle, Fette und Wachse aller Art hat sich seither allgemein verbreitet, und seit langer Zeit werden in diesen und anderen Industrien die als Fullererde, Tonsil, Hydrosilikat, Floridin usw. bekannten Tone als „Raffinationspulver“ mit Erfolg verwendet.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 300, eine dritte, wenn M 800 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

332. Auf welche Weise verarbeitet man Rohwollfett auf Lanolin, damit dieses als Überfettungsmittel für Seifen verwendet werden kann? Es kommen ca. 800 kg Rohwollfett in Frage. Welche Einrichtung ist nötig, oder wie kann das Wollfett sonst praktisch aufgearbeitet und verwertet werden? R. in B.

333. Wie stellt man bei Lebertran fest, ob reiner Dorschlebertran vorliegt, wie hoch der Fettsäuregehalt ist und ob der Tran Galle enthält? T. in E.

334. Für den Export nach Argentinien sollen wir eine Schuhpaste herstellen, die dem dortigen Klima entsprechend, sich auch bei längerer Lagerung frisch hält. Ist es in diesem Falle vielleicht ratsam, anstatt einer reinen Terpentinware eine mit Wasser vermischte herzustellen, oder würde sich eine Schuhpaste nach Art von Everett dazu eignen? Nur verseifte Ware dürfte wohl nicht in Frage kommen. Wir bitten um Fabrikationsvorschriften und Urteil aus Fachkreisen. H. in A.

335. Wer ist der Hersteller des Metallputzmittels „Alcaucil“, und wie wird ein gleichwertiges Produkt hergestellt? Bewährte Vorschriften werden honoriert. H. in A.

336. Bitte um Angabe der Zusammensetzung eines handelsfähigen Sohlenimprägnierungsmittels, womit die Sohlen getränkt und länger haltbar gemacht werden. L. in S.

337. Ersuche um eine erprobte Anleitung zum Bleichen von tierischen Fetten, die ein graues unschönes Aussehen haben. K. in B.

338. Wie stellt man einen Klebstoff, um Gummisohlen auf Leder zu kleben, her? N. in D.

339. Unsere verseifte Schuhcreme zeigt in letzter Zeit einige Wochen nach der Herstellung ein mehr oder weniger starkes Ausschwitzen, wodurch der Lack der Dosen zerstört und die Packung unansehnlich und schmutzig wird. Wie ist dieser Fehler zu beseitigen? A. M. in C.

340. Was ist unter Feinsoda zu verstehen, wie wird diese hergestellt und welche Apparatur ist hierzu nötig? Ist die Fabrikation lohnend, und für welche Zwecke wird Feinsoda in großen Mengen verwendet. Welches sind die Vorteile bei der Anwendung dieses Materials gegenüber handelsüblicher Kristallsoda und kalzinierter Soda? C. F. in B.

341. Was versteht man bei Sulfuroilivenölseife unter Trübungspunkt? B. in H.

342. Wir fabrizieren Seife aus Sulfuröl meist ohne Zusatz anderer Fette. Was kann man tun, um die Schaumkraft der Seife zu erhöhen? Wie wirkt Saponin, in welchen Mengen, und wie ist es zu verwenden? Harz macht unsere Seifen zu weich, wenn wir nicht größere Mengen Talg zusetzen. J. B. in C. (Spanien).

343. Ich bitte um Angaben, nach welchen chemischen Untersuchungsmethoden man die Qualität von Karnaubawachsrückständen zur Fabrikation von verseiften Schuhcremes feststellen kann. M. W. in Gl.

344. Wie hoch war der Syndikatspreis von kalzinierter Soda im Monat Juli und zwar vom 1. bis 15. Juli 1922? K. L. in B.

345. Welches ist die übliche Preisgestaltung für den Export von Feinseifen? Tritt der Exportaufschlag zu den inländischen Groß- oder Detailpreisen, und wie hoch ist er? Vielleicht ist eine Firma in der Lage, mir erschöpfende Auskunft darüber zu geben. E. H. in B.

346. Wie stellt man ein Celluloid her, welches sich in Alkohol auch nach längerem Darinbleiben überhaupt nicht löst? V. in B. (Ungarn).

347. Ich bin Angestellter einer Firma im hohen Norden. Deren Betriebsleiter und Chemiker verlangt von mir eine transparente Schmierseife, hergestellt aus folgendem Ansatz: 162 Leinöl, 15 Tran, 30 Harz, 27 Kokosfett, 210 Kalilauge 24° Bé, 150 Wasser ohne Pottasche; desgleichen die Herstellung kaltgeführter Kokosseifen in einem Kessel mit direkter Dampfzufuhr. Da mir diese Arbeitsweisen unbekannt sind, erbitte ich Ratschläge hierfür. R. in T. (Norwegen).

348. Welche Industrien kommen als Abnehmer von Perkalglyzerin in Frage? R. in H.

349. Welche Methode zur Bestimmung des Prozentgehaltes an verseifbarem Fett bei Abfallfetten ist in der Seifenindustrie am gebräuchlichsten? Sch. in B.

350. Wir verfügen über Kiefernholz-Abfälle, die außerordentlich harzhaltig sind, und möchten aus diesem Holze das Harz herausziehen (Extraktion, Destillation). Soweit uns bekannt ist, gibt es ein Verfahren, welches sich bereits bewährt haben soll. Ist dieses genau bekannt? Welcher Lösungsmittelstoff ist als der

geeignetste zu betrachten? Sind große maschinelle Anlagen nötig, wenn das Holz z. B. in kurzen Längen von 20–30 cm verwendet wird? D. S. in V.

351. Wie werden Polier-, Schnitt-, Ausfüll- und Schmier-Präparate für die Schuhfabrikation hergestellt? Ch. F. K. in F.

352. Auf welche Weise stellt man aus Petrolpech in Verbindung mit Benzol als Lösungsmittel ein wirksames Rostschutzmittel her? C. in D.

353. Anfang Februar kaufte ein Grossist von mir 2000 kg Kernseife zum Preise von M 4800. Die Ware wurde sofort berechnet, und der Käufer wollte den Posten am nächsten Tage abholen lassen. Er hatte angeblich keine Zeit hierzu und versprach Abnahme am nächsten Tage. In diesen drei Tagen gingen die Preise wie bekannt ziemlich zurück, und er behauptet jetzt, die Ware nur zur Lieferung zum jeweiligen Tagespreise gekauft zu haben. Ich bitte um Stellungnahme hierzu, wie ich gegen den Käufer vorgehen kann. Er hat die Ware gekauft, berechnet erhalten und telephonisch wiederholt versichert, diese abholen zu lassen. Wie verhält es sich, wenn die Ware zur Lieferung zum jeweiligen Tagespreise verkauft worden wäre, und welche Zeit hat der Käufer in diesem Falle zur Abnahme? Kann ich den Käufer für Lagergeld, Bankzinsen etc. haftbar machen? J. in L.

354. Wie werden im Großbetriebe gebrauchte Fässer von Öl-, Fett- und Firnis-Rückständen gereinigt? X. in F.

Antworten.

293. Ein weißblöschliches Bohrröl ist in reiner einfacher Zusammensetzung eine Lösung einer sauren Kaliseife in Mineralöl. Es gibt fette und Mineralöle, die ein gutes Bohrröl ergeben, ohne daß kostspielige Zusätze, wie Alkonol, Hexalin u. dgl., noch nötig wären. Aus solchen Ausgangsmaterialien ist ein Bohrröl zum gewünschten Preise möglich. Näheres durch persönliche Korrespondenz. P. in S.

— Wir sind in der Lage, eine erprobte Vorschrift für ein billiges Bohrröl preiswert abzugeben, und bitten Sie, sich durch Vermittlung der Redaktion mit uns in Verbindung zu setzen. Ö. W.

294, 298, 300, 301, 302 u. 303. Wenden Sie sich an mich. Adresse durch die Redaktion. C. in V.

296. Eine verseifte Schuhcreme mit Terpeninöl erhalten Sie nach folgender Vorschrift: 10 kg Karnaubawachsrückstände, 5 kg Japanwachs und 5 kg Harz werden geschmolzen und eine Lösung von 4 kg Pottasche in 40 kg Wasser eingetragen. Man kocht solange, bis alles gleichmäßig verbunden ist, worauf man weitere 30 kg Wasser, worin für schwarze Creme 3 kg Nigrosin, wasserlöslich. Li (Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf I) gelöst wurden, auf die gleiche Weise emulgiert. Darauf rührt man, nachdem man das Feuer entfernt hat, 10 kg Terpeninöl ein und gießt die Creme bei 45–50° C in Dosen aus. V.

297. Methylhexalin ist als recht gutes Mottenschutzmittel anzusehen. Durch entsprechende Zusätze von Alkalisalzen der Tetrahydronaphtalinsulfosäure (Majamin, Majamin-kalium, Majaminium) läßt sich Methylhexalin in wasserlösliche Form bringen. Ingenieur-Chemiker Welwart.

302. Flüssige Seifen können auf zweierlei Wege hergestellt werden, entweder durch einen bestimmten Zusatz von Alkohol, oder durch Verwendung ganz bestimmter Fette, wie z. B. Rizinusöl. Eine Anweisung zur Herstellung von flüssigen Seifen aus jetzt erhältlichen Ölen ohne Mithilfe von Alkohol kann von Unterzeichnetem durch Vermittlung der Redaktion d. Bl. bezogen werden. P. in S.

306. Flecken von violetter Anilintinte kann man leicht in der Weise entfernen, daß man die befleckte Stelle zunächst mit etwas Wasser befeuchtet und dann in gewöhnlichen Brennspiritus solange eintaucht, bis der Farbstoff vollkommen ausgezogen ist, nötigenfalls wechselt man den Spiritus nochmals. Auch mit einer schwachen Lösung von Natriumhydrosulfid in heißem Wasser, in welche man die befleckte Stelle bis zum völligen Verschwinden der Farbe eintaucht, und nachherigem guten Spülen in reinem Wasser kann man den Tintenfleck restlos entfernen. Den gleichen Effekt erzielt man mit dem Rostfleckenentferner von Walter Bogisch & Cie., Feuerbach-Stuttgart, der unter dem Namen „Wobal“-Rost- und Fleckenentferner im Handel ist. Ward.

— Am besten läßt sich violette Anilintinte aus Wäschestücken entfernen, wenn man sie dem Sonnenlicht (Rasenbleiche) aussetzt. Ein Durchziehen durch eine Chlorkalklösung hilft auch schon in vielen Fällen. V.

311. Als einfachstes Lötmedium kommt das gewöhnliche Weichlot (Klempnerlot), das in der Regel aus 2 T. Zinn und 1 T. Blei besteht, in Frage. Die zu löten Stellen werden zuerst mit etwas Benzin gereinigt und dann mit Salzsäure gebeizt, um sie rein und oxydfrei zu machen. M. O.

312. Klebstoff für Gummisohlen auf Leder. 10 T. gepulvertes Harz, 16 T. gepulverter Trinidadasphalt und 2½ T. Paragummi werden in 50 T. Schwefelkohlenstoff in einer Gummiauflösemaschine gelöst. K. P.

313. Bei Fackeln unterscheidet man Stockfackeln und Dochtackeln, bzw. Pechfackeln und Wachsfackeln. Am empfeh-

lenswertesten sind Wachsfackeln, die man durch Tränken von billigem Abfall-Baumwollstoff (Fackeltuch) mit Paraffin mittels einer Walzenmaschine und Wickeln der getränkten Stoffstücke um ca. 20 mm dicke Holzstäbe erhält. Die Fackeln werden mit Zwirn umwunden, vollständig erkalten gelassen, die Holzstäbe herausgezogen und eine Manschette (schwarzes Glanzpapier) und eine konische Papphülse daran angebracht, wonach man den Kopf nochmals mit Paraffin trinkt. Billigere Fackeln erzeugt man durch Tränken von Werg oder Baumwollfäden mit einer Pech-Paraffinmischung und Zusammenrollen mehrerer zu einer dicken Fackel, die man dann noch auf einer mit Kreide bestreuten Steinplatte glatt rollt.

— Vgl. die Abhandlung „Die Wachsfackel und ihre Herstellung“ in Jg. 1910, Nr. 31, S. 860.

314. Kaltleim. I. 200 T. Knochenleim, 25 T. Spiritus und 5 T. Alaun werden mit Essigsäure übergossen und unter Erwärmen auf dem Wasserbade 6 Stunden gerührt, bis ein mit Wasser nicht mischbarer Sirup entstanden ist. Die verdampfende Essigsäure muß wieder ersetzt werden. II. 20 T. Sandarak, 20 T. dicker Terpentin und 20 T. Mastix werden in 250 T. Alkohol gelöst und eine heiße Lösung von 100 T. Knochenleim in 200 T. Wasser zugemischt. Auch eine mittels Baryumhydroxyds bereitete Kaseinlösung ist für diesen Zweck verwendbar.

— In der Flugzeug- und Sperrholzplattenfabrikation finden Albumin- und Kaseinleim Anwendung. Über die Herstellung von Kaseinklebstoffen gibt das Werk: „Das Kasein“ von Robert Scherer (A. Hartleben's Verlag, Wien-Leipzig) erschöpfende Auskunft. Zu weiteren Auskünften ist auch der Verfasser selbst bereit, dem eine langjährige Praxis auf diesem Gebiete zur Verfügung steht.

315. Die Notierung New York 150 $\frac{1}{2}$ bei Terpentinöl besagt, daß eine Gallone (3,79 Liter) 150 $\frac{1}{2}$ Cents (1 Dollar = 100 Cents) kostet.

316. „Syndetikon“, angeblich ein Gemisch aus 10 T. Gummi arabicum, 30 T. Zucker und 100 T. Wasserzucker, ist kein durch Patent oder Gebrauchsmuster geschütztes Präparat, dagegen ist der Name als Warenzeichen eingetragen.

317. Die Errichtung einer Tranzhärtungsanlage in kleinem Umfange halte ich wegen der Schwierigkeit der Wasserstoffbeschaffung für unrentabel. Auch der kleinste Betrieb dürfte ein Kapital von mehreren hundert Millionen Mark erfordern. Kleine Anlagen baut z. B. Chefchemiker Tern, Berlin W 50, Augsburgerstr. 59. Als Literatur nenne ich Ihnen Fahrion „Die Härtung der Fette“ und Klimont „Die neueren synthetischen Verfahren der Fettindustrie“.

318. Eine Hartfettsäure mit nur 80% Verseifbarkeit, die also ca. 20% unverseifbares Fett enthält, ist für die Seifenindustrie un verwendbar, kann dagegen bei der Erzeugung von konsistentem Maschinenfett, Bohrpaste, Wagenfett u. dgl. Mitverwendung finden.

— Senden Sie uns ein Muster mit äußerster Kassaofferte ein.

319. Über die Grädigkeit der Unterlauge in Graden Baumé für die verschiedenen Fettansätze finden sich in der Literatur keine Angaben. Nach Fr. Merklen „Die Kernseife“ beträgt die Stärke der Grenzlaug der Seifenlöslichkeit für eine Seife aus Talg 8° Bé und für eine Seife aus Kokosöl 23° Bé, während sie bei einer Seife aus gleichen Teilen Kokosöl und Erdnußöl 21° Bé beträgt. Demnach dürfte bei den angegebenen 3 Fettansätzen die Grädigkeit der Unterlauge bei ca. 20° Bé liegen.

320. Die Fragestellung ist nicht klar, denn es kann damit zweierlei gemeint sein und zwar die Verseifungsverfahren für Wachse und Paraffin als solche, oder die Umwandlung unverseifbarer Wachse und von Paraffin in verseifbare Produkte. I. Einige Wachse, z. B. Japanwachs, Karnaubawachs, Montanwachs, Schellackwachs, Candelillawachs, Bienenwachs lassen sich ohne weiteres mit Atzalkalien oder Alkalikarbonaten, je nach ihrem Gehalt an verseifbaren Anteilen, ganz oder teilweise verseifen, andere Wachse, z. B. Ceresin, Paraffin etc. sind unverseifbar. II. Die Überführung von Paraffin, Ceresin, und anderer Kohlenwasserstoffe in verseifbare Produkte beruht auf der Oxydation mit Luft oder Sauerstoff unter Druck bei Gegenwart von Katalysatoren, worüber mehrere Patente (Dr. Zelinsku; Bergmann; Dr. C. Harries, Dr. R. Koetschau und Dr. E. Albrecht; Fr. Fischer und W. Schreiber; A.-G. f. Mineralölindustrie Dr. Fanto) existieren.

321. Aus der Frage geht nicht hervor, ob die Grundseife direkt oder auf mehreren Wassern gesotten wurde. Beim Krebitz-Verfahren kann man, wie beim alten Verfahren, die Seife direkt nach der Umsetzung der Kalkseife fertig machen oder indirekt auf zwei oder drei Wassern sieden. Wurde die Grundseife direkt fertig gemacht, dann lag ein zu großer Überschuß von Soda vor, der in der pilierten Seife zur Geltung kommen mußte. Wenn die Seife aber vorher ausgesalzen, der Kalkschlamm und Unterlauge entfernt und der Kern in üblicher Weise verschliffen wurde, dann kann nur zu starke Abrichtung die Ursache der Sodaauswitterung sein. Das freie, nicht genügend abgesetzte Alkali wird beim Trocknen und Lagern der Grundseifenspäne in Karbonat übergeführt und kommt in

der pilierten Seife auf irgendwelche Art früher oder später wieder zum Vorschein.

322. Ein gutes Steigwachs für Skifahrer erhalten Sie durch Zusammenschmelzen von 10 T. Ceresin, 20 T. Paraffin, 28 T. Wollfett, 15 T. Harz und 27 T. rohem Montanwachs.

323. Ihre Vereinbarung mit der Angestellten ist rechtsverbindlich, die Kündigung sonach rechtsgültig.

— Wenn Sie mit Ihrer Angestellten einen separaten Vertrag mit besonderer Kündigung vereinbart haben, so kommt die gesetzliche Kündigungsfrist nicht in Frage. Sie können also jeweils am 15. eines jeden Monats auf 6 Wochen später kündigen, da Ihr Vertrag rechtsgültig ist.

324. Bei Seifenpulver ist es handelsüblich, den Fettsäuregehalt zu deklarieren, den das Fabrikat tatsächlich aufweist, sodaß ein Seifenpulver aus z. B. 10 T. Kokosölfettsäure, 2 T. gebundenem Alkali, 50 T. kalz. Soda und 38 T. Wasser als 10%ig bezeichnet werden kann, während ein Fabrikat aus z. B. 10 T. Kokosölfettsäure, 100 T. kalz. Soda und 100 T. Wasser nur als ca. 4 $\frac{1}{2}$ %ig deklariert werden darf. Der Fabrikant ist also nicht berechtigt, den Fettsäuregehalt auf den Trockengehalt des Seifenpulvers zu beziehen.

325. Wenn die Seifenstücke vor dem Pressen mittels Autopressen einige Zeit antrocknen gelassen werden, bezw. zwecks Anwärmung einen Trockenraum oder eine Trockenvorrichtung passieren, sodaß die Seife an der Oberfläche durchgewärmt ist und die feuchte klebrige Beschaffenheit verloren hat, so brauchen die Preßstanzen überhaupt nicht geschmiert zu werden, und es genügt ein zeitweises Anfeuchten mit Salzwasser, um ein leichtes Ablösen der Preßstücke zu gewährleisten. Ein Schmieren mit verdünntem Glycerin ist zu teuer.

326. Durch längeres Erhitzen mit Dampf auf 160—180° C werden zweifellos die Vitamine zerstört. Dieses Verfahren, welches ja zum Entschleimen und zum Entfernen des Eiweißes sowie zur Desodorisierung angewandt wird, ist meiner Ansicht nach nicht nur eine Desodorisierung, sondern eine „Devitaminierung“ der Fette. Natronlauge sowie überhaupt stärkere Basen wirken auf Eiweißstoffe abbauend und so zweifellos auf die Vitamine zerstörend ein. Kohlensäure dürfte weniger schädlich wirken. Alkohol wirkt ebenfalls eiweißfällend und bewirkt so die Entfernung oder wenigstens starke Verminderung der Vitamine. Ich verweise Sie noch auf die eben erschienene neue Schrift „Unsere Lebensmittel vom Standpunkt der Vitaminforschung“, die in dieser Zeitschrift demnächst besprochen wird.

— Wir verweisen auch auf die Arbeit von Drummond „Faktoren, welche den Nährwert von Schweineschmalz etc. beeinflussen“ in Seifens.-Ztg. 1921, Nr. 41, 42 u. 43.

327. Um Wasserzucker von 35/36° Bé auf eine Stärke von 38/40° Bé zu bringen, kann etwas kalz. Soda oder Pottasche in dem Wasserglas unter Erwärmen gelöst werden, d. h. falls dieser Zusatz für die Verwendung des Wasserglases nicht hinderlich ist. Eine Eindickung ist wohl möglich, kommt aber nur dann in Frage, wenn eine geeignete Apparatur vorhanden ist.

328. Um eine Kernseifen-Unterlauge für Flußläufe unschädlich zu machen, braucht sie nur neutralisiert, d. h. von dem Gehalt an freiem Alkali (Atzalkali und kohlensaurem Alkali), Fettsäuren bezw. Seife befreit zu werden. Zu diesem Zwecke kocht man sie mit Harz oder Fettsäure, bis sie nur noch eine ganz schwache alkalische Reaktion zeigt, und läßt gut absetzen, bezw. filtriert durch eine Filterpresse. Ist zu der Kernseife viel Kokosöl oder Palmkernöl verarbeitet worden, deren Seifen sich aus der Unterlauge restlos durch Aussalzen und Ausstechen nur schwer entfernen lassen, so wäre ein Aufkochen mit Kalkmilch oder eine Behandlung mit verdünnter Schwefelsäure mit nachträglicher Neutralisierung nötig.

329. Das schlechte Schäumen der Natronschmierseife kommt jedenfalls davon, daß die altdeutsche Kernseife viel Salz enthält. Sie müssen die Kernseife salzärmer halten, bezw. eine gut ausgeschliffene Kernseife, die ev. unter Mitverwendung von etwas Kokosölfettsäure oder Palmkernöl erzeugt wurde, für die Bereitung der Natronschmierseife verwenden, dann werden Sie ein besser schäumendes Fabrikat erhalten.

330. Um die Klebkraft der Gummilösung zu erhöhen wird eine Lösung von Harz in Benzol zugesetzt. Eine gute Gummilösung, die sich zum Aufkleben von Gummisohlen auf Leder und für Fahrradschlauch-Reparaturen eignet, erhalten Sie durch Lösen von 15 T. Paragummi, 8 T. Guttapercha und 2 T. Harz in 100 T. Benzol. Die Lösung erfolgt durch mehrtägiges Stehenlassen in einem geschlossenen Gefäß.

331. Oxyfettsäuren können außer in der Seifenindustrie bei der Herstellung von Degras und anderen Lederschmiermitteln, konsistenten Maschinenfetten, Wagenfetten, Bohrfetten usw. Verwendung finden und zwar in Form von Kalk- oder Alkaliseifen.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: *1. V. E. Marx.*

20. Jahrgang.

Augsburg, 3. Mai 1923.

Nr. 18

Richtige Zubereitung von Gummiarabicum-Lösungen.

Die zu Klebezwecken dienenden Gummilösungen sind oft trübe und kleben nicht recht, weshalb ich meine Erfahrungen, die ich bei ihrer Zubereitung gesammelt habe, hier mitteile.

Eine klare Gummilösung erhält man, indem man die fertige Lösung an einen heißen Ort stellt und zwei Tage absetzen läßt, man entfernt dann die gebildete Haut und gießt klar ab. Um das Gelatinieren der Gummilösung zu verhindern, verwendet man auf je 1 kg Lösung 20 g Glycerin und 200 g Kalkwasser.

Die Bereitung ist einfach: Man übergießt 100 g Gummi arabicum mit 200 g Wasser sowie 60 g Kalkwasser, rührt zeitweilig bis zur Lösung um, läßt absetzen und sieht durch feines Gewebe, wodurch die Verunreinigungen (Holzreste etc.) beseitigt werden. Zur Erhöhung der Klebkraft ist der Zusatz von 10 g Aluminiumsulfat, gelöst in 100 g Wasser, sehr empfehlenswert.

Will man einen besonders stark klebenden Leim erhalten für Porzellan, Glas, Holz und Papier, so gibt man zu einer Verreibung von 200 g Gummi arabicum-Pulver mit $\frac{1}{4}$ Liter Wasser noch 20 g salpetersauren Kalk hinzu.

Bei einem Zusatz von Aluminiumsulfat wie oben angegeben pflegt durch die gleichzeitige Anwesenheit von Kalkwasser eine kleine Trübung zu entstehen, weshalb letzteres in diesem Falle weggelassen werden kann.

Will man das Trocknen der Lösung bei der Anwendung beschleunigen, so gibt man auf je 10 Teile Gummi und 10 Teile Wasser nach der Lösung ca. 5 Teile Holzgeist zu, aber nicht auf einmal, sonst scheidet sich das Gummi aus, sondern nach und nach in kleinen Mengen unter fortwährendem Rühren. Sollte doch eine Trübung entstehen, dann gebe man wieder etwas Wasser zu.

Es gibt heute eine Reihe Surrogate für Gummi (Kunstgummi aus Dextrin bereitet, Kirschgummi etc.), doch müßten diese auf ihre Klebkraft erst geprüft werden. Ich sammelte in letzter Zeit Rückstände von Myrrhenharz, die in den Apotheken und größeren kosmetischen Fabrikbetrieben als wertlose Rückstände bei Bereitung von Myrrhentinktur zurückblieben, die aber in Wasser gelöst einen technisch gut brauchbaren Klebschleim geben.

Mr. Alfred Schwarz.

Benzin-Tankanlagen.

Die leichte Brennbarkeit des Benzins und Benzols ist für die Verbraucher im Automobilbetrieb, Textilfabriken usw. eine nicht zu unterschätzende Gefahr, die jedoch wesentlich kleiner ist als jene, welche dadurch erwächst, daß sich die Dämpfe dieser Flüssigkeit in einem bestimmten Verhältnis mit der atmosphärischen Luft mischen und so ein Gasgemenge bilden, welches auf elektrischem, mechanischem oder auch chemischem Wege zur Explosion gebracht werden kann. Zur Verhütung dieser bei der Lagerung entstehenden Gefahr sind verschiedene Vorkehrungen von explosionssicheren Lagerungseinrichtungen entstanden, von denen jedoch nur diejenigen Erfolg hatten, welche auf die Fernhaltung der atmosphärischen Luft gerichtet waren. Das Anfüllen der leeren Teile der Behälter, wie Rohrleitungen, die Flüssigkeit führen, mit Schutzgas hat sich bis jetzt als wirksam erwiesen. Das bisher angewandte Verfahren wirkte ganz ähnlich wie bei dem unter Kohlendruck stehenden Bierfaß bzw. Bierdruckapparat. Nachteilig wirkte bei diesem Verfahren der hohe Bedarf an Schutzgas, wodurch das geschützte Lagern des Material merklich verteuerte. Außerdem wurden die unter stetem Druck stehenden Zapfhähne sehr leicht undicht, sodaß sie zu tropfen begannen, wodurch eine neue Gefahr geschaffen wurde. Die neuere Schutzdruckkonstruktion meidet den hohen Druck und wirkt nur mit 300 mm Wassersäule. Hierdurch wird eine größere Ersparnis im Verbrauch erzielt, und es bieten sich weitere Vorteile durch die genauere Meßmöglichkeit der jeweilig entnommenen Flüssigkeit. Dabei ist die Unterhaltung und der Betrieb dieser Anlage ungleich einfacher als die früheren Druckerzeuger. Bei Förderbeginn wird das Schutzgas aus den Rohrleitungen zurückgeführt, sodaß kein Verlust eintritt. Nach jeder Förderung sinkt die Flüssigkeit aus allen Rohrleitungen ab im Austausch gegen Schutzgas. Kleine Undichtigkeiten in den Rohrleitungen oder das Fehlen von Schutzgas machen die Förderung unmöglich. Die Apparate stehen in eisernen verschleißbaren Schränken. Die Benzinbehälter sind unter

der Erde gelagert. Das Schutzgas, welches diesem gegenüber lagert, besteht aus Kohlensäure oder Stickstoff und wird einer handelsüblichen Flasche unter ganz geringem Druck entnommen. Die Förderung des Benzins erfolgt durch Inbetriebsetzen einer Pumpe von Hand oder durch einen Motor. Mittels eines selbstschließenden Zapfventils kann aus dem Meßbehälter eine Teilmenge von 1 und 50 Liter entnommen werden. Ein Hilfsventil dient dazu, den Flüssigkeitsspiegel im Behälter genau einzustellen oder beim Abschließen des Apparateschrankes den jeweils vorhandenen Inhalt des Meßbehälters selbsttätig abschließen zu lassen. Die Sicherheit der Anlage wird durch eine Quecksilber-Schutzgas-Pumpensperrung gewährleistet, welche, sobald der Druck des Schutzgases unter ein gewisses Mindestmaß sinkt, bewirkt, daß die Pumpe Schutzgas aufsaugt, sodaß jetzt die Fördermöglichkeit ausgeschlossen ist, andererseits wirkt bei zu hohem Druck die Pumpensperrung als Quecksilber-Sicherheitsmanometer. Letztere besteht aus einer offenen und geschlossenen Kammer, die mit Quecksilber gefüllt und durch ein Rohr verbunden sind. In der geschlossenen, mit dem Gasraum des Lagerbehälters verbundenen Kammer befindet sich ein Schwimmer mit einem Bügel, der ein von der Kammer nach dem Pumpensaugrohr führendes Rohr abschließt. Sinkt der Druck des Schutzgases unter ein gewisses Minimum, so wird der Schwimmer infolge des auf die offene Kammer wirkenden Luftdruckes durch das in der geschlossenen Kammer aufsteigende Quecksilber gehoben und gibt die Öffnung frei, sodaß die Pumpe, wie bereits gesagt, Schutzgas ansaugt, wodurch eine weitere Förderung von selbst unmöglich wird. Im Ruhezustand steht die Flüssigkeit ständig unter Schutzgas, weil alle Rohrleitungen nach jeder Zapfung von Flüssigkeit entleert werden. Eine Entnahme kann nur dann stattfinden, wenn Schutzgas unter ganz geringem Überdruck vorhanden ist, sodaß die Entstehung eines Unterdruckes im Lagerbehälter und damit das Eintreten eines gefahrbringenden Zustandes durch etwaiges Luftansaugen ausgeschlossen ist.

Karl Micksch.

Rundschau

Reinigung von Rohmontanwachs. (D. R. P. 369 947 v. 6. IV. 1921. Dr. Gustav Pollitz in Berlin.) Es erschien bisher zweckmäßig, vor der Behandlung des Rohmontanwachses mit Schwefelsäure zwecks Reinigung eine solche mit Salpetersäure vorausgehen zu lassen, weil das hierdurch entstehende sogenannte „Nitrowachs“ der Einwirkung der Schwefelsäure mit oder ohne Paraffinbeimischung zugänglicher war.

Gemäß dem vorliegenden Verfahren soll die gesonderte Vorbehandlung mit Salpetersäure in Wegfall kommen.

Der Vorgang beruht auf einer Kombination der Salpeter- und Schwefelsäureeinwirkung in der Weise, daß man Mischsäure in einem einzigen Arbeitsgang zur Anwendung bringt. Ebenso kann in einem einzigen Prozeß mittels Mischsäureeinwirkung und gleichzeitiger Destillation mit überhitztem Wasserdampf oder anderen Mitteln, welche sich bei der hohen Temperatur indifferent verhalten, mit oder ohne Vakuum ohne vorhergehende Harzabscheidung, wie in sonst bekannter Weise raffiniert werden. Es tritt auf diese Weise nicht nur die gewünschte Harzabscheidung neben Raffination und Bleiche des dabei entstehenden Spaltkörpers in diesem einzigen Arbeitsgang ein, sondern es werden auch die entstehenden nitrosen Gase sofort wieder zur Regenerierung der gleichfalls sich bildenden schwefligen Säure verwandt. Bei den bisher bekannten Verfahren gingen beide wertvollen Zersetzungstoffe der angewandten Säuren durch ihre getrennte Verwendung verloren. Da im gleichen Verlaufe die Neubildung zersetzter Schwefelsäure stattfindet, tritt dadurch eine ganz bedeutende Ersparnis an dieser Säure ein.

Durch dieses Verfahren ist es ferner ermöglicht, ohne vorherige Harzabscheidung, wie dies ein bekanntes Verfahren bedingt, eine Raffination des Rohmontanwachses mit überhitztem Wasserdampf oder anderen indifferenten Mitteln auszuführen. Der Vorgang ist der gleiche, wie oben beschrieben. Das hierbei ausgeschiedene und als Destillationsrückstand hinterbleibende sogenannte Harz besitzt die bekannten vorteilhaften und in anderer Patentschrift bereits gekennzeichneten Eigenschaften, ohne eine von dem Montanwachs getrennte Destillation erfahren zu müssen.

Patent-Ansprüche: Verfahren zur Reinigung von Rohmontanwachs, gekennzeichnet durch die Verwendung von Mischsäure, wodurch eine Spaltung der harzartigen Anteile und der

Vaselinöle

gelb und weiß. r380b]
Hansen & Rosenthal, Hamburg II b.

1 heizbare, 6 kammerige
Filterpresse
2 Kneimaschinen
mit 40 und 80 Liter verkauft
C. E. Modes, Berlin-Neukölln,
Münchenerstraße 9. g2899]

Verkaufe, da Überzählig:

2 Kerzen- Gießmaschinen

gebraucht, aber gut erhalten,
für Baumkerzen 50- und 60 er,
glatt, 11x110 mm, 102 Formen,
Stundenleistung ca. 800 Stück,
sow. für 8 er Kerzen 50 Formen,
Stundenleistung ca. 150/200 Stck.,
für die 1/2 des heutigen An-
schaffungspreises. Gefällige
Gebote an g2311

Kerzenfabrik Sondershausen.

Wer hat Interesse für die in
Originalbänden vorliegenden
Jahrgänge 1902-1914
d. Seitensieder-Zeitung?
Preisangebote erb. u. R. D. 2745
an die Gesch. dieser Zeitung.

1 Exhauster
700 mm Halsöffnung
1 eis. Behälter m. Rührwerk
5500 Liter Inhalt a248]

1 Kochkessel
Schmiedeeisen, 3500 Liter
zu verkaufen.
Karl Lahmann
Hannover, Geibelstr. 85.

Habe laufend abzugeben:
1 Zentr.-Schmalzfässer
mit Eisenreifen, 50- und 30 &
Margarinekübel. g2319]
Robert Saar
Böttcherel und Faßhandlung
Neukölln, Glasowstraße 62.

Ca. 10000 kg 10%iges
Fettseifenpulver

zum Preise von M 1150.—
per kg, inkl. Säcke, sofort
ab württemberg. Station
lieferbar. Nur rasch ent-
schlossene Käufer finden
Berücksichtigung. Anfr.
unter B. D. 2721 an die
Geschäftsstelle d. Zeitg.

PROBE-FLASCHEN

mit Holz-
hüllen sowie
Flaschen
aus weißem
Glase für
alle anderen
Zwecke liefert
sofort ab
Lager im be-
setzten oder
unbesetzten
Gebiet. r442]

Berthold Münchow,
Düsseldorf 110.
Telegr.-Adr.: Glasmünchow.
Fernsprecher: 7106.

Seifenstanzen u. Stempel

In sauberster Ausführung b.
billigst. Preisen empf. r378
Friedr. Hofmann
Rich. Wirs Nachfolg.
Stuttgart, Rotebühlstr. 169c.

Anbieten

waggon- und verpackungsfrei
jeder deutschen Bahnstation bei
unbeschränkter Lieferungs-
möglichkeit zum Tagespreis: r483]
Marseillerseife 72% M 4400.— p.kg
Kernseife, hell, 62% M 3650.— p.kg
Textil-Leinölseife 42% M 2450.— p.kg
Glycerin-Teigseife 20% M 1200.— p.kg
Seifenpulver 10% M 1050.— p.kg
Bestm. Angeb. geg. Berechnung.
M. E. Rock, G. m. b. H.,
Frankfurt a. M. — Niederrad.

Einmal r455]
gebrauchte 100-, 50- u. 30-Pfund-
Margarine-Fässer
und -Kübel

für Schmierseife usw. sowie
alle sonstigen Fässer liefern
Fr. Messer & Co., Hamburg 34
Tel.-Adr.: Fassmesser, Rennbahnstr. 75.

Faltschachteln

Etiketten Plakate
sowie
Packungen aller Art
liefert vorteilhaft
Kunststoff Gg. Kettner Jr.
Schwabach L. Bay. r371]

Fettsaure Tonerde
(Aluminiumseife) r459]
für Inland und Export.
Franz Lumpe, Grimma, Sa.

25000 Schwarzblechdosen
68x10 mm, M 25.— p. Stck.
3000 Blumendosen
60x10 mm, M 80.— p. Stck.
500 Weißblech-Kübel
ca. 60 & fassend, M 2000.— p. Stck.
2 gußeiserne transparente
Kessel

mit Unterfeuerung, à 75 u. 110 l
fassend

9 m Ofenrohr
1,2 mm Blechstärke, 25 cm Durch-
messer, mit 2 Knien u. Doppel-
knien
5000 Stck. Sandseife
zum Händewasch., M 30.— p. Stck.
verkauft als überzählige
Bestände g2316

Hermann Biegler
Altenburg, S.-A.

Riegelseife
Haushaltseife
Marmorierte Seife
Mandelseife
Weiße Tonnenseife
liefern kurzfristig
Richard Hagedorn & Co.,
Seifenfabrik
HAMBURG 8.

Aktuelle Literatur

Leimdörfer,

Kolloide Lösungen

108 Seiten mit 52 Textabbildungen und 7 Tafeln.
geb., Preis für Inland auf Anfrage, für das
Ausland schw. Frs. 5.—.

Verlag für chem. Industrie H. Ziolkowsky G.m.b.H., Augsburg.

KISTEN-Bretter- Teile

liefert billigst in Waggonladungen g2292]
Friedrich Sproffe, Dortmund. Fernspr.: 8418-8458.

Gebrauchte neue Siedekessel

Bassins, Reservoirs, Druck-, Koch- und Lagerkessel
in jeder Größe sofort ab Lager
Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung
Abteilung: Kesselschmiede
Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/65.
Telegramm-Adresse: Eisenherrmann Berlin.
Telefon: Amt Pankow 1067/68. r402]

Syndikatsfreie SALZE

für Seifenfabriken; ferner Soda aller Art usw.
liefern billigst 2313]
Mitteld. Salzhandels-Ges. m. b. H., Leipzig 13.

Amerikanisch. Newport-Harz

geeignet für die Buntpapier- und Papierfabriken
ca. 20% billiger als Standardware
liefern m450]

C. Sachau & Co., G. m. b. H.
Telefon: Elbe 274/5 u. Nordsee 4329. Hamburg 1, Bahnhofstr. 11.

Anbiete:

30000 kg Soda, kalz., 96/98%
lose verladen, ab würtbg. Station, per kg M 675.— exkl.
Verpackung

100 Ztr. prima Kernseife
exkl. Kisten, 60/65%, ab Lager Dresden, per kg M 4000.—

25 Ztr. ca. 85% ige Kernseife
exkl. Kisten, gegen Gebot, und

150 Dtz. Dr. Vierling-Seife.

Anfragen unter O. D. 2733 an die Geschäftsstelle ds. Ztg. erbeten.

Prima 40% ige

Industrie-Oelschmierseife

dunkel, von Hamburger Fabrik
jede Menge laufend günstig lieferbar.
Anfragen unter J. H. 2747 an die Ge-
schäftsstelle ds. Ztg. erbeten.

Beratungen

Projektierungen, Uebernahme
von Neu-Einrichtungen, Inbe-
triebsetzungen, Betriebskon-
trollen für das gesamte Gebiet
der Seifenfabrikation
und Nebenprodukte:
Fettpaltung, Glyceringewin-
nung, Hausseifen, Seifenpul-
ver, Kristallsoda, Toilette-
seifen, Parfümerien. Unpar-
teische und gewissenhafte
Fachberatung. r364]

O. E. Steuer, Bad Homburg.

1 Bleich- u. Dämpf- apparat

mit Rührwerk, konischem Un-
terteil u. Dampfmannt, 1700 mm Ø,
3500 mm Höhe, für Vakuum-Be-
trieb, vollständig neu, wegen
Dispositionsänderung sofort
zu verkaufen zum Preise von
6 Millionen Mark durch g2312

Wilhelm A. Naumann,
Apparatebauanstalt, Würzen.

411]

Alle Arten
Paraffine
Ceresine
Carnauba
gebleicht
Carnauba-
Rückstände
Stearin

Mutterwachs für
Parkettwachs
Lederfett
Schuhcreme

Süddeutsche Ceresin-
und Wachs-Fabrik
Baumgärtner & Co.
Ulm a. D.
Telefon 1307.
Telegramm-Adresse:
Ceresinfabrik

r432]

Seifen
Stanzen
Stempel
liefern - sauber
schnell & preiswert
WORTMANN
& SCHÖER.
Mech. Werkstatte
& Gravier-Anstalt
Kiel, Düppelstr. 74

Montansäure bzw. des Montanwachses sowie eine Bleichung des letzteren in einem einzigen Arbeitsgang erreicht wird. 2. Verfahren nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch die Mitverwendung von überhitztem Wasserdampf mit oder ohne Vakuum, und zwar ohne vorherige Harzabscheidung.

Beizen zum Parfümieren von Zigaretten-Tabak. I. Geschnittene Veilchenwurzel 50 g, geschnittene Vanilleschoten 50 g, Tonkabohnen 50 g, Spiritus 700 g, Wasser 350 g. Die Vanille kann durch Baldrianwurzel, ferner die Vanille und die Tonkabohnen durch Cascarillrinde und Galgantwurzel ersetzt werden. Zum Gebrauch mischt man zu 2 Teilen der fertigen Tinktur 1 Teil Wasser und 2 Teile Weingeist. II. Meist werden Rosinen und Tabak mit Spiritus oder mit einem Südwein ausgezogen und damit der Tabak getränkt. (Pharm. Ztg., Berlin.)

Vervielfältigungspapier. Man schmilzt 10 T. Fett, 1 T. Wachs und mischt die Schmelze mit der nötigen Menge feinem Lampenruß, behandelt unglasiertes Papier mit der Masse und entfernt den Überschuß. Oder man mischt eine Schmelze von 12 T. Schweinefett und 2 T. Bienenwachs im Mörtel mit 2 T. feinstem Lampenruß. Noch warm wird die Masse auf Papier gebracht und der Überschuß mit einem Stück Flanell entfernt. (Pharm. Journ. d. Pharm. Zentralh.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Der Höhepunkt der Preissteigerung von Ölsaaten und Pflanzenöl am Weltmarkt im allgemeinen scheint zunächst überschritten zu sein. Die Ursache der Hochbewegung war die starke Nachfrage nach argentinischer Leinsaat für amerikanische Rechnung, was in Nordamerika der Spekulation Veranlassung gab, sich mehr als gewöhnlich mit dem Geschäft zu befassen. Der nach Newyork schwimmende Vorrat von Leinsaat wird gegenwärtig allein auf etwa 90 000 t geschätzt, wogegen die nach Europa auf der Fahrt befindlichen Vorräte nur etwa 30 000 t größer sind. Man sollte bei diesem Mengenverhältnis nun annehmen, daß der Bedarf Nordamerikas einstweilen gedeckt ist, sodaß sich die Spekulation weniger mit dem Geschäft befassen wird. Am La Plata traten für prompte Verschiffung weitere Preiserhöhungen für Leinsaat nicht ein, der Preis für prompte Verschiffung betrug wie in der Vorwoche 22,15 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Der sichtbare Vorrat in den argentinischen Häfen stieg neuerdings von 140 000 auf 150 000 t, die Verschiffungen ergaben nach Europa 14 200 t und nach Nordamerika 34 000 t, insgesamt 48 200 t gegen insgesamt 31 800 t in der Vorwoche. Die Preise für Leinsaat auf Termine zogen am La Plata noch Kleinigkeiten an. In Buenos Aires notierte Leinsaat pro Mai 22,35, pro Juni 22,40 Pesos und in Rosario pro Mai 22,20 Pesos Papier pro 100 kg. In Kanada wie in Nordamerika konnten die Preise für Leinsaat auf Termine zum Teil gleichfalls noch etwas anziehen. In Duluth stieg Lieferung pro Mai auf 3,35 und pro Juli auf 3,17 3/4 Doll. pro Bushel.

Der englische Markt war zu Beginn der Woche sehr fest, später aber fühlbaren Schwankungen ausgesetzt. Infolge der reichlichen argentinischen Verschiffungen waren die Käufer gegen Schluß der Woche sehr zurückhaltend. Am Londoner Markt forderten die Abgeber für Leinsaat, Calcutta, vorrätig, £ 22,2/6, Bombay, April-Mai, £ 22,7/6, Plata, schwimmend, £ 20,15, März-April £ 20,17/6, Rübsaat, Toria, April-Mai, £ 18,5, Kottonsaat, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12,10, Bombay, März-April, £ 10, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg oder Rotterdam, £ 11,17/6 bis 12, Palmkerne £ 21,7/6 bis 21,8/9, Mohnsaat, Bombay, Basis pure, April-Mai £ 22,5 pro t. Ferner forderten die Abgeber für Leinöl £ 52, Sojaöl, extrahiert, £ 45,10, geruchfrei £ 51,10, Rüböl, roh, £ 45, technisches, raffiniert, £ 48, Kottonöl, rohes ägyptisches, £ 43, technisches £ 45,10, geruchfreies £ 49, raffiniertes gewöhnliches für Speisezwecke £ 47 pro t. An der Amsterdamer Börse fielen die Preise für Leinöl schließlich stark ab. Für Lieferung pro Mai forderten die Abgeber am Schluß Fl 49 1/4, Mai-August Fl 47 1/4 und September-Dezember Fl 45 pro 100 kg.

Am Inlandsmarkt war das Geschäft ruhig. Leinöl notierte M 6400 bis 6500, Palmöl, Lagos, M 4700 bis 4800, Palmkernöl M 5500 bis 5600 pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 28. April 1923.

Leinöl M 6800 bis 7000, Leinölfirnis M 7000 bis 7100, Leinöl-fettsäure M 7600 bis 7700, Lagos-Palmöl M 5300 bis 5500, Palmkernöl M 6400 bis 6600, Palmkernölfettsäure M 5400 bis 5700, Kokosöl M 7100 bis 7400, Kokosölfettsäure M 5400 bis 5700, Rizinusöl 1. Pressung M 7600 bis 7850, Rizinusöl 2. Pressung M 7450 bis 7600, Dorschtran, hellblank M 4600 bis 4750, Dorschtran, braunblank M 4300 bis 4550, Brauntran M 3000 bis

3200, Abfallfett M 4800 bis 5000, Rindertalg je nach Qualität M 6000 bis 6300, Hammeltalg je nach Qualität M 5300 bis 6400. — Terpentinöl, schwed. M 6800 bis 7000. Alles p. kg. inkl. Orig.-Barrels.

Schellack TN orange M 50 000 bis 52 000, Schellack lemon M 56 000 bis 57 500 p. kg. inkl. Orig.-Kiste.

Knochenleim, transp. M 4800 bis 5050, Lederleim M 6000 bis 6300 p. kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Die unsicheren Devisenkurse ließen in der verfloßenen Woche keine Stimmung im Geschäft aufkommen. Kleinere Partien waren von inländischen Verbrauchern etwas lebhafter gefragt. Die Auslandsmärkte zeigten wenig Veränderung, abgesehen von Leinöl, das wiederholten Preisschwankungen unterlag. Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 28. April 1923.

Die Preise für Kopra und Palmkerne haben sich auf den englischen Märkten abgeschwächt; ebenso hat Leinöl in Holland einen scharfen Preisrückgang erfahren. Dagegen sind die übrigen Öle und Fette im Preise ziemlich unverändert geblieben. Am hiesigen Platze ist das Geschäft, wie schon seit einigen Wochen ruhig verlaufen und wurden Verkäufe in mäßigem Umfange getätigt. Es notierten:

Gutfarbiger Rindertalg K 15 800, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 14 800, benzinextrah. Knochenfett, roh K 13 500, Leinöl, holl. K 18 000, Kokosölfettsäure K 16 800, Fettsäure K 14 000, Rizinusöl I. Pressung K 18 800, Rizinusöl, II. Pressung K 18 500, Kokosöl Ceylon K 18 500, Kokosöl Cochinchina K 19 000, Rüböl, raff. K 16 800. Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

Während der ersten Hälfte der Berichtsperiode zogen die Preise für Futtergetreide stark an, in der Schlußwoche war die Stimmung zunächst auch fest, am Schluß indessen im allgemeinen ruhiger, die Preise gaben Kleinigkeiten nach. Die Preise von Fettstoffen neigten zum Teil nach unten, zum Teil blieben sie unverändert. In Chicago notierte Mais pro Mai 79 3/4, pro Juli 81 1/8 und pro September 82 3/4 Cents pro Bushel. Am La Plata hingegen war die Stimmung für Futtergetreide gegen Ende der Woche etwas fester und höher. Mais prompter Verschiffung stellte sich auf 8,90 Pesos Papier pro 100 kg für Buenos Aires. Der sichtbare Vorrat betrug hier 25 000 t gegen 125 000 t vor Jahresfrist.

Talg hielt sich auf dem alten Stande. Vorrätiger Talg extra notierte 8 3/4 Cents ohne Verpackung und in Tierces 9 Cents pro Pfund. Die Preise für Schmalz neigten im Laufe der Berichtsperiode stark nach unten. In Chicago notierte Schmalz Middle West 11,80 und Prime Western Steam 11,95 Doll. pro Zentner. An den englischen Märkten war das Geschäft ziemlich lebhaft, trotzdem gegen Schluß der Berichtsperiode flau, die Preise gaben zum Teil nach. Am Liverpooleer Markt notierten die Abgeber für Plata-Rindertalg erster Qualitäten auf Verschiffung 42—44 sh. zweiter Qualitäten 37—40 sh. für guten bis feinen australischen Rindertalg auf Verschiffung 42—45 sh. für Hammeltalg 42 sh 6 d bis 45 sh. für guten Mischaltalg 43—44 sh pro cwt cif Liverpool, für einheimischen Schmelztalg 39 bis 44 sh pro cwt ab Schmelze.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 27. April 1923.

Palmöl. Amerikas Käufe haben nachgelassen. Die Nachfrage vom Kontinent mehrte sich wesentlich. Geschäfte sind jedoch nicht getätigt. Preise sind unverändert. Ich notiere heute für: Raffiniertes Konjo £ 45, Lagos, roh £ 42,10, Lagos, gebleicht £ 46, Bonnu/Old Calabar £ 42, Kamerun £ 42,5, Fine Red Sherbo £ 43, Benin £ 43, Brass/Niger/New Calabar £ 41, Accra/Addah £ 40,10, Saltponds £ 39,10, Konjo £ 39,10, Liberia £ 39,10 cif kontinentale Häfen, Liverpooleer Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos; roh, April-Mai-Lieferung à M 5850, Lagos, gebleicht, April-Mai-Lieferung à M 6450 net kg netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Die Weltmarktlage ist weiter abgeschwächt. London berichtet eine weitere Ermäßigung von 1 d. Auf der Londoner Auktion wurden 2038 Fässer aufgestellt, wovon 242 verkauft wurden. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 46, austral. Rindertalg, good mixed. Titre 43/44 £ 43,10, Austral. Rindertalg, fair mixed. Titre 43/44 £ 42,10, Austral. Rindertalg, no color, Titre 43/44 £ 39,10, Melted Stuff £ 37,10, Benzin-knochenfett £ 37,15 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen austral. Hammeltalg, April-Mai-Lieferung à M 6300, schönfarbigen austral. Rindertalg, April-Mai-Lieferung à M 5800. Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Original-tara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck auf London M 135 000. Franz Genke.

Sulfuroilivenöl.

Florenz, den 20. April 1923.

* Seit unserem letzten Bericht (Nr. 10, S. 144) hat sich der Sulfurölmarkt weiter befestigt, da das Angebot zumeist geringer als die Nachfrage gewesen ist. Wiederholt erwähnten wir, daß die Produzenten durch ihre frühern, zum Teil schon vor der Ernte gemachten Verkäufe stark in Anspruch genommen seien, und da seitdem immer wieder neue Ordres hereinkamen, so entwickelte sich eine fortschreitende Hausse, sodaß der Markt heute auf Lire 420 für neues grünes süditalienisches und auf Lire 430 für neues grünes toskanisches Sulfuröl steht, beides die 100 kg netto inkl. Barrels frachtfrei Chiasso-Brenner-Tarvis, Mai-Juni.

Nach den Vereinigten Staaten ist dieses Jahr sehr viel Sulfuröl verkauft, aber nicht eben soviel geliefert worden. Die Ernteresultate blieben hinter den Erwartungen weit zurück, dadurch verteuerte sich das Rohmaterial, auch die Ölpreise stiegen gewaltig, und große Lieferungsverbindlichkeiten sollen nicht eingehalten worden sein.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 26. April 1923.

Die Nachfrage hat in der letzten Woche wieder etwas lebhafter eingesetzt, und es sind größere Geschäfte getätigt worden. Die nachstehend genannten Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 28 500 und eines Pfund-Kurses von M 133 000 kalkuliert.

Paraffin: Die Grundpreise sind die gleichen geblieben, und ich notiere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° M 2123,25, unverzollt, bzw. M 2626,25, verzollt, für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° M 2280, unverzollt, bzw. M 2783, verzollt, für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° M 2351,25, unverzollt, bzw. M 2854,25, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Auch hierfür sind die Grundpreise unverändert und stellen sich heute wie folgt: Ceresin naturgelb 54/56° M 3420, 56/60° M 3776,25, 66/68° M 6483,75, weiß 54/56° M 3847,50, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Die Nachfrage nach diesem Artikel hat wieder stärker eingesetzt, und auch die Forderungen in ausländischer Währung haben eine Erhöhung erfahren. Bienenwachs kostet heute je nach Provenienz M 12 576,50 bis 15 720,50, unverzollt, bzw. M 13 079,50 bis 16 223,50, verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 12 000 bis 13 000. — **Japanwachs** liegt nach wie vor fest; ich notiere M 9170,50, unverzollt, bzw. M 9925, verzollt. — **Karnaubawachs** hat eine Hausse erfahren, da die Lokovorräte nur sehr gering sind und das Produktionsland bereits weit höhere Preise für Abladungsware fordert. Für fettgraue und courantgraue Ware notiere ich M 12 707,50, unverzollt, bzw. M 13 210,50, verzollt. — **Harz:** Die Abladungspreise sind weiter fest; heute werden für amerikanisches Harz M 1881, gefordert. Das Geschäft in **Holzöl** am hiesigen Platze war während der letzten Woche sehr ruhig; auch der Konsum zeigte Zurückhaltung. Die Preise sind — von einigen Schwankungen abgesehen — stehen geblieben, und zwar werden für Lokoware wie für Termine bis Juni-Juli-Abladung £ 121 bis 126 per engl. ton notiert, spätere Termine sind etwas fester als nahe Termine. Lokoware notiert hier M 16 245 bis 16 507 p. kg. — **Montanwachs** ist unverändert und kostet M 1100 bis 1200.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg, brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 26. April 1923.

Der Markt ist unverändert ruhig und fest, und die Preise notieren zum Teil höher. Wir notieren deutsches **Bienenwachs** zu M 11 000 bis 12 000 per Kilo, verzollt, ausländisches zu 98 bis 107 sh per cwt., unverzollt. — **Karnaubawachs**, courantgrau, zu 97 bis 98 sh, fettgrau zu 97 bis 98 sh per cwt. — **Prima Japanwachs**, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 69 bis 70 sh per zwt. — **Montanwachs**, M 1350 bis 1450 per Kilo, verzollt. — **Paraffin**, Dollar 8 bis 8 $\frac{3}{4}$ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin je nach Grad.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 28. April 1923.

Bei etwas stärkerer Nachfrage notierten wir im Großhandel, je nach Lagerort, ab besetztem und unbesetztem Gebiet zuletzt in Markwährung folgende Preise:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 2850 bis 2950, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 2700 bis 2750, deutsche braune Paraffinschuppen M 1550, Karnaubawachs, fettgrau M 12 500 bis 13 500, Bienenwachs, rein, gelb M 12 500 bis 13 650, Japanwachs, erste Marken M 9500 bis 10 150, Stearin, weiß M 6200 bis 7500, Harz, dunkel M 1900 bis 2100, Harz, mittelhell M 2150 bis 2650, Harz, hell M 2650 bis 2950; alles pro Kilo, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen.

A. Weil Söhne.

Wien IX, den 27. April 1923.

Schellack orange nach Qualität öK 125 000 bis 155 000, Schellack rubin nach Qualität öK 90 000 bis 115 000, Schellack weißgebleicht nach Qualität öK 110 000 bis 130 000, Knopflack (Blutlack) nach Qualität öK 140 000 bis 160 000, Rohmontanwachs öK 6400, Montanwachs, raffiniert öK 22 000 bis 30 000, Karnaubawachs je nach Qualität öK 36 500 bis 38 500, Karnaubawachs, gebleicht öK 21 000 bis 24 000, Karnaubawachs-Rückstände öK 24 500 bis 26 500, Bienenwachs, gelb, vollkommen rein und echt öK 38 000 bis 42 000, Ia Japanwachs, garantiert rein und echt öK 26 500, Ceresin, weiß und naturgelb je nach Qualität öK 11 500 bis 16 500, Schellackwachs öK 19 500 bis 21 500, Weißparaffin in Tafeln 50/52° öK 6400, Gummi arabicum Ia Cordofan, blond, naturell öK 26 500, Gummi arabicum IIa in Körnern öK 15 500 per 1 kg, ab Transitlager Wien, unverzollt, exklusive Warenumsatzsteuer.

J. P. Deutsch & Co.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 28. April 1923.

○ Während der letzten Woche blieb das Geschäft weiter nur schwach und zeigte eine ziemlich unbestimmte Tendenz. Die einzelnen Abgeber gingen mit ihren Notierungen teilweise auseinander, und von einheitlicher Bewertung, wie man sie sonst kannte, kann nicht die Rede sein. Einzelne Importeure gehen immer mehr dazu über, hereinkommende Partien gleich nach verschiedenen Plätzen des Inlandes weiter zu konsignieren, weil sich das Lagern daselbst billiger gestaltet, als hier am Platze, und sich auch sonst noch Platzkosten ersparen lassen. Für die Verbraucher ist das nicht nur bequem, sondern auch vorteilhafter; ob aber diese Einrichtung sich für die Dauer einbürgern läßt, wird davon abhängen, wie der Importeur dabei schließlich seine Rechnung finden wird, und in dieser Hinsicht hat man mit ähnlichen Versuchen, die früher einmal angestellt wurden, nicht immer gute Erfahrungen gemacht und ist damals wieder davon abgekommen.

Von Amerika liegen Berichte vor, nach denen auch dort das Geschäft in Harz wieder etwas flauer liegt; sowohl der Inlandsbedarf wie auch die Exportfrage sollen wieder nachgelassen haben, trotzdem man gerade auf das Anwachsen des amerikanischen Konsums für die allernächste Zeit große Hoffnungen gesetzt hatte. Immerhin zeigt sich drüben öfter der Fall, daß nach einer oder zwei ruhigeren Wochen eine desto stärkere Inlandsfrage einzusetzen pflegt. Gegenwärtig scheint man wohl mit Rücksicht auf die in der Entwicklung begriffene neue Ernte die übliche Zurückhaltung zu üben, die für die Käufer augenblicklich mit weniger Risiko verknüpft ist als jemals, weil die Verhältnisse absolut zu ihren Gunsten liegen und schon außergewöhnliche Umstände eintreten müßten, welche die Preisentwicklung für Harz nach oben forcieren könnten.

Die Transitfrage war während der abgelaufenen Woche hier im Markte ebenfalls nur mäßig; vielfach wurde französisches Harz verlangt, weil man glaubte, daß solche Ware hier noch billig anzutreffen sei; doch fehlen jetzt all und jede Bestände, und es importiert niemand mehr diese Provenienz, weil auch im Inlandsgeschäft keine Abnehmer dafür vorhanden sind.

Der Devisenmarkt und die für den Devisenhandel wieder bevorstehenden Maßnahmen erschweren weiter jede Entwicklung im Warengeschäft und tragen mit die Schuld an der stockenden Lage. Sonst war bei Devisenaufgängen stets eine größere Kauflust zu verspüren, gegenwärtig hält sich aber sowohl die Spekulation wie auch der inländische Verbrauch zurück, weil sich über den weiteren Lauf absolut kein Bild gewinnen läßt. Vor allen Dingen ist es auch die Unsicherheit bezüglich der in Aussicht stehenden Verschärfungen im Devisenhandel; daß solche unbedingt notwendig sind, haben die jüngsten Ereignisse wieder bewiesen, es muß aber auch darauf bestanden werden, daß bei der zu erwartenden Neuregelung dem legitimen Warenhandel nicht neue Schwierigkeiten gemacht werden, da er ohnedies mit solchen genügend zu kämpfen hat, um sich noch behaupten zu können. So wenig wie an die Beschränkung der Ausfuhr zu denken ist, darf auch die Hereinnahme solcher Waren, die wir unbedingt haben müssen, und dazu gehören alle Rohstoffe, die wir im Inland verarbeiten, sei es um inneren Bedarf zu decken, sei es um Fabrikate für die Ausfuhr zu gewinnen, nicht von neuem beeinträchtigt werden. Wir haben in dieser Hinsicht lange genug kämpfen müssen, um die mannigfache Willkür, die durch die Außenhandelskontrolle auch für die Einfuhr entstanden war, zu beseitigen, einer Wiederholung derartiger Dinge würde sich der Importgroßhandel entschieden widersetzen müssen.

Von den spanischen Abladungsmärkten kamen für helle Harzsorten, die mehr und mehr auch bei uns begehrt werden, höhere Forderungen; auch spanisches Terpentinsel kommt mehr und mehr in einwandfreier Ware an unseren Markt und hält bezüglich seiner Bewertung sich augenblicklich an die amerikanischen Preise, die zuletzt hier auf ca. 56 s lauteten. Für amerikanisches Harz Loko-Ware wurden zuletzt gefordert: F/G 5,90/5,95, H 5,95, I 6, K 6,10, M 6,15, WW 8 s die 100 Kilo. Abladungsware kann man ca. 5 bis 10 Cents billiger kaufen.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 28. April 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkolli zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 285/340, Gold-orange loko frei fein hell sh 370, im Mai erw. sh 360. Orange TN loko frei in Säcken sh 345, in Kisten sh 350, im Mai erw. frei in Säcken sh 340, in Kisten sh 345, Calcutta-Abldg. April/Mai sh 320, Mai/Juni sh 310, Gut Orange „Pure“ im Mai erwartet sh 370, Fein Orange div. Mark loko, frei Blatt sh 365, im Mai erw. sh 360, div. Mark. Kalk.-Abldg. Apr./Mai sh 345, Mai/Juni sh 335, Prima Orange loko, Frei Blatt extrarein hart und ergiebig sh 378, Gut Lemon loko, Frei Blatt sh 380, Kalk.-Abld. Apr./Mai sh 360, Fein Lemon div. Mark., loko frei Blatt sh 395, im Mai erw. sh 385, div. Mark., Kalk.-Abldg. Apr./Mai sh 365, Mai/Juni sh 360, Feinst Lemon loko, frei, Marke FR und gleichwertige sh 420, Kalk.-Abldg. April/Mai feinste Marken sh 420. Rubin Deutsches Erzeugnis harzfrei sh 270, etwas harzhalt. wie AC sh 230; Indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr: Marke AC geklebt sh 340, Marke GAL geblockt sh 298. Knopflack ungestempelt frei, Marke BL 1 sh 365, BL 2 sh 360, gestempelt harzfrei frei, RL Pure I sh 375, and. Marken sh 365, Weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 295, Extrapräma feinst sh 350. Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 235, Mai-Abladung sh 225.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fäss. loko sh 102, schwimmend sh 92/6. Benzoe loko, Palembang i. Kist. à 8 Dos. sh 68, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 180. Elemi Manila in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in 1a Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in Pfund Sterling am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 24% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschl. Packg., die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Auf Wunsch stellen wir entgegenkommend bei kleineren Mengen (Postkolli) den endgültigen M-Preis gleich bei Eingang der endgültigen festen Bestellung zu dem dann bestmöglichen Kurse fest. Preise für Deutschen Rubin- und Weißschellack gelten für 50 kg netto.

E. Worlée & Co.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 27. April 1923.

Auf dem Mineralölmarkt ist in diesem Berichtsabschnitt eine wesentliche Belebung nicht eingetreten. In Amerika sind in letzter Zeit die Rohölnotierungen etwas schwächer, es dürfte aber vorläufig kaum mit weiteren Preisrückgängen zu rechnen sein. In Deutschland macht die Markverschlechterung mit Unterbrechungen weitere Fortschritte, und die Unterhöhnung des Baues der deutschen Wirtschaft geht weiter. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 1950 bis 3075
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1800 bis 1950
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 2250 bis 3075
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1100
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 1600 bis 1975
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1500 bis 1600
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 3150
Putzöl	M 1075
Bohröl	M 2400
Maschinenfett	M 2500
Vaselin, gelb	M 2900
Vaselin, hellgrün	M 2750
Wagenfett	M 1300
Achsenöl	M 1600

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 28. April 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg	M 2900	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 126/80	2450	18.7
Atzkali 88/92%	3200	33.5
Antichlor, krist.	750	8.10
Antichlor, Perlform	1200	13.5
Bittersalz	120	1.10
Bleiglätte, rein	6500	37.5
Bleimennige, rein	6100	33.5
Chlorcalcium 70/5%	650	4
Eisenvitriol	100	3.18
Chlorkalk 110/15%	800	8.10
Chromalaun	2400	27.15
Chlorbarium 98/100%	1200	13
Essigsäure 80%	5600	46

	Inland	Export
Formaldehyd 30 Gew.-%	M 6200	
Formaldehyd 40 Vol.-%	8200	
Glaubersalz, krist.	200	£ 2.2
Gleubersalz, kalz.	500	6.5
Kalialaunkristallmehl	550	8
Kalialaun in Stücken	1200	9
Kali, chloresures		25
Kalilauge 50° Bé	1650	
Kaliumbichromat	5900	55
Kupfervitriol 98/99%	3500	25.5
Lithopone RS	1790	19.15
Naphtalin in Schuppen	2500	15.10
Natrium bic. DAB 5	700	13
Natrium bic. venale	650	12
Natronlauge 38/40° Bé	880	
Oxalsäure 98/100%	3900	40
Pottasche 96/8%	2600	32
Salmiakgeist 0.910	1400	20
Salmiak, feinkrist.	2800	20
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	1500	9
Schwefelnatrium, krist. 30/32%	875	13
Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21	140	4
Soda, kalz., 96/98%	760	6.17/6
Soda, krist.	370	4.7
Tonerde, schwefelsaure 14/15%	950	7.10
Tonerde, schwefelsaure 17/18%		9.15
Wasserglas, Natron-, 38/40%	450	6
Zinkweiß RS	5600	46.15

Das Geschäft bewegte sich in vergangener Woche nur in engen Grenzen. Pottasche wurde zu Beginn stärker gesucht, die Nachfrage hat jedoch wieder nachgelassen. In Atzkali war greifbare Ware sehr knapp und wurde hoch bezahlt. Die Nachfrage hält an.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.**Tagesgeschichte.**

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Augsburg. Franz Geiger, Inhaber Geiger Franz, Kaufmann, Augsburg. Großhandel in Seifen und anderen Waschmitteln und Vertretungen jeglicher Art.

*† Berlin. Fetthandel-Gesellschaft m. b. H. Handel, Herstellung und Verarbeitung mit beziehentlich von Ölen und sonstigen Fetten animalischen oder vegetabilischen Ursprungs für technische und Speisezwecke. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Dr. Adolf Nachmann, Charlottenburg.

*† Parfümerie Tamerlan G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Parfüms, Puder und verwandter Artikel. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Edgar Heygel.

*† Tryptophan-Haarwasser-Gesellschaft m. b. H. Fortführung des bisher von dem Gesellschafter Färber betriebenen Unternehmens, das sich mit der Herstellung des Haarwassers Tryptophan befaßt, sowie Erzeugung und Vertrieb ähnlicher Artikel. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Willy Gutmann in Berlin-Halensee und Otto Färber in Berlin.

*† „Duffag“ Chemisch-technische Vertriebsgesellschaft m. b. H. Herstellung und Vertrieb von chemischen Erzeugnissen aller Art, namentlich von chemisch-technischen sowie auch pharmazeutisch-kosmetischen Artikeln, insbesondere von wasser- und feuerfesten Farben. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Frau Anna Borchardt, geb. Loriesohn, Kaufmann Paul Prismant.

*† Teer- und Mineralölprodukte G. m. b. H. An- und Verkauf von Produkten der Steinkohlenteer- und Mineralöledestillation. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Güterdirektor Fritz Hamann zu Biesenthal i. Mark, Kaufmann Alwin Hamann zu Charlottenburg.

*† Dresden. Aktiengesellschaft für pharmazeutische und kosmetische Unternehmungen. Beteiligung an Unternehmungen der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie. Grundkapital vier Millionen Mark. Vorstand Bankier Wolf von Loeben in Klotzsche. Mitglieder des Aufsichtsrats sind: General Benno Haase in Dresden, Bergwerksdirektor Max Heinsius v. Mayenburg in Teplitz und Rittergutsbesitzer Ferdinand v. Abendroth auf Kössern.

*† Gelsenkirchen. Rudolf Schütz, G. m. b. H. Vertrieb von Teerprodukten, technischen Fetten und Mineralölen aller Art, insbesondere Erwerb und Fortführung des unter der Firma Rudolf Schütz bisher betriebenen Ölhandelsgeschäfts. Stammkapital 5 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Rudolf Schütz.

*† Halle a. S. Fett-Import- und Verarbeitungs-Gesellschaft Ober & Walker, Zweigniederlassung Halle S., Sitz der Hauptniederlassung ist Bremen. Persönlich haftende Gesellschafter sind Kaufmann Hugo Wilhelm Ober und Kaufmann Friedrich Carl Walker, beide in Bremen. Erich Ober in Halle ist mit Beschränkung auf den Betrieb der Zweigniederlassung in Halle Prokura erteilt.

***Hamburg.** Karl Gilg Fabrik chemisch-technischer Produkte A.-G. Erwerb und Fortbetrieb des Handelsgeschäftes der Karl Gilg G. m. b. H., ferner Fabrikation und Vertrieb chemisch-technischer Produkte. Grundkapital 6 000 000 M. Vorstand Hans Frommann zu Berlin-Steglitz. Gesamtprokura ist erteilt an Johannes Gregor Runke und Curt Clemen.

***Passau.** Franz Drechsler, Landw. Maschinen- und Motorenlager, Öle und Fette. Inhaber Franz Drechsler, Kaufmann.

***Berlin.** Die seit über 20 Jahren bestehende Firma Gottlieb Müller, Berlin-Steglitz, unterhält neuerdings ein ständiges Lager in italienischen Sulfurölen in Hamburg-Freihafen. Bei der augenblicklichen Geldentwertung dürfte dieses Unternehmen großen Anklang finden, da die Firma, wie wir hören, auch kleinere Mengen von 10 Faß aufwärts liefert. Wie in der Branche bekannt, sind die Sulfuröle für die Textil-Seifen-Industrie fast unentbehrlich.

***Berlin.** Seifen-Groß-Vertrieb Israel Ziegel, Inhaber jetzt Alfred Jacobs, Kaufmann. Der Übergang der in dem Betriebe des Geschäfts begründeten Forderungen und Verbindlichkeiten ist bei dem Erwerbe des Geschäfts durch den Kaufmann Jacobs abgeschlossen.

***Eisenach.** Die Seifenfabrik J. G. Adami feierte am 29. April ihr 75 jähriges Bestehen.

***Flörsheim a. M.** Die 1890 gegründete Chemische Fabrik Flörsheim Dr. H. Nördlinger wurde in eine A.-G. umgewandelt. Den Vorstand bilden die Herren Fritz und Otto Nördlinger sowie Dr. A. Caroselli. Prokuristen sind die Herren Karl Abel, Lorenz Hartmann und Ignaz Trops.

***Hamburg.** Konkursverfahren Firma American Chemical & Soap Work G. m. b. H. gemäß § 204 K.-O. eingestellt.

***Hamburg.** Ölfabrik Gustav Kindt & Co. Einzelprokura ist erteilt an Richard Apitz zu Oldesloe und an Werner Wiegers.

***Harburg a. E.** Die in der Thörl-Gruppe neu errichtete Norddeutsche Glycerin- und Fettsäure F. Thörl & Co. A.-G. erhöht lt. „Frkf. Ztg.“ ihr Kapital um M 28 Mill. Stamm- und M 4 Mill. mehrstimmige Vorzugsaktien.

***Köln.** Firma „Johann Maria Franz Farina & Co. zur Sanct Ursula“. Sitz nach Bonn verlegt. — ***Union Kölnisch-Wasser-Fabrik A.-G.** Karl Wiegand hat sein Amt als Vorstandsmitglied niedergelegt. Kaufmann Friedrich Carls ist zum weiteren Vorstandsmitglied bestellt.

***Offenbach a. M.** Gustav Boehm. Dem Kaufmann Gustav Beck ist Einzelprokura erteilt.

***Regensburg.** Die Danubia A.-G. für Mineralölindustrie erzielte nach M 13,60 (i. V. 2,72) Mill. Abschreibungen M 8 942 309 (401 174) Reingewinn und beantragt 50% Dividende. (I. V. wurde der gesamte Reingewinn nach Dotierung der Reserve vorgetragen.)

***Wiesbaden.** Stroedter-Werke A.-G., Biebrich a. Rh. Grundkapital um 9 000 000 auf 12 300 000 M erhöht. Der Chemiker Dr. Richard Brieger zu Biebrich ist zum weiteren Vorstandsmitglied bestellt worden.

***Wittenberge, Bez. Potsdam.** Wiedow & Wolff, G. m. b. H. Firma geändert in: W. Wiedow, Großhandlung technischer Fette und Öle und Industriebedarfsartikel-Gesellschaft m. b. H. Der bisherige Geschäftsführer Erich Wolff ist abberufen worden. Der Kaufmann Wilhelm Wiedow junior ist zum Geschäftsführer bestellt; ferner ist der Rentier Wilhelm Wiedow senior in Alt Karstädt zum Geschäftsführer bestellt.

Bremen-Besigheimer Ölfabriken, Bremen. Nach dem Bericht für 1922 habe sich der (ziffernmäßig nicht genannte) Umsatz gesteigert; das Auslandsgeschäft konnte mit gutem Erfolg wieder aufgenommen werden. Nach M 1,10 (1,04) Mill. Abschreibungen ergeben sich einschl. M 504 990 (0,31 Mill.) Vortrag M 154,48 (11,20) Mill. Reingewinn, woraus 75 (25) % Dividende auf die M 32 Mill. Kapital verteilt, M 98,30 Mill. der Reserve II zugeführt und M 22,38 Mill. vorgetragen werden sollen. Aus der Bilanz (in Mill. M): Kreditoren 8855,74 (147,62) gegen Debitoren 3760,15 (82,48), Effekten 20,20 (19,75), Waren 4345,34 (56,16), Fertigfabrikate 714,80 (24,65), Materialien, Chemikalien usw. 171,23 (7,50). Im neuen Jahr sei der Absatz bisher gut gewesen. (G.-V. 4. Mai.) (Frkf. Ztg.)

Die Lage der Magadi Soda Co. „Chemical Trade Journal“ schreibt: „Die ernste Lage der Magadi Co. wurde durch die Generalversammlung im Dezember offen dargelegt, aber die allgemeine Meinung war, daß die Krisis überwunden sei und die Gesellschaft gute Aussichten habe, sich zum Erfolg durchzuarbeiten. Offenbar hat nun aber das Mißgeschick, das sich so dauernd an die Fersen der ostafrikanischen Unternehmung heftete, die Gesellschaft weiter verfolgt. Auf Antrag der „Trust Union Ltd.“ wurde durch die „Chancery Division“ ein Verwalter für die „Magadi Soda Co.“ bestellt; Einspruch von seiten der „Magadi Co.“ gegen den Antrag der „Trust Union Ltd.“ wurde nicht erhoben. Kläger waren die Obligationengläubiger der Gesellschaft, die erklärten, daß das Kapital infolge der Mitteilung der Direktion, wonach die „Magadi Co.“ nicht beabsichtigt, die Geschäfte weiterzuführen, rückzahlbar geworden sei. Diese Vorgänge hatten einen starken Rückgang der Stammaktien von

6 sh auf etwa 2 sh zur Folge. Genauere Nachrichten über die letzten Schwierigkeiten fehlen noch, und weitere Kommentare müssen daher zurückgestellt werden. Es mag indessen erwähnt werden, daß die Direktoren der „Magadi Co.“ in Amerika scharf kritisiert wurden, weil sie versucht hätten, die Verantwortung auf die technischen Beamten der Gesellschaft abzuwälzen. Wir konnten eine solche Absicht aus der Rede des Vorsitzenden nicht herauslesen, haben aber damals darauf hingewiesen, daß verschiedene Punkte aufklärungsbedürftig seien.“ (Chem. Industrie.)

Industrie des Auslandes.

Britisch-Ostafrika. Die Sodaschätze des Magadi-Sees. Im Hamburger „Wirtschaftsdienst“ wird eine auf die Magadi Soda Co. Ltd. in London zurückzuführende Darstellung über die Bedeutung des Magadi-Sees für die Sodaversorgung der Welt veröffentlicht, der wir folgende Einzelheiten entnehmen:

„Der Magadi-See liegt in Britisch-Ostafrika, nordöstlich vom Kilimandscharo. Im Jahre 1904 drangen zum ersten Mal Europäer bis zu seiner Küste vor und berichteten von den gewaltigen Sodamengen, die dort lagern und ständig durch die Mutterlauge neu erzeugt werden. Nach der Darstellung sollen 75 km² mit reiner natürlicher Soda bedeckt sein. Auf Grund des Berichts einer im Jahre 1909 an die Küsten des Sees entsandten Expedition wurde im Jahre 1911 die oben genannte Gesellschaft gegründet. Sie baute eine Bahn, welche den See mit der Ugandabahn verbindet; im Jahre 1916 wurden auf diesem Wege die ersten Mengen natürlicher Soda in Mombasa verschifft. In der Nähe des Sees wurden Kalzinieröfen errichtet, um die natürliche Soda in kalziierte Soda umzuwandeln. Die Gesellschaft beabsichtigt, ihre Anlagen in nächster Zeit weiter auszubauen, da die Vorräte an Soda ausreichen sollen, den Weltbedarf auf weit über 100 Jahre zu decken. Da die Transportfrage befriedigend gelöst ist und die Gewinnung der Soda „ohne übermäßige Kosten“ vor sich geht, glaubt die Gesellschaft imstande zu sein, ihre in den Handel gebrachte kalziierte Soda den verbrauchenden Industrien zu mäßigem Preise zuzuführen.“

(Chem. Ind.)

China. Die Ölindustrie Nord-Chinas, die sich auf die Gewinnung von Erdnuß-, Lein-, Rizinus-, Bohnen-, Raps- und Baumwollöl erstreckt, ist heute größtenteils noch eine Hausindustrie. Nach einem Bericht aus Tientsin in der Sammelmappe des Auswärtigen Amtes gewinnen die Bauern das Öl in primitiver Weise durch einfaches Zermahlen der Früchte; auf Reinheit und Farbe wird wenig Gewicht gelegt. Größere Betriebe mit modernen Maschinenanlagen sind nur in geringer Anzahl vorhanden; beispielsweise befinden sich in Tientsin und Umgebung verschiedene rein chinesische Unternehmungen dieser Art. In ihnen wird sowohl das mechanische Preßverfahren (warme und kalte Extraktion des Öls) wie das chemische Löseverfahren — als Lösungsmittel wird meist Benzin gebraucht — angewandt. Die Samen werden meist einer doppelten Behandlung unterworfen. Zunächst werden sie in kaltem Zustande ausgepreßt. Dieses Verfahren erzeugt das beste und hochwertigste Öl, läßt jedoch noch viel Öl im Samen zurück. Letztere werden daher einer zweiten Behandlung, und zwar entweder in erwärmtem Zustande mechanisch oder chemisch, unterworfen. Als Maschinen werden bisher allgemein zwei Typen, die „Anglo-American-Preß“ und die „Cage“ oder „Perforated Preß“ gebraucht.

Die oben aufgezählten vegetabilischen Öle werden in großen Mengen gewonnen. Sie dienen nach einer vorsichtigen Schätzung des Shanghaier Fachblattes „Finance and Commerce“ zu vier Fünfteln dem Inlandverbrauch als Fett zur Nahrung sowie als Beleuchtung und Medizin. Die zur Ausfuhr gelangende Ölproduktion geht durchweg über Tientsin als Verschiffungshafen und wurde vor dem Kriege meist nach Deutschland zum Raffinieren exportiert. Gegenwärtig haben England und die Vereinigten Staaten den Platz Deutschlands eingenommen; geringe Quantitäten gehen nach Japan, Kanada und Frankreich.

Rizinussamen, der ein pharmazeutisches Öl liefert, wird im Inlande verarbeitet und nur gelegentlich exportiert.

— **Szechwan-Wachs** ist ein wichtiges Produkt des Jangtsefluß-Gebietes. Die Jahresproduktion betrug 1350 t.

Estland. Aus der chemischen Industrie. In den letzten Monaten sind nach einem der „Chem. Industrie“ zugegangenen Bericht eine Reihe neuer Unternehmungen ins Leben gerufen worden, insbesondere auf dem Gebiet der Produktion von Parfümeriewaren. Die Erzeugung von Zündhölzern hat wieder die Friedenshöhe erreicht, und die lebhafteste Nachfrage des Auslandes kann kaum befriedigt werden. Auch die Herstellung von Firnissen, Farben, Leinkuchen und Leinöl hat Fortschritte gemacht. Die Ausbeutung der verfügbaren Naturprodukte wird lebhaft betrieben. Während die Produktion an Brennschiefer im Jahre 1921 3 Millionen Pud erreichte, ist sie im Jahre 1922 auf 5 Millionen Pud angewachsen. Man erwartet viel von dieser Industrie, da das durch Destillation gewonnene Öl vollkommen mit Naphtha konkurrieren kann. Die Eisenbahnen sind zum Teil bereits zur Anwendung des Schiefers als Heizmaterial übergegangen.

Frankreich. Die Pfefferminzkultur. Im vergangenen Sommer fand in Bourges der von dem „Interministeriellen Komitee für Medizinal- und (ätherische) Ölpflanzen“ in Verbindung mit der Paris-Orleans-Eisenbahngesellschaft einberufene zweite „Nationale Kongreß für Gartenkultur“ statt, über welchen jetzt ein offizieller Bericht vorliegt. Ein großer Teil desselben betrifft die Pfefferminzkultur, wozu Prof. Perrot bemerkt: „Das Ziel ist, ein ätherisches Öl zu erzeugen, das den besten ausländischen Produkten gleichwertig ist, und die bisher erzielten Resultate berechtigen zu der Hoffnung, daß dieses Ziel bald erreicht sein wird.“

Im Jahre 1918 erntete die Vereinigung der Handelsgärtner von Dun-sur-Auron 1000 kg Pfefferminz, und 1921 waren 7 bis 8 acres Land damit angebaut mit einem Ertrage von etwa 2000 kg. Im Süden von Frankreich, in Vaucluse, wird Schwarzminze (*M. piperita* var. *officinalis* forma *rubescens*) allein kultiviert, in anderen Gegenden auch die weiße Varietät (*forma pallescens*). Bis 1905 war die Kultur auf Grasse beschränkt, aber seither hat sie sich in dem Tal des Var bis Entrevaux ausgedehnt. Pfefferminz wird jetzt in Vaucluse und in den Departements Haute Garonne, Basses Alpes und Alpes Maritimes angebaut. Ein wichtiges Zentrum ist Villeneuve-Loubet; dieses Departement erzeugt etwa 1 500 000 bis 2 000 000 kg Pfefferminz, die in Grasse destilliert werden und 3400 bis 4000 kg Öl liefern. Weitere Pflanzungen befinden sich in Mandelieu, Milly, Sens und an anderen Orten. (Chem. Industrie.)

Britisch-Indien. Leimfabrikation in Madras. Unter den vielen Unternehmungen, welche auf die Initiative des Industriesriedepartements von Madras zurückzuführen sind, kommt der Fabrikation von Leim bei tropischen Temperaturen keine geringe Bedeutung zu. Eines von den vielen Handelsgeheimnissen, welche durch den Krieg enthüllt wurden, war die Tatsache, daß große Mengen von Gerbereiabfällen aus dem Regierungsbezirk Madras nach Deutschland exportiert wurden, wahrscheinlich zur Leimfabrikation, und der Ausschluß der Gerbereiabfälle (*fleshings*) von den europäischen Märkten veranlaßte die Anhäufung von großen Beständen dieses wertvollen Materials.

Nach verschiedenen vorhergegangenen Versuchen wurde von Srinivasa Aiyangar, Dozent an dem Institut für Lederindustrie, ein Verfahren gefunden, nach welchem eine Leimlösung aus Gerbereiabfällen gewonnen wird, die unter den ungünstigsten klimatischen Bedingungen gelatinisiert. Die Depression seit 1920 hat die ökonomische Fabrikation von Leim schwieriger gemacht als je zuvor, und um die Herstellungskosten zu vermindern, sollten die Fabriken sich in der Nähe der Lederzentren ansiedeln, um das Rohmaterial billig beziehen zu können, und jeder Leimfabrik sollten sich kleinere Fabriken zur Herstellung von Walzenmasse, Schmirgel- und Sandpapier anschließen.

Der indische Markt für Leim ist nach der Außenhandelsstatistik beträchtlich größer, als man allgemein annahm: im Jahre 1920/21 wurde Leim im Gewicht von 1046 cwt. von Madras allein eingeführt.

Die Fabrik in Madras, welche sich zurzeit noch im Versuchsstadium befindet, hat eine monatliche Leistungsfähigkeit von 80 t und mehr, vorläufig aber verarbeitet sie nur 15 t Rohmaterial monatlich und erzeugt daraus 4–5 t Leim von vorzüglicher Qualität. (Indian Trade Journ. d. Chem. Ind.)

Zölle und Steuern.

Keine Steuerfreiheit der Rücklage für Rohstofferneuerung zum Ausgleich der Geldentwertung. Eine Gesellschaft m. b. H., die bei ihren Verkäufen Buchgewinne erzielt hat, vertrat den Standpunkt, daß diese Buchgewinne mit Rücksicht auf die inzwischen eingetretene Geldentwertung zum Teil als Scheingewinne anzusehen seien und daher Herabsetzung durch ein entsprechendes Bewertungskonto auf der Passivseite erforderten. Dieser Standpunkt ist für das Gebiet der Kriegssteuergesetzgebung grundsätzlich abzulehnen. Aus dem Verkauf von Waren herrührende, am Bilanzstichtage im Besitz der Gesellschaft vorhandene Erlöse sind zum vollen Betrage unter die Aktiven der Bilanz aufzunehmen, auch wenn infolge der Valutaentwertung klar ist, daß für diesen Betrag Waren in der Menge, die der verkauften Warenmenge entsprechen würde, nicht wieder beschafft werden können. Die Bilanz muß in deutscher Reichswährung aufgemacht werden, danach ist die Reichsmark der Wertmesser für die in die Bilanz einzustellenden einzelnen Posten. Das Schwanken des Wertes der Mark selbst bleibt außer Betracht. Sie wird ohne Rücksicht auf ihre Kaufkraft als einheitlicher Bewertungsmaßstab für die in die Bilanz aufzunehmenden Aktiv- und Passivposten verwendet. Eine als Kaufmann buchführende Gesellschaft, die einen Gegenstand zu 10 000 Goldmark angeschafft und in der Schlußbilanz des vierten Kriegsgeschäftsjahres mit 10 000 Mark bewertet hatte, die dann diesen Gegenstand im Laufe des fünften Kriegsgeschäftsjahres für 120 000 Papiermark verkauft hat, muß, wenn sie den Kaufpreis am Ende des fünften Kriegsgeschäftsjahres noch im Besitze hat, ihn unter ihren Kassenbestand mit 120 000 Mark aufführen und so, wenn im übrigen eine Veränderung in den Bilanzposten seit dem Vorjahr nicht eingetreten ist, einen Gewinn von 110 000 Mark ausweisen, ohne Rücksicht dar-

auf, daß sie für die Wiederbeschaffung dieses Gegenstandes das Vielfache dieses Papiermarkbetrages aufwenden muß. Der Umstand, daß die Gesellschaft die neuen Materialien zu wesentlich höheren Grundpreisen, und zwar zu gleitenden Preisen, im Laufe des Geschäftsjahres hat wieder bestellen müssen, berechtigt sie nicht, eine Kürzung des bilanzmäßigen Geschäftsgewinns für das betreffende Geschäftsjahr vorzunehmen. Schwebende Geschäfte bleiben bei der Feststellung des Bilanzgewinnes regelmäßig außer Betracht unter dem Gesichtspunkt, daß der Belastung des buchführenden Kaufmanns durch die aus dem Geschäfte sich ergebende Verpflichtung gleichwertige Rechte aus diesen schwebenden Geschäften gegenüberstehen. Nur unter besonderen Umständen, aus denen schon am Bilanzstichtage die Schlußfolgerung zu ziehen ist, daß ein schwebendes Geschäft bereits am Bilanzstichtage einen erweislichen Verlust für den Buchführenden bedingt, kann die dadurch bereits eingetretene Vermögensbeeinträchtigung in der Bilanz berücksichtigt werden. Die Frage, ob eine solche Vermögensbeeinträchtigung gegeben ist, beantwortet sich aber unter Zugrundelegung der Bewertung aller in Betracht kommenden Vermögensgegenstände wiederum nach der Reichsmarkwährung; die eigene Wertverminderung der Mark durch die Valutaverschlechterung kann auch hier wiederum nicht berücksichtigt werden. Ein Vergleich der Warenbestände untereinander gibt keinen Anhalt für die Beantwortung der Frage, denn nicht die Warenlager bilden den Bewertungsmaßstab; ihr in Reichsmark festzustellender Wert bildet nur einen Rechnungsposten, Bewertungsmaßstab ist die deutsche Währung, die als gleichbleibend gilt. Das Verlangen der Gesellschaft, die Geldentwertung insofern zu berücksichtigen, daß ein Teil des ausgewiesenen Geschäftsgewinnes als wirtschaftlicher Scheingewinn steuerlich außer Betracht bleibe, kommt auf den im Rahmen der Kriegssteuergesetzgebung unzulässigen Versuch heraus, den Begriff des nach den gesetzlichen Vorschriften und den Grundsätzen ordnungsmäßiger kaufmännischer Buchführung berechneten Bilanzgewinnes im Sinne des § 16 des Kriegssteuergesetzes 1916, § 18 des Kriegsabgabegesetzes 1919 zu ersetzen durch den Begriff einer in diesem Bilanzgewinn enthaltenen, wirklichen wirtschaftlichen, d. h. unter Berücksichtigung der veränderten Kaufkraft der als Wertmesser dienenden Währungseinheit festzustellenden Vermögensvermehrung. Die auf diesem Wege vom Vermögenssteuergesetz und den Novellen zum Einkommensteuergesetz in der Gesetzgebung gemachten Ansätze können für die Kriegsabgabegesetzgebung nicht verwertet werden. Hier ist eine ersatzlose Erfassung des ausgewiesenen Geschäftsgewinnes ohne Rücksicht darauf, ob er sich wirtschaftlich als Scheingewinn oder als echter Vermögenszuwachs darstellt, unabweisbar. Die letzte Ursache, daß hier die Geldentwertung außer Betracht bleiben muß, liegt in der — auf der Annahme des gleichbleibenden Geldwertes aufgebauten — Bilanzvorschrift des § 40 Abs. 1 des Handelsgesetzbuchs, wonach die Bilanz in Reichswährung aufgemacht werden muß. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 16. Dezember 1922 I A 127/22.)

Umsatzsteuerpflicht des Konkursverwalters. Streitig war, ob der Konkursverwalter, der zunächst eine Reihe von Einzelverkäufen aus der Konkursmasse vorgenommen, dann aber den gesamten Rest des Warenlagers an eine Firma veräußert hat, wegen dieser letzten Veräußerung umsatzsteuerpflichtig ist. Daß in einem solchen Falle der Konkursverwalter an sich der Steuerpflichtige ist, ergibt sich aus § 85 der Reichsabgabenordnung, weil danach dem durch Anordnung des Konkursgerichts bestellten Konkursverwalter, soweit seine Verwaltung reicht, die Pflichten des Steuerpflichtigen obliegen. Unrichtig ist die Auffassung, daß in der Veräußerung des Restes des Warenlagers an eine Firma eine nicht umsatzsteuerpflichtige Veräußerung des Gewerbebetriebs als Ganzen zu erblicken ist. Denn zunächst liegt eine Veräußerung des Gewerbebetriebs als Ganzen überhaupt nicht vor. Der Gewerbebetrieb ist ein Organismus, der nicht nur aus dem ihm gewidmeten Vermögen besteht, sondern daneben auch immaterielle Güter, geschäftliche Beziehungen zu anderen Personen und dergleichen, umfaßt. Ein Übergang eines solchen Gewerbebetriebs auf die erwerbende Firma aber liegt nicht vor. Diese setzt, ganz abgesehen davon, daß die Firma nicht mitverkauft ist, keineswegs die geschäftliche Tätigkeit der in Konkurs geratenen Firma fort, sondern erwirbt nur den Rest des Warenbestandes derselben. Sodann aber ist die Tätigkeit des Konkursverwalters, da sie auf Veräußerung der Warenbestände der Konkursmasse gerichtet und außerdem auf eine längere Dauer, nämlich bis zur Versilberung der Masse berechnet war, als eine planmäßige und nachhaltige, also als gewerbliche Tätigkeit im Sinne des § 1 des Umsatzsteuergesetzes von 1919, anzusehen. Sie beginnt mit Einzelverkäufen und endet mit dem Verkauf des Restes. In ihren Rahmen fällt daher dieser Verkauf ebenso, wie bei Versilberung der Masse durch Einzelverkäufe der Verkauf des letzten Stückes. Sie muß daher auch umsatzsteuerlich in diesen ihren gesamten Auswirkungen gleich behandelt werden, woraus auch hinsichtlich der Veräußerung des Restes des Warenlagers sich die Umsatzsteuerpflicht ergibt. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 7. November 1922 V A 400/22.)

Grunderwerbsteuerpflicht eines alle Geschäftsanteile einer G. m. b. H. besitzenden Teilhabers beim Erwerb eines der Gesellschaft gehörenden Grundstücks. Die Gesellschaft m. b. H. ist

eine juristische Person, also ein von ihren Teilhabern losgelöstes Rechtsgebilde. Gleichgültig ist, ob an ihr mehrere Personen beteiligt sind oder nur noch eine einzige. Gehört ihr ein Grundstück, so ist sie, die juristische Person, Eigentümer im Rechtssinne, nicht aber die Gesellschafter oder der Inhaber sämtlicher Geschäftsanteile. Soll das Grundstück auf alle Gesellschafter oder auf einen von ihnen oder auf den alleinigen Inhaber umgeschrieben werden, so kann das nur im Wege der Übertragung, also auf Grund einer Auflassung geschehen, da dann ein Eigentumswechsel zwischen einer juristischen und einer natürlichen Person stattfindet. Dieser Eigentumswechsel (Eigentumserwerb) löst nach §§ 1, 4 des Grunderwerbsteuergesetzes an sich die Steuerpflicht aus. Auf Grund des § 3 kann man zu keinem anderen Ergebnis gelangen. Hiernach wird, wenn die Anteile einer Personenvereinigung in der Hand eines Teilhabers vereinigt werden, diese Vereinigung bei den Gesellschaftsgrundstücken einem Eigentumsübergange gleichgeachtet, und es fragt sich, ob der — nunmehr einzige — Teilhaber im Sinne des Grunderwerbsteuergesetzes derart als Eigentümer gelten soll, daß die Umwandlung dieses wirtschaftlichen Eigentums in juristisches Eigentum, d. h. die Umschreibung des Grundstücks auf den Namen des einzigen Teilhabers, kein steuerpflichtiger Vorgang ist, eine Frage, die übrigens auch in den Fällen des § 6 entstehen kann. Wie man aber auch diese Frage entscheiden mag, so hat die Entscheidung doch im vorliegenden Falle keine Bedeutung. Denn die Unterstellung des Gesetzes, daß der Übergang der Geschäftsanteile auf einen einzigen Teilhaber dem Übergang des Grundstückseigentums gleich geachtet werde, kann nur für Vorgänge gelten, die sich ereignet haben, nachdem das Grunderwerbsteuergesetz in Kraft getreten war. Denn, wenn der juristische Eigentumsübergang Steuerfreiheit genießt, so kann das nur durch den Umstand gerechtfertigt werden, daß eine Steuerschuld schon beim Erwerbe des sogenannten wirtschaftlichen Eigentums entstanden war und die doppelte Besteuerung nicht dem Sinne des Gesetzes entspricht. Da der Teilhaber die Geschäftsanteile schon vor dem 1. Januar 1913 in seiner Person vereinigt hat, so konnte dieser Rechtsvorgang keine Steuerpflicht auslösen, und es ist deshalb die Steuerpflicht des juristischen Eigentumsübergangs auf den Teilhaber begründet. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 17. November 1922 II A 250/22.)

Palästina. Änderung des Einfuhrzolls für Parfümerien. Gemäß Verordnung Nr. 3 von 1923, veröffentlicht am 1. März 1923, beträgt jetzt der Einfuhrzoll für Parfümerien und Essenzen 25% ad valorem. Der Zusatzzoll gemäß der Verordnung von 1921 kommt in Wegfall. (Chem. Ind.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen

Tragweite von Warenzeichen.

Von Patentanwalt Dr. Gustav Rauter, Berlin W 9.

— Es ist selbstverständlich, daß derjenige, der ein Recht besitzt, diesem gern eine möglichst große Tragweite geben möchte, daß aber die Allgemeinheit das größte Interesse daran besitzt, daß auch andere die nötige Bewegungsfreiheit behalten. So schützt ein eingetragenes Warenzeichen den Inhaber gegen jeden Gebrauch des ihm eingetragenen oder eines damit verwechslungsfähigen Zeichens seitens anderer für die betreffenden oder für gleichartige Waren. Sehen wir hier einmal von „gleichartigen“ Waren ab, so ist nun immer die Frage sehr strittig: Was ist „verwechslungsfähig“? Da stehen, ganz im allgemeinen gesprochen, zwei Ansichten einander gegenüber, nämlich erstens die gewisser Firmen, die es immer nicht gerne sehen, wenn überhaupt noch jemand anderes in ihrem Gewerbszweig etwas herstellt und verkauft, und sodann die derjenigen Hersteller und Händler, die keine Monopolstellung beanspruchen und die insbesondere von einer ausgedehnten Werbearbeit für ihre Erzeugnisse absehen. Um hier von vorn herein klar zu sehen, ist zu beachten, daß das Patentamt jedes Warenzeichen einträgt, das nur irgendwie einen an sich schutzfähigen Bestandteil enthält. Ist z. B. die Tanne Freizeichen für gewisse Waren, „Antitannin“ aber nicht, so wird für niemand die Tanne eingetragen, wohl aber eine Tanne mit der Umschrift „Antitannin“. Hat nun jemand zeichenschutzverletzung zu klagen, da ja ohne weiteres die eine solche Eintragung erlangt, so wird er es leicht versuchen, gegen solche, die das Tannenbild allein benutzen, wegen Warenzeichenschutzverletzung zu klagen, da ja ohne weiteres die Tanne den Hauptbestandteil beider Zeichen ausmacht, und somit die beiden Zeichen verwechslungsfähig sind. Eine solche Klage ist nicht so aussichtslos, wie es vielleicht scheint; denn der Tatbestand, die Verwechslungsfähigkeit, ist ja gegeben. Man versuche es nur, gegebenenfalls dem Gericht klar zu machen, daß die Tanne als Freizeichen aus dem Rahmen dessen herausfällt, was zu vergleichen ist. Die Ansprüche eines solchen Schutzinhabers gehen aber noch weiter. Hat nämlich der andere etwa ein Warenzeichen eingetragen, das aus dem Wort „Arkona“ und der Tanne besteht, so klagt jener gegen diesen auf Löschung. Denn obwohl die Tanne, die doch Freizeichen ist, nicht in Betracht kommt, sodaß also nur die Worte Antitannin und Arkona als Vergleichsgegenstand übrig blieben, so behauptet doch der Kläger, daß sein Zeichen dem Gesamteindruck nach geschützt

sei, und daß dieser von der Tanne, nicht aber von den „Zutaten“ beherrscht sei. Stellen sich die Gerichte auf dessen Seite, so ist man sein vom Patentamt geprüft und auf Grund der Freizeicheneigenschaft der Tanne als nicht verwechslungsfähig mit dem Antitannin-Zeichen eingetragenes Zeichen dennoch los. Die Sache liegt also so: Das Patentamt trägt ein Zeichen nicht ein, das aus irgendeinem Grunde, z. B. als Freizeichen, nicht eintragungsfähig ist. Es trägt aber ein solches Zeichen sofort ein, sobald es außer den nicht eintragungsfähigen Bestandteilen noch Worte oder Darstellungen enthält, die an sich eintragungsfähig sind. Werden nun neue Zeichen für die nämlichen Waren angemeldet, so vergleicht das Patentamt diese mit den bereits eingetragenen nur insoweit, als eintragungsfähige Bestandteile in Betracht kommen. Gegebenenfalls bekommen also zwei oder mehr Gewerbetreibende desselben Geschäftszweiges Zeichen nebeneinander eingetragen, die dem Gesamteindruck nach durchaus übereinstimmen und also im Sinne des Gesetzes verwechslungsfähig sind. Das, worin solche Zeichen übereinstimmen, ist also im gewissen Sinne Gemeingut, freie Ausstattung oder auch geradezu Freizeichen. Nun kommt aber der Inhaber eines solchen Zeichens, oft erst nach vielen Jahren, und nachdem schon Dutzende solcher Zeichen eingetragen sind, und klagt gegen die Inhaber eines oder aller später eingetragenen Zeichen wegen Warenschutzverletzung, wohl auch wegen unlauteren Wettbewerbs und auf Löschung. Die Gerichte, die mit den tatsächlichen Verhältnissen und mit der Praxis des Reichspatentamtes unbekannt sind, sehen nur die beiden, anscheinend fast übereinstimmenden Zeichen und sind sehr geneigt, einer solchen Klage nachzugeben, namentlich wenn die regelmäßig wiederkehrende Vexierfrage aufgeworfen wird, warum denn der „Nachahmer“ gerade ein Zeichen in den Verkehr habe bringen müssen, das mit dem des früheren Anmelders verwechslungsfähig sei. Die Antwort ist die, daß das „Zeichen“ eben nicht in dem gesamten Bild, sondern nur in den schutzfähigen Zutaten besteht, und daß es jedermann unbenommen bleiben muß, eine Ausstattung, ein Bild o. dgl. zu benutzen, das Freizeicheneigenschaft besitzt und das nicht die Herkunft, sondern nur die Art der Ware zu kennzeichnen bestimmt ist. Sonst hätte es überhaupt keinen Sinn, Freizeichen zu benutzen. Auch steht deren Gebrauch gesetzlich jedermann frei.

Um aus dieser Verwirrung herauszukommen, sind drei Wege möglich. Zunächst der, daß die Gerichte mehr als bisher den tatsächlichen Verhältnissen Rechnung tragen und sich nicht einfach bei Beurteilung angeblicher Nachahmungen auf die Frage beschränken, ob die beiden Zeichen oder Ausstattungen verwechslungsfähig sind. Um einer solchen falschen Fragestellung mit Aussicht auf Erfolg entgegenzutreten, muß natürlich auch der Beklagte kein Mittel scheuen, das Gericht gleich von vornherein davon zu überzeugen, wie die Dinge liegen. Andernfalls wird er verurteilt, weil er den Ausführungen des Klägers nicht mit genügenden Gründen entgegengetreten ist. Zweitens könnte das Patentamt seine Praxis ändern und jedes Zeichen vor der Eintragung zurückweisen, das an sich nicht schutzfähige Bestandteile enthält. Dieser Weg dürfte freilich praktisch kaum gangbar sein, da er zu endlosen Weiterungen darüber führen würde, wie eigentlich schutzfähige Bestandteile eines Zeichens gegeneinander abzugrenzen wären. Drittens ist es aber auch zu empfehlen, daß bei Neuansmeldungen von Zeichen immer nach Möglichkeit darauf gesehen wird, wirklich neue und eigenartige Muster herauszubringen, selbst auf die Gefahr hin, daß die Ware alsdann aus dem Rahmen der üblichen Aufmachung stark herausfällt. Schlägt die neue Ware ein, so hat man dann immer den großen Vorteil, daß die ganze, darauf verwendete Werbearbeit einem selber zu gute kommt.

Verschiedenes.

Handelsübliche Größe von Benzinfässern. Im Benzinhandel versteht man unter handelsüblichen Fässern solche mit einem Fassungsvermögen von 200 Litern mit einem Nettogehalt von 160—170 Kilogramm. Kommen ausnahmsweise anstatt der üblichen Eisenfässer Holzfässer zur Verwendung, so haben diese in der Regel ein Fassungsvermögen von 180—200 Liter.

Neues Wasserstoffverfahren. Die Fetthärtungsfabrik „De Nordiske Fabriker“ in Fredriksstad hat vor kurzem ein neues Verfahren zur Herstellung von elektrolytischem Wasserstoff, welches von Ingenieur Holmboe ausgearbeitet und zum Patent angemeldet ist, in ihren Anlagen bei Fredriksstad eingeführt. Das Verfahren soll gegenüber den sonst üblichen Elektrolyseuren eine Ersparnis an elektrischer Kraft von etwa 25% ergeben, sowie die Gewinnung eines stets gleichmäßig guten, absolut reinen Wasserstoffs gewährleisten. (Chem. Industrie.)

K. Erhöhung der Seifen- und Parfümeriepreise in Österreich. In den letzten Tagen ist eine fühlbare Steigerung der inländischen Fabrikpreise für Seifen und Parfümerien eingetreten. Aus diesem Grunde werden sich auch die Detailverkaufspreise, bis die Lagervorräte aufgebraucht sind, erhöhen. In einer am 26. April unter Vorsitz des Gremialrates Zellhofer stattgehabten Generalversammlung des Gremiums der konzessionierten Drogisten nahm Gremialrat Oppenheim schärfstens gegen den gegen die Detailkaufleute gerichteten Vorwurf Stellung, daß sie aus Anlaß der

Einhebung der Warenumsatzsteuer die Preise willkürlich erhöhen, während doch in Wirklichkeit die Verteuerung auf die vor kurzem erfolgte 6—8%ige Hinaufsetzung der Fabrikspreise zurückzuführen sei, eine Behauptung, die Redner auch an Hand jüngst erschienener Preisblätter nachwies. Die Versammlung beschloß, die Mitglieder aufzufordern, anlässlich des Verkaufes die Kunden über die wahren Ursachen der Teuerung, nämlich über die Erhöhung der Fabrikspreise, aufzuklären.

Deutsche Patentanmeldungen.

22g, 1. W. 58 647. Johannes Wegener, Zwenkau. Verfahren zur Herstellung von Tintentabletten. 20. 6. 21. — 5. Sch. 64 519. August Schmid, Offenbach a. M., Bernardstr. 80. Verfahren zur Herstellung eines Lederkonservierungsmittels. 30. 3. 22. — 22h, 1. Sch. 65 897. Martin Schaefer, Elberfeld, Schleswiger Str. 75. Verfahren zur Gewinnung von Terpentinen aus Holz durch Extraktion. 14. 9. 22. — 22i, 2. R. 55 526. Ludwig Runge, Berlin-Friedenau, Göbeler Str. 25. Verfahren zur Herstellung einer mit kaltem Wasser Kleister bildenden Stärke. 31. 3. 22.

23b, 1. O. 12 733. Oberschlesische Kokswerke und Chemische Fabriken A.-G., Berlin, Friedrich Russig, Berlin-Halensee, Auguste-Viktoria-Str. 7, u. Dr. Alexander Supan, Hindenburg, O.-S. Verfahren zur Veredelung von Krakdestillaten. 31. 12. 21. — 23e, 1. Z. 12 886. Siegfried Zipser, Wien; Vertr.: Dr. F. Warschauer, Pat.-Anwalt, Berlin SW 61. Verfahren zur Erzeugung von Natronseifen aus Ammoniumseifen. 10. 2. 22.

49f, 11. F. 52 555. Richard Faber, Böblingen i. Württ. Löt-paste. 12. 9. 22.

81a, 1. H. 89 405. Fr. Hesser Maschinenfabrik-A.-G., Stuttgart-Cannstatt. Mit Staubabsaugung arbeitende Vorrichtung zum Füllen von Paketen. 6. 4. 22.

Versagte Patente.

23c. L. 48 784. Verfahren zur Abscheidung der unverseifbaren Bestandteile aus Naphtensäuren zwecks Gewinnung von Naphtenseifen. 26. 9. 21.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

131. Oxydierte bzw. geblasene Pflanzenöle. Ö. in B.

132. Scharrharz.

133. Helles Rohwollfett.

134. Die Kernseife „Lichtenstein & Kide“.

W. in B.

W. in B.

K. in M.

Beantwortungen.

109. Kalz. Glaubersalz liefern Karl Korbherr, G. m. b. H., Stuttgart; C. W. Adam & Sohn, Magdeburg.

110. Schwefelsäure liefern C. W. Adam & Sohn, Magdeburg.

111. Natronlauge, Kalilauge und Pottasche liefern Karl Korbherr, G. m. b. H., Stuttgart; C. W. Adam & Sohn, Magdeburg.

112. Stanzen für Seifenpuppen liefert Dr. Fritz Elias, Berlin O 27, Blumenstr. 31.

114. Wachse liefern C. W. Adam & Sohn, Magdeburg.

115. Schellack und Harz liefern Karl Korbherr, G. m. b. H., Stuttgart; C. W. Adam & Sohn, Magdeburg.

116. Graphit liefert die Graphit-Verwertungs-Ges. m. b. H., München, Friedrichstr. 28.

— Nigrosin, wasserlöslich, liefert Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1.

117. Zimtöl liefert Heinrich Haensel, Pirna, Sachsen.

122. Blechdosen liefern Gebr. Müller, Patschkau, Schl.

125. Reinigungspaste. Wir empfehlen unsere Handwaschseife „Sofort rein“. Ossi, G. m. b. H., Oberschöneweide-Berlin, Ostendstr. 14.

126. Kaust. Soda in Schuppen liefern Carl Gimpl & Co., Augsburg; P. Vogt, Charlottenburg 4, Krummestr. 39.

129. Birkensaft für Kopfwasser liefert D. Daniel, Berlin W 30, Gleditschstr. 6/I.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Die für 6. Mai anberaumte Jahresversammlung findet eingetretener Umstände halber erst am

Sonntag, den 3. Juni

statt. Näheres durch die nächsten Bekanntmachungen.

Mit kollegialem Gruß

Der Vorstand.



FARBEN

für
Seifen, Fettwaren, Kerzen,
Puder, Schminken,
Parfümerien usw.

G. SIEGLE & CO., G. m. b. H.

Farben-Fabriken
Telegramm-Adresse: Carmin 8887]

Werke: Stuttgart / Feuerbach / Besigheim



„OPTIMA“

die moderne
Automatische
Abfüll-Maschine

in höchster Vollendung.

Für alle pulverförmigen oder körnigen Produkte wie
Seifenpulver, Glanzstärke, chem. Stoffe aller Art, Farben
usw.

Optima Maschinenfabrik
Schwäb. Hall 15 (Witbg.) r476]

CERESIN

r474]

Heimann & Kiessner

Wachs- u. Ceresinwerke, Halle-Saale.



ERICH ERO ROTH

HALLE a. S. · STUTTGART · HAMBURG

Fernspr.: Stuttgart 12415—18. Tel.-Adr.: Stuttgart, Ero. g2901]

Spanisches HARZ

Auf meiner Tankanlage in Feuerbach sind dieser Tage einige
Ladungen spanisches Harz eingetroffen, die in der Qualität
etwa den französischen Sorten WG und FG entsprechen. Ich
bin in der Lage, meiner geschätzten Kundschaft besondere
Preisvorteile zu bieten und bitte um gefällige Anfragen.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivex“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Gesellschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schupputzmittel- und Bahnwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 3500.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer keinen Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-spaltige Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Tarifierungsschiff; Stellengefüge Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gekürzt bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtstandes Augsburg.

Erscheint jeden Donners-tag.

Redaktion: E. Marg u. M. Steffan.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15

Verantwortlicher: Redaktion und Anzeigen-Aufnahme 2685

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 9. Mai 1923.

Nr. 19.

**Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und zeitgemäß honoriert.**

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Hiermit laden wir alle Mitglieder unserer Vereinigung, Kollegen, Nichtmitglieder und Freunde unseres Fachs zu einer

Hauptwanderversammlung

nach Offenbach a. M. zum 20. Mai (Pfingstsonntag) in das Lokal der dortigen Ortsgruppe „Lorenz Schmidt, Bismarckstr.“ (1 Minute vom Hauptbahnhof) ein.

Versammlungsfolge:

Sonnabend, den 19. Mai, abends 6 Uhr: Begrüßung der auswärtigen Gäste im genannten Lokal. Vorbesprechung und Wahl der beiden Kassenrevisoren.

Sonntag, den 20. Mai, vormittags 10 Uhr, Hauptversammlung mit nachstehender Tagesordnung:

1. Bericht über das vergangene Jahr.
2. Kassenbericht und Entlastung des Kassiers.
3. Antrag Ortsgruppe Mannheim: Stimmberechtigung der Delegierten für die beglaubigte Zahl der Ortsgruppenmitglieder.
4. Vorstandswahl.
5. Anträge des Vorstands, der Ortsgruppe Dresden-Berlin und sonst einlaufende Anträge.
6. Verschiedenes.

Anschließend daran gemeinsames Mittagessen und gemütlicher Spaziergang durch Offenbach.

Wir bitten die Kollegen um gefl. umgehende Einsendung ihrer Anträge an unsere Geschäftsstelle, Neukölln, Weserstr. 199.

Einer recht zahlreichen Beteiligung der Kollegen im Interesse unserer Sache entgegengehend rufen wir allen ein

„Gut Sein in Offenbach“ zu.

Mit kollegialem Gruß und Handschlag!

Der Vorstand.

Ueber Schmierseifen.

Vom Viktor Seidl, Betriebsleiter, Krakau.

(Eing. 26. IV. 1923)

So viele Vorschriften und Werke über die Erzeugung von Seifen bestehen, ebenso viele Anleitungen gibt es zur Herstellung von Schmierseifen, nur verwirren gerade die oft nur unwesentlichen Unterschiede den Anfänger, der in Verlegenheit gerät, welche Vorschrift er wählen soll. Auch bringt es der oft nur spärliche Raum in Fachbüchern, die noch vieles andere enthalten, mit sich, daß Details, welche aber zur Verfolgung des Prozesses von größter Wichtigkeit sind, keine Erwähnung finden. Ich habe mich im Nachstehenden bemüht, solches möglich zu vermeiden, und hoffe, daß bei Benützung meiner Angaben brauchbare Resultate erzielt werden.

Schmierseifen sind weiche Seifen, die durch Behandlung von Fettstoffen mit Atzkalilauge hergestellt werden, zum Unterschiede von festen Seifen, zu deren Erzeugung Atznatronlauge genommen wird. Die Hausfrau verwendet die Schmierseife gerne beim Kochen der Wäsche, denn einerseits reizt sie der billige Preis, welcher auf den geringeren Fettsäuregehalt von 40—44%, gegenüber einem solchen der Kernseifen von 60—66%, zurückzuführen ist, andererseits läßt sich die Schmierseife gut einteilen, und es bleiben keine unausgenützten Reste wie bei Kernseifen. Im Gebrauch befriedigt sie ebenfalls, denn infolge der leichten Löslich-

keit schäumt sie vorzüglich, und infolge ihres geringen Gehaltes an freiem Alkali ist ihre reinigende Wirkung größer als die der neutralen Kernseife. Deshalb wird sie besonders stark verwendet, wo Wäsche in Massen gereinigt wird, wie z. B. in Waschanstalten, Strahhäusern, Spitälern etc. Starke Benützung finden Schmierseifen auch für medizinische Zwecke.

Im Handel vorkommende Schmierseifen sind die glatten Schmierseifen, die Silberschmierseifen und die Naturkornseifen. Die glatten Schmierseifen besitzen in reinem Zustande feurig durchscheinendes Aussehen und salbenartige Konsistenz. Die Naturkornseifen unterscheiden sich von diesen nur durch in der Schmierseifenmasse eingebettete „Kristalle“, durchscheinende Seifenkörner, die aus härteren mitverwendeten Fettstoffen, wie Talg etc., entstehen. Die Silberschmierseifen sind an Stelle obiger Körner von einem Netz solcher auskristallisierten härteren Seifen durchwachsen und dadurch vollkommen undurchsichtig; ihr Aussehen ist schmalzartig. Sämtliche Sorten besitzen in reinem Zustande einen Fettgehalt von ca. 40—44%, welcher durch Füllen bis auf ca. 30% herabgedrückt werden kann, wodurch allerdings das lebhaftere Aussehen etwas leidet.

Nicht zu verwechseln sind diese wirklichen Schmierseifen mit den sogenannten weißen und gelben Schmierseifen, deren Fettgehalt 5—10% beträgt und welche keine echten Schmierseifen, sondern sogenannte Teigseifen sind. Sie sehen tot aus und sind gummiartig plastisch.

Die stärkste Verbreitung haben die glatten Schmierseifen gefunden, und ich beschreibe daher eingehend die Erzeugung nur dieser Gattung. Sie werden aus Leinöl, Sojabohnenöl, Sonnenblumenöl, Maisöl, Olivenöl, Kottonöl, Sesamöl, Erdnußöl, Rüböl, Tranen (am besten Walöl) oder deren Fettsäuren und Olein hergestellt. Zur Verbilligung fügt man dem Fettansatz 10—20% Harz zu. Bei Verwendung von Neutralöl oder Fettsäuren (dem Spaltungsprodukt der Öle, welches meistens durch das dabei gewonnene Glycerin etwas billiger ist) besteht kein Unterschied in der Verseifungslauge, wie bei Kernseifen (Atznatronlauge und Ammoniaksodalauge), sondern man nimmt stets Atzkalilauge, die durch Pottaschezusatz „abgeschwächt“ wird. Die handelsübliche 50° Bé Kalilauge muß wegen häufiger Verfälschung vor ihrer Verwendung geprüft werden. Besser nimmt man reines festes Atzkali, das auf die notwendigen Grade eingestellt wird. Die notwendige Menge Pottasche beträgt durchschnittlich 15%, auf 50gradige Kalilauge gerechnet. Bei schwächerer Lauge, nimmt man den entsprechenden Teil z. B.: bei 20grad. Lauge 6%, bei 30grad. Lauge 9%. Der Pottaschezusatz „kürzt“ die Seife, d. h. die sonst zähe, schwer und dick siedende Masse, wird lockerer und verliert die sirupartige Beschaffenheit. Die erkaltete „Glasprobe“ (ein auf eine Glasscheibe aufgeträufeltes Muster) besitzt bei sonst richtiger Herstellung die notwendige salbenartige Konsistenz, während die einer mit Atzkalilauge allein hergestellten Schmierseife hart und gummiartig wird. Enthält die Schmierseife durch einen Umstand bereits zu viel Pottasche, dann wird die Glasprobe weich und läuft auseinander (nicht zu verwechseln mit zu großem Wassergehalt, wodurch eine ähnliche Erscheinung auftritt). Häufig sind durch Eigenschaften des Rohmaterials kleine Änderungen im Verhältnis zwischen Pottasche und Kalilauge nötig, was sich durch Beobachtung vorerwähnter Kennzeichen ergibt. Wird noch Pottasche benötigt, setzt man reine Pottaschelösung von 30° Bé bis zum gewünschten Aussehen zu. Ist die Seife schon zu „kohlsauer“

(Pottasche ist kohlen-saures Kali), wird noch Fett zugesetzt und mit reiner Atzkalilauge verseift.

Im allgemeinen ist die Arbeitsweise bei Verwendung von Fettsäuren einfacher und deshalb der Verseifung von Neutralölen vorzuziehen. Man gibt in diesem Falle die der Fettsäure ungefähr entsprechende, bereits abgeschwächte Laugenmenge zuerst in den Kessel. Die Lauge wird bei direkter Feuerung auf 20° Bé verdünnt, dann entspricht das gleiche Gewicht Lauge etwa dem gleichen Gewicht Fett. Bei stärkeren Laugen nimmt man entsprechend weniger, so z. B. bei 30gräd. Lauge, welche am vorteilhaftesten bei direktem Dampf verwendet wird, $\frac{3}{4}$ des Fettsäurequantums. Um nicht zu wenig Fettsäure am Schluß zu besitzen, läßt man einen Rest der Lauge, ca. ein Zehntel, außerhalb des Kessels in Reserve. Die Lauge wird erwärmt und das Harz darin geschmolzen, was durch „Krücken“, d. h. Rühren, zu unterstützen ist. Erst, wenn keine Stückchen mehr vorhanden sind, läßt man unter fortwährendem Mischen in ununterbrochenem armdicken Strahl die Fettsäure zufließen. Um zu vermeiden, daß die Seife „schwach“ wird, d. h. laugenarm, ist es zweckmäßig, das letzte Viertel Fettsäure in mehreren Partien unter Aufkochen zuzugeben und dazwischen die Seife auf ihre „Abrichtung“, d. h. Laugengehalt zu prüfen. Fehlt der Masse nicht mehr viel Fettsäure, so beginnt ihr wässriges, zerrissenes Aussehen zu verschwinden, und die Seife wird gleichmäßiger, meistens auch dunkler, weil sie transparenter wird. Eine von einem Holzspatel ablaufende Probe beginnt leimartig zu „spinnen“, d. i. ein Abfließen in mehr oder weniger kurzen Fäden. Eine Glasprobe zeigt bereits teilweise die charakteristischen Kennzeichen, sie bleibt länger durchsichtig, wird fester. Mit dem Fettzusatz wird nun solange vorsichtig fortgefahren, bis ein Muster sich am Glas „häufeln“ läßt. Erkalte muß es salbenartig streichbar sein und völlig transparent feurig bleiben, nur einen sogen. „Laugenring“ zeigend, d. i. ein um die Probe laufender, ca. 1 mm breiter weißer Ring, sowie „Blume“, das sind an der erkalteten Oberfläche eisblumenähnliche Zeichnungen. Die Probe darf sich auf dem Glase nicht mehr leicht verschieben lassen und muß noch „Stich“ besitzen, d. h. ein an die Zungenspitze gebrachtes Muster soll einen leicht beißenden Geschmack verursachen. Setzt man der Seife, nachdem sie bereits die obenangeführten Eigenschaften zeigte, überschüssiges Fett zu, so wird sie wieder weich und trübe, „fettgrau“. Man hat zu viel des Guten getan und verwendet den früher zurückgelassenen Laugenrest zur Korrektur der Seife, bis zum richtigen Aussehen. Ist die Abrichtung zufriedenstellend, wird das noch eventuell fehlende Wasser zugegeben, damit die Ausbeute von 230–240%, das entspricht 40–44% Fettsäure, erreicht wird. Wenn notwendig, muß die durch das Wasser geschwächte Abrichtung wieder richtig gestellt werden. Ist durch einen Umstand zu viel Wasser in die Seife gekommen, wie z. B. durch zu langes Kochen mit direktem Dampf, was sich dadurch zeigt, daß die Seife in langen Fäden „spinnt“, die Glasprobe auseinanderläuft und nicht fest wird, muß eingedampft (eingekocht) werden. Wo nur direkter Dampf zur Verfügung steht, wird durch Zusatz von Fettsäure und 40gräd. Lauge konzentriert. Bei richtigem Wassergehalt läuft die heiße Seife in kurzen dicken Strahlen vom Holzspatel, welche an den Enden „Häkchen“ bilden.

Bei Neutralfett-Verseifung bringt man erst das zu verseifende Öl und Harz in den Kessel und gibt ca. ein Fünftel des Ölgewichtes Wasser zu, um ein Anbrennen zu verhüten. Die Masse wird erwärmt und sobald kein Harzstückchen mehr fühlbar sind, wird mit der Laugenzugabe begonnen. Die ungefähr notwendige Verseifungslauge (ebenso berechnet, wie bei Fettsäure) muß vorbereitet und nun unter Sieden ein Drittel derselben zugegeben werden. Es bildet sich zunächst eine milchige Emulsion, welche zuerst dünn ist, sich dann aber zu einer mehlsuppenartigen Flüssigkeit verdickt. Vom Holzspatel abrinrend, beginnt sie bereits zu „spinnen“, und an der Oberfläche des Holzspatels bildet sich eine runzelige Membrane. Die Seife kommt in „Verband“, d. h. das Fett beginnt, sich mit der Lauge zu binden. Tritt diese Emulsion nicht ein, sondern bleiben das Fett und die Lauge getrennt, was man an der unveränderten Farbe wie auch an der Wässerigkeit der Masse erkennt, wird der schweren Verseifbarkeit des Öles durch Zugabe von etwas Wasser abgeholfen. Sehr wirksam ist in solchem Falle auch die Zugabe von etwas Schmierseife, etwa Abfälle, die ohnedies eingeschmolzen werden sollen. Tritt die Emulsion ein, dann muß sofort weitere Lauge zugegeben werden, sodaß die Seife stets Stich behält. Der Kesselinhalt könnte sonst „dick“ werden, ein eigenartiger Vorgang, der bei laugenarmer Seife ganz plötzlich eintritt. Der Kesselinhalt wird zähe und

läßt sich schließlich nicht mehr rühren. Es muß dann rasch Lauge zugegeben und deren Verteilung durch Krücken unterstützt werden. Haben sich schon feste Klumpen gebildet, so muß man sie in Laugenüberschuß auflösen und diesen nachher wieder mit Fettsäure neutralisieren. Ist während der Laugenzugabe der Stich sehr stark und kommt die Seife außer Verband — zeigt sie sich zerrissen — muß sie durch längeres Sieden oder im Notfalle durch Wasserzugabe wieder ins Gleichgewicht gebracht werden. Hilft beides nicht, ist schon zuviel Lauge in der Seife, dann wird der Überschuß mit Fettsäure neutralisiert. Wenn durch den Laugenzusatz zu Beginn die durch das Kochen gestiegene Seife etwas fällt, so darf man nicht sorglos sein. Dieses Sinken am Anfang der Verseifung gleicht dem tückischen Ducken eines zum Sprung ansetzenden Ungeheuers. Bald tritt die Reaktion ein: Die Lauge, die sich trotz langen Kochens mit dem Fett nicht binden wollte, vereinigt sich plötzlich stürmisch unter Farbenänderung und rapidem Steigen. Die Seife eilt im Sturmschritt in die Höhe. Deshalb soll das Sieden in diesem Stadium nur vorsichtig erfolgen. Geht der Kesselinhalt in die Höhe, dann heißt es, ruhig Blut bewahren. Ein aufgeregtes und dadurch oft kopfloses Handeln richtet auch hier nur Unheil an. Folgende Mittel sind in diesem Falle anzuwenden:

1. Feuer herausreißen bzw. Dampf abstellen.
2. Ist erst wenig Lauge zugesetzt, kühlt man durch Zusatz einer tüchtigen Portion Lauge ab, wodurch der Kesselinhalt fällt. Hat man diesbezüglich keinen Überblick, dann schreckt man mit einem oder mehreren Kübeln Wasser ab, je nach der Größe des Kessels. Das Wasser ist über den ganzen Kessel zu verteilen. Deshalb müssen immer einige Kübel Wasser in Reserve vorbereitet sein.
3. „Wehren“, d. h. mit einem Holzspatel die Seife werfen, wodurch sie abgekühlt wird.

Hat man mit diesen Maßnahmen nicht zulange gewartet, dann verhüten sie bestimmt noch das Spaziergehen des Kesselinhaltes. Fehlt der Masse schon nicht mehr viel Lauge, so beginnt sie klarer vom Spatel zu fließen. Die Glasprobe fängt an, die charakteristischen Eigenschaften zu zeigen, wie sie bereits bei der Verseifung von Fettsäure beschrieben wurden. Die Glasprobe ist erst fettgrau, dann klar, ohne Laugenring, schließlich besitzt sie Laugenring und Blume. Mit dem Laugenzusatz, wird nun bis zum Ende sehr vorsichtig fortgefahren. Ist zu viel Lauge zugesetzt, wird die Probe wieder trübe und glitschig, was mit Fettsäure zu korrigieren ist. Im Winter setzt man der besseren Haltbarkeit halber 4% der Seife 40gräd. Pottaschelösung zu. Im Sommer nimmt man ca. ein Fünftel der Gesamtlaugenmenge Atzatronlauge.

Steht z. B. ein Kessel von 12 000 kg Inhalt zur Verfügung, ist es nicht möglich, mehr als ca. 9000 kg Seife herzustellen, da stets ein Viertel des Kesselinhaltes als Raum für die beim Sieden steigende Seife frei bleiben muß. Es würden in diesem Falle 4000 kg Fettsäure oder Öl genommen werden, zu deren Verseifung ca. 4000 kg 20gräd. bereits abgeschwächte Lauge (bei direkter Feuerung) oder ca. 3000 kg 30gräd. abgeschwächte Lauge (bei direktem Dampf) benötigt werden. Die Ausbeute ist dann ca 9200 kg Ia Schmierseife.

Die so hergestellte Ia Seife von ca. 40–44% Fettsäuregehalt ist häufig wegen des zu hohen Preises schwer verkäuflich. Deshalb wird sie nicht selten mit Salzlösungen, Wasserglas, Stärke, Agar-Agar gefüllt. Das häufigste und erfolgreichste Füllmittel ist Kartoffelstärke. Diese quillt in der Schmierseife zu einer durchsichtigen Gallerte auf, in welcher Form sie größere Mengen Wasser bindet und die Transparenz nicht sehr ungünstig beeinflusst. Soll beispielsweise ein Sud von 3000 kg Fettsäure (gleich 7200 kg Ia Schmierseife) gefüllt werden, daß der Fettsäuregehalt nur noch ca. 30% beträgt, so werden 1000 kg Kartoffelmehl in 1800 kg kalter 12gräd. Pottaschelösung zu einer milchigen Flüssigkeit aufgeschlämmt. Es geschieht dies am besten in Partien nicht über 150 kg in leeren Barrels, um ein gleichmäßiges Durchmischen zu erzielen. Sind keine Klümpchen mehr vorhanden, wird der Stärkemilch ca. $\frac{1}{4}$ – $\frac{1}{3}$ heiße Schmierseife eingerührt, bis sich ein dünner sirupartiger Leim bildet. Diese Füllmasse wird zu der auf 80° abgekühlten Seife unter ständigem sehr guten Mischen (sonst Klumpenbildung) zugesetzt. Die Füllung verbraucht etwas Lauge. Eine Glasprobe wird nach Zusatz derselben nicht mehr fest, vom Spatel fließt die Seife in langen Fäden. Durch Laugenzusatz wird nun wieder soweit abgerichtet, bis ein rascheres Festwerden eintritt. Man gehe hierbei aber nicht zu weit, da die durch die Füllung ohnedies verminderte Transparenz noch mehr leiden würde. Die Konsistenz ist durch diese Füllung etwas gallertartiger geworden. Die Seife stellt aber bei richtiger Arbeitsweise noch ein recht gutes Produkt dar.

Standard-Methoden für die Probenahme und Analyse von Seifen und Seifenerzeugnissen des Handels.

(Fortsetzung.)

XI. Bestimmung des Kohlendioxyds (Karbonate). Für die meisten Bestimmungen wird die trockene, alkoholunlösliche Substanz, wie sie nach C, II, 1, erhalten wird, für die Bestimmung geeignet sein. In einigen Fällen wird es erwünscht sein, die Bestimmung direkt mit der ursprünglichen Seife vorzunehmen. Das soll übrigens stets geschehen, wenn die höchste Genauigkeit gefordert wird. Es läßt sich jede zuverlässige Absorptionsmethode für die Bestimmung des Kohlendioxyds verwenden.¹¹⁾

Die nachstehend beschriebene Methode hat sich gut bewährt:

Ein 250-cm³-Erlenmeyer-Kolben wird auf ein über einem Brenner befindliches Drahtnetz gestellt. Der Kolben trägt einen zweimal durchbohrten Gummistopfen, durch dessen eine Durchbohrung das Ende eines 10zölligen Rückflußkühlers geführt ist, während durch die zweite das Rohr eines becherförmigen Tropftrichters geht, dessen äußeres Ende mit einem Dreiwegsperrhahn versehen ist. Das untere Ende des Tropftrichterrohres ist dünn ausgezogen und berührt fast den Boden des Kolbens. An das ungekrümmte Ende des Dreiweghahnes ist ein kleiner Trichter für die Einführung von Säure in den Kolben angeschlossen. Die andere Öffnung des Sperrhahnes dient zur Zuführung von Luft. Sie ist zu diesem Zwecke mit einer Reinigungsapparatur verbunden, die aus einer Waschflasche mit konzentrierter Schwefelsäure und aus einer zweiten mit 50%iger Kalilauge besteht. Das obere Ende des Rückflußkühlers ist zunächst mit einer Trockenwaschflasche, gefüllt mit konzentrierter Schwefelsäure, und dann mit einer gewogenen Absorptionsbatterie verbunden, die aus einem geeigneten Kalikugelapparat mit 50%iger Kalilauge und einem zweiten mit konzentrierter Schwefelsäure besteht. Diese Batterie ist an ein Schutz-U-Rohr mit Chlorcalcium angeschlossen. Das U-Rohr ist mit einem Aspirator verbunden.

Verfahren. Man stellt den Apparat mit Weglassung der gewogenen Batterie auf und saugt einen Strom trockner kohlenstofffreier Luft hindurch, bis der Apparat vom Kohlendioxyd befreit ist. Nun schließt man die gewogene Absorptionsbatterie an und setzt das Durchsaugen von Luft noch 1/2 Stunde fort. Man kontrolliert das Gewicht der Batterie, um festzustellen, ob die Luft zu rasch hindurchströmt oder ob das System frei von Kohlendioxyd ist. Das System muß von Undichtheiten frei sein. Man wiegt nun 1 oder 2 g der Probe in den Erlenmeyerkolben ein, gießt 20 cm³ frisch aufgekochtes destilliertes Wasser darüber und verbindet den Kolben mit dem übrigen Teil der Apparatur. Nun gibt man durch den Trichter sehr langsam und ohne daß der Kolben erwärmt wird, 20 cm³ verdünnte Salzsäure (1:1) hinzu. Die Geschwindigkeit des Zufließens der Salzsäure soll sorgfältig kontrolliert werden, sodaß das Gas durch die Apparatur nicht zu rasch hindurchströmt. Sobald alle Säure zugeflossen ist, beginnt man, sanft zu saugen. Sobald infolge der Absorption der Gasstrom aufzuhören anfängt, erhitzt man gelinde und setzt das fort, bis der Inhalt des Kolben 15 bis 20 Minuten gekocht hat. Nun hört man mit dem Erhitzen auf und setzt das Durchsaugen von Luft fort, bis der Kolben erkaltet ist. Dann werden die Absorptionsapparate abgenommen und gewogen. Ihre Gewichtszunahme wird als Kohlensäure in Rechnung gestellt. Durch Multiplikation des gefundenen Kohlendioxyds mit 2,41 erhält man die entsprechende Menge kohlenstoffsaures Natrium.

XII. Bestimmung der Phosphate.¹²⁾ Hat eine qualitative Probe die Gegenwart von Phosphaten ergeben und ist ihre Bestimmung erwünscht, so kann dazu die alkoholunlösliche Substanz (C, II, 1) oder die Asche von der Verbrennung einer Probe der ursprünglichen Seife dienen. Eine ursprüngliche Probe sollte stets benutzt werden, wenn die höchste Genauigkeit gewünscht wird.

1. Reagentien. a) *Molybdänlösung.* Man löst 100 g Molybdänsäure in verdünntem Ammoniak (144 cm³ Salmiakgeist, spez. Gew. 0,90, und 271 cm³ Wasser); man gießt diese Lösung langsam und unter beständigem Rühren in verdünnte Salpetersäure (489 cm³ Salpetersäure, spez. Gew. 1,42, und 1148 cm³ Wasser). Man stellt die Mischung mehrere Tage an einen warmen Platz oder bis eine auf 40° C erwärmte Probe keinen gelben Niederschlag von Ammonium-Phosphomolybdat absetzt. Man gießt die

Lösung von einem etwaigen Bodensatz ab und bewahrt sie in Flaschen mit Glasstöpseln auf.

b) *Ammoniumnitrat-Lösung.* Man löst 200 g phosphatfreies Ammoniumnitrat des Handels in Wasser auf und verdünnt zu 2 Liter.

c) *Magnesia-Mixtur.* Man löst 110 g kristallisiertes Magnesiumchlorid (Mg Cl₂ · 6 H₂O) in Wasser, fügt 280 g Ammoniumchlorid, 261 cm³ Ammoniak, spez. Gew. 0,90, hinzu und verdünnt zu 2 Liter.

d) *Verdünntes Ammoniak zum Auswaschen.* Man verdünnt 100 cm³ Salmiakgeist, 0,90, zu 1 l.

2. Bestimmung. Man wiegt eine 2-g-Probe des Alkoholunlöslichen oder der Asche ab und verfährt wie in C, X bei Entfernung der Kieselsäure, aber unter Aufbewahrung des Filtrates. Man bringt dieses, nötigenfalls durch Eindampfen, auf 250 cm³, entnimmt einen aliquoten Teil, der 0,5 oder 1 g entspricht, neutralisiert mit Ammoniak und klärt mit ein paar Tropfen Salpetersäure. Man fügt etwa 15 g trockenes Ammoniumnitrat oder eine Lösung, welche dieser Menge entspricht, hinzu. Die heiße Lösung versetzt man für jedes Dezigramm vorhandener Phosphorsäure (P₂O₅) mit 70 cm³ der Molybdänlösung. Man digeriert 1 Stunde bei 65° C und prüft durch Zugabe von weiterer Molybdänlösung zu der über dem Niederschlag stehenden klaren Flüssigkeit, ob die Phosphorsäure vollständig ausgefällt ist. Man filtriert ab und wäscht den Niederschlag mit kaltem Wasser oder besser mit Ammoniumnitrat-Lösung aus. Danach löst man den Niederschlag auf dem Filter mit Ammoniak und heißem Wasser und wäscht aus; das in einem Becherglas aufgefangene Filtrat + Waschflüssigkeit soll aber nicht über 100 cm³ betragen. Man neutralisiert fast völlig mit Salzsäure, kühlt ab und läßt aus einer Bürette langsam (etwa 1 Tropfen in der Sekunde) unter lebhaftem Rühren 15 cm³ Magnesiamixtur für jedes Dezigramm vorhandener Phosphorsäure (P₂O₅) zufließen. Nach 15 Minuten gibt man 12 cm³ Ammoniak, spez. Gew. 0,90, zu. Man läßt nun stehen, bis die überstehende Flüssigkeit klar ist (gewöhnlich genügen 2 Stunden), filtriert, wäscht mit verdünntem Ammoniak, bis die Waschflüssigkeit fast chloridfrei ist, verascht den Niederschlag, bis er weiß oder grauweiß aussieht, wiegt und berechnet auf Phosphorsäure (P₂O₅) oder ein Alkaliphosphat, dessen Gegenwart man erkannt hat.

(Schluß folgt.)

Literaturbericht

Die Beziehungen zwischen den Fettkonstanten. Von Jakob Lund, Chefchemiker bei De Nordiske Fabriker, Frederiksstad, Norwegen. 75 Seiten. (Vom Verfasser überreichter Sonderabdruck aus Z. U. Nahr.- u. Genußm. 1922 [44], Heft 3, Verlag von Julius Springer, Berlin.)

Auf 75 Seiten gibt Lund alles Wesentliche über die Fettkonstanten und auch deren Beziehungen zueinander. Die Schrift, welche reiches Zahlenmaterial enthält, ist wohl die eingehendste neuere Bearbeitung dieses kleinen Spezialabschnittes der Chemie der Fette und Öle. Für jeden Fettchemiker und jedes analytische Laboratorium ist sie daher zur Vervollständigung der Nachschlagewerte für die Fettanalyse ein notwendiges Inventarstück. Der Raum verbietet, auf das Buch in den Einzelheiten einzugehen, und zudem ist, da ja hier das Zahlenmaterial alles ist, eine eingehende Besprechung des Inhalts nicht möglich.

Dr. Löffl.

Unsere Lebensmittel vom Standpunkt der Vitaminforschung. Von Prof. Dr. A. Juckensch. (Heft 4 von „Die Volksernährung“, Veröffentlichungen aus dem Tätigkeitsbereiche des Reichsministeriums für Ernährung und Landwirtschaft.) 49 Seiten. Preis broschiert Grundzahl 0,8 M. Berlin 1923. Verlag von Julius Springer.

Wenn man die Kalorien den Körper der Nahrungsmittel nennt, so kann man die Vitamine als die Seele der menschlichen und tierischen Nahrung bezeichnen. Lange nachdem die Wissenschaft bereits die Tatsache kannte, daß der Nährwert eines Nahrungsmittels von seinem Kaloriengehalt abhängt, und nachdem man ein Menschenalter damit, wie mit einem alltäglichen Handwerkzeug, gearbeitet hatte, wurde man plötzlich gewahr, daß die Nahrung, die Mensch und Tier aufnehmen, doch noch etwas anderes ist als Agglomerate chemischer Elemente, zusammengehalten durch die physische Kraft der Kalorien. Nein, die Nahrung muß auch eine Seele haben, sonst ist es unmöglich, daß die Zelle sie in die Eiweißkörper wieder aufbauen kann, die zur frischen Lebenstätigkeit der Zelle nötig sind. Diesen Stoffen in der Nahrung, welche für ihren Nährwert so nötig sind wie die uns bekannten und nach Kalorien bisher gemessenen, hat man den Namen „Vitamine“ gegeben.

Die Natur dieser Vitamine ist noch unbekannt, ebenso ihre Zusammensetzung. Man konnte sie bisher nur ganz oberflächlich nach ihrer Löslichkeit etwas näher charakterisieren.

¹¹⁾ „Methods of Analysis of Assoc. Official Agr. Chem.“ 1920, 277; Bur. Chem., Bull. 107, 169.

¹²⁾ „Methods of Analysis of Assoc. Official Agr. Chem.“, 1920, 1.

Über Vorkommen, die bisher bekannten Unterschiede und über das physiologische und biologische Verhalten der Vitamine hat der Verfasser das für den Laien Faßbare zusammengestellt.
Dr. Löffl.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 300, eine dritte, wenn M 800 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

355. Wie wird ein Klebepulver nach Art von Collodin hergestellt?
N. in D.
356. Bitte um eine praktisch erprobte Vorschrift zur Herstellung von feinem Eau de Cologne.
J. D. in L.
357. Auf welche Weise wird aus Talg und Kokosöl eine gute Riegelseife erzeugt?
R. F. in K.
358. Welche modernen Werke sind zum Studium der Herstellung von Terpentinschuhcreme, Lacken, Firnissen, Seifen, Spinnölen u. dgl. zu empfehlen?
B. in A.
359. Wie stellt man stearinsäures Zink her?
V. in B. (Ungarn).
360. Auf welche Weise werden Pferdehufe, Hörner u. dgl. am zweckmäßigsten auf ein Düngemittel in Pulverform verarbeitet? Wer liefert die nötigen Maschinen?
W. in H.
361. Meine aus guter Grundseife, die aus Talg mit 10% Kokosöl hergestellt ist, erzeugte pilierte Feinseife piliert sich gut und kommt auch in einwandfreiem Zustand aus der Strangpresse, jedoch werden nach ca. 10 Minuten die zum Pressen bereitliegenden Stücke schuppig. Woran liegt der Fehler?
W. in C.
362. Wir pumpen die flüssige Seife aus dem Siedekessel mittels einer elektrisch angetriebenen Rotationspumpe in das Druckgefäß der Kühlanlage. Wenn die Seife jedoch einmal sehr dickflüssig ist, fördert die Pumpe sehr wenig, zuweilen überhaupt nichts. Deshalb wollen wir nun die Füllung des Druckgefäßes durch Evakuieren desselben erreichen. Wie kann man feststellen, ob das Gefäß gefüllt ist, ohne daß das Vakuum aufgehoben werden muß? Fenster und Schwimmer kommen nicht in Frage.
S. S. in C.
363. In letzter Zeit wird auch in Bayern sehr viel Seifenpulver mit sogenannter Schnitzelseife hergestellt. Ich bitte um fachmännische Auskunft, in welchem Verhältnis die Schnitzelseife dem Seifenpulver beigemischt wird, wie deren Herstellung erfolgt, und welche leistungsfähige Fabriken solche Maschinen erbauen.
K. in R.
364. Wie wird eine gute weiße Natron-Schmierseife aus Kernseifen-Abfällen oder aus frischem Ansatz mit 10 bis 15% Fettgehalt hergestellt, die den Schmutz gut löst und gut schäumt?
K. in R.
365. Wir haben 35 000 bis 40 000 kg Wasserglas zu ziemlich niedrigem Preise, das aus einem Militärlager, in dessen Nähe sich ein großer Zeppelin-Hangar mit Wasserstoffanlage befand, stammt, gekauft. Es ist farblos, enthält aber schwarze, schleimige Teilchen. Eine damit gefüllte Seife mit 10% Wasserglas wird schmutzig grau und unverkäuflich. Wie kann man das Wasserglas auf einfache Weise reinigen, bzw. welche Filter oder Filterpresse sind nötig, und wer liefert solche?
J. in B. (Bulgarien).
366. Mit welchem haltbaren Anstrich versieht man ein innen verrostetes Eisengefäß, das zum Aufbewahren von Toluol oder Benzol dient? Der Anstrich darf nicht gelöst oder der Inhalt des Gefäßes irgendwie verändert oder angefärbt werden.
B. in W.

367. Ich habe aus Kokosöl Fettsäure und ganz hellem Talg gelbe und weiche Kernseife hergestellt, doch dunkeln mir diese zu stark nach, oder die weiße Seife bekommt einen rötlichen Ton. Wer kann mir darüber Aufschluß geben, was da zu tun ist, um dies zu beseitigen? Sogar die Unterlage war nicht mehr so schön goldklar wie früher, sondern ganz schmutzig. C. in B.

368. Wie stellt man einen Klebstoff her zum Aufkleben von Linoleum auf Holz- oder Betonfußboden?
P. in E.

369. Wie stellt man ein gut riechendes Parfüm her, das den intensiv stechenden Geruch des Lösungsmittels Tetralin bei der Bohnerwachs-Fabrikation mildert oder vertreibt?
A. in B.

370. Welches mildriechende, nicht zu leicht flüchtige wasserhelle Lösungsmittel eignet sich am besten für die Bohnerwachs- und Schuhcreme-Fabrikation?
A. in B.

371. Kann jemand aus dem Leserkreise Auskunft geben über das ungefähre Verhältnis zwischen dem Werte bzw. Preise der sogenannten „Raffinationsfettsäuren“ zu denen des zu raffinierenden Öles und des fertigen Speiseöles?
M. in S.

Antworten.

266. Wir sind in der Lage, eine für die Bleichung von Palmöl, das auf Speisefett verarbeitet werden soll, vorzüglich geeignete Bleicherde zu liefern, und stehen auf Anfrage mit Angebot, Muster und Gebrauchsanweisung zu Diensten.
Brückner-Aktiengesellschaft, Würzburg.

312. Einen Klebstoff für Leder bringt die Ago-Gesellschaft unter dem Namen „Ago“, der eine Lösung von Acetylzellulose o. dgl. in Aceton darstellt, in den Handel.
-m.

313. Bitte, sich wegen Herstellung von Fackeln mit mir in Verbindung zu setzen.
Carl Ehrler, Bad Mergentheim.

— Ich bin gerne bereit, Ihnen praktische Anleitungen für die Fabrikation von Paraffin-, Wachs- und Pechfackeln mitzuteilen. Rückporto einsenden.
Cera.

314 u. 320. Wenden Sie sich an mich.

Wilh. Reinicke, Crimmitschau, Melanchthonstr. 34.

317. Wir haben auch Interesse für eine Tranhärtungsanlage und bitten Sie, sich mit uns in Verbindung zu setzen.
Ludmar m. b. H., Köln a. Rh.

318. Eine 80%ige Hartfettsäure kann in chemischen Fabriken, welche Wollschmalzen, Bohrfette u. dgl. herstellen, gebraucht werden.
-m.

328. Wir sind Abnehmer von Kernseifen-Unterlage und bitten Sie, sich an uns zu wenden.
Dresdener Glyzerin- G. m. b. H., Dresden-N.

329. Eine sogenannte Faßseife (minderprozentige Natron-Schmierseife) gibt im allgemeinen dann zu geringen Schaum, wenn der Fettsäuregehalt ganz ohne Leimette (Kokosöl, Palmkernöl) zusammengesetzt ist oder zu wenig von diesen Fettarten enthält. Um allein aus Talg oder besser Schweinefett hochschäumende Faßseifen zu erhalten, könnte man die Seife durch Zugabe von etwas Rizinusöl-Fettsäure ganz schwach ansäuern. Sehr viel versprechend sind endlich auch die Vorschläge, der Seife „Majamin“ (tetralinsulfosaures Natron) zuzufügen, wodurch auch eine erhebliche Verbesserung der physikalischen Eigenschaften, Konsistenz usw. bewirkt würde. Faßseifen können recht erhebliche Mengen Majamin zugesetzt werden. Das Produkt wird durch die J. D. Riedel Aktiengesellschaft, Berlin-Brietz, in den Handel gebracht.
R. H. in D.

332. Die Einrichtung für eine Raffinationsanlage für Wollfett stellt sich sehr hoch, sodaß es sich empfiehlt, die 800 kg Rohwollfett zu verkaufen und dafür raffiniertes Wollfett (Adeps lanae) zu kaufen oder das Rohwollfett im Lohn raffiniert zu lassen. Die Raffination beruht darauf, daß man das Wollfett mit Kalk oder Magnesia oder Atzbaryt behandelt und auf diese Weise die verseifbaren Anteile als Seife abscheidet, wonach die Masse mit Aceton extrahiert, das Aceton aus der separierten Fettlösung abgetrieben und auf diese Weise das Lanolin erhalten wird, wogegen die Seife auf Wollfettstearin und Wollfettolein aufgearbeitet wird.
D. M.

333. Im Handel unterscheidet man 3 Qualitäten von Dorschlebertran: Helles Leberöl, hellbraunblankes Öl und braunblankes Öl. Die 2 erstgenannten Öle werden in der Pharmazie verwendet, braunblankes Öl in der Lederindustrie. Reine Dorschleberöle zeigen folgende Konstanten: Spezifisches Gewicht bei 15° C 0,920 bis 0,941, Erstarrungspunkt 0 bis -10° C, Verseifungszahl 171 bis 206, Jodzahl des Fettes 125 bis 181, meist gegen 167, Temperaturerhöhung bei der Maumené'schen Probe 102 bis 113° C, Refraktometeranzeige bei 25° C im Zeiß-Butterrefraktometer 75. Konstanten der Fettsäuren: Schmelzpunkt 21 bis 25° C, Erstarrungspunkt 13 bis 24° C, Verseifungszahl (Neutralisationszahl) 204 bis 207, mittleres Molekulargewicht 287 bis 301, Jodzahl 130 bis 170, Brechungsexponent bei 60° C 1,4521. Dorschlebertran enthält 0,02 bis 0,03% Jod. Die besten Qualitäten von Dorschlebertran sind vollkommen frei von flüchtigen Fettsäuren, mindere Qualitäten zeigen Reichertzahlen von 1,1 bis 2,1. Gute Sorten Dorschleberöl enthalten 0,5 bis 1,5% unverseifbare Anteile, mindere Qualitäten bis 2,5%. Ein charakteristischer Bestandteil des Dorschleberöles ist Cholesterin in Mengen von 0,3 bis 1,3%, meist etwa 0,3%. Medizinaldorschleberöle enthalten 0,3 bis 1,5% freie Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet,



Bekommen Sie

die S.-Z. **unregelmäßig** (im Postbezug) zugestellt, kann **Abhilfe nur eine Beschwerde durch Sie bei Ihrem Postamt bringen**. Ausgebliebene Nummern sind unmittelbar nach **Fälligkeit** von dieser Stelle anzufordern, zu späterem Zeitpunkt findet die Nachlieferung **ausschließlich gegen Berechnung** statt.

technisches Leberöl bis 27% freie Fettsäuren. Ein Zusatz an Mineralöl läßt sich durch Bestimmung der Verseifungszahl und der unverseifbaren Anteile feststellen. Verfälschungen mit vegetabilischen Ölen werden am besten mit Hilfe der Phytosterinacetatprobe entdeckt. Anwesenheit von anderen vegetabilischen Ölen als Leinöl kann mit Hilfe der Hexabromidprobe erbracht werden. Infolge der hohen Preise von Dorschleberöl wird dieses häufig mit anderen Leberölen, Fischölen und Tranen verfälscht. Der Nachweis anderer Leberöle im Dorschleberöl ist ein sehr schwieriges Problem. In erster Linie wird die Bestimmung des Unverseifbaren einen Anhaltspunkt für eine stattgefundene Fälschung liefern. Auch die Hexabromidprobe liefert wertvolle Angaben. Die Fettsäuren des Dorschleberöles liefern 30 bis 35% eines unlöslichen Bromides, während die Fettsäuren anderer Leberöle erheblich niedrigere Gehalte an unlöslichen Bromiden zeigen. Wird Dorschleberöl mit rauchender Salpetersäure vorsichtig unterschichtet, so entsteht an der Berührungsstelle von Öl und Säure eine rote, beim Umrühren rosarote Färbung, welche nach kurzer Zeit in Zitronengelb übergeht. Über die Ausführung verschiedener anderer Farbenreaktionen behufs Unterscheidung von Dorschlebertran von anderen Leberölen und Tranen verweise ich auf nachstehende Werke: Benedikt Ulzer, *Analuse der Fette und Wacharten*; Dr. I. Lewkowsch, *„Chemische Technologie und Analyse der Öle, Fette und Wachse“*, Bd. II. Der Nachweis von Galle in Leberölen erfolgt durch vorsichtige Überschichtung eines wässrig-alkoholischen Auszuges (3:1 bis 5:1) des Leberöles mit alkoholischer Jodlösung. Bei Gegenwart von Galle im Leberöl entsteht an der Berührungszone ein grüner Ring.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

334. Export-Schuhcreme. Am empfehlenswertesten ist eine Ölcreme mit Terpentinöl, doch muß dafür höhererädriges Paraffin und mehr Karnaubawachs, als sonst üblich ist, Verwendung finden. Ein guter Ansatz wäre z. B. folgender: 12 kg Karnaubawachs, fettarau, 8 kg rohes Montanwachs, 4 kg Ceresin und 6 kg Paraffin (55° C) werden geschmolzen, mit 3 kg fettlös. Nigrosin oefärbt und mit 66 kg Terpentinöl gemischt. Wenn auf gute Verbindung und Homogenität bei der Herstellung geachtet wird, ist eine solche Creme ziemlich wärmebeständig und als Exportware gut geeignet.

F. R.

335. Die Zusammensetzung des Metallputzmittels „Alcaucil“ ist bisher nicht bekanntgegeben worden, und es empfiehlt sich, eine Probe durch einen tüchtigen Fachchemiker untersuchen zu lassen, wonach sich dann eine Vorschrift für ein gleichwertiges Präparat ausarbeiten ließe.

M. O.

336. Über Sohlenimprägniermittel vgl. die Abhandlung in Nr. 8 d. J., S. 116 über „Sohlenschutzmittel“ von H. Mayer, woselbst eine große Anzahl von Vorschriften angeführt ist.

Red.

337. Tierische Fette von grauem unschönen Aussehen können durch Aufkochen mit 12–15gräd. Schwefelsäure in einem Holzfaß oder Bottich mit direktem Dampf gereinigt werden. Darnach kann sich eine Bleichung mit doppeltchromsaurem Kalium und Salzsäure anschließen, oder man mischt dem wasserfreien heißen Fett 2–5% Bleicherde (Tonsil, Frankonit, Floridin etc.) zu, rührt bei 80–100° C einige Zeit durch und läßt absetzen, bezw. filtriert durch eine Filterpresse.

D. M.

— Am besten wird das Fett mit direktem Dampf geschmolzen, mit 1–2% 60gräd. Schwefelsäure 2–3 Stunden gewaschen und ev. noch mit 1/2–1% Kallumbichromat und 3% 60gräd. Schwefelsäure gebleicht.

Cera.

338. Klebstoff für Gummi auf Leder. Vgl. die Antworten zu Frage 312 und 330 in voriger Nr.

Red.

339. Das Schwitzen der verseiften Schuhcreme kommt von schlechtem Verband, ev. Verwendung minderwertiger Pottasche oder vorzeitiger Zudeckelung der Dosen.

F. R.

340. Feinsoda wird aus konzentrierter Sodalösung durch Störung der Kristallisation gewonnen und zwar entweder in besonderen Kristallisierapparaten unter gleichzeitiger Kühlung und Rühren, wonach der erhaltene schneearartige Kristallbrei mittels einer Zentrifuge von der Mutterlauge getrennt und in Pulverform übergeführt wird, oder die Sodalösung wird mittels einer Pumpe in einer Kühlkammer verstäubt, wodurch sich direkt feinpulverige Soda bildet. Für die genaue Schilderung der Apparatur ist der Raum des Fragekastens nicht ausreichend, und ich verweise Sie auf frühere in dieser Zeitschrift erschienenen Abhandlungen. Die Rentabilität hängt von der Anlage und besonders von einer regelmäßigen Sodalieferung zu entsprechenden Preisen ab. In der Qualität ist Feinsoda der Kristallsoda ziemlich gleich, hat aber den Vorteil der Feinkörnigkeit, guter Dosierung und leichter Verpackungsmöglichkeit. Sie dient wie Kristallsoda hauptsächlich als Waschmittel im Haushalt und in der Industrie.

R. G.

341. Der Trübungspunkt einer Seife, z. B. einer Sulfurölenölseife dürfte mit der Spinnprobe in Zusammenhang stehen, d. i. der Punkt, an welchem eine Lösung von 10 g Seife in 100 cm³ Wasser unter Rühren bei gleichzeitiger Kühlung zähflüssig und fadenziehend wird.

K. P.

— Als Trübungspunkt ist jene Temperatur anzusehen, bei welcher eine klare, 10%ige wässrige heiße Lösung der Sulfurölenölseife sich bei erfolgter Abkühlung zu trüben beginnt. Bei der Beurteilung dieser Seife als Walkseife ist die Bestimmung jener Temperatur, bei welcher eine 10%ige wässrige Seifenlösung zu „spinnen“ beginnt (Spinnprobe nach Morawski und Demski) von größerem Interesse als die Feststellung des Trübungspunktes.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

342. Die Schaumkraft der Seife aus Sulfuröl ließe sich durch Mitverarbeitung von Kalilauge und gleichzeitigen Ersatz eines Teiles des Fettansatzes durch Talg erhöhen. Auch bei Mitverwendung von etwas Palmkernöl oder Kokosöl wird die Schaumfähigkeit gesteigert. Ein Zusatz von Saponin ist nicht angebracht, da solches bei fettreichen Waschmitteln ohne Wirkung ist.

R. G.

343. Karnaubawachsrückstände werden für die Fabrikation von verseiften Schuhcremes auf Basis der Verseifungszahl, die bei ca. 45 liegen soll, beurteilt. Je höher die Verseifungszahl ist, desto größer ist der Gehalt an Wachsäuren und desto wertvoller sind die Rückstände, wogegen eine niedrige Verseifungszahl auf einen hohen Paraffingehalt, bezw. auf eine Verfälschung hindeutet.

F. R.

— Die Qualität von Karnaubawachs-Rückständen, die zur Fabrikation von verseifter Schuhcreme dienen sollen, festzustellen ist am besten dadurch möglich, daß man durch kleine Versuche die Verseifbarkeit bestimmt. Je besser sich das Wachs verseifen läßt, desto schöner ist die Ware. Näheren Aufschluß erteilt die Süddeutsche Ceresin- u. Wachsfabrik.

Baumgärtner & Co. Ulm a. D.

— Die in siedendem Alkohol, Alkohol-Ather (1:1) oder in siedendem Ather gelösten Karnaubawachsrückstände sollen nach Verdunstung des Lösungsmittels folgende Konstanten zeigen: Säurezahl 4 bis 8, Esterzahl 76, Verhältniszahl 9,5 bis 15,5, Iodzahl 10 bis 13, Acetolzahl 55, Unverseifbares 54 bis 55%.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

344. Der Syndikatspreis für kalz. Soda in der Zeit vom 1. bis 15. Juli 1922 betrug M 610 für 100 kg (M 6,10 für 1 kg).

G. W. A.

346. Reiner und kalter Alkohol reagiert nur langsam auf Zelluloid. 96%iger Alkohol durchdringt es, je nach Dicke der in Alkohol getauchten Masse, mehr oder weniger rasch. Das Zelluloid quillt auf und wird weich. Es ist dies eine Eigenschaft, die gestattet, das Zelluloid zu durchfeuchten und seine Abfälle leicht zu verarbeiten. Wird es erwärmt, so erhält man nach langem Liegenlassen in Alkohol zwar keine Lösung, wohl aber eine Auslaugung durch Auflösung des Kampfers in Alkohol. Jedes Zelluloid, in welchem der Kampfer die Rolle eines Lösungsmittels der Nitrozellulose zu spielen scheint, wird durch Alkohol angegriffen. Zelluloid läßt sich in seinen einzelnen Verwendungszwecken durch Acetylcellulose ersetzen. Diese wird von Alkohol nicht angegriffen.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

347. Wenn eine transparente Schmierseife ohne Pottasche erzeugt werden soll, so wird die Kalilauge mit Chlorkalium und kalz. Soda in der Kaustizität reduziert, und zwar rechnet man im Sommer auf 100 kg 50gräd. Atzkalilauge ca. 10 kg kalz. Soda und 3 kg Chlorkalium, im Winter 5 kg kalz. Soda und 10 kg Chlorkalium und stellt dann die Lauge auf die gewünschte Stärke, z. B. 24° Bé ein. Die Schmierseife kann aus diesem Ansatz sowohl auf halbwarmem Wege, als unter Zusatz von Wasser durch Sieden hergestellt werden, doch sind Schmierseifen ohne Pottasche stets weniger haltbar, besonders in der kalten Jahreszeit. Bei der Erzeugung von kaltgerührten Kokosseifen soll der mit direkter Dampfzufuhr geheizte Kessel jedenfalls dazu dienen, das in einem eingehängten Blechkessel befindliche Kokosöl auf Wasser zu schmelzen, wonach es in letzterem mit der Lauge verrührt wird. Ev. soll dann der Blechkessel mit der dickgerührten Kokosseife zwecks Eintretens der Selbsterhitzung wieder in den geheizten Wasserkessel eingehängt werden, wonach man die Seife in die Form bringt.

R. W.

348. Perkaglycerin (milchsaures Kalium) kann in der Appretur und als Schmiermittel sowie in der Parfümerie und Kosmetik als Glycerinersatz Verwendung finden.

A. G.

349. Die Bestimmung des Prozentgehaltes an verseifbarem Gesamtfett bei Abfallfetten geschieht in folgender Weise: Ca. 3–5 g des zu untersuchenden Fettes werden im Bechergläschen genau abgewogen und mit verdünnter Salzsäure (1:2) vorsichtig auf dem Drahtnetz erhitzt. Bei Gegenwart von leichtflüchtigen Fettsäuren ist besondere Vorsicht am Platze. Man bedeckt das Bechergläschen zweckmäßig mit einem Uhrglas und schwenkt öfters um. Hat man eine klare Fettschicht erhalten, so kühlt man ab und bringt den Inhalt nach Auflösen in Ather verlustlos in einen Schüttelrichter, schüttelt tüchtig um und läßt absitzen. Erscheinen beide Schichten klar, dann zieht man das Sauerwasser ab und wäscht mit Atherwasser, welchem zweckmäßig einige Tropfen Methylorange

zugesezt wurden, säurefrei. Der Atherauszug wird, nach Abzug des Waschwassers, über etwas kalz. Glaubersalz in einen gewogenen Erlenmeyerkolben filtriert, wonach man den Äther zur Abdunstung bringt, zuletzt bläst man den noch in Spuren vorhandenen Äther auf dem Wasserbade ab und läßt im Exsikkator abkühlen. Das Gewicht des Kolbens, abzüglich der Tara, ergibt den Gesamtfettgehalt. Nun setzt man ca. 50 cm³ Alkohol und 3 g (festes) Kalihydrat, welches vorher in möglichst wenig Wasser gelöst wurde, zu und erhitzt auf dem Wasserbade ca. 1½ Stunde am Rückflußkühler (ein 1—1½ m langes Glasrohr). Der Zusatz von einer Messerspitze Bimsstein ist empfehlenswert, um ein gleichmäßiges Sieden zu gewährleisten. Nach Beendigung der Verseifung prüft man auf Unverseifbares. Ist solches vorhanden, so muß es nach den bekannten Methoden bestimmt und der Befund vom Gesamtfettgehalt abgezogen werden.

K. A. Schwan.

349. Über die üblichen Methoden zur Bestimmung des Gehaltes verseifbarer Fettsubstanz in Abfallfetten verweise ich auf S. 150 bis S. 159 des nachstehenden Werkes, welches im Verlage der Seifensiederzeitung erschienen ist: Dr. C. Stiepel, „Die Grundzüge der allgemeinen Chemie und die Technik der Untersuchung der Rohmaterialien und der Betriebskontrolle in der Seifenindustrie“. Das genannte Buch wird auch in einem weniger gut eingerichteten Laboratorium sowohl dem Chemiker, als auch dem praktischen Seifensieder stets gute Dienste leisten. Die nähere Beschreibung der angefragten Methode würde den zulässigen Raum des Fragekastens überschreiten.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

350. Die Anlage eines Extraktionsbetriebes zwecks Gewinnung von Harz und Terpentinöl aus Stock- und Wurzelholz sowie aus sonstigen Holzabfällen kann nur dann als gewinnbringend angesehen werden, wenn täglich mindestens ¾ bis 1 Waggon Holzabfälle zur Verfügung stehen. Kiefernarten enthalten 2 bis höchstens 3% Harz. Vor der Extraktion sind die Holzabfälle unbedingt einer Zerkleinerung zu unterziehen. Diese richtet sich einerseits nach der Extraktionsapparatur, andererseits nach der späteren Verwendung der entharzten Holzrückstände. In Betracht kommen zwei verschiedene Zerkleinerungsarten des Holzes und zwar entweder die Vermahlung oder die Raspelung. Bei der Vermahlung wird zunächst das Holz mit einer kräftigen Säge (Fuchsschwanzsäge, Kreissäge) auf doppelt faustgroße Stücke zerkleinert. Diese werden hierauf mit einer zweibeiligen Motorholzhacke in zolldicke Stäbe zerhackt, welche alsdann in einer Schlagkreuzmühle zerkleinert werden. Als Kraftverbrauch kann bei der Aufarbeitung von einem Waggon Holz pro Tag für die Schlagkreuzmühle ein Kraftbedarf von 20 bis 25 PS für die Säge und die Hacke je 5 PS gerechnet werden. Die Korngröße des zerkleinerten Holzes hängt von dem Rost der Schlagkreuzmühle ab. Die Zerkleinerung ist zweckmäßig derart zu leiten, daß 1,5 bis 3 mm dicke, und 18 bis 25 mm lange Holzspäne resultieren. Solche Späne müssen bis zur erschöpfenden Extraktion mindestens 5mal, ev. auch öfter mit dem Lösungsmittel ausgelaugt werden. Die ausgelaugten Späne können dann nicht nur als Feuerungsmaterial für die Kesselanlage verwendet werden, sondern geben auch ein vorzügliches Rohmaterial für die Zellstoffindustrie ab und werden hoch bewertet. Das aus den Schlagkreuzmühlen kommende Holzklein wird mittels mechanischer Vorrichtungen in den Extraktionsapparat geführt. Die Zerkleinerung mit der Holzraspelmachine ist bedeutend einfacher. Wenn das zur Verarbeitung gelangende Abfallholz in der Dicke die beiden Dimensionen 45 auf 45 cm nicht überschreitet, so kann es direkt in den Trog der Raspelmaschine geworfen werden. Zur Zerkleinerung von 1 bis 1½ Waggon Stockholz in 10 Arbeitsstunden beträgt der Kraftbedarf der Raspelmaschine beim Antrieb 60 bis 75 PS, während des Ganges 50 bis 55 PS. Die mit der Holzraspelmachine erzeugten Späne werden von dem Extraktionsmittel leichter entharzt, gestatten infolgedessen eine raschere Extraktion. Infolge des starken Verbrauches an Messern ist bei der Aufstellung einer Holzraspelmachine auch die Anschaffung einer Messerschleifmaschine erforderlich. Die Holzspäne gelangen von der Raspelmaschine mittels eines Transportbandes oder durch ein Paternosterwerk in die Extraktionsanlage. Das Holzklein wird mit einem organischen Lösungsmittel extrahiert, d. h. das Rohharz ausgelaugt. Das harzhaltige Lösungsmittel wird dann vom Holz getrennt, abdestilliert und das Destillat zu einer neuerlichen Auslaugung verwendet. Die Extraktion erfolgt diffusionsweise oder batterieweise oder in Extraktionsapparaten z. B. im Merz'schen Extraktionsapparat. Die Extraktion kann auch in rotierenden Apparaten erfolgen. Die genaue Beschreibung aller Apparate würde den Rahmen des Fragekastens weit überschreiten. Die in den österr. Nachfolgestaaten bestehenden Holzextraktionsanlagen arbeiten mit Merz'schen Apparaten. Das erhaltene Rohharz ist ein balsamartiger Körper mit 18 bis 20% Terpentinölgehalt. Behufs Gewinnung des Terpentinöles und vollständiger Entfernung der höher siedenden Oxydationsprodukte, welche sich in den Schlagkreuzmühlen durch den dort herrschenden Luftzug bilden, ist eine Destillation bei hohem Vakuum und ziemlich hoher Temperatur erforderlich. Gegen Ende der

Destillation wird ohne Dampf destilliert und noch vorsichtig Luft durch das Kolophonium gesaugt, um den Erweichungspunkt desselben um einige Grade zu erhöhen. Zum Betriebe des Vakuumapparates ist Dampf von einer Spannung von 8 bis 9 Atmosphären (170 bis 180° C) erforderlich, welcher einem Dampfkessel entnommen wird. Statt im Vakuumdestillationsapparat kann man das durch Extraktion erhaltene Rohharz in einem Harzdestillationsapparat mittels freien Feuers auf Kolophonium und Rohterpentin verarbeiten. Hierbei werden aber Temperaturen von über 250° notwendig, wodurch eine Beeinträchtigung der Farbe des Kolophoniums stattfindet. Dieses Kolophonium und das erhaltene Terpentinöl entsprechen der Wiener-Neustädter Ware. In einzelnen Betrieben wird vor der Extraktion zunächst mit direktem Dampf das Terpentinöl abgetrieben, worauf die Späne nach erfolgter Trocknung im Vakuum einer Harzextraktion unterzogen werden. Das erhaltene Terpentinöl ist besserer Qualität. Das erhaltene Rohharz ist infolge Gehaltes an oxydierten Terpenen und Terpenalkoholen weniger hart und muß einer Destillation im Vakuum oder in einer gewöhnlichen Blase auf freiem Feuer unterzogen werden. Auf 1 m³ Extraktorraum sind etwa 5 m² Dampfkesselheizfläche zu rechnen. Als Extraktionsmittel werden Benzol oder Trichloräthylen verwendet. Letzteres ist feuerungefährlich, hat etwa das doppelte spezifische Gewicht wie Benzol und ist im Preise wesentlich höher. Die Lösungsfähigkeit für Harz ist geringer als die des Benzols. Dieses soll zwischen 80 und 90° C siedend. Mit näheren Angaben über die Harzextraktion in chemischer und technologiischer Hinsicht stehe ich bei direkter Anfrage zu Diensten.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

351. Die Fabrikation der zahlreichen Polier-, Schnitt-, Ausfüll- und Schmierpräparate für die Schuhfabrikation im Fragekasten ausführlich zu erörtern, ist leider unmöglich, und wir verweisen Sie auf die in dieser Zeitschrift veröffentlichten Abhandlungen und Vorschriften über die einzelnen Artikel, d. s. Kaltpoliertinte, Schuhmacherwachs, Lederzement, Kappensteife, Verschmierpech, Sohlenimprägnierungsmittel, Schuhcreme, Lederappreturen, Lederöle, Lederfette, Lederlacke, Lederschwarzmittel, Lederkitte, Dressings, Schuhfärbecreme usw.; benutzen Sie zum Auffinden dieser Vorschriften die „Sach-Register“ der früheren Jahrgänge der Seifens.-Ztg. Red.

352. Um aus Petrolpech in Verbindung mit Benzol ein wirksames Rostschutzmittel herzustellen, wird das vollständig entwässerte Pech mit Chlorschwefel erhitzt und das Produkt dann in Benzol gelöst. M. O.

353. Verkauf von Kernseife. Die Frage ist dahin zu entscheiden: Wenn die Abnahmeverpflichtung vertraglich festgelegt ist, d. h., wenn zwischen Ihnen schriftlich oder mündlich festgelegt wurde, daß die Ware am nächsten Tage abgeholt werden müsse, dann können Sie den Tagespreis für den Tag der Abholung Lagergeld etc. berechnen. Dr. jur. K.

354. Fässer von Öl-, Fett- und Firnis-Rückständen reinigt man am besten mit warmer Sodalösung und spült mit reinem Wasser gut nach. A. G.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Die Seifenindustrie im Saargebiet.

Man schreibt uns:

In Nr. 17 vom 26. April d. J. bringen Sie einen Aufruf des Wirtschaftsbundes der Seifenindustrie, der es als eine selbstverständliche vaterländische Pflicht erklärt, die Seifenindustrie an Ruhr und Rhein durch Einstellung des Wettbewerbes in ihrem Existenzkampfe zu schützen.

Dieser Aufruf gibt uns Seifenfabrikanten des Saargebiets Veranlassung zu mahnen:

„und das Saargebiet“

Wir haben im Saargebiet eine große Anzahl von größeren und kleineren Seifenbetrieben, die Zahl „10“ dürfte wohl nicht zu hoch gegriffen sein. Die namhaftesten davon waren während des Krieges stillgelegt; sie wurden an der Fabrikation von Reichswegen auch dann noch behindert, als das ganze Saargebiet mit französischer Seife überschwemmt war. Von der großen Anzahl der Seifenfabriken sind es hauptsächlich 2, die in den letzten Jahren zu modernen Betrieben umgebaut, erweitert und maschinell neu eingerichtet wurden. Die dafür aufgewendeten Kapitalien mögen außerordentliche gewesen sein, fallen die Erweiterungen und Modernisierungen doch bereits in die Nachkriegszeit.

Eine dieser Fabriken allein wäre in der Lage, den Bedarf des Saargebiets zu decken, man kann sich also einen Begriff machen, wie die Konkurrenzverhältnisse unter den eingesessenen Betrieben sein mögen, umsomehr, als die Seifenbetriebe ihre früheren Absatzgebiete in Elsaß-Lothringen ganz und im Reich fast vollständig verloren haben.

Die Konkurrenz der eingessessenen Betriebe ließe sich ertragen, ebenso die unermüdete französische Konkurrenz, die wenigstens eine gesunde Kalkulationsbasis hat, mit der man rechnen kann. Erdrückend und ruinös ist die deutsche Konkurrenz, und nicht etwa auf Grund einer größeren Leistungsfähigkeit oder vervollkommneter technischer Einrichtung, sondern auf Grund einer Kalkulation, die den tatsächlichen Verhältnissen nicht Rechnung trägt.

Wohl sind die Produktionskosten zufolge höherer Löhne, Gehälter und Kohlen im Saargebiet höhere, das dürfte aber durch sonstige Vorteile wieder ausgeglichen werden. Die Seifenfabriken müßten, wenn sie nicht geradezu wirtschaftlichen Selbstmord begehen wollten, von Ende v. J. an ihre Produkte in Franken verkaufen. War schon früher die deutsche Konkurrenz durch ihre billigen Angebote eine drückende, so übertraf das, was jetzt kam, alles Vorhergegangene beträchtlich. In der Zeit, als die Mark von Tag zu Tag entwertet wurde, wurde der saarländische Markt mit großen Quantitäten deutscher Seife — es sind in der Hauptsache zwei süddeutsche Firmen, die sich hierin den Rang ablaufen, — überschwemmt. Die Folge war, daß seit Ende v. J. die saarländischen Seifenbetriebe so gut wie still liegen, von irgendeinem nennenswerten Absatz kann keine Rede sein. Zu den durch die deutsche Konkurrenz hervorgerufenen Schwierigkeiten kam der Bergarbeiterstreik, der nun seit Monaten die gesamte Industrie im Saargebiet lahmlegt, worunter die Seifenbetriebe auf lange Zeit aufs schwerste betroffen werden. Der saarländische Seifenfabrikant, der sich nicht an phantastischen Markscheingewinnen berauscht, die tatsächlich Verluste sind, die dann durch Bank- und sonstige Kredite gedeckt werden müssen, ist auf die Einsicht der in Betracht kommenden deutschen Konkurrenzfirmen, abgesehen von Erwägungen ideeller Natur, in besonderer Weise angewiesen. Das Saargebiet darf nicht zum Ablageplatz eines Überschusses werden, der hier unter Preis verkauft wird.

Wenn der Wirtschaftsbund der Seifenindustrie heute für Rhein und Ruhr eintritt, so mahnen wir eindringlichst:
„und das Saargebiet“

Die Verwendung von Bleichmitteln in der Wäscherei.

Wenn Herr Dr. Gaab¹⁾ behauptet, daß die Kämpfe um die Sauerstoffwaschmittel vorüber sind, so hat er insofern recht bekommen, als die Schädlichkeit der Sauerstoffwaschmittel durch die neuen Versuche des staatl. Materialprüfungsamts Berlin (auf die ich weiter unten noch zurückkomme) klar erwiesen ist. Ich stimme Herrn Dr. Gaab vollständig bei, wenn er schreibt, bzw. wiederholt, daß die Arbeit von Herrn Dr. Kind nur als Teilbeitrag zur Lösung der den ganzen Komplex umspannenden Fragen gewertet werden soll. Weiter unten urteilt Herr Dr. Gaab jedoch nur nach vorliegender Arbeit, wenn er von „einigen vermeintlichen Prozenten Festigkeitsverlusten“ durch die sauerstoffhaltigen Waschmittel schreibt. Zu dem Punkte „Schädlichkeit der sauerstoffhaltigen Waschmittel“ sind aber noch folgende Urteile anzuführen:

1. Dr. Kind selbst sagt (Seifens.-Ztg. 1913, Seite 70): „Während die Festigkeitszahlen der Persilwäsche anfänglich mit die besten sind, fallen die Werte bei den öfter wiederholten Waschungen schneller als diejenigen der mit Seife und Soda gewaschenen und nachgechlorten Vergleichsstücke... Alle Gewebe hatten einen rauen Griff, insbesondere die 50mal gewaschenen Stoffe. Bei weitem am schlechtesten war derselbe bei der Persilwäsche, welche auch im Aussehen am wenigsten befriedigte, denn das glanzlose Gewebe war stark verfilzt, das Weiß war wenig befriedigend, die Wäsche hatte einen grauen Ton.“

2. Dr. A. Grün und Jungmann (Seifenfabrikant 1917, Heft 39/48) kommen auf Grund ihrer Forschungen zu dem Ergebnis: „Die Wirkung eines jeden einzelnen perborathaltigen Gemisches im Vergleich zu der des entsprechenden perboratfreien Waschmittels ist derart, daß die absoluten Festigkeitsabnahmen bei Gegenwart von Perborat fast in allen Fällen bedeutend größer sind als bei Verwendung perboratfreier Waschmittel. Der größte Abfall in der Festigkeit, die relativ größte Schädigung durch den Perboratzusatz, zeigt sich bei Seife, geringere bei Soda, die geringste bei Wasserglas.“

3. Aus den neuesten Forschungen des Staatlichen Materialprüfungsamtes, Berlin (Zeitschrift für angewandte Chemie 1923, Heft 13 und 14) sei hierüber nur folgender Satz angeführt: „Sauerstoffwaschmittel bewirken im Mittel aus Hunderten von praktisch durchgeführten Versuchen eine um mehrere 100% größere Gewebeschädigung als sauerstofffreie Waschmittel. Der Abfall der Haltbarkeit ist bei Baumwollgeweben erheblich, bei Leinwandgeweben sehr erheblich.“

II. Arbeitersparnis durch Sauerstoffwaschmittel. Wenn von großer Arbeitersparnis durch Sauerstoffwaschmittel gesprochen wurde, so ist dabei vor allem zu untersuchen, ob es sich bei den in Frage kommenden Wäschestücken um bleichbare oder nicht bleichbare Flecken bezw. Beschmutzungen handelt. Herr Dr. Kind sagt im Anfang seines Artikels, daß zur Ausprobierung der Waschwirkung nicht nur mit Fett und Ruß beschmutzte Stücke

Verwendung finden dürfen; genau so einseitig ist es jedoch, nur mit Speisen befleckte Stücke zu nehmen, da dies eine ausschließliche Häufung der bleichbaren Flecken bedeutet. Denn die Tischwäsche wird in den heutigen bürgerlichen Haushaltungen nur einen kleinen Teil der Wäschestücke ausmachen. In der Leib- und Bettwäsche werden nichtbleichbare Flecken bei weitem vorherrschen, und bei letzteren wird sowohl unter Anwendung von Sauerstoffwaschmitteln als auch von Seifenpulver dieselbe mechanische Durcharbeitung nötig. Der Faserzermürbung durch das Sauerstoffwaschmittel steht in diesem Falle kein Vorteil (Arbeitersparnis) gegenüber.

III. Zu der Frage „Ist ohne Anwendung von Sauerstoffwaschmitteln eine rein weiße Wäsche zu erzielen?“

Es wurde behauptet, bei Anwendung von gewöhnlichem Seifenpulver trete allmählich eine allgemeine Gelbfärbung der Wäsche ein, und diese sei nur durch Bleichmittel zu entfernen.

Ich möchte das bestreiten, denn es liegen mir rein weiße Wäschestücke aus Haushaltungen vor, die seit Jahren Sauerstoffwaschmittel und auch folgendes Behandeln der Wäsche mit Bleichlaugen absichtlich vermeiden. Als Bleichung könnte höchstens angesehen werden, daß die Wäsche ab und zu durch Aufhängen im Freien, wenn das Wetter günstig ist, also an der Sonne getrocknet wird. Gelbfärbung der Wäsche wird auch vollständig beseitigt dadurch, daß die Wäschestücke nach dem Auswaschen durch eine schwache Lösung von Waschblau gezogen werden. Das Blau komplementiert die Gelbfärbung, und diese „Bleichung“ hat den Vorzug absoluter Unschädlichkeit. Wenn ein solches Weiß nicht genügen sollte, der kann zeitweilige Bleichungen einschalten, jedoch dürfen Wasch- und Bleichprozeß nicht gleichzeitig durchgeführt werden, schon weil die optimalen Arbeitsbedingungen der beiden Vorgänge verschieden sind:

Der Waschprozeß muß heiß, der Bleichprozeß kalt durchgeführt werden. Prof. Dr. Heermann schrieb hierüber auf Grund seiner langjährigen Erfahrung (Zeitschrift für angewandte Chemie 1923, Heft 13/14): „Von noch einschneidenderem Einfluß ist die Bleichtemperatur: Hier wird die Faserschädigung bei Erhöhung um je 7,5° C verdoppelt. Es scheint von Interesse, daß die allgemein beobachtete Regel, nach der fast alle chemischen Vorgänge durch Erhöhung der Temperatur um je 7—8° C um etwa das Doppelte beschleunigt werden, auch für die nicht in Lösung befindliche Cellulose zutrifft. Diese erklärt auch, warum Sauerstoffbleichmittel, die heiß angewandt werden, so viel schädlicher wirken, als kalte Hypochloritbleichlaugen: Die Cellulose wird in der Kälte (ohne Aktivierungsmittel wie Katalysatoren, Licht und ähnliches) durch verdünnte Sauerstoffbäder nur in sehr geringem Grade angegriffen, in der Hitze dagegen in viel höherem Maße.“

Ich stimme deshalb mit Herrn Ing. Selvers²⁾ vollständig darin überein, daß es im Interesse der Erhaltung unseres kostbaren Wäschebestandes unbedingt erforderlich ist, immer wieder vor der Anwendung von sauerstoff- oder chlorhaltigen Seifenpulvern auf das eindringlichste zu warnen. Schramm.

Moderne Speiseöl-Fabrikation durch Extraktion mit nachfolgender Raffination.

Die im Sprechsaal der Nr. 16 der Seifensieder-Zeitung seitens des Herrn Fabrikdirektors E. W. Albrecht in Frage gestellten Punkte nötigen mich zur Beantwortung.

Ich erhalte mit modernen Extraktionsapparaten eine restlose Entölung der Ölsaaten in höchstens achtstündiger Chargendauer auch bei öltreichen Saaten.

Beim Kauf einer Anlage hat der Käufer den Roheisenwert nach dem Gewichte der Anlage, an dem nichts zu verlieren ist, bei Empfang anzuzahlen. Den Rest hat der Käufer in wertbeständiger Valuta bei der Reichsbank bis zur Erfüllung der Garantie zu hinterlegen. Die Anlagen werden betriebsfertig, einschließlich aller Montagen, geliefert.

Ich bleibe bei meiner Behauptung, daß Extraktionsöle, wenn sie ein erstklassiges Speiseöl darstellen sollen, nach dem in den großen Ölfabriken üblichen Verfahren raffiniert werden müssen.

Bispingen (Hann.), den 28. April 1923.

Ing.-Chemiker von Heymann.

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 5, S. 70.

²⁾ Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 9, S. 127.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 9. Mai 1923.

Nr. 19

Chemisch-technische Fahrradartikel.

Von F. K. Liebener.

(Nachdruck vom Verfasser untersagt.)

Infolge des in letzter Zeit ständig wachsenden Interesses für die Einführung von neuen chemisch-technischen Erzeugnissen sollen unsere Leser nachstehend auf eine Gruppe von zwar nicht neuen oder von Grund aus im eigenen Betriebe erzeugbaren Artikeln aufmerksam gemacht werden, die aber als zeitgemäß anzusprechen sind. Es sind dies verschiedene, zum Ausbessern der Defekte an Fahrrad und Motorfahrzeug dienende Gebrauchsgegenstände, welche vor und während der Fahrradsaison in damit handelnden Geschäften guten Absatz finden.

Von ihnen kommen in erster Linie die zum Reparieren des beschädigten Radgummis dienenden Kautschuklösungen, die in Bleituben und kleinen Klemmdosen abgegeben werden, in Betracht.

Die in Frage kommenden Kautschuklösungen sind zwar einfache Solutionen, welche durch Auflösen von 6–7% eines guten Rohgummis in Benzol hergestellt werden. Als Rohkautschuk verwendet man für Ia-Lösung den Peruvian Para fine oder Bolivian fine, für Ila-Lösung gleiche Teile von Mollendo Para fine und Gambia und das 90%- bzw. 50%ige Benzol. Da zur Vorbehandlung des Rohkautschuks, welcher bekanntlich in dicken Klumpen, großen Stücken oder Ballen in den Handel kommt und eine sehr widerstandsfähige und zähe Beschaffenheit besitzt und zum Aufgelöstwerden nur in dünnblättrigen gewaschenen und wiederge trockneten Fellen geeignet ist, einerseits schwere, stark gebaute Walzenmaschinen, deren Betrieb ziemlichen Kraftaufwand erfordert, andererseits zur Auflösung eine kräftige Mischmaschine nötig ist, so tut der kleine Fabrikant besser, Lösungen der angegebenen oder gleichwertigen Kautschukgattungen von einer Gummiwarenfabrik fertig zu beziehen und dann mittels einer mit entsprechendem Mundstück ausgerüsteter Tubenfüllmaschine im eigenen Betriebe in Tuben oder Dosen abzufüllen.

In Anwendung kommen entweder lackierte und bedruckte, oder blanke Tuben, die mit einem Papierschild beklebt werden können. Die Hauptbedingung dabei ist, daß ihre Schraubenverschlüsse luftdicht schließen, daß sie völlig gefüllt und zu je 12 Stück in einer nicht zu schwachen, mit Einlagen versehenen Faltschachtel verpackt werden. Auch beim Verschicken muß für eine gute Umhüllung mit weichem Material, wie feiner Holz- wolle, gesorgt werden.

Die eingeführte Größe und der Inhalt der fertig gefüllten und geschlossenen Tuben sind folgende:

Nr.	Größe	11 mm Durchmesser	4 g Inhalt
Nr. 0	40 mm lang	11 mm Durchmesser	4 g Inhalt
1	50 "	13 1/2 "	6 1/2 "
2	72 "	13 1/2 "	12 "
3	80 "	19 "	20 "
4	100 "	18 "	18 "
5	100 "	25 "	35 "
6	150 "	25 "	80 "
7	215 "	35 "	160 "

Die gangbarsten davon sind Nr. 2–5, während Nr. 1–2 für die Reparaturkästen, Nr. 6–7 sowie die Klemmdosenfüllung für den Bedarf in Reparaturwerkstätten bestimmt sind.

Zu den Fahrradartikeln gehören sodann die Reparaturkästen oder Pneumatic-Reparatur-Etuis. Sie bestehen aus gold- oder farbig lackiertem Blech von flacher länglicher Form mit abgerundeten Ecken, seltener aus brauner Lederpappe in Form einer Zigarettentasche. Auf jeden Fall sollen sie hübsch ausgestattet und in der Tasche bequem tragbar sein.

Ein jeder Kasten wird je nach der Größe und dem Verkaufspreis mit zum Ausbessern der Gummischläuche nötigen Utensilien ausgerüstet. In dem weiter unten folgenden Verzeichnis sind die einzulegenden Bestandteile für jede Kastengröße genau detailliert. Auch diese Waren werden selbstverständlich nicht im eigenen Betriebe angefertigt, sondern von anderen Fabriken gekauft.

Das Glaspapier in der Korngröße Nr. 1 kann in dem angegebenen Format von einer Glaspapierfabrik bezogen werden. Das einseitig gummierte Leinen oder Nessel, das Mantelleinen, die Gummiplatte in Grau für Ila, in Schwarz oder Rotbraun für Ia kann in ganzen Rollen bezogen und zu Hause nach der Maßgröße mit Lineal vorgezeichnet, entsprechend zerteilt, oder daraus die

runden Flecken herausgestanzt werden; ebenso der Ventilgummi, welcher in 20–30 mm lange Stücke zerschnitten wird. Die viereckigen und die ovalen Gummiflecken mit abgeschrägten Rändern, letztere auch verstärkt in der Mitte, sind von den Gummiwarenfabriken fertig beziehbar. Die Federweißdosen kann man in der Form der alten länglichen hölzernen Nadelhülsen bei einem Drechsler bestellen. Von den Gummiwaren halte man sich keinen großen Vorrat, und was vorhanden ist, muß an einem kühlen dunklen Ort aufbewahrt werden.

Die Ausstattung der Reparaturkästen ist gewöhnlich folgende:

Nr. 11 (Größe 47×32×14 mm) enthält:

- 1 Tube Gummilösung Nr. 0
- 1 Stück Glaspapier 35×45 mm
- 1 „ Gummiplatte 30×45 mm
- 1 „ Nessel 35×80 mm
- 1 „ Ventilgummi.

Nr. 12 (Größe 59×38×18 mm) enthält:

- 1 Tube Gummilösung Nr. 1
- 1 Stück Glaspapier 50×80 mm
- 1 „ Gummiplatte 50×60 mm
- 1 „ Nessel 50×90 mm
- 1 „ Ventilgummi.



Nr. 13 (Größe 70×38×20 mm) enthält:

- 1 Tube Gummilösung Nr. 2
- 1 Stück Glaspapier 60×90 mm
- 1 „ Gummiplatte 60×90 mm
- 1 „ Nessel 60×90 mm
- 1 „ Ventilgummi.



Nr. 14 (Größe 82×60×23 mm) enthält:

- 1 Tube Gummilösung Nr. 3
- 1 Stück Glaspapier 75×110 mm
- 1 „ Gummiplatte 60×75 mm
- 1 „ Nessel 75×100 mm
- 1 „ Ventilgummi.

Nr. 15 (Größe 104×72×26 mm) enthält:

- 1 Tube Gummilösung Nr. 5
- 2 Stück Glaspapier 75×110 mm
- 1 „ Gummiplatte 95×150 mm
- 2 „ große Gummi-Flecken 
- 2 „ kleine Gummi-Flecken 
- 1 „ Mantelleinen 95×150 mm
- 3 „ rundes Nessel 150×250 mm

Nr. 20 (Größe 305×105×75 mm) enthält:

- 1 Dose Gummilösung 1/4 kg
- 1 Büchse mit Federweiß
- 2 eiserne vernickelte Mantelheber
- 6 große Gummi-Flecken 
- 6 kleine Gummi-Flecken 
- 2 Stück starkes Mantelleinen 150×250 mm
- 1 Bogen Glaspapier.

Davon sind Nr. 11–14 für Fahrradpneumatik, Nr. 15 für die Motorpneumatik, Nr. 20 stellt einen hölzernen, mit schiebbarem Deckel angefertigten Kasten dar, der für die Reparatur der Autopneumatik bestimmt ist.

(Schluß folgt.)

Rundschau

Kaltleim. D. R. P. 373 792 v. 16. X. 1921. Josef Müller in Konstanz.) Der Weizenkleber des Handels, sogenannter Wiener Leim, ist ein übelriechender zäher Kleister, der hauptsächlich in der Schuhwarenindustrie verwendet wird. Nachdem der frische Kleber durch Stehenlassen an einem warmen Ort eine tiefgehende Spaltung bzw. Aufspaltung unter Freiwerden von Schwefelwasserstoff durchgemacht hat, ist er verwendungsfähig und besitzt in diesem Zustande eine ziemlich große Bindekraft. Diese Zubereitung des Kleberleims hat den Nachteil, daß die Bindekraft dieses Produkts nicht durch Beimischung eines kräftigeren Klebemittels, wie z. B. tierischen Leims, verstärkt werden kann. Es ist daher bis heute nur Kleberleim in reinem Zustande in den Handel gekommen.

Das nachstehend beschriebene Verfahren sieht zur Verstärkung des Kleberleims die Verbindung desselben mit tierischem Leim vor. Die Möglichkeit der Verbindung beruht darauf, daß der

Faltkartons

aller Art für die Seifen- u. Seifenpulver-Industrie.

Spezialitäten:

Christophus-Kartons

Klammer-Kartons
für Toiletteseifen.

Chr. Weiersmüller

gegründet 1846
Kunstdruck- und Faltschachtel-Fabrik
Nürnberg.

r408]

Abnehmer gesucht für

Kernseife
Seifenpulver

Curt Kramer & Co.,
Seifenfabrik

r405]

LEIPZIG, Dufourstraße 19.

Aus Restbeständen haben wir
preiswert abzugeben:

Schuhcreme-
Dosen und Gläser

Muster unter Nachnahme. r445]

E. Krüger & Co., Hamburg 22,
Oberaltenallee 31. Nordsee 7767.

Amylacetat, techn. rein
Amylalkohol
Aceton

Retznatron 125/128°

handelsüblich

liefern r449]

Seldte & Co.,
Magdeburg-S.

Tel.: 614 u. 7959.
Tel.-Adr.: Selco-Magdeburg.

Glaubersalz

feinkrist., laufend
einige Waggon
lieferbar.

Gef. Anfragen unter M. H. 2751
an die Expedition dieses Blatt.

Trocken-Eigelb von China
Trocken-Vollei

etwa 55% Fett enthaltend, ab
Lager Hamburg billig abzugeb.

Hermann Kalbfleisch
Hamburg 8

Gröningerstraße 27. g2331
Telegramm-Adr.: „Saatkonto“
Telefon: Roland 6296-97.

Sie müssen !!!

unbedingt meine Offerte
einholen, bevor Sie wieder

Kernseife

kaufen! v230]

Albert v. Leesen,
Hamburg 5, Gr. Allee 8.

SACK

neu und gebraucht, für alle
Verwendungszwecke, empfiehlt
preiswert m165]

Karl Neustädter, Sackfabrik
Nürnberg, Adamstraße 29;
Telefon: 5500.

Große Mischmaschine

300 Kilo, System Kilian

Automatische Füllmaschine
für alle Gewichtspackungen
System Kilian

Walzen-Mahlmühle

System Klauke & Buhnheim
für alle Zwecke geeignet

Zentrifuge

m. 10 mm dicker Kupfertrommel
vollständig neu, ungebraucht
sofort zu verkaufen. Anfragen
unter B. K. 2754 an die Seife-Z.

Verseifbare

Oele u.
Fette

kauft und verkauft

Fetthandel

G. m. b. H.

Charlottenburg 2
Grolmanstraße 28. g2321]

Achtung!

Wegen Betriebsumstellg. gebe
nachfolgenden Restposten zum
allerbilligsten Preise ab:

Ca. 12000 Stck. Schuhcremedosen
71/14 mm (Schwarzblech, Deckel
Weißblech, neutral geprägt)
à 130 Mk.

1000 kg feinstes Kieselguhr

3—400 kg Talkum, fein

150 kg Rohwollfett.

Ich bitte um gefällige Angeb.
u. A. B. 2766 an diese Zeitung.

1 Faß Olein

95% vers., kg M 5100.— n. incl.
ab sächs. Lager abzugeben.
Anfr. unt. N. B. 2764] a. d. S-Z

1 Seifenpulver-Reibe-
maschine (Rost'sche)

1 Seifenpulver-Mühle
(Crammühle)

(letztere auch als Mischtrommel
verwendbar) beide gebraucht,
aber gut erhalten, wegen Be-
triebsumstellung gegen mäßig.
Gebot abzugeben. g2332

Lucas Ackermann
Zwickau Sa. Fernruf 2028.

Habe laufend abzugeben:

1 Zentr.-Schmalzfässer

mit Eisenreifen, 50- und 80 g
Margarinekübel. g2319]

Robert Saar
Böttcherei und Faßhandlung
Neukölln, Glasowstraße 62.



la Oelschmierseife

handelsübliche, blanke, ungefüllte,
transparente Ware, von **Ham-**
burger Fabrik jede Menge
laufend günstig lieferbar.
Anfragen unter K. H. 2748 an die
Geschäftsstelle d. Ztg. erbeten.

50 Stück

teils neue, teils sehr gut erhaltene g2335

Holz-Böttche

poln. Kiefer, Dimensionen: lichter Durchmesser unten ca. 70 cm,
oben ca. 85 cm, äußerer Durchmesser ca. 90, Höhe ca. 80 cm, mit
drei 1/2 cm starken Eisenbändern verböttchert, preiswert abzugeben.

Alex Blancke, Leipzig. Tel. 3454.

Seifen-Stanzen-Stempel

F. M. HARTL, STUTTGART, Welmarstr. 23.

Ca. 10000 Stück

1/2-Kilo-Dosen

99/83, mit Eindrückdeckel, gold-
lackiert, billig zu verkaufen.

Dr. Moeller & Co.
Erfurt. g2323

1 heizbare, 11 kammerige
Filterpresse

2 Kneimaschinen

mit 40 und 80 Liter verkauft
C. E. Modes, Berlin-Neukölln,
Münchenerstraße 9. g2299]

Anbieten

waggons- und verpackungsfrei
jeder deutschen Bahnstation bei
unbeschränkter Lieferungsmög-
lichkeit zum Tagespreis: r433]

Marseillerseife 72% M 4400.— p.kg

Kernseife, hell, 62% M 3650.— p.kg

Textil-Leinölseife 42% M 2450.— p.kg

Glycerin-Teigseife 20% M 1200.— p.kg

Seifenpulver 10% M 1050.— p.kg

Bemust. Angeb. geg. Berechnung.

M. E. Rock, G. m. b. H.,

Frankfurt a. M. — Niederrad.

Größeren Posten

la Bleichsoda

lose, in Jute-
säcken, billig
abzugeben.

E. Klemm

St. Egidien, Sa. g2325

PROBE-FLASCHEN

mit Holz-
hüllen sowie

Flaschen

aus weißem
Glas für
alle anderen
Zwecke liefert
sofort ab
Lager im be-
setzten oder
unbesetzten
Gebiet. r442]

Berthold Münchow,
Düsseldorf 110.

Telegr.-Adr.: GlasMünchow.

Fernsprecher: 7106.

Versäumen Sie nicht

bei Bedarf von **Schenertuch- u. Baumwollbeuteln**
für **Seifenpulver** bei uns **Offerte** einzuholen.

Rheinische Textilindustrie G. m. b. H.,
Mannheim-Industrieafen.

Säcke in jeder Größe und für alle Zwecke. g2327]

Tri-Extraktionsanlage

für Knochen und Saaten, System Merz, 1912 geb.,
besteh. aus: 2 Extraktoren (2700 Ø, 300 hoch), je
9000 Liter Arbeitsfassungsraum, dazu 2 Kühler,
2 Separatoren, 2 Einspritz-Kondensatoren, 2 Behälter,
2 Klärbehälter, 1 Nachdestillator, 1 Kondensator,
1 Öelpumpe, alle Rohrleitungen, sofort lieferbar und
betriebsf. verkauft auch für Export v234]

Hildebrandt, Hamburg, Hammerbrookstr. 4.

Tel. Alster 8843. Telegr.-Adr.: Kolloidmaschine.

Riegelseife
Haushaltseife
Marmorierte Seife
Mandelseife
Weißer Tonnenseife

liefern kurzfristig
Richard Hagedorn & Co.,
Seifenfabrik
HAMBURG 8.

Beratungen

Projektierungen, Uebernahme
von Neu-Einrichtungen, Inbe-
triebsetzungen, Betriebskon-
trollen für das gesamte Gebiet
der **Seifenfabrikation**
und **Nebenprodukte:**
Fettspaltung, Glyceringewin-
nung, Hausseifen, Seifenpul-
ver, Kristallsoda, Toilette-
seifen, Parfümerien. Unpar-
teitsche und gewissenhafte
Fachberatung. r364]

O. E. Steuer, Bad Homburg.

r432]



Wir liefern:

Aetznatron
Soda kalz.
Glaubersalz
Trichloräthylen
Gelbkali

G. A. Kohl, G. m. b. H., Essen
Moltkestraße 15. r479

Knochenfett

Knochenleim - Gallerte

liefert ständig g2336]

Joseph Zitzelsberger

G. m. b. H.

München, Brudermühlstr. 14.

Faltschachteln

Etiketten Plakate
sowie
Packungen aller Art
liefert vorteilhaft
Kunststoff Gg. Kettner Jr.
Königsplatz 1. Bay.

frische Kleber nicht sich selbst überlassen, sondern mit Ameisen- oder Essigsäure und Wasser behandelt wird. Auf diese Weise wird bekanntermaßen ein Klebmittel von gleichfalls großer Bindekraft erhalten. Dieser Kleberleim wird nun mit beliebigen Mengen tierischen Leims im erwärmten Zustande vermischt. Das Ergebnis ist ein besonders bindefähiger, alle reinen Kleberleime und reinen Tierleime übertreffender Kaltleim, der in der Hauptsache in der Holzverarbeitungsindustrie verwendet werden kann.

Patent-Anspruch: Kaltleim, dadurch gekennzeichnet, daß angesäuert frischer Weizenkleber mit flüssiggemachtem tierischen Leim in der Wärme zu einer homogenen Masse verarbeitet wird.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Originalbericht Nr. 10 von Franz Gabain.

Hamburg, den 3. Mai 1923.

Es war zu erwarten, daß der Monat April nicht so ruhig wie sein Vorgänger verlaufen würde. Je mehr wir uns dem Zeitpunkt nähern, an dem die Verhandlungen mit unseren Vertragsgegnern wieder aufgenommen werden müssen, um so nervöser wird die Börse. Durch einen plötzlichen Vorstoß der Spekulation wurde der Markt aus seiner künstlichen stabilisierten Ruhe emporgerissen, und seitdem ist es der Reichsbank nicht gelungen, den alten Zustand wiederherzustellen. Hieraus irgendwelche Vorwürfe gegen die Reichsbank herzuleiten, wie es von einigen führenden Hamburger Blättern versucht wurde, dürfte nicht berechtigt sein, denn die Spekulanten warteten schon seit längerer Zeit auf eine passende Gelegenheit zu einem Vorstoß, und gegen einen derartig einmütigen Willen ist schwer etwas auszurichten. Man sieht ja übrigens auch, daß es bis jetzt nicht geglückt ist, die durchgegangene Mark auf den alten Stand zurückzubringen. Der Bedarf muß doch also zurzeit recht dringender Natur sein. Die gesamte Erhöhung beträgt bis jetzt etwa 80%.

Bei den zweifellos nun bald einsetzenden Verhandlungen wird wohl nicht viel Gutes herauskommen. Das wäre ja auch nur möglich, wenn in der Politik Treu und Glauben eine Bedeutung wieder erlangt hätten, aber wo auf diesem Gebiete auch in England und Amerika nur das Geschäftsinteresse überwiegt und im Geschäft alles bis zum Kehlabschneiden erlaubt ist, wird sich das betrogene Deutschland vergeblich nach Hilfe umsehen und in dem so ungleichen Kampf mit Frankreich allein bleiben.

Das Geschäft war während der Stabilisierungsperiode äußerst angenehm gewesen, da seit langer Zeit zuerst wieder eine sichere Kalkulation möglich war. Der Warenhändler konnte seine Kunden bedienen, ohne daß ihm bei jeder Gelegenheit die Spekulanten in den Weg kamen. Dieser Zustand wurde allseitig als sehr angenehm empfunden, und es wäre sehr bedauerlich, wenn zunächst keine weiteren Stabilisierungsversuche gemacht werden sollten. Einstweilen würden wir uns auf jeden Fall aufs neue mit den alten zerrissenen Geschäftsverhältnissen vertraut machen müssen.

Die Weltmärkte blieben in Ölen und Fetten etwa bis Mitte April in sehr fester, teilweise steigender Tendenz. Seit dem Wiederbeginn der Devisensteigerung aber ist die Spannung umgeschlagen, und die Preise sind im Weichen begriffen.

Besonders interessant war die Entwicklung des Leinölmärktes. Die notorische Knappheit der europäischen Märkte war noch durch amerikanische Käufe geschürt worden, sodaß die Preise in Holland die Höhe von Fl 65 erreichten. Inzwischen sind die Preise erheblich zurückgegangen; da die Saaternten günstig sind, wird sich wohl bald stärkeres Angebot bemerkbar machen. Inzwischen waren die Termine starken Schwankungen unterworfen, welche an einzelnen Tagen bis zu 10% betrugen. Da das Konsumgeschäft im allgemeinen ziemlich stockend ist, fühlen sich die Spekulanten umsomehr veranlaßt, sich auf diesem Gebiete zu betätigen.

Es zeigt dieses auch, daß der Handel mit großen Schwierigkeiten zu rechnen hat, um seine Existenz zu behaupten. Nur diejenigen Firmen vermögen zu bestehen, welche über einen Kreis zuverlässiger Kunden verfügen. Wenn man schon zu Spekulationen greifen muß, sind die Aussichten sehr unsicher. Umso mehr seien die Fabrikanten darauf bedacht, ihre Aufträge nur zuverlässigen und soliden Händlern anzuvertrauen. Ferner sei noch die so dringend notwendige Mahnung daran geknüpft, beim Einkauf deutsche Firmen zu bevorzugen. In dieser Hinsicht herrscht noch immer große Gleichgültigkeit und ein erstaunlicher Mangel an zielbewußtem Handeln!

Glycerin.

Hamburg 27, den 5. Mai 1923.

Unseren letzten Bericht können wir heute mit einigen Zahlen belegen, die uns von verschiedenen Seiten zugehen.

Vorweg nehmen wir Frankreich, das ja heute wohl auch an der Spitze der Nationen marschiert. Die Herren können es nicht lassen, uns recht niedrige Angebote in Rohglyzerin zu machen, und wundern sich jedenfalls, daß sie keine Antwort erhalten.

Von fast unwahrscheinlich hohen Rohglyzerinpreisen hört man dagegen aus England und Amerika. Dort soll 80%iges Rohglyzerin mit 49—50£ für die Tonne gehandelt worden sein. Das ist besonders deswegen verwunderlich, weil demgegenüber die Reinglyzerinpreise unverhältnismäßig niedrig sind. Vielleicht erklärt sich diese Tatsache daraus, daß das Geschäft in diesen Ländern sehr still ist.

D. A. B. V. wird von England, Holland und der Tschechoslowakei mit 32—33 Dollar für 100 kg einschließlich Verpackung angeboten.

Dynamitglyzerin wird in Amerika mit etwa 36½ Dollar für 100 kg einschließlich Fastage gehandelt, Holland bietet mit 35 Dollar für 100 kg in Leihseinfässern an, ja man hört sogar von noch niedrigeren Forderungen.

Es ist klar, daß die Außenhandelsstelle demgegenüber keinen leichten Stand hat. Während einerseits die Reinglyzerin-Industrie, die zu solchen Preisen nicht verkaufen kann, geschützt zu werden wünscht, drängen andererseits einzelne Verbraucher auf Öffnung der Grenze. Dieser Wunsch ist an sich durchaus erklärlich und wäre in normalen Zeiten ebenso berechtigt. Man darf aber wohl bei allen Beteiligten ein gewisses Verständnis für die durch die Ruhrgebiet-Besetzung geschaffene sehr ernste Lage voraussetzen. Die Reinglyzerinerzeuger tun das Ihre, indem sie mit den Preisen unter Verzicht auf jeden angemessenen Nutzen soweit wie irgendmöglich nach unten gehen. So hört man von Forderungen für Reinglyzerin DAB V, die bei einer Basis von 34 Dollarcent je Kilo für Posten liegen, während für Dynamitglyzerin 36½ bis 37 Dollarcent je Kilo verlangt werden. Wenn damit die Auslandspreise immer noch nicht ganz erreicht sind, so sind schuld daran die hohen Kohlenpreise, die in Deutschland ungeheuerlich hohen Diskontspesen, Bankzinsen usw. In Verbraucherkreisen sollte deutsches Rein- und Rohglyzerin unbedingt bevorzugt und dadurch die schwer ringende Industrie unterstützt werden, denn die paar Prozent, die ihr vielleicht über die Auslandspreise hinaus zu bewilligen wären, spielen keineswegs eine irgendwie entscheidende Rolle. Die Rohglyzerinerzeuger müßten ihrerseits zu einem Ausgleich der gegenwärtigen Lage beitragen, indem sie ihre Forderungen nicht überspannen. Die Außenhandelsstelle schließlich sollte eine Einfuhrgenehmigung für Reinglyzerin solange versagen, als — und das ist zurzeit der Fall — noch genügende Mengen im unbesetzten Deutschland vorhanden sind, damit die Reinglyzerinfabrikanten nicht zu Arbeitsstreckungen und Entlassungen gezwungen werden. Dringend ist weiter die sofortige Aufhebung der 6%igen Ausfuhrabgabe auf Glycerin; denn daß der Export augenblicklich völlig lahm gelegt ist, dürfte nach dem bisher Gesagten ohne weiteres einleuchten.

Die Unterlaugen- und Glycerinwasserpreise sind, der leider wieder eingetretenen Markverschlechterung entsprechend, die nach den letzten Nachrichten vorläufig nicht wieder voll ausgeglichen werden kann, wieder erhöht worden.

Billwärder Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die Hochbewegung für Ölsaaten wie Ölsaatprodukte am Weltmarkt im allgemeinen schlappte im Laufe der Berichtswoche in etwas ab. Für Leinöl waren an den ausländischen Märkten zum Teil erhebliche Preisermäßigungen festzustellen, wogegen Leinsaat sich weniger als nachgiebig erwies. Die Nachfrage nach Leinöl für amerikanische Rechnung an den europäischen Märkten hörte so ziemlich auf, in Nordamerika selbst jedoch blieb Leinöl unverändert. Platzware stellte sich in Chicago wie in der Vorwoche auf 117 Cents pro Gallone.

Am La Plata gaben die Preise der Leinsaat im Laufe der Woche nur wenig nach. Für prompte Verschiffung wurde der Preis auf 21,95 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires, für Mai und Juni auf 22,15 Pesos Papier ermäßigt, dagegen in Rosario pro Mai auf 21,95 Pesos Papier pro 100 kg erhöht. Verschiffung wurden in dieser Woche von Argentinien nach Nordamerika 27 000 t und nach Europa 11 800 t Leinsaat, insgesamt 38 800 t gegen 48 200 t in der Vorwoche, der sichtbare Vorrat belief sich wie in der Vorwoche auf 150 000 t gegen 85 000 t in der gleichen Woche des Vorjahres. In Kanada wie in Nordamerika gaben die Terminpreise von Leinsaat erheblich nach. Duluth notierte für Mai 3,17 und für Juli 3,02 Doll. pro Bushel.

Der englische Markt zeigte zu Beginn der Berichtswoche noch einiges Leben, am Schluß ließ die Nachfrage indessen nach, die Preise der Leinsaat begannen abzubrockeln, Leinöl stellte sich erheblich billiger, sonst waren für Ölsaaten wie Pflanzenöle erhebliche Preisermäßigungen nicht festzustellen. London notierte für Leinsaat, Plata schwimmend, £ 20,12/6, Calcutta vorrätig, £ 21,15, Bombay, April-Mai, £ 21,17/6 Leinöl, vorrätig, £ 49,10, Mai-August, £ 43,5, September-Dezember £ 39,15, Rübsaat, Toria, April-Mai, £ 18,5 Rüböl, roh, £ 45, technisches, raffiniert £ 48, Kottonsaat, Bombay, März-April, £ 9,18/9, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12,10, Kottonöl

raffiniertes gewöhnliches für Speisezwecke, £ 47, Sojabohnen, mandschurische, schwimmend, cif Hamburg, £ 12, Palmkerne £ 20, Sesamsaat, cif nördliches Festland, April-Mai, £ 24.15, Sojaöl, extrahiert, £ 45, geruchfrei £ 51 pro t. Die Amsterdamer Börse war sowohl für Leinöl wie Rüböl sehr schwach. Greifbares Rüböl notierte schließlich Fl 54½, Leinöl Fl 54, Mai-August Fl 47½, September-Dezember Fl 45½ pro 100 kg.

Die Preise am einheimischen Markt blieben im Laufe der Woche und erst recht am Schluß größtenteils nominell. Es notierte Leinöl roh, M 7200, gekocht M 7300, Leinölfettsäure M 7500 bis 7600, technisches Rüböl M 5750 bis 5800, Rübölfettsäure M 6250 bis 6300 Kokosöl M 7100 bis 7200 pro kg mit Faß ab Lager.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 5. Mai 1923.

Leinöl M 8200 bis 8500, Leinölfirnis M 8300 bis 8600, Leinölfettsäure M 8800 bis 9100, Lagos-Palmöl M 6400 bis 6600, Palmkernöl M 7600 bis 7900, Palmkernölfettsäure M 6500 bis 6700, Kokosöl M 8800 bis 9100, Kokosölfettsäure M 6500 bis 6700, Rizinusöl I. Pressung M 8500 bis 8700, Rizinusöl II. Pressung M 8300 bis 8500, Dorschtran, hellblank M 5200 bis 5500, Dorschtran, braunblank M 5000 bis 5200, Brauntran M 3800 bis 4000, Abfallfett M 6400 bis 6600, Rindertalg je nach Qualität M 6800 bis 7000, Hammeltalg je nach Qualität M 7200 bis 7400. — Terpeninöl, schwed. M 8500 bis 8700. Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 58 000 bis 60 000, Schellack lemon M 68 000 bis 70 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 4800 bis 5050, Lederleim M 6000 bis 6300 p. kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Während der Berichtswoche blieb das Geschäft schwach. Die unsichere Haltung der Auslandsmärkte sowie die undurchsichtige Lage auf dem Devisenmarkt hält die inländischen Verbraucher zurück.

Carl Heinr. Stöber K.-G. u. A.

Wien, den 5. Mai 1923.

Kopra und Palmkerne haben sich in der abgelaufenen Woche wieder im Preise abgeschwächt; auch Palmöl notiert um ½ £ per Tonne niedriger, nur Leinöl hat wieder eine aufwärtsbewegende Tendenz zu verzeichnen, und in Amsterdam sind die Notierungen um Fl 1 bis 2 erhöht worden. Vom hiesigen Markt ist nichts Neues zu melden. Die Preise zeigen hier wenig Änderungen; die Nachfrage ist noch immer gering.

Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 800, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 14 800, benzinextrah. Knochenfett, roh, K 13 500, Leinöl, holl. K 18 000, Kokosölfettsäure K 16 800, Fettsäure K 14 000, Rizinusöl I. Pressung K 18 800, Rizinusöl II. Pressung K 18 500, Kokosöl, ceylonartig K 18 000, Kokosöl, cochinartig K 18 500, Rüböl, raff. K 16 800. Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 3. Mai 1923.

Palmöl. Der Markt liegt ruhiger. Das Kaufinteresse Amerikas hat ganz aufgehört. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 43.10, Lagos, roh £ 41, Lagos, gebleicht £ 43.10, Bonny/Old Calabar £ 40, Kamerun £ 40.10, Fine Red Sherbo £ 41, Benin £ 42, Brass/Niger/New Calabar £ 42, Accra/Adda £ 41.10, Saltponds £ 40, Kongo £ 40, Liberia £ 40 cif continentale Häfen, Liverpools Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh Mai-Juni-Lieferung £ 41, Lagos, gebleicht Mai-Juni-Lieferung £ 43.10 per kg netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Das Ergebnis der letzten Londoner Talgauktion zeigte eine weitere Preisermäßigung um 1 sh. Es waren 1716 Fässer angeboten, davon wurden 474 verkauft. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 45, Australischen Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 42.10, Australischen Rindertalg, fair mixed, Titre 43/44 £ 41.10, Australischen Rindertalg, no color Titre 43/44 £ 39, Melted Stuff £ 37, Benzinknochenfett £ 37 cif continentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons: prima, weißen austral. Hammeltalg Mai-Lieferung £ 45, schönfarbigen südamer. Rindertalg Mai-Lieferung £ 45.5. Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck auf London M 170 000.

Franz Genke.

Holzöl.

Hamburg 1, den 3. Mai 1923.

Auch die vergangene Woche brachte keine neue Belebung des Holzölgewerbes. Die Preise am hiesigen Markt haben ungeachtet der weiteren festen Abladungsnotierungen, die aus China eintreffen, etwas nachgegeben. Das Inland zeigt weiterhin Zurückhaltung. Es werden notiert für Lokoware sowie für März-April-, April-Mai-, Mai-Juni-Abladung £ 123 p. ton engl., bzw. M 20 596 p. kg cif Hamburg bzw. ab Lager Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 3. Mai 1923.

Die Nachfrage hat in der letzten Woche infolge der hohen Devisen etwas nachgelassen. Die nachstehend genannten Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 37 000 und eines Pfund-Kurses von M 170 000 kalkuliert.

Paraffin: Die Forderungen in fremder Währung haben sich nicht geändert, und ich notiere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° M 2756,50, unverzollt, bzw. M 3308,50, verzollt, für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° M 2960, unverzollt, bzw. M 3512, verzollt, und für Ia weißes amerikanisches Tafelparaffin 50/52° M 3052,50, unverzollt, bzw. M 3604,50, verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Die Grundpreise lauten etwas höher und stellen sich heute wie folgt: Ceresin naturgelb 54/56° M 4625, 58/60° M 5087,50, 66/68° M 8602,50, weiß 54/56° M 5180, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Neue Zufuhren sind nur spärlich eingetroffen, und die Nachfrage ist nach wie vor gut, ohne daß sich die Forderungen in ausländischer Währung für Lokoware geändert haben. Für Abladungsware wird bereits höher notiert. Bienenwachs kostet heute je nach Provenienz M 15 907,75 bis 20 931,25, unverzollt, bzw. M 16 459,75 bis 21 483,25, verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 15 000. — Japanwachs: Die Preise haben weiter angezogen, und ich notiere heute M 11 721,50, unverzollt, bzw. M 12 549,50, verzollt. — Karneubawachs: Die Forderungen aus dem Produktionslande lauten bedeutend höher, und Lokoware ist in den letzten Tagen stark gestiegen. Fettgraue und courantgraue Ware kostet M 16 577,50, unverzollt, bzw. M 17 129,50, verzollt. — Harz: In diesem Artikel hat sich nichts geändert: ich fordere heute für amerikanisches Harz M 2368. — Montanwachs kostet M 1200 bis 1300.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 3. Mai 1923.

Auch in der vergangenen Woche zeigte der Markt eine ruhige aber feste Haltung, und die Preise sind unverändert fest. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 11 000 bis 12 000 per Kilo, verzollt, ausländisches zu 98 bis 107 sh per cwt., unverzollt. — Karneubawachs, courantgrau, zu 97 bis 98, fettgrau zu 97 bis 98 sh per cwt. — Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 69 bis 70 sh per cwt. — Montanwachs. M 1650 bis 1800 per Kilo verzollt. — Paraffin. Dollar 7,85 bis 8¼ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Grad.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier unverzollt, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer, den 5. Mai 1923.

Es scheint der Reichsbank leider nicht zu gelingen, die Mark stabil zu halten, besonders da die Großkapitalisten bei der Valutaeindeckung wenig Zurückhaltung zeigen, um die Richtung der Reichsbank zu unterstützen. Trotz deren Bremsversuche ging der Dollar bis zu 39 000, obwohl er sich heute wieder bis zu 35 000 abschwächte.

Die Preise aller Importwaren haben natürlich gegen die letzte Woche wieder stärker angezogen, aber die Devisenparität noch nicht erreicht, weshalb die meisten Preise der Importeure bei Notierungen in Reichsmark als billig zu bezeichnen sind. Die Großhändler und Importeure im besetzten Gebiete, natürlich auch unsere Firma, haben jetzt fast alle Läger im besetzten und im unbesetzten Gebiete. Unsere letzten Preise stellten sich, verzollt, je nach Lagerort für 1 kg: Weißes Tafelparaffin 50/52 M 3750 bis 3950, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 3550 bis 3650, deutsche braune Schuppen M 1650 bis 1750, Karneubawachs, fett- und courantgrau M 15 500 bis 16 250, Bienenwachs, gelb, rein M 15 500 bis 17 500, Stearin, rein, weiß M 7550 bis 8450, Japanwachs, erste Marken M 11 250 bis 11 950, Harz, mittelhell M 2850 bis 2950, Harz, hell M 3000 bis 3250; alles bei Abnahme größerer Mengen. Die Nachfrage war lebhafter, und viele Verkäufer wieder sehr zurückhaltend mit ihren Angeboten.

A. Weil Söhne.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 5. Mai 1923.

Die weiter ungeklärte politische Lage mit ihrer augenblicklichen Hochspannung ist kein geeigneter Boden zu ruhiger Entwicklung eines jeglichen Geschäftes, diejenige spekulativen Charakters nicht ausgeschlossen. So zeigte in der abgelaufenen Woche der Devisenmarkt wieder ein Bild solcher Unruhe, wie wir es lange nicht mehr gewohnt waren, und tyrannisierte damit die gesamten Warenmärkte.

Die neuerliche Verschlechterung der Mark lockte allerdings im Laufe der Woche wieder eine lebhaftere Exportfrage heraus; es kamen auch in manchen Exportartikeln größere Abschlüsse

zustande; im großen und ganzen aber blieb das Geschäft unbefriedigend. Das gilt auch für den Harzverkauf. Die inländische Frage war zwar recht lebhaft, wohl mehr der Angstentspringend, daß eine weitere Verschlechterung der Mark die Einkaufschancen neuerdings verschlechtern würde; sobald aber die enormen Hin- und Herschwankungen im Devisenmarkte einsetzten, flaute das Interesse ab, und die Fragen hatten ohnehin nicht in der Hälfte der Fälle zu positiven Erträgen geführt. Stark in die Erscheinung trat indessen eine größere Vorliebe für spanisches Harz; mit der Einfuhr werden allerdings bereits einige Schwierigkeiten gemacht, sobald es sich um Partien handelt, die über Antwerpen hierher gelangt sind und mit Antwerpener Firmen abgerechnet werden sollen. Die Notwendigkeit der Versorgung wird aber auch dieser Schwierigkeiten Herr werden lassen, umso mehr als größere Abladungen direkt von Spanien unterwegs sind und man sich in diesem Lande darauf einstellt, das Geschäft dauernd hierher zu forcieren. Die verschiedenen spanischen Harzsorten haben jetzt einen solchen Grad der Vollkommenheit erreicht, daß sie die französische Ware, mit welcher sie auch in ihren Grundeigenschaften völlig übereinstimmen, absolut ersetzen; die dunkleren Grade nehmen jetzt aber auch die Konkurrenz mit dem amerikanischen Harz auf und werden sich gegen dieses ebenso einbürgern, je mehr auch die Sympathie für die Geschäfte mit Amerika im Sinken begriffen ist. Wenn die amerikanische Geschäftswelt sich nicht sehr zusammennimmt, wird ihr in Europa — falls die jetzigen Zustände noch lange dauern — vieles verloren gehen, das durch die Freundschaft zu dem „großmütigen“ Frankreich keinesfalls ersetzt wird. Alles hängt davon ab, ob die Fehler, die drüben schon länger gemacht werden, noch rechtzeitig begriffen werden! Geschieht das nicht, dann werden den Vorteil davon die lateinischen Staaten Südamerikas und, soweit Harz in Frage kommt, Spanien einheimen.

Von den amerikanischen Abladungsmärkten lauten die Berichte nicht gerade glänzend, soweit die Interessen der Harzerzeuger in Frage kommen. Die neue Saison macht sich bereits bemerkbar, und die Frage im eigenen Lande erscheint aus verschiedenen Ursachen wieder gelähmt. Die Preise liegen infolgedessen flau und mehr nominell, und es muß damit gerechnet werden, daß in der nächsten Zeit darin noch eine Verschlechterung eintritt!

Auch in Terpentinöl beginnt Spanien Konkurrenz in Europa in größerem Umfange zu machen und bringt ein tatsächlich vollendetes Produkt auf den Markt, das der französischen Ware völlig ebenbürtig ist. In letzter Woche konnte spanisches Terpentinöl in erstklassiger Beschaffenheit hier schon mit \$ 46 bis 47 beschafft werden! Es wird also auch in diesem Erzeugnis die Domäne nicht bei Amerika bleiben. Im übrigen würde Spanien seine Interessen bei uns ganz gewaltig fördern können, wenn es gerade jetzt zu einer vernünftigen Zollpolitik Deutschland gegenüber kommen wollte; daran hapert es aber leider immer noch.

Die letzten Harznotierungen, die hier bekannt wurden, lauten für: Amerikanische Loko-Ware ungefähr F/G 5,95/6, H 6,05, I 6,10, WW 8,50 \$ die 100 kg. Abladungsware war um ca. 10 bis 15 Cents die 100 kg billiger zu haben. Für spanisches Harz, das auch für Transito in hübschen Posten während der letzten Woche begehrt war, kamen die Notierungen ungefähr wie folgt aus: für Qualitäten wie franz. F/G 5,95, H 6,05, K 6,15, N 6,35, 4A 8,60, 5A 8,90 \$ die 100 kg. Die Abladungsnotierungen für spanische Ware lagen ca. 15 Cents billiger als die Lokopreise.

Spanische und französische Harzprodukte.

San Sebastian, den 1. Mai 1923.

Die andauernd kalte Witterung im Monat April hat die Einsammlung des Rohharzes in Spanien sowohl, wie in Frankreich sehr beeinflußt, und die hiesigen Fabriken konnten die Destillation bis heute noch nicht aufnehmen.

Terpentinöl. Im allgemeinen verhalten sich die Fabriken sehr zurückhaltend im Angebot, die Fabrikanten geben sich der Illusion hin, daß die Preise sich behaupten werden, und gründen ihre Annahme auf dem geringen Vorrat auf dem Weltmarkt, vergessen aber, daß viele Ersatzprodukte bei den hohen Terpentinölpreisen Anklang gefunden haben und weitere Verarbeitung finden werden, solange die Preise so anormal hoch sind. Für Lieferung Mai-Juni verlangt man hier 280/290 Pesetas, in Frankreich ist der Artikel seit meinem letzten Bericht (5. April) von 785 auf 650 Ffrs. gefallen und hat weitere Tendenz nach unten.

Harz. Durch den starken Rückgang des französischen Harzes, welches übermäßig weit über den Weltmarktpreis gestiegen war, haben sich auch hier die Preise für helles Harz gelockert, jedoch nur wenig, da Spanien sich mehr dem amerikanischen Markt in den letzten Monaten angepaßt hatte. Die dunklen Marken sind hier sehr knapp und da Amerika im Preise gestiegen war, so blieben die Preise für dunkles Harz gleich.

Die Notierungen sind wie folgt: Spanisches Harz Kristall Ptas. 62, Excelsior Ptas. 55, I Extra Ptas. 50, I/III Ptas. 45, IV/VI Ptas. 40, VII/X Ptas. 39, XII Ptas. 36. Span. Terpentinöl disponibel Ptas. 325, Mai-Juni Ptas. 285. — Fran-

zösisches Harz: 5A Frs. 115, 4A Frs. 110, 3A Frs. 105; DD/BB 103, WW Frs. 101, WG/N Frs. 98, F/K Frs. 92, BN Frs. 88, Franz. Terpentinöl Frs. 650, Mai-Juni Frs. 625. H. G.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 4. Mai 1923.

Das Geschäft auf dem Mineralölmarkt hat sich in den letzten Tagen durch die scharfen Devisenerhöhungen wieder belebt, zumal auch für die allernächste Zeit wesentliche Goldzollerhöhungen bevorstehen. Die politische Situation ist durch das letzte Angebot um nichts klarer und hoffnungsvoller geworden. Es verstärkt sich vielmehr der Eindruck, daß auch dieser Schritt der deutschen Regierung die unseligen Probleme keiner Lösung näher führen wird. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 2400 bis 3950
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 2200 bis 2400
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 2850 bis 3950
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1500
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 1700 bis 2100
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1600 bis 1700
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 4050
Putzöl	M 1400
Gasöl	M 1300
Bohröl	M 2700
Maschinenfett	M 2800
Vaseline, gelb	M 3500
Wagenfett	M 1300
Achsenöl	M 1600

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 5. Mai 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	3800	p. 1000 kg £ 37,1
Atznatron 125/80	2850	18,7
Atzkali 88/92%	3550	33,5
Antichlor, krist.	820	8,5
Antichlor, Perlform	1400	13,5
Bittersalz	130	1,9
Bleiglätte, rein	7600	37,5
Bleimennige, rein	7100	35,5
Chlorcalcium 70/5%	720	4
Eisenvitriol	190	3,18
Chromalaun	3200	27,15
Chlorkalk 110/15%	920	8,10
Chlorbarium 98/100%	1600	13
Essigsäure 80%	5800	46
Formaldehyd 30 Gew.-%	7000	
Formaldehyd 40 Vol.-%	8500	
Glaubersalz, krist.	220	2
Glaubersalz, kalz.	600	6
Kalialaunkristallmehl	1000	8
Kalialaun in Stücken	1300	9,5
Kali, chlorsaures		25
Kalilauge 50° Bé	1890	
Kupfervitriol 98/99%	4200	25,5
Kaliumbichromat	6000	55
Lithopone RS	1900	19
Naphtalin in Schuppen	2500	15,10
Nitrium bic. DAB 5	820	13
Natrium bic. venale	790	12
Natronlauge 38/40° Bé	960	
Oxalsäure 98/100%	4900	39
Pottasche 96/8%	2875	32
Salmiak, feinkrist.	1550	20
Salmiakgeist 0,910	2900	20
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	1850	13
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	925	9
Salzsäure, techn. arsenfrei 19/21	150	3,17/6
Soda, kalz. 96/8%	820	6,17/6
Soda, krist.	375	4,17/6
Tonerde, schwefelsaure 14/5%	900	7,10
Tonerde, schwefelsaure 17/8%		9,15
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	550	6
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		8,15
Zinkweiß RS	7100	46

Atzkali und Pottasche waren weiter stark gesucht. Die Bestände sind durch größere Abgänge stark gelichtet. Der Markt ist fest.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Vom Fastagenmarkt.

Der Verkehr am Holzmarkt verlief während des Berichtsmonats im großen und ganzen sehr unregelmäßig. In der ersten Hälfte verhielten sich die Käufer vollständig abwartend, obwohl sich die Sägewerksbesitzer entgegenkommend verhielten. Auch wiederholte Preisherabsetzungen vermochten die Kauflust nicht zu wecken, bis sich das Bild im zweiten Teil des Berichts-

monats, als die Devisenkurse heftig anzogen, doch in etwas änderte. Die Holzindustrie zog ihre Angebote aus dem Markt zurück oder ließ erhebliche Preiserhöhungen eintreten, wodurch zunächst große Verwirrung hervorgerufen wurde. Nachdem aber weitere Steigerungen der Devisenkurse nicht eintraten, blieb das Geschäft wie vorher in engen Grenzen. Vor allem ist zu berücksichtigen, daß durch die Unterbindung des Geschäftes mit dem besetzten Gebiet von einer neuen Hochbewegung nicht die Rede sein kann. Die weiteren Aussichten am Holzmarkt sind zunächst unbestimmt.

Am Fastagenmarkt überwog in der letzten Zeit das Angebot, die Nachfrage blieb trotz der neuen Entwertung der Mark zu nächst im Hintergrunde. Die Käufer sahen sich hierzu besonders veranlaßt, als die Regierung scharfe Maßnahmen zur Verhinderung weiterer Kurstreibereien am Devisenmarkt ankündigte. In vielen Fällen suchte der Handel Gebote von Käufern zu erlangen. Für gebrauchte Hüllölbarrels, gut verböttchert, waren vereinzelt Preise von 29 000 bis 30 000 M pro Stück ab Station genannt. Vielfach gingen die Forderungen des Handels über diesen Satz jedoch hinaus. Fett- und Schmalzfässer, Butter- und Margarinekübel befanden sich wenig am Markt, die Forderungen der Abgeber zeigten hierfür immerhin einige Unterschiede. Gute haltene Teerfässer kosteten bis zu M 22 500 pro Stück ab Station. Teils wurden höhere, teils auch niedrigere Preise genannt. Für ungebrauchte verzinkte Hopfentonnen von etwa 375 Liter Inhalt suchten die Eigner Angebote zu erlangen. Sehr stark war auch das Angebot auf Lieferung neuer und gebrauchter Eisenfässer aller Größen, wofür zum Teil aber auch höhere Preise als früher verlangt wurden, weil in der letzten Zeit bekanntlich auch die Eisenpreise mehrfach erhöht worden sind. Neue Blechanister, ca. 20 Liter Inhalt, innen emailliert, waren gelegentlich zu M 4500 pro Stück ab süddeutscher Station angeboten. Transportkannen je nach Größe, verzinkt, werksneu, stellten sich auf M 10 000 bis 13 500 pro Stück ab Süddeutschland. Am Schluß der Berichtsperiode war das Interesse der Käufer an Geschäften gering. Andererseits blieben auch die Abgeber zunächst in der Reserve. Das Geschäft ist einstweilen sehr unsicher.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Ostdeutsche Gesellschaft für den Handel mit Chemikalien, kosmetischen Artikeln und Drogen (Ostdrog) m. b. H. Ankauf und Verkauf von Chemikalien, Drogen, Farben, kosmetischen Artikeln in Berlin und von Berlin nach dem Osten, ferner Betrieb eines kosmetischen-pharmazeutischen Laboratoriums. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Apotheker Moses Ostrogilski, Berlin, Drogist Richard Preuß, Charlottenburg.

*† Globuspneuschutzfabrik A.-G. Fabrikation von chemischen Produkten, insbesondere von Pneuschutzpräparaten für Fahrräder, Motorräder und Automobile. Grundkapital 5 000 000 M. Vorstand Ingenieur Alfred Müller. Geschäftsstelle Berlin N. 37, Kastanienallee.

*† Berlin. Terpa, Terpentin-Produktions-A.-G. Gewinnung und Vertrieb von Terpentin, sonstigen Holzdestillaten und verwandten Produkten im In- und Ausland. Grundkapital 1 000 000 M. Vorstand Kaufmann Gustav von Redelien. Geschäftsstelle Steglitz, Süddendstr. 57.

*† Burgwedel. Zentralwerk-Aktiengesellschaft mit dem Sitz in Isernhagen N. B. bei Hannover. Herstellung und Vertrieb von Klebstoffen aller Art sowie Herstellung und Vertrieb aller sonstigen für das Maler- und verwandte Gewerbe erforderlichen Artikel. Vorstandsmitglieder Kaufmann Christoph Spengemann in Hannover, Malermeister Johannes Papst in Hannover-Linden.

*† Coblenz. Dr. Albert Jaeger G. m. b. H. Fabrikation und Vertrieb feiner Parfümerien und Toiletteseifen sowie Beteiligung an gleichartigen Unternehmungen. Stammkapital 1 000 000 Mark. Geschäftsführer J. Oppenheimer-Düsseldorf, Dr. phil. Albert Jaeger-Coblenz, Fabrikdirektor Fritz Mueller-Metternich.

*† Deggendorf. Hydrosilikatwerk G. m. b. H., Simbach b. Landau a. I. Gewinnung und Herstellung von Bleicherde (Hydrosilikat). Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Korhammer, Fritz, Diplom-Landwirt in Simbach b. Landau a. I.

*† Dessau. Mitteldeutsches Seifenversandhaus. Inhaber Otto Marschall.

*† New York. Die Firma Odol Chemical Corporation wurde mit 1 Mill. Doll. gegründet. Die Erhöhung auf 5 Millionen Doll. Kapital, wovon die Lingner-Werke in Dresden ohne finanzielle Beteiligung die Hälfte erhalten, ist geplant.

*† Dresden. Ernst Wünsche, Rex-Fliegenfängerfabrik in Niederpoyritz. Kaufmann Karl Emil Wünsche ist Inhaber; er hat das Handelsgeschäft und die Firma von den Erben des Drogisten Emil Max Wünsche, der es von den Erben des Drogisten Karl Ernst Wünsche übernommen hat, erworben. Geschäftsraum Niederpoyritz 47 E.

*† Pfeddersheim. Adolph & Co. G. m. b. H. in Leiselheim. Fabrikation und Vertrieb von chemisch-technischen Erzeugnissen, von Thomasmehl und ähnlichen Produkten. Stammkapital 1 500 000 M. Geschäftsführer Emil Adolph, Kaufmann.

*† Saarbrücken. Kirchner A.-G., Saarbrücken 3. Handel mit Rohmaterialien und Fertigprodukten der Seifenindustrie und ähnlichen Waren, Haushaltartikel, Parfümerie, Toiletteartikel, Lederwaren; ferner Fabrikation aller einschlägigen Artikel. Grundkapital 90 Millionen Mark. Vorstand Karl Kirchner, Chemiker. Die Gründer der Gesellschaft, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Witwe Albert Kirchner, Anna, geb. Hauck, Ehefrau Josef Neus, Anna, geb. Kirchner, Witwe Friedrich Defiebre, Helene, geb. Hauck, Paul Gasteyer, Kaufmann, Albert Hauck, Kaufmann, alle zu Saarbrücken. Den ersten Aufsichtsrat bilden: Albert Kirchner, Kaufmann, in Saarbrücken, Josef Neus, Weinhändler, in Obergelheim, August Baldes, Brauereibesitzer, in Saarbrücken.

* Altona a. E. Die a. o. G.-V. der Victri A.-G. für Parfümerie- und Seifenfabrikation beschloß die Abberufung des Aufsichtsratsmitgliedes Reg.-R. Dr. Lemberger in Wien und wählte als neues Mitglied des Aufsichtsrates Fritz Weinberg (Weinbergische Schokoladenwerke in Hamburg) und Eugen Bandel (Barmer Bankverein in Barmen). Ferner wurde die Erhöhung des Aktienkapitals auf M 62 Mill. durch M 40 Mill. Stamm- und M 2 Mill. 20stimmige Vorzugsaktien zum Schutze gegen Überfremdung beschlossen. Die Versammlung erklärte sich ferner damit einverstanden, daß die Gesellschaft einen Teil der Feuerversicherung auf eigenes Risiko übernimmt. Gegen die Aufsichtsratswahlen sowie die Abberufung und die Kapitalserhöhung wurde von dem Vertreter der Wiener Gruppe Protest erhoben, da sie an der Verteilung der neuen Aktien beteiligt sein wolle.

* Budapest. Die Firma Bertin & Cie. (Nantes-Paris) ist mit der „Lyon“ Budapester Seifen- und chemischen Industrie A.-G. in eine enge Interessengemeinschaft getreten. Zweck dieser Unternehmung ist, die Fabrikate der Firma Bertin in Ungarn zu erzeugen, um den Exportbedürfnissen nach dem Osten von Budapest aus zu entsprechen. Zwischen beiden Firmen fand ein partieller Aktienaustausch statt.

* Fulda. Carl Rübsam *Wachwarenfabrik A.-G. Die G.-V. genehmigte 100% Dividende und die Erhöhung des Grundkapitals von M 13,5 auf 15 Mill. unter Ausschluß des Bezugsrechtes der Aktionäre. Die neuen Aktien sollen ausschließlich im Interesse der Gesellschaft verwertet werden.

* Hamburg. Alfred Lanckowsky. Herr Otto Asbach ist als Teilhaber eingetreten. Firma geändert in Asbach & Lanckowsky, Hopfensack 19. Makler-, Agentur- und Kommissionsgeschäft in Ölen, Fetten, Ölsaaten und Futtermitteln.

* Hamburg. Die Importfirma Grau, Booth & Co. nahm ihren Prokuristen Herrn von Georg als Teilhaber auf.

* Leipzig. Geke & Co., Welzow, N.-L., verlegten den Sitz ihrer Verkaufszentrale von Arzneien und Tiernährmitteln sowie ihre Seifenfabrikation mit Großlager in ihr eigenes neues Grundstück nach Leipzig-Mockau. — * Zur Erinnerung an ihr 50jähriges Geschäftsjubiläum hat die Wezel & Naumann-A.-G. für die Freunde ihres Hauses eine vorzüglich ausgestattete Jubiläumsschrift erscheinen lassen, die in Wort und Bild ein dankbares Gedenken an die kraftvolle Entwicklung dieser weltbekannten Kunstanstalt darstellt. Die Firma besitzt drei Großwerke in Leipzig, Zeitz und Mülfort-Rheydt, in denen sie die Herstellung von Kunstblättern, Plakaten und Faltschachteln betreibt.

* Wien. Die „Allchemin“ Allgemeine Chemische Industrie-gesellschaft m. b. H. ist in eine Aktiengesellschaft umgewandelt worden. Das kommerzielle Bureau der Firma befindet sich VII., Stittgasse 15—17. Fabrik und Lager befinden sich wie bisher X., Troststraße 73—75. Handel mit Mineralöl-Produkten und Vertretung ausländischer Raffinerien, Erzeugung technischer Fette für die gesamte Industrie, insbesondere auch für die Textil-, Leder-, Holz- und Metall-Industrie, Erzeugung von Leuchtfarben und verwandten Produkten, Erzeugung chemischer und chemisch-pharmazeutischer Produkte, Erzeugung von Rostschutzfarben, Eisenlacken und Firnissen. Die bisherigen Leiter des Unternehmens, die Herren Dr. Richard Lichtenstern, geschäftsführender Verwaltungsrat, und Ignatz Rapp, Verwaltungsrat, wurden zu Direktoren der Gesellschaft ernannt. Den Herren Carl Löw und Paul Bergel wurde Kollektiv-Prokura erteilt.

* Die Seifenfabrik Schnabels Sohn in Siebenhirten ging käuflich in den Besitz der Firma Josef Merkader über.

Färbolwerk A.-G., Düsseldorf. Die Gesellschaft berichtet für das zweite Geschäftsjahr über rege In- und Auslandsnachfrage. Nach (alles in Mill. M) 0,49 (i. V. für 7 Monate 0,07) Abschreibungen werden aus 2,50 (0,32) Reingewinn 50 (7)% Dividende verteilt. Bei 3 Aktienkapital, das im laufenden Jahre bekanntlich auf 20 erhöht worden ist, betragen die Kreditoren 31,33 (0,54) neben 2,07 (0) Devisenverbindlichkeiten gegenüber 17,90 (1,08) Debitoren und 27,28 (1,85) Vorräten. Neben der in Klausenburg (Rumänien) errichteten Zweigfabrik seien weitere Zweigfabriken in der Tschechoslowakei und in Ungarn in Vorbereitung. (Frkf. Ztg.)

Verein deutscher Ölfabriken, Mannheim. In 1922 wurde laut Bericht die Fabrik in Hattersheim bei Frankfurt a. M. über Buchwert verkauft; der Betrieb wurde nach den Fabriken in Mannheim und Hamburg übergeführt. Nach der überaus knapp aufgestellten Gewinn- und Verlustrechnung ist der Betriebsüberschuß nach Abzug aller Unkosten und unter Verrechnung aller übrigen Einnahmen bzw. Ausgaben um M 65,38 Mill. erhöht, der Reingewinn um ebenfalls rund M 65 Mill. Die Dividende von bekanntlich 50 (16) % beansprucht M 5,78 Mill. mehr, dem Werkerhaltungsfonds werden M 22 Mill. mehr zugeführt als i. V. Der Reingewinn steigt um M 7,14 Mill. Die Bilanz verzeichnet bei M 17 (wie i. V.) Mill. Aktienkapital, die sichtbaren Reserven einschl. der Neuzuweisungen mit M 64,11 Mill., die Kreditoren mit M 3954,50 (130,29) Mill., die Debitoren andererseits mit M 831,37 (67,68) Mill., die Vorräte mit M 3189,52 (79,57) Mill., die Effektenbestände mit M 5,10 (0,52) Mill., Kassa mit M 9,43 Mill. Über den Stand des Bankguthabens wird nichts berichtet. Im laufenden Jahre halte der regelmäßige Absatz an; im März wurde die Mannheimer Fabrik besetzt, es bleibe abzuwarten, welche Folgen das für die Gesellschaft haben werde. Die G.-V. (9. Mai) soll die Verwaltung auch ermächtigen, Anlagen und Inventar unter der vollen Höhe des Wiederbeschaffungspreises zu versichern.

Naamlooze Vennootschap Anton Jurgens' Vereenigde Fabrieken, Oss. Dieser holländische Margarinekonzern erzielte für 1922 zuzügl. Fl 1,68 (i. V. 5,04) Mill. Vortrag einen Reingewinn von 8,10 (7,13) Mill., woraus die Vorzugsaktien 6% (wie i. V.) erhalten. Die Stammaktien bleiben wieder dividendenlos. Bei Fl 188,10 Mill. Aktienkapital (davon 72,44 Mill. noch nicht eingezahlt) und Fl 40 Mill. Anleihe-schuld von 1922 stehen den auf 0,45 (12,50) Mill. verminderten Kreditoren Fl 14,09 (14,98) Mill. Debitoren gegenüber, darunter 8,41 (12,71) Mill. Bankguthaben. Die Beteiligungen betragen 114,82 (129,83), die Forderungen gegen Untergesellschaften 56,31 (30,40) Mill. (Frankf. Ztg.)

J. D. Riedel A.-G. Chemische Fabriken, Berlin. In der Sitzung des Aufsichtsrates ist beschlossen worden, nach Abschreibung aller Gebäude, Maschinen usw., der Britzer und der Rodlebener Anlagen und aller Beteiligungen auf 1 M eine Dividende von 200% (i. V. 26%) zur Ausschüttung zu bringen. Es soll ein Werkerhaltungskonto in Höhe von 300 Mill. M errichtet werden, für Wohnausbauten sind 30 Mill. M und für Wohlfahrtszwecke 70 Mill. M in Aussicht genommen.

Von der deutschen Harzgewinnung. Kürzlich hielt die Deutsche Harzgesellschaft ihre Generalversammlung ab, in der über das endgültige Ergebnis des Geschäftsjahres 1922 berichtet wurde. Es wurde insgesamt eine Rohharzmenge von etwa 127 t gewonnen, und zwar aus den Pachtbetrieben 55 000 kg, durch Kauf von der preußischen Staatsforstverwaltung 51 000 kg, durch Kauf von der bayerischen Staatsforstverwaltung 21 000 kg. Hieraus wurden der Industrie an Fertigerzeugnissen zur Verfügung gestellt: etwa 88 000 kg Fertigharz und 20 500 kg Terpentinöl. Die Gesteungskosten lagen bedeutend unter den Marktpreisen, sodaß ein erheblicher Gewinn erzielt werden konnte, aus dem eine Dividende von 50% verteilt wird. Dabei sind Rückstellungen in ansehnlicher Höhe erfolgt, u. a. wurden 1,5 Millionen Mark für wissenschaftliche Arbeiten ausgeworfen. Für die beiden neuen Geschäftsjahre 1923/24 (ein kurzes vom 1. Januar bis 31. März 1923 und ein volles vom 1. April 1923 bis 31. März 1924) sind die Verhandlungen mit der preußischen, bayerischen und sächsischen Staatsforstverwaltung über Vertragsabschlüsse so zeitig wie möglich, aufgenommen. Sie führten zu dem Ergebnis, daß der Pacht, wie auch der Kaufvertrag mit dem preußischen Landwirtschaftsministerium bereits im Januar d. J. abgeschlossen werden konnte, während sich die Verhandlungen in Bayern länger hinstreckten, da die zuständigen Stellen erst die Berichte der Provinzialverwaltungen abwarten wollten, ob letztere der Deutschen Harzgesellschaft von dieser zu bearbeitende Pachtflächen überlassen könnten. Da die Provinzialverwaltungen sich zu der Frage ablehnend verhielten, wird in Bayern auch in diesem Jahre nur von den Oberförstereien geharzt, die das gewonnene Rohharz an die Deutsche Harzgesellschaft verkaufen. Hierüber wurde, wie im Vorjahr, ein Harzlieferungsvertrag abgeschlossen. Außerdem hat die bayerische Staatsforstverwaltung, ebenso wie der preußische Minister für Landwirtschaft, Domänen und Forsten die nachgeordneten Stellen angewiesen, die Harznutzung möglichst rege zu betreiben. Mit Sachsen steht der Abschluß des Vertrages bevor. Auf größere Rohharzmengen aus diesem Gebiete ist aber nicht zu rechnen, da die Kiefernbestände außerordentlich zurückgegangen sind. Der Geschäftsführung der Deutschen Harzgesellschaft ist es gelungen, die in eigener Regie zu bearbeitenden Pachtbetriebe zu vergrößern und neue Harzflächen zu erhalten. Sie verfügt über rund 15 000 Hektar Pachtflächen und hat das dafür erforderliche Personal, Harzmeister, ausbilden lassen und verteilt. Sobald mit Eintritt wärmerer Witterung der Harzfluß beginnt, wird mit der Harznutzung begonnen, wodurch nicht nur ein größerer Ertrag an Harz erzielt werden wird, sondern was auch deshalb von Wichtigkeit ist, weil nach wissenschaftlicher Feststellung das im Frühjahr fließende Harz besser ist, als das im Hochsommer fließende. Die Geschäftsführung der

Harzgesellschaft hofft pro Hektar auf einen Ertrag von 800 kg Rohharz. Die Ausbeute aus dem Rohharz beträgt rund 70 Proz. Kiefernfertharz, 17 Prozent Terpentinöl und 13 Prozent Verlust. Mit Privatwaldbesitzern wurde ebenfalls wegen Pachtung von Harzflächen in Verbindung getreten, und man rechnet damit, daß auch diese sich wenigstens in beschränktem Umfange der Harznutzung in der einen oder anderen Weise anschließen werden. So beginnt das neue Harzjahr unter durchaus günstigen Aussichten und verspricht einen Ertrag, der den des Vorjahres um ein Vielfaches übertreffen dürfte, was in jeder Beziehung zu begrüßen ist, nicht nur in Anbetracht unserer darniederliegenden wirtschaftlichen Verhältnisse, sondern auch weil die amerikanische Harznutzung, die in den vergangenen Jahren einen unüberlegten Raubbau betrieben hat, im Niedergang begriffen ist, dessen Folgen noch gar nicht abzusehen sind. Dabei kann die deutsche Industrie ein Harz erwarten, das den ausländischen Sorten mindestens gleichwertig ist. Der wissenschaftlichen Abteilung der Harzgesellschaft gelang es nämlich, jene Fehler, die dem deutschen Harz bisher noch anhafteten, in ihrem Ursprung zu erkennen und Mittel zu ihrer Beseitigung zu finden. Sie hat zudem durch zahlreiche und zeitlich ausgedehnte, gründliche Versuche festgestellt, daß die Harznutzung in der von ihr betriebenen rationalen Weise den lebenden Bäumen und dem Holze nicht den geringsten Schaden zufügt. Der bevorstehende erweiterte Betrieb der Harzgesellschaft, die gesteigerten Gesteungskosten des Harzes — Löhne, Verpackung, Beförderung usw. — erfordern naturgemäß eine entsprechende Erhöhung des Betriebskapitals. Der Aufsichtsrat der Harzgesellschaft hielt es daher für erforderlich, die bestehende G.m.b.H. möglichst bald in eine Aktiengesellschaft mit einem Kapital von 50 Millionen Mark umzuwandeln. (Ölorgan.)

Industrie des Auslandes.

Palästina. Der Stand der chemischen Produktion. Dr. Percy E. Spielmann gibt im „Chemical Age“ einen Bericht über die Entwicklung der chemischen Industrie in Palästina, dem wir folgende Angaben entnehmen:

Steinsalz. Die „Palestine Salt Co.“ wird in kurzem eine Anlage in Athlit in Betrieb setzen, welche für eine Produktion von 50 000 t im Jahre berechnet ist. Auch aus dem Toten Meer wird Salz gewonnen, allerdings bis jetzt in sehr primitiver Weise, aber es liegen hier große Zukunftsmöglichkeiten.

Parfümerien. Die Parfümerieindustrie wird auf streng wissenschaftlicher Grundlage entwickelt. In Zichron-Jacob, in der Nähe von Haifa, wurde ein wohlausgestattetes Forschungslaboratorium unter der Leitung des Herrn Kheifetz errichtet und ist nahezu fertiggestellt. Von dort aus werden die technischen Arbeiten geleitet werden. Pflanzungen von Rosen, Tuberosen und Jasmin usw. sind angelegt worden, und man hat mit der Extraktion von ätherischen Ölen aus Eucalyptus und Mimosa begonnen. Die Firma Gourarié & Sohn in Jaffa macht große Anstrengungen, um ihren Betrieb, der während des Krieges von den Türken zerstört wurde, wiederherzustellen. Die Firma erzeugt Toiletteparfümerien.

Citronenöl, Citronensäure und Calciumcitrat. Es soll eine Citronenindustrie entwickelt werden, welche Citronenöl, Citronensäure und Calciumcitrat produzieren wird.

Farbenindustrie. Bis jetzt ist keine Spur von einer Farbenindustrie vorhanden. Die Färbereien verwenden deutsche Farbstoffe.

Rohstoffe für die Entwicklung einer chemischen Industrie sind reichlich vorhanden. Kochsalz und Kalisalze stehen in ungeheuren Mengen im Toten Meer zur Verfügung, nur die Transportschwierigkeiten verhindern die Ausbeutung. Auch Schwefel-, Asphalt- und Phosphatlager sind da.

Rußland. Fette und Öle. In der Zeit vom 1. November 1921 bis 31. Oktober 1922 waren sieben Werke des russischen Öltrustes im Betriebe und erfüllten ihr Arbeitsprogramm zu 80 v. H. Außer Öl erzeugte der Trust auch Farben, Seifen und andere Ölprodukte. Dem russischen Öltruste sind große Fabrikbetriebe angeschlossen, die jedoch erst gegen Ende des Geschäftsjahres voll beschäftigt werden konnten. Es wurden neue Fässer für 100 000 Pud Rauminhalt erzeugt. Die Gesamtproduktion des Trustes betrug im Geschäftsjahre von den gelieferten 1,2 Millionen Pud Rohstoffen 247 000 Pud Öle und 645 000 Pud andere Fettprodukte. Im Vergleich zum vorangegangenen Geschäftsjahre ist eine Mehrerzeugung von 60 000 Pud Öl zu verzeichnen. Es sind Bestrebungen im Gange, den gesamten Öl- und Fettabsatz in der russischen Föderation planmäßig zu organisieren. (Chem.-Ztg.)

Handel und Verkehr.

Provision der Handelsvertreter. Auf vielfache Anfragen über die Berechnung der Vergütung an Handelsvertreter hat sich die Handelskammer in Berlin in folgender Weise geäußert:

„Wenn die Provision des Handelsvertreters in Prozentsätzen vom Umsatz vereinbart ist, dann gebührt dem Handelsvertreter

von dem Gesamtentgelt, das der Auftraggeber erzielt, die Provision. Nachträgliche Preisaufschläge, mögen sie von vornherein durch einen Vorbehalt vorgesehen worden sein oder von den Käufern auf Verkäufe gewährt werden, die vorbehaltlos oder mit einem unzureichenden Vorbehalt abgeschlossen worden sind, sind gegenüber dem Verkaufspreis nichts Selbständiges; sie sind vielmehr ein Bestandteil davon; durch sie und um sie wird der ursprüngliche Verkaufspreis geändert. Die Provision ist von dem endgültig festgesetzten Verkaufspreis, also von dem ursprünglichen Verkaufspreis und Preisaufschlägen zu zahlen, vorausgesetzt natürlich, daß er auch tatsächlich eingeht. (Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Aufhebung des Postscheckverkehrs mit Polnisch-Oberschlesien. Die polnische Regierung hat das Abkommen über den Postscheckverkehr mit Polnisch-Oberschlesien zum 1. Mai 1923 gekündigt. Von diesem Zeitpunkt an sind daher nicht mehr zulässig a) Einzahlungen mit Zahlkarte aus Polnisch-Oberschlesien auf Konten bei den deutschen Postscheckämtern, b) Auszahlungen durch Zahlungsanweisung aus Konten bei den deutschen Postscheckämtern an Empfänger in Polnisch-Oberschlesien. Die Bewohner Polnisch-Oberschlesiens, die bei einem deutschen Postscheckamt ein Konto haben, können dieses beibehalten. Sie dürfen es aber nur zu Überweisungen auf andere Postscheckkonten und zu Zahlungen mit Scheck an im Deutschen Reich wohnende Empfänger benutzen. Ihrem Konto werden gutgeschrieben Einzahlungen mit Zahlkarte und Überweisungen aus anderen Postscheckkonten.

Ein technischer Telegraphen-Code. Bei den heutigen hohen Telegrammkosten wird es jeder Industrielle und Ingenieur, der viel auf Telegrammverkehr angewiesen ist, schmerzlich empfunden haben, daß technische Fachausdrücke in den Telegraphen-Codes nur in ganz unzureichendem Maße berücksichtigt sind und daher offen telegraphiert werden mußten. Durch eine Verbindung mit den bekannten sechssprachigen „Illustrierten Technischen Wörterbüchern“ von Schломann-Oldenbourg ist diesem Uebelstande abgeholfen worden. Die Telefunken-Marconi-Code A.-G. in Berlin hat in enger Fühlung mit der Schriftleitung der „I. T. W.“ eine einfache Code-Tabelle für diese Wörterbücher ausgearbeitet und ihren Codes beigelegt, die es ermöglicht, in den „I. T. W.“ vorkommenden Ausdruck codemäßig zu telegraphieren. Der Marconi-Code ist in vier sich gleichenden Ausgaben erschienen, die folgende Sprachen umfassen: Englisch-Französisch-Spanisch. Englisch-Japanisch-Russisch. Englisch-Italienisch-Portugiesisch, Englisch-Deutsch-Holländisch.

Die Kombination dieser beiden Codesysteme, wobei der Marconi-Code den allgemeinen Teil des Telegramms, die „I. T. W.“ Codetabelle den speziellen Teil liefert, ermöglicht eine erhebliche Kostenersparnis, namentlich wenn es sich um zusammengesetzte Ausdrücke handelt. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

Zölle und Steuern.

Lohnabzug bei Direktoren. Noch immer ist die Ansicht vertreten, daß bei Direktoren, Vorstandsmitgliedern, Prokuristen und sonstigen leitenden Angestellten von Aktiengesellschaften, Kommanditgesellschaften a. A., Gesellschaften mit beschränkter Haftung und anderen derartigen Unternehmungen nur das feste Gehalt Arbeitslohn darstelle und daher nur von ihm der Steuerabzug vorgenommen zu werden brauche. Im Hinblick darauf, daß zahlreiche Gesellschaften in den nächsten Wochen ihre Abschlüsse machen, sei nochmals darauf hingewiesen, daß diese Auffassung irrig ist. Alle Bezüge, die die leitenden Angestellten von Erwerbsgesellschaften, gleichviel unter welchem Namen und in welcher Form erhalten, stellen Arbeitslohn dar, insbesondere auch garantierte und nicht garantierte Tantiemen. Es ist daher auch an ihnen der Steuerabzug vorzunehmen. Es liegt im eigenen Interesse der Gesellschaften, die Vorschriften, auf die die Verbände von Industrie, Handel und Gewerbe vor einiger Zeit ausdrücklich hingewiesen worden sind, pünktlich zu befolgen. Die Finanzämter sind angewiesen, mit allem Nachdruck einzuschreiten, wenn der Steuerabzug nicht ordnungsmäßig vorgenommen ist.

Verpflichtung des Steuerpflichtigen zur Abgabe von Werturteilen. Dem Steuerpflichtigen können im allgemeinen nur Angaben über tatsächliche Verhältnisse, nicht Werturteile zugemutet werden, außer wo Wertangaben ausdrücklich vorgeschrieben sind. Davon geht auch die Reichsabgabenordnung in § 171 aus, wenn sie vorschreibt, daß, wenn sich die Steuererklärungen auf Wertangaben zu erstrecken haben und sich der Wert nicht aus dem Nennbetrage, dem Kurswerte oder aus Zahlungen ergibt, der Steuerpflichtige, soweit er nicht den Wert zu schätzen hat, die Tatsachen anzugeben hat, die er zur Ermittlung des Wertes beizubringen vermag. Bei der Grunderwerbsteuer z. B. ist die Ermittlung des gemeinen Werts Sache der Grunderwerbsteuerstelle, und die Steuerbehörde hat nur das Recht, wenn sie zur Ermittlung des gemeinen Werts die Kenntnis von Tatsachen braucht, die der Steuerpflichtige kennen muß, die Angaben dieser Tatsachen von ihm zu erfordern. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 1. Dezember 1922 II A 228/22.)

Verpflichtung des Steuerpflichtigen zur Vorlegung von Urkunden. Nach § 204 der Reichsabgabenordnung hat das Finanz-

amt die steuerpflichtigen Fälle zu erforschen und von sich aus die tatsächlichen und rechtlichen Verhältnisse zu ermitteln, die für die Steuerpflicht und die Bemessung der Steuer wesentlich sind. Ergibt sich die Möglichkeit, eine bestimmte Steuer zu erheben, so kann das Finanzamt Vorlegung der ihm erforderlich erscheinenden, in den Händen des Steuerpflichtigen befindlichen Urkunden verlangen. Das folgt aus § 173 Abs. 2 der Reichsabgabenordnung. Wenn diese Vorschrift sich auch nur auf die Prüfung einer Steuererklärung zu beziehen scheint, so muß sie doch in den Fällen des § 204 sinngemäß angewendet werden. Wird ein Steuerpflichtiger zur Vorlegung einer Urkunde aufgefordert, so müssen ihm in entsprechender Anwendung des § 172 Abs. 1 Satz 1 außer der Steuerart die Tatsachen mitgeteilt werden, die auf eine bestimmt umgrenzte Steuer deuten. Unzulässig ist es, die Vorlegung von Urkunden nur zu verlangen, um festzustellen, ob etwa steuerpflichtige Rechtsgeschäfte irgendwelcher Art in ihr beurkundet sind. Urkunden sind grundsätzlich in den Räumen des Finanzamts vorzulegen oder diesem zu übersenden. Auch Bücher und Geschäftspapiere sind in erster Linie auf das Finanzamt zu schaffen. Von dieser Regel läßt § 207 Abs. 2 Reichsabgabenordnung jedoch eine weitgehende Ausnahme zu. Hiernach sind Bücher und Geschäftspapiere auf Wunsch des Steuerpflichtigen tunlichst in seiner Wohnung oder in seinen Geschäftsräumen einzusehen. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 20. März 1923 II A 58/23.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Warenverkehr zwischen dem deutschen Zollinland und dem Saargebiet. Nach dem Erlaß des Reichswirtschaftsministers vom 25. Januar 1923 sind zur Erteilung von Ein- und Ausfuhrbewilligungen sowohl für die besetzten Gebiete als auch für das unbesetzte Gebiet nur noch die dem Reichskommissar für Aus- und Einfuhrbewilligung unterstellten Bewilligungsstellen berechtigt. Die von dem Gesichtspunkte der Außenhandelskontrolle infolge der Duldung des Ein- und Ausfuhramtes Bad Ems sowie des Ein- und Ausfuhramtes Saarbrücken erforderlich gewesene unterschiedliche Behandlung des deutschen Zollinlandes nach besetztem und unbesetztem Gebiet ist demgemäß fortgefallen. Das gleiche gilt für die Regelung des Warenverkehrs zwischen dem deutschen Zollinland und dem Saargebiet. In einem Schreiben vom 3. April 1923 — II B 4 Nr. 242 — hat der Reichswirtschaftsminister zum Ausdruck gebracht, daß auf Grund der Verordnung vom 16. März 1923 für den Warenverkehr zwischen dem Saargebiet und dem deutschen Zollinlande folgende Bestimmungen zu beachten sind:

I. Für die Einfuhr von Waren saarländischen Ursprungs nach dem deutschen Zollinland: a) Vorlage des Ursprungszeugnisses der Handelskammer Saarbrücken, b) Gegenzeichnung des Ursprungszeugnisses der Handelskammer Saarbrücken durch den Delegierten des Reichskommissars für Aus- und Einfuhrbewilligung in Saarbrücken, wodurch das Ursprungszeugnis den Charakter einer Einfuhrbewilligung erhält.

II. Ausfuhr von Waren aus dem deutschen Zollinland nach dem Saargebiet für dessen Eigenbedarf: a) Vorlage des Berechtigungsscheines der Handelskammer Saarbrücken, b) Ausfuhrbewilligung des Delegierten des Reichskommissars für Aus- und Einfuhrbewilligung Saarbrücken oder der sonstigen dem Reichskommissar für Aus- und Einfuhrbewilligung unterstehenden Bewilligungsstellen.

Neben diesen deutscherseits geforderten Urkunden laufen her: Zu II: a) Ursprungszeugnisse deutscher Behörden, die der saarländischen Zollbehörde die Unterlage für die zollfreie Behandlung der Ware gemäß § 31 Absatz IV des Saarstatuts im Friedensvertrage bieten, b) Kontingentsausweise, die neuerdings von der Regierungskommission des Saargebietes gemäß § 31 Absatz V des Saarstatuts verlangt werden.

Eine Sonderbehandlung der besetzten Gebiete in bezug auf die dem Saargebiet eingeräumten Kontingente ist als Eingriff in die deutschen Hoheitsrechte abzulehnen. Das deutsche Zollinland ist ein einheitliches Gebiet. Dementsprechend ist die Unterverteilung der dem Saargebiet für seine Ausfuhr nach dem deutschen Zollinland eingeräumten oder für seine Einfuhr aus dem deutschen Zollgebiet zugestandenen Kontingente nach unbesetztem und besetztem Gebiet als aufgehoben zu betrachten. Die bisher bestehenden Unterkontingente sind zusammenzulegen und als ein Kontingent nach den Richtlinien derjenigen Stellen, welche die Kontingente zugebilligt oder genehmigt haben, von den betreffenden Bewilligungsstellen zu verwalten.

— **Ausfuhr nach Litauen.** Deutsche Firmen fakturieren zum Teil noch heute Waren, die für Litauen bestimmt sind, in Mark. Es wird daher darauf hingewiesen, daß Litauen seit dem 1. Oktober 1922 ein Hochvalutaland geworden und eine Fakturierung in Mark daher nicht zweckmäßig ist.

Ungarn. Ausfuhrerleichterungen. Gemäß Verordnung des königl. ungarischen Finanzministers vom 21. März d. J. sind mit Gültigkeit vom 23. März d. J. von der Liste A (Waren,

für die bei der Ausfuhr eine besondere Bewilligung erforderlich ist) nachstehende Waren gestrichen worden:

Zolltarif-Nr. 96 a—b Paraffin.

aus „ 99 Lanolin.

„ 102 Rüböl in Fässern.

„ 597 m Kohlensäure, verflüssigte.

Sowjet-Rußland. Ausfuhr von Soda. Der russische Trust „Chimugolj“ unterhält einen ständigen Vertreter bei der Berliner Sowjet-russischen Handelsvertretung (Büro: Berlin W 30, Victoria-Luise-Platz 2, Kurfürst 8016). Durch ihn soll der Absatz von Soda und Atznatron in Deutschland, Lettland, Estland, Litauen, Finnland, Schweden und Norwegen organisiert werden. (Chem. Industrie.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Erhöhung der patentamtlichen Gebühren. Am 1. April 1923 ist eine weitere Erhöhung der patentamtlichen Gebühren eingetreten, und zwar um das vierzehnfache gegenüber dem Stande vom 1. Dez. 1922. Die Gebühren betragen jetzt: 1. Bei Patenten: Anmeldegebühr 21 000 M, 1. Jahresgebühr 21 000 M, 2. Jahresgebühr 21 000 M, 3. Jahresgebühr 28 000 M, 4. Jahresgebühr 35 000 M, 5. Jahresgebühr 49 000 M, 6. Jahresgebühr 63 000 M, 7. Jahresgebühr 77 000 M, 8. Jahresgebühr 105 000 M, 9. Jahresgebühr 140 000 M, 10. Jahresgebühr 210 000 M, 11. Jahresgebühr 280 000 M, 12. Jahresgebühr 420 000 M, 13. Jahresgebühr 700 000 M, 14. Jahresgebühr 1 050 000 M, 15. Jahresgebühr 1 400 000 M, Zuschlag bei Nachzahlung einer Taxe 7000 M, Beschwerdegebühr 14 000 M, Antrag auf Erklärung der Nichtigkeit oder auf Zurücknahme oder auf Erteilung einer Zwangslizenz 42 000 M, Anmeldung der Berufung 70 000 M. 2. Bei Gebrauchsmustern: Anmeldegebühr 14 000 M, Verlängerungsgebühr 70 000 M. Trotz der bedeutenden Erhöhung der Gebühren ist die Nachsicherung von Schutzrechten relativ noch sehr billig. In der Vorkriegszeit betrug beispielsweise die Anmeldegebühr 30 M. Es ist also die Anmeldegebühr eines Patentes nur um das 700fache teurer. Die erste Jahresgebühr betrug seinerzeit 50 M, zurzeit 21 000 M, was einer Steigerung um das 420fache entspricht. Die Anmeldegebühr eines Gebrauchsmusters ist allerdings stärker gestiegen, was ja schließlich berechtigt ist, da ja für ein Gebrauchsmuster in den ersten 3 Jahren keine Gebühren zu zahlen sind und bei genügender Vorsicht bei der Abfassung der Schutzansprüche auch ein Gebrauchsmuster einen sehr guten Schutz gewährt. Erst nach 3 Jahren ist für ein Gebrauchsmuster eine Gebühr für weitere 3 Jahre zu zahlen. Es ist in allen Fällen zu empfehlen, die volle Schutzdauer durch die Einzahlung der Verlängerungsgebühr auszunutzen, da vielfach in den letzten 3 Jahren der Schutz von besserer Wirkung ist.

Verschiedenes.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 28. April 1923.) Einkaufspreise für Stückenseife.

Namen der Seifen	28. März 1923	14. April 1923	28. April 1923
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	1800	1890	1980
„ Ia, 250 „ „ „ „	1000	1050	1100
„ Ia, 200 „ „ „ „	800	840	880
Palmöl-Oberschalseife I, 250 Gramm, per Stück	1100	1150	1250
200 „ „ „ „ „	880	920	1000
Sunlichtseife, Doppelstück	1400	1400	1400
„ „ Größe 4 Kart.	2560	2560	2560
„ „ Einzelner Preis	640	640	640

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia . p. Pfd. M	2100	2100	2400
Grüne Seife Ia, hell „ „	1800	1800	2000
Silberseife Ia . „ „ „	2100	2100	2400

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Gleichartigkeit von Kakaobutter und Speisefetten. Auf Erfordern des Reichspatentamtes berichtet die Handelskammer zu Dresden, daß Kakaobutter während des Krieges zwar vorübergehend als Speisefett verwendet worden sei, daß aber zurzeit Kakaobutter und Speisefette nicht als gleichartig im Sinne des Warenzeichengesetzes anzusehen seien, weil die erstere viel zu teuer sei, um noch jetzt als Speisefett Verwendung zu finden.

Niederlassung von ausländischen Gesellschaften in der Tschechoslowakei. Der oberste Gerichtshof in Brünn hat ent-

schieden, daß ausländische Konzerne nur mit Genehmigung des Ministeriums des Innern Teilhaber von tschechoslowakischen Gesellschaften m. b. H. werden können. Die Geschäftsführer müssen Wohnsitz in der Tschechoslowakei haben.

Erhöhung des Gründungskapitals für Aktiengesellschaften auf 5 Millionen Mark. In der letzten Zeit hat die Zahl der neugegründeten Aktiengesellschaften kleinsten Formats, die nicht immer einwandfreie Geschäftszwecke verfolgen, bedenklich zugenommen. Die Gründung solcher kleiner Gesellschaften und sogenannter Mantel-Aktiengesellschaften erfolgt in solchen Fällen meist aus steuerlichen Rücksichten, sodaß die Wahl der Gesellschaftsform an Stelle der offenen Handelsgesellschaft oder der G. m. b. H. in der Regel nur zur Verschleierung der Steuerpflicht dient. Zurzeit liegt dem Reichsrat ein Gesetzentwurf vor, durch den das Gründungskapital der Aktiengesellschaften und der Kommanditgesellschaften auf Aktien von mindestens 5000 M auf mindestens 5 Mill. Mark erhöht wird. Im übrigen sind für diese Maßnahmen dieselben, durch die Geldentwertung geschaffenen Gründe maßgebend, die im Dezember v. J. zur Erhöhung des Stammkapitals der G. m. b. H. auf mindestens 500 000 Mark geführt haben.

Ein Milliardenbetrug mit Chemikalien. Ein Milliarden-Betrug erregte den Hamburger Warenmarkt. Der Inhaber der Hamburger Chemikalienmaklerfirma Weisenthal & Co., die noch jüngeren Datums ist, hat es verstanden, auf Grund der Dokumente über einen Posten von Chemikalien (700 t) sich Bankschecks im Betrage von rund sieben Milliarden Mark zu verschaffen. Er ist, nachdem er die Schecks eingelöst hatte, flüchtig geworden. Es heißt, daß es ihm gelungen sei, seinen Raub in Dollar umzuwechseln und unerkannt an Bord eines Passagierdampfers zu gelangen, der bereits nach Amerika unterwegs ist. Geschädigt sind große Chemikalienfirmen. (Drogisten-Ztg., Leipzig.)

Deutsche Patentanmeldungen.

22i, 2. C. 32 360. Chemische Fabriken vorm. Weiler-ter Meer, Uerdingen, Niederrh. Klebemittel. 15. 7. 22.

23b, 5. G. 50 774. Dr. Hans Goldschmidt, Berlin, Bellevuestraße 13, und Oscar Neuß, Charlottenburg, Kirschenallee 1B. Verfahren zur Gewinnung benzinartiger Flüssigkeiten. 20. 4. 20.

39b, 8. M. 79 732. Georg Friedrich Massalsky, Pockau, Flöhathal. Verfahren zur Herstellung von Gegenständen aus Paraffin. 20. 11. 22.

45h, 16. R. 54 231. Bernhard Rietsche, Haslach i. K., Baden. Maschine zur Herstellung von Wachskunstwaben. 18. 10. 21.

45i, 3. F. 41 277. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Leverkusen b. Köln a. Rh. Mittel mit fungizider, insektizider und bakterizider Wirkung. 23. 9. 16.

80b, 1. S. 53 116. Alfred Sommer Berlin, Lehrter Str. 33. Verfahren zur Herstellung von Mörteldichtungsmitteln. 21. 5. 20.

81c, 5. L. 57 112. Cornelis Lamers, Rotterdam, Holl.; Vertr.: A. Müller, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zum Aufbringen eines aus Silikaten, insbesondere Wasserglas, bestehenden Innenüberzuges an gebrauchten Fässern. 3. 1. 23.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

135. Gehärteten Tran.

136. Tranfettsäure.

137. Ozokerit, rein, raff.

138. Salpetersauren Kalk.

139. Sulfurylchlorid.

140. Wasserstoffsuperoxyd, 30%ig.

141. Twitchell-Reaktiv, ev. laufend in größeren Quanten.

O. in B.

Beantwortungen.

125. Seifen-Reinigungspaste für Automobilisten liefern Rohrer & Klingner, Chem. Fabrik, Leipzig-C.

127. Apparate für Fliegenfänger. Setzen Sie sich mit mir in Verbindung. Erwin Oettel, Zeitz, Altenburgerstraße 40.

131. Oxydierte bzw. geblasene Pflanzenöle liefert Chem. Fabrik Flörsheim Dr. H. Noerdlinger, Flörsheim a. M.

133. Helles Rohwollfett liefern Wollwäscherei und Kämmerei, Döhren, Hannover; Chem. Abt. der Norddeutschen Wollkämmerei, Delmenhorst; Verwertung chem. Produkte Alex. Blancke, G. m. b. H., Leipzig.

Eduard Craass, Hamburg 1.

m 2881

Dipenten

**(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.**

Redakteure: Verantwortlich für das Hauptblatt: E. Marx; für das Beiblatt: I. V. E. Marx; für das Handelsblatt: E. Marx; für den Inseratenteil: G. Panholzer. Druck von Hier. Mühlberger. Sämtliche in Augsburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschlupolver-Industrieller, „Alloch“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schupputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 3500.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezüher weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Ubergangsform mit der Teuerungsziffer; Stellengefähe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gestrichen bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtstandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Verlagsdruckerei:** Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 17. Mai 1923.

Nr. 20.

*Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und zeitgemäß honoriert.*

Wie der Indianer Seife herstellt.

(Eing. 27. IV. 1923.)

Ich habe bereits zwei Erdteile bereist, woselbst ich die Seifenherstellung nach verschiedenen Arten und mit verschiedenen Zusätzen kennen lernte. Augenblicklich habe ich zum ersten Male Gelegenheit zu sehen, wie die Indianer in Zentral-Amerika nach ganz altertümlicher Weise Seife herstellen, und will hier darüber einige Mitteilungen machen, die wohl manchem Kollegen von Interesse sein werden.

Zentral-Amerika, das Land, welches Kolumbus zuerst entdeckte, ist trotzdem am weitesten zurückgeblieben, wie die Leute hier sagen, geht es von Tag zu Tag noch mehr zurück. Der Kessel, worin die Seife gekocht wird, besteht aus $\frac{1}{3}$ unten Eisen und $\frac{2}{3}$ aus Stein, mit Zement ausgekleidet. Er ist mit einer ganz primitiven Feuerung versehen, an den Boden des Kessels kommt bloß ein bißchen Feuer hin, das andere geht zum Schornstein hinaus. Geheizt wird mit Kaffeebohnsenschalen und Holz. In den Kessel kommt zunächst der Rohtalg, so wie der Schlächter ihn mit Fleisch und Sehnen liefert. Dann gibt der Indianer Kaffeebohnsenschalen-Asche in ein Blechgefäß in der Größe einer Trommel für kaustische Soda, dessen Boden mit einem Loch versehen ist. Darunter wird ein Holzfaß gestellt, in dem sich die braune Pottaschlösung, nachdem Wasser in die Asche gegossen wurde, sammelt. Die Pottaschlösung sieht aus wie Kaffee und zeigt 30, 20, 10° Bé usw. Sie kommt nun in den Kessel zu dem Rohtalg. Der Indianer kocht beides, wie man eine Schmierseife siedet, und gibt solange von der Lösung dazu, bis die Seife klar und blank aussieht, auch dampft er solange, bis sie „Rosen bricht“ (diesen Ausdruck kennt der Indianer auch). Dann kommen 50% Mais, der vorher mit Kalkwasser aufgequollen und auf einer Maschine fein geraspelt wurde, in soviel schwaches Aschenwasser, bis eine sämige Masse entsteht, die dann der Seife zugesetzt wird, dazu kommen noch 10% Atznatronlauge 20° Bé (Atznatronzusatz ist eine ganz neue Errungenschaft). Nun geht das Dampfen von neuem los, bis die Seife ganz grieslich unten im Kessel liegt, pufft, anbrennt und stinkt, wonach die Operation, die 8 Tage bei 12stündiger Arbeitszeit gedauert hat, als beendet gilt!

Nun wird die Seife mit Schaufeln auf eine Holzmulde gegeben, nach einem Tisch geschleppt, daselbst ausgebreitet, mit Hölzern bearbeitet, damit sie abkühlt und der letzte Rest Wasser heraus geholt wird. An einem anderen Tisch sitzen Indianerfrauen, ausgerüstet mit Tüchern und provisorischen Wagen (aus 2 blechernen Schalen, ein Stück Holz als Wagebalken, in der einen Schale, die mit Schnüren zusammengebunden ist, eine ungefähr 50 g schwere Original-Kugel als Gewicht) und warten darauf, bis die abgekühlte Seife kommt, die dann gewogen und mit den Tüchern in der Hand zu Kugeln geballt wird! Jetzt freut sich der Indianer über das ganze Gesicht, daß er 50% Mais in der Seife hat, der hier sehr billig ist; auch hält er die Herstellung für eine große Kunst, was auch von den anderen hiesigen 10% Fettleimseifensiedern bestätigt wird. Der arme Indus weiß aber nicht, daß er durch den Maiszusatz seiner Seife noch ca. 25% Öl miteinanderleibt!

Die Seife ist wegen ihres hohen Fettgehalts sehr begehrt. Es gibt auch noch andere minderwertige Seifen mit ca. 10%

Fettgehalt im Handel, die weniger beliebt sind. Die Jabon de Wolla, wie sie genannt wird, ist eine sogenannte feste Kaliseife, die trotz dem hohen Talgzusatz leicht und gut schäumen muß, aber sehr alkalisch ist, da von Abrichtung der Indus noch nichts versteht. Wenn man ein Stück davon ein paar Minuten in der Hand hält, ist einem die Hand durchgefressen, wie es passiert, wenn man ein Stück kaustischer Soda oder Atzkali in der Hand hält. Der Geruch der Seife ist furchtbar ekelhaft, jedoch wird an dem Gestank die Qualität der Seife erkannt. In der Regenzeit „schwimmt“ sie in Wasser, so stark zieht sie infolge ihres Leim- und Kaligehalts Feuchtigkeit aus der Luft an. Die Leute sind aber nicht verwöhnt; die Hauptsache ist, daß die Ware gut schäumt, dann nehmen sie das andere schon ganz gern mit in den Kauf.

Karl Hanser,
Techn. Seifenbetriebsleiter
in Salvador (Zentral-Amerika).

Feste Fette.

(Eing. 12. III. 1923.)

Unter der Bezeichnung Fette fassen wir Körper tierischen oder pflanzlichen Ursprungs zusammen, welche eine Anzahl ähnlicher oder gleicher äußerer Eigenschaften aufweisen.

Fette bilden schon bei verhältnismäßig niedriger Temperatur, stets bei 100°, Flüssigkeiten, welche in kapillaren Röhren emporsteigen. Sie sind in Wasser so gut wie unlöslich. Gelöst werden sie im allgemeinen von Äther, ätherischen Ölen, flüssigem Kohlenwasserstoff, hauptsächlich auch von Schwefelkohlenstoff. Sie selbst sind für einige Stoffe, namentlich für ätherische Öle gute Lösungsmittel.

Fette bilden im natürlichen Zustande niemals einen einheitlichen chemischen Körper, sondern stellen stets Gemenge verschiedener chemischer Verbindungen dar.

Der Satz „Fette sind Glyzeride von Fettsäuren“ ist nur dann ausschließlich richtig, wenn man ihn auf die bei normaler Temperatur flüssigen Fette und Öle bezieht. Die festen Fette umfassen neben Fettsäureglyzeriden noch Körper, deren chemische Zusammensetzung eine andere ist, und welche man als Nichtglyzeride bezeichnet. Trotzdem weisen sie die oben erwähnten allgemeinen äußeren Eigenschaften auf. Man unterscheidet also bei den festen Fette Glyzeride und Nichtglyzeride.

Feste Fette finden Verwendung

1. als Nahrungsmittel
2. als Lösungsmittel
3. für Beleuchtung, damit ist eng verbunden die Herstellung ihrer Spaltungsprodukte Fettsäure und Glycerin
4. in der Medizin.

Als Nahrungsmittel spielen feste Fette eine große Rolle. Vornehmlich ist es die Butter, die auch dem Menschen fast unentbehrlich geworden ist. Butter ist das erstarrte, aus der Milch abgeschiedene Fett. Sie ist ein Gemenge verschiedener Stoffe par excellence, denn neben den üblichen Glyzeriden der Öl-, Palmitin- und Stearinsäure finden wir hier noch Glyzeride der Myristin- und Arachinsäure, vor allem aber auch Glyzeride der flüchtigen Fettsäuren: Butter-, Capon-, Capryl- und Caprinsäure. Dieser Zusammensetzung verdankt die Butter ihre wertvollen Eigenschaften. Das Gemenge von festen, flüssigen und flüchtigen Glyzeriden bewirkt ihre halbfeste Konsistenz, ihren niedrigen Schmelzpunkt, welcher bei etwa 32° liegt. Deswegen wird die Butter im menschlichen Körper verflüssigt und ist in

diesem Zustande leichter verdaulich als irgendein fester Körper. Aber da die Glycerinester niedriger Fettsäuren äußeren Einflüssen, wie Feuchtigkeit, Luft, niederen Organismen usw., leichter unterworfen sind als die Glyceride der höheren Fettsäuren, so hängt es damit zusammen, daß unser beliebtes Nahrungsmittel so leicht veränderlich ist. Die Butter wird sauer oder ranzig, es entstehen leicht Fehler im Aussehen, Geruch und Geschmack.

Der Butter nahe steht das Schmalz, welches ebenfalls ein Gemenge flüssiger und fester Glyceride darstellt. Schmalz ist das aus dem tierischen Rohfett durch Ausschmelzen gewonnene und von den Rückständen — den Grieben — befreite Produkt. Im Gegensatz zur Butter besteht das Schweinefett hauptsächlich aus Palmitin-, Stearin- und Ölsäureglyceriden, während das Gänse-schmalz insofern der Butter näher steht, weil es wie diese auch Butter- und Capronsäureester enthält.

Weniger beliebt als die halbfesten sind die festen Fett-nahrungsmittel, von denen hauptsächlich Rindertalg in Frage kommt. Das Rinderfett — in der Hauptmasse ein Gemenge aus Triglyceriden der Stearin-, Palmitin- und Ölsäure — findet zum Teil als solcher im Haushalt Verwendung. Der größte Teil aber wird einer besonderen Behandlung unterworfen, um ihn für Genußzwecke geeigneter zu machen. Diese Behandlung besteht darin, daß man den Talg schmilzt, von Verunreinigungen abgießt und eine Zeitlang in Räumen von 20–25° sich selbst überläßt. Während dieser Zeit scheidet sich das schwer verdauliche Stearin körnig kristallinisch aus. Man kann dann durch Abpressen das Oleomargarin, ein unter 20° butterartig erstarrendes Fett erhalten, welches mit Milch vermischt die Margarine liefert.

Seit einer Reihe von Jahren werden bei der Margarine-darstellung dem Oleomargarin feste Pflanzenfette zugemischt oder durch diese das Oleomargarin vollständig ersetzt. Es sind dies hauptsächlich Palmkernöl, Palmöl und Kokosöl. Die Palmöle verdanken wir den an der Westküste Afrikas am besten gedeihenden Palmen *Elaeis guineensis* und *Elaeis me'ancocca*. Das gelbrote Fruchtfleisch dieser Palmen liefert ein ebenso gefärbtes Fett, welches von veichenwurzelartigem Geruch und süßlichem Geschmack als solches gewonnen wird. Beim Lagern entfärbt sich das Fett, in Europa wird es künstlich gebleicht. Die weiße Masse besteht vorwiegend aus Palmitin und Olein. Die Fruchtkerne liefern das Palmkernöl, ein an Palmitin reicheres und daher härteres Fett.

Das Kokosöl wird von *Cocos nucifera* auf Ceylon und Malabar gewonnen. Neben seinem Gehalt an Palmitin, Triolein, Capron-, Capryl- und Caprinsäureglycerinestern zeichnet es sich aus durch die Triglyceride der Myristin- und Laurinsäure. Samenschale und Samenkern liefern die Kokosfette, welche in rohem Zustande einen unangenehmen scharfen kratzenden Geschmack besitzen. Außerdem werden sie sehr leicht ranzig und sind dann ganz ungenießbar. Es sind daher Verfahren ausgearbeitet worden, um das Fett neutral zu erhalten und als Speisefett in den Handel zu bringen. Nach solchen geheimgehaltenen Reinigungs-verfahren werden besonders in Mannheim große Mengen Kokos-butter hergestellt. Dieses so gereinigte Fett ist fast geschmacklos und findet in Vermischung mit anderen Speisefetten Verwendung.

Von geringerer Bedeutung als Nahrungsmittel sind die Fette von Hammeln, Schafen, Ziegen, Pferden und die Kakaobutter pflanzlichen Ursprungs.

Die Eigenschaft aller Öle, ätherische Öle zu lösen, kommt auch den festen Fetten zu und wird hier in der Kosmetik angewandt. Die zahlreichen Cremes, denen Kakaobutter, Walrat, Wachs ihre mehr oder minder feste Konsistenz geben, werden mit wohlriechenden ätherischen Ölen parfümiert.

Eine bedeutende Verwendung hat dieses Lösungsvermögen in Grasse, im südlichen Frankreich gefunden. Eine Anzahl von Blüten entwickelt nämlich ätherisches Öl während der ganzen Dauer ihrer Blütezeit. Während man Rosen- und Orangenblüten ohne Einbuße an ätherischem Öl mittels Extraktions- und Destillationsverfahrens verarbeiten kann, würde man durch das bei diesem Verfahren bedingte Abtöten der Blüte z. B. bei Tuberose und Jasmin nur einen Teil von dem ätherischen Öl erhalten, welches diese Blüten während ihrer ganzen Blütezeit entwickeln. Daher sorgt man für Bedingungen, daß die Blüte ihr bis zum Verwelken ununterbrochen erzeugtes ätherisches Öl an ein Lösungsmittel abgeben kann. Hierdurch erzielt man eine Ausbeute, die etwa um das Neunfache größer ist als die nach anderen Verfahren gewonnene. Man benutzt ganz reines Ochsenfett, welches auf Glasplatten gegossen wird. Die Platten werden in hölzerne Rahmen gespannt und mit den von Stengeln usw. befreiten Blüten belegt. Die Rahmen werden alsdann übereinander in luftdicht zu verschließende Kästen gestellt und das Abblühen der Blumen abgewartet. Das starre

Fett nimmt die Gesamtmenge des sich entwickelnden ätherischen Oles auf und wird nachher in großen Rührapparaten mit Alkohol extrahiert.

Die Eigenschaft der geschmolzenen festen Fette, in kapillaren Röhren leicht emporzusteigen, hat eine außerordentliche Verwendung in der Beleuchtungsindustrie gefunden. Während die Fettstoffe als solche nicht leicht zu entzünden sind, bilden sie beim Erhitzen und Aufsteigen in dünnen Röhren Destillationsprodukte, welche mit leuchtender Flamme brennen.

Das Material zur Herstellung von Stearinkerzen bildet das technische Stearin, welches kein wirkliches Stearin (Glycerinester der Stearinsäure) ist, sondern entsprechend seiner Herkunft und Gewinnungsweise neben einem geringen Gehalt von Ölsäure vorwiegend ein Gemisch zweier Fettsäuren, nämlich der Palmitin- und Stearinsäure darstellt. Das Ausgangsmaterial zur Herstellung dieser freien Säuren liefern tierische und pflanzliche Fette, vor allem Rindertalg, Hammeltalg, Palmöl, Knochenfett usw. Der Grund dafür, daß zu Kerzen statt der natürlichen Glycerinester die freien Säuren verwendet werden, welche man erst erzeugen muß, liegt in den an eine gute Kerze gestellten Anforderungen. Diese sind erstens ein möglichst hoch liegender Schmelzpunkt, damit die Kerzen fest bleiben, nicht so leicht erweichen und dadurch ihre Form verlieren; zweitens eine möglichst hohe Leuchtkraft.

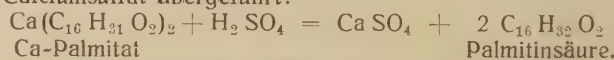
Vergleichen wir die Schmelzpunkte:

Palmitinsäureglycerinester 46°	Palmitinsäure 62°
Stearinsäureglycerinester 55°	Stearinsäure 69,2°.

Daraus ergibt sich, daß die freien Säuren geeigneter sind als ihre Ester, außerdem entsprechen sie auch mehr der zweiten Anforderung, da ihrer Leuchtkraft diejenige der ungespaltenen Fette nicht gleichkommt.

Aus diesem Grunde hat man Apparate und Verfahren in die Technik eingeführt, welche die Fettspaltung im Großen bewirken. Diese Methoden sind folgende:

1. Die Kalkspaltung. Sie beruht darauf, daß man die Fette mit Wasser und ca. 14% ihres Gewichtes Atzkalk erhitzt. Nach 6–8 Stunden ist die Bildung der Kalkseife vollendet. Sie ist schwer löslich und leicht von dem Glycerinwasser zu trennen. Mit Schwefelsäure wird alsdann die Seife in Säure und Calciumsulfat übergeführt:



Die oben schwimmende Fettsäure läßt sich leicht von dem sich unten absetzenden Gips trennen. Dieses Verfahren wurde dadurch vervollkommen, daß man in moderneren Betrieben im Autoklaven unter einem Druck von 10–12 Atmosphären arbeitet. Man kann dann den Kalkzusatz auf 3% herabsetzen und erreicht so eine beträchtliche Ersparnis an Schwefelsäure und eine Verminderung der lästigen Gipsbildung. Außerdem spaltet der Autoklav rascher und vollkommener. (Fortsetzung folgt.)

Literaturbericht

Öle und Fette in der Ernährung. Von Prof. Dr. A. Heiduschka. (Heft 3 von „Die Volksernährung“, Veröffentlichungen aus dem Tätigkeitsbereiche des Reichsministeriums für Ernährung und Landwirtschaft). 34 Seiten. Preis broschiert Grundzahl 0,6 M. Berlin 1923. Verlag von Julius Springer.

Der Verfasser gibt eine kurze populär gehaltene Übersicht über Vorkommen, Gewinnung, Eigenschaften und Wert der Öle und Fette, die als Nahrungsmittel in Frage kommen. An welche Leser sich die Hefte wenden, ist eigentlich nicht recht ersichtlich. Es kann sich m. E. nur darum handeln, die Allgemeinbildung des Volkes zu erhöhen. Inwieweit das Volk heute daran Interesse hat, kann man schwer feststellen. Die Leser dieser Zeitschrift werden meist eines der im Vorwort angegebenen Werke haben, die eingehender sind. Wer nichts mit Ölen und Fetten zu tun hat und ihren Wert für die Ernährung und ihr Herkommen kennen lernen will, der mag sich das Büchlein anschaffen. Dr. Löffl.

Der Mensch und die Hefe. Von Prof. Dr. W. Küster. (Band I von „Biochemische Tagesfragen“, herausgegeben von Prof. Dr. W. Küster, Stuttgart. 16 Seiten. Preis Grundzahl 1 M. Stuttgart 1923. Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft m. b. H.)

Broschüren und Broschüren; schwindstüchtige Heftchen sind es, was allenthalben und auf allen Gebieten der Literatur heute erzeugt wird, ohne Saft und ohne Kraft, ohne eine neue Tatsache. Die Ernährungsfrage wird von jeder nur möglichen Seite betrachtet, nur Lebensmittel werden nicht mehr und billiger produziert. Verfasser holt das im Krieg aktuelle Problem der Herstellung von Hefe als Nahrungsmittel wieder hervor. Ich habe seinerzeit die Ara der Delbrück'schen Fetthefe mitgemacht und im Auftrage Delbrück's gerade den Teil des Ganzen bearbeitet, den Küster nun wieder propagiert mit den Worten: „Nicht wir sollen das Exkret der Hefe, die letztere soll unser Exkret als Nahrung erhal-

ten, um neues Eiweiß aufzubauen.“ D. h. nicht wir sollen das Exkret der Hefe, den Alkohol trinken, sondern wir sollen Hefe aus unserem Exkret, aus harn- und kohlehydrathaltigen Abfallstoffen, züchten und diese als Nahrung verwenden. Ich habe der Wissenschaft halber einen Hefeextrakt aus mit Harn gezüchteter Hefe hergestellt und auf Speisen verkocht. Wenn die Menschheit nur etwas Vernunft besäße und die Gewinn- und Genußsucht einer Oberschicht nicht so groß wäre, hätte kein Mensch und kein Volk es nötig, den Weg des Stickstoffes vom Mastdarm zum Gaumen so kurz zu wählen, wie es der Weg über das einzellige Gebilde der Hefe ist. Denn nicht nur Stickstoffgehalt und Kalorie machen es und auch nicht einmal der Vitamingehalt, nein auch, ob's schmeckt, das ist wesentlich dafür, ob's „anschlägt“. Trotz alledem kann der Laie, der sich für die Hefe als Nahrungsmittel interessiert, die billige Schrift als gute Belehrung kaufen.

Dr. Löffl.

Kleine Zeitung

Trennung der verseifbaren Fette von den unverseifbaren. (D. R. P. 361 125 v. 25. I. 1920. Dr. Clemens Bergell in Zehlendorf, Wannseebahn.) Die üblichen analytischen Verfahren zum Trennen der verseifbaren Fette von den unverseifbaren bestehen in einer Ausschüttelung der wässrig-alkoholischen Seifenlösung mit Äther oder Petroläther. Eine Übertragung dieser Methoden in die Technik hat bisher nicht stattgefunden. Vielmehr ist man hier einen anderen Weg gegangen, wie z. B. die Patentschrift 293 167 zeigt. Die Gründe hierfür sind naheliegende. Die Feuergefährlichkeit, die leichte Flüchtigkeit des Äthers oder der leichtflüchtigen Kohlenwasserstoffe, z. B. des Petroläthers, und die erhebliche Löslichkeit derselben in konzentrierter Seifenlösung selbst sind u. a. Eigenschaften, welche einer technischen Anwendbarkeit des analytischen Verfahrens im Wege stehen.

Es wurde nun gefunden, daß zwar die höhersiedenden flüssigen Kohlenwasserstoffe als Ausschüttelungsmittel vollständig ungeeignet sind, da sie sich selbst gleichfalls stark in wässrigen oder alkoholisch-wässrigen Seifenlösungen lösen oder mit diesen schwer trennbare Emulsionen bilden, daß aber im Gegensatz hierzu die festen Kohlenwasserstoffe, wie z. B. die festen Paraffine, ein vollständig anderes Verhalten zeigen, Selbst in alkoholisch-wässrigen Seifenlösungen fast unlöslich, vermögen die Paraffine, ohne dauernd emulgiert zu werden, die unverseifbaren Stoffe zu lösen und sie von der Seife zu trennen.

Hieraus ergibt sich ein vollständig neuer Weg der Trennung der verseifbaren Fette und Öle von den unverseifbaren, welcher darin besteht, daß die wässrigen oder alkoholisch-wässrigen Alkali- oder Ammoniakseifen mit diesen festen Kohlenwasserstoffen in der Wärme ausgeschüttelt werden.

Beispiel 1. Rohe Naphtensäure, welche wegen ihres Gehaltes an Petroleumkohlenwasserstoffen im Sinne des vorliegenden Verfahrens auch unter die Gemische von verseifbaren Ölen mit unverseifbaren zu rechnen ist, wird in ungefähr 75%ige Ammoniakseifenlösung umgewandelt und alsdann bei ungefähr 70° gegebenenfalls wiederholt mit Paraffin von ungefährem Schmelzpunkt 50° ausgeschüttelt. Nach der Zerlegung der Seifenlösung erhält man eine reine Naphtensäure mit nur ungefähr 2 % Mineralöl.

Beispiel 2. Lederfett wird mit Atzkali möglichst vollständig verseift und aus der Seife eine ungefähr 25%ige wässrig-alkoholische Seifenlösung hergestellt. Diese wird wie im ersten Beispiel weiterbehandelt.

Man erhält nach Zerlegung der Seifenlösung eine reine Fettsäure mit ungefähr 3 % an Unverseifbarem.

Patent-Anspruch: Verfahren zum Trennen der verseifbaren Fette und Öle von den unverseifbaren nach möglichst vollständiger Verseifung der ersteren, dadurch gekennzeichnet, daß die wässrigen oder alkoholisch-wässrigen Alkali- oder Ammoniakseifen in der Wärme mit Paraffin ausgeschüttelt werden.

*

Moderne Wollfettfabrikation. E. Wolff beschreibt ein neues Verfahren zur Gewinnung des Wollfettes, das darauf beruht, daß die zum Waschen der Rohwolle verwendete Seife nicht zur Abscheidung der Fettsäuren mit Schwefelsäure zerlegt, sondern eingedampft wird. Es wird also Seife vermengt mit Wollfett erhalten. Das Wollfett kann durch Extraktion der Seife gewonnen und letztere zu weiterem Waschen von Rohwolle verwendet werden. Dadurch werden Ersparnisse an Seifenfetten, Atznatron und Schwefelsäure erzielt. Die ganze Operation vereinfacht sich, da die Zersetzung der Seifenlösung, die Gewinnung der Fettsäuren und die Verseifung neuer Fette wegfällt. Die Anlage zur Weiterverarbeitung des rohen Wollfettes zu neutralem Wollfett ist wesentlich vereinfacht. Auch die Apparatur für die Gewinnung der Seife wird dadurch, daß nicht mit Schwefelsäure gearbeitet wird, weniger stark abgenützt. Aus all dem schließt der Verfasser, daß dieses Verfahren eine beträchtliche Verbilligung der Herstellungskosten für Neutralwollfett als Endprodukt ermöglicht. (Chem. Ztg. 1922, 60 d. Chem. Umschau.)

*

Darstellung fettsäureartiger Körper. (D. R. P. 371 525 v. 21. X. 1920. Zusatz zum Patent 361 734. Dr. Meilach Melamid in Freiburg i. B.) Das Hauptpatent¹⁾ betrifft ein Verfahren zur Herstellung fettsäureartiger Körper, nach welchem das beim Natron-sulfatverfahren entstehende flüssige Harz der Einwirkung von Wasserstoff unterworfen wird.

Die Erfindung betrifft nun eine weitere Ausbildung dieses Verfahrens. Es hat sich nämlich gezeigt, daß man einerseits bessere Produkte erzielt und andererseits die Hydrierung leichter durchführen kann, wenn das Tallöl vor der Hydrierung zunächst einmal einer Destillation unterworfen wird. Demgemäß geht das Verfahren nach der Erfindung derart vor sich, daß das Tallöl zunächst unter gewöhnlichem Druck oder im Vakuum, evtl. unter Zuhilfenahme von überhitztem Dampf so lange destilliert wird, bis ein ganz fester Rückstand zurückbleibt. Das Destillat wird dann zweckmäßig mit Schwefelsäure gereinigt und gebleicht und alsdann der Hydrierung unterworfen.

Man erzielt auf diese Weise hellgelbe, feste Massen von Säurenatur, die vorzügliche helle und feste Seifen ergeben.

Ausführungsbeispiel. 100 kg Tallöl werden im Vakuum bei 20 mm Druck destilliert. Zwischen 260 bis 300° gehen etwa 80 bis 90 Prozent des Destillats über. Der Rückstand bildet ein festes Pech. Das Destillat wird bei 20° mit 1/2 bis 1 Prozent Schwefelsäure gereinigt und nachdem wird die Schwefelsäure ausgewaschen. Das Destillat stellt dann ein gelbes, dickflüssiges Produkt dar. 100 kg dieses destillierten und gereinigten Öles werden mit etwa 1 Prozent Nickelkatalysator oder einem anderen Katalysator bei etwa 180° nach einem der bekannten Hydrierungsverfahren hydriert. Das hydrierte Produkt ist ein fester talgartiger Körper. Die Ausbeute ist nahezu theoretisch.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Darstellung fettsäureartiger Körper nach Patent 361 734, dadurch gekennzeichnet, daß das Ausgangsprodukt vor der Hydrierung zunächst einer Destillation unterworfen und lediglich das evtl. noch gereinigte flüssige Destillat mit Wasserstoff behandelt wird.

*

Sommersprossenmittel. (Modifikation der Hebraschen Sommersprossensalbe): Hydrarg. praecipitat. alb. 5,0, Bism. subnitric. 5,0, Ol. Olivar. 4,0, Ungt. Glycerini 6,0. (Apoth.-Ztg. Komotau d. Pharm. Ztg.)

*

Enthaarungsmittel. (D. R. P. 358 149 v. 1. VIII. 1918. Dr. Paul Fröschel und Dr. Richard Weiß in Wien.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Österreich vom 26. Juli 1918 beansprucht.] Die Verwendung der Enthaarungsmittel, deren haarzerstörende Wirkung auf einem Zusatz von Sulfiden, insbesondere Alkali- und Erdalkalisulfiden, beruht, verursacht bekanntlich mehr oder minder schwere chronische Reizungen der Haut; wenn die Epilation, was nicht selten vorkommt, mit Pustulationsvorgängen einhergeht, können auch feine pockenförmige Narben zurückbleiben.

Den Gegenstand der vorliegenden Erfindung bilden sulfidhaltige Enthaarungsmittel, die auch bei häufigem Gebrauch für die Haut vollkommen unschädlich sind. Dies wird zunächst durch einen Zusatz von Metallsalzen bewirkt, die, wie z. B. $Al_2(SO_4)_3$, unlösliche oder schwer lösliche Hydroxyde bilden. Beim Anreiben von alkali- oder erdalkalisulfidhaltigen Präparaten mit Wasser entstehen freie OH- und SH-Ionen, von denen letztere die Zerstörung der Haare herbeiführen, während die ersteren für die Lockerung, Schwellung und Entzündung der Epidermis verantwortlich zu machen sind. Durch die Gegenwart des Hydroxytionen fällenden Metallsalzes wird daher der haarzerstörende Effekt von der schädigenden Wirkung auf die Haut getrennt, indem die OH-Ionen durch Fällung als Metallhydroxyde so weit vermindert werden, daß eine Schädigung der Haut nicht mehr eintritt, während die depilatorisch wirkenden SH-Ionen erhalten bleiben. Hiervon unabhängig wird aber durch derartige Zusätze noch ein anderer Vorteil erreicht. Gewisse Metallsalze und Hydroxyde, z. B. das Aluminiumhydroxyd, wirken nämlich adstringierend auf die Haut, d. h. sie bilden mit den albuminoiden Bestandteilen der Zellen und Zellsekrete mehr oder minder feste, in neutralen oder schwach sauren Medien unlösliche Kolloidverbindungen, welche die Oberfläche, an der sie entstanden sind, dichten und das weitere Eindringen des adstringierenden Mittels selbst sowie auch jedes anderen Stoffes in die tiefer liegenden Protoplastenteile und Zellen verhindern. Indem man die Hydroxytionen in der beschriebenen Weise unschädlich macht, entsteht also gleichzeitig im Präparat selbst und während des Prozesses der Epilation ein Adstringens, das die oberflächliche Gewebeschicht verdichtet, so daß eine Schutzdecke gegen chemische Angriffe gebildet wird; außerdem wird das Gewebe hierdurch an der Oberfläche blutärmer und weniger sensibel.

Das Präparat erhält ferner zweckmäßig einen an sich bekannten Zusatz von pulverisiertem Pflanzenschleim, der beim Anreiben des Gemisches sofort aufquillt und einerseits entzündungshemmend wirkt, andererseits die Austrocknung der aufgetra-

¹⁾ D. R. P. 361 734 (Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 52, S. 829).

genen Paste und damit ein Ansteigen der Konzentration der wirkenden Ionen hintanhält.

Zur Herstellung des Enthaarungsmittels im Sinne der Erfindung werden beispielsweise 100 Gewichtsteile Bariumsulfat mit 2 Teilen Strontiumsulfid, 1 bis 1,2 Teilen pulverisierten trockenen Pflanzenschleims und 0,2 Teilen Aluminiumsulfat, kristallisiert, bis zur vollkommenen Homogenität verrieben und mit geeigneten Geruchsträgern versetzt. Zum Gebrauch werden etwa 5 g des Präparates mit 2 cm³ Wasser angerieben, worauf man die entstehende cremartige Masse mit einem Holzspatel auf die zu enthaarende Stelle aufträgt. Nach etwa zehn Minuten kann man die Paste mit den Haaren abwaschen.

Patent-Ansprüche: 1. Enthaarungsmittel mit einem Gehalt an Sulfiden, insbesondere Alkali- und Erdalkalisulfiden, gekennzeichnet durch den Zusatz von Metallsalzen, die unlösliche oder schwer lösliche Hydroxyde bilden. 2. Enthaarungsmittel nach Anspruch 1, bestehend aus einem innigen Gemenge von Bariumsulfat mit Strontiumsulfid, pulverisiertem Pflanzenschleim und Aluminiumsulfat.

Verfahren, um die Verunreinigung von Fettsäuren durch Zersetzung hochmolekularer Fettsäuren bei der Destillation von Fettsäuregemischen zu verhindern. (D. R. P. 372 594 v. 28. VI. 1916. *Byk-Guldenwerke Chemische Fabrik Akt.-Ges.* in Piesteritz b. Wittenberg.) Es ist bekannt, daß Neutralfett enthaltende Fettsäuren bei der Destillation im Laufe des Fortschreitens der Abtreibung der Fettsäuren und der damit Hand in Hand gehenden Anreicherung des Neutralfettes im Rückstand stark mit Kohlenwasserstoffen verunreinigt werden, und zwar deshalb, weil die hochmolekularen Fettsäuren, besonders aber ihre schwer verseifbaren Glyzeride, sich unter der Wirkung der Destillation leicht zersetzen.

Man hat es daher in der Industrie für unzweckmäßig gehalten, unvollkommen verseifte Fette überhaupt zu destillieren, um diese Verluste zu vermeiden.

Es wurde nun aber weiter gefunden, daß auch bei völliger Verseifung und darauf folgender Destillation des in bekannter Weise abgeschiedenen Fettsäuregemisches diese Übelstände nicht völlig beseitigt sind, und zwar insbesondere dann nicht, wenn das Gemisch sehr hochmolekulare Fettsäuren enthält, wie sie beispielsweise bei der völligen Verseifung von Wollfett, Wachsen (Tier-, Pflanzen-, Montanwachs) u. dgl. vorliegen. Bei der Destillation derartiger Gemische werden auch die Fraktionen der unzersetzten destillierten Säuren mit fortschreitender Destillation durch Zersetzungsprodukte der nicht unzersetzt destillierbaren Säuren stark verunreinigt, abgesehen davon, daß die nichtdestillierbaren Säuren, die an sich für bestimmte Zwecke sehr wertvoll sind, verlorengehen und nur für verhältnismäßig wertlose Zwecke gebraucht werden. Damit wird qualitativ und quantitativ die Ausbeute an Fettsäuren aus derartigen Verseifungsgemischen sehr verschlechtert, zumal man, um einigermaßen gute Destillate zu erhalten, die Destillation bereits unterbrechen muß, bevor das gesamte destillierbare Gut übergegangen ist.

Die vorliegende Erfindung besteht nun darin, durch geeignete Mittel zunächst den destillierbaren Teil des Gutes von dem nichtdestillierbaren zu trennen und den ersten Teil für sich zu destillieren. Diese vorbereitende Trennung kann auf verschiedenem Wege erfolgen, z. B. durch fraktionierte Lösung oder fraktionierte Ausscheidung, durch Ausfrierenlassen o. dgl. Ein als zweckmäßig erprobtes Verfahren besteht darin, die rohe Säuremischung durch Anwendung geeigneter Lösungsmittel in destillierbares und nichtdestillierbares Gut zu trennen. Es wurde beobachtet, daß in den meisten Lösungsmitteln sich die hochmolekularen Säuren sehr viel schlechter lösen, als die Säuren niederen Molekulargewichtes, und da empirisch leicht festzustellen ist, von welchem Molekulargewicht ab die Säuren im Interesse des Destillationsvorganges abgeschieden werden müssen, so ist es ohne weiteres möglich und unschwer durchzuführen, die geeigneten Lösungsmittel zu finden bzw. einzustellen. Man hat beispielsweise ein Säuregemisch vorliegen, dessen gesamte Säuren in starkem, z. B. 96prozentigem Alkohol löslich sind. So kann man durch Zusatz von Wasser zu diesem Alkohol die Lösungsfähigkeit desselben so einstellen, daß der Alkohol aus dem Gemisch die unzersetzt destillierbaren Säuren niederen Molekulargewichtes auszieht, unter gleichen Bedingungen dagegen die Säuren höheren Molekulargewichtes, die sich bei der Destillation unter gleichen Bedingungen zersetzen würden, im Rückstande zurückläßt.

Bei der Verwendung von gechlorten Kohlenwasserstoffen oder sonstigen Halogensubstitutionsprodukten von Kohlenwasserstoffen als Lösungsmittel wurde gefunden, daß mit steigendem Chlorgehalt die Lösungsfähigkeit für die Säuren höheren Molekulargewichtes steigt, sodaß hochgechlorte Kohlenwasserstoffe durch Zusatz von Chlorkohlenwasserstoffen geringeren Chlorgehaltes oder ungechlorter Kohlenwasserstoffe ebenfalls genau eingestellt werden können, um den gleichen Effekt der Trennung des Fettsäuregemisches herbeizuführen. Ebenso lassen sich hochmolekulare Kohlenwasserstoffe, die ein größeres Lösungsvermögen für die Säuren hoher Molekulargröße haben, durch Kohlenwasserstoffe niederen Molekulargewichtes für das Verfahren einstellen. Auf diese Weise läßt sich bei jeder Fettsäure haarscharf be-

stimmen, ob und welche Verdünnung eines Lösungsmittels notwendig ist, um die Trennung des Fettgemisches an einer bestimmten Stelle der Molekularstaffel herbeizuführen. Ebenso kann selbstverständlich eine Einstellung der Temperatur bei sonst unverändertem oder verdünntem Lösungsmittel zu dem gleichen Erfolg führen.

Nach dieser Methode läßt sich die bisher unerreichte technische Wirkung erzielen, daß z. B. bei Wollfett 50 Prozent eines Destillates vom Durchschnittsmolekulargewicht 300 erhalten werden und 10 Prozent einer hochmolekularen Fettsäure (Durchschnittsgewicht 408,7) aus dem Rückstande gewonnen werden, welche letztere sich ganz vorzüglich als Karnaubawachtersatz und infolge ihrer vollen und leichten Verseifbarkeit auch in sonstigen Industriezweigen verwenden läßt. Gerade diese hochmolekularen Säuren gingen bisher, wie oben bereits erwähnt, im Pech verloren und beeinflussten dazu noch, wenn sie im Destillationsgut blieben, qualitativ und quantitativ die Ausbeute an destillierbarer Fettsäure.

Das Verfahren soll an einigen Beispielen im folgenden beschrieben werden:

1. Die gemischten Fettsäuren, die aus einem durchschnittlichen Handelsrohwoffett gewonnen sind, werden in etwa der fünffachen Gewichtsmenge 80prozentigen Äthylalkohols bei Siedehitze gelöst und das Gemisch sodann auf etwa 60° abgekühlt. Die ausgeschiedenen hochmolekularen Fettsäuren werden mechanisch getrennt, die heiße Lösung eingedampft und das zurückbleibende Fettsäuregemisch destilliert, was ohne Zersetzung geschehen kann.

2. Das gleiche Fettsäuregemisch wird in der vierfachen Menge eines Gemisches von 9 Teilen Benzin vom Siedepunkt 80° oder 9 Teilen Dichloräthylbenzol einerseits und einem Teil Trichloräthylbenzol andererseits in der Wärme gelöst und das Gemisch sodann abgekühlt.

3. Rohe Wollfettsäuren werden in einem Gemisch von 9 Teilen Benzin vom Siedepunkt 80° und 1,5 Teilen Schwerbenzin, und zwar in der vierfachen Menge des Gemisches, in der Wärme gelöst. Hierbei fallen nach dem Abkühlen die hochmolekularen Fettsäuren aus, die abgeschieden werden, worauf aus der Lösung durch Abdampfen die Fettsäuren mit niedrigerem Molekulargewicht gewonnen und der Destillation zugeführt werden.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren, um die Verunreinigung von Fettsäuren durch Zersetzung hochmolekularer Fettsäuren bei der Destillation von Fettsäuregemischen zu verhindern, dadurch gekennzeichnet, daß dem betreffenden Fettsäuregemisch vor der Destillation die hochmolekularen Säuren durch Behandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise Lösungsmitteln oder Gemischen von das gesamte Fettsäuregemisch lösenden Flüssigkeiten und Fällmitteln, entzogen werden. 2. Eine Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch die Verwendung von Alkohol, dem Wasser als Fällmittel zugesetzt ist. 3. Ausführung des Verfahrens nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch die Verwendung hochgechlorter Kohlenwasserstoffe, denen niedriggechlorte oder ungechlorte Kohlenwasserstoffe als Fällmittel zugesetzt sind. 4. Ausführung des Verfahrens nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch die Verwendung hochmolekularer Kohlenwasserstoffe, denen Kohlenwasserstoffe niedriger Molekulargröße als Fällmittel zugesetzt sind.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 300, eine dritte, wenn M 800 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

[Fragen.]

372. Wie stellt man einen guten Ribzement, Bugzement und Zelluloid-Kappenstiefe her? Erstklassige Vorschriften werden honoriert. W. in K.

373. Bitte um eine erprobte Anleitung zur Erzeugung von Coldcream. I. D. in L.

374. Auf welche Weise wird eine Ia hochglanzerzeugende unverseifte und verseifte Schuhcreme nach Art von „Erdal“, „Turicum“ etc. hergestellt? Ein gutes Verfahren wird ev. honoriert. G. in M.

375. Wie fabriziert man ein erstklassiges konsistentes Maschinenseife? G. in M.

376. Welches sind die Ursachen der Knotenbildung und des Durchrostens der Dosen bei verseifter Schuhcreme und Mischcreme? Wodurch wird dieser Fehler vermieden? Der Übelstand zeigt sich schon nach 8–14 Tagen, aber nur bei einzelnen Dosen. R. in B.

377. Wie ist die Zusammensetzung der Anker-Toilette-Putzsteine? U. F. in L.

378. Bitte um Auskunft über die Erzeugung von Schneiderkreide, Schulkreide und Billardkreide nebst Angabe der nötigen Maschinen. A. in K. (Dänemark).

379. Wie wird ein erstklassiges Kopfwaschpulver oder Kopfwaschwasser hergestellt?
N. in K.

380. Bitte um eine in der Praxis bewährte Vorschrift zur Herstellung eines Präparates gegen Kesselsteinbildung.
H. in Sch.

381. Wie werden Tintenblätter in Größe 5×5 cm, die, mit heißem Wasser übergossen, ca. 30 g gebrauchsfertige Tinte ergeben, hergestellt?
W. in D.

382. Wie kann ein eisenhaltiger Tran von Eisen befreit werden? Ist es in der Literatur bekannt, in welcher Form das Eisen im Tran enthalten ist, ob auch klarer, durchsichtiger Tran eisenhaltig sein kann und welche chemische Behandlung ihn eisenfrei macht?
W. in B.

383. Auf welche einfachste Weise ist ein eiserner Kessel (300 kg Inhalt), der am Boden ein Loch hat, zu flicken?
R. S. in R.

384. Unter einigen Fachleuten wird die Behauptung aufgestellt, daß die in Spanien hergestellten hellen Hausseifen beim Kühlen in Seifenplattenkühlmaschinen dunkel werden und daß die Wasseradern bzw. der Fluß der Seifen verschwinden. Ist es bekannt, daß eine solche gekühlte Seife schlechter ausfällt, und welches sind die Ursachen des Nachdunkelns? Welche Möglichkeit besteht, genannte Seifen so herzustellen, daß sie doch in Kühlmaschinen gekühlt werden können?
A. in B.

385. Wir stellen seit Jahren Türkischrotöl her, indem wir Rizinusöl mit 20% Schwefelsäure 66° säuern, nach 24stündigem Stehenlassen mit Wascher auswaschen und dann mit Natronlauge neutralisieren. Bei manchen Ansätzen haben wir nun den Übelstand, daß wir das Türkischrotöl nicht alkalisch bringen, da die Masse bei weiterer Zugabe von Lauge gelatinös wird. In letzter Zeit fragt unsere Kundschaft auch nach Türkischrotöl, welches sich in kalkhaltigem Wasser ohne Abscheidung von Kalkseife löst. Auf welche besondere Weise wird dieses hergestellt?
T. in E.

386. Wie läßt sich auf kaltem Wege ein haltbarer, kurzer, nicht fadenziehender Kleister fabrikmäßig für Buchbindereizwecke herstellen?
P. in T.

387. Auf welche Weise wird ein Birkenhaarwasser nach Art von Dr. Dralle für den Selbstgebrauch erzeugt?
W. in R.

388. Wie prüft man Kartoffelmehl auf seine Qualität bzw. Ausgiebigkeit?
K. in H.

389. Bitte um eine gute Vorschrift für eine Rasierseife.
R. in D.

390. Nach welcher Methode läßt sich die Reinheit von Ozokerit feststellen, bzw. Verfälschungen einwandfrei nachweisen?
W. in G.

391. Welches vollständig unschädliche Schaummittel ist für Kopfwasser empfehlenswert, welches Haut und Haare nicht angreift?
D. in A.

392. Vor kurzem kaufte ich bei einer Seifenfabrik 32 Kisten Kernseife zu 250 g Frischgewicht zum Preise von M 945 franko inkl. Bei Anlieferung der Ware stellte sich jedoch heraus, daß diese durchschnittlich per Doppelstück statt 250 g nur 214 g auch in frischem Zustande wog. Ich reklamierte daraufhin bei der betreffenden Fabrik und teilte dieser mit, daß ich das betreffende Manko bei Regulierung der Rechnung absetzen würde, da ich nicht 214-g-, sondern 250-g-Frischgewicht-Stücke gekauft hätte. Seitens der betreffenden Fabrik wurde mir daraufhin unter dem 6. Mai ds. Js. nachfolgende Antwort zuteil: „Was Ihre Gewichtsmängel anbelangt, so können wir diese als begründet nicht anerkennen. Wie vielfach, so wird auch von Ihnen verlangt, daß Kernseife allgemein nur nach der „Basis“ verkauft wird: 250 g Frischgewicht bei 60% Fettgehalt. Das angegebene Gewicht stellt also lediglich die Grundlage dar, nach welcher Seife verkauft wird. So verkaufen nicht nur wir, sondern es ist das eine Regel, die für die Seifenfabrikation allgemein gilt und von den Verbänden festgelegt ist. Da der Fettgehalt von vorneherein sich nicht bestimmen läßt, also bei den einzelnen Suden verschieden ausfällt, so muß der Ausgleich beim Zuschneiden der Riegel erfolgen, d. h. je höher der Fettgehalt ist, desto leichter muß der Riegel zugeschnitten werden. Das genaue Verhältnis ersehen Sie aus der beigefügten Gewichtstabelle. Der Wert der Seife und deren Preis richtet sich, wie Sie aus unseren Darlegungen ersehen, nur nach dem Fettgehalt. In Ihrem Falle dürfte ein Fettgehalt von 67% in Frage stehen, sodaß das Frischgewicht 224 g bei dem Zuschneiden der Seife betragen hat. Dieses Frischgewicht vermindert sich natürlich mit dem Alter der Seife. Es erhöht sich dann der Fettgehalt, der in dem Doppelriegel mindestens 150% beträgt. Ein Mindergewicht bei der Ihnen gelieferten Seife ist dennoch nicht vorhanden.“

Schnittgewicht für Kernseife bei einem Fettgehalt von

Fettgehalt %	Schnittgew. entspr. 250 g	Schnittgewicht entspr. 200 g
60	250 g	200 g
61	246 g	197 g
62	242 g	194 g
63	238 g	191 g

Fettgehalt %	Schnittgew. entspr. 250 g	Schnittgewicht entspr. 200 g
64	235 g	188 g
65	231 g	185 g
66	228 g	182 g
67	224 g	179 g
68	221 g	177 g
69	217 g	174 g
70	215 g	172 g

Aus meiner Praxis heraus ist mir ein derartiger Fall bisher nicht bekannt geworden, und es wäre ja auch ausgeschlossen, auf dieser Basis mit der breiten Masse der Kunden Geschäfte zu tätigen, da sich die Kundschaft in keinem Fall darauf einlassen würde. Durch Eintrocknen der Ware tritt allerdings eine Gewichts Differenz bis zu 10% ein, was ja in diesem Falle jedoch nicht in Frage kommen kann, da es sich bei der gelieferten Ware um Frischgewicht handelt. Bitte um Aufklärung.
H. in M.

393. Bitte um eine Vorschrift für eine Riegelseife aus Kokosöl und Abdeckereifett auf halbwarmem Wege.
K. F. in K.

394. Wie wird eine gute Schmierseife, sogenannte grüne Seife aus Abdeckereifett allein oder unter Mitverwendung von Kokosöl erzeugt?
K. F. in K.

Antworten.

328. Ich bin stets Abnehmer für Unterlaugen, soweit deren Glyceringehalt die Aufarbeitung lohnt. Ich bitte Sie, sich mit mir in Verbindung zu setzen.

Billwälder Seifen- u. Glycerinfabrik Walter Krauss, Hamburg 27.

334. Auskunft über Export-Schuhcreme erteilt durch Vermittlung der Redaktion.
S.

337. Falls Sie uns ein Muster von 50—75 g des zu bleichenden tierischen Fettes einsenden wollen, sind wir bereit, damit Versuche für zweckdienliche und billigste Bleichung vorzunehmen.
Fritz Wittkowski & Co., G. m. b. H., Kommandit-Ges., Leipzig, Weststr. 26.

— Zum Bleichen von animalischen Fetten ist „Lucidol“ ein außerordentlich bewährtes Mittel. Die Anwendungsweise ist sehr bequem und rationell. Es genügt ein Zusatz von ca. 0,2%, bezogen auf die zu bleichende Fettmenge, um ein bedeutendes Bleichresultat zu erzielen. Ein besonderer Vorteil des Lucidols beruht darin, daß es vollständig absorbiert wird, sodaß keinerlei Nachbehandlung (Filtern etc.), welche mit Kosten und Fettverlusten verbunden zu sein pflegt, erforderlich ist.

Oxydo, Ges. f. chem. Produkte m. b. H., Charlottenburg.

345. Für den Export gibt es natürlich keine Preisregel. Jeder, der exportiert — und derjenige, der noch nicht die Erfahrung hat, wird sich am besten an einen Exporteur wenden — muß seine Preise eben so stellen, daß er 1. konkurrieren kann und 2. seinen Nutzen dabei hat.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie, Berlin.

350. Anlagen zur Verarbeitung von Kiefernholzabfällen zwecks Gewinnung von Harz baut

Eduard Seyffert, Zivilingenieur, Düsseldorf, Stefaniestr. 11.

— Man kann aus Kiefernholzabfällen das darin enthaltene Harz durch Extraktion mit Benzin, Benzol oder anderen Lösungsmitteln herausziehen, auch das Terpentinöl, welches besonders in frischem Holz in nennenswerten Mengen enthalten ist, läßt sich sehr gut gewinnen. Die Größe der maschinellen Anlage ist von den zur Verfügung stehenden Mengen abhängig, immerhin ist eine ziemlich komplizierte Anlage erforderlich, deren Kosten nicht unwesentlich sind. Wir bitten Sie, sich mit uns in Verbindung zu setzen.
Chemische Fabrik Schlutup Dr. Max Stern, Schlutup bei Lübeck.

— Die Gewinnung von Harz aus Kiefernholz wurde besonders im Kriege von der deutschen Regierung aufgegriffen, und es sind mit Erfolg derartige Anlagen in Betrieb genommen worden. Besonders in den waldreichen polnischen Gebieten sind eine ganze Reihe derartiger Holzextraktionsanlagen entstanden. Das zu entharzende Holz wird geraspelt und in Extraktionsapparaten mittels Benzols als Lösemittel extrahiert. Das entharzte Holz eignet sich besonders gut für die Papierfabrikation, da bei solchem entharzten Holz die Laugenbehandlung ganz in Wegfall kommen kann. Das gewonnene Harz ist bester Qualität. Um Ihnen genaue Angaben über die ev. Kosten einer solchen Anlage machen zu können, ist es notwendig, daß Sie uns aufgeben, welche Quanten Holz (in m³) täglich verarbeitet werden sollen.

Kimmel & Co., Hamburg.

355. Die Zusammensetzung von „Colloidin“ ist bisher nicht bekanntgegeben worden. Ein gutes Klebepulver erhält man, wenn man gepulverten Knochenleim mit 5—10% reinem Seifenpulver mischt.
K.

356. Eau de Cologne. 44 T. Bergamottöl, 15 T. Zitronenöl, 4 T. Neroliöl, 1 T. Rosmarinöl, 1 T. Lavendelöl und 1000 T. Alkohol.
L. M.

357. Um aus Talg und Kokosöl eine gute Riegelseife zu erzeugen, arbeitet man am besten auf halbwarmem Wege. 500 kg Talg und 750 kg Kokosöl werden in einem Kessel geschmolzen, auf 80° C erhitzt und unter Rühren 625 kg

38gräd. Atznatronlauge nebst 75 kg 25gräd. Pottaschlösung und 50 kg 15gräd. Salzwasser eingerührt. Nach gutem Verrühren bedeckt man den Kessel auf ca. 2 Stunden und wartet das Eintreten der Selbsterhitzung und des Verbandes ab. Ein vorzeitiges Abdecken des Kessels und Durchrühren ist zu vermeiden. Die entstandene klare Seife wird nun auf Abrihtung und Druck beurteilt und dann in eine Form gebracht. R. G.

358. Als Literatur für Schuhcreme, Lacke, Firnisse und Seifen empfehle ich Ihnen Lücke „Schuhcremes und Bohnermassen“; Seeligmann u. Ziege „Handbuch der Lack- und Firnisindustrie“; Schrauth „Handbuch der Seifenfabrikation“.

359. Stearinsäures Zink wird am besten durch Ausfällen von Stearinnatronseife mit Zinkchloridlösung hergestellt. Zunächst verseift man das Stearin mit Natronlauge zu einem klaren Seifenleim, dem man eine durch Lösen von Zinkabfällen in verdünnter Salzsäure bereitete Zinkchloridlösung zusetzt. Auf 100 T. Stearin sind ca. 13½ T. Zink, bzw. 24 T. Zinkchlorid nötig. I. V.

360. Die Erzeugung eines pulverförmigen Düngemittels aus Pferdehufen, Hörnern u. dgl. erfolgt auf die Weise, daß man die Materialien zunächst ca. 2 Stunden mit Dampf von 2—3 Atm. dämpft, wodurch eine weiche kautschukartige Masse erzielt wird, die nach dem Trocknen spröde und glasig wird, sodaß sie sich auf einer geeigneten Mühle mit leichter Mühe zu Pulver mahlen läßt. Anlagen bauen Friedr. Krupp A.-G., Grusonwerk, Magdeburg-Buckau; Emil Paßburg, Maschinenfabrik, Berlin NW 25. M. O.

361. Das Schuppigwerden der pilierten Seife nach Verlassen der Strangpresse kommt davon, daß der Konus zu stark angewärmt wurde, sodaß die im Innern des Seifenstückes vorhandene Feuchtigkeit die durch das zu starke Anwärmen trocken gemachte Oberfläche der Seife zum Reißen bringt. Sie müssen die Seife beim Pilieren etwas trockener halten, dann wird sie sich glatt pilieren lassen und keine Schuppen zeigen. Allerdings muß die Grundseife möglichst salzarm, d. h. sorgfältig ausgeschliffen und gut abgesetzt sein, damit sie die erforderliche Geschmeidigkeit und Plastizität besitzt. R. S.

362. Bei der Besonderheit des Stoffes, welchen Sie evakuieren wollen (dickflüssige Seife, welche nach dem Erkalten fest wird), würde jede Vorrichtung, welche anzeigen soll, daß das Druckgefäß gefüllt ist, nach kurzer Zeit versagen. In solchem Falle ist es am besten, die Menge des zu evakuierenden Materials außerhalb des Druckgefäßes zu messen. Ist der Kessel, aus welchem die Seife gepumpt wird, zylindrisch, dann ist es ja leicht festzustellen, wieviel Zentimeter abgesaugt werden müssen, um das Druckgefäß, so weit als notwendig ist, zu füllen. Im Siedekessel wird dazu während des Absaugens ein Schwimmer in Tätigkeit gebracht, dessen Zeiger auf einer außerhalb des Kessels befindlichen Skala anzeigt, wieviel Seife abgesaugt wird, und der bedienende Mann hat dabei nur den Zeiger zu beobachten, um, wenn das erforderliche Quantum Seife abgesaugt ist, das Saugrohr hochzuziehen und den Apparat außer Tätigkeit zu stellen. Bergo.

363. Bei der Beantwortung der Frage, wieviel Schnitzelseife dem Seifenpulver beigemischt werden soll, kommt es ganz darauf an, welchen Fettgehalt die Seife hat, und welche Qualität Seifenpulver hergestellt werden soll. Die Schnitzelseife werden hergestellt, indem man gewöhnliche Kernseife über die Walzen einer Pilierrmaschine laufen läßt und die dadurch entstehenden dünnen Seifenblätter durch Zerreiben zerkleinert; oder wenn Nudelform gewünscht wird, drückt man die Seife durch die Strangpresse, wobei ein Siebmundstück benutzt wird. Durch einfaches Schnitzeln mit der Spanhobelmaschine lassen sich auch Schnitzelseife herstellen, doch werden diese lange nicht so fein wie die auf der Pilierrmaschine hergestellten. Während man aber auf der Pilierrmaschine nur gute Kernseife auswalzen kann, ist es angängig, auf der Spanhobelmaschine auch geringere Seifen zu schnitzeln. Die nötigen Maschinen liefern die bekannten Firmen, welche Einrichtungen für Seifenfabriken bauen, z. B. Wilh. Rivoir, Offenbach a. M.; Elite-Werke, Brand-E. i. Sa.; C. E. Rost & Co., Dresden-A. usw. Bergo.

364. Weiße Natronschmierseife. 50 kg Talg oder helles Abdeckerfett werden mit 20 kg 20gräd. Natronlauge und 5 kg Wasser erwärmt. Sobald sich Verband zeigt, wird portionsweise unter stärkerer Erhitzung nach und nach weitere 20gräd. Natronlauge, im ganzen ca. 70 kg nachgegeben, bis der Seifenleim klar wird, wonach man noch 12 kg kalz. Soda, in 350 kg Wasser gelöst, zuzusetzt und eine Glasprobe entnimmt. Falls die Konsistenz zu weich ist, wird noch weitere 20gräd. Natronlauge zugemischt. Sollte die Seife naß und glitschig werden, so muß etwas Wasser zugegeben werden. Ebenso läßt sich eine solche Seife aus 15—20 T. Kernseifen-Abfällen, 5—6 T. kalz. Soda und 75—80 T. Wasser herstellen. I. P.

— Vgl. den Artikel „Weiße Natronschmierseifen“ in Jg. 1922, Nr. 37.

365. Das schmutzige Wasserglas, welches schwarze schleimige Teilchen enthält, kann mittels eines Sackfilters oder besser durch eine Filterpresse filtriert und so gereinigt werden. Derartige Filterpressen liefert z. B. die Firma A. L. G. Delme, Halle a. S. R. G.

366. Als Anstrich für ein Eisengefäß, das zum Aufbewahren von Benzol und Toluol dient, kann ein Gemisch von Zement mit Leimlösung oder eine Mischung aus Wasserglas und Schwerspat dienen. Auch ein mehrmaliger Anstrich mit gelöschtem Kalk schützt das Eisen vor dem Rosten. Zuvor ist der Rost durch Abklopfen und Abreiben gründlich zu entfernen. Dr.

— Ich kann Ihnen eine gut deckende Lackfarbe liefern, die von Toluol, Benzol, Benzin, Terpentinöl etc. nicht angegriffen wird und widerstandsfähig gegen alle mineralischen, vegetabilischen und animalischen Öle und Fette ist.

Chemische Fabrik Koeppel, Pasing.

367. Das Nachdunkeln bzw. Rötlichwerden der aus Kokosöl- und hellem Talg hergestellten gelben und weißen Kernseife ist zweifellos auf unvollständige Verseifung zurückzuführen. Sie müssen die Seife kräftiger abrichten und längere Zeit im Leim kochen lassen, damit Sie eine vollständige Verseifung erzielen, wonach die Seifen sorgfältig verschliffen und gut absetzen gelassen werden. Wenn die Unterlauge unrein ist, so hat die verarbeitete Kokosöl- und hellem Talg hergestellte Seife viel Schmutz enthalten, oder die Lauge war nicht rein. R. G.

368. Als Klebstoff zum Aufkleben von Linoleum auf Holz- oder Betonfußböden eignet sich folgende Komposition: 25 T. Galipot, 30 T. Kolophonium und 70 T. Manilakopal werden geschmolzen, 22 T. Leinöl zugerührt, das Feuer entfernt und portionsweise 35 T. denaturierter Spiritus eingerührt. C. S.

369. Als Parfüm für Bohnermasse zur Deckung des Tetralingeruches eignet sich am besten Mirbanöl (Nitrobenzol) oder Amylacetat. F. R.

370. Geeignete mildriechende Lösungsmittel für die Schuhcreme- und Bohnerwachsfabrikation sind „Dekalin“ und „Eutepin“ (J. D. Riedel A.-G., Abt. Tetralin-Werk, Berlin-Britz); „Eulinen“ (Fr. Kaupp, Feuerbach-Stuttgart); „Telacin“ (Eskalin-Werk Espey & Kölln, Eidelstedt). F. R.

Geschäftliche Notizen

Niederdruck-Heißdampfkessel mit Ueberhitzer „System Kurz“.

„Könnten wir doch unsere Öl- und Fettfässer, Barrels, Kannen etc. restlos entleeren und die teuren Rückstände daraus gewinnen.“ So hört man heute oft den Chef bekümmert sprechen, wenn er seinen Faßpark überblickt und die Werte überschlägt, die ihm durch die in den Behältern haftenden Reste zu Verlust gehen.

Diesem Übelstand abzuweichen wird neuerdings ein Apparat auf den Markt gebracht, der speziell für die Wiedergewinnung der im Innern der Behälter haftenden Öl-, Fett- und Harzbestandteile gebaut ist. Der Apparat ist leicht zu bedienen, gänzlich gefahrlos, ohne Schwierigkeiten aufzustellen und so konstruiert, daß der Brennmaterialverbrauch auf ein Minimum herabgedrückt wird. Die Aufstellung bedarf keiner Konzession und baupolizeilichen Genehmigung. Die Fässer, Barrels, Kannen etc. werden beim Entleeren und Reinigen unter größtmöglicher Schonung selbst auch von den zähesten Ölen, Fetten und Harzen restlos befreit, und die Wiederverwendbarkeit genannter Behälter ist ohne weiteres möglich. Die Zurückgewinnung der wertvollen Bestandteile sowie auch die Möglichkeit der Weiterverwendung der gereinigten Gegenstände machen den Apparat in kurzer Zeit bezahlt.

Der Apparat kann in Seifensiedereien, Öl-, Fett-Fabriken und -Handlungen, chemischen Fabriken usw. Verwendung finden. Ebenso läßt er sich als Heißwasserbereiter sowie zum Betreiben von Kochanlagen, Kochkesseln, Trockenschrank etc. verwenden. Dies ist heute um so bedeutungsvoller, als die Apparate in vielen Fällen die im Betriebe sehr teuren Hochdruckkessel ersetzen. Die Apparate baut die Firma F. Jos. Kurz Söhne, Würzburg IV. (Siehe Inserat!)

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

SEIFEN

Leistungsfähige A.-G. sucht in allen größeren Städten
solv. Grossisten

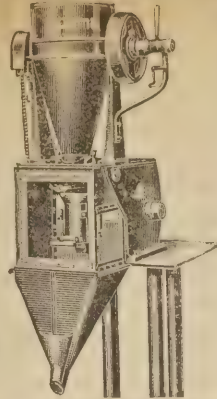
zur Abnahme ihrer billigen Stapelartikel in
Riegel-, Bade- u. Toilette-Seifen. m460]

Anfragen unter H. S. 1104 an Rudolf Mosse, Hamburg.

Kalz. Soda, 96/98% u. 98/100%

ab inländischer Station preiswert
zu verkaufen. v288]

Emil Sichel, G. m. b. H., Hannover.



Pulver- Abfüll-Maschinen

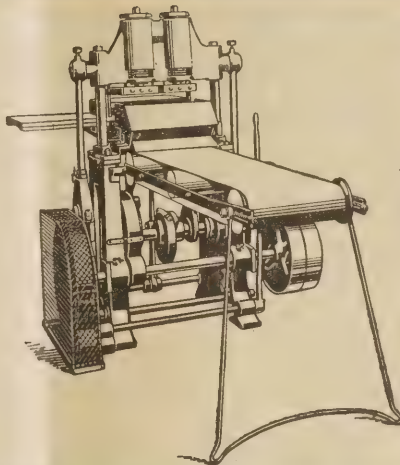
genau nach dem Ge-
wicht arbeitend r484]

Optima-Maschinen-Fabrik.
Schwäb. Hall 21. (Wttbg.)

Erstklassige
Maschinen und Apparate
für die gesamte Seifen-Industrie.

Bernhard Behse

r492] **Maschinenfabrik**
Helmstedt i. Br.



Flaschen

für Kopf- u. Mund-
wasser, Brillantine
u. s. w.

liefert billigst

Wilh. Felder,
Crefeld,
Nordwall 82-84
Tel. 600.

Seifenstanzen u. Stempel

in sauberster Ausführung b.
billigst. Preisen empf. r578

Friedr. Hofmann
Rich. Würr Nachfolg.
Stuttgart, Rotenbühl-tr. 169c.

TERPENTIN und HOLZTEER aus Finnland

liefern bestens die bedeutenden Produzenten:

A.-B.W. Gutzeit & Co
Kotka

Alinko-Handels-A.-B.
Helsingfors r491]

Vertreter: **H. & A. Gratenau, Mönckebergstr. 5, Hamburg.**

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 17. Mai 1923.

Nr. 20

Chemisch-technische Fahrradartikel.

Von F. K. Liebener.

(Nachdruck vom Verfasser untersagt.)

(Schluß.)

Die Kleinhändler in Fahrradzubehör mit Reparaturwerkstätte haben außerdem Bedarf an kleinen Quantitäten von Ventilgummi, gummiertem Nessel (Leinen), Mantelleinen und Gummipplatten, welche der chemisch-technische Fabrikant neben den übrigen Reparaturartikeln liefern kann, da sich damit eine großzügige Gummiwarenfabrik nicht abgibt. Die Packung geschieht in viereckigen länglichen Faltschachteln, welche, ausgenommen für den Ventilgummi, auf einer Seite der Länge nach einen schmalen Ausschnitt haben, durch welchen das eine Ende der Platte oder des Leinens herausragt. Die Packung pflegt zu enthalten:

Bei gummiertem Leinen (Nessel) 1 Streifen 10 cm breit, 1 1/2 m lang

Bei gummiertem Mantelleinen 1 Streifen 10 cm breit, 1 1/2 m lang

Bei Gummipplatte 1 Streifen 10 cm breit, 100 g schwer

Bei Ventilgummi 1 Bündel 50 g schwer.

Weitere Reparatur-Bedarfsartikel sind der Luftschlauch-Flicker (Pneu-Ravaudeur).

In 10 kg Schwefelkohlenstoff werden

1 „ Mollendo Para fine-Rohgummi, in Felle gewalzt, sowie

250 g gepulvertes Kolophonium gelöst und dann

150 „ Lampenruß zugemischt.

Die fertige Lösung wird in Zinntuben Nr. 3—4 abgefüllt. Der Luftschlauch-Flicker ergänzt sich vollständig mit dem Gummi des Pneumatiks, bröckelt nicht ab, wird nicht rissig und schließt kleine Verletzungen dieser sowie auch der anderen undicht gewordenen Kautschukwaren rasch und selbsttätig ab.

Gummi-Zement:

6 kg Kautschuklösung IIa

3 „ feingesiebter Portland-Zement

3/4 „ Zinkweiß

1/4 „ gepulvertes Kolophonium

werden durch Rühren innigst zusammengemischt.

Der Gummi-Zement pflegt in rotlackierte und wie folgt bedruckte oder etikettierte Bleituben abgefüllt zu werden:

Gummi-Zement (Marke) ist aus dem zum Ausfüllen von Löchern, Rissen, Bremsverletzungen und anderen Schädstellen am Laufmantel geeigneten Material hergestellt.

Gummigrau gibt unansehnlich gewordenen Fahrradreifen ihre ursprüngliche graue Färbung und konserviert sie aufs beste:

In 6 1/2 kg Benzol werden

1 3/4 „ Gummilösung IIa und

1 3/4 „ Federweiß auf das innigste vermischt.

Das Gummigrau ist in Glasflaschen abzufüllen und beim Gebrauche von Grund aufzuführen.

Gummikitt dient zum Ankleben von Vollgummipolsterreifen und amerikanischen Schlauchreifen auf Stahl- und Holzfelgen und Griffen auf Lenkstangen und wird entweder fest oder flüssig hergestellt.

Zur Bereitung von festem Gummikitt eignet sich am besten ein mit direktem Feuer heizbarer Kessel, der im Freien oder in einem gut ventilierten Raum aufgestellt ist. Zum Umrühren wird eine eiserne, am unteren Ende schaufelartig verbreiterte Stange benutzt. In dem Kessel werden geschmolzen:

10 kg dunkles Kolophonium

10 „ Trinidad-Asphalt, dann kommen hinzu

3/4 „ in dünne Streifen zerschnittener Plantagen-Gummi.

Die Schmelze, welche nicht unnütz überhitzt werden darf, wird solange umgerührt, bis der Gummi darin zergangen ist, hierauf wird der so fertige Kitt nach einigem Abkühlen entweder in flache viereckige Kartons von 40 und 80 g Inhalt, oder in 1/4-, 1/2-, 1/1-kilogramm-Holzkistchen gefüllt, welche dichtgenagelt sind.

Flüssiger Gummikitt wird hergestellt, indem man je 1 kg gepulvertes Kolophonium und gepulverten Trinidadasphalt in 5 kg Benzol durch Umrühren kalt löst, diese Lösung dann mit 4 kg Gummilösung IIa versetzt und innig vermischt. Der flüssige Gummikitt wird in 50-g-Fläschchen abgefüllt.

Kettenglätte hat den Zweck, die Abnutzung der Kette und der Zahnräder zu vermindern und einen leichten und geräuschlosen Gang zu bewirken. Sie bewährt sich vorzüglich, da sie keinen Schmutz oder Staub annimmt bei Fahrten bei Regen und auf staubigen Landstraßen. Die Kettenglätte wird gewöhnlich in weißer und schwarzer Farbe erzeugt und wird in Schiebedosen gehandelt.

Die Herstellung der Kettenglätte ist einfach. Es werden

8 kg Talg und

4 „ Baumwollsaatöl zusammengeschmolzen, dann mit

12 „ Federweiß für weißes Produkt, oder mit

12 „ Graphit für schwarzes vermennt und lauwarm in aufgestellte Dosen gefüllt.

Nickelpolierblock dient zum Reinigen und Polieren von vernickelten Fahr- und Motorradbestandteilen. In den Handel kommt der Block in runden Stangen, die zunächst in Stanniol, dann in eine Papierhülle verpackt sind. Um ihn herzustellen werden

2 kg Paraffin

4 „ Talg

4 „ Stearin zusammengeschmolzen, und

10 „ Silbertripel oder Neuburgerkreide

daruntergemischt. Wenn die Masse kühler geworden ist, wird sie nach Art von Bartwische in Formen gegossen.

Fahrradöl ist eine Mischung von gleichen Teilen gebleichtem Vaselineöl und raffiniertem Klauenöl oder auch das erstgenannte allein.

Weiter haben die Fahrer Interesse für weißes Vaseline, schnell-trocknenden schwarzen Asphaltlack, Vernickelungsmittel und Lederauffrischungsmittel. Von etwas fraglichem Wert sind die verschiedenen Luftschlauchdichtungspräparate wie „Pneumatic“, „Gummitol“, „Velodur“ etc. Als Beispiel für die Zusammensetzung von solchen Mitteln, mit denen der Luftschlauch durch Eingießen, gleichmäßiges Verteilen und nachträgliches Abgießen des Überschusses zu präparieren ist, soll hier eine Vorschrift angeführt werden:

10 kg kaltflüssiger Leim, dünnflüssig,

4 „ Federweiß

2 „ Graphit

0,2 „ Ocker

werden mit Mirbanöl parfümiert, auf einer Farbreibmühle gemahlen und in 100- bis 250-g-Flaschen abgefüllt.

Alle Fahrradartikel sollen sauber und nett ausgeführt werden und das Signum der Vollkommenheit tragen.

Rundschau

Gewinnung von Knochenfett und Leim aus Knochen. (D. R. P. 373 218 v. 22. XII. 1921. Albert Löh in Kitzingen a. M.) Die Sammelknochen, die zur Herstellung von Leim und Gelatine benutzt werden sollen, enthalten außer der Knochen- und Leimsubstanz noch Fett und Wasser. Die Knochen werden infolgedessen zur Entfernung des Fettes mittels eines Lösungsmittels, Benzin, Trichloräthylen, Tetrachlorkohlenstoff o. dgl., extrahiert. Das Lösungsmittel greift aber nicht oder doch nur unvollkommen an, solange die Knochen noch naß sind; sie werden deshalb vor oder während der Extraktion auf hohe Temperaturen erhitzt, bei denen das Wasser schnell zur Verdampfung gelangt.

Gerade die Anwendung der hohen Temperatur wirkt aber bei Gegenwart von Wasser schädigend auf die Beschaffenheit der Farbe des Knochenfettes und Leimes, auch mindernd auf die Leimausschüttung.

Die in den Knochen enthaltenen basischen Calcium- und Magnesiumverbindungen wirken bei Gegenwart von Wasser bei einer Temperatur von etwa 100° C zersetzend auf die Glyzeride ein und erhöhen deshalb den Gehalt an freien Fettsäuren bzw. an Kalkseifen in dem gewonnenen Knochenfett. Eine Erhöhung der freien Fettsäuren bedeutet aber Verlust an Glyzerin — ein Kalkseifengehalt verschlechtert die Qualität der aus dem Knochenfett gewonnenen Seife; die Farbe des Knochenfettes wird durch die Behandlung bei der hohen Temperatur dunkler. Der aus den Knochen gewonnene Leim hat infolge der hohen Temperatur bei der Extraktion an Leimkraft verloren; aber auch die Ausbeute leidet, da bei Gegenwart von Wasser bei der hohen Temperatur Leimsubstanz in Lösung geht.

Es wurde nun festgestellt, daß diese Übelstände sich beseitigen lassen, wenn vor der eigentlichen Extraktion eine Vorbehandlung mit Alkohol (Spiritus) erfolgt, dem auch geringe Mengen von Benzol o. dgl. zugefügt sein können. Die Knochen werden zu diesem Behufe in einem geeigneten Extraktionsapparat einer Vorextraktion durch Alkohol (Spiritus) unterworfen. Dadurch wird bei verhältnismäßig niedriger Temperatur das Wasser aus den Knochen entfernt; etwa in den Knochen schon vorhandene freie Fettsäure wird gelöst. Die alkoholische Lösung wird destilliert und der verdünnte Alkohol rektifiziert; ebenso wird der in den Knochen noch vorhandene Anteil von Alkohol vor der Extraktion abgetrieben. Dann beginnt die eigentliche Extraktion mit dem Fettlösungsmittel. Diese geht nun bei verhältnismäßig niedriger Temperatur glatt und schnell vonstatten. Da kein Wasser mehr vorhanden ist, so ergibt sich ein fast neutrales kalkseifenfreies, in Farbe helleres und deshalb wertvolleres Fett.

Die nach dem Abtreiben des Lösungsmittels verbleibenden Knochen ergeben, da sie bei der Extraktion sorgfältiger behandelt werden, einen in Farbe und Beschaffenheit besseren Leim, aber auch eine höhere Ausbeute.

Es ist allgemein bekannt, daß ein mit etwas Wasser verdünnter Alkohol freie Fettsäuren leicht löst, aber Triglyceride nicht, sodaß man Fettstoffe zur Extraktion von freien Fettsäuren mit mäßig verdünntem Alkohol behandeln kann. Es handelt sich aber bei vorliegendem Verfahren weniger um die Lösung und Abtrennung der bereits vorhandenen freien Fettsäuren, sondern vielmehr um eine geeignete Entwässerung des Ausgangsgutes zwecks Verhinderung von Übelständen, die durch die Gegenwart von Wasser im Gute bei der üblichen Art der Verarbeitung entstehen.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Gewinnung von Knochenfett und Leim aus Knochen, dadurch gekennzeichnet, daß man die rohen Knochen durch Behandeln mit Alkohol (Spiritus) entwässert und hierauf bei verhältnismäßig niedriger Temperatur mit einem der bekannten Fettlösungsmittel extrahiert.

Darstellung von Metallputzpasten. (D. R. P. 337 668 v. 9. I. 1920. Dr. Paul Schüler, Berlin-Britz.) Zu einer Lösung von 100 kg Natriumsilikat in 100 l Wasser gibt man unter Rühren soviel verdünnte Säure, daß die Fällung unvollkommen bleibt, und preßt die abgeschiedene Kieselsäuregallerte ab. 100 kg des so gewonnenen Kieselsäurekiesels verreibt man mit 10 kg 7%igen Ammoniaks und 2 kg Öl, Fett oder Wachs. Anstelle der Fällung mit Säuren kann man auch mit der konzentrierten Lösung eines Ammoniumsalzes fällen. Es erübrigt sich dann der Zusatz von freiem Ammoniak. (Chem.-Ztg.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 12. Mai 1923.

Wir wollen heute nur berichten, daß die Außenhandelsstelle erfreulicherweise die Ausfuhrabgabe für Glycerin allgemein von 6% auf 1% herabgesetzt hat. Freilich ist die Abgabe damit immer noch um dieses 1% zu hoch.

Die Reinglyzerinerzeuger haben, wie wir hören, um der augenblicklichen schweren Lage Rechnung zu tragen, ihre Preise weiter ermäßigt, wobei sie allerdings ihre Rechnung nicht mehr finden können. Reinglyzerin DAB V wird mit 32 Dollarcenten je Kilo für Posten, Dynamitglyzerin mit 35½ Dollarcenten angeboten. Entsprechend bleiben die Grenzen für die Einfuhr von Reinglyzerin geschlossen.

Daß der Reinglyzerinerzeuger den Tag ganz besonders herbeiwünscht, an dem er seine Ware wieder zu den Preisen des Auslandes oder womöglich darunter verkaufen kann, so wie es bis vor kurzer Zeit der Fall war, ist wohl nur natürlich.

Billwärder Seifen- und Glyzerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Olsaats- und Olmarktes.

*** Die Marktlage in den Produktionsländern erfuhrt im Laufe der Berichtswoche weitere Entspannung, was sich am einheimischen Markt naturgemäß nicht bemerkbar machen konnte, weil hier die Steigerung der Devisenkurse hindernd im Wege stand. Die günstigen Aussichten am La Plata bestehen fort, sodaß sich die Versorgung Europas mit Leinsaat in dieser Saison regelmäßig vollziehen wird, auch trotz der Tatsache, daß Nordamerika weiter als Interessent für argentinische Leinsaat zu betrachten ist. Jedenfalls hat sich in Chicago der auf 117 Cents pro Gallone gestiegene Preis für vorrästiges Leinöl bisher gut behauptet, wogegen in Europa die Preise gerade für Leinöl im Laufe der Berichtswoche wider Erwarten stark abfielen. Am La Plata fiel der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung von 21,95 auf 21,70

Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires, Lieferung pro Mai auf 21,85 und pro Juni auf 21,95, in Rosario pro Mai auf 21,85 Pesos Papier pro 100 kg. Die Wochenverschiffungen von Leinsaat von Argentinien ergaben 13000 t nach den Vereinigten Staaten und 16000 t nach Europa gegenüber 27000 und 11800 t in der Woche vorher. Der sichtbare Vorrat am La Plata vermehrte sich weiter von 150000 auf 160000 t, der jedoch im Vorjahr von 85000 auf 80000 t zurückging.

In Kanada wie in Nordamerika gaben die Preise für Leinsaat näher wie späterer Termine im Laufe der Woche erheblich nach, in Winnipeg pro Mai von 2,77 auf 2,66½, pro Juli von 2,68½ auf 2,59, in Duluth von 3,17 auf 3,10¼ bzw. von 3,02 auf 2,88½ pro Bushel. Auch Fettstoffe im allgemeinen stellten sich am Schluß der Berichtswoche in Nordamerika etwas billiger.

Die schwimmenden Vorräte nach Europa nahmen in der Berichtswoche zu. Sie betrugen am Schluß 114 200 t Leinsaat, 28 800 t Rübsaat und 18 300 t Baumwollsaat, im Vorjahr 86 500 t Leinsaat, 46 700 t Rübsaat und 19 700 t Baumwollsaat. An den englischen Märkten war die Stimmung schließlich sehr ruhig. In London forderten die Abgeber für Leinsaat, Calcutta, greifbar, £ 21.12/6, Bombay, April-Mai, £ 21.15, Plata, schwimmend, £ 20.2/6, Rübsaat, Toria, April-Mai, £ 18.2/6, Kottonsaat, Bombay, April-Mai, £ 9.17/6, schwarze ägyptische, vorrästig, £ 11.17/6, Sojabohnen, schwimmend, cif Hull oder Hamburg, £ 11.10, in Hull für Leinöl £ 45, technisches Seifenöl £ 44, Kottonöl, Bombay, roh, £ 39, Palmkernöl, gepreßt, £ 42, Erdnußöl, gepreßt oder extrahiert £ 46, Rüböl, extrahiert, £ 42.10, Sojaöl, extrahiert, £ 43 pro t. Amsterdam war schließlich für Leinöl stark schwankend. Vorrätiges Leinöl notierte Fl 53¾, vorher Fl 55, Rüböl unverändert Fl 53½ pro 100 kg.

Am Inlandsmarkt wurden durchweg sehr hohe Forderungen gestellt. Leinöl notierte M 9250 bis 9500, Palmkernöl, roh, M 8200 bis 8250, Erdnußölfettsäure M 7500 pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 12. Mai 1923.

Leinöl M 9600 bis 9800, Leinölfirnis M 9750 bis 9950, Leinölfettsäure M 10 600 bis 10 800, Lagos-Palmöl M 7600 bis 7800, Palmkernöl M 8700 bis 8900, Palmkernölfettsäure M 8000 bis 8200, Kokosöl M 9900 bis 10 200, Kokosölfettsäure M 8000 bis 8200, Rizinusöl I. Pressung M 11 000 bis 11 200, Rizinusöl II. Pressung M 10 800 bis 11 000, Dorschtran hellblank M 6400 bis 6800, Dorschtran braunblank M 6300 bis 6600, Brauntran M 4300 bis 4400, Abfallfett M 7500 bis 7600, Rindertalg je nach Qualität M 8300 bis 8700, Hammeltalg je nach Qualität M 8500 bis 8900, Harz, amerik., mittelhell M 2600 bis 2800. — Terpentingöl, schwed. M 10 300 bis 11 000. Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 66 000 bis 68 000, Schellack lemon M 76 000 bis 78 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 5900 bis 6250, Lederleim M 7050 bis 7450 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Die Auslandsmärkte zeigten in der Berichtswoche eine schwache Haltung. Die Forderungen für Talg erfuhren auf der dieswöchigen Auktion eine weitere Ermäßigung. Leinöl bot ein vollständig unübersichtliches Bild. Der inländische Markt lag im allgemeinen ruhig. *Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.*

Fettstoffe.

*** Der einheimische Markt war zwar sehr fest, die Käufer verhielten sich indessen mit Rücksicht auf die von der Regierung in Aussicht gestellten Maßnahmen am Devisenmarkt meist abwartend. Die Forderungen für hellen harten Rindertalg lauteten am Schluß auf etwa M 7200 bis 7500, für Hammeltalg auf M 7500 bis 7750 pro kg ab Lager einschließlich Verpackung. Ausländisches Schmalz stellte sich in ausländischer Währung zum Schluß etwas billiger, nachdem auch an den ausländischen Märkten die Preise nachgaben.

Nach zunächst ansehnlichen Preissteigerungen war Futtergetreide in Nordamerika im allgemeinen etwas billiger, dementsprechend gaben auch die Preise tierischer Fette überwiegend etwas nach. Newyork ermäßigte im Laufe der letzten zwei Wochen vorrästigen Talg extra, ohne Verpackung, von 8¾ auf 8¼ Cents und Talg in Tierces von 9 auf 8½ Cents pro Pfd. Die Haltung von Schmalz war seit einiger Zeit in Nordamerika sehr ruhig. Chicago ermäßigte den Preis für Lieferung pro Mai von 11,60 auf 10,97½, für Juli von 11,82½ auf 11,17½ und pro September von 12 auf 11,50 Doll. pro Ztr.

An den englischen Märkten drückte dringendes Angebot der ersten Hand am Schluß der Berichtsperiode auf die Preise, die Nachfrage hielt sich aus diesem Grunde erklärlicherweise zurück. Auf der letzten Londoner Talgauktion gingen von angebotenen 1716 Kisten nur 474 Kisten ab. Liverpool notierte für Plata-Rindertalg erster Qualitäten auf Verschiffung 40—41 sh, für zweite Qualitäten 36—38 sh, für guten bis feinen australischen Rindertalg auf Verschiffung 40 sh 6 d bis 43 sh 6 d, für guten Mischtag 42—43 sh cif, für einheimischen Schmelztalg 38—43 sh ab Schmelze pro cwt.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 9. Mai 1923.

Palmöl. Die Stimmung bleibt wenig verändert. bei weiterhin gedrückten Preisen. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 42, Lagos, roh £ 39.10, Lagos, gebleicht £ 43.10, Bonnu/Old Calabar £ 40, Kamerun £ 40.10, Fine Red Sherbo £ 39.10, Benin £ 42, Brass/Niger/New Calabar £ 42, Accra/Addah £ 41.10, Salt-ponds £ 40, Kongo £ 40, Liberia £ 40 cif continentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh Mai-Juni-Lieferung £ 39.10, Lagos, gebleicht Mai-Juni-Lieferung £ 42 netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Die Nachfrage bleibt weiter gering. Die Verkäufer haben abermals um 6 d ermäßigten müssen, und die Londoner Talgauction ergab einen Verkauf von 608 Fässern und 1560 an-gebotenen. Ich notiere heute für: Australischen Hammeltalg £ 45, Australischen Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 42.5, Australischen Rindertalg, good fair, Titre 43/44 £ 41.5, Australischen Rindertalg, no color, Titre 43/44 £ 39, Melted Stuff £ 37, Benzinknochenfett £ 37 cif continentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen austral. Hammeltalg Mai-Lieferung £ 45, schönfarbigen südamerikanischen Rindertalg Mai-Lieferung £ 44.5, Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaliara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck auf London M 170 000. Franz Genke.

Holzöl.

Hamburg 1, den 9. Mai 1923.

Der Holzöl-Markt zeigte bereits seit einigen Tagen wieder schwache Tendenz. Gestern hat eine Abwärts-Bewegung der Preise eingesetzt, wie sie bis jetzt hier kaum erlebt wurde. Die Haltung des Marktes in China, wenn auch sie etwas schwächer ist, rechtfertigt jedoch keineswegs diese sprunghafte Bewegung am Hamburger Markte. Es erscheint daher wohl nicht unwahrscheinlich, daß in kurzer Zeit eine Befestigung auch am hiesigen Markte erfolgen wird. Augenblicklich werden notiert für Loko-Ware £ 115 p. engl. Tonne, netto, für Termine bis Juni-Juli-Abladung £ 100 p. engl. Tonne, netto, ab Lager bzw. cif Hamburg. Die Notierungen sind jedoch uneinheitlich.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 9. Mai 1923.

Das Geschäft hat in der letzten Woche etwas nachgelassen, und es wurden nur kleinere Geschäfte getätigt. Die nachstehend genannten Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 37 000 und eines Pfund-Kurses von M 170 000 kalkuliert.

Paraffin. Die Forderungen in fremder Währung haben sich nicht geändert. Ich notiere für Ia weiße und gelbe amerik. Paraffinschuppen 50/52° M 2756.50, unverzollt, bzw. M 3371.50 verzollt, für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° M 2960, unverzollt, bzw. M 3575, verzollt, und für Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° M 3052.50 bzw. M 3667.50. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Die Preise sind unverändert und zwar wie folgt: Ceresin naturgelb 54/56° M 4625, 58/60° M 5087.50, 66/68° M 8602.50, weiß 54/56° M 5180, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Das Geschäft in diesem Artikel hat sich wieder etwas beruhigt, obwohl die Forderungen in ausländischer Währung keine Änderung erfahren haben. Bienenwachs kostet je nach Provenienz M 15 907.75 bis 20 094, unverzollt, bzw. M 16 522.75 bis 20 709, verzollt, deutsches Bienenwachs M 16 000. — **Japanwachs:** Der Markt in diesem Artikel ist fest, und ich notiere heute für Loko-Ware M 11 721.50, unverzollt, bzw. M 12 644, verzollt, für Abladungsware M 12 223.75, unverzollt. — **Karnaubawachs:** Die Forderungen aus Brasilien lauten weiterhin sehr fest. Für fettgraue und courtantgraue Ware werden bereits M 16 745, unverzollt, bzw. 17 360, verzollt, bezahlt. — **Harz:** Für amerikanisches Harz notiere ich heute M 2312.50.

Sämtliche Preise verstehen sich für je 1 kg brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Speyer a. Rh., den 12. Mai 1923.

Tendenz steigend. Je nach Lagerort, ab unseren Lagern im besetzten und unbesetzten Gebiet notierten wir im Großhandel zuletzt in Markwährung folgende Preise:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 3850 bis 4050, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 3750 bis 3850, deutsche braune Paraffinschuppen M 1750 bis 1850, Karnaubawachs, fettgrau M 17 500 bis 19 500, Bienenwachs, rein, gelb M 18 500 bis 19 500, Japanwachs, erste Marken M 11 950 bis 12 950, Stearin, weiß M 8250 bis

8950, Harz, dunkel M 2350 bis 2450, Harz, mittelhell M 2650 bis 2850, Harz, hell M 2950 bis 3200; alles pro Kilo, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen. A. Weil Söhne.

Wien IX, den 11. Mai 1923.

Schellack zeigt für spätere Abladung matte Tendenz, für Promptlieferung sollen sich die Preise jedoch behaupten; nach Berichten von Indien soll der Rückgang der Preise auf Zurückhaltung des amerikanischen Konsums zurückzuführen sein, man glaubt jedoch, daß Amerika bald wieder als starker Käufer am Markte erscheinen und sich dann wieder eine Aufwärtsbewegung der Preise vollziehen wird; man notiert heute unverbindlich Schellack orange, nach Qualität, Mai-Juni-Lieferung K 120 000 bis 140 000, Schellack rubin, nach Qualität, Mai-Juni-Lieferung K 80 000 bis 110 000, Schellack weißgebleicht, nach Qualität, Mai-Juni-Lieferung K 105 000 bis 125 000, Knopflack (Blutlack), je nach Qualität, Mai-Juni-Lieferung K 140 000 bis 160 000. — Der Wachsmarkt zeigt in allen Sorten eine sehr feste, preissteigende Tendenz. Man notiert heute für: Karnaubawachs je nach Qualität K 38 000 bis 39 500, Karnaubawachs, gebleicht K 22 000 bis 25 000, Karnaubawachsrückstände K 24 500 bis 26 500, Bienenwachs, gelb, vollkommen rein und echt K 38 000 bis 42 000, Ia Japanwachs, garantiert rein und echt K 27 500, Ceresin, weiß oder naturgelb, je nach Qualität K 11 500 bis 16 500, Schellackwachs K 19 500 bis 21 500, Weißparaffin unverändert, in Tafeln 50/52° K 6400, Gummi arabicum hat in der letzten Zeit keine wesentliche Veränderung im Preise erfahren, und man notiert unverändert: Gummi arabicum, Cordofan, blond natural K 26 500, Gummi arabicum, IIa in Körnern K 14 500.

Sämtliche Preise per 1 kg, ab Transitlager Wien, unverzollt, netto Kassa, exklusive Warenumsatzsteuer.

J. P. Deutsch & Co.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 11. Mai 1923.

○ Die letzte Woche brachte regere Frage, auch vom Inland, besonders für hellere Harzsorten, wobei in vielen Fällen spanische Ware verlangt wurde. Aber auch in den meist konsumierten Graden amerikanischer Ware F/G/H war der Absatz ein besserer als in der Woche zuvor, was auf das überall einsetzende Frühjahrsgeschäft schließen läßt.

Von neuen Ankünften gingen verschiedene Posten auf früher geschlossene Kontrakte gleich ins Inland weiter, andere wurden auf Konsignationslager ebenfalls alsbald nach dem Inlande dirigiert. Auch das Transitgeschäft nahm größere Posten auf, namentlich solche spanischer Ware, die in den betreffenden Richtungen ebenfalls die französischen Sorten, welche sich im Preise höher stellen, zu ersetzen bestimmt sind. Verschiedene Neuankünfte der spanischen Tuner Ia und Excelsior, ungefähr der besten beiden Marken, die Spanien produziert, zeigen einen hervorragenden Ausfall und kalkulieren sich auch jetzt noch günstiger als die damit korrespondierenden französischen Spitzengrade.

Der Markt für Abladung in Amerika zeigt schwankende Tendenz; man kann aber eher von einer flauerer Stimmung sprechen. Die neue Ernte hat drüben begonnen und gleich in den ersten Wochen höhere Ziffern an Zufuhren geliefert als im vorigen Jahre: daß die Produktion drüben für diese Saison auf größeren Umfang eingestellt wurde, weiß man schon länger, und die Wirkung kann, wenn sich die allgemeinen Absatzverhältnisse — namentlich nach Europa — nicht bessern, nicht ausbleiben, umsoweniger, als man bereits mit sehr erheblichen alten Beständen unverkaufter Ware in die neue Saison hineingehen mußte. Trotzdem haben es die Verkäufer drüben bisher noch verstanden, sich nicht drücken zu lassen, wobei aber die Rückenstütze mehr in den hohen Terpentinölpreisen zu suchen ist: an den spanischen Märkten hört man willig auf Gebote für Abladungsware und ist bestrebt, das Geschäft soviel wie möglich zu entwickeln. Die Vorbedingungen, namentlich für das direkte Arbeiten mit Spanien sind gegeben, umso mehr als das indirekte Geschäft in spanischer Ware über Belgien stark unterbunden wurde und für uns nur noch für den Transitverkauf in Frage kommt.

Einige Störung des Inlandverkaufes bringt wieder die neue Devisenverordnung, die genau wie ihre Vorgängerin nichts halbes und nichts ganzes aufweist. Sie trifft absolut nicht jene Kreise, die sie treffen soll, sondern schafft in erster Linie dem legitimen anständigen Importgroßhandel neue Schwierigkeiten, wenn nicht die zu erwartenden Kommentare gewisse Vorbedingungen erfüllen. Es ist und bleibt für den Importeur oder Importgroßhändler ein Unding, seine Ware, die er selbst nur mit Auslandsvaluten hereinbringen kann, nach dem Inlande in Mark zu verkaufen; er müßte bei der wieder zunehmenden Schwindsucht der Mark auch schnell in seinem eigenen Betriebsfonds die Schwindsucht feststellen! Man sollte es nicht für möglich halten, daß solche wirtschaftsfeindliche Anordnungen ausgebrütet werden können und daß man dazu soviel Zeit gebraucht, wie jetzt bis zu der Herausgabe der seit Wochen wieder angekündigten Maßnahmen! Für den, der im praktischen Betriebe

steht, fällt es nicht schwer, das richtige Urteil über diese neueste Verordnung zutreffend zu finden! Das Vertrauen der großen Masse, die noch denkfähig und anständig ist, schwindet damit immer mehr; die ganze Verordnung läßt sich mit wenigen Worten dahin kritisieren, daß es beim alten bleibt, wenn es nicht noch schlimmer werden sollte, und die entsprechende Antwort hat auch gestern und heute die liebe Börse mit Deutlichkeit gegeben! Inzwischen setzen sich der Teuerungsapparat, die notwendig werdenden Lohnsteigerungen etc. wieder an allen Ecken und Enden in Bewegung; aber trotzdem und alledem werden die wirtschaftlichen Nöte hinter den politischen zurückstehen müssen, das ist der Gedanke, der heute alles beseelen muß! Hoffentlich zeigen auch endlich einmal alle jene Kreise, die aus den wirtschaftlichen Nöten der letzten 8 Jahre dicken Nutzen gezogen haben, das Einsehen, daß es nun an der Zeit wird zurückzugehen, wenn immer unsere Rettung noch gelingen soll.

An den letzten Wochentagen wurden die folgenden Preise für Harz bekannt: Amerikanische Loko-Ware: F 5,85, G 5,87½/90, H 5,95, WW 8,60; spanische Loko-Ware, Qualität wie amerik., F 5,95, G 5,95, K 6,10, N 6,40, wie franz. 3 A 8,90, 4 A 9,15 alles in \$ die 100 kg ab Transitlager oder Ankunftsquai, hier, erste Kosten.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 12. Mai 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkollis zu 75 kg: Bronze loko, frei, dunkel/hell sh 270/340, Goldorange loko, frei, fein hell sh 350, Orange TN loko, frei, in Säcken sh 340, in Kisten sh 345, Kalkutta-Abladung April-Mai sh 310, Mai-Juni sh 300, Gut Orange „Pure“ sh 350, Fein Orange, div. Marken, loko, frei Blatt sh 360, Fein Orange, div. Marken, Kalk.-Abldg. April-Mai sh 325, Mai-Juni sh 320, Prima Orange loko, frei Blatt extrarein, hart und erdteig sh 375, Gut Lemon loko, frei Blatt sh 370, Kalk.-Abldg. April-Mai sh 335, Fein Lemon, div. Marken, loko, frei Blatt geklebt sh 380, Fein Lemon, div. Marken, Kalk.-Abldg. April-Mai sh 345, Mai-Juni sh 340, Feinst Lemon loko, frei, Marke FR Extra Superfein sh 410, Kalk.-Abldg. April-Mai-Juni feinste Marken sh 400 bis 415, Rubin Deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 255, etwas harzhaltig wie AC sh 225, indisches Erzeugnis nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr: Marke AC geklebt sh 330, Marke GAL geklebt sh 290, Knopflack ungestempelt frei, Marke BL I sh 350, BL II sh 345, Knopflack gestempelt, harzfrei, Marke RL Pure I sh 365, andere Marken sh 360, Weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 285, Extrapräma feinst sh 345, Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 230, Mai-Abladung sh 220.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fässern loko sh 102, schwimmend sh 94, Benzoe loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 68, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 180, Elemi Manilla in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltara, einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto Kasse in Ia Bankschek auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in Pfund-Sterling am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 36% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschließlich Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Auf Wunsch stellen wir entgegenkommend bei kleineren Mengen (Postkollis) den endgültigen M-Preis gleich bei Eingang der endgültigen festen Bestellung zu dem dann bestmöglichen Kurse fest. Preise für Deutschen Rubin und Weißschellack gelten für 50 kg netto.

E. Worlée & Co.

Tetralin.

Bedingt durch die Verschlechterung der wirtschaftlichen Verhältnisse und die äußerst schwierige Beschaffung der Rohprodukte mußten die Preise für unsere Produkte eine Erhöhung erfahren und sind solche freibleibend, auf Basis der heutigen Fracht: Tetralin M 1850, S-Tetralin M 1905 bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg, per kg frachtfrei jeder deutschen Bahnstation.

Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend. Euterpin stellt sich auf M 5900 per kg ab den betreffenden Auslieferungslägern.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 11. Mai 1923.

Die Lage auf dem Mineralölmarkt ist unverändert zurückhaltend. Jedenfalls ist der Optimismus über die weitere politische Entwicklung durch die Urteile im Krupp-Prozeß merklich gedämpft worden. Es trat deshalb in den letzten Tagen auf dem Devisenmarkte eine ständige Aufwärtshewegung ein und es ist mit weiteren nicht unbeträchtlichen Goldzollerhöhungen für die

nächsten Wochen zu rechnen. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinen- und Autoöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 2500 bis 4000
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 2400 bis 2500
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 2800 bis 4000
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1600
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 2000 bis 2400
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 1800 bis 2000
Vaselinöl, Visk. ca. 8 b/20	M 3850
Putzöl	M 1400
Bohröl	M 2800
Maschinenfett	M 3000
Vaselin, gelb	M 4000
Wagenfett	M 1400
Teerfettöl, Visk. ca. 4—5 b/50	M 1400.

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 12. Mai 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg	M 3800	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/80	3200	17.5
Atzkali 88/92%	3650	33.5
Antichlor, krist.	1100	8.15
Antichlor, Perlforn	1500	13.5
Bittersalz	130	1.9
Bleiglätte, rein	8900	37.5
Bleimennige, rein	8500	39
Chlorcalcium 70/5%	720	3.17/6
Eisenvitriol	190	3.18
Chromalaun	3400	28
Chlorkalk 110/15%	950	8.10
Chlorbarium 98/100%	1600	13
Essigsäure 80%	6500	46.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	7500	
Formaldehyd 40 Vol.-%	8500	
Glaubersalz, krist.	220	2
Glaubersalz, kalz.	600	5.10
Kalialaunkristallmehl	1000	8
Kalialaun in Stücken	1300	9
Kali, chlorsaures		25
Kalilauge 50° Bé	1950	
Kupfervitriol 98/99%	5600	25.5
Kaliumbichromat	6000	55
Lithopone RS	2100	18.15
Naphtalin in Schuppen	2500	15.10
Natrium bic. DAB 5	820	12.15
Natrium bic. venale	790	12
Natronlauge 38/40° Bé	1200	
Oxalsäure 98/100%	5200	39
Pottasche 96/8%	3150	32
Salmiakgeist 0.910	1800	20
Salmiak, feinkrist.	2900	20
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	1950	13
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	1200	7.15
Salzsäure, techn. arsenfrei 19/21	150	3.17/6
Soda, kalz., 96/8%	815	6.17/6
Soda, krist.	420	4.17/6
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	900	7.10
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.15
Wasser Glas, Natron-, 36/40° Bé	600	5
Wasser Glas, Natron-, 58/60° Bé		8.10
Zinkweiß RS	8500	46

Bei ständiger steigenden Devisen entwickelte sich vergangene Woche ein lebhaftes Geschäft. Atznatron war besonders stark gefragt. Die Preise für sämtliche Chemikalien wurden wieder bedeutend heraufgesetzt. Der Exportmarkt war sehr ruhig. Wasser Glas und Schwefelnatrium gingen bei großem Angebot stark zurück. Kalz. Soda war stark gesucht. Bei den österreichischen Solvaywerken ist Streik ausgebrochen.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit + bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*+ Altlandsberg. F. Albrecht und E. Nowotnick, Seifenpulverfabrik, Marke Cesl. Inhaber Kaufmann Felix Albrecht in Altlandsberg und Ewald Nowotnick in Berlin.

*+ Berlin. „Enbeco“ Vertrieb chemischer und technischer Produkte, G. m. b. H. Fabrikation und Handel von pharmazeutischen und technischen Chemikalien, Drogen, Fetten und Ölen. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Apotheker Kurt Bonow, Friedenau, Diplomingenieur Rudolf Ullmann, Dresden. — *+ Gesellschaft für Mineralöl- und Zechenprodukte

m. b. H. Vertrieb von Benzol, Benzin und technischen Ölen und Fetten. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Eugen Rosenbaum, Wannsee. — *† Goldach-Lederkitt-Gesellschaft m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Klebstoffen aller Art, insbesondere von Lederkitt und Kappensteifen. Stammkapital 1 500 000 M. Geschäftsführer Chemiker Jacob Goldach, Berlin, Kaufleute Johannes Krauwel, Hugo Grasse, beide zu Charlottenburg.

*† Hamburg. Leprince & Siveke A.-G. Zweigniederlassung Hamburg, Zweigniederlassung der Firma Leprince & Siveke A.-G. zu Herford. Herstellung von Schmiermitteln und verwandten Gegenständen und deren Vertrieb. Vorstand Kurt Daeschner, Kaufmann, und Dr. Wilhelm Normann, Chemiker, beide zu Herford.

*† Stuttgart. Chemische Erzeugnisse Blasiegel G. m. b. H., Bismarckstr. 48. Herstellung und Vertrieb kosmetischer Erzeugnisse. Stammkapital 600 000 M. Geschäftsführer Anton Helble, Erich Otto, je Kaufmann, hier.

* Eßlingen a. N. Die seit 1853 bestehende F. Gruner, Seifen- und Chemische Fabrik ist in eine A.-G. mit M 75 Mill. Grundkapital umgewandelt worden.

-m. Gefle, Schweden. Tekniska Fabriken Sasol, G.-A. Larsson & Co., wurde zur Herstellung chemisch-technischer Artikel gebildet.

-m. Falun, Schweden. Das Parfümeriegeschäft Falu Parfy-maffär ging an Karin Aberg über.

-m. Haag, Holland. The Full Speed Cy., Ltd., Nassau-plein 14, will den Alleinverkauf ihres nach amerikanischem Geheimverfahren hergestellten Schmiermittels „Full Speed“ für Skandinavien vergeben.

-m. Haapamäki, Finnland. Die Holzteer- und -Terpeantinfabrik hier, dem Landeshauptmann in Uleaborgs Län M. v. Nandelstad gehörend, ist mit dem Lager niedergebrannt. Der Schaden beträgt etwa 250 000 f. M.

* Hameln. Liebe A.-G., Feinseifen- und Parfümeriefabrik. Nach dem Beschluß der Generalversammlung vom 6. November 1922 ist das Grundkapital um 8 500 000 M durch Ausgabe von 8500 Inhaberaktien zu je 1000 M erhöht, die Erhöhung ist erfolgt und das Grundkapital beträgt jetzt 12 Millionen Mark. Von den Aktien werden 3250 zum Betrage von je 1750 M und 5250 zum Betrage von 1300 M ausgegeben.

-m. Helsingborg, Schweden. Fabriksaktiebolaget Victoria stellt ein neues, in Wasser unlösliches, nicht abfärbendes Schuhputzmittel „Exo-Pasta“ her.

-m. Helsingfors, Finnland. Maury & Son, Unionsg. 24, wurde Generalvertretung der amerikanischen Firmen The Skat Co., Hartford (Händewaschmittel), The „Bon Ami“ Co., New York (Universalputzmittel), „Shinola“ Co., Rochester (Schuhcreme).

-m. Kopenhagen. A.-S. Det danske Medicinal- og Kemi-kaliekompagni (in 1919 durch Zusammenschluß der Seifen- und Kerzenfabriken A. Appelt und O. F. Asp und der Drogen-großhandlungen Th. Lose & Co. und Gustav Lotze gebildet) hatte für 1922 591 000 Kr. Verlust und wurde rekonstruiert. Das Aktienkapital wird von 4 auf 1,6 Mill. Kr. zwecks bedeutender Abschreibungen auf Lager, Grundbesitz, Inventar und Maschinen herabgeschrieben und danach sofort um 900 000 Kr., welche die Danske Landmandsbank gegen entsprechende Abschreibung auf ihre Forderung übernimmt, auf 2,5 Mill. Kr. erhöht. Die Leitung hatte zu schnell neue Absatzgebiete zu gewinnen gehofft, die Konzentration der alten Firmen war schwieriger als erwartet. Einer der Direktoren trat zurück und ein angesehener, erfahrener Kaufmann wurde als Verwaltungsdirektor gewonnen. — -m. Margarinefabriken Vita ved Fischer & Reinseth wurde errichtet. Inhaber sind P. Reinseth, Upsalagade 12, und M. Fischer. — -m. Die Leimgroßhandlung Janssons Klister ved Axel Madsen wurde in Löngangsstræde zum Vertrieb des schwedischen Jansson-Kaltleimes errichtet. — -m. Gad & Hirsch, Großhandel in Margarineölen, wurde nach Holbergsgade 15 verlegt. — -m. Alfred Benzon, chemische Fabrik und Großhandlung, brachte das Zahnreinigungsmittel „Dentamo“ nach mehrjährigen Versuchen in Zahnarzt Viggo Andresens odontologischem Laboratorium auf den Markt. — -m. Dampvaskeriet Thor A.-S., Dampfwäscherei (mit 600 000 Kr. Aktienkapital), welche Tischwäsche usw. an Hotels, Restaurants, Krankenhäuser vermietet, feierte ihr 25jähriges Jubiläum. Durch Tochterfirmen betreibt sie eine Fabrik für Wäschereiseifen und eine für Ausbesserung von Wäschereimaschinen. — -m. Julius Berthelsen, Nørrevold 104, Spezialgeschäft in Tannenbaumschmuck und -kerzen, Feuerwerks- und Illuminations- und Festartikeln, feierte ihr vierzigjähriges Bestehen. Dem Gründer steht sein jüngerer Bruder als Geschäftsführer zur Seite.

-m. Köping, Schweden. Ingenieur T. Oskar Alsing, Hauptbesitzer und von 1872 an einige Jahrzehnte Direktor der Köpings Tekniska Fabriks A.-B., Fabrik für Schmieröl, Wagenfett, Riemenwachs, Metallputzpulver etc., die jetzt sein Sohn leitet, starb, 79 Jahre alt.

-m. London. Richard Wheen & Sons, Ltd., Seifenfabrik, verteilt außer der Vorzugsdividende nur 2½% auf Stammaktien. — -m. Die seit 153 Jahren bestehende Schuhcreme- und Putz-

mittelfabrik Day & Martin Ltd. wurde an Carr & Son in New Southgate verkauft und ihre Fabrik von Stratford dorthin verlegt.

* Mainz. Mainzer Schellackbleiche Friedr. Huff G. m. b. H. Durch Beschluß vom 8. Januar 1923 ist das Stammkapital um 900 000 M auf 1 000 000 erhöht worden.

-m. Malmö, Schweden. Die Parfümerie Astra stellte ihre Zahlungen ein.

-m. Manchester, England. Die Ölmühle William Sutcliffe & Son, Ltd. wurde mit 120 000 £ Aktienkapital in Egerton-street, Hulme, gebildet.

* Memmingen. Schwäbische Schulkreidefabrik Aubele & Emmerling, A.-G. in Neu-Ulm. Grundkapital um 1 000 000 M auf 3 000 000 M erhöht.

-m. Nyslott (Savonlinna), Finnland. And. Auvinen A.-B., Holzteerfabrik (in Putikko) mit Holzgroßhandel und Reederei, feierte ihr 50jähriges Bestehen und stiftete für das Personal und gemeinnützige Zwecke 150 000 f. M.

-m. Paisley, England. In der Öl- und Talgraffinerie Hugh Highgate & Co. richtete ein Feuer für 150 000 £ Schaden an.

-m. Solna bei Stockholm. Otto Charles Malmgren, Kemi-tekhniska Fabriken O. C. M. wurde errichtet.

-m. Stockholm. Versalefabriken hier übertrug der A.-B. Wahlund & Grönblad den Alleinverkauf in Stockholm und Umgegend für ihr neues Waschpulver „Versale“ (Preis in Paketen 65 Öre). — m. Tekniska A.-B. Bramin bringt ein wohlschmeckendes verdauungsförderndes „Bramins Vitamin-Nährmittel“ (Eiweißstoffe, Vitamine und Salze enthaltend, auch zu Suppen und Saucen verwendbar), in Kartons zu 50 Stck. à 25 Öre in den Handel.

* Stuttgart. Dr. Eugen Schaal, G. m. b. H. in Feuerbach. Durch Gesellschafterbeschuß vom 5. 4. 1923 wurde das Stammkapital auf 650 000 M erhöht. Die Vertretungsbefugnis des Dr. Alex Hofmann, Chemikers, jetzt in Freudenstadt, ist erloschen. Dr.-Ing. Gustav Endres, Ingenieur, wurde zum Geschäftsführer bestellt, er kann in Gemeinschaft mit dem Geschäftsführer Holl oder einem Prokuristen die Gesellschaft vertreten. Prokura des Kaufmanns Friedrich Reichardt in Zuffenhäusen erloschen.

-m. Vejen, Dänemark. A.-S. Margarinefabriken „Alfa“ brachte eine animalische „Anker“-Margarine, welche die vielbesprochenen A-Vitamine enthält, auf den Markt.

* Visselhövede. Deutsche Seifenfabriken G. m. b. H. Hauptgeschäftsführer sind nur Ernst Kiebling und Wilhelm Gödecke, stellvertretender Geschäftsführer Erwin Barth. Prokura, Erwin Barth erloschen.

Deutsche Erdöl A.-G., Berlin. Die Generalversammlung setzte die Dividende auf 400% fest. Der Aufsichtsratsvorsitzende Dr. Solmßen betonte, daß die Gesellschaft trotz der schweren Zeit eine aufsteigende Entwicklung genommen habe und dementsprechend die diesmalige Dividende ausfalle. Insbesondere sei auf die wertvollen Auslandsbeteiligungen zu verweisen, die nur mit 75 Mill. M bilanziert seien. Auf die Anfrage eines Aktionärs nach den ausländischen Beteiligungen, insbesondere in Mexiko und Argentinien, erklärte der Aufsichtsratsvorsitzende, daß die Beteiligung der Internationalen Petroleum-Union bei der Argentinischen Gesellschaft, der Astra-Argentinia, eine 8proz. Dividende erbracht habe, und auch die mexikanische Beteiligung der Ipu bei steigender Produktion eine günstige Entwicklung nehme.

F. Thörls Ver. Harburger Ölfabriken, A.-G., Harburg a. E. Nach (in Mill. M) 35 (14) Abschreibungen verbleiben 178 (42) Reingewinn, aus dem wieder 75% Dividende und 22,5 (4,7) für Rückstellungen verwendet werden. Aus Zweckmäßigkeitsgründen habe die Gesellschaft ihre Beteiligung an der Seevia Lackfabrik F. Thörl & Co., Komm.-Ges., abgestoßen. Aus der Bilanz: Gläubiger 3050 (80), andererseits Außenstände 1314 (60), Vorräte 21 759 (62), Wertpapiere und Beteiligungen 1,3 (2,3). (Frkf. Ztg.)

Verein Deutscher Ölfabriken, Mannheim. Die G.-V. genehmigte 50% Dividende. Ferner erklärte sich die G.-V. mit einer möglicherweise eintretenden Unterversicherung einverstanden. Während der ersten drei Monate des laufenden Jahres sei die Gesellschaft in ihren Fabriken noch regelmäßig beschäftigt gewesen. Durch die im März erfolgte Besetzung des Mannheimer Hafengebietes sei die Mannheimer Fabrik vollständig zum Stillstand gekommen. Die Gesellschaft lasse nunmehr einen Teil der Kundschaft durch befreundete Ölfabriken bedienen. (Frkf. Ztg.)

Industrie des Auslandes.

Bulgarien. Krisis in der Rosenölindustrie. Wie dem „Manchester Guardian Commercial“ aus Sofia geschrieben wird, macht die Rosenölindustrie in Bulgarien eine schwere Krise durch. Einer der Gründe ist die Verfälschung mit Geraniumöl, die leicht auszuführen und schwer nachzuweisen ist.

Der Handel mit Geraniumessenz ist in Bulgarien verboten, sie wird aber eingeschmuggelt und von vielen Produzenten dem Rosenöl zugemischt, wodurch der Ruf des Rosenöls geschädigt wird. Die Regierung beabsichtigt, einen Preis von 1 Million Levas für einen internationalen Wettbewerb für die Auffindung

eines praktischen Verfahrens zum Nachweis der Verfälschung auszusetzen.
(Chem. Ind.)

Zölle und Steuern.

Die Natur der abzugsfähigen Werbungskosten nach dem Reichseinkommensteuergesetz. Wenn im § 13 Nr. 1 des Reichseinkommensteuergesetzes die zur Erwerbung, Sicherung und Erhaltung der Einkünfte gemachten Aufwendungen für abzugsfähig erklärt werden, so könnte darauf der Abzug aller Aufwendungen gegründet werden, welche auf Vermögensgegenstände gemacht sind, aus denen Einkünfte fließen. Daß indes dies nicht die Absicht des Gesetzes ist, ergibt sich aus diesem selbst und kann nach dem Zwecke der Besteuerung nicht zweifelhaft sein. Das Gesetz selbst schreibt in § 15 eine ganze Gattung von Aufwendungen aus, welche an sich auch zur Erwerbung von Einkünften gemacht sein können, aber trotzdem nicht als Werbungskosten zum Abzug zugelassen werden. Das entspricht auch dem Zwecke des Abzugs. Dieser ist in einem Gesetze, welches die Besteuerung des Einkommens zum Gegenstande hat, dazu bestimmt, durch Absetzung der dem Roheinkommen lastenden entsprechenden Ausgaben das Reineinkommen zu ermitteln, kann also keine Ausgaben berücksichtigen, welche wirtschaftlich nicht das Einkommen, sondern das Vermögen belasten. Wann nun die Werbungskosten sich auf die Einkünfte beschränken und wann sie darüber hinaus das Vermögen des Steuerpflichtigen betreffen, kann oft zweifelhaft sein. Besonders stark treten die Zweifel hervor bei Aufwendungen für Anschaffungen, die zwar zur Erzielung eines Jahreseinkommens gemacht sind, sich jedoch in ihm nicht erschöpfen, sondern auch noch für spätere Einkünfte Bedeutung behalten. Mit einer dahingehenden Frage hat sich der Reichsfinanzhof bereits in einem Urteil vom 19. Oktober 1922 — III A 371/22 — beschäftigt, auch Kosten für die Fachbücherei eines Richters als abzugsfähige Werbungskosten unter dem Gesichtspunkt anerkannt, daß sie zur laufenden Ausübung des Berufs erforderlich sind. Hält man hieran fest, so wird man das unterscheidende Merkmal so kennzeichnen können, daß das Einkommen solche Arten von Ausgaben belasten, die mit einer gewissen Regelmäßigkeit periodisch wiederkehren und demnach den regelmäßig wiederkehrenden Einnahmen jedesmal gegenüberstehen, das Vermögen aber solche, die ihrer Natur nach einmalige Aufwendungen darstellen und die Grundlage für zukünftige Einkünfte zu bilden bestimmt sind. Das Kennzeichen ist also ein wirtschaftliches derart, daß die Aufwendungen in solche geschieden werden, die nach allgemeiner wirtschaftlicher Anschauung mit Vermögensteilen, und solche, die danach aus dem Einkommen bestritten werden. Nur die letzteren sind Werbungskosten im Sinne des Einkommensteuergesetzes, Aufopferungen wirtschaftlicher Güter bei Bewirtschaftung einer Ertragsquelle in ihrem bisherigen Zustand, um bei ihrer Erhaltung andere Güter zu erwerben, mithin die Kosten der Fruchtziehung. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 17. Januar 1923 III A 547/22.)

Finnland. Zolltarifentscheidung. Nach Beschluß der Zolldirektion vom 28. Juni 1922 ist Kalialaun, in kleinere, gleichförmige Stücke zersägt, die nach der Bearbeitung und Schleifung dort als Desinfektions- und Heilmittel für geringere Wundschäden zum Verkaufe gelangen, nach Position 873 des Zolltarifs für 1922 zu verzollen. Der Zollsatz beträgt 200 Finnmark für 1 kg.

Litauen. Erhebung der Wertzölle. Als Grundlage für die Festsetzung des Wertzolls dient die Rechnung des Absenders. Daher werden nur solche Rechnungen angenommen, die von der zuständigen Handelskammer beglaubigt sind. Seit einiger Zeit verlangen aber die Zollbehörden, daß an Orten, die Sitz einer litauischen Auslandsvertretung sind, die Beglaubigung der Rechnung von dieser vorgenommen wird.

Als Grundlage für die Wertverzollung hat die litauische Zollverwaltung für eine Reihe von Waren Preise festgesetzt. Spirit vergällter 0,2 Lit, Essigessenz bis 80° 6 Litas für 1 l; Paraffin, Stearin und Ceresin 4 Litas, Kolophonium 0,7 Lit, Parfüme, Kosmetika und Pomade außer französischen 75 Litas, desgl. französische 150 Litas je 1 kg.
(Chem. Industrie.)

— **m. Neufundland.** Der Ausfuhrzoll auf Robbentran wurde aufgehoben.

Rumänien. Der Ausfuhrzoll für Paraffinwachs beträgt jetzt per Waggon 28 L (oder einen entsprechenden Betrag in anderer Währung).
(Chem. Industrie.)

— **Zolländerungen für die Ausfuhr von Eisensulfat und Ölkuchen, für die Einfuhr von Hefe.** Gemäß einer Verfügung vom 24. März 1923 beträgt jetzt der Ausfuhrzoll für Eisensulfat 5 Lei per 100 kg, für Ölkuchen 3000 Lei per Waggon (einschließlich Kommissionstaxe). Der Einfuhrzoll für Brauereihefe beträgt 600 Lei per 100 kg.

Spanien. Erweiterung der Liste der Waren, für welche eine Herkunftsbescheinigung erforderlich ist. Nach einem königlichen Erlaß vom 20. März 1923, veröffentlicht in der „Gaceta de Madrid“ vom 23. März, ist für weitere, nachstehend aufgezählte Waren die Vorlage einer Herkunftsbescheinigung erforderlich, wenn dieselben nach Spalte 2 des Tarifs verzollt werden sollen. Das Visum der spanischen Konsuln wird nur erteilt,

wenn nachgewiesen wird, daß die Waren im Ausfuhrland hergestellt sind.

Der Erlaß trat für zum Verbrauch bestimmte Waren vom 1. Mai 1923 ab in Kraft.

Tarif-Nr.	Waren
870	Magnesiumsulfat; Salze natürlicher Mineralwässer;
874—876	Wasserstoffsuperoxyd; „Perhydrol“ usw.
890/91	Phosphatdünger und Thomasmehl.
931—933	Chloroform, Chloral und Chlormethyl; Ather und Ester.
940—944	Drogen (Coffein, Chinin, Morphin, Cocain usw.); Metol „(methol“), Hydrochinon, Pyrogallussäure, Brenzcatechin, Pheno/verbindungen für die Photographie.
947—950	Salicylsäure und verschiedene Salicylate; Thymol und Vanillin; Eucalyptol, Menthol u. dgl.
954	Albuminoide und Kleister für gewerbliche Zwecke.
960	Silbersalze.
976	Reine und pharmazeutische chemische Produkte, im Tarif nicht besonders genannt.
992	Stiefelwische und Schuhputzmittel.
995	Feuerwerk.
1006	Medizinische Extrakte, im Tarif nicht besonders genannt.
1171	Glühstrümpfe; gewachste, mit Sand bestreute oder
1174—1178	mit Überzügen versehene Stoffe aus Baumwolle.
Die alte Liste der Waren, für welche gemäß dem Tarif vom Februar 1922 eine Herkunftsbescheinigung vorzulegen ist (im Tarif mit „C“ bezeichnet), umfaßt folgende Stoffe:	
C 795/6	Künstliche organische Farbstoffe (Teerfarbstoffe u. a.) in Pulverform oder in Kristallen, sowie in Teig- oder fester Form mit wenigstens 50% Wasser.
C 797	Künstlicher Indigo.
C 811—814	Animalisches, vegetabilisches und mineralisches Wachs, roh und verarbeitet.
C 823/4	Parfümerien, alkoholische und andere.
C 825—828	Essenzen für Parfümerien und andere Zwecke (nicht besonders genannt), alkoholische und andere.
C 829	Atherische Öle von Sternanis, Citronella, Nelken, Lemongras, Linaloöl und Palmarosa.
C 830	Zur Parfümerieindustrie gehörige Präparate, nicht parfümierte und nicht unter andere Tarifpositionen fallende.
C 946	Antipyrin, Phenacetin, Salipyrin und Pyramidon.
C 982	Pharmazeutische Präparate (Pillen, Kapseln, Plättchen, Tabletten usw.) aller Art für medizinische und andere Zwecke, nicht verpackt.
C 983	Medizinalweine.
C 984/5	Pharmazeutische Spezialitäten mit Zucker, Glucose, Saccharin u. dgl., alkoholische und andere, nicht unter eine andere Tarifposition fallend.
C 986	Andere pharmazeutische Präparate.
C 987	Sera und Impfstoffe.
C 988	Tierische Produkte, in der Medizin verwendet.
C 989	Opothérapeutische und organothérapeutische Präparate.
C 1049/50	Papier und Karton, albuminisiert oder mit irgendeinem anderen für photographische Zwecke geeigneten Überzug versehen, sensibilisiert oder nicht. (Chem. Industrie.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Ausfuhrfreiliste und Devisenablieferungspflicht. Der wirtschaftspolitische Ausschuß des Reichswirtschaftsrats beschäftigte sich in seiner Sitzung mit den vom Arbeitsausschuß zur Beratung der Ausfuhrfreiliste vorgeschlagenen Ergänzungen. Der Vertreter der Reichsregierung erklärte dazu: Die Devisensicherung sei der Kernpunkt der ganzen Frage. Die Zuführung der Devisen an die Reichsbank solle schärfer als bisher gesichert werden. Es seien vorgesehen erstens Fakturierung in ausländischer Währung, zweitens Abführung von 30% des Gegenwertes an die Reichsbank, drittens Vorlegung einer Devisenablieferungsverpflichtung bei der Grenzabfertigung, in der der Wert und der Betrag, der abzuführen ist, angegeben werden. Diese Erklärung soll den Verladepapieren beigelegt werden. Die Außenhandelsstellen teilen die Höhe des abzuliefernden Betrages, der in Hochvaluta sicherzustellen ist, an die Reichsbank mit.

Dagegen betonten die Vertreter der Industrie und des Handels, die Außenhandelskontrolle sei ein Stück Zwangswirtschaft und lasse sich in einer sonst freien Wirtschaft nicht mehr aufrechterhalten. Selbst bei einem Dollarstand von Dreißigtausend sei die deutsche Industrie nicht konkurrenzfähig, da die Preise der einzelnen Produkte den Weltmarktpreis bereits um 20 bis 30 v. H. überschritten hätten, ehe die neue Entwertung eintrat. Die Preise hätten sich nachweislich stets über dem Niveau des Weltmarktes gehalten, nur die fortschreitende Entwertung der Mark habe den Wettbewerb mit anderen Ländern ermöglicht. Die Menge der in den letzten Monaten eingegan-

genen Devisen sei verschwindend gering im Vergleich zu den Vormonaten. Für eine weitgehende Erleichterung der Außenhandelskontrolle sprachen sich auch Vertreter der freien Berufe aus. Die Außenhandelskontrolle habe die Bildung von Kartellen und Konventionen gefördert. Auch sei festzustellen, daß die Inlandpreise sich in immer kürzerer Zeit den Weltmarktpreisen angepaßt hätten.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Verschiedenes.

Die Frage der Preisermäßigung für technischen Spiritus fand in der Sitzung des Beirats der Reichsmonopolverwaltung vom 10. April eine Besprechung, über die in der Zeitschrift für Spiritusindustrie berichtet wird. Hierbei wurde darauf hingewiesen, daß der Spiritus den Weltmarktpreis bereits weit überschritten habe. Herr Dr. Weidlich von den Farbwerken vorm. Meister, Lucius & Brüning führte dazu u. a. folgendes aus:

„Von Holland wird feinsten rektifizierter Spiritus zu 1483 M, von Polen zu 1342 M für das Liter Weingeist angeboten. Der deutsche Spiritus steht um 100% höher. Die ausländische Industrie hat sehr viel billigeren Spiritus. In England kostet z. B. vergällter Spiritus nur 900 M das Liter. Es sei unbegreiflich, daß in Deutschland, das die billigsten Löhne, die billigsten Kartoffeln und Kohlen und bisher auch die niedrigsten Frachten gehabt habe, der Spiritus so teuer sei. Manche Industriezweige seien zum Teil auf dem Spirituspreis aufgebaut. Bei den heutigen Spirituspreisen sei der Export vieler Gegenstände unmöglich und der wirtschaftliche Zusammenbruch der in Frage kommenden Betriebe unausbleiblich. Der technische Spiritus müßte viel billiger werden; wenn nötig, müßte ausländischer Spiritus eingeführt werden.“

Es wurde beschlossen, daß der Unterausschuß des Beirats sich bis zur nächsten Sitzung mit der Frage der Herabsetzung der Verkaufspreise befassen und in der Vollsitzung des Beirats entsprechende Anträge mit Begründung stellen solle.

(Pharm. Ztg., Berlin.)

Die Richtpreise für Schuhcreme und Bohnermasse lauten bis auf weiteres wie folgt: I. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 1120 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhändler M 4400 franko.

II. Ölware ohne Terpentingehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 720 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhändler M 2920 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Kleinhändler M 600 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhändler M 2000 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Kleinhändler in ¼ kg Dosen M 2400 franko, für den Kleinhändler in ½ kg Dosen M 4200 franko.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum netto Kasse ohne jeden Abzug. Beträge, welche in dieser Zeit nicht eingegangen sind, werden ohne weitere Benachrichtigung durch Postauftrag zuzüglich Einzugsspesen erhoben.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.

Deutsche Patentanmeldungen.

121, 32. M. 79 628. Mineralchemische Gesellschaft m. b. H., Leipzig. Verfahren zur Erzeugung von Entfärbungskohle. 17. 11. 22. — 120, 23. G. 49 981. Arne Godal, Vestre Aker, Norw.; Vertr.: O. E. Zoepke, Pat.-Anw., Berlin W. 9. Verfahren zur Darstellung sulfoaromatischer Fettsäuren. 2. 1. 20. Norwegen 29. 4. 18.

22g, 1. T. 25 418. Tinten- und Siegelackfabrik Friedrich Bardeleben, Berlin. Verfahren zur Herstellung von Tinte. 4. 6. 21. — 5. P. 42 972. Bruno Pretzsch, Chem. Fabrik, München. Verfahren zur Herstellung eines Lederreinigungsmittels. 3. 10. 21. — 7. W. 59 440. Josef Wurbs u. Eberhard Wurbs, Tetschen a. Elbe; Vertr.: Hans Heimann, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Verfahren zur Herstellung eines Rostschutzmittels. 22. 9. 21. Österreich 13. 8. 21. — 8. K. 82 806. Johann Kirschbaum, Traar, Kr. Krefeld. Verfahren zum Streichen von geteerten Flächen mit Öl- und Erdfarben. 25. 7. 22. — 10. O. 12 594. Ernst Oeser, Berlin, Culmstr. 20 a. Verfahren zur Herstellung marmorierter Folien für Prägezwecke. 4. 10. 21. — 10. P. 44 227. Plauson's Forschungsinstitut G. m. b. H., Hamburg. Verfahren zur Herstellung von streichfähigen Öl- oder

Lackfarben aus wasserhaltigen Farbstoffpasten. 12. 5. 22.

23a, 6. T. 26 350. Dr. Stefan Taussig, Wien; Vertr.: Fr. Meffert und Dr. L. Sell, Pat.-Anwälte, Berlin SW 68. Verfahren zur Ausmischung geeigneter Duftmischungen. 6. 3. 22. Österreich 27. 2. 22. — 23b, 5. C. 29 864. Colonial Oil & Asphalt Company Limited, London; Vertr.: H. Licht, Pat.-Anw., Berlin SW 11. Verfahren und Vorrichtung zur Verarbeitung von Kohlenwasserstoffen. 18. 11. 20. Großbritannien 18. 11. 19. — 5. T. 27 198. Frank Tinker, Westfield; Vertr.: Dr. G. Winterfeld, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Petroleum. 9. 12. 22. Großbritannien 7. 1. 22. — 23c, 1. R. 50 738. Rütgerswerke A.-G., Berlin, und Dr. Hermann Teichmann, Rauxel i. Westf. Konsistente Schmiermittel. 21. 7. 20. — 23e, 2. W 63 177. Dr. Adolf Welter, Crefeld-Rheinhafen. Verfahren zur Herstellung hochprozentiger, wasserfreier und haltbarer, nicht auswitternder gepulverter oder geformter Seifen; Zus. z. Anm. W. 54 087. 17. 2. 23.

38h, 2. B. 105 915. Adolf Becker, Wien; Vertr.: G. Döllner, M. Seiler und E. Maemecke, Pat.-Anwälte, Berlin SW 61. Holzimprägnierungsmittel. 1. 8. 22. Österreich 12. 8. 21.

Zurücknahme von Anmeldungen.

12m. B. 105 391. Verfahren zur Verwertung der von der Veredelung der Bleicherde herrührenden Abfall-laugen. 11. 1. 23.

wegen Nichtzahlung der vor der Erteilung zu entrichtenden Gebühr gelten folgende Anmeldungen als zurückgenommen:

22g. R. 53 479. Verfahren zum Dichten poröser Stoffe mittels Zinkseife; Zus. z. Anm. R. 51 637. 27. 11. 22. — R. 54 496. Wasserdichtungsmittel. Zus. z. Anm. R. 51 637. 27. 11. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- | | |
|--|----------------------|
| 142. Zinnformen für die Kerzenfabrikation. | W. in E. |
| 143. Rohes Harzstocköl zur Wagenfettfabrikation in Mitteldeutschland. | P. in H. |
| 144. Paragummi. | R. in B. |
| 145. Guttapercha. | R. in B. |
| 146. Seifenspender für flüssige Seifen. | G. in B. |
| 147. Flüssige Seifen für Seifenspender. | G. in B. |
| 148. Die Peruna-Seifenpresse. | V. in A. |
| 149. Tauchlack (Kaltlack zum Verkapseln von Flaschen), der den üblichen Lösungsmitteln, wie Benzol etc., widersteht. | C. T. J. in H. |
| 150. Neutrale Etiketten für Tinten. | H. in C. (Rumän.) |
| 151. Rohstoffe und Halbfabrikate (Tintenkompositionen) für Tinten. | H. in C. (Rumänien). |

Beantwortungen.

130. Grundstoffe zur Puderfabrikation liefert das Laboratorium Helios, G. m. b. H., Hannover.

135. Gehärteten Tran liefern Ölwerke Germania, Emmerich; Ölwerke Hydrogen, Magdeburg-Ammendorf; H. Harrsch Nachf., München und Frankfurt a. M.

136. Tranfettsäure liefern Carl Heinr. Stöber, Hamburg 11; Eichenberg & Co., Hamburg, Sandtorquai 20; Carl Lieber, Hamburg; Hudtwalcker & Co., Hamburg; Bondy, Marton & Co., A.-G., Hamburg; Billwärders Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss, Hamburg 27.

137. Ozokerit liefern Süddeutsche Ceresin-Werke, München; Compes & Co., Düsseldorf-Lierenfeld.

138. Salpetersauren Kalk liefern E. de Haën, Chem. Fabrik „List“, Seelze b. Hannover; Dr. Theod. Schuchardt, Görlitz.

139. Sulfurylchlorid liefern die Badische Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen a. Rh.; E. de Haën, Chemische Fabrik „List“, Seelze b. Hannover.

140. Wasserstoffsuperoxyd liefern E. Merck, Darmstadt; Chemische Fabrik Coswig-Anhalt, G. m. b. H., Coswig; Chem. Fabrik Grünau, Landshoff & Meyer, A.-G., Grünau bei Berlin.

141. Twitchell-Reaktiv. Ich empfehle Ihnen meinen „Bisefa“-Spalter. Billwärders Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss, Hamburg 27.

Eduard Craass, Hamburg 1. m 883. Dipenten (Schering) - Terpentinöle Karnaubawachs, Japanwachs.

Redakteure: Verantwortlich für das Hauptblatt: E. Marx; für das Beiblatt: I. V. E. Marx; für das Handelsblatt: E. Marx; für den Inseratenteil: G. Panholzer. Druck von Hier. Mühlberger. Sämtliche in Augsburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Miveh“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schupputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfämeur.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 3500.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-spaltige Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Tonerzengiffer; Stellengefähe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gekrichen bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnersag. Redaktion: E. Marg u. M. Steffan. Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Verantwortlicher: Redaktion und Anzeigen-Aufnahme 2685. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 24. Mai 1923.

Nr. 21.

*Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und zeitgemäß honoriert.*

**Des Fronleichnam-Festes wegen erscheint die
nächste Nummer (22) einen Tag früher, also bereits
am 30. Mai.**

Standard-Methoden für die Probenahme und Analyse von Seifen und Seifenerzeugnissen des Handels.

(Schluß.)

XIII. Bestimmung der Sulfate. Für die meisten Bestimmungen genügt die unter C, II erhaltene alkoholunlösliche Substanz. Wenn eine Bestimmung von höchster Genauigkeit gewünscht wird, so verascht man eine 10-g-Probe der Seife und benutzt die Asche. Man digeriert sie mit 100 cm³ Wasser, bedeckt mit einem Uhrglas und neutralisiert sorgfältig mit Salzsäure. Nach der Neutralisation fügt man 5 cm³ überschüssige Salzsäure zu, filtriert und wäscht den Rückstand gründlich aus¹³⁾. Man füllt das Filtrat in einem Becherglas auf 250 cm³ auf und kocht. Zu der kochenden Lösung setzt man langsam Tropfen um Tropfen aus einer Pipette 15 bis 20 cm³ 10%iger Chlorbaryumlösung zu. Man setzt das Kochen fort, bis sich der Niederschlag gut ausgebildet hat, oder digeriert in einem Dampf-
bad über Nacht. Man stellt über Nacht oder einige Stunden beiseite, filtriert dann durch einen vorbereiteten Gooch-Tiegel, verascht langsam und wiegt als Baryumsulfat. Man berechnet auf Natriumsulfat oder das betreffende Alkalisulfat, dessen Vorhandensein bekannt ist.

XIV. Bestimmung von Glycerin, Zucker und Stärke. 1. Bestimmung von Glycerin in Abwesenheit von Zucker.

Erforderliche Lösungen:

Kaliumdichromat 74,552 g im Liter

Natriumthiosulfat 1/10 normal

Jodkalium, 10%ig.

Man löst eine genau gewogene Probe der Seife¹⁴⁾, die nicht mehr als 3 g Glycerin enthalten darf, in einem 600-cm³-Becherglas in 200 cm³ heißen Wassers. Man zersetzt mit 25 cm³ Schwefelsäure (1:4). Ist Alkohol zugegen, so wird er durch 20 bis 30 Minuten andauerndes Kochen beseitigt. Man kühlt ab, spült den Fettsäurekuchen ab und bringt das Sauerwasser und Spülwasser in einen 500-cm³-Meßkolben, gibt, um Spuren von Chloriden und lösliche Fettsäuren auszufällen, 0,25 g Silbersulfat hinzu, füllt bis zur Marke auf und mischt gründlich durch.

Man filtriert, mißt genau 50 cm³ ab, bringt sie in ein 400-cm³-Becherglas, fügt 75 cm³ (genau gemessen) Kaliumdichromatlösung hinzu und danach 25 cm³ Schwefelsäure (spez. Gew. 1,84). Man bedeckt mit einem Uhrglas und oxydiert durch dreistündiges Erhitzen im Dampf-
bad. In gleicher Weise wird ein blinder Versuch durchgeführt, jedoch unter Verwendung von 100 cm³ Wasser, 25 cm³ Schwefelsäure (spez. Gew. 1,84) und genau gemessenen 25 cm³ Kaliumdichromatlösung.

Man kühlt ab und füllt die Lösung in einem Meßkolben auf 1000 cm³ auf. Der Überschuß an Kaliumdichromat wird bestimmt, indem man 50 cm³ der Lösung mit 50 cm³ Wasser und 20 cm³ 10%iger Jodkaliumlösung versetzt und das in Freiheit gesetzte Jod unter Verwendung von Stärkelösung als Indikator

mit Zehntelnormal-Thiosulfatlösung titriert.

Man berechnet den Prozentgehalt an Glycerin (1 cm³ Kaliumdichromatlösung = 0,0100 g Glycerin).

2. Bestimmung von Zucker.¹⁵⁾ Man löst in einem 600-cm³-Becherglas 10 g Seife in 200 cm³ heißen Wassers. Man zersetzt mit 25 cm³ verdünnter Schwefelsäure (1:4) und kocht 20 Minuten gelinde, um den Rohrzucker völlig zu invertieren. Man kühlt ab und spült den Fettsäurekuchen ab. Die saure Flüssigkeit wird mit 25 cm³ Äther extrahiert, dann in einen 500-cm³-Meßkolben gebracht, aufgefüllt und gründlich durchgemischt. In 50 cm³ dieser Lösung wird der Invertzucker nach der Methode von Munson-Walker¹⁶⁾ bestimmt. Um auf Zucker (Sucrose) zu berechnen, multipliziert man die Menge des gefundenen Invertzuckers mit 0,95.

3. Bestimmung von Glycerin in Gegenwart von Zucker.¹⁷⁾ Man verfährt wie unter 1 angegeben ist, indem man eine solche Probe verwendet, in der die Summe von Glycerin + Zucker nicht über 3 g¹⁸⁾ beträgt. Die Lösung muß in allen Fällen mindestens 20 Minuten gekocht werden, damit der Rohrzucker sicher vollständig invertiert wird. Man bestimmt die Menge Dichromatlösung, die erforderlich ist, um beide, den Zucker und das Glycerin zu oxydieren. Ebenso bestimmt man den Zucker nach der unter 2 angegebenen Methode.

Man berechnet den Prozentgehalt an Glycerin, indem man davon die für den Zucker erforderlich gewesene Menge Kaliumdichromat abzieht. (1 cm³ Kaliumdichromatlösung = 0,0100 g Glycerin; 1 cm³ Kaliumdichromatlösung = 0,01142 g Invertzucker).

4. Bestimmung von Stärke.¹⁹⁾ Man scheidet die in Wasser unlösliche Substanz nach C, II, 3 ab, indem man eine Probe verwendet, die nicht mehr als 3 g Stärke liefert. Man bringt die unlösliche Substanz, ohne sie zu trocknen, in einen mit Rückflußkühler versehenen Kolben und erhitzt sie 2 1/2 Stunden mit 200 cm³ Wasser und 20 cm³ Salzsäure, spez. Gew. 1,125. Man kühlt ab und neutralisiert nahezu mit Natronlauge, ergänzt auf 250 cm³, filtriert und bestimmt den reduzierenden Zucker nach der unter 2 angegebenen gravimetrischen Methode.

Man berechnet die Menge der Dextrose (d-Glukose), die dem erhaltenen Kupferoxydul äquivalent ist. Diese Zahl ergibt dann, multipliziert mit 0,90, die Menge der Stärke.

XV. Flüchtige Kohlenwasserstoffe. Man wiegt nicht weniger als 250 g der zu untersuchenden Probe in einen Kolben von etwa 5 Liter Fassungsraum, der so auf ein Draht-

¹³⁾ Ein Eindampfen zur Trockne ist unnötig, es sei denn, daß sich gelatinöse Kieselsäure abgeschieden hat, und sollte nicht auf einem mit Leuchtgas geheizten Wasserbad erfolgen. Vgl. Hillebrand, U. S. Geol. Survey, Bull. 700, 232.

¹⁴⁾ Ist Stärke zugegen, so muß die in Wasser unlösliche Substanz, wie bei deren Bestimmung unter C, II, 1 und 3 beschrieben wurde, entfernt werden. Man vereinigt die wässrige und die alkoholische Lösung und verdampft den Alkohol.

¹⁵⁾ Ist Stärke zugegen, so beachte man die Fußnoten ¹³⁾ und ¹⁸⁾.

¹⁶⁾ J. Am. Chem. Soc. 1906 [28], 633; Bur. Chem. Bull. 107; Methods of Analysis of Assoc. Official Agr. Chem. 1920, 78.

¹⁷⁾ Hoyt und Pemberton, J. Ind. Eng. Chem. 1922 [14], 5; 4 Korrektur dazu: J. Ind. Eng. Chem. 1922 [14], 340.

¹⁸⁾ Siehe Fußnote ¹³⁾, wenn Stärke zugegen ist.

¹⁹⁾ Methods of Analysis of Assoc. Official Agr. Chem. 1920, 95; Bur. Chem., Bull. 107, 53.

netz gestellt wird, daß er erhitzt werden kann. Man fügt 2 bis 3 Liter destilliertes Wasser zu. Der Kolben wird mit einem doppelt durchbohrten Kautschukstopfen versehen, durch dessen eine Bohrung ein Kupfer- oder Messingrohr so geführt ist, daß es in den Kolben hinunterreicht. Das untere Ende des Rohres ist zu einem kleinen Ring ausgestaltet, der so gekrümmt ist, daß der Ring horizontal zu liegen kommt. Dieser Ring trägt auf der oberen Seite zahlreiche Öffnungen, während das Ende des Rohres verschlossen ist. Der Ring soll sich nahe am Boden des Kolbens befinden. Durch die zweite Bohrung des Stopfens führt ein Glasrohr, das mit einem geeigneten Tropfenfänger versehen und dessen oberes Ende so gebogen ist, daß es mit einem glatten Liebig'schen Kühler verbunden werden kann. Das Ende des Kühlers ist so gebogen, daß es in eine in 0,1 cm³ geteilte Bürette hineinragt. Man führt durch das Messingrohr ölfreien Dampf in den Kolben ein und sammelt das Destillat in der Bürette. Wenn die Bürette voll wird, läßt man aus ihr das Wasser durch Öffnen des Hahnes ab. Der Schaum, der sich in dem Kolben bildet, kann durch momentanes Absperren des Dampfes und durch Regulierung der Heizquelle für den Kolben kontrolliert werden.²⁰⁾

Von Zeit zu Zeit liest man die Menge des Kohlenwasserstoff-Destillates ab, das sich oben auf dem Wasser in der Bürette ansammelt, und wenn dessen Menge nicht weiter zunimmt, so ist die Operation beendet. Man läßt nun die Bürette über Nacht dicht verschlossen stehen und zieht nach dem Ablesen des Volumens des Destillates das Wasser möglichst sorgfältig ab. Man bestimmt das spezifische Gewicht des Destillates und berechnet das Gewicht und den Prozentsatz im ursprünglichen Muster.

(J. Ind. Eng. Chem.)

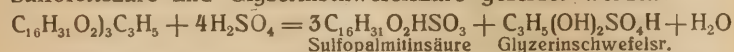
Feste Fette.

(Fortsetzung.)

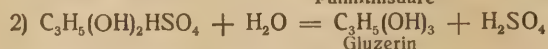
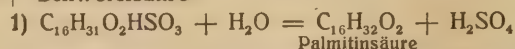
Um die Ansammlung der unerwünscht großen Mengen lästigen Gipses zu umgehen, benutzt man statt des Kalkes auch Magnesia oder Zinkoxyd. Der Vorgang bleibt dann entsprechend derselbe, aber die entstandenen Sulfate des Zinkes bzw. Magnesiums sind wasserlöslich und so leicht aus dem Betriebe zu entfernen.

2. Die Spaltung durch Wasserdampf. Wasser wirkt auf alle Fette schon bei gewöhnlicher Temperatur spaltend ein. Nur unterliegen die Glyzeride niederer Fettsäuren dieser Zersetzung rascher als die Glyzerinester höherer Fettsäuren. So wird z. B. Butterfett schon nach sehr kurzer Zeit gespalten, was wir an dem leichten Ranzigwerden der Butter unangenehm empfinden. Öle, in nassen Gefäßen aufbewahrt, werden ebenfalls ranzig; Stearin und Palmitin werden durch Wasser von normaler Temperatur zersetzt, allerdings erst nach monatelanger Einwirkung. Läßt man also diesen Prozeß unter Druck bei einer Temperatur von 280–290° vor sich gehen, sodaß das Wasser als überhitzter Wasserdampf wirkt, dann geht die Spaltung rascher von statten. Nach ca. 30 Minuten kann man Glycerin und in erkalteten Zustände harte, glänzende Fettsäure gewinnen. Der chemische Vorgang ist äußerst einfach. Die Elemente des Wassers wirken wie ein Keil auf das Glyzerinestermolekül. Das Molekül fällt auseinander, wobei jedes Spaltungsprodukt Elemente des Wassers an sich reißt.

3. Die Schwefelsäurespaltung. Schwefelsäure wirkt auf die Bestandteile des Glyzerinfettsäureesters ein, indem Sulfofettsäure und Glycerinschwefelsäure gebildet werden:



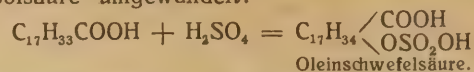
Wasser zerlegt die entstandenen Produkte zu Fettsäure + Glycerin + Schwefelsäure



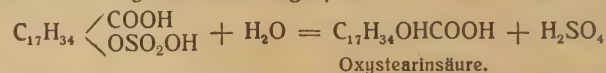
Bei dieser Reaktion tritt der Übelstand zu Tage, daß Schwefelsäure auf organische Stoffe höchst energisch einwirkt, was sich hier daran zu erkennen gibt, daß die Zersetzung weiter als in dem gewünschten Maße vor sich geht. Die Masse wird schwarz, Schwefeldioxydgas entweicht. Aus diesem Grunde setzt man der Schwefelsäurespaltung nie einen guten Rohstoff aus. Man verwendet vielmehr Abfallfette und solche Stoffe, welche als Nebenprodukte von anderer Verarbeitung der Fette erhalten werden. Neben diesem Nachteil des Schwefelsäureverfahrens steht ein nicht zu verachtender Vorteil. Die flüssige Ölsäure

²⁰⁾ Manche finden es vorteilhaft, um das Schäumen zu verhüten, 200 bis 300 g Chlorcalcium zu der Seifenlösung in den Kolben zu geben.

nämlich, welche bei jeder anderen Fettspaltungsmethode als solche erhalten wird und daher zur Kerzenfabrikation keine Verwendung finden kann, wird durch das Schwefelsäureverfahren in folgender Weise in feste, für die Kerzenfabrikation wohl geeignete Isoölsäure umgewandelt:



Oleinschwefelsäure wird von Wasser beim Erhitzen in Schwefelsäure und Oxystearinsäure gespalten:



Unterwirft man Oxystearinsäure der Destillation, dann wird sie in feste Isoölsäure mit dem Schmelzpunkt 44° und Wasser gespalten. Im Destillat befinden sich Wasser und Isoölsäure:



Der Schwefelsäureprozeß ergibt also eine größere Ausbeute an festem Fett. Natürlich ist er bestimmten Bedingungen in Bezug auf Temperatur, Schwefelsäuremenge und das zu verarbeitende Material unterworfen. Es wird ungefähr in folgender Weise gearbeitet: Man schmilzt die Fette, läßt absetzen und zieht die klare Masse vom Bodensatz ab. Dieses geschmolzene Fett leitet man bei einer Temperatur von ca. 115° in ebenso heiße schwache (15° Bé) Schwefelsäure, und zwar läßt man das Fett von unten in die Säure steigen. Das aufgestiegene Fett wird wieder zurückgepumpt, sodaß eine innige Mischung stattfindet und die Bildung von Sulfofettsäure und Glycerinschwefelsäure vor sich gehen kann. Alsdann läßt man die Masse abkühlen, versetzt sie mit Wasser und erwärmt im Dampf auf 100°. Hierbei findet die Spaltung der Sulfofettsäuren statt und freie Fettsäuren steigen nach oben. Diese sehr unreine Ausbeute wird sorgfältig mit Wasser gewaschen und alsdann der Destillation durch überhitzten Wasserdampf unterworfen. Die Destillation geschieht in der Weise, daß man in die geschmolzenen heißen Fettsäuren von ca. 250° überhitzten Wasserdampf von gleicher Temperatur leitet. Die nunmehr durch Destillation erhaltenen Fettsäuren stehen im Werte immer hinter den auf andere Art gewonnenen zurück. Von Bedeutung bleibt aber immer der große Vorteil, daß man aus minderwertigen Fetten verhältnismäßig brauchbare Produkte erhält.

Diesen Spaltungsverfahren schließen sich noch zwei an, welche fast nur für die Seifenfabrikation in Frage kommen. Es sind dieses:

4. Die Fettspaltung durch Twitchells Reaktiv und

5. Das Enzymverfahren (fermentative Verfahren).

Twitchells Reaktiv besteht aus Benzolsulfofettsäure, welche erhalten wird, wenn man auf eine Ölsäurelösung in Benzol Schwefelsäure einwirken läßt. Beim Kochen wirkt das Reaktiv spaltend auf die Fette, wohl infolge seiner leichten Fettlöslichkeit sehr energisch und schon durch geringe Mengen. Es genügt ca. 1%. Die entstandenen Fettsäuren werden vom Glycerinwasser getrennt und können alsbald für die Seifenfabrikation Verwendung finden.

Das Enzymverfahren, welches seit undenklichen Zeiten in der Pflanze vorgebildet ist, hat erst in neuerer Zeit in unsere Betriebe Eingang gefunden. Die Pflanze, welche in Zeiten des Überflusses Fett ablagert, um in mageren Zeiten davon zu zehren, beginnt diesen Verdauungsprozeß, indem sie das Fett mit Hilfe des Enzyms Lipase in seine Komponenten — Glycerin und Fettsäure — spaltet. Dieses Enzym ist besonders reichlich im Rizinusamen enthalten. Daher führt man auch mit diesem die künstliche Enzymspaltung aus. Etwa 5% des in Arbeit genommenen Fettes an Rizinusamen werden mit Wasser vermahlen. Die entstandene Samenmilch wird von den Samenschalen abgossen, mit ganz wenig Essigsäure angesäuert und mit dem Fett emulgiert. Ein kleiner Zusatz von Mangansulfat beschleunigt den Spaltungsprozeß, welcher nach 48 Stunden vollkommen beendet ist. Alsdann wird die Masse mit Schwefelsäure angesäuert und auf über 80° erwärmt. Es bilden sich 3 Schichten, oben Fettsäure, unten Glycerinwasser, welche man jede für sich ablassen kann. In der Mitte befindet sich die sogenannte Emulsionsschicht, aus welcher noch beträchtliche Mengen Fettsäure erhalten werden.

Die erwähnten Spaltungsmethoden haben alle Eingang in die Praxis gefunden und werden je nach der Art des in Arbeit zu nehmenden Rohstoffes und je nach dem Verwendungszweck des entstandenen Produktes in Anwendung gebracht.

(Schluß folgt.)

Kleine Zeitung

Über Wäschereinigungsmittel entnehmen wir dem Geschäftsbericht des Vorstandslaboratoriums der Krankenhausa-Apotheke München-Schwabing für 1922, erstattet von Apothekendirektor Ludwig Kroeber, folgende Mitteilungen: Haben sich auch die Verhältnisse auf dem Gebiete der Wäschereinigungsmittel in den letzten Jahren ersichtlich gebessert, so läßt dessenungeachtet auch heute noch manch Unerfreuliches mithin. Unter hochtrabenden und vielversprechenden Namen wird von manchen Aushandlern immer noch der Versuch gemacht, sich von den Hausfrauen minderwertige Ware weit über Gebühr bezahlen zu lassen. So wurden im Berichtsjahre zu wiederholten Malen Wasch- bzw. Seifenpulver zur Untersuchung vorgelegt, die neben wechselnden Mengen an Soda, Glaubersalz, Kochsalz, Wasserglas und Kreide keinen oder doch nur einen ganz geringfügigen Gehalt an Seife aufzuweisen hatten.

Reinigungsextrakt wurde als eine Mischung von Natronlauge, Wasserglas und Salmiakgeist analysiert. Universal-Putzmittel entpuppte sich als verdünnte Kalilauge.

Waschpaste und weiße Schmierseife war zumeist eine mit Atzalkalien verdickte Wasserglasschmiere ohne oder doch nur mit einem sehr geringen Fettsäuregehalt.

Der Fettsäuregehalt der gelben Schmierseife lag mit 32,60, 33,60, 36,50 und 37,40% unter dem Soll von 40%.

Kernseife gab mit Ausnahme einer Probe, welche lediglich 58% Fettsäuren enthielt, im Berichtsjahre keine Veranlassung zu Beanstandungen. Bei einer Reihe von Untersuchungsobjekten lag der Fettsäuregehalt zwischen 70 und 77%. Sunlight-Seifen-Tschippis lieferten 81,92% Fettsäuren.

Der Anstaltsbetrieb wird bei Verarbeitung von Kernseife, gelber Schmierseife und Soda auf alle übrigen, wie immer getarteten Wäschereinigungsmittel Verzicht leisten können.

Hydrogenisierung ungesättigter Verbindungen. (Österr. Pat. 90 481, ausg. 10. I. 1923. Georg Schicht A.-G. und Dr. Adolf Grün in Aussig a. E.) Ein von der hydrogenisierenden Substanz derivierendes Salz des katalytisch wirksamen Metalles (z. B. eine Metallseife) wird in der zu hydrogenisierenden Substanz gelöst und auf diese Lösung Wasserstoff oder ein Wasserstoff enthaltendes Gasgemisch einwirken gelassen. (Chem. Umschau.)

Schnelle Herstellung starrer, salbenartiger Massen aus flüssigen Ölen und Fettstoffen. (D. R. P. 368 651 v. 29. III. 1919. Hugo Meyer zu Eßgen gen. Frentrop und Paul Kiederich in Berlin.) Es hat sich überraschenderweise gezeigt, daß beim teilweisen Spalten von Fetten und Ölen, z. B. Tran oder Rizinusöl mit sulfoaromatischen Säuren, wobei die teilweise Spaltung nie bis zu dem in der Technik üblichen Spaltungsmaß getrieben werden darf, sondern in ihrem Anfangsstadium gehalten werden muß, bestimmte, noch nicht näher bekannte Substanzen entstehen, die in der Industrie schon in verhältnismäßig geringen Mengen bei Gegenwart von Verseifungsmitteln in flüssigen Kohlenwasserstoffen, Fetten und Ölen eine Erhöhung der Konsistenz hervorzurufen, sodaß man beispielsweise aus flüssigen Kohlenwasserstoffen schon in der Kälte feste Massen erhält, eine Wirkung, die mit gewöhnlichen Fettsäuren nicht zu erreichen ist.

Zur Durchführung des Verfahrens müssen aber mindestens zwei verschiedene Fettsäuren zugehen sein, die durch teilweise, zweckmäßig nicht über 50 Prozent hinausgehende Spaltung von Fetten hergestellt sind, und zwar ist zweckmäßig eine der Fettsäuren pflanzlichen Ursprungs. Am geeignetsten von diesen Fettsäuren hat sich Rizinusöl erwiesen, die durch teilweise Spaltung von Rizinusöl mit sulfoaromatischen Säuren hergestellt ist. Bei Verwendung dieser Säure kann die andere erforderliche Fettsäure beliebigen Ursprungs sein, sie braucht in diesem Falle auch nicht durch teilweise Spaltung mit sulfoaromatischen Säuren hergestellt zu werden, sondern kann auf beliebige Weise erzeugt werden.

Zur Durchführung des Verfahrens wird beispielsweise Rizinusöl in an sich bekannter Weise mit sulfoaromatischen Säuren teilweise gespalten. Ferner wird Tran oder ein anderes tierisches oder pflanzliches Öl mit sulfoaromatischen Säuren teilweise gespalten. Eine Mischung der auf diese Weise entstandenen Körper wird unter Zusatz eines Verseifungsmittels, wie starker Alkalilauge, Kohlenwasserstoffölen oder Fetten und fetten Ölen, zugesetzt. Man erhält dann bereits bei Verwendung verhältnismäßig geringer Mengen der Fettsäuremischung schon in der Kälte starre Massen (Starrschmieren). Der Fettsäurezusatz kann in beliebigen Mengen erfolgen, zweckmäßig setzt man aber nicht mehr als 10 Prozent zu.

Ausführungsbeispiel. 5,75 kg Rizinusöl, welches zu 43½ Prozent gespalten ist, werden mit 1,75 kg Tran, der zu 39 Prozent gespalten ist, vermischt und 100 kg Spindelöl zugesetzt. Alsdann werden 8 kg Natronlauge hinzugefügt und die Masse mit einem Spatel umgerührt. Sie erstarrt dann zu einer salbenförmigen Schmiere, die vollkommen homogen ist und einen Tropfpunkt von etwa 72° C aufweist.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur schnellen Herstellung starrer salbenartiger Massen aus flüssigen Ölen und Fettstoffen, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens zwei mittels sulfoaromatischer Säure durch teilweise Spaltung von Fetten hergestellte Fettsäuren unter Umständen in Mischung mit Neutralen, Mineralölen oder fetten Ölen und Fetten bei Gegenwart eines Verseifungsmittels in der Kälte zugesetzt werden. 2. Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als eine der Fettsäuren durch teilweise Spaltung von Rizinusöl mit sulfoaromatischen Säuren gewonnene Rizinusölsäure benutzt wird.

Fixieren von Riechstoffen. (D. R. P. 373 219 v. 7. V. 1921. Tetralin G. m. b. H. in Berlin.) Es wurde gefunden, daß die technisch neuerdings aus hydrierten Phenolen leicht zugänglichen Ester der Adipinsäure wegen ihres schwach angenehmen Geruchs oder wegen ihrer Geruchlosigkeit sich zum Fixieren von Riechstoffen eignen. Solche Ester der Adipinsäure sind z. B. die flüssigen neutralen Ester des Athyl-, Isopropyl- und Amylalkohols, die auf den üblichen Wegen der Esterifizierung gewonnen werden und die Siedepunkte Kp.₁₀ 125° bzw. Kp.₈ 130 bis 132° bzw. Kp.₈ 177 bis 178° besitzen. Von diesen Verbindungen sind die bisher nicht bekannten Ester des Isopropyl- und Amylalkohols ohne Eigengeruch. Auch der bisher nicht bekannt gewordene und jetzt technisch leicht zugängliche feste Adipinsäureester des Zyklohexanols vom Schmelzpunkt 35 bis 36° vermag Riechstoffe zu binden und auf diese Weise feste Lösungen für sogenannte Trockenparfüms zu bilden.

Beispielsweise erhält man ein gut haftendes Taschentuchparfüm, wenn man 160 Teile Adipinsäureamylester mit etwa 500 Teilen einer Riechstoffkomposition verbindet, und ein Trockenparfüm, wenn man 2000 g Adipinsäurezyklohexylester mit etwa 300 g Duftstoff vereinigt.

Patent-Anspruch: Verfahren zum Fixieren von Riechstoffen, gekennzeichnet durch die Verwendung von Estern der Adipinsäure.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichmäßig M 400, eine dritte, wenn M 1000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

395. Bitte um eine praktisch erprobte Vorschrift zur Herstellung von Toilettepuder. Eine gute Anleitung wird honoriert.

J. D. in L.

396. Ich habe laufend eingedickte Knochenbrühe zur Verfügung. Wie verwerte ich diese am besten, bzw. welche Industrien kommen als Abnehmer in Frage? Läßt sich die Knochenbrühe auf Leim verarbeiten? Mir steht nur ein Kessel mit 600 l Inhalt für Unterfeuerung zur Verfügung. Welche Apparatur wäre nötig, und wer liefert solche?

F. in U.

397. Ersuche um Vorschriften zur Erzeugung von Anthrazen- und Schultint.

S. H. in C. (Rumänien).

398. In welcher Weise können eingedickte Sulfatlauge sowie Natronzellstoffpaste lukrativ verwertet werden? Neue, lohnende Verfahren werden honoriert.

V. L. in M.

399. Meine Halbkernseife aus 100 T. Fett, 10 T. Harz, 70 T. 35gräd. Atznatronlauge und 60 T. Wasserglas hat den Fehler, daß sie nach einigen Tagen einen weißen Belag ausschwitzt. Wie kann ich das Ausschwitzen verhüten?

P. S. in B.

400. Bezugnehmend auf die Antwort zu Frage 317 in Nr. 18 frage ich an, welche Mindestleistung eine Tran-Härtungsanlage haben müßte, um rentabel zu sein, und welche Art des Verfahrens in Frage kommt.

A. E. in K. (Rumänien).

401. Auf welche Weise läßt sich aus Kokosölfettsäure auf kaltem oder halbwarmem Wege eine Kernseife herstellen?

T. F. in B.

402. Wie kann man auf kaltem oder halbwarmem Wege ohne Maschinen ein 10- bis 30%iges Seifenpulver erzeugen?

T. F. in B.

403. Welche absolut zweckmäßigen Staubmasken eignen sich am besten für Arbeiterinnen, die in Seifenpulver-Fabriksräumen tätig sind? Welche Fabrik liefert solche?

S. in O. (Schweiz).

404. Wie wird eine trockene schwarze Schuhcreme in Platten, die sich in Papiertüten packen läßt und die vor Gebrauch mit kochendem oder kaltem Wasser angerührt wird, am besten hergestellt? Die Creme muß wasserbeständig sein und soll einen guten dauerhaften Glanz erzeugen?

L. & B. in H.

405. Wie läßt sich aus einer kaltgerührten Kokos- oder Palmkernölseife das Fett am besten wieder von der Natronlauge trennen? Läßt sich dann ersteres in kleinen Gaben zu solchen Seifen wieder verwenden?

B. in G.

406. Meine kaltgerührte Seife aus 23 T. raffiniertem Kokosöl, 7 T. rohem Kokosöl, 4 T. Rizinusöl und 17 T. 38gräd. Natron-

laue hat den Fehler, daß der Block in der Mitte schön transparent und glatt vom Schnitt ist, während sie an den Seiten ein undurchsichtigeres, etwas wolkiges Aussehen zeigt und im Schnitt poröser ist. Die Form ist 20 cm hoch gefüllt und wird warm eingepackt. Die Raumtemperatur ist 15° C. Wie wird eine gleichmäßig transparente Seife erzielt? S. in D.

407. Wir benutzen zum Trocknen einer noch flüchtige Lösungsmittel enthaltenden Masse einen Vakuum-Trockenschrank mit großem Oberflächen-Kondensator. Als Lösungsmittel kommen hauptsächlich Alkohol, Ather, Aceton, gelegentlich auch Benzin und Essigäther in Frage. Trotz sehr starker Kühlung werden jedoch nur verhältnismäßig geringe Mengen des jeweiligen Lösungsmittels wieder gewonnen. Wir konnten feststellen, daß die Auspuffluft der Pumpe noch große Mengen unkondensierten Lösungsmittels enthält. Wir haben versucht, diese unkondensierten Dämpfe durch ein Absorptionsgefäß aufzufangen, das wir mit Öl beschickt haben. Da sich Öl jedoch für diesen Zweck wenig eignet, so wollen wir zur Absorption Paraffinöl nehmen. Da es jedoch sehr viele verschiedene Sorten Paraffinöl gibt, bitten wir um Auskunft, welches Paraffinöl für diese Zwecke am geeignetsten ist, oder ob ein anderes Material zum Kondensieren dieser flüchtigen Lösungsmittel sich besser eignet. W. in H.

408. Läßt sich entkalktes Terpentinöl ohne Bedenken für Terpentinölcreme an Stelle von amerikanischem Terpentinöl verwenden, bezw. welche Nachteile hat es gegenüber reinem Terpentinöl? W. in G.

409. Aus welchem Material und in welcher Zusammensetzung stellt man Kabelwachs, schwarz und gelb, her. P. in H.

410. Meine pilierte Feinseife, welche aus einem Ansatz von 80% Talg und 20% Kokosöl-fettsäure hergestellt ist, kommt aus der Strangpresse in schön glänzenden Stangen heraus, doch werden diese schon nach kurzer Zeit nach Verlassen der Strangpresse, sobald sie abgekühlt sind, an der Oberfläche rissig und zeigen Bildung von Schuppen. Meine Annahme, daß die Seife zuviel oder zuwenig getrocknet sein könnte, bestätigt sich nicht, denn die Analyse ergab einen Fettsäuregehalt von ungefähr 80 1/2%. Die Späne waren gut knetbar und ließen sich andererseits auch leicht zerdrücken, sodaß offenbar die Trocknung einwandfrei gewesen ist. Auch übersalzen dürfte die Seife nicht sein, da sie nach der Analyse einen Kochsalzgehalt von nicht mehr als 0,7% hatte. Welches kann die Ursache des beobachteten Übelstandes sein? B. in T.

411. Ich beabsichtige, eine billige 20/30%ige Stückseife herzustellen, die Unterlage soll mit verwendet werden. Es stehen an Materialien Kokosöl-fettsäure, 38/40grad. Natronlauge, 97/98%iges Chlorkalium, kalz. Soda, Wasserglas und Salz zur Verfügung. Die Seife soll jedoch nicht beschlagen. Es wird mit direktem Feuer gearbeitet. Bitte um genaue Angabe der Arbeitsweise. Th. in Q.

412. Unsere Fabrikhöfe, inmitten von Feldern und Wiesen gelegen, sind nicht von Gras usw. freizuhalten. Gibt es ein wirksames Mittel zur Vertilgung dieses unliebsamen Pflanzenwuchses, welches ist dies und wie wird es angewendet? A. in K.

413. Welches Material und welcher Ansatz ist erforderlich, um helle Kernseife bester Qualität mit einer Ausbeute von 130 bis 135 herzustellen? V. in G.

414. Wie stellt man ein gutes dunkelbraunes Grobzugfett und weißes Feinzugfett her? W. in M.

415. Ich bin mit meiner Produktion einem Verband zur Verwertung meiner Erzeugnisse angeschlossen. Nun bin ich ja als kleiner Fabrikant eigentlich in diesem Verband eine große Null. Die Geschäftsleitung und der Aufsichtsrat hatten seinerzeit nur Interesse, alle Fabriken zu binden und sich zum Beitritt zu sichern, und nun geht die Nichtachtung so weit, daß ich z. B. auf 6 Briefe an diesen Verband resp. dessen Geschäftsleitung überhaupt keine Antwort mehr erhalte. Offenbar sagen sich diese Herren, daß meine Briefe im Papierkorb gut genug registriert sind. Nun möchte ich fragen, ob mich das Nichtbeantworten der Briefe zum Austritt aus diesem Verband berechtigt, denn wenn ich geschäftlich nicht mehr einer Beantwortung meiner Briefe und Eingaben wegen Preiserhöhung usw. für wert befunden werde, dann bin ich doch wohl auf Grund dessen zum Austritt berechtigt, ich bitte um Beantwortung, inwiefern dieses für mich zutrifft und was ich deswegen machen soll. T. in W.

416. Was versteht man unter Webstuhlölen? Wie werden solche hochwertigen Öle, den modernsten Anforderungen entsprechend, hergestellt, und wie ist am besten das Verhältnis zwischen verseifbaren und unverseifbaren Fetten zu wählen? M. in H.

417. Ich bitte um eine für die Praxis brauchbare Fabrikationsvorschrift zur fabrikmäßigen Herstellung eines Kaltleims nach Art des von der Firma Jagenberg hergestellten „Salikum“-Leims. H. in T.

418. Wie bestimmt man die Schaumfähigkeit von Seifen? N. in H.

419. Wie haben sich die Oleinqualitäten der Motard- und der Persapol-Gesellschaft für die Herstellung von Textilseifen in der Praxis bewährt? Wo haben diese Firmen ihren Sitz? H. in R.

420. Wie stellt man eine Lederfarbe nach Art von „Wilbra“ von Brauns her? Wer liefert die geeigneten Farbstoffe? M. in P. (Polen).

Antworten.

312. Zum nagellosen Aufkleben von Gummisohlen unter Verwendung von Gummilösung eignet sich „Gummifix“, das von der Chem. Fabrik Pyrgos, G. m. b. H. in Radebeul bei Dresden in den Handel gebracht wird, sehr gut. F. B. N.

355 u. 368. Betr. Klebpulver und Linoleumkitt wollen Sie sich mit uns in Verbindung setzen.

Pretzschner & Wagawa, Dresden.

360. Spezialmaschinen und Anleitung zur Verarbeitung von Pferdehufen und Hörnern auf pulverförmige Düngemittel liefern Weiler & Köhler, Frankfurt a. M.

372. Ribzement wird durch Auflösen von 5 T. feingeschnittenem Rohgummi und 2 T. Guttapercha in 100 T. Benzol oder Benzin erhalten. Bugzement erzeugt man durch Lösen von 30 T. hellem Hartharz und 20 T. Rohgummi in 20 T. Leinölfirnis und Verdünnen mit 30 T. Benzin. Zelluloidkappensteife erhält man durch Auflösen von 50 T. Zelluloidabfällen und 150 T. Harz in 150 T. Aceton und 35 T. denatur. Spiritus. M. O.

373. Coldcream. 1000 T. feinstes Sesamseilöl oder weißes Vaselineöl werden mit 60 T. gebleichtem Bienenwachs und 60 T. Walrat (Spermazet) zusammengeschmolzen, 1000 T. destilliertes Wasser eingerührt und solange gemischt, bis alles Wasser einverleibt ist, wonach man beliebig parfümiert, z. B. mit 5 T. Geraniumöl und 5 T. Bergamottöl. L. M.

374. Schuhcreme. I. Wassercreme: 15 T. rohes Montanwachs, 6 T. Paraffin, 6 T. Japanwachs, 4 1/2 T. Harz, 4 1/2 T. wasserlösl. Nigrosin, 5 T. Pottasche und 160 T. Wasser. II. Ölcreme: 16 T. rohes Montanwachs, 10 T. Ceresin, 16 T. Paraffin, 10 T. Karnaubawachs, 6 T. fettlösl. Nigrosin, 40 T. Terpentinöl, 60 T. Dekalin und 45 T. Schwerbenzin. F. R.

375. Ein erstklassiges konsistentes Maschinenfett erhalten Sie durch Verkochen von 15 T. Rüböl und 45 T. Mineralöl (0,885) mit einer Kalkmilch aus 2 T. Atzkalk und 8 T. Wasser. Sobald Verleimung eingetreten ist, werden weitere 38 T. Mineralöl eingerührt und solange gekocht, bis eine Probe die gewünschte Konsistenz zeigt, wonach man abkühlen läßt und das Fett in einem Rührbottich glatt rührt. R. K.

— Wir verweisen auf den im Beiblatt erscheinenden Artikel über „Konsistente Maschinenfette“. Red.

376. Die Ursache der Knotenbildung bei verseifter Schuhcreme und Mischcreme liegt meist in den Dosenböden, insbesondere wenn das Blech schlecht dekapiert wurde. Das Durchrosten ist auf schlechten Verband, bezw. ungenügendes Austreiben der Kohlensäure bei der Verseifung zurückzuführen. F. R.

377. Die Zusammensetzung der Anker-Toilette-Putzsteine ist bisher nicht bekanntgegeben worden. Ich empfehle Ihnen, ein Muster durch einen tüchtigen Fachchemiker untersuchen und eine Vorschrift ausarbeiten zu lassen. A. G.

378. Schulkreide. Reinweiße, gut geschlämmte Kreide wird mit 20—30% Gips oder Kaolin (je nach der gewünschten Härte der Kreide) innig vermengt, mit Wasser angeteigt und in geeignete Formkästen gebracht. Nach dem Erhärten öffnet man die Formen und zersägt die Kreideblöcke in Stangen. Für Schneiderkreide wird der Zusatz von Kaolin, den man durch feines Talkum ersetzt, bedeutend erhöht und auch noch Seife mitverwendet. Billardkreide wird in der Hauptsache aus Kaolin unter Zusatz von amorphen Körperfarben, Kreide und einem Bindemittel (Gummi arabicum, Tragant etc.) durch inniges Vermischen mit Wasser in einer Misch- und Knetmaschine erzeugt. Oft werden auch Zusätze von Bimsstein o. dgl. gemacht. M. O.

— Vgl. die Abhandlung „Einiges über Schreibkreide- und Buntstiftfabrikation“ in Jg. 1910, Nr. 31, S. 862. Red.

379. Kopfwaschpulver. Vgl. die Antwort unter Shampooapulver in Nr. 17, S. 242 zu Frage 304. Ein gutes Kopfwaschpulver ergibt folgender Ansatz: 700 T. destilliertes Wasser, 15 T. Borax, 8 T. Pottasche, 8 T. Salmiakgeist (0,960), 200 T. Alkohol, 1 T. Geraniumöl und 2 T. Bergamottöl. L. M.

380. Als wirksames Mittel gegen Kesselsteinbildung wird Sulfizellstoffablage empfohlen, wovon man dem Kesselspeisewasser im Vorwärmer soviel zusetzt, daß das Wasser schwach gelblich gefärbt erscheint. K. I.

381. Tintentabletten (Tintenblätter) werden erzeugt, indem man 100 g Blauholzextrakt, 36 g Eisenvitriol, 25 g Gummiarabicumpulver, 15 g Zuckerpulver, 5 g Nelkenpulver und 80 g gepulv. Galläpfel innig mischt und daraus Tabletten preßt, welche ca. 1 1/2 g wiegen müßten, um 30 g gebrauchsfertige Tinte zu ergeben. Eine andere Komposition wäre: 100 g pulv. Galläpfel, 60 g Eisenvitriol, 10 g Alaun, 30 g Gummiarabicum. L. K.

382. Ein eisenhaltiger Tran wird am besten von seinem Eisengehalt befreit, indem man ihn mit verdünnter Schwefelsäure in einem ausgebleiten Gefäß oder Holzbottich mit direktem Dampf aufkocht. Das Eisen ist meist in

Form von Eisenseife in dem Tran enthalten, die durch die Schwefelsäure zersetzt und in Eisensulfat übergeführt wird. Bekanntlich sind Metallseifen unter gewissen Bedingungen in Ölen klar löslich, wie z. B. das konsistente Maschinenfett eine Lösung von Kalkseife in Öl darstellt. A. G.

383. Wenn der gußeiserne Kessel ein größeres Loch hat so ist ihm nicht mehr zu helfen. Ein kleines Loch läßt sich ja zur Not mit einer Niete oder einer Schraube und etwas Eisenkitt abdichten, aber lange hält eine solche Dichtung auch nicht. Bergo.

384. Wenn helle Hausseifen beim Kühlen in Seifenplattenkühlmaschinen dunkel werden, so ist das ein Zeichen, daß eine unvollständige Verseifung vorliegt. Daß durch die rasche Erstarrung der Seife beim Kühlprozeß die Seife glatt und ohne Fluß ausfällt, d. h. höchstens an der Oberfläche unter gewissen Bedingungen einen strahlenartigen Glanz zeigt, der manchmal mit der Flußbildung verwechselt wird, ist ein natürlicher Vorgang; dafür ist die Struktur gleichmäßiger und die Konsistenz härter. Um das Nachdunkeln zu verhindern, muß sorgfältig auf eine vollständige Verseifung geachtet werden, und besonders bei der Verseifung von schwer verseifbaren Ölen, z. B. Kottonöl, der Seifenleim, unter fortwährender Kontrolle der Abrichtung, längere Zeit sieden gelassen werden. R. S.

— Alle Seifen, die mit einer Kühlmaschine gekühlt werden, werden heller als die Seifen, welche in Formen erkalten. Die Behauptung, daß die Seifen durch das Kühlen dunkel werden, ist durchaus unzutreffend. Wenn die zu kühlende Seife, ehe sie in die Kühlmaschine gepreßt wird, im Druckgefäß längere Zeit gerührt wird, so wird dadurch natürlich der sogen. Kernseifenfluß zerstört und die Seife wird glatt; unterbleibt das Rühren, so zeigt die gekühlte Seife auch noch die Kernseifenadern. Bergo.

385. Wenn das sulfurierte Rizinusöl beim Neutralisieren gelatinös wird, so war die Sulfurierung ungenügend, das Öl vielleicht wasserhaltig oder die Schwefelsäure nicht konzentriert genug, sodaß ein großer Anteil des Rizinusöles unverändert geblieben ist. Ein sorgfältig hergestelltes Türkischrotöl löst sich auch in kalkhaltigem Wasser ohne Abscheidung von Kalkseife klar auf. Ich empfehle Ihnen, das Rizinusöl vorher zu entwässern, dann mit 30% Schwefelsäure zu sulfurieren und hochwertige reine Schwefelsäure von 66° Bé zu verwenden. D. M.

— Der Umstand, daß das sulfurierte und gewaschene Rizinusöl sich nach erfolgter Neutralisation mit Natronlauge gelatinös verdickt, kann auf Fehler bei der Sulfurierung oder auf Fehler bei der Waschung zurückzuführen sein. Die Temperatur des Öl-Säuregemisches soll während der Sulfurierung 30 bis 35° C nicht übersteigen. Ist die ganze Säuremenge eingetragen, so wird behufs inniger Mischung von Öl und Säure noch genügend lange Zeit gerührt, worauf man 24 bis 48 Stunden der Ruhe überläßt. Bei der Waschung ist das Wasser nur allmählich und gut einzurühren, da bei sofortigem Zusatz des ganzen Waschwassers Flocken und Klumpen entstehen, die ungewaschenes sulfuriertes Öl hartnäckig einhüllen. Etwa $\frac{1}{3}$ des Waschwassers wird kalt eingerührt, die restlichen $\frac{2}{3}$ werden handwarm zugesetzt. Als Waschwasser ist klares weiches Wasser zu verwenden. Nach Trennung der Ölschicht vom Wasser wird dieses abgezogen. Da das nun zurückbleibende Ölpräparat noch immer nicht unerhebliche Mengen freier Schwefelsäure enthält, ist bei den gegenwärtigen überaus hohen Preisen von Natronlauge eine zweite Waschung mit 3- bis 4%igem Salzwasser zu empfehlen. Erfolgt die Sulfurierung und Waschung einwandfrei, so erhält man ein Ölpräparat, welches nach Verdünnung mit der entsprechenden Menge eines mäßig harten Wassers und Neutralisation mit Alkali klare Öle ergibt. Mit den Türkischrotölen, welche gegen kalkhaltiges Wasser beständig sind, d. h. keine Ausscheidungen von Kalkseife ergeben, meint der Herr Fragesteller die sogenannten Kalk- und säurebeständigen Türkischrotöle, wie Monopolseife, Monopolöl, Isoleife, Türkonöl usw. Diese werden nach verschiedenen, in der Patentliteratur zum Teil beschriebenen Verfahren hergestellt. Da die diesbezüglichen Patente abgelaufen sind, einzelne dieser Präparate z. B. Türkonöl überhaupt nicht unter Patentschutz gestanden sind, ist es dem Herrn Fragesteller anheim gestellt, kalk- und säurebeständige Rotöle zu erzeugen. Nach den Angaben der Patente dürfte es aber kaum gelingen, brauchbare Präparate herzustellen. Nähere Auskünfte über die Herstellung erprobter kalk- und säurebeständiger Ölpräparate erteilte ich bei direkter Anfrage.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

386. Buchbinder-Kleister. 30 kg Kartoffelmehl werden in 80 kg kaltem Wasser klumpenfrei verrührt, darauf eine Mischung von 3 kg 50gräd. Kalilauge, 9 kg 36gräd. Wasserglas und 74 kg Wasser eingearbeitet, bis zur vollständigen Verkleisterung in ein heißes Wasserbad gebracht, 40 Minuten durchgerührt, 4 kg gepulvertes Harz unter Erwärmen und Rühren zugemischt, abkühlen gelassen und mit 700 g Formaldehyd konserviert. K. R.

387. Die Zusammensetzung von Dr. Dralle's Birkenhaarwasser ist nicht bekannt. Ein gutes Präparat erhalten Sie nach folgender Vorschrift. In 700 T. Wasser löst man 200 T. Schmierseife, setzt 150 T. Glyzerin, 50 T. Birkenknospenöl (H. Haensel, Pirna) und 3500 T. Spiritus hinzu und parfümiert mit einer Lösung von 2 T. Vanillin, 10 T. Bergamottöl, 8 T. Zitronenöl, 4 T. Neroliöl, 1 T. Nelkenöl und 5 T. Geraniumöl in 70 T. Spiritus. L. M.

388. Die gewöhnliche Prüfung von Kartoffelmehl beschränkt sich auf den Wassergehalt, den Aschengehalt, den Säuregehalt, einen technischen Versuch und vor allem auf die mikroskopische Besichtigung. Der normale Wassergehalt beträgt 16—18%, höchstens 20%. Die Farbe von Kartoffelmehl „hochprima“ oder „prima“ soll rein weiß sein. Die Anwesenheit von Farbstoffen (Bläuungsmittel) und von Bleichmitteln (Chlor) ist unzulässig. Die Bestimmung des Wassergehaltes erfolgt durch Trocknung von etwa 10 g Stärke, zunächst bei 40 bis 50° C, allmählich auf 120° steigend. Der Gewichtsverlust entspricht dem Wassergehalte. Reines Kartoffelmehl enthält 0,1 bis höchstens 1% Asche. Verunreinigungen durch Sand, Gips, Kreide, Schwespat, Kaolin erhöhen den Aschengehalt und sind in der Asche leicht nachweisbar. Auch nach Verzuckerung einer Kartoffelmehlaufschwemmung mit Malzaufguß, Diastofor oder Mineralsäuren lassen sich mineralische Beschwerungsmittel leicht nachweisen. Organische Fremdkörper, sogenannte „Stippen“ wie Kohlenstaub, Ruß, Staub, Reste von Kartoffelschalen, Pilzmycel, abgestorbene Algen, Holzteilchen, Fäden von Sackleinwand, welche besonders in der Appretur gefürchtet sind, verbleiben nach Verzuckerung der Stärke ungelöst zurück und können mikroskopisch leicht erkannt werden. Die Stippenzahl wird häufig pro 1 cm² angegeben und durch Aufbreitung glatt abgestrichener Stärke auf einer Papierunterlage ermittelt. Ein Säuregehalt kann durch Schwefelsäure oder Gärungsmilchsäure bedingt sein. Die Bestimmung desselben erfolgt in einer wässrigen Aufschwemmung von Kartoffelmehl unter Verwendung von Lackmuspulver als Indikator mit $\frac{1}{10}$ Normallauge. Mikroskopisch betrachtet sind die Stärkekörner eiförmig, im Querschnitt kreisrund. Die jungen Körner sind kugelig, der Kern exzentrisch, meist am schmalen Kornende liegend. Die Ausgiebigkeit des Kartoffelmehles in der Appretur und Druckerei wird durch praktische Versuche festgestellt und in gleicher Weise mittels einer Typestärke verglichen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

389. Rasierseife erzeugt man am besten auf kaltem Wege durch Verrühren eines Fettansatzes, bestehend aus 30 kg Ia frischem Rindertalg, 4 kg Schweineschmalz und 6 kg Kokööl bei ca. 45° C mit 10 kg 38gräd. Atznatronlauge und 10 kg 38gräd. Atzkalilauge, wonach man mit 150 g künstl. Bittermandelöl und 50 g Lavendelöl parfümiert, die Seife bis zum Auflegen rührt und dann in die Form bringt, die man leicht bedeckt. R. G.

390. Ozokerit (Erdwachs), das Rohmaterial für die Bereitung des Ceresins, wird nicht selten mit Paraffin verfälscht, Verfälschungen mit Petroleumteer (Benedikt-Ulzer) und Petrolasphalt (Lewkowitsch) habe ich bei der Untersuchung zahlreicher Ozokeritproben nicht feststellen können. Ozokerit ist im Rohzustande dunkelbraun bis grünlichschwarz, von wachsartiger Konsistenz und enthält als natürliche Verunreinigungen Wasser, flüssige Kohlenwasserstoffe und Ton (Lep). Durch Umschmelzen in Wasser wird das rohe Erdwachs von den mineralischen Beimengungen mehr oder weniger befreit. Aus den sich ergebenden Rückständen wird durch Extraktion und Reinigung das Extraktionswachs gewonnen. Einen rohen Anhalt für die Bewertung liefert die Leichtigkeit, mit der sich Ozokerit zwischen den Fingern kneten läßt. Die Untersuchung des Ozokerits umfaßt die Bestimmung des Verlustes bei 150° (derselbe soll 5% nicht überschreiten), des Schmelzpunktes und Erstarrungspunktes sowie der Menge mineralischer Bestandteile.

Das aus dem Ozokerit durch Säureraffination, Behandlung mit Entfärbungspulvern und Extraktion gewonnene Ceresin wird vielfach gefälscht, und die Anfrage des Herrn Fragestellers bezieht sich wohl auf die Art der Feststellung der Verfälschungen des Ceresins. Dieses wird meist mit Paraffin unter Zusatz von bleichem Harz verfälscht. Behufs Erhöhung des Schmelzpunktes wird Karnaubawachs zugesetzt. Harz wird aus der Säurezahl der Probe erkannt, ferner durch die Storch-Morawski'sche Reaktion.

Farbstoffe (Curcuma und Anilinfarbstoffe) werden aus der geschmolzenen Probe mit Alkohol ausgezogen. Da Paraffin in absolutem Alkohol viel leichter löslich ist als Ceresin, welches in diesem Lösungsmittel fast unlöslich ist, kann Paraffin in Ceresin nach folgendem Verfahren entdeckt werden: Man erhitzt die Probe mit absolutem Alkohol und läßt abkühlen. Man bringt alsdann einige Tropfen der Lösung auf einen Objektträger und betrachtet unter dem Mikroskop. Bei Anwesenheit von Paraffin gibt sich dieses durch eine kristallinische Struktur zu erkennen. Nach dieser Methode sind nur größere Mengen von Paraffin im Ceresin feststellbar. Liegt Ozokerit zur Prüfung vor, so raffiniert man dieses erst mit konz. Schwefelsäure und prüft das gereinigte Produkt. Über die weitere Prüfung von Ozokerit und Ceresin auf fremde Zusätze verweise ich auf: Dr.

D. Holde, Untersuchung der Kohlenwasserstofföle und Fette, 4. Auflage, Seite 314 bis 319.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

391. Als unschädliches Schaummittel für Kopfwasser dient Pottasche, wovon ca. 30 g auf 5 l verwendet werden. Ein solches Kopfwasser schäumt beim Waschen fetter Haare ganz gut, auch kann man dem Kopfwasser 50 g doppeltkohlensaures Natron und 10 g Salmiakgeist (0,960) zusetzen. Ebenso ist ein kleiner Zusatz von Seife unschädlich. Für stark alkoholische Kopfwässer wird etwas Seifenwurzelauskochung oder eine Lösung von Saponin verwendet.

392. Meines Erachtens ist der Lieferant der Seife im Recht. Wenn Sie die Seife nach dem „Frischgewicht“ gekauft haben, so können sie unmöglich verlangen, daß das Gewicht des Riegels nicht weniger als 250 g sein soll. Wohl aber können Sie verlangen, daß der Fettsäuregehalt dann entsprechend der Gewichtsabnahme der Seife ein höherer ist. Vergl. meinen Artikel „Wie schwer soll ein 250-g-Riegel Kernseife sein?“ (Seifensieder-Zeitung, 1921, S. 969.)

Dr. J. Davidsohn, Berlin-Schöneberg.

— Die Ihnen von der betreffenden Firma erteilte Auskunft auf Ihre Reklamation ist nicht zutreffend. Eine sachgemäß hergestellte Kernseife hat einen Fettgehalt von 62–63% und damit muß die Seife kalkuliert werden. Es hätte ja gar keinen Sinn, Seifen mit einem garantierten Frischgewicht zu kaufen, wenn dieses Gewicht dann nicht geliefert würde. Es ist Sache des Seifenfabrikanten, seine Seifen so herzustellen und zu kalkulieren, daß er die Stücke mit dem vollen garantierten Frischgewicht liefern kann. Der Standpunkt, welchen die Firma da vertritt, ist nach meiner Ansicht ganz unhaltbar. Der Käufer kann doch nicht beim Einkauf von jedem kleinen Quantum Seife den Fettgehalt feststellen, sondern er kann nur das Gewicht nachprüfen, und er muß das Vertrauen zur Realität des Verkäufers verlieren, wenn das Gewicht nicht stimmt.

393. Riegelseife aus Kokosöl und Abdeckereifett auf halbwarmem Wege. 50 kg Abdeckereifett und 75 kg Kokosöl werden geschmolzen, auf 75° C erhitzt und 62½ kg 38grad. Atznatronlauge eingerührt. Unter Rühren tritt bald Verband ein, wonach man 7 kg 20grad. Pottaschlösung und 5 kg 15grad. Salzwasser zusetzt und den Kessel auf 2 Stunden recht warm bedeckt, damit sich die Verseifung vollenden kann. Dann prüft man die blanke Seife auf Stich und Fingerdruck, bringt ev. noch Korrekturen an und schöpft sie in die Form.

R. W.

394. Glatte Schmierseife (grüne Seife) läßt sich aus Abdeckereifett mit oder ohne Kokosöl nicht herstellen. Dafür müssen flüssige Öle (Leinöl, Sojabohnenöl, Sesamöl, Erdnußöl, Olein, ev. Tran) verwendet werden, wobei im Sommer etwas Abdeckereifett mitverarbeitet werden kann.

R. W.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Nochmals der Arbeitgeberverband in der deutschen Seifenindustrie.

Vor knapp einem Jahre brachten wir in dieser Zeitschrift¹⁾ unter obiger Überschrift einen Artikel, welcher überraschende Folgen zeitigte. Wir führten damals aus, daß man den Seifenfabrikanten durch Schlagworte wie: „wenn wir nicht geschlossen im Arbeitgeberverband vertreten sind, dann haben wir keine Stimme im Reichswirtschaftsministerium, dann wird die deutsche Seifenindustrie zwangsweise der chemischen Industrie mit ihren hohen Löhnen angeschlossen“ zur zentralen Lohnregelung mit allen den verheerenden Wirkungen zwingen wollte. Weiter schilderten wir, wie die Organisation der zentralen Lohnregelung gedacht war und wie wir niederschlesischen Seifenfabrikanten im Gegensatz zum Arbeitgeberverband des Verbandes Schlesischer Seifenfabrikanten Sitz Breslau, um der zentralen Lohnregelung zu entgehen, den Arbeitgeberverband der Niederschlesischen Seifenindustrie gründeten mit dem alleinigen Zweck, die zentrale Lohnregelung sowie den bestehenden, für die gesamte deutsche Seifenindustrie als allgemein verbindlich erklärten Manteltarif zu bekämpfen.

Diese unsere Auffassung ist inzwischen in weite Kreise der deutschen Seifenindustrie gedrungen; man hat eingesehen, daß die zentrale Lohnregelung schwerste Schädigungen des wirtschaftlichen Lebens im Gefolge hat, die zuletzt einfach nicht mehr zu tragen sind. Auch der Verband Schlesischer Seifenfabrikanten hat sich dieser Einsicht nicht verschließen können und hat nunmehr selbst die Bekämpfung der zentralen Lohnregelung wie die Kündigung des bestehenden Manteltarifes in sein Programm aufgenommen. Damit ist der Grund für das Bestehen des Arbeitgeberverbandes der Niederschlesischen Seifenindustrie hinfällig

geworden, denn es sind nunmehr in den Bestrebungen beider Verbände keinerlei Meinungsverschiedenheiten. Es haben sich infolgedessen beide Verbände aufgelöst. Die ganze schlesische Seifenindustrie ist jetzt im Verbande Schlesischer Seifenfabrikanten Sitz Breslau vertreten, und dieser Verband wird die Bekämpfung der zentralen Lohnregelung und die Zufallbringung des Manteltarifes sich angelegen sein lassen. Wir bitten deshalb, Zuschriften in dieser Angelegenheit nunmehr an den *Verband schlesischer Seifenfabrikanten, Breslau, Vorderbleiche 3*, zu richten.

Die zentrale Lohnregelung ist ein wesentlicher Schritt zur Vernichtung des deutschen Mittelstandes, dem die deutsche Seifenindustrie ihrer überwiegenden Mehrheit nach angehört. Im Mittelstande finden der Arbeiter, der kleine Bauer, deren Kinder den Weg, durch Arbeit und Intelligenz sich zu besseren Lebensbedingungen und zu höheren Lebensstellungen aufzuarbeiten. Durch den Mittelstand wird neues, gesundes Blut dem Volksganzen zugeführt. Entartete Ideen, die in der kritischsten Zeit des deutschen Volkes die Revolution aufziehen ließen und unseren Todfeinden unsere Schiffe und Waffen auslieferten, sehen in diesem wunderbaren Volksaufbau ein Grauel: russische Zustände, wo Verbrecher über Verführte regieren, deren Ideal die zentrale Lohnregelung ist, sind der Weg zu solchen Zielen. Möge daher die Bekämpfung der schematischen zentralen Lohnregelung weitere Fortschritte machen.

Seifenfabrikant in Schlesien.

Tarifiermäßigung.

Mitte Januar machte die Seifensieder-Innung, Ulm, eine Eingabe an das Reichseisenbahnministerium, daß die im Nebengebührentarif festgesetzte Gebühr (bekanntlich kosten Gegenstände über 500 kg Gewicht eine Ein- und Ausladegebühr, gleichgültig ob es eine Maschine, Kiste oder ein Faß ist) von M 390 per 100 kg in Weqfall kommen soll, mit der Begründung, daß z. B. 100 Stück 2½ kg-Hoboks (Wagenschmiere) oder 1 Kiste mit nur 250 kg mehr Zeit und Kraft erfordern, als ein Faß mit etwa 700 kg.

Unterm 18. Januar wurde uns mitgeteilt, daß die Angelegenheit zur Nachprüfung der ständigen Tarifkommission in Dresden überwiesen sei.

Dieser Tage traf nun folgender Bescheid ein:

„Die ständige Tarifkommission und der ihr beigeordnete Ausschuß der Verkehrsinteressenten haben in der 130. gemeinsamen Sitzung am 23./24. März 1922 beschlossen, die Gebühr für das Verladen von Gütern über 500 kg Einzelgewicht von gegenwärtig M 390 für je 100 kg auf M 125 für je 100 kg zu ermäßigen. Die von der Seifensieder-Innung, Ulm, beantragte Aufhebung dieser Gebühr konnten wir in unserem Berichts-antrag nicht unterstützen. Die zeitraubenden und unter Umständen schwierigen Verladearbeiten rechtfertigen eine entsprechende Gebühr. Eine Scheidung der Güter in leicht und schwer bewegliche Güter ist wegen der zu erwartenden Berufungen nicht anständig. Durch die Herabsetzung der Ladegebühren dürfte der Seifensieder-Innung in weitestem Maße Rechnung getragen worden sein. Mit der Durchführung der Beschlüsse im Tarif ist binnen kurzem zu rechnen.“

Macht nun der Gewinn an einem Faß mit rd. 700 kg nahezu M 4000 aus, so ist nicht einzusehen, warum man Fässer von dieser Gebühr nicht ganz befreien konnte, vielleicht nimmt der Verband der Deutschen Seifenfabrikanten die Angelegenheit nochmal auf und erreicht das Ziel ganz. Man sieht, die Sachsen sind helle, aber nicht alle.

Ulm a. D., den 16. Mai 1923.

Seifensieder-Innung, Ulm
Woydt.

Feuerlösch-Einrichtungen

Verschiedene Umstände veranlassen mich, nochmals auf meine unter obiger Überschrift in Nummer 5 der „Seifensieder-Zeitung“ vom 2. Februar 1922 veröffentlichte Notiz zurückzukommen.

Ebenso wie die Erwähnung des „Minimax“ im Zusammenhang mit dem Brand der Berliner Sarotti-Werke auf einem Irrtum beruhte — tatsächlich sind Minimax-Feuerlösch-Apparate bei Sarotti nicht vorhanden gewesen — hat auch bei dem von mir angeführten zweiten Fall im Tranlager der Chemischen Fabrik Loxstedt eine Verwendung des einzigen im Jahre 1915 dort aufgehängt gewesenen Minimax-Apparates nicht stattgefunden.

Ich kann deshalb die in der vorstehend angegebenen Notiz ausgesprochene Schlußfolgerung nicht aufrecht erhalten. *Tern.*

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 25, S. 448 (und Nr. 36, S. 615).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 24. Mai 1923.

Nr. 21

Konsistente Maschinenfette.

Von Henry Mayer.

Unter dieser Bezeichnung versteht man mehr oder weniger weichsalbige, sehr geschmeidige, glänzende, beim Berühren nachziehbare und spitzenartig abbrechende, jedoch nicht nachklebende, gewöhnlich durchscheinende, farblose oder gelb- und orangefarbige Fettprodukte. Sie bestehen aus in Mineralölen aufgequollenen Seifen, meist wasserunlöslichen Kalkseifen, und unterscheiden sich von anderen durch Verschmelzen von Ceresin und Paraffin mit Mineralöl solidifizierten Vaselinefetten oder raffinierten Wollfetten durch einen hohen Schmelzpunkt oder Tropfpunkt, zarteren Griff und größere Homogenität und werden zum Schmieren der Maschinen, Apparate und Transmissionen unter Anwendung besonderer Vorrichtungen verwendet.

Für die Brauchbarkeit konsistenter Maschinenfette spricht nicht nur die vorstehende Charakteristik, sondern auch ihre Reinheit und Neutralität, das Freisein von fremden körnigen Stoffen oder sonstigen Bestandteilen, durch welche das leichte Durchdringen durch das Schmierbüchsenröhrchen gehindert sein könnte, ferner eine entsprechende Schmierfähigkeit und endlich auch der Schmelzpunkt, oder besser gesagt Tropfpunkt. Letzterer liegt um etwa 2–3° C höher als der erstere. In dieser Beziehung unterscheidet man die sogenannten gewöhnlichen Maschinenfette, niedrig schmelzende Fette, deren Tropfpunkt je nach der Sorte zwischen 70–80–88–97° C liegt, sodann die hochschmelzenden, deren Tropfpunkt je nach ihrer Zusammensetzung sich von 100° C bis über 200° C bewegt, meist Nachahmungen der kanadischen Calumetfette, die auch „Dauerfette“ genannt werden. In dieser Abhandlung sollen nur die gewöhnlichen Maschinenfette besprochen werden.

Die gewöhnlichen konsistenten Maschinenfette werden fast allgemein aus gelöschtem Atzkalk, einem verseifbaren Fettstoff und einem großen Prozentsatz Mineralöl bei Anwesenheit von Wasser durch Kochen und nachträgliches Ausrühren, Homogenisieren oder Egalisieren hergestellt. Neben dem Atzkalk gebraucht eine Anzahl von Fabrikanten auch Atznatronlauge, in welchem Falle der erstere in der Form von pulverigem Kalkhydrat verwendet wird, während er bei Nichtmitverwendung von Lauge als Kalkmilch in Anwendung kommt. In beiden Fällen wird aus 2–3% Atzkalk bzw. auch Natriumhydroxid mit 15–25% Fettsäure oder entsprechend mehr Neutral- oder Abfallfett eine Seife gebildet, welche sich in dem vorhandenen Mineralöl löst. Diese nach dem Erkalten erstarrte Lösung stellt jedoch eine harte, kurze Masse dar, welche zur Verwendung in Schmierbüchsen ungeeignet ist, deshalb wird ihr die zähe Beschaffenheit durch mechanische Behandlung in Rührwerken genommen und sie so in ein zartes und geschmeidiges Produkt umgewandelt.

Der zur Herstellung konsistenter Fette dienende Atzkalk muß frisch gebrannt sein, also scharfkantige, unverwitterte und unzerfallene Stücke darstellen. Gelöscht muß er von reinweißer Farbe sein. Er soll nicht mehr als 1% Magnesiumoxyd und nur wenig Ton oder sandige Bestandteile enthalten.

Als Fettstoffe für die niedrig schmelzenden Schmierfette eignen sich am besten die stearinarmen Fettsäuren, in erster Linie das Olein, dann die billigeren vegetabilischen, leicht verseifbaren Öle mit Ausnahme des Rizinusöls. Daß für farblose oder hellfarbige Schmierfette nur helle Fettstoffe und Mineralöle verwendbar sind, ist selbstverständlich, ebenso liegt es auf der Hand, daß der Billigkeit halber oft zu verschiedenen Abfallfetten gegriffen werden muß. Letztere müssen aber dann von allen nichtfettigen Verunreinigungen durch Reinigung oder Läuterung befreit werden. Ein darin etwa vorhandener größerer Gehalt an unverseifbaren fettartigen Stoffen ist zwar für die Qualität des Schmierfettes belanglos, jedoch dürfen sie bei der Zusammenstellung des Ansatzes nicht als verseifbare Bestandteile mitberechnet, sondern bloß als nebensächliches Plus angesehen werden. Für etwas höher schmelzende Schmierfette kann nach Bedarf ein Teil der flüssigen Fettstoffe durch festere, wie Knochenfett, Fischfett, Kottonstearin, ersetzt werden.

Die Mineralöle sollen hellfarbige, geruchlose bis geruchschwache, paraffin-, asphalt- und säurefreie Raffinate sein,

deren Dichte je nach Sorte der Schmierfette von 0,875 bis 0,900/10 beträgt, und die mit dieser zusammenhängenden Eigenschaften, wie Viskosität, Entflammbarkeit, normale sein. Die in der Kriegs- und ersten Nachkriegszeit angewandten Mineralöl-Destillate und Teerfettöle sowie das Rohmontanwachs (als Fettstoff) finden m. W. keine Verwendung mehr.

Die zur Herstellung der konsistenten Maschinenfette nötige Einrichtung besteht im wesentlichen aus einem schmiedeeisernen Kochkessel mit direkter, jedoch besser fahrbarer Feuerung oder entschieden vorteilhafter aus einem Doppelmantel-Dampfkochkessel, in beiden Fällen mit oder ohne mechanisch betriebene Rührvorrichtung, sodann aus einem oder mehreren Ausrührgefäßen, Rührkessel oder -Bottich, und eventuell noch aus einer Walzenegalisiermaschine, die aber bei sachkundiger Bereitung der gewöhnlichen Schmierfette leicht zu entbehren ist. Da auf die apparative Einrichtung noch zurückgekommen wird, kann ich nun die Herstellung der Fette selbst beschreiben, wobei nur die von mir praktisch geübten Verfahren geschildert werden sollen.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Herstellung eines geruchlosen Naphthensäureesters. (D. R. P. 373 849 v. 31. XII. 1921. *Erdöl- und Kohle-Verwertung A.-G.* in Berlin und Dr. Franz Zernik in Berlin-Wilmersdorf.) Die bekannten Ester der Naphthensäure besitzen durchgehends einen starken, namentlich in Verdünnung sehr durchdringenden Geruch, der ihre praktische Verwendung ausschließt. Es wurde nun gefunden, daß der bisher unbekannte Naphthensäurebenzylester absolut geruchlos ist. Es war das um so weniger zu erwarten, als einerseits die Naphthensäure einen außerordentlich widrigen, starken und lang anhaltenden Geruch besitzt, andererseits auch die bekannten Benzylester in ihrer übergroßen Mehrzahl einen starken aromatischen Geruch aufweisen.

Der Naphthensäurebenzylester wird nach der für die Herstellung von Benzylestern üblichen Weise gewonnen. Er stellt ein farb- und geruchloses Öl dar, welches bei 15 mm Druck zwischen 160 und 240° destilliert. Er besitzt, was ebenfalls festgestellt wurde, wertvolle antiparasitäre Eigenschaften und soll therapeutisch verwendet werden.

Beispiele: 1. Ein Mol. Naphthensäure wird mit einem Mol. Benzylalkohol bei Gegenwart von 5 Prozent konz. Schwefelsäure einige Stunden lang gekocht. Das Reaktionsprodukt wird zuerst mit Wasser, dann mit verdünnter Sodalösung mehrmals gewaschen und endlich im luftverdünnten Raum destilliert. 2. Ein Mol. naphthensaures Natrium wird mit der molekularen Menge Benzylchlorid mehrere Stunden auf etwa 150° erhitzt. Durch Einleiten von Wasserdampf wird sodann etwaiges überschüssiges Benzylchlorid abgetrieben und der Rohester endlich im luftverdünnten Raum destilliert.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines geruchlosen Naphthensäureesters, dadurch gekennzeichnet, daß man Naphthensäure nach der für die Herstellung von Benzylestern üblichen Weise in ihren Benzylester überführt.

Darstellung von schellackähnlichen Harzen. (Engl. Pat. 185 107 v. 15. VIII. 1922. *Konsortium für Elektrochemische Industrie.*) Harze, die durch Kondensation oder Polymerisation eines aliphatischen Aldehyds mittels eines Agens von saurer oder alkalischer Reaktion oder durch Hitze erhalten wurden, werden in Harze von der Löslichkeit in wässriger Borax- und Sodalösung, die dem Schellack charakteristisch ist, durch Oxidation in Eisessiglösung mit ozonisiertem Sauerstoff oder mit Sauerstoff und Manganacetat als Katalysator gewonnen. Man kann auch Sauerstoff in eine Suspension von Aldehydharz in Kaliumpermanganat enthaltendem Wasser einleiten. Die Harze können, wenn erforderlich, einer folgenden Härtung, z. B. durch Erhitzen unterworfen werden. (J. Soc. Chem. Ind. d. Chem. Umschau.)

Kitt für Messergriffe. 450 T. gepulvertes Harz. 140 T. Schwefelblüte, 410 T. feiner Sand. Man füllt die Mischung in die Höhlung des Griffes und drückt die vorher erhitzte Messerklinge ein. (The Spatula d. Pharm. Zentralh.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

Die Haltung des Weltmarktes gestaltete sich während der Berichtsperiode im allgemeinen unregelmäßig, in der Hauptsache aber zu Gunsten der Käufer, abgesehen von der Entwicklung der Marktlage in Deutschland. Die Versorgungsaussichten Europas mit Leinsaat und anderen Olsaaten sind auch nach den vorliegenden neuesten Nachrichten für den weiteren Verlauf der Saison durchaus günstig. Für den Rest der Saison werden von Indien insgesamt noch 310 000 t und von Argentinien noch 505 000 t Leinsaat erwartet, während im Vorjahr von Indien noch 202 000 und von Argentinien noch 646 000 t, insgesamt also 848 000 t Leinsaat verschifft wurden. Der gesamte schwimmende Vorrat nach Europa betrug am Schluß der Woche 67 700 t argentinische und 46 500 t indische Leinsaat, im Vorjahr 65 200 bzw. 21 300 t, ferner 28 800 bzw. 46 700 t indische Rübsaat und 18 300 bzw. 19 700 t indische und ägyptische Baumwollsaat. Vom La Plata wurden in dieser Woche 9000 t Leinsaat nach England und an Ordre, 7000 t nach dem Festlande und 13 000 t nach Nordamerika verschifft, insgesamt 29 000 t gegen 38 800 t in der Woche vorher und 11 000 bzw. 18 000 t in den korrespondierenden Vorjahrswochen. Der sichtbare Vorrat stieg weiter von 150 000 auf 160 000 t gegen nur 80 000 im Vorjahr. Leinsaat prompter Verschiffung notierte am La Plata 21,70 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Nordamerika und Kanada waren für Leinsaat auf Termine gleichfalls merklich billiger. In Duluth forderten die Abgeber für Leinsaat pro Mai 3,10 1/4, für Juli 2,88 1/2 Doll. pro Bushel. Die Stimmung für Pflanzenöle war am amerikanischen Markt indessen im großen und ganzen preishaltend. Leinöl notierte in Chicago unverändert 117 Cents pro Gallone und Maisöl 13,50 Doll. pro Ztr.

Am englischen Markt war besonders Leinöl gedrückt, wogegen andere Öle nur wenig nachgaben. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 20,2/6, Calcutta, vorrätig, £ 21,12/6, Bombay, April-Mai, £ 21,15, Leinöl, vorrätig, £ 47, Mai-August £ 41, September-Dezember £ 37,10, Rübsaat, Toria, April-Mai £ 18,2/6, Rübol, roh, £ 45, technisch, raffiniert, £ 48, Kottonsaat, Bombay, April-Mai £ 9,17/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12,12/6, Kottonöl, raffiniertes, gewöhnliches, eßbar, £ 47, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg oder Rotterdam, £ 11,10, Sojaöl, extrahiert, £ 45, Erdnußöl, roh, £ 47 pro t. An der Amsterdamer Börse war Rübol mit Fl 53 unverändert, Leinöl notierte nach heftigen Schwankungen Fl 56 1/4, Lieferung pro Juni Fl 52, Juni-August Fl 50, Juli-August Fl 45 1/4 pro 100 kg.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 19. Mai 1923.

Leinöl M 11 200 bis 11 500, Leinölfirnis M 11 400 bis 11 700, Leinölfettsäure M 12 200 bis 12 500, Lagos-Palmöl M 8 800 bis 9000, Palmkernöl M 9800 bis 9950, Palmkernölfettsäure M 9150 bis 9300, Kokosöl M 12 100 bis 12 300, Kokosölfettsäure M 9150 bis 9300, Rizinusöl I. Pressung M 12 900 bis 13 100, Rizinusöl II. Pressung M 12 700 bis 12 850, Dorschtran, hellblank M 7400 bis 7600, Dorschtran, braunblank M 7300 bis 7500, Brauntran M 5200 bis 5500, Abfallfett M 8200 bis 8400, Rindertalg je nach Qualität M 9500 bis 9800, Hammeltalg je nach Qualität M 9700 bis 9900. — Terpentintöl, schwed. M 11 400 bis 11 650. Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 72 000 bis 74 000, Schellack lemon M 82 000 bis 84 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 7300 bis 7500, Lederleim M 8200 bis 8600 p. kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Der Markt stand während der abgelaufenen Woche vollständig unter dem Einfluß der Devisen. Die fortgesetzte Steigerung derselben schuf eine feste Stimmung. Das Geschäft war ruhig, wozu die bevorstehenden Festtage wesentlich beitrugen. Solange die Mark einigermassen stabilisiert war, hatten die Verbraucher eine ziemlich sichere Unterlage für Kalkulationszwecke. Bedauerlicherweise ist jetzt eine scharfe Wendung eingetreten, sodaß die sorgfältigsten Preisberechnungen häufig schon von heute auf morgen über den Haufen geworfen sind. Die weitere Entwicklung des Marktes ist zurzeit unübersehbar, sie wird es auch weiter bleiben, solange Frankreichs Gewaltpolitik die Oberhand behält.

Carl Heintz Stöber, K.-G., a. A.

Wien, den 19. Mai 1923.

Das Geschäft war in der abgelaufenen Woche durch die bevorstehenden Feiertage schwächer. Die Auslandsmärkte weisen niedrigere Notierungen aus. Hier haben die Preise wenig Änderungen erfahren. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 800, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 14 800, benzinextrah. Knochen-

fett, roh K 13 500, Leinöl, holl. K 19 000, Kokosölfettsäure K 16 800, Fettsäure K 13 800, Rizinusöl I. Pressung K 18 800, Rizinusöl II. Pressung K 18 500, Kokosöl, ceylonartig K 18 000, Kokosöl, cochinarartig K 18 500, Rübol, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 17. Mai 1923.

Allem Anschein nach haben wohl die Preise ihren tiefsten Stand erreicht und sicherlich muß wieder mit einer Befestigung des Marktes zu rechnen sein. Augenblicklich werden notiert für Loko-Ware £ 107 p. ton engl. und für Termine bis Juni-Juli-Abladung £ 95 p. ton engl., netto ab Lager bzw. cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 17. Mai 1923.

Die letzte Woche hat keine wesentliche Belegung des Geschäftes gebracht, und es gelangten nur kleinere Orders zur Ausführung. Die nachstehend genannten Reichsmark-Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 45 500 und eines Pfund-Kurses von M 210 000 kalkuliert.

Paraffin: Die Forderungen der Erzeugungsländer sind unverändert, doch habe ich die Preise etwas herabgesetzt. Ich notiere heute für Ia weiße und gelbe amerik. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,25 per 100 kg oder M 3298,75 p. kg unverzollt, bzw. M 4039,75 verzollt; für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 7,85 p. 100 kg oder M 3571,75 p. kg unverzollt, bzw. M 4312,75 p. kg verzollt, und für Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,05 verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Die Preise sind unverändert und zwar wie folgt: \$ 12,50 p. 100 kg bzw. M 5687,50 p. kg für Ceresin naturgelb 54/56°, \$ 13,75 p. 100 kg bzw. M 6256,25 p. kg für 58/60°, \$ 23,25 p. 100 kg bzw. M 10 578,75 p. kg für 66/68° und \$ 14 p. 100 kg bzw. M 6370 p. kg für weiß 54/56°, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Die Nachfrage ist auch weiterhin sehr lebhaft, und heute kostet Bienenwachs je nach Provenienz sh 96 bis 105 p. cwt. oder M 19 857,50 bis 21 719,25 p. kg unverzollt, bzw. M 20 548,50 bis 22 460,25 p. kg verzollt, deutsches Bienenwachs M 20 000 p. kg. — **Japanwachs** ist weiter fest, und ich fordere heute für Lokoware sh 73 p. cwt. oder M 15 100 p. kg unverzollt, bzw. M 16 211,50 p. kg verzollt; für Abladungsware sh 76 p. cwt. oder M 15 720,50 p. kg unverzollt, bzw. M 16 832 p. kg verzollt. — **Karnaubawachs:** Aus dem Produktionslande werden etwas niedrigere Preise gemeldet, und heute werden für fettgraue und courantgraue Ware sh 98 p. cwt. oder M 20 271,25 p. kg unverzollt, bzw. M 21 012,25 p. kg verzollt, bezahlt. — **Harz:** Für amerik. Harz F, G, H notiere ich \$ 6 p. 100 kg, bzw. M 2730 p. kg. — **Montanwachs:** Die Preise bewegen sich heute zwischen M 1200 und 1300 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. — (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf und Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 17. Mai 1923.

Das Geschäft war in der letzten Woche infolge der Devisenverschlechterung etwas lebhafter, und bei fester Marktlage zeigte sich vermehrte Nachfrage. Wir notieren: deutsches Bienenwachs zu M 16 500 bis 17 000 per Kilo verzollt, ausländisches zu 97 bis 107 sh per cwt. unverzollt. — **Karnaubawachs**, courantgrau zu 99 bis 100 sh, fettgrau zu 99 bis 100 sh per cwt. — **Prima Japanwachs**, Originalware, eine der ersten 3 Marken zu sh 72 bis 73 per cwt. — **Montanwachs** M 1800 bis 1900 per Kilo, verzollt. — **Paraffin** Dollar 7,70 bis 8 1/2 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier verzollt, netto Kassa, ohne Verbindlichkeit.

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 20. Mai 1923.

Die zunehmende Verschlechterung der Mark wirkte hemmend auf die Entwicklung des Geschäftes; vor allem sind es die täglichen enormen Schwankungen der fremden Valuten, die jede Disposition unmöglich machen und die Zügellosigkeit der herrschenden Zustände am schärfsten beleuchten! Es scheint, daß die Reichsbank mit ihrer „Stützungsaktion“ am Ende ist und die Devisenmärkte nun mehr unter dem Schutze der neuesten Verordnung wieder selbst überläßt! Jedenfalls haben im Augenblick die dunklen Kräfte von neuem die Führung, deren ganzes Sein von der fortschreitenden Entwertung unserer Währung abhängt! Die ersten Folgen, die sich daraus geltend machen, zeigen sich bereits in einer neuen, fast rasenden Teuerungs-

Textil-Schmierseife, ca. 40% ig, hell- Seifenpulver, 20% ig

liefert sehr vorteilhaft nur an Grossisten frei jeder Station
Saturnwerk, Seifenfabrik, Stuttgart-Feuerbach, Tel. 414

Für unseren Export von **Farböl**
(„verfollt“) als Ersatz für Leinöl
suchen wir grosse Abnehmer. Unsere Oele
sind in verschiedenen Ländern, auch in Deutsch-
land, patentiert.

Briefe mit ausführlichen Angaben zu
senden an

De N. V. CHEMISCHE FABRIEK „DE BIJENRAAT“
in NIJMEGEN (Holland).

Gelegenheits-Angebot!

- 1 Gießmaschine für Haushaltskerzen 7. 8. 10.
- 4 Gießmaschinen für Weihnachtskerzen
- 1 Spulmaschine
- 4 Kessel
- 300 kg Paraffin
- 4000 St. neutrale Packungen für 10 Kerzen
- 6000 St. „ f. Weihnachtskerzen
- 50 kg Docht

wegen Aufgabe billig zu verkaufen, evtl. geteilt.

Wachswaren-Fabrik Erich Wollenberg, Köln, Thieboldsgasse 54.

Seifenformen für kaligrührte Seifen,

D. R. G. M. a., zum Formen von runden, ovalen oder eckigen
Seifenstücken nach Wunsch, keine Strangpresse erforderlich, kein
Abfall, äußerst preiswert und rationell. Angaben der gewünschten
Stückenform und Grösse sowie der täglichen Produktion erwünscht.

**Bernhard Behse,
Maschinenfabrik,
Helmstedt i. Br.**

ROHWOLLFETT hellbraun

mehrere Waggonladungen günstig ab
Passau transito **abzugeben.** Zu-
schriften erbeten unter „Rascher Ent-
schluß“ K. W. 2824] an die Geschäfts-
stelle der Seifensieder-Zeitung. / /

Knochenfett Knochenleim - Gallerte

liefert ständig

Joseph Zitzelsberger
G. m. b. H.
München, Brudermühlstr. 14.

Soda-Kristalliser- Wannen

und alle anderen

Blecharbeiten

liefern

I. Weiß & Co., G. m. b. H.
Siegen in Westf. 21.

SÄCKE

neu und gebraucht, für alle
Verwendungszwecke, empfiehlt
preiswert

Karl Neustädter, Säckefabrik
Nürnberg, Adamstraße 22;
Telefon: 5500.

Abgeben zu billigsten Tagespreisen:

- Aetzkali 88/92 K. O. H.
- Aetznatron 125/28 °
- Pottasche 96/98%, kalz., gem.
- Soda 96/98, kalz., gem.
- Natronlauge 38 40° Bé.
- Kalilauge 50° Bé.
- Latz & Co., G. m. b. H.
Berlin W. 50
Rankestr. 9.
Telephon:
Steinplatz 11916, 11917 u. 9544
Telegrammadr.: Schwerekali

1 heizbare 6 kammerige Filterpresse, 470 mm, verk. C. E. Modes, Berlin- Neukölln, Münchnerstr. 9. g2871]

Verseifbare Oele u. Fette

kauft und verkauft
Fetthandel
G. m. b. H.
Charlottenburg 2
Grolmanstraße 28. g2821]

Salz

liefert billigst
Gottlieb Müller, Berlin - Steglitz.

Koch- Kessel doppelwandig

innen emailliert mit Schraub-
deckel

125 und 200 Liter

liefert billigst
zur Hälfte Fabrikpreis.

Verwerfungs-Lager
Hildesheim. g2859]

Chlorkalium

an Selbstverbraucher abzugeb.

Karl Korherr
G. m. b. H., Stuttgart.
Telefon: 10978, 9027, 8131. g2837
Telegrammadresse: Korherr.

PROBE-FLASCHEN



mit Holz-
hüllen sowie
Flaschen
aus weißem
Glas für
alle anderen
Zweckeliefert
sollert ab
Lager im be-
setzten oder
unbesetzten
Gebiet r442]

Berthold Münchow,
Düsseldorf 110.
Telegr.-Adr.: Glasamünchow.
Fernsprecher: 7106.

Faltschachteln

Etiketten Plakate
sowie
Packungen aller Art
liefert vorteilhaft
Kunststall Gg. Keffner Jr.
Schwabach i. Bay.

la Oelschmierseife

handelsübliche, blanke, ungefüllte,
transparente Ware, von **Ham-
burger Fabrik** jede Menge
laufend günstig lieferbar.
Anfragen unter K. H. 2748 an die
Geschäftsstelle d. Ztg. erbeten.

WASSERROHRKESSEL, System „Walter“

83 qm, 12 Atm. Ueberdr., Baujahr 1916 wenig ge-
braucht, mit sämtl. Zubehör ab **Standort**
Berlin sofort billig zu verkaufen.
Zuschr. unt. N. B. 2815] an die Seifens.-Ztg. erbet.

Selbsthilfe-Verkauf.

Dienstag, den 29. Mai cr., vorm. 11 Uhr
versteigere ich auf dem Grundstück des Speditions-
vereins **Kleinwittenberg** bei Wittenberg (Bez.
Halle) gem. § 373 H. G. B. für Rechnung eines
anderen dort lagernde 3 Waggonne neue Packkisten als:

200 Stück	= 54 cm lang,	37 cm breit,	29 1/2 cm hoch
200 "	= 55 cm "	34 cm "	22 1/2 cm "
200 "	= 37 cm "	34 cm "	22 1/2 cm "
300 "	= 93 cm "	36 1/2 cm "	32 1/2 cm "
200 "	= 46 cm "	37 cm "	34 cm "
300 "	= 54 cm "	39 cm "	33 cm "
300 "	= 84 1/2 cm "	37 1/2 cm "	22 1/2 cm "
300 "	= 86 cm "	38 cm "	27 1/2 cm "

gegen sofortige Bezahlung an den Meist-
bietenden. Besichtigung von 10 1/2 Uhr an.

Wilhelm Hampe, Gerichtsvollzieher i. R. und
vereid. Versteigerer, **Wittenberg,** Mittelstr. 9/III.
v2844

welle, der naturgemäß eine Lohnbewegung auf der ganzen Linie auf dem Fuße folgt! Die Einheitsfront wird damit stark gefährdet, denn jede neue Lohnbewegung schafft Verbitterung, weil sie in ihren Ergebnissen für die Arbeitnehmer meist hinter dem Notwendigsten zurückbleibt! Und das pflegt von gewisser Seite dann politisch stark ausgenützt zu werden! So kam es auch am hiesigen Platze im Laufe der Woche nach einem Schiedsspruch, der von den Arbeitnehmern abgelehnt wurde, zum Streik der Hafenarbeiter; dank des Umstandes, daß in ihren Organisationen besonnene Elemente das Übergewicht hatten, konnte dieser Streik nach zweitägiger Dauer beigelegt werden! Schreitet aber die Teuerung in gleicher Weise fort, so wird die Lage kritisch, und eine radikale Störung des gesamten Wirtschaftslebens muß die Folge sein. Denn der objektive Beurteiler darf sich nicht verhehlen, daß alles im Groß- und Kleinhandel auf die Anpassung der Preise an die Goldwährung hinarbeitet, wo diese nicht schon überschritten ist, daß aber selbst die höchsten Arbeiterkategorien mit ihren Bezügen noch nicht an die Hälfte des Goldwährungsstandes herankommen, geschweige von der größten Anzahl Angestelltenkategorien zu reden, die noch unter $\frac{1}{3}$ bis $\frac{1}{4}$ des Goldwährungsstandes entlohnt werden! Gegen die praktischen Erfahrungen, die jeder am eigenen Leibe macht, helfen alle „Teuerungsindizes“ nichts, welche die Sache in rosigerem Lichte vor-täuschen sollen! Sie bleiben Theorie und führen schließlich das Gegenteil von dem herbei, was man mit ihrer Veröffentlichung zu bezwecken scheint!

Durch den wenn auch noch so kurzen Streik wurde am Platze das Geschäft stark beeinträchtigt und bereits enormer Schaden angerichtet; einige hundert Schiffe lagen im Hafen, auf denen der Lösungs- und Beladungs-Betrieb automatisch zum Stillstand kam! Der gesamte Waren-Versand stockte. Die Feiertage kamen unmittelbar hinzu, sodaß es in der neuen Woche großer Anstrengungen bedarf, die Anhäufungen von Arbeit zu bemeistern!

In der Preisgestaltung für Harz traten während der abgelaufenen Woche nur geringe Veränderungen (vorübergehende Schwankungen) ein! Man könnte von einer leichten Abflauung der Tendenz des Loko-Marktes sprechen, wenn als deren Ursache nicht die oben erwähnte Störung in Frage käme! Amerika brachte für Abladung ebenfalls etwas billigere Preise, denen die Forderungen für schwimmende Ware seitens des hiesigen Platzgroßhandels sich anschlossen! Auch von Spanien lagen Konzessionen sowohl für Loko-Konsignationen, als auch für Abladungsware vor.

Für amerik. Ware wurde zuletzt ungefähr gefordert: Loko: F/G 5,90, H 5,95, WW 7,80 \$ für 100 kg; schwimmend: F/G 5,70, H 5,75, WW 6,85 \$ für 100 kg.

Spanisches Harz loko notierte F/G 5,80/85, K 5,95, 3A (1e) 8,30, Exels. 8,90 \$ die 100 kg; Abladung lag 5 bis 10 Cts. niedriger.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 20. April 1923.

○ Die abgelaufene Woche brachte ein weiter verringertes Kaufinteresse seitens des Inlandes für Terpentinöl. Es wird dies zum Teil darauf zurückgeführt, daß schlechtes Wetter im ganzen Lande den Voraussatz der Malerarbeiten sehr beeinträchtigt hat. Das wirkt sich bei den Entnahmen der Kleinkundschaft von den Großhändlern sofort aus, und da die letzteren schon seit langem auch nur eine Einkaufspolitik von Hand zu Mund befolgen, so kann die Rückwirkung auf die Erstmärkte ebenfalls nicht ausbleiben. Andererseits aber fehlte es im Großgeschäft seit ca. 14 Tagen an jedem spekulativen Interesse für greifbare Ware, dieses konzentrierte sich mehr auf die späteren Lieferungstermine, zeigte aber auch für diese ein Nachlassen. Ebenso wenig belebt war die Exportfrage, und es brachte gewissermaßen eine Enttäuschung, daß sich England auffallend zurückhielt, trotzdem man bei den in London wieder einmal stark zusammengeschmolzenen Beständen mit wachsender Kauf-lust dieser Seite bestimmt gerechnet hatte. Der Londoner Markt lag gerade in der letzten Woche sehr schwach und ging für dis-ponible Ware auf 110/- zurück, während man Lieferung Juli-Dezember mit 87/6 handelte. Immerhin wurde in London wäh- rend der letzten Woche doch noch das gewohnte Durchschnitts-quantum von ca. 2000 Barrels abgesetzt. Der offizielle Markt daselbst wies an amerikanischem Terpentinöl einen Bestand von ca. 8100 Barrels und von französischer Ware einen solchen von ca. 150 Barrels auf, während sich von amerikanischen Erstmärkten schwimmend auf London eben nur ca. 3500 Barrels befinden. Diese Zahlen sollten zu der Annahme berechtigen, daß das eng- lische Interesse sich bei uns bald wieder intensiver äußern müßte, doch muß man der weiteren Entwicklung der in Europa wachsenden wirtschaftlichen Schwierigkeiten Rechnung tragen, die untrügliche Schlüsse gegenwärtig selbst nicht von einem Tage auf den anderen zulassen. Die eben erörterten Ur- sachen für das Versagen unserer Märkte erscheinen dem ob- jektiven Beurteiler aber nur als solche sekundärer Art; der Hauptgrund der Zurückhaltung sowohl im Export- und Groß- handel wie auch bei der Spekulation ist wohl in der Entwicklung der neuen Ernte zu suchen, die — trotzdem anhaltend kühle

Nächte den Fluß der Bäume zurückdrängen — schon in den kurzen 3 Wochen seit dem 1. April starke Zunahme der Zu- fuhren gegenüber den Ergebnissen der früheren Jahre zeigt. Die folgenden Ziffern mögen dies besser veranschaulichen:

An den drei Erstmärkten Savannah, Jacksonville und Pensa- cola wurden vom 1. bis 19. April angebracht

im Jahre	1923	1922	1921	1920	1919	1918
ca.	8230	6570	7325	3920	2780	3650

Barrels/Terpentinöl.

Die gleiche Erscheinung ist bei Harz naturgemäß zu beobachten; die Harzanfuhr-Ziffern für den gleichen Zeitraum lauteten

im Jahre	1923	1922	1921	1920	1919	1918
ca.	37 670	35 570	16 300	14 900	8580	14 630

Barrels.

Unter solchen Umständen vermöchten sich die Preise für Ter- pentinöl natürlich an den Erstmärkten nicht auf dem bisherigen Stand zu halten. Savannah gab von \$ 1,45 auf \$ 1,38 $\frac{1}{2}$ nach; bei Jacksonville setzte der Rückgang etwas später ein und be- trug von \$ 1,50 ca. 10 Cents, sodaß zuletzt ein Preis von \$ 1,40 gehalten wurde. Aber auch diese ermäßigten Notierungen konnten nur zu kleinen Geschäften führen, und man wartet im übrigen auf allen Seiten den weiteren Lauf der Märkte ab.

Harz wurde merkwürdigerweise weniger in Mitleidenschaft gezogen, es lag dafür eine gute Frage von Südamerika und von Japan vor; auch Java, das seit langem jährlich, seine 2 bis 3 Seglerladungen à 5000 bis 6000 Barrels Harz bezog, zeigt sich als wachsender Verbraucher, und gerade in der letzten Zeit ist schon die zweite Ladung von ca. 5000 Barrels dahin unterwegs. Die Aussichten, die aus diesen Abnahmerrichtungen für die nächste Zeit gemacht werden, lauten günstig, und das alles mag die Stimmung in den Märkten beeinflußt haben, denn bei Wochen- schluß konnte man Avancen in den Preisen von 10 bis 15 Cents feststellen.

Die letzten offiziellen Notierungen des B. o. T. in Savannah

lauteten für B bis M einheitlich S 5,10, N \$ 5,25, WG \$ 5,60, WW \$ 6,60. Was die Lieferungskontrakte, für Mai bis De- zember, die hier in Terpentinöl geschlossen wurden, anbetrifft, so hört man, daß sie sich auf ca. 25 000 Barrels Mai-August allein für England belaufen sollen. Über den Gesamtumfang sind zu- verlässige Zahlen vorerst noch nicht zu erfahren.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 16. Mai 1923.

Infolge der Verschlechterung der wirtschaftlichen Lage muß- ten die Preise für unsere Produkte erhöht werden. Sie sind heute freibleibend, auf Basis der augenblicklichen Fracht, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation: Tetralin: M 2000, bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. S-Tetralin M 2070 per kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend. Euterpin kostet bei Faßbezug ab Aus- lieferungslager M 6200 per kg.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 18. Mai 1923.

Die Verhandlungen mit der Entente werden weiter geführt, und man wird ein neues deutsches Angebot zu erwarten haben. Aus der beschlossenen Preiserhöhung für Kohlen, Bahnfrachten und höchstwahrscheinlich auch Postgebühren ist unschwer ein Fortschreiten der inneren Marktentwertung vorherzusehen. Die neue Devisenordnung kann wohl die Einengung des Verkehrs, nicht aber die ersehnte Marktbesserung oder -Stabilisierung her- beiführen. Im Zeichen ständig steigender Preise hat sich das Geschäft auf dem Mineralölmarkt belebt. Es notieren im Groß- handel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 2950 bis 4850
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 2800 bis 2950
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 3380 bis 4850
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1700
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 2000 bis 2750
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 1900 bis 2000
Vaselinöl, weißlich Visk. ca. 8 b/20	M 4600
Putzöl	M 1700
Bohröl, weißblösch	M 3380
Maschinenfett	M 3625
Vaselin, gelb	M 4850
Wagenfett	M 1700
Teerfettöl, Visk. ca. 4—5 b/50	M 1400

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte des Steinkohlen- und Braunkohlenbergbaues.

** Der Verkehr war während der Berichtsperiode im großen und ganzen wenig einheitlich, wozu übrigens die Ab- sperrung des besetzten von dem unbesetzten Gebiet beitrug. Nach der Marktentwertung nahm der Benzolverband eine Er- höhung seines Preises für gereinigtes Motorenbenzol auf M 2400 pro kg ab Hauptverkaufsstelle vor. Vom Verbands der Deutschen Dachpappenfabrikanten wurden die Richtpreise für das unbe-

setzte Deutschland zunächst noch erheblich ermäßigt. Die katastrophale Entwertung der Mark aus den letzten Tagen dürfte aber nunmehr wohl zu neuen Preiserhöhungen führen. Das Geschäft mit Teer und Teerprodukten im allgemeinen ließ im Laufe des Monats zu wünschen übrig. In der ersten Maiwoche waren für destillierten Steinkohlenteer Preise von M 925 bis 950 pro kg ohne Verpackung ab verschiedenen Stationen genannt. Die Preise für Braunkohlenteer stellten sich eher etwas billiger als vorher. Braunkohlengeneratorenteer notierte M 200 bis 225 und Braunkohlenurteer M 300 bis 325 pro kg ab Station. Für Teerfässer berechnen die Lieferanten etwa M 26 000 bis 27 000, welche bei Rücksendung aber nur zum Teil wieder gutgeschrieben werden. Für Paraffingasöl nannten die Abgeber in der zweiten Hälfte April Preise von M 700 bis 750 pro kg ohne Verpackung ab Lager. Das Angebot war zum Teil so gehalten, daß kleinere Untergebote Aussicht auf Annahme boten. Nach der inzwischen eingetretenen Entwertung der Mark dürfte jedoch mit Untergeboten weniger leicht anzukommen sein, obwohl sich dem Absatz von Braunkohlenteer und Braunkohlenteerprodukten mit Rücksicht auf die politische Lage gewisse Schwierigkeiten bieten. Den Preis für Karbolinum, reine Ölware, erhöhten die Abgeber auf M 1050 bis 1075, geringere Ware würde zu M 925 bis 950 pro kg ohne Verpackung ab Lager zu haben sein. Putzpetroleum war ohne Angabe bestimmter Preise angeboten, um höchste Gebote zu erzielen. Für Klebmasse stellte sich der Preis in der ersten Maiwoche auf etwa M 900 bis 925 pro kg ab Lager. Buchenholzteer boten die Besitzer unaufgefordert zu mäßigen Preisen an, welche sich auf M 480 bis 525 pro kg ohne Verpackung ab Lager beliefen. Pech war in den freihändigen Angeboten im allgemeinen nur wenig vertreten, weil es an Material fehlt. Trotz der schwierigen politischen Lage wird nach den Vorgängen der letzten Tage am Devisenmarkt mit Preiserhöhungen für Teer und Teerprodukte gerechnet werden müssen.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 19. Mai 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	3800	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/8°	3550	16
Atzkali 88/92%	3875	32
Antichlor, krist.	1300	7.10
Antichlor, Perlform	1650	10
Bittersalz	150	1
Bleiglätte, rein	9600	39.10
Bleimennige, rein	9300	38.15
Chlorcalcium 70/5%	720	3.16
Eisenvitriol	270	3.17
Chromalaun	4800	28
Chlorkalk 110/15%	1000	8.10
Chlorbarium 98/100%	1600	13
Essigsäure 80%	6500	46.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	7800	
Formaldehyd 40 Vol.-%	8500	
Glaubersalz, krist.	250	2
Glaubersalz, kalz.	600	5.10
Kalialaunkristallmehl	1100	8
Kalialaun in Stücken	1400	8.15
Kali, chloresäures		25
Kalilauge 50° Bé	2050	
Kupfervitriol 98/99%	5950	25.5
Kaliumbichromat	6800	55
Lithopone RS	2300	18.15
Naphtalin in Schuppen	2800	15.10
Natrium bic. DAB 5	950	12
Natrium bic. venale	820	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	1450	
Oxalsäure 98/100%	6000	38
Pottasche 96/8%	3550	30
Salmiakgeist 0.910	1850	18
Salmiak, feinkrist.	3500	20
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	1950	13
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	1200	7.15
Salzsäure, techn. arsenfrei 19/21	180	3.17/6
Soda, kalz. 96/8%	820	6.17/6
Soda, krist.	420	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	900	7.10
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.15
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	650	5
Wasserglas, Natron, 58/60° Bé		8
Zinkweiß RS	9300	46

Das Exportgeschäft der letzten Woche bewegte sich in engen Grenzen. Durch die Devisenhause gingen die Notierungen weiter zurück.

Der Inlandsmarkt wurde vollständig von den Devisen beeinflusst. Für sämtliche Chemikalien sind Preiserhöhungen bis 10% zu verzeichnen. Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Ungarischer Marktbericht.

Budapest, den 12. Mai 1923.

Die Situation ist unverändert traurig. Devisen werden noch immer außerordentlich spärlich herausgegeben. Die Industrie wird selbst in dieser Hinsicht stark bevorzugt, dagegen der Großhandel sogar bei unentbehrlichen Artikeln, wegen nichtiger Formfehler oder mit manchmal komischen Gründen abgewiesen.

In den letzten Tagen verlangte man für: Aceton K 3500/3550, Alaun, krist., Stücke K 380/400, Ammoniumchlorid, krist. K 850, Ammoniumchlorid, stückig K 1550, Atznatron, 130° 550/560, Antichlor, krist. K 280, Antichlor, Perlform K 340, Bleiglätte K 1250, Bleimennige K 1300, Bleizucker K 1700, Borax, stückig K 1100, Calciumkarbid K 320, Chlorbarium K 520, Chlorcalcium K 300, Chlorkalk 110/115 K 300/320, Chromkali K 1900, Chromatron K 1750/1800, Chromalaun K 900/1000, Eisenvitriol K 120, Glaubersalz, krist. K 95/110, Glaubersalz, kalz. K 150/170, Kaliumchlorat K 850/900, Kalium, gelbblausaures K 6000, Kaliumnitrat K 800, Litophon, Grünsiegel K 730/750, Magnesiumsulfat K 80/88, Natriumbikarbonat, techn. K 450/520, Natriumbikarbonat, mediz. K 580/620, Natriumbisulfat K 550, Natriumchlorat K 820/850, Natriumnitrat K 650/700, Natriumsilikat (Wasserglas) K 180/190, Naphtalin K 560/600, Salmiakgeist K 300, Schwefelnatrium 30/32 K 320, Schwefelnatrium 60/62 K 600, Soda, kalz. 96/98% K 180/185, Soda, krist. K 120/134, Ameisensäure K 1600/2000, Formaldehyd 40% K 2500, Weinsäure K 4500, Oxalsäure K 1600, Benzoesaures Natron K 8000/8500, Natriumacetat K 650/700, Paraffin 50/52° K 660/700, Schellack TN orange K 13 000, Gummi cordofan K 2800, Harz, franz. WW K 650/700, Schwefelblume K 260.

Duna Vegyipar.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Aurich. Parfümerie- und Seifenfabrik Fresena G. Neddermann & Co. Inhaber Kaufmann Georg Neddermann, Kaufmann Friedrich Hermann Peecken.

*† Berlin. Dr. Walter Nußbeck, Techn. Chemikalien, Öle und Fette, Import-Export, Berlin-Halensee.

*† Bremen. Fettimport-Gesellschaft m. b. H. Fabrikation und Vertrieb von in- und ausländischen Nahrungsmitteln. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Richard Becker. Wandrahm 12.

*† Budapest. Unter der Firma Seifenfabrik und Handels-A.-G. zur Versorgung der ung. Eisenbahner ist in V., Vilmos császár-ut 22 mit 5 Mill. K Stammkapital ein neues Unternehmen zwecks Erzeugung von Seife und Haushaltsartikeln gegründet worden. — *† Continental Ölindustrie- und Handels-A.-G., V., Vilmos császár-ut 46. 5 Millionen K Stammkapital. Verarbeitung von Öl- und Teerprodukten. Direktion Ernst Bokor, Ludwig Bokor und Paul Bokor.

*† Büttow, Bz. Köslin. Hubert Kochs jun. G. m. b. H. Terpentinfabrik und chemische Holzverwertung zu Nippoglense. Herstellung von Terpentinöl, Teer, Holzkohle und sonstigen Holzdestillationsprodukten sowie An- und Verkauf von Holz. Stammkapital 1 000 000 M. Persönlich haftender Gesellschafter ist Hubert Kochs jr., Fabrikbesitzer, Aschaffenburg, Maria Kochs, geb. Hallerbach, Ehefrau des Fabrikbesitzers Hubert Kochs, Aschaffenburg.

*† Hamburg. Haarlemer Öl-Vertriebsgesellschaft m. b. H. Handel in Ölen und ähnlichen Artikeln. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Paul Otto Julius Röttger, Kaufmann.

*† Hersfeld. Seifen, Öle und Fette, Säcke und Planen Wolfgang Mühleisen. Inhaber Kaufmann Wolfgang Mühleisen. Der Ehefrau Martha Mühleisen, geb. Degener, ist Prokura erteilt.

*† Mannheim. Mannheimer Seifengroßhandels-Aktiengesellschaft, B. 7. 15. Herstellung und Vertrieb von Seifen und verwandten Waren jeder Art. Grundkapital 1 000 000 M. Vorstand Kaufmann Gustav Stadel. Die Gründer der Gesellschaft sind die Kaufleute Doktor Friedrich Geyer, Dr. Wilhelm Bootz, beide in Heidelberg, Karl Jünger in Hanau, August Lambert in Haag (Holland) und Direktor Reinhold Schröder in Hanau; sie haben alle Aktien übernommen. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: Stadtrat Artur Holstein, Künzell, Direktor Wilhelm Fues, Offenbach a. M., und Direktor Wilhelm Grote-Hasenbalg, Hanau.

*† Mülheim, Ruhr. Erste Mülheimer Ölzentrale G. m. b. H. Handel mit Speiseölen, technischen Ölen, Kolonialwaren im großen und kleinen. Stammkapital 2 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Alfred Gottschalk und Karl Kaufmann. Die bisherige Einzelfirma „Erste Mülheimer Ölzentrale Arthur Gottschalk“ ist durch Übergang auf obige G. m. b. H. erloschen.

*† Münster i. W. „Hilfar“ G. m. b. H. Anstellung von Versuchen zur Herstellung chemischer Präparate, insbesondere eines chemischen Präparats mit Namen „Hilfar“, sowie Herstellung und Vertrieb dieser Präparate und Handel mit Chemikalien aller Art, soweit derselbe nicht einer besonderen behördlichen Er-

laubnis bedarf. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Justus Dörner und Franz Wibbels.

*† Stettin. Iris Vertriebsgesellschaft für chemisch-technische Artikel, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von chemisch-technischen Fabrikaten. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Paul Zagelow.

* Aschersleben. Am 15. d. M. entschlief nach einem arbeitsreichen Leben Herr Fabrikbesitzer und Stadtrat a. D. Gustav Kuntze, Mitinhaber der Firma D. Chr. Kuntze, im fast vollendeten 71. Lebensjahre. Der Verewigte gehörte lange Jahre dem Vorstand des Verbandes der Seifenfabrikanten, zuletzt als Vorsitzender, an und erfreute sich vieler Sympathie. Auch bei der verflochtenen Seifen-Herstellungs- und Vertriebsgesellschaft bekleidete er die mit viel Aufregungen und Sorgen verknüpfte Stellung des ersten Vorsitzenden. Die Fachwelt wird mit aufrichtiger Trauer von seinem Heimgang Kenntnis nehmen.

* Düsseldorf. Dr. Schmitz & Co., G. m. b. H. Dr. Jakob Jousen ist Gesamtprokura erteilt.

* Frankfurt a. M. L. Dalton & Co. A.-G. Dem Kaufmann Ernst Heinrich Fischer und dem Diplomkaufmann Fritz Dietrich ist Gesamtprokura erteilt.

* Harburg a. E. In der a. o. G.-V. der Norddeutschen Glycerin- und Fettsäurewerke F. Thörl & Co. A.-G. wurde beschlossen, das Aktienkapital um 32 auf M 64 Mill. zu erhöhen und zwar durch Ausgabe von M 28 Mill. Stammaktien und M 4 Mill. 10proz. mit 10fachem Stimmrecht ausgestatteter Vorzugsaktien. Von den neuen Aktien sind M 16 Mill. Stammaktien von einem Konsortium mit der Verpflichtung zu übernehmen, sie den Aktionären zu 600% im Verhältnis von 2 zu 1 anzubieten. Der Geschäftsgang sei günstig. (Frkf. Ztg.)

-m. Hull, England. Reckitt & Sons, Ltd. Wäscheblau-, Ofenschwärze- und Putzmittelfabrik verteilt 17½% Dividende.

-m. Liverpool, England. Zum 100jährigen Bestehen ihrer Firma und damit der englischen Alkaliindustrie lud United Alkali Co. Ltd. etwa 500 Verbraucher und andere Gäste mit Sonderzug ab Liverpool an drei Tagen zur Besichtigung ihrer Werke Marsh und Pilkington-Sullivan in Widnes ein und führte ihnen die elektrolytische Herstellung von Alkali, von Chlorkalk und organischen Chlorverbindungen vor.

-m. London. Macgregor Oil Co. Ltd., Schmierö Raffinerie, bildete sich mit 3000 £ Aktienkapital in W 1, 61 Bernerstreet.

-m. Manchester, England. Smethurst & Meade Ltd., 16 John Daltonstr., brachte ein von R. Meade erfundenes neues Insektenvertilgungsmittel „Etterpest“ auf den Markt, ein ungiftiges weißes Pulver, das von den Insekten selbst auf ihre Brut weiterverbreitet wird, und das sich nicht nur gegen Kakerlaken etc., sondern auch gegen den Baumwollkäfer in Nordamerika, Heuschrecken in Südafrika, weiße Ameisen in China bewährte. Es wurde als wirksam vom Prüfungsamt des englischen Hygiene-Instituts gutgeheißen.

* Mannheim. Paul Schäfer & Co. Die Firma hat ihren Geschäftszweig erweitert auf Herstellung von und Handel in Seife und Schuhcreme.

* Straubing. Ölmühle Straubing, G. m. b. H. In der Gesellschafterversammlung vom 28. August 1922 wurde die Erhöhung des Stammkapitals um 480 000 M auf 500 000 M beschlossen.

-m. Vejlen, Dänemark. A.-S. Margarinefabriken „Alfa“ verwendet den Reingewinn, nur 19 454 Kr., als Übertrag. Neues Vorstandsmitglied wurde Konsul Chr. Eff, Kolding.

* Zittau. Die hiesige Firma Kurt Gotthelf G. m. b. H. hat sich mit der bekannten Montan-Firma Gebr. Steinitz, Breslau, zusammengetan. Unter Führung beider Firmen ist in Breslau ein gleichartiges Unternehmen gegründet worden wie in Zittau, welches sich im wesentlichen mit der Versorgung von Benzin, Benzool und Ölen in der schlesischen Gegend befaßt. Weiter sind Verhandlungen mit einer bedeutenden Öl-Raffinerie im Gange, die ebenfalls angeschlossen werden soll. Den Vorsitz des Breslauer Unternehmens hat Herr Präsident Baron von Körner, zu dessen Stellvertreter wurde Herr Kurt Gotthelf, Zittau, gewählt. Im Aufsichtsrat befinden sich die in der Montanindustrie und im Kohlen Großhandel bekannten Persönlichkeiten, die Herren Kreuzberger und Reichmann, Breslau, ferner Herr Justizrat Dr. Sachs, Breslau, sowie Herr Ferdinand Ginzler, Zittau. Der Schwerpunkt der beiden vereinigten Firmen, mit ihren vorläufigen Geschäftsstellen Berlin und Görlitz, soll darin liegen, eingeführte und heimische Kohlenenergiezeugnisse und verwandte Produkte direkt ohne weiteren Zwischenhandel billigst zuzuführen.

Vom Weltmarkt.

Japan. Einfuhr von Atznatron 1922. Die Gesamteinfuhr von Atznatron im Jahre 1922 betrug 46 504 130 lb.; davon kamen 29 689 465 lb. aus England, 16 808 265 lb. aus den Vereinigten Staaten und 6400 lb. aus Deutschland. Dies bedeutet eine beträchtliche Zunahme gegen 1921, wo wegen der großen Ende 1920 vorhandenen Bestände nur 2 899 000 lb. eingeführt wurden. Während früher Amerika an erster Stelle stand, hat jetzt Eng-

land seinen Platz eingenommen, hauptsächlich infolge der erfolgreichen Propaganda von Brunner, Mond & Co.

— **Ausfuhr von Pflanzenwachs 1922, 1921 und 1920.** Die Ausfuhr von Pflanzenwachs in den ersten elf Monaten der Jahre 1922, 1921 und 1920 betrug:

	1920	1921	1922
Ficuls	6 664	24 501	45 641
Yen	325 855	874 525	1 820 968

(Chem. Ind.)

Industrie des Auslandes.

Schweden. Die Waschmittel- und Stearin-Industrie im Jahre 1922. Die Bedeutung der modernen Waschlupulver ist im vergangenen Jahre gegenüber 1921 außerordentlich gestiegen. Durch geschickte Reklame wurde die Waschseife mehr und mehr verdrängt, und man kann sagen, daß die Waschlupulver den Markt fast völlig beherrschen. Infolgedessen ist der Absatz von Waschseife zugunsten der Waschlupulver stark zurückgegangen. Der Verbrauch an Feinseife war dagegen normal, wenngleich die billigeren Sorten infolge der allgemeinen schlechten Verhältnisse mehr bevorzugt wurden.

Die Preise der zur Herstellung von Seife erforderlichen Fette haben sich im Jahre 1922 ungefähr dem Friedensstand genähert, mit Ausnahme von Olein, das fast noch immer doppelt so teuer ist als vor dem Kriege. Die Natronverbindungen, hauptsächlich Soda und Atznatron, kosten immer noch etwas mehr als im Frieden.

Die Seifenpreise dagegen konnten trotz der billigeren Rohstoffe nicht im gleichen Maße herabgesetzt werden, weil sowohl Arbeitslöhne wie allgemeine Unkosten nach wie vor wesentlich höher sind als in Friedensjahren.

Die schwedischen Waschlupulver hatten im vergangenen Jahre besonders stark gegen die englische Konkurrenz zu kämpfen, während die feineren Seifensorten mit den französischen Fabrikaten konkurrieren mußten. Frankreich wurde es infolge der niedrigen Währung und des guten Rufes, den die französische Ware nun einmal hat, verhältnismäßig leicht, einen Teil des Absatzes an sich zu reißen.

In der Stearinherstellung und -Verarbeitung sind im Jahre 1922 keine bemerkenswerten Veränderungen eingetreten. Der Preis für Talg schwankte zwischen 37 £ 10 sh und 40 £ 10 sh pro 1000 kg.

Der Absatz in Stearinkerzen war verhältnismäßig gering, allerdings etwas besser als im Jahre 1921. Holland machte erhebliche Anstrengungen, um den schwedischen Markt zu erobern, und hat dieses Ziel durch bedeutende Preisunterbietungen zum größten Teil erreicht. Der Export wurde durch den hohen Stand der schwedischen Krone völlig unterbunden.

Der Glycerinmarkt war bei veränderlichen Preisen das ganze Jahr überflutet. Die Notierung sank von 1,65 schwed. Kr. auf 1,35 schwed. Kr. pro Kilogramm chemisch reines Glycerin. Im ganzen wurden etwa 668 t eingeführt.

Der Preis für Olein zeigte fast die gleiche Bewegung nach unten. Während Anfang 1922 das Kilogramm mit 1,25 schwed. Kr. bezahlt wurde, betrug der Preis Ende des Jahres nur noch 0,95 schwed. Kr. Insgesamt wurden 1080 t eingeführt, zum größten Teil aus Holland. (Chem. Industrie.)

Ungarn. Krisis in der Firnisindustrie. Infolge der Schwierigkeit bei der Devisenbeschaffung sind in der Versorgung der ung. Firnisindustrie mit Leinöl bereits seit Wochen große Stockungen eingetreten, wodurch die inländische Firnisproduktion stark zurückgegangen ist. Bekanntlich tritt im Frühling infolge Aufnahme der Bau- und Anstreicherarbeiten stets eine erhöhte Nachfrage nach Firnis auf; da aber unsere Industrie wegen des Devisenmangels dem Auslande gegenüber stark verschuldet ist und Leinöl nur gegen Vorauszahlung beziehen kann, so ist sie nicht mehr in der Lage, den inländischen Bedarf zu befriedigen. Während also die inländische Firnisindustrie ohne Devisen dasteht und nicht arbeiten kann, erhalten die Interessenten der Anstreichergewerbe sofort die Bewilligung zur Einfuhr von ausländischem Firnis. Die Regierung wird also einsehen müssen, daß die Versorgung unserer 9—10 bedeutenden Firnisbetriebe mit ausländischen Zahlungsmitteln für die Erhaltung unserer Firnisindustrie unbedingt notwendig ist. (Vegyi Ipar.)

Zölle und Steuern.

Zollbehandlung von Eisenfässern mit Maisöl. Das Landessfinanzamt Unterelbe in Hamburg hat auf Grund eines Gutachtens der Handelskammer ebenda angeordnet, daß Eisenfässer, in denen Maisöl der Tarifr. 166 eingeht, als handelsübliche Umschließungen gemäß § 23 der Taraordnung anzusehen sind.

Berlin, den 1. Mai 1923.

Der Reichsminister der Finanzen.

Im Auftrage: Ernst.

Eigenveredelungsverkehr mit ausländischem Vaseline, Vaselineöl und Paraffin. Der Reichsrat hat in seiner Sitzung am 27. März 1923 beschlossen, daß für die Zulassung eines ständigen Eigenveredelungsverkehrs mit ausländischem Vaseline — Tarifr. 258 —, Vaselineöl — Tarifr. 239 — und Paraffin — Tarifr. 250 —

zur Herstellung von Salben der Tarifr. 258 die Voraussetzungen des § 2 der Veredelungsordnung vorliegen.

Berlin, den 30. April 1923.
Hlz 5420.

Der Reichsminister der Finanzen.

Eigenveredelungsverkehr mit ausländischem Paraffin. Der Reichsrat hat in der Sitzung am 27. März 1923 beschlossen, daß für die Zulassung eines ständigen Eigenveredelungsverkehrs mit ausländischem Paraffin — Tarifr. 250 — zur Herstellung von Paraffinpapier — Tarifr. 664 — die Voraussetzungen des § 2 der Veredelungsordnung vorliegen.

Berlin, den 30. April 1923.
Hlz 5418.

Der Reichsminister der Finanzen.

Wirtschaftliches.

Kiefernharznutzung.

Von J. Bochner.

In diesen Tagen veranstaltet die Landwirtschaftskammer Schlesiens in Breslau eine Ausstellung, auf der die Harznutzung des deutschen Waldes eine größere Rolle spielen wird. Auf der im Rahmen dieser Veranstaltung stattfindenden Versammlung des Verbandes schlesischer Waldbesitzer wird der Leiter der Lehr- und Versuchsanstalt für deutsche Harzforschung in Freienwalde, Forstmeister a. D. Dr. M. Kienitz über die Kiefernharznutzung in Deutschland Bericht erstatten und sich vor allen Dingen mit der ebenso umstrittenen wie volkswirtschaftlich bedeutenden Frage des Einflusses der Entharzung auf die Lebensfähigkeit des Baumes beschäftigen. Durch die freundliche Vermittlung des Vortragenden und die Unterstützung der Deutschen Harzgesellschaft m. b. H. sind wir in der Lage, unsere Leser kurz über den heutigen Stand der Harznutzung und deren Bedeutung für unsere Wirtschaft zu unterrichten.

Zur Entharzung eignen sich nur die Kiefern und Fichten, von denen wir in deutschen Wäldern große Bestände haben. Während das Harz der Fichten sowohl hinsichtlich der Ergiebigkeit der Bäume als auch in seinem Gebrauchswert hinter dem der Kiefer zurücksteht, so weit, daß die Fichtenharznutzung für Deutschland keine besondere Bedeutung gewinnen wird, verlangt das Studium und die Ausübung der Kiefernharznutzung aus wirtschaftlichen und wissenschaftlichen Gründen das Interesse aller beteiligten Stellen. Der deutsche Wald ist auf etwa 5 Millionen Hektar (Bayern bedeckt eine Fläche von rund 7 Millionen Hektar) mit Kiefern bestanden, von denen etwa 800 000 Hektar über 80 Jahre alt sind und jährlich etwa 30 000 Hektar geschlagen werden. Bei Unterstellung einer vierjährigen Harznutzung der hiebreifen Bestände vor dem Abtrieb würden bei Anwendung des nach zahlreichen Versuchen als das beste erkannten und heute fast ausschließlich angewandten Ribverfahrens von diesem Waldgelände jährlich 72 000 t Fertigharz und 14 400 t Terpentinöl gewonnen werden. Hierbei ist eine Ausbeute von 600 kg Fertigharz und 120 kg Terpentinöl je Hektar angenommen. Selbst wenn nur ein Teil dieser gewinnbaren Menge den deutschen Verbrauchern, hauptsächlich der Papier-, Seifen- und Farbenindustrie, zugeführt werden kann, bringt die sachgemäße Durchführung einer umfassenden Kiefernharznutzung der deutschen Wälder eine merkliche Befreiung des deutschen Wirtschaftslebens vom Auslande, das bisher den Bedarf der deutschen Industrie decken mußte, mit sich. Denn der Gesamtbedarf an Fertigharz beträgt schätzungsweise heute im Jahre rund 50 000 t.

Der Harznutzungsbetrieb ist ein Nebenbetrieb der Forstwirtschaft und erfordert sehr erhebliche Arbeitsleistung der leitenden Beamten, die eine Arbeitsteilung als zweckmäßig erscheinen läßt. Die Deutsche Harzgesellschaft hat sich entschlossen, die Harzgewinnung in die Hand zu nehmen, Flächen zur Ausbeutung anzupachten und danach den Waldbesitzern zurückzugeben. Doch diese Art der Nutzung wird von den Revierforstbeamten vielfach nicht gern gesehen. Die Abneigung gegen jeden fremden Betrieb im Walde ist verständlich und kommt in Befürchtungen, die zum Teil aus der Anwendung früherer Verfahren herrühren, zum Ausdruck. Ziel der wissenschaftlich arbeitenden, gemeinnützigen Deutschen Harzgesellschaft ist es, die Befürchtungen der Schädigung des Waldbestandes durch die Harznutzung zu zerstreuen und den Beweis zu erbringen, daß durch sie weder der Waldbestand noch die Beschaffenheit des Holzes geschädigt wird. Dr. Kienitz tritt in seinen Ausführungen auf Grund seiner langjährigen Tätigkeit der Anschauung entgegen, daß die Waldbesitzer das an Holz einbüßen, was sie an Harz gewinnen.

Streng wissenschaftliche vergleichende Versuche auf vielen Versuchsgeländen haben den Beweis erbracht, daß durch die Harznutzung unsere Wälder in keiner Weise geschädigt werden,

daß sich also durch die systematische Entharzung unserer Kiefernwälder aus einheimischen Rohstoffen bedeutende Werte für unsere Wirtschaft gewinnen lassen. Auf Grund eines neuen Erlasses des Landwirtschaftsministers besteht auch die Aussicht, daß in der nächsten Zeit durch sachgemäße Entharzung ein Teil des in unseren Wäldern ruhenden Volksvermögens unserer Wirtschaft nutzbar gemacht wird. Das ist auch die hauptsächlichste Aufgabe der jetzigen Ausstellung in Breslau: die Waldbesitzer von der Unschädlichkeit der Kiefernharznutzung und ihrer Bedeutung durch Wort und Bild zu überzeugen.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Verschiedenes.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 12. Mai 1923.) Einkaufspreise für Stückenseife.

Namen der Seifen	14. April 1923	28. April 1923	12. Mai 1923
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	1890	1980	3150
„ Ia, 250 „ „ „ „	1050	1100	1750
„ Ia, 200 „ „ „ „	840	880	1400
Palmöl-Oberschalseife I, 250 Gramm, per Stück	1150	1250	1550
200 „ „ „ „ „	920	1000	1240
Sunlichtseife, Doppelstück	1400	1400	2000
„ „ Größe 4 Kart.	2560	2560	3520
„ „ Einzelner Preis	640	640	880

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia . p. Pfd. M	2100	2400	3000
Grüne Seife Ia, hell „ „ „	1800	2000	3000
Silberseife Ia . „ „ „	2100	2400	2750

Einkaufspreise für Seifenpulver.

Namen	10. März 1923	12. Mai 1923	Verkaufspreise an Verbraucher
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	1080	1300	—
Edelweißseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	1080	1275	1600
Henkels Dixin, 1/2-Pfd.-Pack.	800	800	1000
Mingopulver mit Seifenschnitzel	1150	1370	1700
Sunlichtseifenpulver, Blitzmädel, 1/2-Pfd.-Pack.	880	1000	1250
Dr. Thompsons Seifenpulver, 1/2-Pfd.-Pack.	800	960	1200
Viktoria-Pulver . . . 1/1-Pfd.	960	960	1200

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Erhöhter Margarinepreis. Die Grundpreise für Margarine sind um M 600 bis 700 je Pfund erhöht worden, sodaß sich jetzt die billigste Sorte auf M 5300 und die teuerste auf M 7400 stellt. Diese Sätze verstehen sich für den Großhandel ab Fabrik, dazu treten die üblichen Verpackungszuschläge und der Kleinhandelszuschlag.

Neue Preise für Kartoffelstärkefabrikate. Das Kartoffelstärke-Syndikat G. m. b. H., Berlin, notierte ab 9. Mai für prompte Lieferung in Waggonladungen ab Berlin: Trockene Kartoffelstärke und -Mehl M 124 000, Superior-Aufschlag 2000, Hochfein-Aufschlag 3000, Traubenzucker in Kisten und geraspelt 162 000, 42er Kapillarsirup in Leihfässern 162 000, 44er Bonbonsirup in Leihfässern 171 000, Kulör inkl. Faß 203 000, Lösliche Stärke 168 000, Kartoffel-Dextrin, prima, 178 000, Superior-Aufschlag 8000.

(Frkf. Ztg.)

Preise für zollamtlich abgefertigte Alkohol-Vergällungsmittel (Bericht der Firma H. F. Dresel, Berlin W 62).

(1) Phtalsäurediäthylester	p. kg	15 000
(4) Milchsäure	p. kg	6800
(0,3) Chloroform	p. kg	12 000
(1) Dipenten (Schering) Ersatz für Terpentinöl	p. kg	10 000
(1) Fichtenkolophonium	p. kg	5000
(2) Lösungsbenzol II	p. kg	4000
(0,5) Thymol	p. kg	247 000
(2) Toluol	p. kg	6500
(1) Kampfer	p. kg	95 000

Die Zahlen in Klammern geben die Menge in kg an, welcher 100 l Alkohol zugesetzt werden.

(Drogenhändler, Berlin, v. 14. V. 1923.)

Das freibleibende Angebot. Es besteht bei Firmen noch die irrije Auffassung, daß sie an keinen Liefertermin und keinen Preis gebunden sind, wenn sie ein freibleibendes Angebot machen. Dem ist nicht so.

Eduard Craass, Hamburg 1. m288. Dipenten (Schering) - Terpentinöle Karnaubawachs, Japanwachs.

Auf ein Zeitungsinsert der Firma G. betr. das Angebot von Dachpappe, meldete sich die Klägerin, ein Handelsgeschäft in Recklinghausen. Darauf bot ihr die Beklagte „prima Dachpappe Nummer 0 (150er) zu 1,38 M je Quadratmeter“ an. Der letzte Satz des Schreibens lautet: „Mein Angebot ist freibleibend, und es bleibt Lieferungsmöglichkeit vorbehalten“. Hierauf bestellte die Klägerin einen größeren Posten; die Beklagte bestätigte die Bestellung und versprach, sich um baldmöglichste Lieferung zu bemühen; sie lieferte aber nur die Hälfte und verweigerte die weitere Lieferung mit der Begründung, daß auch ihr Lieferant nicht geliefert habe, und daß sie „freibleibend“ und unter Vorbehalt der „Lieferungsmöglichkeit“ abgeschlossen habe.

Nachdem das Landgericht Bochum der Beklagten beigetreten war, ist sie vom Oberlandesgericht Hamm und vom Reichsgericht zur Lieferung verurteilt worden, und zwar mit der Begründung, daß mangels ausdrücklicher oder stillschweigender Übereinstimmung der Parteien weder die Klausel „freibleibend“, noch der Vorbehalt der Lieferungsmöglichkeit Vertragsinhalt geworden ist. Auf die Vorbehalte im Angebot kann sie sich deshalb nicht berufen. Was hätte die Beklagte tun müssen, um die Klausel freibleibend zum Vertragsinhalt zu machen? Nichts anderes, als daß sie nach der Bestellung der Klägerin in ihrem Schreiben dem Satz „und werde mich um baldmöglichste Lieferung bemühen“, hinzufügte: „Immer aber unter dem Vorbehalt der Lieferungsmöglichkeit, wie schon in meinem Angebot erwähnt“.

Verluste der amerikanischen Packerfirmen. Infolge der geschwächten Kaufkraft Europas und des Rückganges der südamerikanischen Wechselkurse haben die fünf tonangebenden Fleisch-Packer-Gesellschaften der Vereinigten Staaten in den Jahren 1920 und 1921 Verluste im Gesamtbetrage von 60 Millionen Dollar erlitten. Diese Angabe beruht auf einer Mitteilung des Herrn L. D. Wild von der Firma Swift & Comp.

(Margarine-Halbm.-Schr.)

Deutsche Patentanmeldungen.

120, 11. K. 65 188. „Kliva“ Gesellschaft m. b. H., Fabrikation chemischer Produkte, Wien; Vertr.: Dr. A. Mestern, Pat.-Anw., Berlin SW 48. Verfahren zur Umwandlung unverseifbarer Kohlenwasserstoffe in Fettsäuren und andere verseifbare Produkte. 10. 12. 17. Österreich 16. 12. 16. — 12q, 16. W. 58 359. Henri Wuyts, Brüssel; Vertr.: Dr. Fr. Düring, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zur Darstellung von harzartigen und öligen Kondensationsprodukten aus Phenolen. 2. 5. 21. Belgien 20. 8. 20. 23c, 1. L. 52 961. Dr. Leon Lilienfeld, Wien; Vertr.: Fr. Schwenterley, Pat.-Anw., Berlin SW 11. Verfahren zur Darstellung hochsiedender, ölarziger, als Schmieröl, Akkumulatorenöl usw. verwendbarer Körper. 26. 4. 21. Deutsch-Österreich 10. 5. 20.

33c, 9. P. 39 093. Hyacinth Alphonse Povel, Bussum, Holland; Vertr.: W. Zimmermann u. Dipl.-Ing. E. Jourdan, Pat.-Anwälte, Berlin SW 11. Stangenrasierseife. 19. 1. 20. Holland 18. 11. 19.

451, 3. B. 107 638. Badische Anilin- u. Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. Unkrautvertilgungsmittel. 14. 12. 22. — 3. F. 52 685. Dr. Richard Falck, Hann.-Münden. Schädlingsbekämpfungsmittel. 7. 10. 22. — 3. F. 53 127. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Schädlingsbekämpfungsmittel; Zus. z. Anm. F. 53 065. 18. 12. 22.

53h, 1. Sch. 63 668. William A. Schiepe, Berlin, Steglitzer Straße 58. Verfahren zur Herstellung von Kunstbutter u. dgl.

von naturbutterähnlichem Geschmack und Geruch. 10. 12. 21.

Zurücknahme von Anmeldungen.

Wegen Nichtzahlung der vor der Erteilung zu entrichtenden Gebühr gilt folgende Anmeldung als zurückgenommen.

22g. G. 51 199. Verfahren zur Herstellung von Tinte. 4. 1. 23.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

152. Helles Wollfettstearin im unbesetzten Gebiet. D. V. in W. O. in S.

153. Sattelseife. F. in L.

154. Seifenspender für flüssige Seife. F. in L.

155. Ausgußformen für die Herstellung von Gelatinekapseln. A. in B.

156. Atzbaryt. G. H. in D.

157. Billige Textilseife in Fässern zum Waschen und Reinigen von Rohwolle für Export. W. R. in H.

158. Rahmen zum Einspannen der Eisendrähte, welche bei Fabrikation von Wunderkerzen gebraucht werden bzw. üblich sind. J. in L. (Böhmen).

159. Schnitzelseife im unbesetzten Gebiet. H. in M.

160. Naphtensäure, techn. rein. Sch. in R.

Beantwortungen.

135, 136 u. 137. Gehärteten Tran, Tranfett-säure und Ozokerit liefert Martin Goldring, Düsseldorf 14.

142. Zinnformen für Kerzen liefern C. E. Rost & Co., Dresden-A. 206; Aug. Krull, Helmstedt i. Br.; Reinhold Wünschmann, Leipzig; F. M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.

143. Rohes Harzstocköl liefern Rotenburger Ölfabrik, G. m. b. H., Rotenburg (Hannover); Albert A. David, Eberbach (Baden).

144. Paragummi liefern Caesar & Loretz, Halle a. Sa.; Jul. Großmann, Hamburg, Catharinenstr. 8; Carl Cordes, Magdeburg.

145. Guttapercha liefern Caesar & Loretz, Halle a. S.; Carl Cordes, Magdeburg.

146. Seifenspender für flüssige Seifen liefern Theodor Bergmann, Gagenau, Baden; Sanitor-Desinfektions-Ges. m. b. H., Berlin S 42, Ritterstr. 26/27; Dr. Penschuck G. m. b. H., Frankfurt a. M., Ludwigstr. 31; Knebel & Röttger, Iserlohn.

147. Flüssige Seifen liefern Frau Elise Bock, G. m. b. H.; Berlin-Charlottenburg; Buch & Landauer, Berlin SO 16, Melchiorstr. 4; Edmund Schäfer & Co., Elberfeld; Leim-, Collagen- u. Degras-Werke, Veit Weil, Stuttgart, Fabrik in Bopfinger.

149. Tauchlack liefern Excelsior-Werk, Taucha-Leipzig; Conrad Wm. Schmidt G. m. b. H., Düsseldorf, Postfach 170.

— Tauchlack (sogenannten Kaltsiegellack) liefern Chemische Fabrik „Liwa“, Leipzig-Lindenau, Felsenkellerstr. 16; Müller & Kreuziger, Chem. Fabrik, Berlin, SO. 16, Brückenstr. 9.

150. Etiketten für Tinten liefern Ernst C. Behrens, Alfeld (Leine); Julius Opitz, Bielefeld; Wezel & Naumann A.-G., Leipzig-Reudnitz.

— Neutrale Etiketten für Tinten liefert Farbband-fabrik, Aktiengesellschaft, Plauen i. V.

151. Rohstoffe und Tintenkompositionen liefern Dr. Kormann & Co., Chem. Fabrik, Plauen i. V.; Farbband-fabrik, A.-G., Plauen.

Gelegenheitsposten:

Ca. 3000 kg Tonnenseife, nicht ganz weiß,
Ca. 10% Fett, weit unter Herstellungspreis
zu verkaufen.

Jacob Kaiser, G. m. b. H., Cannstatt. Telefon 139.

Gebrauchte

neue

Siedekessel

Bassins, Reservoirs, Druck-, Koch- und Lagerkessel

in jeder Größe sofort ab Lager

Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung
Abteilung: Kesselschmiede

Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/65.

Telegramm-Adresse: Eisenherrmann Berlin.

Telefon: Amt Pankow 1067/68.

Ausgußformen

für Schuhmacherwachs,
Stangenpomaden, Brillan-
tinen, Lippen-Pomade-
Migräne-, Augenbrauen-,
Nagelpolier-Stifte, Ovale
für kosmet. u. medizinische
Präparate u. s. w. u. s. w.

Spezialitäten-Fabrik
G. m. b. H., Dresden-A. 16. 8.

Käufe und Verkäufe

in allen

techn. Chemikalien
für die Seifenindustrie
vermittelt zu günstigen rein
netto Preisen

Anton Lorenzen, Hamburg

Elbe 2907 Rabolsen 40 Elbe 7607

Alster 4392

Chemikalienmakler

gegr. 1890. r494;

Grubenfett 97/98%

z. Zt. günstig lieferbar.

Zweiflamm-Wellrohrkessel

101 qm Hfl., 9 Atm., Bauj. 1904, ab Nymegen/Holland

1 steh. Quersiede-Kessel

9,2 qm Hfl., 3 Atm., Bauj. 1919

1 steh. Niederdruck-Kessel

2,5 qm Hfl., Bauj. 1922

v242]

sofort preiswert lieferbar.

Ing.-Büro Kleinhans, Ludwigshafen a. Rh.

Natronlauge

25/30° Bé liefert günstig

Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

a189]

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Glycer“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schupputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 4000.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Tarifierungs-Ziffer; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlass wird gefürchten bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen. Der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 18.

Lebensversicherer: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2688. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 30. Mai 1923.

Nr. 22.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Verband der deutschen Seifenfabrikanten.

Am 15. Mai 1923 verstarb zu Aschersleben im 71. Lebensjahre der Ehrenvorsitzende unseres Verbandes, der frühere langjährige Vorsitzende des Verbandes der Seifenfabrikanten
Stadtrat a. D.

Gustav Kuntze.

Tief erschüttert beklagen wir den Heimgang dieses hervorragenden Mannes, der in jahrelangem Wirken für den Verband in unermüdlicher, vorbildlicher Weise die Interessen des Verbandes und aller seiner Mitglieder wahrgenommen hat. Als die Kriegswirtschaft den von der Regierung geforderten Zusammenschluß erforderte, war es der Verstorbene, der an die Spitze der Kriegsorganisationen unserer Industrie trat. Unter selbstloser Hingabe seiner ganzen Arbeitskraft und Persönlichkeit hat er diese schwere Bürde übernommen und mit hohem Gerechtigkeitsinn die zum Teil auseinanderstrebenden Interessen zu vereinigen gesucht. Für diese Tätigkeit insbesondere schuldet ihm die gesamte Seifenindustrie Deutschlands nicht erlöschenden Dank und Anerkennung. Als dann nach Kriegsende die freie Wirtschaft wieder einsetzen konnte, hat er seine Tätigkeit für den Verband wieder aufgenommen und noch den Grundstein für eine umfassende Wirksamkeit des Verbandes gelegt.

Mit dem Verbliebenen verliert die deutsche Seifenindustrie eine ihrer führenden Persönlichkeiten, deren persönliche Eigenschaften sich allgemeiner Beliebtheit und Wertschätzung erfreuten. Das Charakterbild und die großen Verdienste des teuren Verstorbenen machen ihn unserem Verband und seinen Mitgliedern unvergänglich.

Verband der deutschen Seifenfabrikanten, E. V.
Brunnengräber.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Den Herren Inhabern der Firma Gustav Böhm, Feinseifen- und Parfümerie-Fabrik, Offenbach a. M., gestatten sich die Pfingsten dort zur Hauptwanderversammlung versammelten Mitglieder der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure für die gestattete Besichtigung ihres Werkes ihren besten Dank übermitteln zu dürfen.

In hoher Achtung
Der Vorstand.

Ortsgruppe Hamburg-Altona.

Zu den jeden ersten Sonnabend — abends 7½ Uhr — eines jeden Monats stattfindenden gemütlichen, kollegialen Zusammenkünften ladet Mitglieder, Nichtmitglieder und Gönner freundlichst ein
Versammlungslokal: Ortsgruppe Hamburg-Altona.

Restaurant Störtebecker.
O. Kesel,
Ecke Rosenstraße u. Gertrudenkirchhof 21. Ortsgruppenvorsteher.

Die Chemie in der Seifenfabrikation.

(Eing. 12. V. 1923.)

In dieser Zeitschrift¹⁾ befindet sich eine Mitteilung der Ortsgruppe Mannheim der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure. Kollege Mühlsteffen wendet sich darin unter anderem an

die Schriftleitung mit der Bitte, mehr fachtechnische Artikel erscheinen zu lassen, da die große Mehrzahl der angestellten Seifensieder nicht in der Lage sei, den hochwissenschaftlichen Veröffentlichungen mit dem nötigen Verständnis zu folgen, geschweige, sie restlos zu verdauen. So verständlich auch diese Bitte erscheint, so darf doch genannter Kollege nicht übersehen, mit welchen großen Neuerungen uns in den letzten Jahrzehnten die Chemie beschenkt hat; sie alle aufzuführen, würde zu weit gehen; ich erinnere nur an den Ausbau der Fettsäureverfälschung, die Hydrierung (Härtung) der Fette, Tranveredlung, an die Erfolge, welche die Chemie bereits mit der Überführung von Kohlenwasserstoffen in verseifbare Fettsäuren erzielt hat, an die Synthese vieler Riechstoffe, an die kolloidchemischen Untersuchungen usw. Wenn auch im eigentlichen Verseifungsverfahren fast noch alles beim alten geblieben ist, so wird doch mehr denn je die Chemie die Amme sein, an deren Busen die Seifenfabrikation neue Kräfte und Anregungen erhält, und das alte Sprichwort: „Der Kluge poussiert die Theorie, doch heiraten tut er die Praxis“ hat in unserer Zeit und in unserem Beruf nur bedingten Wert. Die Wissenschaft kennt keinen Stillstand, und die Worte jenes großen englischen Chemikers: „Dasjenige Land wird auf allen Gebieten, sei es in der Industrie, in der Landwirtschaft, im Bergbau, im Kriege die größten Erfolge haben, das die meisten Fortschritte in der Chemie zu verzeichnen hat“, haben gerade in unserer Zeit die größte Bedeutung. Man kann dreist sagen, ohne Hilfe der Chemie hätte sich die Seifenfabrikation nicht aus dem Handwerksmäßigen zur rationellen Fabrikation emporarbeiten können.

In der Bitte des Kollegen Mühlsteffen spiegelt sich aber auch noch eine andere, sehr wichtige Sache ab: Die Not der angestellten Seifensieder, sich die für den Betriebsleiter unerläßlichen chemischen Kenntnisse zu erwerben. Der Nachwuchs läuft Gefahr, ohne chemische Ausbildung immer mehr zum Handwerker herabzusinken, und wenn auch heute die Seifenfabrikation noch nicht auf die Erfahrungen des Praktikers verzichten kann, so rückt die Zeit doch immer näher heran, in welcher bei der allmählich fortschreitenden Vertrustung der Betriebe der Chemiker deren Leitung an sich reißt und den Fachmann auf die zweite Stelle verweist. Leider ist auch bei den ungünstigen wirtschaftlichen Verhältnissen, unter denen die angestellten Seifensieder zu leiden haben, kein gangbarer Weg sichtbar, auf welchem dem Schrei nach theoretischer Ausbildung Befriedigung geschehen könnte.

Eine dritte Betrachtung drängt sich aber noch notwendigerweise auf. Sind denn die alten Fachleute, denen dieses Blatt so manchen guten Aufsatz verdankt, ausgestorben? Findet sich denn keine Feder mehr, die das Zeug dazu hat, einen guten fachtechnischen Artikel zu schreiben? Die Seifensieder sind letzten Endes selbst daran schuld, wenn sie immer mehr beiseite geschoben werden, und die Redaktion, dem Geist der Zeit Rechnung tragend, mangels guter technischer Artikel nur wissenschaftliche Abhandlungen bringt.*)

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 10, S. 138.

*) Den Ausführungen des Herrn Verfassers können wir im großen ganzen beipflichten, unrichtig ist aber seine Behauptung, daß die Redaktion „nur“ wissenschaftliche Abhandlungen bringt. Im Gegenteil, die Seifens.-Ztg. ist zurzeit unter den einschlägigen Fachblättern des In- und Auslandes dasjenige, welches immer noch die meisten Fachartikel bringt

Daß für einen Betriebsleiter einer Seifenfabrik eine gute Dosis chemischer Kenntnisse unerlässlich ist, ist schon des öfteren an dieser Stelle betont worden, und meine folgenden Ausführungen sollen es erneut zeigen. Genau so wichtig, wie die wissenschaftliche Kontrolle des Betriebes ist die der Rohmaterialien, und mit ihr beginnt die Tätigkeit des Betriebsleiters oder seines Laboranten. Besondere Aufmerksamkeit ist naturgemäß der Beschaffenheit der zu verarbeitenden Fette zu schenken. Ist nach Muster gekauft, so ist zunächst dieses auf Wassergehalt, Unverseifbares, Verseifungszahl, Gehalt an freien Fettsäuren, manchmal auch auf Asche zu prüfen. Über die Bestimmung des Wassergehalts glaube ich kurz hinweggehen zu können; bei verdächtigen Fetten und Ölen kann man sehr leicht den Gehalt auch ganz geringer Wassermengen ermitteln, wenn man eine kleine Probe in einem absolut trockenen Reagenzglas in einer hinreichenden Menge Petroleumäther löst; auch ganz geringe Wassermengen werden sich bald am Boden des Reagenzglases ansammeln und deutlich sichtbar sein.

Wichtiger ist schon die Prüfung auf Unverseifbares und seine Bestimmung; in qualitativer Beziehung leistet hier die Holde'sche Reaktion vorzügliche Dienste: Man kocht einige Tropfen des zu untersuchenden Öles oder Fettes in einem Reagenzglas 3—4 Minuten lang mit $\frac{1}{2}$ normaler alkoholischer Kalilauge. Nach Zusatz von destilliertem Wasser muß bei normalen Fetten die Lösung klar bleiben; eine etwa auftretende Trübung, resp. milchige Trübung zeigt einen mehr oder minder großen, die normale Grenze überschreitenden Gehalt an Unverseifbarem an. Auf diesen ist besonders zu achten bei Verwendung von Ölen zu Schmierseifen und zu flüssigen Seifenpräparaten. Bei Herstellung von Schmierseifen soll man Öle, besonders Destillatoleine, die mehr als 2,5% Gehalt an Unverseifbarem haben, zurückweisen; Konsistenz und Klarheit der daraus hergestellten Seifen wird sehr ungünstig in solchem Falle beeinflusst; man erhält trübe und leicht lang werdende Seifen. Daß die Ausbeute außerdem durch einen sehr hohen Gehalt an Unverseifbarem vermindert wird, sei nur nebenbei bemerkt. Besonders viel Unverseifbares weisen Destillatoleine und Reisöl auf. Noch mehr als bei Schmierseifen beeinträchtigt ein zu hoher Gehalt an Unverseifbarem die Klarheit flüssiger Seifen. Man kann sich sehr leicht davon überzeugen, wenn man eine trübe flüssige Seife in einem Reagenzglas in Alkohol löst und mit Petroleumäther ausschüttelt; nach kurzem Stehen ist, nachdem das Unverseifbare in die obere Ätherschicht gegangen, die Seifenlösung blank geworden; allerdings muß man sich auch vergewissern, daß die Trübung nicht von Unverseifbarem her stammt.

Auch auf den Gehalt der Öle und Fette an freien Fettsäuren ist in einigen Fällen sehr zu achten; einerseits läßt er wichtige Schlüsse auf den Gehalt an Glyceriden zu, andererseits zeigt er uns den Weg, den wir bei der Verseifung einzuschlagen haben, d. h. ob wir mit kohlensaurer oder Atzalkalien zu verseifen haben. Auch bei Herstellung von flüssigen Seifen spielt der Gehalt an freien Fettsäuren eine gewisse Rolle. Habe ich ein Material mit hohem Gehalt an diesen, so kann ich die zur Verseifung nötige Menge Lauge gleich mit der gesamten Wassermenge verdünnen. Bei geringem Gehalt an freien Fettsäuren muß ich ganz anders arbeiten. Hier muß ich die Verseifung mit konzentrierter Lauge vornehmen und kann erst nach erfolgter Verseifung das Wasser zusetzen.

Die meisten Vorschriften zur Ermittlung des Gehalts an freien Fettsäuren in Ölen und Fetten sagen, daß man die zu untersuchende Substanz in genau neutralisiertem, ev. angewärmtem Alkohol löst, mit $\frac{1}{2}$ Normalkalilauge bis zum Farbumschlag titriert und nach dem Verbrauch von Kalilauge auf den Gehalt an Ölsäure berechnet. Einer wissenschaftlichen Nachprüfung hält diese Methode nicht stand, denn sie geht von der Annahme aus, daß die freien Fettsäuren genau dieselbe Zusammensetzung oder dasselbe Molekulargewicht haben, wie diejenigen des Neutralfettes. Will man ein absolut genaues Resultat haben, so muß man, wie nachstehendes Beispiel deutlich zeigt, wie folgt verfahren. Man ermittelt genau durch Titration die Alkalimenge, die zur Neutralisation der freien Fettsäuren notwendig ist, rechnet auf technisches kohlensaures Natron um und verseift

und dazu im Antwortkasten viele ausführliche, aus der Praxis stammende Fabrikationsvorschriften und Winke. Wir würden selbstverständlich das Bildungsbedürfnis unseres Nachwuchses gern stärker berücksichtigen, wenn sich nicht heute gerade die als Lehrmeister in diesem Sinne am meisten befähigten Herren Betriebsleiter und Siedemeister unserem Wunsche gegenüber, im Fachblatte ihre Erfahrungen zum besten zu geben, zumeist bedauerlicherweise ablehnend verhalten würden.

Red.

die freien Fettsäuren mit der berechneten Menge Sodalösung, trennt die gebildete Seife vom Neutralfett und entfernt dieses vollends durch Extraktion mit Petroläther. Die Fettsäuren werden alsdann aus der bei der kohlensaurer Verseifung erhaltenen Seife abgeschieden, und jetzt erst bin ich in der Lage, das Molekulargewicht der freien Fettsäuren und den Prozentgehalt im Neutralfett einwandfrei genau zu bestimmen. Daß dieses umständliche Verfahren in der Praxis kaum, höchstens bei Schiedsanalysen in Frage kommt, unterliegt keinem Zweifel, es dürfte aber in der Nahrungsmittelchemie, speziell in der Margarinefabrikation, sicher eine Rolle spielen. Ich hatte Gelegenheit, ein ranziges Margarinefett auf diese Weise zu untersuchen, und erhielt folgende Resultate:

Gesamtfettsäuren	94,37%
Verseifungszahl derselben	231
Molekulargewicht	242,4.

Freie Fettsäure, nach gewöhnlicher Methode ermittelt 2,08%
Freie Fettsäure, nach dem Molekulargewicht der Gesamtfettsäuren 1,78%

Molekulargewicht der isolierten freien Fettsäuren 272,1
Auf das Gesamtfett berechnet 2,00%
Molekulargewicht der Fettsäuren des Neutralfettes 241,2

Besonders auffallend ist der Unterschied des Molekulargewichts der freien Fettsäuren gegenüber dem der Fettsäuren des Neutralfettes, bzw. des neutral gebliebenen Fettes, und im vorliegenden Fall sind vorwiegend die höher molekularen Glyceride von der Ranzidität betroffen worden. (Schluß folgt.)

Feste Fette. (Schluß.)

Die so hergestellten Fettsäuregemenge enthalten noch stets flüssige Ölsäure. Deswegen schließen sich den Spaltungsverfahren noch Trennungsverfahren an, welche die Scheidung von flüssigen und festen Fettsäuren bezwecken. Solcher Verfahren gibt es zwei:

1. Das Schmelzverfahren. Die Masse wird geschmolzen und ähnlich wie bei der Herstellung von Oleomargarin etwa 24 Stunden lang bei mittlerer Temperatur erhalten. Die bei dieser Temperatur festen Säuren erstarren alsdann zu einer festen körnigen Masse. Diese wird durch ein Abtropfverfahren von der Flüssigkeit getrennt. Die Trennung spielt sich natürlich immer bei gleichmäßiger mittlerer Temperatur ab. Die körnige Masse wird dann durch Abpressen zunächst bei gewöhnlicher, dann bei erhöhter Temperatur von der flüssigen Fettsäure getrennt.

2. Das Destillationsverfahren. Es besteht in einer fraktionierten Destillation der Fettsäuren unter vermindertem Druck.

Das erzielte Endprodukt, die technische Stearinsäure, welches aus einem Gemenge fester Fettsäuren besteht, beträgt im besten Falle etwas über 40% der in Angriff genommenen Glyceride. Untersuchen wir nun den Schmelzpunkt dieser sogen. Stearinsäure:

Reine Stearinsäure schmilzt bei 69,2°, reine Palmitinsäure bei 62°. Hiernach müßten wir bei der technischen Stearinsäure einen Schmelzpunkt voraussetzen, welcher mindestens bei 62° liegt. Wir finden hier aber ähnliche Verhältnisse wie bei Metallegierungen. Der Schmelzpunkt der erhaltenen Fettsäuregemenge liegt bei 55°. Er ist also nicht wesentlich höher als der eines der Glyceride des Ausgangsmaterials (Der Glycerinester der Stearinsäure schmilzt bei 55°). Und doch sind die freien Fettsäuren den natürlich vorkommenden veresterten unbedingt vorzuziehen, denn letztere finden sich in der Natur auch nur in Gemengen, deren Schmelzpunkt ebenfalls tiefer liegt als der eines einzelnen Esters; so schmilzt Rohalg bereits bei ca. 30°.

Beim Kerzenguß kommt es darauf an, daß die Kerzenmasse beim Erhärten sich genau der Form anpaßt. Deswegen sind auch einzelne Fettsäuren für sich gar nicht brauchbar, denn diese haben die Neigung, beim Erstarren charakteristische Formen anzunehmen, zu kristallisieren. Dadurch werden aber die Kerzen brüchig und minderwertig. Daher behält man immer bei der Darstellung von Kerzenmaterial als Endprodukt Fettsäuregemenge im Auge, die sich der Form gleichmäßig anschmiegen, ohne zu kristallisieren, und geht von Gemengen mehrerer Naturfette z. B. Talg und Palmöl aus. Zu dem gleichen Zweck setzt man auch noch den flüssigen Fettsäuren besondere Stoffe, z. B. 2% Wachs oder bis zu 20% Paraffin zu.

In der modernen Medizin verwendet man feste Fette hauptsächlich als Träger von wirksamen Arzneimitteln, um diese auf den Körper einwirken zu lassen. Das Arzneibuch hat folgende von diesen Fettstoffen aufgenommen:

Adeps suillus (Schweineeschmalz), welches aus den Nieren ganz gesunder Tiere bei möglichst niedriger Temperatur ausgeschmolzen und zur vollständigen Entwässerung mit getrocknetem Natriumsulfat behandelt wird. Ferner Oleum nucistae (Muskatöl), Oleum cacao (Kakaobutter) wird namentlich zu Vaginalstäbchen und Stuhlpföpfchen verwendet, Oleum lauri (Lorbeeröl) und Solum ovile (Hammeltalg), welcher, mit Salicylsäure versetzt, als Hirschtalg sehr bekannt und verbreitet ist.

Von Nichtglyzeriden führt das Arzneibuch auf: Adeps lanae (Wollfett), Cera alba und flava (gebleichtes und gelbes Bienenwachs) und Cetaceum (Walrat).

Die Vertreter der Nichtglyzeride haben mit den Glyzeriden das gemeinsame, daß sie ebenfalls in der Hauptsache Gemenge von Alkoholestern höherer Fettsäuren sind. Aber statt des dreiwertigen Alkohols Glycerin finden wir hier stets einwertige, z. T. recht kompliziert gebaute Alkohole. Im Bienenwachs findet sich der Palmitinsäureester des Myricylalkohols $C_{30}H_{61}OH$. Sein Hauptbestandteil ist aber eine reine organische Säure die Cerotinsäure $C_{26}H_{53}COOH$. Der dieser Säure entsprechende Alkohol der Cerylalkohol oder das Cerotin $C_{26}H_{53}OH$ findet sich frei und auch verestert mit der Cerotinsäure im chinesischen Wachs.

Der Walrat, der Palmitinsäureester des einwertigen Cetylalkohols findet sich in der Kopfhöhle des Pottwals.

Adeps lanae, Wollfett, ist das aus der Schafwolle gewonnene Fett. Keratingebilde haben die Eigenschaft, fettige Körper auszuscheiden. Dieser Umstand tritt besonders bei den Schafhaaren hervor. Während man früher die Schafwolle vor der Schur wusch, um sie von Fett zu befreien, wird jetzt aus der nicht gewaschenen, geschorenen Wolle in den Wollwäschereien das Fett gewonnen. Das Wollfett ist ein Gemenge verschiedenster Ester. Die Esterbildenden Alkohole sind:

Cholesterin $C_{27}H_{55}OH$, Isocholesterin $C_{26}H_{53}OH$, Lanolinalkohol $C_{17}H_{35}OH$, Cetylalkohol $C_{16}H_{33}OH$, Carnaubylalkohol $C_{21}H_{43}OH$.

Esterbildende Säuren sind: Cerotinsäure $C_{26}H_{51}COOH$, Carnaubasäure $C_{23}H_{47}COOH$, Lanolinsäure $C_{30}H_{60}O_4$.

Der interessanteste Alkohol des Lanolins ist das Cholesterin. Dieses ist wahrscheinlich auch ein einwertiger Alkohol von kompliziertem, noch nicht erforschem Bau, dessen Kern mehrere hydrierte Benzolringe bilden. Im Tierkörper sind Cholesterine sehr verbreitet. Wir finden sie im Blut, im Gehirn, im Eigelb, in den Nerven und in der Galle.

Im Wollfett finden wir noch geringe Mengen von Estern der normalen Buttersäure, der Isovaleriansäure, der Capron-, Myristin-, Palmitin-, Stearin- und Ölsäure. Wertvoll in der Medizin ist das Wollfett dadurch, daß es nicht ranzig wird, die Haut nicht reizt, von ihr leicht resorbiert wird und dadurch die Resorption von wirksamen Arzneimitteln vermittelt. Außerdem wird seine große Aufnahmefähigkeit für Wasser sehr geschätzt.

Die Fettkörper fallen sämtlich in die Gruppe der organischen Chemie, welche sich mit Estern, Säuren und Alkoholen beschäftigt.

Andere, ihnen äußerlich ähnliche Stoffe, wie Paraffin, Vaseline, Vaselineöle usw., gehören in das Gebiet der Kohlenwasserstoffe und haben mit den eigentlichen Fetten keine chemische Verwandtschaft.

W. Stange.

Kleine Zeitung

Zur Selbsterhitzung von Seifen. Nach Dr. Ad. Welter ist es dem Feinseifentechnologen seit langer Zeit bekannt, daß wasserarme Seifen, die ganz oder teilweise aus trocknenden oder halbtrocknenden Ölen hergestellt sind, bei Bildung einer großen Oberfläche sehr zur Selbsterhitzung neigen. Abgesehen von Leinölseifen ist dies besonders bei wasserarmen Kottonölseifen der Fall. Ob Oxydationswirkung oder intramolekulare Umlagerung die Ursache der Selbsterhitzung bildet, ist noch unentschieden. (Chem. Umschau 1922 [29], S. 151 d. Chem.-Ztg.)

Basacidon-Zahnpasta enthält Rhodannatrium, Calciumsaccharat, Aluminiumtartrat, Thymol, Glycerin, Pfefferminzöl und die für die Zahnpasta üblichen Grundbestandteile. Fabrikant: Dr. Laboschin-Hageda-A.-G., Fabrik chem.-pharm. Präparate, Berlin NW 21. (Klin. Wschr. 1923, Nr. 8 d. Pharm.-Ztg.)

Depilatorium-Toilettecreme. 113 g Calciumsulfid, je 56,5 g Zucker, Wasser und Stärkepolver, 1,95 g Zitronenöl, 0,65 g Pfefferminzöl. Die Masse muß sogleich in luftdichte Gefäße abgefüllt werden, da das Calciumsulfid sich an der Luft zersetzt. Zum Gebrauch wird ein wenig von der Masse mit Wasser angefeuchtet und auf die Haut gestrichen; nach 30 bis 45 Minuten wird abgewaschen. Dieses und alle anderen Depilatorien wirken nur zeitweise, da sie die Haarwurzeln nicht zerstören. Nach

einiger Zeit wachsen die Haare wieder nach, und die Behandlung muß von neuem vorgenommen werden.

(The Spatula d. Deutsche Parfüm-Ztg.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 400, eine dritte, wenn M 1000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

421. Welche Dichtungsmittel haben sich in der Praxis für Speiseöl-Fässer am besten bewährt? Übt Wasserglas, falls solches zum Dichten der Fässer benutzt wird, keinen nachteiligen Einfluß bei längerem Lagern auf das Speiseöl aus? E. in Z.

422. Haben sich Seifenspender auf Bahnhöfen etc. eingeführt, und welches System hat sich bewährt? Wer liefert solche Apparate? F. in R. (Estland).

423. Wie stellt man ein gutes Paquerette-Parfüm her? N. in H.

424. Bei welcher Temperatur wird eine aus Tranfettsäure hergestellte Schmierseife am besten mit Chlorlauge gebleicht? Gibt es ein besseres Bleichmittel? V. in D.

425. Von einer Fabrik habe ich aus einem alten Abschluß vom 20. IX. 1921 noch 10 000 Stück Doppelriegel Ia Kernseife (60/62%) zum Preise von M 3 pro Riegel, franko Halle, und vom 10. X. 1921 45 000 Doppelriegel zum Preise von M 3,30 pro Riegel, franko Halle, zu erhalten. Die Aufträge sind von meinem dortigen Lieferanten mir seinerzeit durch Telegramm und auch schriftlich bestätigt worden. Die Ware hat auch laut 6 Zeugen fertig zum Versand bereit gestanden, die Preise zogen aber damals ganz plötzlich enorm an, und ich habe die Ware nicht erhalten, vielmehr ist diese nach Berlin zum doppelten Preise verkauft und geliefert worden. Ich führe nun seitdem einen Prozeß wegen Lieferung, und in dem letzten Termin hat mir mein Lieferant den Vorschlag unterbreitet, welchen entgangenen Gewinn ich beanspruche, da er zu einer Lieferung zu M 3 und M 3,30 nicht mehr in der Lage wäre. Ich habe seinerzeit die Ware fest weiterverkauft, bin auch dieserhalb von einigen Abnehmern verklagt, doch ist es zu keinem Urteil gekommen, da die Beendigung meines Prozesses abgewartet werden soll. Dadurch ist eigentlich schon der mir entgangene Verdienst vom Jahre 1921 festzustellen. Es muß aber weiter berücksichtigt werden, daß nicht nur mein entgangener Verdienst, sondern auch der meiner Kunden festgestellt werden muß, denn wenn meine Abnehmer heute noch auf Lieferung der Ware zu dem angegebenen Preise bestehen, so muß ich doch einen Deckungskauf vornehmen und die Differenz zwischen dem damaligen und dem heutigen Preise fordern, womöglich einklagen, sodaß wohl zunächst festzustellen ist, wie sich meine Kundschaft dazu stellt, wo dann noch mein entgangener Verdienst hinzukommt. Wie habe ich mich zu verhalten bzw. welchen Preisunterschied kann ich beanspruchen? R. in H.

426. Welche Eigenschaften muß ein erstklassiger Malerleim besitzen, und wie wird ein solcher fabrikmäßig erzeugt? H. in T.

427. Bitte um Angabe eines brauchbaren Verfahrens zur Herstellung von Alaunsteinen. Welche Maschinenfabrik liefert dazu Gießformen aus Messing? C. J. in B. (Polen).

428. Welches unverdauliche Öl eignet sich am besten zum Einölen des Darmes zwecks Aufnahme eines Medikamentes, das erst im Darm wirken soll? T. in E.

429. Bitte um Auskunft, wie ein giftiges Fliegenpapier erzeugt wird. Im Handel kommt ein solches von roter Farbe vor. Das Papier wird bei Gebrauch auf einen Teller gelegt, mit Wasser stark befeuchtet und mit etwas Mehlzucker überstreut. Die Fliegen naschen davon und sterben dann ab. K. in W. N.

430. Ist es möglich, ein Türkischrotöl, Ammoniakverbindung, 88%ig, neutral, so herzustellen, daß es klar löslich ist, ohne an Farbe und Flüssigkeit einzubüßen? Für Antworten aus dem Leserkreise wären wir dankbar. A. in B.

431. Wie ist der Ansatz für eine Kernseife nach Art der „Feurio“-Seife der Vereinigten Seifenfabriken, Stuttgart? S. in R. (Italien).

432. Wie wird ein weißer Flaschenlack für Parfümflaschen hergestellt? B. E. in R. (Polen).

433. Auf welche Weise stellt man eine gute, verhältnismäßig billige Schuhcreme in kleinem Maßstabe im Nebenbetrieb her? Gute fachmännische Anleitungen werden honoriert. M. in G.

Antworten.

355. Ein von mir vor einer Reihe von Jahren untersuchter Klebstoff „Collodin“, welcher eine schmierseifenartige Konsistenz hatte, erwies sich als mit Natronlauge aufgeschlossenes

Kartoffelmehl, in welchem der Alkaliüberschuß mit Oxalsäure abgesättigt war.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

362. Zweckmäßig wäre es wohl, an dem Druckgefäß, in der Höhe des Normalstandes der Seife oder 1—2 cm darunter, einen kleinen geeigneten Hahn anbringen zu lassen. Durch öfteres Öffnen dieses Hahnes im letzten Stadium des Einzuges von Seife (vorher vergewissert man sich über den ungefähren Stand der Seife im Druckgefäß durch Messungen im Siedekessel) stellt man fest, wann die Höhe der Hahnbohrung erreicht ist. In diesem Augenblicke wird nämlich das hörbare und auch mit dem Finger fühlbare Einsaugen der Luft plötzlich unterbrochen werden. Die Messung (mittels Schwimmer) im Kessel allein wäre meines Erachtens nicht genau genug, besonders bei nicht zylindrischen Kesseln, und bei etwas erkalteten Seifen auch nicht verlässlich.

365. Reinigen Sie das schmutzige Wasserglas durch Filtration mittels Filterpresse. Solche Filterpressen, wenig gebraucht, könnte ich Ihnen liefern. *F. W. Günther*, Leipzig 98.

372. Bewährte Vorschriften für Ribzement, Kappensteife sowie Lederausputzmittel erteilt Chemisches Laboratorium

Dr. Fr. Paschen, Frankfurt a. M., Prüfling 31.

372, 374, 377 u. 378. Herstellungsverfahren und Vorschriften für Ribzement, Bugzement, Zelluloidkappensteife, Schuhcreme, Toilette-Putzsteine, Schneider-, Schul- und Billardkreide gibt bei Einsendung von Rückporto gegen Honorar ab.

Ward.

378. Die Fabrikation von Schneiderkreide, Schulkreide und Billardkreide ist in dem Buch: „Die Kreide“, Verlag A. Hartleben, Wien I und Leipzig, beschrieben. Auskünfte erteilt auch der Verfasser des Werkes *Robert Scherer*, Wien XIX., Zehenthofgasse 8.

379. Vorschriften für Kopfwaschwasser und Haarspiritus erteilt das Chemische Laboratorium

Dr. Fr. Paschen, Frankfurt a. M., Prüfling 31.

380. Ein bewährtes Präparat gegen Kesselsteinbildung ist die bekannte dunkelbraune Zellstoffablauge (Sulfitlauge), welche auch ein gutes Mittel zum Lösen bereits vorhandener Kesselsteinkrusten ist. Von dieser schwarzbraunen dicken Sulfitlauge setzt man dem Kesselwasser soviel zu, daß das Wasser deutlich gelb gefärbt erscheint. Benutzt man einen Vorwärmer, so scheidet sich schon in diesem viel gelbbrauner Schlamm ab; aber auch dann muß das Wasser noch etwas gefärbt sein, namentlich solange noch Kesselsteinkrusten in den Schlangenhöfen vorhanden sind; diese werden dann bald weich und platzen in Stücken los, bis die Rohre wieder ganz rein sind. Wendet man nach der Reinigung weiterhin Sulfitlauge als Kesselwasserzusatz an, dann setzt sich niemals mehr Kesselstein an, sondern der Kalkgehalt des Wassers wird als feiner Schlamm ausgeschieden, den man dann zeitweise ablassen kann. Als Merkzeichen achte man nur darauf, daß das Wasser im Wasserstandsglas des Dampfkessels stets schwach gelblich erscheint, dann bleibt die Wirkung nie aus. Sulfitablauge kann man sehr gut als Präparat gegen Kesselsteinbildung in den Handel bringen, man braucht sie nur etwas zu parfümieren, wozu sich ein beliebiges technisches Parfüm eignet. Man kann anstelle der Sulfitablauge auch Zellpech nehmen; man mahlt dieses und gibt es luftdicht verpackt als Anti-Kesselsteinpräparat ab; in diesem Fall ist ein Parfümieren nicht nötig.

Ward.

— Antikesselsteinmittel, welche fabrikmäßig hergestellt werden, zeigen die verschiedenartigste Zusammensetzung. Die in den Ankündigungen angepriesene Wirkung ist in den seltensten Fällen zutreffend. Einzelne dieser Geheimpräparate zeigen selbst für Kesselspeisewasser der verschiedensten Zusammensetzung eine ganz günstige Wirkung. Viele Handelspräparate sind ganz wertlos und wirken oft im Kessel schädlich. Bei den gegenwärtig sehr hohen Preisen für Soda und Atznatron, welche neben gebranntem Kalk zur Enthärtung von Wässern für Kesselspeisewecke verwendet werden, haben preiswürdige Antikesselsteinmittel, welche bei Verwendung harter (gipsreicher) Speisewässer eine zuverlässige Wirkung ausüben, ein reges Interesse für Dampfkesselbesitzer. Von den Geheimpräparaten zur Bekämpfung des Kesselsteines sind 2 große Gruppen zu unterscheiden und zwar 1. die Anstrichmassen, 2. die eigentlichen chemischen Präparate. Letztere zerfallen in verschiedene Gruppen, die sich wesentlich durch ihre Zusammensetzung unterscheiden und zwar: 1. Mineralische Stoffe und Salze vorwiegend anorganischer Art, 2. Organische Stoffe, 3. Gemische anorganischer und organischer Stoffe. In den Antikesselsteinpräparaten finden sich nachstehende anorganische Salze und organische Substanzen: Soda, Atznatron, Atzkalk, kohlenaurer Kalk, schwefelsaures Natron, Wasserglas, Sand, Kochsalz, Chlorbaryum, Chlormagnesium, unterschwefligsaures Natron, schwefelsaure Tonerde, Alaun, Salmiak, Eisenchlorid, Leim, Pflanzenschleime, Torf, Gerbextrakte, Melasse, Stärke, Dextrin, Rohglyzerin, Seifen, Tang, Teer usw. Über die Zusammensetzung und Herstellung sämtlicher im Handel befindlicher Antikesselsteinmittel bin ich in der Lage, Aufschluß zu erteilen.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

381. Die Tintenblätter werden nicht etwa in der kleinen Größe 5x5 hergestellt, sondern es werden ganze Bogen,

am besten Rollenpapier, eingefärbt. Geeignet ist nur ein saugfähiges Papier, also Fließpapier, dazu. Als Auftragsmittel (Tintenkörper) benutzt man ein mit Wasser dick, doch streichfähig angerührtes Tintenpulver. Statt Wasser kann man eine Leimlösung nehmen (Dextrin 1:1). Dadurch trocknet die Auftragung schneller und bekommt durch den Glanz ein schöneres Ansehen, schmiert auch weniger. Das Auftragen geschieht ganz primitiv mit einem Pinsel, besser aber in der Weise, daß man die Bogen oder das Rollenpapier durch eine Etikettiermaschine (Jagenbergwerke, Düsseldorf, oder Laube, Dresden) zieht, die durch ihre Walzen die Tintenmasse auf das Papier abgibt (wie bei der Fabrikation von Kohlepapier). Die Etikettiermaschinen lassen sich verstellen, die Masse kann dünn oder dick aufgetragen werden. Das ist nötig, weil die verschiedenen Tintenkörper verschieden hohe Farbkraft besitzen. So z. B. braucht man für violette Salontinte nur 10 g Tintenkörper auf 1 Liter, bei Eisengallustinten 30 g auf 1 Liter. Bei diesen Tinten ist also die Schicht dicker. Es bedarf also längerer Versuche. Wenn Blätter zu 5x5 für $\frac{1}{32}$ Liter Tinte reichen sollen, so bedarf man zum Auftragen von Eisengallustinte 1 g auf diese Blattgröße, für violette Salontinte z. B. $\frac{1}{3}$ g usw. Ein Streifen von 50 cm Länge und 15 cm Breite (das ist das richtige Maß) muß 30 g Eisengallustintenpulver enthalten und wird in 30 kleine Blättchen zerschnitten. Diese Angaben genügen wohl. Tintenpulver kann von uns bezogen werden.

Dipl.-Kaufm. *Karl Kormann*, i. Fa. Dr. Kormann & Co., Plauen i. Vgtl.

— Zur Herstellung von Tintenblättern, die durch einfaches Übergießen mit heißem Wasser gebrauchsfertige Tinte ergeben, verwendet man weißes gutschauendes (also ungeleimtes oder nur schwachgeleimtes) Papier, sogenanntes Fließ-, Filtrier- oder auch Löschpapier, welches in konzentrierte Anilinfarbstofflösung eingetaucht bzw. darin getränkt und dann getrocknet wird. Empfehlenswert ist der Zusatz eines Konservierungsmittels, um die aus den Tintenblättern hergestellte Tinte haltbar zu machen. Mit erprobter Vorschrift stehe ich Ihnen gegen Honorar gern zu Diensten. Meine Adresse gibt die Redaktion gegen Rückporto.

Ward.

382. Erstklassige Verfahren, um Tran eisenfrei zu machen, gebe ich gegen Vergütung durch Vermittlung der Redaktion ab.

W. F.

— Die Ausscheidung des Eisens aus eisenhaltigem Tran gelingt durch Behandlung mit konzentrierter eisenfreier Salzsäure in Kochhitze. Tran und Salzsäure werden bei entsprechender Temperatur durch Einblasen von Luft innig gemengt, worauf eine zweimalige Waschung mit Salzwasser folgt. Das Eisen ist im Tran meist als fettsaures Eisenoxydul enthalten und stammt aus eisernen Fässern, in welchen Tran gelagert oder versendet wird. Seltener findet sich das Eisen gänzlich oder zum Teil als fettsaures Eisenoxyd vor, namentlich dann, wenn fettsäurereicher Tran in angestrichenen Reservoiren aufbewahrt wird. Enthält der Tran nur einige Tausendstel Prozente Eisen, so kann er trotz des gelösten Eisens vollkommen klar erscheinen. Bei wesentlich größerem Eisengehalt, der als fettsaures Eisen in Neutralfett und in Fettsäuren unlöslich ist, ist der Tran getrübt. Ich verweise den Herrn Fragesteller auch auf meine Mitteilung: „Kleine Beiträge zur Kolorimetrie fetter Öle“ in Nr. 18 dieser Zeitschrift.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

383. Um das Loch in Ihrem gußeisernen Kessel zu flicken, empfehle ich Ihnen, von unten und innen je eine passende Eisenblechscheibe mit Asbestpappenunterlage über das Loch zu legen und dann beide Scheiben mittels eines Mutternschraubenbolzens zusammenzuschrauben. Zu dem Zweck erhalten die Eisenscheiben im Zentrum eine entsprechende Ausbohrung, durch welche der Schraubenbolzen gesteckt wird. Derartige Scheiben werden bereits seit einiger Zeit zum Flicken schadhafter Kochtöpfe unter dem Namen „Topfdicht“ in den Handel gebracht.

Ward.

392. Meine Ansicht in Ihrer Sache ist folgende: Wenn Sie 250 g 60%ige Kernseife Frischgewicht kauften, so kann es je nach dem Alter der Seife oder der Art der verwendeten Fette und der Jahreszeit vorkommen, daß das Gewicht nur mehr 214 g beträgt, und dagegen kann nichts gesagt werden. Auch gegen die Lieferung von Stücken in etwas geringerem Schnittgewicht als 250 g, sofern die Seife höher als 60%ig ausfiel, ist als handelsüblich nichts einzuwenden, dagegen ist die Grenze, auch 70%ige Seife mit 215 g Frischgewicht zu liefern statt 60%ige mit 250 g m. E. zu viel. Meiner Meinung darf 10% in Frisch- oder Schnittgewicht und ca. 7% im Fettgehalt die obere und 7% im Frischgewicht = 5% im Fettgehalt der frischen Seife als Grenze nach unten das handelsübliche sein. Größere Differenzen müßten vorher angezeigt werden, und der Käufer kann ev. die Abnahme dann verweigern und Ware im obengenannten Rahmen fordern. Daß auch bei größeren Abweichungen nach oben und unten, sofern die 150 g Fettsäure (nicht 150% Fett, wie es bei Ihnen heißt) enthalten sind, zulässig wären, dem möchte ich nicht zustimmen.

Dr. Löffel, Berlin O. 27.

395. Toilettepuder kann in verschiedenen Qualitäten und Farben hergestellt werden. Als Grundmasse dient z. B. eine

Komposition aus 7500 g Reismehl, 3500 g Weizenmehl, 3500 g kohlensaurer Magnesia und 1000 g Veilchenwurzelpulver und als Parfüm 80 g Terpeneol, 25 g Ylang-Ylangöl, 120 g Benzoeinktur und 120 g Moschustinktur. Z. M.

396. Um die eingedickte Knochenbrühe auf Leim zu verarbeiten, wird sie mit schwefliger Säure gebleicht, in Eindampfapparaten eingedickt und in Blöcke ausgegossen, die nach dem Erkalten in Tafeln geschnitten werden, welche auf Horden gelegt und getrocknet werden. Da diese ganze Einrichtung sehr kostspielig ist, wird es sich empfehlen, die Knochenbrühe an eine Leimfabrik zu verkaufen. Welche sonstige Verwendung die Knochenbrühe finden kann, hängt von ihrer Konzentration, Reinheit, Klebvermögen etc. ab, ev. könnte sie für Appreturmittel, Klebstoffe etc. direkt aufgearbeitet werden. Anlagen für Leimfabrikation liefern Heinr. Schirm, Maschinenfabrik, Leipzig-Plagwitz; Emil Paßburg, Berlin NW. 23, Brückenallee 30.

A. G.

— Eingedickte Knochenbrühe, sofern es sich nicht um größere Mengen (einige 1000 kg pro Tag) handelt, wird am besten als Leimgallerte in Fässern verkauft. Abnehmer dafür sind verschiedene chem.-techn. Fabriken, insbesondere solche, welche flüssige Leime herstellen. Sonst müßten Sie sich einen Vakuum-Eindampf-Apparat kaufen und einen Leimgußtisch, welche Apparatur aber bei ca. 2000 kg täglicher Verarbeitung heute ca. 30 Millionen Mark ohne Montage kosten würde.

Dr. Löffel, Berlin O. 27.

397. Schultinte. Man löst 80 kg Blauholzextrakt in 1800 l Wasser, setzt eine Lösung von 13 kg Kaliumbichromat in 200 l heißem Wasser und 35 kg Salzsäure zu. Anthrazentinte. In 959,66 T. eines 3% Tannin enthaltenden Gerbstoffauszugs werden 20 T. Eisenvitriol und 10 T. Gummiarabicum gelöst, 7,14 T. Salzsäure (1,18) zugemischt und noch 2,2 T. blauer Teerfarbstoff zugesetzt. Gr.

398. Man ist in letzter Zeit von Verwendung eingedickter Sulfitlauge und auch von Natronzellstoffpaste (Sulfit-Zellpech) fast vollständig abgekommen, hauptsächlich der Farbe und des Geruches wegen. Die Haupteigenschaft, wodurch es Verwendung fand, war das Emulsionsvermögen dieser Produkte, wodurch es zu Leim und Bohrlötlösung vielfach gebraucht wurde. Dr. Löffel, Berlin O. 27.

— Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

M. Grün & Co., Berlin C 25.

— Nähere Auskunft erteilt

Wilh. Reinicke, Crimmitschau, Melanchthonstr. 34.

399. Sie verwenden bei der Halbkernseife zu viel Lauge, weshalb der weiße Beschlag entsteht, da die überschüssige Lauge an der Luft in kohlensaures Natron übergeht und als Soda auswittert. Sie müssen die Menge der Lauge, je nachdem was für ein Fett Sie verwenden, auf 65 kg ev. noch weniger herabsetzen. R. W.

400. Die Frage, bei welcher Mindestleistung eine Tranhärtungsanlage rentabel ist, ist ohne weiteres nicht zu entscheiden. Wenn dem betreffenden Interessenten eine Wasserkraft zur Verfügung steht, durch welche es möglich ist, auf billigste Weise den elektrischen Strom zu erzeugen, so ist die Frage dahingehend zu beantworten, daß eine Tranhärtungsanlage bereits eine sehr gute Rentabilität aufweist, wenn sie am Tage 1500 bis 2000 kg verarbeitet. Ist dies jedoch nicht der Fall, bzw. ist der elektrische Strom von einer Überlandzentrale zu einem Normalfabrikpreis zu erhalten, oder steht überhaupt kein elektrischer Strom zur Verfügung, so können sich nur Anlagen rentieren, die am Tage mindestens eine Produktion von 10 000 kg haben. Wenn von einer Überlandzentrale zu einem Normal-Fabrikpreis Strom zu beziehen ist, so würde sich immerhin noch die Wasserstoffherstellung auf elektrolytischem Wege lohnen; ist dieses aber nicht der Fall, so würde man den Wasserstoff nach dem sogenannten Eisenkontaktverfahren herstellen müssen, was abermals eine Verteuerung der ganzen Arbeitsweise bedingt. In einem solchen Falle würde heute kaum mehr eine Anlage lohnend sein, die am Tage 10 000 kg verarbeitet.

Bei der Prüfung der Rentabilität einer Anlage spielt selbstverständlich auch die Wahl des Katalysators eine große Rolle. Es gibt heute zahlreiche Katalysatoren, die nach verschiedenen Patenten und Geheimverfahren hergestellt werden, welche jedoch mehr oder weniger den Fehler aufweisen, daß sie außerordentlich leicht Katalysatorvergiftungserscheinungen unterliegen. Die meisten Katalysatoren härten nur Öle und Fette bis zu 8% freier Fettsäure. Solche Katalysatoren sind selbstverständlich bei der Tranhärtung wenig geeignet, weil die meisten Trane weit über 8% freie Fettsäure enthalten und außerdem durch Eiweiß, Schleim- und Pektinstoffe stark verunreinigt sind, wie sie auch in den meisten Fällen starke sonstige Verunreinigungen zeigen. Gerade in solchen Fällen versagen die Katalysatoren, wodurch selbstverständlich der ganze Betrieb bedeutend teurer wird, weil bei Anwendung dieser Trane eine Vorraffination erforderlich ist. Mithin ist, um eine Tranhärtungsanlage von vornherein rentabel zu machen, ein genügend widerstandsfähiger Katalysator zu wählen, der imstande ist, nicht vorgereinigte Trane jeder Art zu

härten, auch wenn diese bis zu 60% freie Fettsäuren enthalten. Über derartige Katalysatoren gibt bereitwilligst Auskunft die *Continental Aktiengesellschaft für Chemie*, Berlin W. 50, Augsburgerstraße 59.

401. Kernseife aus Kokosöl Fettsäure auf halb warmem Wege. Man erwärmt 100 kg 38grad. Atznatronlauge und 30 kg 25grad. Pottaschlösung auf 70° C und gibt unter Rühren 200 kg Kokosöl Fettsäure zu. Der Verband tritt sofort ein, und man bedeckt nach gutem Durcharbeiten den Kessel auf 2 Stunden, wonach die klare Seife auf Stich geprüft wird und ev. noch Korrekturen angebracht werden. R. W.

402. Seifenpulver ohne Maschinen auf halb warmem Wege erzeugt man, indem man einen Ansatz aus leichtverseifbaren Ölen (Olein, Kokosöl Fettsäure etc.) mit der Lauge verrührt, den Kessel bis zum Eintreten des Verbandes bedeckt, dann das Wasser und die Soda einarbeitet und die dicke Seifenpulvermasse zum Abkühlen ausbreitet. In kurzen Zwischenräumen wird sie durchgeschaufelt, sodaß sie in Stücke zerfällt. Sobald sie nicht mehr schmiert, reibt man sie durch ein grobes und dann durch ein feines Sieb. Die Ansätze wären folgende: I. (10%ig): 50 kg Olein, 50 kg Kokosöl Fettsäure, 54 kg 38grad. Atznatronlauge, 300 kg Wasser und 530 kg kalz. Soda. II. (30%ig): 150 kg Olein, 150 kg Kokosöl Fettsäure, 155 kg 38grad. Atznatronlauge, 200 kg Wasser und 350 kg kalz. Soda. R. G.

403. Als bestbewährte Staubmaske (Atemschützer) empfehle ich Ihnen den auf dem Prinzip der militärischen Gasmasken beruhenden, mit einem Filterbehälter und Membranventil versehenen „Lix“ der Auer-Gesellschaft, Berlin O 17, Ehrenbergstraße. Dieser ist sehr leicht, läßt sich angenehm tragen und ist bei den Arbeitern sehr beliebt. A. G.

— Unter den vielerlei verschieden konstruierten Staubmasken, die ich in meiner langjährigen praktischen Tätigkeit ausprobiert habe, ist keine, die ich als absolut zweckmäßig bezeichnen könnte. Damit soll aber nicht gesagt sein, daß die Masken nichts taugen, aber sie können nun konstruiert sein, wie sie wollen, und ihren Zweck, Schutz vor Einatmung des lästigen und schädlichen Staubes, auch ganz gut erfüllen, so tragen die Arbeiter und noch mehr die Arbeiterinnen sie doch nur widerwillig, weil die Atmung durch die Maske doch etwas erschwert wird, in der wärmeren Jahreszeit die Maske direkt lästig wird und wohl auch, weil durch sie die gegenseitige Verständigung durch die Sprache sehr behindert wird. Ich bin schließlich zu der Überzeugung gekommen, daß die am einfachsten konstruierten Staubmasken am empfehlenswertesten sind, weil sie ihren Zweck so gut erfüllen wie jede andere Art, wenn sie von den Arbeitern wirklich benutzt werden, und weil sie sich leicht und ohne großen Kostenaufwand erneuern oder reinigen lassen. Staubmasken in verschiedenen Arten beziehen Sie von der Firma Rudolf Müller, Leipzig 23, Kronprinzenstr. 23. Bergo.

404. Trockene schwarze Schuhcreme wird ähnlich wie die teigförmige verseifte Creme hergestellt, nur wird zum Bereiten möglichst wenig Wasser genommen und die gut verbundene Masse noch weiter abgedampft, bis sie nach dem Erkalten fest wird. Vor dem Gebrauch wird ein entsprechend großes Stück in heißem Wasser aufgelöst und die Lösung in ein Aufbewahrungsgefäß abgefüllt. Es ist logisch, daß die trockene Creme, welche sich in kaltem oder warmem Wasser auflösen muß, diese Eigenschaft auch weiter behält und daß sie keinen wasserbeständigen, bzw. in der Nässe oder Feuchtigkeit dauerhaften Glanz liefern kann. St. Lj.

405. Die Wiedergewinnung des Fettes aus einer kaltgerührten Kokos- oder Palmkernölseife ist unmöglich, und es gelingt nur, durch Lösen der Seife in Wasser, Zersetzen mit verdünnter Schwefelsäure und Erwärmen das Fett als Fettsäure abzuschneiden, die sich aber auch in kleinen Gaben nicht für kaltgerührte Seifen verwenden läßt, sondern auf andere, auf dem Siedewege oder auf halb warmem Wege erzeugte Seifen oder auf Seifenpulver aufgearbeitet werden muß. Bei der Wiedergewinnung des Fettes geht auch die Lauge und Füllung verloren, weshalb es sich empfiehlt, die kaltgerührte Seife direkt zu einer gesottenen Kernseife oder zu einer gefüllten Leimseife zu verarbeiten. R. G.

406. Das undurchsichtige, etwas wolkige Aussehen der kaltgerührten Seife an den Rändern der Form kommt von ungenügender Selbsterhitzung. Am besten bringen Sie die Form mit der Seife auf ca. 2 Stunden in eine geheizte Kammer, wo sie sich bis zum Rande durchwärmen kann, dann wird der ganze Seifenblock gleichmäßig transparent und glatt vom Schnitt ausfallen. Die Oberfläche der Form wird mit einem feuchten Tuch bedeckt, um ein Reißen der Seife bei der Anwärkung zu verhüten. L. M.

408. Das entkämpfte Terpentinöl läßt sich gleich gut ohne Nachteile auf Schuhcreme verarbeiten, es kommen aber unter dieser Bezeichnung bzw. angeblichen Abstammung verschiedenartig kombinierte, meist raffinierte Kienöle oder schwedisches Terpentinöl („Dipenten“) in Handel, die als mehr oder weniger gut geeigneter Terpentinersatz zu verwenden sind. St. Lj.

409. Kabelwachs, schwarz: 20 T. Ozokerit, 60 T. Paraffinschuppen (54–56° C), 10 T. Harzpech und 10 T. mittelhartes Stearinpech. Gelb: 25 T. naturgelber Ozokerit, 70 T. Paraffinschuppen (54–56° C) und 5 T. Harz. F. R.

— Vgl. die Abhandlung über Kabelwachs in Jg. 1913, Nr. 44, S. 1174. Red.

— Für die Herstellung von schwarzem Kabelwachs verwendet man Ozokerit, Harzpech, Pitsch, Petroleumgoudron oder Säureharze, Rohmontanwachs und andere zurzeit billig zu habende wachsartige Abfallstoffe, welche Materialien keine unter 200° C verdunstende Bestandteile enthalten dürfen. Für gelbes Wachs sind solche Stoffe von heller Färbung zu wählen. Ein Beispiel für die Zusammensetzung von schwarzem Kabelwachs lautet: 15 T. Ozokerit 58/60° C, 30 T. Paraffinschuppen, beide 1 Stunde auf 200° C erhitzt, Harzpech 25 T., Montanpitsch 10 T., Petroleumgoudron, fest, 20 T. Gelbes Kabelwachs: 60 T. abgedampfte Paraffinschuppen, abgedampftes Harz 18 T., Knochenfett 10 T., raffiniertes Montanwachs 10 T., Japanwachs 2 T. P. O.

410. Betr. die Schuppenbildung bei der pilierten Feinseife vgl. die Antwort 361 in Nr. 20, S. 286. Red.

411. Eine billige Stückenseife mit durchschnittlich 25% Fettsäuregehalt erzielen Sie nach folgendem Ansatz: 100 kg Kokosöl Fettsäure werden geschmolzen, 120 kg 20gräd. Atznatronlauge eingerührt und der erhaltene klare Seifenleim bei 80° C 1 Stunde im Kessel stehen gelassen, um eine vollständige Verseifung zu erzielen. Dann wird die Füllung, bestehend aus 60 kg 32gräd. Pottaschlösung, 30 kg 20gräd. Chlorkaliumlösung und 100 kg 24gräd. Salzwasser zugemischt und die klare dünne Seife bei ca. 70° C in die Form gebracht. Eine Mitverwendung von katz. Soda würde eine stark beschlagende Seife ergeben. R. W.

412. Als Mittel zur Vertilgung von Graswuchs und anderem Unkraut dient z. B. eine heiße konzentrierte Kochsalzlösung. Auch Mischungen von Eisenvitriol und feingemahlenem Torfmoos finden Anwendung. Andere Mittel sind Lösungen von Chlorkalium, Chlormagnesium, Kalkmilch etc. A. G.

— Ich liefere schon seit Jahren unter dem Namen Grasfresser-Panik eine pulverförmige Mischung, durch deren Ausstreuen jeder Pflanzen- und Graswuchs an Stellen, wo er nicht erwünscht ist, sofort aufhört, und ich empfehle Ihnen, sich mit mir in Verbindung zu setzen. Arthur Plöttner, Theissen.

413. Eine Kernseife mit nur 130–135% Ausbeute müßte nach dem Sieden getrocknet und dann wieder geformt werden. Zunächst wird z. B. aus 60 kg Talg oder Knochenfett und 40 kg Palmkernöl oder Kokosöl Fettsäure, bezw. 60 kg Talg oder Knochenfett, 30 kg Kokosöl Fettsäure und 10 kg Harz durch Verühren mit 50 kg 38gräd. Atznatronlauge bei 75° C, Bedecken des Kessels auf 2 Stunden bis zum Eintritt der vollständigen Verseifung und Formen der Kernseife eine ca. 67%ige Seife mit ca. 150% Ausbeute erzeugt, die dann in Späne gehobelt, auf 74–77% Fettsäuregehalt getrocknet und mittels einer Pilierranlage zu Stangen geformt wird. Bei Kernseife bester Qualität wird die Seife am besten in größeren Ansätzen auf dem Siedewege hergestellt und dann getrocknet und piliert. R. W.

414. Als Grobzugfett beim Ziehen von Drähten dient am besten rohes Wollfett oder eine Mischung von diesem mit Schmierseife. Ein weißes Feinzugfett wird durch Lösen von weißer Schmierseife in Wasser und Einrühren von Talg erhalten. An Stelle von Schmierseife können auch 2–3% Kalkhydrat in Form von Kalkmilch eingerührt werden, wonach das Fett auf 120° C erhitzt wird, bis es blank wird. M. O.

416. Webstuhlöle sind wasserlösliche Öle nach Art der Bohrlöle, die neben Mineralöl und Seife noch ca. 20% eines leicht verseifbaren fetten Neutralöles enthalten. Auch Zusätze von sulfuriertem Rizinusöl sind üblich. Der Mineralölgehalt beträgt meist 50–60%. D. M.

— Werden Maschinenöle (Mineralöle) als Schmiermaterial im Betriebe von Webstühlen verwendet, so läßt sich das auf das in der Herstellung befindliche Gewebe abgetropfte Öl in der Bleiche nur sehr schwierig und unvollständig entfernen. In der Bleiche und Färberei sind diese Ölflecke sehr gefürchtet. Man verwendet daher als Ersatz für Mineralöle sogenannte auswaschbare Öle, welche aus Mineralöl, Olein und Alkalien hergestellt werden. Der Fettsäuregehalt dieser Webstuhlöle beträgt 15 bis 25%. Diese Ölpräparate sind erheblich leichter auswaschbar als Mineralöle. In letzter Zeit werden leicht und vollkommen auswaschbare Webstuhlöle hergestellt, die neben Mineralöl und Fettsäuren Cyclohexanole enthalten.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

417. Kaltleim nach Art von Jagenbergs „Salikum-Leim“ wird durch Aufschließen von Stärke mit Alkalien, Säuren oder gewissen Salzen in der Kälte hergestellt, z. B. werden 20 T. Kartoffelmehl mit 75 T. kaltem Wasser klumpenfrei verrührt, 4 T. 40gräd. Atznatronlauge eingerührt und nach der Aufschließung mit ca. 1 T. 66gräd. Schwefelsäure neutralisiert. Lauge und Säure werden mit Wasser (1:4) verdünnt angewendet. Zuletzt wird mit 0,4% Formaldehyd konserviert. M. O.

— Vorschriften gibt ab

Wilt, Reinicke, Crimmitschau, Melanchthonstr. 34.

418. Bestimmung der Schaumfähigkeit von Seifen. Vgl. den Artikel „Über Schaumzahlen“ in Jg. 1915, Nr. 1, 2, 4, 6 u. 7. St.

— Über die Bestimmung der Schaumfähigkeit von Seifen verweise ich den Herrn Fragesteller auf nachstehende Literatur: Seifensieder-Ztg. Jg. 1903, S. 39, 60, 86, 107, Jg. 1909, S. 36, 889, Jg. 1906, S. 621.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Die Schaumfähigkeit von Seifen bestimmt man am besten mit dem Schaumzahltestapparat nach Dr. C. Stiepel. Die Beschreibung des Apparates und der Arbeitsweise befindet sich in früheren Jahrgängen des Seifenindustrie-Kalenders. St.

419. Die Oleine von Motard und der Persapolgesellschaft haben sich bei der Herstellung von Textilseifen gut bewährt. Der Sitz der Firma A. Motard & Co. ist in Sternfeld bei Spandau, derjenige der Persapolgesellschaft in Hannover. R. G.

— Motard-Olein und das nach dem Persapol-Verfahren hergestellte Olein werden durch Spaltung von zum Teil hydrierten Tranen gewonnen. Beide Arten von Olein lassen den spezifischen Oleingeruch nicht mehr erkennen, und die aus diesen Fettsäuren hergestellten Seifen haben sich in der Textilindustrie gut bewährt. Die Motard-A.-G. und die Persapol-Gesellschaft stehen in Interessengemeinschaft, und die Oleine dieser Firmen können durch den Scheidemandel-Konzern in Berlin bezogen werden. Nähere Mitteilungen über Motard-Olein und Persapol-Olein finden sich in der Abhandlung „Olein“, im Jg. 1923, Nr. 16, dieser Zeitschrift.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Sitz der Firma Motard ist Sternfeld-Spandau, derjenige der Persapolgesellschaft, Hannover. Sowohl das Motardolein wie auch das Olein der Persapolgesellschaft haben sich für Herstellung von Textilseifen bewährt, doch wird die Verwendung von Olein zur Herstellung solcher Seifen heute nur noch in Ausnahmefällen in Frage kommen, da der Preis des Oleins weit höher ist als der weicher animalischer Fette. St.

420. Die genaue Zusammensetzung der Lederfarbe „Wilbra“ ist nicht bekannt, und Sie müßten eine Probe durch einen erfahrenen Fachmann untersuchen und auf Grund der Analyse eine Vorschrift ausarbeiten lassen. Es ist ein wasserfreier, mit Körperfarbe versetzter, schwach wachshaltiger flüssiger Lack, der eine hohe Wasserbeständigkeit besitzt. F. R.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Moderne Waschseife.

In den letzten Wochen sind eine Reihe von sogenannten Seifensparern (Königin, Trocki, Freude usw.) auf den Markt gekommen, die unter hochtönenden Anpreisungen das vertrauensselige Publikum gewinnen sollten, in der Annahme, gute Seife von vorzüglicher Waschkraft selbst herstellen zu können.

Es erübrigt aller Worte schon insofern, denn auch dem Laien muß es einleuchten, daß sich aus einem Pfund Kernseife keine 10 Pfund herstellen lassen.

Während der Kriegszeit hat man von derartigen, sogenannten gestreckten Seifen öfters gehört, aber heutzutage ist man, Gott sei Dank, wieder auf die alte, gute Seife zurückgekommen. Von einer neuzeitlichen epochemachenden Errungenschaft zum Wohle der Menschheit kann also gar keine Rede sein; im Gegenteil wir haben es hier mit einer ganz unerhörten Übervorteilung der Menschheit zu tun.

Abgesehen davon, daß diese Präparate mit Seife in gar keinem Zusammenhang stehen, entsprechen sie in keiner Weise den dafür verlangten enormen Preisen von M 400, ja sogar M 1200 pro 100 g; denn die chemischen Untersuchungen haben ergeben, daß es sich um weiter nichts als um gemahlene Kristallsoda mit ihren gewöhnlichen Verunreinigungen von Kochsalz und Glaubersalz handelt, teilweise sogar um eine Mischung von Soda mit 75% Glaubersalz.

Wenn man nun in Betracht zieht, daß der Preis von 1 kg Soda vor kurzem 400 M betrug, dann muß, selbst bei hohen Unkosten der Herstellung solcher Seifensparer, ein Preis von 4000 M per kg Soda als direkter Wucherpreis betrachtet werden.

Im Interesse aller Fachleute und Konsumenten dürfte es daher gelegen sein, gegen derartigen groben Unfug ganz entschieden Front zu machen, zumal solche Präparate im ganzen Reiche wie Unkraut aufzutauchen beginnen.

Augsburg, den 26. Mai 1923.

Seifenfabrik Gebr. Kniewitz,
G. Peters, Betriebschemiker.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 30. Mai 1923.

Nr. 22

Konsistente Maschinenfette.

Von Henry Mayer.

(Fortsetzung.)

I. Das Kochen des konsistenten Maschinenfettes aus Fettsäuren.

Man löse 32 kg eines weißen fetten, frischgebrannten Kalkes mit Wasser zu einer dünnen Milch und treibe oder seihe die Kalkmilch durch ein feines Metallsieb oder durch gespanntes Salzsackzeug in einen ca. 2000 l fassenden sauberen Kessel, in dem sich 250 kg blondes Olein und 250 kg helles Mineralöl, auf 50° C erhitzt, befinden. Nach dem Durchrühren teilt sich das Gemisch in zwei Teile, wovon der eine flüssig und der andere grieslich ist. Nach weiterem Erhitzen wird der Gries stets weicher und flüssiger, und bald kommt das Ganze zum Sieden, wobei der Kesselinhalt steigt, schäumt und mit Überkochen droht. In diesem Kochstadium muß die Wärmezufuhr gemäßigt und entsprechend reguliert und die dickflüssige, stark schäumende Masse zumeist nur an der Oberfläche kranzartig gerührt und so der Schaum auseinander geschlagen werden. Nach und nach hört das Schäumen auf, der Kesselinhalt fängt an, von unten zu knistern, ein Beweis, daß ein größerer Teil des Wassers verdampft ist.

Völlig darf das Wasser niemals verdampft werden, da sonst das Fett anbrennen oder überhitzt werden könnte, was das Wasser hindert, da es keine höhere als die unbedingt nötige Temperatur von 105° C zuläßt, zweitens ist die Anwesenheit von Wasser zur Bildung des Maschinenfettes unbedingt erforderlich. Auch ein größerer Prozentsatz Wasser schadet dem Fette nicht, da es sich ohnehin beim Stehen nach Beendigung des Kochprozesses mit den Verunreinigungen am Boden absetzt. Es ist deshalb angezeigt, wenn man merkt, daß es der Masse an Wasser mangelt, wobei gewöhnlich auch das Fett „auseinandergeht“, in kleinen Gaben etwas Wasser zuzusetzen. Ein zu großer Zusatz auf einmal zeitigt jedoch durch das Entstehen von Dämpfen die Gefahr des Überlaufens. Gewöhnlich aber genügt bei Verwendung von dünnflüssiger Kalkmilch und nicht unnötigem Kochenlassen die ursprüngliche Wassermenge vollkommen.

Nach dem Heruntersinken des Schaumes kocht die Masse mit breiten Rändern, heiß mit dem Finger berührt, läßt sie sich zu langen Fäden spinnen, und eine auf einer Glasplatte erkaltete Probe muß fest, hart, transparent und völlig klar sein.

Sind diese Merkmale eingetreten und zeigt die Masse beim Aufträufeln von Phenolphthaleinlösung eine Rosafärbung, so gebe man allmählich und portionsweise unter tüchtigem Umrühren, ohne daß die Masse sich bedeutend abkühlt oder noch kocht, noch 500 kg Mineralöl hinzu. Die Temperatur der Masse muß bei der Zugabe stets nur wenige Grade unter dem Kochpunkt liegen, so daß nach dem letzten Mineralöl-Zusatz eine gleichartige dünnflüssige Masse vorhanden ist, die zeitweise eine Blase zeigt, welche bald zerplatzt. Hierauf wird die Wärmezufuhr ganz beseitigt und die Masse behufs Absetzens und einiger Abkühlung in dem Kochkessel belassen, wonach sie je nach der vorhandenen Vorrichtung entweder durch Abblastutzen oder Perfektionshahn oder auch durch Überschöpfen in den Ausrührbottich umgeleert wird.

Es ist selbstredend, daß bei diesem Kochverfahren statt des Oleins auch andere Fettsäuren verwendet werden können.

II. Das Kochen der konsistenten Fette aus Neutralfetten unter Zuhilfenahme von Natronlauge. Falls man von der Verwendung von pulverigem Kalkhydrat absieht, bringt man die verseifbaren Öle mit der gleichen Menge Mineralöl in den Kessel, setzt zunächst die mit mehrfacher Wassermenge bereitete Kalkmilch durch ein Sieb, dann erst die Lauge zu, kocht wie bei dem unter I. beschriebenen Verfahren und ergänzt mit dem übrigen Mineralöl. Die Verseifung und somit die ganze Kochprozedur wird bei Verwendung schwerer verseifbarer Neutralöle und -Fette bedeutend verzögert, aber durch einen Zusatz von Olein günstig beeinflusst. Durch einige Vorschriften soll die Zusammensetzung des Ansatzes durchgeführt werden:

- 200 kg rohes Rüböl oder ein anderes Nachschlagöl
- 50 „ Destillatolein
- 20 „ Kalk

- 10 „ Natronlauge 40° Bé
- 1000 „ Mineralöl.

- 100 kg Rüböl
- 100 „ Tranfettsäure
- 50 „ Knochenfett
- 25 „ Kalkhydrat
- 14 „ Natronlauge 40° Bé
- 25 „ Wasser
- 750 „ Mineralöl.

- 180 „ Sesamnachschlagöl
- 30 „ Kammfett
- 40 „ Olein
- 27 „ Kalkhydrat
- 12½ „ Natronlauge 40° Bé
- 30 „ Wasser
- 750 „ Mineralöl.

Bei einiger Übung in der Herstellung der leicht gegen 70° C schmelzenden Schmierfette kann die Menge des Mineralöls um 100 bis 200 kg erhöht werden.

Die Färbung der Fette geschieht am besten, wenn sie in die Ausrührkufe umgeleert sind, damit die Farbstoffe bei größerer Hitze nicht leiden. Für gelbe Färbung verwendet man entweder auf je 100 kg Fett 20 bis 25 g Chinolingelb oder Sudan G, für Orange 30 g Sudan II. Diese Farbstoffe werden in ca. ½ kg Olein bei 80° C gelöst und dann mit 1 kg Mineralöl verdünnt. Die Farblösung wird dem Fett zu Beginn des Rührens zugesetzt.

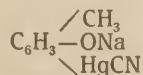
(Schluß folgt.)

Rundschau

Geruchlosmachung organischer Lösungsmittel. (D. R. P. 372 724 v. 27. II. 1921. *Allgemeine Gesellschaft für Chemische Industrie m. b. H.* in Berlin-Schöneberg.) Die bis etwa 300° siedenden Anteile des Erdöls, des Braunkohlenteers und der Teere anderer bituminöser Stoffe werden vielfach als Lösungsmittel bzw. als Ersatz wertvoller Lösungsmittel benutzt. Ihrer Verwendung für Qualitätszwecke steht aber der im allgemeinen schlechte Geruch im Wege, der auf gewisse besondere Bestandteile zurückzuführen ist, die in geringen Mengen in den Kohlenwasserstoffen enthalten sind und sich durch die üblichen Mittel kaum oder nur auf sehr kostspielige Weise entfernen lassen.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Geruchlosmachung organischer Lösungsmittel, darin bestehend, daß man die bis etwa 300° siedenden Anteile der Destillate des Erdöls, des Braunkohlenteers und der Destillate anderer bituminöser Produkte behufs Entfernung der stark riechenden Bestandteile mit verflüssigter schwefliger Säure behandelt.

Germisan ist ein Saatbeizmittel gegen Pilzkrankheiten des Getreides und anderer landwirtschaftlicher Kulturpflanzen. Es ist wie das Uspulun eine komplexe Quecksilberverbindung von der Formel



Es ist ein körniges, wasserlösliches Pulver, das in ½—¾proz. Lösung verwendet wird. Auf 100 kg Weizen kommen 15 kg Germisanlösung. Fabrikant: *Saccharin-Gesellschaft m. b. H.*, Berlin W, Köthener Str. 37. (Pharm. Ztg.)

Nachweis von Kienöl in Terpentingöl. Bei den heutigen hohen Preisen des Terpentingöls ist der Untersuchung des Terpentingöls auf Kienöl besondere Bedeutung beizumessen. Es gibt eine ganze Reihe mehr oder minder brauchbarer Kienölreaktionen. Eine solche Kienölreaktion, welche billig, genügend empfindlich ist und deren besonderer Vorteil darin besteht, daß sie auch von einem Nichtchemiker ausgeführt werden kann, beschreibt Dr. Hans Wolff in der „Zeitschrift für angewandte Chemie“. Zu ihrer Ausführung bedarf man nur 0,5 Gramm Ferricyankalium, zu 250 cm³ mit Wasser gelöst und 0,1 Gramm Eisenchlorid, ebenfalls zu 250 cm³ gelöst. Je 4 cm³ beider Lösungen werden gemischt, 3 bis 5 Tropfen der Probe zugegeben und kräftig geschüttelt. Bei größerem Kienölgehalt zeigt sich nach wenigen Sekunden, bei geringerem nach 2 bis 3 Minuten eine intensive Blaufärbung oder ein Niederschlag von Berlinerblau, während bei Terpentingölen nur geringe Grünfärbung, höchstens an der Grenzfläche zwi-

schen wässriger Lösung und Öl schwache Blaufärbung auftritt, die jedoch auch von Ungeübten sofort unterschieden werden kann. (Chem.-Markt.)

Zusammenlegbarer Fliegenfänger. (D. R. P. 369 389 v. 17. VI. 1919. *Paul Ernst May* in Gera, Reuß.) Es sind bereits zusammenlegbare Fliegenfänger bekannt, deren Fangflächen aus einem von undurchsichtigem, fett- und wasserundurchlässigem Material, wie Pergamentpapier u. dgl., gebildeten Hohlkörper bestehen. Hierbei ist auch schon daran gedacht, Mittel vorzusehen, um ein Zusammenkleben der Fangflächen bei Zusammenlegen des Fliegenfängers zu verhindern.

Der Erfindungsgegenstand charakterisiert sich den obigen bekannten Vorrichtungen gegenüber nun dadurch, daß die das Zusammenkleben der Fangflächen beim Zusammenlegen verhindernden Mittel gleichzeitig für die Formgebung des Fängers maßgebend sind. Hierzu sind an der Innenseite der Fangfläche Längsstäbe oder ähnliche, den gleichen Zweck erreichende Mittel befestigt bzw. angeordnet, welche oben und unten in Öffnungen besitzende Versteifungsplatten o. dgl. eingreifen. Hierbei besitzen die Öffnungen eine die Form des Fängers bestimmende Anordnung.

Patent-Anspruch: Zusammenlegbarer Fliegenfänger aus einem von undurchsichtigem fett- und wasserundurchlässigem Material, wie Pergamentpapier u. dgl., bestehenden Hohlkörper mit im Innern vorgesehener Fangfläche dadurch gekennzeichnet, daß an der Innenseite der Fangfläche Längsstäbe oder ähnliche den gleichen Zweck erreichende Mittel befestigt bzw. angeordnet sind, welche oben und unten in Öffnungen besitzende Versteifungsplatten o. dgl. eingreifen, wobei die Öffnungen eine die Form des Fängers bestimmende Anordnung besitzen. (5 Abbildungen bei der Patentschrift.)

Handelstreil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

** Die Preise in den Produktionsländern wie an den europäischen Märkten gingen im Laufe der Berichtswoche weiter zurück, wodurch sich hier und da die Kauflust belebte. Die Versorgungslage Europas hinsichtlich Leinsaat ist gegenüber dem Vorjahr wesentlich günstiger, wogegen bei Rübsaat und Baumwollsaat die schwimmenden Vorräte des Vorjahres gegenwärtig nicht ganz erreicht werden. Am Schluß der Berichtswoche schwammen nach Europa 130 300 t indische und argentinische Leinsaat, 30 400 t indische Rübsaat und 12 700 t indische und ägyptische Baumwollsaat, zur selben Zeit des Vorjahres 94 600 t Leinsaat, 42 400 t Rübsaat und 18 300 t Baumwollsaat. Nordamerika setzte seine Bezüge von argentinischer Leinsaat fort, woraus England schließt, daß die Nachfrage nach Leinöl an den europäischen Märkten für amerikanische Rechnung zunächst beglichen ist. Jedenfalls ermäßigte Chicago den Preis für greifbares Leinöl von 117 auf 105 Cents pro Gallone. Auch sonst war die Stimmung für Pflanzenöle an den nordamerikanischen Märkten im Laufe dieser Woche zu Gunsten der Käufer. New York notierte für rohes Baumwollsaatöl in Tanks 9,50 bis 9,75 Doll., für bestes gelbes, vorrätig, 11,20 bis 11,75, Mai 11,20, Juli 10,90, September 10,72, Dezember 8,56 Doll. pro 100 lbs.

Am La Plata gaben die Preise für Leinsaat sofortiger wie späterer Verschiffung im Laufe der Woche weiter nach. Sofortige Verschiffung notierte 20,95 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Die gesamten Abladungen betrugen 34 000 t gegen 29 000 t in der Vorwoche, der sichtbare Vorrat blieb mit 160 000 t unverändert gegen nur 85 000 t zur selben Zeit des Vorjahres. Nordamerika wie Kanada kamen im Laufe der Woche ebenfalls mit ahnsehnlichen Ermäßigungen für Leinsaat auf Termine.

Am englischen Markt wurde nach dem Rückgang der Preise für Leinsaat für nahe Lieferung etwas gekauft, London notierte für Leinsaat, Calcutta, vorrätig, £ 21,2/6, Bombay, Mai-Juni, £ 21,2/6, Plata, schwimmend, £ 19,12/6, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg, £ 11,10, Palmkerne, Mai-Juli, £ 18,7/6, Rübsaat, Toria, April-Mai, £ 17,15, Kottonsaat, Bombay, April-Mai, £ 9,17/6, Hull für vorrätiges Leinöl £ 43,10, technisches Seifenöl £ 44, Palmkernöl, gepreßt, £ 40,10, Sojaöl, extrahiert, £ 43, Rüböl, extrahiert, £ 42,10, Kottonöl, Bombay, roh, £ 39,10, ägyptisches, roh, £ 40, alles pro t.

Die Haltung des einheimischen Marktes war nach dem Gang der Devisenkurse naturgemäß sehr stramm. Der Großhandel forderte für rohes Leinöl M 10 600 bis 10 700, für gekochtes Leinöl M 10 750 bis 10 850, rohes Palmkernöl M 9700 bis 9800 pro kg mit Faß ab Lager. (£-Kurs = 210 000.)

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 26. Mai 1923.

Leinöl M 12 700 bis 12 900, Leinölfirnis M 12 800 bis 13 300, Leinölfettsäure M 13 600 bis 13 750, Lagos-Palmöl M 9300 bis 9700, Palmkernöl M 11 300 bis 11 600, Palmkernölfettsäure M 10 300 bis 10 500, Kokosöl M 13 000 bis 13 400, Kokosölfettsäure M 10 300 bis 10 500, Rizinusöl I. Pressung M 14 300 bis 14 500, Rizinusöl II. Pressung M 14 100 bis 14 250, Sojabohnenölfettsäure M 10 300 bis 10 500, Sesamölfettsäure M 10 300 bis 10 500, Dorschtran hellblank M 8400 bis 8600, Dorschtran, braunblank M 8200 bis 8400, Brauntran M 5700 bis 5900, Abfallfett M 9200 bis 9400, Rindertalg je nach Qualität M 10 700 bis 10 900, Hammeltalg je nach Qualität M 10 900 bis 11 100. — Terpentingöl, amerik. M 32 000 bis 32 500, Terpentingöl, schwed. M 13 500 bis 13 900. — Harz, amerik., mittelhell M 3400 bis 3500. Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 86 000 bis 86 500, Schellack lemon M 98 000 bis 100 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 7600 bis 8200, Lederleim M 9300 bis 9900 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Die abgelaufene Woche brachte keine wesentliche Belebung des Marktes. Aus dem Inlande lagen nur kleinere Aufträge vor. Die Forderungen der Ablader für Talg waren gegenüber der Vorwoche unverändert, ebenfalls für Leinöl. Rizinusöl wurde etwas schwächer gemeldet. *Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.*

Wien, den 26. Mai 1923.

Die seit einigen Wochen anhaltende lustlose Stimmung des Öl- und Fettmarktes ist noch immer nicht gewichen. In Finalprodukten ist der Absatz schleppend und gering. Die Preise haben sowohl im Ausland als auch hier Einbuße erlitten und sind durchweg niedriger als in der Vorwoche. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 400, benzextrah. Knochenfett, raff. K 14 400, benzextrah. Knochenfett, roh K 13 000, Leinöl, holl. K 18 800, Kokosölfettsäure K 16 600, Fettsäure K 13 600, Rizinusöl I. Pressung K 18 300, Rizinusöl II. Pressung K 18 100, Kokosöl, ceylonartig K 18 000, Kokosöl, cochinarartig K 18 500, Rüböl, raff. K 16 800. *Sig. Schweinburg.*

Fettstoffe.

** Die Aufwärtsbewegung der Preise für Futtergetreide in den Produktionsländern scheint einstweilen überwunden zu sein. Mais und Hafer stellten sich sowohl am La Plata wie in Nordamerika merklich billiger. Darnach waren auch Fettstoffe im allgemeinen billiger angeboten, auch solche, welche bisher vor Preisrückgängen noch verschont geblieben waren. New York ermäßigte den Preis für vorrätiges Schmalz Middle West auf 11,20 und Prime Western Steam auf 11,40 Doll. pro 100 Pfd. Nachdem Schmalzöl lange Zeit den Preis von 115 Cents pro Gallone hielt, wurden gegen Schluß der Woche nur noch 110 Cents gefordert. Den Preis für greifbaren Talg extra ohne Verpackung ermäßigten die Abgeber in New York weiter auf 8 Cents und für in Tierces verpackte Ware auf 8 1/4 Cents pro Pfd. Auch Chicago kam mit billigeren Angeboten und ermäßigte den Preis für Schmalz auf Lieferung pro Mai auf 10,60, pro Juli auf 10,75 und pro September auf 11,07 1/2 Dollar pro 100 Pfd. Mit einzelnen Ausnahmen lagen auch an den englischen Märkten die Preise nach unten. Die Nachfrage ließ meist zu wünschen übrig. Nach der Haltung der Preise von Futtergetreide dürften vielleicht weitere Preisermäßigungen für tierische Fette zu erwarten sein. Am Liverpoolscher Markt forderten die Abgeber für Plata-Rindertalg auf Verschiffung 40 bis 43 sh, Hammeltalg 40 sh 6 d bis 43 sh, alles pro Ztr.

Am Inlandsmarkt waren bei einem Kurse des englischen Pfundes von 210 000 für Rindertalg je nach Beschaffenheit Preise von M 8750 bis 9000 pro kg einschließlich Barrels genannt.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 25. Mai 1923.

Palmöl. Der Markt steht zurzeit unbeweglich. Mit weiterer Preisermäßigung ist nicht zu rechnen, eher wird bei einsetzenden Konsumnachfragen mit einem weiteren Anziehen zu rechnen sein. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 41,10, Lagos, roh £ 39, Lagos, gebleicht £ 43, Bonny-Old Calabar £ 40, Kamerun £ 40, Fine Red Sherbro £ 39, Benin £ 41,10, Brass/Niger/New Calabar £ 41,10, Accra/Addah £ 41, Saltponds £ 39,10, Kongo £ 39,10, Liberia £ 39,10 cif kontinentale Häfen, Liverpoolscher Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh Juni-Lieferung £ 39, Lagos, gebleicht Juni-Lieferung £ 42, netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Eine Talgauktion fand in letzter Woche nicht statt; es wird berichtet, daß Amerika erneut als Käufer auftritt. Ich notiere heute für Austral. Hammeltalg £ 45, Austral. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 42,5, Melted Stuff £ 37, Benzinknochenfett £ 37, cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen austral. Hammeltalg Juni-Lieferung £ 45, schönfarbigen südamerik. Rindertalg Juni-Lieferung £ 44,5. Verschiffung von England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto

Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck auf London
M 250 000.

Franz Genke.

Holzöl.

Hamburg 1, den 24. Mai 1923.

Die Notierungen lauten etwas niedriger und zwar für Loko-Ware C 105 per engl. ton und für Termine bis Juli-Abladung C 90 per engl. ton, netto, ab Lager Hamburg, bezw. cif Hamburg.

E. N. Becker.

Sulfuro Olivenöl.

Florenz, den 23. Mai 1923.

* Seit unserem letzten Bericht (Nr. 18, S. 259) ist im Sulfurölgeschäft eine Stille eingetreten, verursacht durch die politische Lage und auch den Rückgang von Olein und anderen Fetten. Angesichts der mäßigen Vorräte behaupten indes die Produzenten, die aushalten können, ihre Preise, in Abhängigkeit von dem teuern Einstandspreis des Rohmaterials und im Vertrauen auf eine Belebung der Nachfrage, da die Bedürfnisse der Seifenindustrie hier und im Ausland nicht über Juni hinaus gedeckt sind. Der allgemeine Marktpreis hält sich deshalb auf Lire 400 frachtfrei Chiasso-Brenner-Tarvis-Triest die 100 kg netto inkl. Barrels für neues grünes italienisches Sulfuro Olivenöl und auf Lire 410—420 für besonders grüne Sulfurole. Andererseits gibt es hin und wieder Gelegenheitskäufe zu etwas billigeren Preisen bei Spekulanten, die lieber den Profit einstecken, als daß sie mit den ihnen jeweilig von den Produzenten zur Abnahme angebotenen Partien auf Lager gehen. Hier bei uns in der Toskana, wo mit die schönste grüne Sulfurole erzeugt werden, geht die Campagne ihrem Ende entgegen. Mehrere Produzenten haben den Betrieb für dieses Jahr bereits geschlossen, andere sind nahe daran, nur einzelne werden noch bis Juni Arbeit haben, so lange eben ihre bescheidenen Vorräte an Rohmaterial reichen, wovon nichts mehr zu haben ist.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 24. Mai 1923.

Das Geschäft ist auch weiterhin sehr ruhig geblieben, und die Konsumenten halten infolge der neuen Devisenhäusse mit Aufträgen zurück. Die genannten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 55 000 und eines Pfund-Kurses von M 254 000 errechnet.

Paraffin: Bezüglich der Preise hat sich nichts geändert, und der Artikel liegt nach wie vor sehr fest. Ich notiere heute für Ia weiße und gelbe amerikanische Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,25 p. 100 kg oder M 3987,50 p. kg, unverzollt, bzw. M 4843,50 p. kg verzollt, und für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 7,85 p. 100 kg oder M 4317,50 p. kg, unverzollt, bzw. M 5173,50 p. kg verzollt, und für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,05 p. 100 kg oder M 4427,50 p. kg, unverzollt, bzw. M 5283,50 p. kg verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Auch für **Ceresin** sind die Forderungen unverändert, und zwar wie folgt: Ceresin naturgelb 54/56° \$ 12,50 p. 100 kg bzw. M 6875 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg bzw. M 7562,50 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg bzw. M 12 787,50 p. kg, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg bzw. M 7700 p. kg; höhere Gradationen entsprechend. — Das Geschäft in **Bienenwachs** blieb lebhaft; es kostet je nach Provenienz sh 96 bis 105 per cwt. oder M 24 018,25 bis 26 270 p. kg unverzollt, bzw. M 24 874,25 bis 27 126 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs M 23 000 p. kg. — **Japanwachs:** Für Loko-Ware fordere ich sh 73 per cwt. oder M 18 264 p. kg, unverzollt, bzw. M 19 548 p. kg verzollt, und für Abladungsware sh 76 per cwt. oder M 19 014,50 p. kg, unverzollt. — **Karnaubawachs:** Es scheint, daß die Preise für Abladungsware etwas nachgeben, jedoch wird Lokoware auf Preis gehalten. Fettgraue und courantgraue Qualität kostet heute sh 98 per cwt. oder M 24 518,50 p. kg, unverzollt, bzw. M 25 374,50 p. kg verzollt. — **Harz:** Für amerikanisches Harz F, G, H notiere ich \$ 5,95 p. 100 kg oder M 3272,50 p. kg. — **Montanwachs:** Die Preise bewegen sich zwischen M 1500 und 1800 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf und Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 24. Mai 1923.

Der Markt verharrt in abwartender Haltung bei unveränderten Preisen. Wir notieren deutsches **Bienenwachs** zu M 18 000 bis 19 000 per Kilo, verzollt, ausländisches zu 97 bis 107 sh per cwt., unverzollt. — **Karnaubawachs**, courantgrau zu 99 bis 100, fettgrau zu 98 bis 99 sh per cwt. — **Prima Japanwachs**, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu sh 72 bis 73 per cwt. — **Montanwachs**, M 1800 bis 1900 per Kilo, verzollt. — **Paraffin**, Dollar 7½ bis 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier verzollt netto Kassa, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 27. Mai 1923.

○ Trotz der steigenden Auslandsvaluten war die Frage nach Harz vom Inlande während der abgelaufenen Woche wieder lebhafter, und auch für Transitbedarf lag mehrfach Anregung für größere Mengen vor. Es scheint, daß das Frühjahrsgeschäft nun doch, wenn auch etwas später als gewöhnlich, sich noch geltend macht. Die Zurückhaltung, die seitens der Käufer bisher geübt worden ist, läßt sich leicht erklären. Einmal lagen und liegen immer noch bei uns die politischen und wirtschaftlichen Verhältnisse völlig im Ungewissen; sodann mußten die schon seit längerem aus den Harzerzeugungsländern kommenden Berichte über die zu erwartende vergrößerte neue Ernte ohne weiteres eine gewisse Zurückhaltung im Einkauf als angebracht erscheinen lassen, bevor nicht über die tatsächliche Entwicklung konkrete Angaben vorliegen. Soweit die amerikanischen Produktionsgebiete in Frage kommen, hat sich schon in den ersten 4 bis 5 Wochen der neuen Saison positiv gezeigt, daß die Zufuhrziffern in diesem Jahre diejenigen der vorjährigen gleichen Periode um bereits ca. 15 bis 20% überragen, und ebenso ist die natürliche Folge davon an den amerikanischen Notierungen zu erkennen; diese wurden in den ersten Wochen des April noch mit Mühe und mehr künstlich auf der alten Höhe gehalten, mußten dann aber mangels jeder Neigung der Käufer, die wirklichen Verhältnisse neugierig zu sehen, nachgeben, und die Erstmärkte drüben haben sich inzwischen sowohl für Harz wie auch für Terpentingöl sehr flau und weichend gestaltet.

Man hatte drüben mit einer besonders starken Entfaltung des Frühjahrskonsums im eigenen Lande gerechnet, und alle Zeichen in den verschiedenen Harz verbrauchenden Industrien wiesen auch darauf hin; die amerikanischen Käufer indessen beurteilen die Lage kühler und können sich natürlich auch leichter ein Bild machen; ihre andauernde Zurückhaltung sagt genug, und wenn die Entwicklung der neuen Ernte in dem begonnenen Tempo fortschreitet, so kann es nicht ausbleiben, daß besonders die Harzpreise einen weiteren nicht unwesentlichen Ruck nach unten machen müssen, ganz gleich, ob die Erzeuger dabei auf ihre Rechnung kommen oder nicht. Der Rückhalt an Terpentingöl beginnt auch mehr und mehr zu schwinden, und es scheint, als ob wieder die Verarbeitung von Substituten um sich greift, was bei den zuletzt bekannt gewordenen hohen Preisen für Terpentingöl nicht weiter verwundern kann! Man ist drüben an den Erstmärkten bereits von ca. 150 Dollarcenten auf ca. 115 Cents herunter gegangen, und im Londoner Markt stößt man bereits aus den gefälligen Kontrakten Mai-August- und August-Dezember-Lieferung mit 81/— ab; die Spekulanten, welche solche Kontrakte geschlossen haben, kommen also wahrscheinlich schlecht auf ihre Rechnung, eine Erscheinung, die sich bei gleicher Gelegenheit nun schon oft genug wiederholt hat, sodaß sie eigentlich abschreckend wirken müßte!

Der Harzmarkt an unserem Platze folgte leicht der Tendenz, die von drüben gegeben war, und war ebenfalls etwas nachgebend; nach wie vor bietet der Hamburger Lagerplatz für Harz die größten Schwierigkeiten für die Verladung von Stückgutsendungen; dadurch wird dieses mittlere und kleinere Geschäft ganz von hier abgedrängt, und man kann den maßgebenden Stellen mit der Verlegung des betr. Freihafenlagers nach seiner jetzigen Stelle nicht gerade das Kompliment machen, in diesem Falle das Interesse des Hamburger Importhandels sowie das der inländischen Abnehmerschaft wahrgenommen zu haben! Die Käufer werden geradezu von Hamburg weggetrieben durch die riesigen Platzspesen, welche die Abnahme kleiner Harzposten von diesem Lager und die Verbringung zur Bahnstation verursachen! So forderte noch vor Eintritt der letzten Erhöhung der Fuhrsätze um 50% ein Hamburger Speditionsunternehmen für die Abnahme von 5 Fässern mit ca. 1600 kg Harz vom Freihafenlager und die Verfuhr zu einer beliebigen Hamburger Station die kleine Summe von 180 000 — schreibe hundert und achtzigtausend!!! — Mark, wozu dann noch die Kosten der Auslagerung etc. kämen.

Man muß sich überhaupt mit Fug und Recht fragen, inwiefern besonders Harz (von Terpentingöl soll in diesem Sinne nicht gesprochen werden) als ein so furchtbar feuergefährlicher Artikel betrachtet wird, daß seine Lagerung im anderen Teile des Freihafens oder der Zollstadt untersagt bleibt. Es werden in diesen Gebieten sicherlich viele mindestens ebenso gefährliche Lagerungen vorgenommen, ohne daß es irgendeiner Stelle einfällt, sich darüber graue Haare wachsen zu lassen! Man scheint es hier mit einem alten Zopf zu tun zu haben, der in Gedankenlosigkeit bis in die Hwigkeit weiterbaumelt. Oder aber liegen irgendwelche Privatinteressen vor, die in diesem Falle den Vortritt vor den Interessen der Allgemeinheit haben?

Die letzten Notierungen, welche hier im Markte für die verschiedenen Harzsorten bekannt wurden, lauteten wie folgt:

Amerikanische Ware, loko: F 5,85, G 5,87½, H 5,90, K 6,15, WW 8,25 \$ die 100 kg; Abladung durchschnittlich 10 Cents

niedriger. — Spanische Ware, loko: F/G 5,95, H 6, K 6,05, N 6,20, 3A 8, 5A 8,70 \$ die 100 kg; Abladung ca. 10 bis 15 Cents niedriger. Terpentinöl, amerikan. wurde gehandelt zu \$ 55; für spanische Ware lagen ungefähr gleiche Forderungen vor; die Terpentinölbestände sind allerdings sehr klein.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 26. Mai 1923.

Wir offerieren heute, unverbindlich, Schellack in Originalkolli zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 250/300, Goldorange, loko frei, fein hell sh 350/340, Orange TN loko frei, in Säcken sh 335, geklbt. b. geklbt. sh 310/300, von Calcutta schwimmend sh 295/290, Abldg. Mai-Sept. sh 285/265, Fein Orange, div. Marken, loko, frei Blatt bis geklbt sh 350/340, Fein Orange, div. Marken, Kalk.-Abldg. Mai-Septbr. sh 310/300, Prima Orange, frei Blatt, extrarein, hart und ergiebig sh 370/360, Fein Lemon, div. Marken, loko, frei Blatt, geklbt sh 375/360, Fein Lemon, div. Marken, Kalk.-Abldg. April-Mai sh 340, Mai-Juni sh 335, Fein Lemon, div. Marken, Kalk.-Abldg. Juli-September sh 325/320, Feinst Lemon loko, frei, Marke FR Extra Superfein sh 390/380, Feinst Lemon, Kalk.-Abldg. Juni-August, feinste Marken sh 375/365, Rubin, Deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 245/240, Rubin, Deutsches Erzeugnis, etwas harzhaltig wie AC sh 215/210, Indisches Erzeugnis nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr: Marke AC geklbt sh 315/305, Marke GAL geblockt sh 275/260; Knopflack, gestempelt, harzfrei, frei RL Pure I sh 360, Abldg. sh 320/315, Knopflack, weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Ia fein sh 280, Extrapräma feinst sh 340. Stocklack, Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 240, Mai-Juni-Abldg. sh 220/215.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fässern, loko sh 102, schwimmend sh 96. Benzoe loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 68, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 170. Elemi Manilla in Kisten zu 2 Dosen, drei Qual. von 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in Ia Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Preise für deutschen Rubin- und Weißschellack gelten für 50 kg netto. E. H. Worlée & Co.

Spanische und französische Harzprodukte.

San Sebastian, den 16. Mai 1923.

Die plötzliche Abwärtsbewegung in Amerika zeitigte eine wahre Panik in Frankreich, jedoch auf Spanien hatte das Fallen bisher keinen großen Einfluß.

Terpentinöl: In meinem letzten Bericht vom 1. Mai in Nr. 19 ließ ich ein weiteres Abflauen durchblicken, was auch richtig eingetroffen ist, denn Terpentinöl fiel innerhalb weniger Tage von 650 auf 500 Franken, und man will sogar unter diesem Preise auf Lieferung Mai-Juni eingekauft haben. Auf dem letzten Markt in Dax schlug aber zufolge Kabelnachrichten aus Amerika und London die Börse plötzlich um, und die Fabrik wollte nicht mehr unter 550 verkaufen. In Spanien sind noch zu geringe Mengen fabriziert, um irgendeinen Einfluß auf den Markt ausüben zu können, außerdem verlangt die Fabrik zurzeit noch ganz illusorische Preise bis zu 280 Pesetas, welche garnicht im Verhältnis zum gesunkenen Weltmarkt stehen. Spanien kommt erst wieder ernstlich in Frage, sobald größere Mengen disponibel sind, was in 1 bis 2 Monaten der Fall sein wird.

Harz. Der Preisrückgang setzte sich in den letzten Tagen fort in Frankreich, wo die hellen sowohl, wie auch die dunklen Marken im Durchschnitt um 10 bis 15 Franken fielen. Die spanischen Produkte sind bisher nur um 1—2 Pesetas zurückgegangen, da auch in diesem Artikel aus alter Ernte sehr wenige Vorräte vorhanden sind und die neue Ernte auch erst im Juli an den Markt kommt. Die Notierungen sind wie folgt: Spanisches Harz: Kristall Ptas. 59, Excelsior Ptas. 53, Extra Ptas. 49, I/II Ptas. 46, III Ptas. 45, IV/VI Ptas. 40, VII/VIII Ptas. 38, IX/XII Ptas. 34. Span. Terpentinöl, disponibel, Ptas. 285, Juni-Juli Ptas. 265. — Französisches Harz: 5A Frs. 110, 4A Frs. 105, 3A Frs. 100, AA/DD Frs. 95, WW Frs. 93, WG/N Frs. 91, M/F Frs. 87, BN Frs. 80. Franz. Terpentinöl Frs. 600, Juni-Juli Frs. 560.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 23. Mai 1923.

Infolge der sich immer mehr verschlechternden wirtschaftlichen Lage mußten die Preise für unsere Produkte eine Erhöhung erfahren. Sie betragen ab 22. Mai freibleibend, auf Basis der augenblicklichen Fracht, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation für Tetralin M 2400, S-Tetralin M 2470 bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg per kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 25. Mai 1923.

Die politische Unsicherheit dauert noch immer an. Es verlautet, daß die deutsche Note erst nächste Woche zu erwarten

ist. Dieses langsame Arbeiten der Regierung ist umso mehr bedauerlich, da uns jeder Tag der Ruhrbesetzung neue Verluste zufügt. Unter Einfluß der ständigen Erhöhung des Zolles und des Faßpreises sind die Notierungen für Mineralöle in diesem Berichtsabschnitt wiederum nicht unerheblich gestiegen. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 3300 bis 5400
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 3000 bis 3300
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 3700 bis 5400
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1700
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 2200 bis 2900
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 2000 bis 2200
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 5150
Putzöl	M 2100
Bohröl, weißblösch	M 3750
Maschinenfett	M 4000
Vaselin, gelb	M 5000
Wagenfett	M 2000
Teerfettöl, Visk. ca. 4—5 b/50	M 1500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 26. Mai 1923.

	Inland	Export
	p. kg M	p. 1000 kg £
Ameisensäure 85%, techn., p. kg	3800	37
Atznatron 125/80	3850	16
Atzkali 88/92%	4200	32
Antichlor, krist.	1300	7.10
Antichlor, Perlform	1650	10
Bittersalz	160	1
Bleiglätte, rein	9900	39.10
Bleimennige, rein	9700	38.15
Chlorcalcium 70/5%	750	3.16
Elsenvitriol	300	3.17
Chromalaun	5400	28
Chlorkalk 110/15%	1000	8.10
Chlorbarium 98/100%	1700	13
Essigsäure 80%	6800	46.10
Formaldehyd 30 Gew.%	7800	59
Formaldehyd 40 Vol.%	8500	73
Glaubersalz, krist.	270	1.19
Glaubersalz, kalz.	600	5.10
Kalialaunkristallmehl	1200	8.10
Kalialaun in Stücken	1500	8.17/6
Kali, chloresaur		24.15
Kalilauge 50° Bé	1925	
Kupfervitriol 98/99%	6200	25.5
Kaliumbichromat	6900	55
Lithopone RS	2900	18.15
Naphtalin in Schuppen	2800	15.10
Natrium bic. DAB 5	950	12
Natrium bic. venale	820	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	1550	
Oxalsäure 98/100%	6100	38
Pottasche 96/8%	3850	30
Salmiakgeist 0,910	1950	18
Salmiak, feinkrist.	3800	20
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	2300	12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	1500	7.15
Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21	180	3.17/6
Soda, kalz. 96/8%	880	6.17/6
Soda, krist.	425	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	950	7.10
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.15
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	650	5
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		7
Zinkweiß RS	9900	46

Die verfloßene Woche verlief verhältnismäßig ruhig. Vom Inlande lagen nur kleinere Aufträge vor. Der Konsum kauft zurzeit nur von der Hand in den Mund. Für sämtliche Alkalien wurden, dem Beispiel der Fabriken folgend, höhere Preise notiert. Atznatron wurde besonders stark gefragt.

Der Exportmarkt verkehrte äußerst ruhig bei weichenden Preisen.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 23. Mai 1923.

Viel läßt sich ja im allgemeinen über den gegenwärtigen Stand des Marktes nicht berichten. Die Verbraucherkreise sind teils mit Vorräten reichlich eingedeckt, teils verhindert die Geldknappheit die Nachschaffung. Der Marksturz bringt es mit sich, daß die Preise weiter anziehen und neue Teuerungswellen zeugen. Wie sich unter diesen Verhältnissen die Absatz-, namentlich aber die Exportmöglichkeiten gestalten werden, darüber läßt sich im Augenblick nichts sagen. Solange der politische Himmel voll düsterer Wolken ist, scheint wenig Hoffnung auf eine Besserung vorzuliegen.

Angebote: * Atzkali, 88/92 Passau S.Fr. 0,82, Atznatron, 128/130 K 6950, * Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 650, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 10 500, Ceresin, gelb K 10 000, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 K 2500, Chlorkalk, 110/115

K 2800, Chromalaun K 9400, * Chromkali K 19 000, * Chromnatron K 16 500, Dextrin, blond K 8000, Glaubersalz, krist. K 980, Glycerin, 30%, pharm. K 28 500, Gummi, cord. K 24 000, Harz, franz., W. W. K 6800, Harz, inländ., F. G. K 5100, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 500, Kreide (Wiener Weiß) K 380, Kupfervitriol, 98/99 K 8500, Lithopon, Grünsiegel, 30% K 6800, Minium, Bleiberger K 10 800, * Naphtalin, Schuppen-, weiß K 2,55, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp. K 6700, Paraffin 52/54 opak K 6500, Pottasche, 80/85, kalz. K 9300, Pottasche, 96/98 K 10 500, * Pottasche 80/85, hydrat., per 100 kg Passau S. Fr. 66,50, Schellack TN orange K 120 000, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 3300, Stärke, Reis-, K 8100, Stearin-Tafeln K 21 000, Terpentingöl, inländ. K 35 000, Tonerde, schwefelsaure K 3350, Wachs, Bienen-, gelb K 38 500, * Wachs, Karnauba- K 37 000, * Wachs, Japan- K 26 000, * Wachs, Montan- K 5500, Wasserglas 36/38° Bé K 1500, Weinsäure, spießig krist. K 47 000.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 700, Leinöl, holl. K 18 800, Rüböl, dopp. raff. K 17 400, Elain, sap., 97/98 K 18 900, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 900, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500, Sesamöl, I. Pressung K 21 750, Speiseöl, Tafel- K 19 000, * Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 30,95, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 22 900, Kokospeisefett, 1/2-kg-Packung K 19 000.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich exklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für je 1 kg, die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Bensheim. Balertin-Werke, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Putz- und Waschmitteln sowie Handel und Herstellung aller anderen chemischen und technischen Erzeugnisse. Stammkapital 800 000 M. Geschäftsführer Anton Peter, Fabrikant in Auerbach, und Erwin Lekebusch, Fabrikant in Bensheim.

*† Berlin. Dr. Ernst Caspary A.-G. für pharmazeutische und kosmetische Fabrikate. Herstellung und Vertrieb pharmazeutischer, chemischer und kosmetischer Präparate. Grundkapital 5 000 000 M. Vorstand Wilhelm von der Heide, Kaufmann, Berlin-Wilmersdorf. Geschäftsstelle Potsdamer Str. 104.

*† Breslau. Schlesische Seifenindustrie G. m. b. H. Großhandel mit Seifen und chemisch-technischen Bedarfsartikeln sowie Herstellung von Seifenpulvern und Waschmitteln, Kleinverkauf von Seifen, Waschmitteln usw. in eigenen Filialen und Verkaufsstellen, insbesondere Weiterbetrieb des von dem Kaufmann Max Haack unter der Firma Schlesische Seifenindustrie Feige & Haack in Breslau betriebenen Fabrikations- und Handelsgeschäfts. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Max Haack.

*† Cuxhaven. Seifenwerke Unterelbe G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Seifen aller Art. Stammkapital fünf Millionen Mark. Geschäftsführer Friedrich Wilhelm Ludwig Maaß und Kaufmann Friedrich Wilhelm Robert Jockusch.

*† Dortmund. Margarinefabrik Lütgendortmund A.-G., Provinzialstr. 242. Grundkapital 50 000 000 M. Die Gründer der Gesellschaft sind: Dortmunder Ritterbrauerei Aktiengesellschaft, Dortmund, Bankdirektor Alfred Behrend, Dresden, Margarinefabrik Dommitzsch, Aktiengesellschaft, Dommitzsch a. d. E., Prokurist Friedrich Neumann, Dortmund, Bankbeamter Dr. Otto Richter, Dresden. Diese Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: Bankdirektor Alfred Behrend, Dresden, Dr. Hans Pick, Dresden, Direktor Carl Prollius, Dommitzsch a. d. E. Der Vorstand besteht aus: Direktor Carl Wuthe, Dortmund, Direktor Emil Eberhardt, Lütgendortmund, Direktor Heinrich van de Sandt, Dortmund.

*† Dresden. Feronitt-Gesellschaft m. b. H. Fabrikation und Handel mit chemisch-technischen Produkten und verwandter Artikel, insbesondere Herstellung und Vertrieb der unter dem Namen Feronitt gesetzlich geschützten Metall- und Maschinenputzmittel. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Friedrich Wilhelm Müller und Walter Schönbrodt. Geschäftsraum Dürerstr. 19.

*† Halle a. S. Erich Roth & Co., G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Betriebsstoffen, Mineralölen, Chemikalien, Teerprodukten, pflanzlichen und tierischen Ölen und Fetten aller Art. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Erich Roth und Kaufmann Dr. Walter Berg, beide in Stuttgart. Dem Kaufmann Willi Bauer in Halle ist Einzelprokura erteilt.

*† Hamburg. Ludmar m. b. H., Import und Großhandel in- und ausländischer Wachse, Zweigniederlassung Hamburg der gleichnamigen Firma zu Köln. Import und Großhandel von in- und

ausländischen Wachsen und technischem Talg sowie Verarbeitung und Veredelung dieser Produkte. Stammkapital 250 000 M. Geschäftsführer Ludolf Marx, Ludwig Marx und Wilhelm Marx, sämtlich Kaufleute, zu Köln. — *† Clasen & Grosse A.-G. Import und Export von Rohprodukten aller Art, insbesondere Ölen und Fetten, Fabrikation von Öl- und Fettprodukten, inländischer Großhandel in diesen Artikeln. Grundkapital 20 000 000 M. Vorstand Max Hans Walter Clasen und Carl Ludwig Grosse, Kaufleute. Prokura erteilt an Antonio Arpinus Friedrich Mohr. Die Gründer, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Max Hans Walter Clasen, Kaufmann, zu Hamburg, Carl Ludwig Grosse, Kaufmann, zu Hamburg, offene Handelsgesellschaft, in Firma Walter Clasen, zu Hamburg, Gesellschaft, in Firma Clasen & Co., Gesellschaft mit beschränkter Haftung, zu Hamburg, Curt Graf von Schwerin, Kapitänleutnant a. D., zu Stralsund, Walter Kauffholtz, Kaufmann, zu Hamburg, Dr. Herbert Berckemeyer, Rechtsanwalt, zu Hamburg. Der erste Aufsichtsrat besteht aus: Curt Graf von Schwerin, Kapitänleutnant a. D., zu Stralsund, Walter Kauffholtz, Kaufmann, zu Hamburg, Dr. Herbert Berckemeyer, Rechtsanwalt, zu Hamburg.

*† Herford. Pflanzenfettwerk Wilhelm Heidemann in Spenge i. W. Inhaber Kaufmann Wilhelm Heidemann.

* Berlin. Concernos Vertriebsgesellschaft chemischer Produkte m. b. H. Stammkapital um 2 500 000 M auf 3 000 000 M erhöht.

* Berlin. Die chemische Fabrik Mahler & Dr. Supf A.-G., hat ihr Zentralbüro und Zentrallaboratorium am 15. Mai nach ihren neu ausgebauten Räumen Berlin-Wilmersdorf, Augusta-Straße 8—9, verlegt.

* Bonn. Johann Maria Franz Farina & Co. zur Sanct Ursula mit der Hauptniederlassung in Köln und einer Zweigniederlassung in Bonn. Sitz der Hauptniederlassung nach Bonn verlegt. Zweigniederlassung in Bonn aufgehoben.

* Düsseldorf. Henkel & Cie., G. m. b. H. Henry Bertram ist Gesamtprokura erteilt.

* Frankfurt a. M. H. Harrsch Nachfolger G. m. b. H. Den Kaufleuten Dr. Herbert Weil und Fritz Dietrich, beide zu Hamburg, ist Gesamtprokura erteilt.

* Frankenthal, Pfalz. Hch. Schuck, Seifenfabrik A.-G. In der Generalversammlung vom 21. März 1923 wurde beschlossen: a) Das Grundkapital wird um 29 Millionen 500 000 M auf 30 Mill. Mark erhöht durch Ausgabe von 100 Stück auf Namen lautenden Vorzugsaktien im Nennwert von je 10 000 M und von 100 Stück auf den Inhaber lautenden Stammaktien im Nennwert von je 100 000 Mark, 1000 Stück dergleichen Aktien im Nennwert von je 10 000 M und 8500 Stück dergleichen Aktien im Nennwert von je 1000 M. Die Erhöhung ist durchgeführt. b) Das Gesellschaftsstatut wird geändert in § 4 entsprechend der Erhöhung des Grundkapitals zu a. Das Gesellschaftsstatut wurde völlig neu gefaßt; auf die eingereichte Urkunde wird Bezug genommen. Die Vorzugsaktien wurden zu 120 Prozent, die Stammaktien zu 110 Prozent ausgegeben. Die Stammaktien haben für je 1000 M Nennbetrag eine Stimme, die Vorzugsaktien deren 15. Letztere haben die Abstimmung über 1. Genehmigung der Bilanz und Gewinn- und Verlustrechnung, 2. Verteilung des Reingewinns, 3. Entlastung von Vorstand und Aufsichtsrat für je 1000 M Nennbetrag nur eine Stimme.

* Frankfurt a. M. Siegellackfabrik Wilhelm Dietz G. m. b. H. Firma geändert in Lackvertrieb West G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens abgeändert in Herstellung und Vertrieb von Lacken jeder Art, insbesondere von Siegellack.

* Fulda. Carl Rübsam, Wachswarenfabrik, A.-G. Grundkapital um 1 500 000 M auf 15 000 000 M erhöht.

* Halberstadt. Nährmittelfabrik „Brocken“ Louis Loigt. Firma geändert in „Louis Voigt Abteilung 1: Nährmittelfabrik „Brocken“. Abtlg.: 2. Fabrik für kosm. Erzeugnisse, konzentrierte Gewürzextrakte und Essenzen, giftfreie Farben, chemische Produkte.

* Neuß. Rheinische Ölindustrie, G. m. b. H. Prokura Paul Kiederich erloschen. Alleiniger Geschäftsführer ist der Chemiker Dr. Heinrich Offermann, Berlin. Sitz der Gesellschaft nach Berlin verlegt.

* Nürnberg. Fischbachstr. 7. Jakob Schloß, Chemikalien. Nach langjähriger Tätigkeit in der chemischen Branche hat sich Herr Schloß unter obiger Firma selbständig gemacht. Außer dem Inlandgeschäft betreibt er Im- und Export in chemischen und metallurgischen Erzeugnissen.

* Köln. Suprema, Chemisch-technische Produktengesellschaft m. b. H. Firma erloschen.

* Leipzig. Leipziger Dampfseifenfabrik Kratzsch & Pozzi G. m. b. H. Stammkapital auf fünf Millionen Mark erhöht. Prokura Alfred Gustav Meyer erloschen.

* Perleberg. Chemische Werke Gebr. Schultz A.-G. Grundkapital um weitere 12 Millionen auf 24 Millionen Mark erhöht.

* Regensburg. Danubia A.-G. für Mineralölindustrie. Stammkapital auf 33 000 000 M erhöht.

* Stuttgart. Herr Carl Korherr, eine in den Kreisen der Seifenindustrie sehr bekannte Persönlichkeit, ist aus seiner von ihm gegründeten Firma C. Korherr G. m. b. H. ausgeschieden

und hat sich unter der Firma Korherr, Funk & Co. G. m. b. H. in Stuttgart neu etabliert. Das nominelle Kapital ist M 500 000. Die Firma befaßt sich vorwiegend mit Vertretungen und dem Handel einschlägiger Produkte, sowie Öle und Fette, Atzalkalien usw.

* Stuttgart. Erich Roth. Dr. Walter Berg ist als Teilhaber eingetreten. — * Kalsiegelwerk G. m. b. H. Julius Meßner und Theodor Funck sind nicht mehr Geschäftsführer. Neue Geschäftsführer: Professor Dr. Siegfried Richard Hilpert, Direktor Dr. Oscar Horney, beide in Berlin. Sitz der Gesellschaft nach Berlin verlegt.

Terpentinöl-Werk A.-G., Leipzig. Die G.-V. genehmigte den Abschluß für das erste Geschäftsjahr, das lediglich Baujahr war, sodaß eine Dividende nicht zur Verteilung kommt. Zur Stärkung der Betriebsmittel wurde die Erhöhung des Kapitals auf M 25 Millionen Stammaktien und M 800 000 Vorzugsaktien beschlossen. Die Aktien übernimmt ein Konsortium mit der Verpflichtung, den alten Aktionären auf jede Aktie eine neue zu 125% anzubieten. M 7 Mill. werden der Verwaltung zur bestmöglichen Verwertung überlassen.

(Frankf. Ztg.)

Deutsche Pflanzenbutter- und Margarinwerke W. Jagdfeld & Co. Kom.-Ges. a. A., Köln. Eine Mitteilung der Gesellschaft bezeichnet den Verlauf des am 30. Juni ablaufenden Geschäftsjahres als recht befriedigend. Die Kölner Margarinefabrik sei mit Aufträgen aus dem besetzten Gebiet laufend derart stark bedacht gewesen, daß sie zurzeit (trotz vollster Ausnutzung aller Erzeugungsmöglichkeiten) längst nicht allen an sie heranretenden Ansprüchen genügen könne. Die am 1. Dezember v. J. erworbene Seifenfabrik in Kapellen sei seit einiger Zeit in Betrieb gekommen und wird als Zweigfirma unter dem Namen Dreiturmwerke der Deutschen Pflanzenbutter- und Margarinwerke, W. Jagdfeld & Co., Komm.-Ges. a. A., Köln, betrieben. Sie liefert Fein- und Kernseifen. Das Geschäft läßt sich gut an. Das Werk in Hemmerden, das Rohöle reinigt und härtet, ferner Kokosfettplatten liefert, sei ebenfalls in Betrieb gekommen. Das laufende Geschäftsjahr lasse deshalb ein günstiges Ergebnis erwarten. Die Jagdfeld-Gruppe umfaßt zurzeit außer den Werken Jagdfeld & Co. A.-G., Bramfeld-Hamburg die Schlesischen Nahrungsmittelwerke A.-G., Croischwitz bei Schweidnitz, und die Jagdfeld-Dreikochwerke A.-G., Berlin. Außerdem bestehen nähere Beziehungen zu der Konservenfabrik W. Leibbrand A.-G. in Schorndorf (Württemberg). Von den insgesamt sieben Werken arbeiten nunmehr sechs. Alle seien voll beschäftigt. (Frkf. Ztg.)

Industrie des Auslandes.

-m. **Belgiens Margarineindustrie** umfaßt jetzt 16 Fabriken (vor dem Krieg 12, und zwei für Oleomargarin), ihre Erzeugung aber ist seit 1913 beinahe verdoppelt. Sie betrug in den ersten drei Vierteljahre von 1922 5735 bzw. 5197 und 6003 t gegen durchschnittlich 3337 t in 1913. Die Ausfuhr, hauptsächlich nach Großbritannien und Frankreich, erreichte nur 2500 t.

-m. **Norwegens Heringsöl- und Robbentranindustrie in 1922.** Die norwegische Heringsölindustrie hatte kein gutes Jahr. Wegen der unsicheren Lage wagte sie nach dem Frühjahrssanfang keine größeren Einkäufe zu machen. Später gelang es, die Herstellung zu angemessenen Preisen abzusetzen, aber nur wenige Fabriken konnten wegen der geringen Rohstoffvorräte den Betrieb aufrecht halten. — Der Robbenfang ab Aalesund und Söndmör ergab mit 40 (1921: 28) Schiffen, die meistens zwei Reisen nach dem Weißen Meer und der Davidstraße machten, 104 027 Robben und daraus 3017 t Speck. Der Wert des ab Aalesund betriebenen Fangs war ca. 1,86 Mill. Kr.

Handel und Verkehr.

Notwendigkeit der Handelserlaubnis auch für gelegentlichen Handel. Das Reichsgericht hat in einer neueren Entscheidung den Grundsatz bestätigt, daß auch für den gelegentlichen Handel eine Erlaubnis auf Grund der Verordnung über den Handel mit Lebens- und Futtermitteln erforderlich ist. Ein Rechtsgeschäft ist nach § 4b der Verordnung über die Fernhaltung unzulässiger Personen vom Handel, vom 23. September 1915, schon dann nichtig, wenn auch nur einer Partei die zum Handel erforderliche Erlaubnis mangelt. (Butter- u. Fettw.-Verkehr.)

Erhöhung des Einstandspreises nach Maßgabe der Geldentwertung. Der Reichswirtschaftsminister und der Reichsminister der Justiz haben mit Erlaß vom 16. Dezember 1922 „Richtlinien für die Berechnung eines angemessenen Verkaufspreises“ herausgegeben. Diesen Richtlinien war eine Tabelle beigelegt, aus welcher die jeweilige Erhöhung des Einkaufspreises unter Berücksichtigung der bis zum Verkaufsmonat nach der Reichsindexziffer des Statistischen Reichsamts eingetretene Geldentwertung zu ersehen war. Die hiernach für Monat April 1923 berechneten Ziffern werden nachstehend zum erstenmal im „Reichsanzeiger“

vom 12. Mai d. J. veröffentlicht und werden in Zukunft hier laufend zum Abdruck gelangen:

Monat des Einkaufs	Reichsindexziffer des Statist. Reichsamts*)	Der Einstandspreis von 100 erhöht sich danach beim Verkauf im April 1923 auf
1921		
Juli	12,50	23 632,0
August	13,33	22 160,5
September	13,74	21 499,3
Oktober	15,04	19 641,0
November	17,75	16 642,3
Dezember	19,28	15 321,6
1922		
Januar	20,41	14 473,3
Februar	24,49	12 062,1
März	28,97	10 196,8
April	34,36	8 597,2
Mai	38,03	7 767,6
Juni	41,47	7 123,2
Juli	53,92	5 478,5
August	77,65	3 804,2
September	133,19	2 217,9
Oktober	220,66	1 338,7
November	446,10	662,2
Dezember	685,06	431,2
1923		
Januar	1 120,—	263,8
Februar	2 643,—	111,8
März	2 854,—	103,5
April	2 954,—	100

(Chem. Ind.)

Tarifierung von Fettsäuren. Fettsäuren fallen nicht unter die Tarifstelle „Fette und Öle aus pflanzlichen und tierischen Stoffen“. Zwischen beiden besteht nur eine äußere Ähnlichkeit, ihre chemische Zusammensetzung ist verschieden. Fettsäuren tarifieren nach Wagenladungsklasse A und Stückgutklasse I. (Verkehrsnachrichten Nr. 18, 1923 d. Chem. Ind.)

Gesetze und Verordnungen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung betreffend Schwefelsäurepreis. Gemäß § 4 der Verordnung über die Regelung der Schwefelsäurewirtschaft vom 31. Mai 1920 ist mit Genehmigung des Reichswirtschaftsministeriums mit Wirkung ab 16. Mai 1923 der Preis für Schwefelsäure 60° Bé auf 31 560 M per 100 kg festgesetzt.

Berlin, den 22. Mai 1923.

Der Ausschuß für Schwefelsäure.
Dr. Frank. Dr. Sohn.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend erleichterte Ausfuhr. Auf Grund der Verordnung über die Außenhandelskontrolle vom 20. Dezember 1919 (RGBl. S. 2128) und der Ausführungsbestimmungen zu der Verordnung über die Außenhandelskontrolle vom 20. Dezember 1919, vom 8. April 1920 (RGBl. S. 500) sowie auf Grund der Bekanntmachung vom 4. Mai 1920 (Reichsanzeiger Nr. 105 vom 18. Mai 1920), betreffend das Verbot der Ausfuhr von Waren des ersten Abschnitts des Zollltarifs, und auf Grund der Bekanntmachung vom 1. Dezember 1921 (Reichsanzeiger Nr. 284 vom 5. Dezember 1921), betreffend das Verbot der Ausfuhr von Waren des zweiten bis neunzehnten Abschnitts des Zollltarifs, wird folgendes bestimmt:

§ 1. Ich erteile hiermit allgemein die Ausfuhrbewilligung für die in der Anlage A dieser Bekanntmachung genannten Waren des ersten bis neunzehnten Abschnitts des Zollltarifs unter folgenden Bedingungen:

*) Die Reichsindexziffer gibt an, auf das Wievielfache die Kosten der Lebenshaltung (Ernährung, Wohnung, Heizung, Beleuchtung und Bekleidung) gegenüber den Kosten der Vorkriegszeit gestiegen sind. Für die Zeit vom Juli 1921 bis März 1922 sind die Indexziffern nachträglich für die Bekleidungs Ausgaben, die laufend erst seit April 1922 einbezogen wurden, auf Grund genauerer Unterlagen vom Statistischen Reichsamt ergänzt worden. Sie weichen für den genannten Zeitraum von den seinerzeit mit obigem Erlaß veröffentlichten und durch einen gleichmäßigen Zuschlag schätzungsweise errechneten Ziffern um ein Weniges ab. Die für die Vergangenheit bekanntgegebenen Prozentzahlen für die Erhöhung des Einstandspreises nach Maßgabe der Geldentwertung erfahren durch diese Berichtigung keine Abänderung. Alle künftigen Veröffentlichungen werden auf die hier festgelegten Reichsindexziffern Bezug nehmen.

1. Die Preisstellung hat in den in § 2 genannten ausländischen Währungen oder in anderen von mir zugelassenen wertbe- ständigen Maßstäben zu erfolgen.
2. Von dem Gegenwert sind mindestens vierzig vom Hundert in Zahlungsmitteln der in § 2 genannten ausländischen Währungen unverzüglich nach Eingang der Reichsbank nach Maßgabe ihrer allgemeinen Geschäftsbedingungen anzubieten.
3. Der Ausführende hat an Stelle der bisher erforderlich ge- wesenen Ausfuhrbewilligung der Ausfuhrsendung eine Er- klärung über die Erfüllung der Bedingungen zu 1 und 2 (Devisenablieferungserklärung) nach Muster der Anlage B beizufügen.

§ 2. Als ausländische Währungen sind diejenigen folgender Länder zugelassen:

England, Dänemark, Schweden, Norwegen, Holland, Schweiz, Frankreich, Luxemburg, Belgien, Spanien, Portugal, Italien, Finn- land, Tschecho-Slowakei, Vereinigte Staaten von Amerika, Ka- nada, Süd- und Mittelamerika, Japan, China, Persien, Agypten sowie die der Kolonien und Protektorate dieser Länder.

§ 3. Die Bedingung der Ablieferung des Mindestbetrags von 40 vH in ausländischen Zahlungsmitteln entfällt

a) für die von den Händlern getätigten Ausfuhrgeschäfte, bei welchen dem deutschen Lieferer die Ausfuhrware in aus- ländischer Währung bezahlt wird,

b) für denjenigen Teil des Exportgegenwertes, der auf Grund englischen Gesetzes (recovery-act) einbehalten wird.

§ 4. Ich behalte mir vor, allgemein oder im einzelnen Aus- nahmen von den vorstehenden Bestimmungen zu gewähren, insbesondere auch andere Währungen als die in § 2 genannten Währungen zuzulassen.

§ 5. Wer es unternimmt, den vorstehenden Bedingungen zuwiderzuhandeln, wird gemäß § 7 der Verordnung über die Außenhandelskontrolle vom 20. Dezember 1919 (Gefängnis und Geldstrafe oder eine dieser Strafen) strafrechtlich verfolgt. Außer- dem finden die Bestimmungen des § 8 dieser Verordnung (Verfall- erklärung) und die dazu ergangenen näheren Bestimmungen über das Verfahren hinsichtlich der Verfallerklärung Anwendung.

§ 6. Die Bekanntmachung tritt mit dem 27. Mai in Kraft.
Berlin, den 19. Mai 1923.

Der Reichskommissar für Aus- und Einfuhrbewilligung.

I. V.: Dr. Landwehr.

Anlage A.)*

1. Erzeugnisse der Land- und Forstwirtschaft usw.

Natürliches und künstliches Gerbefett (Degras) . . . aus 130
Fisch-, Robben-, Walfischtran (Walöl), ungereinigt, gereinigt oder oxydiert, auch in Flaschen oder dergl.; Fisch-, Robben-, Walfischspeck, Walfett und anderes auf gleiche Weise wie Walfett aus Tran hergestelltes Fett, auch Walknochenfett . . . 131

Knochen, Knochenzapfen, Hufe, Klauen, Vogelschnäbel, roh, in der Querrichtung in einzelne Stücke zerschnitten, zu Schnitzzwecken . . . 156b

2. Mineralische oder fossile Rohstoffe; Mineralöle. Erdöl, gereinigt (Brennerdöl, Lampen- oder Leuchtöl) . 239e
Rohbenzin . . . 239f
Benzin, Gasolin, Ligroin, Petroleumäther und sonstige anderweit nicht genannte leichte gereinigte Mineralöle . 239g

3. Zubereitetes Wachs etc., Seifen usw. Bienen- und anderes Insektenwachs, zubereitet (ge- bleicht, gefärbt, in Tafelchen oder Kugeln ge- formt usw.) . . . aus 247a

Schmierseife, gemeine weiche (Kali-, Faßseife); flüssige Wasserglasseife; Öle und flüssige Fette, mit Alkalien zu Waschmitteln zubereitet; Türkischrotöl; flüssiges Kreolin und ähnliche Desinfektions-, Reinigungs- usw. Mittel in flüssigem Zustand; Gemische von Wasser und Seife zu Zurichte-(Appre-ur-) oder dergl. Zwecken; Seifenersatzstoffe; alle diese in Fässern oder anderen größeren Behältnissen . . . 254

Feste Seife (mit Ausnahme der Zahnseife), festes Kreolin und ähnliche Desinfektions-, Reinigungs- usw. Mittel in festem Zustande, Fettlaugenmehl, so ge- nannte Phönixlauge; Seifenersatzstoffe; alle diese, soweit sie nicht unter 256 fallen . . . 255

Waren der in Nr. 254 und 255 genannten Art, zum unmittelbaren Gebrauch geformt (gepreßt oder in Formen gegossen) oder in Büchsen, Flaschen, Krügen, Tiegeln, Töpfen oder dergl.; flüssige Seife mit Aus- nahme der in Nr. 254 genannten; feine weiche Seife; Seifenblätter (-papier); mit zerkleinerter Seife ver- mengte Mandelkleie; Formerarbeit aus Seife, Seifen- ersatzstoffe, anderweit nicht genannt . . . aus 256

Lanolin und Lanolinverbindungen . . . aus 258

Schuhwichse, schwarze, nicht flüssige . . . 261
Schuhwichse, nicht unter 261 fallend, auch unter Ver- wendung von Wachs oder Ceresin hergestell; Boh- nermasse aus Wachs oder Ceresin mit Zusatz von

Ausführnummer
des Statistischen
Warenverzeichnisses.
262

Terpentinöl oder dergl. . .
Putzmittel unter Verwendung von Fetten, Ölen oder Seife hergestellt (Putzfette, -pomaden, -seifen), z. B. Eisenoxyd, mit Stearinsäure und Talg versetzt; Ton- erdeseife (Aluminiumpalmitat); künstliche Poliersteine (aus gebrannten, gemahlenden oder geschlämmten Erden mit Stearin, Talg usw. geformte Steine) . . aus 263

4. Chemische und pharmazeutische Erzeugnisse usw. Flüssige Kunstharze und flüssige Cumaronharze . . aus 343
Öl- (Firniss), Harz-, Kautschuk- und Guttaperchakitte aus 345
Asbestanstrichmasse (flüssiger Asbest), auch mit einem Zusatz von Farbe (Asbestfarben); Asbestkitt . . . 346
Migränestifte . . . aus 353c
Wohlriechende Fette, Salben und Pomaden sowie wohl- riechende fette und mineralische Öle . . . 355
Kölnisches Wasser . . . 356a

Anderer äther- oder weingeisthaltige Riechmittel (Par- fumerien) und Schönheitsmittel (kosmetische Mittel, z. B. Haarfärbemittel sowie Haut- und andere Ver- schönungsmittel); wohlriechende oder zur Verbrei- tung von Wohlgeruch dienende äther- oder wein- geisthaltige Auszüge (Essenzen, Extrakte, Tinkturen) und Wässer; wohlriechender Essig . . . 356b

Äther- oder weingeisthaltige Kopf-, Mund- und Zahn- wässer . . . 356c

Wässer, wohlriechende, nicht äther- oder weingeist- haltig; Puder, Schminken, Zahnpulver, wohlriechend, Zahnseife, Räucher-, Schminkpapier und alle ander- weit nicht genannten Riech- und Schönheitsmittel (Parfumerien und kosmetische Mittel) . . . 358

5. Tierische und pflanzliche Spinnstoffe und Waren daraus; Menschenhaare; zugerichtete Schmuckfedern; Fächer und Hüte.

Dochte, gewebt und geflochten, auch gewirkt . . . 468

Waren aus Pferdehaaren, anderweit nicht genannt, wie Preßtücher, Gurte, Scheiben und Tafeln, zum Pressen von Ölen und Fetten, auch in Verbindung mit Werg . 516

7. Kautschukwaren.

Kolben-, Stopfbüchsenpackungen und Dichtungsschnüre aus groben Gespinstwaren, Gespinsten oder Filz in Verbindung mit Kautschuk oder mit Stearinsäure, Talk, Talg oder Asbest sowie andere Kolbenpak- kungen und Dichtungsschnüre von ähnlicher Beschaf- fenheit, soweit sie nicht durch die Verbindung mit anderen Stoffen unter andere Nummern fallen . . 579b

10. Waren aus tierischen oder pflanzlichen Schnitz- oder Formerstoffen.

Lösliche Kunstharze und Cumaronharze . . . aus 639b

11. Papier, Pappe und Waren daraus.

Gelatinepapier; Pauspapier (Paraffin-, Öl-, Wachs- papier und dergleichen); Blau- (Anilin- und Ultra- marin-) Papier; gefettetes Indigopapier; Desinfek- tionspapier; Schweißpapier, Fliegen- und Motten- papier; Ozonpapier; Reagens- und anderes che- misches Papier; mit Guttaperchalösung, Leim, Gummi, Tragant, Stärke oder ähnlichen Stoffen bestrichenen oder gepudertes Papier, auch auf den so behandelten Stellen mit Harz, Öl, Wachs oder Kollodium gedecktes . 664

Anlage B.

Devisenablieferungserklärung.

Name und genaue Anschrift des für die Erfüllung der Devisen- ablieferungspflicht haftenden Ausführenden

in . . . Straße Nr. . . .

Bestimmungsland der Ware . . .

1	2	3	4	5
Gattung der Ware	Nummer des statistischen Warenverzeichnisses	Wert der Sendung in der in Rechnung gestellten ausländischen Währung	Höhe des abzu- liefernden De- visenbetrags*) (anzugeben i. d. in Rechnung ge- stellten ausländi- schen Währung)	Be- merkungen

Es ist $\frac{m}{r}$ bekannt, daß die Ausfuhr nur unter der Bedingung

*) Nur teilweise hier wiedergegeben.

der wahrheitsgemäßen und vollständigen Ausfüllung vorstehenden Vordrucks gestattet ist und daß jeder Verstoß hiergegen sowie gegen die Fakturierungs- und Devisenablieferungsbestimmungen (siehe Anmerkung) mit Gefängnis, Geldstrafe, Verfallerklärung der Ware bedroht ist.

(Ort) den 1923.
(Rechtsverbindliche Unterschrift)

Ungarn. Ölkuchenausfuhr. Wie gemeldet, hat auf Veranlassung des Landesvereins der chem. Industriellen die ung. Regierung den Pflanzenölfabrikanten bereits im Februar d. J. die Ausfuhr von 60% der aus der Verarbeitung der diesjährigen Ernte stammenden Ölkuchen gestattet. Wie wir erfahren, hat die Regierung neuerdings den Export der gesamten Ölkuchenvorräte genehmigt. (Vegyi Ipar.)

Verschiedenes.

Der Wiederbeschaffungspreis. (Eine Verfügung des Justizministers.) Lange hat man sich darum gestritten, ob den Kaufleuten gestattet werden kann, der Berechnung des Kaufpreises den Wiederbeschaffungspreis zugrunde zu legen. Es wurde verlangt, daß von dem Einkaufspreis ausgegangen werden müsse, und als sich in der Zeit der starken Markentwertung diese Forderung nicht aufrechterhalten ließ, weil die Preise in großen Sprüngen aufwärts gingen, wurde für Inlandwaren die Indexziffer und für Auslandswaren der Devisenstand als Maßstab anerkannt. Auch das Reichsgericht hat diesen Standpunkt eingenommen.

Im Widerspruch hiermit steht eine allgemeine Verfügung des preußischen Justizministers vom 27. März d. J., in der es heißt:

„Beamte, die keine Schreibstoffvergütung beziehen, sondern die für den Dienstgebrauch nötigen Schreibstoffe aus der Dienstaufwandsentschädigung zu beschaffen haben, sind berechtigt, das von ihnen zu amtlichen Zwecken zu verwendende Papier aus den Vorräten der Behörden zu entnehmen. Als Entschädigung dafür haben sie den Preis zu entrichten, den die Behörde selbst bei einer um die Zeit der Entnahme erfolgenden Neuananschaffung anzulegen hätte, zuzüglich eines Aufschlages von 10 Proz. für Verwaltungskosten.“

Was den Kaufleuten recht ist, sollte auch den Behörden billig sein. Wenn auch die Behörde keinen Handel treibt, vom Rechtsstandpunkt macht das keinen Unterschied, und die Verfügung des Ministers enthält daher die Anerkennung des Wiederbeschaffungspreises. (Materialist.)

Was ist „Pflanzenöl“? Unter „Pflanzenöl“ versteht man nach einem Gutachten der Berliner Handelskammer Mischungen aus verschiedenen pflanzlichen Ölen, die zumeist bei der Margarineherstellung abfallen und von flüssiger Beschaffenheit sind. Dieser Herkunft entsprechend ist die Zusammensetzung verschieden, und es finden sich darin häufig für die weitere Verarbeitung wertlose oder ungeeignete Bestandteile, so z. B. Fettsäuren. Demgemäß ist es üblich, „Pflanzenöl“ unter Angabe des Prozentgehalts an verseifbaren Bestandteilen zu verkaufen und nach diesem Gehalt den Preis zu bemessen. Weil die Übereinstimmung der Ware mit den Vertragsbedingungen lediglich auf chemischem Wege festzustellen ist, werden die Lieferungen handelsüblich stets von einem Sachverständigen untersucht. Zurückbleiben hinter dem vereinbarten Prozentsatz der Verseifbarkeit wird durch Preisnachlaß abgegolten, wenn es nicht zur Übernahmeverweigerung der gelieferten Ware führt. Die Rügepflicht entfällt bei derartigen Geschäften nicht. (Kolonialwaren-Ztg., Leipzig.)

* Anmerkung: Nach der Bekanntmachung des Reichskommissars für Aus- und Einfuhrbewilligung vom 19. Mai 1923 sind mindestens 40 vH des Gegenwerts (vgl. Spalte 3) in Zahlungsmitteln der in § 2 der genannten Bekanntmachung aufgeführten ausländischen Währungen hereinzunehmen und unverzüglich nach Eingang der Reichsbank nach Maßgabe ihrer allgemeinen Geschäftsbedingungen anzubieten. — Ermäßigt sich der abzuliefernde Devisenbetrag auf Grund der §§ 3 und 4 der genannten Bekanntmachung (wegen zulässiger Zahlung des deutschen Händlers an den deutschen Lieferant in ausländischer Währung oder wegen Einbehaltung von 26 vH des Ausfuhrwerts auf Grund englischen Gesetzes — recovery-act — oder infolge besonderer Genehmigung des Reichskommissars für Aus- und Einfuhrbewilligung in Berlin), so sind in Spalte 5 unter „Bemerkungen“ die Gründe hierfür genau anzugeben, gegebenenfalls unter genauer Bezeichnung des Tages und des Geschäftszeichens der besonderen Genehmigung des Reichskommissars für Aus- und Einfuhrbewilligung.

-m. Junge Arbeiter als Gäste bei einer königlichen Hochzeit. Der Herzog von York hatte als Ehrenpräsident der industriellen Wohlfahrtsgesellschaft gewünscht, daß die Industrie bei seiner Hochzeit vertreten sei. Unter den Mitgliedern wurden daher durchs Los dreißig ausgewählt, und jede dieser Firmen entsandte einen ihrer jüngsten Arbeiter nach London, wo sich Lord Invernairn, der Vorsteher der Gesellschaft, ihrer annahm. Je einem jungen Mann entsandten z. B. die Seifenfabrik Lever Bros (Port Sunlight), die Fabrik für grobe Chemikalien Brunner, Mond & Co. (Northwich) und die Firnis- und Lackfabrik Mander Bros (Wolverhampton).

Deutsche Patentanmeldungen.

12q, 1. B. 100 349. Hermann Bollmann, Hamburg, Alsterdamm 1. Verfahren zur Gewinnung des durch Auslaugen von Olsaaten oder deren Preßkuchen mit einem Gemisch aus Alkohol und Benzol oder Benzin erhaltenen Lecithins. 24. 6. 21.

22f, 5. F. 49 288. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Leverkusen b. Köln a. Rh. Lichtechte Lithopone. 13. 5. 21. — 22h, 3. F. 52 370. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Leverkusen. Verfahren zur Herstellung von Lacken, Imprägnierungsmitteln u. dgl. 10. 8. 22.

58b, 11. D. 41 238. Domag G. m. b. H., Magdeburg. Seiherfüll- und Vordruckvorrichtung für Ölpresen. 18. 2. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen.

23b. G. 53 953. Verfahren zur Herstellung von weißen Vaselineölen. 27. 12. 21.

Wegen Nichtzahlung der vor der Erteilung zu entrichtenden Gebühr gilt folgende Anmeldung als zurückgenommen:

22g. Z. 12 999. Verfahren zur Herstellung eines Gleit- schutzmittels für Treibriemen-Getriebe. 28. 12. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

161. Olivenölkernseife für Industriezwecke nach Baden.

S. in E.

162. Japanischen Pflanzen-Vogel- oder Fliegenleim für Fliegenfänger.

L. in J. (Böhmen).

163. Maschinen für die Fabrikation von Schuhcreme, Bohnermasse und Lederfett.

H. in K.

164. Rohmaterialien für Schuhcreme, Bohnermasse und Lederfett.

H. in K.

165. Blechdosen für Schuhcreme, Bohnermasse und Lederfett.

H. in K.

166. Pinöle.

M. in W.

167. Talyte.

M. in W.

168. Gereinigte Naphtensäure.

M. in W.

169. Neutrale Etiketten für Parfümerien.

B. C. in R. (Polen).

170. Das selbsttätige Sauerstoff-Seifenpulver „Cis“.

Ch. J. in B.

Beantwortungen.

146. u. 154. Seifenspende für flüssige Seifen liefern Knebel & Röttger, Iserlohn i. W.; Julius Norden & Co., Berlin SW 68, Alte Jakobstr. 7.

147. Flüssige Seifen liefern Edmund Schäfer & Co., Elberfeld, Bachstr. 23; B. Triebler & Co. G. m. b. H., Berlin W 15, Kaiser-Allee 19; Julius Norden & Co., Berlin SW 68.

152. Wollfettstearin liefern die Wollwäscherei und Kammerei, Döhren bei Hannover; Alex. Blancke, G. m. b. H., Leipzig.

153. Sattelseife liefert Alfred Demmrich, Radebeul-Dresden.

155. Ausgußformen für Gelatine kapseln liefert Hugo Keyl, Dresden, Marienstr. 24.

156. Atzbaryt liefern Chem. Fabrik Coswig-Anhalt, Coswig; Carl Raspe, Weißensee bei Berlin; E. de Haën, Chem. Fabrik „List“, Seelze b. Hannover.

157. Textilseifen liefern Buch & Landauer, Berlin SO 16; H. Th. Böhme A.-G., Chemnitz; H. Matzel, Peitz.

Eduard Craass, Hamburg 1.

18983

Dipenten

**(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.**

Redakteure: Verantwortlich für das Hauptblatt: E. Marx; für das Beiblatt: I. V. E. Marx; für das Handelsblatt: E. Marx; für den Inseratenteil: G. Panholzer
Druck von Hier. Mühlberger. Sämtliche in Augsburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschlupolver-Industrieller, „Wiwel“, Wirtschaftsverband der Schlef. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 4000.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer, wenn ein Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gelapten Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Feuerungsgröße; Stellengruppe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag, Nachlässe von 5—30%. Der Nachlass wird gefürchten bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtstandes Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. Redaktion: E. Marx u. M. Steffan. Geschäftsstelle: Pfannenstiel 18.

Gespräch: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685. Postfach-Konto: München 1904.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 7. Juni 1923.

Nr. 23.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Wir fordern hiermit die Firmen, die keinem Bezirksverband der Seifenindustrie angehören und die demgemäß ihren Beitrag für den Wirtschaftsbund durch diesen Verband noch nicht entrichtet haben, auf, ihren Beitrag umgehend auf das Konto des Wirtschaftsbundes: „Untergruppe Seifenindustrie“ Nr. 5586 beim Stadtbüro der Berliner-Handelsgesellschaft, Berlin W 8, Charlottenstr. 33 überweisen zu wollen.

Der Beitrag für den Wirtschaftsbund für das I. Quartal 1923 beträgt 5% der der Berufsgenossenschaft aufgegebenen Jahreslohnsumme 1922 für den Seifenbetrieb (Löhne der gewerblichen Arbeiter und Gehälter der technischen Angestellten.)

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.
Lohmann.

Württ. Seifensieder-Genossenschaft E. V., Stuttgart.

Die Hauptversammlung der Württ. Seifensieder-Genossenschaft, E. V., Stuttgart, findet am Sonntag, den 17. Juni, morgens 11 Uhr, im Gasthaus zur Sonne, in Geislingen-Steige statt.

Tagesordnung:

1. Verlesung des Protokolls.
 2. Bericht des Vorstandes über das abgelaufene Geschäftsjahr.
 - 2a. Bericht über die Revision.
 3. Genehmigung der Bilanz.
 - 3a. Beschlubrassung über die Gewinnverteilung.
 - 3b. Entlastung des Vorstands.
 4. Antrag auf Erhöhung des Geschäftsanteils auf M 10 000.
 - 4b. Antrag, die Kapitaldividende dem jeweiligen Reichsbankdiskont anzupassen.
 - 4c. Antrag auf Erhöhung der Tagegelder für Vorstand und Aufsichtsrat.
 5. Wahl eines Vorstandsmitglieds.
 - 5b. Wahl von 2 Aufsichtsratsmitgliedern.
 6. Verschiedenes.
- Etwaige Anträge wollen bis 10. Juni an den Unterzeichneten eingereicht werden.

Die Bilanz ist ab 9. Juni im Geschäftszimmer der Genossenschaft, Stuttgart, Böblingerstr. 101, zur Einsichtnahme der Genossen aufgelegt.

Ulm, den 1. Juni 1923.

Der Aufsichtsrat. I. A.: Woydt.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Bericht

über die diesjährige Hauptwanderversammlung am 19. — 20. Mai zu Offenbach a. M.

Am Sonnabend, den 19. Mai, abends 7 Uhr fanden sich viele Kollegen zur Begrüßung und zu gemütlicher Aussprache im Ortsgruppenlokale L. Schmitt, Bismarckstr., zusammen. Man war schnell bekannt, und es wurden viele Fragen vorbesprochen.

Pfingstsonntag, den 20. Mai, 10 Uhr morgens begrüßte Herr E. Gelbrich, Offenbach, die sehr zahlreich zusammen gekommenen Kollegen aus fern und nah, und unser Ehrenvorsitzender Herr P. Krebitz, München, eröffnete die Versammlung mit lieben Worten.

Der Jahresbericht ergab eine Mitgliederzahl von 2 Ehrenmitgliedern, 77 außerordentlichen und 298 ordentlichen Mitgliedern. Der Briefausgang der Geschäftsstelle waren 352 Briefe

und Karten, unter anderem Briefwechsel mit dem Arbeitsminister, Statistischen Amt, Demobilisierungskommissar, Reichsverkehrsminister usw. Der Witwe eines Kollegen konnten als Weihnachtsgabe 22 000 M und Liebesgabenpakete zugesandt werden. Zur Ruhrhilfe sammelten wir 28 900 M. Den Ortsgruppen konnten wir die Seifens.-Ztg. durch hochachtbares Entgegenkommen der Geschäftsstelle unentgeltlich zugehen lassen, wofür der Geschäftsstelle hier nochmals unser Dank. Der Versuch, weitere Ortsgruppen zu bilden, war leider erfolglos.

Der Kassenbericht, rechtlich geprüft, zeigte uns ein Gesamtvermögen von 66 786 M; er wurde genehmigt und der Kassierer entlastet.

Ebenso wurde der Antrag der Ortsgruppe Mannheim: „Jeder Delegierte hat das Stimmrecht aller Mitglieder seiner Gruppe“ einstimmig angenommen. Es ergaben die Listen der einzelnen Ortsgruppen: Dresden 14, Hamburg 15, Offenbach 20, Mannheim 20, München 17 und Berlin 37 Mitglieder. Sehr bedauert wurde das Fehlen eigener Delegierter aus Hamburg und Dresden.

Zum Ort der nächstjährigen Hauptwanderversammlung wurde Kassel gewählt, sie findet im Mai dort statt.

Die Sterbekasse soll neu aufgebaut werden, und zwar zahlt jedes Mitglied 1000 M. Die Gesamtsumme bleibt bis zum Tode eines Mitgliedes deponiert und wird dann der Witwe oder den Hinterbliebenen des Verschiedenen ausgezahlt, wonach wieder eine derartige Einzahlung erfolgt. Sollte die Mark weiter fallen, so ist der Betrag dementsprechend zu erhöhen. Als Verwalter dieser Kasse wurde Mitglied Ing.-Chemiker Ernst Kait, Mannheim, Lortzingstr. 8, gewählt, an diesen Herrn sind auch die Beträge einzusenden.

Zum ersten Vorsitzenden wurde Herr Fr. Köppen, Berlin N 37, Oderbergerstr. 7, wiedergewählt, zum zweiten Vorsitzenden Herr K. J. G. Mühlsteffen, Obersiedemeister der Sunlichtseifenfabrik, Mannheim-Rheinau, Karlsruherstr. 5, neugewählt. Zum Kassierer Herr A. Brügger, Berlin SW 29, Arndtstr. 24, und zum Schriftführer Herr A. Kaufmann, Berlin-Neukölln, Weserstr. 199, wiedergewählt. In dem einmütigen Zusammenstehen aller Kollegen bei der Wahl, gut geleitet durch unsern Herrn Ehrenvorsitzenden, sahen die wiedergewählten und neugewählten Herren das Vertrauen, das man ihnen entgegenbrachte, und daß die Vereinigung fester denn je zusammengeschlossen dasteht; alle wollen bemüht sein, unsere Vereinigung weiter auszubauen und zu vergrößern.

Die Ortsgruppen wurden, da sie ja doch nicht mehr nur örtliche Gruppen sind, zu Bezirksgruppen vergrößert, und es sollen ihnen die von ihnen zu verwaltenden Bezirke demnächst bekannt gegeben werden.

Der Beitrag zur Vereinigung wurde für unsere außerordentlichen Mitglieder auf jährlich 10 000 M festgesetzt, für ordentliche Mitglieder ist der Beitrag für das laufende Quartal 1500 M, und wir bitten unsere Kollegen, diesen Betrag umgehend an unsere Bezirksgruppenkassierer, Einzelmietglieder an den Kassierer der Vereinigung einzusenden. Die Stellenvermittlung wird zwischen den Gruppen durch gegenseitige Bekanntgabe etwaiger Vakanzen oder Vakanzenlisten verbessert werden.

Ein aus der Versammlung eingebrachter Antrag: Leute, die den Fähigkeitsnachweis bringen, Seifensieder zu sein, können in die Vereinigung aufgenommen werden, wurde einstimmig angenommen. Es steht also den Herren, die jahrelang in der Industrie tätig sind, einer Aufnahme in unsere Vereinigung nichts entgegen.

Den Bezirksgruppen wurde empfohlen, den Gruppenbeitrag derartig zu erhöhen, daß es ihnen möglich ist, jedes Jahr einen Delegierten zur Hauptversammlung zu entsenden. Bei den Gruppen Offenbach, Mannheim, München und Berlin war es sehr anzuerkennen, daß sie es dieses Jahr in so kurzer Zeit

fertig brachten, dem Vorstand und ihren Delegierten die Reise nach Offenbach zu ermöglichen, ohne unsere Vereinigung in Anspruch zu nehmen. Einige kleinere Fragen wurden dem Vorstand zur weiteren Beratung überwiesen.

Mit dem Schlußwort unseres Vorsitzenden — Herr Krebitz hatte uns schon früher verlassen — die unserer Sache noch fernstehenden Kollegen zu bewegen, sich unserer Vereinigung anzuschließen, schloß die schön verlaufende Versammlung.

Nach dem gemeinsamen Mittag-Essen, welches sehr gut und reichlich war, besichtigten alle Kollegen die Feinseifen- und Parfümeriefabrik *Gustav Böhm*, und der Besuch eines solch bedeutenden Werkes bot für die Teilnehmer viel Neues und Anregendes. Es wurden auf dem sich anschließenden Spaziergang darauf begründete fachliche Fragen erörtert und durchgesprochen. Man schied abends mit dem Wunsche, mögen sich alle und viele andere Kollegen im nächsten Jahre wieder sehen in Kassel.

Der Schriftführer.

Die Chemie in der Seifenfabrikation.

(Schluß.)

Auch der Gehalt an Oxyfettsäuren in Ölen und Fetten muß manchmal festgestellt werden. Er spielt namentlich bei Sulfurölen eine Rolle, da ein allzuhoher Gehalt an Oxyfettsäuren entsprechend ungünstig auf die Ausbeute wirkt und sich bei der Verseifung, resp. Verarbeitung störend bemerkbar machen kann. Neulich lag mir ein Fett zur Begutachtung vor, das schon bei näherem Hinsehen als Moëllon erkannt wurde. Vermutlich hatte der Verkäufer von der Art des von ihm gelieferten Materials keine Ahnung, denn sonst hätte er dieses, an und für sich wertvolle Präparat nicht als ein zur Feinseifenfabrikation geeignetes Fett empfehlen können. Das ziemlich helle Produkt verseifte sich zwar ganz gut, gab aber in Bezug auf den geringeren Gehalt an verseifbarem Fett eine verhältnismäßig dunkle Seife, und die gebildete Menge an oxyfettsaurem Natron hatte sich, spezifisch schwerer als die Unterlage, in großen Mengen quantitativ zu Boden gesetzt. Die Gesamtmenge aller Fettsäuren betrug 56%, welche zum größten Teil aus in Petroläther unlöslichen Oxyfettsäuren, vermutlich oxydierten Tranfettsäuren, bestand.

Zu achten ist ferner auf die Verseifungszahl eines zu verarbeitenden Fettes oder Öles, namentlich, wenn es zur Herstellung von Schmierseifen dienen soll. Während des Krieges, in welchem ich große Mengen von Schmierseifen aus von der S. H. V. G. gelieferten Materialien herzustellen hatte, habe ich interessante Erfahrungen bei der Verarbeitung der verschiedenen Öle gemacht. Öle, die einen beträchtlichen Gehalt an Kokos- oder Palmkernöl hatten, machten schon bei der Verseifung Schwierigkeiten; trotz schärfster Abrichtung und Eindampfung blieben die Grundseifen selbst bei übertriebenem Gehalt an kohlensauren Salzen lang, fadenziehend und nahmen keine Füllung auf, eine fatale Sache, da die S. H. V. G. einen Maximalfettsäuregehalt von 38 bis 40% vorschrieb und genaue Verrechnung des Fettsäuregehaltes der Fertigfabrikate verlangte. Bei einer aus einem Öl von einer Verseifungszahl von 212 hergestellten Grundseife von 45% Fettsäuregehalt ging die Füllung, gleichgültig ob ich Pottasche, Soda oder Chlorkaliumlösung verwendete, einfach zu Boden. Die Grundseife nahm eben keine Füllung auf, und die Seife war nur einigermaßen versandfähig, wenn sie einen Fettgehalt von nicht unter 45% hatte. Ein Vermischen mit andern Ölen war nicht möglich, weil keine anderen zur Verfügung gestellt werden konnten.

Um Störungen bei der Herstellung von Schmierseifen aus dem Wege zu gehen, ist es ratsam, Öle, die eine höhere Verseifungszahl als 200 haben, von der Verwendung auszuschließen. Daß die Verseifungszahl bei der Herstellung von flüssigen Seifen, die auf eine bestimmte Alkalität eingestellt sein müssen, eine Rolle spielt, brauche ich nicht weiter zu erwähnen; ihre Kenntnis und die aus der Verseifungszahl berechnete Menge Lauge macht Korrekturen hinsichtlich des freien Alkalis der fertigen Seife und eventuelles Abstumpfen durch Zusatz von Ölen überflüssig.

Ferner muß man noch, namentlich bei Herstellung von Talgkernseifen, die zu Walkzwecken verwendet werden, sein Augenmerk auf den Titer der Fettsäuren richten. Bekanntlich wird die Güte dieser Walkseifen nach der Spinntemperatur der aus ihnen hergestellten wässrigen Lösungen beurteilt. Fette, deren Fettsäuren einen Erstarrungspunkt von unter 37° haben, sind zur Herstellung derartiger Seifen nicht mehr geeignet, da die daraus hergestellten Lösungen, wie der Walker sagt, zu wässrig sind und ein Trockenwerden der im Walkzylinder laufenden Stücke verursachen, und ein Zusatz von Soda, welcher günstig auf die Festigkeit der wässrigen Lösungen und auf die Spinntemperatur wirkt, nicht immer angängig ist.

Soviel von der vorherigen Untersuchung der zu verarbeitenden Fette, welche die Auswahl zur Herstellung der verschiedenen Seifen wesentlich erleichtert. Eine Bestimmung der Jodzahl dürfte wohl nur bei Schiedsanalysen in Betracht kommen. Die Prüfung der anderen für die Seifenfabrikation verwendeten Rohmaterialien, namentlich der Alkalien ist minder wichtig; es bliebe noch in einzelnen Fällen eine Prüfung des zur Verfügung stehenden Wassers, gegebenenfalls eine Härtebestimmung, übrig, die bei Herstellung von Marseiller Seifen wichtig ist; eine mit gereinigtem, resp. kalkfreiem Wasser hergestellte Marseiller Seife wird stets einen höheren Trübungspunkt zeigen als eine solche, die mit Hilfe eines harten Wassers hergestellt wurde.

Die chemische Kontrolle des Betriebes gestaltet sich weniger zeitraubend; die Hauptrolle spielt sie wohl bei der Ausbeuteberechnung und der laufenden Kontrolle von Seifenpulvern bzw. deren Anfertigung; ich muß hier vor allem den genauen Fettsäuregehalt der Grundseifen wissen, um eine genaue Einstellung auf den gewünschten Fettsäuregehalt zu ermöglichen. Bereits im Jahre 1894 („Seifenfabrikant“) habe ich darauf hingewiesen, daß die Fettsäurebestimmung zwecks Ausbeuteberechnung bei Herstellung abgesetzter Seifen unumgänglich nötig ist, während man sich bei Ausbeutefeststellung von ausgesalzenen, Leim-, Schmier- und kaltgerührten Seifen durch Auswiegen helfen und die Analyse als Kontrolle betrachten kann. Bei abgesetzten Seifen kann man, da der Leimkern stets einen andern, meist niedrigeren Fettgehalt als die reine Seife hat, von Ausbeuteberechnung durch Auswiegen keinen Gebrauch machen; man würde in solchem Falle zu falschen Resultaten kommen. Die Ausbeute einer abgesetzten Seife ist, wenn der Fettsäuregehalt des

Ansatzes = $a\%$, der der reinen Seife = $b\%$ ist, stets = $\frac{a}{b} \%$; den Gehalt des Leimkerns braucht man nicht zu berücksichtigen. Besonders wichtig ist die Ausbeuteberechnung bei der Herstellung von Schmierseifen; hier kommt man, wenn man rationell arbeiten will, ohne Fettsäurebestimmung nicht aus. Hat man z. B. im Kessel eine Grundseife von 44% Fettsäuregehalt, so hat diese, wenn der Fettsatz einen Gehalt von 96% hatte, eine Ausbeute von $\frac{96}{44} = 218\%$. Will ich nun auf einen Gehalt von

39% im Fertigfabrikat kommen, so wäre die Ausbeute $\frac{96}{39} = 246\%$. Ich hätte also noch $246 - 218 = 28$ kg Lösung auf je 100 kg Fettsatz zuzusetzen, um die gewünschte Ausbeute zu erhalten.

Ferner ist die chemische Kontrolle des Alkaligehaltes, hauptsächlich des freien, bei einzelnen Seifen, namentlich bei Marseillerseifen, festen Kali- und Ökonomie-seifen besonders wichtig. Problematisch indessen ist die Bestimmung des Gehaltes an freiem Alkali in kaltgerührten Seifen; löst man, wie die Vorschriften allgemein lauten, die zu untersuchende Seife in heißem 50%igen Alkohol auf, so ist stets zu befürchten, daß das freie Atznatron mit dem stets vorhandenen unverseiften Fett sich verbinden wird und so eine genaue Bestimmung des freien Atznatrons unmöglich macht. Ich halte es für richtiger, wenn man die ganz fein geschabte Seife in kaltem 50%igen Alkohol unter Umrühren löst und dann zur Bestimmung des freien Alkalis schreitet.

Zu erwähnen wären noch die Kontrolle des Spaltungsgrades bei der Fettsäurespaltung und die der Glycerinwässer und Unterlaugen, in welchen Fällen ebenfalls chemische Kenntnisse des Betriebsleiters unerlässlich sind.

Meine vorstehenden Ausführungen werden gezeigt haben, daß heute keine gut geleitete Seifenfabrik ohne chemische Kontrolle auskommen kann, und es ist für jeden angestellten Seifensieder eine zwingende Notwendigkeit, sich die zur Betriebskontrolle nötigen Kenntnisse in der Chemie unbedingt anzueignen; die Mehrarbeit und aufgewendete Mühe findet reichen Lohn in den mannigfachen und interessanten Erfahrungen, die die chemische Betriebskontrolle ergibt.

Hermann Liebe.

Ueber das Bleichen von Bienenwachs sowie von Fetten und Ölen.

(Eing. 17. II. 1923.)

Mit heutigem Aufsatz will ich einiges über die Natur- und die chemischen Bleichmethoden berichten. Zunächst über die Bleichung von Bienenwachs.

I.

Das Bleichen von Bienenwachs in der Natur, die sogenannte Rasenbleiche, also mit Sonne und Luft ist uralt und in den meisten Wachswarenfabriken eingerichtet. Es sind hier wesentliche Neuerungen auf diesem Gebiete nicht zu verzeichnen. Die chemischen Bleichverfahren dagegen sind nur in größeren

Betrieben im Gebrauch, da sie meist geheim gehalten werden. Über diese Verfahren will ich nun besonders eingehend berichten.

Bei den heutigen Materialpreisen und Löhnen muß bei Neuanlagen genau erwogen werden: Welche Bleichmethode ist für den Betrieb billiger, praktischer und einfacher?

Zur Natur- und Rasenbleiche, welche meist schon Ende Februar oder Anfangs März begonnen werden kann, gehören nur wenige Apparate und Gegenstände. Das vorher zerkleinerte, gelbe Bienenwachs wird mit direktem Dampf, am geeignetsten in einem Pitchpine-Holzfaß, in älteren Betrieben auch noch mit indirekter oder direkter Feuerung, geschmolzen. Eine gründliche Vorreinigung des Waxes ist besonders wichtig. Zur besseren Reinigung und schnelleren Klärung des Waxes empfiehlt es sich, dem vorher zugesetzten Wasser (bei 100 kg Wachs ca. 10 kg Wasser) etwas Schwefelsäure 66° Bé zuzusetzen (etwa $\frac{1}{4}$ kg bei 100 kg Wachs). Eine größere Erhitzung des Waxes als ca. 10° C über den Schmelzpunkt ist nicht gut, auch ist zu langes Kochenlassen nicht ratsam. Die Klärzeit hängt von der Qualität des Waxes ab, jedoch genügen in der Regel 2–3 Stunden. Die Gefäße müssen gut isoliert sein, d. h. mit Säcken behangen werden, damit bei kälterer Witterung das Wachs nicht so schnell abkühlt. Das Faß soll jedoch vor 1 Stunde nicht zugedeckt werden.

Das so gereinigte und meistens klare Wachs, wird nun bei ca. 60° C gebändert. Hierzu ist folgende Einrichtung erforderlich:

1. Ein Holz- oder gemauerter Behälter (Holzgefäß, innen mit Zinkblech ausgeschlagen) von ca. 2–3 m Länge, 80 cm Breite und ca. 80 cm Tiefe, mit indirekter Dampfheizung, Wasserzu- und Ableitung. Praktischer sind Steingefäße, da es doch mal vorkommen kann, daß beim Ausschöpfen oder Auslaufen des Waxes verdünnte Säuren in den Behälter mithinein gelangen, welche das Zinkblech heftig angreifen würden.

2. Des weiteren wird eine hohle eichene Holzwele, an den Seiten offen, mit Kurbel, von ca. 75 cm Länge und 40 cm Durchmesser benötigt. Die etwas ellipsenförmige Holzwele kann auch noch mit einem Leinentuch überzogen werden, da sie dann nicht stets im Wasser zu liegen braucht; auch löst sich das flüssige Wachs leichter.

3. Das flüssige, ca. 60° C warme Wachs rinnt in ein Blechgefäß, das oberhalb der Mitte der sich bis zur Hälfte in ange-wärmtem Wasser langsam drehenden Holzwele angebracht ist. Das gut verzinnnte Blechgefäß hat folgende Ausmaße: 70 cm lang, 20 cm breit und 15 cm tief. Am Boden sind 15 Löcher mit $2\frac{1}{2}$ mm Durchmesser in einen Abstand von je 4 cm gebohrt. In diesem Blechgefäß hängt ein kleineres durchlöcherntes, welches das flüssige Wachs zuvor passieren muß, damit sich in ihm eventuelle Verunreinigungen noch absetzen können. Diese Blechgefäße ruhen auf einem Eisengestell. Das flüssige Wachs soll nicht höher als 7 cm auf die Wele rinnen. Die Holzwalze kann auch automatisch betrieben werden, doch erfordert die Hand-drehung keine besondere Anstrengung; außerdem müssen die sich von der drehenden Holzwele ablösenden Wachsbänder mit einem Holzstückchen hin- und hergezogen werden, damit sie leichter herauszunehmen sind.

Das so gebänderte Wachs wird in Schwingen gelegt und auf der Bleiche auf Horden in Höhe von ca. 12 cm gleichmäßig ausgebreitet. Die Horden sollen nicht zu groß sein, da sie sonst unhandlich sind. Die Größe und Anzahl der Bleichbrücken richtet sich meist nach den Raumverhältnissen; die gebräuchlichste Größe ist: 2 m lang, 1 m 10 cm breit und 18 cm hoch. Der Holzrahmen ist massiv, und der Boden ist aus Latten mit je ca. 4 cm Abstand angefertigt, damit genügend Luft hindurch kann. Über die Horde wird eine Plane gespannt und mit gut vernickelten Klammern festgehalten. Die Horden stehen im Freien auf Böcken in ca. 80 cm Höhe. Bei vorkommenden Stürmen oder starken Gewittern muß das Wachs vorher unter Dach gebracht oder gut zugedeckt werden. Auch ist es ratsam, rings um die Bleiche eine ca. 2 m hohe Mauer anzulegen.

Nachdem das Wachs oben gebleicht ist, wird es umgewendet und nach 2–3 Tagen ist es wieder oben gebleicht; dann wird gemischt und gleichmäßig ausgebreitet. Im Hochsommer ist besonders darauf zu achten, daß an den Seitenwänden mehr Wachs zu liegen kommt, da die Reflektion der Sonne das Wachs an den Wänden leicht zum Schmelzen bringt. Das Wachs muß oft mit reinem Wasser besprengt werden, besonders im Sommer. Ein öfteres Bespritzen befördert die Bleichwirkung. Nach 2–3maligem Mischen ist das Wachs so ziemlich abgebleicht. Nun werden die Klammern gelöst, das Wachs mit den Planen eingetragen und nochmals geschmolzen. Bei diesem Schmelzen des Waxes kann $\frac{1}{2}$ kg Schwefelsäure 66° B auf 100 kg Wachs beigelegt werden. Nach vollständiger Klärung wird das Wachs

wieder gebändert und ausgelegt. Bei einigermaßen günstiger Witterung kann z. B. türkisches oder Benguella- oder auch deutsches Landwachs, besonders hannoveranisches, in ca. drei Wochen schneeweiß sein. Am intensivsten bleicht die Frühjahrssonne.

Der beim Schmelzen des Waxes sich absetzende Schmutz, welcher meist noch 5–10% Wachs enthält, wird gesammelt. In kleineren Fabriken lohnt es sich nicht, ihn zu extrahieren, größere Mengen werden einer Spezialfabrik eingesandt, welche bei einer vorher übermittelten Probe durch Analyse den Wachsegehalt feststellt.

Geringe Zusätze von Wasserstoffsuperoxyd oder Terpentiniöl zum Besprengwasser zwecks Beschleunigung des Bleichprozesses sind theoretisch gut, aber praktisch nicht verwendbar.

(Fortsetzung folgt.)

Kleine Zeitung

Neuere Forschungen über Faserbeschädigungen durch Wasch- und Bleichmittel veröffentlichte Prof. Dr. P. Heermann. Um die Wende des jetzigen Jahrhunderts traten die ersten „Bleichwaschmittel“ auf. Aber schon 1908 veröffentlichte Leimdörfer Versuchsergebnisse, die die Natriumsuperoxydträger verwerfen und auch die Perboratträger nicht günstig beurteilen ließen. Er verwarf überhaupt die Bleichwäscherei und empfahl, das Waschen und Bleichen in zwei getrennten Operationen auszuführen. Hierauf wurden von Grün und Jungmann wertvolle Beiträge zur Frage der Bleichwäscherei gebracht. Verfasser hat sich ebenfalls mit der Wirkung der Bleich- und Waschmittel beschäftigt und ihre Wirkungen auf Baumwoll- und Leinengewebe graphisch dargestellt, woraus hervorgeht, daß sich Baumwollgewebe gegen die Einflüsse der Wasch- und Bleichmittel durchweg als merklich widerstandsfähiger erwiesen als Leinengewebe. Sauerstofffreie Waschmittel (Seife und Soda, Tetrapol, sogar ätznatronhaltige Waschmittel) bewirken selbst nach 50maligem Waschen zwar eine nachweisbare, aber immer noch geringe Haltbarkeitsabnahme der Baumwoll- und der Leinengewebe. Sauerstoffwaschmittel bewirken dagegen eine um mehrere hundert Prozent größere Gewebeschädigung als sauerstofffreie Waschmittel. Sodann ist auch die Chlorbleiche untersucht worden, die kalt, nicht zu konzentriert und von nicht zu langer Dauer viel unschädlicher ist als gemeinhin angenommen wird. Inbezug auf die in neuerer Zeit ausgeübte Bleiche in den Ozonisierungsapparaten der Firma Siemens & Halske ist festgestellt worden, daß die Ozonbehandlung einen erheblich geringeren Einfluß auf die Haltbarkeit der Baumwollgewebe ausübt als die Sauerstoffbleichwäsche, und daß die Ozonbleichung, ebenso wie die Chlorbleichung, der Sauerstoffbleichwäsche hinsichtlich der Faserschädigung erheblich vorzuziehen ist.

(Zeitschr. angew. Chemie 1923, S. 101, 106 d. Chem.-Ztg.)

Über die Beeinflussung der Waschwirkung von Seife und Seifenpulver durch Wasserglasfüllung stellten Dr. W. Zänker und K. Schnabel eingehende Untersuchungen an. Den Untersuchungen wurden folgende Waschmittel zugrunde gelegt: 1. eine wasserglasfreie, aus 60% Kottonöl und 40% Palmkernöl gesottene neutrale Kernseife, 2. dieselbe Kernseife mit einem Zusatz von 20% Wasserglas 38–40° Bé und 5% Natronlauge, 3. ein neutrales 30% Fettsäure enthaltendes Seifenpulver, 4. dasselbe Seifenpulver mit einem Zusatz von 20% Wasserglas und 5% Natronlauge. Die Prüfung wurde nicht mit Geweben, sondern mit Gespinsten angestellt, und zwar mit baumwollenen Garnen. Die Ergebnisse werden von den Verfassern folgendermaßen zusammengefaßt: Die Waschwirkung mit Wasserglas gefüllter Seifen und Seifenpulver ist gegenüber reiner Seife und Seifenpulver eine geringere. Dem Füllmittel ist eine, wenn auch geringere Reinigungskraft zuzusprechen; die Herabsetzung der Waschwirkung der Seife entspricht genau der Menge des Wasserglases. Ordnungsmäßig mit Wasserglas gefüllte Seife und Seifenpulver haben trotz des größeren Laugenzusatzes eine geringere kontrahierende Wirkung auf die Pflanzenfasern als die reinen Materialien. Die fadenschwächende Wirkung reiner Seife und Seifenpulver ist entsprechend der größeren Reinigungskraft eine etwas größere als die der wasserglasgefüllten Waschmittel. Faserzerstörende Eigenschaften besitzt das Wasserglas bei nicht zu starker Füllung der Waschmittel und richtiger Wäsche demnach nicht. Die größere Wasch- und Bleichwirkung der reinen Materialien zeigt sich besonders im Ausbleichen roher Baumwolle bei häufigem Waschen. Mit mit Wasserglas gefüllten Waschmitteln gewaschene, naturbraune Baumwolle wird weniger weiß. Der Wasserglaszusatz ist auf das Vergilben der Wäsche direkt ohne Einfluß; jedoch bleibt das Weiß der mit ungefüllten Waschmitteln erhaltenen Wäsche erheblich reiner als das bei Verwendung wasserglasgefüllter Fabrikate erhaltene. Je öfter die Wäsche mit wasserglashaltigen Waschmitteln gewaschen wird, desto mehr ist sie dem Vergilben ausgesetzt. Mit steigender Anzahl der Wäschen tritt bei wasserglasgefüllten Waschmitteln eine Anhäufung der Mineralbestandteile in den Wäschestücken ein, während dieser

Gehalt bei Verwendung reiner Waschmittel ziemlich gleich bleibt. Die Zunahme des Mineralstoffgehaltes wird mit steigender Zahl der wasserglashaltigen Wäsche fortdauernd geringer. Die Anhäufung der Mineralbestandteile bedingt ein allmähliches Härterwerden der Wasserglaswäsche, wogegen die mit reinen Waschmitteln gewaschene Wäsche weicher bleibt. Die Festigkeit des Waschgutes steht mit der Höhe der Mineralbestandteile in keinem nachweisbaren Zusammenhang. Die den höheren Aschengehalt ausmachende Kieselsäure hat kein Zerschneiden der Fasern zur Folge, sondern bewirkt nur lose Auflagerungen auf der Faser. Die mit mit Wasserglas gefüllten Waschmitteln gewaschene Wäsche staubt stärker als die mit reinen Waschmitteln gewaschene. Die unter dem Mikroskop deutlich sichtbaren Auflagerungen lassen sich durch vorsichtige Behandlung mit heißer verdünnter Salzsäure größtenteils entfernen. Eine Schädigung der Wasserglaswäsche durch Verreiben mit den mineralischen Auflagerungen kann ohne weiteres nicht hervorgerufen werden. Die Rauheit und das Wolligwerden häufig gewaschenen Fasermaterials ist nicht auf eine Wirkung des beigemischten Wasserglases, sondern allgemein auf eine stärkere Waschwirkung zurückzuführen und beim Gebrauch reiner Waschmittel erheblicher als bei den gefüllten. Die Wäschestücke sind umso mehr dem Verschleiß ausgesetzt, je mehr sie durch die Reinigung selbst schon gelitten haben. Gut gewaschene Wäsche schleißt daher stärker als mit wasserglasgefüllten Waschmitteln gewaschene. Gutes Spülen der Wäsche ist dringend erforderlich. Schlechtes Spülen bei Wasserglasfüllung vermehrt die Auflagerung von Kieselsäure. Sie verursacht jedoch keine nachweisbaren Zerstörungen beim Erhitzen oder Bügeln der Wäsche. Durch die Verwendung eines härteren Waschwassers wird der Aschengehalt des Waschgutes bei Verwendung wasserglashaltiger Waschmittel ohne weiteres nicht erhöht. Die auf der Faser niedergeschlagenen Mineralstoffe sind nicht schädlicher als beim Waschen mit weicherem Wasser. Die Waschwirkung auf gebleichte und ungebleichte Textilmaterialien, auf Baumwolle und Leinen ist bezüglich des Verhaltens der Wasserglasfüllung im wesentlichen dieselbe. Bei häufigem Waschen in waschechten Farben gefärbten Waschgutes zeigt sich die geringere Reinigungswirkung der wasserglasgefüllten Waschmittel gegenüber den reinen besonders deutlich. Die Farben werden von den nicht gefüllten Waschmitteln allmählich stärker verwaschen als von den gefüllten. Wasserglasgefüllte Seife ist zunächst weich, zeigt sich jedoch später infolge einer größeren Härte und geringeren Löslichkeit beim Gebrauche sparsamer als ungefüllte Kernseife. (Seifenfabrikant 1917 [37] d. Z. U. Nahr.- u. Genußm.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 400, eine dritte, wenn M 1000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

434. Welche Vor- bzw. Nachteile hat das Naßverfahren bei der Herstellung von Natronwasserglas gegenüber dem Trockenverfahren (Schmelzverfahren)? Als Rohstoff ist Kieselgur vorhanden. Welche Firmen im unbesetzten Deutschland liefern derartige Einrichtungen? Sch. in P. (Ungarn).

435. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung von Salmiak-Seifensand? Wer liefert geeigneten Sand? E. in Z.

436. Welchen Monatsgehalt kann ein Siedemeister und Parfümeur, welcher in einer mittleren Seifen- und Toiletteseifenfabrik selbständig arbeitet, beanspruchen? Warum gibt es in unserem Berufe keinen Tarif wie in anderen Branchen? O. in W.

437. Woraus besteht Pneumacit? Dieses pulverförmige Präparat wird in Wasser gelöst, dann in Fahrrad- und Autoschläuche gefüllt und dichtet sofort und dauernd jede poröse Stelle und Defekte. Eine gute Vorschrift wird gern honoriert. O. in W.

438. Welcher günstige Ansatz ist für eine schöne weiße Kernseife zu empfehlen? S. in R. (Italien).

439. Welcher Pflanzenleim oder sonstiger Zusatz ist zur Erhöhung der Klebfähigkeit von Fliegenfängern am besten geeignet, und mittels welchen Präparates kann ein allzu rasches Austrocknen des Fliegenleimes hintangehalten werden? Um Auskünfte aus Leserkreisen wird gebeten? K. in N.

440. Welches sind die Namen der gebräuchlichsten Bleicherden? O. G. in C.

441. Wer sind die Hersteller dieser Bleicherden? O. G. in C.

442. Bitte um Angabe der einschlägigen Literatur über Bleicherden. O. G. in C.

443. Wie stellt man ein konsistentes Maschinenfett mit 85° Tropfpunkt her? Es steht ein Dampfkessel mit $\frac{1}{2}$ Atm. Druck zur Verfügung. D. in N.

444. Wir besitzen ein Rezept, nach welchem unter Zusatz von Quillaja-Extrakt, Ochsen-galle und Salmiakgeist eine gute Fleckenseife hergestellt wird. Wir bitten um folgende Auskunft: Kann Quillaja- und Ochsen-gallen-Extrakt tertig bezogen werden; ev. von wem oder wie werden solche Extrakte hergestellt und wer liefert die Rohmaterialien am vorteilhaftesten? Kann Salmiakgeist durch gewöhnlichen gemahlene Salmiak ersetzt werden? Welche Eigenschaften haben Salmiakgeist, Salmiak gemahlen, Ochsen-galle, Quillaja-Extrakt, nur reinigende oder auch störrigeweberhaltende? G. in D.

445. Wie wird sachgemäß eingedickte Sulfatlauge kalk-, säure- und eisenfrei gemacht und in welcher Weise für Gerbzwecke präpariert? Ein gutes Verfahren wird honoriert. Z. A. in U.

446. Wie erzeuge ich eine billige Stückenseife mit 25–30% Fettgehalt? Welcher Ansatz (Fett, Lauge, Pottasche, Salz, ev. Chlorkalium etc.) ist zu empfehlen, wenn der vorhandene Kessel 125 l Inhalt hat? Eine gute Vorschrift wird honoriert. H. in U.

447. Auf welche einfachste Weise befreit man Vaselineöl von dem anhaftenden Petroleumgeruch? H. N. in L.

448. Wie ist Pebeco-Zahnpasta oder eine andere erstklassige Marke zusammengesetzt? Chlorodont ist mir bekannt. T. in M.

449. Wie wird ein gutes Insecticid (Pflanzenspritzmittel) hergestellt. Erprobte Vorschriften werden honoriert. G. B. in W. (Schweiz).

450. Für welchen Zweck verwendet man Mischmaschinen bei der Seitenpulvererzeugung? Welche Firmen bauen Spezial-Mischapparate? R. S. in R.

451. Auf welche Weise läßt sich aus kalz. Soda und Kalk ein flüssiges Mittel gegen Kesselsteinbildung herstellen? W. in F.

452. Auf welche Weise läßt sich aus frischen Fischen, Fischabfällen etc. auf einfachste und bequemste Art Fischmehl herstellen? Fischabfälle stehen im Durchschnitt 200–300 Ztr. pro Woche zur Verfügung. Wer liefert die hierzu erforderlichen Maschinen und Apparate? Entsprechende praktische Verfahren werden gern honoriert. K. in M.

453. Wie stellt man eine Ia Terpentinselbse her? Bitte um Angabe eines geeigneten Ansatzes. L. in W.

454. Auf welche Weise erzeugt man eine Gummilösung mit Benzin und Benzol zum Kleben von Gummimanteln? Diese darf nicht riechen und nicht schmierig, d. h. die Lösung muß sich von den Händen und Stoffen (die zu weitgestrichenen Stellen) durch Reiben bzw. Bürsten entfernen lassen, sie darf nicht fetthaltig sein, muß gut kleben und hell sein. K. in B.

455. Welche Maschinen benötigt man zur Erzeugung von Zahncrème in Tuben? Wer ist Lieferant? H. F. J. in Z. (Serbien).

456. Wie stellt man vollkommen neutrales Mineralöl und Paraffinum liqu. für Injektionen her? T. in E.

457. Wie ist die Herstellung eines sehr billigen Kreolinersatzes zum Schafewaschen? T. in E.

458. Welche unschädlichen Emulgierungsmittel stehen zur Verfügung, um haltbare, sich auch bei hohem Wassergehalt nicht entmischende Lebertran-Emulsionen für Tiere herzustellen? Welche Prozentsätze braucht man davon für eine Emulsion mit nur 20% Tran? Ist Seife zulässig und in welcher Menge? P. in E.

459. Für welche Seifen und für welche Industriezweige wird Sulfuröl verwendet bzw. bevorzugt, und welche Eigenschaften muß ein gutes grünes Sulfuröl besitzen? G. M. in B.

460. Bitte um Auskunft, ob ein doppelwandiger Feldkessel nur mit Glycerin gefüllt werden kann, oder gibt es zur Füllung des Zwischenraumes ein billigeres Ersatzmittel? Wer liefert es? J. M. in K.

461. Wie kann grünes Sulfuröl ohne Apparat gebleicht werden? S. R. in B. (Italien).

462. Bitte um Angabe eines brauchbaren Verfahrens zur Herstellung von gut preßfähiger Haushaltseife mit ca. 45–50% Fettsäuregehalt. J. K. in P. (Böhmen).

Antworten.

350. Anlagen zur Verarbeitung von Kiefernholzabfällen zwecks Gewinnung von Harz und Terpentinöl in einem Arbeitszuge und unter Verwendung von Benzin, Benzol oder Trichloräthylen liefert Extraktion Josef Merz, Brünn, Tschechoslowakei.

395. Gegen Honorar geben wir eine Vorschrift für Toilette-Puder ab. Laboratorium Helios, G. m. b. H., Hannover.

404. Eine trockene schwarze Schuhcreme kann man in folgender Weise herstellen: 8 T. Karnaubawachsrückstände, 24 T. Montanwachs, 4 T. Japanwachs, 4 T. Harz, 3 T. Nigrosin, wasserlöslich LT (Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1) und 4 T. Pottasche werden verschmolzen, bis zum Dickflüssigwerden gerührt, und dann in einer Blechform mit schiefem

Bordrand erstarren gelassen. Zu Schuhcreme verarbeitet man diese Masse, indem man auf 1 Liter Wasser 380—400 g obigen Gemisches nimmt und gut aufkochen läßt. V.
404 u. 420. Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

D. L. in E.

408. Da Kampfer im Terpentinöl nicht enthalten ist, ist der Ausdruck entkämpftes Terpentinöl als unzutreffend anzusehen. Bei der Herstellung des synthetischen Kampfers aus Terpentinöl wird aus diesem das Pinen abdestilliert, wobei als Rückstand eine pinenfreie oder pinenarme Fraktion verbleibt. Diese Rückstände sind nicht zu verwechseln mit dem dem Terpentinöl und Kienöl in der Zusammensetzung verwandten Kampferöl, einem Nebenprodukt von der Gewinnung des natürlichen Kampfers. Andere Ölrückstände entstehen bei der Kristallisation des in der Kampfersynthese erforderlichen Pinenchlorids. Die chlorhaltigen Ölrückstände werden zum Teil entchlort. Alle diese Rückstände zeigen eine wesentlich längere Verdunstungszeit als Terpentinöl und höhere Siedetemperaturen. Die erwähnten Rückstände können als minderwertigere Lackverdünnungsmittel verwendet werden. Bei der Herstellung von Schuhcreme könnte nur ein Teil des Terpentinöles durch die pinenarme Fraktion ersetzt werden. Die physikalischen Eigenschaften der Rückstände von der Herstellung des synthetischen Kampfers sind so verschiedenartig, daß entsprechende Muster hinsichtlich ihrer Verwendung praktisch zu erproben wären.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

409. Kabelwachs. Man schmilzt 10 kg Harz, fügt 25 kg Paraffin (52° Schmelzpunkt), 2 kg Talg sowie 4 kg Montanwachs bei und setzt zum Färben von Schwarz 2 kg Nigrosin, fettlöslich 1643, und für Gelb, Gelb fettlöslich CJ zu. Um weichere Produkte zu erhalten, kann man das Harz ganz und auch teilweise fehlen lassen. Die Farbstoffe sind von Carl Jäger, G. m. b. H. Düsseldorf 1, zu beziehen. V.

412. Präparate, die mit Sicherheit den Graswuchs auf Fabriken usw. vernichten, liefert die

Chemische Fabrik *Lichtwitz & Co.*, Breslau 2.

415. Schreiben Sie Ihrem Verband nochmals und teilen Sie mit, daß Sie auf Beantwortung Ihrer Schreiben bestehen und daß Sie, falls eine Antwort wieder nicht eintrifft, aus dem Verbands austreten. Dr. jur. K.

421. Zur Dichtung von Speiseöl-Fässern überzieht man das Faßinnere mit einer dünnen Schicht von Knochenleim, welche Manipulation aber mit großer Vorsicht vorgenommen werden muß, da die Gefahr besteht, daß beim Einfüllen von Öl in ausgeleimte, noch nicht vollkommen getrocknete Fässer sich das Öl trüben kann. Wasserglas ist für diesen Zweck unverwendbar, da es durch seinen Alkaligehalt verseifend auf das Öl einwirken kann. D. M.

422. Der Gebrauch von Seifenspendern war in den letzten Jahren vor dem Krieg in den Toiletten der Bahnhöfe, Hotels, Restaurants etc. stark in Einführung, hat aber während und nach dem Kriege wieder ganz aufgehört. Geeignete Seifenspendern liefern Knebel & Röttger, Iserlohn i. W.; Julius Norden & Co., Berlin SW 68. A. G.

423. Paquerette-Parfüm. 100 g Paquerette (M. Naef & Cie., Genf), 2000 g Heliotropin-Tinktur (1:10), 400 g Ambra-Tinktur (1:10), 250 g Vanillin-Tinktur (1:10) und 1000 g Moschus-Tinktur (2:10). L. M.

424. Zwecks Bleichung einer Schmierseife aus Tranfettsäure mit Chlorlauge wird die aus Chlorkalk und kalz. Soda oder Pottasche hergestellte Bleichlösung bei einer Temperatur von 55° C der Schmierseife, die aber kein Harz enthalten darf eingebrückt. Ein gutes Bleichmittel ist auch das „Palidol“ der Oxydo-Gesellschaft für chemische Produkte m. b. H., Charlottenburg, Salzufer 16. R. W.

— Senden Sie ein Muster ein, an Hand dessen ich Ihnen ein geeignetes Verfahren angeben kann.

Straszewski, Chemiker, Krefeld.

425. Setzen Sie sich mit Ihren Abnehmern in Verbindung, um deren Anspruch zu erfahren; die Summe dieser Beträge und der Ihnen — gegebenenfalls auf Grund sachverständiger Gutachten festgestellte — zugegangene Schaden kann von Ihnen beansprucht werden. Dr. jur. K.

426. Ein erstklassiger Malerleim soll eine starke Klebkraft besitzen, sich leicht auftragen lassen, neutral sein, darf nicht durchschlagen und nicht verdicken, soll klumpen- und knollenfrei sein und darf nicht schimmeln. Eine gute Vorschrift wäre folgende: 16 T. Kartoffelmehl werden klumpenfrei in 70 T. Wasser angerührt, darauf 3 T. 25grad. Natronlauge zugemischt und das Gefäß in ein warmes Wasserbad gebracht, bis der Kleister klar und dünn wird, wonach man mit verdünnter Schwefelsäure (ca. 1/2 T. 60grad. Schwefelsäure) neutralisiert, mit Wasser auf 100 T. ergänzt, abkühlen läßt und mit Formaldehyd (0,35 T.) konserviert. M. O.

— Ein sehr guter, allen Anforderungen entsprechender Malerleim (Pflanzenleim) wird erhalten durch Aufschließen von Stärke mittels Säuren, Alkali oder gewissen Salzen in der Kälte. Der so erhaltene Leim ist stark fadenziehend und frei von Knollen, während bei einem auf warmem Wege erzeugten Malerleim nur eine gallertartige Masse resultiert. Bei der Darstellung spielt die Konzentration eine Hauptrolle. Dünne Lösungen sind

bei weitem weniger haltbar als konzentriertere. Je nach dem Gebrauchszweck muß die fertige Masse entsprechend konserviert werden, um Schimmelbildung und Sauerwerden zu verhindern.

Straszewski, Chemiker, Krefeld.

427. Alaunsteine. Gewöhnlicher kristallisierter Kalialaun wird mit Vaselineöl übergossen und geschmolzen, wobei das Vaselineöl auf der Oberfläche eine Schutzschicht bildet, die das Verdampfen des Kristallwassers verhindern soll. Der geschmolzene Alaun wird dann durch einen Hahn in die Formen gebracht, während das Vaselineöl wieder verwendet werden kann. Gießformen aus Messing liefert F. M. Hartl, Stuttgart, Weimarstraße 23. L. M.

428. Als Träger des Darm-Medikamentes zum Einölen des Darmes könnte ein gut raffiniertes, geschmackloses Mineralöl, z. B. Paraffinum liquidum dienen. Gr.

429. Giftiges Fliegenpapier wird hergestellt, indem man rotes Löschpapier, das mit einer entsprechenden Aufschrift versehen ist, mit einer Lösung von 5 g arseniger Säure und 20 g Saccharin in 200 g Wasser, der man noch etwas Anisäther zusetzt, tränkt. Das Papier darf nur gegen Giftschien abgegeben werden. A. G.

— Das vorher rot oder grün gefärbte Fliegenpapier wird am zweckmäßigsten mittels Salicylsäurelösung getränkt und kann sodann im trockenen wie im nassen Zustande verwandt werden.

Straszewski, Chemiker, Krefeld.

430. Da das sulfurierte Rizinusöl nach 1- oder 2maliger Waschung selbst nach 24stündiger Ruhe 78, höchstens 80 Gew.-% Gesamtfettsäuren enthält, ist es naturgemäß nicht möglich, durch Neutralisation mit Ammoniak ein Türkischrotöl herzustellen, welches 88 Gew.-% Gesamtfettsäure enthält. Da der Prozentgehalt der Fettsäuren im Türkischrotöl ganz verschiedenartig gedeutet wird, wäre es zur Aufklärung zweckmäßig gewesen, wenn sich der Herr Fragesteller diesbezüglich geäußert hätte. Sollte der Herr Fragesteller aufgefordert worden sein, ein klar lösliches 88%iges Ammoniaköl zu liefern, so kämen nur die sogenannten Pararotöle in Betracht, d. s. türkischrotähnliche Präparate, über deren Herstellung ich auf Wunsch Aufschluß erteilen könnte.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

431. Der genaue Ansatz der „Feurio“-Seife der Vereinigten Seifenfabriken, Stuttgart, ist nicht bekannt und müßte erst durch eine Analyse ermittelt werden. Die „Feurio“-Seife wird erzeugt, indem eine auf abgesetztem Wege hergestellte Kernseife soweit getrocknet wird, daß der Fettsäuregehalt ca. 80% beträgt, wonach sie mittels einer Pflasteranlage zu Bändern vermahlen und durch eine Strangpresse wieder in Riegel- und Stückform übergeführt wird. R. S.

432. Weißer Flaschenlack für Parfümflaschen. 3—4 T. Nitrozellulose (Schießbaumwolle) werden in 100 T. Alkohol-Äther oder einer Mischung von Alkohol und Aceton gelöst, wonach man als Farbe noch etwas Zinkoxyd zusetzen kann. Auch Lösungen von Knochenleim oder Gelatine, mit Formaldehyd konserviert und mit Glycerin und Zinkoxyd gemischt, finden als Flaschenverschluß Verwendung. M. O.

— Vgl. den Artikel „Lack als Flaschenverschluß“ in Jg. 1920, Nr. 23 und 24. Red.

433. Schuhcreme. 50 T. rohes Montanwachs, 20 T. Paraffin, 20 T. Japanwachs und 15 T. Harz werden geschmolzen, eine Lösung von 17 T. Pottasche in 200 T. Wasser eingerührt und zuletzt eine Lösung von 15 T. wasserlösli. Nigrosin in 300 T. Wasser zugemischt, wonach man möglichst kalt in Dosen gießt. F. R.

— Eine verhältnismäßig gute, billige Schuhcreme stellen Sie her, wenn Sie 20 kg unseres Schuhcreme-Mutterwachses in 70—80 kg Wasser aufkochen und dann in Dosen füllen. Näherer Aufschluß gerne zu Diensten.

Süddeutsche Ceresin- u. Wachsfabrik Baumgärtner & Co., Ulm.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Die Chemie in der Seifenfabrikation.

(Berichtigung.)

Im Anfang dieses Artikels in Nr. 22, S. 310, linke Spalte muß der Schlußsatz des Abschnittes „Prüfung auf Unverseifbares“ lauten:

..... vergewissern, daß die Trübung nicht von Unverseiftem her stammt. Red.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch=technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 7. Juni 1923.

Nr. 23

Konsistente Maschinenfette.

Von Henry Mayer.

(Schluß.)

Das Ausrühren der heißflüssigen Fette wird mit verschiedenartigen Rührvorrichtungen vorgenommen, und es muß ihm auch die größte Aufmerksamkeit geschenkt werden. Geschieht es bei schlechten Rührwerken oder primitiver Handarbeit unvollkommen, so verbleiben in dem Fett feste Partikeln oder gar Klumpen, wodurch die enge Öffnung der Schmierbüchsen verstopft wird. Wird das Fett zu wenig gerührt, so wird kein gut geschmeidiges, zartes, nachziehendes Produkt erzielt. Bei übertriebenem Ausrühren fällt das Fett „matschig“, also unverkäuflich aus.

Kleine Kochungen oder aus dem Kochkessel entnommene Partien bis zu ca. 150 kg lassen sich mittels hölzernen Rührscheits bei gewisser Erfahrung und Übung von einem starken Arbeiter erstaunlich gut ausrühren. Doch auch da ist es der Sicherheit halber angezeigt, am nächsten Tag, wenn das Fett nur noch handwarm ist, es mit der Hand aus dem Bottich herauszunehmen und etwa vorhandene Fettklumpen aufzufischen. In den kleinen Quetschen oder übersparsamen Maschinenfabriken wird dieses Verfahren noch heutzutage geübt.

In einer ziemlich großen Fettwarenfabrik hat man ein sehr gut arbeitendes und egalisierendes Rührwerk, bei dessen Verwendung ein Matschigwerden des Fettes auch beim übertriebenen Ausrühren nicht zu befürchten ist, sich selbst konstruiert. Es besteht aus einer Anzahl von messerartigen Rührflügeln aus Gußstahl, welche radial an der Achse sitzen, während sich zwischen ihnen gleichartige Rührflügel befinden, die an einem Doppelrahmen sitzen und zwei einander gegenüberstehende Rechen bilden, die durch erwärmten Rahmen starr verbunden sind, während letzterer an der Rührwerks-Achse mehrfach gelagert ist und durch Kegel-Zahnradbetrieb in entgegengesetzter Richtung um die rotierende Achse bewegt wird. Es wird dabei das Fett quasi zerschnitten und in sehr intensiver Weise bearbeitet.

Schmierfettfabriken verwenden von Spezialfabriken bezogene und bewährte Rührvorrichtungen, wovon die mit doppelt wirkenden Rührwerken vorzüglich arbeiten. Auch die doppelwandigen Ausrührkessel, in deren Zwischenräumen nach Bedarf kaltes oder warmes Wasser oder auch Abdampf zirkulieren, sind sehr vorteilhaft, da es im Sommer zu lange dauert, bis das Fett fertig gerührt wird und abkühlt, umgekehrt im Winter das Fett sich vorzeitig abkühlt, ohne daß es genügend bearbeitet werden kann. Einige Fabriken lassen ihr Fett noch die Walzenmaschine passieren, wodurch nicht nur eine noch schönere Homogenität, sondern auch die Sicherheit, daß das Fertigprodukt keine Brocken enthält, zu erlangen ist.

Gleichgültig welche Rührvorrichtung zur Verfügung steht, kommt das Fett aus dem Kochkessel, nachdem sich die Verunreinigungen und überflüssiges Wasser abgesetzt haben, in die Ausrührbütte, wonach mit dem Ausrühren begonnen werden kann. Zunächst wird die Farblösung zugesetzt, sodann, falls kein transparentes Produkt verlangt wird, etwas warmes Wasser, oder es werden zur Beschwerung 10–20% Schwerspat zugemischt. Ein glänzenderes Fett erzielt man durch Zusatz von Mineralöl. Sollte es einmal vorkommen, daß das Fett „auseinandergehen“ oder zu weich werden will, so können einige Kilogramm Olein, eventuell auch etwas Natronlauge eine Abhilfe schaffen. Zu viel von der Lauge macht aber das Produkt trocken.

Um zu erfahren, ob das Fett genügend durchgearbeitet ist, nehme man eine Probe heraus. Nach dem Abkühlen muß sie die Merkmale des verkaufsfähigen Schmierfettes haben. Zu wenig ausgerührtes Fett ist gewöhnlich noch zu heiß, sieht rau, zu fest und wenig geschmeidig aus, dagegen ist ein übergerührtes weich, unansehnlich und matschig. Je nach der Menge, Temperatur und Rührintensität dauert das Egalisieren gewöhnlich 2–3 Stunden.

Bemerkungen zur Herstellung und zum Ausrühren der Fette.

1. Beim Kochen darf die Temperatur der Masse 100–105° C nicht übersteigen, damit sich das Fett nicht zersetzt, auch darf

das Wasser nicht ganz daraus verdampfen, da 2–3% Wasser seine Existenz bedingen.

2. Manche Fettkocher pflegen, um die Verbindung zu beschleunigen und dem Überkochen zu steuern, Kolophonium zuzusetzen, was aber nicht ratsam ist, da die Fette dadurch zu weich ausfallen.

3. Andere haben den Ehrgeiz, ihre Fette mit wenig, etwa 10%, verseifbaren Fettstoffen herzustellen, eine Ersparnis, die ohne Schädigung der Qualität nur ein sehr erfahrener Kocher erzielen kann. Grundsätzlich aber soll man mit weniger als 15% verseifbaren Fetten kein Schmierfett herstellen, da auch die Schmierfähigkeit darunter leidet.

4. Man koche den Ansatz, bis eine aus dem Kessel entnommene erkaltete Probe hart und brüchig wird.

5. Ein gutes konsistentes Fett darf auch nach längerem Lagern kein Öl ausscheiden, was bei ungenügender Verbindung des Mineralöls mit dem Ansatz vorkommt; es darf auf seiner Oberfläche auch keine harte Krusten bilden, woran gewöhnlich die Lauge die Schuld trägt.

6. Die Schmierfette sollen weder freie Fettsäure, noch freien Kalk enthalten, damit die Lager dadurch keinen Schaden nehmen.

7. Nach dem Absetzen muß das Fett bis zum Verbrauch gegen das Hineinfallen oder sonstige Hineinkommen von Sand, Mauerputz, Asche oder anderen festen Verunreinigungen geschützt sein, damit dadurch die Schmierbüchsen nicht verstopft werden.

Die Qualität der konsistenten Fette hängt in erster Linie von der Dichte der verwendeten Mineralöle, nicht aber von dem hohen Tropfpunkt ab, da dieser durch Verwendung von härteren Fettstoffen und mehr Verseifungsmittel beliebig hoch getrieben werden kann. Man findet die Fette gewöhnlich in drei Qualitäten auf dem Markt:

Das A- oder „Superior“ konsist. Fett, mit Maschinenöl 0,905/908 bereitet.

Das B- oder „Media“ konsist. Fett, mit Vaselineöl 0,885 bereitet.

Das C- oder „Extra“ konsist. Fett, mit Spindelöl 0,875/880 bereitet.

Man gebraucht diese Fette:

Die A-Qualität: zum Schmieren der Lokomotiven, in den Stahlwerken, Holzstoff- und Papierfabriken sowie für schwer und heiß laufende Wellen überhaupt.

Die B-Qualität eignet sich für Zentrifugen, Dynamos, Motore, Mühlen, Ventilatoren usw., also für rasch laufende Maschinen.

Die C-Qualität für Sägewerke, in den Textilfabriken, Brauereien, Brennereien und für alle wenig belasteten Maschinen.

Die Verwendung der konsistenten Fette ist überall dort am Platze, wo kein zu hoher Druck bei hoher Tourenzahl vorhanden ist, im allgemeinen wird das konsistente Fett wegen seiner Reinlichkeit, Bequemlichkeit, Zuverlässigkeit und Sparsamkeit als ein bewährtes und geeignetes Schmiermittel geschätzt.

Zum Schmieren mit konsistentem Fett werden besondere Schmiervorrichtungen, sogenannte Schmierbüchsen, gebraucht, aus denen je nach dem System, entweder durch Druck oder Belastung das Fett der Welle geliefert wird. Die älteste und bekannteste ist die Staufferbüchse (Druck), daher der Name Staufferfett, die Tovotebüchse mit Schrottfüllung (Tovotefett), dann die Automat- und Federbüchse. Alle diese Schmierbüchsen zeigen gegeneinander einige Vorteile und Nachteile; so z. B. wird über die Stauffer- und Tovotebüchse geklagt, daß sie nicht gleichmäßig funktionieren, und über die Feder- und Automatabüchse, daß die Schmierung keine sichere sei.

Rundschau

Herstellung eines kleisterartigen Produkts aus Stärke. (D. R. P. 372 794 v. 27. XI. 1920. Zusatz zum Patent 349 280 Ferdinand Siebel Komm.-Ges. in Hannover-Linden und Dr. Ernst Stern in Hannover.) In dem Hauptpatent 349 280¹⁾ ist ein Verfahren zur Herstellung von Malerleim aus Stärke beschrieben, das auf einem Aufschlußverfahren eines Erdalkalihydroxydes mit solchen Alkalisalzen beruht, die sich unter Bildung von Alkalilauge umsetzen. Weitere Versuche zeigten, daß im allgemeinen nur dann

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 15, S. 269.

als Malerleim verwendbare Produkte erhalten werden, wenn die in dem Hauptpatent gekennzeichneten Umsatzreaktionen zur Bildung von mindestens 2 Prozent NaOH oder der äquivalenten Menge KOH, bezogen auf Stärke, führen. Wird diese Alkalikonzentration bei der Umsetzung nicht erreicht, so werden wertvolle kleisterartige Produkte erhalten. Man hat es also durch zweckentsprechende Abstufung der in dem Hauptpatent gekennzeichneten Arbeitsweise in der Hand, mit dem gleichen Verfahren kleisterartige Produkte zu erhalten. Führt man z. B. nach dem Beispiel 3 des Hauptpatents die Reaktion in dem Mengenverhältnis 100 kg Stärke, 30 kg Wasserglas 36° Bé, 12 kg Ca(OH)₂ durch, so wird ein Malerleim erhalten, wählt man hingegen die Gewichtsverhältnisse wie folgt: 100 kg Stärke, 14 kg Wasserglas 36° Bé, 4 kg Ca(OH)₂, bzw. 13 kg Wasserglas 36° Bé, 3 kg Ca(OH)₂, bzw. 12 kg Wasserglas 36° Bé, 2,75 kg Ca(OH)₂, so erhält man kleisterartige Produkte. In entsprechender Weise kann in allen Fällen die Reaktion so weit abgestuft werden, daß Kleister erhalten werden.

Es ist empfehlenswert, dem Reaktionssystem gleichzeitig Harzseife oder ähnliche geeignete Seife zuzumischen, jedoch werden auch ohne diesen Zusatz Kleister von ausgezeichneten Eigenschaften erhalten.

Beispiel 1. 100 kg Stärke werden mit 100 kg Wasser angemengt und alsdann 20 kg Harzseife und 30 kg Wasserglas von 36° Bé eingerührt. Unter ständigem Rühren läßt man weiter 20 kg Barythydrat in 25 kg Wasser angeschlämmt zufließen. Unter mäßiger Verquellung bildet sich eine zähflüssige Masse. Wenn dieser Punkt erreicht ist, unterbricht man das Rühren und unterwirft den Ansatz einem Trockenprozeß. Hierzu eignen sich beispielsweise Transporttrockner, Walzentrockner, Hordentrockner u. dgl. Es wird ein trockener bzw. pastaartiger hochprozentiger Kleister erhalten, der in zweckentsprechender Weise durch Zerkleinerung aufbereitet wird. Das Mengenverhältnis Wasserglas zu Barythydrat kann auch beispielsweise derart abgeändert werden, daß man 20 kg Wasserglas von 36° Bé und 6 kg Barythydrat verwendet.

Beispiel 2. 100 kg Stärke werden mit 10 kg Seife und 20 kg Wasserglas von 36° Bé unter Zuführung von 100 kg Wasser angemengt und alsdann 5 kg Kalkhydrat zugegeben. Die Arbeitsweise schließt sich der in Beispiel 1 ausgeführten an. Das Gewichtsverhältnis Wasserglas zu Kalkhydrat kann beispielsweise in folgender Weise geändert werden: 15 kg Wasserglas, 5 kg Kalkhydrat bzw. 15 kg Wasserglas, 2,5 kg Kalkhydrat.

Beispiel 3. 100 kg Stärke werden mit 100 kg Wasser, 20 kg Harzseife und 6 kg Barythydrat gemischt und schließlich 6 kg Borax zugegeben. Die Mischung wird konzentriert oder getrocknet. Man erhält ein kleisterartiges Produkt mit ausgezeichneter Bindefähigkeit.

Beispiel 4. 100 kg Stärke werden mit 100 kg Wasser angeteigt und alsdann 9 kg Fluornatrium und 10 kg Kalkhydrat zugesetzt. Das Mengenverhältnis Kalkhydrat zu Fluornatrium kann beispielsweise auch in der Weise abgeändert werden, daß man auf 5 kg Kalkhydrat 4 kg Fluornatrium zugibt und 20 kg Harzseife oder eine andere geeignete Seife zumischt. Es werden pastaartige Massen erhalten, die sich vorzüglich trocknen lassen und kleisterartige Produkte von wertvollen Eigenschaften ergeben.

Beispiel 5. 100 g Stärke werden mit 100 kg Wasser angeteigt und alsdann 5 kg phosphorsaures Natron und 4 kg Kalkhydrat zugegeben. Nachdem leichte Verquellung eingetreten ist, wird die Masse konzentriert oder getrocknet und schließlich gemahlen. Man erhält einen wertvollen Kleister. Das Beispiel kann dahin abgeändert werden, daß man dem Ansatz 20 kg Harzseife oder eine andere geeignete Seife zufügt.

Patent-Anspruch: Abänderung des auf die Herstellung von trockenem Malerleim gerichteten Verfahrens nach Patent 349 280, dadurch gekennzeichnet, daß behufs Herstellung eines kleisterartigen Produkts durch zweckentsprechende Abstufung der Reaktionen nicht mehr als 2 Prozent NaOH oder die äquivalente Menge KOH, bezogen auf Stärke, entstehen.

Der Einfluß von Paraffin auf die Viskosität von Petroleumölen. Eine Mischung von Paraffin und Petroleumölen zeigt nach C. W. Deau und M. B. Cooke eine zwischen der von reinem Paraffin und paraffinfreiem Öl liegende Viskosität. Mischungen von Öl mit Paraffin gleicher Viskosität sind geringer viskos als die Komponenten. In Öl gelöstes Paraffin erniedrigt die Viskosität des Öles um so mehr, je niedriger sein Schmelzpunkt ist.

(Chem. Zentrbl. 1923, II, S. 205.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 2. Juni 1923.

Was wir am Ende unseres Berichtes vom 10. März voraus sagten, trifft jetzt ein. Glycerin beginnt im unbesetzten Deutschland knapp zu werden.

Nennenswerte Posten Rohglyzerin, wie sie bisher noch an einzelnen Stellen verfügbar waren, sind anscheinend nicht mehr vorhanden. Für die verhältnismäßig geringen Mengen, die angeboten werden, sind die Forderungen zum Teil so stark übertrieben, daß sie den Notierungen für Reinglyzerin nahekommen. Besonders schöne, in der Farbe helle Partien finden wohl hier und da unter der Bezeichnung raff. Glyzerin unmittelbar in der Industrie Aufnahme. Die auf diesem Wege erzielten guten Preise mögen dazu verleiten, die Forderungen allgemein heraufzuschrauben, die dann freilich von den Reinglyzerinherstellern, besonders im Hinblick auf die niedrigen Reinglyzerinpreise, nicht bewilligt werden können. Es kann auch nur als ungesund bezeichnet werden, wenn die Rohglyzerinpreise bei uns über die des Auslandes getrieben werden, zumal die grenzenlose Markverschlechterung, die in den letzten Wochen eingetreten ist, die Preisstellung eher nach der anderen Seite beeinflussen müßte. Jedenfalls werden die Grenzen für Rohglyzerin nicht lange mehr geschlossen bleiben können und damit die Rohglyzerinerzeuger sehr schnell auf die Weltmarktbasis zurückkehren müssen. Amerika bietet größere Mengen Rohglyzerin unter europäischen Preisen an, auch Holland ist zu annehmbaren Preisen im Markte, während England etwas höher zu liegen scheint. Die Rohglyzerinpreise des Weltmarktes dürften bei hfl. 62 für 88%ige Ware bester Qualität liegen.

Die Nachfrage nach Reinglyzerin jeder Art ist zurzeit sehr lebhaft und wird aus den vorhandenen Beständen kaum zu befriedigen sein. Grenzen auf darum für die Einfuhr der Mengen Rohglyzerin, die erforderlich sind, um den deutschen Bedarf zu decken! Grenzen auf aber auch für die Ausfuhr von Reinglyzerin, soweit es über die Anforderungen des eigenen Landes hinaus hergestellt werden kann, damit unsere Industrie wieder volle Beschäftigung findet und der deutsche Export, der infolge der notgedrungen hohen Glycerinpreise zeitweilig brach lag, seinen bescheidenen Anteil am Welthandel wieder gewinnen kann!

D. A. B. V wurde im Berichtsabschnitt zu 32 Dollarcent per Kilo gehandelt. Die Preise für Unterlaugen und Glycerinwässer stiegen, dem Sinken der Papiermark entsprechend.

Billwälder Seifen- u. Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaaten- und Ölmarktes.

Die Haltung des Weltmarktes von Ölsaaten und Pflanzenöl war im Laufe der Woche wenig einheitlich, zum Teil jedoch fester und höher, am La Plata neigten die Preise der Leinsaat jedoch nach unten. Für Leinsaat prompter Verschiffung forderten die Ablader 20,95 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires gegenüber 22,35 Pesos vor Jahresfrist. Lieferung im Juni und August notierte in Buenos Aires 21,05 und in Rosario pro Juni 21,10 Pesos Papier pro 100 kg. Die Verschiffungen der Berichtswoche ergaben nur 15 000 t gegen 31 000 t in der Woche vorher, davon 11 000 bzw. 24 000 t nach Nordamerika. Der sichtbare Vorrat ging von 150 000 auf 140 000 t zurück. Die nach Europa schwimmenden Vorräte betrugen 106 900 t indische und argentinische Leinsaat, 46 800 t indische Rübsaat und 17 000 t indische und ägyptische Baumwollsaat, im Vorjahr 98 100 t Leinsaat, 32 300 t Rübsaat und 22 600 t Baumwollsaat. Die Verschiffungen von argentinischer Leinsaat waren die kleinsten seit Beginn der Ernte, gegen die Vorwoche war also wesentliche Abnahme der nach Europa unterwegs befindlichen Mengen Leinsaat und zwar von 116 100 auf 106 900 t festzustellen. Trotzdem bleibt das Verhältnis gegen das Vorjahr günstiger. Auch in Kanada und Nordamerika waren die Preise der Leinsaat auf Termine schließlich etwas billiger. Dagegen zogen die Preise für Leinöl erneut an, Chicago notierte am Schluß für vorräufiges Leinöl 117 und für Lieferung pro Juli 104 Cents pro Gallone.

Die geringen Verschiffungen von argentinischer Leinsaat in der verflossenen Woche ließen die Preise für Leinsaat und Leinöl am englischen Markt etwas anziehen, die Kauflust beschränkte sich indessen auf kleine Mengen, am Schluß neigten die Preise erneut zur Schwäche. London notierte für Leinsaat, Calcutta, vorrätig, £ 21, Bombay, Mai-Juni, £ 21, Plata, schwimmend, £ 19,12/6, Leinöl, vorrätig, £ 47,10, Rübsaat, Toria, April-Mai, £ 17,7/6, Rüböl, roh, £ 43,10, technisches, raffiniert, £ 46,10, Kottonsaat, Bombay, Mai-Juni, £ 9,13/9, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11,5, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 46, ägyptisches, roh, £ 41, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg oder Rotterdam, £ 11,5, Sojaöl, extrahiert, £ 43,11 pro t. Amsterdam war am Schluß namentlich für Leinöl fester und höher. Leinöl pro Juni notierte an der Amsterdamer Börse fl 51½, Juli-August fl 49 und September-Dezember fl 45¼ pro 100 kg.

Am einheimischen Markt nannten die Abgeber im Laufe der Woche Preise für Leinöl von M 13 500 bis 14 000, für Kokosöl von M 14 000 bis 14 500, Palmkernöl von M 12 000 bis 12 500 pro kg mit Faß ab Station. Bei der unsicheren Lage sind kleinere oder größere Unterschiede in den Preisen selbstverständlich.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 2. Juni 1923.

Leinöl M 17 700 bis 18 000, Leinölfirnis M 18 000 bis 18 400, Leinölfettsäure M 19 200 bis 19 500, Lagos-Palmöl M 13 900 bis

14 200. Palmkernöl M 16 400 bis 16 700, Palmkernölfettsäure M 14 650 bis 14 900, Kokosöl M 18 900 bis 19 300, Kokosölfettsäure M 14 650 bis 14 900, Rizinusöl I. Pressung M 20 700 bis 21 000, Rizinusöl II. Pressung M 20 300 bis 20 600, Sojabohnenölfettsäure M 14 900 bis 15 300, Sesamölfettsäure M 14 900 bis 15 300, Dorschtran, hellblank M 14 000 bis 14 200, Dorschtran, braunblank M 12 700 bis 13 000, Brauntran M 9 300 bis 9 500, Abfallfett M 13 600 bis 13 900, Rindertalg je nach Qualität M 15 400 bis 15 800, Hammeltalg je nach Qualität M 15 800 bis 16 200. — Terpentinöl, amerik. M 45 000 bis 46 000, Terpentinöl, schwed. M 19 000 bis 19 400, Harz amerik. mittelhell M 4800 bis 5000, Alles p. kg inkl. Oriq.-Barrels. — Schellack TN orange M 121 000 bis 125 000, Schellack lemon M 143 000 bis 147 000 p. kg inkl. Oriq.-Kiste. — Knochenleim M 10 500 bis 11 200, Lederleim M 13 400 bis 14 000 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager. Die lustlose Stimmung auf dem Ölmarkt hielt auch in der letzten Woche an. Die Notierungen in Reichsmark haben infolge der katastrophalen Devisensteigerung einen Stand erreicht, der sich auf gleicher Höhe mit denen Österreichs bewegt. Die weitere Entwicklung ist im Augenblick unübersehbar. Auf den Auslandsmärkten war die Haltung ebenfalls ruhig. Die Talgpreise gingen auf der dieswöchigen Auktion um sh 15 p. t zurück. Leinöl zeigte ebenfalls eine rückläufige Bewegung.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 2. Juni 1923.

Auslandspreise sowohl, als auch die hiesigen Notierungen für Öle und Fette blieben in der abgelaufenen Woche bis auf Talg in New York, welcher um 37 Cents höher ging, ohne Änderungen. Das Kaufinteresse auswärts wie hier ist gering. Es notierten:

Gutfarbiger Rindertalg K 15 400, benzinextrahiertes Knochenfett, raff. K 14 400, benzinextrahiertes Knochenfett, roh K 13 000, Leinöl, holl. K 18 800, Kokosölfettsäure K 16 600, Fettsäure K 13 600, Rizinusöl I. Pressung K 18 300, Rizinusöl II. Pressung K 18 100, Kokosöl, ceylonartig K 18 000, Kokosöl, cochinartig K 18 500, Rüböl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 1. Juni 1923.

Palmöl. Die Nachfrage war etwas lebhafter, doch sind keine Geschäfte getätigt, da der Konsum die erneute Preiserhöhung nicht bewilligt. Ich notiere heute für: Raffiniertes Konqo £ 41.10, Lagos, roh £ 39, Lagos, gebleicht £ 43, Bonny/Old Calabar £ 39.10, Kamerun £ 40, Fine Red Sherbro £ 39, Benin £ 41.10, Brass/Niger/New Calabar £ 41.10, Accra/Addah £ 41, Saltponds £ 39.10, Kongo £ 39.10, Liberia £ 39.10 cif continentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, Juni-Juli-Lieferung £ 39, Lagos, gebleicht, Juni-Juli-Lieferung £ 42, netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Nach vorübergehender Befestigung ist der Artikel weiter vernachlässigt. Die letzte Londoner Auktion ergab eine Ermäßigung der Preise um 9 d. Aufgestellt waren 1524 Fässer, davon wurden 447 verkauft. Ich notiere heute für: Austr. Hammeltalg £ 44.10, austr. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 42.5, Melfed Stuff £ 37, Benzinknochenfett £ 37 cif kontinentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen Hammeltalg Juni-Lieferung £ 44, schönfarbigen südamerikan. Rindertalg Juni-Lieferung £ 42.5.

Verschiffung von Übersee und England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck auf London M 325 000.

Franz Genke.

Holzöl.

Hamburg, den 31. Mai 1923.

Loko-Ware wird auf Preis gehalten, und Termine werden einige Pfunde billiger angeboten. Ich notiere heute für Loko-Ware £ 104 per engl. ton und für Termine bis Juli-Abladung £ 85 bis 85 per engl. ton, netto, ab Lager Hamburg, bezw. c. i. f. Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 31. Mai 1923.

In der letzten Woche hat sich das Geschäft wieder etwas belebt, und es gelangten größere Aufträge zum Abschluß. Die genannten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 67 000 und eines Pfund-Kurses von M 310 000 kalkuliert.

Paraffin: Die Preise sind die gleichen geblieben, und ich notiere wie folgt: Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° § 7,25 p. 100 kg oder M 4857,50 p. kg unverzollt, bezw. M 5849,50 p. kg verzollt, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° § 7,85 p. 100 kg oder M 5295, 50 p. kg unverzollt, bezw. M 6251,50 p. kg verzollt, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° § 8,05 p. 100 kg oder M 5393,50 p. kg unverzollt, bezw. M 6385,50 p. kg verzollt. Höhergrädige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** In

diesem Artikel hat sich nichts geändert; ich fordere für Ceresin naturgelb 54/56° § 12,50 p. 100 kg oder M 8375 p. kg, für 58/60° § 13,75 p. 100 kg oder M 9212,50 p. kg, für 66/68° § 23,25 p. 100 kg oder M 15 577,50 p. kg, und für weiß 54/56° § 14 p. 100 kg oder M 9380 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Es sind verschiedene Partien gehandelt worden. Bienenwachs kostet heute je nach Provenienz sh 96 bis 105 per cwt. oder M 29 313,50 bis 32 061,75 p. kg unverzollt, bezw. M 30 305,50 bis 33 053,75 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 28 000 p. kg. — **Japanwachs:** Die Forderungen aus dem Produktionslande lauten nach wie vor fest, und ich fordere heute für Loko-Ware sh 73 per cwt. oder M 22 290,50 p. kg unverzollt, bezw. M 23 776,50 p. kg verzollt, und für Abladungsware sh 78 per cwt. oder M 23 817,25 p. kg unverzollt. — **Karnaubawachs:** Die Abladungspreise haben weiter nachgegeben, und auch Loko-Ware wird billiger angeboten. Fettgraue und courantgraue Qualität kostet heute sh 96 per cwt. oder M 29 313,50 unverzollt, bezw. M 30 305,50 p. kg verzollt. — Für amerikanisches Harz F, G, H notiere ich § 5,85 p. 100 kg oder M 3919,50 p. kg. — **Montanwachs:** Hierfür ist meine Forderung M 1700 bis 1800 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Lager Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg, den 31. Mai 1923.

Es zeigte sich in der vergangenen Woche etwas bessere Nachfrage, und der Markt ist ruhig, aber fest. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 19 000 bis 20 000 p. Kilo verzollt, ausländisches zu 95 bis 107 sh per cwt. unverzollt, Karnaubawachs, courantgrau zu 99 bis 100, fettgrau zu 97 bis 98 sh per cwt. unverzollt, prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten drei Marken, zu 73 bis 74 sh per cwt. unverzollt. Montanwachs M 2000 bis 2200 per Kilo verzollt, Paraffin Dollar 7¼ bis 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier netto Kassa, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 2. Juni 1923.

Der Markt zeigte in dieser Woche eine außerordentlich feste Haltung. Die sprunghafte Steigerung der Devisen verursachte erhebliche Erhöhungen aller Rohstoffpreise. Wir notieren: Ausländisches gelbes Bienenwachs sh 105 bis 107, Ia Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 74 bis 75 per cwt. netto. Beides unverzollt ab Lager München. — Reines gebleichtes Bienenwachs M 35 000 bis 36 000 per Kilo netto. Ia Deutsches Tafelparaffin Basis 50/52 M 5500 bis 5600 per Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Wien IX, den 1. Juni 1923.

Schellack. Der Markt zeigt in den letzten Tagen wieder eine Befestigung, und die in den letzten Wochen zum Vorschein gekommenen sehr tiefen Notierungen scheinen zu Deckungskäufen benützt worden zu sein; Verschiffungen nach London und nach dem Kontinent sind relativ klein geblieben, sodaß man für die nächste Zeit eher mit einer kleinen Aufwärtsbewegung als mit einem Rückgang der Notierungen zu rechnen hat. Man notiert heute unverbindlich: Schellack orange, nach Qualität, Juni-Juli-Lieferung K 120 000 bis 135 000, Schellack rubin, nach Qualität, Juni-Juli-Lieferung K 85 000 bis 115 000, Schellack weißgebleicht, nach Qualität, Juni-Juli-Lieferung K 110 000 bis 130 000, Knopflack (Blutlack), nach Qualität, Juni-Juli-Lieferung K 130 000 bis 155 000. Der Wachsmarkt ist in den letzten Wochen stabil ohne merkliche Preisveränderung geblieben, und man notiert heute unverbindlich: Karnaubawachs, je nach Qualität K 38 000 bis 40 000, Karnaubawachs, gebleicht, je nach Qualität K 24 000 bis 26 000, Karnaubawachsrückstände, je nach Qualität K 27 500 bis 29 500, Bienenwachs gelb, vollkommen rein und echt K 39 000 bis 42 000, Ia Japanwachs, garantiert rein und echt, allererste Marke K 27 000, Ceresin, weiß oder naturgelb, je nach Qualität K 10 500 bis 17 000, Schellackwachs K 19 500 bis 21 500, Weißparaffin in Tafeln 50/52° transparent K 6 400, Weißparaffin in Tafeln 52/54° transparent K 6600.

Gummi arabicum hat sich in den letzten Tagen im Preise etwas verbilligt, und man notiert heute: Gummi arabicum, Cordofan, blond, natural, neue Ernte K 25 500, Gummi arabicum IIa in Körnern K 14 000. Sämtliche Preise per 1 kg, ab Transitlager Wien, unverzollt, netto Kassa, exklusive Warenumsatzsteuer.

J. P. Deutsch & Co.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 2. Juni 1923.

Der Verfall unserer Markwährung hat während der letzten Woche derartige Formen angenommen, daß jede reguläre Betätig-

gung an der Warenbörse stillgelegt ist. Die Geschäfte, die noch abgeschlossen werden, sind meistens solcher Natur, wie sie dem realen Kaufmann fern liegen. Das gilt für alle Branchen ohne Ausnahme; besonders drücken natürlich die Verhältnisse auf den Import von Rohstoffen; sie zwingen die Einfuhrhäuser zur strengsten Zurückhaltung schon mit Hinblick auf die Unmöglichkeit, die weitere Entwicklung irgendwie übersehen zu können. Teilweise sind auch bei den jetzigen Kursen der Auslandsvaluten die nötigen Mittel für größere Transaktionen mit Übersee garnicht mehr zu beschaffen. Die Folgen, welche für unsere Wirtschaft daraus entstehen werden, sind leicht auszudenken; sie werden sich in ihrem vollen Umfange erst bemerkbar machen, wenn wir mit den jetzt noch vorhandenen Vorräten an Rohstoffen zu Ende und dann mangels des erforderlichen Nachschubes darauf angewiesen sind, aus der zweiten Hand zu kaufen. Daß Produkte, wie Harz, von dieser Entwicklung besonders betroffen werden, bedarf keiner Frage; der Bedarf an Harz bei unseren Industrien ist fortlaufend ein sehr starker und wies namentlich im vorigen Jahre eine außerordentliche Steigerung auf. Der Verfall unserer Wirtschaft hat inzwischen wieder einen Rückgang in der Verarbeitung gezeitigt; er hat andererseits die Frage der Ersatzprodukte erneut in den Vordergrund gerückt und der Forcierung der Harzerzeugung im Lande selbst neue Nahrung geliefert. Mit der Eigenproduktion werden wir indessen niemals weit kommen; wenn man weiß, daß die Erzeugungsziffern während der Kriegsjahre nur auf wenige Tausend Barrels pro Jahr geschätzt werden, so sagt es für unseren Konsum nichts, wenn diese Ziffern sich heute vervielfachen ließen, wobei es immer fraglich bleibt, ob die praktische Möglichkeit dazu überhaupt besteht! Und was die Ersatzprodukte anbetrifft, wozu man namentlich Cumaron-Harz zu rechnen hat, so ist es ja bekannt, daß die Erzeugungszentren für uns heute garnicht in Frage kommen wegen der zwischenzeitlichen Besetzung des Ruhrgebietes! Was außerhalb der besetzten Zonen produziert werden kann, reicht als Ersatz für die nicht zur Einfuhr gelangenden Harzposten bei weitem nicht aus, ganz abgesehen davon, daß diese Ersatzprodukte nur für beschränkte Zwecke Verwendung finden können. Sie konnten uns wohl während der Kriegszeit für unseren Inlandsbedarf über die Not der Zeit hinweghelfen, sie können aber heute nur sehr begrenzt dazu dienen, Erzeugnisse zu schaffen, mit welchen wir im Ausfuhrhandel der Konkurrenz gegenüber treten können! Und darauf kommt es aber gerade an. Werden wir demnächst mit dem Einkauf der nötigen Auslandsrohstoffe mehr und mehr auf die zweite Hand angewiesen, so wird die Konkurrenzfähigkeit mit den Fertigprodukten im Auslandsgeschäft natürlich ebenfalls wieder in Frage gestellt. Kurzum, die Schwierigkeiten wachsen mit jedem Tage. Daraus braucht allerdings das dafür besonders interessierte Ausland nicht unbedingt politische Notwendigkeiten zu ziehen, die sich demnächst einstellen müßten.

Die Berichte von den Außenharzmärkten lauten sämtlich über flauere Stimmung; besonders Amerika vermißt genügende Exportfrage wobei namentlich diejenige von Europa zu verstehen ist; die Zufuhren mehren sich drüben an den Erstmärkten, und die Verkäufer sind genötigt, Konzessionen zu machen. Selbst bei Terpentinöl, wo die tatsächlichen Umstände eher zu Gunsten der Verkäufer liegen, haben die Notierungen immer weiter nachgeben müssen. Von Spanien wird berichtet, daß der Abzug ein befriedigender ist, und die Verkäufer daselbst sind weniger geneigt, an den augenblicklichen Preisen rütteln zu lassen, besonders bei den helleren Sorten, für welche laufend eine gute Bedarfsfrage vorliegt. Wird doch nicht nur von dem deutschen Verbraucher, sondern auch von dem übrigen europäischen Konsum spanisches Harz immer mehr an Stelle der französischen Ware reklamiert, da es der letzteren in allen Sorten absolut gleichsteht und augenblicklich auch preislich vorteilhafter liegen soll, als die Franzosen verkaufen. Für deutschen Verbrauch kommen die französischen Harze nicht mehr in Frage; man hat sich auf die spanische Ware eingestellt, und es wird dabei wohl auch noch sehr lange bleiben, selbst wenn die gegenwärtigen Ursachen, die den Handel mit Frankreich brach legen, beseitigt sein werden.

Die letzten hier bekannt gewordenen Notierungen sind für spanische wie für amerikanische Ware fast unverändert, eher als etwas fester zu bezeichnen, was sich aus der Frage des zu beschaffenden Nachschubes leicht erklärt; es ist auch zu erwarten, daß selbst in dem Falle eines weiteren Preisfalles draußen die Notierungen für Loko-Ware hier ihren Stand beibehalten, je knapper die zur Verfügung bleibenden Mengen werden.

Amerik. Harz loko kostete zuletzt bei uns: F/G 5,85, H 5,90, I 5,92½, WW 8 bis 8,20 \$ die 100 kg; für Abladungsware konnte man ca. 10 bis 15 Cents die 100 kg billiger handeln; für spanische Loko-Ware wurde zuletzt gefragt: F/G 6, N 6,70, I extra 8,25, Exzelsior 8,85 \$ die 100 kg. Abladungsware von Spanien lag ca. 10 Cents per 100 kg niedriger. Loko-Terpentinöl liegt ziemlich unverändert bei sehr knappem Vorrat; allerdings ist auch die Frage nach dem Produkt ganz minimal.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 30. Mai 1923.

Die Preise für die Tetralinprodukte sind ab heute freibleibend, auf Basis der Maifracht, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation:

Tetralin M 3500, S-Tetralin M 3595 bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg per kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend. Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 1. Juni 1923.

Die deutsche Mark hatte in den letzten Tagen eine scharf rückläufige Bewegung. Wohin die Entwicklung geführt hat, wird am deutlichsten dadurch illustriert, daß die österreichische Krone heute bis zu M 100 für 100 Kronen bezahlt wird. Es ist bezeichnend für die Verfahrenheit der innerpolitischen Lage, daß über das neue deutsche Angebot heftige Gegensätze der einzelnen Parteien zu entbrennen scheinen. Unter dem Einfluß der Geldentwertung ist das Geschäft auf dem Mineralölmarkt ziemlich lebhaft; der Verbraucher sucht sich für seinen dringenden Bedarf unter jedem Preis einzudecken. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raffinat, Visk. ca. 2—20 b/50	M 4000 bis 6700
Amerik. Spindelöl-Raffinat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 3700 bis 4000
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 4600 bis 6700
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 1900
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 2900 bis 3800
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 2700 bis 2900
Vaselinöl, weiblich, Visk. ca. 8 b/20	M 6400
Putzöl	M 2500
Bohröl, weißlich	M 4600
Maschinenfett	M 5000
Vaselin, gelb	M 6600
Wagenfett	M 2200
Teerfettöl, Visk. ca. 4—5 b/50	M 1750

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 2. Juni 1923.

	Inland	Export
	p. kg M	p. 1000 kg £
Ameisensäure 85%, techn.,	4100	37
Atznatron 125/8	5400	16.15
Atzkalk 88/92%	5700	30
Antichlor, krist.	1800	7.10
Antichlor, Perlform	2000	10
Bittersalz	210	1
Bleiglätte, rein	17 000	39.10
Bleimennige, rein	15 000	36
Chlorcalcium 70,5%	950	3.16
Chromalaun	8500	28
Chuorkalk 110/15%	1300	8.10
Chlorbarium 98/100%	3400	13
Eisenvitriol	640	3.17
Essigsäure 80%	8000	46.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	9800	59
Formaldehyd 40 Vol.-%	11 700	73
Glaubersalz, krist.	380	1.19
Glaubersalz, kalz.	700	5.10
Kalialaunkristallmehl	1725	8.10
Kalialaun in Stücken	1975	8.15
Kali, chlorsaures		24.15
Kalilauge 50° Bé	2300	
Kaliumbichromat	9600	55
Kupfervitriol 98/99%	7800	25.5
Lithopone RS	4300	18
Naphtalin in Schuppen	3400	15.10
Natrium bic. DAB 5	950	12.5
Natrium bic. venale	870	12
Natronlauge 38/40	2000	
Oxalsäure 98/100%	8000	36
Pottasche 96/8%	5100	30
Salmiakgeist 0,910	2500	18
Salmiak feinkrist.	5000	20.10
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	3300	12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	2500	7.15
Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21	290	3.17/6
Soda, kalz., 96/8%	980	6.15
Soda, krist.	520	4.17/6
Tonerde, schwefelsaure 14/5%	1000	7.10
Tonerde, schwefelsaure 17/8%		9.15
Wasserglas, Natron-, 36/40 Bé	680	4. 7/6
Wasserglas, Natron-, 58/60 Bé		6.12/6
Zinkweiß RS	15 000	46

Der Markt war den Devisen entsprechend äußerst fest. Die Preise zogen allgemein über 10% an. Nachfrage herrschte nach allen Chemikalien bei stetig steigenden Kursen.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 29. Mai 1923.

Seit den Tagen des Umsturzes hat das Chemikaliengeschäft in Österreich manche Wandlung durchgemacht, und auch heute noch ist von einem normalen Vorkriegsverhältnis nichts zu merken;

immerhin hat wenigstens die Stabilisierung der Krone einigermaßen den Markt in ruhigere Bahnen gelenkt. Diese Tat wird man der Regierung Seipel ungemein noch anrechnen müssen. Das Problem, wie entfernt man das Geschmeiß ausbeutender Ausländer, hat damit gleichfalls seine Lösung gefunden, wenn auch praktisch die Wundlung noch nicht vollzogen ist. Vielleicht erwirbt die deutsche Regierung das Patent Seipels, dann dürfte auch für den Niedergang der Mark das Ende gekommen sein. Allerdings müssen auch die inneren Stützen, die mitverdienenden Helfer und Helfersneller beseitigt werden.

Angebote: Atznatron, 128/130 K 6950, Alaun, in Stücken K 3900, Antichlor, krist. K 3700, * Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 650, Bleiglätte, Bleiberger, gemahlen K 10 200, * Borax K 10 600, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 K 2500, Chlorkalk, 110/115 K 2800, Chromalaun K 9400, * Chromkali K 18 400, * Chromnatron K 16 500, Dextrin, blond K 8000, Glycerin, 30%, pharm. K 28 500, Gummi, cord, K 24 000, Harz, franz., WW n 6800, Harz, inländ., G.H. K 5200, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 500, Kupfervitriol, 98/99 K 8500, Minium Bleiberger K 10 600, * Naphtalin, Schuppen-, weiß cK 2,55, Paraffin 50/52, in Tafeln, transp. K 6900, Paraffin 52/54, opak K 6700, Pottasche, 80/85, kalz. K 9300, Pottasche, 96/98 K 10 500, * Pottasche 80/85, hydrat., per 100 kg Passau SFr. 66,50, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1800, * Schellack T.N. orange K 115 000, * Schwefelnatrium 60/62 K 5500, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 3200, Soda bic. M.B.B. K 5400, Soda, krist. K 1250, Stärke, Reis-, K 7500, Stearin-Tafeln K 21 000, Terpentinöl, inländ. K 36 200, 1erpentinöl schwed. K 18 000, Wachs, Bienen-, gelb K 38 500, Wachs, Kar-nauba-, K 38 500, * Wachs, Japan-, K 26 000, * Wachs, Montan-, K 4800, Weinsäure, spießig krist. K 49 000.

Öle und Fette. Kokosöl, techn. K 17 900, Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 400, Rüböl, dopp. raff. K 17 400, Elain, sap., 97/98 K 18 600, Rindertalg, 43/44, Ia K 15 500, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Chemikalien-Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Vom Fastagenmarkt.

Der Holzmarkt hat sich im Laufe der Berichtsperiode nach der Steigerung der Devisenkurse weiter befestigt, das Geschäft belebte sich neuerdings etwas, entsprach aber nicht den Erwartungen. Die Beschäftigung der Sägewerke hat sich zwar gebessert, genügt aber nicht ihrer vollen Leistungsfähigkeit. Trotz dieser ungenügenden Beschäftigung der Sägewerke lag kein dringendes Angebot auf Lieferung von Brettern vor. Die Preise für unsortierte Bretter von 16 Fuß Länge und 1 Zoll Dicke beliefen sich auf M 310 000 bis 330 000 pro m³ ab süddeutscher Lieferstation, gelegentlich war auch etwas billiger zu kaufen. Ausschubretter in den gleichen Abmessungen kosteten bis zu M 375 000 und gute Bretter bis zu M 425 000 für den m³. Die allgemein unsichere Lage veranlaßte die Käufer am Schluß zu abwartender Haltung.

Die Lage am Fastagenmarkt hat sich nach der erheblichen Steigerung der Devisenkurse erneut gut befestigt. Zu Beginn war das Angebot allerdings größer als die Nachfrage, heute ist der Handel indessen wieder mehr Käufer als Verkäufer, verfügbare Ware wie früher aber knapp. Der Handel sucht vielfach Gebote von Verbrauchern zu erlangen, um sich so die höchsten Preise aussuchen zu können. Bei den mannigfaltigen Mißständen, welche mit der Beschaffung namentlich gebrauchter Fastagen verbunden sind, stehen sich die Verbraucher doch wohl am besten, wenn sie die Abgabe von Geboten ablehnen. In der ersten Maiwoche forderten die Abgeber für gebrauchte, gut erhaltene eichene Hüllharre von 180 bis 200 kg Inhalt etwa M 30 000 bis 31 000 pro Stück ab mitteldeutscher Station. Heute ist gebrauchte Fastage dieser Art zu solchen Preisen auch nicht annähernd mehr zu haben. Gebrauchte Teerfässer kosteten um jene Zeit M 27 000 bis 28 000 pro Stück ab Lieferstation. In der letzten Woche waren die Preise für gebrauchte Teerfastage in Lieferungsangeboten auf Teer mit M 37 000 bis 38 000 pro Stück bewertet. Solche Forderungen müssen indessen als sehr hoch bezeichnet werden. Angebote auf Lieferung gebrauchter Blechemballage waren in der letzten Zeit wenig anzutreffen, wie auch gebrauchte Eisenfässer in Hinsicht auf die starke Erhöhung der Eisenpreise nur wenig im Markt sich befanden. Einmal gebrauchte Margarinegebinde von 100 und 50 Pfd. Inhalt standen am Schluß der Berichtsperiode in größeren Mengen im Angebot, ohne daß die Abgeber von vornherein bestimmte Preise genannt hätten. Allzu hohe Preise brauchen für derartiges Material aber nicht geboten zu werden. Schmalzfässer von 1 Ztr. Inhalt sind in größeren Mengen vorrätig und laufend angeboten.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Aachen. Aachener Chemische Werke für Textilindustrie, A.-G. Herstellung und Vertrieb von Seiden und chemischen Roh- und Fertigprodukten, Erzeugnissen aller Art, insbesondere für die Textilindustrie, und Handel mit solchen sowie mit Waren dieser Art. Grundkapital 101 Millionen M. Vorstand Fabrikant Hubert Etschenberg. Die Gründer der Gesellschaft sind: Josef Etschenberg, Kaufmann zu Köln, Moritz Breuer, Prokurist zu Aachen, Paul Frehn, Kaufmann zu Aachen, Hans Herder, Kaufmann zu Aachen, Dr. Karl Hunscheidt, Bankbeamter zu Aachen. Die Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Als Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind bestellt: Johann Paar, Direktor zu Köln, Adalbert Etschenberg, Kaufmann zu Düsseldorf, Wilhelm Bergrath, Rechtsanwalt zu Aachen, Doctor juris Heinz Koerfer, Gutsbesitzer zu Würzburg. Geschäftsräume Rennbahn 1.

*† Beuthen, O.-S. Dampfseifenfabrik Lelek & Werner in Roßberg. Gesellschafter Kaufmann Josef Lelek und Frau Anna Werner, geb. Jarosch, beide in Roßberg.

*† Berlin. Tinkowski und Tscherskinsky, Parfümerie- und Chemisches Laboratorium „Feal“. Gesellschafter Felix Tinkowski, Kaufmann, Alexander Tscherskinsky, Chemiker, Berlin-Friedenau. — *† Pekuba Speisefett- und Nahrungsmittelfabrik G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Speisefetten, Nahrungsmitteln, Handel mit Fetten und einschlägigen Artikeln. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Israel Pechowitsch, Kaufmann Max Kunin. — *† Stresow & Reh G. m. b. H. Ein- und Verkauf von Mineralöl, Mineralölderivaten und Erzeugnissen aus Mineralöl sowie Handel mit ähnlichen Erzeugnissen. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Direktor Walter Bran in Halle a. S. und Kaufmann Willy Reh in Neukölln.

*† Bremen. Georg A. Otten, Speisefett-A.-G. Herstellung von Speisefetten und Großhandel in Fettwaren. Grundkapital 30 000 000 M. Vorstand Kaufmann Emil Fritz Harder.

*† Dessau. Anhaltische Klebstoff-Werke G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Klebstoffen aller Art und Handel mit den dazu benötigten Rohstoffen. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Gustav Großmann in Ziebigk b. Dessau, Kaufmann Franz Sommerfeld in Dessau, Kaufmann Eduard Förster in Hamburg, Kaufmann Nicolaus Stürzel in Hamburg. Die Einlage des Gesellschafters Eduard Förster in Hamburg besteht in Zurverfügungstellung von Rezepten zur Herstellung von Klebstoffen, deren Wert auf 500 000 M festgesetzt ist.

*† Dresden. Max Elb A.-G. Herstellung und Vertrieb chemischer Produkte aller Art, insbesondere durch Erwerb und Weiterbetrieb des bisher von der Firma Max Elb G. m. b. H. betriebenen Fabrik- und Großhandelsgeschäfts. Grundkapital 8 000 000 M. Vorstand Direktoren Hofrat Dr. Alfred Zucker und Emil Groß, beide in Dresden, und Kaufmann Edwin Hansen in Kötzschenbroda. — *† Lack- und Farben-Großeinkaufs-A.-G. Ein- und Verkauf sowie Herstellung von Ölen, Lacken, Farben, Leimen und allen sonstigen Erzeugnissen verwandter Industrien. Stammkapital 50 000 000 M. Zum Vorstandsmitglied ist bestellt der Dekorationsmaler-Obermeister August Dahlinger. Prokura ist erteilt der Kontoristin Charlotte verehel. Zscheppang, geb. Fuchs.

*† Ehrenbreitenstein. Wilhelm Michels, G. m. b. H. Erwerb und Veräußerung von Erdölprodukten jeder Art sowie überhaupt von Ölen und Fetten. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Wilhelm Michels in Ehrenbreitenstein und Carl Polis in Köln a. Rh.

*† Eichstätt. Dr. Robert Theodor Poschenrieder, Chemiker, Ingolstadt, betreibt unter der Firma „Ingol, Chemische Fabrik Dr. Robert Th. Poschenrieder“ in Ingolstadt die Erzeugung von Fettpräparaten und pharmazeutischen Artikeln und den Handel mit solchen.

*† Göttingen. F. W. Lührig A.-G. Herstellung von kosmetischen, pharmazeutischen, chemischen Präparaten und Produkten sowie Handel mit diesen Artikeln. Grundkapital 5 000 000 Mark. Vorstand sind die Kaufleute Julius Lührig und August Ahlbrecht. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind Werksbesitzer Dr. Wilhelm Schäfer in Hannover, Kaufmann Carl Oldenhoff in Göttingen, Direktor Adolf Rabe in Hannover.

*† Halle a. S. „Chemo-Technik“, A.-G. für Handel und technische Unternehmungen. Herstellung von chemisch-technischen Produkten und Bedarfsartikeln der Bauindustrie, der Handel mit diesen oder ähnlichen Waren sowie den zu ihrer Herstellung erforderlichen Rohstoffen. Grundkapital 2 Mill. M. Vorstand Kaufmann Wilhelm Wenzel in Magdeburg.

*† Hamburg. Deutsche Pernafta-Gesellschaft m. b. H., Zweigniederlassung der gleichlautenden Firma zu Charlottenburg.

*† Leipzig. Hofmann, Günther & Co., Öl-Import A.-G. Großhandel und Fabrikation von Ölen und Fetten aller Art und verwandten Produkten. Grundkapital 30 000 000 M. Vorstand Fabrikant Walther Hofmann und Kaufmann Ehrhardt Bruckner.

* Altrahlstadt. Altrahlstedter Pflanzenbutterfabrik G. m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Liquidatoren sind Kaufleute Wilhelm Gätke in Tonndorf-Lohe und Leonhard Hermann Klöf-korn in Hamburg, Wallstraße 9 II.

* Berlin. Deutsche Petroleum-A.-G. Direktor Dr. Kurt Weigelt, Charlottenburg, ist nicht mehr Vorstandsmitglied. Zu ordentlichen Vorstandsmitgliedern sind bestellt: 1. Generaldirektor Konsul Sali Segall, Dr.-Ing. h. c., 2. Oberingenieur Nathanael Zwingauer, 3. Geheimer Regierungsrat a. D. Albrecht Graf Bethusy-Huc, 4. Direktor Alfred Hennig, 5. Direktor Paul Finckh, 6. Direktor Carl Müller, 7. Direktor Leopold Kahl. Zu stellvertretenden Vorstandsmitgliedern sind bestellt: 1. Direktor Erich Meyer, 2. Direktor Alfred Möllers. — * Deutsche Öl-anbau-Gesellschaft m. b. H. Kaufmann Daniel Lilienthal ist nicht mehr Geschäftsführer. Kaufmann Hermann Goebel ist zum Geschäftsführer bestellt. — * Montanwachs-Industrie-Gesellschaft m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Liquidator ist der bisherige Geschäftsführer Generaldirektor Dr. Philibert Brand.

* Bochum. Vereinigte Seifenfabriken G. m. b. H. Sitz nach Witten verlegt.

* Bremerhaven. A.-G. für Ölgroßhandel. In der G.-V. wurde die Verlegung des Sitzes nach Hamburg beschlossen, gleichzeitig wurde die Firma in „Hansaring“-Handels-Aktiengesellschaft geändert. Die Herren Frhr. W. v. Münchhausen und H. Jachens wurden in den Aufsichtsrat, Herr Karl Friedrich Becker, Bremerhaven, in den Vorstand gewählt.

* Einbeck. Benze & Eicke G. m. b. H. Stammkapital um 320 000 auf 600 000 M erhöht.

* Hamburg. Hanseatic Oil Company G. m. b. H. Vertretungsbefugnis der Geschäftsführers Wienkoop beendet. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt, durch Import und Handel mit Ölen, Fetten und dergleichen Waren Gewinne zu erzielen, um diese ausschließlich der gemeinnützigen Possehl-Stiftung in Lübeck für deren Zweck zur Verfügung zu stellen. Die Gesellschaft kann zu diesem Behufe auch Anteile an Gesellschaften und Unternehmungen, die sich mit den vorerwähnten Geschäften befassen, erwerben. Der Reingewinn an diesen Beteiligungen darf wie der übrige Reingewinn der Gesellschaft nur zu gemeinnützigen Zwecken gemäß den Bestimmungen der gemeinnützigen Possehl-Stiftung verwandt werden.

* Hamburg. Die H. Harrsch Nachf. G. m. b. H., Frankfurt a. M.-München hat in Hamburg, Kaiser Wilhelmstr. 20/26, eine Zweigstelle errichtet, deren Leitung den Kollektivprokuristen Dr. Herbert Weil und Fritz Dietrich übertragen wurde. — * Alexander Jansen G. m. b. H. Die Herren Mario Arbin und Dr. Herbert Weil sind als Geschäftsführer ausgeschieden. Neuer Geschäftsführer ist Herr Fritz Dietrich, Prokurist Herr Max Hartz. — * Kosmos-Export, G. m. b. H. Dr. Richard Robinow, Rechtsanwalt, zu Hamburg, ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt worden. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt die Ausnutzung von Erfindungen, Patenten und Lizenzen, die sich auf die Herstellung von Capsulin und sonstigen dichten Flaschenkopfüberzügen beziehen, ferner die Ein- und Ausfuhr und die Fabrikation von allen Waren.

* Hannover. Seifengroßhandlung Heinrich Armbricht. Firma geändert in Hannoversche Seifenfabrik Heinrich Armbricht.

* Harburg a. E. Ölwerke Teutonia G. m. b. H. Zu stellvertretenden Geschäftsführern sind bestellt Kaufmann Heinrich Possel, Kaufmann Carl Hansen, Ingenieur Henry Tillisch. Die für Hansen und Tillisch eingetragenen Prokuren sind erloschen. Dem Rechtsanwalt Dr. Jonny Dornbusch in Hamburg ist Gesamtprokura erteilt.

* Leipzig. Winkha, Chemische Fabrik, A.-G. Grundkapital um 4 500 000 auf 12 500 000 M erhöht.

* Königsberg i. Pr. Königsberger Öl- und Fettfabrik G. m. b. H. Dem Kaufmann Ernst Bintz und der Frau Nora Dobrzinski, geb. Sonnabend, ist Gesamtprokura erteilt.

* München. Sureine G. m. b. H. Parfümeriefabrik. Die Geschäftsführer Rudolf Hauenstein und Leo Hoese sind je allein vertretungsberechtigt. Neubestellter Geschäftsführer Leo Hoese, Architekt in Dresden.

A. Riebeck'sche Montanwerke A.-G., Halle a. S. Um der vorhandenen Ölbasis, die in der Hauptsache auf Braunkohlenteer aufgebaut ist, die erforderliche Ergänzung zu geben, wurde beschlossen, das Unternehmen nach der Seite Mineralöl hin, was Produktion und Handel anbetrifft, wesentlich zu vergrößern. In Betracht kommt die Hereinbringung des weitaus größten Teiles der Stinnes'schen Ölinteressen, des weiteren starke Einflußnahme auf die Oleawerke A.-G., Frankfurt a. M., und die A.-G. für Petroleumindustrie, Berlin. Diese Angliederung macht, zusammen mit aus früherer Zeit vorliegenden Verpflichtungen, eine Erhöhung des Aktienkapitals auf nom. 66 666 000 M erforderlich, bei welcher Gelegenheit die nom. 10 Mill. Vorzugsaktien in Stammaktien umgewandelt werden. Darüber hinaus ist beabsichtigt, den Aktionären dieses erhöhten Kapitals ein Bezugsrecht von 2:1 zum Kurse von 100 000 v. H.

zuzüglich Bezugsrechtssteuer einzuräumen und damit das Aktienkapital auf insgesamt 100 Mill. zu erhöhen. Mit Rücksicht auf den Zusammenschluß mit den Ölinteressen der Firma Hugo Stinnes wird der Generalversammlung vorgeschlagen werden, die Firma in Hugo Stinnes-Riebeck Montan- und Ölwerke A.-G. umzuändern. Die im Zusammenhang mit diesen Plänen erforderlichen Finanztransaktionen werden durch ein Bankkonsortium unter Führung der Darmstädter und Nationalbank vorgenommen.

In der Aufsichtsratssitzung der A. Riebeck'schen Montanwerke wurde ferner beschlossen, der Generalversammlung die Verteilung einer Dividende von 400% (i. V. 30) vorzuschlagen. Nach dem Bericht des Vorstandes hatte das Unternehmen im abgelaufenen Geschäftsjahr befriedigende Erfolge zu verzeichnen. Die Aussichten des laufenden Geschäftsjahres erscheinen nicht ungünstig, sofern nicht die durch die Ruhrbesetzung geschaffenen Erschwernisse noch vergrößert werden. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

„Hooco“ A.-G. Chemische Fabriken, Düsseldorf und Köln. Die a. o. General-Versammlung am 29. Mai beschloß die Erhöhung des Aktienkapitals um 28 Millionen auf 40 Millionen M. 12 000 000 Aktien werden zu 100% ausgegeben und bleiben zur Verfügung der Verwaltung. Diese Aktien sollen im Interesse der Gesellschaft Verwendung finden. Die restlichen 16 Millionen Mark — worunter 4 Millionen M Vorzugsaktien mit 6fachem Stimmrecht — sind von einem Konsortium zum Kurse von 950% übernommen worden mit der Maßgabe, den Aktionären ein Bezugsrecht von 1:1 zu 1000% anzubieten; Stempel und Bezugsrechtssteuer etc. zu Lasten der Gesellschaft. Die Aussichten für das laufende Geschäftsjahr werden weiterhin als recht günstig bezeichnet. Das Ausland-Geschäft verspricht eine weitere günstige Entwicklung.

August Jacobi A.-G., chemische und Seifen-Fabrik, Darmstadt. Die Gesellschaft schließt 1922 bei einem Aktienkapital von M 1 Million mit einem Reingewinn von M 1942 573. In der bereits abgehaltenen G.-V. wurde die Ausschüttung eines Gewinnanteiles von M 1000 (i. V. 30%) auf jede Aktie beschlossen, dem Reservefonds wurden M 463 297 (i. V. 36 703) zugewiesen und M 472 189 (i. V. 99 579) vorgetragen. Die Bilanz weist für Werkerhaltung gemäß § 33 b EinkStG. M 9 Mill. auf, Grundstücke und Gebäude, Fabrikeinrichtungen, Patente M 1, ferner (in Mill. M) Waren 18,63 (6,86), Außenstände 20,58 (7,05), Kasse und Bankguthaben 1,22 (1,45), laufende Verbindlichkeiten 28,35 (9,75).

Vereinigte Wachswarenfabriken A.-G., Ditzingen. Die G.-V. setzte die Dividende für 1922/23 auf 100% fest und genehmigte die Erhöhung des Aktienkapitals von M 10,50 auf 20,50 Mill. durch Ausgabe von 10 000 Stammaktien, wovon den alten Aktionären M 5 Mill. im Verhältnis von 2 zu 1 zu 1100% zuzüglich Bezugsrechtssteuerpauschale angeboten werden, während M 2 Mill. an ein Verwaltungskonsortium gehen und die restlichen M 3 Mill. späterer Begebung vorbehalten bleiben. (Frkf. Ztg.)

Verschiedenes.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 30. Mai 1923.) Einkaufspreise für Stückenseife.

Namen der Seifen	28. April 1923	12. Mai 1923	30. Mai 1923
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	1980	3150	4500
„ Ia, 250 „ „ „ „	1100	1750	2500
„ Ia, 200 „ „ „ „	880	1400	2000
Palmöl-Oberschalseife I,			
250 Gramm, per Stück „	1250	1550	2550
200 „ „ „ „ „	1000	1240	2100
Sunlichtseife, Doppelstück „	1400	2000	
„ „ Größe 4 Kart. „	2560	3520	
„ „ Einzelner Preis „	640	880	

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia „ p. Pfd. M	2400	3000	4800
Grüne Seife Ia, hell „ „	2000	3000	3800
Silberseife Ia „ „ „	2400	2750	4800

Einkaufspreise für Seifenpulver.

Namen	12. Mai 1923	30. Mai 1923	Verkaufspreise an Verbraucher
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.		1600	
Edelweißseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	1600	2000	2600
Henkels Dixin, 1/2-Pfd.-Pack.	1000	1080	1350
Mingopulver mit Seifenschnittzel	1700	2200	2700
Sunlichtseifenpulver, Blitzmädel, 1/2-Pfd.-Pack.	1250		
Dr. Thompsons Seifenpulver, 1/2-Pfd.-Pack.	1200	1440	1800
Viktoria-Pulver „ „ 1/4-Pfd.	1200	1200	1500

Preise für Henkels Waschmittel.

Namen der Artikel	25. Februar 1923	25. Mai 1923	30. Mai 1923	Verkauf
Persil M	1200	1600	2000	2500
Dixin "	800	1080	1440	1800
Sil "	360	400	480	600
Henko "	320	400	480	600
Ata "	280	320	400	500

Kerzenpreise vom 30. Mai 1923.
Einkauf.

Namen der Qualitäten	10. März 1923	12. Mai 1923	30. Mai 1923
Stearin, Haushaltkerzen per Kilo M	6150		
Stearin, Baumkerzen	6190		
Komposition (Stearin und Paraffin), Haushaltkerzen . . . per Kilo M	4500		
Baumkerzen . . .	4540		
Paraffin, Haushaltkerzen . . .	3360	3600	5000
Paraffin, Baumkerzen . . .	3400	4200	5600

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Die Richtpreise für Schuhcreme und Bohnermasse lauten bis auf weiteres wie folgt:

I. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72: 13 bzw. 70: 14, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 1280 franko, in $\frac{1}{4}$ kg Dosen für den Kleinhändler M 5100 franko.

II. Ölware ohne Terpentinölgehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 960 franko, in $\frac{1}{4}$ kg Dosen für den Kleinhändler M 3800 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Kleinhändler M 720 franko, in $\frac{1}{4}$ kg Dosen für den Kleinhändler M 2500 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Kleinhändler in $\frac{1}{4}$ kg Dosen M 3200 franko, für den Kleinhändler in $\frac{1}{2}$ kg Dosen M 5700 franko.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum netto Kasse ohne jeden Abzug. Beträge, welche in dieser Zeit nicht eingegangen sind, werden ohne weitere Benachrichtigung durch Postauftrag zuzüglich Einzugsspesen erhoben.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.

Deutsche Patentanmeldungen.

12c, 1. S. 55 286. Louis John Simon, John William Hinchley u. Standard Chemical Engineering Company Ltd., London; Vertr.: Dr.-Ing. R. Geißler, Pat.-Anw., Berlin SW. 11. Vorrichtung zur Extraktion von Ölen, Fetten, Leim, Kautschuk, Schwefel u. dgl. mittels flüchtiger Lösungsmittel. 10. 1. 21. England 18. 4. 18. — 1. Z. 12 605. Siegfried Zipser, Wien; Vertr.: Dr. F. Warschauer, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Verfahren und Vorrichtung zur Vermeidung des Lösungsverlustes bei der Extraktion mittels flüchtiger Lösungsmittel. 20. 9. 21. — 120, 25. A. 30 361. Actien-Gesellschaft für Anilin-Fabrikation, Berlin-Treptow. Verfahren zur Darstellung hydrierter aromatischer Kohlenwasserstoffe und deren Substitutionsprodukte; Zus. z. Pat. 298 541. 23. 3. 18.

22f, 10. G. 54 591. Antoine Auguste Guntz, Nancy, Frankr.; Vertr.: R. H. Korn, Pat.-Anw., Berlin SW. 11. Leuchtmasse. 19. 8. 21. — 22g, 10. B. 99 546. Gottfried Borle, Bern; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. P. Wangemann u. Dipl.-Ing. B. Geisler, Pat.-Anwälte Berlin W. 57. Verfahren zur Herstellung einer für Anstriche und Imprägnierungszwecke geeigneten wasserlöslichen Aufschwemmung von bitumenhaltigen Stoffen. 28. 4. 21. — 14. B. 102 386. Byk-Guldenwerke Chem. Fabrik Akt.-Ges., Berlin. Verfahren zur Gewinnung von Putzmitteln. 12. 11. 21. — 22i, 1. P. 44 691. Patent-Treuhand-Gesellschaft für elektrische Glühlampen m. b. H., Berlin. Plastische, bei bestimmten Temperaturen zu behandelnde Masse, wie Kitt, Zement u. dgl. 29. 7. 22. V. St. Amerika. 20. 1. 22. — 2. Sch. 61 777. H. Scheidt & Co., Köln a. Rh. Verfahren zur Herstellung von Klebstoffen für die Zigarrenfabrikation. 17. 5. 21.

23b, 1. D. 41 419. Fa. A. L. G. Dehne, Halle a. S. Vorrichtung zum Kochen von Öl. 18. 3. 22. — 1. H. 91 985. Dr. Hugo Hütz, München, Konradstr. 16. Verfahren zur Raffination von Kohlenwasserstoffen; Zus. z. Pat. 374 928. 30. 11. 22. — 1. H. 92 231. Dr. Hugo Hütz, München, Konradstr. 16. Verfahren zur Raffinierung von Mineralölen, Urteeren u. dgl.; Zus. z. Pat. 374 928. 27. 12. 22. — 2. S. 51 533. Dipl.-Ing. Fritz Seidenschur, Berlin-Grünwald, Ilmenauer Str. 10. Verfahren zur direkten Gewinnung von ölfreiem Paraffin; Zus. z. Pat. 369 883. 17. 11. 19. — 5. A. 33 333. Joseph Henry Adams, Brooklyn, V. St. A.; Vertr.: H. Heimann, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Verfahren und Apparat zum Spalten von Kohlenwasserstoffen. 24. 4. 20. V. St. Amerika 11. 4. 19. — 5. St. 34 904. Standard Oil Company, Whiting, Indiana, V. St. A.; Vertr.: E. Herse, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren und Anlage zur Druckdestillation von Brennölen. 31. 8. 21. V. St. Amerika 20. 4. 14. — 23f, 3. G. 58 124. Clemens Gilsbach, Schmollenberg, Westf. Gießform zur Herstellung von Paraffinringen. 16. 12. 22. — 3. Sch. 60 932. Reinhold Scholz, Liegnitz, Bahnhofstr. 6. Vorrichtung zum Zentrieren der Döchte von Kerzengießmaschinen. 1. 3. 21.

30h, 2. N. 20 955. Dr. J. Neumann, Mülheim, Ruhr, Friedrichstraße 3. Verfahren zur Herstellung wässriger alkalischer Emulsionen von Ölen und Fetten. 25. 3. 22.

53i, 2. C. 26 574. Ludwig Georg Leffer, Kapellen, Kr. Grevenbroich. Verfahren zur Herstellung eines dem Fleischextrakt ähnlichen Produktes aus Knochen, insbesondere Sammelknochen. 5. 2. 17.

58b, 11. L. 54 849. Carlo Levi, Mailand; Vertr.: Dipl.-Ing. B. Wassermann, Pat.-Anw., Berlin SW. 68. Zylindrischer Seiher, insbesondere für Ölpresen. 28. 1. 22. — 17. P. 43 843. Otto Pieron, Düsseldorf, Cecilienallee 8. Preßplatten, auch Heiz- und Kühlmäntel mit Heizkanälen für Pressen. 15. 3. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen.

22h. Sch. 65 897. Verfahren zur Gewinnung von Terpentin aus Holz durch Extraktion. 26. 2. 23.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

171. Kokosöl, Palmkernöl und Talg in Gebinden von 50 kg nach Breslau. A. S. in B.
172. Maisöl. E. K. in L.

Beantwortungen.

147. Flüssige Seife für Seifenspender liefert Hermann Otto Schmidt, Döbeln i. Sa.

152. Helles Wollfettstearin liefern Byk-Guldenwerke, Chemische Fabrik A.-G., Berlin NW. 7; Albert Maecker, Hamburg 1, Bugenhagenhaus.

153. Sattelseife liefern S. Freund & Co., Breslau 6, Westendstr. 90.

157. Billige Textilseife in Fässern liefern Persapol-Gesellschaft, Hannover; Veit Weil, Chem. Fabrik, Bopfinger-Str. 23.

159. Schnitzelseife liefert Werner Greiert, Seifenfabrik, Dresden, Burgdorffstr. 8.

161. Olivenölkernseife für Industriezwecke liefern Simon & Dürkheim, Offenbach a. M.

163. Maschinen zur Herstellung von Schuhcreme, Bohnermasse und Lederfett liefert Carl Osterloh, Lübeck.

164. Rohmaterialien für Schuhcreme, Bohnermasse und Lederfett liefert Süddeutsche Ceresin- u. Wachsfabrik Baumgärtner & Co., Ulm a. D.; Kurt R. T. Never, Hamburg 1, Bergstr. 16; Carl Heinr. Stöber, Hamburg 11.

165. Blechdosen für Schuhcreme, Bohnermasse und Lederfett liefern Gebr. Westhoff, Hüsten i. Westf.; Vereinigte Blechwarenindustrie, Braunschweig.

169. Neutrale Etiketten für Parfümerien liefern Kramp & Co., Offenbach a. M.; Wezel & Naumann A.-G., Leipzig-Reudnitz.

170. Das selbsttätige Sauerstoffbleichpulver „Cis“ liefert Willy Lippe, Magdeburg, Viktoriastr. 5.

Eduard Craass, Hamburg 1.

m 283

Dipenten

(Scherling) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivier“, Wirtschaftsverband der Schief. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Gesellschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schabseifenfabrikanten und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 4000.—. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer, weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Textzeile; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gewährt bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donners'ag.

Redaktion: E. Marx u. M. Steffan.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 16.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 14. Juni 1923.

Nr. 24.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V

Ortsgruppe Mannheim für Baden und Pfalz.

Unsere nächste Ortsgruppen-Monatsversammlung findet am Samstag, den 16. Juni, abends 6 Uhr im Vereinslokale

„Habereck“, Mannheim Q 4. 11“

statt, wozu wir unsere Mitglieder sowie Freunde und Gönner unserer Sache freundl. einladen.

Da unser seitheriger Ortsgruppenvorsteher, Herr Kollege Mühlsteffen bei der am 20. Mai d. J. stattgefundenen Hauptwanderversammlung zum 2. Vorsitzenden der Vereinigung gewählt wurde, ist die Wahl eines neuen Ortsgruppenvorstehers erforderlich, und wir bitten aus diesem Grunde um vollzähliges Erscheinen der Ortsgruppenmitglieder.

Die Tagesordnung wird im Vereinslokale bekanntgegeben.

Ortsgruppe Mannheim

I. A.: Karl Kammerer,
Schriftführer.

Ueber das Bleichen von Bienenwachs sowie von Fetten und Ölen.

(Eing. 17. II. 1923.)

(Fortsetzung.)

In Industrie-Gegenden ist es infolge der enormen Rauchentwicklung und der damit verbundenen Rußabsonderung nicht möglich, eine Naturbleiche aufzustellen.

An Stelle der Naturbleiche kommt hier die chemische Bleiche in Frage. Natürlich läßt sich das chemisch gebleichte Wachs nicht für alle Zwecke verwenden. Es ist bedeutend kürzer, d. h. nicht mehr so geschmeidig, verliert an Geruch, enthält meistens noch Spuren von ungelöstem Bichromat oder von Säure und ist, was meist ein Hauptfehler ist, nicht so weiß. Jedoch lassen sich bei Vorhandensein einiger chemischer Kenntnisse und besonderem Interesse die Fehler, wenn nicht ganz, so doch teilweise beheben.

Zur chemischen Wachsbleiche, die nur mit Dampf ausführbar ist, gehören: 1 Vorreinigungs-, 1 Nachreinigungs- und ein Bleichgefäß. Die Vor- und Nachreinigung kann in Holzfässern geschehen; das Bleichgefäß, welches auch aus Holz sein soll, rund oder eckig, muß jedoch ausgebleit sein. Sämtliche Fässer haben zweckmäßig direkte Dampfleitung zum Schmelzen, Wasserzu- und Ableitung und, wenn genügend Raum resp. Höhe vorhanden ist, sodaß die Fässer etagenförmig stehen können, auch eine (isolierte) Wachsüberleitung. Außerdem ist zur Aufnahme der verbrauchten Bleichflüssigkeit ein verbleites Gefäß nötig. Über dem Bleichgefäß ist ein Luftschacht mit künstlichem Abzug, mit Dampf oder Luft, oder ein Exhaustor angebracht, damit die beim Bleichen entstehenden schädlichen Dämpfe besser abziehen können. Der Luftschacht muß nach baupolizeilicher Anordnung über die Nachbarhäuser hinausragen, damit die Dämpfe nicht belästigend wirken. Die Schmelzschlangen sind alle aus Bleirohr angefertigt, die Rohrstärke richtet sich nach dem Quantum des zu schmelzenden Wachses und der Heizfläche des Dampfkessels. Für eine Anlage von 2500 kg genügt eine $\frac{3}{4}$ zöllige Dampf- und eine $\frac{1}{2}$ zöllige Wasserleitung. Der Boden des Schmelzraumes besteht am geeignetsten aus Steinfließen und ist mit Kanalisation versehen.

Die gebräuchlichste Methode, Wachs chemisch zu bleichen, ist die mit Kaliumbichromat und Schwefelsäure. Im Durchschnitt genügen für 1000 kg Wachs ca. 10 kg Kaliumbichromat zur Bleiche. Diese Menge benötigt theoretisch zu ihrer vollständigen Zersetzung 21 kg Schwefelsäure von 66° Bé. Besser als ein späterer Zusatz ist es, wenn von vornherein ein kleiner Überschuß von Schwefelsäure (ca. 6—8 kg) vorhanden ist.

Im Hinblick auf die heutigen hohen Chemikalienpreise empfiehlt es sich, jedes Wachs vor der Bleichung auf seine Bleichfähigkeit zu untersuchen und so den nötigen Prozentsatz Kaliumbichromat festzustellen.

Das zerkleinerte, gelbe Bienenwachs wird nun im Vorreinigungsbehälter mit etwas verdünnter Schwefelsäure geschmolzen. Es ist auch hier, wie bei der Naturbleiche, auf eine gründliche Vorreinigung besonders zu achten. Während des Schmelzens werden im Bleichgefäß unter ständigem Rühren 12 kg Wasser und 30 kg Schwefelsäure 66° Bé angesetzt, wobei natürlich zuerst das Wasser eingefüllt und dann die Schwefelsäure langsam zugefügt wird. Ein umgekehrtes Mischen ist gefährlich, auch würde die Lösung zu heiß werden! Dann wird in einem besonderen Holz- oder Eisengefäß das Kaliumbichromat im Verhältnis 1:5 mit kochendem Wasser aufgelöst. Das doppeltchromsaure Kalium könnte zwar auch dem Wachs unaufgelöst langsam beigelegt werden; jedoch ist es bei den heutigen Preisen zweckmäßiger, das Bichromat vorher aufzulösen, da es so besser ausgenützt wird.

Gutes Kaliumbichromat stellt rote, trikline Kristalle dar, deren Löslichkeit folgende ist:

Nach Alluvard

Nach Kremers

t°	K ₂ Cr ₂ O ₇	t°	K ₂ Cr ₂ O ₇	t°	K ₂ Cr ₂ O ₇	t°	K ₂ Cr ₂ O ₇
0°	4,6	60°	45,0	0°	4,97	60°	50,5
10°	7,4	70°	56,7	10°	8,5	70°	—
20°	12,4	80°	68,6	20°	13,1	80°	73,0
30°	18,4	90°	81,1	30°	—	90°	—
40°	25,9	100°	94,1	40°	29,1	100°	102,0
50°	35,0			50°	—		

Die angesetzte verdünnte Schwefelsäure sowie die Chromatlösung müssen vor dem Bleichprozeß kalt sein. Es ist darauf besonders zu achten, denn das Gegenteil führt leicht zu Emulsionen, und der Bleichvorgang würde bei Verwendung heißer Säure zu heftig und zu rasch erfolgen.

Nachdem das gelbe Wachs geschmolzen ist, wird es einige Stunden zur Klärung der Ruhe überlassen. Nach 2—3 Stunden wird es in das Bleichgefäß übergeschöpft oder ausgelassen, und es ist dabei darauf zu achten, daß der abgesetzte Schmutz zurückbleibt. Es ist besser, eine dickere Schicht Wachs zurückzulassen, ca. 5 cm, da dieses im kalten Zustand gesäuberte Wachs beim nächstenmaligen Schmelzen wieder verwendet werden kann.

Wenn nun alles gereinigte Wachs im Bleichgefäß ist, dann wird etwas Dampf zugelassen, sofort mit kräftigem Rühren begonnen und nach und nach die kalte Bichromatlösung zugefügt. Eine Überhitzung ist zu vermeiden. Das wichtigste beim Bleichprozeß ist das Rühren; je heftiger die Reaktion, desto mehr muß gerührt werden. Bei größeren Anlagen ist es nicht möglich, mit Handbetrieb genügend durchzurühren, es sind da verbleite Rührwerke oder noch besser Dampfstrahlgebläse nötig.

Das Wachs wird allmählich dunkelgrün, nach einiger Zeit hellgrün und bei richtiger Arbeitsweise und Zusammenstellung der Chemikalien meist gelblichgrün. Es wird nun mittelst eines an einem Draht befestigten Glases eine Probe entnommen, man läßt diese absetzen, und nun soll das Wachs eine klare hellgrüne, bei besseren Sorten eine weiße Farbe haben. Falls es noch emulsionsartig erscheint, muß weiter gerührt werden.

In der Regel ist eine Bleiche von ca. 1000 kg Wachs in $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$ Stunde beendet. Extraktions- oder weiche Wachse sind meist schlecht oder gar nicht bleichbar; härtere Wachse dagegen, wie z. B. türkisches oder ostindisches oder auch deutsches Landwachs sehr leicht. Manches Wachs neigt sehr leicht zur Emulgierung, und solche Wachsemulsionen sind oft sehr schwer zu trennen. Den Hauptgrund für die Entstehung einer Wachsemulsion bildet Überhitzung durch zu vieles Kochenlassen mit Dampf oder auch eine Verwendung von heißen Säuren. Über die Trennung von Emulsionen und über die Ursachen von Mißerfolgen beim chemischen Bleichen will ich nächstens eingehend berichten.

Das nun chemisch gebleichte Wachs wird jetzt einige Stunden der Ruhe überlassen, jedoch nicht zugedeckt; nur von außen darf das Bleichgefäß gut isoliert sein. Nach ca. 5—6 Stunden hat sich die Chromlauge vollkommen abgesetzt, und nun wird das Wachs gewaschen. Auf eine gründliche Auswaschung ist besonders Wert zu legen. Es eignet sich am besten dazu Oxalsäure, auch verdünnte Schwefelsäure kann bei nicht zu grünem Wachs gute Erfolge haben.

In den Nachreinigungsbehälter gibt man nun für 1000 kg Wachs 10 kg Oxalsäure, setzt dann ca. 500 Liter Wasser zu, läßt unter öfterem Rühren aufkochen und schöpft dann das gebleichte Wachs zu. Nach $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$ stündigem Kochen stellt man den Dampf ab, läßt das Wachs gut klar absitzen und schöpft es in Formen. Bei schlecht gebleichtem Wachs, wo der grünliche Stich oft schwer zu entfernen ist, muß eine 2—3malige Waschung vorgenommen werden. Das verbrauchte Waschwasser wird unten abgelassen und heißes, aufgelöste Oxalsäure enthaltendes Wasser zugefügt.

Die Chromlauge wird am nächsten Tag in ein bereitstehendes, verbleites Gefäß abgelassen, zur Aufbewahrung, Abkühlung oder zum Versand in Glasballons für Spezialfabriken zur Weiterbehandlung. In Friedenszeiten wurde diese Chromlauge in den Kanal gelassen, heute wäre dies unwirtschaftlich, da der aus ihr auskristallisierende Chromalaun ein gesuchter Artikel ist. Die Chromlauge wird zu diesem Zweck in emaillierte Kristallisierpfannen oder Gläser geschöpft. Die vollständige Auskristallisierung dauert 3—5 Wochen. Auch kann die Chromlauge erst neutralisiert, eingedampft und als Chromnatrium, Chromcalcium oder Chromammonium in den Handel gebracht werden, doch im kleinen wäre dieses Verfahren unrentabel.

Wo eine Naturbleiche vorhanden ist, soll man das chemisch gebleichte Wachs einige Tage der Luft aussetzen, damit der ihm stets mehr oder weniger anhaftende Chromgeruch verschwindet; auch bleicht es noch etwas nach.

Andere chemische Bleichmethoden wie z. B. mit chlorsaurem Kali und Schwefelsäure oder mit übermangansaurem Kali und Schwefelsäure o. dgl. kommen in der Praxis wegen der hohen Chemikalienpreise und der schlechteren Wirkung nicht in Frage. Über meine Bleichversuche mit flüssiger Luft resp. flüssigem Sauerstoff und mit komprimiertem Sauerstoff werde ich im nächsten Aufsatz berichten. (Schluß folgt.)

Gewerbehygiene und Unfallverhütung in der chemisch-technischen Industrie.

Von Dr. G. Wolff.

Es liegt im Wesen der Zeit, daß der Hygiene des Berufslebens heute eine ganz besondere Aufmerksamkeit gewidmet wird. Damit soll aber keineswegs gesagt werden, daß die Bestrebungen, Leben und Gesundheit der im Gewerbebetrieb tätigen Arbeiter und Angestellten zu schützen, erst jüngsten Datums sind. Bismarck hat schon im Jahre 1881, nachdem die wachsende Industrialisierung Deutschlands einen staatlichen Schutz der werktätigen Bevölkerung vor den Folgen der Berufsschädigungen als dringend erwünscht erscheinen ließ, mit dem Ausbau der Arbeiterschutzgesetze begonnen und ist damit der praktische Begründer der Versicherungsgesetzgebung geworden. 1883 trat die Krankenversicherung, 1885 die Unfallversicherung in Kraft; 1889 schloß sich ihnen die Invaliditäts- und Altersversicherung an, die in den folgenden Jahren weiter ausgebaut und schließlich am 30. Mai 1911 einheitlich als Reichsversicherungsordnung zusammengefaßt wurden. Ein beträchtliches Stück Arbeit auf dem Gebiet der Sozialhygiene und Sozialversicherung war

immerhin damit geleistet, wenn auch noch nicht alle Berufsschäden, die nicht durch Verschulden des Arbeitenden selbst entstehen, damit erfaßt waren. Eine erhebliche Lücke bestand vor allem noch in der ungleichmäßigen Behandlung der Gewerbekrankheiten und Betriebsunfälle. Während z. B. plötzliche Vergiftungen durch Einatmen von Schwefelwasserstoff oder anderen giftigen Gasen als „Unfälle“ gerechnet werden, trifft das für die chronisch gewerblichen Vergiftungen bisher noch nicht zu. Hier liegt eine Härte, die zweifellos durch den weiteren Ausbau des Versicherungsgesetzes noch beseitigt werden wird; denn es geht natürlich nicht an, daß ein Arbeiter, der durch plötzliche Einatmung von Schwefelwasserstoff oder Arsendämpfen eine Gesundheitsschädigung davonträgt, entschädigt wird, sein Kollege aber, der durch wochenlange Beschäftigung mit Arsen, Blei o. dgl. eine chronische Gewerbekrankheit erworben hat, leer ausgeht. Alle diese Berufsschäden, deren Natur allerdings zweifelsfrei festgestellt sein muß, sind als Fabrikvergiftungen gleichmäßig zu bewerten.

Wir wollen uns nun mit den Ursachen der Gesundheitsschädigungen im Gewerbebetrieb in den Hauptzügen beschäftigen und unserer kurzen Übersicht eine Einteilung zugrunde legen, die K. B. Lehmann, der Vorstand des Hygienischen Instituts in Würzburg in seinem vortrefflichen Lehrbuch der Arbeits- und Gewerbehygiene (Leipzig, Hirzel, 1919) benutzt hat. Der durch zahlreiche Spezialuntersuchungen auf dem Gebiete der Gewerbehygiene bekannte Verfasser unterscheidet 1. die Gefährdung des Arbeiters durch die Arbeit selbst und durch physikalische Einflüsse, 2. die Gefährdung des Arbeiters durch chemische Gifte, 3. die Gefährdung des Arbeiters durch pflanzliche und tierische Parasiten. Ein weiteres wichtiges Kapitel umfaßt die Hygiene des Fabrikgebäudes bzw. der Arbeitsstätten (Belichtung, Ventilation, Heizung usw.) und die Unfallverhütung im Fabrikbetrieb, deren versicherungstechnische Behandlung ja zu den chronischen Gewerbekrankheiten, wie wir schon eingangs erwähnten, in einem gewissen Gegensatz steht. Den zahlreichen anderen zusammenfassenden Darstellungen der Gewerbehygiene und Berufskrankheiten, die gerade in letzter Zeit erschienen sind, liegen im wesentlichen sehr ähnliche Gesichtspunkte zugrunde, wenn sie sich auch in der Anordnung des Stoffes mehr oder weniger unterscheiden.

I.

Die Gefährdung des Arbeiters selbst durch die Arbeit und durch physikalische Einflüsse umfaßt ein sehr großes Gebiet von Gesundheitsschädigungen. Entweder spielen dabei körperliche Überanstrengung infolge zu starker Beanspruchung einzelner Muskelgruppen oder zu lange ausgedehnter Arbeitszeit oder bestimmte physikalisch-mechanische Momente (Wärme, Kälte, Feuergefahr, Staub usw.) die entscheidende Rolle. Nach den Mitteilungen des statistischen Jahrbuchs für 1911 schwankte in Deutschland die tägliche Arbeitszeit zwischen 8 bis 11 Stunden. Die Kürzung der überlangen Arbeitszeit hat unzweifelhaft allgemein günstig gewirkt; namentlich die jugendlichen Arbeiter, die aus der Wachstumsperiode noch nicht heraus sind, und die weiblichen Arbeiter, deren empfindliche Fortpflanzungsorgane eine zu starke Belastung nicht vertragen, sind durch die Gewerbeordnung vor übermäßiger Inanspruchnahme geschützt worden. Daß diese Arbeitsbeschränkungen vom sozialhygienischen Gesichtspunkt aus wichtig sind, bedarf keiner Unterstreichung; daß es aber oft genug schwierig ist, die wirtschaftlichen Interessen mit den sozialhygienischen Erfordernissen in Einklang zu bringen, zumal in der jetzigen Zeit des allgemeinen wirtschaftlichen Niedergangs, ist ebenso gewiß. Hier immer den richtigen Ausweg zu finden, der den Arbeitnehmer ebenso zufriedenstellt wie den Arbeitgeber, ist nicht leicht und bedarf der ganzen Kunst und Menschenkenntnis des erfahrenen Volkswirts als Gesetzgebers.

Schwere und gleichmäßige Arbeitsleistung bzw. Beanspruchung bestimmter Muskeln und Knochen charakterisiert eine ganze Reihe von Berufen; es sei erinnert an die sogenannten Bäckerbeine (X-Beine), an die durch Eindrückung des unteren Brustbeinendes entstehende Schusterbrust, an zahlreiche Schwielenbildungen, die durch extremen Druck auf manche Hautstellen entstehen, an die Sprachstörungen und die chronische Heiserkeit der Leute, die sehr viel sprechen oder schreien müssen, an die Häufung der Leistenbrüche in solchen Berufsarten, die viel mit dem Schleppen schwerer Lasten o. dgl. zu tun haben und dadurch die Muskeln der Bauchpresse übermäßig in Anspruch nehmen. Zu den Störungen des Arbeiters durch physikalische Einflüsse gehören sodann auch die Berufsverletzungen durch mechanische Gewalt. So sind bei Steinhauern und Metallarbeitern Verletzungen durch die verschiedenen Stein- und Metallsplitter ziemlich häufig; betreffen sie das Auge, so können recht unan-

genehme und die Arbeitskraft beeinträchtigende Berufsschäden entstehen, deren Verhütung am besten durch besondere Schutzbrillen oder ganze Schutzgitter geschieht.

Auch durch die übermäßige Einwirkung der Schallwellen können Berufskrankheiten entstehen (Schwerhörigkeit der Schmiede), ebenso natürlich durch einseitige Einwirkung der Licht- und anderer Strahlen (Röntgen-, Radiumstrahlen). Ungenügende Beleuchtung begünstigt die Kurzsichtigkeit der Näherinnen und Stickerinnen ebenso wie der gelehrten Berufe; auch die Zitterkrankheit der Bergarbeiter (Nystagmus), die in lebhaften, zuckenden Bewegungen der Augen besteht und bei höheren Graden der Krankheit direkt zur Arbeitsunfähigkeit führt, wird durch ungenügende Beleuchtung der Arbeitsstätten begünstigt. Daß natürlich auch zu starke Lichtstrahlung zu bestimmten Sehstörungen Anlaß geben kann bei Feuerarbeitern, Glasbläsern u. dgl., sei noch erwähnt; das gleiche gilt in noch höherem Maße von den durch den elektrischen Strom bewirkten Gesundheitsstörungen. Es handelt sich hierbei gewöhnlich um Betriebsunfälle, die durch Starkstromwirkungen zustande kommen und oft bedrohliche Grade annehmen können. Da chronische Einwirkungen des elektrischen Stromes auf den Körper nicht eigentlich in Frage kommen, entstehen die meisten Unfälle in den elektrischen Anlagen durch Unvorsichtigkeit und Fahrlässigkeit; Unfälle, die in unvollkommenen Sicherheitsvorrichtungen ihre Ursache haben, sind verhältnismäßig sehr selten. Auf die chronischen Gesundheitsstörungen, die im Beruf durch lange andauernde Einwirkung der Wärme (Wärmestauung, Hitzschlag usw.) oder auch der Abkühlung zuweilen entstehen, sei hier nicht näher eingegangen; hingegen wollen wir uns etwas genauer noch mit einer durch physikalische Schädigungen bedingten Gruppe von Berufskrankheiten beschäftigen, die praktisch von großer Bedeutung sind. Das sind die mannigfachen Einwirkungen des Staubes. (Forts. folgt.)

Literaturbericht

Sveriges Handelskalender. 44. Argangen 1923. Stockholm, Albert Bonnier, 2 Bände.

Der neue, 44. Jahrgang des bekannten Handels- und Industrie-Adreßbuchs für Schweden umfaßt wie bisher im 1. Band einen allgemeinen Teil (Behörden, öffentliche Einrichtungen), die sämtlichen Städte (voran die 4 größten mit eigenen ausführlichen Firmen-, Fach- und Personenregistern), den Branchen-Hauptteil mit Warenliste (auch in deutscher Sprache), systematisch geordnete Gruppenlisten, unter denen die für die chemisch-technische Industrie 9 Spalten einnimmt. Der 2. Band enthält die Landbezirke in Ortsalphabet, eingehende Angaben über Eisenbahn-, Post- und Telegraphenwesen, Orts-, Landkommunen- und Aktiengesellschaften-Register sowie einen Anhang mit ausländischen Anzeigen, dessen deutscher Teil von je einer Fabrik in Toiletteartikeln und Seifenfabrikmaschinen und zwei Pinselfabriken benutzt ist. Im Städte teil sind Stadtpläne aller größeren Städte, zu den 4 größten solche auf Kartons in lithographischem Farbendruck beigegeben, ferner Provinzlandkarten. Die Karte von Göteborg ist anlässlich der diesjährigen Jubiläumsausstellung vergrößert und deren Gebiet darauf eingezeichnet.

Aus dem Branchen-Hauptteil seien als Beispiele genannt: Unter Olein sind verzeichnet 2 Fabriken (und 10 Händler), Ölhärtungsfabriken 2, Öl- und Schmierkannen 5 (8 Händler), Ölraffinerien 11, Ölmühlen 25, Ölsäureapparate 2 Fabriken. Das Verzeichnis der allgemeinen Ölhandlungen umfaßt 2 1/2 Spalten, danach 7 Spalten für Einzelsorten; unter Seife 41 (3), außerdem Schmierseife 20 (9), „tval“, Toilette- und Kernseife 57 (6); Maschinen für Seifenfabriken 5, darunter das Zweiggeschäft einer deutschen Firma; Teerveredelungswerke 9. -m.

Kleine Zeitung

Herstellung von Seifen- oder Waschpulver. (D. R. P. 375 552 v. 13. VIII. 1920. Peter Krebitz in München.) Es ist bekannt, Kalkseife mit Sodalösung im Seifenkessel unter Kochen und evtl. gleichzeitigem Rühren in Natronseife und kohlensauren Kalk umzusetzen. Vorliegende Erfindung bezweckt nun, aus solcher Kalkseife auf kaltem Wege direkt Seifen- oder Waschpulver durch ein besonders einfaches Verfahren herzustellen. Dies geschieht dadurch, daß die Umsetzung von feingemahlener Kalkseife (der aus wirtschaftlichen Gründen vorher das Glycerin entzogen wird) mit der erforderlichen Menge Soda oder konzentrierter Sodalösung unter geeignetem Mischen und Verteilen bei gewöhnlicher Temperatur in irgendeiner Mischungs- bzw. Verteilungsvorrichtung erfolgt.

Die fein pulverisierte Kalkseife wird dabei mit der Soda oder Sodalösung in einem gewöhnlichen oder kühbaren Trog von geeigneter Länge (z. B. 15 m), der mit entsprechenden verstellbaren Förderschaukeln ausgerüstet ist, gebracht und gemischt. Es erfolgt durch die innige Mischung von Kalkseife und Sodalösung sofort Umsetzung in Natronseife, kohlensauren Kalk und überschüssige Soda, die zur Bildung von Seifenpulver oder besser Waschpulver notwendig ist. Der sich bildende kohlensaure Kalk ist dann in so feiner, fast kolloidaler Form vorhanden, daß er beim Waschprozeß in keiner Weise schädlich, wohl aber als Schmutzträger in hervorragender Weise wirkt. Selbst bei Zusatz von Wasserglas, wobei Umsetzungen stattfinden, fällt der kiesel-saure Kalk in ungemien feiner Verteilung an und wirkt in dieser Form ebenfalls reinigend mit.

Als Ausführungsbeispiele werden folgende angegeben:

Zur Herstellung von 10 prozentigem Seifenpulver werden 100 kg Kalkseife mit einem Fettsäuregehalt von 65 bis 70 Prozent mit 230 kg Soda, 270 kg Wasser und 60 kg Wasserglas von 38° Bé zusammen in die Mischvorrichtung gebracht und dort unter gleichzeitiger Förderung gemischt, wobei am Ende dieser mit Transportschaukeln versehenen Vorrichtung fertiges Seifenpulver in Grießform abfällt.

Für 30 prozentiges Seifenpulver: 430 kg Kalkseife von etwa 70 Prozent Fettsäuregehalt werden wie vor mit 400 kg Soda, 270 kg Wasser zusammengebracht und in der Vorrichtung unter gleichzeitiger Förderung durchgemischt.

Für 35 prozentiges Seifenpulver: 500 kg Kalkseife von etwa 70 Prozent Fettsäuregehalt werden mit 387 kg Soda, 130 kg Wasser in die Vorrichtung gebracht und dort unter Förderung innig vermischt.

Bemerkt sei noch, daß das Endprodukt mehr oder weniger fein grießförmig wird, je nach der Stellung der Förderschaukeln oder Transportschnecke.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Seifen- oder Waschpulver aus Kalkseife unter Anwendung von Soda, Wasser, Wasserglas und sonstigen Zusätzen, dadurch gekennzeichnet, daß man die fein gemahlene Kalkseife mit den Zusätzen bei gewöhnlicher Temperatur unter Vermeidung einer Temperaturerhöhung innig vermischt.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 400, eine dritte, wenn M 1000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

463. Welche Packung empfiehlt sich bei Flanschen an Laugenreservoir? Eine Blei-Zinn-Komposition wurde von der Natronlauge vollständig zerfressen, und Klingerit-Packung hat sich noch weniger bewährt. F. in N.

464. Mein Seifenpulver aus 35,7 T. Fett (Olein), 37,2 T. Soda, 29,9 T. Wasser und 1,2 T. Borax wird von der Kundschaft beanstandet, weil angeblich infolge alkalischer Schärfe die Hände aufspringen. Sind diese Klagen bei obiger Zusammensetzung begründet? F. in N.

465. Bitte um Auskunft über die Zusammensetzung und Herstellung von sogenanntem „Mamutpech“, das als Brauernecht Verwendung findet. G. in F.

466. Auf welche Weise wird Schwefelkohlenstoff hergestellt, und welche Einrichtung ist nötig? Ein bewährtes Verfahren aus der Praxis wird honoriert. H. in R.

467. Bitte um Angabe erprobter, bewährter Vorschriften zur Herstellung von Shampoo, auch mit Teer, Kamillen und Eizusatz etc. K. S. in R.

468. Ich beabsichtige, eine Hautcreme herzustellen, die in Güte der Creme Mouson vollständig gleichkommt oder noch besser ist. Welche Zusammensetzung ist zu empfehlen? K. S. in R.

469. Gibt es ein wirklich bewährtes Dichtungsmittel zum Dichten kleiner Schäden bei Mineralöl-Holzgefäßen, und wie ist die Zusammensetzung? Wer ist Lieferant? D. in H.

470. Ist das in Nr. 10 von Fabrikdirektor Albrecht, Piatra-Neamt, beschriebene Verfahren zur Herstellung von Seifenpulver ohne Mühle in größerem Maßstabe, wobei ausschließlich der Verpackung ein Arbeiter genügt, bereits in Deutschland eingeführt und mit welchem Erfolge? T. in E.

471. Unsere mit 10—20% Wasserglas gefüllte Kernseife bekommt nach kurzer Zeit einen weißen Beschlag. Wie ist diesem Uebelstand abzuwehren? S. in R. (Italien).

472. Es werden zurzeit die verschiedensten Kaltleime in Pulverform in den Handel gebracht, und es wird bei ihnen insofern ein Unterschied gemacht, als es Tapetenkleister, Malerleim und zum Strecken des Lederleims Tischlerleim gibt. Wie ist die Zusammensetzung resp. Fabrikation? C. F. S. in B.

473. Aus welchem Material werden gute Haushaltkerzen hergestellt?
W. in E.

474. Ich kaufe am 7. II. d. J. von der Firma H. in M. auf drahtliche Anstellung 10 Barrels Erdnußölsäure. Die Ware ging am 13. III. ein, und ich habe sie, ohne Muster zu ziehen (ich kaufe schon seit Jahrzehnten von dieser Firma), auf Lager genommen und im April auf Schmierseife verarbeitet. Es stellte sich aber heraus, daß das Fabrikat leimig wurde und es unmöglich war, es zu kürzen, sodaß daraus eine Schmierseife nicht hergestellt werden konnte. Ich mußte nach zweitägigem Sieden den ganzen Sud aussalzen und den erhaltenen Kern in Formen tun. Verkaufsfähig ist diese weiche Masse garnicht. Ich brauche sie langsam auf, indem ich geringe Mengen bei der Herstellung von Kernseifen hinzunehme, doch auch dazu ist die Masse durch den hohen Pottaschegehalt wenig geeignet. Der Verkäuferin ist dieser ganze Sachverhalt sofort mitgeteilt worden, sie lehnt jedoch jede Verantwortung auf Grund ihrer Verkaufsbedingungen ab, obwohl ich das Gutachten eines vereidigten Chemikers beigebracht habe, nach welchem die gelieferte Fettsäure keine reine Erdnußölsäure gewesen sein kann, denn bei reiner Erdnußölsäure liegt die Jodzahl zwischen 88—99, während der Chemiker bei dem gesandten Muster nur eine Jodzahl von 65 ermittelt hat. Die Lieferfirma erklärt daraufhin, die Jodzahl von 88—99 beziehe sich auf Erdnußöl und nicht auf Erdnußölsäure, welche bei der Raffination gewonnen wurde. Auf nochmalige Anfrage erklärte der Chemiker, daß er seine Angabe aufrecht erhalte und schreibt wörtlich: „Die Jodzahl der Fettsäuren liegt immer etwas höher als die Jodzahl des Öles. Durch die Raffination wird die Jodzahl nicht herabgedrückt, sondern nur durch Hydrierung. Das Unverseifbare, welches sich in den Raffinationsrückständen ein wenig anreichern soll, drückt aber die Jodzahl nicht so sehr herab.“ Ich glaube berechtigt zu sein, von der Lieferfirma für den mir durch Mehrarbeit, Verbrauch von Chemikalien und dadurch, daß ich mich jetzt bei den bedeutend höheren Preisen neu eindecken mußte, entstandenen Schaden Ersatz beanspruchen zu können.
G. in A.

475. Auf welche Weise läßt sich eine sulfurierte Fettsäure desulfurieren. Es handelt sich darum, eine azidifizierte Fettsäure zu destillieren, die beim Waschen mit kaltem oder warmem Wasser eine hartnäckige Emulsion bildet. Welche Literatur existiert über Desulfurierung?
L. in W. (Norwegen).

476. Wie werden schwarze und farbige Buchdruck- und Lithographie-Farben hergestellt? Welche neuere Literatur existiert darüber?
L. in G. (Ägypten).

477. Bitte um Angabe eines praktisch erprobten Verfahrens zur Bleichung von ganz dunklen Fettsäuren. Eine gute Anleitung wird ev. honoriert.
J. M. in B. (Tschechoslowakei).

478. Welche gegen Atznatronlauge unempfindliche Anstrichmittel eignen sich zum Innenanstrich für verrostete Laugenbehälter?
P. S. in Ch.

479. In welcher Weise und zu welchen speziellen Zwecken wird Benzoesäure in der Medizin benutzt? Gibt es noch andere wasserunlösliche organische Säuren, die in der Medizin Verwendung finden?
C. in T. (Tschechoslowakei).

480. Wie stellt man eine erstklassige Modelliermasse für gewerbliche Zwecke nach Art von „Plastilina“ her, die sich gut verarbeiten läßt und der Friedensware entspricht? Wer ist Lieferant für ein derartiges Produkt?
C. F. in H.

481. Ist unter den jetzigen Verhältnissen die Herstellung von Harzleim für Papierfabriken rentabel? Welche Apparate sind dafür erforderlich? Wird dieser in verschiedenen Qualitäten hergestellt? Ist auch ein Export dieses Artikels möglich und nach welchen Ländern? Eine gute Vorschrift wird entsprechend vergütet.
A. C. in H.

482. Wie läßt sich bei Verwendung von raffiniertem Kienöl neben 20—30% Benzin und etwas Mirbanöl zu Schuhcreme der Geruch des Kienöles vollständig decken und wie die Fleckenbildung und das Dunkelwerden des Leders bei Anwendung zu farbiger Schuhcreme verhüten?
S. in K. (Litauen).

Antworten.

395, 401, 402, 406, 410 u. 411. Wenden Sie sich unter Beifügung von Rückporto durch Vermittlung der Redaktion an mich.
Civis.

403. Als zweckmäßiger Staubschutz in Seifenpulverfabriken hat sich u. a. der Atemschützer „Lix“ bewährt, wie er von den Chemischen Werken vormals Auergesellschaft, Berlin O 17, Ehrenbergstr. 11/14, herausgebracht wird.
Dr. H. E.

412. Um Rasen zu vertilgen, begießt man an trockenen Tagen das Gras mit Heringslake, welche man ev. mit dem gleichen Teil Wasser verdünnt, oder man besprengt das Gras mit einer Mischung von 1 T. Schwefelkohlenstoff und 100 T. Wasser. Außerdem haben sich noch gut bewährt konzentrierte Sodalösung und eine Mischung von 10 kg Talg mit 50—60 Ltr. Wasser, dem man noch 2 kg Schwefelblüten zusetzt. Um das Wachstum von Gras auf Wegen zu verhindern (also als Vorbeugungsmittel), begießt man die Wege mit einem wässerigen Auszug von Gaskalk. Gaskalk ist ein Nebenprodukt der Leuchtgasbereitung und besteht vorzugsweise aus kohlensaurem Kalk, enthält aber außerdem schwefelsauren Kalk, schwefligsauren Kalk,

Schwefelcalcium usw. Als Grasetfernungsmittel sind auch bekannt verdünnte, rohe Salzsäure oder verdünnte Schwefelsäure, Kalkmilch, Gaswasser, 2%ige, wässrige rohe Karbolsäure oder Formaldehydlösung, wobei natürlich zu beachten ist, daß Säuren auch im verdünnten Zustande die Gießkannen und andere Metallgefäße zerfressen. Die Beschaffung der Mittel ist immerhin nicht einfach, und es dürfte sich empfehlen, ein fertiges Unkrautvertilgungsmittel von einer Spezialfabrik zu beziehen. Die Firma Höntsch & Co., Niedersieditz, stellt seit Jahren das Unkrautvertilgungsmittel „Höntsch-Purga“ her. Es wird als Pulver auf die zu entfernenden Unkrautstellen gestreut oder mit Wasser verdünnt und auf die zu vernichtenden Stellen gesprengt.
Chemiker Teupser, Dresden.

— Für den gewünschten Zweck bringen wir nächstens ein radikal wirkendes, ungiftiges, nicht ätzendes Mittel „Via rasa“ in den Handel. Setzen Sie sich, bitte, mit uns in Verbindung.
Chemische Fabrik Pyrgos, G. m. b. H., Radebeul-Dresden.

419. Die Angaben des Herrn Ingenieur-Chemikers Welwart sind irrig. Zwischen der Firma A. Motard & Co. und der Persapolgesellschaft bestehen weder Interessengemeinschaften, noch sonstige Beziehungen. Die Firma A. Motard & Co. stellt nur eine Marke „Motard-Olein blond“ her aus rein animalischen Fetten, garantiert frei von Tran, Wollfett, Pflanzenölen und Mineralölen. Dem Verbraucher ist damit eine Gewähr für ein erstklassiges Olein von hoher Verseifbarkeit und großer Ausgiebigkeit gegeben, die den Preisunterschied gegenüber minderwertigen Fabrikaten und sonstigen Fetten bei weitem ausgleichen. Bei Verwendung von „Motard-Olein blond“ fällt auch jede Gefahr der Selbstentzündung der Fabrikate aus.
A. Motard & Co., A.-G., Spandau-Sternfeld.

426 u. 432. Vorschriften für Malerleim und weißen Flaschenlack gibt ab
Gr.

427. Gipsformen aus Messing fertigt an.
Dr. Fritz Elias, Maschinenfabr. u. Gravieranst., Berlin O 27, Blumenstraße 31.

— Alaunsteine werden nicht gegossen, sondern man stellt große Kristalle her, die abgeschliffen werden.
Gr.

428. Medikamente, die erst im Darm zur Wirkung kommen sollen, stellt man in Pillenform her. Die Pillen werden mit einer Keratin-Lösung umkleidet. Keratin ist im Magensaft unlöslich, es wird erst durch die Galle angegriffen, die im Zwölffingerdarm zu dem Speisebrei tritt. Dadurch wird das Medikament frei.
Gr.

429. Das im Handel vorkommende giftige Fliegenpapier wird gewöhnlich schon in der Papiermaschine mit etwa 1/4% arseniger Säure (weißem Arsenik) versetzt. Da der Verkauf dieses gewöhnlich rot gefärbten Arsenpapiers an sehr strenge Vorschriften des Giftgesetzes gebunden ist, werden meist sogen. giftfreie Fliegenpapiere verkauft, die mit Stoffen präpariert sind, welche besonders für Insekten giftig wirken.
Gr.

432. Nach Seeligmann-Ziecke-Wolff (Handbuch der Lack- und Firnisindustrie), 3. Aufl., S. 551 werden Flaschenkapsellacke durch Lösung von 18 G.-T. gebleichtem Schellack, 2 G.-T. Gummigutti und 2 G.-T. venetianischem Terpentin in 95 G.-T. 95%igem Spiritus hergestellt. Durch Zusatz weißer Körperfarben, wie Zinkweiß, erhält man einen weißen Flaschenkapsellack. Nach L. E. Andés löst man 250 g Schellack in 750 g 96%igem Spiritus und 75 g Schwefeläther, schüttelt, bis Lösung eingetreten ist, setzt 125 g dicken Terpentin und 15 g Borsäure zu. Auch dieser Lack kann mit Zinkweiß gefärbt werden. Den Zusatz von Äther und Borsäure halte ich für ganz überflüssig.
Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

433. Erstklassige Praxis-Rezepte zur Herstellung von Ia billiger konkurrenzfähiger Schuhcreme in kleinem Maßstabe im Nebenbetrieb gebe gegen mäßiges Honorar ab. Meine Adresse gibt die Redaktion gegen Rückporto bekannt.
W. S. in B.

434. Als Vorteile des Naßverfahrens bei der Herstellung von Natronwasserglas sind zu nennen die Ersparung an Heizungskosten, Arbeitskräften und Zeit sowie die niedrigeren Kosten für die Apparatur, wogegen das Schmelzverfahren den Vorteil hat, daß zum Aufschließen an Stelle des teuren Atznatrons das billigere Natriumsulfat dienen kann, eine höhere Ausbeute erzielt und überhaupt ein rationelleres Arbeiten gewährleistet wird. Für das Naßverfahren ist nur eine besondere Sorte Kieselerde geeignet. Einrichtungen für die Erzeugung von Wasserglas bauen Willy Manger, Ingenieurgesellschaft m. b. H., Dresden 27; I. L. Carl Eckelt, G. m. b. H., Berlin W 62, Wittenbergplatz 1.
A. G.

— Bei dem Naßverfahren benötigt man reinere Rohprodukte, weshalb die Infusorienerde vorher erst kalzinieren werden muß. Außerdem ist zum Lösen wesentlich mehr Natron erforderlich als beim Schmelzverfahren, und dann sind die erhaltenen Lösungen meist trübe, wenn das Personal nicht ganz gewissenhaft arbeitet. Beim Naßverfahren wird immer nur flüssiges Wasserglas gewonnen, welches sich schwerer transportieren läßt als das Stückenwasserglas und außerdem höhere Frachtkosten verursacht. Der einzige Vorteil des Naßverfahrens gegenüber dem Schmelzverfahren liegt wohl darin, daß die Anlagekosten etwas niedriger sind. Rentabler ist aber auf alle Fälle das Schmelzverfahren. Unsere Firma liefert seit Jahrzehnten mit bestem Erfolg sämt-

liche Apparaturen für die Wasserglasfabrikation und richtet den Betrieb vollständig ein.

Willy Manger, Ingenieurgesellschaft m. b. H., Dresden.

435. Salmiak-Seifensand. 80 T. feiner Sand oder Kieselskride, 10 T. Schlammkride und 8 T. sodahaltiges Seifenpulver (oder 3 T. gemahlene Kernseife und 5 T. kalz. Soda) werden innigst gemischt und zuletzt noch 2 T. Salmiak (Chlorammonium) eingearbeitet.

R. W.

436. Wegen der Höhe des Monatsgehaltes für einen Siedemeister und Parfümeur in einer mittleren Seifenfabrik wenden Sie sich am besten an die Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure E. V., Berlin (Geschäftsstelle: Neukölln, Weserstr. 199). Für den Tarif dürfte das am Gau 7 abgeschlossene Bezirkslohn-Abkommen für gewerbliche E. V. 1923 von der Vereinigung mitteldeutscher Seifenfabrikanten E. V., Leipzig und dem Verband der Fabrikarbeiter Deutschlands, Arbeiter in der Seifenindustrie als Grundlage dienen.

Red.

Nach dem zur Zeit gültigen Angestelltentarifvertrag der chemischen Industrie erhält ein Siedemeister, der einem Werkmeister der chemischen Industrie gleichzustellen ist, ein Monatsgehalt von 800 000 Mark. Da aber nur wenige Seifenfabriken sich der chemischen Industrie angeschlossen haben, so hat dieser Tarifvertrag für die große Mehrzahl der Siedemeister keine Geltung. Der Wirtschaftsbund der Seifenindustrie hat sich bis jetzt noch nicht mit der Aufstellung eines Angestelltentarifs beschäftigt, sondern überläßt es seinen Untergruppen, die Gehaltsfrage, den örtlichen Verhältnissen entsprechend, mit seinen Angestellten zu regeln. Während nun die Arbeiter einer Seifenfabrik durch die Gewerkschaft, welcher sie angehören, wirksam vertreten werden und dadurch ihre Lohnforderungen durchsetzen können, und auch die kaufmännischen Angestellten alle einer großen Organisation angehören und dadurch einen Rückhalt haben, ist das bei der Eigenartigkeit der Stellung des alleinstehenden Siedemeisters nicht der Fall. Selbst wenn die Siedemeister dem Verband der Seifensieder und Parfümeure oder einem der Werkmeister-Verbände angehören, sind diese Verbände nicht im Stande, die Interessen der Siedemeister kraftvoll zu vertreten, weil eben nur ein kleiner Prozentsatz aller Siedemeister und Parfümeure diesen Verbänden angehört. So lange es nicht gelingt, alle angestellten Seifensieder und Parfümeure zu einer festgeschlossenen Organisation zu vereinigen, wird sich das auch nicht ändern, und der Siedemeister wird immer abhängig bleiben von dem guten Willen und der besseren Einsicht seiner Arbeitgeber. Einsichtige, ideal denkende Kollegen bemühen sich ja schon seit vielen Jahren und bringen große Opfer an Zeit und Geld, um alle Kollegen dazu zu bewegen, daß sie sich zu einem großen Verband zusammenschließen, aber bis jetzt war der Erfolg der Bemühungen noch recht gering. Dadurch, daß auch in größeren Städten immer nur wenige, oft sogar nur einzelne Siedemeister und Parfümeure tätig sind, wird natürlich ein Zusammenschluß und die dazu nötige persönliche Annäherung und Aussprache sehr erschwert. Vielleicht sind auch für den Aufbau einer solchen Organisation noch nicht die richtigen Wege eingeschlagen worden, und dann gibt es ja leider auch viele Kollegen, die ganz durchdrungen von dem rein materiellen Geist unserer Zeit, sobald sie eine anständige Stellung haben, glauben, versorgt zu sein, und alles Interesse an einer solchen Vereinigung verlieren, während doch gerade sie das Rückgrat und die feste Stütze der guten Sache sein müßten.

Bergo.

Ein selbständiger Siedemeister, welchem ja die ganze Verantwortung des Geschäftes zufällt, kann m. E. 50% mehr Gehalt beanspruchen, als der Lohn eines Arbeiters beträgt, aber zurzeit M 750 000 Mindest-Gehalt, Klasse A. Daß sich keine Tarifierung im Seifensieder-Berufe durchführen läßt, liegt größtenteils an der Interesselosigkeit und den in dem Seifensieder-Gewerbe herrschenden wirtschaftlichen Verhältnissen.

Cera.

437. Die Zusammensetzung von „Pneumacit“ ist mir nicht bekannt. Als Füllmasse für Fahrrad- und Autoschläuche dient z. B. ein Gemisch von Leim, Glycerin und Kaliumbichromat mit Wasser oder eine Lösung von 40 T. Gummiarabicum und 10 T. Dextrin in 130 T. Wasser, der 20 kg Antimonpentasulfid, 20 T. Chlormagnesium und 40 T. Talkum zugesetzt sind.

M. O.

438. Als Ansatz für eine schöne weiße Kernseife empfehle ich 25% Talg, gebleichtes Palmöl, gehärteten Tran (Talgol), 25% Erdnußöl und 50% Palmkernöl oder Kokosöl, bezw. deren Fettsäuren.

R. G.

Gute Ansätze für schöne weiße Kernseife sind folgende: 50% Palmkern- oder Kokosöl, 25% Talg und 25% helles Koltonöl; oder 40% Palmkern- oder Kokosöl, 45% Talg und 15% Erdnußöl, oder 30% Palmkern- oder Kokosöl, 50% Talg und 20% Baumöl. Auch helles Kammfett, Schweinefett oder helles Knochenfett können bei den Ansätzen sehr gut mit Verwendung finden.

Bergo.

439. Sie äußern sich nicht klar genug, um welche Provenienz von Leim es sich bei Ihrem Fliegenfänger handelt. Falls der natürliche, echte japanische Fliegenleim in Frage kommt, dann bedarf dieser keiner Zusätze mehr. Die verschnittenen oder künstlichen Pflanzenfliegenleime können den Ansprüchen nicht nachkommen. Falls es sich aber um die Harzfliegenleime handelt, dann erzielen Sie eine bedeutend erhöhte

Klebfähigkeit durch Zusatz von 1/2—1% Guttapercha oder Rohkautschuk und eine genügend lange Brauchbarkeit bzw. Fangfähigkeit durch Anwendung eines viskosen nicht trocknenden Öls, wie z. B. von raffiniertem geruchlosen Mineralöl (0,900/5) oder Rizinusöl bzw. geblasenem Rüßöl oder Kottonöl.

M. F.

440, 441 u. 442. Die bekanntesten Bleicherden sind: Walkerde, Kaolin, Fullererde, Moosburgererde, Tonsil und Infusorienerde. Die genannten Bleicherden sind Naturprodukte, und die entsprechenden Bezugsquellen finden sich öfter im Ankündigungsteile dieser Zeitschrift. Als einschlägige Literatur nenne ich Ihnen: Augsburger Seifensiederzeitung, Hefter „Technologie der Fette und Öle“, 1. Bd., S. 656 bis 664, Dr. L. Ubbelohde, „Handbuch der Chemie und Technologie der Öle und Fette“, 1 Bd., S. 796 bis 802.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

Wir verweisen auf die Arbeit von F. Knorr „Über Entfärbungs- und Bleichmittel“ (Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 30—32).

Red.

443. Ein konsistentes Fett von etwa 85° C Tropfpunkt erhalten Sie mit folgendem Ansatz: 60 kg rohes Rüßöl oder anderes Nachschlageöl, 20 kg feste Abfallfettsäure, 6 kg Kalk, 8,5 kg Natronlauge 40° Bé und 400 kg liches Mineralöl 0,900. Die genaue Bereitungsweise ist in der zurzeit erscheinenden Abhandlung im Beiblatt in Nr. 21—23 angegeben.

H. M.

444. Fleckenseife. Es empfiehlt sich nicht, Quillaja- und Ochsen-gallen-Extrakt fertig zu beziehen, sondern man bereitet diese selbst und zwar ersteren aus Quillajarinde oder durch Lösen von Saponin (Dr. Richard Sthamer, Chemische Fabrik, Hamburg) in Wasser, letzteren aus frischer Ochsen-galle, die von einem Metzger bezogen wird. Salmiakgeist läßt sich nicht ohne weiteres durch Salmiak (Chlorammonium) ersetzen. Salmiakgeist wirkt als freies Alkali milde reinigend, gemahlener Salmiak entwickelt bei Gegenwart von Soda, Pottasche, Lauge ebenfalls freien Salmiakgeist, wogegen Ochsen-galle nach neueren Versuchen nur geringe Reinigungskraft besitzt und Quillaja-Extrakt nur als Schaummittel dient und in einem seifenhaltigen Waschpräparat, z. B. in einer Fleckenseife keine Reinigungswirkung auslöst. Stoffgewebeerhaltende Eigenschaften besitzen alle diese Mittel nicht.

R. S.

445. Sulfitlauge wird vor und während des Eindickens kalk-, säure- und eisenfrei gemacht, nicht erst die eingedickte Sulfitlauge behandelt. Die Verwendung für Gerbzwecke besteht in keiner weiteren Verarbeitung, sondern im Zusatz von natürlichen oder synthetischen Gerbstoffen, wie letztere die Badische Anilinfabrik herstellt. Sollten Sie ernstliches Interesse an der Sache haben, so gebe ich Ihnen gern brieflich weitere Auskünfte.

Dr. K. Löffel, Berlin O 27.

446. Eine billige Stückenseife mit 25% Fettsäuregehalt erhalten Sie, indem Sie 20 kg Palmkernöl oder Abfallkokosöl-fettsäure und 5 kg Talg mit 30 kg 20grad. Atznatronlauge zu einem klaren Leim verseifen, den Sie mit 15 kg 32grad. Pottaschlösung, 8 kg 20grad. Chlorkaliumlösung und 22 kg 23grad. Salzwasser füllen.

R. W.

447. Um Vaselineöl von dem anhaftenden Petroleumgeruch zu befreien, bezw. den Geruch zu mildern, erhitzt man das Öl unter gleichzeitigem Durchblasen von Luft oder Kohlensäure auf ca. 110° C. Noch wirksamer ist ein Durchleiten von überhitztem Dampf.

A. G.

448. Zahnpasta nach Art von Pebeco: 50 g feinst gepulv. Kaliumchlorat, 20 g kohlensaurer Kalk präzipitiert, 15 g Glycerin, 2 g medizinische Kakaobutterseife, 13 g Wasser und Pfefferminzöl und Fenchelöl nach Bedarf.

H. M.

449. Ein gutes Insektizid (Pflanzenspritzmittel) ist die Schwefelkalkbrühe, die wie folgt erzeugt wird: 64 T. Schwefelblumen werden mit 300 T. Wasser und 36 T. frisch gebranntem gelöschten Kalk verrührt, weitere 300 T. Wasser zugesetzt und solange zum Kochen erhitzt, bis die Farbe in ein bleibendes Braunrot umschlägt. Man stellt mit Wasser auf 20° Bé, läßt abtizen und zieht die klare Brühe vom Bodensatz in Glasballons ab, die man luftdicht verschließt.

M. O.

Vgl. den ausführlichen Artikel „Desinfektion, Demalefektion, ihre Grundlagen und Mittel“ in Jg. 1922, Nr. 35 bis Jg. 1923, Nr. 17.

Red.

Auskunft über die Herstellung eines wirkungsvollen Pflanzenspritzmittels erteilt

Arthur Plöttner, Abtlg. f. Schädlingsbekämpfung, Theissen, Thür.

450. Mischmaschinen dienen in der Seifenpulverzeugung einestells zum Vermengen (Verketten) des Seifenleims mit der trockenen Soda, um eine gleichartige dicke Seifenpulvermasse zu erzielen, andererseits zum Vermischen des fertigen Seifenpulvers mit besonderen Zusätzen, z. B. Sauerstoff-Bleichmitteln (Natriumperborat), Parfüm etc. Geeignete Mischapparate bauen Werner & Pfeleiderer, Cannstatt-Stuttgart; Drais-Werke G. m. b. H., Mannheim; Karl Seemann, Berlin-Borsigwalde; C. E. Rost & Co., Dresden; J. M. Lehmann, Dresden; Weber & Seeländer, Helmstedt i. Br.; Simon & Steck, Helmstedt i. Br.; Aug. Krull, Helmstedt i. Br.; Wilh. Rivoir, Offenbach a. M.; Louis Brocks, Leipzig-Lindenau.

R. G.

451. Bei der Einwirkung von Kalk, bzw. Kalkmilch auf Soda-lösung wird Natronlauge gebildet, wobei sich gleichzeitig kohlen-saurer Kalk als Schlamm abscheidet. Bei Sodaüberschuß ent-

steht ein Gemenge von Soda und Atznatronlösung. Sowohl Soda als auch Atznatron sind als Antikesselsteinmittel anzusehen. Der im Speisewasser vorhandene Gips wird durch Soda gefällt. Atznatron bildet mit den doppeltkohlensaurigen Erdalkalien unlöslichen kohlensaurigen Kalk und Magnesiumhydroxid, unter Entstehung von Soda, welche gipsfällend wirkt. Bedingung für die zuverlässige Wirkung eines derartigen Antikesselsteinmittels ist die Verwendung genügender Mengen desselben, entsprechend der Zusammensetzung des Speisewassers und der stündlich erforderlichen Menge desselben. Zur Herstellung der Atznatronlösung werden etwa 110 kg kalzinierte Ammoniumsoda in der 12- bis 15fachen Menge Wasser heiß gelöst und zu dieser Lösung wird eine Kalkmilch von 8 bis 10° Bé zugefügt, welche aus 68 bis 70 kg frisch gebranntem Kalk bereitet wird. Das Gemisch wird mit direktem Dampf aufgekocht, worauf man abklären läßt. Man erhält eine verdünnte Natronlauge, die entsprechend konzentriert wird. Der verbleibende Schlamm wird mit Wasser ausgelaugt und die verdünnte Lauge zur Herstellung einer frischen Sodaauslösung verwendet. Der ausgelaugte Schlamm ist wertlos. Die direkte Enthärtung eines Kesselspeisewassers mit Kalk und Soda dürfte sich jedoch wesentlich billiger stellen als eine Enthärtung mit der durch Kaustifizierung hergestellten Atznatronlösung. Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

452. Ich bin bereit, Ihnen Anweisung zur Verarbeitung der Fischabfälle auf Fischmehl zu geben, die nötigen Maschinen zu beschaffen und in Betrieb zu setzen. Muster und alles nähere können Sie direkt an mich senden.

Dr. *Karl Löffl*, Berlin O. 27, Holzmarktstraße 21.

453. Mit Terpentinselbe meinen Sie jedenfalls eine Kernseife mit Terpentinölzusatz. Man stellt eine weiße oder hellgelbe Kernseife auf Leimniederschlag z. B. aus 30% Talg, 20% Erdnußöl, 40% Palmkernöl und 10% Harz her, der man in der Form oder im Zubringer der Seifenplattenkühlmaschine ca. 1% Terpentinöl zumischt.

R. G.

454. Eine gute Gummilösung zum Kleben von Gummimanteln läßt sich durch Auflösen von 8 kg gewalztem gewaschenen und im Schatten getrockneten Molendoparagummi in 92 kg 50%igem Benzol herstellen. Nach dem Verdunsten des Lösungsmittels bei der Verwendung riecht der Gummirest keinesfalls unangenehmer als das kautschukierte Gewebe, die zu weit gestrichenen Stellen sind noch vor dem Vulkanisieren durch Abreiben leicht zu beseitigen.

K. P.

455. Zur Erzeugung von Zahncreme in Tuben benötigen Sie von Maschinen eine kleine Misch- und Knetmaschine und eine Tubenfüll- und Schließmaschine. Solche liefern *Karl Seemann*, Berlin-Borsigwalde; Maschinen für Massenverpackung, G. m. b. H., Berlin NW 87, Gneisenaustr. 67. L. M.

456. Paraffinum liquidum, Paraffinöl, Vaselineöl, flüssiges Paraffin enthält die hochsiedenden Bestandteile des Rohöls, ist klar, farblos, nicht fluoreszierend, öltartig, geruch- und geschmacklos. Das spezifische Gewicht soll mindestens 0,880 betragen, der Siedepunkt nicht unter 360° liegen. Mineralöle werden zur Emulgierung medikamentöser Stoffe überhaupt nicht verwendet, sondern nur das sogenannte Paraffinöl, da die in üblicher Art raffinierten Mineralöle noch immer harzige und asphaltartige Substanzen, nicht selten auch noch Naphtensäuren und ungesättigte Kohlenwasserstoffe enthalten. Paraffinöl wird aus vorraffinierten Ölen von entsprechendem spezif. Gewicht und entsprechender Viskosität durch eine nochmalige intensivere Refinement hergestellt. Die in den vorraffinierten Ölen enthaltenen Verunreinigungen werden nur durch höchst konzentrierte Schwefelsäure und Oleum (Schwefelsäureanhydridhaltige Schwefelsäure) zerstört, doch tritt insbesondere bei gleichzeitiger Einwirkung von Luft Verharzung und Polymerisation ein, wobei reichlich schweflige Säure gebildet wird, die zum größten Teil entweicht. Der Behandlung mit Schwefelsäure folgt entweder unmittelbar eine Entsäuerung mit verdünnter Natronlauge oder eine vorhergehende Entfernung der Hautmenge der Säure mit Wasser. Welche Arbeitsweise zweckmäßiger ist, hängt ganz von den Eigenschaften des betreffenden Öles ab. Es läßt sich aber allgemein sagen, daß bei der Schmierölraffination eine Waschung mit Wasser unzweckmäßig ist, da Emulsionsbildung eintritt; überdies findet eine Einwirkung des Wassers auf die in der Säure gelösten organischen Schwefelverbindungen statt, welche sich alsdann im gereinigten Öl lösen, sodaß ein mit Wasser gewaschenes raffiniertes Öl schwefelreicher und dunkler ist als ein mit verdünnter Natronlauge behandeltes. Bei der Laugenbehandlung werden alle sauren Bestandteile wie Naphtensäuren, Phenole, die gebildeten Sulfosäuren und die im Öl suspendierte oder emulgierte Schwefelsäure entfernt. Die Refinement erfolgt in zylindrischen Gefäßen mit kegelförmig sich verjüngendem Boden, welche man Agitatoren nennt. Sie sind aus Eisenblech hergestellt, innen homogen verbleit und in den verschiedensten Größen in Verwendung. Die Agitatoren sind mit einem bis zum tiefsten Punkt reichenden Rohr für die Preßluft versehen, einem Füllrohr behufs Zuführung des zu raffinierenden Öles, einem an der Spitze des konischen Bodens befindlichen Hahn zum Ablassen der Refinementschemikalien, einem seitlich etwas oberhalb der Spitze sich abzweigenden Rohre zum Ablassen des raffinierten Öles einer über der Oberfläche des Öles befindlichen, brausenartigen Besprengungsapparatur für Wasser und zwei Leitungen für den

Säure- und Laugezufluß, ferner einer Dampfleitung zur Erwärmung des Öles. Nachdem das vorraffinierte wasserfreie Öl eingefüllt ist, bringt man es mittels Preßluft in heftige Bewegung und läßt dann die Säure in dünnem Strahle zufließen. Die Mischung mit Säure erfolgt bei einer Temperatur von 30 bis 35° C. Nach beendigem Zusatz der ganzen Säure setzt man das Mischen noch 1 bis 2 Stunden fort und läßt alsdann 8 bis 12 Stunden absetzen. Das abgesetzte Öl wird alsdann in den Laugenmischer abgezogen. Die 2- bis 2½%ige Lauge wird unter ständiger Mischung bis zur alkalischen Reaktion zugesetzt. (Prüfung mit Phenolphthaleinpapier.) Ist die erforderliche Laugenmenge eingetragen, dann wird die Mischung bei 30 bis 35° C noch etwa ½ Stunde fortgesetzt, worauf man sie einige Stunden der Ruhe überläßt, alsdann wird durch den untersten Hahn des Laugenmischers die weiße milchige Flüssigkeit abgezogen. Das entlaugte Öl wird hierauf bei einer Temperatur von etwa 60° C ein- bis zweimal mit Wasser gewaschen. Das abgesetzte Wasser wird abgelassen und das Öl noch einige Stunden geklärt, hierauf in Absetzgefäßen behufs vollständiger Entwässerung auf 60 bis 70° C erwärmt, worauf die letzten Wasserreste durch einen Luftstrom vertrieben werden. Das entwässerte Öl wird alsdann behufs vollständiger Entfärbung mit Bleicherden (Fullererde, Floridin, Tonsil, Knochenkohle usw.) behandelt und hierauf durch eine Filterpresse filtriert. Die zur Refinement erforderliche Menge an Schwefelsäure ist durch einen besonderen Versuch festzustellen und dürfte mit 4 bis 8% vom Ölgewicht zu bemessen sein. Die Ölverluste bei der Refinement betragen etwa 10%.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

457. Kreolinersatz. 500 g Kresol, 250 g Olein und 150 g Ammoniak werden gemischt und nach dem Erkalten 50–100 g einer 20%igen Lösung von Schwefel in Schwefelkohlenstoff zugesetzt. Ebenso kann eine Mischung aus 100 T. Kresol oder roher Karbolsäure mit 50 T. Harz und 18–24 T. 38%ig. Atznatronlauge als Kreolinersatz zum Schafewaschen Verwendung finden.

M. O.

458. Als unschädliches Emulgierungsmittel zur Erzeugung von Lebertran-Emulsionen mit hohem Wassergehalt eignet sich Gummiarabicum, z. B. erhält man aus 10 T. Gummiarabicum, 40 T. Wasser und 30 T. Lebertran eine sehr haltbare zähe Emulsion. Oder man löst 10 T. Gummiarabicum und 10 T. Tragant in 300 T. Wasser und setzt 100 T. Glycerin hinzu, wonach man 400 T. Lebertran zumischt. Eine Verwendung von Seife ist nicht empfehlenswert.

M. O.

— Für künstliche Emulsionen bedient man sich bei fetten Ölen als Emulgens gewöhnlich des Gummi arabicum, von dem man die Hälfte vom angewendeten Öl nimmt, seltener des Tragantgummis. Die emulgierende Kraft von 10 g Gummi arabicum ist annähernd gleich derjenigen von 1 g Tragantgummi oder von einem Eidotter. Ölemulsionen läßt die Pharmakopoe aus Öl 2, Gummiarabicum pulv. 1 und Wasser 17 bereiten. Nach Ph. Austr. bereitet man eine Ölemulsion aus 5 T. Öl, 2,5 T. Gummi und 92,5 T. destilliertem Wasser. Korrigentien sowie medikamentöse Zusätze werden der fertigen Emulsion hinzugefügt. Bei Verwendung von Lebertran-Emulsion als Medikament für Tiere ist jeder Seifenzusatz als schädlich anzusehen. Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

459. Sulfuröl findet Verwendung für grüne Textil- und Haushalts-Kernseife sowie grüne glatte Textilschmierseifen. Ein gutes grünes Sulfuröl darf nicht mehr als 2% Wasser und Schmutz und 25–30% freie Fettsäuren enthalten, doch kommen auch grüne Sulfuröle mit bis zu 50–60% freien Fettsäuren in den Handel.

A. G.

460. Als Füllflüssigkeit für doppelwandige Feldkochkessel kann an Stelle von Glycerin eine Lösung von 70–75 kg geschmolzenem Chlorcalcium in 100 l Wasser Verwendung finden. Auch schweres Mineralöl ist geeignet.

M. O.

461. Grünes Sulfuröl läßt sich sehr schwer bleichen. Versuchen Sie folgendes Verfahren: 1000 kg Sulfuröl werden in einem Kessel erwärmt und mehrere Stunden klären gelassen, dann schöpft man das Öl bei ca. 40° C in einen Holzbottich, rührt 50 kg rohe Salzsäure und eine Lösung von 12 kg Kaliumbichromat in 24 kg kochendem Wasser ein und rührt 2 Stunden durch, wonach man mit einer Gießkanne 60 kg heißes Wasser, ohne zu rühren, darüberstrengt und absetzen läßt.

R. G.

462. Eine gute preßfähige Haushaltseife mit 45 bis 50% Fettsäuregehalt erhalten Sie nach folgendem Ansatz: 760 kg Palmkernöl oder Kokosöl Fettsäure und 150 kg Harz werden auf 80° C erhitzt und eine Mischung von 772 kg 30%ig. Atznatronlauge, 40 kg Wasser und 250 kg Wasserglas unter flottem Rühren zugegeben. Man rührt solange, bis ein guter Verband entstanden ist, bedeckt dann den Kessel, ohne weiter zu erwärmen, auf 2 Stunden recht warm und gibt zu der nun erhaltenen klaren dicken Seife noch 30 kg 24%ig. Salzwasser zu, wonach man in die Form schöpft.

R. W.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

E.N. BECKER
Tel.-Adr.: Wachsbecker Gegr. 1850
Fernspr.: Alster 450, 451 u. 452
liefert

Paraffin

Bienenwachs Karnaubawachs Ceresin
Japanwachs Harz Montanwachs
Schellack Holzöl Leinöl
Öle, Fette, Fettsäuren
für die Seifenindustrie
ständig günstig ab verschied. inländisch
Lägern, auch für Export ab
Lager Hamburg-Freihafen

HAMBURG

Kadaververwertungsanlage,

neu, komplett, prompt lieferbar. g2427]

Dampfalgsschmelze Hermann Joseph, Darmstadt.

Max. L. Tornow & Co.

Zentrale: Frankfurt a. M., Langestr. 23. Filiale: Hamburg, Königstr. 21/23.
Telegr.: „Tornowen“ Telegr.: „Chemiedoktor“

liefert sämtliche

CHEMIKALIEN

m489]

zur Seifenfabrikation. Anfragen erbeten.—
Inland. Ausland.

Natronlauge

25/80° B^e liefert günstig

Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

a189]

Natron- Wasserglas

in Stücken und Lösung liefert für Inland und
Export ab Fabrik München g2426]

Dr. Herm. Ostermaier
Chemische Fabriken
München 23.

Chemische Fabrik und Terpentinöl-Raffinerie

Gesellschaft m. b. H.

Mähr.-Ostrau, Tschechoslovakei

produziert

sämtliche Sorten russischer Terpentinöle
Spezialterpentinöl für Schuhcremefabrikation
wasserhell, mildriechend

Telegramm-Adresse: Resina Mährischostrau

e24951

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 14. Juni 1923.

Nr. 24

Glyzerinkitt.

(Nachdruck verboten.)

Zum Kitten und Verbinden von Körpern verschiedener Art, werden oft Bindemittel benutzt, die den Anforderungen trotz erheblicher Kosten nur dürftig entsprechen. Die Verbreitung des Glyzerinkittes könnte viel größer sein, wenn die sachgemäße Zubereitung besser bekannt wäre. Glyzerin mit Bleioxyd bildet einen ungemein haltbaren und dauerhaften Kitt. Von den Fugen kann ausgetretene Masse nur durch Abstemmen beseitigt werden. Die Kittstelle ist auch gegen Wasser, Säuren und selbst gegen kaustische Alkalien unempfindlich; Chlor, Alkoholdämpfe und ätherische Öle lösen den erhärteten Glyzerinkitt nicht auf. Dabei läßt er sich vielseitig verwenden, für Holz, Stein, Glas, Porzellan, Metall. Selbst die Vereinigung von Eisenstücken miteinander und die Verbindung von Eisen mit Glas oder Eisen mit Stein gelingt mit diesem Kitt.

Der Glyzerinkitt ist der Technik gut bekannt, er wird aber zu Qualitätsarbeiten selten benutzt, weil er die Erwartungen oft nicht in vollem Maße erfüllt hat. Es ist viel zu wenig bekannt, daß der Glyzerinkitt seine hervorragenden Eigenschaften nur bei vollkommen sachgemäßer Zubereitung äußern kann. Zur Kittbereitung kann nicht jedes beliebige Glyzerin benutzt werden. Es ist nicht notwendig, reines d. i. geruch- und farbloses Glyzerin anzuwenden, welches viel höher im Preise steht als das gelbe und riechende Rohglyzerin. Von Wichtigkeit ist es aber, darauf zu achten, daß das Glyzerin hochgradig sei, d. h. eine dickflüssige Beschaffenheit besitze, die es durch einen nur geringen Wassergehalt erlangt. Benutzt man zum Kitten dünnflüssiges Glyzerin, so erhärtet dieses nur sehr langsam und bildet dabei einen Kitt, welcher an Festigkeit und Härte demjenigen, welcher mit Hilfe von hochkonzentriertem Glyzerin bereitet wurde, sehr bedeutend nachsteht. Aus dem gleichen Grunde muß auch der andere Bestandteil wasserfrei sein.

Bevor man das Bleioxyd mit dem Glyzerin verreibt, muß man es daher scharf trocknen. Danach erhärtet die Masse geschwind. Um also den Glyzerin-Bleioxydkitt zu bereiten, rührt man feinst geschlämmte Bleiglätte mit Glyzerin zu einem dünnen gleichmäßigen Teig an, der in 20–25 Minuten zu einer sehr festen Masse erhärtet. Sobald die Mischung anfängt härter zu werden, muß man sie sofort verwenden. Als bestes Mischungsverhältnis für die Glyzerinbleiglätte hat sich folgendes erwiesen: ein halbes Liter konzentriertes Glyzerin, 5 kg Bleiglätte.

Karl Micksch.

Aufbewahren von Spiritus-Polituren.

Die Blechflasche ist ein zuverlässiges Transportgefäß, denn sie hat dem Glas- und Holzbehälter gegenüber den Vorzug größerer Widerstandsfähigkeit gegen Stoß und Schlag. Wenn Blechflaschen zum Verschicken von Polituren und anderen Schellackpräparaten benützt werden, tragen sie in der Regel einen farbigen Zettel mit dem Vermerk: „Nach dem Erhalt sofort in Glasflaschen umfüllen.“ Löst sich dieser Zettel auf dem Transport und unterläßt es der Fabrikant, diesen Vermerk auch in der betreffenden Rechnung anzuführen, so hat er später die Klage über verdorbenes Material zu gewärtigen. Läßt jedoch der Empfänger diese Ermahnung unbeachtet, so führt die Unkenntnis in gleicher Weise zur Schädigung des Flascheninhaltes. Die anfangs klaren Polituren oder hellen Mattierungen erscheinen nach einiger Zeit unklar, mitunter sogar dunkel gefärbt. Nach längerem Lagern kann es sogar vorkommen, daß sich in der Blechflasche überhaupt keine Flüssigkeit mehr befindet.

Hierzu sei folgendes bemerkt: Gefäße aus Eisenblech sind zwar notdürftig zum Transport, aber nicht zur Aufbewahrung von Polituren oder gar Abbeizpräparaten geeignet. Auch verzinnnte Kannen eignen sich nicht zur Aufbewahrung zusammengesetzter Präparate, denn Zinn wird von Lösungen, die Säure irgendwelcher Art enthalten, zersetzt. Aluminium ist gegen chemische Einwirkungen wesentlich widerstandsfähiger. In Blechflaschen kann zwar reiner Spiritus einige Zeit ohne Nachteil aufbewahrt werden, aber Schellackpolituren und Lacke sowie Mattierungspräparate (ganz abgesehen von Abbeizpräparaten) zerstören das empfindliche Eisenblech. Durch die Zerstörung des im

Schellack enthaltenen Waxes wird das Metall unter Bildung von Metallseifen angegriffen, wodurch die Schellacklösungen durch die in die Präparate übergehenden Eisenspuren geschwärzt werden, andererseits aber auch das Metall so weit zerfressen werden kann, daß die Flüssigkeiten dann den unliebsamen Weg ins Freie finden, dort rasch verdunsten und, wenn dies nicht rechtzeitig bemerkt wird, dann vollständig verloren gehen.

Karl Micksch.

Rundschau

Klebstoff aus Leimlösung und Alkali. (D. R. P. 370 547 vom 28. XI. 1920. Adolf Regnas. Luzern.) Die Herstellung eines insbesondere als Farbenbindemittel zu verwendenden flüssigen Klebstoffes in der Weise, daß man eine Leimlösung Borax mit Pottasche kochend zusetzt, ist bekannt. Ebenso ist es nicht mehr neu, Leimlösungen mit Harz zu kochen und eventuell mit Ocker zu versetzen. Für feuchtes Holz ist ein flüssiges Klebstoffmittel vorgeschlagen worden, zu dessen Herstellung gequollener Leim unter Zusatz von Spiritus geschmolzen wird, worauf man in der Mischung Ammoniakgummi löst und alkoholische Mastixlösung zusetzt. Durch Mischen zweier warmer Lösungen, wovon die eine aus Sandarak und Terpentinöl in Alkohol und die andere aus einer wäßrigen Lösung von Leim und Hausenblase besteht, gewinnt man ferner einen Klebstoff, der gegen Wasser beständig ist. Endlich kennt man auch schon einen Lederkitt, zu dessen Herstellung Leim, Hausenblase und Dextrin in Wasser aufgelöst und erwärmt und dieser Lösung Terpentin, in Weingeist und Terpentinöl aufgelöst, zugesetzt wird.

Diese Klebstoffe sind teils zu teuer, teils eignen sie sich nur zu Sonderzwecken, teils schlagen sie durch, was insbesondere beim Furnieren unangenehm empfunden wird. Auch bedingen sie, daß, wie beim Leim, die zu verklebenden Stücke und beim Furnieren die Zulagen erwärmt werden müssen. Hauptsächlich aber entspricht ihre Klebkraft im Verhältnis zum Leim nicht den an sie zu stellenden Anforderungen.

Diese Nachteile zu beheben ist Zweck der vorliegenden Erfindung. Diese besteht darin, daß bei der Herstellung von Klebstoff aus Leimlösung und Alkali die dadurch geschmeidig gemachte Masse mit der Schmelze eines bindenden Zusatzes zusammengekocht wird, der entweder aus Asphalt und Kolophonium oder aus Kolophonium, Terpentinöl und Kreide besteht. Das Ergebnis ist ein billiger Klebstoff von hervorragender Klebfähigkeit und Klebfestigkeit, welcher verschiedenartige Körper, z. B. Holz, Eisen, Glas usw., fäst zu binden vermag und bedeutende Widerstandsfähigkeit gegen Feuchtigkeit aufweist.

1. Beispiel. 4 Gewichtsteile Leim werden mit 2 Gewichtsteilen Wasser aufgekocht und mit 1 Gewichtsteil Soda versetzt. Der geschmeidig gewordenen Leimlösung gibt man als bindenden und härtenden Zusatz 4 Gewichtsteile Asphalt und 2 Gewichtsteile Kolophonium zusammen geschmolzen bei und kocht die Masse auf, wobei man für gleichmäßige Vermengung sorgt.

2. Beispiel. 16 Gewichtsteile Leim werden mit 4 Gewichtsteilen Wasser aufgekocht und mit 4 Gewichtsteilen Soda versetzt. Der geschmeidigen Leimlösung gibt man 8 Gewichtsteile Kolophonium und 1 Gewichtsteil Terpentinöl, welche zusammen geschmolzen und mit 4 Gewichtsteilen Kreide versetzt sind, zu, wobei man die Masse bei mäßiger Erwärmung tüchtig mengt.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines Klebstoffes aus Leimlösung und Alkali, dadurch gekennzeichnet, daß man die alkalische Leimmasse mit der Schmelze eines bindenden Zusatzes zusammenkocht, der entweder aus Asphalt und Kolophonium oder aus Kolophonium, Terpentinöl und Kreide besteht.

Schwarzer Fahrrad-Emaillack. Ein leicht herzustellender Lack für diese Zwecke besteht aus 2 T. syrischem Asphalt mit 1 T. Firnis geschmolzen und allmählich mit 4 T. Terpentinöl verdünnt. Einen anderen, besseren Lack stellt man her, indem man 50 T. Angolakopal in 41 T. Leinölfirnis durch Schmelzen löst. Der Firnis wird erhalten, indem man 50 g Leinöl mit 6 g Bleizucker (Plumbum aceticum) und 1,36 g Zinkvitriol so lange kocht, bis sich etwa 1 Zoll lange Fäden ziehen lassen. Dem Harz-Firnisgemisch schmilzt man 200 T. geschmolzenen amerikanischen Asphalt bei und nach dem Abkühlen auf etwa 80° setzt man 100 T. Sikkativ (flüssig) und 336 T. Terpentinöl hinzu. Den alten Anstrich entfernt man in diesem Falle wohl am besten durch Abschleifen mit Glaspapier. Dieses Verfahren wird hier praktischer sein als eine mit Ton verdickte Natronlauge.

(Pharm. Ztg.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Der Weltmarkt war im Laufe dieser Woche ansehnlichen Schwankungen ausgesetzt, welche besonders bei Leinsaat und Leinöl zutage traten. Am La Plata stieg neuerdings der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung von 20,95 auf 21,10 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires, die sichtbaren Vorräte erhöhten sich von 140 000 auf 150 000 t gegen nur 95 000 t im Vorjahr. Die Wochenverschiffungen erreichten diesmal nur 17 000 t, in der Vorwoche 15 000 t, davon 14 000 bzw. 11 000 t nach Nordamerika, während in den korrespondierenden Vorjahrswochen 33 000 bzw. 21 900 t verschifft wurden. Die Aussichten am Weltmarkt im allgemeinen sprechen wohl kaum für höhere Preise. Es ist wohl ziemlich sicher, daß in Indien mit einer großen Ernte gerechnet werden kann, während sich die Schätzungen des Erntenumfanges am La Plata voraussichtlich noch verbessern werden. Dazu ist die Nachfrage nach Leinöl für amerikanische Rechnung an den europäischen Märkten verschwunden. Die amtliche Schlußschätzung der indischen Leinsaaternte beläuft sich auf 532 000 t gegenüber einem Ertrage von 434 000 t im Vorjahr und nur 269 000 t in 1920/21. Damit wächst der Ausfuhrüberschuß der laufenden indischen Leinsaaternte auf reichlich 350 000 t, der im Vorjahr etwa 100 000 t kleiner war. Der nach Europa schwimmende Ölsaatsvorrat bestand am Schluß der Berichtswoche aus 112 390 t indischer und argentinischer Leinsaat, 56 200 t indischer Rübsaat und 29 300 t indischer und ägyptischer Baumwollsaat gegenüber 100 700 t Leinsaat, 26 400 t Rübsaat und 33 500 t Baumwollsaat im Vorjahr.

In Nordamerika und Kanada war die Leinsaat auf Termine im Gegensatz zum La Plata gegen Ende der Woche merklich billiger angeboten. Duluth notierte für Leinsaat Juli 2,70 und Oktober 2,49 Doll. pro Bushel. Leinöl war in Nordamerika gleichfalls nachgiebiger. Chicago ermäßigte den Preis für vorrätiges Leinöl von 117 auf 114 Cents pro Gallone. Der englische Markt verhielt sich gegen Schluß der Woche sowohl für Ölsaaten wie für Öl untätig. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 19, Calcutta, vorrätig, £ 20,7/6, Bombay, Mai-Juni, £ 20,5, Rübsaat, Toria, Mai-Juni, £ 16,10, Kottonsaat, Bombay, Mai-Juni, £ 9,13/9, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11,17/6, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg, £ 11,10, Hull für Leinöl £ 39,10, technisches Seifenöl £ 39,10, Palmkernöl, gepreßt, £ 39,10, Kottonöl, Bombay, roh, £ 35,10, Sojaöl, gepreßt, £ 41,10 pro t. Amsterdam war für Leinsaat sehr nachgiebig. Abgeber forderten für Leinöl, vorrätig, Fl 49, Juli-August Fl 47 1/2, September-Dezember Fl 43 1/2 pro 100 kg.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 9. Juni 1923.

Leinöl M 18 900 bis 19 200, Leinölfirnis M 19 200 bis 19 400, Leinölfettsäure M 20 200 bis 20 400, Lagos-Palmöl M 14 800, bis 15 100, Palmkernöl M 17 000 bis 17 500, Palmkernölfettsäure M 15 600 bis 16 000, Kokosöl M 20 700 bis 21 000, Kokosölfettsäure M 15 600 bis 16 000, Rizinusöl I. Pressung M 22 100 bis 22 500, Rizinusöl II. Pressung M 21 700 bis 22 100, Sojabohnenölfettsäure M 14 900 bis 15 400, Dorschtran, gelbblank M 14 000 bis 14 500, Dorschtran, braunblank M 13 000 bis 13 400, Brauntran M 11 500 bis 11 900, Abfallfett M 13 300 bis 13 600, Rindertalg, je nach Qualität M 16 400 bis 16 800, Hammeltalg M 16 800 bis 17 300, Harz, amerik., mittelhell M 5400 bis 5700. — Terpentinöl, amerik. M 48 000 bis 49 000, Terpentinöl, schwed. M 20 000 bis 20 500. Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 129 000 bis 135 000, Schellack lemon M 150 000 bis 155 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 10 600 bis 11 500, Lederleim M 14 175 bis 15 200 p. kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Die unsichere Lage auf dem Devisenmarkte hält den Konsum vom Kauf zurück. Das Geschäft geriet daher in der abgelaufenen Woche völlig ins Stocken. Die Auslandsreise zeigten wenig Veränderung, nur Kokosöl wurde von Holland eine Kleinigkeit schwächer gemeldet. Für Abladungsware herrschte am hiesigen Markt wenig Interesse. Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 9. Juni 1923.

Die Auslandsnotierungen für Palmkerne und Kopra sowohl als auch für Palmkernöl und Kokosöl haben sich in der Vorwoche ermäßigt; überhaupt war eine Abschwächung für alle Öle und Fette zu konstatieren. Die Verbraucher nehmen infolge des schwachen Geschäftsganges noch eine zuwartende Haltung ein. Es notierten gutfarbiger Rindertalg K 14 800, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 700, benzinextrah. Knochenfett, roh K 12 300, Leinöl, holl. K 18 500, Kokosölfettsäure K 16 600, Fettsäure K 13 400, Rizinusöl I. Pressung K 18 300, Rizinusöl II. Pressung K 18 100, Kokosöl, ceylonartig K 18 000, Kokosöl, cochinentartig K 18 500, Rübsöl, raff. K 16 800. Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

Am einheimischen Markt zogen die Preise im allgemeinen weiter an, die Käufer verhielten sich jedoch abwartend, zumal gelegentlich die Devisenkurse nachgaben. Gekauft wird dringender Bedarf, obwohl die Aussichten für billigere Preise mit Rücksicht auf die allgemeine Lage sehr gering sind.

Die Haltung der ausländischen Märkte gestaltete sich in der verflossenen Woche im allgemeinen unregelmäßig. Die Preise für Mais naher wie späterer Lieferung sprachen an den amerikanischen Märkten zu Gunsten der Käufer, am La Plata blieb Mais indessen unverändert. Die billigeren Maispreise in Nordamerika ließen auch die Preise für Schmalz etwas zurückgehen. Newyork ermäßigte den Preis für vorrätiges Schmalz Middle West auf 11,60 und für bestes Western auf 11,75 pro 100 lbs. Auch Chicago ließ die Preise für Schmalz auf spätere Lieferung herabsetzen. Hiernach notierte der Maiertermin 11,02 1/2, Juli 11,12 1/2 und Oktober 11,45 Doll. pro Ztr. Im Gegensatz zu Schmalz war Talg in Nordamerika schließlich merklich höher. Newyork notierte am Schluß für vorrätigen Talg extra ohne Verpackung 7 3/8 und für Talg in Tierces 7 5/8 Cents pro Pfd. Der englische Markt kam mit weiteren Preisermäßigungen für fast alle Sorten und Sichten. Liverpool notierte für Plata-Rindertalg auf Verschiffung je nach Qualität 35 sh 6 d bis 39 sh 6 d, für guten bis feinen australischen Rindertalg 40 bis 43 sh, für Hammeltalg 40 sh bis 42 sh 6 d, für guten Mischtag 40 sh bis 42 sh pro Ztr. cif Liverpool.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 8. Juni 1923.

Palmöl. Die Preise sind bei ruhigem Geschäft unverändert. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 41, Lagos, roh £ 38,10, Lagos, gebleicht £ 42,10, Bonny/Old Calabar £ 39, Kamerun £ 39,10, Fine Red Sherbro £ 38,10, Benin £ 41, Brass/Niger/New Calabar £ 41, Accra/Addah £ 40,10, Saltponds £ 39, Kongo £ 39, Liberia £ 39 cif continentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, Juni-Juli-Lieferung £ 39, Lagos, gebleicht, Juni-Juli-Lieferung £ 42 per kg netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig. Abladegewichte 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Der Talgmarkt liegt weiter schwächer. Die letzte Londoner Auktion ergab eine Ermäßigung von 6d. Aufgestellt waren 1795 Fässer, davon wurden 960 verkauft. Ich notiere heute für: Austr. Hammeltalg £ 44, Austr. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 41,15, Melted Stuff £ 36,10, Benzinknochenfett £ 36,10 cif continentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen Hammeltalg Juni-Lieferung zu £ 43,10, schönfarbigen südamerik. Rindertalg, Juni-Lieferung zu £ 41,15. Verschiffung von Übersee und England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck auf London M 360 000. Franz Genke.

Holzöl.

Hamburg 1, den 7. Juni 1923.

Die Preise haben sich seit einigen Tagen wieder sehr stark befestigt; der Markt ist weiter steigend. Ich notiere für Loko-Ware £ 105 per engl. ton und für Termine bis Juni-Juli-Abladung £ 103 per engl. ton, netto, ab Lager Hamburg, bzw. cif Hamburg. E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 7. Juni 1923.

Die Nachfrage war trotz der steigenden Valuten in der letzten Woche weiter lebhaft, und es wurden verschiedene Aufträge gebucht. Die genannten Reichsmarktpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 80 000 und eines Pfund-Kurses von M 370 000 errechnet.

Paraffin: Die Preise sind unverändert, und ich notiere wie folgt: Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,25 p. 100 kg oder M 5800 p. kg unverzollt, bzw. M 6990 p. kg verzollt, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 7,85 p. 100 kg oder M 6280 p. kg unverzollt, bzw. M 7470 p. kg verzollt, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,05 p. 100 kg oder M 6440 p. kg unverzollt, bzw. M 7630 p. kg verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Für Ceresin naturgelb 54/56° fordere ich \$ 12,50 p. 100 kg oder M 10 000 p. kg, für 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 11 000 p. kg, für 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 18 600 p. kg, und für weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 11 200 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Dieser Artikel ist weiter sehr gut gefragt und kostet heute je nach Provenienz sh 96 bis 103 per cwt. oder M 34 987 bis 37 538 p. kg unverzollt, bzw. M 36 177 bis 38 728 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 30 000 pro kg. — Japanwachs: Die Preise für Loko-Ware sind seit meinem letzten Bericht stehen geblieben, obwohl aus Japan weiter höhere Preise gemeldet werden. Für Loko-Ware fordere ich heute sh 73 per cwt. oder M 26 605 p. kg unverzollt, bzw. M 28 390 p. kg verzollt, und für Abladungs-Ware sh 79 per

cwt. oder M 28 791,50 p. kg unverzollt. — *Karnaubawachs*: Für Abladungsware haben die Preise weiter nachgegeben, und von Brasilien werden für spätere Termine billigere Preise notiert, dagegen ist Loko-Ware infolge geringer Läger sehr fest. Heute kostet fettgraue Qualität sh 96 per cwt. oder M 34 987 p. kg unverzollt, bzw. M 36 177 p. kg verzollt, und courantgraue Ware sh 98 per cwt. oder M 35 716 p. kg unverzollt, bzw. M 35 906 p. kg verzollt. — *Harz*: Für amerikanisches Harz F, G, H notiere ich \$ 5,85 p. 100 kg oder M 4680 p. kg. — *Montanwachs*: Die Fabriken haben ihre Preise heraufgesetzt; meine Forderung ist M 2000 bis 2200 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto, inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 7. Juni 1923.

Der Markt in unseren Rohstoffen war in der vergangenen Woche bei besserer Frage fest. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* zu M 26 000 bis 28 000 per Kilo verzollt, ausländisches zu 95 bis 107 sh per cwt. unverzollt. — *Karnaubawachs*, courantgrau zu 97 bis 98 sh, fettgrau zu 95 bis 96 sh per cwt. unverzollt. — *Prima Japanwachs*, Originalware, eine der ersten drei Marken, zu 73 bis 74 sh per cwt. unverzollt. — *Montanwachs*, M 2000 bis 2200 per Kilo verzollt. — *Paraffin*, Dollar 7½ bis 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit.

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 9. Juni 1923.

Der Markt zeigte in der vergangenen Woche eine weitere Befestigung. Alle Rohstoffpreise, soweit sie auf Marktwährung beruhen, erfuhren infolge des katastrophal fortschreitenden Markverfalles erhebliche Erhöhungen. Die Nachfrage nach diesen Produkten war eine recht rege. Wir notieren ausländisches gelbes *Bienenwachs* sh 106 bis 108, Ia Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 75 bis 76 per cwt. netto. Beides unverzollt ab Lager München. Reines gebleichtes Bienenwachs M 38 000 bis 39 000 per Kilo netto. Ia deutsches Tafelparaffin Basis 50/52 M 6100 bis 6200, Ceresin naturgelb 54/56° C M 8200, Ceresin weiß 54/56° C M 8800 per Kilo brutto für netto, verzollt, ab Lager München, (höhere Grädigkeiten entsprechend). Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 10. Juni 1923.

Das Geschäft bleibt weiter sehr ruhig, und besonders in dem Abzug nach dem Inlande waren während der abgelaufenen Woche nur kleinere Resultate zu verzeichnen. Mit Rücksicht auf die unübersehbare politische Lage und vor allen Dingen auf die wild schwankenden Devisenmärkte, die jede Kalkulation über den Haufen werfen, hält sich der inländische Bedarf offenbar zurück, soweit er nicht aus früher erworbenen Devisen seine Einkäufe decken kann.

Andererseits trägt die unbestimmte Entwicklung der ausländischen Abladungsmärkte viel zu dieser Haltung bei; soweit Amerika in Frage kommt, kann man nach den einlaufenden Berichten nur vermuten, daß bei fortschreitender Saison sich die Preise weiter schwächer gestalten werden, umsomehr als auch im amerikanischen Industriebedarf der Absatz von Harz wieder zu wünschen übrig läßt und aus ähnlichen Motiven eine gewisse Zurückhaltung zu konstatieren ist. Man sieht drüben scharf auf die Gestaltung der europäischen Zustände, über die man nicht besonders optimistisch denkt, und gerade in den Kreisen der Naval Stores-Interessenten, zu denen in der Hauptsache die Harz-, Terpentinöl- und Baumwolle-Interessenten gehören, ist man sich drüben bewußt, daß von dem weiteren Lauf der europäischen Wirrnisse die eigenen Märkte in erster Linie beeinflusst werden. Wenn schon man von den amerikanischen Verschiffungsgebieten hört, daß die übrigen Bezugsländer steigende Anforderungen besonders auch an Harz stellen, so braucht man derartige Angaben nicht allzu ernst zu nehmen; die schwere Krise, die heute ganz Europa überschattet, wirkt sich auch in gewissem Umfange auf alle anderen am Welthandel beteiligten Länder aus! Und bevor diese Krise nicht endgültig beseitigt sein wird, ist an ein Wiedererstarken des Ausfuhrgeschäftes und an seine Hebung zu normalem Umfange in keinem Lande zu denken, denn für die Wirtschaft gibt es nur einen einzigen großen Zusammenhang, wie er sich im Laufe der Jahre vor dem Kriege ausgebildet hat und wie er auch jetzt nach Ablauf des Krieges nicht zu entbehren ist, wenn der Welthandel seine Aufgaben erfüllen und auf seine Rechnung kommen soll. Das aber was heute so sehr befremden muß, ist der Umstand, daß die internationale Wirtschaft noch nicht die Mittel gefunden hat, ihre Lebensnotwendigkeiten gegenüber einem kleineren Kreise von Gewaltmenschen durchzu-

setzen, und daß, ehe dieses einmal der Fall sein wird, es scheinbar noch weiterer Zertrümmerungen bedarf, ehe sich die Vernunft elementar ihre Wege bahnt. Die spanische Harzproduktion befindet sich in aufsteigender Richtung, und die Ablader konnten auch in der abgelaufenen Woche bei qu'erer Nachfrage ihre Preise behaupten; für uns kamen mehr die hellen und hellsten Grade in Frage, weil in den Hauptverbrauchsorten der niedrigeren Grade augenblicklich amerikanische Ware sich noch etwas billiger stellt. Spanien kommt indessen mit seiner Harzausfuhr nach verschledenen Richtungen gut voran; so sind es namentlich auch die nordischen Länder, die jetzt mehr spanische Ware als französische Sorten anfordern. Soweit das deutsche Geschäft in Betracht kommt wird hauptsächlich aus den hier noch befindlichen Konsignationen gekauft, die von Spanien direkt gesandt sind, während Ware, die über Belgien gekommen ist, von der Einfuhr ausgeschlossen bleibt und nur für den Transito-Verkehr zu handeln ist.

Für greifbare Ware konnten sich die Notierungen an unserem Markt auch während der abgelaufenen Woche auf ungefähr der alten Höhe halten; sie gingen allerdings bei den einzelnen Stellen auseinander, und es kam auch, wo Geldknappheit zu Verkäufen nötigte, zu Konzessionen, ohne daß aber das Gesamtbild des Marktes dadurch beeinflusst werden konnte.

Die letzten Preise stellten sich ungefähr wie folgt:

Amerikanische greifbare Ware: F/G 5,70, H 5,75, J 5,77½, WW 7,80 \$ die 100 kg, erste Kosten; Abladung von Amerika schwimmend: F bis H ca. 5,60 \$, J/M 5,70 \$, WW ca. 7,15 \$ die 100 kg. Spanisches Harz loko: 1e 7,85, 1s 7,55, 1c 7,30, No. 6 5,85, No. 7 5,75, No. 8 5,65, No. 9 5,65 \$ die 100 kg. Abladung von Spanien stellt sich ca 15 Dollarcenten niedriger cif Hamburg erste Kosten.

Terpentinöl loko sehr knapp und mit 50 \$ bezahlt, zweite Juni-Hälfte-Ankunft ist mit 46 \$ zu haben.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 9. Juni 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkolli zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 250/300; Goldorange loko frei, fein hell sh 355/350; Orange TN loko frei, in Säcken sh 310, geklbt. b. gebleckt sh 305/300, von Kalkutta schwimmend sh 295/290, Abldg. Juni-Juli sh 290/285, Fein Orange div. Marken, loko, frei Blatt bis geklebt sh 335/340, Fein Orange, div. Marken, Kalk.-Abldg. Juni-Juli sh 310/305, Prima Orange, frei Blatt, extra rein hart und ergiebig, sh 360/355, Fein Lemon, div. Marken, loko, frei Blatt geklebt sh 375/360, Fein Lemon, div. Marken, Kalk.-Abldg. Apr.-Mai sh 345, Mai-Juni sh 340, Juli-August sh 330; Feinst Lemon, loko, frei, Marke FR Extra Superfein sh 385/380, Kalk.-Abldg. Juni-August feinste Marken sh 375/365; Rubin, deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 240/235, etwas harzhalt. wie AC sh 210/205, Rubin, indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr, Marke AC geklebt sh 315/305, Marke GAL geblockt sh 275/260. Knopflack, gestempelt harzfrei, frei RL Pure I sh 360, Abldg. sh 335/330, weißgebleicht in Zöpfen, klar löslich, Prima fein sh 275, Extrapräma feinst sh 325.

Stocklack, Siam, gesiebt und holzfrei, loko Mai-Juni-Abladung sh 225/220, Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fäss. loko sh 102, Benzoe loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 68, Sumatra in Kisten à 40 kg sh 170, Elemi Manila in Kisten zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltara einsch!, Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in Ia Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Preise für Deutschen Rubin- und Weißschellack gelten für 50 kg netto.

E. H. Wortlee & Co.

Tetralin.

Frankfurt a. M. den 6. Juni 1923.

Die Preise für die Tetralinprodukte mußten ab 4. d. M. erhöht werden und sind heute freibleibend, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation für Tetralin M 4000, S-Tetralin M 4100 per kg bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebsges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 8. Juni 1923.

Die deutsche Note ist nunmehr der Öffentlichkeit übergeben worden. Sie ist ohne Zweifel für die deutsche Politik und Wirtschaft von sehr schwerem Gewicht. Es wird nun alles weitere von ihrer Aufnahme bei unseren Gegnern abhängen, und wir möchten ein günstiges Omen stellen. Am Mineralölmarkt sind weitere bedeutende Preiserhöhungen, insbesondere hervorgerufen durch wesentliche Goldzollauflöser, zu melden. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50 M 4700 bis 7650
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20 M 4400 bis 4700
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50 M 5550 bis 5650
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320 M 5400 bis 7650

Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 2300
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 3300 bis 4500
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 3000 bis 3300
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 7275
Putzöl	M 2800
Bohröl, weißlich	M 5375
Maschinenfett	M 5750
Vaselin, gelb	M 6100
Wagenfett	M 2200
Teerfettöl, Visk. ca. 4—5 b/50	M 2700

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11. den 9. Juni 1923.

Ameisensäure 85%, techn., p. kg	M 5800	p. 1000 kg	£ 37
Atznatron 125/8	6000		18
Atzkali 88/92%	6300		30
Antichlor, krist.	1975		6.15
Antichlor, Perlform	2500		10
Bittersalz	250		1.2/6
Bleiglätte, rein	14 800		37
Bleimennige, rein	15 250		35
Chlorcalcium 70/5%	1200		3.16
Eisenvitriol	800		3.17
Chromalaun	9200		28
Chlorkalk 110/15%	1400		8.5
Chlorbarium 98/100%	3850		13
Essigsäure 80%	9100		46.10
Formaldehyd 30 Gew.%	13 250		59
Formaldehyd 40 Vol.%	14 200		73
Glaubersalz, krist.	385		1.19
Glaubersalz, kalz.	750		5.10
Kalialaunkristallmehl	1820		8.7/6
Kalialaun in Stücken	2225		8.15
Kali, chloresures			24.15
Kalilauge 50° Bé	2650		
Kupfervitriol 98/99%	8550		25.5
Kaliumbichromat	11 750		55
Lithopone RS	4300		18
Naphtalin in Schuppen	4700		15.10
Natrium bic. DAB 5	1200		12.5
Natrium bic. venale	1100		12
Natronlauge 38/40° Bé	2100		
Oxalsäure 98/100%	10 100		36
Pottasche 96/8%	5400		30
Salmiakgeist	3750		18
Salmiak, feinkrist.	5900		20.10
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	3400		12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	2200		7.15
Salzsäure, techn. arsenfrei 19/21	310		3.10
Soda, kalz. 96/8%	1100		6.15
Soda, krist.	550		4.17/6
Tonerde schwefelsäure 14/15%	1000		7.10
Tonerde, schwefelsäure 17/8%			9.15
Wasserglas, Natron- 36/40 Bé	800		4.10
Wasserglas, Natron- 58/60 Bé			6.10
Zinkweiß RS	15 250		46

Das Exportgeschäft war bei festen Preisen sehr ruhig. Sehr gefragt war Atznatron. Da Lokopartien sehr knapp sind, zog der Preis an. Ebenfalls befestigte sich Kalialaun. Durch die Devisenhausse stiegen sämtliche Inlandpreise, doch nahmen die Verbraucher eine abwartende Haltung ein.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 5. Juni 1923.

Wer den Weltkrieg ersonnen und sein Entstehen zu Wege brachte, mag sich ein Meister der Politik und des Ränkespiels nennen, wer den Weltkrieg gewann, mit den Waffen siegte (?), mag sich ein Meister der Kriegskunst nennen, wer aber den Weltfrieden bringen und mit des Geistes Waffen das zerrüttete Weltgebäude wieder herstellen wird, der mag sich mit Recht „Meister aller Meister“ nennen. Noch merkt man nichts von seiner Spur, dagegen ist die Zahl derer, die den Völkerhaß schüren und aus dieser Niederträchtigkeit ihren Profit ziehen, umso größer. Es ist ihnen kein Mittel zu schlecht, um dieses Ziel zu erreichen. Man wird sich ihre Namen und die ihrer Helfer und Helfershelfer gut merken müssen, denn sie sind an dem Fortbestand allen Unglücks am meisten schuld. Der Sturz der deutschen Mark, die sich daraus ergebenden Teuerungswellen, das Überhandnehmen kommunistischer Terrorakte sind alles deutliche Zeichen einer verfehlten Politik. Deutschland bedarf eines Mannes, wie unser Bundeskanzler Seipel einer ist, eines Mannes der Tat, vor allem aber eines Mannes mit ehrlichem Willen und Sinn für Recht und Gerechtigkeit.

Angebote: Atznatron, 128/130 K 6950, Antichlor, krist. (verk. zu K 3600) K 3600, *Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 550, Bleiglätte, B. B. U. K 10 300, * Borax K 10 600, Ceresin, gelb K 10 500, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 2400, Chlorkalk, 110/115 K 2800, Chromalaun K 9400, *Chromkali K 18 400, *Chromnatron K 16 500, Dextrin, blond K 8000, Glycerin, 30°,

pharm. K 28 500, Gummi, cord., per 100 kg sh 143, Harz, franz., WW K 6800, Harz, inländ., GH K 5200, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 500, * Oxalsäure (verk. zu K 15 100), Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp. K 6900, Paraffin 52/54, opak K 6700, Pottasche, 80/85, kalz. K 9300, Pottasche, 96/98 K 10 600, * Pottasche 80/85, hydrat., per 100 kg Passau SFr. 62,70, Salpetersäure K 4450, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1800, * Schellack TN orange K 115 000, * Schwefelnatrium 60/62 K 5300, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 3400, Soda, krist. K 1250, Stearin-Tafeln K 21 000, Terpentingöl, inländ. K 34 500, Terpentingöl, franz. K 36 500, Wachs, Bienen-, gelb K 38 000, Wachs, Karnauba-K 36 500, * Wachs, Japan- K 26 500, * Wachs, Montan- K 4200, Weinsteinssäure, spießig krist. K 47 000.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Techn. Öle und Fette. Kokosöl, techn. K 17 900, Kokosölfeitsäure, 98% K 16 400, Rüböl, dopp. raff. K 17 400, Elain, sap., 97/98 K 18 600, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 500, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für je 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise (sind stets unwillkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.)

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Brandenburg a. H. „Duffag“, Chemisch-technisches Werk, A.-G. Herstellung und Verwertung von chemischen Erzeugnissen aller Art, namentlich von chemisch-technischen, sowie auch pharmazeutisch-kosmetischen Artikeln, insbesondere von wasser- und feuerfesten Farben. Grundkapital 7 000 000 M. Vorstand Direktor Gerrit Beins in Neubabelsberg.

*† Essen, Ruhr. O. Hülsmann & Co., G. m. b. H. Vertrieb von Mineralöl und Teerölerzeugnissen, ferner Herstellung und Verkauf von technischen Artikeln. Stammkapital 600 000 M. Geschäftsführer Otto Hülsmann, Kaufmann, Essen-Altenessen.

*† Fulda. Fuldaer Lack- und Farben-Gesellschaft m. b. H. Handel mit Lack, Farben, Ölen, Fetten und verwandten Artikeln. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Malermeister Ernst Werner und Kaufmann Georg Zier.

*† München. Saphir-Werke A.-G. Herstellung von Margarine, Öl und sonstigen Fettwaren, Nähr- und Nahrungsmitteln, Seifen, kosmetischen und chemisch-technischen Artikeln aller Art sowie Handel mit solchen. Grundkapital 75 000 000 M. Vorstandsmitglieder: Louis Feuchtwanger, Fabrikant, Otto Neumann, Fabrikant, Dr. Josef David Schnell, Chemiker, Fritz Feuchtwanger, Fabrikant, Sigmund Feuchtwanger, Chemiker, alle in München. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: 1. die Kommanditgesellschaft „Vereinigte Münchner Fettraffinerien und Margarinefabriken Saphir“ in München, 2. die Fettwarenhandels-gesellschaft „Union“ mit beschränkter Haftung in München, 3. Louis Feuchtwanger, Fabrikant, 4. Otto Neumann, Fabrikant, 5. Dr. Josef David Schnell, Chemiker, alle in München. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: 1. Konsul Siegfried Aufhäuser, Bankier, 2. Alfons Christian, Bankdirektor, 3. Dr. Ludwig Feuchtwanger, Verlagsleiter, 4. Otto Ruf, Ingenieur, 5. Dr. Elias Straus, Rechtsanwalt, diese in München, 6. Jakob Japhet, Bankier in Berlin, 7. Dr. Fritz Kronenberger, Bankier in Mainz. Die Gründerin zu Nr. 1 bringt das von ihr unter der Firma „Vereinigte Münchner Fettraffinerien und Margarinefabriken Saphir“ betriebene Fabrikations- und Handelsgeschäft mit dem gesetzlich geschützten Wortzeichen „Saphir“ und mit allen Aktiven und Passiven in die Gesellschaft ein. Die Einbringung erfolgt auf Grund der Bilanz für 31. Dezember 1922 gegen Gewährung von 74 940 000 M Aktien. Geschäftslokal: Grünparzerstraße 6.

-m. Aarhus, Dänemark. A.-S. Aarhus Oliefabrik will das Aktienkapital von 24 auf 5 Mill. Kr herabschreiben. Die Fabrik war jahrelang im Besitze der englischen Maypole Dairy Co. Ltd., welche sie im März 1918 mit bedeutendem Gewinn nach Dänemark verkaufte. Die Käufer überließen sie für 21 Mill. Kr einer neuen A.-G., die ein Aktienkapital von 15 Mill. Kr erhielt, das später durch Emission zu 130% auf 24 Mill. erhöht wurde. Die Notierung ihrer Aktien bewegte sich in letzter Zeit zwischen 10 und 15% vom Parikurs. — -m. Dansk Olie- og Benzin-Import „Dobi“, Inh. Carl J. Bertelsen, wurde in Konkurs erklärt.

* Amsterdam. Naaml. Venn. „Oranje“. Herren Fred. Hanf, H. Breen und Dr. F. Gladow wurde Gesamtprokura erteilt. -m. Bradford, England. Andrew Womersley & Son, Fabrik für Wollöle und Lederöle, ging an eine A.-G. mit 20 000 £ Aktienkapital über.

-m. Göteborg, Schweden. Albert Malmgren, Inhaber der Firnis- und Isolierstofffabrik A. Malmgren & Co., ist gestorben.

* Hamburg. Die Firmen Ernest Singer & Co., K.-G. und Ein- und Ausfuhrsgesellschaft m. b. H. wurden verschmolzen. Die Geschäfte der letzteren werden unter gleichzeitiger Erhöhung des Stammkapitals auf 5 000 000 M von der neuen Firma Ernest Singer & Co., G. m. b. H. weitergeführt.

* Hamm i. W. „Owerall“ Gesellschaft für Waschmittel-fabrikation m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Liquidation findet nicht statt, Firma erloschen.

-m. Kopenhagen. Dennis Mason, Dronn. Tvärgade 12, Vertretung für Lever Bros, mit deren Erzeugnissen (Sunlight, Rinso, Twink, Lux) gleichzeitig viele Kleinhandlungen das Ladenfenster füllen, ließ von Automobil-Reklamewagen aus Päckchen mit dem Waschmittel „Lux“ gratis verteilen. — -m. In die Firma Conrad Bang, Großhandel in Margarine-Rohstoffen, trat E. Wibroe, bisher Prokurist, als Teilhaber ein. — -m. Scandia Olie-kompagni A.-S., Hejrevej 33, welche Oleinfuhr trieb, trat in Liquidation. — -m. Das Gebäude der Graphitfabrik Grönlandske Grafitkompagni mit Öllager ist niedergebrannt.

-m. Malmö, Schweden. W. Steen-Möller, Gründer und Direktor der Parfumerie la Mascotte, feierte seinen 60. Geburtstag. Er stammt aus Kopenhagen. — -m. Lorens Faxé, Mitgründer und Vorsteher im Vorstand der Margarineaktiebolaget Zenith, starb, 73 Jahre alt. Er war Mitgründer der Skanska Handelsbank und viele Jahre Stadtverordneter.

* Mannheim. Atlantic Oil Company. Firma geändert in Naphta- und Petroleum-Gesellschaft m. b. H. Fabrikation und Handel mit Naphta, Petroleum, Benzin, Benzol sowie anderen Ölen und Fetten.

* Offenbach a. M. Petri & Stark G. m. b. H. Stammkapital auf 3 000 000 M erhöht.

-m. Stockholm. A.-B. Grumme & Son, Seifenfabrik, brachte eine reine Waschseife für Wäschestücke jeder Art, auch bunte und seidene, unter der Marke „Finovit“ auf den Markt.

Stroedter-Werke A.-G., Biebrich a. Rh. Die am 14. Juni 1922 aus der Fusion der Vereinigten Seifen- und Sodafabriken G. m. b. H. (Karl Stroedter & Co., Biebrich, Valentin Fritz, Mainz) mit der Pharmaceutischen Industrie G. m. b. H., Wiesbaden, gegründete Aktiengesellschaft hat im Laufe des nunmehr abgeschlossenen Geschäftsjahres ihr Kapital auf 12,3 Mill. Mark erhöht. Die Gesellschaft stellt Haushaltseifen, Fein- und medizinische Seifen sowie eine Reihe pharmazeutischer Spezialitäten her. Der Geschäftsgang wird uns von der Verwaltung nahestehenden Kreisen als sehr günstig bezeichnet. Der auf den 22. Juni einberufenen ersten ordentlichen Generalversammlung soll die Verteilung einer Dividende von 40% plus 10% Bonus vorgeschlagen werden, welche nach Abschreibung fast sämtlicher Konten auf M 1 und nach reichlichen außerordentlichen Rückstellungen zur Verteilung kommen sollen. Durch die Schaffung einer neuen Rohstoffbasis zu günstigen Bedingungen wird eine Erweiterung der Fabrikanlage notwendig. Der Aufsichtsrat hat daher in seiner letzten Sitzung beschlossen, der G.-V. eine Verdoppelung des Aktienkapitals auf 24 Millionen Mark St.-A. vorzuschlagen.

Röhm & Haas A.-G., Chemische Fabrik, Darmstadt. In der G.-V. dieser Gesellschaft, die bekanntlich Anrang v. J. dem Scheidemann-Konzern beitrug, wurde die Ausschüttung eines Gewinnanteils von M 1000 (i. V. 30%) auf eine alte Aktie und von M 250 auf eine junge Aktie beschlossen. Das Aktienkapital wurde im Berichtsjahre von M 5 auf 20 Mill. erhöht. Der Reingewinn beträgt M 22 684 307, davon wurden zugewiesen dem Reservefonds M 9 855 153 (i. V. 94 846), dem Wohlfahrtsfonds für Werksangehörige M 2 (0) Mill. und vorgetragen M 1 348 719. Die Anlagewerte und Effekten sind mit dem Mindestwert bilanziert; ferner (in Mill. M) Waren 107,53 (i. V. 6,86), Außenstände 121,48 (7,05), Kasse und Bankguthaben 34,13 (1,45), laufende Verbindlichkeiten 231,57 (9,74). Für den Bau von Beamtenwohnungen hat die Gesellschaft im Berichtsjahre rund M 14 Mill. aufgewendet. Nach dem Geschäftsbericht hat sich der Umsatz in den Gerbereiprodukten sowohl im Inland wie auch im Ausland gegenüber 1921 wesentlich gehoben; im laufenden Geschäftsjahre hat der Inlandsumsatz infolge der allgemeinen schlechten Geschäftslage nachgelassen, während sich das Auslandsgeschäft bis jetzt auf der alten Höhe gehalten hat. In der Leimfabrikation ist die Erzeugung im Berichtsjahre erhöht worden; die Verwaltung hofft auch für das laufende Geschäftsjahr auf wachsenden Absatz angesichts der guten Aufnahme, die der Spezialleim gefunden hat. Der Absatz der pharmazeutischen Produkte hat sich ebenfalls befriedigend weiter entwickelt.

Oleawerke A.-G. für Mineralölindustrie, Frankfurt a. M. Die G.-V., in der 51 811 Stimmen vertreten waren, genehmigte den bereits besprochenen Abschluß und wählte neu in den Aufsichtsrat die Herren Bankier Heinrich Rosenthal, Berlin (S. Schoenberger & Co.), Komm.-Rat Th. Frank, Berlin, (Direktion der Dis-

conto-Gesellschaft), Bankier Ernst Kritzer, Berlin (S. Bleichröder) und Bankier Max Ladenburg, Frankfurt a. M. (E. Ladenburg). Nach Schluß der Tagesordnung teilte der Vorsitzende mit, daß die Großaktionäre der Oleawerke ihre Aktien an die neue Gruppe Stinnes-Riebeck abgegeben haben. Bei dem Abschluß hat sich Stinnes-Riebeck verpflichtet, auch die Aktien der Kleinaktionäre bis zum 31. August d. J. zu 65 000% abzunehmen. Das Geschäft verlaufe im neuen Jahr bisher normal, wenngleich die Valuta und die Ruhrbesetzung Schwierigkeiten verursachten. Ein bedeutender Auftrag einer staatlichen Behörde beschäftige die Fabriken in Frankfurt a. M. und Freiburg auf Monate hinaus. (Frkf. Ztg.)

Submissionen.

Öffentliche Verdingung von a) 83 000 kg Kernseife, 140 000 kg Schmierseife, b) 3400 kg Rindstalg. Angebote sind portofrei, versiegelt und mit entsprechender Aufschrift bis zum **19. Juni 1923, vorm. 10^{1/2} Uhr**, an das Eisenbahnzentralamt, Berlin SW 11, Hallesches Ufer 35/36, die erforderlichen Proben bis spätestens zu dem im Angebot verlangten Zeitpunkt an die ebenfalls darin bezeichneten Stellen einzusenden. Die Eröffnung der Angebote findet am genannten Tage vormittags 11 Uhr im Geschäftsgebäude Hallesches Ufer 35/36, statt. Angebotsbogen und Bedingungen, zu a) und b) gesondert, können in unserm Präsidial-Büro, Zimmer 59a, ab 20. Mai eingesehen, auch von dort gegen portofreie Einsendung in bar (nicht in Briefmarken) von je 2000 M für die Bedingungen zu a) und b) bezogen werden, soweit Vorrat reicht. Zuschlagsfrist höchstens 8 Tage.

Berlin, im Mai 1923.

Eisenbahnzentralamt.
(Reichsarbeitsblatt Nr. 11.)

Deutsche Patentanmeldungen.

23b, 3. G. 52 829. Dr. Wilhelm Gintl, Prag, und Karl Müller, Schmichow; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. D. Landenberger, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zur Gewinnung von Montanwachs und gleichartigen bituminösen Stoffen. 17. 1. 21. — 23d, 1. T. 19 842. Ernst Twitchell, Wyoming, Ohio, V. St. A.; Vertr.: Dr. Chr. Deichler, Pat.-Anw., Berlin SW 11. Verfahren zur Herstellung eines festen Spaltmittels für Fette und Öle. 3. 6. 14.

Zurücknahme von Anmeldungen.

22g. A. 36 791. Anstrichmasse für Schiffböden. 22. 1. 23. — G. 53 661. Verfahren zur Herstellung einer Tinte. 18. 1. 23.

Versagte Patente.

22g. K. 71 846. Verfahren zur Herstellung emaillierter Überzüge aus Phenolharzen. 12. 5. 21.

23a. S. 52 624. Verfahren zum Entsäuern von Fetten und Ölen. 7. 7. 21.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

173. Baumwollstoff (Fackeltuch) für Wachsackeln.

W. in B.

174. Guten Ton zur Herstellung von Schneiderkreide.

K. in A. (Dänemark).

175. Gläser für Schuhcreme.

N. in P.

176. Welbes dünnflüssiges Olein.

M. in H.

177. Die Ago-Klebstoffe (Sitz der Ago-Gesellschaft).

H. in E.

178. Halbfabrikate für die Lithographie- und Buchdruckfarbenfabrikation.

L. in G. (Ägypten).

179. Venetianischen Dickterpentin.

W. in E.

180. Shampoo mit Zusätzen von Ei, Teer, Kamillen etc. in neutraler oder zur Verfügung gestellter Packung in erstklassiger Qualität.

K. S. in R.

Beantwortungen.

131. Oxydierte Öle liefert Hermann Kriens, Chemische Fabrik, Oberlahnstein.

151. Rohstoffe und Halbfabrikate für Tinten liefert Ludwig Pohl, Köln-Sülz.

162. Fliegenleim für Fliegenfänger liefert Ignatz Laferl, G. m. b. H., Wr. Neustadt.

164. Rohmaterialien für Schuhcreme liefert Dr. Fritz Elias, Berlin O 27, Blumenstr. 31.

172. Maisöl liefern Carl Lieber G. m. b. H., Hamburg; Bondy, Marton & Co., A.-G., Hamburg 8.

Eduard Craass, Hamburg 1.

nr 883

Dipenten

**(Schering) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.**

Redakteure: Verantwortlich für das Hauptblatt: E. Marx; für das Beiblatt: I. V. E. Marx; für das Handelsblatt: E. Marx; für den Inseratenteil: G. Panholzer. Druck von Hier. Mühlberger. Sämtliche in Augsburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivest“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Glüttemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 6000.— unter Nachverrechnung der durch die Geldentwertung erforderlichen Aufschläge. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt Streik, Auslieferung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.
Anzeigenpreis: Die 6-gelappte Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Tarifierungs-Ziffer; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gekürzt bei Nichtreinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donners. abg.

Redaktion: E. Marx u. M. Steffan.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Gernspracher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2688

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 21. Juni 1923.

Nr. 25.

*Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und zeitgemäß honoriert.*

Glyzerin-Verluste.

(Eing. 8. VI. 1923).

Man hört hier und da Klagen darüber, daß sich beim Eindampfen von Glyzerinwasser Verluste bis zu 10% ergeben sollen. Diese Feststellungen stimmen mit unseren jahrzehntelangen Erfahrungen, die wir in in- und ausländischen Betrieben sammeln konnten, nicht überein. In der Praxis haben wir einen Glyzerinverlust festgestellt, der durchweg unter 1% war. Wir fanden z. B. in einer Fabrik bei einer Verdampfung von 14 180 Litern Glyzerinwasser mit einem Gehalt von 28,2 Vol.-% einen Verlust von 0,7%, in einem anderen Werk bei einer einmaligen Verdampfung mit einer Ausbeute von 500 kg Rohglyzerin einen Verlust von 2,3%. Bei diesem letzteren Versuch müssen wir bemerken, daß es uns nicht möglich war, das beim Filtrieren des Rohglyzerins in der Presse zurückbleibende Glyzerin gesondert aufzulangen und zur Analyse zu bringen, sondern es zu einer neuen Verdampfung zurückgeben mußten, sodaß der Verlust von 2,3% ein Maximum darstellt. Es ist an sich auch nicht einzusehen, wodurch diese Glyzerinverluste hervorgerufen werden könnten. Die Verdampfung geht bei einigermaßen gutem Vakuum zum allergrößten Teil bei 40 bis 50° C vor sich, und nur während ganz kurzer Zeit steigt das Thermometer bis auf 70—75°. Man kann nach den Erfahrungen mit Glyzerindestillationen wohl mit Sicherheit behaupten, daß selbst bei diesen Höchsttemperaturen ein Mitreißen von Glyzerin in Dampfform ausgeschlossen ist.

Es soll jedoch nicht bezweifelt werden, daß trotzdem hier und da beim Eindampfen Verluste eingetreten sind. Diese dürften aber immer auf eine unsachgemäße Behandlung der Apparatur zurückzuführen sein. Wir haben z. B. des öfteren bei Besuchen von Glyzerinanlagen folgendes feststellen können: Infolge von Wassermangel — einer Kalamität, an der sehr viele Fabriken leiden — wurde das Kühlwasser zu warm. Das Vakuum sank infolgedessen unter die zulässige Grenze, und die Temperatur der Flüssigkeit stieg, da natürlich der Dampf nicht abgestellt war. Wenn jetzt das Vakuum wieder normal wurde, hatte die Flüssigkeit eine Temperatur, die u. U. weit über dem Siedepunkt bei diesem Vakuum lag. Die Folge war eine Überhitzung der Flüssigkeit und damit verbunden ein heftiges Stoßen und Schäumen, was natürlich zur Folge hat, daß in Form von Schaum Glyzerin verloren geht. Das aber kann man nicht dem Apparat zuschreiben. Es muß eben dem Personal die nötige Aufmerksamkeit anempfohlen werden.

Bei sachgemäßer Vorbehandlung der Glyzerinwässer und -Laugen kann ein Schäumen immer vermieden werden, es sei denn, daß, wie schon gesagt, die Eindampfung unsachgemäß gehandhabt wird, oder daß die Apparatur selbst konstruktive Mängel aufweist.

Bei dieser Besprechung haben wir nur Einkörper-Verdampfer im Auge; daß bei Mehrkörper-Verdampfern mit ihren komplizierten Einrichtungen eine weit größere Aufmerksamkeit erforderlich ist, soll nicht unerwähnt bleiben.

Feld & Vorstman G. m. b. H., Bendorf a. Rh.

Ueber das Bleichen von Bienenwachs sowie von Fetten und Ölen.

(Schluß.)

Eine andere Art, Wachs zu bleichen, ist die Absorptionsbleiche. Das Wachs wird ebenfalls erst gründlich gereinigt und in vollkommen wasser- und schmutzfreiem Zustande in einen Behälter mit kräftigem Rührwerk abgelassen. In den außen und innen (indirekt) heizbaren Kessel — Agitator — wird dem flüssigen Wachs unter ständigem Rühren Bleicherde, z. B. Frankonit, Tonsil o. dgl., beigelegt. Die Menge der Erde richtet sich nach der Qualität des Waxes, und es ist auch hier, wie bei der chemischen Wachsbleiche, vor dem Bleichen im Laboratorium eine Probe zu machen. Das Wachs wird nun unter beständiger, gleichmäßiger Erwärmung 3—5 Stunden gerührt und dann mittelst Hand- oder Maschinen-Pumpen durch heizbare Filterpressen gedrückt. Von der Filterpresse rinnt es sofort in den Nachreinigungsbehälter, wo es mit direktem Dampf und etwas verdünnter Schwefelsäure gut gewaschen wird.

Das mit Bleicherde behandelte Wachs ist dem chemisch gebleichten vorzuziehen, weil das Wachs der Absorptionsbleiche nicht leidet, es behält seinen Honiggeruch und seine Dehnbarkeit.

Der in der Filterpresse bleibende Rückstand enthält durchschnittlich noch 5—10% Wachs, welches durch Extraktion mit Benzin, Teira o. dgl. fast restlos wieder zurückgewonnen wird.

II.

Öl- und Fettbleiche.

Zur Herstellung von hellen Kern- und Grundseifen ist auch ein helles Fett nötig. So selbstverständlich dieser Satz klingt, so wenig beachtet wird er. Es ist trotz aller Bleichmittel nicht so einfach, aus einem dunkeln, ungereinigten Fett eine helle Seife zu erzeugen. Es ist deshalb für die Seifenfabrikation von größter Wichtigkeit, möglichst helle Fette und Öle durch die Bleiche zu erzielen.

Manche Öle und Fette lassen sich mit Luft und Sonne, also in der Natur bleichen. Am geeignetsten ist dazu das Palmöl. Man kann das Öl auf zwei verschiedene Arten der Luftbleiche aussetzen. Wie bei der Wachsbleiche, so ist auch bei der Fettbleiche auf eine gründliche Vorreinigung des Fettes besonders Wert zu legen. Ob nun das Öl direkt der Luft und Sonne ausgesetzt oder ob es mit Preßluft gebleicht wird, es muß vorher mit Zusatz von 1—2% Schwefelsäure 60° Bé auf ca. 90—100° C am besten mit direktem Dampf erhitzt und einige Stunden langsam gekocht werden. Nach vollkommener Klärung kann das so gereinigte Öl weiter behandelt werden. Nur so wird man gute Bleichresultate erzielen. Das gereinigte Öl wird nun einige Meter hoch in einen verbleiten, mit direkter Heizung versehenen Behälter gepumpt, von wo es in dünnem flachen Strahl, ca. 5 cm vom Fenster entfernt, wieder in einen verbleiten Behälter nach unten rinnt, und so fort. Die Fenster sind bei günstiger Witterung zu öffnen. Das Fett wird nach einigen Stunden dieser Prozedur ziemlich hell. Bei genügendem Raum im Freien kann das Öl auch in flachen, langen Behältern in dünner Schicht dieser Behandlung unterworfen werden.

Diese Methoden werden weniger angewandt, dagegen ist die indirekte, resp. Preßluftbleichung allgemein im Gebrauch. Das gut gereinigte Öl wird in einem Kessel auf ca. 90—100° C erhitzt und 3—4 Stunden Preßluft durchgedrückt, wobei es durch indirekte Erwärmung auf ca. 100° C gehalten wird.

Am besten bewähren sich die Dampfstrahlgebläse, verbunden mit Preßluft-Zuführung, der Firma A. Körting in Körtingsdorf.

Die Luftbleichung kommt nur bei einigen Ölen und Fetten in Frage, und auch da sind die Erfolge oft schlecht.

Zur chemischen Fett- und Ölbleiche sind nur verbleite Kessel oder Gefäße verwendbar. Bei genügend Raum und Höhe, ist wie bei der chemischen Wachsbleiche eine etagenförmige Anordnung der Behälter am rationellsten.

In 4. Höhe stehen: 1 Eisengefäß für 300 kg Bichromatlösung und ein verbleites Gefäß für 500 kg Schwefelsäure. In 3. Höhe der Vorreinigungsbehälter, verbleit, für 5000 kg. In 2. Höhe das gut verbleite Bleichgefäß mit 6000 kg Fassungsraum für ein eventuelles Steigen des Fettes und ein verbleites Gefäß für ca. 800 kg zur Aufnahme der verbrauchten Säure vom Vorreinigungsbehälter. Am Boden in Höhe von ca. 70 cm das verbleite Nachreinigungsgefäß und ein ebenfalls verbleites Gefäß für ca. 1000 kg zur Aufnahme der Chromlauge. Alle Kessel oder Behälter haben direkte Dampfheizung und Dampfstrahlgebläse, das Bleichgefäß außerdem noch Preßluftleitung.

1. Tag.

Das durch bewegliche Dampf Düsen im Keller aus den Fässern ausgeblasene Fett, 5000 kg, rinnt in ein verbleites Gefäß, von da aus wird es in den Vorreinigungsbehälter gepumpt, unter Zusatz von 1–2% Schwefelsäure von 60° Bé, dann mit dem Dampfstrahlgebläse auf 60–70° C erwärmt, mindestens 1 Stunde gekocht und über Nacht der Ruhe überlassen. Die für den nächsten Tag nötige Schwefelsäuremenge wird nun im Verhältnis von 1 Teil Schwefelsäure 66° Bé und 1 Teil Wasser, d. s. ca. 43° Bé (im heißem Zustand), zusammengemischt, gut durchgerührt (vorsichtig — mit Aspirator und Schutzbrille!) und abkühlen gelassen.

2. Tag.

Jetzt wird zunächst die Chromatlösung im Verhältnis von 1 Teil Kaliumbichromat und 5 Teilen Wasser zusammengestellt und bis zur vollständigen Lösung des doppeltchromsauren Kalis gekocht. Dann wird von dem am Vortage gereinigten Fett das säurehaltige Waschwasser abgelassen und das klare ca. 45–50° C warme Fett in den Bleichbehälter abgelassen, wobei besonders darauf zu achten ist, daß das zum Schluß unreine Fett nicht mit in den Bleichbehälter gelangt, da sonst die ganze Vorreinigung wertlos geworden wäre. Sodann wird die ca. 15 bis höchstens 20° C warme Bichromatlösung in die kalte, verdünnte Schwefelsäure geschöpft, gut vermischt und dem mit Dampfstrahlgebläse „kochenden“ ca. 40° C warmen Fett ganz langsam zugefügt. Wenn das Fett infolge des chemischen Vorganges wärmer als 45° C wird, muß sofort das Dampfstrahlgebläse abgestellt und Preßluft angestellt werden. Der Vorgang ist derselbe wie bei der chemischen Wachsbleiche, das Fett wird bei richtiger Arbeitsweise und Chemikalien-Mischung erst dunkel-, dann oliv- und nach ca. 3–5 Stunden hellgrün. Eine öftere Probeentnahme zeigt den Fortschritt der Bleichung an, und es muß sich die Chromlauge gut vom Fett trennen. Die Hauptsache ist eine andauernde gleichmäßige Mischung des Fettes mit den Säuren, da sich sonst die Chemikalien unverbraucht absetzen. Das über Nacht gut geklärte Fett wird am

3. Tag

der gründlichen Entsäuerung unterzogen. Vorher wird die Chromlauge genau abgelassen, am besten eignen sich dazu die außen aus Hartblei, innen aus Ton bestehenden Zweivegehähne. Das reine Fett fließt dann in den verbleiten Nachreinigungsbehälter, wo es mit 1–2% Schwefelsäure 60° Bé mit Dampfstrahlgebläse 1 Stunde ganz langsam gekocht wird; das Fett soll dabei jedoch nicht über 60–65° C erwärmt werden.

Sollte der grüne Stich nicht zu entfernen sein, so muß mit Oxalsäure die Waschung wiederholt werden, auch mit Salzsäure habe ich oft gute Erfolge gehabt. Das so gereinigte Fett wird nach 1–2 Stunden gut zugedeckt und über Nacht absitzen gelassen. Am

4. Tag

kann mit dem Abfüllen des reinen hellen Fettes in reine Fässer begonnen werden.

Auf diese Weise können jeden Tag ca. 5000 kg gebleicht werden, vorausgesetzt, daß die Anlage praktisch angelegt ist, d. h. jedes Tragen von Fett oder Säuren vermieden wird. Ich bin gerne bereit, unentgeltlich über die praktische Aufstellung von Anlagen und die Rentabilität Auskunft zu geben. *Cora.*

Gewerbehygiene und Unfallverhütung in der chemisch-technischen Industrie.

Von Dr. G. Wolff.

(Fortsetzung.)

Die Staubinhalationskrankheiten bilden ein wichtiges Gebiet der Berufs- und Gewerbekrankheiten. Zahlreiche Berufsangehörige, wie Glas- und Steinschleifer, Porzellanarbeiter, Metallschleifer, Kohlenarbeiter, Kalkbrenner und noch viele mehr, sind der Einwirkung des Staubes ausgesetzt. Einmal kann der Staub an sich infolge seiner giftigen Beschaffenheit oder infolge mechanischer Wirkung die Atmungsorgane schädigen, sodann begünstigt die Staubeinatmung nicht selten die Ansiedlung pathogener (krankheitserregender) Keime, vor allem der so überaus verbreiteten Tuberkelbazillen. Darum sind alle Berufe, in denen die Staubgefahr eine große Rolle spielt, stets auch der Tuberkuloseinfektion besonders ausgesetzt, wie etwa Maurer und Ziegeleiarbeiter, Metallarbeiter, Bergwerksarbeiter und viele andere. Das Kapitel der Staubinhalationskrankheiten ist daher ohne Beziehung zur Tuberkulose, jener verbreitetsten Gewerbe- und Infektionskrankheit, nicht abzuhandeln. Daraus geht auch die ungeheure Wichtigkeit der Staubbeseitigung in den Betrieben verschiedenster Art hervor. Die Verstreuung des Staubes und damit seine schädigende Wirkung kann in vielen Fällen allein schon durch Feuchtigkeit vermieden oder wenigstens verringert werden, durch nasse Bearbeitung der stauberzeugenden Materialien, ferner durch feuchte Beseitigung des in den Arbeitsstätten bereits gebildeten Staubes. Vor dem leider weit verbreiteten, oft nur auf Bequemlichkeit oder Nachlässigkeit beruhenden trockenen Auffegen, Auskehren und Abstauben, das den Staub ja nicht beseitigt, sondern nur von einer Ecke in die andere jagt, wo er im Moment gerade nicht zum Vorschein kommt, sei besonders gewarnt. Eine wirklich zweckdienliche und radikale Beseitigung des Staubes kann nur durch Absaugung an der Entstehungsstelle selbst erfolgen; zu diesem Zweck sind eine Reihe sinnreicher Einrichtungen erfunden, die in den verschiedensten Staubbetrieben mit gutem Erfolg benutzt werden. Natürlich sind die Arbeiter, die in den Staubbetrieben selbst tätig sein müssen, nicht vollständig vor der Einatmung desselben zu schützen! Hier hilft man sich mit sogenannten Respiratoren, die vor Mund und Nase gelegt werden und die Einatemluft filtrieren sollen. Je einfacher derartige Vorrichtungen sind, deren Tragen ja stets mit Unbequemlichkeiten verbunden ist, desto besser sind sie; denn sonst liegt die Gefahr zu nahe, daß sie einfach nicht benutzt werden infolge einer gewissen Indolenz, die sich aller Arbeiter allmählich bemächtigt, die längere Zeit in Staub- oder sogar in Giftbetrieben tätig sind. Hier kann die Gewerbeinspektion oder ein anderer Zwang nicht soviel helfen wie immer wieder erneute Belehrung der Leute über die Gefahren, denen sie sich selbst aussetzen.

Die Natur des Staubes ist ungeheuer verschieden, je nachdem er anorganischen Materialien (Glas, Kalkstein, Marmor, Granit, Blei, Zink, Thomasschlacke, Gips, Zement usw.) oder organischen Materialien (Holz, Kohle, Haare, Seide, Leder, Wolle, Mehl usw.) entstammt. Wir können auf Einzelheiten hier nicht eingehen. Über die Staubwirkungen liegen zahlreiche Untersuchungen vor. Für seine schädliche Wirkung auf die Einatemungsorgane, speziell die Lunge, und auf den ganzen Organismus sind verschiedene Faktoren maßgebend, je nachdem es sich um ungiftigen, nur mechanisch reizenden, um giftigen oder um infektiösen Staub handelt. Über die letzteren beiden Punkte kann nur im Zusammenhang mit der Gefährdung des Arbeiters durch chemische Gifte und durch parasitäre Einflüsse gesprochen werden. Aber auch die rein mechanische Wirkung der Staubeinatmung ist dadurch von größter Bedeutung, daß sie durch fortgesetzte Verletzung des Lungengewebes, durch Reizung der feinen Epithelschichten zu katarrhalischen Prozessen der Luftröhre, der Bronchien und der Lungenalveolen (-bläschen) führt und damit der mit Recht so gefürchteten Tuberkulose eine Disposition schafft, indem den Tuberkelbazillen ihre Ansiedlung und Vermehrung im Körper erleichtert wird.

II.

Wir wenden uns dem zweiten Teil zu, der die Gefährdung des Arbeiters durch chemische Gifte umfaßt. Man bezeichnet diese Stoffe mit einem Sammelnamen als gewerbliche Gifte. *K. B. Lehmann* kennzeichnet die gewerblichen Gifte als „diejenigen Stoffe, die in den Fabriken bei den üblichen Methoden der Arbeit, bei Leichtsinne oder Unglücksfällen auf chemischem Wege die Gesundheit der Menschen bedrohen“, und hat damit den Begriff vielleicht noch etwas zu eng gefaßt. Diese Gifte müssen durch die natürlichen Aufnahmewege in den Körper gelangen, entweder eingeatmet wer-

den (Dämpfe), oder durch den Verdauungskanal in ständig kleinen Mengen von verschmutzten Fingern oder dergleichen aufgenommen werden oder schließlich auf die verletzte oder unverletzte Haut lokal einwirken.

Die giftigen Gase werden oft in unerheblichen Mengen aufgenommen und können dann zu schweren Vergiftungen Anlaß geben, wie etwa die Vergiftungen mit Schwefelkohlenstoff, Blausäuredämpfen, Arsenwasserstoff, Kohlenoxyd, Leuchtgas, um nur einige der wichtigsten zu nennen. Hier kommt es in der Regel zu akuten Erkrankungen, die als Betriebsunfälle zu gelten haben und dementsprechend bei der Unfallversicherung Berücksichtigung finden. Viel häufiger sind aber die gewöhnlichen Vergiftungen, die durch fortgesetzte Berührung mit den giftigen Stoffen stattfinden. Das bekannteste Beispiel hierfür dürfte die gewerbliche Bleivergiftung. Abgesehen davon, daß minimale Mengen von Bleistaub auch eingeatmet werden, kommt die Vergiftung wohl im wesentlichen dadurch zustande, daß die geringen an den Händen noch haftenden Bleipartikelchen im Laufe der Beschäftigung auf natürlichem Wege in den Mund und den Verdauungskanal kommen, allmählich resorbiert werden und mit dem Blutstrom in die verschiedensten Gewebe des Körpers gelangen. Manche Stoffe können auch durch die unversehrte Haut in den Körper gelangen; hier sei an das Quecksilber erinnert, das ja auch zu therapeutischen Zwecken in die Haut in Form von Quecksilbersalben eingerieben wird. Immerhin ist diese Form der Aufnahme im Gewerbeleben nicht sehr häufig; die Quecksilbervergiftungen kommen vielmehr durch die Einatmung der Quecksilberdämpfe zustande. Manche Gewerbetätige erzeugen sodann keine Allgemeinerscheinungen, sondern wirken rein örtlich auf die Hautstellen, mit denen sie in unmittelbare Berührung kommen; hierher gehören die zahlreichen Stoffe der chemischen Industrie, die eine Ätzwirkung haben, wie die starken Mineralsäuren (Salpetersäure und Schwefelsäure), oder Ekzeme verursachen, wie zahlreiche Teer- und Erdölprodukte. Besonders bekannt sind die Verätzungen, die durch Chromsäure und ihre Salze hervorgerufen werden und oft zu tiefgehenden Geschwüren der äußeren Bedeckung führen. Weitere ekzemartige Ausschläge kommen bei Buchdruckern vor und werden auf die Verwendung schlechten Terpentin- und Kienöls zurückgeführt, auch Maurer und Zementarbeiter werden von Hautausschlägen (Zementkrätze) oft heimgesucht. Dabei zeigt sich, daß die einzelnen Menschen sehr verschieden auf alle diese Schädlichkeiten reagieren; die einen neigen leicht dazu, die anderen gar nicht. Hier liegt eine verschiedene Empfindlichkeit vor, wie wir sie auch von den zu Arzneizwecken viel gebrauchten Chemikalien (Chinin, Morphin, Salicylsäure usw.) kennen.

(Fortsetzung folgt.)

Kleine Zeitung

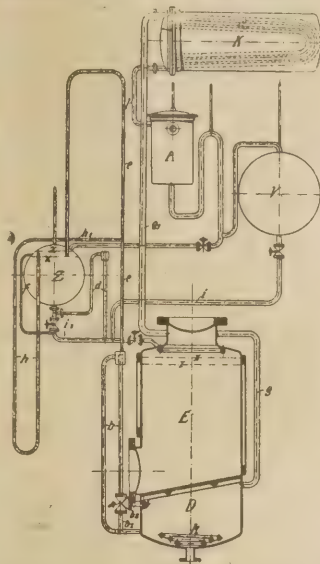
Extraktionsanlage. (D. R. P. 349 080 v. 9. X. 1920: Karl Nießen in Pasing b. München.) Alle bisher bekannten Bauarten von solchen Extraktionsanlagen, bei welchen die flüssigen Lösungsmittel durch Destillation von dem gelösten Stoff bereit und von neuem dem Extraktionsgut zugeführt werden, haben den Uebelstand, daß die oberen Schichten des Gutes nur mangelhaft ausgelaugt werden, weil das Lösungsmittel diese Schichten nur kurze Zeit überdeckt. Es rührt dies daher, daß das Lösungsmittel entsprechend der fortschreitenden Destillation nur langsam in das Extraktionsgefäß zurückgelangt. Durch die Anordnung nach der Erfindung soll diesem Uebelstand abgeholfen werden. Sie besteht darin, daß vor dem Extraktionsgefäß ein Zwischenbehälter eingeschaltet wird, in welchem sich das Destillat sammelt. Der Arbeitsgang der Anlage ist dann folgender:

Zu Beginn der Extraktion werden sowohl das mit dem Gut beschickte Extraktionsgefäß als auch der Zwischenbehälter vollständig mit Lösungsmittel gefüllt. Nach angemessener Zeit wird das Lösungsmittel aus dem Extraktionsgefäß in das Verdampfungsgefäß abgelassen und unmittelbar darauf rasch das Extraktionsgefäß von neuem mit dem Lösungsmittel aus dem Zwischenbehälter vollständig gefüllt. Nun findet die Verdampfung des Lösungsmittels statt, das Destillat fließt in den Zwischenbehälter und füllt ihn allmählich. Es ist leicht einzusehen, daß auf diese Weise die Extraktion eine vollkommenere sein muß, da das Gut möglichst lange Zeit und vollständig mit dem Lösungsmittel in Berührung ist.

Die Überführung des Lösungsmittels vom Extraktionsgefäß zum Verdampfer und vom Zwischenbehälter in das Extraktionsgefäß kann durch Hähne gesteuert werden, welche von Hand bewegt werden. Es ist auch angängig, diese Bewegung durch Schwimmer vorzunehmen, etwa in der Weise, daß nach Füllung des Zwischenbehälters ein in diesem befindlicher Schwimmer, z. B. mittels Hebelübertragung, den Hahn zwischen Extraktionsgefäß und Verdampfer öffnet und ein zweiter im Ver-

dampfer befindlicher Schwimmer in derselben Weise den Hahn zwischen dem Zwischenbehälter und dem Extraktionsgefäß öffnet. Eine andere Ausführungsform der selbsttätig gesteuerten Überführung, welche auf Heberwirkung beruht, zeigt beiliegende Zeichnung.

Der Extraktor *E* ist bis zur Marke *I* mit Extraktionsgut gefüllt. In ihn wird aus dem Vorratsbehälter *V* Lösungsmittel durch die Leitung *i* eingelassen, sodaß es sich bis zur Höhe zwischen der Marke *I* und *II* im Extraktor einstellt. Sobald das Lösungsmittel sich genügend angereichert hat, wird es durch



entsprechende Drehung des Dreiweghahnes *a* durch die Rohrleitung *b* in den Destillator *D*, welcher durch einen festen Boden von dem Extraktor *E* getrennt ist, abgelassen. Dem Extraktor *E* wird hierauf aus dem Lösungsmittelumlaufbehälter *Z*, dessen Inhalt bis zur Marke *z* genau dem Lösungsmittelinhalt des Extraktors *E* bis zur Marke *I* entspricht, durch die Leitung *i* Lösungsmittel zugeführt, welches sich ebenfalls wieder bis zur Höhe zwischen Marke *I* und *II* einstellen wird. Hierauf dreht man den Dreiweghahn *a* so weit um, daß die Rohrschenkel *b*₂, *b* geöffnet, dagegen *b*₁, *b*₃ geschlossen werden. Die Verdampfungschlang *k* wird angestellt und bewirkt nunmehr ein Abdampfen des Lösungsmittels. Die Lösungsmitteldämpfe ziehen zunächst durch die Leitung *g* in den oberen Teil des Extraktors *E* und von dort durch die Leitung *g*₁ zum Kühler *K*, während das Kondensat, welches sich in der Leitung *g*₁ bildet, in den Extraktor zurückfließt. Hierauf durchstreichen die Dämpfe den Kühler *K*, werden dort verdichtet und gelangen sodann durch die Leitung *l* in den Wasserabscheider *A*, wo sich das Lösungsmittelkondensat von dem Wasser trennt, um sodann in den Zwischenbehälter *Z* überzufließen. Durch das aus der Leitung *g* in den Extraktor zurückfließende Kondensat wird allmählich der Extraktor *E* bis zur Marke *II*, welche auf gleicher Höhe mit dem Scheitelpunkt des Hebers *b* liegt, angefüllt. Tritt noch mehr Kondensat in den Extraktor ein, so fließt dieses, mit gelöstem Stoff angereichert, durch die Leitung *b*₂, *b* in den Destillator *D* so lange hinunter, bis inzwischen im Zwischenbehälter *Z* das Lösungsmittel bis zur Marke *x* gestiegen ist und dort die Einmündung des Belüftungsrohres *e*, welches eine Verbindung zwischen dem Zwischenbehälter *Z* und dem Heber *b* herstellt, abgeschlossen hat. Sobald dies der Fall ist, tritt die Heberwirkung in *b* ein, und wird der ganze Flüssigkeitsinhalt aus *E* nach *D* abgeführt. Da der Inhalt des Zwischenbehälters *Z* bis zur Marke *z*, welche sich in geringer Höhe über der Marke *x* befindet, dem Lösungsmittelinhalt des Extraktors *E* bei seiner Füllung bis zur Marke *I* und dieser Inhalt wieder dem Lösungsmittelinhalt des Destillators *D* entspricht, kann also die Heberwirkung in *b* infolge des Belüftungsrohres *e* nicht früher eintreten, als bis das Lösungsmittel aus *D* nahezu vollkommen verdampft ist. Für den Fall, daß das Kondensat aus den Lösungsmitteldämpfen der Leitung *g* nicht genügen sollte, um den Extraktor *E* bis zur Marke *II* anzufüllen und dadurch den Heber wirken zu lassen, kann, sobald im Zwischenbehälter *Z* das Kondensat über die Marke *x* bis zur Einlaufstelle des Rohres *f* gestiegen ist, durch dieses aus dem Zwischenbehälter Lösungsmittel in den Extraktor *E* eintreten. Das Rohr *f* ist jedoch so eng und außerdem an geeigneter Stelle mit einer einstellbaren Regelungsschraube versehen, daß es lediglich die geringe Menge des Kondensates aufzunehmen vermag, welches gegen Schluß der Destillation aus dem stark angereicherten Lösungsmittel im Destillator *D* abdampft. Diese Menge ist infolge der Anreicherung sehr gering. Das Rohr *f* vermag jedoch nicht das Kondensat aufzunehmen, welches am Anfange der Destillation entsteht, also zu einer Zeit, in der die Anreicherung mit gelöstem Stoff im Destillator *D* noch verhältnismäßig gering ist, und daher eine lebhaftere Lösungsmittelverdampfung erfolgt. Sobald nun der Lösungsmittelinhalt aus *E* nach *D* übergetreten ist, findet wieder eine lebhaftere Verdampfung des verhältnismäßig wenig angereicherten Lösungsmittels in *D* statt, sodaß sich der Zwischenbehälter *Z* in kurzer Zeit von der Marke *x* bis zur Marke *z* mit Lösungsmittel anfüllt. Da die Marke *z* in gleicher Höhe mit dem Scheitelpunkt des Hebers *b* liegt, wird nunmehr das in *Z* angesammelte Lösungsmittel durch den Heber *b* nach *E* übergeführt. Um zu verhindern, daß die Überführung früher stattfinden kann, als bis der Behälter *E* gänzlich vom Lösungsmittel befreit ist, ist zwischen der Marke *x* und der Marke *z* am Zwischenbehälter *Z* das Sackrohr *h* angebracht, welches mittels der Leitung *h*₁ und dem Belüftungsrohr *e* mit dem Heber *b* in Verbindung steht. Solange der Heber in Tätigkeit ist, entsteht in

der Leitung e , h_1 ein Vakuum, sodaß das Lösungsmittel aus Z abgesaugt wird und nicht bis zur Höhe z gelangen kann. Nach Entleerung des Inhaltes aus E wird die Leitung h_1 durch die Leitung b wieder mit der Luft in Verbindung gebracht, sodaß die Saugwirkung aufhört, und das Lösungsmittel in Z bis zur Marke z ansteigen kann. Es wiederholt sich hierauf der Verdampfungsprozeß in D und der Auslaugungsprozeß in E von neuem, und dieses wird so lange fortgesetzt, bis eine bei a aus b entnommene Probe des Lösungsmittels zeigt, daß es frei von gelöstem Stoff, und daher im Extraktionsgut kein löslicher Stoff mehr enthalten ist.

Patent-Ansprüche: 1. Extraktionsanlage, bei welcher die flüssigen Lösungsmittel von dem gelösten Stoff abdestilliert und von neuem dem Extraktionsgut zugeführt werden, gekennzeichnet durch die Anordnung eines Zwischenbehälters (Z), in welchem das Destillat eines Arbeitsganges gesammelt und nach dessen Beendigung dem Extraktionsgefäß in raschem Strom zugeführt wird. 2. Extraktionsanlage nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch die Anordnung von Hebern, durch welche das Lösungsmittel einerseits aus dem Extraktionsgefäß in den Verdampfer nach Beendigung je einer Destillationsperiode und andererseits vom Zwischenbehälter in das Extraktionsgefäß — und zwar erst nach vollständigem Abfluß des Lösungsmittels aus diesem — selbsttätig fließt.

Herstellung eines Präparates zum Färben von menschlichen und tierischen Haaren. (D. R. P. 374 419 v. 1. I. 1921. *Gustav Detsinyi* in Berlin.) Die vorzügliche Färbefähigkeit des p-Phenylendiamins für menschliche und tierische Haare ist seit Jahrzehnten bekannt, und es wird dieses Präparat allgemein für diese Zwecke angewendet. Die Anwendung dieses Präparates hat aber zweifellos manche üble Begleiterscheinungen. Für menschliches Haar kann es und darf es überhaupt als Färbemittel nicht angewendet werden, da es auf die Haut entzündlich wirkt und schwer heilbare Ekzeme hervorbringt. Aber selbst auf totes tierisches Haar, auf Pelzwerk, wirkt es insoweit schädlich, als damit gefärbte Haare und Felle, selbst nach gründlicher Reinigung, durch den Staub, der davon abfällt, die Atmungsorgane angreifen und asthmatische Zustände hervorbringen. Die Ursache dieser schädlichen Wirkung des p-Phenylendiamins soll ihren Grund in der kristallinen Struktur dieses Präparates haben, indem es aus zahllosen, unendlich feinen Nadeln gebildet ist, welche sich leicht in die Haut einbohren und die bezeichneten Entzündungen hervorbringen. Durch das vorliegende Verfahren wird ein Präparat gebildet, welches eine von p-Phenylendiamin ganz verschiedene Struktur hat, im Gegensatz zu diesem selbst in kaltem Wasser löslich ist und dabei die Färbefähigkeit in keiner Hinsicht eingebüßt hat.

Gründliche klinische Untersuchungen von ärztlichen Autoritäten haben ergeben, daß das neue Präparat auf die menschliche Haut gar nicht schädlich wirkt.

Das Verfahren, nach dem das neue Präparat hergestellt wird, ist nachfolgendes: Feinst gepulvertes p-Phenylendiamin wird unter stetem und gründlichem Umrühren mit einer konzentrierten Lösung von Schwefelleber oder sonstigem überschwefelten Alkali derart gründlich angefeuchtet, daß die Masse die Konsistenz von einer festen Salbe hat. Die Masse erwärmt sich wesentlich, nimmt das Wasser als Kristallwasser auf und wird nach kurzer Zeit fest. Ein besonders geeignetes Verhältnis ist für 1 kg gepulvertes p-Phenylendiamin 800 cm³ einer Lösung von 450 g Schwefelleber in $2\frac{1}{10}$ l Wasser.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines Präparates zum Färben von menschlichen und tierischen Haaren, dadurch gekennzeichnet, daß feinst gepulvertes p-Phenylendiamin mit einer Lösung eines Alkalipolysulfids innig gemischt wird.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 600, eine dritte, wenn M 1500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

483. Bitte um erstklassige Vorschriften für Zahntechnikerwachs. Sch. in M.

484. Welche Materialien kommen als Streckungsmittel für Seifenpulver in Frage, und wer liefert solche? E. in V.

485. Woraus bestehen die sogenannten Flotationsöle, z. B. wie ist die Zusammensetzung des Flotationsöles der Ekof, Erz- und Kohle-Flotations-Gesellschaft, Bochum? Ich glaube, daß ein Gemisch von Braunkohlenteeröl, Karbolium und Kreosot vorliegt. F. in W.

486. Ich kaufte auf Grund eines Inserates telegraphisch ein Barrel braunblanken Dorschlebertran und erbat Drahtbescheid.

Darauf erhielt ich 6 Tage später von der Firma die Antwort, daß meine Firma ihr unbekannt sei und sie bisher vergeblich auf die briefliche Bestätigung des Auftrages gewartet habe. War der Lieferant verpflichtet, den Auftrag auszuführen, oder genügt der von ihm angegebene Grund, um ihn von der Lieferung zu entbinden? W. in G.

487. Kann für eine hellgelbe Seife mit 220% Ausbeute statt Palmkernöl auch Knochenfett verwendet werden und zwar welche Qualität und in welchem Prozentsatz? H. S. in K.

488. Uns stehen ca. 8000 kg eines leichtflüssigen, aber etwas wasserhaltigen Anthrazenöles zur Verfügung. Wie könnte dem Öl der Wassergehalt entzogen werden, oder für welche Zwecke wäre das Öl verwendbar, wenn der Wassergehalt 10–20% beträgt? Sch. in W.

489. Wie stellt man ein Seifenpulver mit 30% Fettgehalt her und womit streckt man das Pulver bis auf 5% Fettgehalt, ohne daß durch das Streckungsmittel dem Pulver unlösliche Bestandteile beigemischt werden? Für Angabe von Literatur über „Seifenpulverfabrikation“ wäre ich dankbar. M. in B.

490. Meine Schmierseife, aus Sojaöl hergestellt, bekommt einen leicht grünlichen Schein, was ich vermeiden will. Wie kann ich diesen beseitigen? J. W. in M.

491. Welcher Tran eignet sich am besten zur Schmierseifenfabrikation, um eine möglichst kältebeständige Seife zu erzielen? S. in R.

492. Wie wird aus Talg oder Abdeckerfett eine gute weiße Schmierseife oder eine andere Schmierseife hergestellt? Eine ausführliche Anweisung wird honoriert. K. S. in E.

493. Welche Farben eignen sich als Ersatz von Carmin und Zinnober für die Herstellung von Gesichtspuder? B. in H.

494. Bitte um Angabe eines wirksamen Mittels, um Schwaben und Russen aus Arbeiterwohnungen zu vertreiben. A. & Sch. in L. (Österreich).

495. Welche Fette und Fettsäuren eignen sich am besten zur Herstellung von Seifenpulver? G. L. in G.

496. Was ist die Ursache, daß ein Dextrinkleister, welcher 1–2 Wochen stehen gelassen wurde, also gut abgesetzt hat, noch immer nicht die charakteristische weiße Farbe bekommt? V. in B. (Ungarn).

497. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung von Mückenstiften. K. M. in B.

498. Ist die Verwendung einer Filterpresse zu empfehlen, um größere Mengen flüssiger Seife damit vollkommen blank zu filtrieren? Das Filtrat muß auch bei Kälte vollständig blank bleiben. Welche Systeme kommen dafür in Frage? W. in B.

499. Welches Parfüm und welche Lösungsmittel benötigt man, um eine Schuhcreme von genau derselben Qualität wie Erdal, Rotfrosch herzustellen? Sch. in C.

500. Ersuche um eine Vorschrift zur Erzeugung von künstlichem Weihrauch für Kirchenzwecke. Eine gute Anleitung wird honoriert. J. L. in P. (Böhmen).

501. Wie wird eine gute billige Schmierseife hergestellt? Sch. in G.

502. Auf welche Weise kann Gas-Masse auf gelbes Blutlaugensalz aufgearbeitet werden, das zur Weiterverarbeitung für Mineralfarben (Miloriblauf, Pariserblau usw.) geeignet ist? R. in C.

503. Welches Quantum öllösl. Farbe benötigt man für schwarze, braune und gelbe Schuhcreme (Terpentinölware) auf ca. 20 kg fertiger Ware? Welche Farben sind für braun und gelb zu empfehlen, und wer ist Lieferant? D. in E. (Norwegen).

504. Was versteht man unter aliphatischen Fettsäuren? Werden Ölsäure (Olein), Stearinsäure (Stearin) und Rizinusölsäure dazu gerechnet, oder haben diese einen anderen Sammelnamen? R. in K.

505. Ist das unter der Bezeichnung „Lizalol“ gelieferte Produkt oder dessen Herstellung patentiert? Wenn ja, welcher Firma? G. in B.

506. Bezugnehmend auf die Antwort zu Frage 436 in Nr. 24, daß nur wenige Seifenfabriken sich der chem. Industrie angeschlossen haben, frage ich an, wo die meisten angeschlossen sind. Ich bin der Berufsgenossenschaft der chem. Industrie angeschlossen. War das nötig oder nicht? H. in O.

Antworten.

404 u. 412. Wenden Sie sich durch Vermittlung der Redaktion an Fr. K. in Betzdorf.

408. Ob man amerikanisches Terpentinöl zur Herstellung von Terpentinölcremes und Bohnermassen durch Dipenten, welches früher als entkämpftes Terpentinöl bezeichnet wurde, ersetzen kann, hängt lediglich von der zur Verwendung gelangenden Wachskomposition ab. Bei geeigneter Beschaffenheit derselben haben sich nach eingehenden Versuchen Bedenken gegen die Verwendung von Dipenten nicht ergeben. Entsprechend dem höheren Siedepunkt und der etwas geringeren Verdunstungsfähigkeit des Dipentens trocknen die damit hergestellten Cremes und Bohnermassen nicht so schnell aus, was bei einer Ware, mit deren baldigem Verbrauch nicht gerechnet werden kann, als ein Vorteil anzusehen ist. Durch Zusatz von Terpentinöl zu Dipenten läßt sich diese Eigenschaft beliebig variieren. Die mit

Dipenten hergestellten Schuheremes und Bohnernmassen zeigen gegenüber Terpentinöl keine Nachteile.

Chem. Fabriken a. Actien, vorm. E. Schering, Berlin.

435. Quarzsand und Quarzmehl für Salmiak-Seifensand liefert G. Grolman, Düsseldorf, Postfach 48.

— Verlangen Sie ein Muster von Seifensand.

Gebr. Schneider, Pleinfeld, Bayern.

436, 439, 440, 443, 447, 449, 452, 454, 455, 456, 457, 458 u. 460. Nähere Auskunft erteilt Gr.

437. Auskunft erteilt

Chemische Fabrik K. H. Zahn, Wiesbaden.

439. u. 458. Verfahren für Fliegenleim und Lebertran-Emulsion gibt gegen Honorar ab

Daggesell, Berlin W 30.

444. Ein Quillaja-Extrakt wird als Quillajacin von E. Merck, Darmstadt, hergestellt. Aber es scheint, daß Ihr Rezept reichlich veraltet ist. Quillaja wirkt nicht flecklösend und hat nur die Wirkung, beim Waschen von Wollstoffen das Hartwerden (Filzen) der Wolle zu verhüten. Auch die Lösekraft der Galle ist sehr gering. Die sogen. Gallseife beruht auf Aberglauben, und es gibt intelligente Seifensieder, die schon lange einfach grün gefärbte Kernseife liefern. Ist diese gut, so wirkt sie besser als eine solche mit Galle. Wichtig ist dagegen der Salmiakgeist, der aber als ein in Wasser gelöstes Gas in die Seife nicht hineinzubringen ist. Man muß ihn also in der Seife selbst erzeugen, das geht sehr gut, indem man eine Kernseife mit 1% Atznatron versetzt, scharf austrocknet und dann 1% Ammoniumchlorid (Salmiak) zusetzt. Diese Mischung wird in der Piliemaschine geformt. Sobald die Seife angefeuchtet wird, bildet sich aus Atznatron und Salmiak freier Salmiakgeist, der in statu nascendi eine besondere gute Wirkung hat. Natürlich muß eine derartige Fleckseife sehr trocken aufbewahrt werden. Ich habe auf diese einfache Weise früher sogen. „Militär-Fleckstifte“ hergestellt, die guten Absatz fanden. Die Stifform wurde leicht erreicht, indem ich mir beim Schlosser eine Platte mit einigen 10-mm-Löchern als Mundstück für die Piliemaschine anfertigen ließ.

Gr.

446, 448 u. 462. Erprobte Verfahren gibt durch Vermittlung der Redaktion ab

Civis.

447. Als Vaselineöle werden gewöhnlich nur solche Öle bezeichnet, die durch Raffination weitgehend vorgereinigter Mineralöle hergestellt werden. Sie sind vollkommen geruchlos. Eine zufällige Verunreinigung solcher Vaselineöle läßt sich wieder beheben und zwar derart, daß man in das auf entsprechende Temperatur erhitzte Öl Luft einpreßt, oder daß man das Öl im Vakuum bei entsprechender Temperatur erhitzt, ohne daß eine Destillation des Öles selbst stattfindet. Mischungen von Paraffin mit niedrig siedenden Rohödestillaten von petroleumartigem Geruch lassen sich nach gar keinem Verfahren von dem spezifischen Geruch befreien, es sei denn, daß man das Ölpräparat auf so hohe Temperatur erhitzt, daß sich das niedriger siedende Rohödestillat verflüchtigt und Paraffin zurückbleibt.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

449 u. 458. Vorschriften zur Herstellung von Pflanzenschutzmitteln und Lebertran-Emulsion gibt ab

Wilh. Dorn, Bautzen, Tuchmacherstr. 38.

452. Zur Herstellung von Fischmehl aus Fischabfällen und Fischen kommen hauptsächlich folgende drei Methoden in Betracht: 1. Die Fische werden getrocknet, dann mit Benzin extrahiert und gemahlen. 2. Die Fische werden mit hydraulischen Pressen ausgepreßt, hierauf getrocknet und gemahlen. 3. Die Fische werden mit Wasser oder Dampf in Gefäßen mit Rührwerken behandelt und nach Abschöpfen des Tranes getrocknet und gemahlen. Bei allen drei Methoden wird Fischtran als wertvolles Nebenprodukt gewonnen. Welche Methode für Sie in Frage kommt, hängt nicht nur von der Menge, sondern von den dortigen Betriebsverhältnissen und manchen anderen Umständen ab. Wir bitten Sie, sich mit uns in Verbindung zu setzen, und wir sind vielleicht auch bereit, die Angelegenheit mit Ihnen gemeinsam zu betreiben. Auf Grund unserer 27jährigen Praxis als älteste deutsche Fischmehlfabrik stehen uns reiche Erfahrungen zur Verfügung. Chemische Fabrik Schlutup, Dr. Max Stern, Schlutup bei Lübeck.

— Setzen Sie sich durch Vermittlung der Redaktion mit mir in Verbindung.

P. B.

— Auskunft erteilt

Walter Schmidt, Berlin NO 18, Höchste Straße 12.

— Als Fachmann bin ich bereit, Ihnen die nötigen Angaben zur Fabrikation von Fischmehl zu machen.

W. Ludwig bei E. Möller, Wandsbek b. Hamburg, Neumann-Reichardtstraße 25.

460. Sulfuröl wird hauptsächlich zur Herstellung von Textilseifen verwendet, namentlich in der Seidenindustrie werden neben weißen Marseillerseifen auch neutrale Marseillerseifen aus grünem Sulfuröl zur Entbastung der Seide verwendet. Sulfuröle werden als fettsäurereiches Rohmaterial auch zur Herstellung verschiedenartig zusammengesetzter Wollschmalzen und Wollspicköle verwendet. Ein gutes grünes Sulfuröl soll höchstens einen Wassergehalt von 1% aufweisen, keine Schmutzstoffe enthalten, einen geringen Gehalt an Oxyfettsäuren und Laktone besitzen, da ein größerer Gehalt an solchen eine weitgehende

Anderung der Eigenschaften des Sulfuröles bedingt. Für die Seifenfabrikation ist der beträchtliche Gehalt an freien Fettsäuren (20 bis 40%) nicht als nachteilig anzusehen, ebenso ist ein größerer oder geringerer Gehalt an festeren Fetten in der Seifenfabrikation nicht von Nachteil. Als Beleuchtungsmittel sind die Sulfuröle unbrauchbar.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

461. Ein erprobtes Bleichmittel für Sulfur-Oleivenöl ist „Lucidol“, dessen Anwendungsweise außerordentlich einfach und rationell ist, sodaß jede besondere Apparatur sich erübrigt. Das Produkt ist in großem Umfang seit langer Zeit u. a. in Spanien und Italien eingeführt und wird von unserer Firma hergestellt und in den Handel gebracht.

Oxydo Ges. f. chem. Produkte m. b. H., Charlottenburg.

— Grüne Sulfuröle lassen sich vorzüglich mit unserem „Blancol“ ganz ohne jede Apparatur, im gewöhnlichen Kessel mit direktem oder indirektem Dampf oder auch mit Unterfeuerung bleichen.

Fritz Witkowski & Co. m. b. H., Kommanditges., Leipzig.

463. Ich habe gefunden, daß eine gute Gummipackung als Dichtung bei Flanschen an Laugenreservoirren und Kesseln sich am besten bewährt, da sie der Zerstörung durch die Lauge am längsten widersteht.

Bergo.

464. Bei Ihrem Seifenpulver mit ca. 35% Fettsäuregehalt ist der Sodagehalt etwas zu hoch, und der Wassergehalt könnte etwas höher sein. Im übrigen greifen alle sodahaltigen Seifenpulver die Hände an. Besser wäre es, wenn Sie die 35 T. Olein mit 35 T. 25gräd. Natronlauge zu einem klaren Seifenleim versieden und diesen mit 28 T. kalz. Soda vermischen, wonach die Masse erkalten gelassen und gemahlen wird. Der Zusatz von Borax ist bei dieser Zusammensetzung zwecklos.

R. W.

— Aus Ihren Angaben ist zu entnehmen, daß Sie zur Verseifung des Oleins nur kalz. Soda verwenden, und da die Zusammenstellung richtig ist, so ist es bei sachgemäßer Anfertigung des Pulvers nicht möglich, daß dieses eine besondere alkalische Schärfe besitzt, denn auch jedes andere Seifenpulver besitzt doch auch einen größeren Überschuß an freier Soda. Ich halte es aber nicht für richtig, ganz ohne Atzlauge zu arbeiten, denn das Olein enthält doch immer noch etwas Neutralfett und dieses bleibt bei einer Karbonatverseifung natürlich unverseift. Dann habe ich auch gefunden, daß die Herstellung des Seifenpulvers, wenn sie ungelerten Arbeitern überlassen bleibt, oft recht unsachgemäß ausgeführt wird. Öl, Soda und Wasser werden dabei in oft nicht einmal genau abgewogenen Mengen zusammengeführt, und an eine Prüfung, ob das Öl wirklich verseift ist, wird garnicht gedacht. Ein so hergestelltes Seifenpulver kann natürlich die Kundschaft nicht befriedigen, und es ist auch recht gut denkbar, daß beim Waschen mit solchem Pulver die Haut der Hände angegriffen wird und aufspringt. Versuchen Sie es doch einmal und verseifen Sie das Olein erst zu einem richtigen schönen Seifenleim und geben dann erst, wenn Sie die Gewißheit haben, daß alles Öl gut verseift ist, die übrige kalz. Soda zu. Außerdem würde ich Ihnen empfehlen, nicht nur Olein zu verwenden, sondern dafür etwas Palmkern- oder Kokosölfettsäure mit zu verarbeiten.

Bergo.

465. Die Zusammensetzung von „Mamutpech“ ist bisher nicht bekanntgegeben worden, und Sie müßten eine Probe durch einen erfahrenen Fachchemiker untersuchen lassen. Jedenfalls liegt ein Brauerpech einer bestimmten Firma vor, die es unter der Bezeichnung „Mamutpech“ vertreibt. Brauerpech wird erzeugt, indem man Kolophonium 1½—2 Stunden in einer Destillationsblase erhitzt, bis die riechenden Harzanteile, das Säurewasser und Pinolin, die ca. 10% ausmachen, abgetrieben sind. Der Rückstand wird dann mit 10% raffiniertem Harzöl und 5% Paraffin gemischt. Auch durch Verschmelzen von Kolophonium mit 10—17% Harzöl und Färben mit 1—2% Bolus oder Ocker wird Brauerpech erzeugt.

M. G.

466. Schwefelkohlenstoff wird durch Überleiten von Schwefeldämpfen über dunkel rotglühende Kohlen hergestellt. Am besten werden Holzkohlenstücke in zylindrischen, aufrechtstehenden gußeisernen Retorten zum Glühen erhitzt und durch eine fast bis zum Boden der Retorte hinunterreichende Tonröhre wird der Schwefel in kleinen Portionen eingetragen. Dieser schmilzt, verdampft, und der gebildete Schwefelkohlenstoff, der noch mit Schwefeldämpfen vermischt ist, wird in einem Kühlapparat verdichtet, wonach er durch Rektifikation gereinigt werden kann.

A. G.

467. Shampoo. Als Grundstoff dient ein Gemisch von 40 T. getrockneter und gemahlener Kernseife, 25 T. Natriumbikarbonat, 5 T. Stärkemehl, 2 T. Stearinpulver und 28 T. gemahlener Kristallsoda. Shampoo mit Teer: Auf 95 T. Shampooapulver werden 5 T. Anthrasol (Knoll & Co., Ludwigshafen a. Rh.) zugemischt. Shampoo mit Kamillen: Auf 95—97 T. Shampooapulver werden 2—5 T. Kamillenextrakt zugemischt. Shampoo mit Ei: Aus 90 T. trockenem Hühnerweiß und einer Lösung von 20 T. Atznatron in 50 T. Wasser wird durch Stehenlassen und Eindampfen ein Ei-Extrakt hergestellt, wovon man 10—12 T. mit 88—90 T. Shampooapulver mischt und parfümiert.

A. H.

468. Die Hautcreme von Mouson dürfte eine fettfreie Stearincreme sein, über deren nähere Zusammensetzung nichts bekannt ist. Solche Stearincreme erzeugt man z. B. durch Verreiben von 490 T. geschmolzenem Stearin mit einer Lösung von 73 T. Pottasche in 1350 T. Wasser, Zugabe von 450 T. Gluzerin und 30 T. Spiritus, wonach zuletzt noch 150 T. feinstes Zinkoxyd und das gewünschte Parfüm eingearbeitet werden.

H. A.

469. Als ölbeständiger Kitt für Holzfässer eignet sich am besten ein Kitt aus Zinkoxyd und Wasserglas oder ein Mennige-Wasserglaskitt, der durch inniges Vermischen der Bestandteile bis zur Kittkonsistenz hergestellt und sofort verwendet wird.

M. O.

470. Über das Herstellungsverfahren für Seifenpulver von Albrecht liegen bisher keine praktischen Ergebnisse in deutschen Betrieben vor, und wir empfehlen Ihnen, sich direkt an Herrn Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht, Piatra-Neamt (Rumänien, Strada garei 1, zu wenden.

Red.

471. Der Beschlag bei der mit 10–20% Wasserglas gefüllten Kernseife kann nur von einem Überschuß an freiem Alkali kommen, indem die Wasserglasfüllung mit zuviel Atznatronlauge oder Sodalösung versetzt wurde. Das freie Atznatron geht an der Luft in Karbonat (Soda) über, und diese bildet den weißen Beschlag. Sie müssen also die Kernseife genauer abrichten und nur soviel Atznatronlauge mit dem Wasserglas der Seife einverleiben, als unbedingt zur Abrichtung des Wasserglases nötig ist.

R. W.

472. Für die Angabe der Zusammensetzung bzw. Fabrikation der verschiedenen Kaltleime in Pulverform reicht der Raum des Fragekastens nicht aus. Als Tapetenkleister dienen Klebstoffe aus Kartoffelmehl, Harzleim, Wasserglas etc., als Malerleimpulver wird Leimpulver mit etwas Seifenpulver verwendet, oder man bereitet einen Malerleim aus Kartoffelmehl durch Aufschließen mit Alkali oder Säure. Tischlerleim ist Knochenleim, der bei vielen Kaltleimen in Pulverform als Zusatz dienen kann. Als Kompositionen für Klebepulver kommen Mischungen von z. B. 75 T. alkalilöslichem Kasein mit 25 T. Boraxpulver und 1 T. Betanaphthol; 80 T. Leimpulver mit 10 T. Kartoffelmehl und 10 T. Zinkchlorid; 80 T. Dextrin mit 20 T. Zuckerpulver usw. in Betracht.

M. O.

473. Gute Haushaltkerzen werden aus 10–30% Stearin und 90–70% Paraffin (50/52°) hergestellt, indem man die Materialien zusammenschmilzt und heiß in sogenannte Kerzengießmaschinen gießt. Als Dochte dienen geflochtene, vorher gebeizte Baumwolldochte. Geringere Kerzen können aus Paraffin allein oder aus Mischungen von Paraffin und Talg erzeugt werden.

R. S.

474. Die Jodzahl von reiner Erdnußölfettsäure liegt bei 96–103, demnach kann es sich bei einer Jodzahl von 65 um keine normale Erdnußölfettsäure handeln. Wenn ein Erdnußöl eine Jodzahl von 88–99 besitzt, so muß die Jodzahl von Erdnußölfettsäure höher als letztere Zahl sein und kann nicht bei 65 liegen. Was die Verarbeitung der Erdnußölfettsäure zu Schmierseife und zwar, wie ich annehme, zu glatter transparenter Schmierseife anbelangt, so ist es klar, daß eine Fettsäure mit einer Jodzahl von 65 dazu ungeeignet ist, da der Gehalt an festen Fettsäuren sehr hoch sein muß, denn eine Jodzahl von 65 entspricht der Zusammensetzung der Fettsäuren eines weichen tierischen Fettes, z. B. Schweinefett, woraus sich keine haltbare transparente Schmierseife herstellen läßt. Jedenfalls liegt eine Abfallfettsäure aus für Margarine zwecke gehärtetem Erdnußöl vor, und der Lieferant war verpflichtet, die Fettsäure als teilweise gehärtete Erdnußöl-Fettsäure zu deklarieren. Da er das nicht getan hat, ist er für den durch die Verarbeitung der Fettsäure entstandenen Schaden verantwortlich.

R. S.

475. Emulsionen sulfurierter Fettsäuren mit Wasser lassen sich meist durch Lösung von Kochsalz oder Glaubersalz im Wasser aufheben. Die wässrigen Salzlösungen müssen einen genügenden Salzgehalt aufweisen, etwa 6% Kochsalz oder 10 bis 12% Glaubersalz und mehr. Die Desulfurierung azidifizierter Fettsäuren kann durch eine Behandlung mit verdünnten Mineralsäuren in Kochhitze erfolgen, und zwar verwendet man verdünnte Salzsäure oder verdünnte Schwefelsäure. Im Laboratorium arbeitet man meist mit verdünnter Salzsäure, um den Gang der Desulfurierung genau verfolgen und quantitativ feststellen zu können. Die Desulfurierung ist nicht immer als beendet anzusehen, wenn sich Fettsäure und verdünnte Mineralsäure scharf geschieden haben. Sie ist vielmehr solange fortzusetzen, bis in der Fettsäure keine organisch gebundene Schwefelsäure (Sulfogruppen) mehr nachweisbar ist. Im Betriebe ist zur Desulfurierung verdünnte Schwefelsäure vorzuziehen. Man mischt z. B. 100 bis 200 l Wasser, in welches 10 bis 20 kg 66grädige Schwefelsäure vorsichtig eingetragen werden, mit 100 kg zu desulfurierender Fettsäure und erhält 1 bis 2 Stunden in Kochhitze. Entweder arbeitet man in Hartholzbottichen mit direktem Dampf oder in eisernen, homogen verbleiten Rührwerken und erhitzt mit direktem oder indirektem Dampf. Die Abspaltung der Sulfogruppe ist meist quantitativ beendet, wenn eine kleine Probe der Fettsäure, mit einer mehrfachen Menge Wasser geschüttelt, sich in der Ruhe sofort scharf scheidet und

klärt. In kürzerer Zeit und bei geringerer Säurekonzentration gelint die Desulfurierung einer azidifizierten Fettsäure unter Druck. In diesem Falle wird in verbleiten Autoklaven gearbeitet. Die desulfurierten und mit Wasser gewaschenen Fettsäuren können der Destillation unterworfen werden. Über die Desulfurierung azidifizierter Fette und Fettsäuren finden sich in der fetotechnologischen Literatur gar keine Mitteilungen. Zu weiteren einschlägigen Auskünften bin ich bei direkter Anfrage erbötig.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

476. Die schwarzen und bunten Buch- und Steindruckfarben werden im allgemeinen unter Berücksichtigung von zahlreichen Faktoren durch innigstes Verreiben von Ruß und anderen Körnerfarben mit für jeden Zweck und Preis entsprechenden Bindemitteln hergestellt. Neuere Literatur: E. Valenta, „Die Rohstoffe der graphischen Druckgewerbe“, Band 2 und 3; L. E. Andés, „Öl- und Buchdruckfarben“; „Fabrikation der Lacke und Firnisse“; „Die Harzprodukte“.

O. P.

477. Dunkle Fettsäuren werden am besten gebleicht, indem man sie einer Destillation mit überhitztem Wasserdampf unterwirft. Eine andere Bleichmethode wäre die Behandlung mit 0,2–0,4% „Lucidol“ unter Erhitzen auf 100° C. Auch mit Bleicherde (Tonsil, Frankonit, Floridin, Alsil etc.), wovon 2–10% angewendet werden können und womit die möglichst wasserfreie Fettsäure unter Erhitzen auf 100–110° C längere Zeit durchgerührt und dann filtriert wird, werden oft gute Erfolge erzielt. Zuletzt wäre noch die Chromatbleiche zu erwähnen, bei der man die geschmolzene geklärte Fettsäure bei ca. 50° C in einem Holzbottich oder ausgebleiten Gefäß mit 11½% Kaliumbichromat, in der doppelten Menge kochenden Wassers gelöst, und 5% roher Salzsäure verrührt und nach Eintritt der Bleichung mit heißem Wasser auswäscht.

D. M.

478. Als alkalibeständiger Innenanstrich für verrostete Lagenbehälter dient am besten eine Lösung von Asphalt, Petroleumpech etc. in Benzol.

F.

479. Benzoesäure wird wie Salicylsäure und Karbolsäure in der Wundbehandlung verwendet, als Expectorans bei fehlendem oder nur schwachem Fieber, wenn die Kräfte zur Herausbeförderung angehäufter Schleimmassen fehlen, bei drohendem Lungenödem, bei Pneumonien alter und geschwächter Leute, um gleichzeitig stimulierend zu wirken, auch bei Pneumonien im Verlaufe des Typhus. Ferner wird Benzoesäure bei Uramie, bei harnsaurer Diathese, bei Cystitis zur Erzeugung einer sauren Reaktion des Harns und bei abnormen Gärungsvorgängen im Magen gegeben. Auch als benzoesaures Natrium wird sie angewandt. Von anderen wasserunlöslichen oder schwer löslichen organischen Säuren finden in der Medizin Verwendung: Kampfersäure, Zimtsäure, Gallussäure, Ölsäure, A-Oxy-naphtoesäure, Phenyllessigsäure, Phenylpropionsäure und Salicylsäure. Betreffs der Verwendung und Herstellung einzelner weniger bekannten organischen Säuren verweise ich auf Prof. Dr. Fränkel „Die Arzneimittel-Synthese“, Verlag Julius Springer, Berlin.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien 9, Sensengasse 8.

480. Modelliermasse nach Art von „Plastilina“ wird durch Verketten von 300 T. Olein, 130 T. Vaselineöl und 60 T. geschmolzenem Bienenwachs mit 43 T. Zinkoxyd, 118 T. Ton und 250 T. Schwefel erzeugt. Auch Mischungen von Ton mit Gluzerin oder Chlorcalciumlösung ergeben plastisch bleibende Massen.

M. O.

— Vgl. die Abhandlung „Modelliermasse“ in Jg. 1912, Nr. 12 u. 13.

Red.

— Plastine liefert die

Erste sächsische Plastinefabrik Otto Manjock, Dresden 27.

481. Die Herstellung von Harzleim für Papierfabriken ist bei entsprechendem Absatz selbstverständlich rentabel. An Apparatur benötigt man ein heizbares Rührwerk. Die Qualitäten sind im allgemeinen und hinsichtlich der Rohstoffe verschieden. Export dürfte bei den großen Fracht- und sonstigen Exportspesen nur in besonderen Fällen möglich sein.

Dr. Löffel, Berlin O. 27.

— Auskunft erteilt

Wilhelm Reinicke, Crimmitschau, Melanchthonstr. 34.

482. Der Geruch von Kienöl läßt sich durch billige Terpene oder leichtes Kampferöl abrunden, aber im praktischen Leben durch keinen Zusatz vollständig decken. Zum Behandeln der farbigen Leder, welche nicht fleckig werden oder nachdunkeln, eignen sich die verseiften, aus hellen Wachsarten bestehenden und mit flüchtigen Lösungsmitteln versetzten halbfüssigen Cremes, wovon die Marke Ewerett und Union die typischen Vertreter sind.

A. Z.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 21. Juni 1923.

Nr. 25

Fetthaltige technische Hilfs-Präparate.

Von F. K. Liebener.

(Nachdruck vom Verfasser untersagt.)

In fast allen Betrieben und Werkstätten, in der Beförderungstechnik usw. werden außer den Schmierölen, konsistenten Fetten, Bohrölen und Wagenschmiere noch verschiedene Hilfspräparate gebraucht, mit deren Anfertigung sich vorwiegend Spezialfabriken befassen. Viele dieser Präparate finden bei zweckentsprechender Leistung, vervollkommneter Ausführung, gefälliger Ausstattung und geschickter Reklame einen guten Absatz. Da auch die Herstellung keine schwere oder komplizierte ist und keine besondere kostspielige Einrichtung erfordert, hoffe ich, durch die Mitteilung einer Anzahl von Vorschriften, Bereitungsverfahren und Instruktionen manchem Leser zu dienen. Dabei soll vorausgeschickt werden, daß alle angegebenen Rezepte sich auf eine Friedensware von guter Qualität beziehen.

Treibriemenpräparate.

Diese haben bekanntlich den Zweck, das Rutschen und Gleiten der Treibriemen zu verhindern, sie geschmeidig und dauerhafter machen. Um diese Aufgabe zu erfüllen, müssen sie klebrige Stoffe, wie Harz, Wollfett, ev. Kautschuk, sowie konservierende Mittel, wie Öle, Trane, und behufs Erlangung der erwünschten Form und Konsistenz Wachse oder wachsähnliche Produkte enthalten. Sie kommen in hübscher Adjustierung, je nachdem es ihre feste, halbfeste, halbflüssige oder flüssige Beschaffenheit und Anwendungsweise erfordert, entweder in Stangen, Scheiben, Tüten, Kübeln, Hobbocks, Dosen, Fässern in Verkehr. Als nähere Kennzeichnung für ihre Zusammensetzung, Qualität, Verwendungszweck etc. dient eine aus großen Buchstaben bestehende Bezeichnung, wie z. B. R (Riemenfett), H (harzhaltig), R.W. (Riemenfett, weiß), R. T. (Tranriemenfett) usw. Diese Buchstaben-Bezeichnung, welche sich auch auf andere Hilfspräparate erstreckt, dient teils pro domo für den Fabrikanten, und pro corona bei Nachbestellung für den technischen Händler oder Verbraucher.

Gewöhnliches transparentes Adhäsionsfett R.G. (halbflüssig)

In einem Kessel werden

50 kg amerikanisches Kolophonium G geschmolzen, dann unter Umrühren

50 kg blondes Harzöl zugemischt. Wenn etwas abgekühlt, wird das Riemenfett in Melchdosen, Kübel oder Fässer abgefüllt.

Flüssiges Adhäsionsfett R.F. (auch Treibriemenlack).

Die vorstehende Masse wird mit

25 kg Kienöl

verdünnt und leicht mit einer Lösung von Fettbraun in Olein lederfarbig angefärbt.

Adhäsionsfett R.V. (Vaselin-Riemenchmiere).

Es werden zusammengeschmolzen:

50 kg Kolophonium G

5 „ Paraffin

dann 45 „ Vaselinöl

eingerührt, und die Schmelze wird mit Mirbanöl parfümiert.

Adhäsionsfett R.V.B. (Braune Vaselin-Riemenchmiere).

Vorstehender Komposition werden

5 kg Satinobor

beigemischt und das Fett zur Verhinderung des Absetzens des Satinobors möglichst lauwarm in die Versandgefäße abgefüllt.

Tran-Adhäsionsfett R.T.

Bei der Zusammensetzung von R.V. wird das Vaselinöl durch Fischtran ersetzt.

Adhäsionsfett, weiß R.W.

Man schmelze 45 kg Kolophonium G, wenn es verflüssigt ist, setze man ihm

22½ kg Talg

zu, wenn dieser darin zergangen ist, gebe man

7 kg trockene fein geschlammte Kreide,

dann 22½ „ Vaselinöl

hinzu, lasse bis zu $\frac{2}{3}$ abkühlen, rühre

3 kg 10%ige Pottaschlösung

ein und arbeite durch, bis eine hübsche, gelblichweiße Masse entstanden ist, die man dann in Versandgefäße füllt.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Stoffwäsche, die nach dem Waschen ohne jede Zugabe eines Appreturmittels beim Plätten wieder hart wird. (D. R. P. 376 175 v. 10. III. 1921. Leo Grossmann in Berlin-Mariendorf.) Zweck vorliegender Erfindung ist die Herstellung von waschbarer Plättwäsche, wie Kragen und Manschetten, die wie jede andere Stoffwäsche in Wasser weich und waschbar ist, die aber nach dem Trocknen von selbst wieder so hart wird, daß eine Behandlung mit Stärke oder einem anderen Appreturmittel zur Erreichung der Steifheit der geplätteten Wäsche nicht notwendig ist.

Zur Herstellung solcher Plättwäsche wird ein Stoff benötigt, der aus ungeleimtem oder pergamentiertem Papier besteht, das auf beiden Seiten mit Gewebe versehen ist. Die Vereinigung des Papiers mit dem Gewebe erfolgt nach Einwirkung einer Säuremischung aus zwei Teilen konzentrierter Schwefelsäure und einem Teil konzentrierter Salzsäure oder anderer gleichwirkender Chemikalien durch Aufpressen.

Hierbei wird, wenn ungeleimtes Papier verwendet wird, dasselbe gleichzeitig pergamentiert. Durch die Behandlung mit den Säuren erlangt das Papier und das Gewebe die Fähigkeit, sich miteinander fest zu verbinden. Ein solcher Stoff zeigt die Eigenschaft, im Wasser weich zu werden, ohne seine Festigkeit und seinen Zusammenhang zu verlieren. Er wird nach dem Trocknen von selbst wieder hart, wenn das pergamentierte Papier eine entsprechende Stärke besitzt.

Zur Herstellung eines solchen Stoffes wird das in Rollen gewickelte Gewebe in ein Bad geleitet, das die Säuremischung enthält. Gleichzeitig wird das ungeleimte oder pergamentierte Papier durch dieses Säurebad geführt und mittels Druckwalzen mit dem Gewebe verbunden, sodaß das Papier von beiden Seiten mit Gewebe versehen wird. Gegebenenfalls kann auch nur das Papier allein durch die Säuremischung geleitet werden, sodaß das Gewebe nur auf das noch mit der Säuremischung versehene Papier gepreßt wird und durch die Einwirkung dieser noch vorhandenen Säuren sich mit dem Papier verbindet.

Zur Entfernung der Säuren wird der so hergestellte Stoff durch Wasserbäder geleitet und durch Alkalien gründlich neutralisiert. Dem Säurebad selbst können Bariumsulfat, China clay, Farbstoffe u. dgl. zugesetzt werden, um eine entsprechende Färbung des pergamentierten Papiers zu erzielen.

Zur Erzielung einer entsprechenden Stärke des Stoffes können einige Lagen des in vorerwähnter Weise hergestellten Stoffes unter Einwirkung der Säuremischung durch Pressung miteinander verbunden werden, wobei immer Papier und Gewebe sich abwechseln müssen. Steife Plättwäsche, die aus solchem Stoff hergestellt wird, unterscheidet sich im Aussehen in keiner Weise von der gewöhnlichen Stoffwäsche, läßt sich wie diese im Wasser waschen und reinigen, wird aber nach dem Plätten hart, ohne eines der gebräuchlichsten Appreturmittel zu benötigen.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung von Stoffwäsche, die nach dem Waschen ohne jede Zugabe eines Appreturmittels beim Plätten wieder hart wird, dadurch gekennzeichnet, daß sie aus einem Stoff hergestellt wird, der aus ungeleimtem oder pergamentiertem Papier besteht, auf das unter Einwirkung einer Mischung aus zwei Teilen konzentrierter Schwefelsäure und einem Teil konzentrierter Salzsäure oder ähnlich wirkender Chemikalien beiderseitig Gewebe aufgedrückt wird, wobei Schwerspat, China clay, Farben u. dgl. je nach Bedarf der Säuremischung zugesetzt werden. 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere Lagen von Stoff und Papier miteinander unter der Einwirkung der Säuremischung durch Aufeinanderpressen verbunden werden, in der Weise, daß immer eine Papierfläche auf eine Gewebefläche zu liegen kommt.

-m. Schwedische Versuche mit Kaltleimen. Über den schwedischen „Carlsons Klisters“, für den starke Reklame gemacht wird, urteilt das chemische Laboratorium des Schwedischen Handwerksinstituts: Hauptbestandteile sind Celluloid und Aceton, die ja beide z. B. in der Schuhindustrie schon seit Jahren viel Verwendung finden. Der Kleister ist für viele Zwecke vorzüglich und in Wasser absolut unlöslich, sein Preis jedoch sehr hoch. Der deutsche „Certus“-Leim (Vertretung: A. W. Friestedt, Stockholm) erwies sich bei Versuchen derselben Stelle als hervorragend schwer löslich in Wasser, damit geleimte Bretter hielten noch nach 24 Stunden; für Furniere aber, obwohl sehr gut bindend, wenig geeignet, da sein Kalkgehalt im Holz Flecke hervorruft (Hauptbestandteil dieses Leims ist Kasein).

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 16. Juni 1923.

Es scheint fast, als ob es wieder einmal Deutschland wäre, das den Anstoß zu einer Belebung des internationalen Glycerinmarktes, der ja in den letzten Monaten recht ruhig lag, geben wird. Freilich ist zu betonen, daß es nur die Ruhrbesetzung, verbunden mit der teilweise ungenügenden Beschäftigung der Seifenfabriken, ist, die zu einer Knappheit an Rohglyzerin geführt hat, wie wir sie bisher selten erlebten. Jedenfalls kann der deutsche Reinglyzerinbedarf, wenigstens im unbesetzten Gebiet, aus den vorhandenen geringen Rohglyzerinbeständen zurzeit nicht gedeckt werden, sodaß eine Öffnung der Grenzen für Rohglyzerin bestimmt bevorsteht. Der Weltmarktpreis für Rohglyzerin liegt heute etwa bei 62 holl. Gulden für 100 kg 88%ige Ware. Es ist also zu erwarten, daß diese im Verhältnis zu den überspannten Forderungen der Inlandserzeuger immerhin annehmbare Preisbasis eine Rückwirkung auf die deutschen Forderungen für Rohglyzerin ausüben wird.

Reinglyzerin war nicht nur im Inlande gut gefragt; auch der Export rührt sich wieder, ohne allerdings bei den vorläufig gegebenen Verhältnissen befriedigt werden zu können.

Die Preise für Unterlaugen und Glycerinwasser paßten sich weiter der fortschreitenden Marktentwertung an.

Billwälder Seifen- u. Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

Die Marktlage zeigte im Laufe der Woche wider Erwarten gute Befestigung, welche in der Hauptsache auf Ermäßigung der Ernteschätzungen am La Plata und auf erneuter Nachfrage nach Leinöl für amerikanische Rechnung am europäischen Markt fußte. Die Nachfrage nach Leinöl für Rechnung der Union war zwar nicht annähernd so groß als vor einigen Wochen, aber anscheinend die Veranlassung auch zu Preiserhöhungen für Leinsaat prompter Verschiffung am La Plata. Die von Indien und Argentinien für den Rest der Saison noch zur Verfügung stehende Menge Leinsaat wird auf 486 000 t berechnet, von diesem Zeitpunkt ab aber wurden im Vorjahr noch 709 000 t aus beiden Richtungen verschifft. Die nach Europa schwimmenden Vorräte von Olsaaten sind größer als im Vorjahr; die noch zu erwartenden Mengen jedoch kleiner. Die Abladungen von argentinischer Leinsaat waren in dieser Woche etwas größer und betrugen 21 000 t gegen 17 000 t in der Woche vorher, der sichtbare Vorrat verminderte sich von 150 000 auf 130 000 t gegen 100 000 t im Vorjahr. Leinsaat prompter Verschiffung notierte am La Plata zu Beginn der Woche 21,15, am Schluß indessen 21,75 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Neuerdings kamen auch Nordamerika und Kanada mit höheren Forderungen für Leinsaat auf Termine. In Duluth kostete am Schluß Leinsaat für Juli 2,77, für September 2,53, in Winnipeg für Juli 2,77 und für Oktober 2,07½ Doll. pro Bushel. Die nach Europa schwimmenden Mengen betrugen am Schluß der Woche 101 000 t Leinsaat, 60 100 t Rübsaat und 31 800 t Baumwollsaat, im Vorjahr 112 600 t Leinsaat, 23 600 t Rübsaat und 30 700 t Baumwollsaat.

Die Nachfrage an den englischen Märkten war in dieser Woche im allgemeinen lebhafter, auch das Festland als Käufer vertreten. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend £ 19.15, Calcutta, vorrätig, £ 20.12/6, Bombay, Mai-Juni, £ 21.2/6, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg £ 11.10, Rübsaat, Toria, Mai-Juni, £ 16.15, Kottonsaat, Bombay, Mai-Juni, £ 9.12/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11.10, Palmkerne £ 18.17/6 bis 18.15, Hull für Leinöl £ 41, technisches Seifenöl £ 39, Palmkernöl, gepreßt, £ 39.10, Sojaöl, extrahiert, £ 41.10, Rübsöl, extrahiert, £ 40.10, Kottonöl, Bombay, roh, £ 35.10, ägyptisches, roh, £ 36.10, Erdnußöl, gepreßt oder extrahiert, £ 44 pro t. Amsterdam berichtete sehr feste Stimmung. Greifbares Leinöl notierte am Schluß der Woche fl 53½ und Rübsöl fl 49 pro 100 kg.

Nach der Steigerung der Devisenkurse wurden für Olsaaten wie Pflanzenöle am einheimischen Markt phantastische Preise gefordert. Bis zum 10. Juni notierte Raps am Berliner Produktenmarkt M 235 000 und Leinsaat M 240 000 pro Ztr. Pflanzenöle waren meist nominell.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 16. Juni 1923.

Leinöl M 25 700 bis 26 100, Leinölfirnis M 26 100 bis 26 500, Leinölfettsäure M 27 500 bis 28 000, Lagos-Palmöl M 20 900 bis 21 400, Palmkernöl M 24 100 bis 24 600, Palmkernölfettsäure M 21 400 bis 21 800, Kokosöl M 28 200 bis 28 700, Kokosölfettsäure M 21 400 bis 21 800, Rizinusöl I. Pressung M 30 000 bis 30 500, Rizinusöl II. Pressung M 29 500 bis 30 000, Sojabohnenölfettsäure

M 21 600 bis 22 000, Sesamölfettsäure M 21 600 bis 22 000, Dorschtran, gelbblank M 19 100 bis 19 600, Dorschtran, braunblank M 18 500 bis 19 000, Brauntran M 15 600 bis 16 000, Abfallfett M 18 200 bis 18 600, Rindertalg je nach Qualität M 22 700 bis 23 200, Hammeltalg je nach Qualität M 23 000 bis 23 500, Terpentingöl, amerik. M 66 000 bis 67 000, Terpentingöl, schwed. M 27 000 bis 27 500, Harz, amerik., mittelhell M 7300 bis 7800 p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 176 000 bis 180 000, Schellack lemon M 192 000 bis 196 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 12 500 bis 13 500, Lederleim M 15 000 bis 16 000 p. kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Der Ölmarkt war in der abgelaufenen Woche weiter sehr ruhig. Vom Inlande lagen nur kleine Aufträge vor. Die unübersehbare politische Lage und die katastrophal fortschreitende Marktentwertung, die jegliche Kalkulation über den Haufen wirft, hält den inländischen Konsum vom Kauf zurück. Die Stimmung der ausländischen Märkte blieb in der abgelaufenen Woche matt.

Kokosöl. Bei geringem Abzug wurden die Preise infolge der ermäßigten Forderungen für Kopra weiter erniedrigt. Talg zeigte etwas mehr Kaufinteresse. Die Notierungen waren gegenüber der Vorwoche fester. Leinöl veränderte sich wenig. Der Umsatz war sehr gering. Reichliche Vorräte am hiesigen Platz drückten den Markt. Für Sojaöl wurden die Preise gegen Ende der Woche plötzlich heraufgesetzt und zwar um ca. 1 £ per Tonne.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 16. Juni 1923.

Die seit einiger Zeit wahrzunehmende allgemeine Kaufunlust ist auch in der abgelaufenen Woche nicht gewichen. Die geschäftlichen Umsätze bewegten sich in engen Grenzen. Die Tendenz der Auslandsmärkte ist unverändert, und auch am hiesigen Platze zeigen Preise wenig Änderung. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 14 800, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 700, benzinextrah. Knochenfett, roh K 12 300, Leinöl, holl. K 18 500, Kokosölfettsäure K 16 500, Fettsäure K 13 300, Rizinusöl I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 300, Kokosöl, ceylonartig K 18 300, Kokosöl, cochinartig K 18 800, Rübsöl, raff. K 16 800.

Stg. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 14. Juni 1923.

Palmöl. Die Abwärtsbewegung scheint zum Stillstand gekommen zu sein. Importeure fordern höhere Preise, die vorläufig nur zu kleineren Geschäften führten; der Kontinent, namentlich Deutschland, tritt vereinzelt als Käufer auf. Ich notiere noch unverändert Raffiniertes Kongo £ 41, Lagos, roh £ 38.10, Lagos, gebleicht £ 42.10, Bonny/Old Calabar £ 39, Kamerun £ 39.10, Fine Red Sherbro £ 38.10, Benin £ 41, Brass/Niger/New Calabar £ 41, Accra/Addah £ 40.10, Saltponds £ 39, Kongo £ 39, Liberia £ 39, cif continentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 tons Lagos, roh, Juni-Juli-Lieferung £ 39, Lagos, gebleicht, Juni-Juli-Lieferung £ 42 netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Der Talgmarkt hat für geringe Sorten eine leichte Befestigung um 6 d erfahren. Die letzte Londoner Talgauktion ergab einen Verkauf von 1264 Fässern, während 1685 aufgestellt waren. Ich notiere heute für: Austr. Hammeltalg £ 44, Austr. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 42.5, Melted Stuff £ 36.15, Benzinknochenfett £ 36.15 cif continentale Häfen. Ich bin Abgeber für je 25 tons prima weißen Hammeltalg Juni-Juli-Lieferung £ 43.10, schönfarbigen südamerik. Rindertalg Juni-Juli-Lieferung £ 42.10. Verschiffung von Übersee und England, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, Originaltara, netto Kasse gegen Dokumente. — Basis Devisen: Scheck auf London M 480 000.

Franz Genke.

Holzöl.

Hamburg 1, den 14. Juni 1923.

Der Hausse in der vergangenen Woche ist eine vorübergehende Abschwächung gefolgt. Die Preise haben sich indes in den letzten Tagen wieder befestigt, doch ist das Geschäft am hiesigen Markt ruhig. China ist weiterhin sehr fest. Für Loko-Ware notiere ich £ 102 p. engl. ton, Mai/Juni-Abladung £ 102 p. engl. ton, und Juni/Juli-Abladung £ 101 p. engl. ton, netto, ab Lager bzw. cif Hamburg.

E. N. Becker.

Sulfuroilivenöl.

Florenz, den 15. Juni 1923.

Die Geschäftsstille in Sulfuröl, worüber unser letzter Bericht (Nr. 22, S. 317), ist von kurzer Dauer gewesen. Es stellte sich neuer dringender Bedarf ein, wie durch neue Ordres, die seit einigen Tagen einlaufen, erwiesen ist. Es kauft die inländische Industrie und es kauft auch Deutschland; die andern Länder, worunter die Vereinigten Staaten, scheinen allerdings für die nächste Zeit versorgt zu sein, indes sind die Vorräte an guten grünen Sulfurölen hierzulande nicht groß, und die Inhaber zeigen keine Eile, damit zu räumen, im Gegenteil, sie erhoffen bessere

Preise von der Zukunft, wo noch der Sommer- und Herbstbedarf zu versorgen ist und Öl aus der nächsten Ernte erst von Januar an zum Versand kommen kann. Die gegenwärtige Forderung für neues grünes Sulfurölivenöl erstklassiger Produktionen ist noch Lire 400 die 100 kg netto inkl. Barrels frachtfrei Chiasso-Brenner-Tarvis-Triest, für extragrüne Ware Lire 10 bis 20 die 100 kg mehr.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 14. Juni 1923.

Das Inlandsgeschäft ist infolge der steigenden Valuta sehr still geworden, und es konnten infolgedessen nur kleinere Orders abgeschlossen werden. Die genannten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 105 000 und eines Pfund-Kurses von M 485 000 kalkuliert.

Paraffin: Die Preise für amerikanische Waren sind unverändert, jedoch habe ich diejenigen für polnische Qualität etwas herabgesetzt. Ich notiere heute für Ia weiße und gelbe amerik. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,25 p. 100 kg oder M 7612,50 p. kg unverzollt, bzw. M 9044,50 p. kg verzollt, Ia weißes poln. Tafelparaffin 50/52° \$ 7,70 p. 100 kg oder M 8085 p. kg unverzollt, bzw. M 9517 p. kg verzollt, Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,05 p. 100 kg oder M 8452,50 p. kg unverzollt, bzw. M 9884,50 p. kg verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Ich notiere für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 12,50 p. 100 kg oder M 13 125 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 14 437,50 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 24 412,50 p. kg, und für weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 14 100 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Die Abladungspreise aus den verschiedenen Produktionsländern lauten wiederum höher, und ich gebe heute noch Bienenwachs je nach Provenienz mit sh 97 bis 103 p. cwt. oder M 46 339,25 bis 49 205,75 p. kg unverzollt, bzw. M 47 771,25 bis 50 637,75 p. kg verzollt ab. Deutsches Bienenwachs kostet M 43 000 p. kg. — **Japanwachs:** Die Preise für Lokoware sind unverändert, doch lauten die Notierungen aus Japan unverändert fest. Für Lokoware fordere ich heute sh 73 p. cwt. oder M 34 874 p. kg unverzollt, bzw. M 37 022 p. kg verzollt, und für Abladungsware sh 79 p. cwt. oder M 37 740 p. kg unverzollt. — **Karnaubawachs:** Allem Anschein nach geben die Preise in Brasilien weiter nach, und die Forderungen sind auch für Loko-Ware dementsprechend etwas ermäßigt worden. Fettgraue Ware kostet sh 95 p. cwt. oder M 45 384 p. kg unverzollt, bzw. M 46 816 p. kg verzollt, und courantgraue Qualität sh 96 p. cwt. oder M 45 861,50 p. kg unverzollt, bzw. 47 293,50 p. kg verzollt. — **Harz:** Für amerik. Harz F, G, H notiere ich \$ 5,85 p. 100 kg oder M 6 142,50 p. kg. — **Montanwachs:** Die Fabriken haben ihre Preise weiter neraufgesetzt, mein heutiger Preis ist M 2 800 bis 3000 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend.. (Amerik. Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

Hamburg 1, den 14. Juni 1923.

Die Nachfrage nach unseren Rohstoffen hält an, und der Markt ist unverändert fest. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* zu M 33 000 bis 35 000 per Kilo verzollt, ausländisches zu 96 bis 110 sh per cwt. unverzollt; *Karnaubawachs*, courantgrau, zu 97 bis 98 sh, fettgrau zu 96 bis 97 sh; prima *Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 74 bis 75 sh per cwt. unverzollt; *Montanwachs* zu M 3200 bis 3600 per Kilo verzollt; *Paraffin* zu Dollar 7¾ bis 8½ per 100 Kilo, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt. — Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit.

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Speyer a. Rh., den 15. Juni 1923.

Tendenz stark steigend. Je nach Lagerort, ab unseren Lägern im besetzten und unbesetzten Gebiet, notierten wir im Großhandel zuletzt in Markwährung folgende Preise:

Weißes Tafelparaffin 50/52 M 9100 bis 9850, weiße und gelbe Paraffinschuppen 48/50 M 8450 bis 8750, deutsche braune Paraffinschuppen M 5450 bis 5550, Karnaubawachs, fettgrau M 49 500 bis 50 500, Bienenwachs, rein, gelb M 48 500 bis 49 500, Japanwachs erste Marken M 37 550 bis 38 550, Stearin weiß, I. Qualität M 24 550 bis 25 550, Stearin weiß, II. Qualität M 22 550 bis 23 550, Harz, dunkel M 5900 bis 6000, Harz, mittelhell M 6350 bis 7150, Harz, hell M 7500 bis 8150; alles pro Kilo, verzollt, bei Abnahme größerer Mengen. A. Weil Söhne.

München, den 16. Juni 1923.

Infolge des unentwegt fortschreitenden Markverfalles erfuhren alle auf Reichsmarkwährung beruhenden Rohstoffpreise rapide Steigerungen. Der Begehr nach Markprodukten war sehr rege. Wir notieren ausländisches gelbes *Bienenwachs* sh 106 bis 108, Ia Original-*Japanwachs*, erste 3 Marken, sh 75 bis 76 per cwt. netto; beides unverzollt ab Lager München. Reines gebleichtes

Bienenwachs M 58 000 bis 60 000 per Kilo netto. Ia deutsches *Tafelparaffin* Basis 50/52° C M 8700 bis 9000, *Ceresin*, naturgelb 54/56° C M 10 500 bis 11 000, *Ceresin*, weiß 54/56° C M 11 500 bis 12 000 per Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München (höhere Grädigkeiten entsprechend). Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 16. Juni 1923.

○ Ungeachtet der sich weiter wüst gestaltenden Devisenmärkte konnte sich während der abgelaufenen Woche ein bedrückendes Bedarfsgeschäft in spanischem wie auch amerikanischem Harz entwickeln, und die Beteiligung des Inlandes fiel dabei besonders auf. Sie konzentrierte sich mehr auf amerikanische Ware, während für das Transitogeschäft, das sich ebenfalls mittleren Umfanges hielt, meist spanische hellere Sorten in Betracht gezogen wurden. Die dunkleren Sorten von spanischem Harz stellen sich augenblicklich eine Idee teurer als die amerikanische Ware; ein Teil der Differenz wird aber durch die relativ günstigere Tara bei spanischem Harz ausgeglichen, was manche Seiten übersehen. Bekanntlich ist die hier gegebene amerikanische Tara von 14% nicht auskömmlich, während bei spanischer Ware selbst die Loko-Tara von 6% annähernd der realen Tara entspricht. Bei einem Massenartikel wie Harz fallen selbst kleine Differenzen ins Gewicht und sollten deshalb auch Beachtung finden.

Von amerikanischen Abladungsmärkten kamen während der Woche etwas abweichende Notierungen; der Markt drüben für dieses Produkt weiß scheinbar selbst nicht recht, wo er hinaus will. Bei Wochenschluß wurden leichte Preiserhöhungen gemeldet, wenn man aber die Berichte der letzten Zeit von drüben verfolgt hat, so braucht man sich deswegen noch keine Besorgnis zu machen. Denn wenn auch die jetzigen Harzpreise den Erzeugern nur schlechte Rechnung bringen, so liegen doch die ganzen Verhältnisse so, daß, solange ein größerer, fortlaufender Abzug fehlt — und das ist vorläufig immer noch der Fall — an eine schärfere Heraussetzung der Bewertungen nicht zu denken ist. Die Erzeuger müssen bei heutigen Umständen froh sein, wenn sie von den einlaufenden Mengen nicht allzuviel auflagern müssen, da alte Vorräte noch genügend drücken. Günstiger gestaltet sich die Lage an den spanischen Märkten, namentlich solange die gegenwärtigen Spannungen zwischen Deutschland und Frankreich ihre Wirkungen auf das Geschäft ausüben.

Deutschland kauft heute kein französisches Harz mehr und hat sich völlig auf spanische Ware eingestellt, die im übrigen der französischen in jeder Hinsicht genau entspricht. Da aber von Deutschland auch ein erhebliches Transitogeschäft in französischem Harz betrieben wurde, das ebenfalls jetzt wegfällt, so tritt auch an dessen Stelle meistens die Versorgung mit spanischer Ware, zum Nachteil der französischen Märkte, die sich im übrigen Mühe geben, den Ausfall zu verschleiern. Die Wirkung wird aber über kurz oder lang deutlicher hervortreten.

Die nächste Woche wird wieder einige größere Zufuhren amerikanischer Ware bringen; der größte Teil davon ist über Hamburg hinaus disponiert, er geht teilweise in den Konsum, teils dient er auch zur Auffüllung der inländischen Konsignationsläger, die von verschiedenen Importeuren jetzt zur Umgehung der hohen Hamburger Platzkosten und zur Ausnützung der Waggon- und Sammeltrachten errichtet sind.

Im übrigen ist man hier dazu übergegangen, mehr als früher Harz in der Zollstadt zu lagern, wozu sich jetzt verschiedene Läger bereit finden. Dadurch werden die höheren Transportspesen von dem Transitlager im neuen Petroleumhafen bei Waltersdorf, die einfach unerschwinglich geworden sind, vermieden, und es wird nicht das ganze Kleingeschäft in Harz von Hamburg vertrieben. Es kann dem Hamburger Importgroßhandel in diesem Produkt nicht daran gelegen sein, nur das Großgeschäft in Waggonladungen, das natürlich ohne höhere Kosten sich auch von dem neuen Transitlager aus erledigen läßt, zu machen, sondern er sieht seine Aufgabe darin, namentlich in jetzigen Zeiten auch die kleineren Abnehmer zu bedienen. Zu wünschen wäre, daß die Bahntarife für dieses Produkt, das wohl mittelbar zu einem der umfangreichsten Artikel für den täglichen Bedarf zählt, etwas günstiger gehalten würden, wie dies früher auch geschah.

Die letzten hier bekannt gewordenen Preise stellten sich wie folgt: Amerikanisches Harz, greifbare Ware: F/G 5,70, H 5,72½, J 5,80, WW 7,85, \$ die 100 kg; kurze Ankunft ca 10 bis 12½ Cents billiger.

Abladungsware war nur wenig billiger; die Differenz schwankte zwischen 5 bis 7½ Cents per 100 kg.

Spanische Ware loko notierte: Nr. 9 5,60, 8 5,65, 7 5,70, 6 5,75, 1c 7,60, Exzelsior 8 \$ die 100 kg.

Für Abladung von Spanien lagen die Notierungen gleich hoch, doch kommt eine Taradifferenz von 1% (für loko werden 6%, für Abladungsware 7% gegeben) in Betracht, die aber, weil Abladung cif gehandelt wird, durch die größeren Platzspesen wieder ausgeglichen wird.

Terpentinöl loko stark vernachlässigt und auch nur spärlich vorhanden; der Preis liegt nominell unverändert.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 15. Juni 1923.

In der Marktentwertung war eine neue bedauerliche Etappe zu verzeichnen. Die ungünstige Beurteilung der politischen Situation, Preissteigerungen auf allen Gebieten, nimmt man alle diese Momente der Verschlechterung unserer Wirtschaftslage zusammen, so kann man nicht den Eindruck überwinden, daß die Entwicklung einen Punkt erreicht hat, der lebhaftige Sorgen erwecken muß. Die Preise am Mineralölmarkt erfuhren eine bedeutende Steigerung, es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Fab ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 6200 bis 10 500
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 5900 bis 6200
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 7200 bis 10 500
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 7500 bis 7600
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 3200
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 4400 bis 6000
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 4100 bis 4400
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 10 000
Putzöl	M 3800
Bohröl, weißblösch	M 7200
Maschinenfett	M 7800
Vaselin, gelb	M 8300
Wagenfett	M 3750
Teerfettöl, Visk. ca. 4—5 b/50	M 3000

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte des Steinkohlen- und Braunkohlenbergbaues.

Die Marktlage ist gegenwärtig wenig durchsichtig. Die Entwicklung der Preise wurde im Berichtsmonat mehr durch die Steigerung der Devisenkurse als von der Nachfrage wie vom Angebot bedingt. Vielfach ließ auch am Schluß der Berichtsperiode die Nachfrage zu wünschen übrig, wie solches aus dem unaufgefordert eingehenden Angebot bestätigt wurde. Das Geschäft zeitigt mancherlei Auswüchse. So wurden für größere Posten Kreosotöl Gebote in Pf. Sterling oder Dollar gesucht. Auf solche Angebote sollten die Käufer nicht reagieren. Der Benzolverband schraubte die Preise für Benzol weiter in die Höhe, wie ja die Kartelle die Preisschraube in unverantwortlicher Weise anziehen, um aus der Entwertung der Mark tunlichst Nutzen zu ziehen. Der Preis für gereinigtes B.V.-Motorenbenzol betrug am 1. Juni noch nach menriacher Erhöhung M 5400, vorher M 4400, am 4. Juni aber bereits M 6000 für 1 kg ab Hauptverkaufsstelle. Vorerst sollten alle Käufer einmal abwarten, wie sich die Alliierten nun endgültig zu dem neuen deutschen Angebot stellen. Die Teerpreise erfuhren gleichfalls starke Steigerungen, obwohl es sich keineswegs um Vautafabrikate handelt. Der Preis für Gasanstaltsteer belief sich im unbesetzten Gebiet auf M 1050 bis 1100, für Kokerei-Rohteer auf M 1000 bis 1050, für destillierten und präparierten Steinkohlenteer auf M 1200 bis 1250 pro kg ohne Verpackung ab Lager. Steinkohlenteerpech ist sehr knapp, was sich auch in der Preisstellung ausdrückt. Reine Destillationsware würde heute im unbesetzten Gebiet etwa M 1300 bis 1400 pro kg ab Lager kosten. Erhebliche Preiserhöhungen waren am Schluß des Berichtsmonats auch für Braunkohlenteer und dessen Nebenprodukte festzustellen. Ende Mai forderten die Abgeber für deutsches Paraffin- und Gasöl etwa M 950 bis 975, Anfang Juni jedoch bis zu M 1425 pro kg ohne Verpackung ab sächsischer Station. Gelbe Paraffinschuppen kosteten schließlich bis zu M 2850, für Paraffinfett forderten die Abgeber bis zu M 850 und für paraffinhaltige Masse etwa M 975 bis M 1000 für 1 kg ab Lager. Größere Mengen werden voraussichtlich auch etwas billiger abgegeben. Einiges Interesse bekundeten die Verbraucher für paraffinhaltiges Weichpech, das sich auf M 850 bis 875 pro kg ohne Verpackung ab sächsischer Station stellte. Der Verband deutscher Dachpappfabrikanten schritt am 5. Juni abermals zur Neufestsetzung seiner Richtpreise. Hier nach kostet Dachpappe mit 80er Rohpappeneinlage M 820, mit 100er Einlage M 7000, mit 150er Einlage M 4900, mit 200er Einlage M 3600, Isolierpappe mit 80er Rohpappeneinlage M 10 600, mit 100er Einlage M 9500 und mit 125er Einlage M 8200 für 1 m².

Chemikalien.

Hamburg 11, den 16. Juni 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	8900	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/8	8700	18
Atzkali 88/92%	8950	30
Antichlor, krist.	2200	6.15
Antichlor, Perlform	2800	10
Bittersalz	250	1.2/6
Bleiglätte, rein	17 000	37
Bleimennige, rein	17 500	35
Chlorcalcium 70/5%	1250	3.16
Eisenvitriol	800	3.17
Chromalaun	10 000	28
Chlorkalk 110/15%	1400	8.5
Chlorbarium 98/100%	4200	13

	Inland	Export
Essigsäure 80%	14 000	46.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	19 000	59
Formaldehyd 40 Vol.-%	24 000	73
Glaubersalz, krist.	400	1.19
Glaubersalz, kalz.	760	5.10
Kalialaunkristallmehl	2000	8.7/6
Kalialaun in Stücken	2400	8.15
Kali, chloresures		24.15
Kalilauge 50° Bé	3350	
Kupfervitriol 98/99%	8500	25.5
Kaliumbichromat	17 500	55
Lithopone RS	5250	18
Naphthalin in Schuppen	5000	15.10
Natrium bic. DAB 5	1400	12.5
Natrium bic. venale	1300	12
Natronlauge 38/40° Bé	2300	
Oxalsäure 98/100%	11 500	36
Pottasche 96/8%	7000	30
Salmiakgeist 0,910	4300	18
Salmiak, feinkrist.	7500	20.10
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	3600	12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	2500	7.15
Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21	410	3.10
Soda, kalz. 96/8%	1350	6.15
Soda, krist.	670	4.17/6
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	1000	6.10
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.15
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	820	4.10/6
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		6.17
Zinkweiß RS	17 500	46

Das Inlandsgeschäft der vergangenen Woche war durch die Devisenhausse äußerst lebhaft. Die Preise schnellten sprunghaft in die Höhe. Atznatron zog infolge geringen Angebots besonders stark an. In Pottasche waren Lokopartien gesucht, weil die maßgebenden Werke zurzeit ausverkauft sind und neue Aufträge nicht hereinnehmen. Kalzinierte Soda ist knapp und bei steigenden Preisen sehr gefragt. Das Exportgeschäft bewegte sich in ruhigen Bahnen bei fast unveränderten Devisen.

Carl Heinr. Stöber K.-G., a. A.

Wien, den 12. Juni 1923.

„Es war einmal“, so begannen sie alle, die Märchen, die uns an die frohe und glückliche Kindheit erinnern. „Es war einmal“, damit beginnen auch wir unsere Erzählungen. Was wir aber unseren Kindern erzählen, das liegt gar nicht so weit zurück, kaum ein Dezennium, und es sind leider nicht Märchen, sondern Tatsachen. Diese Dinge und Ereignisse tauchen gleich Nebelbildern wie aus weiter Ferne in unserer Erinnerung auf, sie kommen und verschwinden wie ein Traum.

Wenn wir auch nicht mehr jener Generation angehören, die noch die alte Postkutsche kannte, wenn wir auch schon im Zeitalter des Dampfes und der Elektrizität das Licht der Welt erblickten, wenn wir uns auch schon vor dem „Vierjährigen“ im Leben im Handel und Wandel an ein Hasten und Jagen einigermaßen gewöhnen mußten, so waren es doch immerhin gegen heute wahrlich ruhige, sorglose Zeiten, die wir damals durchlebten. Und eines fehlte vor allem: der Haß und die Roheit. Gewiß, es gab auch schon früher Neid und Bosheit, und die Politik schürte und fachte das Feuer an, doch diese Rachsucht, dieser Haß, diese Roheit, die der Gegenwart ihren Stempel aufdrücken, waren nicht vorhanden. Auch die Geflogenheiten im Handel waren andere. Die Begriffe von Treu und Glauben, kaufmännischer Ehre, Rechtschaffenheit usw. sind nicht mehr die gleichen wie anno dazumal. Man muß die Kaufleute mit diesen Charaktereigenschaften heute ebenso suchen, wie einst Diogenes die Menschen. Es wird ihnen immer schwerer gemacht das Festhalten an den alten, den guten Traditionen. Man spricht heute von „tüchtigen Geschäftsleuten“, von sogenannten „Verdienern“ und meint damit jene, die es in kürzester Zeit zu Vermögen gebracht haben. Nach dem „Wieso“ und „Wodurch“ wird nicht mehr gefragt. Es wird lange, sehr lange dauern, bis man wieder zuerst fragen wird, wie kam der Mann zu seinem Geld, und erst nachher, wie viel besitzt er. Heute ist es umgekehrt der Fall. So manche Dame (?) mit den großen Boutons in den Ohren, die von ihrem Gatten behauptet: „Er ist ein guter Verdiener“, täte besser zu sagen: „Er hat Glück, man hat ihn bisher noch nicht erwischt.“

Angebote: * Atznatron, 128/130 K 5800, Alaun, Grieb K 3500, Antichlor, krist. K 3800, * Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 650, Bleiglätte B. B. U. K 10 100, Bleiweiß, chem. rein K 12 700, Ceresin, gelb K 10 500, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 K 2400, Chromalaun K 9600, Chromkali K 22 000, * Chromnatron K 16 500, Dextrin, blond K 8000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 600, Glaubersalz, krist., Passau K 650, Glycerin, 30°, pharm. K 28 500, Gummi, cord., per 100 kg sh 143, Harz, franz., W. W. K 6800, Harz, inländ., G. H. K 5100, Knochenleim, Ramersdorfer Ia K 15 200, Kupfervitriol, 98/99 K 8200, Minium, Bleiberger K 11 000, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 7250, * Oxalsäure K 15 500, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp. K 6900, Paraffin 52/54, opak K 6700, Pottasche, 80/85,

kalz. K 9300, Pottasche, 96/98 K 10 600, *Pottasche 80/85, hydrat., per 100 kg Passau Sfr. 62,70, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1700, *Schellack T. N. orange K 115 000, *Schwefelnatrium 60/62 K 4550, Schwefelsäure, 66° Bé K 2000, Stearin-Tafeln K 21 000, Terpentinöl, inländ. K 34 500, Terpentinöl, franz. K 36 500, Wachs, Bienen-, gelb K 38 000, Wachs, Karnauba-, K 36 500, *Wachs, Japan- K 26 500, *Wachs, Montan- K 4200, Wasserglas, 36/38 K 1200, Weinsäure spießig krist. K 48 000.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, techn. K 17 900, Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 400, Leinöl, holl. K 18 500, Rüböl, dopp. raff. K 17 400, Elain, sap., 97/98 K 18 600, Rindertalg, 43/44°, la K 15 500, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500, Sesamöl, I. Pressung K 21 500, Speiseöl, Tafel- K 18 200, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., per 100 kg Doll. 30,60, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 22 400, Kokospfeiseft., in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für je 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Pigmenta G. m. b. H. Verwertung der Erfindung des Professors Detsinyi, betreffend Färbemittel für tierisches und menschliches Haar, in allen Ländern außerhalb der Grenzen des Deutschen Reichs. Stammkapital 600 000 M. Geschäftsführer Fabrikbesitzer Kurt Schwarzlose, Professor Gustav Detsinyi.

*† Berlin. Chemisch-Technische Fabrik Heinersdorf G. m. b. H. Fabrikmäßige Herstellung und Vertrieb chemischer Erzeugnisse aller Art, insbesondere Herstellung von Soda, Waschblau, Seifenpulver und Schmierseife. Stammkapital 3 000 000 M. Geschäftsführer: Kaufleute Carl Scheuermann, Boris Rabinowitsch. Dem Kaufmann Ossip Jacobsohn ist Gesamtprokura erteilt.

*† Breslau. Kommanditgesellschaft Trautmann & Nitschke Seifenfabrik. Persönlich haftende Gesellschafter: Kaufleute Alexander Trautmann und Johannes Nitschke, 2 Kommanditisten.

*† Budapest. Parfümerie und kosmetische Waren-Handels A.-G., VII., Dob-u. 34. Stammkapital 500 000 Kr. Direktion Adolf Silberschitz, Bernhard Silberschitz und Jakob Silberschitz.

*† Freiburg i. B. Roth & Paschke A.-G., Zweigniederlassung Freiburg (Hauptsitz in Stuttgart).

*† Hagen i. W. Westfälischer Fett- und Öl-Versand Paul Ziegler, Grabenstr. 3, Zweigniederlassung des in Hohenlimburg unter gleicher Firma bestehenden Hauptgeschäfts. Inhaber Kaufmann Paul Ziegler zu Hohenlimburg.

*† Köln. „Chemihag“ Chemikalien-Handels-Aktien-Gesellschaft. Handel mit Chemikalien aller Art sowie mit sämtlichen Erzeugnissen chemischer Fabriken; Übernahme und Fortführung des von der Fa. Muths & Ackermann in einer besonderen Abteilung betriebenen Handelsgeschäfts mit Chemikalien. Grundkapital 8 000 000 M. Vorstand Kaufmann Friedrich Carl Ackermann, dem Kaufmann Wilhelm Boddenberg ist Einzel-Prokura erteilt.

*† Leipzig. Germania-Erdöl-A.-G., Saalfelderstr. 2-4. Gewinnung, Erwerb, Verarbeitung, Lagerung und Vertrieb von Erzeugnissen aus der Rohöldestillation, von Benzin, Mineralölen, Paraffin, pflanzlichen und tierischen Ölen, Chemikalien, Fetten, Petroleum, der verschiedensten Erzeugnisse der Steinkohlen- und Braunkohlenverwertung sowie verwandter Artikel. Grundkapital 25 000 000 M. Vorstand Kaufmann A. Leschke. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: Regierungsrat Dr. Max Brahn in Berlin, Kaufmann Philipp Burger in Berlin und Chemiker Dr. Benno Brahn in Berlin-Wilmersdorf.

*† Nürnberg. Bayerische Ölhandels-A.-G., Lindengasse 30-38. Fabrikation und Vertrieb von Ölen und Fetten aller Art, insbesondere von Schmiermitteln. Grundkapital 25 000 000 M. Vorstandsmitglieder sind: Max Fischen, Fabrikant, und Hermann Schmidt, Kaufmann, beide in Nürnberg. Dem ersten Aufsichtsrat gehören an: Justizrat Dr. Heinrich Silberstein, Rechtsanwalt Ludwig Bertele, Bankdirektor, und Hans Haerberlein, Kommerzienrat, diese in Nürnberg, sowie Senator Johannes August Lattmann in Hamburg.

*† Spandau. A. Motard & Co., A.-G. Erwerb und Fortführung des bisher von der Kommanditgesellschaft A. Motard & Co., Spandau-Sternfeld, betriebenen Unternehmens zur Herstellung und Verarbeitung von Ölen, Olein, Fetten sowie den daraus zu gewinnenden Produkten, von Kerzen, Stearin und allen gleichartigen oder ähnlichen Produkten, von Chemikalien aller Art, Handel mit den vorerwähnten Gegenständen. Grundkapital

50 000 000 M. Die Kommanditgesellschaft A. Motard & Co. zu Spandau-Sternfeld, deren persönlich haftender Gesellschafter Herr Serge Freiherr von Ompteda zu Berlin-Charlottenburg und Herr Georg Oettel zu Spandau-Sternfeld und deren Kommanditisten, die Aktiengesellschaft für chemische Produkte vormals J. Scheidemandel zu Berlin sind, bringt in die Gesellschaft für Rechnung ihrer genannten drei Gesellschafter ihr gesamtes Unternehmen mit allen Aktiven einschließlich der Grundstücke, Passiven, Schutzrechte und dem Rechte zur Fortführung der Firma ein. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: Generaldirektor Moritz Salomon zu Berlin, Geheimer Justizrat Maximilian Kempner zu Berlin, Fabrikbesitzer Serge Freiherr von Ompteda zu Berlin-Charlottenburg, Rechtsanwalt Dr. Max Lion zu Berlin-Schöneberg, Ministerialdirektor a. D. Dr. Heinrich Bachem zu Berlin-Nicolassee. Vorstand: Direktor Heinrich Adam zu Charlottenburg (ordentliches Vorstandsmitglied), Chemiker Dr. Ernst Bluman zu Charlottenburg (stellvertretendes Vorstandsmitglied).

*† Stuttgart. Süddeutsche Leimindustrie W. C. Huttenlauer G. m. b. H. Schwabstr. 8 Hths. Herstellung und Vertrieb von Leim und Klebstoffen sowie anderer chemischer und technischer Produkte. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Wilhelm Huttenlauer, Kaufmann, Hermann Ruß, Schreinermeister.

*† Viersen. Putzmaterial-Reinigungs-Gesellschaft m. b. H. Betrieb einer Anstalt für die Reinigung von Putzmaterial aller Art; Neulieferung von Putzmaterialien und Aufbereitung von Ölen sowie deren Weiterverarbeitung bezw. Verwertung. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Chemiker Hans Baumanns und Kaufmann Emil Wehmeyer.

*† Zwickau. Chemische Fabrik Louis Langer, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von chemisch-technischen Produkten, insbesondere Fortbetrieb des zu Zwickau unter der Firma Louis Langer bestehenden, bisher dem Fabrikanten Karl Langer gehörenden Fabriksbetriebs, und gewerbliche Verwertung der von Langer angemeldeten und sonstigen Schutzrechte. Stammkapital 15 000 000 M. Zum ersten Geschäftsführer ist der Kaufmann Karl Hermann Louis Langer, zum zweiten Geschäftsführer ist der Kaufmann Rudolf Rümmler bestellt. Prokura ist erteilt dem Kaufmann Ernst Otto Theodor Rumbaum und dem Lehrer Alfred Willy Liebel.

* Arad. Die Baeder A.-G., Budapest, errichtete Bulew. Regina Maria 12 eine Filialanlage mit 4 Millionen Lei Stammkapital zur Versorgung des rumänischen Bedarfs.

* Berlin. Reichalta A.-G. Parfümeriefabrik. Die Firma lautet jetzt: Reichalta Aktiengesellschaft, Parfümeriefabrik vormals Joseph Reichelt, Spezialfabrik für Hand-, Nagel- und Schönheitspflege-Präparate und Utensilien. Grundkapital um 3 250 000 M auf 5 000 000 M erhöht. — * Oja A.-G. Grundkapital um 19 000 000 auf 20 000 000 M erhöht.

* Bremen. Die Firma Gustav Steinhof & Co., Großhandlung in Wollfettprodukten und Textil-Rohstoffen, teilt mit, daß am 24. Mai die Tätigkeit und Prokura ihres bisherigen Prokuristen Heinz Schütt für ihre Firma aufgehoben ist.

* Bremen. Die Fettimport- und Verarbeitungsgesellschaft Ober & Walker wurde in eine A.-G. mit 40 000 000 M Grundkapital umgewandelt.

* Dortmund. Ölwerke Gebr. Vöhl A.-G. Grundkapital auf 31 000 000 M erhöht. Kaufmann Carl Sehlbrede ist durch Tod aus dem Vorstand ausgeschieden, Karl Schinofen Gesamtprokura erteilt. — * Margarinetabrik Lütgendortmund A.-G. Firma geändert in Margarinetabrik Westfalia Aktiengesellschaft. Sitz nach Dortmund verlegt.

* Emmerich. De Bruyn, G. m. b. H. Firma geändert in Emmericher Seifen-, Wasch- und Färbemittelfabriken, G. m. b. H. Stammkapital auf 10 000 000 M erhöht. Geschäftsführer Kaufmann Ludwig Gaugler. Dem Kaufmann Wilhelm Seggermann ist Prokura erteilt. Kaufmann John Colthurst als Geschäftsführer ausgeschieden.

-m. Glasgow, Schottland. Scottish Oils, Ltd., Konzern der Schieferöl- und Paraffinfabriken hatte für das am 31. März abgeschlossene Jahr 169 000 £ Gewinn, verteilt nur die Vorzugsdividende von 7% und macht 31 466 (18 280) £ Übertrag. Von Einzelfirmen verteilen Oakbank Oil Co. und Broxburn Oil Co. jede 15%, Pumpherston Oil Co. 20% und Youngs Paraffin Light & Mineral Oil Co. (auch Kerzenfabrik) nur 3% auf Stammaktien.

* Hamburg. Deutsche Ölfabrik G. m. b. H. Vertretungsbefugnis der Geschäftsführer Dr. Alexander, Dr. Bünz und W. H. Lohmann beendet. Hermann August Lüttmer und Modestus Leichte sind zu Geschäftsführern bestellt.

-m. Helsingfors, Finnland. Maury & Son übernehmen die Vertretung in Finnland für den Kalleim „Janssons Käster“, den Tammer & Co., Stockholm, herstellen.

* Köln. Zenith Industrie- und Handelsgesellschaft für Öle und Fette m. b. H. Sitz nach Düsseldorf verlegt. — * Wiesner & Co. G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist fortan Vertrieb von Ölen und Fetten für fremde Rechnung.

* Köln. Seifenfabrik A. Krautheuser & Co., Köln-Kalk. Gesellschaft aufgelöst. Der bisherige Gesellschafter Heinrich genannt Heinz Juchem ist alleiniger Inhaber der Firma.

-m. Kopenhagen. Dansk Hvalfangst- og Fiskeri A.-S., welche Walfang an den Färöern treibt, hatte 1922 einen Fang von 177 Walen und eine Ausbeute von 4000 Faß Öl.

* Leipzig. Hilgenberg & Götze A.-G., Fabrik ätherischer Öle, übertrug ihre Vertretung für Großberlin Herrn Wilhelm Weder, O 27, Magazinstr. 13.

-m. Liverpool, England. English Margarine Works (1919) Ltd. machte im letzten Jahre infolge von Preiskämpfen erst unter den Margarineverkaufsgesellschaften, dann unter den Herstellern, nur 6025 £ Gewinn und verteilt keine Dividende. Obwohl die Rohstoffe um 20—25% stiegen, mußte man den Margarinepreis herabsetzen.

* München. Joseph Gauisch A.-G. Neuestelltes Vorstandsmitglied: Alfred Schmidt, Direktor in München.

* Nürnberg. Bayerische Öl-Handelsgesellschaft m. b. H. Firma geändert in Erpo-Erd- und Mineral-Öl-Produkte G. m. b. H.

* Stuttgart. Parfümerie „Lotos“ Mack & Flückiger. Die Gesellschaft hat sich aufgelöst; Geschäft und Firma sind auf den Gesellschafter Robert Mack übergegangen.

* Wiehl, K. Gummersbach. Seifenfabrik August Schmidt & Co. G. m. b. H. in Bielstein. Stammkapital von 400 000 M auf 500 000 M erhöht.

* Worms. Rheinische Wasserglasfabrik G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist fortan die Fabrikation von chemisch-technischen Produkten sowie der Vertrieb und Handel mit solchen.

Becker & Steeb A.-G., Offenbach a. M. Die Gesellschaft verzeichnet für das erste Geschäftsjahr nach M 4,80 Mill. Abschreibungen M 3,04 Mill. Reingewinn und verteilt daraus 40% Dividende auf M 1 Million Kapital. M 1,04 Mill. werden vorgetragen. In der Bilanz sind die Verbindlichkeiten mit M 399,0 Mill. und Kasse, Debitoren und Bankguthaben mit M 12,36 Mill. in je einem Posten ausgewiesen. Warenvorräte sind mit M 280,12 Mill. bewertet. (Frkf. Ztg.)

Lingnerwerke A.-G., Dresden. Die G.-V. genehmigte die Dividende von 1 Goldmark gleich 625 (20) % pro Aktie. Der Gewinn für 1922 beläuft sich auf M 310,6 (2,77) Mill., von denen zur Bildung eines Werkerhaltungskontos M 200 Mill., für satzungsgemäße tantieme M 22,2 Mill. verwendet werden und der Rest nach Abzug der ausgeworfenen Dividende von M 75 Mill. mit M 13,4 (0,37) Mill. vorgetragen wird.

A. Riebeck'sche Montanwerke A.-G., Halle a. S. Durch Abschreibungen (alles in Mill. M) 27 plus 70 (15) werden alle Anlagerechnungen, ferner die Vorräte (i. V. 17) und Wertpapiere mit Beteiligungen (i. V. 3) auf je M 1 herabgemindert. Aus dem alsdann verbleibenden Reingewinn von 122 (10) werden 400 (30) % Stammdividende verteilt. In der Bilanz erscheinen: Kasse 159 (3), Wechsel 20 (0,1), Schuldner 19 391 (147), also jetzt das 131fache, andererseits Akzepte 211 (0) und Gläubiger 19 146 (128), also das 152fache. Dem Text des Geschäftsberichtes sind folgende, auf die chemischen Fabriken bezüglichen Ausführungen zu entnehmen: Absatz auch in Öl war immer. Die Preise stiegen entsprechend der Marktentwertung außerordentlich, nämlich auf das 80- bis 100fache. Lebhaftes Ausfuhrsgeschäft fand statt in Montanwachs nach Amerika, auch in gebleichten Wachsen, die durch die neuerworbene Montanwachsfabrik Völpke in Verkehr kamen, seien gute Ergebnisse zu verzeichnen. Auch die Teerschweierei und Paraffinölfabrik Bunge & Corie G. m. b. H. in Halle a. S., Langenbogen und Oberröblingen wurden erworben zur Vergrößerung der Teergrundlage. (Frkf. Ztg.)

C. F. Heyde Chemische Fabrik Aktien-Gesellschaft, Berlin-Britz. Das Jahr hat gute Beschäftigung gebracht und ein annehmbares Ergebnis gezeitigt. Die 45jährigen Erfahrungen der Firma C. F. Heyde, G. m. b. H., deren Anteile sämtlich im Besitz der Gesellschaft sind und deren Geschäft von ihr fortgeführt wird, leisteten auf dem Gebiete der Spiritus- und Öllacke sowie bei der Herstellung und dem Vertrieb von Schuh- und Metallputzmitteln wertvolle Dienste. Der Reingewinn beträgt 3 601 860 M, von dem eine Dividende von 25% und ein Bonus von 25% zur Ausschüttung gelangt.

Verschiedenes.

Die Richtpreise für Schuhcremes und Bohnermassen lauten bis auf weiteres wie folgt:

I. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72: 13 bzw. 70: 14, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 2800 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhändler M 11 200.

II. Ölware ohne Terpentinölgehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 2000 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhändler M 8000 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Kleinhändler M 1600, in ¼ kg Dosen für den Kleinhändler M 5200 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Kleinhandel in ¼ kg Dosen M 6800 franko, für den Kleinhandel in ½ kg Dosen M 11 000.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum netto Kasse ohne jeden Abzug. Beträge, welche in dieser Zeit nicht eingegangen sind, werden ohne weitere Benachrichtigung durch Postauftrag zuzüglich Einzugsspesen erhoben.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.

Bekämpfung irreführender Firmen-Bezeichnungen. Der in den letzten Jahren immer mehr zutage getretene Firmenschwindel veranlaßte die Handelskammer in München, zu der Frage der irreführenden Firmenbezeichnungen Stellung zu nehmen. Syndikus Kirchner berichtete von dem Unfug, daß kleine, neuerstandene Unternehmen sich als „Werke“ oder als „Industrien“ bezeichnen, selbst wenn überhaupt gewerbliche Arbeiter darin nicht beschäftigt werden oder die Betriebe nicht einmal eine ordnungsmäßige Buchführung haben. Diesem Mißstand zu steuern dienten die nachstehenden Anträge:

„Das Justizministerium ist zu ersuchen, die bayerischen Registergerichte anzuweisen, daß sie zu jeder Anmeldung, bei der auch nur der leiseste Verdacht mißbräuchlicher Firmenführung besteht, die Handelskammer um gutachtliche Äußerung angehen. Weiter wäre an die Notariate vom Justizministerium eine Anweisung herauszugeben, daß sie bei der Beurkundung von Gründungen tunlichst auf die Hintanhaltung unzulänglicher Firmennamen Bedacht nehmen. Das Reichsministerium soll eine Änderung des § 14 Abs. 2 HGB. dahingehend herbeiführen, daß die Ordnungsstrafe entsprechend der Geldentwertung erhöht wird. Der Höchstbetrag der einzelnen Strafe wäre auf 100 000 M festzusetzen. Den wirtschaftlichen Verbänden wäre durch ein Rundschreiben und Veröffentlichung dringend nahe-zulegen, daß sie innerhalb ihrer Geschäftszweige der Führung mißbräuchlicher Firmennamen Beachtung schenken und in allen Fällen, in denen auf andern Wege Abhilfe nicht erreicht werden kann, gemäß den Bestimmungen des Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb vorgehen.“

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 37. E. 27 954. Dr.-Ing. Wilhelm Eberlein, Kochel, Oberbayern. Verfahren zur Herstellung von Bleicherden. 4. 4. 22.

22h, 6. Sch. 63 131. Hans Schachenmayr, Kempten i. Allgäu. Verfahren zur Herstellung von flüssigem Siegelack. 8. 10. 21.

23c, 1. M 75 759. Hugo Meyer zu Eissen gen. Frentrup, Elberfelder Str. 35, u. Paul Kiederich, Essener Str. 32, Berlin. Verfahren zur schnellen Herstellung starrer, salbenartiger Massen aus flüssigen Ölen und Fettstoffen; Zus. z. Pat. 368 651. 12. 11. 21.

55f, 11. L. 56 082. Hardy Lichtner, Glogau. Verfahren zur Herstellung von abwaschbarem Schreibpapier. 21. 7. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

181. Adeps lanae (Lanolin) für Seifen. M. in A.

182. Hertolan zum Opakmachen von Kompositionskerzen. J. L. in D. (Böhmen).

183. Magik-Seife und Maggi-Seife. E. Sch. in E.

184. Erstklassigen farblosen weißen Spirituslack zum Lackieren von Luxuskerzen. R. in F.

Beantwortungen.

147. Flüssige Seifen für Seifenspenden liefern Heilbronner & Cie., Spezialfabrik für flüssige Seifen, Heilbronn a. N.

173. Baumwollstoff für Fackeln liefern Textil-Gesellschaft m. b. H., Werdau i. Sa.; Heinr. Schreiber, Münster i. Westf.; M. Siegel & Vierheller, Barmen, Unterdörnerstr. 85.

174. Feinen Ton für Schneiderkreide liefern Deutsche Fullererde-Werke G. m. b. H., Hamburg, Alsterdamm 2; Wilh. Minner, Arnstadt i. Thür.; H. Propte & Co., Hamburg, Alsterdamm 4/5; Walsöe & Hagen, Hamburg.

175. Gläser für Schuhcreme liefern Carl Aug. Heinz, Glashüttenwerk, Klein-Tettau, Oberfranken; von Poncet Glashüttenwerke A.-G., Berlin SO. 16.

176. Weißes Olein liefern Volmarsche Stearinwerke G. m. b. H., Offenbach a. M.

177. Ago-Klebstoffe liefert die Ago-Gesellschaft, Triest.

179. Dickterpentin liefern Trainé & Hauff, Mainz; Walsöe & Hagen, Hamburg; Carl Cordes, Magdeburg.

180. Shampoo mit Teer, Kamillen etc. liefern W. Bogisch & Co., Chem. Fabrik, Feuerbach-Stuttgart; Waldecker Toiletteseifen- und Parfümerie-Fabrik Schuck & Cie., Arolsen.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivess“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 15 000.— unter Nachverrechnung der durch die Geldentwertung erforderlichen Aufschläge. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückerstattung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengesuche Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gekürzt bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donners. ab. Redaktion: E. Marx u. M. Steffan. Geschäftsstelle: Pfannenstiel 16. Fernsprecher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2685. Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 28. Juni 1923.

Nr. 26.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

(Untergruppe Seifenindustrie.)

Berlin W 30, den 23. Juni 1923.
Viktoria-Luisenplatz 8.

An die Herren Vorstandsmitglieder!
An die Wirtschaftsverbände!
An die Einzelmitglieder!

Herr Theodor Boehm, i. Fa. Gustav Boehm, Offenbach a. M., hat an uns folgendes Schreiben gerichtet:

„Namens und im Auftrage des Kalkulationsausschusses der Feinseifenindustrie teile ich Ihnen folgendes mit:

Der Kalkulationsausschuß der Feinseifenindustrie hat in seiner Sitzung vom 12. d. M. das auf mein Rundschreiben vom 31. Juni d. J. betr. Goldmarkberechnung einge- gangene Material gesichtet und die Frage eingehend geprüft. Er ist zu dem Resultat gekommen, daß die durch die unstabilen Verhältnisse, insbesondere durch die Verschlechterung der Reichsmark eingetretenen schweren Schädigungen der Seifen- fabrikanten auch durch das System der gleitenden Preise nicht gänzlich vermieden werden können. Er ist der Ansicht, daß unbedingt ein Weg gefunden werden muß, um auf Basis der Goldmarkberechnung diese Schäden zu beseitigen, nicht zuletzt im Interesse der Gesundung der ganzen Branche mit Einschluß des Handels. Er glaubt aber, daß dieses Ziel infolge der engen Verbindung der Feinseifenindustrie mit der übrigen Seifenindustrie in den Betrieben und im Handel kaum er- reicht werden kann, wenn sich nicht die gesamte Seifenindustrie diesem Vorgange anschließt.

Ich bitte daher den Wirtschaftsbund der Seifenindustrie, als Zusammenfassung sämtlicher Verbände der Seifenindustrie, die Verfolgung dieses Zieles aufzunehmen, und schlage vor, durch Ihre Organisationen sämtliche Seifenfabrikanten auf- zufordern, zu einer etwa Ende Juli einzuberufenden Versamm- lung zu erscheinen und dieser Tagung die vorstehende Existenz- frage der Seifenindustrie zur Entscheidung vorzulegen. Ich will mich dafür einsetzen, daß die gleichen Grundsätze auch in der Parfümerieindustrie eingeführt werden und auch die Parfümeriefabrikanten zu dieser Tagung erscheinen.

Hochachtungsvoll:
(gez.) Theodor Boehm.“

Angesichts der katastrophalen Entwicklung der Wirtschafts- lage und insbesondere der Existenzgefährdung der Seifenfabriken, die durch die Fiktion-Mark eingetreten ist, halten wir als Spitzen- organisation der gesamten deutschen Seifenindustrie es für unsere Pflicht, der Anregung zu entsprechen und eine

Tagung der gesamten deutschen Seifenindustrie

am 24. Juli 1923, vormittags 10 Uhr in Eisenach im großen Saale des Gesellschaftshauses „Erholung“ vorzuschlagen.

Wir fordern daher alle Seifenfabrikanten auf, zu dieser Ta- gung zu erscheinen, um über die vorliegende Existenzfrage zu beraten. Wir hoffen, daß die Seifenfabrikanten trotz Ungunst der wirtschaftlichen Verhältnisse möglichst vollzählig erscheinen werden.

Wir stellen unseren Verbänden anheim, die Frage tunlichst vorher zu erörtern; hierdurch würde bereits eine gewisse Klärung der Einzelheiten erfolgen und die Versammlung schneller in der Lage sein, sich für eine bestimmte Methode zu entschließen. Wir sind bereit, diese Vorschläge zur Diskussion zu stellen, und sind auch gern bereit, Vorschläge von Einzelfirmen anzunehmen.

Auch die Firmen, die unserem Bunde bisher fern geblieben sind, werden freundlichst aufgefordert, als Gäste zu erscheinen.

Wir bitten unsere Verbände, ihre Mitglieder für die Tagung zu legitimieren; für die Einzelmitglieder gilt dieses Schreiben als Legitimation. Die Gäste bitten wir, sich bis zum 17. Juli bei uns anzusagen, damit wir in der Lage sind, sie zu legiti- mieren.

Was die Unterbringung angeht, so wollen Sie diesbezügliche Wünsche unmittelbar an Herrn Gustav Adam, i. Fa. J. G. Adam, Eisenach, richten, der dann das Weitere veranlassen wird.

Sollte ein gemeinschaftliches Frühstück gewünscht werden, so bitten wir, entsprechende Wünsche an Herrn Gustav Adam, i. Fa. J. G. Adam, Eisenach, gelangen zu lassen.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie
Hochachtungsvoll
(gez.) Spielhagen (gez.) Lohmann.

„Wivess“ Wirtschaftsverband der Schlesischen Seifenfabrikanten, E. G. m. b. H.

Einladung
zur

2. ordentlichen Generalversammlung

am Donnerstag, den 5. Juli 1923, mittags 1 Uhr im „Augu- stinerbräu“ zu Breslau, Blücherplatz 17/18.

Tagesordnung:

1. Bericht des Vorstandes und Aufsichtsrates
2. Genehmigung der Bilanz pro 1922 und Entlastung des Vor- standes
3. Beschlußfassung über die Verteilung des Reingewinnes
4. Ergänzungswahl für den Aufsichtsrat
5. Beschlußfassung zwecks Verlegung der „Wivess“ nach Breslau und Erweiterung der Genossenschaft
6. Erhöhung des Kapitals
7. Anschluß der „Wivess“ an die „Wisni“
8. Kreditgrenzen und Verzugszinsen
9. Anträge und Verschiedenes.

Anträge müssen bis zum 1. Juli 1923 dem Vorstand eingereicht sein. Die Bilanz, Gewinn- und Verlustrechnung geht jedem Mitglied zu.

Frankenstein, Schl., den 19. Juni 1923.

Der Aufsichtsrat
(gez.) H. Maul, Vorsitzender.

Verband der Seifenfabrikanten Nordwestdeutsch- lands, E. V.

Hannover, den 13. Juni 1923.
Artilleriestr. 291.

Am 30. Mai 1923 fand in Hannover eine Mitgliederversamm- lung statt. Der Vorsitzende, Herr Weber, gedachte zunächst in warmen Worten des kürzlich verstorbenen Stadtrates Herrn Kunze, Inhabers der Firma Christian D. Kuntze, der lange Zeit als Vorsitzender des Verbandes der Seifenfabrikanten der Seifenindustrie wertvolle Dienste geleistet hat.

Die außerordentlichen Verluste an Substanz, die den Fabri- kanten durch die rapid fortschreitende Geldentwertung und den mangelhaften Eingang der Zahlung entstehen, geben Anlaß zu ein- gehender Aussprache.

Eine Verschärfung der Zahlungsbedingungen wird für drin- gend notwendig erachtet. Da solche Verkaufsbedingungen jedoch nur schwer durchzuführen sind, wenn sie von einem Verband allein aufgestellt werden, wird beschlossen, die Bedingungen nach einer gemeinsamen Aussprache mit den anderen Verbänden aufzustellen,

zu welchem Zweck an die übrigen Seifenfabrikanten-Verbände die Aufforderung gerichtet werden soll, in einer gemeinsamen Vertreter-Sitzung der einzelnen Verbände über diese Fragen zu beraten.

In verschiedenen Zeitungen des Vereinsbezirkes erscheinen regelmäßig Statistiken über die Preise der notwendigsten Gegenstände des täglichen Bedarfs. Die in diesen Statistiken angeführten Preise für Seife entsprechen in den meisten Fällen jedoch nicht den tatsächlich zu fordernden Preisen. Dies führt naturgemäß zu einer Beunruhigung in Verbraucherkreisen, die einerseits die in den Zeitungen veröffentlichten Preise für maßgebend ansehen, andererseits beim Einkauf tatsächlich in den meisten Fällen höhere Preise zahlen müssen.

Es wird daher beschlossen, an die einzelnen Zeitungen mit der Bitte heranzutreten, die jeweils festgesetzten Kleinhandelspreise des Verbandes zu veröffentlichen, um so die oben angeführten Irrtümer zu vermeiden.

Verband der Seifenfabrikanten Nordwestdeutschlands, E. V.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

In der Haupt-Wander-Versammlung zu Offenbach ist der Wunsch geäußert worden, zwecks weiteren Zusammenschlusses unter den Kollegen mehr Bezirksgruppen zu bilden, vor allem in Mitteldeutschland. Kollegen, die im Bereiche Hannover, Thüringen, Braunschweig, Magdeburg, Leipzig usw. ihr Domizil haben und zur Bildung einer Bezirksgruppe sich entschließen wollen, werden gebeten, mit mir in Verbindung zu treten.

H. Maus, Beirat der Vereinigung, Braunschweig, Hildesheimerstraße 10.

Ueber die Bewertung von Kernseifen.

(Eing. 14. VI. 1923.)

Gerade bei dieser wichtigen Frage herrscht in Laienkreisen größte Unklarheit; viele Hausfrauen behaupten, eine Seife müsse lange lagern, andere wieder richten sich nach der mehr oder weniger hellen Farbe, und wieder andere nach der Form des Seifenstückes, wirklich sichere Anhaltspunkte gibt aber keiner der angeführten Faktoren; man findet oft die absurdesten Ansichten über die notwendigen Eigenschaften einer guten, ausgiebigen Waschseife von gewisser Seite mit Absicht verbreitet, leider sehr zum Schaden und Verdruss des realen Fabrikanten; aber auch der Fachmann steht, wenn ihm die Frage der Bewertung einer Kernseife vorliegt, vor einem komplizierten Problem. Es ist der Zweck dieser Ausführungen zu zeigen, daß mit der Bestimmung des Gesamtfettgehaltes allein, wie es vielfach heute geübt wird, noch bei weitem nicht genug getan ist.

Man kann die Gesichtspunkte, die für die Beurteilung des Wertes in Frage kommen, folgendermaßen gruppieren:

1. Fettgehalt (Ausgiebigkeit)
2. Schaumfähigkeit
3. Äußere Eigenschaften (Form, Farbe).

Was nun den 1. Punkt betrifft, so muß man, bevor der Fettgehalt nach einer der bekannten Methoden festgestellt wird, unbedingt das Gewicht des zur Untersuchung vorgelegten Stückes bestimmen; mit der Bestimmung des Fettgehaltes allein ist ja eigentlich nichts gesagt, da ja der Wert der Seife sich nach der Fettmenge, also Perzent mal Gewicht, dividiert durch 100, richtet.

Aber der Fettgehalt allein ist, wie schon erwähnt, noch lange nicht genügend, als Wertmesser zu dienen; es kann eine Seife mit 70% sich viel schneller verwaschen, also unökonomischer im Gebrauch sein, als eine solche mit 60–62%, wenn zu der ersteren perzentuell mehr Harz und Weichfette verwendet wurden als zur letzteren. Es ergibt sich also hier für den Chemiker zwingend die Notwendigkeit, außer dem Gesamtfett die Jodzahl, den Titer und den Harzgehalt der abgeschiedenen Fettsäuren zu bestimmen. Besonders die letzte Ziffer ist wichtig. Harz ist ja im Verhältnis zu den Fetten billig, verseift sich zu einer gut schäumenden Seife, erscheint bei der Bestimmung des Gesamtfettes als Fett, aber es verwäscht sich sehr schnell. Erst nachdem die vorstehenden Analysen durchgeführt sind und man sich also Einblick in die verwendeten Fette verschafft hat, kann man ein Urteil über das zu bewertende Stück Seife abgeben, wenn man in Betracht zieht, daß Seifen aus Weichfetten und Harz sich viel schneller abnutzen als solche z. B. aus Talg und Knochenfett.

Bezüglich des 2. Punktes, der Schaumfähigkeit, ist wohl nicht viel zu sagen, da ja diese Eigenschaft ausführlich genug behandelt worden ist.

Die äußeren Eigenschaften eines zum Verkauf bestimmten Stückes Seife geben Anlaß, einiges zu bemerken: Da ist jenes Stück beim Gebrauch vorzuziehen, das durch die Art der Pressung das größte Volumen einnimmt; es wird ein solches Stück der

Wäscherin besser in der Hand liegen und sich bis auf ein kleineres Reststück verwaschen als z. B. ein Stück, das ebenso schwer, aber flacher gepreßt ist. Ein Kapitel für sich ist die Wertung der Farbe: Man kann ruhig behaupten, daß die Farbe der Seife mit ihrer Güte nicht den geringsten Zusammenhang hat; daß der Konsument die hellere Seife vorzieht, ist ja psychologisch erklärlich aus dem Bestreben normal empfindender Menschen, sich den lichtern Farben zuzuwenden. Es haben große Seifenfabriken in übertriebener Weise auf den Wert der hellen Seifen in ihren Reklamen hingewiesen und dem kleinen Seifenfabrikanten dadurch viel Schaden und Verdruss gebracht, denn diesem ist es nicht möglich, sich in großzügiger Weise mit überseeischen hellen Fetten einzudecken, er muß, wie es ja auch sozialökonomisch richtig ist, auf die Abfallfette aus seiner Umgebung greifen. Diese geben Seifen, die, wenn auch in der Farbe unansehnlich, oftmals besser und ausgiebiger sind als helle Seifen, die hauptsächlich aus überseeischen vegetabilischen Fetten hergestellt werden.

Berücksichtigt man also das Vorherige, so ergibt sich, daß die Bewertung von Kernseifen für den Fachmann ziemlich viel Arbeit erfordert; für den Laien aber, daß der Ankauf von Seife eine reine Vertrauenssache ist. M. Pollak.

Moderne Waschmittel.

Studien aus meiner Untersuchungspraxis.

Von Dr. Hugo Köhl.

(Eing. 13. VI. 1923.)

Während seiner amtlichen Untersuchungstätigkeit hatte der Verfasser die beste Gelegenheit, einen Einblick in die Seifen- und Waschmittelindustrie zu tun.

Als im Weltkriege Englands Blockade uns alle ausländischen Zufuhrquellen verschloß, mußte die technische Verwendung der Fette außerordentlich eingeschränkt werden. Die Folge war damals das Aufblühen der Waschmittelindustrie, ganz besonders der kolloiden Waschmittel. Wenn ich absehe von der Gewissenlosigkeit, mit der damals viele dunkle Firmen vorgingen, und von der absoluten Unwissenheit, die wieder andere leitete, so bedeutet doch das Erscheinen der kolloiden Waschmittel auf dem Markte einen großen Erfolg, weil bald bedeutende Firmen die Frage der Herstellung kolloider Waschmittel in ihr Arbeitsgebiet aufnahmen. Man darf wohl sagen, die Waschmittelindustrie ist einen großen Schritt weitergekommen, ich zweifle nicht, daß meine Ausführungen dieses beweisen werden.

Vor dem Kriege suchte man, den Reinigungseffekt eines Waschmittels, z. B. eines Seifenpulvers

1. durch Beigabe von großen Mengen Wasserglases,
2. durch Erhöhung des Sodagehaltes,
3. durch geringe Mengen Salmiak,
4. durch Beigabe von Salmiak und Terpentinöl

zu heben. Später traten dann noch die Perkarbonate häufig auf.

Das Wasserglas ist ein ganz gefährliches Waschmittel, wenn es in großen Mengen vorhanden ist. Einmal schädigt es die Faser durch das stets vorhandene freie Alkali, sodann durch die Einlagerung von Kieselsäure, welche die Faser leicht brüchig macht. Während des Krieges ist dadurch furchtbar an unseren Wäschebeständen gesündigt, daß geradezu Wasserglasgallerten mit Saponin als Schaummittel in den Handel gebracht wurden. Die Erhöhung des Sodagehaltes ist nicht so gefährlich, aber auch für manche Gewebe nicht unbedenklich, und es ist sehr bedauerlich, daß auch in der Jetztzeit noch oft mit viel zu starken Sodalösungen gewaschen wird. Wenn man irgendein Ammoniaksalz, Chlorammonium oder schwefelsaures Ammoniak mit Sodalösung erwärmt, so wird alles Ammoniak aus dem Ammoniaksalz in kurzer Zeit in Freiheit gesetzt. Dieselbe Reaktion tritt bei normaler Temperatur langsam ein. In die Praxis übersetzt, bedeutet es, daß die Salmiakwaschpulver während des Lagerns meistens ihren auf dem Salmiak beruhenden Wirkungswert einbüßen. Dasselbe gilt von den Salmiak und Terpentinöl als Lösungsmittel enthaltenden Waschmitteln. Auch das Terpentinöl geht während der Lagerung meistens vollständig verloren. Als Abteilungsvorsteher am früheren Nahrungsmitteluntersuchungsamt für die Provinz Schleswig-Holstein habe ich im Laufe der Jahre viele Salmiak-Terpentinwaschmittel untersucht, selten aber auch nur Spuren Salmiak und Terpentinöl noch nachweisen können.

Die Erforschung der Kolloide bezw. in unserm Falle die Ausnutzung der Forschungsergebnisse der Kolloidchemie in der Waschmittelindustrie hat hier eine große Wandlung geschaffen. Die Kolloide besitzen die Eigenschaft, äußerst fein verteilte Stoffe zu adsorbieren (anzusaugen), aus ihnen Verbindungen zu bilden, die nicht nach stöchiometrischen Gesetzen wie die chemischen entstehen, aber sehr fest geschlossen sind. Hierauf be-

ruht die schon seit undenklichen Zeiten bekannte reinigende Wirkung der Kolloide, hierauf auch die Desinfektionswirkung. Sie ist natürlich mit größter Vorsicht aufzunehmen, eigentlich nicht als Desinfektion zu bezeichnen, da die Keime als solche durch die Kolloide nicht getötet, sondern nur adsorbiert werden. Der Arzt, welcher vor einem operativen Eingriff oder nach einer Arbeit mit Infektionsstoffen Hände und Arme mit Seife und Bürste behandelt, desinfiziert seine Hände, die Keime selbst aber werden durch die Seifenkolloide gebunden und durch das strömende Wasser entfernt.

Stellt man unter Beigabe von Salmiak und Terpentinöl ein kolloides Waschmittel her, z. B. ein außer Seife noch andere Kolloide enthaltendes Seifenpulver, so findet die oben angegebene Zersetzung statt, aber das Ammoniak wird durch die Kolloide gebunden, gleichfalls wird das Terpentinöl gebunden. Man versteht dieses leicht, wenn man sich vorstellt, daß die unendlich klein zu denkenden Kolloide eine schwammförmige Struktur haben und daher die in ihren Bereich kommenden unendlich fein verteilten flüssigen und gasförmigen Stoffe aufsaugen.

Selbstverständlich ist die Herstellung haltbarer, organische Lösungsmittel enthaltender Waschmittel als ein großer Fortschritt zu bezeichnen. Ein solches kam mir durch die Vermittlung eines Wäschereibesitzers zuerst in die Hände, das Verapol der chemischen Fabrik Stockhausen & Co., Krefeld. Da kolloidchemische Untersuchungen des Präparates meine oben niedergelegte Anschauung vollständig bestätigten, setzte ich mich mit der Firma in Verbindung und erbat mir eine für Versuchszwecke ausreichende Menge. Diesem Wunsche entsprach die Firma in entgegenkommender Weise, sodaß ich instand gesetzt war, eingehende Untersuchungen auszuführen, über die ich infolge des speziellen Interesses, das sie für Krankenhauswäsche besitzen, berichten möchte.

Verapol erhielt ich als dickflüssige, grüngelbliche stark riechende Masse in einem Blechkanister. Es ließ sich leicht in Wasser gleichmäßig verteilen und bildete im Verhältnis 1:1000 eine opaleszierende, bläulichweiße, an stark gewässerte Magermilch erinnernde Flüssigkeit. Das durch den Geruch schon sich stark bemerkbar machende organische Lösungsmittel war in kolloider Lösung vorhanden, sodaß im wesentlichen eine kolloide Lösung von Seife und dem seiner Herkunft nach nicht näher bekannten organischen Schmutzlösungsmittel vorlag.

Meine Untersuchungen des Waschmittels erstreckten sich nun auf die Feststellung der Wirkung

1. gegenüber verschiedenen Gespinnstfasern, nämlich
 - a) Seide,
 - b) Wolle,
 - c) Baumwolle
2. gegenüber empfindlich gefärbten Geweben
3. als Reinigungsmittel und
4. als Desinfektionsmittel.

Unsere wirtschaftliche Lage in Deutschland macht eine Schonung der Wäsche zur Bedingung. Es ist m. E. nicht auf die Erzielung einer blendend weißen Wäsche in erster Linie Wert zu legen, sondern auf die Erhaltung, d. h. auf die Vermeidung jeglicher Schädigung der Wäsche. Aus diesem Grunde untersuchte ich Verapol zuerst in dieser Richtung. Abfallstücke von weißer Seide, weißen Woll- und Baumwollgeweben wurden in einem weiten, durch eingeschliffene Glasstöpsel verschließbaren Glasgefäß mit 500 cm³ einer 2%igen, also sehr starken Verapol-lösung eingeweicht, 24 Stunden stehengelassen und dann durch Einstellen des Glases in ein Wasserbad langsam bis 60° C erwärmt und bei dieser Temperatur eine halbe Stunde belassen. Dann wurde das Glasgefäß eine halbe Stunde in einem Schüttelapparat eingespannt als Ersatz der Waschtrommel. Nach dieser Behandlung spülte ich die Abfallstücke in warmem Wasser, trocknete, plättete und untersuchte sie zunächst mit der Lupe auf schadhafte Stellen hin, dann einzelne Stellen mikroskopisch auf eine Veränderung der Gespinnstfaser. Eine Schädigung der Fasern konnte ich bei keinem Gewebe feststellen. Der Versuch wurde absichtlich ohne jeden Sodazusatz ausgeführt und mit denselben Geweben in gleicher Weise wiederholt. Eine Zerreißen konnte ich leider nicht vornehmen, weil mir die erforderliche Apparatur nicht zur Verfügung stand. (Schluß folgt.)

Gewerbehygiene und Unfallverhütung in der chemisch-technischen Industrie.

Von Dr. G. Wolff.

(Fortsetzung.)

Die Bekämpfung der Schädlichkeiten, die dauernd von den Fabrikgiften drohen, erfordert in erster Linie eine sorgsame Beachtung der hygienischen Maßnahmen, die für

alle Giftbetriebe genau vorgeschrieben sind, vor allem die Einhaltung der persönlichen Sauberkeitsmaßnahmen. Hände und Gesicht müssen vor allen Mahlzeiten gründlich gesäubert werden, die Arbeitskleider dürfen nicht in den Wohnungen weitergetragen werden, wie es die Bequemlichkeit des einzelnen, der die Mühe des Umziehens scheut, leider oft genug geschehen läßt. Die persönliche Sauberkeit des Arbeiters, zusammen mit einer gewissen Kenntnis über die Art der Gefahren, die bei Vernachlässigung dieser hygienischen Erfordernisse drohen, sind die besten Schutzmittel gegen die Gewerbegifte, sie können schon dadurch viel von ihren Gefahren für Leben und Gesundheit verlieren. Daß einige Gewerbegifte, wie Blei, Arsen, Phosphor, Quecksilber, trotzdem noch zu chronischen Erkrankungen Anlaß geben, liegt in der Natur dieser giftigen Stoffe begründet, die leider in der Industrie durch andere nicht ersetzbar sind. Spezielle Schutzeinrichtungen, die die Trennung der Giftstoffe vom Arbeitsraum möglichst erstreben, Absaugvorrichtungen für Giftstaub, Vorsichtsmaßnahmen beim Zerkleinern und Einfüllen, Vermeiden der direkten Berührung der Hände mit den Giften durch Benutzung von Handschuhen, Ventilationseinrichtungen für giftige Gase, Respiratoren und Schutzbrillen für die Augen müssen natürlich, je nach der Art des Betriebes, die persönliche Prophylaxe des einzelnen ergänzen; die Hauptsache aber bleibt immer das Verständnis und der Wille des Arbeiters, die Reinlichkeits- und Vorsichtsmaßnahmen im eigenen Interesse gewissenhaft durchzuführen, da erfahrungsgemäß überall in der Gefahr eine gewisse Gleichgültigkeit dagegen einzutreten pflegt, müssen immer von neuem die Vorschriften in das Gedächtnis der Arbeiter zurückgerufen werden, muß immer wieder zur Reinhaltung der Haut, der Hände und des Gesichts, der Bart- und Kopfhare angehalten werden, ebenso wie der Wechsel der Arbeitskleidung vor dem Essen und dem Verlassen der Arbeitsstätte unbedingt allen Beteiligten zur Pflicht gemacht werden muß. Ist erst einmal die chronische Vergiftung eingetreten, etwa die Bleivergiftung mit allen ihren Symptomen an Gelenken und am Verdauungskanal, an Blutbildungsstätten und Nieren, so ist es meist zu spät. Darum gilt hier ebenso wie bei der Bekämpfung der Infektionskrankheiten, daß die Verhütung, die Prophylaxe, besser als die beste Krankheitsbehandlung ist.

Auf Einzelheiten der zahlreichen Stoffe, die als Fabrik- oder Gewerbegifte in Frage kommen, sei hier nicht eingegangen; es würde uns in dieser Zusammenfassung zu weit führen. Die Reihe der Gewerbegifte ist schon heute unübersehbar und mehrt sich mit dem weiteren Ausbau der chemischen Industrie ständig. Aus der Gruppe der Metalloide kommen die Halogenverbindungen, ferner Schwefel, Schwefelwasserstoff, schweflige Säure und Schwefelsäure, Salpetersäure, Phosphor, Arsen, Antimon, hauptsächlich in Frage, von den Metallen vor allem Blei, Quecksilber, Kupfer, Chrom, die anderen Schwermetalle erst in zweiter Linie; aus der Gruppe der organischen Stoffe spielen sowohl Stoffe der Fettreihe (Methan, Benzin, die Alkoholreihe, Phosgen, Schwefelkohlenstoff, Cyanverbindungen usw.) wie auch zyklische Verbindungen (Benzol, Naphtalin, Anthracen und die davon abgeleiteten Verbindungen der Teerdestillate, Nitrobenzol, Nitrotoluol und viele andere) als Gewerbegifte eine mehr oder minder große Rolle. Die schwere Phosphornekrose, die schweren Vergiftungserscheinungen, die Arsen und Arsenwasserstoff hervorrufen, die Quecksilbervergiftungen der Feuervergolter, der Arbeiter in Spiegelbelegfabriken und anderer Berufe, die große Zahl der Bleivergiftungen bei Schriftsetzern, Schriftgießern, Spenglern, Malern, Buchdruckern und vielen mehr ist hier zu nennen; auch die Vergiftungen durch organische Stoffe, etwa die durch Tetrachlorkohlenstoff und andere gechlorte Kohlenwasserstoffe, durch Methylalkohol, Schwefelkohlenstoff, Blausäure und andere Cyanverbindungen, die in der chemischen Technik eine Rolle spielen, hervorgerufenen Gewerbevergiftungen sind hier anzuschließen, ebenso wie die zahlreichen Teerdestillationsprodukte, die durch andere Produkte überhaupt nicht zu ersetzen sind und in vielen Industrien der Arzneimittel- und Farbenfabrikation als Ausgangsmaterialien an erster Stelle stehen und zu gewerblichen Vergiftungen nicht selten Anlaß geben.

Es liegt in der Natur der Sache, daß die durch chemische Stoffe hervorgerufenen Gesundheitsschädigungen unter den Gewerbekrankheiten an erster Stelle stehen, nicht zum wenigsten deshalb, weil Deutschlands chemische Industrie bis zum Beginn der Kriegskatastrophe dominierend gewesen ist. Es ist kein eitler Chauvinismus, wenn man Deutschland hier die führende Stelle unter den Industrieländern der Erde zuweist, sondern statistisches Tatsachenmaterial. Hoffentlich kommen wir wieder dahin, daß die seit der beschränkten Kriegswirtschaft abfallende Kurve der chemischen Großindustrie bald wieder ihre einstige Höhe erreicht. (Fortsetzung folgt.)

Kleine Zeitung

Erhaltung der blonden Haarfarbe. Um dem blonden Haar den Goldglanz der Jugend zu bewahren, empfiehlt es sich, dasselbe dreimal monatlich mit einem Aufguß von „römischen Kamillen“ gründlich zu waschen. Ist das Haar bereits nachgedunkelt, so gelingt die Aufhellung in den meisten Fällen durch wöchentlich zweimalige Waschung mit einem Aufguß von Quillayarinde. — 15 g auf einen Liter Wasser —, der nach oberflächlicher Trocknung ein Durchkämmen mit dem oben angegebenen Absud folgt. Ein sehr wirksames Mittel, das man aber nicht allzu lange Zeit hindurch anwenden möge, ist die Durchfeuchtung des Haars mit einer Mischung von 50 T. Zitronensaft und 50 T. Wasser mittels Kammes. (D. Allgem. Friseur-Ztg.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 600, eine dritte, wenn M 1500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

507. Ist bei einer Produktion von 10 Waggon Kernseife pro Monat die Errichtung einer Fettspaltungsanlage mit Glycerin-gewinnung rentabel, wie hoch sind die Anschaffungskosten einer modernen Einrichtung, welche Räume sind notwendig und welche Firmen kommen für die Lieferung in Frage?

S. N. in B. (Ungarn).

508. Bitte um eine gute Vorschrift für Dochtbeize für Komposition- und Paraffinkerzen.

J. L. in P. (Böhmen).

509. Wie wird eine weiße Schmierseife (Silberseife) zum eigenen Gebrauch erzeugt?

Sch. in G.

510. Ersuche um eine Vorschrift für braunes Schuhmacherwachs nach Art von Mainzer Wachs möglichst unter Mitverwendung von Roh-Montanwachs.

K. in F.

511. Ich beabsichtige, meinen Harzdestillierapparat mit einem Fassungsraum von 700–800 kg zur Herstellung von Kartoffelspiritus zu verwenden. Ist das ohne Änderung der Blase möglich, und wie wäre die Arbeitsweise einschließlich der Vorbehandlung des in Betracht kommenden Materials? Eine zuverlässige Anleitung wird honoriert.

B. in B.

512. Läßt sich aus Fettsäuren auf halbwarmem Wege eine reine Kernseife herstellen oder darf für eine solche nur Neutralfett verwendet werden?

P. in H.

513. Haben die aus Fettsäuren erzeugten Seifen eine besondere Schärfe, d. h. schaden sie der Wäsche oder reizen sie die Haut?

P. in H.

514. Gibt es ein wirklich zuverlässiges Mittel, um Weithalsflaschen von ca. 20 g Inhalt, mit einem Ölpräparat gefüllt, dicht abzuschließen, sodaß ein Durchsickern ausgeschlossen ist? Ein Siegelack- sowie ein Montanwachs-Überzug haben sich bei Verwendung ungebrühter und gebrühter Korke nicht bewährt. Kommen ein Flaschenlack oder Bronkonkapseln in Frage, sodaß der Überzug nicht angegriffen oder durch Durchsickern verschmutzt und unansehnlich wird?

B. in B.

515. Woran liegt es, daß mein Seifenpulver aus 40% Soda, 50% Wasser und 10% Harz und Fettsäure sich nach dem Mahlen auf einer Walzenmühle ballt?

B. in M.

516. Wie stellt man eine gute flüssige Schuhcreme, farblich und schwarz, her?

Ch. F. M. in B.

517. Zu welchem Preise wurde Palmkernöl am 23. IV. 1923 in englischen Pfunden bewertet (Höchstpreis), und wie war der Höchstpreis in diesem Jahre überhaupt in englischer Währung?

L. in G.

518. Kann einem Siedemeister, welcher neben seinem Monatsgehalt pro Woche 1/2 Pfund Seife hat, diese entzogen werden? Seinerzeit hatte die Seife einen Preis von M 8, welcher nun M 2500 bis 2700 beträgt.

J. in Z.

519. Seitens meiner Kundschaft wird eine ganz billige Toilette-Leimseife verlangt und zwar mit 460% Ausbeute, ferner eine solche mit 250% Ausbeute, die sich auch für Export eignen soll. Sind nachstehende Ansätze angebracht oder verbesserungsbedürftig? a) 100 kg Kokosöl, 50 1/2 kg Natronlauge 38° Bé, 20 kg Wasser, 40 kg Pottaschelösung 30° Bé und 40 kg Salzlösung 21° Bé. b) 100 kg Kokosöl, 58 kg Natronlauge 38° Bé, 30 kg Wasser, 140 kg Pottaschelösung 30° Bé und 140 kg Salzlösung 21° Bé. Wird die Seife verbessert, wenn ich einen Teil Rizinusöl II. Pressung nehme, und ändern sich die Laugegrade dadurch?

W. in P.

520. Wie stellt man auf einfachem Wege eine billige Rasierseife her?

T. in D. (Tschechoslowakei).

521. Bei der Erzeugung von Wagenfett auf kaltem Wege unter Verwendung von Gasöl vom spez. Gewicht 0,845–0,860 tritt

eine Abscheidung des Öles in der fertigen Ware ein. Worauf ist dieser Fehler zurückzuführen, und wie ist Abhilfe zu schaffen?

H. in G. (Ungarn).

522. Auf welche Weise wird ein flüssiges Schuhweiß erzeugt? Läßt sich, um eine bleibende Emulsion zu erhalten, eine Karraheenmoos-Abkochung für diesen Zweck verwenden? B. in K.

523. Wie wird ein erstklassiger weißer harter Schuhputz für Segeltuchschuhe in gepreßten oder gegossenen Stücken hergestellt? Wer liefert die nötigen Maschinen? Gute Anleitungen werden honoriert.

M. in R. (Lettland).

524. Ende Februar 1922 kaufte ich einen Posten weiße Faßseife für Haus- und Industrie-Zwecke. Wie waren die damaligen Großhandels- und Verbraucherpreise? War die oben genannte Seife, bei einem Fettgehalt von 10% auch zum Waschen der Wäsche zu verwenden? Wie weit geht der Begriff Haushaltseife? Antworten aus Handelskreisen erwünscht.

G. in Z.

525. Mir stehen täglich ca. 200 Stück Mägen von Wiederkäuern zur Verfügung. Wie lassen sich diese Schlachthofabfälle ohne komplizierte Maschinenanlage am rationellsten verwerten?

J. T. in B. (Jugoslawien).

526. Meine aus 50 kg Leinöl, 50 kg Rapsöl, 12 kg Harz, 40 kg 50gräd. Kalillauge, 6 kg 38gräd. Natronlauge und 27 kg 30gräd. Pottaschelösung erzeugte Schmierseife bleibt halbflüssig. Liegt dies an dem Rapsöl? Wie kann ich eine Seife mit guter salbenartiger Konsistenz erhalten?

O. S. in G.

527. Es wird behauptet, daß das Kochen der Maschinenfette unzeitgemäß sei. Man habe jetzt neue Verfahren, um die Fette auf kaltem Wege herzustellen. Ist es richtig, daß die auf kaltem Wege hergestellten Fette die durch Kochen gewonnenen Fette vollkommen ersetzen? Sind bei dem auf kaltem Wege hergestellten Fetten irgendwelche Nachteile zu befürchten? Wenn dieses Verfahren ebenso gut oder besser ist, aus welchen Gründen wird es nicht überall angewandt? Welche Bedenken bestehen gegen die Einführung des Verfahrens, die Fette auf kaltem Wege herzustellen?

F. D. F. in C.

528. Bitte um eine einfache Vorschrift zur Selbstherstellung billiger Kernseife.

Z. in T.

529. Wie wird ein dem „Tetrapol“ und „Hydrahtol“ ähnliches Produkt erzeugt? Wer liefert die Rohmaterialien?

G. in L.

530. Auf welche Weise erzeugt man ein gutes, dem Lohsechen Lavendelwasser mindestens gleichwertiges Fabrikat? Es kommt mehr auf die Qualität, als auf die Billigkeit an.

M. D. in T.

531. Bitte um Angabe der Zusammensetzung und Herstellungsweise für Ölsand, der zum Ölen der Böden geeignet ist.

B. in O.

532. Wie stellt man ein alkali- und säurefestes Dichtungsfett für einen Druck von 30 Atm. und höher her?

F. in H.

533. Zur Aufbewahrung von Ölsäure befinden sich in meinem Betrieb eine Anzahl in die Erde eingebauter Gruben, die im Innern auszementiert sind. Gibt es einen säurebeständigen Anstrich, mit dem der Zement überstrichen werden könnte, um hierdurch zu verhüten, daß die Ölsäure ihn allmählich zersetzt? Welche Firmen liefern einen solchen?

H. in W.

Antworten.

427. Bei der Antwort zu dieser Frage in Nr. 24 hat sich ein störender Druckfehler eingeschlichen, und es soll nicht Gipsformen, sondern Gießformen aus Messing heißen.

Red.

450. Mischmaschinen zur Seifenpulvererzeugung liefert Heinrich Dick, Maschinenfabrik, Haaren bei Aachen.

Red.

457. Gegen mäßiges Honorar gebe ich eine erprobte Vorschrift für Kreolinersatz durch Vermittlung der Redaktion ab.

W. B. in S.

463. Bei meinen für Lauge gelieferten Pumpen wähle ich zur Abdichtung der Flanschen Bleiplatten. Reines Blei (ohne Zusatz von Zinn) wird von der Lauge nicht zerfressen.

Maschinenfabrik Soltau, Altona-Hamburg.

— Laugenfeste Flanschdichtung werden Sie nur mit einer Para-Gummipatte ohne Einlagen erzielen.

Gr.

— Geeignete Packungen stellt her die Aktiengesellschaft für Technik und Chemie, Berlin W 50, Würzburgerstraße 4.

— Nehmen Sie eine in heißem Paraffin oder Mineralöl getränkte Asbest-Packung.

Dipl.-Ing. Viktor Schneider, Frankfurt a. M.

466. Schwefelkohlenstoff wird heute, ebenso wie Phosphor, im elektrischen Ofen nach dem Verfahren von Taylor gewonnen. Das diesbezügliche amerikanische Patent 688 364 ist bereits erloschen. Der Taylor'sche Ofen besteht aus 2 senkrecht stehenden, konzentrisch gemauerten Zylindern. Der innere Zylinder enthält Holzkohle, während der Zwischenraum zwischen beiden Zylindern mit Schwefel gefüllt ist. Die Verdampfung des Schwefels findet im elektrischen Flammboogen statt. Der verdampfte Schwefel streicht über die glühende Kohle u. verbindet sich mit dem Kohlenstoff zu Schwefelkohlenstoffdämpfen, welche kondensiert werden. Nach älteren Verfahren werden Schwefeldämpfe über glühende Holzkohle geleitet und die mit Schwefel gemengten

Schwefelkohlenstoffdämpfe in Kühlapparaten kondensiert, durch Waschung mit Kalkwasser von Schwefelwasserstoff befreit und dann durch Rektifikation gereinigt. Nähere Angaben finden Sie in Dammer, „Handbuch der anorg. Chemie“.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien 9, Sensengasse 8.

469. Kleine Schäden von Ölfässern lassen sich mit einer Masse kitten, die man als Marineleim bezeichnet und die aus einer Mischung von Kautschuk mit Asphalt besteht. Diese Masse kann man als Faßkitt benutzen, indem man sie mit Benzol knetbar macht und dann Sägespäne einknetet. Der Kitt wird einfach eingestrichen, und von außen setzt man einen Streifen dünnes Blech (mit Blaukopfnägeln) auf, der auf der Innenseite ebenfalls mit dieser Masse bestrichen ist.

Gr.

Gr.

476, 478 und 479. Auskunft erteilt
477. Zur Bleichung dunkler Fettsäuren kommen die üblichen Verfahren in Betracht, also Bleichung durch Oxydation, Bleichung mit Hydrosulfitpräparaten und Entfärbung durch Bleicherden. Auch einzelne reduzierend wirkende Bleichmittel, deren bleichende Wirkung der Allgemeinheit wenig bekannt ist, besitzen für Fettstoffe unter geeigneten Arbeitsbedingungen ein gutes Entfärbungsvermögen. Je nach Art der färbenden Stoffe verhalten sich Fette, Öle und Fettsäuren bei der Bleichung sehr verschiedenartig. Ein zuverlässig wirkendes Bleichverfahren muß daher von Fall zu Fall ausgearbeitet werden.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien 9, Sensengasse 8.

480. Wegen Modelliermasse wenden Sie sich an uns.

Joseph Gautsch, A.-G., München, Nymphenburgerstr. 3.

— Modelliermasse liefert

Hermann Kienzen, Waiblingen, Württbg.

483. Zahntechnikerkwachs: I. 30 T. gelbes Bienenwachs, 6 T. Mastix und 4 T. Rizinusöl; II. 60 T. Bienenwachs, 10 T. Mastix und 10 T. dicker Terpentin; III. 30 T. Ceresin, 60 T. Paraffin, 90 T. Bienenwachs und 10 T. Harz.

M. O.

— Gutes Modellierwachs für Zahntechniker liefert

Joseph Gautsch, A.-G., München.

484. Als Streckungsmittel für Seifenpulver kommen in Frage: a) lösliche: kalz. Soda, Kristallsoda, kalz. Glaubersalz, Wasserglas, selten Kochsalz; b) unlösliche: Talkum, Kaolin, Schlammkreide, Kieselkreide, Sand etc. Lieferanten finden Sie im Inseratenteil.

R. G.

485. Flotationsöle, welche in letzterer Zeit in meinem Laboratorium zur Untersuchung vorgelegt sind, erwiesen sich als Braunkohlenteeröle. Die Zusammensetzung anderer Flotationsöle müßte durch eine chemische Untersuchung festgestellt werden. Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien 9, Sensengasse 8.

486. Die Frage ist ohne genaue Kenntnis des Inserates nicht zu entscheiden, da die Rechtsprechung in diesen Fällen verschieden lautet, je nachdem das Inserat als Offert oder als Aufforderung zur Vorlegung von Offerten angesehen wird. In Ihrem Falle scheint es sich aber doch um ein Offert gehandelt zu haben, und dann wäre die Firma zur Lieferung verpflichtet. Der angegebene Grund genügt zur Weigerung in diesem Falle nicht.

Dr. jur. K.

487. Bei einer hellgelben gefüllten Seife mit 220% Ausbeute läßt sich Palmkernöl nur in sehr kleinem Prozentsatz durch Knochenfett ersetzen, denn Palmkernöl ist ein Leimfett, dessen Seifen eine höhere Füllung viel besser vertragen als Knochenfett, das ein Kernfett ist und dessen Seifen durch Füllungen leicht ausfallen werden. Z. B. könnte für eine hellgelbe Seife mit einer Ausbeute von 220% folgender Ansatz gewählt werden: 152 kg Palmkernöl, 30 kg Knochenfett, 155 kg 30gräd. Natronlauge, 50 kg Wasserglas, 5 kg 25gräd. Pottaschelösung und 10 kg 15gräd. Salzwasser.

R. W.

488. Anthrazenöl zeigt als Fraktion des Steinkohlenteers Siedegrenzen von 280 bis 380° C. Die Ausscheidung des Wassers gelingt daher im Wege der Destillation. Da das spezifische Gewicht des rohen Öles 1,085 bis 1,10 beträgt und dieses bei 60° C noch flüssig ist, dürfte es durch mehrstündige Klärung bei Temperaturen von 70 bis 90° C gelingen, das Wasser abzuschleiden. Anthrazenöl enthält nach einzelnen Literaturangaben 3%, nach anderen Mitteilungen 6 bis 10% Anthrazen. Neben Anthrazen finden sich im Anthrazenöl noch Phenanthren, Fluoranthren, Karbazol, Pyren und andere Kohlenwasserstoffe, ferner 6 bis 8% saure Öle, Naphtole und höher methylierte Phenole, 2 bis 3% Basen (homologe Chinoline), ferner noch stickstoffhaltige Substanzen, wie Akridin und Hydroakridin. Anthrazenöl enthält als wertvollsten Bestandteil das Anthrazen, welches bei Abkühlung auskristallisiert. In Filterpressen oder in Zentrifugen wird das Anthrazen von den öligen Beimengungen geschieden und einer weiteren Pressung und Reinigung unterworfen. Das entwässerte Öl wird als Heizöl, als Treiböl, für Imprägnierungs- und Schmierzwecke (Teerfettöle) verwendet. Als Heizöl soll der Wassergehalt nicht unter 1% liegen, der Flammpunkt zwischen 65 und 75° C. Der Heizwert soll 8500 bis 9000 Kalorien betragen. Das von dem auskristallisierten Anthrazen abgeschleuderte Anthrazenöl kommt unter dem Namen „Karbolineum“ als konservierendes Anstrichmittel in den Handel. Die Aufarbeitung des Anthrazenöles kommt nur für einschlägige Betriebe in Betracht. Das entwässerte Anthrazenöl wäre daher als Treiböl oder Heizöl zu verkaufen, oder an Firmen, welche Präparate zur Holzkonservierung herstellen, abzugeben, die sich

das Anthrazenöl auch selbst entwässern könnten. Literatur: Schultz, „Chemie des Steinkohlenteers“.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien 9, Sensengasse 8.

489. Seifenpulver mit 30% Fettsäuregehalt: 100 kg Talg oder Knochenfett und 200 kg Palmkernöl oder Kokosöl fettsäure werden mit 155 kg 38gräd. Atznatronlauge und 120 kg Wasser zu einem klaren Leim verseift, dem man noch 130 kg Wasser zumischt, wonach man 325 kg trockene kalz. Soda einarbeitet. Die entstandene dicke Masse wird auf dem Boden oder in flachen Pfannen ausgegossen, erkalten gelassen und zu Pulver gemahlen. Als Streckungsmittel kann ein Gemisch von halb kalz. Soda und halb gemahlener Kristallsoda oder eine aus 45% Wasserglas, 15% Wasser und 40% kalz. Soda durch Mischen und Mahlen bereitete Masse dienen. Auch mit kalz. Glaubersalz kann das Seifenpulver teilweise gestreckt werden. Als Literatur nenne ich das „Handbuch der Seifenfabrikation“ von W. Schrauth und die Seifensieder-Zeitung, vgl. die Abhandlung Jg. 1921, Nr. 28—30.

R. G.

490. Um den grünlichen Schein bei der Schmierseife aus Sojaöl zu beseitigen, färbt man die Seife mit einer gelbroten Anilinfarbe, wobei das Grün durch das Rot komplementiert wird und die Seife einen gelben Farbton erhält. R. W.

491. Als bester Tran für eine möglichst kaltebeständige Schmierseife eignen sich Waltran Nr. 0 und 1, die vorher durch Abkühlen und Abpressen von ihren festen Anteilen befreit (entstearinisiert) wurden. In der kalten Jahreszeit müssen solche Seifen sehr kohlen-sauer gehalten, d. h. die Kalilauge sehr stark mit Pottasche reduziert werden, dann sind sie ziemlich gut haltbar.

R. W.

492. Eine ganz weiße Schmierseife wird am besten aus Talg und etwas Palmkernöl erzeugt, z. B. aus einem Ansatz aus 90 T. Talg und 10 T. Palmkernöl ohne Zusatz von Natronlauge, nur mit Kalilauge, wobei man auf 100 T. 50gräd. Atzkalilauge 30—32 kg kalz. Pottasche zusetzt. Bei Verwendung von Abdeckerfett erhält man keine weiße, sondern eine gelbliche Schmierseife. Eine billige weiße Schmierseife aus Talg oder Abdeckerfett erzielt man durch Verseifen von 200 kg Fett mit 200 kg 25gräd. Natronlauge zu einem klaren Seifenleim, den man dann mit einer Lösung von 50 kg Wasserglas und 30 kg kalz. Soda in 520 kg Wasser vermehrt.

R. W.

493. Als Ersatz für Carmin und Zinnober bei Gesichtspuder kann Krapprosa, Eosin, Rhodamin usw. im Verein mit Ocker u. dgl. Verwendung finden.

L. M.

494. Mittel gegen Schwaben und Russen. Sehr wirksam ist Schweinfurter Grün, welches ev. in Mischung mit Insektenpulver in die Ritzen verstäubt wird. Auch das Aufstellen einer Mischung von Kartoffelbrei mit Borax sowie das Verstäuben von Borax, mit Insektenpulver gemischt, wird empfohlen. Günstig wirkt auch eine Mischung aus 200 T. Angelikawurzel-pulver, 50 T. Melilotkrautpulver, 2 T. Naphtalin und 5 T. Eukalyptusöl, die an die betreffenden Stellen gestreut werden.

A. G.

— Ein wirksames Mittel, um nicht nur Schaben (die auch fälschlicherweise Schwaben genannt werden) und Russen, sondern auch zugleich Wanzen, Ratten, Mäuse usw. aus Arbeiterwohnungen nicht nur zu vertreiben, sondern samt ihrer Brut abzutöten, liefert die Abteilung Schädlingsbekämpfung der Chemischen Fabrik Arthur Plödtner, Theissen, in Form von Ungezieferkerzen, bei deren Abbrennen ein alles Ungeziefer tötendes Gas entwickelt wird.

P.

495. Bei der Zusammenstellung des Fettansatzes für Seifenpulver sind verschiedene Gesichtspunkte zu berücksichtigen. Soll ein stark schäumendes Seifenpulver erzeugt werden, so verarbeitet man in der Hauptsache Kokosöl fettsäure oder Palmkernöl. Wird ein Seifenpulver gewünscht, das beim Auflösen in Wasser eine möglichst dicke Seifenbrühe (Seifenleim) ergeben soll, so wird der Ansatz in der Hauptsache aus harten tierischen Fetten (Talg, Knochenfett, Abdeckerfett) zusammengestellt. Für Seifenpulver mit bleichenden Zusätzen sollen Öle und Fettsäuren, welche ungesättigte Fettsäuren (Ölsäure) enthalten, z. B. Olein, vermieden und Palmkernöl oder Kokosöl fettsäure verwendet werden, da Seifen aus ungesättigten Fettsäuren die vorzeitige Zersetzung des zugesetzten Natriumperborates bedingstigen.

R. G.

496. Die Ursache, daß Ihr Dexrinkleister nach 1—2 Wochen nicht weiß geworden ist, liegt in der Verwendung von nicht dazu geeigneten Dextrinsorten, also von weißem bzw. hellblondem Dextrin, welche noch unveränderte Stärke enthalten und in kaltem Wasser nur teilweise löslich sind, welche Eigenschaft zum Dick- und Weißwerden der Dextrinlösungen führt. Die gelben und braunen Dextrine liefern bleibend flüssige und durchsichtige Lösungen.

F. K.

497. Mückenstifte. 50 T. Paraffin und 45 T. Paraffinöl werden zusammengeschmolzen und 4 T. Eukalyptusöl und 1 T. Anisöl zuemisch und in Metallformen gegossen. Oder 50 T. Paraffin, 40 T. weißes Vaselineöl und 10 T. Eugenol.

A. G.

— Mückenstifte müssen stark alkalisch gehalten sein, damit das hauptsächlich aus Ameisensäure bestehende Mückengift neutralisiert wird. Man bereitet aus Kokosfettsäure mit Salmiakgeist eine Ammoniakseife, welche mit Wollfett (gleiche Teile) zusammengeschmolzen wird. Die Masse wird mit 5% Eukalyptusöl parfümiert und in Migränestift-Formen gegossen.

Diese Art Stifte sind zum Bestreichen der Insektenstiche geeignet, um die Pusteln zu beseitigen, sie wirken fast augenblicklich schmerzmildernd. Eine andere Art Stifte soll als Schutzmittel gegen die Stiche dienen, also die Insekten abhalten, indem man besonders gefährdete Körperstellen damit bestreicht. Diese Stifte stellt man her aus Kernseife 100 T., Vaseline 50 T., Eukalyptusöl 5 T. und Nelkenöl 5 T. Man gießt oder preßt die Masse in Stangen, die mit Wachspapier und Stanniol umhüllt werden. Gr.

498. Zum Filtrieren von flüssiger Seife in größeren Mengen eignet sich am besten eine heizbare Kammerfilterpresse, durch welche die flüssige Seife heiß filtriert wird. Bei einer sachgemäß hergestellten, heiß filtrierten flüssigen Seife darf eine Trübung in der Kälte nicht eintreten, andernfalls ist der Ansatz ungeeignet oder die Verseifung war eine unvollständige. H. A.

499. Erdal-Schuhcreme, Rotfrosch, ist eine Mischcreme, d. h. eine verseifte Creme mit Terpentingölzusatz, die mit Amylacetat parfümiert ist. Zwecks Ermittlung der genauen Zusammensetzung empfiehlt es sich, eine Probe durch ein Fachlaboratorium untersuchen zu lassen. F. R.

500. Weihrauch für Kirchen: 200 T. Olibanum, 300 T. Styrax, 300 T. Benzoe, 100 T. Lavendelblüten und 100 T. Myrrhe. L. M.

— Eine Vorschrift für künstl. Weihrauch gibt ab Gr.

501. Billige Schmierseife. In der Vorkriegszeit erzielte man billige Schmierseifen durch Vermehrung von transparenten oder Silber-Schmierseifen mit Kartoffelmehl, was heute nicht möglich ist. Deshalb dürfte es sich für Sie empfehlen, aus Talg, Knochenfett u. dgl. durch Verseifen mit Natronlauge und Streckung mit Wasserglas, Sodalösung usw. eine billige Natronschmierseife zu erzeugen. Sie können auch z. B. 30 kg Kernseifenabfälle und 6 kg. kalz. Soda in 64 kg Wasser lösen und die so erhaltene schmierseifenähnliche Leimseife in Kübel füllen. R. W.

502. Gasreinigungsmasse wird, nachdem der etwa vorhandene Schwefel durch Abrösten vertrieben ist, mit konzentrierter Salzsäure behandelt und aus der Lösung durch Verdünnen mit Wasser das Blutlaugensalz ausgefällt. Näheren Aufschluß geben die D. R. P. 7001 und 110 097 und die engl. Patente 1418/77 und 314/78. Gr.

503. Für 20 kg Schuhcreme (Terpentingölware) werden von öllöslichen Farben benötigt: für schwarz 300 bis 600 g, für braun 400—800 g, für orange 400 g. Für schwarze Creme empfehle ich Ihnen entweder 300 g Nigrosinbase (NXSX) oder 600 g Fettschwarz in Stücken (S) oder 600 g Fettschwarz in Teig (B); für braune Creme 400 g Chrysoidinbase (CHGX) oder 800 g Ledergelbbase (LGRX) oder 800 g Braun, fettlös. (BRC); für orangegelbe Creme 400 g Orange, fettlös. (ORC) oder Orange fettlös. (ORRC). Sämtliche Farben liefert die Chem. Fabrik Griesheim-Elektron, Frankfurt a. M. F. R.

— Zum Färben von 20 kg Terpentingölshuhcreme benötigt man für schwarze $\frac{3}{4}$ —1 kg Fettschwarz, welches aus 1 T. guter Nigrosinbase und 3 T. Fettsäure bereitet wurde, für gelbe 5 g Sudan G und 3 g Sudan II, für braune Creme 8—15 g Sudan braun. Die Sudanfarben liefert die Actiengesellschaft für Anilinfabrikation in Berlin, welche noch stets in altbekannter guter Qualität abgegeben werden. Außer den genannten liefern wohl auch andere Farbstoffwerke gut brauchbare und ausgiebige Farben, welche die nötigen Mengen- resp. Mischverhältnisse bei Anfrage angeben. O. P.

504. Unter aliphatischen Säuren versteht man einbasische Säuren, Reihe der Fettsäuren ($C_n H_{2n} O_2$ oder $C_n H_{2n+1} - CO.OH$), wozu die Ölsäure (Olein) und die Stearinsäure (Stearin) gehören, während die Rizinolsäure (Rizinusöl-fettsäure) von der Formel $C_{18} H_{34} O_3$ eine hydroxylierte Säure darstellt. B. F.

505. Betr. „Lizarol“ empfehle ich Ihnen, durch einen Patentanwalt Recherchen anstellen zu lassen, ob das Produkt patentiert und wer der Hersteller ist. A. G.

506. Die Frage 436 bezieht sich auf den Lohn tarif und in dieser Hinsicht haben sich nur wenige Seifenfabriken mit dem Tarif der chem. Industrie einverstanden erklärt und bezahlen meist die ortsüblichen Tagelöhne. Der Anschluß an die Berufsgenossenschaft der chem. Industrie hat mit dem Lohn tarif nichts zu tun und bezieht sich nur auf die Überwachung des Betriebes betr. Unfallversicherung. F. K.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Sulfurölenöl.

In dem Frage- und Antwortkasten in Nr. 24, S. 337 heißt es in Antwort 459: „Ein gutes grünes Sulfuröl darf nicht mehr als 2% Wasser und Schmutz und 25—30% freie Fettsäure enthalten“.

Als langjähriger Kenner des italienischen Sulfurölgeschäfts möchte ich diese Definition als unrichtig bezeichnen, und zwar 1) können bei den allerbesten Sulfurölen durch Unachtsamkeit

der Arbeiter bei der Faßfüllung oder andere Zufälle mechanische Verunreinigungen durch Wasser (z. B. das Kühl- oder Schwenkwasser) vorkommen, nach dessen Entfernung die Qualität wieder so gut ist wie zuvor.

2) wird Sulfuröl gewöhnlich mit einer Toleranz von 3% — nicht 2% — für Wasser und Schmutz gehandelt, was die Zulässigkeit von einem Maximum von 3% bekundet. Ein Überschub von Wasser und Schmutz über die festgesetzte Toleranz wird dem Käufer vergütet.

3) finden sich Sulfuröle mit weniger als 25—30% freier Fettsäure nur in einzelnen Gegenden Italiens und nur zur Zeit der Ernte, wenn aus frischer Sansa (Preßrückständen) hergestellt. Diese Öle mit weniger als 25—30% freier Fettsäure sind Extraxqualitäten, die, weil auch Veredelungszwecken dienend, beim Verkauf eine Prämie über den Preis der als gute Sulfuröle bezeichneten Öle erzielen. Demgemäß kann die Lieferung von Sulfurölen mit weniger als 25—30% freier Fettsäure nur beansprucht werden, wenn diese Bedingung aus dem Vertrag ausdrücklich hervorgeht, hingegen schließt die Bezeichnung „gut“ bei Sulfuröl keineswegs eine Grenze hinsichtlich des Gehalts an freier Fettsäure ein. Es weiß dies jeder größere Seifenfabrikant in Italien und auswärts. In weitaus den meisten italienischen Produktionsgegenden enthalten die Sulfuröle, auch der besten Produktionen, selbst zur Erntezeit einen Fettsäuregrad von über 25—30%, bis zu 60% und mehr, gleichwohl werden sie als gute Sulfuröle gehandelt und anerkannt, sofern sie eine hübsche grüne Farbe haben und richtig und gewissenhaft fabriziert sind. Der Sulfurölfabrikant hat den Ausfall des Säuregrades der Öle nicht in seiner Gewalt, sondern der Säuregrad ist von der Natur des Rohmaterials in der betreffenden Produktionsgegend abhängig. In der gegenwärtigen Jahreszeit, wo keine frische, sondern nur mehr eingelagerte Sansa vorhanden ist, und bis zur neuen Ernte, Dezember-Januar, können Sulfuröle mit niedrigem Fettsäuregehalt überhaupt nicht mehr hergestellt werden, die Öle haben deshalb einen entsprechend hohen Säuregehalt, was aber nicht als Grund dafür gelten kann, ihnen die Bezeichnung guter Sulfuröle abzusprechen. H. L.

Olein.

In seiner Beantwortung der Frage 419 in Nr. 22 hatte Herr Welwart auf eine bestehende Interessengemeinschaft zwischen der Firma Motard und der Persapol-Gesellschaft hingewiesen, wobei ihm nicht bekannt war, daß diese Interessengemeinschaft zurzeit nicht mehr besteht.

So unwichtig dieser Irrtum für die Allgemeinheit ist, weshalb auch von anderer Seite davon abgesehen wurde, eine Berichtigung der Seifensieder-Zeitung einzusenden, hat sich die Firma Motard veranlaßt gesehen, eine solche Berichtigung (s. Antwort 419 in Nr. 24) eintreten zu lassen unter Fehlen der Angabe, daß eine solche Interessengemeinschaft hier vor nicht langer Zeit bestanden hat. Zugleich wird die Gelegenheit benutzt, wieder einseitig für „Motard-Olein blond“ Reklame zu machen im Sinne der jetzigen Auffassung der Firma Motard über die Unzulässigkeit des Heraustretens aus der stehengebliebenen historischen Entwicklung in der Stearinindustrie und unter Diskreditierung andersartig erzeugter Oleine. Zu diesen Oleinen gehört auch das „Olein 301“, welches in der Interessengemeinschaft der Firma Motard mit der Persapol-Gesellschaft ca. 2 Jahre in der Motard'schen Fabrik hergestellt und von beiden Firmen vertrieben worden ist. Fraglos hat zu dieser noch nicht lange zurückliegenden Zeit die Firma Motard wenigstens in Bezug auf die Erzeugung dieses Oleins aus nicht in der historischen Entwicklung der guten alten Zeit belegenem Rohmaterial ihren jetzigen Standpunkt nicht vertreten. Trotz des Vertriebes vieler hundert Tons dieses Oleins ist bei diesem Olein ebensowenig die Gefahr der Selbstentzündung hervorgetreten wie bei dem Produkt „Motard-Olein blond“. Als Träger des bei der Fabrikation angewendeten Verfahrens ist es ein Akt der Wahrung berechtigter Interessen, zufolge der ungenügend ausführlichen Richtigstellung der Angabe des Herrn Welwart darauf hinzuweisen, daß nicht Mängel dieses Verfahrens und der damit erzeugten Produkte Anlaß waren für das Aufheben der Interessengemeinschaft.

Die wirtschaftlichen Gründe des Erlöschens derselben lagen auch nicht allein auf Seiten der einen oder anderen Firma, doch möchte ich dies nicht weiter erörtern. Solange die Interessengemeinschaftsarbeit bestand, war auf jeden Fall der Standpunkt der Firma Motard & Co., wenigstens in Bezug auf Olein 301, ein anderer als wie der, welcher in der Veröffentlichung des Herrn Stadlinger zum Ausdruck kommt. Nur mangels eigenen Fortschritts erinnert sie sich nach Aufhebung der Interessengemeinschaft wieder der „historischen“ Entwicklung der Stearin-Industrie alten Stils als Steckenpferd einer einseitigen Reklame auf dem Oleingebiet. Dr. C. Stiepel.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 28. Juni 1923.

Nr. 26

Fetthaltige technische Hilfs-Präparate.

Von F. K. Liebener.

(Fortsetzung.)

Adhäsionswachs in Stangen R.W.S.H.

53 kg Kolophonium G

7 „ Paraffin

16 „ Talg

24 „ rohes Wollfett

werden zusammengeschmolzen, sodann mit

5 kg rohem Bolus rot,

oder 5 „ Graphit oder

5 „ Rebenschwarz schwarz

oder 4 „ Ocker und

1 „ rotem Bolus braun

gefärbt und bis zum halben Verdicken gerührt, wonach die Masse in Formen kommt. Die zylindrischen Formen sind zweiteilig, von Weißblech angefertigt und an dem einen Ende mit Holzstöpsel verschließbar. Um eine runde Holzstange wird eine Bleifolie gewickelt und an einem Ende faltenartig abgeschlossen. Hierauf wird die Bleipatrone von der Holzstange vorsichtig herunter genommen und in die Blechform gestellt. Nachdem eine Anzahl solcher Formen in geeigneten Stellungen angeordnet ist, wird die dickflüssige, jedoch noch gut gießbare Masse hineingegossen. Nach dem vollkommenen Erkalten werden die äußeren Blechformen geöffnet, die mit Bleifolie umhüllte Wachsstange herausgenommen, mit einem naß gemachten Messer in 1-kg-Stücke zerteilt, mit Aufschrittschild versehen und so auf den Markt gebracht. Die Stangen pflegen 60 mm dick zu sein und an einem Ende offen zu bleiben.

Adhäsionswachs in Stangen, harzfrei R.W.L.

Man schmelze bei kleinem Kohlenfeuer

27 kg Paraffin

2 „ klein zerschnittenen Plantagen-Gummi;

wenn dieser in der Schmelze völlig zergangen ist, kommen

14 kg Ceresin und

55 „ neutrales Wollfett hinzu.

Die Masse wird dann wie bei der vorstehenden Vorschrift gefärbt und geformt.

Diese Gattung Wachs kann als Spezialität für die Hanf-, Baumwoll-, Haar-, Segeltuch- und Kammhaartreibriemen angeboten werden.

Adhäsionswachs in Tütenform (Treibriemen-Paste oder -Briketts).

Es sind zusammen zu schmelzen:

50 kg Kolophonium G

5 „ Paraffin

8 „ Talg

30 „ Wollfett

Nachdem die Schmelze kühler geworden ist, werden damit

7 kg schwache Natronlauge

tüchtig durchgearbeitet.

Das Formen geschieht auf folgende Weise: Von Pergamentpapier werden ca. 22 cm hohe, 9 cm breite und 4 cm dicke Tüten angefertigt und zu je 30—40 Stück in um einige Zentimeter höhere Holzgestelle gebracht, die entweder auf sauberem Fußboden oder auf glatt gehobeltem Brett ruhen. Die möglichst dickflüssige Masse wird in die Tüten eingegossen. Nach dem Erkalten werden die Tüten herausgenommen, in eine mit Aufschrift und Gebrauchsanweisung versehene Papierumhüllung eingeschlagen und dann verklebt. Die Gestellabteilungen haben den Zweck, eine Deformierung der schwachen und nachgiebigen Umhüllung zu verhindern.

Harzfreies Adhäsionsfett R.A.N.

Neutrales Wollfett wird geschmolzen, mit brauner Fettfarbe gefärbt und mit Birkenteeröl parfümiert. Ein weiches Produkt wird durch Verschmelzen von

75 kg neutralem Wollfett und

25 „ Rizinusöl II. Pressung

erzielt.

Adhäsionspulver (Riemenpulver).

Gleiche Teile gepulvertes Harz und trockene Schlammkreide werden zusammengemischt und dann gesiebt.

Gebrauchsanweisung für die halbfesten

Adhäsionsfette:

„Dieses Adhäsionsfett wird mit einer Spachtel auf die Innenseite des Riemens aufgetragen, wonach durch die Rotation die gleichmäßige Verteilung besorgt wird.“

Gebrauchsanweisung für das flüssige

Riemenfett:

„Dieser Adhäsionslack wird mit einem Pinsel während der Rotation auf den Riemen gleichmäßig verstrichen.“

Gebrauchsanweisung für das Adhäsionswachs in Stangen:

„Man fasse die Stange so in die Hand, daß das offene Kopfende nach vorn liegt und halte sie so der Laufseite des Riemens fest an, wodurch eine dünne Wachsschicht auf ihm haften bleibt.“

Gebrauchsanweisung für das Treibriemenwachs in Tütenform:

„Man öffne auf einer Seite die Tüte und halte sie dem arbeitenden Riemen an, wobei sich das Wachs äußerst gleichmäßig, wirksam und sparsam verteilt.“

Reklame:

In den Preislisten, Flugzetteln, Broschüren kann man sich der folgenden oder einer ähnlich verfaßten Besprechung über die Wichtigkeit und Nützlichkeit der Riemenadhäsionsmittel bedienen:

„Bei längerer Benützung recken sich die Treibriemen allmählich aus, sodaß sie ihre Elastizität und Zugkraft verlieren und aus den Riemenscheiben gleiten. Man pflegt sie mit gepulvertem Harz zu behandeln, was jedoch zu verwerfen ist, da das Harz äußerst schädlich auf die Riemen einwirkt; man ist dann gezwungen, die Riemen zu kürzen, zuletzt nützt auch dieses nicht mehr, und man ist genötigt, den Riemen als brüchiges, hartes Zeug wegzuerwerfen. Werden aber die Treibriemen mit unserem bestbewährten Adhäsionsfett behandelt, so behalten sie ihre Elastizität und Zugkraft zehnmal so lange, da unsere Treibriemenpräparate nur aus solchen Rohmaterialien zusammengesetzt sind, die dem Riemen die nötige Nahrung liefern; außerdem sind sie sehr klebkräftig und haften auf den Riemen und Scheiben fest.“

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Zum Schreiben verwendbarer Siegellack. (D. R. G. M. 835 209. Eingr. 2. XI. 1922. J. Greven G. m. b. H., Leipzig.) Schutzansprüche: 1. Siegellackstange, bestehend aus einer Mischung von Erdwachsen und Farbstoffen. 2. Siegellackstange nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sie an einem oder beiden Enden zu einer scharfen Spitze ausgezogen ist, zum Zwecke der Verwendung als Bleistift.

Beschreibung. Dieser Siegellack kann in jeder beliebigen Form hergestellt werden, vorteilhaft wählt man der besseren Handhabung beim Schreiben wegen Stangenform mit rundem oder eckigem Querschnitt. Dabei ist das eine Ende oder sind beide Enden der Stange zu einer scharfen Spitze ausgezogen, sodaß man scharfe Linien und Zeichen mit dem Stift schreiben kann. Die beschriebene Siegellackstange ist mindestens genau so fest wie die bisher gebräuchlichen. Weder das Siegel, noch die gezeichneten Striche erzeugen auf Papier Fettflecke, sodaß diese Siegellackstangen genau wie die anderen verwendet werden können.

Reinigungsmittel für Zimmerdecken, Wände u. dgl. (D. R. P. 375 104 v. 12. VI. 1921. Berthold Schade in Charlottenburg.) Als Reinigungsmittel für Zimmerdecken, Wände, Tapeten u. dgl. wird bisher in der Regel Brot benutzt, mit dem die Decken abgerieben werden. Die Anwendung von Brot weist aber eine ganze Reihe von Nachteilen auf, außerdem versagt es bei stark verunreinigten Flächen. Man hat daher vorgeschlagen, dem Brot Zusätze zuzufügen, beispielsweise Sand, Schwerspat und Phenole. Auch die Herstellung eines Breies aus Mehl und Wasser unter Zusatz von Bimsstein, Ammoniak und ähnlich wirkenden Stoffen sowie auch die Verwendung eines aus Mehl, Wasser und Hefe gebackenen Kuchens für diesen Zweck ist bekannt. Zum Reinigen von Ölfarbenanstrichen hat man ein Gemisch von stark verdünnter Essigsäure und Borsäure vorgeschlagen, ebenso ist auch die Verwendung anderer Säuren, wie Schwefelsäure, schweflige Säure, ferner die von Sulfiten und von Bitumen bekannt. Indessen haben sich die bisher vorgeschlagenen Verfahren oder Mittel in der Praxis nicht bewährt. Es existiert bisher tatsächlich kein

wirksames Mittel zur schnellen und dauernden Reinigung gestrichener oder ungestrichener Decken, Wände oder Tapeten.

Die Erfindung gestattet nun, auf sehr einfache und billige Weise ein Reinigungsmittel zu erzielen, durch welches der beabsichtigte Effekt leicht und vollständig sicher erzielt wird.

Das Verfahren beruht darauf, daß die wäßrige Lösung eines wasserlöslichen Metallsalzes, insbesondere eines Zink- oder Kupfersalzes, mit einem alkalisch wirkenden Stoff behandelt, zu der entstandenen Lösung bzw. Suspension ein organisches Lösungsmittel, beispielsweise Tetrachlorkohlenstoff, Benzin o. dgl., zugefügt und das Ganze mit einem Bindemittel, wie Mehl, Brot, Stärke o. dgl., zu einer kittartigen Paste verknetet wird. Es können auch Mischungen verschiedener Metallsalze oder verschiedener Alkalien und Lösungsmittel Verwendung finden. Ebenso kann das Lösungsmittel der Lösung des Metallsalzes vor dem Zusatz des Alkalis zugesetzt werden. Man kann der Masse auch Füllstoffe beliebiger Art zufügen. Sie kann ferner in beliebiger Weise gefärbt, und es können ihr auch Konservierungs- oder Riechstoffe zugesetzt werden.

Die Reinigung mit dem neuen Mittel erfolgt derart, daß die zu reinigenden Flächen damit abgerieben werden. Es gelingt, selbst stark verräucherte und schmutzig gewordene Decken, Wände und Tapeten in ganz kurzer Zeit vollständig zu reinigen, ohne daß selbst zarte Farben irgendwie angegriffen werden und ohne daß eine Verunreinigung oder Verschmutzung der Möbel, Fußböden u. dgl. eintritt, sodaß also das Verfahren auch in bewohnten Räumen ausgeführt werden kann.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines Reinigungsmittels für Zimmerdecken, Wände, Tapeten u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß eine mit Alkali und einem organischen Lösungsmittel versetzte wäßrige Lösung eines wasserlöslichen Metallsalzes mit einem Bindemittel zu einem Teig verknetet wird, dem in an sich bekannter Weise Füll-, Farb-, Riech- und Konservierungsmittel zugesetzt werden können.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Originalbericht Nr. 11 von Franz Gabain.

Hamburg, den 19. Juni 1923.

Der Monat Mai verlief in geschäftlicher Hinsicht außerordentlich unbefriedigend, da die Unsicherheit in der Preisberechnung immer größer wurde und die Käufer sich dadurch zu immer größerer Zurückhaltung gezwungen sahen.

Die Marktentwertung machte bedauerlicherweise starke Fortschritte. Das Pfund Sterling stieg von 148 000 am 1. Mai auf 325 000 am 31. Mai und der Dollar in der gleichen Zeit von 32 000 auf 70 000. Dieser Bewegung wurden regierungsseitig keine weiteren Schwierigkeiten bereitet. Die Börse konnte sich also ungehindert austoben, und es zeigt sich immer deutlicher, daß die Spekulanten mehr an der Valuta-Hausse als an einer Marktbesserung interessiert sind. Die Devisenbörse ist sich anscheinend sogar darüber einig, jeden weiteren etwaigen Versuch der Regierung, die Mark zu stabilisieren oder zu bessern, mit allen Kräften zu verhindern. Man zieht es vor, aus der Marktentwertung immer weiteres Kapital für sich herauszuschlagen, ohne Rücksicht darauf, daß die Teuerung dabei ins Ungemessene geht. So findet die Regierung in ihrem Bestreben, der Teuerung eine Grenze zu ziehen, ihre Gegner auch in der Börse und den Finanzkreisen. Man steht auf dem Standpunkt der Erfüllungspolitik und möchte diese Ara fortsetzen, nicht etwa, weil man dadurch die Lage des Deutschen Reiches zu bessern hofft, sondern weil man dabei besser sein „Geschäftchen“ zu machen versteht. Und so zieht man es vor, die linksstehenden Kreise, welche immer noch glauben, die Folgen dieser Politik dem Besitz aufpacken zu können, zu unterstützen. Es muß einmal deutlich ausgesprochen werden, daß die nationalen Kreise in den in der Börse wurzelnden Elementen einen scharfen Gegner und einen Schädling am Volke zu sehen haben.

In der Außenpolitik hat der Stand der Dinge leider keine Förderung erfahren. Von Verhandlungen scheinen wir noch meilenweit entfernt zu sein, und inzwischen kann Frankreich an der Ruhr seine Herrschergelüste ungehindert befriedigen. Es sieht nicht so aus, als ob die Kulturnationen diesen Greueln ein Ende bereiten wollen. Amerika hat erklärt, daß es vorläufig an den europäischen Angelegenheiten kein Interesse mehr nähme. Ja, warum hat denn Amerika am Kriege teilgenommen, als Deutschland von der halben Welt umstellt und angefallen war? Amerikanische Interessen waren doch sicher nicht bedroht. Schande über diese offizielle Heuchelei und die Verkommenheit der politischen Moral dieser sogenannten Kulturgrößen!

Die Weltmärkte schlugen fast sämtlich eine weichende Tendenz ein. Schmalz und Talg ließen im Preise erheblich nach, und in Übereinstimmung hiermit mußten die übrigen Fettstoffe gleichfalls nachgeben. Auch Leinöl ging stark zurück;

dementsprechend wurden auch die Preise anderer Pflanzenöle stark ermäßigt. Besonders Bohnenöl stellte sich vorteilhaft. Immerhin ernährt der Leinölmarkt von Zeit zu Zeit durch hervortretenden Deckungsbedarf auf Termine eine neue Stütze.

Der Konsum wurde angesichts dieser Preisrückgänge zurückhaltend, und das Geschäft blieb klein. In gleicher Weise wie der Ölhandel klagen auch die Seitenfabrikanten über das lahme Geschäft. Der Markt ist mit Seitenprodukten vor der Hand noch stark gesättigt. Ferner tritt allerorten der Geldmangel immer stärker hervor. Der Substanzverlust scheint überall, namentlich bei den kleineren Werken sehr stark gewesen zu sein. Die Mengen, welche gegen Barregulierung gekauft werden, werden immer kleiner, wohingegen die Anfragen nach Accept-Krediten stärker werden. Bei den kolossal verschärften Bedingungen ist es natürlich ganz ausgeschlossen, den Bedarf auf dem Wege allgemeiner Accept-Gewährung zu befriedigen. Infolgedessen wird nur sehr wenig Geschäft abgewickelt.

Wie wir sehen, häufen sich die Schwierigkeiten immer mehr, und wir nähern uns mit Riesenschritten einer wirtschaftlichen Katastrophe. Nur baldige endgültige Abmachungen über die Reparationen und günstigere Friedensbedingungen können das Unheil noch in letzter Stunde verhüten. Hoffen wir, daß in der nächsten Zeit endlich die Vernunft zum Durchbruch kommt!

Franz Gabain.

Zur Lage des Olsaats- und Olmarktes.

** Die Stimmung am Weltmarkt war im Laufe der Berichtswoche unregelmäßig. Am La Plata stellte sich Leinsaat prompter Verschiffung wiederum Kleinigkeiten teurer, auf spätere Termine jedoch mehr oder weniger billiger, wogegen Kanada und Nordamerika für Leinsaat auf nahe wie spätere Termine mit höheren Forderungen gegen Schluß der Woche herauskamen. Die Monsunberichte aus Indien lauteten günstig, wonach sich die Stimmung an den englischen Märkten nicht behaupten konnte, obwohl für Leinsaat großes Interesse bestand und sich die Stimmung im großen und ganzen zunächst gut befestigte. Die Anbaufläche für Leinsaat in Nordamerika wird 25–40% größer geschätzt gegenüber dem Vorjahr. Günstigen Verlauf der Witterung vorausgesetzt dürfte der Ertrag der nordamerikanischen Leinsaat-ernte 500 000 t überschreiten, wogegen im Vorjahr nur 360 000 t geerntet wurden. Auch in Kanada ist eine ansehnliche Zunahme der Anbaufläche zu verzeichnen, sodaß der Ertrag vielleicht 200 000 t erreichen wird. Der am La Plata im Laufe der Woche niedergegangene Regen war auch der Leinsaat günstig, die Aussichten werden als vielversprechend angesehen. Der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung stieg von 21,75 aus der Vorwoche auf 21,80 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires in dieser Woche, während er sich im Vorjahr auf etwa 21,05 Pesos Papier stellte. Die Verschiffungen an argentinischer Leinsaat erreichten in dieser Woche insgesamt 20 400 t gegen 21 000 t in der Vorwoche, davon 16 000 bzw. 18 000 t nach Nordamerika. Sichtbar vorrätig waren am Schluß der Berichtswoche 115 000 t, in der Vorwoche 130 000 t, und in der korrespondierenden Vorjahrswoche 90 000 t Leinsaat. Die Terminpreise für Leinsaat am La Plata neigten im Laufe der Berichtswoche nach unten, dagegen waren Kanada und Nordamerika überwiegend teurer. Winnipeg notierte für Leinsaat pro Juli 2,45¼, pro Oktober 2,07, Duluth für Leinsaat pro Juli 2,84¼, pro September 2,51¼ Doll. pro Bushel.

Der englische Markt war im Laufe der Woche ziemlich belebt, am Schluß jedoch sehr ruhig, für Leinsaat und Leinöl lagen die Preise eher wieder nach unten. Am Londoner Markt notierten die Abgeber für Leinsaat, Plata, schwimmend, £–20, Mai–Juni £ 19.15, Calcutta, vorrätig, £ 21.5, Bombay, Juni–Juli, £ 21.7/6, Leinöl, vorrätig, £ 45.10, Juli–August £ 42.10, September–Dezember £ 39.7/6, Rübsaat, Toria, Mai–Juni, £ 17.2/6, Rübsöl, roh, £ 41.10, technisch, raffiniert, £ 44.10, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 45, Bombay, roh, £ 37.10, ägyptisches, roh, £ 39, Kottonsaat, Bombay, Juni–Juli, £ 9.12/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11.18/9, Sojabohnen, schwimmend, £ 12.2/6, Sojaöl, extrahiert, £ 42.10, geruchfrei £ 48.10 pro t. An der Amsterdamer Börse war die Stimmung zunächst sehr fest, später indessen schwankend. Abgeber forderten für vorrätiges Rübsöl Fl 49 und für vorrätiges Leinöl Fl 53, September–Dezember Fl 45¾ pro 100 kg.

Der einheimische Markt war rein nominell. Es notierte in den ersten Tagen der Woche Leinöl M 25 000 bis 26 000, Palmkernöl M 24 000 bis 24 500 pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 23. Juni 1923.

Leinöl M 27 500 bis 28 000, Leinölfirnis M 28 000 bis 28 500, Leinölfettsäure M 30 000 bis 31 000, Lagos-Palmöl M 21 800 bis 22 200, Palmkernöl M 24 600 bis 25 000, Palmkernölfettsäure M 22 900 bis 23 100, Kokosöl M 27 400 bis 27 600, Kokosölfettsäure M 22 900 bis 23 100, Rizinusöl I. Pressung M 31 600 bis 32 000, Rizinusöl II. Pressung M 31 000 bis 31 500, Sojabohnenölfettsäure M 23 600 bis 24 000, Sesamölfettsäure M 23 600 bis 24 000, Dorschtran, gelbblank M 20 200 bis 20 700, Dorschtran, braunblank M 18 800 bis 19 000, Brauntran M 14 100,

bis 14 400, Abfallfett M 19 500 bis 19 750, Rindertalg je nach Qualität M 23 600 bis 24 000, Hammeltalg M 24 100 bis 24 500. Terpentinöl, amerik. M 56 000 bis 57 000. Harz, amerik., mittelhell M 7300 bis 7500 p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 178 000 bis 180 000, Schellack lemon M 200 000 bis 210 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 18 500 bis 19 500, Lederleim M 24 000 bis 24 250 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

In den ersten Tagen der verflossenen Woche war das Geschäft völlig leblos. Gegen Ende machte sich eine kleine Belebung bemerkbar, welche auf die am 1. Juli in Kraft tretende enorme Erhöhung der Frachttarife zurückzuführen war. Die Preise in Reichsmark schnellten zu Beginn entsprechend den Devisen stürmisch in die Höhe. Die im weiteren Verlauf einsetzende Abschwächung der ausländischen Zahlungsmittel hatte auch eine Abwärtsbewegung der Reichsmarkpreise zur Folge. Auf den Auslandsmärkten war die Lage unverändert gegenüber der Vorwoche, zeigte jedoch hier und da eine Neigung zur Befestigung. Bei der dieswöchigen Talgauktion wurde der größte Teil des angebotenen Quantums zu 6 d bis 1 sh höherem Preise verkauft. Für Leinöl herrschte wenig Kaufinteresse. Für Sojabohnenöl war die Nachfrage nach kleineren Ladungen gut. Kokosöl, holländ., war für spätere Termine gut gefragt. Die Preise waren unverändert. Carl Heiner Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 23. Juni 1923.

Die ausländischen Märkte zeigten in der Vorwoche für Öle und Fette eine etwas festere Tendenz, obwohl auch dort Käufe nur im bescheidenen Umfange stattfanden. Hier liegt das Geschäft noch immer sehr ruhig, und dieser Umstand ist hauptsächlich darauf zurückzuführen, daß der Absatz in Finalprodukten schleppend vor sich geht. In der vorwöchentlichen Talgauktion in London befanden sich 1700 Fässer, wovon 1250 Fässer zu 6 d per cwt. höher verkauft worden sind. Hier sind die Preise unverändert geblieben. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 000, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 700, benzinextrahiertes Knochenfett, roh K 12 300, Leinöl, holl. K 18 500, Kokosöl, Fettsäure K 16 500, Fettsäure K 13 300, Rizinusöl I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 300, Kokosöl, ceylonartig K 18 300, Kokosöl, cochinartig K 18 800, Rüböl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

*** Nach der phantastischen Steigerung der Devisenkurse ergaben sich am einheimischen Markt erhebliche Steigerungen der Preise für technische wie Speisefette. Für Rindertalg je nach Qualität nannten die Abgeber zu Beginn der Berichtswoche Preise von M 23 000 bis 23 500, für Hammeltalg von M 23 500 bis 24 000 und für Abfallfett von M 18 500 bis 19 000 pro kg ab Lager. Die Forderungen für Trane hielten sich je nach der Qualität der Ware zwischen M 16 000 bis 20 000 pro kg mit Faß ab Lager. Weitere Preiserhöhungen werden mit Rücksicht auf die Verhältnisse am Devisenmarkt erwartet.

Der Verkehr an den ausländischen Märkten gestaltete sich während dieser Berichtsperiode im großen und ganzen sehr ruhig. In Nordamerika behaupteten sich die Preise für Talg nominell. Aus der teilweisen Steigerung der Preise für Futtergetreide dürfte vielleicht auf anziehende Preise für Fettstoffe zu schließen sein. Schmalz war an den amerikanischen Märkten keineswegs dringend begehrt. Die Preise für nahe wie spätere Lieferung stellten sich zum Schluß etwas billiger. In Newyork notierte schließlich vorräufiges Schmalz je nach Qualität 11,80 bis 11,95 Doll. pro Ztr. In Chicago wurde der Preis für Schmalz zur Lieferung pro Juli auf 11,27½, pro September auf 11,47½ und pro Oktober auf 11,60 Doll. pro Ztr. ermäßigt. Talg notierte am Newyorker Markt mit und ohne Verpackung 7¼ bzw. 7 Cents pro Pfd. Die englischen Märkte schlossen im großen und ganzen ruhig und unverändert. Liverpool notierte für guten bis feinen australischen Rindertalg 40 bis 44 sh, Hammeltalg 40 bis 43 sh, für guten Mischtalg 40—42 sh, alles pro cwt. cif Liverpool.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 22. Juni 1923.

Palmöl. Bei ruhigem Geschäft ist die Tendenz leicht befestigt. Die Konsumnachfrage hat sich vermehrt. Ich notiere heute raffiniertes Kongo £ 41,5, Lagos, roh £ 38,15, Lagos, gebleicht £ 42,15, Bonny/Old Calabar £ 39,5, Kamerun £ 39,15, Fine Red Sherbro £ 38,15, Benin £ 38,15, Brass/Niger/New Calabar £ 41,5, Accrah/Addah £ 40,15, Saltponds £ 39,5, Kongo £ 39,5, Liberia £ 39,5, cif continentale Häfen, Liverpooler Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 Tons Lagos, roh Juni-Juli-Lieferung £ 39, Lagos, gebleicht Juni-Juli-Lieferung £ 42 netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Der Talgmarkt ist fester infolge besserer Nachfrage für Loko-Ware und Abladungen. Die letzte Londoner Auktion ergab einen Verkauf von 1441 Fässern, während 1108 aufgestellt waren. Ich notiere heute für: Austr. Hammeltalg £ 45, Austr. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 43,5, Melted Stuff £ 37,15,

Benzinknochenfett £ 37,15, cif continentale Häfen. — Basis Devisen: Scheck auf London M 590 000. F. Genke.

Holzöl.

Hamburg 1, den 21. Juni 1923.

Der Holzöl-Markt in Hamburg war ungeachtet der unveränderten festen Tendenz in China rückläufig und so gut wie geschäftslos. Ich notiere loko Hamburg £ 99, Mai-Juni-Abladung von China £ 97, und Juni-Juli-Abladung £ 97 p. engl. ton, netto, ab Freihafenlager Hamburg, bzw. cif Hamburg. Für Lieferung ab inländischem Lager bitte ich Spezial-Offerte einzufordern. E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 21. Juni 1923.

Das Geschäft ist im allgemeinen nach wie vor ruhig, da die Verbraucher mit dem Einkauf zurückhalten. Die nachstehend aufgeführten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 120 000 und eines Pfund-Kurses von M 555 000 errechnet.

Paraffin: Die Loko-Vorräte in greifbarer Ware werden immer geringer. Das Ausland hält an den bisherigen Preisforderungen fest, da die Raffinerien stark ausverkauft sind. Ich notiere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,25 p. 100 kg oder M 8700 p. kg unverzollt, bzw. M 10 391 p. kg verzollt, für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 7,70 p. 100 kg oder M 9240 p. kg unverzollt, bzw. M 10 891 p. kg verzollt, und für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,95 p. 100 kg oder M 9660 p. kg unverzollt, bzw. M 11 311 p. kg verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Die Grundpreise sind unverändert geblieben, und ich notiere für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 12,50 p. 100 kg oder M 15 000 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 16 500 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 27 900 p. kg, und für weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 16 500, p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — Für Bienenwachs ist wieder etwas Kaufinteresse aufgetreten; die Preise sind noch unverändert je nach Provenienz sh 97 bis 103 p. cwt. oder M 53 027,50 bis 56 307,50 p. kg unverzollt, bzw. M 54 678,50 bis 57 958,50 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet heute M 45 000 bis 50 000 p. kg. — Japanwachs zieht weiter im Preise an, auch für greifbare Ware. Diese wird mit sh 75 bis 76 per cwt. oder M 41 000 bis 41 547 p. kg unverzollt, bzw. M 43 477 bis 44 025,50 p. kg verzollt, bezahlt. — Karnaubawachs: Die Abladungspreise haben eine abermalige Ermäßigung erfahren, doch prägt sich dieses für disponibles Wachs nicht aus. Für Karnaubawachs, courantgrau müssen unverändert sh 95 per cwt. oder M 51 934 p. kg unverzollt, bzw. M 53 585 p. kg verzollt, und für fettgraue Qualität der gleiche Preis bezahlt werden. — Harz: Die Notierungen schwanken während der letzten Tage nur unwesentlich, und der Markt liegt im allgemeinen etwas fester. Amerikanisches Harz F, G, H wird mit \$ 5,85 p. 100 kg oder M 7020 p. kg angeboten. — Montanwachs hat sich der Marktentwertung natürlich auch angepaßt. Die Forderung ist momentan M 3500 bis 3800 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl. resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 21. Juni 1923.

Der Markt blieb auch in der vergangenen Woche bei guter Frage fest. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu M 45 000 per kg, verzollt, ausländisches zu 96 bis 110 sh per cwt. unverzollt; Karnaubawachs, courantgrau zu 96 bis 97, fettgrau zu 95 bis 96 sh; prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 74 bis 75 sh per cwt. netto unverzollt; Montanwachs M 3200 bis 3600 per Kilo verzollt; Paraffin Dollar 7¼ bis 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin; je nach Graden, unverzollt. — Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit. Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 22. Juni 1923.

Seit unserem letzten Berichte zogen die auf der Reichsmarkwährung beruhenden Rohstoffpreise weiterhin an. Bei den sich notwendigerweise ergebenden hohen Preisforderungen war die Nachfrage etwas ruhiger. Wir notieren ausländisches gelbes Bienenwachs sh 106—108, Ia Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 75 bis 76 per cwt. netto; beides unverzollt ab Lager München. Reines gebleichtes Bienenwachs M 75 000 bis 80 000 per Kilo netto, Ia deutsches Tafelparaffin 50/52 M 11 000 bis 11 500, Ceresin naturgelb 54/56 M 14 500 bis 15 000, Ceresin weiß 54/56 M 15 500 bis 16 000 p. Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München (höhere Grädigkeiten entsprechend).

Alles netto Kassa ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch, Aktiengesellschaft

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 22. Juni 1923.

Die abgelaufene Woche brachte keine besonderen Vorgänge in unserem Markt; das Geschäft lag wieder schleppender als in der vorausgegangenen Woche; das Inland scheint den dringendsten Bedarf vorerst befriedigt zu haben, und die Industrie muß jedenfalls auch mit ihren Beständen an Devisen rechnen, da die gegenwärtige Bewegung der Valuten zu Auffüllungen sich schlecht eignet. Die geschäftliche Belebung der vorausgegangenen Woche ist möglicherweise auch darauf zurückzuführen, daß mit den neuerdings gegen den Devisenhandel zu erwartenden Maßnahmen auch Eingriffe in die privaten Devisenbestände befürchtet wurden. Nach der Haltung indessen, die bisher noch immer bei den maßgebenden Kreisen als Fazit aller solcher geplanten Aktionen heraus kam, lag zu einer solchen Befürchtung kein Grund vor: wir bekommen eine Neuauflage der letzten Verordnung mit einigen Änderungen, die vielleicht den soliden Großhandel und Import noch etwas mehr erschweren, für die wirklichen Treiber und Spekulanten wird aber alles beim alten bleiben! Zu solchen drastischen Zugriffen, wie man sie jetzt in Warschau erleben kann, schwingt sich bei uns keine Kraft mehr auf! Von den amerikanischen Märkten kommen die Berichte über eine ziemlich unveränderte Lage des Harz- und Terpentinöl-Geschäftes; die Preise für Harz werden drüben anscheinend auch mehr künstlich genährt; die Frage sowohl für Export, wie für Inlandskonsum entspricht nicht den Erwartungen, die man an die Entwicklung für diesen Sommer geknüpft hatte; die auf diese Erwartungen eingestellte größere Erzeugung wird sich bald noch drückender geltend machen; da aber die Erzeugungskosten weiter steigen und durch die augenblicklichen Verkaufspreise für Harz kaum noch gedeckt werden, so darf man nicht unbedingt damit rechnen, daß die Erzeuger einen noch stärkeren Preisrückgang auf sich nehmen werden; es würde dann eher wohl dazu kommen, daß man einen Teil der Sammlung eingehen läßt, solange nicht wenigstens, wie bisher, der Terpentinöl-Preis einen gewissen Ausgleich schafft. Indessen auch für das letztere Produkt macht sich eine immer weitere Abschwächung bemerkbar. Mit ähnlichen Schwierigkeiten hat man an den französischen Produktionsquellen zu kämpfen, ohne daß dies allerdings öffentlich ausgesprochen wird. Der Franzose vermeldet es vorsichtig, seine Schwierigkeiten nach außen bekannt werden zu lassen, um nicht vorzeitig Schlüsse auf die Dauer des Fortbestandes seiner augenblicklichen Prestigepolitik ziehen zu lassen.

Spanien findet für seine Erzeugung laufend guten Absatz, und der Verbrauch des spanischen Harzes in Deutschland steigt weiter, wie auch das Transitgeschäft über deutsche Häfen in Zunahme begriffen ist. Die Preise der spanischen Harzsorten passen sich so ziemlich den amerikanischen an, wenn man die Tarendifferenz nicht außer Betracht läßt. Die letzte Woche brachte für spanische Ware aber eine leichte Befestigung, namentlich bei den helleren Graden, trotzdem Amerika gerade für seine hellsten Sorten verkaufswilliger geworden ist.

Die weitere Entwicklung der Märkte läßt sich bei den heutigen unregulären Zuständen natürlich schwer voraussagen; der Juli wird aber kaum Änderungen von irgendwelcher Bedeutung bringen, da ohnehin während dieses Monats die Hauptferienzeit einzusetzen beginnt und bisher noch immer das Geschäft während der Monate Juli und August wenig Anregung brachte.

Die letzten hier bezahlten und geforderten Preise stellten sich für Harz ungefähr wie folgt: Amerikanische Loko-Ware F/G 560, H 5,62½, K 5,70, M 5,75, WW 7,50 \$ die 100 kg; Abladung ca. 10 Cents die 100 kg niedriger.

Spanische Ware: Nr. 9 5,60, 8 5,65, 7 5,70, 6 5,75, 1E 7,75, 1S 7,45, 1C 7,20 \$ die 100 kg. Für Abladung liegen die Preise ungefähr gleich hoch; Limite unter diesen Notierungen von ca. 5 Cents werden gefragt.

Terpentinöl, amerik., loko \$ 42 bis 43.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 9. Juni 1923.

In allen an dem Verkauf von Harz und Terpentinöl interessierten Kreisen, vom Erzeuger angefangen bis zum Exporteur, Großhändler und Spekulanten, ist man mit dem bisherigen Verlauf der neuen Saison wenig zufrieden. Man hat etwas anderes erwartet und sucht vergeblich nach den Ursachen des ausgebliebenen größeren Absatzes, trotzdem diese Ursachen doch eigentlich klar auf der Hand liegen.

Es ist hier im Lande eine eigene Sache, irgendeine Überzeugung für politische Notwendigkeiten durchdringen zu lassen; so begreift man auch jetzt in den breitesten Schichten noch nicht, daß das europäische Problem längst zum Schaden des gesamten Welthandels ausgeartet ist, und daß sich dieser Schaden überall zur Unerträglichkeit steigern muß, je länger das Problem ungelöst bleibt. Auch die Regierung glaubt scheinbar, sie mache das beste Geschäft, wenn sie in der Sache nichts tue. Wie lange noch wird man diese Vogelstraußpolitik fortsetzen können?

Für die Produzenten von Naval Stores wirkt die jetzige Lage bereits bedrückend; man weiß nicht mehr, wie man die Harz- und Terpentinölpreise noch auf ihrem bisherigen Stand

halten soll; infolgedessen versucht man es einmal wieder mit alten Mittelchen, die über Tage und kurze Wochen hinweghelfen könnten, wenn sie nicht schon längst allzusehr verfangen würden. Zu diesen Mittelchen zählt man u. a. auch Wetterberichte aus den Produktionsgebieten, und diese haben sich in der letzten Woche pünktlich eingestellt, nachdem Terpentinöl einen gewaltigen Knax zu verzeichnen begann. Man meldet, daß in den gesamten Erzeugungsgebieten der Südstaaten andauernder Regen einen großen Teil der Farnen überschwemmt habe, wobei namentlich die jüngeren Anpflanzungen stark unter Wasser gesetzt wurden, sodaß eine Arbeit in solchen Gebieten ganz unmöglich ist und die Erzeugung dadurch einen gewaltigen Ausfall erleiden werde. Man braucht sich in Käufers Kreisen über diese Meldung vorerst nicht weiter zu beunruhigen, denn sie enthält im selben Atemzug die Reserve, daß dieser Ausfall eintreten werde, wenn sich der Regen den Juni hindurch bis in den Juli fortsetzen wird, was ja immerhin auch einmal möglich sein kann. Genaueres und Zuverlässigeres wird man wohl in den nächsten 8 Tagen zu hören bekommen, wenn Augenzeugen in die betr. Gebiete Einblick genommen haben werden.

Vorläufig mag registriert werden, daß die Zunahme der Erzeugung seit dem 1. April gegenüber derjenigen des vorigen Jahres bereits ca. 20% beträgt, was immerhin seine Wirkung auf einen ohnehin nicht regulären Markt ausüben muß. Bei Terpentinöl zeigt sich die Macht der natürlichen Verhältnisse während der letzten 14 Tage fast katastrophal; der Preis ging in Savannah fortlaufend zurück und erreichte bei Schluß dieser Berichtswoche schon den Stand von 0,97 \$, war aber in der Mitte der Woche noch unter diese Ziffer um 2 Cents weiter gewichen. Das zuletzt auf spekulativen Seiten durch diesen Sturz verursachte Kaufanimo sorgte dafür, daß bei Wochenschluß das Resultat nicht noch schlechter stand.

Zugeführt waren seit 1. April an den drei Erstmärkten ca. 59 000 Barrels, der augenblicklich sichtbare Bestand an den gleichen Märkten beträgt ca. 15 000 Barrels.

Harz kam plimpflicher davon, hauptsächlich auch wohl deshalb, weil es an seinen Preisen nicht mehr viel zuzusetzen hat, denn eine Rentabilität besteht bei den steigenden Erzeugungskosten kaum noch, und ein gewisser Ausgleich wurde immer nur bei Terpentinöl gesucht und gefunden. Fällt nun aber dieser Ausgleich fort, so wird die ganze Lage der Erzeuger wenig erfreulich. Die Anfuhr an den drei Erstmärkten betrug seit dem 1. April ca. 197 000 Barrels, denen ein sichtbarer Vorrat an den gleichen Plätzen von 206 000 Barrels gegenüber steht; mit anderen Worten: die Vorräte, die aus dem alten Geschäftsjahr mit hinübergenommen wurden, haben mehr als hingereicht, den seitherigen gesamten Abzug zu decken, während die bisherige Erzeugung seit dem 1. April noch unverkauft ist!

Solange nicht in den gesamten Weltwirtschaftsverhältnissen wieder Ruhe und Ordnung eingekehrt sein wird, ist an eine Besserung auch für die Naval Stores-Industrie nicht zu denken, darüber sollte man sich hier klarer sein und man sollte kein Mittel scheuen, dafür mit zu sorgen, daß diese Ordnung je schneller je besser wieder hergestellt wird. Die letzten Harznotierungen des B. o. T. in Savannah lauteten bei Wochenschluß: B 4,65, D 4,65, E 4,65, F 4,65, G 4,65, H 4,65, I 4,70, K 4,72½, M 4,75, N 4,95, WG 5,10, WW 5,75 \$ die 280 lbs.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 23. Juni 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkollu zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 250/300; Gold-orange loko frei, fein/hell sh 355/350; Orange TN loko frei, in Säcken sh 305, geklebt, b. geklebt, sh 295/290, von Calcutta schwimmend sh 290 bis 287/6, Abladg. Juni-Juli sh 285/280. Fein Orange div. Marken, loko, frei Blatt bis geklebt sh 335/340; Fein Orange div. Marken, Kalk-Abladg. Juni-Juli sh 315/310; Prima Orange, frei Blatt, extra rein, hart und ergiebig sh 355/350; Fein Lemon div. Marken, loko, frei Blatt geklebt sh 360/355; Fein Lemon div. Marken, Kalk-Abladg., April-Mai sh 350, Mai-Juni sh 345, Juli-August sh 335; Feinst Lemon, loko, frei, Marke FR Extra Superfein sh 375/370, Kalk-Abladg. Juni-August feinst Marken sh 370/365; Rubin, deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 235/230, etwas harzhaltig wie AC sh 215/210, Rubin, indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr: Marke AC geklebt sh 310/305, Marke GAL geblockt sh 275/260. Knopflack, harzfrei, gestempelt Pure sh 345/340, Abladg. sh 325/320, weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 265, Extraprima feinst sh 315.

Stocklack, Siam, gesiebt und holzfrei, loko Mai-Juni-Abladung sh 225/220. Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fässern, loko sh 100/96. Benzoe loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 68. Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 170. Elemi Manilla in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Nettokasse in Ia Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Preise für deutschen Rubin- und Weißschellack gelten für 50 kg netto.

E. H. Worlée & Co.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 19. Juni 1923.

Die Preise für unsere Produkte sind ab 15. Juni freibleibend, auf Basis der augenblicklichen Fracht, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation: Tetralin M 5400, S-Tetralin M 5520 per kg, bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 22. Juni 1923.

Der Mineralölmarkt ist im höchsten Grad nervös. Die Ankündigung der Regierung, daß eine neue Marktstützungsaktion erfolgen soll, verursacht heftige Devisenschwankungen. Voraussetzung für eine Marktstabilisierung ist vor allem Regelung des Reparationsproblems, wie überhaupt Klärung der ganzen außenpolitischen Situation, wovon wir heute noch weit entfernt sind. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M	7900 bis 13 200
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M	7500 bis 7900
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M	9500 bis 13 200
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M	9400 bis 9900
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M	3600
Maschinenöl-Destillat, Visk. 2—7 b/50	M	5300 bis 7400
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M	5000 bis 5300
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M	12 500
Putzöl	M	4300
Bohröl, weißlich	M	9000
Maschinenfett	M	10 000
Vaselin, gelb	M	10 500
Wagenfett	M	3300
Teerfettöl, Visk., ca. 4—5 b/50	M	4500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 23. Juni 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	14 000	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/8	11 200	18
Atzkali 88/92%	11 500	30
Antichlor, krist.	3300	6.15
Antichlor, Perlform	4200	10
Bittersalz	500	1
Bleiglätte, rein	23 500	37
Bleimennige, rein	23 100	35
Chlorcalcium 70/5%	1600	3.16
Eisenvitriol	1200	3.17
Chromalaun	14 500	28
Chlorkalk 110/15%	1500	8.5
Chlorbarium 98/100%	5000	13
Essigsäure 80%	16 500	46.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	24 000	59
Formaldehyd 40 Vol.-%	31 000	73
Glaubersalz, krist.	650	1.19
Glaubersalz, kalz.	1175	5
Kallalaunkristallmehl	3200	8.7/6
Kallalaun in Stücken	3900	8.15
Kali, chloresures		24.15
Kallauge 50° Bé	4800	
Kupfervitriol 98/99%	14 500	25.2
Kaliumbichromat	24 000	55
Lithopone RS	9200	18
Naphtalin in Schuppen	8000	15.10
Natrium bic. DAB 5	2000	12.5
Natrium bic. venale	1850	12
Natronauge 38/40° Bé	2800	
Oxalsäure 98/100%	15 500	36
Pottasche 96/8%	9500	29
Salmiakgeist 0,910	6500	18
Salmiak, feinkrist.	9500	20.10
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	6000	12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	3600	7.15
Salzsäure, techn. arsenfrei 19/21	610	3.10
Soda, kalz. 96/8%	1850	6.15
Soda, krist.	1175	4.17/6
Tonerde, schwefelsäure, 14/5%	2000	6.5
Tonerde, schwefelsäure, 17/8%		9.15
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	1500	4.2/6
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		7
Zinkweiß RS	23 100	46

Der Inlandsmarkt war während der abgelaufenen Woche ruhig. Käufer und Verkäufer nahmen eine abwartende Haltung ein. Pottasche und Atznatron waren am Platze stark gesucht, die Vorräte nur gering. In Pottasche sind die leistungsfähigsten Werke zurzeit mit Aufträgen überfüllt und treten demnach nicht als Abgeber auf. Das Exportgeschäft bewegte sich in ruhigen Bahnen. Die bevorstehende starke Erhöhung der Eisenbahntarife

dürfte auf die Preisgestaltung in nächster Zeit wesentlichen Einfluß ausüben.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 20. Juni 1923.

Etwa vor einem Jahr mußte man ungefähr achtzig österreichische Kronen geben, um eine deutsche Mark dafür zu bekommen, und heute; nun heute ist es zwar noch nicht das umgekehrte Verhältnis, aber immerhin am besten Wege dahin. Es wurde eine Zeitlang viel von einem Anschluß Österreichs an Deutschland gesprochen. Damals hieß es, daß die valutarischen Differenzen der beiden Länder einen solchen nicht zulassen. Heute bestehen diese Differenzen nicht mehr, dem Anschluß stünde also nichts entgegen. Wo bleiben die Rufer von damals? Haben sie heute keine Veranlassung mehr, ihre anschlussfreundliche Meinung kund zu tun? Sind die Schreier unter ihnen in ein anderes Fahrwasser geraten oder haben sie ihre Taschen gefüllt und ist das politische Geschäft für sie nicht mehr einträglich genug? Wo sind die schönen Reden, die feurigen Worte, die Treuschwüre? Das ist die wahre Liebe nicht. Bei einem Stand 1:80 kann man leicht für Anschluß schwärmen, jetzt sollen sie ihr deutschführendes Herz sprechen lassen. Diese Gilde stiftet durch die Art ihres Gehabens den Deutschen nur Schaden.

Angebote: Atzkali, 88/92 K 12 500, *Atznatron, 128/130 K 5800, Atznatron, 128/130 K 6850, Alaun, Grieb K 3500, Antichlor, krist. K 3600, *Bittersalz, deutsche Syndikatware K 500, Bleiglätte, B.B.U. K 10 500, Bleiweiß, chem. rein K 12 900, Borax K 10 500, Ceresin, gelb K 10 500, Chlorbarium, 98/100 K 4500, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 K 2400, Chlorkalk, 110/115 K 2400, Chromalaun K 9600, Chromkali K 22 000, *Chromatron K 16 500, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 600, Gluzerin, 30%, pharm. K 28 500, Gummi, cord., per 100 kg sh 143, Harz, franz., W.W. K 6800, Harz, inländ., G. H. K 5100, Kali, gelbblausäures K 53 000, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 200, Naphtalin, Schuppen-, weiß cK 2,50, Natriumbisulfid 58/60 K 5800, *Oxalsäure K 15 500, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp. K 6900, Paraffin 50/52 K 5900, Pottasche, 80/85, kalz. K 9300, Pottasche, 96/98 K 10 600, *Pottasche 80/85, hydrat., per 100 kg SFr. 62,70, *Schwefelnatrium 60/62 K 4500, Schwefelsäure, 66° Bé K 1750, Soda, Ammoniak-, 96/98, per Tonne EPF. 7,15, Soda bic. M.B.B. K 6000, Stärke, Reis-, K 7400, Stearin-Tafeln K 21 000, Terpentinöl, inländ. K 34 000, Wachs, Karnauba-, K 36 500, *Wachs, Japan-, K 26 500, *Wachs, Montan-, K 4000, Wasserglas, 36/38° K 1200, Weinsäure, spleißig krist. K 48 000.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Techn. Öle und Fette. Kokosöl, techn. K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 400, Leinöl, holl. K 18 500, Rüböl, dopp. raff. K 17 400, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 000, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500, Sesamöl, I. Pressung K 21 500, Speiseöl, Tafel- K 18 300, Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 30,35, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 22 300, Kokosspeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich exklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit + bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. „Kisag“ Kittfabrik vereinigter Glasermeister A.-G. Fabrikmäßige Herstellung von Glaserkitt, sonstigen Kittsorten, Handel mit Kittten aller Art, Beteiligung an ähnlichen Betrieben und Handel mit einschlägigen Rohmaterialien und Artikeln. Grundkapital 10 000 000 M. Vorstand Glasermeister Hermann Caspar, Stargarderstr. 10.

*† Breslau. Fritz Klindworth A.-G. für flüssige Brennstoffe. Vertrieb flüssiger Brennstoffe, insbesondere von Ölen. Petroleum, Benzin und Benzol, sowie Handel mit Fetten und sämtlichen sonstigen Bedarfsartikeln für Industrie, Bergbau und Landwirtschaft. Grundkapital 10 000 000 M. Vorstandsmitglied ist der Kaufmann Hermann Klindworth.

*† Darmstadt. Teerchemie Gesellschaft m. b. H. Handel mit Teerprodukten und Chemikalien evtl. Fabrikation von chemischen Produkten jeder Art. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Dr. Heinrich Peter und Kaufmann Hans Bode.

*† Dresden. Yaspis-Kompanie Priest. & Denkhäus. Gesellschafter sind die Kaufleute Cecil George Priest in London und Hermann Heinrich Richard Denkhäus in Dresden. Herstellung von und Handel mit Seifen, Farben und Trockentinten, insbesondere der unter Warenzeichenschutz stehenden Yaspis-Kräuter-Seife. Geschäftsraum Bodenbacher Str. 115.

*† Hamburg. Dr. Wilhelm Schroeder & Co. G. m. b. H. An- und Verkauf von Ölen und Fetten. Stammkapital der Gesellschaft 1 000 000 M. Geschäftsführer Dr. jur. Wilhelm Schroeder, Kaufmann.

*† Hannover. Leim-Zentrale A.-G., Luisenstr. 1. Handel mit Leimen jeder Art. Grundkapital 5 150 000 M. Alleiniges Vorstandsmitglied ist Kaufmann Robert Roeschlaue.

*† Krefeld. Margarinewerke Rheinland, A.-G. mit dem Sitze in Krefeld-Oppum. Erwerb und Betrieb von Fabriken zur Herstellung und Verwertung von Ölen und Fetten und allen öl- und fetthaltigen tierischen und pflanzlichen Rohstoffen. Stammkapital 4 000 000 M. Alleiniger Vorstand ist Wilhelm Hilden, Gutsbesitzer, Traar.

*† Mainz. Andreas Schmitt-Stephan, Seifengroßhandels-gesellschaft m. b. H., Mittlere Bleiche Nr. 39. Großhandel in Haushaltsseifen und verwandten Artikeln. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Andreas Schmitt und Wilhelm Pfeiffer.

*† Regensburg. Öl- und Fetthandels-gesellschaft m. b. H. Groß- und Kleinhandel mit Öl- und Fettwaren aller Art, ferner mit landwirtschaftlichen Bedarfsartikeln. Stammkapital 3 000 000 Mark. Vorstand Ferd. Singer, Landwirt, und Konrad Scherdel, Kaufmann. Dem Landwirt Josef Kreil ist Gesamtprokura erteilt.

*† Stuttgart. Nordische Ölimport-Gesellschaft m. b. H., Alexanderstr. 9 B. Import und Großhandel in Mineralölen und Fetten irgendwelcher Art, insbesondere Vertrieb der Produkte der Firma Nordische Ölimport Gesellschaft m. b. H. in Hamburg. Stammkapital 5 000 000 M. Geschäftsführer Ernst Strömer, Kaufmann.

* Berlin. Haucke & Kuntze A.-G. Kaufmann Wilhelm Neumann, Schöneberg, und Kaufmann Willy Fiedler, Berlin, sind nicht mehr Vorstandsmitglieder. Kaufmann Dr. Karl Heber ist zum stellvertretenden Vorstandsmitglied bestellt. Prokura Ernst Hainz erloschen. Grundkapital um 5 000 000 auf 9 000 000 M erhöht.

* Brandenburg. Havel. „Duffag“, Chemisch-technisches Werk, A.-G. Dem Kaufmann Ernst Schulz ist Prokura erteilt.

* Bremen. Georg A. Otten Speisefett-A.-G. E. F. Harder aus dem Vorstande ausgeschieden. Kaufmann Georg Arnold Otten zum Vorstand bestellt.

* Düsseldorf. Deutsche Calypsol, G. m. b. H. Stammkapital um 1 400 000 M auf 2 800 000 M erhöht.

* Finsterwalde. Die Seifenfabrik Paul Weidemann verlegt ihren Betrieb nach genau 10jährigem Bestehen von Plauen i. V. nach hier. Die Firma lautet künftig Paul Weidemann, G. m. b. H., Finsterwalde N.-L.

* Frankfurt a. M. Sanatol-Werke A.-G. Firma geändert in: „Telestra A.-G. Fabrikation feiner Parfümerien und kosmetischer Präparate“. Die Generalversammlung vom 25. Januar 1923 hat die Erhöhung des Grundkapitals um 3 Millionen M beschlossen. Zum weiteren Vorstandsmitglied ist der Kaufmann Hermann Görner in Köln a. Rh. mit der Befugnis bestellt, die Gesellschaft für sich allein zu vertreten. Die gleiche Befugnis wird auch dem bisherigen Vorstandsmitglied, Apotheker Karl Stroh, erteilt.

* Halle a. S. In der G.-V. der Riebeck'schen Montanwerke A.-G. unter dem Vorsitz von Hugo Stinnes waren 30 412 Stammaktien und 10 000 Vorzugsaktien vertreten. Es wurde in Verhandlung über die bekannte Öltransaktion eingetreten. Hugo Stinnes bringt wichtige Erdölkonzessionen in Argentinien ein, Tankschiffe und Leichter, Verträge mit dem Reich und 3 maßgebenden Ölhandlungen. Die Oleawerke bringen 3 große Raffinerien ein, Verträge über Erdöllieferungen aus Hannover und wertvolle Patente. Die A.-G. für Petroleumindustrie verfügt über ausgedehnte Ölhandlungen, Destillationen und Tankanlagen. Die Finanztransaktion wird bekanntlich so durchgeführt, daß Riebeck die Mehrheit der Olea und Api erwirbt gegen Hingabe von 27½ Mill. Riebeck-Aktien. Außerdem erhält die Mansfeld A.-G. M 1 Mill. Riebeck-Aktien für ein Kohlenfeld. Sodann wird das Kapital um weitere M 66⅔ Mill. auf M 100 Mill. erhöht, und zwar soll auf 2 alte Aktien 1 neue entfallen zum Kurse von 200 000 %. Die Versammlung stimmte zu. (Frkf. Ztg.)

* Hamburg. H. Schlinck & Cie. A.-G. Adolf Karl Arthur Oelkers zu Wandsbek ist zum Vorstandsmitgliede bestellt worden.

* Hamburg. Billwärder Fettfabrik Walter Krauss G. m. b. H. Karl Bernard Veith, Kaufmann, ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt worden. Gesamtprokura ist erteilt an Cesar Cramer und Kurt Wilhelm Ernst Otto-Helmuth von Voigt.

* Mainz. Traine & Hauff A.-G. Grundkapital um 14 000 000 auf 23 100 000 M erhöht.

* München. Wilhelm Thaler, Chemische Fabrik Kommanditgesellschaft. Sitz verlegt nach Göggingen, A.-G. Augsburg.

* Bawaria G. m. b. H., Fabrikations- und Exportgeschäft chemischer Produkte und landwirtschaftlicher Maschinen und Geräte, Zweigniederlassung München. Gegenstand des Unternehmens ist nun Fabrikation und Vertrieb von chemisch-technischen, chemisch-pharmazeutischen Präparaten, insbesondere Farben aller Art, ferner von Metallwaren und Massenartikeln, insbesondere landwirtschaftlichen Maschinen, und Übernahme von Vertretungen aller Art. Geschäftsführer Hans Zorn, Kaufmann in Augsburg-Oberhausen.

* Saarbrücken. Union der Eau de Cologne- und Parfümerie-Fabrik Johann Maria Farina gegenüber dem Elogiusplatz in Köln a. Rh. und Johann Maria Fritz Farina zum St. Joseph in Köln a. Rh., Aktiengesellschaft, Saarbrücken. (Union des Fabriques d'Eau de Cologne et de Parfumeries Jean Marie Farina en face la place Elogius à Cologne s./Rh. et Jean Marie Frédéric Farina à St. Joseph à Cologne s./Rh. société anonyme Sarrebruck.) Nach dem bereits durchgeführten Beschlusse der Generalversammlung vom 3. 5. 1923 ist das Grundkapital um M 18 Millionen auf M 30 Millionen erhöht worden.

Die Müller Speisefettfabriken A.-G. in Berlin verteilt 25% Dividende und 25% Bonus, also 50 (i. V. 15) % aus M 9,8 (1,4) Mill. Reingewinn bei zuletzt M 13,2 Mill. Kapital. Die Königsberger und Lüneburger Fabriken seien in Betrieb gesetzt worden. Die G.-V. wählte neu in den Aufsichtsrat Bankier Lichtenhain, Herrn Bodo-Grütter-Hannover und Herrn Siegmund Cohler. (Frkf. Ztg.)

Vom Weltmarkt.

Brasilien. Absatz von kosmetischen Artikeln. In Brasilien werden, wie „Lateinamerika“ berichtet, die besseren Sorten von Parfümerien, wie Schminken, Cremes usw. aus Frankreich bezogen, Talkpulver, Toiletteseifen, Zahnpasten und Wässer aus den Vereinigten Staaten und England, während die billigeren Erzeugnisse im Lande hergestellt werden, und zwar aus importierten Essenzen. Nicht wenig hat zu dem hohen Renommee der französischen Parfümerien die glänzende Aufmachung beigetragen; die Flaschen stellen oft wahre Kunstwerke dar. In Rio de Janeiro werden 80 verschiedene Sorten amerikanische, europäische und brasilianische Zahnpasten geführt. Eine deutsche Marke wird in Bahia hergestellt, eine amerikanische in Rio de Janeiro. Wenig verlangt werden im allgemeinen Hautcremes; immerhin hat sich ein französischer Cold cream eingeführt, der eine gute Basis für Puder abgibt. Massagecremes stehen nur in geringer Nachfrage. Flüchtige Öle kommen aus Frankreich, Deutschland, England, Holland und den Vereinigten Staaten. Da die Zölle vom Rohgewicht, ausschließlich Kiste, erhoben werden, verlangt man möglichst leichte Packungen. Man sollte deshalb Talkpulver, Zahnpasten, Seifen usw. nicht in schwere Pappschachteln, sondern in leichte Behälter und diese in Holzkisten packen, die nicht mit verzollt werden. Ausschlaggebend für den Absatz ist stets nicht die Größe des Inhalts der Packung, sondern der Preis.

Italien. Chemikalieneinfuhr und -ausfuhr in der ersten Hälfte von 1922. Einfuhr: Arsenik 67 t, Salzsäure 10 t, Salpetersäure 677 t, Atzkali 432 t, Atznatron 12 433 t, Ammoniak 681 t, Pottasche 192 t, Soda (kalz.) 186 t, Soda (krist.) 57 t, Natriumbicarbonat 1297 t, Chlorkalk 452 t, Chlorcalcium 616 t, Natrium- und Kaliumchromat und -bichromat 126 t, Kalisalpeter 529 t, Aluminiumsulfat 810 t, Natronwasserglas (flüssig) 1065 t, Natronwasserglas (fest) 1401 t.

Ausfuhr: Borsäure 471 t, flüssige Kohlensäure 241 t, Atznatron 53 t, Soda 77 t, Chlorate und Perchlorate 609 t, Bariumsulfat 79 t, Kupfersulfat 1022 t, Calciumcarbid 91 t, Schwefel 60 441 t.

— **Lage der Leim- und Gelatineindustrie.** Die italienische Leim- und Gelatineindustrie leidet unter dem Mangel an Rohmaterial, da die Schlachthäuser es vorteilhafter finden, ihre Abfälle zu exportieren. Leim wird zu billigeren Preisen eingeführt, als er im Inland hergestellt werden kann, und die einheimische Industrie sucht daher einen Schutzzoll auf Leim und Gelatine zu erhalten. (Chem. Industrie.)

Kuba als Markt für kosmetische Erzeugnisse. Kuba führte im Jahre 1920 Parfüme, duftende Essenzen und Seifen im Gesamtwert von 4 350 846 Dollar vom Ausland ein. Die Einfuhr hat im Vergleich zu 1919 um 16% zugenommen. Sie rührte, was die beiden erstgenannten Warengattungen betrifft, 1920 fast zur Hälfte aus Frankreich, zu etwa 40% aus den Vereinigten Staaten, in geringerem Maßstabe aus Spanien, England, Deutschland, Italien und den Niederlanden her. Der Anteil Deutschlands ist von 112 Dollar 1919 auf 22 698 Dollar 1920 gestiegen. In der Belieferung des kubanischen Marktes mit feinen und gewöhnlichen Seifen, die sich 1920 im ganzen auf 2 282 627 Dollar (gegen 2 012 491 Dollar 1919) belief, hatten die Vereinigten Staaten mit fast 80% dieser Summe vor dem übrigen Wettbewerb (Spanien, Frankreich, England) entschieden den Vorsprung. Vollends in gewöhnlicher Stückseife beherrschten sie das Feld nahezu ausschließlich. Aus der amtlichen Statistik für 1922 geht im einzelnen noch hervor, daß die Vereinigten Staaten in diesem Jahre Zahnreinigungsmittel im Werte von 104 042 Dollar, Gesichtspuder (Talkum usw.) für 95 136 Dollar, Hautcremes, Schminkrot und andere kosmetische Mittel für 52 343 Dollar, Parfüme und wohlriechende Wässer für 35 899 Dollar und sonstige Toilettenpräparate für 44 594 Dollar, alle derartige Waren zusammen im Betrage von 332 014 Dollar an Kuba abgaben. Gesichtspuder bildet innerhalb der vorbezeichneten Warengruppe den Hauptbedarfsartikel Kubas. Sogenannter „flüssiger“ Puder, in der Regel weiß und aus Rosenwasser, Zaubernuß- („witch hazel“) Lösung, Glycerin, sodann kohlensaurem Kalk, kohlensaurer Magnesia und Zinkoxyd bestehend, findet guten Absatz. Schminkrot, auch flüssiges, vorzugsweise jedoch in flüssiger Masse,

sowie Präparate zum Färben der Lippen und Augenbrauen begnügen gleichfalls guter Nachfrage. Fettthaltige Cremes sind, da das subtropische Klima ohnehin eine stärkere Fettabsorption der Haut begünstigt, weniger begehrt. Parfüme, Auszüge und Toilettenwässer sind in reicher Mannigfaltigkeit zu haben und werden teilweise in Kuba selbst hergestellt. Chypre-, Amber- und orientalische, nächst diesen Jasmin-, Flieder- und Rosenparfüme werden anscheinend am meisten verlangt. Bei der Aufmachung in Flaschen — der Verbrauch wendet sich mehr den kleineren Formaten zu — und ihrer Umkleidung verfährt man, um die Ware anziehend zu machen, nicht selten fast mit Verschwendung. Für Parfüme in mäßiger Preislage mit bleibendem Wohlgeruch ließe sich, wie verlautet, das Absatzfeld erweitern. Kölnisches Wasser, das teilweise in Quart- und Pinteflaschen, aber auch in kleineren Behältern auf den Markt kommt, wird in erheblichen Mengen verkauft. Auch andere Toilettenwässer sind gangbar. Gepulverter Riechkissen-Duftstoff ist mäßig begehrt. Feine Toilette- und Badeseifen nordamerikanischer und spanischer Herkunft finden, weil wohlfeiler als das französische Fabrikat, im allgemeinen mehr Anklang als dieses. Die als „heilkräftig“ („medicated“) bekannten Sorten, zumal solche, die mit borsäurem Salz und anderen der Fettabsorption der Haut entgegenwirkenden Stoffen präpariert sind, erfreuen sich reger Verwendung. Auch flüssige Seifen zur Kopfwäsche (shampoos) werden feilgeboten. Zahnreinigungsmittel in Pulver-, flüssiger, namentlich aber in Pasteform sind allgemein verbreitet. Eine deutsche Paste, mit der als Zugabe eine billige Zahnbürste verabreicht wird, hat sich wegen ihres billigen Preises guten Eingang verschafft. Haarerzeugungs- und -färbemittel sind in beschränkter, Haarpomaden und Brillantine in größerer Auswahl vorhanden. Vaselinebrillantine, meist stark duftend und in kleinen Glasbehältern vertrieben, ist populär. Unter den Mitteln zur Stärkung des Haarwuchses scheint Chininwasser („eau de quinine“) am beliebtesten zu sein. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

Norwegen. Die Ausfuhr von Tran in 1922 betrug 57 000 Faß Medizinaltran und 106 300 Faß gehärteter Waltran.

(Öl-, Vetter en Oliëzaden.)

Seychellen. Rückgang im Export von Zimtöl. Die Zimtölausfuhr, welche hauptsächlich nach England geht, zeigte im Jahre 1921 einen beträchtlichen Rückgang. Die Ausfuhr nach England betrug 1920 33 500 Liter, 1921 dagegen nur 23 800 Liter. Der Wert der Ausfuhr betrug 1920 390 000 Rs. mit einem Durchschnittspreis von 10 Rs. per Liter, 1921 dagegen nur 194 000 Rs. mit einem Durchschnittspreis von 6,50 Rs. per Liter. In der ersten Hälfte von 1921 waren die Preise niedrig, und viele Destillieren stellten den Betrieb ein, gegen Ende des Jahres trat aber eine Besserung in den Preisen ein, und die Produktion hob sich.

(Chemische Industrie.)

Handel und Verkehr.

Absatz von Chemikalien nach Wien. Von Herrn Wilhelm Meurer, Obmann der chemischen Fachgruppe der Deutschen Wirtschaftskammer für Österreich, wird uns geschrieben: Es ist leider im Deutschen Reiche und vornehmlich in der chemischen Industrie noch immer nicht das nötige Verständnis dafür vorhanden, daß speziell Deutschösterreich und besonders Wien für ihre Erzeugnisse ein ganz bedeutender Abnehmer ist. Man wird nun vielleicht den Einwand erheben, daß Deutsch-Österreich doch ein so kleiner Staat sei, und fragt sich, wieso ein großes Absatzgebiet vorhanden sei. Die Antwort hierauf will ich gleich erteilen. Wenn auch die alte Doppelmonarchie zerstückelt wurde, so bleibt doch Wien nicht nur vermöge seiner ausgezeichneten geographischen Lage, sondern auch weil alle Käufer aus dem Balkan und Osten ihren Weg über Wien nehmen, die Metropole und der Stapelplatz bzw. der Schlüssel zum Orient. Gerade die Käufer aus dem Balkan und Osten haben meist ihre Lehr- und Studienzeit in Wien verbracht, und die alten Erinnerungen hieran und die Sympathie zur Wienerstadt bestimmen sie dazu, auch ihre Einkäufe meist hier zu tätigen. Die Deutschösterreicher machen nun in weiser Voraussicht sich dieses zu Nutzen und fesseln die Käufer sowohl durch absolut coulante Bedienung, als auch durch die Vorzüglichkeit der Fabrikate, welche letztere zum größten Teil aus Deutschland eingeführt werden. Aus diesem Grunde haben sich in Wien ganz bedeutende Chemikalien-Großhandlungen etabliert. Es ist also Sache der deutschen chemischen Industrie, sich mit diesen Wiener Chemikaliengroßhändlern in Verbindung zu setzen. Es ist eine der dankbarsten Aufgaben der Deutschen Wirtschaftskammer in Wien I, Elisabethstraße 9, die geschäftliche Verbindung des Heimatlandes mit Österreich ganz besonders zu fördern. Die Kammer erteilt jederzeit ausführliche Auskunft, und es kann den deutschen chemischen Industrien nur dringend empfohlen werden, sich vertrauensvoll an die Kammer zu wenden.

Gesetze und Verordnungen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend Schwefelsäurepreis. Gemäß § 4 der Verordnung über die Regelung der Schwefelsäurewirtschaft vom 31. Mai 1920 ist mit Ge-

nehmigung des Reichswirtschaftsministeriums mit Wirkung am 1. Juni 1923 der Preis für Schwefelsäure 60° Bé auf 47 980 M per 100 kg festgesetzt.

Berlin, den 1. Juni 1923.

Der Ausschub für Schwefelsäure.
Dr. Frank. Dr. Sohn.

Ein- und Ausfuhr.

Mängel der Ausfuhrkontrolle.

Von Rechtsanwalt Dr. Walther Nord, Hamburg.

Die Ausfuhr von Waren, der Export, war vor dem Kriege unbeschränkt zulässig. Eine „Kontrolle der Ausfuhr“ wäre damals undenkbar gewesen; sie hätte mit den in Staat und Wirtschaft ausnahmslos herrschenden Anschauungen über Handelsfreiheit und Förderung des Exports in unvereinbarem Widerspruch gestanden. Nicht minder würde es damals unmöglich erschienen sein, die Ausfuhr mit einer Abgabe zu belegen. Zur Ausfuhr von Waren ist jetzt bekanntlich eine Genehmigung erforderlich. Und zwar muß die Genehmigung für jedes einzelne Geschäft, also individuell, eingeholt werden. Außerdem wird für die Ausfuhr (außer den Gebühren für die Genehmigung) eine Abgabe, eine Steuer, erhoben. Von der Genehmigung und der Abgabe befreit sind nur einige weniger wichtige Waren. Diese ausfuhrfreien Waren werden vom Reichswirtschaftsminister auf eine besondere Ausfuhrfreiliste gesetzt.

Diesem System der Ausfuhrkontrolle haften Mängel an. Durch einen kürzlich verhandelten Strafprozeß sind weitere Kreise auf diese Mängel aufmerksam geworden. Den Beteiligten waren sie von Anfang an bekannt. Zum Teil sind die Mängel mit dem System naturnotwendig verbunden, zum Teil durch den Aufbau und die Organisation der Kontrolle noch besonders gefördert. Die Mängel sind teils rechtlicher, teils wirtschaftlicher Art. Sie liegen teils in der formellen Seite, in der Organisation und im Verfahren, teils in der materiellen Seite, in der Handhabung der Kontrolle, und zwar sowohl nach ihrer grundsätzlichen Seite, wie in der Ausübung im einzelnen Fall.

In den Rechtsmängeln der Ausfuhrkontrolle nach der formellen Seite, also hinsichtlich ihrer Organisation und ihres Verfahrens, liegt die Grundlage ihrer Mängel überhaupt.

Die Mangelhaftigkeit der Organisation beruht auf ihrer staats- und verwaltungsrechtlich völlig ungeklärten Stellung. Die Träger der Ausfuhrkontrolle sind die Außenhandelsstellen. Sie haben höchst wichtige öffentlich-rechtliche Funktionen auszuüben. Denn die Befugnis zur individuellen Genehmigung zum Export verleiht höchste wirtschaftliche Macht. Sind die Außenhandelsstellen Behörden? Sind sie, wenn nicht Behörden, so doch überhaupt staatliche Einrichtungen? Oder sind sie Selbstverwaltungskörper des betreffenden Industriezweiges? Man weiß es nicht. Man weiß nur, wie es in der Praxis ist. In der Praxis sind sie in aller Regel nicht viel anderes als die Branchenvereine der Fabrikanten, die sogenannten Fachverbände, unter einem besonderen Namen, und unter diesem Namen ausgestattet mit höchster wirtschaftlicher obrigkeitlicher Macht. Welche Folgen ein solcher Rechtszustand auf wirtschaftlichem Gebiet, beim Vorherrschen des menschlichen Egoismus, hat und haben muß, läßt sich leicht ermessen.

Die formellen Mängel im Verfahren sind nicht minder schwerwiegend. Der schwerwiegendste Mangel in dieser Richtung liegt darin, daß keine Rechtskontrolle der Außenhandelskontrolle besteht. Art. 107 der Weimarer Verfassung schreibt zwar vor, daß im Reich Verwaltungsgerichte zum Schutze des einzelnen gegen Anordnungen und Verfügungen der Verwaltungsbehörden bestehen müssen. Aber dieser Artikel ist für das Reich noch nicht in die Wirklichkeit übergeführt. Da nun die Außenhandelskontrolle Reichssache ist, so fehlt der verwaltungsrechtliche Schutz. Dieses Fehlen ist für kaum ein Gebiet so bedauerlich, wie für die Außenhandelskontrolle.

Daß bei der formellen Erledigung die Grundsätze der Außenhandelskontrolle auch in Einzelheiten zum mindesten ungewöhnlich und eigenartig sind, ist gerade auch in dem oben erwähnten Prozeß zur Sprache gekommen. Die Ausfuhrstellen kennen z. B. das Prinzip des Abkaufes oder der Ablösung von Verstößen, auch von kriminellen Verstößen, durch Geldzahlungen an sie.

Man wird über diese Gepflogenheit noch gar nicht einmal unbedingt den Stab zu brechen haben. Es liegt in ihr ein Eingeständnis der Undurchführbarkeit und Ungerechtigkeit des Systems, eine Selbstkorrektur gegenüber der eigenen Schwäche bei Durchführung der gestellten Aufgabe auf dem gewohnten Wege des Rechtes. Allerdings ist klar ersichtlich, daß bei diesem Prinzip der Ungerechtigkeit, der Begünstigung, ja der Willkür Tür und Tor geöffnet ist. In ähnlicher Richtung liegt eine Gepflogenheit, die auch in jenem Prozeß zur Sprache kam, daß die Beamten, welche bei der Auffindung und Durchführung von Kontraventionen tätig sind, „Prämien“, d. h. einen Teil des Erlöses der beschlagnahmten Waren, erhalten, daß sie also gewissermaßen mit Gewinnanteil arbeiten.

Die Rechtsmängel der Außenhandelskontrolle nach der materiellen Seite bewirken die Beeinträchtigung des einzelnen Geschäftsmannes in seiner berechtigten wirtschaftlichen Tä-

tigkeit, die Antastung seiner wirtschaftlichen Existenz durch rechtlich anfechtbare, zweifelhafte oder gar unzulässige Maßregeln. Auch diese Mängel können hier nicht im einzelnen geschildert werden, sondern nur zum Teil angedeutet werden.

Ein grundlegendes Instrument der Außenhandelskontrolle ist das Institut der Lieferwerksbescheinigung. Die Lieferwerksbescheinigung ist eine Bescheinigung des Fabrikanten an den (deutschen!) Exporteur, daß er ihm die Ware „zur Ausfuhr“ verkauft habe, also eine einfache private Bestätigung. Ohne diese „Lieferwerksbescheinigung“ erhält der Exporteur in der Regel die Ausfuhr nicht. Mit diesen Lieferwerksbescheinigungen ist vielfach Mißbrauch getrieben worden! Zum Beispiel haben einzelne Außenhandelsstellen vorgeschrieben, daß die Ausfuhr nur erteilt wird, wenn aus der Lieferwerksbescheinigung hervorgeht, daß der Exporteur nur einen Rabatt erhält, dessen Höhe von der Außenhandelsstelle festgesetzt wurde. Mit einem Federstrich wurden also durch die der Außenhandelsstelle beigelegte obrigkeitliche Macht alle deutschen Exporteure in Agenten umgewandelt, die aber gegenüber dem auswärtigen Abnehmer das Delkredere zu stehen hatten.

Wenn nun auch solche Mißbräuche vom Reichskommissar für Ein- und Ausfuhrbewilligung kaum gebilligt wurden, so ist doch das Institut selbst ausdrücklich sanktioniert und gebilligt. Aber das ganze Institut der Lieferwerksbescheinigung dürfte rechtlich anfechtbar sein. Zu seiner Begründung führt der Reichskommissar in einem Rundschreiben (vom 4. August 1920) unter anderem folgendes an:

„Die zweite Funktion der Lieferwerksbescheinigung besteht darin, der Industrie eine Differenzierung zwischen den Inlandpreisen und Ausfuhrpreisen zu ermöglichen. Denn eine solche Differenzierung ist praktisch nur dann durchführbar, wenn die Industrie, welche den Inlandbedarf zu billigeren Preisen beliefert, die Gewißheit hat, daß die zur Deckung des Inlandbedarfs zur Verfügung gestellten Waren nicht vom Abnehmer oder von gewissen Händlern zur Ausfuhr gebracht werden, und nicht auf diesem Wege der im Interesse des heimischen Verbrauchs beibehaltene Unterschied zwischen den Inland- und Auslandpreisen in Taschen fließt, für die er nicht bestimmt war.“

Ein weiteres zweischneidiges Institut ist das der Ausfuhrsperrung über einzelne Firmen. Wenn die Außenhandelsstelle schwerwiegende Kontraventionen einer Firma festgestellt zu haben glaubt, so verhängt sie nach ihrem Ermessen die Ausfuhrsperrung. D. h. diese Firma ist von der Ausfuhr völlig abgeschnitten, ihr Gewerbe aufgehoben. Es fragt sich, ob dies mit der Gewerbefreiheit vereinbar ist. Auch ist ersichtlich, wie sehr Begünstigung bzw. Benachteiligung einzelner ermöglicht wird.

Schließlich mag noch ein Punkt erwähnt werden. Die Außenhandelsstellen, und mit ihnen der Reichskommissar, stehen — m. E. zu Unrecht — auf dem Standpunkt, daß jede Ausfuhrgenehmigung einen „Gnadenakt“ darstelle, auf den ein Recht nicht bestehe, auch wenn alle Voraussetzungen für die Ausfuhr gegeben seien. Die Genehmigung zur Ausfuhr also eine frei erteilte und in jedem Falle frei verweigerbare Gnade und kein Recht, — diese rechtliche Grundauffassung wird vom wirtschaftlichen Standpunkt aus schwerlich irgendwo Verständnis finden.

Auch die wirtschaftlichen Mängel der Ausfuhrkontrolle können hier keineswegs erschöpfend behandelt werden.

Es soll abgesehen werden von dem Hinwies auf den Apparat, den sie erfordert, auf die Kosten, die sie verursacht. Abgesehen ferner von den zahlreichen technischen Fragen, wie Verhinderung des Exports durch das langwierige Verfahren, die Valutafakturierung, den vielfach nicht einhaltbaren Vorschriften über die Preishöhe usw.

Es soll auch kein Urteil darüber gefällt werden, ob und inwieweit eine Ausfuhrkontrolle seinerzeit erforderlich erschien, um den sogenannten Ausverkauf Deutschlands zu verhindern. Nach der Entwicklung, die die Preisgestaltung jetzt angenommen hat, hat sich die Ausfuhrkontrolle in jedem Falle selbst überflüssig gemacht. Die einzige moralische Rechtfertigung der Ausfuhrkontrolle lag in der Absicht, die Inlandpreise im Verhältnis zu den Auslandpreisen niedrig zu halten. Dieses Ziel ist der Ausfuhrkontrolle auf die Dauer nicht gelungen.

(Industrie- u. Handels-Ztg.)

Verschiedenes.

Fachausstellung des deutschen Drogenhandels Berlin 1923. Der im Jahre 1873 begründete Deutsche Drogisten-Verband kann in diesem Jahre auf eine fünfzigjährige Tätigkeit zurückblicken. Im Anschluß an die satzungsgemäß alljährlich stattfindende Tagung seiner Delegierten wird der Verband in Berlin im August einen allgemeinen Deutschen Drogistentag und eine Jubiläums-Ausstellung abhalten.

Den zu dieser Tagung aus allen Teilen des Reiches zusammenströmenden Drogisten soll die Ausstellung Gelegenheit geben, alte Geschäftsverbindungen zu beleben und neue anzuknüpfen. Ohne Prunk und Ballast, aber in festfreudiger und

sachlicher Form werden die namhaftesten Firmen hierzu beitragen. Zahlreiche Meldungen liegen bereits vor; Aussteller, die sich beteiligen wollen, werden gut tun, recht bald die Bedingungen zur Beteiligung einzufordern.

Nicht minder wichtig wie die Warenausstellung wird den Drogisten die maschinentechnische Abteilung der Ausstellung sein. Ganz neue und zeitgemäße Anregungen werden in dieser sich geltend machen. Die Verwendung von Hilfsmaschinen mit Handbetrieb und besonders in Verbindung mit dem Kleinmotor ist im Drogistenberuf noch wenig eingeführt und bietet ein sehr absatzfähiges Feld.

Wenn der Drogistenstand in den vergangenen fünfzig Jahren sich zur allgemeinen Anerkennung durchgerungen hat, so verdankt er es der immer bewiesenen Rührigkeit und Opferbereitschaft für das Ausbildungswesen seiner Angehörigen. Die Jubiläumsausstellung wird berufen sein, ein umfassendes Bild dieser Bestrebungen zu geben. Die Drogisten-Akademie in Braunschweig, die Leiter der zahlreichen in ganz Deutschland vorhandenen Drogisten-Fachschulen, ferner dem Beruf dienende Wissenschaftler, Fachmänner und die Verbände seiner Angestellten werden ihr wissenschaftliches Rüstzeug ausstellen.

Die jetzt zur Versendung kommenden Ausstellungsbedingungen enthalten Angaben über den einheitlichen sachlichen Aufbau, der jedem, auch dem kleinen Aussteller gleiche Wirkungskraft sichert.

Anfragen sind zu richten an das Büro der Jubiläums-Ausstellung des Deutschen Drogisten-Verbandes, Berlin N 65, See-straße 57.

Deutsche Patentanmeldungen.

22g, 8. M. 79 326. Dr. Paul Mecke, Unna i. W. Verfahren zur Herstellung einer wetterfesten, waschbaren Anstrichfarbe; Zus. z. Pat. 365 904. 23. 10. 22. — 13. B. 106 699. Bergolin-Werke Walther van den Bergh, K. a. A., Lack- und Farbenfabriken, Firmissiederei, Bremen. Verfahren zur Herstellung eines Abbeizmittels. 4. 10. 22.

23a, 6. T. 25 980. Dr. Ernst Teupel, Eilenburg. Verfahren zum Reinigen von Kienöl. 3. 11. 21. — 23c, 1. P. 44 658. Plauson's Forschungs-Institut G. m. b. H., Hamburg. Verfahren zur Herstellung von Graphitschmiermitteln. 24. 7. 22.

30h, 9. Sch. 64 833. Ernst Schauler, Reutlingen. Verfahren zur Verbesserung von Schmelzstäbchen, Salben, Seifen und ähnlichen Mitteln. 3. 5. 22. — 30k, 8. S. 57 735. Dr. Johannes Spinner, Dresden, Prager Str. 45. Flaschenverschluß. 3. 10. 21.

Versagte Patente.

22h. Sch. 61 175. Lösungs- und Extraktionsmittel für Harze, Fettstoffe aller Art, ätherische Öle, Kohlenwasserstoffe, Kautschuk u. dgl. 14. 9. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

185. Die radioaktive Zahncreme „Doramad“. G. in G.
186. Natronwasserglas nach Süddeutschland (unbesetztes Gebiet). W. in K.
187. Kokosöl, Kottonöl und andere Pflanzenöle in Originalgebinden nach dem Rheinland. T. in A.
188. Puder-Siebmaschinen. M. in F.
189. Die Seife, Marke „Schwert“ oder „Degen“. H. in B.
190. Hexalin und Methylhexalin in oder nach Rumänien. G. in L.
191. Nitrobenzol in oder nach Rumänien. G. in L.
192. Oxalsäure aus erster Hand. H. G. in B. (Ungarn).

Beantwortungen.

175. Gläser für Schuhcreme liefert Artur Saldis, Berlin NO 55, Chodowieckistr. 2.
178. Halbfabrikate für die Lithographie- und Buchdruckfarben-Fabrikation liefern Rohrer & Klingner, Chem. Fabrik, Leipzig-Co.
181. Adeps lanae (Lanolin) für Seifen liefern Vereinigte Chemische Werke A.-G., Charlottenburg; Gebr. Noggerrath, Hannover; Chemische Abteilung der Norddeutschen Wollkammerei, Delmenhorst; Alex. Blancke, G. m. b. H., Leipzig.
182. Hertolan liefern die Farbwerke vorm. Meister, Lucius & Brüning, Höchst a. M.
184. Weißen Spirituslack liefern Dr. W. Esch, Lackfabrik, Freiberg i. Sa.; Zoellner-Werke A.-G., Berlin-Neukölln; Hch. Jordan & Co., Würzburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivoh“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 15.000,— unter Nachverrechnung der durch die Geldentwertung erforderlichen Zuschläge. Bei Krenzbandendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Ubergreifung mit der Teuerungsziffer; Stellengefährte Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird gekürzt bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donners. ag. Redaktion: E. Marx u. M. Steffan. Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Verantwortlicher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2685. Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 5. Juli 1923.

Nr. 27.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegengenommen und zeitgemäß honoriert.

Einladung zur Mitgliederversammlung!

An die verehrlichen Mitglieder des Verbandes der deutschen Seifenfabrikanten.

Die schwierige Lage, in der sich heute die deutsche Seifenindustrie infolge der Zuspitzung der wirtschaftlichen Verhältnisse befindet, macht es unumgänglich, die bestehenden Organisationen und Interessenvertretungen der Industrie zusammenzufassen und zu vereinheitlichen. Aus diesem Grunde und um die Aufbringung der Beiträge für die Mitglieder möglichst herabzusetzen, hat sich der Vorstand des Verbandes entschlossen, den Mitgliedern die Umstellung des Verbandes zu empfehlen.

Infolge der Ungunst der Zeit erweist sich der frühere Beschluß der letzten Mitgliederversammlung als nicht ausführbar, eine Tagung des Verbandes in München abzuhalten. Da der Wirtschaftsbund der Seifenindustrie eine Versammlung auf den 24. Juli 1923 nach Eisenach einberufen hat, hat der Vorstand des Verbandes beschlossen, eine Mitgliederversammlung des Verbandes gleichzeitig in Eisenach zu veranstalten, die im Anschluß an die Tagung des Wirtschaftsbundes stattfinden soll.

Die Mitgliederversammlung soll insbesondere über die schwerwiegende Frage Beschluß fassen, ob der Verband der deutschen Seifenfabrikanten Anschluß an den Wirtschaftsbund der Seifenindustrie nehmen und sich mit diesem verschmelzen soll.

Ich erlaube mir daher, Sie zu einer Mitgliederversammlung des Verbandes der deutschen Seifenfabrikanten auf

Mittwoch, den 25. Juli 1923, nachmittags 3 Uhr in den großen Saal des Gesellschaftshauses „Erholung“ zu Eisenach einzuladen.

Die Tagesordnung lautet:

1. Erstattung des Jahresberichtes. (Berichterstatter: Rechtsanwalt Dr. Starke-Berlin.)
2. Entgegennahme der Jahresrechnung für das vergangene Geschäftsjahr und Kassenbericht.
3. Entlastung des Vorstandes.
4. Aussprache über einen Anschluß des Verbandes an den Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.
5. Beschlußfassung über die eventuelle Auflösung des Verbandes und für diesen Fall Wahl von Liquidatoren.
6. Verschiedenes.

Wenn die Schwere der Zeit unseren Verband veranlassen sollte, seine bisherige Form aufzugeben, so soll doch nichts unversucht bleiben, die bedeutsame Arbeit, die der Verband in der Vergangenheit geleistet hat, für die Zukunft zu erhalten und den Zusammenhang und das Gefühl der Zusammengehörigkeit zwischen den Verbandsmitgliedern in gleicher Weise wie bisher zu bewahren.

Herr Adami, i. Fa. J. A. Adami-Eisenach hat es liebenswürdigerweise übernommen, die Unterkunft der Mitglieder in Eisenach zu vermitteln. Wir bitten, dahingehende Wünsche unmittelbar an Herrn Adami zu richten und dem Genannten schnellstens mitzutellen, ob die Unterbringung in einem Hause ersten Ranges oder in einem gut bürgerlichen oder in einem einfacheren Hotel gewünscht wird. Auch ist Herrn Adami anzugeben, ob die Teilnahme an dem gemeinschaftlichen Mittagessen erfolgen soll.

Mit kollegialem Gruß

H. Brunnengräber,

Vorsitzender.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

An unsere verehrlichen Mitglieder!

Der Beitrag für das II. Quartal laufenden Geschäftsjahrs beträgt 1500 M, und wir bitten um gefl. Einsendung des Betrages an unseren Kassierer A. Brügger.

Ebenso möchten wir heute schon auf die demnächst im Fachblatt erscheinenden Satzungen unserer Sterbekasse aufmerksam machen und ersuchen die Kollegen, unseren Kassenverwalter Herrn E. Keit in seinem Wirken möglichst zu unterstützen.

Infolge der Wahl unseres Kollegen Herrn K. J. G. Mühlsteffen-Mannheim zum 2. Vorsitzenden und beratenden Mitglied für Süd- und Westdeutschland wählte die Bezirksgruppe für Württemberg, Baden, Pfalz und Rheinhessen den Kollegen Herrn Jost Wichser, Mannheim-Rheinau, Stengelhofstr. 7, zum Vorsitzenden, und es sind etwaige Briefe an ihn zu richten. Schriftführer bleibt Kollege K. Kammerer, Mannheim, R. 3. 6.

Mit kollegialem Gruß
Der Vorstand.

Ortsgruppe Dresden.

Unsere Versammlungen finden stets am 1. Sonnabend jeden Monats im Kristallpalast, Dresden-A., Schäferstr., um 7 $\frac{1}{2}$ Uhr statt. Ich bitte um zahlreiches Erscheinen.

Otto Schliebener
Ortsgruppen-Vorsteher.

Goldmark-Rechnung.

(Eing. 22. VI. 1923.)

„Die Goldmarkrechnung ist auf dem Marsch“, sagt Havenstein. Abgesehen von dem französischen Jargon „est en marche“ kann man diesem lapidaren Satz zustimmen.

„Die dem Anilinkonzern angehörenden chemischen Fabriken haben vereinbart, nur mehr in Goldmark zu fakturieren“, so steht im Handelsteil der gelesenen Tageszeitungen.

„Die Schaffung von Normen für beständige Lohn- und Gehaltszahlen, also von Goldmarklöhnen, wie Sie es nennen, ist heute wie in den letzten Tagen Hauptgegenstand der Beratungen des Reichskabinetts“, sagt der Arbeitsminister zum Reporter des Berliner Tageblatts.

Der Schrei nach fester Berechnung, nach sicherem Boden für Kalkulation und Preise von allen Seiten!

Frage: Kann und soll in Handel und Industrie auch der Mittelbetrieb, soweit er nach der einen und anderen Seite mit Kaufleuten oder doch mit Geschäftsleuten, nicht direkt mit Konsumenten, zu tun hat, nicht länger zögern und in Goldmark rechnen? Ja, ohne Zweifel und ohne Zögern.

Wie soll er nun rechnen und fakturieren?

Rechnen soll er wie folgt:

Da er die einzelnen Posten, aus denen sich der Verkaufspreis einer Ware zusammensetzt, meist noch, abgesehen z. B. von den Fetten, in Papiermark hat, den Preis in Papiermark errechnen. Diese Papiermark nach dem amtlichen Dollarkurs der Berliner Börse und zwar der Notierung Brief für Wechsel am Kalkulationstage in Goldmark umrechnen und zu diesem Goldmarkpreis anbieten und verkaufen.

Beispiel: Errechnet 12 000 Papiermark für die Einheit Ware am 10. Juni,
Dollarstand 100 000 Papiermark Brief für Wechsel am 10. Juni,
somit $\frac{12\,000 \times 4,2}{100\,000} = 0,504$ Goldmark

und demnach im Angebot: Wir bieten Ihnen an das Stück zu 0,504 Gmk (4,2 Gmk = 1 Dollar).

Die Fakturierung dann wie folgt:

Berlin, den 10. Juni 1923.

100 Stück à 0,504 Gmk = 50,40 Gmk (4,2 Gmk = 1 Dollar) zahlbar am Tage der Rechnungstellung.

Dazu die Fußnote für die Zahlungsweise in Papiermark:
Der zu zahlende Papiermarkbetrag am Zahlungstage errechnet sich nach dem amtlichen Kurse des Dollars an der Berliner Börse (Brief für Wechsel) am letzten Börsentage vor der Zahlung resp. Zahlungsanweisung.

Vom Datum der Rechnung bis zum Zahltag sind außerdem pro Tag 0,1% Verzugszinsen, berechnet von der Papiermarksumme, am Zahltag zuzurechnen und zu zahlen.

Die Fußnote ist bei Angebot, Auftragsbestätigung und Rechnungsstellung den sonstigen besonders vereinbarten Bedingungen anzufügen.

So allein dürften Angebote wieder mehr als Augenblickswert haben und nicht schon wieder ungültig sein, ehe Sie den Poststempel erhalten.

Weiter würden Verkäufe bei nicht stattgefundener Vorauszahlung keine Verluste mehr bringen und der Käufer weniger Veranlassung haben, die Zahlung hinauszuschieben, und manche Reklamation, die nur der späteren Zahlungsmöglichkeit wegen gemacht wird, würde unterbleiben.

Dr. Löffl.

Moderne Waschmittel.

Studien aus meiner Untersuchungspraxis.

Von Dr. Hugo Kühl.

(Schluß.)

In der zweiten Versuchsreihe benutzte ich verschieden gefärbte (rot, blau, lila) Seidengewebe als Waschobjekt, schaltete wieder die sonst in der Wäscherei übliche Soda aus und benutzte einmal eine 2%ige, einmal eine 1%ige Verapollösung als Waschmittel. Zum Vergleich behandelte ich dieselben Stoffe einmal nur mit destilliertem Wasser, einmal mit 1% Ammoniak enthaltendem Wasser. Das Ergebnis war kurz folgendes:

Zum Teil ausgewaschen wurden durch die Verapollösung alle die Farbstoffe, welche auch durch destilliertes Wasser gelöst werden. Am stärksten wurde die Lilafarbe der Seidenstoffe gelöst. Die Wirkung war am intensivsten bei der Wäscherei mit Ammoniakwasser in 2%iger Verapollösung. Verglichen wurde die Lösungswirkung durch kolorimetrische Prüfung der Waschwässer in 20 cm hoher Schicht auf weißer Unterlage. Es überrascht, daß das organische Lösungsmittel enthaltende Verapol in 1%iger Lösung die Farbstoffe weniger angriff als das 1%ige Ammoniakwasser, das durch Zusatz von 10 cm³ officinellen Salmiakgeistes zu 990 cm³ Wasser hergestellt war. Die Prüfung als Reinigungsmittel geschah zunächst in voller Anlehnung an die Praxis der Hauswäsche und wurde

1. mit stark schmutziger Küchenwäsche,
2. mit Buntwäsche (Baumwollgewebe),
3. mit weißer Leinenwäsche

ausgeführt. Das Waschwasser besaß ca. 12 deutsche Härtegrade und wurde daher zunächst enthärtet. Es mag an dieser Stelle betont werden, daß überall dort, wo ein hartes Wasser, kein Regenwasser zur Verfügung steht, eine Enthärtung stets vorgenommen werden sollte. Verarbeitet wurden bei jedem Versuch ca. 10 kg Wäsche.

Die stark verschmutzte Küchenwäsche wurde in einer handwarmen 1%igen Verapollösung, die 1% Soda enthielt, eingeweicht (150 g Verapol, 150 g Soda, 15 l Wasser). Nach dem Einweichen wurde die Wäsche eine Viertelstunde gekocht, handwarm durchgewaschen, ausgewrungen und nochmals mit einer Verapol-Sodalösung gleicher Stärke in gleicher Weise gewaschen. Nach dem Spülen und Trocknen war die Wäsche einwandfrei sauber.

Die Buntwäsche, es handelte sich um Küchenschürzen und Waschanzüge für Knaben wurde in gleicher Weise, aber unter Berücksichtigung einer eventuellen Farbstofflösung mit etwas schwächerer Brühe gewaschen, nämlich 100 g Verapol, 100 g Soda, 15 l Wasser. Der Erfolg war ausgezeichnet. Für die weiße Wäsche ließ ich die Brühe in derselben Stärke verwenden wie für die stark verschmutzte Küchenwäsche. Die Wäsche wurde aber nur einmal gekocht, aus der ersten Brühe sofort durchgewaschen. Nach dem Trocknen an der Leine, Plätten bzw. Rollen war die Wäsche absolut geruchlos und einwandfrei sauber.

Den ausgezeichneten Reinigungseffekt des Verapols konnte ich am besten feststellen bei der Wäsche stark verschmutzter Bauchwolle. Als solche bezeichnet man die durch Urin und Kot besonders stark verschmutzte Bauchwolle der Schafe. Diese ist natürlich ein ganz vorzügliches Waschobjekt: in einem einfachen Seifenbade gelingt ihre Reinigung, wenn überhaupt, so doch nur sehr schwer. Die Wolle wurde in einer 1%igen Verapollösung eingeweicht und zwar lauwarm. Als Wasser benutzte ich Regenwasser, also ein natürlich weiches Wasser.

Ein Sodazusatz fand nicht statt. Nach eintägigem Einweichen wurde mit dem Weichwasser langsam auf 50° C erwärmt, bei dieser Temperatur 20 Minuten etwa stehen gelassen. Nach dem Abkühlen auf 40° C wurde die leicht filzende Bauchwolle durch vorsichtiges Reiben ausgewaschen und dann ausgewrungen. Die Wäsche wurde in gleicher Weise, ohne vorhergehendes Weichen natürlich, wiederholt. Dann wurde die Wolle in lauwarmem Wasser gut gespült, ausgewrungen und in der Sonne getrocknet. Die Wolle war tadellos sauber, besaß einen fast seidigen Glanz und zeigte nur in den Spitzen noch eine von der ursprünglichen Verschmutzung herrührende Gelbfärbung. Diese ist die Folge einer recht echten Wollfärbung, die sich nur durch Bleichverfahren beseitigen läßt.

An letzter Stelle berichte ich über meine Versuche, die sich mit einer etwa vorhandenen desinfizierenden Wirkung des Verapols beschäftigen. Selbstverständlich war es mir klar, daß es sich nie um eine keimtötende Wirkung handeln könne, sondern nur um eine durch Kolloide bedingte Adsorptionswirkung, die möglicherweise verstärkt wurde durch das die Schmutzstoffe aus der Faser lösende organische Lösungsmittel.

Das Testmaterial stellte ich mir her, indem ich Leinenlappen mit blutigem, an Streptokokken reichem Eiter beschmutzte und ebenso mit Tuberkelbazillen enthaltendem Auswurf. Die Testlappen bewahrte ich in sterilen Petrischalen auf.

Die Versuchsanordnung war dieselbe wie in der ersten Reihe. Nur benutzte ich keine 2%ige, sondern eine 1%ige Verapollösung und setzte 0,5% Soda zu. Dieses geschah einmal, um der Arbeitsweise in der Praxis mich zu nähern (in Wäschereibetrieben würde stets Soda zugesetzt werden), sodann um die Schaumwirkung zu erhöhen, eine Verstärkung der schmutzlösenden Wirkung des Spezialwaschmittels hatte ich nicht im Auge. Die Temperatur wurde anstatt auf 60° auf ca. 75° C gebracht.

Die Leinenlappen wurden

1. auf den Reinigungseffekt hin geprüft,
2. bakteriologisch in Kulturverfahren auf Keimgehalt.

Versuchsanordnung:

I. Testobjekt: Streptokokken aus Eiterblut. Infiziert 5 Lappen 10×10 cm; nicht infiziert 3 Lappen.

Die infizierten und nicht infizierten Lappen getrennt gewaschen und gespült. Infolge der Infektionsgefahr wurde nicht mit der Hand durchgewaschen, sondern nur durch Schüttelapparat. Das Ausspülen wurde ebenfalls im Schüttelapparat ausgeführt und zwar dreimal nacheinander. Dann erst wurde nochmals mit fließendem Wasser gespült, wodurch ein gutes Durchspülen der Lappen durch leichtes Reiben zwischen den Fingern ermöglicht wurde. Ausgewrungen wurden von den infizierten Lappen 3, 2 nicht geplättet belassen und in sterile Petrischalen gebracht.

Die Lappen waren äußerlich durchaus einwandfrei sauber. Zur Feststellung der Desinfektion wurden sie mit Bouillon-Agar in den Petrischalen übergossen. Die Platten wurden 40 Stunden bei 37° bebrütet.

A. Infizierte Lappen:

Platte 1	Platte 2	Platte 3	Platte 4	Platte 5
Keimzahl 0	0	0	2	1

B. Nicht infizierte Lappen, geplättet:

Platte 6	Platte 7	Platte 8.
Keimzahl 0	1	0

Der Kulturversuch wurde natürlich unter Wahrung steriler Bedingungen ausgeführt. Die Lappen wurden nicht mit den Fingern, sondern mit sterilisierter Zange angefaßt. Die bei Versuchsreihe A auf Platte 4 und 5 vorhandenen Keime waren ebenso wie bei Versuchsreihe B auf Platte 7 nicht Streptokokken. Es handelte sich um mit Staub aus der Luft wahrscheinlich auf die Lappen gelangte Stäbchenbakterien.

II. Testobjekt: Tuberkelbazillen-Auswurf. Infiziert 5 Lappen 10×10 cm; nicht infiziert 3 Lappen.

Der Versuch wurde wie oben ausgeführt mit dem Ergebnis, daß Tuberkelbazillen im Gewebe nicht mehr nachweisbar waren. Als Nährboden diente 4%iges Glycerin-Agar, die Bebrütungszeit wurde auf 48 Stunden bemessen.

Das Ergebnis dieser Versuche spricht nun keineswegs für eine keimtötende Wirkung des Verapols. In der angewandten Konzentration kann noch nicht einmal Tuberkel-Bazillen gegenüber von einer entwicklungshemmenden Wirkung die Rede sein. Dagegen beweisen die Ergebnisse einwandfrei den außerordentlichen Reinigungseffekt der Verapolwäsche.

Dieser ist nur darauf zurückzuführen, daß das organische Fettlösungsmittel in der Waschbrühe als Kolloid vorhanden ist, und daß die Kolloide des Lösungsmittels die Wirkung der Seifenkolloide verstärken. Ob eine Adsorption zwischen beiden eintritt, vermag ich nicht zu sagen.

Jedenfalls ist das Verapol ein auf wissenschaftlicher Grundlage hergestelltes kolloides Waschmittel von ausgezeichneter Wirkung. Hauptsächlich kommt man in der Seifenindustrie immer mehr davon ab, mit Persalz, Wasserglas und übermäßigen Mengen Soda Waschwirkungen erzielen zu wollen.

Literaturbericht

Einführung in die Kolloidchemie. Ein Abriß der Kolloidchemie für Lehrer, Fabrikleiter, Ärzte und Studierende von Prof. Dr. Viktor Pöschl. Sechste verbesserte Auflage. 158 Seiten mit 64 Abbildungen im Text. Preis Grundzahl 3,5. Dresden und Leipzig 1925. Verlag von Theodor Steinkopff.

Das Erscheinen der sechsten Auflage von Pöschl's Einführung ist ein schöner Beweis dafür, daß immer weitere Kreise für das Gebiet der Kolloidchemie Interesse zeigen.

Das Büchlein orientiert den Anfänger über die allgemeinen Gesichtspunkte und Methoden, die dazu nötig sind, um die Zugehörigkeit der Kolloide zu erkennen, ihre wichtigsten Vertreter darzustellen und ihre generellen Symptome zu ermitteln. Auch gibt es den Nachweis der Literatur an, die dem Interessenten es möglich macht, das Spezialgebiet derjenigen Gruppe in der Literatur zu finden, welches ihn besonders interessieren dürfte.

Auch ohne besondere Vorbildung sind die allgemein gehaltenen Teile verständlich, und so eignet sich das Buch zum Studieren für Anfänger auf diesem Gebiete, für die es auch bestimmt ist.

Ob man Chemie mit „Stoffkunde“ verdeutschen sollte, möchte ich nicht annehmen. Vom Wesen des Stoffes haben wir nur sehr dunkle Begriffe, und es scheint eher unser ganzer wissenschaftlicher Fortschritt dahin zu tendieren, daß wir die Formen des Seins kennen lernen.

Die Fette, Öle und Wachststoffe. Ihre Gewinnung und Eigenschaften. Von Friedrich Thalmann. Vierte Auflage. 392 Seiten mit 76 Abbildungen. Preis 4 Goldmark. Wien und Leipzig 1922. A. Hartleben's Verlag.

Die Bearbeitung der vierten Auflage des bekannten Buches von Thalmann fällt in das letzte für die Weiterentwicklung des Gebietes unfruchtbare Jahrzehnt. Der Verfasser konnte daher dem Bestehenden wesentlich Neues nicht anfügen und beschränkte sich andererseits auf Streichung von Veraltetem. Ein so großes Gebiet, welches heute in eine Reihe hochentwickelter, selbständiger Industriezweige sich gliedert, noch auf einem Raum von 387 Seiten aufzurollen, legt dem Verfasser natürlich weitgehende Beschränkungen auf. Immerhin wird das Buch auch in der neuen Auflage weiterhin seinen Leserkreis finden.

Verarbeitung des Naphtas oder des Erdöles auf Leucht- und Schmieröle. Von F. A. Roßmähler, Chemiker. Zweite umgearbeitete Auflage. 200 Seiten mit 40 Abbildungen. Preis Grundzahl 6. Wien und Leipzig 1922. A. Hartleben's Verlag.

Der nicht genannte Bearbeiter der zweiten Auflage strebt auf dem beschränkten Raum die Berücksichtigung der vielseitigen Veränderungen und Neuerungen auf dem Erdölgebiet an. Die einstige schlichte und klare Arbeit Roßmähler's, des erfahrenen und abwägenden Praktikers der Bakuer Industrie, mußte damit eine grundsätzliche Änderung erfahren. Roßmähler's Fachtätigkeit beginnt 1860 und fällt zusammen mit der Entwicklung der russischen Erdölindustrie; seine für den Praktiker wertvolle Arbeit war auf diese beschränkt. Auf dem zur Verfügung stehenden Raum läßt sich selbstredend ein gleiches bei dem heutigen Umfang des Stoffes nicht bieten, was bei Benutzung des Buches zu berücksichtigen bleibt, welches auch die Statistik noch mit 1877 abschließen läßt, die Erhaltung der sächs.-thür. Mineralölindustrie trotz der erdrückenden Konkurrenz des Naphtaphtogen's betont und dergl. mehr.

A. K.

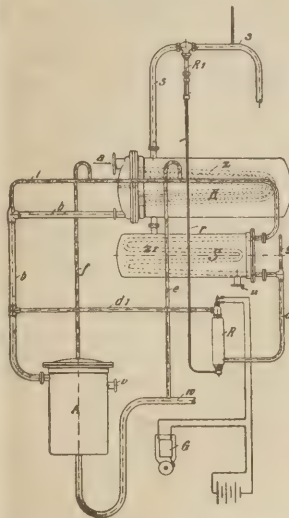
Kleine Zeitung

Packung für Schmierseife. (D. R. G. M. 844 481. Einger. 21. III. 1925. Georg Schlichtermann, Frankfurt a. M., Oberlindau Nr. 78.) Schutzanspruch: Packung für Schmierseife, dadurch gekennzeichnet, daß die Packung aus einer mit Paraffinpapier ausgelegten Aluminiumfolie von 0,01—0,003 mm Stärke besteht.

Beschreibung: Die Aluminiumfolie und die Auslegung mit Paraffinpapier werden beide zusammen zu einer Packung zusammengefaßt. Die Zusammenfassung kann in der verschiedensten Weise nach der Technik der Herstellung von Schachteln und Packungen erfolgen.

Vorrichtung zur Gewinnung eines Kondensates von hoher Temperatur bei Extraktionen. (D. R. P. 349 663 v. 9. X. 1920. Karl Niessen in Pasing b. München.) Bei allen Extraktionsanlagen, bei denen das Lösungsmittel durch Destillation von dem gelösten Stoff getrennt und von neuem zur Extraktion verwendet wird, ist es vorteilhaft, ein Kondensat von möglichst hoher Temperatur zu erhalten, da hierdurch an Kühlwasser gespart wird,

und ein solches Kondensat rascher und vollständiger löst bzw. zu seiner Wiederverdampfung weniger Wärme verbraucht als ein kaltes. Andererseits dürfen trotz der hohen Temperatur des Kondensates keine Dämpfe des Lösungsmittels verloren werden. Dies wird erfindungsgemäß dadurch erreicht, daß bei in mehreren Stufen im Gegenstrom zum Kühlwasser erfolgender Verdichtung des Lösungsmittels der Zufluß des Kühlwassers durch einen von der Temperatur der letzten Stufe des Kondensates beeinflussten Regler geregelt wird. Beifolgende Zeichnung zeigt eine Ausführungsform der



Leitung d in den Temperaturregler R und von dort durch die Leitung d' und b wieder in den Wasserabscheider A. Die Leitungen f, e und g dienen zur Entlüftung der Anlage; dabei kann die Leitung g noch an einen kleinen Sicherheitskühler angeschlossen werden. R ist ein mit Ausdehnungsflüssigkeit gefüllter Temperaturregler, welcher durch eine Rohrleitung r mit dem Regulierventil R¹ in Verbindung steht. Außerdem wirkt der Temperaturregler R mittels eines Kontaktes auf ein Läutwerk G. u bedeutet den Kühlwasserzufluß für die beiden Kondensatoren, s den Kühlwasserabfluß. Die Wirkungsweise der Vorrichtung ist folgende:

Die Lösungsmitteldämpfe treten bei a in den Kondensator K ein, werden durch die Kühlschlangen z niedergeschlagen und verlassen, da die im Kondensator K zuströmende Kühlwassermenge durch das Regulierventil R¹ selbsttätig eingestellt wird, den Kondensator durch die Leitung b mit verhältnismäßig hoher, nur wenige Grade unter der Siedetemperatur des betreffenden Lösungsmittels gelegenen Temperatur. Dabei wird selbstverständlich ein geringer Teil der Lösungsmitteldämpfe nicht kondensiert. Diese Dämpfe ziehen dann durch die Leitung i in den zweiten Kondensator S, in dem sie niedergeschlagen und durch die Leitung d, d' in die Leitung b geführt werden, um sich hier mit dem aus K kommenden Kondensat zu vereinigen und ebenfalls in den Wasserabscheider A zu gelangen. Das aus dem zweiten Kühler S kommende Kondensat wird vor Eintritt in den Wasserabscheider dem Regler R zugeführt, welcher auf eine derart niedere Temperatur eingestellt ist, daß ein Entweichen von Lösungsmitteldämpfen durch die Leitung g ausgeschlossen ist. Bei Verwendung von Trichloräthylen als Lösungsmittel beträgt z. B. diese Temperatur 35 bis 40° C. Sobald diese Temperatur überschritten wird, wirkt der Regler R mittels der Leitung r und der Ausdehnungsflüssigkeit auf das Regulierventil R¹ und öffnet es, sodaß sich die zu den Kondensatoren S und K fließende Kühlwassermenge vergrößert. Sinkt dagegen die Temperatur des aus S kommenden Kondensates unter die angenommene, so schließt der Regler R das Regulierventil R¹, und die durch u zufließenden und s abfließenden Kühlwassermengen verringern sich. Sollte durch irgendeine Störung in der Kühlwasserzuflußleitung u der Zutritt von Kühlwasser verhindert werden und infolgedessen die Regelvorrichtung R¹ nicht wirken können, so setzt der Regler R das Läutwerk G in Bewegung.

Patent-Anspruch: Vorrichtung zur Gewinnung eines Kondensates von hoher Temperatur unter Vermeidung von Verlusten an zu kondensierendem Dampf, bestehend aus mehreren Kondensatoren, in welchen die Verdichtung des Dampfes stufenweise im Gegenstrom zum Kühlwasser erfolgt, gekennzeichnet durch einen Regler (R), welcher von der Temperatur der letzten Stufe des Kondensates beeinflusst wird und dieser Temperatur entsprechend den Zufluß des Kühlwassers regelt.

Hydrogenisierung und Dehydrogenisierung von Rizinusöl und seinen Derivaten. Nach A. Brochet läßt sich Rizinusöl bei einem Druck von 11 at in Gegenwart von reduziertem Nickel bei 112—114° in 1½ Stunden vollständig hydrogenisieren. Es zeigt dann einen Schmelzpunkt von 86° und die Jodzahl 2. Im offenen Gefäß erhitzt, beginnt es bei 150° Wasserstoff zu entwickeln; dessen in Freiheit gesetztes Volumen vermehrt sich mit der Steigerung der Temperatur. Während aber 1 g ursprünglichen Ri-

zinusöls 70 cm³ Wasserstoff absorbiert, gibt das hydrogenisierte Öl pro 1 g beim Erhitzen nicht mehr als 40 cm³ Wasserstoff ab. Methyl-Rizinoat wird in gleicher Weise wie das Rizinusöl hydrogenisiert und absorbiert die theoretische Menge Wasserstoff in weniger als einer Stunde bei 100–105° unter einem Druck von 12 at. (C. R. 1923 [176], 513 d. Mat. grasses.)

Den Einfluß der Lebertrandarstellung auf den Vitamingehalt studiert n J. D. Drummond und S. S. Silva mit Hilfe von Tierversuchen:

Die Dampfmethode lieferten Öle, die nicht so wirksam sind, wie die bei dem natürlichen Verrottungsprozeß gewonnenen. Die modernen Reinigungsmethoden mit Ausnahme des Bleichens dunklerer Öle haben so gut wie keinen Einfluß auf den Vitamingehalt. Der ohne Zweifel bestehende Unterschied im Vitamingehalt der Trane beruht wahrscheinlich auf der Verschiedenheit der Nahrung der Fische in den einzelnen Jahreszeiten. Die modernen Methoden der Lebertranguewinnung sind sämtlich auf Ausschluß von Veränderungen durch Oxydation eingestellt, durch Oxydation wird nicht nur der Geschmack, sondern auch der Vitamingehalt des Trans verändert, weshalb von einem Bleichprozeß durch oxydierende Mittel auf alle Fälle Abstand genommen werden muß. Der Vitamingehalt gewisser anderer Fische, so der von Gadus virens, ist übrigens gewöhnlich größer als der des gewöhnlichen Dorsch. Die Entfernung des Stearins ist vom physiologischen Standpunkt unnötig, ja bedauerlich, da diese Stearine Träger wirksamer Vitamine sind. (Journ. Soc. Chem. Ind. 1922, 280 d. Pharm. Weekbl. d. Pharm. Ztg.)

Über Clupanodonsäure. Diese Säure, der nach M. Tsujimoto die Formel $C_4H_7O_2$ — nicht die einer noch unbenannten, ebenfalls in Seetierölen vorkommenden Säure $C_{13}H_{28}O_2$ — zukommt, scheint überaus verbreitet und ein Bestandteil der Öle aller See- und Süßwasserfische, Reptilien und Amphibien zu sein. Sie ist vermutlich auch der Träger des Geruches der Fischöle. (Chem. Umschau 1922 [29], S. 261.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 1000, eine dritte, wenn M 2500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

534. Ist ein Ansatz aus 30% Fettsäuren, 30% 25gräd. Atznatronlauge und 40% kalz. Soda für ein 30%iges Seifenpulver empfehlenswert, oder gibt es eine rentablere Zusammensetzung?

L. in L.

535. Welches praktische Buch für Seifen- und Seifenpulverfabrikation mit Ansätzen ist zu empfehlen?

L. in L.

536. Wie wird Schmirgelpapier hergestellt, welche Bindemittel für Quarzpulver auf Papier finden Verwendung, und welche Maschinen sind erforderlich?

L. in St.

537. Bitte um eine gute Vorschrift für Sandseife, wie solche in Fabriken zur Reinigung der Hände gebraucht wird. Welche Verpackung ist gebräuchlich, und was für Maschinen werden benötigt?

L. in St.

538. Wie emulgiert man Harzöl?

F. in H.

539. Ersuche um praktisch erprobte Vorschriften für flüssige Seifen.

H. in Sch.

540. Auf welche Weise wird eine Kernseife zu eigenem Gebrauch erzeugt?

Sch. in G.

541. Unter welchen Umständen und Verhältnissen ist eine Ölhärtungsanlage rentabel, und wie hoch stellen sich die Kosten? Welche Räumlichkeiten sind notwendig, und welche Firmen kommen für die Lieferung der Einrichtung in Frage?

S. N. in B. (Ungarn).

542. Wie wird eine „Salzwasserseife“, die auch im Meereswasser sowie in hartem Wasser gut schäumt, hergestellt? Ein solches Fabrikat ist z. B. in der englischen Marine im Gebrauch.

K. in H.

543. Wie wird eine Eschwegerseife und eine auf Unterlauge ruhende Kernseife in kleinsten Ansätzen nach dem Krebitz-Verfahren hergestellt? Eine gute Anleitung wird honoriert.

H. in K. (Südafrika).

544. Wie prüft man schnell und sicher für die Zwecke des Betriebes die Entfärbungskraft der Bleicherden und sonstigen Entfärbungsmittel? Die in Nr. 12, Jg. 1923, auf Seite 169 auf Frage 209 angegebene Literatur behandelt Prüfungsverfahren, die für die Zwecke des laufenden Betriebes nicht einfach genug sind. Es liegt auch im Interesse der Bleichmittel-Erzeuger, einfache Prüfungsverfahren den Verbrauchern an die Hand zu geben, damit sich diese von der Güte des Mittels überzeugen können.

P. in R.

545. Was ist Gleitpuder, und wie ist seine Zusammensetzung und Anwendung?

P. V. in B. (Argentinien).

546. Auf welche Weise werden Walzenfettbriketts in die gebräuchliche ziegelsteinähnliche Form gebracht? Werden sie in einzelne Formen gegossen oder läßt man die Masse wie Seife in Blöcken erstarren und zerschneidet sie nach dem Erkalten?

L. in H.

547. Wie wird Dextrin in Honigkonsistenz hergestellt?

L. in E.

548. Auf welche Weise wird Fein- und Grobzugfett hergestellt? Welche Abnehmer kommen hauptsächlich dafür in Frage und welche Anforderungen werden an dieses Fett gestellt? Für eine erprobte Vorschrift nach den neuesten Methoden wären wir dankbar und sind bereit, eine solche ev. zu honorieren. In Betracht kommen auch wasserlösliche Ziehseife.

P. in S.

549. Wie wird bei geringsten Fettverlusten bei Abdeckereifelt der Geruch entfernt?

O. in E.

550. Welcher schwarze Anstrich eignet sich für die Arbeitsflächen an Laboratoriumstischen am besten?

H. in T.

551. Ich lieferte an einen größeren Kunden laut Rechnung vom 31. Mai eine Sendung Toiletteseife im Rechnungswerte von M 403 500. Die Ware wurde laut Kommissionskopie zu den von mir festgesetzten Zahlungsbedingungen: „Nettokasse bei Empfang der Rechnung“ verkauft. Auf meinen Rechnungen befindet sich fernerhin der Vermerk: „Die Ware bleibt bis zur Bezahlung mein Eigentum“. Die Rechnung muß am 1. Juni im Besitz des Kunden gewesen sein, infolgedessen war der Rechnungsbetrag somit zahlbar, und ich hätte allerspätestens bis zum 8. Juni im Besitz desselben sein müssen. Da die Regulierung jedoch bis zum 12. Juni noch nicht erfolgt war, übersandte ich an diesem Tage dem Kunden den üblichen gedruckten Mahnbefehl, worin die Einziehung des Betrages per Postnachnahme avisiert wurde, falls der Betrag nicht bis zum 18. Juni in meinem Besitz sei. Der Rechnungsbetrag war auch bis zum 20. Juni nicht bei mir eingegangen. Infolge der in der Zwischenzeit durch die Dollar-Hausse eingetretenen kolossalen Markentwertung waren die in meiner Rechnung eingesetzten Preise bereits um über 100% überholt und täglich weiter im Steigen begriffen. Andererseits war ich genötigt, da ich ein laufendes lebhaftes Großhandelsgeschäft besitze, zwecks Substanzerhaltung mich neu einzudecken. Wie in vorliegendem Falle, so erging es mir mit einer ganzen Anzahl weiterer Kunden, sodaß mir insgesamt viele Millionen Mark seitens meiner Kundschaft vorenthalten wurden, die ich jedoch zur Erhaltung meiner Existenzfähigkeit unbedingt benötigte. Ich unterließ es daher, die avisierte Nachnahme herausgehen zu lassen, sondern beauftragte meinen Rechtsbeistand mit der Einziehung meiner Grundforderungen zuzüglich Verzugszinsen ab 8 Tage nach Rechnungsdatum unter gleichzeitiger Forderung eines Geldentwertungsaufschlages von 100% auf die Rechnungsbeträge. Es wäre mir interessant, zu erfahren, wie andere Firmen in solchen Fällen bei Nichteinhaltung der Zahlungskonditionen verfahren, bzw. ob aus der Praxis heraus Fälle bekannt sind. Ev. wäre mir die Anführung bzw. Mitteilung der gerichtlichen Entscheidungen erwünscht.

H. in M.

552. Wie kann man Kalilauge zuverlässig qualitativ auf Natriumgehalt prüfen?

H. in O. (Schweden).

Antworten.

470. Das in Nr. 10 d. J. von mir beschriebene Verfahren zur Herstellung von Seifenpulver ohne Verwendung einer Mühle wurde von mir s. Zt. für meinen Betrieb ausgearbeitet, in welchem nach diesem Verfahren auch seit fast einem Jahre gearbeitet wird und zwar mit bestem Erfolge. Entgegen meiner ursprünglichen Absicht habe ich mich später entschlossen, auf Wunsch Lizenzen für einige Länder abzugeben, u. a. auch für Deutschland. Alles Nähere erfährt der Fragesteller durch Herrn Dr. Otto Rosenthal, Chem.-techn. Laboratorium, Nürnberg, Martin Richterstr. 6.

Albrecht.

490. Um den grünlichen Schein bei der Schmierseife zu beseitigen, wird es sich vielleicht empfehlen, das Sojaöl vor der Benutzung zu entsäuen. Zu dem Zweck kann ich die Entscheidungsfarbe der Firma Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1, bestens empfehlen.

V.

493. Als Ersatz für Carmin und Zinnober werden schon seit Jahren Eosin-, Phloxin- und Erythrosin-Farbstoffe von der Firma Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1, als Spezialität hergestellt.

V.

497. Hagers Vorschrift für Mückenstifte: 5 Sternanisöl, 5 Anisol, 25 Kakaoöl, 25 Naphtalin, 10 weißes Wachs. Die Masse wird bei mäßiger Wärme zusammengeschmolzen und in Glasröhren oder Metallformen ausgegossen. Die Mückenstifte werden entweder in Stanniol eingehüllt oder nach Art der Migränestifte in Holzbüchsen dispensiert.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

498. Falls sich eine flüssige Seife bei mehrtägiger Lagerung nicht vollkommen klärt, dürfte die Abscheidung der Schwebstoffe in einer Zentrifuge einer Filtration in einer Filterpresse vorzuziehen sein. Die Zentrifuge wäre mit einem entsprechenden Filtergewebe auszukleiden. Setzen Sie sich mit der Maschinenfabrik Dehne, Halle a. S., in Verbindung, welche für Sie Filtrationsversuche in Filterpressen vornehmen wird. Bezüglich der Eignung von Zentrifugen wenden Sie sich betreffs

Vornahme von Proben an die Maschinenfabrik C. G. Haubold, A.-G., Chemnitz (Sa.). Je nach dem Seifengehalt der Lösung und je nach der Art des verwendeten Fettrohmaterials werden wässrige Seifenlösungen in der Kälte erstarren. Seifenlösungen aus talgartigen Fetten sind weit weniger kältebeständig als solche aus Rizinusöl.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

502. Das älteste und einfachste Verfahren zur Verarbeitung der Gasreinigungsmasse auf Rhodan- und Ferrocyanosalze rührt von *Gautier* und *Bouchard* her. Es wird in seinen Grundzügen noch heute ausgeübt. Die auf diesem Verfahren aufgebauten Arbeitsmethoden beruhen alle auf dem gleichen Prinzip, einer Auslaugung in basischer oder saurer Lösung. *Valentin* (Engl. Pat. 3908, 1874) laugt die löslichen Salze mit Wasser aus, kocht den Rückstand unter Zusatz von kohlenstoffsaurem Kalk oder Magnesia (gebranntem Dolomit). Die erzielten Lösungen von Calcium- bzw. Magnesiumferrocyanid werden durch Fällung mit Eisensalzen auf Berlinerblau verarbeitet. *R. Vernon Harcourt* (Journal f. Gasbeleuchtung 1875, S. 678) behandelt die Massen mit Schwefelsäure, wobei Eisen- und Ammonsulfat in Lösung gehen und Berlinerblau mit Schwefel gemengt zurückbleibt, dem das Cyan durch Ammoniak entzogen und aus der Ferrocyanatlösung durch Eisen wieder gefällt wird. Die genaue Beschreibung der Arbeitsverfahren würde den Raum des Fragekastens erheblich überschreiten. Auch nach einer ganzen Reihe anderer Verfahren werden Cyanprodukte aus Reinigermassen gewonnen. Ich erwähne nur die Verfahren von *Gerlach* (D. R. P. 229, 1877), von *G. Spence* (Engl. Pat. 4118, 1877), von *Hempel* und *Sternberg* (D. R. P. 33936, 1884), von *C. Wolfram* (D. R. P. 40215, 1886), von *Donat* und *Ornstein* (D. R. P. 110097) und von *Kunheim* und *Zimmermann* (D. R. P. 26884, 1883) usw. Über die technische Durchführung der in der Industrie üblichen Verfahren zur Gewinnung der Cyanverbindungen aus Gasreinigungsmasse sowie über die technische Herstellung von gelbem Blutlaugensalz aus verschiedenen anderen Rohmaterialien und über ihre Verarbeitung auf blaue Mineralfarben erteile ich fachmännische Auskünfte.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

503. Um Terpentinöl-Schuhcreme zu färben, benötigt man je nach dem verwendeten öllöslichen Farbstoff 1–3%. Lassen Sie sich von der Firma Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1, die Musterkarte Nr. 607 „Farbstoffe für die Leder- und Schuhindustrie“ zusenden. Sie finden darin die einzelnen Farbtöne aufgeführt und gleichzeitig auch die Angaben, wieviel Farbstoff erforderlich ist, um auf die angegebene Farbstärke zu kommen.

504. *Bernthsen-Darapsky* (kurz. Lehrb. d. org. Chemie) geben folgende Definition aliphatischer Fettsäuren: Durch Oxydation der primären Alkohole oder der zugehörigen Aldehyde gelangt man zu den einbasischen fetten Säuren und zwar, wenn man von den gesättigten Alkoholen ausgeht, zu den gesättigten einbasischen fetten Säuren, auch Säuren der „aliphatischen Reihe“ genannt, denen sich wieder wie bei den Alkoholen ungesättigte Verbindungen anschließen. Diese Säuren sind einbasisch, weil sie nur eine Reihe von Salzen und Estern zu erzeugen vermögen, sie besitzen mithin nur ein ersetzbares Wasserstoffatom. Sie heißen fette Säuren, weil manche in den Fetten enthalten sind, andere durch deren Oxydation entstehen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

507. Gewiß ist bei einer Produktion von 10 Waggon Kernseife pro Monat, entsprechend einem täglichen Fettquantum von ca. 2700 kg die Errichtung einer Fettspaltungsanlage mit Glyceringewinnung rentabel. Die Kosten dürften sich, je nachdem ob eine Reaktivspaltung (Kontakt- oder Pfeilringspaltung) oder eine Autoklavenspaltung gewählt wird, auf 3000 bis 5000 Goldmark belaufen. Wenn die Behälter übereinander angeordnet werden, genügt eine Bodenfläche von 7x5 m. Wenden Sie sich an Südfeldt & Co., Berlin W, Genthinerstr. 32 (Kontaktspaltung); Vereinigte Chemische Werke A.-G., Charlottenburg (Pfeilringspaltung); C. E. Rost & Co., Dresden, Wegelin & Hübner, Halle a. S., Berlin-Anhaltische Maschinenbau-A.-G., Berlin NW 87, Aug. Krull, Helmstedt i. Br., Weber & Seeländer, Helmstedt i. Br., P. Dinckels & Sohn, G. m. b. H., Mainz (Autoklavenspaltungen).

R. G.

— Fettspaltungs-Anlagen liefert

Ed. Seyffert, Zivilingenieur, Düsseldorf, Stefaniestr. 11.

508. Dochtbeize für Kompositions- und Paraffinkerzen. 300 g Borsäure und 300 g phosphorsaures Ammonium werden in 25 l Wasser gelöst und 300 g 45gräd. Salpetersäure zugemischt. In dieser Beize werden die trockenen Baumwolldochte eingeweicht, sodaß sie ganz von der Flüssigkeit überdeckt sind, 15 Minuten darin liegen gelassen, dann lose ausgewunden oder durch Zentrifugen von der überschüssigen Flüssigkeit befreit und zuletzt auf einer rotierenden Haspel getrocknet.

A. G.

— Best präparierte Dochte für Kerzen aller Art liefert

Joseph Gautsch, A.-G., München.

509. Die schönste weiße Schmierseife (Silberseife) erhält man, indem man 90 kg Talg und 10 kg Palmkernöl auf 80° C erwärmt und portionsweise 42 kg 50gräd. Atzkalklauge mit 10 kg Wasser gemischt, einrührt. Wenn sich unter Rühren die

die Mischung verbunden hat, wird der Kessel auf 2 Stunden warm bedeckt, ohne weiter zu erhitzen. Die entstandene klare dicke Seife wird nun mit einer Lösung von 13½ kg Pottasche in 65 kg heißem Wasser vermischt und klären gelassen. Man prüft auf Abriechung und Konsistenz und bringt dann die nötigen Korrekturen an, bis eine genügend feste klare, beim Erkalten silberartig absterbende Seife erhalten wird.

R. W.

510. Braunes Schuhmacherwachs wird durch Zusammenschmelzen von 20 T. rohem Montanwachs, 20 T. Ceresin, 10 T. Karnaubawachs und 5 T. Harz und Färben mit brauner fettlöslicher Anilinfarbe erhalten.

F. R.

512. Gewiß läßt sich aus Fettsäuren auf halbwarmem Wege eine gute Kernseife herstellen, und es braucht dazu kein Neutralfett mitverwendet zu werden. Der Verband tritt bei der Verarbeitung von Fettsäure sofort ein; um jedoch eine Klumpenbildung zu vermeiden, empfiehlt es sich, die geschmolzene Fettsäure in die ca. 80° C heiße Lauge portionsweise unter Rühren einzutragen und dann den Kessel warm zu bedecken, damit eine vollständige Verseifung eintritt. Natürlich müssen die Fettsäuren möglichst hell sein, um eine reine Kernseife zu erzielen.

R. G.

513. Wenn eine aus Fettsäuren erzeugte Seife sachgemäß hergestellt und genau abgerichtet ist, so erhält man ein Fabrikat, das weder die Haut, noch die Wäsche schädigt. Nur eine ungenügend verseifte oder zu stark abgerichtete Seife eine reine Kernseife zu erzielen.

R. G.

514. Flaschen mit Öl garantiert dicht abzuschließen ist ziemlich schwierig, insbesondere bei Weithalsflaschen. Vor allen Dingen müßten zum Verschließen möglichst porenfreie Korke verwendet werden, oder die Korken müßten vor dem Eindringen mit einem Stanniolblättchen überdeckt werden, welches die Korkporen von unten her abschließt. Dieser Verschluß bietet schon eine gewisse Sicherheit gegen das Durchsickern des Öles. Zum Überziehen des Korkes und Flaschenkopfes wäre vorteilhaft dann noch ein guter Flaschentauchlack (Cellonlack) zu verwenden, allerdings müßte in diesem Falle peinlichst darauf geachtet werden, daß sowohl der Kork als auch der Flaschenhals unbedingt frei von Öl sind, da andernfalls der Lack nicht dicht abschließt. Auch die von der Chemischen Fabrik Heyden, Dresden-Radebeul, zu beziehenden Brolonkapseln sind für den Zweck sehr gut geeignet. Zum Abfüllen von Öl wären übrigens Enghalsflaschen vorteilhafter, da bei diesen die wesentlich kleinere Korkfläche dem Öl weniger Gelegenheit zum Durchsickern bietet.

Ward.

515. Das Zusammenballen des Seifenpulvers aus 40% Soda, 50% Wasser und 10% Harz und Fettsäure nach dem Mahlen in einer Walzenmühle ist zweifellos auf den Harzseifengehalt zurückzuführen. Da Sie bei der Herstellung keine Atzlauge anwenden, sondern das Harz und die Fettsäure mit Soda verseifen, so enthält das Seifenpulver möglicherweise auch unverseift gebliebenes Harz und Fett, was die Neigung des Seifenpulvers zum Zusammenballen noch erhöht. Verseifen Sie den Fettansatz mit Atznatronlauge und lassen Sie das Harz weg, bzw. vermindern Sie den Harzgehalt.

R. G.

516. Flüssige Schuhcreme. I. 2. T. Karnaubawachs und 10 T. Ceresin werden geschmolzen und 38 T. Terpentinöl und 50 T. Schwerbenzin zugemischt. Als Farbe dient für Schwarz fettlösliches Nigrosin (3–4%), für Gelb und Braun fettlösliche Anilinfarben. II. 8 T. Bienenwachs und 2 T. Karnaubawachs werden geschmolzen, mit einer Lösung von 1¼ kg Pottasche in 20 kg heißem Wasser emulgiert, die gewünschte Farbe zugesetzt und dann mit soviel Wasser (60–70 kg) versetzt, bis die Creme die gewünschte Flüssigkeit besitzt. Ein Teil des Wassers kann auch durch Terpentinöl ersetzt werden.

F. R.

517. Palmkernöl kostete am 23. IV. 1923 M 5700 pro kg bei einer Basis von M 135 000 für Scheck London, entsprechend £ 42.2 pro 1000 kg. Die Preise für Palmkernöl bewegten sich am Londoner Markt in diesem Jahre zwischen £ 36 bis 45 pro 1000 kg.

D. M.

519. Mit den angegebenen Ansätzen lassen sich Leimseifen mit der gewünschten Ausbeute wohl herstellen, die dann durch entsprechende Zusätze von Parfüm und Farbe auch das Aussehen einer Toiletteseife erhalten können, aber preßfähig sind solche Seifen nicht, dafür sind sie zu kurz und spröde. Besser werden die Seifen, wenn man zur Herstellung die bekannte Zuckerfüllung verwendet, eine Lösung von 100 T. Pottasche, 100 T. Salz und 100 T. Zucker in 300 T. Wasser. Der Zucker wird in kochendem Wasser gelöst, und dann werden die Pottasche und das Salz zugegeben. Die erkaltete Lösung muß ganz klar sein und soll 25 bis 26° Bé wiegen. Ein Zusatz von 5 bis 10% Rizinusöl macht die Seife zwar geschmeidiger, aber auch etwas weicher. Wenn die Seife mit 250% Ausbeute für den Export bestimmt ist, dann empfiehlt es sich, dazu etwas Talkum oder auch Kartoffelmehl mit zu verwenden, um sie vor allzustarkem Austrocknen etwas zu schützen. Talkum oder Kartoffelmehl wird dazu in der gleichen oder auch doppelten Menge Füllungsauge angerührt und dann der auf 70° C abgekühlten Seife zugerührt.

Bergo.

520. Eine Rasierseife kann nicht billig sein, da sie, um ihrem Verwendungszweck zu entsprechen, aus erstklassigen Materialien hergestellt sein muß. Ich empfehle Ihnen folgendes

Arbeitsverfahren: 24 kg Ia Rindstalg, 3 kg Schweineschmalz und 3 kg Kokosöl werden auf 50° C erwärmt, 7½ kg 40 grädige Atznatronlauge und 7½ kg 40 grädige Atzkalilauge, mit 2 kg Wasser gemischt, langsam eingerührt, mit 50 g Bergamottöl und 25 g Zitronenöl parfümiert und solange gerührt, bis die Seife Neigung zeigt, dick zu werden. Dann gießt man in eine Form und bedeckt diese leicht über Nacht. Wenn die Seife zu dünn geformt wird, setzt sich oben Fett ab, und die Seife wird zu scharf. Rührt man zu lange, so kann es vorkommen, daß die Masse im Kessel oder in der Form sich trennt. L. M.

521. Wenn sich das Gasöl aus Ihrem Wagenfett ausscheidet, so muß der Fehler, wenn das andere Material und die Arbeitsweise gut sind, in der gar zu geringen Dichte 0,845 liegen. Versuchen Sie, das Gasöl mit einem dichteren Mineralöledestillat oder mit Petroleumresiduen zu vermischen oder ein anderes Gasöl zu verwenden, obwohl ich Gasöl, abgesehen von dem ekigen Geruch, lange Zeit anstandslos zur Herstellung von Wagenfett genommen habe. H. M.

522. Flüssiges Schuhweiß. Zunächst bereitet man sich eine 1%ige Abkochung von Karrageenmoos in Wasser, die man pro 100 kg mit 450 g Formaldehyd konserviert, wonach man 8 kg feinste kohlensäure Magnesia und 5 kg Zinkweiß darin aufschlämmt. S. I.

523. Weißer Schuhputz für Segeltuchschuhe. Man vermischt 70 kg kohlensäure Magnesia mit 10 kg Talkum und 20 kg feinsten Kieselkreide, sprengt eine Lösung von 2 kg Dextrin in 10 kg Wasser darüber, mischt in einer Mischmaschine tüchtig durch und formt daraus mittels einer Komprimiermaschine (Fritz Kilian, Berlin-Lichtenberg) Steine von der gewünschten Form. Ein Gießen und Schneiden der Masse würde einen höheren Wasserzusatz und längeres Trocknen der Stücke bedingen. S. I.

524. Ende Februar 1922 hatte eine 10%ige Faßseife einen Verkaufspreis von M 8 bis 10 pro kg. Allerdings kann eine solche Seife auch zur Wäschereinigung dienen, wenn sie sachgemäß hergestellt ist. Ein solches Fabrikat als Haushaltseife zu bezeichnen, dürfte m. E. unzulässig und irreführend für die Kundschaft sein. Die Handelsbezeichnung ist weiße Faßseife oder weiße Natronschmierseife oder Tonnen-seife. R. W.

525. Mägen von Wiederkäuern werden am besten auf Käselab verarbeitet, vgl. die Abhandlung im Jg. 1912, Nr. 12—14 über die „Herstellung von Käselab“. Red.

526. Die halbflüssige Konsistenz der Schmierseife ist zweifellos auf das verwendete Rapsöl zurückzuführen, welches für Schmierseife wenig geeignet ist, da die Seifen nicht witterungsbeständig sind und in der Wärme leicht flüssig werden. Sie müssen das Rapsöl ganz weglassen oder den Zusatz auf maximal 20% reduzieren und die Seife kautschukhalter halten, denn für den Sommer ist auch der Zusatz der Pottasche zu hoch. Durch Erzeugung eines Ansatzes aus Leinöl und Mitverwendung von wenig Pottaschlösung dürfte es Ihnen gelingen, die halbflüssige Schmierseife in eine Seife mit guter salbenartiger Konsistenz umzuwandeln. R. W.

— Sie geben nicht an, wieviel Wasser Sie zur Herstellung der Seife verwenden, und doch ist gerade das sehr wesentlich, denn ohne Zweifel ist hier der Fehler zu suchen. Das Rapsöl, das an und für sich zwar zur Herstellung von Schmierseife durchaus nicht zu empfehlen ist, ist doch nicht schuld daran, wenn die Seife nicht fest wird. Jedenfalls fehlt der Seife nur Wasser. Eine wasserarme Seife nimmt nicht genug Lauge auf und kann in Folge dessen nicht richtig fest werden. Während der Sommerzeit verwendet man übrigens zu glatten Schmierseifen stets etwas Natronlauge zur Verseifung, wodurch die Seifen fester und widerstandsfähiger gegen Wärme werden. Bergo.

527. Die mir bekannten Verfahren zur Herstellung der Maschinenfette auf kaltem Wege weisen die Nachteile auf, daß sich dazu keine Neutralabfallfette verwenden lassen, von den Fettsäuren und dem Kalkhydrat größere Quantitäten nötig sind, und daß die Beschaffenheit auch nach dem Durchgehenlassen durch eine Walzenmaschine mit den gekochten Fetten keine so zarte ist wie die der auf warmem Wege bereiteten. Bei den auf die Art der Wagenfette hergestellten Maschinenfetten wirkt das Harzöl auf die Schmierflächen schädlich. Wenn die Ihnen bekannten neuen Verfahren diese Fehler nicht aufweisen, dann steht nichts entgegen, die konsistenten Fette auf kaltem Wege zu erzeugen, da auch andere Starrfette entweder kalt oder warm bereitete werden. H. M.

528. Billige Kernseife. 60 kg Benzinknochenfett, 20 kg Kokosöl, 20 kg Harz werden auf 80° C erhitzt, 50 kg 38gräd. Atznatronlauge und 5 kg 12gräd. Salzwasser eingerührt und nach gutem Durcharbeiten der Kessel auf ca. 2 Stunden bedeckt, bis die Selbsterhitzung und Verseifung eingetreten ist und eine klare dicke Seife im Kessel liegt. Tritt der Verband nicht ein, so muß nochmals angewärmt und bedeckt werden. R. G.

529. Über die Herstellung von Tetrapol verweise ich auf das D. R. P. 169 930. Dem Tetrapol, welches etwa 24% Gesamtfettsäuren und 15 bis 16% Tetrachlorkohlenstoff enthält, ähnliche

Präparate können nach verschiedenen Verfahren hergestellt werden. Man geht entweder von kalk- und säurebeständigen Türkischrotölen (Natronölen) aus, welche unter geeigneten Bedingungen mit Tetrachlorkohlenstoff in Wasser entweder leicht getriebene oder klare Lösungen (je nach Reaktion) ergeben, oder man geht von einem Zwischenprodukt aus und zwar von Sulfofettsäuren (aus sulfuriertem Rizinusöl), deren Alkalisalze eine gewisse Kalk- und Säurebeständigkeit aufweisen. Mischungen dieser Sulfofettsäuren mit Wasser und Tetrachlorkohlenstoff werden mit Natronlauge entsprechend neutralisiert. Auch Mischungen von Sulfofettsäuren, Fettsäuren, Chlorkohlenwasserstoffen, Wasser und Alkali zeigen ein sehr gutes Entfettungs- und Reinigungsvermögen. Auch aus dem in üblicher Art sulfoniertem Rizinusöl lassen sich gute Tetrapolersatzpräparate herstellen. Um über die Herstellung von Hydraphtol Aufschluß zu erteilen, müßte ich zunächst die genaue Zusammensetzung dieses Präparates feststellen. Vermutlich handelt es sich um ein Cyclohexanol-Fettsäurepräparat.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Die genannten Präparate wie Tetrapol u. dgl. sind flüssige Seifen, die verschiedene Fettlösungsmittel, wie Tetrachlorkohlenstoff, Tetralin u. dgl., enthalten. Bei bestimmten Mengenverhältnissen geben solche Gemische mit Wasser nicht Emulsionen, sondern klare Lösungen. Es können zu diesem Zweck sowohl sulfurierte, als auch nicht sulfurierte Fette verwendet werden. Näheres durch persönliche Korrespondenz. Adresse durch die Redaktion. M. in B.

— Auskunft erteilt

Ernst Langenstegen jr., Elberfeld, Lucasstr. 2.

530. Lavendelwasser. 1000 g Lavendelöl, 100 g Thymianöl, 5 g Geraniumöl, 100 g Moschustinktur, 30 000 g Sorit und 5000 g dest. Wasser. H. M.

531. Fußbodenölsand. 12 T. billiges Mineralöl werden mit 20 T. Schlammkreide und 68 T. Sand gemischt. Der Sand kann teilweise auch durch Ton, Zement oder Sägemehl ersetzt werden. F. R.

532. Als alkali- und säurebeständige Dichtungsfette für hohen Druck kommen Kompositionen in Betracht, welche Wollfett, Paraffin, geblasenes Rizinusöl und Paragummi enthalten. Behufs Angabe einer genaueren Zusammensetzung des Dichtungsfettes müßte der Verwendungszweck eingehender beschrieben werden.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

533. Für auszementierte Ölsäurebehälter eignet sich eine Silikatauskleidung der Firma Berk & Nowka, Berlin-Tempelhof, Germaniastr. 33—35. Auch ein Anstrich mit „Margalit“, mit einem guten Phenol-Formaldehyd-Harz als Grundlage, wie auch die Keßler'schen Fluats und zuletzt eine Auskleidung mit säurefestem Zement der Deutschen Mastico-Bitumen-Ges. m. b. H., Berlin N 4, wird empfohlen. D. M.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Moderne Speiseöl-Fabrikation durch Extraktion mit nachfolgender Raffination.

In Nr. 19 beschäftigt sich Herr von Heymann nochmals mit mir. Ich hatte jene Notiz anfangs leider übersehen und bin erst jetzt darauf gestoßen.

Ich beglückwünsche Herrn von Heymann zu seinen schönen Erfolgen, denn eine Fabrikation mit 100 % Ausbeute gehört sicher nicht zu den Alltäglichkeiten, besonders, wenn es sich um ein so kostbares Gut, wie Pflanzenöle, handelt. Auch daß Herr von Heymann nur eine Arbeitszeit von 8 Stunden braucht, einerlei ob es sich um die Gewinnung von 100, 1000 oder noch mehr kg Öl handelt, ist gewiß ebenfalls ein bedeutender Fortschritt, denn bisher stand die Fabrikationsmenge zur erforderlichen Arbeitszeit noch immer in einem gewissen Verhältnis!

Hoffentlich erscheinen in der Fachzeitschrift nun bald nähere Angaben über diese Fortschritte, denn bisher habe ich von Extraktionsapparaten, System von Heymann, auch in der neuesten einschlägigen Literatur nichts gefunden. Bezüglich „Speiseöle“ kann Herr von Heymann ruhig bei seiner Behauptung bleiben, ich habe gewiß nichts dagegen.

Hiermit betrachte ich diese Angelegenheit für mich als erledigt.

Piatra-Neamt (Rumänien), den 15. Juni 1923.

Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt. Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 5. Juli 1923.

Nr. 27

Vom Fettöl zum Erdöl.

(Eing. 11. VI. 1923).

Ursprünglich eine wissenschaftliche Frage wurde sie in ihrer Entwicklung von allgemein praktischer und technischer Bedeutung. Die Frage nach dem Ursprung des Erdöles, des Steinöles beschäftigte von jeher die Geologen, während erst vor etwa 35 Jahren die Chemie in C. Engler durch die vom Fachgeologen von Höfer zusammengefaßten Bedingungen zur Bildung des Erdöles die Anregung erhielt, diese Frage experimentell zu bearbeiten. Sie wurde in ihrem ganzen Umfang zur Lebensarbeit dieses Gelehrten, deren Wert aber weit darüber hinaus in der fruchtbaren steten Anregung für die gesamte chemisch-technische Entwicklung des Gebietes der Mineralöle und verwandter Stoffe liegt. Einfach erscheinen uns heute die Versuchsbedingungen, welche der Geologe dem Chemiker gegeben hatte in der Wärme und dem Druck neben dem Ausgangsmaterial der Fettreste organischer Lebewesen. Die Erwägung der geologischen Anschauung führte damals zu dem Ergebnis, daß ein solcher Weg möglich und der Weg des Experimentes zu beschreiten sei. Tastend nur konnte sich die Arbeit auf unbautem Gebiete entwickeln, Stein um Stein mußte herbeigetragen werden, um schließlich im ganzen Umfang zur fesselnden Lebensarbeit Engler's im Verein mit zahlreichen Schülern sich zu gestalten. Fehlte doch noch die Analyse der Fette, Öle und Wachse, es fehlte eine zusammenfassende wissenschaftliche wie technische Behandlung dieses Gebietes, des Ausgangsmaterials zum Erdöl und verwandter Stoffe.

Die Forschung war hier angewiesen auf ungewisse Voraussetzungen, auf die Hypothese, die immer einen Weg nur zur Wahrheit darstellt. So mußten hier sowohl das Ausgangsmaterial wie die Umwandlungsbedingungen geändert werden, um Lücken und Widersprüche als Folgen einseitiger Experimente auszufüllen, unter Beachtung der in der Natur herrschenden Arbeitsbedingungen und Mitwirken der mineralischen Bestandteile. Jahrzehnte erforderte indes das Herausstreiten aus dem engen Bannkreis der ursprünglichen Voraussetzungen, die Rückkehr zu dem Bewußtsein, daß alle vorliegenden Schlüsse einschließlich Experimente nicht bleibende Größen, sondern die Folgen ungewisser Voraussetzungen bildeten. Dem Druck und hohen Temperaturen, den sogenannten gewaltsamen Reaktionen konnte im Experiment als Umgebungsbedingung der gewöhnliche Luftdruck bei relativ niedriger Temperatur gegenübergestellt werden, der Abbau der fetten Öle und Fette über Zwischenprodukte wie die Erdalkalisalze und sauerstoffhaltige Körper, wie die Ketone, die Reaktion der Erdalkalien auf die Fettsäuren in der Natur, die Bildung der Ketone aus der Fettsäure unter Wasser- und Kohlensäureaustritt bei Luftdruck. Diese anfänglich bezweifelte Reaktion bestätigte in der Folge ein Patent aus zweiter Hand. Die Anschauungen über den Einfluß der Natur und Zusammensetzung des fetten Öles und Fettes auf die Beschaffenheit des Endproduktes erfuhren eine grundsätzliche Änderung. Es konnte die direkte Bildung viskoser wie fester Kohlenwasserstoffe, abhängig von der Natur des fetten Öles wie auch der Arbeitsbedingungen, nachgewiesen werden. Ebenso, daß die Bildung von Koksrückständen ganz in das Belieben des Untersuchenden gestellt ist. Aber nicht nur von der Natur, sondern auch der zeitlichen Beschaffenheit des Ausgangsmaterials ist der Verlauf der Umbildung, sind deren Produkte abhängig.

Einerseits durch die Gegenwart mineralischer Stoffe einschließlich des Steinsalzes, andererseits durch die vorgeschrittene zeitliche Veränderung der fetten Stoffe läßt sich die Umbildung vollziehen bei Temperaturen, die unter 200° bis herab zu den herrschenden Wärmegraden liegen. Mit dem Siedepunkt des Wassers erreicht man die Menge brennbarer Gase, asphaltartige Massen entstehen bei niedrigen Wärmegraden, zerstreutes Licht enthüllt über der anscheinend ruhenden Masse die Gegenwart flüchtiger Substanz im Dampfraum; nur mit bewaffnetem Auge ist Gasentwicklung erkennbar, bestätigt durch die Reaktion in den Vorlagen. Senkt man bei Gegenwart mineralischer Stoffe das Thermometer, so zeigt dieses erhebliche Abweichungen im Fettstoff gegen den mit Fett oder Öl getränkten mineralischen Stoff, welche, bei gewöhnlicher Temperatur einsetzend, mit den zunehmenden Temperaturen stetig sich vergrößern und durch Umrühren des ganzen Inhaltes nicht zum Ausgleich gebracht werden können. Hier fehlt ein abschließendes Urteil über die Bedeutung

dieser Wärmeenergie im Zusammenhang mit der katalytischen Wirkung der Mineralien.

Schon 1910 konnte ich an dieser Stelle mitteilen, daß sich sozusagen im offenen Kolben die Fettsäure abbaut gleichwie über die Kalksalze, unter Bildung sauerstoffhaltiger Körper — der Ketone. Die Reaktion war zu einfach, als daß sie an maßgeblichen Stellen hätte im Laboratorium Bestätigung finden müssen. Erst ein Patent Nr. 295 657 vom Jahre 1917 besiegelte die Wahrheit. Hierbei zeigte sich die Bedeutung, welche der Gefäßstoff auf Reaktionen ausübt; das gepulverte Glas beschleunigt die Umbildung, es ruft sie hervor. Schon 1908 machte ich mit C. Schwedhelm die Beobachtung, daß im Autoklaven durch Fettsäure die hohen Wandungen eines Becherglases von 1 Liter Inhalt in eine schaumartige Masse verwandelt waren. Damals hatte ich, und es war dies das erste Mal überhaupt, mit experimentellen Arbeiten unter Heranziehung und ausdrücklicher Betonung der mineralischen Substanzen aus der Erde begonnen (siehe diese Zeitschrift 1908). Hiernach folgte sich deren Bedeutung bei Verarbeitung irgendwelcher bituminöser Stoffe aus der Natur, Industriestückständen etc. Der Abbau der Fettsäuren unter Luftdruck erweist ferner in sprechender Weise allgemein die Bedeutung der Umhüllungen als erste Voraussetzung und Bedingung für Umbildungen, wie den Eingriff der Dampfspannungen in den Energieaufbau des Fettmoleküls.

Sind auch in der Erde die Zwischenprodukte Kalksalze und Ketone nicht in Mengen im Zusammenhang mit Erdöl gefunden, so beweist der Gehalt der bituminösen Stoffe an diesen, daß entweder dem Erdöl im engeren Sinn ein anders beschaffenes Ausgangsmaterial zu Grund lag, als es spätere geologische Epochen gleich der Gegenwart aufweisen, daß die Bedingungen zur restlichen Umwandlung in rascher Folge gegeben waren oder daß überhaupt mit anderer Möglichkeit der Erdölbildung zu rechnen wäre. Inzwischen setzte auch die Erforschung des Schiefers, des Torfes, der Braun- und Steinkohle wie ihre Verarbeitung von neuen Gesichtspunkten ein, eng verwandte Gebiete, sodaß durch spätere Ergebnisse eine endliche Lösung und Sichtung der hypothetischen Arbeiten erwartet werden könnte. Niemals entscheidet in diesen großen Fragen das Laboratoriums-experiment, sondern die Erfassung der natürlichen Bedingungen. Diese erfahren soeben eine Umgestaltung durch die sich aus der Glacial-Kosmogonie folgern lassenden Aufschlüsse, wie solche Hanns Fischer in seinen „Rätseln der Tiefe“ für Kohle und Erdöl gibt.

A. Kunkler, Heidelberg-Rohrbach.

Rundschau

Leinölersatz. (D. R. P. 376 956 v. 23. V. 1920. D. Schoonderwald in Honselersdijk, Niederl.) Da infolge der jetzigen Zeitverhältnisse das Leinöl noch sehr knapp ist und man außerdem im Malerbetriebe dieses wertvolle Material schwierig entbehren kann, hat man bereits nach allen Seiten hin nach einem Mittel gesucht, um dieses teure Material durch ein ebensogut brauchbares, jedoch billigeres Verdünnungsmittel zu ersetzen.

Es sind bereits viele mehr oder weniger brauchbare Produkte vorgeschlagen, auch solche, die Petroleum enthalten. So wird angegeben, ein Gemisch von Harz, Petroleum und Öl zu verwenden, wobei die trocknenden Eigenschaften von dem Harz herrühren. Auch ist bereits ein Gemisch von mit Kalk verseiftem Harz und Petroleum vorgeschlagen, in welchem Gemisch die wassergelöste Harzseife jedenfalls die Trocknung herbeiführen soll. Im Gegensatz zu diesen Verfahren werden der Erfindung gemäß die trocknenden Eigenschaften des Leinölersatzes ohne Zusatz von Harz o. dgl. erreicht und es wird ein Ersatzmittel hergestellt, welches nach allen Richtungen hin Leinöl ersetzen kann.

Das Ausgangsprodukt für das Ersatzmittel ist rohes amerikanisches Petroleum, wie dasselbe viel für Motoren u. dgl. gebraucht wird. Dieses Petroleum wird in einem offenen Kessel auf einen Feuerherd gebracht und werden auf einen Gewichtsteil Petroleum $\frac{1}{25}$ Gewichtsteil Spiritus, $\frac{1}{10}$ Gewichtsteil Muschelkalk und $\frac{1}{10}$ Gewichtsteil fetter Pfeifenton zugefügt. Dieses Gemisch wird unter fortwährendem Rühren während zwei Stunden langsam gekocht und sodann durch Tücher oder Säcke aus Jute gesiebt, sodaß die groben Bestandteile abfiltriert werden. Zuletzt wird zu der noch warmen Masse $\frac{1}{10}$ Gewichtsteil Standöl unter fortwährendem Rühren zugefügt. Es können z. B. 10 kg rohes Petroleum, 1 kg Muschelkalk, 1 kg fetter Pfeifen-

ton, 400 g Brennspritus und 1 kg Standöl genommen werden. Nach 24 Stunden stehen ist das Produkt abgekühlt und fertig um in Flaschen abgezapft zu werden und hat sodann einen einigermaßen an Terpentin erinnernden Geruch.

Die in der oben beschriebenen Weise erhaltene öltartige Flüssigkeit kann gut aufbewahrt werden, soll vor dem Gebrauch geschüttelt werden und kann das gewöhnliche Leinöl für alle Zwecke ersetzen.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines Leinölersatzes, dadurch gekennzeichnet, daß ein Gewichtsteil rohes Petroleum mit $\frac{1}{25}$ Gewichtsteil Spiritus, $\frac{1}{10}$ Gewichtsteil Muschelkalk und $\frac{1}{10}$ Gewichtsteil fetter Pfeifton gemischt und unter Rührung langsam gekocht wird, worauf nach Filtration noch $\frac{1}{10}$ Gewichtsteil Standöl zugefügt wird.

Wachspapier zum Verpacken hygroskopischer Tabletten. W. Grünwald veröffentlichte hierüber einen Aufsatz, dem „Kunststoffe“ folgendes entnehmen: Eine chemisch-pharmazeutische Fabrik rollte seit langer Zeit medizinische Tabletten, die hygroskopisch sind, in Wachspapier ein. Trotz mehrmaligen Umwickelns des Wachspapieres wurden die Tabletten feucht. Eine vorgeschlagene Paraffinierung durch rasches Eintauchen der Rollen in eine Paraffinlösung kam aus bestimmten Gründen nicht in Betracht. Dagegen wurde ein Vorschlag, ein mit Aluminium-Azetat wasserdicht und mit Tonerdesäure luftdicht und geschmeidig gemachtes Papier zu verwenden, das sich mit tierischem Leim kleben läßt, angenommen.

Aus den Versuchen wurde gefolgert: 1. Das bisher geübte Einwickeln ist an sich schon ein großer Schutz, da die Feuchtigkeitsaufnahme gegenüber unverpackten Tabletten bedeutend herabgedrückt wird. 2. Das verwendete paraffinierte Papier ist entgegen der landläufigen Ansicht ziemlich hygroskopisch; die stärkere Feuchtigkeitsaufnahme des nicht gebrauchten Einwickelpapiers (2,9 v. H.) gegenüber dem zum Einwickeln verwendeten (1,4 v. H.) scheint zu beweisen, daß die stark hygroskopischen Tabletten dem Papier Feuchtigkeit entziehen, die dieses dann als ungesättigt wieder aus der Luft entnimmt und so fortdauernd dem eingewickelten Inhalt Feuchtigkeit zuführt. Da sich das Paraffinpapier nicht schnell kleben läßt, wird ein Versuch mit Papier empfohlen, das mit Aluminium-Azetat wasserdicht und durch Tonerdesäure luftdicht gemacht worden ist. Dieses Papier kann, wenn es nicht allzustark geseift ist, mit jedem dickflüssigen Kaltleim, Gummi arabicum, Dextrin oder dergl. auf einer Einrollmaschine für Tabletten geklebt werden. Bei stärker geseiftem Papier kann man den Klebstoff derartig präparieren, daß er ebenfalls klebt.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 30. Juni 1923.

Deutschland hat immerhin beträchtliche Mengen Rohglyzerin aus dem Auslandsmarkte genommen, um den dringendsten Bedarf des unbesetzten Gebietes zu befriedigen. Natürlich folgte dieser Belegung eine unmittelbare Preisaufbesserung, weil, wie es in einer uns aus Holland zugehenden Mitteilung heißt, der Artikel bis dahin Jahre hindurch leblos darniederlag. Saponifikatorglyzerin ist in nennenswerten Mengen im Auslande anscheinend nicht vorhanden. Für Unterlaugenrohglyzerin Basis 80% werden heute bis zu 60 Gulden für 100 kg cif Hamburg, einschließlich Frachtag verlangt, ohne daß es freilich auf einer so hohen Basis zu Geschäften hätte kommen können, während man sich vor 8–10 Tagen noch mit sehr viel bescheideneren und angemessenen Forderungen, die bei 54 Gulden lagen, begnügte. England sowohl wie Spanien scheinen noch über gewisse Bestände zu verfügen, die Verkäufer sind aber augenblicklich recht fest gestimmt, sodaß ein Anziehen auch der Reinglyzerinpreise im Ausland zu erwarten ist. Andererseits werden sich die Rohglyzerinpreise auf der augenblicklichen Höhe nicht halten können, da Deutschland zu solchen Preisen nicht mehr im Markte ist. Daß Amerika auf europäische Ware zurückgreift, ist vorläufig nicht anzunehmen, weil das Geschäft dort ruhig ist und aus eigener Rohware befriedigt werden kann, die infolge der hohen Frachten natürlich sehr viel niedriger einsteht. Im unbesetzten Deutschland wird Rohglyzerin kaum angeboten.

Die Nachfrage nach Reinglyzerin hat zurzeit nachgelassen, was bei der Unsicherheit der Gesamtlage, die zu irgendwelchen Geschäften nicht ermutigen kann, kein Wunder ist. Für den Export wurden kleinere Mengen, meist in Spezialpackungen, gehandelt. Die Preisbasis für DAB V dürfte bei 36 Dollarcenten je Kilo liegen.

Die Unterlaugen- und Glycerinwasserpreise wurden weiter aufgebessert.

Billwälder Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Im Laufe dieser Woche ist die Stimmung am Weltmarkt im allgemeinen doch etwas abgeflaut. Auch an den europäischen Märkten neigten die Preise mehr oder weniger nach unten, während Leinsaat am La Plata für sofortige Verschiffung nur wenig billiger war, die Terminpreise sich mit geringer Unterbrechung sogar eher behaupteten. Dagegen lagen die Preise für Leinsaat auf Termine in Kanada wie in Nordamerika in dieser Woche scharf nach unten. Die nach Europa schwimmenden Ölsaatsvorräte umfaßten 89 700 t Leinsaat, 60 900 t Rübsaat und 21 200 t Baumwollsaat, in der Vorwoche 90 400 bzw. 66 100 t bzw. 14 200 t und in der vergleichenden Vorjahrswoche 99 800 t bzw. 19 500 t bzw. 25 200 t. Die Verschiffungen argentinischer Leinsaat waren in dieser Woche unbedeutend und ergaben 5000 t nach Europa und 7000 t nach Nordamerika gegen 4000 bzw. 16 000 t in der Vorwoche. Der sichtbare Vorrat von Leinsaat am La Plata ging weiter um 15 000 t auf 100 000 t zurück. Kalkutta verschifft in der am 20. Juni abgeschlossenen Woche 2575 t und Bombay 8500 t Leinsaat gegenüber 17 300 bzw. 1900 t in der Woche vorher. Leinsaat prompter Verschiffung wurde am La Plata von 21,80 auf 21,70 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires ermäßigt. Für Juli und September war der Preis am Schluß der Woche 21,90 Pesos Papier pro 100 kg. In Duluth kostete Leinsaat pro Juli 2,70 und pro September 2,47½ Doll. pro Bushel.

An den englischen Märkten ließ der Umsatz nach dem Rückgang der Preise am La Plata und in Nordamerika im Laufe der Berichtswoche mehr und mehr nach. Die Bedarfsfrage ist sichtlich geringer geworden, obwohl Indien und Argentinien geneigt waren zu verkaufen. Die Nachfrage nach Leinöl für amerikanische Rechnung wurde übrigens im Laufe der Berichtswoche nicht erneuert. London notierte für Leinsaat Plata, schwimmend, £ 19,12/6, Calcutta, vorrätig, £ 20,15, Bombay, Juni-Juli, £ 21,2/6, Leinöl, vorrätig, £ 44, September-Dezember £ 38,12/6, Rübsaat, Toria, Juni-Juli, £ 16,12/6, Rübsöl, roh, £ 41, technisch raffiniertes £ 43,10, Kottonsaat, Bombay, Juni-Juli, £ 9,12/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12,3/9, Kottonöl, Bombay, roh, £ 37,10, ägyptisches, roh, £ 39, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 45, Sojabohnen, schwimmend, cif Hull oder Hamburg, £ 12,5, Sojaöl, extrahiert, £ 41,10, geruchfrei £ 46, Erdnußöl, roh, £ 45, Kokosöl, geruchfrei, £ 51 pro t. Amsterdam ermäßigte den Preis für greifbares Rübsöl von Fl 49 auf Fl 48 und für greifbares Leinöl von Fl 53 auf Fl 51¾ pro 100 kg. Am Pariser Markt war Leinöl pro Juni zum Schluß zu Frs. 357,50 und Rübsöl zu Frs. 335 pro 100 kg angeboten.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 30. Juni 1923.

Leinöl M 34 800, Leinölfirnis M 35 400, Leinölfettsäure M 36 600, Lagos-Palmöl M 27 750, Palmkernöl M 32 000, Palmkernölfettsäure M 28 500, Kokosöl M 35 000, Kokosölfettsäure M 28 500, Rizinusöl I. Pr. M 40 000, Rizinusöl II. Pr. M 39 500, Sojabohnenölfettsäure M 28 750, Sesamölfettsäure M 28 750, Dorschtran, gelb-blank M 26 750, Dorschtran, braunbl. M 26 000, Brauntran M 20 750, Abfallfett M 24 500, Rindertalg je nach Qualität M 30 500, Hammeltalg je nach Qualität M 31 500. — Terpentingöl, amerik. M 66 500, Terpentingöl, schwed. M 39 500, Harz, amerik., mittelhell M 9750. Alles p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 234 000, Schellack lemon M 255 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 28 000, Lederleim M 34 275 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Das Geschäft nach dem Inlande war im allgemeinen nach wie vor ruhig. Die Verbraucher hielten mit den Einkäufen zurück, als Folge der hohen Devisenkurse sowie des außerordentlichen Geldmangels, der immer stärker hervortritt. Auch am hiesigen Markt wurden nur geringe Umsätze erzielt, doch war die Stimmung der Abgeber fest. Besonders gefragt war Kokosölfettsäure, für welche die Preise weiter heraufgesetzt wurden. Greifbare Ware war kaum zu haben. Palmkernöl blieb unverändert.

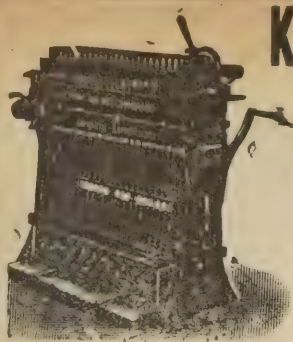
Die Stimmung der Auslandsmärkte war in der Berichtswoche unregelmäßig. Talg wurde eine Kleinigkeit teurer angeboten. Leinöl zeigte immer noch wenig Interesse; dagegen fanden einige Abschlüsse in Sojabohnenöl statt, welches heute des billigeren Preises wegen von den Verbrauchern bevorzugt wird.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 30. Juni 1923.

Über die Auslandsmarktlage sowohl, als auch über den hiesigen Öl- und Fettmarkt ist nichts Neues zu berichten. Noch immer bleibt es im Geschäft ruhig; Verkäufe kommen nur vereinzelt vor. Die Preise sind gegenüber den vorwöchentlichen Notierungen ohne Änderungen geblieben. Es notierten gutfarbiger Rindertalg K 15 000, benzextrah. Knochenfett, raff. K 13 500, benzextrah. Knochenfett, roh K 12 100, Leinöl, holl. K 18 500, Kokosölfettsäure K 16 300, Fettsäure K 13 300, Rizinusöl I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 300, Kokosöl, ceylonartig K 18 300, Kokosöl, cochinentartig K 18 800, Rübsöl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.



Kerzen-Giessmaschinen

bestbewährter Konstruktion
gediegener Ausführung
höchster Leistungsfähigkeit

mit und ohne Dampf- oder Warmwasser-Anschluß, enthaltend
Formen aus hochwertiger Zinn-Legierung in unübertroffener Aus-
führung für glatte, gerielte oder gedrehte Kerzen jeder Größe fertigt

Reinhold Wünschmann
Leipzig-Lindenau

58 jährige reiche Erfahrungen. Erste Referenzen
7400 gelieferte Maschinen in allen Weltgegenden im Betriebe

Schuhcreme

prima Oelwachsware, verkauft ca. 50.000 Dosen, schwarz und braun,
per Dose 1:00 M. exkl. Kisten ab mitteld. Lager. Akzeptiert unter
O. D. 3023 an die Geschäftsstelle d. Ztg. erbeten.

Antichlor
Aetznatron
Borax, krist. u. pulv.
Glaubersalz
Pottasche
Soda, kalz.

liefert laufend günstigst

JAKOB SCHLOSS, Nürnberg, Fischbachstr. 7.
Telefon: 6992. Drahtanschrift: Chemikalia.

— Vertreter gesucht. — g2584]

Gebrauchte neue Siedekessel

Bassins, Reservoirs, Druck-, Koch- und Lagerkessel

in jeder Größe sofort ab Lager

Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung
Abteilung: Kesselschmiede
Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/65.
Telegramm-Adresse: Eisenherrmann Berlin.
Telefon: Amt Pankow 1067/68. r402]

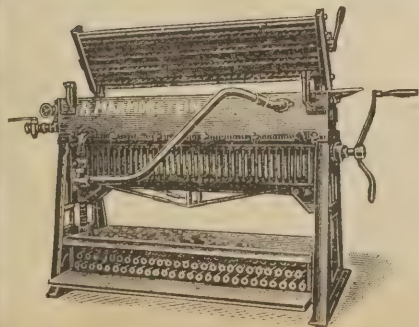
Zu verkaufen:
grössere Posten

PECH

aus Destillation von Cotton-Oel.

Anfragen an g2541]

J. Fellmann, Arbenzstraße 1, Zürich 8 (Schweiz).



Kerzen-Gieß-Maschinen

mit auswechselbaren Giess-
formen, Dampf-, Warm- und
Kaltwasser-Vorrichtung für
Baum- und Haushaltkerzen,
Hochwertige Zinn-Formen.

Größte Leistungsfähigkeit.
Einfache Handhabung.
Kürzeste Lieferzeit.

B. Marmorstein, Stuttgart.

r524

Vaselinöle

gelb und weiß. r380b]
Hansen & Rosenthal, Hamburg II b.

Mühlen und Mischmaschinen

zur Seifenpulverherstellung, ge-
braucht, aber gut erhalten, lief.
laufend g2535

F. W. Günther
Leipzig 98, Telefon: 60900.

Natriumlauge 25° Bé

in Käufers Kesselwagen ab
sächsischer Station laufend
abzugeben. g2536]

Richard Müller Nachf.,
Heidenau-Nord.

Schmiedeeiserner konischer

Siedekessel

ca. 50 Ztr. Inhalt, eingemauert
auf Abbruch zu verkaufen.
Näheres bei g2598

Frl. Fleschen
früher Seifenfabrik
Germersheim am Rhein.

Abfüllmaschine

für Bodenwachs u. Schuh-
creme, ganz neu, nur einen Tag
gebraucht, mit 10 Öffnungen,
hat weit unter Tagespreis zu
verkaufen. v274]

Reinhold Engelfried
Stuttgart-Wangen
Ulmerstraße 326.

Kalilauge — Aetznatron — kalz. Soda

billigst abzugeben. v266]

Paul Klose, Hannover.
Telegramm-Adresse: Spritklose. Telefon: Süd 9446, Nord 3706.

Natronlauge

25/30° Bé liefert günstig

Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

a189]

Alle Chemikalien
für die **Seifen-Industrie**

liefert stets frachtgünstig a258]

Otto Huber A.-G., Chemische Fabrik, Augsburg
Telegr.-Adr.: Chemiehuber Rafnummer: 4160 u. 4180.

Vaseline
techn.

Willy L. Wolff
HAMBURG 1.
Spaldingstr. 64/68.



Alle r436]

Glasflakons

für Blütenöle

liefern in

großen Posten

J. Siegel &

Schönefeld

Glaswaren-Ind.

Sonneberg

Thür. Wald.

Preis: z. Dienst.

Beratungen

Projektierungen, Übernahme
von Neu-Einrichtungen, Inbe-
triebsetzungen, Betriebskon-
trollen für das gesamte Gebiet
der Seifenfabrikation
und Nebenprodukte:
Fettpaltung, Glyzerinergewin-
nung, Hausseifen, Seifenpul-
ver, Kristallsoda, Toilette-
seifen, Parfümerien. Unpar-
teitsche und gewissenhafte
Fachberatung. r364]

O. E. Steuer, Bad Homburg.

Unsere Spezialität:

Fälschmacteln, Bentel

f. Seifenpulver u. Schenkerland

Papier-Industrie

G. m. b. H.

Dresden - Gittersee

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 28. Juni 1923.

Palmöl. Bei geringem Angebot für prompte und kurzfristige Ware, bleibt die Nachfrage selbst bei erhöhten Preisen lebhaft. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 41,5, Lagos, roh £ 38,15, Lagos, gebleicht £ 42,15, Bonny/Old Calabar £ 39,5, Kamerun £ 39,15, Fine Red Sherbro £ 38,15, Benin £ 41,5, Brass/Niger/New Calabar £ 41,5, Accrah/Addah £ 40,15, Saltponds £ 39,5, Kongo £ 39,5, Liberia £ 39,5 cif continentale Häfen, Liverpool Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 Tons Lagos, roh, Juli-Lieferung £ 39, Lagos, gebleicht, Juli-Lieferung £ 42 per t netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Der Talgmarkt weist keine nennenswerten Veränderungen auf. Die letzte Londoner Talgauction ergab einen Verkauf von 544 Fässern, während 1354 aufgestellt waren. Ich notiere heute für: Austr. Hammeltalg £ 45, Austr. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 43,5, Melted Stuff £ 37,15, Benzinknochenfett £ 37,15 cif continentale Häfen. *Franz Genke.*

Holzöl.

Hamburg, den 28. Juni 1923.

Das Holzöl-Geschäft in Hamburg war während der Berichtswoche unbewegt. Die Preise gingen weiter zurück; auch die letzten von China eingetroffenen Notierungen waren etwas schwächer. Die Käufer sind noch sehr zurückhaltend. Ich notiere loko Hamburg £ 96 p. ton engl., Mai-Juni-Abladung von China £ 92 p. ton engl., Juni-Juli-Abladung £ 92 p. ton engl., netto, ab Freihafen-Lager Hamburg, bezw. cif Hamburg. Für Lieferung ab inländischem Lager bitte ich Spezialofferte einzufordern. *E. N. Becker.*

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 28. Juni 1923.

Im großen und ganzen ist eine Veränderung der in meinem letzten Bericht geschilderten Marktlage nicht eingetreten. Die nachstehend aufgeführten Reichmark-Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 153 000 und eines Pfundkurses von M 710 000 kalkuliert.

Paraffin: Ich notiere für Ia weiße und gelbe amerik. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,25 p. 100 kg oder M 11 092,50 p. kg unverzollt, bezw. M 13 239,50 p. kg verzollt, Ia weißes poln. Tafelparaffin 50/52° \$ 7,70 p. 100 kg oder M 11 781 p. kg unverzollt, bezw. M 13 928 p. kg verzollt, und Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,05 p. 100 kg oder M 12 316,50 p. kg unverzollt, bezw. M 14 463,50 p. kg verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Die Preise sind unverändert und zwar Ceresin naturgelb 54/56° \$ 12,50 p. 100 kg oder M 19 125 p. kg, 58/60° \$ 13,75 oder M 21 037,50 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 35 572,50 p. kg, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 21 420 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Infolge wieder einsetzender Bedarfskäufe sind die Vorräte einiger gangbarer Provenienzen völlig geräumt. Die Abladungsstellen lauten auf weit höhere Ziffern. Was in greifbarer Ware noch angeboten wird, kostet heute je nach Herkunft sh 98 bis 105 p. cwt. oder M 68 536 bis 73 432 p. kg unverzollt, bezw. M 70 683 bis 75 579 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs wird mit M 50 000 bis 60 000 p. kg gehandelt. — **Japanwachs:** Die vor einiger Zeit eingesetzte Nachfrage hält an, und heute müssen sh 77 bis 78 p. cwt. oder M 53 850 bis 54 549 p. kg unverzollt, bezw. M 57 070,50 bis M 57 769,50 p. kg verzollt, bezahlt werden. — **Karnaubawachs:** Die Preise sind abermals etwas gewichen, da auf Abladung billige Abschlüsse getätigt worden sind. Ob solche momentan allerdings noch möglich sind, muß sehr bezweifelt werden. Für greifbares Karnaubawachs fettgrau ist die Forderung sh 94 p. cwt. oder M 65 739 p. kg unverzollt, bezw. M 67 886 p. kg verzollt, und für courantgraue Ware sh 95 p. cwt. oder M 66 438 p. kg unverzollt, bezw. M 68 585 p. kg verzollt. — **Harz:** Der Absatz in diesem Artikel ist befriedigend. Für disponible Ware werden \$ 5,80 p. 100 kg oder M 8874 p. kg gefordert. — **Montanwachs:** Ist von seiten der Fabriken abermals beträchtlich erhöht worden und kostet M 4800 bis 5000 per kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 28. Juni 1923.

Der Markt verharrt in unvermindert fester Haltung, und die Nachfrage hielt an. Deutsches Bienenwachs fehlt, ausländisches 97 bis 110 sh per cwt. verzollt. — **Karnaubawachs,** courantgrau, 96 bis 97 sh, fettgrau 95 bis 96 sh p. cwt. — **Prima Japanwachs,** Originalware, eine der ersten 3 Marken, 77 bis 78 sh per cwt. netto, unverzollt. — **Montanwachs** M 4600 bis 4800 per Kilo verzollt. — **Paraffin** Dollar 7¼ bis 8½ per 100 kg, brutto für

netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt. — Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit.

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 29. Juni 1923.

Die Preise zogen weiter an, der Markt ist fest, die Nachfrage unverändert. Wir notieren: Ausländisches gelbes Bienenwachs sh 106—108, Ia. Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 75 bis 76 per cwt. netto, beides unverzollt ab Lager München. Reines gebleichtes Bienenwachs M 82 500 bis 85 000 p. kg netto, Ia deutsches Tafelparaffin 50/52 M 12 500 bis 13 000, Ceresin naturgelb 54/56 M 17 250 bis 17 500, Ceresin weiß 54/56 M 18 250 bis 18 500 p. Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München (höhere Gradigkeiten entsprechend). Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

*Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.***Spanische und französische Harzprodukte.**

San Sebastian, den 22. Juni 1923.

Die fortwährenden Auf- und Abwärtsbewegungen in Amerika und London hatten auf den spanischen Markt sehr wenig Einfluß, da die Vorräte aus der neuen Ernte noch sehr klein sind, und die alte Ernte ja vollständig erschöpft war; außerdem war das kühle Wetter sehr ungünstig für die Eimerntung.

Terpentinöl wurde in meinem letzten Bericht in Nr. 22 für Juni-Juli-Lieferung mit 265 Pesetas % kg notiert; die Preise behaupteten sich ungefähr auf derselben Basis, und erst jetzt, wo die Zufuhren größer werden, geben sie etwas nach. Immerhin sind die Fabrikanten sehr zurückhaltend, da die Nachfrage nach disponibler Ware bisher recht rege war; für Juli-Lieferung ist weniger Nachfrage vorhanden.

In Frankreich blieb die Lage stationär, seit einigen Wochen notiert man 575 bis 600 Frs. für 100 kg. Die Vorräte sind auch in diesem Lande sehr klein, und der Absatz war gut im Inland sowohl wie fürs Ausland.

Harz. Die Preise veränderten sich hier nur sehr wenig, die hellen Marken gingen eine Kleinigkeit herunter, doch war die Nachfrage ziemlich stark, besonders für ganz weiße Ware, welche die französische Ware fast ganz verdrängt hat. Die dunklen Marken werden in Spanien nur in einem sehr geringen Verhältnis zu den hellen fabriziert, und die dunklen Harze kommen erst wieder am Ende der Ernte an den Markt. In den Sommermonaten werden hauptsächlich helle Marken erzeugt, welche in diesem Jahre sehr reichlich und in sehr guter Qualität gewonnen werden, nur die Harzbleichung läßt zu wünschen übrig, da die Sonne sich zu selten zeigt.

Die französischen Harze gingen auf dem letzten Markte wieder in die Höhe, besonders die dunklen Marken, die dort vollständig fehlen. Die hellen Marken gehen auch eine Kleinigkeit aufwärts, aber nur so weit es sich um disponible Ware handelt, für spätere Lieferung wird schon wieder billiger offeriert. Im allgemeinen ist man der Ansicht, daß die Preise sich behaupten werden, weil aus alter Ernte eben gar keine Vorräte mit hinüber genommen wurden und dieser Ausfall nicht so leicht nachgeholt werden kann, denn auch in Frankreich ist die Witterung sehr kühl und die Ernte zurück. Wenn die Frankvaluta sich weiterhin abwärts bewegen sollte, so werden die Preise wieder eine Steigerung zur Folge haben, da sie sich ja immer nach den Weltmarktpreisen für die Qualitäten B bis WW richten.

Die Notierungen (in Peseten) sind wie folgt: Spanische Harze Kristall 59, Excelsior 53, I Extra 49, IS 48, IC 47, II 46, III 45, IV 42, V 40, VI 39, VII 38, VIII 37,50, IX 37, X 36, XII 34. Span. Terpentinöl Pesetas 250. Französische Harze in franz. Franken: 5A 115, 4A 110, 3A 105, 2A 103, AB 100, BB 99, CC 98, DD 97, WW 96, WG 95, N 94,75, M 94,50, K 94,25, I 94, H 93,75, G 93,50, F 93,25, BN 90. Franz. Terpentinöl Frs. 590. *H. G.*

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 26. Juni 1923.

Die Preise für unsere Produkte sind heute freibleibend, auf Basis der augenblicklichen Fracht, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation: **Tetralin** M 7500, **S-Tetralin** M 7620 per kg, bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslagern erhöhen sich die Preise entsprechend. *Süddeutsche Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H.*

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 29. Juni 1923.

Ein wirkliches Aufhalten der Marktentwertung oder gar eine Hebung des Marktkurses auf dem von der Regierung neuerdings eingeschlagenen Wege kann kaum erreicht werden. Jeder Tag beweist aufs neue, daß die Bewegung dahingeht, die innerdeutschen Wirtschaftsverhältnisse an das Devisenniveau anzugleichen, und die Erfahrungen der letzten Jahre haben gezeigt, daß die Kurse der ausländischen Zahlungsmittel bei fortschreitender innerer Marktentwertung dieser immer wieder entteilen, ehe noch die Angleichung erfolgt ist. Die Notierungen auf dem Mineralölmarkt sind nicht unwesentlich erhöht worden, nicht zuletzt wegen der eingetretenen starken Goldzollerhöhungen. Es

notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 8900 bis 14 700
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 8500 bis 8900
Am. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 10 200 bis 14 700
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 10 600 bis 10 750
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 6000
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 6900 bis 9100
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 6500 bis 6900
Vaselinöl, weiblich, Visk. ca. 8 b/20	M 14250
Gasöl	M 2900 unverz.
Bohröl, weißblüch	M 10 200
Maschinenfett	M 11 025
Vaseline, gelb	M 11750
Wagenfett	M 4500
Teerfettöl, Visk. ca. 4—5 b/50	M 4500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 30. Juni 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg	M 23 000	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/8	15 300	18
Atzkali 88/92%	15 400	30
Antichlor, krist.	4400	6.15
Antichlor, Perlform	4800	10
Bittersalz	560	1
Bleiglätte, rein	24 700	37
Bleimennige, rein	26 500	35
Chlorcalcium 70/5%	1600	3.16
Eisenvitriol	1250	3.17
Chromalaun	17 000	28
Chlorkalk 110/15%	1500	8.5
Chlorbarium 98/100%	9750	13
Essigsäure 80%	21 500	46.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	31 000	59
Formaldehyd 40 Vol.-%	37 000	73
Glaubersalz, krist.	750	1.19
Glaubersalz, kalz.	1850	5
Kalialaunkristallmehl	4250	8.7/6
Kalialaun in Stücken	4300	8.15
Kali, chlorsaures		24.15
Kalilauge 50° Bé	5700	
Kupfervitriol 98/99%	18 500	25.5
Kaliumbichromat	31 500	55
Lithopone RS	12 100	18
Naphtalin in Schuppen	9750	15.10
Natrium bic. DAB 5	1975	12.5
Natrium bic. venale	1900	12
Natronlauge 38/40° Bé	3700	
Oxalsäure 98/100%	22 000	36
Pottasche 96/8%	11 900	29
Salmiakgeist 0.910	7500	18
Salmiak, feinkrist.	12 250	20.10
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	7150	12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	4350	7.15
Salzsäure, techn. arsenfrei 19/21	610	3.10
Soda, kalz. 96/8%	2450	6.15
Soda, krist.	1350	4.17/6
Tonerde, schwefelsaure, 14/5%	2450	6.5
Tonerde, schwefelsaure, 17/8%		9.15
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	1475	4.2/6
Wasserglas, Natron, 58/60° Bé		7
Zinkweiß RS	22 000	46

Das Inlandsgeschäft der vergangenen Woche stand unter dem Eindruck der anhaltenden Devisenhausse. In fast allen Chemikalien herrschte eine starke Nachfrage. Besonders Atznatron, Atzkali und Pottasche wurden bei kleinen Vorräten lebhaft gesucht. Infolge der bevorstehenden Frachterhöhung steigerten die Lieferwerke ebenfalls ihre Preise. Hierdurch zogen die Exportpreise gleichfalls an; trotzdem blieb das Exportgeschäft lustlos.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 26. Juni 1923.

Der Staat, das ist ein Wort, ein großes Wort, nur wird es heutzutage leider so häufig gelassen ausgesprochen. Der Staat war früher der Inbegriff von Würde, seine Repräsentanten zählten nächst den Hofbeamten durchweg zu den geachteten Menschen. Staatsbeamter konnte man nicht so leicht werden; dazu gehörten verschiedene Voraussetzungen und eine entsprechende Protektion; denn auch in der vormaligen Zeit war sie ein bekanntes Übel. Immerhin war aber auch ein entsprechendes Wissen und Können und ein tadelloses Vorleben Voraussetzung. Wie liegen die Dinge heute? Zunächst blieb uns eines erhalten, nämlich die Protektion, also das Übel. Wie sieht es aber mit den übrigen Voraussetzungen aus? Nun wir wollen uns lieber darüber gründlich ausschweigen. Was aber nicht zu verschweigen ist, was als offenkundige Tatsache auch nicht verschwiegen werden soll, ist der Umstand, daß die Staatsbeamten oder die Bundesangestellten, oder wenigstens ein Teil von ihnen passive Resistenz leisten. Wenn Arbeiter streiken, so hat man es mit einer Erscheinung

zu tun, die nun schon einmal in diesen Kreisen ein beliebtes Kampfmittel bildet und schließlich nur innerhalb der Privatindustrie ihre Anwendung findet, daß aber öffentliche Angestellte, Staatsbedienstete, Beamte zu solchen Mitteln greifen, ist ein Novum. Österreich ist auf dem besten Wege, im Auslande wieder an Ansehen zu gewinnen. Kommunismus, Bolschewismus haben hier gründlich abgewirtschaftet. Es kann sich also nur mehr um kleine Flämmchen handeln, die da stellenweise auflodern; doch auch sie müssen durch ein paar Eimer Wasser erstickt werden. Das Wort der „Staat“ muß wieder der Inbegriff von Würde werden, man darf es nicht gelassen aussprechen, daran muß der Mehrheit seiner Repräsentanten viel gelegen sein.

Angebote: Atzkali, 88/92 K 12 000, *Atznatron, 128/130 K 5800, Atznatron 128/130 K 6850, Ameisensäure, 85 % K 16 800, Antichlor, kristallisiert K 3300, *Bittersalz, deutsche Syndikatware K 500, Bleiglätte, B. B. U. K 10 000, Bleiweiß, chem. rein K 12 800, Bleizucker, krist. K 14 800, Borax K 10 500, Ceresin, gelb K 9000, Chlorbarium, 98/100 K 4500, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 2400, Chromalaun K 9600, *Chromnatron K 16 500, Dextrin, blond K 8000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 600, Glaubersalz, kalz. (verkauft zu K 1800), Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 28 000, Gummi, cord., per 100 kg sh 132, *Harz, WW (verkauft zu fr. Fr. 1,32), Harz, inländ., G. H. K 5100, Kali, gelbblassaures K 54 000, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 200, Kupfervitriol, 98/99, per Tonne E. Pf. 23, Naphtalin, Schuppen-, weiß ck 2,50, *Oxalsäure K 15 500, Paraffin, 52/54, in Tafeln, transp. K 6500, Paraffin 50/52 K 5900, Pottasche, 80/85, kalz. K 9300, Pottasche, 96/98 K 10 600, *Pottasche 80/85, hydrat., per 100 kg S. Fr. 62,70, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1200, *Schellack TN orange K 118 000, Schwefelsäure, 66° Bé K 1850, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 3400, Stearin-Tafeln K 21 000, Terpentintöl, inländ. K 35 000, Wachs, Kar-nauba- K 36 500, Wachs, Japan- K 27 500, Wachs, Montan- K 4000, Wasserglas, 36/38° K 1200, Weinsäure, spießig krist. K 48 000.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, techn. K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 400, Leinöl, holl. K 18 500, Rüböl, dopp. raff. K 17 400, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 000, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pr. K 18 500, Sesamöl, I. Pressung K 21 500, Speiseöl, Tafel- K 18 000, *Schweinefett, pure lard, Faßpkg., p. 100 kg Doll. 29,65, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 22 000, Kokosspeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich exklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Vom Fastagenmarkt.

*** Nicht allein der Sturz der Mark, sondern auch die Knappheit an Fastagen hat recht merkwürdige Verhältnisse zeitigt. Waren gebrauchte Fässer schon vor langer Zeit ein beliebtes Spekulationsobjekt eines Teiles der Händlerschaft, so sind sie jetzt durch den Marksturz solches erst recht geworden, zum Schaden der Verbraucher von Fastagen an sich, aber auch der Verbraucher von Waren, welche in den gekauften Fässern geliefert werden müssen. Der Handel sucht heute Leinöl-, Lack-, Maschinenöl- und Schmalzfässer dringend aufzukaufen und bietet in solchen Fällen, anscheinend durcheinander gerechnet, etwa M 40 000 pro Stück ab Lager. Auf der anderen Seite werden Leinöl- und Maschinenölfässer auch nicht annähernd zu solchen Preisen abgegeben. Bei Lieferungen beispielsweise von Maschinen- und Schmieröl rechneten die Lieferanten vor kurzer Zeit noch etwa M 20 000 bis 25 000, nach der Entwertung der Mark werden heute aber schon M 55 000 bis 60 000 pro 100 kg in Anrechnung gebracht. Nimmt man an, daß der Inhalt solcher gebrauchter Fässer sich auf 180 bis 200 kg beläuft, so kommt man auf einen Stückpreis für gebrauchte Barrels von etwa M 100 000 und darüber. Man sieht, daß ein solches Geschäft sich lohnt. Die Berechnung von Teerfässern war zu Beginn des Berichtsmonats mit etwa M 38 000 bis 40 000 pro Stück angegeben, während heute etwa das Doppelte beansprucht wird. Von einzelnen Händlern wird immer wieder der Versuch der Ausfuhr von Holzfastagen nach dem valutastarken Auslande gemacht, Versuche, welche unter den heutigen Verhältnissen naturgemäß sehr verlockend sind. Die deutsche Regierung erteilt m. W. keine Ausfuhrerlaubnis, sodaß sich im besetzten Gebiet die Käufer an die französische Besatzung gewandt haben, welche auch die Ausfuhrerlaubnis erteilte, die dann von den betreffenden ausländischen Käufern einem deutschen Spediteur übergeben wurde, der aber die Ausfuhr ablehnte, um mit den Maßnahmen der deutschen Regierung nicht zu kollidieren. Holland zahlt nämlich für Ölbarrels von 180—200 kg Inhalt etwa 4—5 Gulden pro Stück, also bis zu M 200 000, sodaß man den Anreiz zu solchen Ausfuhrgeschäften wohl verstehen kann. Solche Versuche sollen keineswegs verallgemeinert wer-

den, man sieht aber, daß sie noch immer gemacht werden, um das vorhandene Material auf illegalem Wege an das Ausland zu verschachern. Eisentrommeln sind knapp und werden gegen hohe Preisgebote zu erlangen versucht, was bei den heutigen Eisenpreisen verständlich ist. Norddeutschland bietet für gewöhnliche Eisentrommeln zur Lagerung von Benzol bis zu M 20 000 pro Stück.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Augsburg. Bayerische Seifenfabrik, A.-G., Sitz Augsburg, Georgenstraße F 54/5. Erzeugung und Vertrieb von Seifen und aller mit der Seifenindustrie zusammenhängenden Artikel. Grundkapital 20 000 000 M. Vorstand Witt Walter, Fabrikdirektor. Die Gründer, die sämtliche Aktien übernahmen, sind: Theodor Wimmer, Oberstleutnant a. D., München, Karl Krieger, Diplomlandwirt, München, Alfred Eistfeld, Kaufmann, Feldmoching, Ewald Gärtner, Kaufmann, Altesting, Wilm Flade, Kaufmann, Feldmoching. Mitglieder des ersten Aufsichtsrates: 1) Prof. Dr. Rheinstrom Heinrich, Rechtsanwalt, 2) George Baron D'Aulnis de Bourouill, Ingenieur, 3) Glatzel Ferdinand, Direktor, 4) Heilmann Albert, Konsul, 5) Rehfeld Arthur, Direktor; zu 2) im Haag, alle übrigen in München.

*† Berlin. Armosa, chemische, pharmazeutische und kosmetische Fabrikate G. m. b. H. Vertrieb und Herstellung chemischer, pharmazeutischer und kosmetischer Präparate. Stammkapital 510 000 M. Geschäftsführer Großkaufmann Arvid Zietemann, Chemiker Moses Salzberg. — *† „Hertol“ A.-G. für Mineralöl-Produkte. Handel mit und Einfuhr und Ausfuhr von Mineralöl, Waren und Rohstoffen der Öl-, Fett- und Teerindustrie und verwandter Geschäftszweige. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstandsmitglieder Richard Stamm, Ingenieur-Chemiker Dr.-Ing. Roman Schellenberg. Geschäftsstelle Berlin-Schöneberg, Kolonnenstraße 31. — *† Viktor Blank Chemische Fabrik A.-G. Herstellung und Vertrieb aller zur chemischen Branche gehörigen Erzeugnisse. Grundkapital 9 000 000 M. Alleiniger Vorstand Fabrikant Karl Sonnabend.

*† Berlin. Petrolag, Erdöl- und chemische Produkten-Handels-Aktiengesellschaft. Handel mit Rohöl, Rohölprodukten und sonstigen Erzeugnissen der Naphtaindustrie sowie mit technischen Artikeln, welche in dieser Industrie benötigt werden, ferner Handel mit chemischen Produkten aller Art, Erwerb, Pachtung, Ausbeutung und Veräußerung von Rohöl- und Erdwachs-Gruben und Rechten. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstand Leopold Goldenberg, Kaufmann, Wien III. Geschäftsstelle Hardenbergstr. 12.

*† Berlin. Otto Winckler & Wollschläger A.-G. Handel mit technischen Ölen, Fetten, Benzin, Benzol und verwandten Waren. Grundkapital 55 000 000 M. Vorstandsmitglieder Ingenieur Reinhard Wollschläger, Kaufmann Hans Sieger. Prokurist Hugo Heß.

*† Düsseldorf. „Zenith“, Industrie- und Handelsgesellschaft für Öle und Fette m. b. H., Gatherweg 34 (bisher Köln). Verarbeitung von pflanzlichen, tierischen und mineralischen Ölen und Fetten sowie Ein- und Verkauf von solchen und den aus ähnlichen hergestellten Erzeugnissen. Stammkapital 120 000 M. Geschäftsführer Paul Hilger, Prokurist.

*† Frankenberg, Hess.-Nassau. Ölmühle, G. m. b. H. Verarbeitung sowie An- und Verkauf von Landesprodukten. Stammkapital 600 000 M. Vorstand Mater, Emma, Fräulein, zu Frankenberg, Mater, Wilhelm, Mühlenbesitzer, zu Viernünden.

*† Frankfurt a. M. Kloenico Import- und Export-Gesellschaft m. b. H. Ein- und Ausfuhr und Handel mit Waren aller Art, insbesondere mit Metallwaren und chemisch-technischen Produkten, sowie Tätigkeit von Kommissions- und Konsignationsgeschäften. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Ingenieur Joseph Niggl und Kaufmann Karl Klopfer.

*† Gera, Reuß. Dr. Koeppe & Co. G. m. b. H., Poppitz b. Rochlitz i. Sa. mit dem Sitz in Gera-Reuß. Fabrikation und Handel mit Ölen, Fetten, technischen Artikeln. Stammkapital 600 000 M. Geschäftsführer Chemiker Dr. Ernst Koeppe und Kaufmann Georg Scheibe, beide in Gera.

*† Hannover. „Despag“ Deutsche Sparschmierwerke A.-G., Filiale Hannover, Diedrichstraße 25, Hauptsitz in Dortmund. Fabrikation und Handel mit technischen Ölen und Fetten, Benzin und Petroleum, chemischen und pharmazeutischen Produkten. Grundkapital 2 200 000 M. Alleiniges Vorstandsmitglied Kaufmann Bruno Henke in Dortmund.

*† Hannover. Hannoverscher Öl- und Fettvertrieb Erwin Heumann, Calenberger Straße 1A. Inhaber Kaufmann Erwin Heumann.

*† Ludwigsburg. Süddeutsche Ölwerke, A.-G. Herstellung und Vertrieb von Ölen und Fetten und sonstiger Produkte ähnlicher Art. Stammkapital 60 000 000 M. Vorstand Fabrikdirektor Johannes Vögele. Gründer der Gesellschaft sind: Karl Schnaitmann, Eisenbahnsekretär in Stuttgart, Gustav Schnait-

mann, Postsekretär daselbst, Rudolf Buderer, Uhrmacher daselbst, Eugen Döttling, Inspektor daselbst, Karl Bauer, Kaufmann daselbst, Johannes Vögele, Fabrikdirektor in Ludwigsburg. Sie haben sämtliche Aktien übernommen.

*† Magdeburg. Bergolin-Werke Walther van den Bergh Kommanditgesellschaft auf Aktien, Zweigniederlassung Magdeburg der in Bremen bestehenden Hauptniederlassung. Herstellung und Vertrieb von Lacken, Farben und Firnissen, insbesondere von Erzeugnissen unter der Marke Bergolin. Grundkapital 6 000 000 M. Kaufmann Walther van den Bergh in Bremen ist persönlich haftender Gesellschafter. Dem Ferdinand Diedrich Fokken in Bremen ist Einzelprokura, dem Ernst Ludwig Carl Erich und dem Alfred Risse, beide in Bremen, ist Gesamtprokura erteilt.

*† Neusalz a. O. Schlesische Erdöl-Gesellschaft m. b. H. Ein- und Verkauf von Mineralöl, Mineralölderivaten und Erzeugnissen aus Mineralöl sowie Handel mit ähnlichen Erzeugnissen. Stammkapital 5 Millionen M. Geschäftsführer Direktor Walter Bran in Halle a. Saale, Kaufmann Roderich von Roy in Breslau.

* Arolsen. Waldecker Toiletteseifen- und Parfümeriefabrik Schuck & Co. Gesellschaft aufgelöst. Firma erloschen.

* Augsburg. Enfro-Werke, Seifen-, Kerzen- und chemische Fabriken m. b. H. Schwarz Leopold und Frost Endre sind nicht mehr Geschäftsführer. Neuer Geschäftsführer: Witt Walter, Fabrikdirektor.

* Berlin. Eugen Windesheim verlegte seine Büros nach Potsdamerstr. 121 k.

* Berlin. Die im Jahre 1854 gegründete Parfümerie- und Seifenfabrik Joh. Friedr. Gerloff ist durch Kauf in den Besitz des Kaufmanns Theodor Folger, Berlin-Steglitz, Schützenstr. 26, übergegangen. Die Fabrik soll bedeutend erweitert werden, ferner soll die Fabrikation von Seifenpulver, Lichten, Schuhcreme und verwandten Artikeln angegliedert werden.

* Brandenburg a. H. Die G.-V. der Dufag Chemisch-technisches Werk A.-G. erhöhte das Kapital um M 13 auf 20 Mill. mit Bezugsrecht 2 zu 1 zu 300%. Die restlichen M 9,5 Mill. Aktien gehen an die Bergbau- u. Industrieverkehr-A.-G. in Berlin. (An der Dufag ist die Ostdeutsche Stanz- und Emaillier-A.-G. beteiligt, die bekanntlich der Stinnesgruppe nahesteht.)

* Bremen. Fett-Import- und Verarbeitungs-Aktiengesellschaft Ober & Walker. Hermann Osterloh ist Gesamtprokura erteilt.

-m. Danzig. Hier wurde mit 20 Mill. Polenmark die Firma Johann Maria Farina gegenüber dem Elogiusplatz in Köln a. Rh. A.-G., Kölnisch-Wasserrabrik, in Langfuhr, Michaelsweg 38, gegründet. Vorstand ist Chemiker Karl Feuer, Danzig. — -m. Jochwedsens Union Parfümerie m. b. H., Groß- und Kleinhandel, wurde mit 100 000 Polenmark in Ziegegasse 6 errichtet.

* Dresden. Lingner-Werke A.-G. Die Prokuren des Kaufmanns Ludwig August Hagen und des Handelsbevollmächtigten Paul Motz sind erloschen. Prokura ist erteilt den Kaufleuten Kurt Schaumburg, Christian Wilhelm Müller, Otto Richter, Rudolf Thomas, Karl Becker.

* Düsseldorf. „Hooco“ A.-G. Grundkapital auf 40 000 000 M erhöht. W. Jügel, hier, und Heinr. Rehbach, Köln, ist Gesamtprokura erteilt.

-m. Fredrikstad, Norwegen. Die Waltranraffinerie A.-S. De-No-Fa, jetzt im Besitze des englischen Seifentrusts Lever Bros., plant den Ankauf der benachbarten, 1913 für Natrium-superoxyd, Chlorate etc. angelegten, jetzt in Liquidation befindlichen A.-S. Fredrikstad elektrokemische Fabrik. Zu den Verhandlungen traf Ende Juni Lord Leverhulme mit seinem Sohn Hulme Lever Ende Juni in der Stadt ein.

* Halle a. S. Dampfalgenschmelze und Speisefettfabrik A.-G. Grundkapital auf 4 000 000 M erhöht.

* Halle a. S. In der am 24. Juni stattgehabten G.-V. der Riebeck-Montanwerke wurde eine Firmenänderung in Hugo Stinnes-Riebeck-Montan- und Öl-Werke A.-G. beschlossen und damit der dritte deutsche Erdöltrust gebildet. Zur Verteilung gelangen 400% Dividende. Die vorhandenen Vorzugsaktien werden in Stammaktien umgewandelt und die neuen Aktien an die alten Aktionäre im Verhältnis von 2:1 abgegeben. Eine nähere Beschlußfassung über die Abänderung des Zweckes der Gesellschaft konnte wegen Fehlens der erforderlichen Stimmenzahl nicht erfolgen. (Frkf. Ztg.)

* Hamburg. „Alba“ G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Wäscherei-Artikeln und chemischen Präparaten, zu Berlin, mit Zweigniederlassung zu Hamburg. Sitz der Gesellschaft unter Umwandlung der hiesigen Zweigniederlassung in eine Hauptniederlassung von Berlin nach Hamburg verlegt sowie das Stammkapital der Gesellschaft um 980 000 M auf 1 000 000 M erhöht und u. a. bestimmt worden: Die Firma der Gesellschaft lautet „Alba“ G. m. b. H., Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Produkte. Gegenstand des Unternehmens ist der Handel mit Waren aller Art, insbesondere mit chemisch-technischen und pharmazeutischen Präparaten und Produkten, Arzneimitteln und Rohstoffen zu solchen, auch die Herstellung chemisch-technischer Präparate. Hellmuth Friedrich Caroux, Kaufmann, ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt worden. — * Kurt R. T. Never errichtete in Berlin-Schöneberg, Kaiser Wil-

helmplatz 2 eine Zweigniederlassung, mit deren Leitung Herr Prokurist Joachim E. Piernay betraut wurde.

* Hannover. Pneudichtol G. m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Liquidator ist der bisherige Geschäftsführer Kaufmann Theodor Rocholl.

* Hannover. Bei der Firma Dr. Schäfer & Co., Kommandit-Gesellschaft für chem. Produkte, ist der Apotheker Georg Schwarz, langjähriger Leiter des Laboratoriums der „Hageda“, Köln, sowie verantwortlicher Leiter der chemischen Fabrik „„Ahlen““ zu Hannover als Gesellschafter eingetreten. Die Firma lautet nunmehr: Dr. Schäfer, Apotheker Schwarz & Co. Kommandit-Gesellschaft für chem. Produkte. Das Unternehmen, auf wesentlich größere Basis gestellt, wird seine Handelsabteilung bedeutend vergrößern und die Fabrikation verschiedener chemischer Präparate aufnehmen.

* Harburg a. E. Norddeutsche Glycerin- und Fettsäurewerke F. Thörl & Co. A.-G. Dem Kaufmann Reinhold Schiedlawsky ist Gesamtprokura erteilt.

* Kaiserswerth. Otto Neander, Fabrik chemischer Artikel. Die Firmeninhaberin ist jetzt Ehefrau des Chemikers Dr. Georg Greitemann. Dem Dr. Georg Greitemann ist Einzelprokura erteilt.

* München. Saphir-Werke A.-G. Grundkapital um 35 000 000 M auf 110 000 000 M erhöht.

* Neresheim. Leim-, Collagen- und Degraswerke Veit Weil, Zweigniederlassung Bopfinger. Gesellschafter Karl Lipmann durch Tod ausgeschieden. Am 1. Oktober 1921 sind als weitere Gesellschafter eingetreten: Max Sondheimer, Kaufmann, und Kurt Schüle, Kaufmann.

* Spandau. A. Motard & Co. A.-G. Dem Kaufmann Julius Sickmann und dem Kaufmann Richard Braatz ist Prokura erteilt.

* Wertheim. Dem Händler Alfred Engemann wurde der Handel mit technischen Ölen und Fetten sowie jede Beteiligung an einem solchen Handel wegen Unzuverlässigkeit untersagt. Die Untersagung wirkt für das Reichsgebiet.

* Wunstorf. H. & L. Holste, Speiseölfabrik, G. m. b. H. Der Betriebsleiter Willi Lütge ist zum Prokuristen bestellt.

Berliner Seifen- und Sodawerke A.-G., Berlin-Weißensee. Das Anrang 1921 aus dem Zusammenschluß der Firmen Karl Ludwig Altmann Nachf. und Chemische Fabrik Gebr. Müller in Berlin entstandene Unternehmen erzielte 1922 nach Abschreibung aller Anlagen M 37,09 Mill. Reingewinn, woraus 500% Dividende auf M 4 Mill. A.-K. verteilt, M 12,42 Mill. für Körperschaftsteuer zurückgestellt und M 2,25 Mill. vorgetragen werden sollen. Anfang 1923 ist das Kapital um M 38 auf 42 Mill. erhöht worden. Die Bilanz verzeichnet (in Mill. M): 252,16 Kreditoren, demgegenüber 46,82 Debitoren, 197,59 Warenbestände und einen gesondert ausgewiesenen Devisenbestand von 49,38, über dessen Bewertung keine näheren Angaben gemacht sind.

Vom Weltmarkt.

Argentinien. Verbrauch von kosmetischen Mitteln. Wie „Lateinamerika“ mitteilt, verbraucht Argentinien verhältnismäßig viel Parfümerien, Toilettewässer und Puder. Seit zwanzig Jahren besitzt es zwar schon eine eigene Industrie, diese hat aber erst in den letzten sechs Jahren größere Bedeutung erlangt. 1918 bestanden 34 derartige Fabriken mit einer Jahresproduktion von 523 101 l Kölnisches Wasser, 145 960 l verschiedene Wässer und 1349 l Extrakte. Das erforderliche ätherische Öl wird hauptsächlich aus Frankreich bezogen, einige Spezialitäten auch aus Italien. Beliebte sind französische Toilettenartikel. Kölnisches Wasser liefert eine gut eingeführte Londoner Firma. Viel verlangt werden auch die Fabrikate von F. Wolff & Sohn in Karlsruhe.

(Chem. Ind.)

-m. Brasiliens Einfuhr von Lebertran betrug 1921 18,9 (1920: 57,3; 1913: 60,9) t im cif-Werte von 139 320 (1920: 335 000; 1913: 77 000) Papiermilreis und kam hauptsächlich aus den Vereinigten Staaten (ca. 60%), England (25%) und Norwegen (15%). Haupteinfuhrhafen ist Santos. Der Zoll ist nominell 1 Milreis per kg, zurzeit nach dem Goldkurs ca. 3½ Milreis. In Sao Paulo will man Raffinieren von Lebertran beginnen.

Zölle und Steuern.

Das Vorliegen von Spekulationsgewinnen im Sinne des Einkommensteuergesetzes hat die Steuerbehörde zu beweisen. § 11 Nr. 5 des Einkommensteuergesetzes setzt voraus, daß der Erwerb des veräußerten Gegenstandes „zum Zwecke gewinnbringender Wiederveräußerung“ erfolgt ist, verlangt also, daß schon für den Erwerb die Absicht gewinnbringender Wiederveräußerung bestimmend war. Daß diese Voraussetzung erfüllt ist, muß, da nach dem Gesetz eine Vermutung für die Spekulationsabsicht nicht besteht, im Einzelfalle nachgewiesen werden. Der Nachweis obliegt der Steuerbehörde auf Grund ihrer Pflicht, die für die Besteuerung wesentlichen tatsächlichen und rechtlichen Verhältnisse zu ermitteln (§§ 204, 228 der Reichsabgabenordnung); die Steuerbehörde kann dabei die Mitwirkung des Steuerpflichtigen in dem

durch die Reichsabgabenordnung bestimmten Rahmen in Anspruch nehmen. Das Ergebnis der Ermittlung liegt auf tatsächlichem Gebiete und ist mit der Rechtsbeschwerde nur angreifbar, wenn es unter Verletzung des bestehenden Rechts oder wesentlicher Verfahrensvorschriften oder im Widerspruch mit dem klaren Akteninhalt gewonnen wurde (§ 267 der Reichsabgabenordnung). (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 12. April 1923, III A 18/23.)

Gesetze und Verordnungen.

Deutsches Reich. Verordnung, betreffend Aufhebung der Verordnung über die Regelung der Schwefelsäurewirtschaft vom 31. Mai 1920 (Reichsgesetzbl. S. 1113) und der Bekanntmachung über den Verkehr mit ausgebrauchter Gasreinigungsmasse vom 25. April 1920 (Reichsgesetzbl. S. 680). Vom 19. Juni 1923.

Auf Grund des § 16 der Verordnung über die Regelung der Schwefelsäurewirtschaft vom 31. Mai 1920 (Reichsgesetzbl. S. 1113) und des Gesetzes, betreffend Höchstpreise in der Fassung der Bekanntmachung vom 17. Dezember 1914 und vom 22. März 1917 (Reichsgesetzbl. 1914 S. 516 und 1917 S. 253) in Verbindung mit der Verordnung über die Änderung des Gesetzes, betreffend Höchstpreise, vom 17. Januar 1920 (Reichsgesetzbl. S. 94) wird verordnet:

1. die Verordnung über die Regelung der Schwefelsäurewirtschaft vom 31. Mai 1920 (Reichsgesetzbl. S. 1113) nebst Ausführungsbestimmungen vom 8. Juli 1920 (Deutscher Reichsanzeiger Nr. 152);
2. die Bekanntmachung über den Verkehr mit ausgebrauchter Gasreinigungsmasse vom 25. April 1920 (Reichsgesetzbl. S. 680) in der Fassung der Verordnung vom 19. Februar 1923 (Reichsgesetzbl. I, S. 151).

Berlin, den 19. Juni 1923.

Der Reichswirtschaftsminister
Dr. Becker.

Wirtschaftliches.

Die Lage und Forderungen der deutschen Lackindustrie. Die diesjährige Frühjahrstagung des Verbandes Deutscher Lackfabrikanten in Eisenach genehmigte lt. Farben-Ztg. d. Drog.-Ztg., Leipzig, folgenden Vorschlag des Vorstandes über Zahlungsbedingungen: Die Rechnung ist zahlbar netto Kasse, spätestens 5 Tage nach Rechnungsdatum, gleichzeitigen Versand der Waren vorausgesetzt; unbeschadet des Rechts auf Vorauszahlung. Ist der Gesamtbetrag 10 Tage nach Rechnungsdatum nicht beim Verkäufer eingegangen, so hat der Käufer Zinsen in Höhe des doppelten Reichsbankdiskonts und eine etwaige Valutadifferenz vom 5. Tage ab zu vergüten.

Zu der Frage der Verpackungsbedingungen hatte der Vorstand der Versammlung die folgende Abänderung der in Hannover beschlossenen Verpackungsbedingungen vorgeschlagen, die ebenfalls genehmigt wurde: Verpackung und Verpackungsmaterial jeder Art, wie Fässer, Flaschen, Kannen, Hobboks, Körbe und Kisten, sowie Holzwohle, Heu, Stroh, Sackleinen usw., welche letztere besonders zu berechnen sind, bleiben Eigentum des Lieferanten. Die monatliche Leihgebühr von bisher 100 M für Eisentässer wird auf 300 M erhöht und zwar für jede angefangenen 100 kg Inhalt.

Die Versammlung erklärte sich ferner mit dem Plan der Errichtung eines Schiedsgerichts für Streitigkeiten zwischen Lieferanten und Abnehmern in dem vom Vorstand vorgeschlagenen Rahmen einverstanden und gab diesem die Ermächtigung, in Verhandlungen mit den anderen Verbänden diesen Plan zu fördern.

Auf der diesjährigen Hauptversammlung der Vereinigung Westdeutscher Lackfabrikanten in Köln ergab, wie in dem Versammlungsbericht angeführt wird, die allgemeine Aussprache über die Richtpreise die Tatsache, daß es bisher unmöglich war, eine Einhaltung der seinerzeit mit großer Mühe seitens des Vorstandes aufgestellten Richtpreise zu erreichen. Ein großer Teil der Lackfabrikanten habe sich gegenseitig in den Preisen unterboten, sodaß tatsächlich fast zu Selbstkostenpreisen Lackfabrikate angeboten würden. Man bat dringend, doch auf Herstellung von Qualitätslacken Wert zu legen, damit der gute Ruf der deutschen Lackfabrikate auch erhalten bleibe.

Verschiedenes.

Die Papiertenerung und die Zeitungsverleger. Der Verein deutscher Zeitungsverleger faßte auf seiner aus allen deutschen Ländern zahlreich besuchten Hauptversammlung zu Breslau eine Entschließung, in der es heißt: „Die letzten Preiserhöhungen für das Zeitungspapier sind soweit über die phantastischen Befürchtungen hinausgegangen, daß in den Juni-Bezugspreisen die ungeheure Mehrbelastung der Zeitungen nur zu einem Bruchteil wettgemacht werden konnte. Innerhalb weniger Wochen ist bereits im Anfang dieses Monats der Preis des Zeitungspapiers von rund 15 Millionen auf rund 25 Millionen für den

Wagen gestiegen. Da die Preisbildung des Papiers infolge der Mitverwendung von ausländischem Holz von dem Dollarkurs stark beeinflusst wird, so muß im Zusammenhang mit den zwischenzeitigen Steigerungen der Kohlenpreise und der Marktentwertung mit weiteren entsprechenden Papierpreisverteuerungen gerechnet werden. Dazu kommen die allgemeinen stürmischen Preissteigerungen aller anderen Kosten der Tageszeitungen, vor allem des Nachrichtenwesens. Im Auslande haben sich die Zeitungsleser an das Vielfache der jetzt in Deutschland geltenden Bezugspreise längst gewöhnen müssen. Die deutschen Zeitungen und ihre Leistungen für die Volksgesamtheit können nur erhalten werden bei Bezugspreisen, die einigermaßen den, alle bekannten Teuerungsziffern weit überschreitenden Mehrkosten der Zeitungen gerecht werden.“

Die Richtpreise für Schuhcremes und Bohnermassen lauten bis auf weiteres wie folgt:

I. Terpentingölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 3500 franko, in $\frac{1}{4}$ kg Dosen für den Kleinhändler M 14 200.

II. Ölware ohne Terpentingölgehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 2500 franko, in $\frac{1}{4}$ kg Dosen für den Kleinhändler M 10 000 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Kleinhändler M 2000, in $\frac{1}{4}$ kg Dosen für den Kleinhändler M 6500 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentingölgehalt) für den Kleinhändler in $\frac{1}{4}$ kg Dosen M 8500 franko, für den Kleinhändler in $\frac{1}{2}$ kg Dosen M 13 700.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum netto Kasse ohne jeden Abzug. Beträge, welche in dieser Zeit nicht eingegangen sind, werden ohne weitere Benachrichtigung durch Postauftrag zuzüglich Einzugsspesen erhoben.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.

In welchen Fällen kann der Wiederbeschaffungspreis gefordert werden? Der Reichswirtschaftsminister erteilte auf Anfrage dem Deutschen Industrie- und Handelstage folgende Auskunft:

„Beim Vorhandensein einer normalen Marktlage scheidet die Berechnung auf der Grundlage der individuellen Gesteuerungskosten vollkommen aus. Maßgebend für die Beurteilung der Angemessenheit des Gewinns sind in diesem Falle lediglich die Marktpreise. Wenn also im Einzelhandel für eine bestimmte Warengruppe eine normale Marktlage besteht, so ist der Kleinhändler berechtigt, ohne Rücksicht auf seine tatsächlichen Gesteuerungskosten den am Tage des Verkaufs im Kleinhandel gültigen Marktpreis, d. h. denjenigen Preis zu fordern, zu dem er die Ware auf dem freien Markt im Kleinhandel wieder erstehen kann.“

Eine neue Preisberechnungsmethode. Die Drogisten-Ztg., Leipzig, schreibt: „Man geht jetzt in Kreisen der Fabrikanten dazu über, Grundpreislisen für Marken-Artikel in Goldmark herauszugeben. Die zurzeit gültigen Verkaufspreise werden errechnet durch Multiplikation mit dem jedesmal geltenden amtlichen Ankaufspreis der Reichsbank für eine Goldmark. Wenn z. B. 10 M Gold = 150 000, dann ist 1 M = 15 000 Papier, oder wenn 10 M Gold = 130 000, dann ist 1 M = 13 000 Papier.“

Eau-de-Cologne, echt Grundpreis $1,60 \times 15 000 = 24 000$ M V.
Eau-de-Cologne, echt Grundpreis $0,85 \times 15 000 = 13 000$ M V.
Eau-de-Cologne-Seife Grundpreis $0,70 \times 15 000 = 10 500$ M V.
Rasierseife in Aluminium-Hülse $0,60 \times 15 000 = 9 000$ M V.

Ob diese Einrichtung für den Detaillisten von Vorteil ist, möchten wir vorläufig dahin gestellt sein lassen. Man darf den Bogen besonders in der heutigen Zeit nicht allzu straff spannen.“

Begriff: Tagespreis. In einem Rechtsstreit äußerte sich die Handelskammer in Dresden gutachtlich dahin, daß unter dem Tagespreis der allgemein gültige Tagespreis zu verstehen sei, falls aber ein solcher für die in Betracht kommende Ware nicht bestehe, der durch einen Sachverständigen auf Grund der beim Abschluß vom Käufer angewandten Berechnungsweise unter Berücksichtigung der nachträglichen Rohstoff- und Lohnaufschläge, sowie der Geldentwertung ermittelt wird.

(Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Der Devisenbedarf der Fett- und Ölindustrie. Vor dem Untersuchungsausschuß des Reichstags für die Markstützungsaktion wurde festgestellt, daß die Fett- und Ölindustrie den größten Devisenbedarf hätte, erheblich mehr als selbst die Schwerindustrie. (Butter- u. Fettwaren-Verkehr.)

-m. Eine polnische Industrie-Wanderausstellung, die auf Polens Schulschiff „Lwow“ nach Brasilien und Argentinien unterwegs ist, wurde einige Tage in Kopenhagen gezeigt. Vertreten waren u. a. Henryk Zak in Poznan (Posen) mit Parfümerien, Händecreme in Tuben, Puder „Miaflor“, Zahnpflege etc.; Warszawskie Laboratorium Chemiczne in Warszawa, Zlota 61, mit Toiletteseifen und Parfümerien, und eine Fabrik Przetworow Roslinnych in Bobrek bei Oswiecim, welche Suppenextrakt „Mako“ durch Hydrolyse von Pflanzeneiweiß herstellt.

Deutsche Patentanmeldungen.

120, 1. E. 25 848. Erdöl- und Kohle-Verwertung A.-G., Berlin. Verfahren zur Verflüssigung oder Spaltung von Kohle, Kohlenwasserstoffen u. dgl. bei hohem Druck und erhöhter Temperatur. 3. 11. 20. Österreich 25. 1. 18. — 11. Sch. 55 053. Georg Schicht A.-G. und Dr. Adolf Grün, Aussig a. d. E. Verfr.: Dr. A. Mestern, Pat.-Anw., Berlin SW 48. Verfahren zur Herstellung von Wachsen. 22. 4. 19. Österreich 21. 3. 18. — 12q, 20. B. 107 064. Bakelite Gesellschaft m. b. H., Berlin, u. Dr. Richard Hessen, Erkner b. Berlin. Verfahren zur Herstellung von löslichen, schmelzbaren Kondensationsprodukten aus Phenolen und Formaldehyd; Zus. z. Pat. 340 990. 4. 11. 22.

22g, 4. L. 54 421. Dr. Lövinsohn & Co., Berlin-Friedrichsfelde. Tiefdruckfarben. 28. 11. 21. — 7. K. 73 924. August Schleyer, Friedhofsweg 4, und Hugo Kunze, Ulmenstraße 53, Rostock. Verfahren zur Herstellung einer Anstrichfarbe. 29. 7. 20. — 7. C. 32 576. Chemisches Laboratorium für Anstrichfarbstoffe G. m. b. H., Wandsbek. Verfahren zur Herstellung von Grundierungs- und Rostschutzanstrichen. 5. 9. 22. — 8. P. 45 561. Dr. Plönitz & Co., Berlin-Friedenau. Anstrichmittel. 16. 1. 23. — 22h, 2. J. 22 121. Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf. Verfahren zur Herstellung von Sikkativen, Leinölfirnisersatz und Ersatz für oxydierende Leinöle. 28. 10. 21. — 22i, 2. M. 80 006. Georg Mayer, München, Buttermeierstr. 19. Klebmittel, insbesondere zur Herstellung von Gummisohlen. 18. 12. 22. — 2 R. 57 319. Kurt Reiser, Frankfurt a. M.-West, Rödelheimer Landstraße 87. Für die Schuhindustrie, insbesondere als Kappensteife geeigneter Klebstoff. 28. 11. 22.

23b, 3. J. 22 257. Eduard Jena, München, Steinheilstr. 5. Verfahren zur Darstellung von Harz- und Wachsprodukten. 1. 12. 21.

451, 3. C. 31 709. Chemische Fabriken vorm. Weiler-ter Meer, Uerdingen, Niederrh. Insektenvertilgungsmittel; Zus. z. Pat. 324 757. 20. 2. 22. — 3. H. 90 365. Ernst Hablützel, Konstanz, Baden. Rauchentwickelnde Mischung zur Bekämpfung von Insekten. 3. 7. 22. Schweiz 22. 11. 21.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

193. Polierseife für Instrumentenerzeuger. Z. in D.
194. Waschblau, in Tabletten gepreßt. W. & S. in A.
195. Kernseife, welche auf der Rückseite das Monogramm HSK und auf der Vorderseite die Aufschrift „Deutsches Erzeugnis“ trägt. H. H. in H.
196. Wer liefert dem Derizin, bzw. dem Florizin ähnliche Öle, also Rizinusöl, das sich in jedem Mengenverhältnis in Mineralöl löst. M. in H.
197. Plakate zum Aufstecken von Parfümfläschchen mittels Gummischmür in neutraler Aufmachung. H. in B. L.
198. Rohmaterialien für Kernseifen von 20 kg an aufwärts. U. in C.
199. Farbstoffe für Kleiderfarben in Seifenform. H. in O. (Schweden).

Beantwortungen.

147. Flüssige Seifen für alle Zwecke liefert Ingol, Chem. Fabrik, Ingolstadt.
178. Buchdruckfarben-Rohstoffe liefern Schaaff & Meurer, Duisburg.
182. Weiße Farbe zum Färben von Paraffin und Opakmachen von Kerzen liefern Koblic & Co., Pilsen, Böhmen.
185. Die radioaktive Zahncreme „Doramad“ liefern die Chemischen Werke, vorm. Auer-Gesellschaft m. b. H., Kom.-Ges., Berlin O 17, Ehrenbergerstr. 11/14.
186. Wasserglas nach Süddeutschland liefert M. H. Eberhardt, Plauen i. V.
187. Kokosöl, Kottonöl und andere Pflanzenöle liefern Ernst Cramer & Co., G. m. b. H., Mannheim; H. Harrsch Nachf., Frankfurt a. M.; Flemming & Co., Hamburg, Jungfernstieg 6/7.
188. Pudersiebmaschinen liefern Karl Seemann, Berlin-Borsigwalde; Gebrüder Seck, Dresden; E. Dursthoff, Parfümeriefabrik, Berlin-Steglitz, Ahornstr. 6.
190. Hexalin und Methylhexalin liefert J. D. Riedel A.-G., Berlin-Britz.
191. Nitrobenzol nach Rumänien liefert M. H. Eberhardt, Plauen i. V.
192. Oxalsäure liefern Chem. Fabrik auf Actien (vorm. Schering), Berlin N, Müllerstr. 170; Deutsche Gold- und Silberscheideanstalt, Frankfurt a. M.; M. H. Eberhardt, Plauen i. V.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivah“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 15 000.— unter Nachverrechnung der durch die Geldentwertung erforderlichen Aufschläge. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-spaltige Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsstufenziffer; Stellungs- und Ermäßigungs- Berechnung wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlass wird gekürzt bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donners'ag. **Redaktion:** E. Marx u. M. Steffan. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 12. Juli 1923.

Nr. 28.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Satzungen der Sterbekasse der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

1. Auf Grund eines Beschlusses der Hauptversammlung vom 20. Mai 1923 ist jedes Mitglied der Vereinigung, welches in Deutschland oder Deutschösterreich wohnt, zugleich Mitglied der Sterbekasse.

2. Die Sterbekasse beruht auf Gegenseitigkeit, und zwar zahlt jedes Mitglied für jeden Sterbefall M 1000 (bei einem Dollarstand von 40 000). Entwertet sich die Mark weiter, so sind für je 20 000 M 500 M nachzuzahlen, um das Sterbegeld vor Entwertung zu schützen. Behufs Ersparung von Kosten ist der fällige jeweilige Betrag durch die Orts (Bezirks-) gruppenvorsteher einzuziehen und an die Sterbekassenverwaltung abzuführen.

3. Da der Hauptzweck der Sterbekasse darin besteht, den Hinterbliebenen der Mitglieder der Vereinigung so rasch als möglich mit einer entsprechenden Geldsumme in der ersten schweren Zeit beizustehen, so muß für einen Sterbefall, besser für zwei, das nötige Geld beim Kassierer der Vereinigung bereit liegen.

4. Beim Ableben eines Mitgliedes verständigen dessen Hinterbliebene den in Betracht kommenden Orts (Bezirks-) gruppenvorsteher. Dieser spricht beim Kassierer des Verbandes den in Betracht kommenden Betrag an und sorgt für rascheste Übermittlung an die Hinterbliebenen.

5. Die Höhe des auszuzahlenden Betrages richtet sich nach den vorhandenen Mitteln; im günstigen Falle beträgt er soviel mal 1000 M (auf Dollarstand von 40 000 M bezogen), als die Vereinigung Mitglieder in Deutschland und Deutschösterreich zählt.

6. Aus Spenden und sonstigen Zuwendungen ist ein Reservefonds zu bilden zum Ausgleich etwaiger Fehlbeträge, wenn Mitglieder durch längere Krankheit ihre Beiträge nicht erschwinnen können.

7. Sämtliche Todesfälle sind in der Seifensieder-Zeitung zu veröffentlichen, ebenso alle Bekanntmachungen. Wer mit dem Beitrag für drei Todesfälle im Rückstand bleibt ohne einen vom Vorstand anerkannten Grund, hat keinen Anspruch auf Sterbegeld.

8. Die Leitung und Verwaltung der Sterbekasse liegt ehrenamtlich in den Händen eines von der Hauptversammlung gewählten Verwalters. Er hat jährlich einen Bericht zu erstatten und diesen der Hauptversammlung gleichzeitig mit der vom Hauptvorstand überprüften Abrechnung zu unterbreiten.

9. Für das Geschäftsjahr 1923 ist Mitglied Herr Ing.-Chemiker Ernst Keit, Mannheim, Lortzingstr. 8, zum Verwalter gewählt, und es sind alle diesbezüglichen Sendungen an ihn zu richten.

Vorstehende Satzungen bringen wir hiermit zur gütigen Kenntnisnahme und bitten um Einsendung der Beiträge.

Mit kollegialem Gruß
Der Vorstand.

Gewicht oder Fettsäuregehalt?

Von Wilhelm Erbert, Funchal (Madeira).

(Eing. 28. VI. 1923.)

Es ist in der praktischen Seifensiederei unmöglich, Seife mit einem genau bestimmten Fettsäuregehalt herzustellen. Man muß sich mit Schwankungen innerhalb bestimmter Grenzen abfinden.

Der Fettsäuregehalt einer ordnungsgemäß hergestellten Kernseife ist nach unten und oben begrenzt. Nach unten dadurch, daß dem Käufer eine Mindestmenge von Fettsäure garantiert ist, sodaß ihm bei einem geringeren Gehalte das Recht zusteht, die Seife zu beanstanden, nach oben dadurch, daß ein Mehrgehalt der Seife an Fettsäure vom Käufer nicht vergütet wird, sodaß der Mehrgehalt ein tatsächlicher Verlust für den Erzeuger wäre, wenn nicht die Differenz durch Reduzierung am Gewichte ausgeglichen würde. (Siehe Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 20, Frage 392).

Weiter enthält die Seife stets eine gewisse Menge Wasser und trocknet daher während des Lagerns aus. Genau wie ein Brot, aus dem Backofen gewogen, einige Stunden später das zweitemal gewogen eine Differenz im Gewichte zeigt, welche auch durch Verdunsten des Wassers entstand, wodurch nur die Qualität besser wurde, so ist es ebenfalls bei der Seife. Sinkt der Wassergehalt, so steigt der Fettsäuregehalt. Diese Abnahme des Wassergehaltes ist je nach den Verhältnissen verschieden und ferner abhängig von dem Feuchtigkeitsgehalt und der Temperatur der umgebenden Luft. Im allgemeinen wird eine Kernseife mit 10—15% Harz und 40—50% Kokos- und Palmkernölfettsäure aus dem Kessel heraus einen Fettsäuregehalt von 62—63% aufweisen, während sie zur Zeit ihres Versandes bereits einen Gehalt von 63—65% Fettsäure zeigt, weil sie auf dem Wege vom Siedekessel bis zur Kiste erfahrungsgemäß durch Eintrocknen an Gewicht verliert.

Es ist äußerst wichtig zu beachten, daß durch Austrocknen zwar das Gewicht der Seife sich aus den mehrfach erwähnten Gründen verändern kann, daß der Gehalt an fettsaurem Natron, also an waschkräftiger Substanz wohl perzentuell ansteigt, absolut genommen dabei jedoch unverändert bleibt. Ein exakter Maßstab für den Gehalt an waschkräftiger Substanz ist aber der Gehalt an Fettsäure.

Es wird z. B. eine Kiste, die zur Zeit der Verpackung ein Reingewicht von 100 kg einer 63%igen Seife enthielt, zur Zeit der Übernahme durch den Händler 98 kg Reingewicht einer rund 64,3%igen Seife enthalten. Es wäre daher verfehlt, in diesem Falle einer Reklamation des Käufers wegen Ersatzes von 2 kg Fehlgewicht stattzugeben.

Gewerbehygiene und Unfallverhütung in der chemisch-technischen Industrie.

Von Dr. G. Wolff.

(Fortsetzung.)

III.

Wir wenden uns nun einem neuen Abschnitt zu, der in aller Kürze die Gefährdung des Arbeiters durch tierische und pflanzliche Parasiten im Gewerbe- leben umfaßt. Diese Gewerbekrankheiten sind relativ selten als eigentliche Berufsschädigungen zu charakterisieren, fallen vielmehr in das große Gebiet der ansteckenden Krankheiten, deren Ursache Kleinlebewesen der verschiedensten Art sind und deren Verbreitung ganz allgemein durch die Berührung mit anderen Menschen erfolgt. Wo die Ansteckung erfolgt, ob im Hause, in den Versammlungen, den Arbeitsstätten, den Schulen, den Verkehrsunternehmungen, ist natürlich bei der heutigen Intensität des Verkehrslebens, zumal in der Großstadt, nur schwer festzustellen. Eine parasitäre Gewerbekrankheit, die zweifellos meist ihren Ausgang von der Arbeitsstätte nimmt, ist die Milzbrand- krankung des Menschen; bei Rindern, namentlich Schafen und

Ziegen ungemein häufig, aber auch bei anderen Tieren nicht selten spontan vorkommend, stellt die Milzbrandkrankung des Menschen, der Milzbrandkarbunkel, eine seltene Affektion dar und ist fast stets bei Gerbern, Abdeckern, Tierärzten auf Infektion im Beruf zurückzuführen. Die Häute und Haare und ähnliches Material, das zur Verarbeitung gelangt, enthalten zuweilen noch lange die sehr widerstandsfähigen Milzbrandsporen und müssen daher vor der Weiterverarbeitung sorgsam gereinigt bzw. desinfiziert werden. Haare können in strömendem Dampf sterilisiert werden, Häute, die dieses Verfahren nicht vertragen, werden mit chemischen Mitteln (Sublimat) desinfiziert, wenn der Verdacht einer Milzbrandgefahr vorliegt. Dies trifft namentlich für die ausländische Ware zu, deren Ursprung man ja nicht mehr konstatieren kann. Andere Infektionskrankheiten, wie Cholera, Typhus, Diphtherie usw., werden mit dem Arbeitsmaterial schon deshalb nur selten übertragen, weil sich die Erreger dieser Infektionskrankheiten nicht lange außerhalb ihres Nährmediums halten, z. B. lange nicht so resistent sind wie gerade die Milzbrandsporen; außerdem wird es aus den angeführten Gründen meist nicht leicht sein, die Ansteckungsquelle bestimmt auf die Arbeitsstätte zurückzuführen, weil die Krankheiten allgemein zu verbreitet sind oder jedenfalls überall im täglichen Leben erworben werden können. Immerhin sind einige solcher Fälle beschrieben, deren Übertragung zweifelsfrei durch Lumpen festgestellt ist. Eine gewisse Rolle als Berufserkrankung spielt schließlich der Rotz, jene ungemein gefährliche Infektionskrankheit der Pferde, die in einigen Fällen auch auf Menschen (Pferdepfleger, Tierärzte) übertragen wurde.

Von viel größerer Bedeutung ist hingegen auch als Gewerbekrankheit die Tuberkulose. Wird diese namentlich in den arbeitenden Kreisen so ungemein häufige Krankheit auch nur selten durch das Arbeitsmaterial, etwa durch Lumpen o. dgl., die mit tuberkulösem Auswurf behaftet sind, übertragen, ist sie andererseits so häufig, daß man nur schwer den Ansteckungsherd bei der dichtgedrängten Bevölkerung der Industriezentren feststellen kann, so bildet sie doch deshalb eine wichtige Gewerbekrankheit, weil nach der Statistik die Krankheit besonders häufig bei jenen Berufsklassen ist, die dauernd unter Staubeinwirkung zu leiden haben. Bei der Art der Tuberkulose-Entstehung und -Übertragung durch feinste bazillenhaltige Tröpfchen ist es kein Wunder, daß die Lungen der Gefahr der Tuberkuloseinfektion am meisten ausgesetzt sind, die schon vorher durch die Staubinhalation chemisch oder mechanisch gereizt sind. Hier finden, wie schon vorher bei der Staubgefahr kurz angedeutet, die Tuberkelbazillen ein vorbereitetes Feld. *Lehmann* äußert sich zu diesem Punkt folgendermaßen: „Tuberkulose ist in diesen stark geschädigten, schlecht durchbluteten Lungen sehr verbreitet. Am häufigsten bei Sandsteinstaub, dann folgt Granit, dann Marmor. Entsprechend sterben Mühlsteinarbeiter, Metall- und Glasschleifer besonders zahlreich an Tuberkulose“. Natürlich schädigt auch Metallstaub und Staub, der aus organischen Produkten entsteht (Tabak, Baumwolle, Wolle usw.) die Lungen und erleichtert den Tuberkelbazillen die Ansiedlung. Auffallend ist es, daß bei Kohlenarbeitern, die ja am meisten Staub schlucken, deren Lungengewebe oft infolgedessen schwarz inbiert ist, eine Erscheinung, die man als Anthrakosis bezeichnet, relativ wenig Tuberkulose der Lungen vorkommt. Hier liegen Beziehungen vor, die uns erst die Gewerbestatistik erschlossen hat, deren Ursache aber noch nicht aufgeklärt ist; vielleicht wird man auf diesem Wege noch einmal zu wichtigen therapeutischen Maßnahmen kommen. Nach einer Statistik von *Ogle* beträgt, wenn man als Einheit die Sterblichkeit der von Lungenkrankheiten meist verschonten, sehr gesund lebenden Fischer setzt, die Tuberkulosesterblichkeit der Kohlengrubenarbeiter 1,66, der Maurer und Steinhauer 2,29, der Feilenhauer 3,96, der Töpfer 5,65 und der Bergleute in Zinnbergwerken sogar 5,79; von letzteren sterben also drei- bis viermal soviel an Tuberkulose wie von den Kohlengrubenarbeitern. Hier wird man einen Zusammenhang zwischen Krankheit und Berufstätigkeit gewiß nicht leugnen können. Immerhin wird man bei der Bewertung solcher Statistiken sehr vorsichtig sein müssen, zumal wenn die absoluten Zahlen der Statistik keine sehr großen sind. Aber auch bei aller Vorsicht sind die Gewerbeärzte sich doch heute darüber einig, daß gewisse Staubarten, wie namentlich Stein- und Metallstaub, auch vegetabilischer und animalischer Staub (Tabak, Wolle) die Tuberkulose der Lungen begünstigen, während Kohlenstaub eher einen kurativen Einfluß zu haben scheint. Nur aus diesem Grunde darf man auch die Tuberkulose in einer gewissen Quote den Gewerbekrankheiten zurechnen, während man sie sonst viel mehr als eine Wohnungskrankheit bzw.

als eine Begleiterscheinung der allgemeinen sozialen Verhältnisse in den Großstädten zu bezeichnen pflegt. Das dichte Zusammenleben in den engen, lichtlosen, unsauberen Wohnungen der überfüllten Großstadt bildet nach dem Urteil der meisten Hygieniker in der Tat, wie besonders aus den Erhebungen der Berliner Ortskrankenkassen hervorgeht, eine Hauptursache der Tuberkuloseverbreitung; kommt hierzu die chronische Unterernährung, der wir seit der wirtschaftlichen Abschnürung Deutschlands infolge der Blockade während des Krieges, infolge des Valutaelends nach dem Krieg noch heute ausgesetzt sind, so werden wir uns nicht wundern dürfen, daß heute in Deutschland die Tuberkulosesterblichkeit ein Maximum erreicht, wie wir es seit 25 Jahren nicht mehr hatten. Die Abnahme der Tuberkulosesterblichkeit nach Robert Koch's epochaler Großtat, der Aufindung des Tuberkelbazillus im Jahre 1882, und nach den im Anschluß daran eingeleiteten Fürsorgemaßnahmen ist infolge des Wohnungselends und der Unterernährung einer noch nie dagewesenen Zunahme seit dem Kohlrußwinter des Jahres 1916 gewichen. Dieser Hinweis genüge, um die Tuberkulose in erster Linie als eine Krankheit der sozialen Verhältnisse zu charakterisieren, der sich erst in zweiter Linie die Tuberkulose als Gewerbekrankheit, als Folge beeinträchtigender Arbeitsbedingungen anschließt.

Wir wollen diesen Abschnitt über die Gefährdung des Arbeiters im Gewerbebetrieb durch Parasiten ganz kurz mit einer Bemerkung über die Wurmkrankheit der Bergarbeiter schließen. Diese im Gegensatz zu den vorgenannten bakteriellen Erkrankungen durch einen tierischen Parasiten, den Hakenwurm (*Anchylostomum duodenale*) hervorgerufene Gewerbekrankheit hat zeitweilig im niederrheinischen Kohlenrevier sehr erhebliche Ausdehnung angenommen. Der Wurm saugt im Dünndarm, wo er sich festhakt, Blut und kann im Verlauf der sich daran entwickelnden Darmentzündungen und Schleimhautgeschwüre zu schwerer Blutarmut führen. Die Wurmkrankheit hat schon früher in den Bergwerken Ungarns, Italiens, Frankreichs große Epidemien hervorgerufen; in Deutschland trat sie 1903/04 schwer im Ruhrgebiet auf, wurde aber dank den energischen Maßnahmen und Durchuntersuchungen der ganzen Belegschaft durch eigens errichtete Fachlaboratorien schnell unterdrückt. Zurzeit hat sie kaum noch eine praktische Bedeutung als Gewerbekrankheit für Deutschland, kann aber jederzeit wieder von ausländischen Arbeitern eingeschleppt werden. Andere tierische Parasiten, Bandwürmer, Läuse, Wanzen, Milben usw. haben zu umfangreichen Gewerbekrankheiten bisher keinen Anlaß gegeben; ihre Häutung ist vielmehr ein Zeichen der an sich mangelnden persönlichen Hygiene.

(Schluß folgt.)

Literaturbericht

Einführung in die quantitativen textiltechnischen Untersuchungen. Ein Lehr- und Hilfsbuch für textiltechnische Lehranstalten und für die Praxis, verfaßt von Ing. *Heinrich Walland*, Professor an der technisch-gewerblichen Bundeslehranstalt in Wien I. 206 Seiten mit 21 Abbildungen. Preis Grundzahl 7,20 (Schweizer Franken 5,4). Verlag von Holder-Pichler-Tempsky A.-G. Wien; G. Freytag G. m. b. H., Leipzig.

Die Textilindustrie ist reich an Werken bzw. Lehrbüchern für die quantitative chemische Analyse, die aber den Lehrstoff in erster Linie den Anforderungen der Wissenschaft entsprechend behandeln und sich meist nur auf einzelne ausgewählte Beispiele beschränken. Andere einschlägige Werke auf diesem Gebiete, welche alle den praktischen Bedürfnissen entsprechenden Prüfungsmethoden behandeln, sind, sofern sich diese nicht auf ein Sondergebiet beschränken, einmal sehr umfangreich und dabei selbstredend kostspielig, und zweitens setzen solche Werke allgemeine Kenntnisse in der quantitativen Analyse sowie die Vertrautheit mit der Durchführung analytischer Arbeiten voraus. Derartige Bücher dienen nur dem ausgebildeten Chemiker als wertvolle Behelfe und als vorzügliche Nachschlagwerke.

Mit der Ausgabe des obengenannten Buches ist es dem Verfasser durch eine glückliche Zusammenstellung, welche das gründliche praktische und auch wissenschaftliche Können des Verfassers verrät, gelungen, den Studierenden sowie Praktiker in das Wesen der quantitativen chemischen Analyse einzuführen und sie mit den häufigsten textil-chemischen Untersuchungen vertraut zu machen.

Der erste Teil dieses Buches behandelt in sachlicher Weise die für die Textilindustrie wichtigen Verfahren der quantitativen Analyse, wobei als Beispiele solche Einzelbestimmungen vom Verfasser gewählt wurden, welche in der textilen Praxis häufig durchzuführen sind. Der zweite Teil befaßt sich mit der Prüfung jener wichtigen in der Textilindustrie verwendeten Materialien,

deren Begutachtung die Ausführung mehrerer Bestimmungen und die vielfach mit diesen verbundenen „Trennungen“ erfordert. Hierbei können sich jedoch die Prüfungsverfahren nicht allein auf die quantitativen Bestimmungen beschränken, da es bei einer technischen Analyse selbstredend auch einer qualitativen Vorprüfung meistens bedarf sowie anderer Prüfungsarten, welchem Umstände in diesem Teile des Werkes volle Rechnung getragen wird. Von den Arbeitsmethoden wurden vom Verfasser solche gewählt, welche mit für die Praxis vollständig genügender Genauigkeit rasch durchführbar sind. Bei seltener vorkommenden Bestimmungen ist reichlich auf die einschlägige Literatur verwiesen. Die im dritten Teil enthaltenen sehr gut angebrachten und übersichtlichen Tabellen über spezifische Gewichte von Lösungen (Säuren, Basen, Salze, Alkohole und anderes) genügen den praktischen Anforderungen in reichem Ausmaße. Ein übersichtliches Inhaltsverzeichnis sowie Sachregister ermöglichen eine schnelle Orientierung in diesem Werke.

Mit der Herausgabe dieses Buches, welches vom Verlag aufs beste ausgestattet wurde, ist es dem Verfasser gelungen, ein Werk zu schaffen, das auch den oft geäußerten Wünschen jener Praktiker Rechnung trägt, welche der chemischen Wissenschaft etwas fernstehen, aber doch Wert darauf legen, einen Einblick in das textilchemische Prüfungswesen zu erhalten und manche vielfach täglich notwendige Untersuchungen selbst durchführen zu können. Allerdings bedarf es dann in manchen Fällen vorerst einer entsprechenden Anweisung seitens eines Chemikers. Das vorliegende Werk kann allen Interessenten aufs wärmste empfohlen werden, wo es bald ständiger Begleiter des Besitzers sein wird.

Karl A. Schwan.

Kleine Zeitung

Herstellung von Seife, insbesondere Kernseife, in Block- oder Stückform. (D. R. P. 375 155 v. 25. VI. 1919; Zusatz zum Patent 310 122. Arthur Imhausen in Witten a. d. Ruhr.) Es sind vielfach Versuche gemacht worden, das Verfahren zur Herstellung von Seife, insbesondere Kernseife, in Block- oder Stückform abzukürzen. Hierbei wurde schon ein wesentlicher Vorteil durch die Erfindung der Kühlmaschine erzielt, welche gewöhnlich bei einer Temperatur von 15 bis 18° C arbeitet. Es ist dann zwar auch versucht worden, die Temperatur noch weiter zu erniedrigen, jedoch hat man dabei keine Erfolge erzielen können, da die Seifen nach dem Herausbringen aus der Kühlpresse fest waren, aber sofort bereiften und dadurch wieder weich wurden.

Die vorliegende Erfindung beruht auf der Erkenntnis, daß die Herstellung von Seife, insbesondere Kernseife, in Block- oder Stückform durch Unterkühlen möglich ist, wenn man dabei im wesentlichen in der im Patent 310 122¹⁾ für die Herstellung von Seifenpulver vorgeschlagenen Weise verfährt, d. h. wenn man die Wiedererwärmung der Seife auf die Außentemperatur derart verzögert, daß ein Bereifen der Seife vermieden ist. Gemäß der Erfindung gelangt also bei der Herstellung von Seife, insbesondere Kernseife, in Block- oder Stückform das durch das Patent 310 122 geschützte Verfahren mit der Maßgabe zur Anwendung, daß die zur Gewinnung kleiner Kristalle erforderliche Behandlung der Seifenmasse bei der Unterkühlung fortfällt, sodaß die Seife in Block- oder Stückform erstarrt. Das neue Verfahren besteht also darin, daß man die Seifenmasse zunächst unterkühlt und dann die fest gewordene und in eine gewünschte Form gebrachte Seife langsam und allmählich auf die Außentemperatur wieder erwärmt. Im einzelnen kann dabei in der Weise verfahren werden, daß man die verwendeten Kühlapparate selbst in einem Raum aufstellt, der eine dem Kühlwasser möglichst naheliegende Temperatur hat, und daß die Seife in diesem Kühlraum geschnitten, gepreßt und alsdann mittels eines Förderbandes oder einer anderen geeigneten Vorrichtung aus dem Raum weggeführt und dabei langsam bis auf die Außentemperatur erwärmt wird. Oder die Herstellung kann auch in der Weise geschehen, daß man die Seife in Formen gibt, diese durch einen unterkühlten Raum (Kühlschrank) führt und dann in einem hinter den Kühlraum geschalteten Wärmraum (Wärmschrank) langsam und allmählich auf die Außentemperatur erwärmt.

Nach diesem Verfahren ist es möglich, Seifen herzustellen, welche sehr wenig Stearin enthalten, dadurch sich gleichmäßig abwaschen und ihre Schaumkraft bis zuletzt behalten. Durch das Unterkühlen sind die Moleküle des fettsäuren Natrons so zusammen verdichtet, daß die Seife fest wird.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung von Seife, insbesondere Kernseife, in Block- oder Stückform nach Patent 310 122, dadurch gekennzeichnet, daß die Seifenmasse zunächst in an sich bekannter Weise unterkühlt und dann die festgewordene und in gewünschte Formen gebrachte Seife langsam und allmählich wieder bis zur Außentemperatur erwärmt wird. 2. Verfahren zur Herstellung von Seife nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Kühlapparate selbst in einem Raum aufgestellt werden, der eine dem Kühlwasser möglichst nahe liegende Temperatur hat, die Seife in diesem Kühlraum zerschnitten und gepreßt und alsdann aus diesem mittels eines För-

derbandes oder einer anderen dafür geeigneten Vorrichtung weggeführt und dabei langsam bis zur Außentemperatur erwärmt wird. 3. Verfahren zur Herstellung von Seife nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Seife in Formen gegeben, diese durch einen unterkühlten Raum (Kühlschrank) geführt und alsdann in einem hinter den Kühlschrank geschalteten Wärmraum (Wärmschrank) allmählich auf die Außentemperatur wieder erwärmt werden.

*

Gewinnung von wasserfreiem Glycerin neben wasserfreien Alkaliseifen. (D. R. P. 376 643 v. 22. IV. 1922. Dr. Ludwig Schmidt in München.) Nach den bekannten Verfahren der Technik geschieht die Glyceringewinnung aus Fetten entweder aus den Seifenunterlaugen oder durch Spaltung der Fette. Beide Wege ergeben zunächst ein mehr oder weniger stark verdünntes, wässriges, unreines Glycerin in verminderter Ausbeute, welches nachgereinigt und eingedampft werden muß, was einen erheblichen Wärmeaufwand und Verbrauch an Chemikalien bedingt.

Die vorliegende Erfindung schlägt nun einen neuen Weg der Glyceringewinnung ein, welcher auf einfachste Weise ermöglicht, einerseits das Glycerin restlos und in wasserfreiem Zustand, andererseits eine trockene gebrauchsfähige Seife zu erhalten. Dieses Ziel wird erreicht, indem man die mit äquivalenten Alkalimengen auf bekannte Weise verseiften Fette scharf trocknet, sodann pulverisiert oder mahlt und hierauf mit einem seifenfeindlichen, leichtflüchtigen, wasserfreien Lösungsmittel das Glycerin herauslaugt, worauf das Lösungsmittel abdestilliert wird.

Zur Ausführung des Verfahrens benutzt man vorteilhaft bei der Verseifung der Fette hochkonzentrierte Alkalilösungen oder trockene Alkalien oder Alkalisuperoxyde, um die Menge des bei der nachfolgenden Trocknung zu entfernenden Wassers auf ein Minimum zu beschränken. Es ist klar, daß man im Sinne der Erfindung auch glyzerinhaltige feuchte Seifenpulver auf die angegebene Weise entglyzerinieren kann.

Die Trocknung des Glycerin-Seifen-Gemisches erfolgt zweckmäßig derart, daß man das noch warme Gemisch nach beendeter Verseifung unter starkes Vakuum setzt und das Wasser absaugt, wobei eine gründliche Lockerung des Gemisches erfolgt und dieses gleichzeitig so hart wird, daß es sich ohne weiteres mahlen läßt. Diese Erhärtung und Mahlfähigkeit der glyzerinhaltigen Seife nach völliger Trocknung war nicht vorauszu- sehen und mußte überraschen. Denn die Alkaliseifen, welche nach den bisherigen Methoden hergestellt wurden, zeigen erfahrungsgemäß selbst bei Abwesenheit des der Erhärtung entgegenwirkenden Glycerins auch nach längerem Lagern noch einen mehr plastischen Zustand, der ein Vermahlen ausschließt. Erst wenn das Verseifungsgemisch in diesem völlig trockenen und pulverisierten Zustand vorliegt, läßt sich die Herauslaugung des Glycerins vornehmen, was gleichfalls nicht vorauszusehen war.

Als Glycerinauslaugmittel eignen sich alle flüchtigen organischen Lösungsmittel, welche trockene Seifen nicht auflösen, z. B. Aceton, Methyläthylketon, Methylacetat, Äthylacetat, Methylal, absoluter Äther usw. Es ist nicht erforderlich, daß solche Mittel das Glycerin auflösen, weil durch den Auslaugprozeß das Glycerin ohne weiteres mitgeführt wird.

Der technische Fortschritt des Verfahrens besteht darin, daß es ermöglicht, durch den rasch ausführbaren Trockenprozeß die Verseifungsprodukte der Fette in einer Form zu erhalten, in welcher sie ohne Schwierigkeit sofort getrennt und gleichzeitig rein erhalten werden können.

Auf diese Weise werden verschiedene wirtschaftliche Vorteile gegenüber den bisher gebräuchlichsten Glycerin- und Seifenherstellungsverfahren erreicht: Direkte Gewinnung eines wasserfreien, hellen Glycerins nebst einer höchstprozentigen gebrauchsfertigen Seife; beträchtliche Wärmeersparnis durch den Wegfall der Glycerineindampfung; Ersparnis aller Chemikalien zur Reinigung des Rohglycerins und zum Aussalzen der Seifen; Vermeidung aller Verluste an Glycerin oder Seife; Zeitersparnis und Vereinfachung der Apparatur; Fortfall der Seifenlagerung bzw. des Zentrifugierens zum Zwecke der Austrocknung der Seifen.

Beispiel: 80 kg Leinöl werden im Rührapparat mit 25 kg 50prozentiger Natronlauge auf bekannte Weise verseift. Sobald eine herausgenommene Probe des Seifenleimes in Wasser völlig löslich ist, wird der Kessel unter etwa 10 mm Vakuum gesetzt und das Gemisch bei 80 bis 100° trockengesaugt. Das Wasser entweicht sofort in Strömen, und der Kesselinhalt verwandelt sich in kurzer Zeit zusehends in eine trockene, poröse, lockere Masse, welche sich mit der Hand zerkrümeln läßt. Man kühlt ab, mahlt das erhaltene Produkt möglichst fein und behandelt das Pulver in einem geeigneten Extraktionsapparat etwa 1 Stunde lang mit trockenem Aceton. Das Aceton wird hierauf abgetrieben und hinterläßt ein schönes, hellgelbes Glycerin, welches mittels Kohle auf bekannte Weise gebleicht wird. Die entglyzerinierte Seife bildet ein fast weißes, trockenes Pulver, welches als solches verwendet oder in Stücke gepreßt werden kann.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Gewinnung von wasserfreiem Glycerin neben wasserfreien Alkaliseifen, darin bestehend, daß die verseiften Fette scharf getrocknet und sodann mit einem leichtflüchtigen, seifenfeindlichen Auslaugemittel behandelt werden.

*

1) Seifens.-Ztg. 1921, Nr. 19, S. 379.

Seifentube. (D. R. G. M. 844 969. Eingr. 26. I. 1923. Leonhard Lissner, Friedrichroda i. Thür.) Schutzanspruch: Seifenpackung für flüssige und breiige Toiletenseifen, gekennzeichnet durch Verwendung einer Quetschdose bekannter Art für Aufbewahrung und dosierbare Entnahme des Seifenmaterials.

Erläuterung: Gemäß vorliegender Neuierung werden viele mit dem Gebrauch von Seife verknüpften Ubelstände beseitigt dadurch, daß die am besten in halbflüssige oder breiige Verfassung gebrachte Seife in Quetschdosen gepackt ist, die in der für solche Dosen üblichen Weise durch Quetschen entleert werden. Diese Verpackungsweise ergibt zunächst den Vorteil der denkbar größten Ökonomie im Seifenverbrauch: Nur der durch Ausquetschen in der angefeuchteten Hand entnommene Seifenbetrag wird verbraucht. Es wird aber nicht das Geringste verloren gehen, weil man die Dose mit noch offener Mündung momentan ablegen kann. Auch die Sauberkeit ist die äußerst vollkommene, weil die Seife selbst garnicht mit der Aurlagerfläche in Berührung kommt. Auch ist diese Verpackungsweise äußerst hygienisch; es können nicht, wie bei offenen Seifenkuchen, Staub oder Bakterien sich auf dem übrigen Seifenvorrat ansammeln. Dies ist besonders wertvoll einerseits für hochwertige, parfümierte Seifen, deren kostbare ätherischen Öle nicht wie bisher bald verfliegen können; und andererseits ist es besonders wertvoll für medizinische Seifen, welchen gleichzeitig mit den schaumgebenden Bestandteilen Medikamente beigemengt sind, deren Heilkraft bei der neuen Verpackungsart auch bei längerem Lagern nicht beeinträchtigt werden kann.

Die neuartige Seifenverpackung ist angenehm im alltäglichen Haushaltsbedarf; ganz besonders geeignet und wertvoll ist sie aber als in der Tasche zu tragende oder mit auf Reisen zu nehmende Gebrauchsseife, sowie für die schon erwähnten Anwendungsgebiete der Feinkosmetik und der Medizin.

Dieser Gebrauchsmusterschutz ist zu Unrecht erteilt, denn die Tubenpackung für Seifen ist seit ca. 30 Jahren bekannt und angewendet. Wir verweisen nur auf unsere Bemerkung zu dem D. R. G. M. 794 131 (Seifens.-Ztg. 1921, Nr. 52, S. 1069) und auf den Artikel „Die Schutzfähigkeit der Tubenpackung für Seifen“ (Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 4, S. 68).

*

Entsäuern von Fetten und Ölen. (D. R. P. 358 627 v. 18. VI. 1921. Zusatz zum Patent 357 694. Dr. Nicolaas Goslings in Nijmegen, Holland.) (Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldungen in Holland vom 3. August und 14. Dezember 1920 beansprucht.) Im Patent 357 694¹⁾ ist ein Verfahren beschrieben zum Entsäuern von Fetten und Ölen durch Neutralisation der freien Fettsäuren mit Erdalkalien, Metallhydroxyden oder anderen Basen, unter Zusatz einer solchen Menge eines beliebigen Salzes, wie nötig ist, um das zur Lösung oder Suspension der Basen gebrauchte Wasser ungefähr damit zu sättigen, wobei die Basen unlösliche Seifen mit der Fettsäure bilden. Nach diesem Verfahren wird die Seife als grobkörnige und poröse Masse ausgeschieden, von der nahezu das ganze Neutralfett oder -öl leicht abgetrennt werden kann.

Dieses Verfahren läßt sich mit Erfolg anwenden auf Fette, die eine harte Kalkseife bilden, jedoch nicht auf flüssige Öle, wie z. B. Leinöl, Rüböl, Baumwollsaamenöl, Sesamöl u. dgl. Diese Öle erzeugen beim Entsäuern Erdalkali- oder Metallseifen, welche ziemlich weich, zäh oder flüssig und daher nur sehr schwer zu pressen sind.

Es wurde nun gefunden, daß bei Zusatz einer bestimmten Menge höherer Fettsäuren zu den flüssigen Ölen bei der Neutralisation mit Kalk, anderen Erdalkalien oder Metallhydroxyden sich Verbindungen bilden, die genügend leicht gepreßt werden können. Dieser Zusatz höherer Fettsäuren war bis jetzt unbekannt; trotz aller Versuche, die man bislang in der Praxis angestellt hat, waren (ohne solchen Zusatz) gute Erfolge nicht zu erreichen.

Die Neutralisation und Entwässerung des Gemisches der flüssigen Öle und Fettsäuren unter Zusatz von Salzen wird zweckmäßig im Vakuum ausgeführt, um zu verhüten, daß die Masse über 90° erhitzt wird. Man erhält eine grobkörnige, nicht zusammengeschmolzene, leicht filtrierbare Kalkseife. Bei Apparaten, in denen eine Evakuierung nicht möglich ist, wird die Wasserentziehung am besten durch Zusatz von Chlorcalcium oder gleichartigen Stoffen bewerkstelligt.

Beispiel 1. 10 000 kg Baumwollsaamenöl mit 5 Prozent freien Fettsäuren werden mit 50 kg Talgfettsäuren, 160 kg Kalkmilch (mit 67 Prozent CaO) und 20 kg Kochsalz (NaCl) gemischt. Die Mischung wird ständig gerührt, bis alle freien Fettsäuren durch den Kalk neutralisiert sind. Die Temperatur wird in Übereinstimmung mit dem Vakuum geregelt und bis auf 85 bis 90° C erhöht; daraufhin wird die Masse filtriert, zentrifugiert oder auf andere Art getrennt.

Beispiel 2. 10 000 kg Sesamöl mit 4 Prozent freien Fettsäuren werden mit 50 kg Palmöl-, Talg- oder Stearinfettsäuren gemischt. Diese Mischung wird unter fortwährendem Rühren mit 150 kg Kalkmilch (mit 60 Prozent CaO) und 50 kg Kochsalz (NaCl) behandelt.

Beispiel 3. 10 000 kg Sojabohnenöl mit 3 Prozent freien Fettsäuren und 50 kg Talgfettsäuren werden mit 118 kg Atzbaryt, Ba(OH)₂, unter gleichmäßigem Rühren mit 120 kg warmem Wasser gemischt unter Zusatz von 15 kg Kaliumchlorid oder Kaliumsulfat, bis alle freien Fettsäuren vom Baryt gebunden worden sind. Die Temperatur wird bis auf 80 bis 130° C gesteigert.

Durch den Zusatz höherer Fettsäuren, wie vorstehend beschrieben, entstehen Erdalkaliseifen oder Seifen anderer Metalle, die ziemlich hart sind und leicht gepreßt werden können; das Verfahren ist daher sehr geeignet für flüssige Fette und Öle, wie Leinöl, Rüböl, Sesamöl u. dgl.

Es wurde nun weiter gefunden, daß ein Zusatz von Kalkseife aus gehärteten Ölen oder Fetten noch vorteilhafter ist als der Zusatz von höheren Fettsäuren. Einer dieser Vorteile ist, daß die raffinierten flüssigen Öle zu gleicher Zeit beträchtlich gebleicht werden, wodurch eine besondere Behandlung mit Fullererde u. dgl. überflüssig wird. Der Zusatz der harten Kalkseifen, wie z. B. Kokosnußöl-Kalkseife und Palmöl-Kalkseife, Talg-Kalkseife und Palmöl-Kalkseife, Talg-Kalkseife von gehärteten Fetten, Ölen und Tran, bewirkt eine grobkörnigere Beschaffenheit der beim Entsäuern mit Kalkhydrat o. dgl. gebildeten Kalkseifen.

Im übrigen ist die Anwendung von Kalkseifen auch viel einfacher als die von harten Fettsäuren, welche letzteren bei der Anwendung des Verfahrens jedesmal wieder durch Mineralsäuren aus den Kalkseifen gewonnen werden müssen.

Die folgenden Beispiele seien zum besseren Verständnis der Erfindung und zur Ausführung des Verfahrens gegeben:

Beispiel 4. Zu 10 000 kg Rüböl mit 5 Prozent freien Fettsäuren werden 85 kg Kalkmilch (mit annähernd 70 Prozent CaO) und 25 kg Kochsalz (NaCl) oder 30 kg kalziniertes Glaubersalz unter ständigem Rühren zugegeben, bis alle freien Fettsäuren durch den Kalk neutralisiert worden sind. Die Temperatur wird langsam bis auf 90° C gesteigert. Daraufhin werden 500 kg zerkleinerte Kokosnußöl-Kalkseife, zugesetzt, worauf die Masse filtriert, zentrifugiert oder auf andere Art getrennt wird.

Beispiel 5. Zu 10 000 kg Sesamöl mit 4 Prozent freien Fettsäuren werden 75 kg Kalkmilch (mit annähernd 60 Prozent CaO) und 20 kg Kochsalz oder 30 kg kalziniertes Glaubersalz allmählich unter ständigem Rühren zugegeben und weiter behandelt, wie vorstehend beschrieben.

Beispiel 6. 10 000 kg rohes Rüböl mit 4 Prozent freien Fettsäuren werden mit 70 kg hochprozentigem Zinkoxyd und 50 kg Wasser unter gleichmäßigem Rühren gemischt unter Zusatz von 12 kg Kaliumchlorid oder 15 kg Kaliumsulfat, bis alle freien Fettsäuren gebunden worden sind, und daraufhin 100 kg fein zerkleinerte Palmöl-Zinkseife zugesetzt. Die Temperatur wird je nach dem Vakuum oder Druck bis auf 85 bis 130° C gesteigert, worauf die Masse weiter behandelt wird, wie vorstehend beschrieben.

Selbstverständlich können die in den Beispielen angegebenen Verhältnisse in weiten Grenzen abgeändert werden, die Erfindung ist nicht auf diese Beispiele beschränkt.

Patent-Ansprüche: 1. Abänderung des Verfahrens zum Entsäuern von Fetten und Ölen gemäß Patent 357 694, dadurch gekennzeichnet, daß man den Basen außer den Salzen noch höhere Fettsäuren zusetzt. 2. Abänderung des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man den Basen außer den Salzen noch wasserunlösliche Seifen höherer Fettsäuren zusetzt.

*

Schutzzwischenlage für in Tuben untergebrachte, deren Material angreifende Medikamente. (D. R. G. M. 821 066. Eingr. 17. VI. 1922. Hygiene Chemische Fabrik G. m. b. H., Frankfurt a. M.) Schutzansprüche: 1. Schutzzwischenlage für in Tuben untergebrachte, deren Material angreifende Medikamente, dadurch gekennzeichnet, daß sie aus Zellulose-Acetat besteht. 2. Schutzzwischenlage nach Anspruch 1, gekennzeichnet, durch einen Beutel aus Zellulose-Acetat. 3. Schutzzwischenlage nach Anspruch 1—2, dadurch gekennzeichnet, daß der Beutel kegelförmig oder trichterförmig gestaltet ist.

*

Herstellung von hochprozentigen, haltbaren und luftbeständigen Glycerinpräparaten in Pulverform. (D. R. P. 375 668 v. 8. XI. 1921. Chemische Fabrik Helfenberg A.-G. in Helfenberg b. Dresden.) Bekanntlich ist Glycerin ein hygroskopisches Produkt und im allgemeinen zur Vermischung mit anderen Körpern höchst ungeeignet, da es seine Zähflüssigkeit beibehält. Es wurde nun die Wahrnehmung gemacht, daß Glycerin in größeren Mengen beim Verreiben mit pflanzliche Schleimstoffe enthaltenden Pulvern ein Präparat in gröblicher Pulverform ergibt, welches haltbar und vollkommen luftbeständig ist, also die hygroskopischen Eigenschaften des Glycerins nicht mehr besitzt. Von den schleimhaltigen Pflanzenstoffen rechnen sich hierzu Algen, Flechten o. dgl. Pflanzen, und zwar im besonderen Karrageen, Agar-Agar und Isländisches Moos.

Diese Erkenntnis läßt sich gemäß der Erfindung zur Herstellung eines hochprozentigen trockenen Glycerinpräparates ausnutzen. Die Erfindung besteht darin, daß das Glycerin mit gepulverten, schleimhaltigen Pflanzen, wie Karrageen, Isländischem Moos oder Agar-Agar, vermischt in ein körniges Pulver

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 41, S. 679.

übergeführt wird. Das Mischungsverhältnis ist beispielsweise 1:2 bis 1:1.

Bei Herstellung des gluzerinhaltigen körnigen Pulvers wirken wahrscheinlich die schleimhaltigen Algen und Flechten derart auf das Gluzerin ein, daß es vollkommen gebunden wird, sodaß seine hygroskopische Eigenschaft nach außen hin nicht zur Wirkung kommt.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von hochprozentigen, haltbaren und luftbeständigen Gluzerinnäparaten in Pulverform, dadurch gekennzeichnet, daß Gluzerin mit gepulverten schleimhaltigen Algen oder Flechten, wie Karrageen, Isländischem Moos oder Agar-Agar, vermischt und in ein körniges Pulver übergeführt wird.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig 'M 1000, eine dritte, wenn 'M 2500 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

553. Bitte um eine praktisch erprobte Vorschrift für Imprägniermasse für Gewebe aller Art. H. in Sch.

554. Ich beabsichtige, die Fabrikation von Naphtensäuren aufzunehmen, und ersuche um Angabe des hierfür zu erzielenden Preises, um eine Kalkulation anzustellen. Es handelt sich um Naphtensäure aus Petrol- und Schmieröl-Abfallanlagen. Ist eine Methode bekannt, um das in den Naphtensäuren gelöste technische Mineralöl abzuschcheiden? M. in D. (Polen).

555. Was ist „Permentol“, angeblich ein Erzeugnis einer Fabrik in Hannover? Für welche Zwecke wird es gebraucht, und wie ist die ungefähre Zusammensetzung? M. in H.

556. Wir füllen unsere Schmierseife in gebrauchte Butterfässer. Im Sommer sind diese jedoch sehr durchlässig, sodaß sie an den entstandenen Ritzen verschmiert werden müssen. Bisher verwendeten wir Kitt, doch ist dieser zu teuer und für diese Hartholzfüßer auch nicht geeignet. Welcher billige Kitt, der sich leicht selbst herstellen läßt, ist zu empfehlen? W. in D.

557. Für welche Zwecke läßt sich eingetrocknetes Wasserglas in Fässern am besten verwenden? L. in E.

558. Was ist „Cremoquine“ der Société Creme Activa, Rue d'Amsterdam 41, Paris, und wie ist die Zusammensetzung? V. in B. (Argentinien).

559. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung einer Imprägniermasse für Segeltuch in braun und grau. Eine zuverlässige Anleitung wird gern honoriert. F. in O.

560. Ersuche um Bekanntgabe einer guten Vorschrift zur Erzeugung eines flüssigen Sieglacks in Tuben. S. in M. (Schweden).

561. Zu welchem Zwecke dient Salmiakseifensand, wer ist Abnehmer, und ist er ev. für Export geeignet? K. in P.

562. Die bei der Vakuum-Destillation von Fettsäuren entstehenden, nicht verdichtbaren Gase sollen verbrannt werden. Erwünscht sind Vorschläge, wie diese Verbrennung in betriebssicherer Form erfolgen kann, vor allem müssen die u. U. auftretenden Gas-Luftgemische vor Entzündung in den Auspuffleitungen bewahrt werden. Welches ist die zweckmäßigste Verbrennung in Dampfkesselfeuerungen, die mit Unterwind betrieben werden? A. in A.

563. Wie ist das Haarwuchsmittel der Kataphorin-Gesellschaft, München, zusammengesetzt? Ist seine Anwendung empfehlenswert? Sch. K. in L.

564. Auf welche Weise wird Natronlauge aus Soda und Kalk, sowie Kalilauge aus Pottasche und Kalk bereitet? Eine Apparatur kommt nicht in Frage. G. in L.

565. Wir bitten um Angabe der Zusammensetzung eines gut haftenden, nicht durchschlagenden Leimes zum Etikettieren von Blechdosen. Ev. bitten wir um Angabe von Lieferfirmen, von welchen man einen derartigen Leim fertig beziehen kann. M. in B.

566. Aus welchen Teerprodukten werden billige Stempelfarben mit Öl hergestellt? Erprobte Herstellungsverfahren werden evtl. honoriert. M. in E.

567. Bitte um Bekanntgabe eines brauchbaren Verfahrens zur Herstellung von abwaschbarer Tonerde-Hektographenmasse. Sind zur Knetung Maschinen erforderlich, oder kann die Masse auch ohne Maschinen hergestellt werden? W. A. in K. (Böhmen).

568. Ersuche um ein erprobtes Rezept für einen wirklich guten nicht trocknenden Fliegenleim mit entsprechender Witterung und Klebekraft. W. A. in K. (Böhmen).

569. Existiert ein zuverlässiges flüssiges Mittel zum Fernhalten von Mücken? Ersuche um Angabe eines Herstellungsverfahrens. W. A. in K. (Böhmen).

Antworten.

Berichtigung. Die Antwort 513 in Nr. 27 hat durch Anfügung einer falschen Schlußzeile in der Druckerei eine Verstümmelung erfahren. Ihr Schlußsatz muß richtig lauten: Nur eine ungenügend verseifte oder zu stark abgerichtete Seife greift die Haut und die Wäsche an. Red.

452. Apparaturen zur Herstellung von Fischmehl liefern C. Schlotterhose & Co., Geestemünde.

463. An Laugenbehältern empfiehlt es sich überhaupt keine Flanschen anzubringen, sondern die Abflusstutzen anzuschweißen und ev. Rohrleitungen mit Muffen, die mit Hanf und Mennige verpackt sind, anzuschließen. Ewa.

475. Desulfurierung. Wenn Sie bei der Desulfurierung Emulsionen haben, so können diesen die verschiedensten Ursachen zu Grunde liegen, und die Fehler sind in der Arbeit vorher zu suchen. Die Frage läßt sich daher nicht im Fragekasten behandeln. Wenden Sie sich an mich, da ich Sie auf Grund langjähriger Erfahrungen in dieser Frage gegen Honorar beraten kann. Direktor a. D. K. Müller, Ing.-Chem., Göggingen b. Augsburg.

507. Die Spaltung der Fette bei der genannten Produktion ist unbedingt rentabel, und die Aufstellung einer Spaltanlage zu empfehlen. Ich kann Sie für die Aufstellung der Anlage beraten und Ihnen auch mit Rentabilitätsberechnungen auf Grund von Betriebserfahrungen (z. B. Flora, Budapest) an die Hand gehen. Direktor a. D. K. Müller, Göggingen bei Augsburg, Goldenes Lamm.

511. Wohl läßt sich ein Harzdestillier-Apparat zur Herstellung von nicht rektifiziertem Kartoffelspiritus verwenden. Eine genaue Auskunft kann ich Ihnen erst geben, wenn ich Ihre Harzblase besichtigt habe oder Sie mir wenigstens Zeichnung davon eingesandt haben. Für die Herstellung von Kartoffelsprit bin ich gern bereit, Ihnen ausführlich Anleitung zu geben, wenn Sie sich direkt an mich wenden wollen. Dr. Karl Löffl, Berlin O 27.

518. Die vereinbarungsgemäß zu liefernde Seife kann nicht entzogen werden. Sie ist ein Teil des Gehaltes. Würde sie nicht gewährt, so müßte ein entsprechendes höherer Lohn gezahlt werden. Es bleibt sich deshalb ziemlich einerlei, ob Seife oder Geld gewährt wird. Dr. jur. F. — Nein, die Seife bildet einen Teil des Gehalts. Dr. jur. K.

525. Ich bitte den Fragesteller, sich mit mir in Verbindung zu setzen. Dr. Bruno Rewald, Hamburg, Wrangelstr. 22.

533. Kalkmörtel und Portlandzement werden auch durch höhere Fettsäuren (Ölsäuren) in nicht allzulanger Zeit vollkommen zerstört. Zur Aufbewahrung von Fettsäuren verwendet man als Ersatz einer Auskleidung mit Bleisäurefeste Zemente, welche in der chemischen Industrie bereits vielfachen Eingang gefunden haben. Im Prinzip bestehen die säurefesten Zemente aus Mischungen von Zement und Wasserglas, welche nach erfolgter Trocknung und Abbindung mit verdünnten Säuren behandelt werden, um eine oberflächliche Ausscheidung von Kieselsäure hervorzurufen. Bei Aufbewahrung von Ölsäure, anderen Fettsäuren oder fettsäurereichen Ölen in Gruben, welche mit diesem säurefesten Zement verkleidet sind, sind Wände und Sohle der mit Zement-Wasserglasmischung ausgekleideten Gruben mit verdünnter Schwefelsäure (10%) wiederholt zu bestreichen. Die Firma Cement-Werke „Certus“, Hamburg, stellt nach diesem Prinzip säurefeste Zemente her, welche nach Abbindung mit 10%iger Salzsäure fixiert, gegen Fettsäuren überaus beständig sind. Gegen Alkalien sind diese Zemente nicht widerstandsfähig. Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

534. Für ein 30%iges Seifenpulver wählt man folgende Zusammensetzung: I. 30% Fettsäuren, 30% 25gräd. Atznatronlauge, 32 1/2% kalz. Soda und 7 1/2% Wasser oder II. 30% Fettsäuren, 30% 25gräd. Atznatronlauge, 5% Wasserglas, 30% kalz. Soda und 5% Wasser. R. G.

535. Als praktisches Buch über Seifen- und Seifenpulverfabrikation mit Ansätzen ist das „Handbuch der Seifenfabrikation“ von Dr. Walther Schrauth zu empfehlen. R. G.

536. Die Herstellung von Glas- und Schmirgelpapier ist zwar sehr einfach, doch erfordert sie, insbesondere was das Ankleben des Pulvers auf den Untergrund anbelangt, eigene Erfahrungen und eingeübte Griffe, welche sich an dieser Stelle nicht beschreiben lassen. Ich werde demnächst die Fabrikationsweise als Artikel im Beiblatt dieser Zeitschrift eingehender schildern. Zum Kleben verwendet man eine gehaltvolle Leimlösung oder Kopallack. Die Leimschicht pflegt vor dem Eintrocknen durch Formaldehyddämpfe gehärtet zu werden. Die maschinelle Einrichtung beschränkt sich in kleinen Betrieben auf Stampfwerke, Zentrifugalsichtmaschine mit entsprechender Anzahl von Sieben und kleinere Utensilien. O. P.

537. Sandseife. 100 kg Kokosöl werden bei 25–30° C mit 55 kg 35gräd. Atznatronlauge verrührt und vor dem Dickwerden 50 kg feiner Sand, den man zweckmäßig vorher etwas anwärmt, unter Rühren zugegeben, wonach man ev. parfümiert

und in eine mit Tüchern ausgelegte Form bringt. Auch durch Einarbeiten von Sand in eine Kernseife mittels Mischmaschine und Formen mittels Strangpresse läßt sich eine gute Sandseife erzeugen. Die Sandseife wird dann nach dem Erkalten in Platten, Riegel und Stücke geschnitten, und diese werden in Papier verpackt. Sehr beliebt ist auch eine Seifenpaste aus z. B. 6 kg Kernseifenabfällen und 4 kg kalz. Soda oder Pottasche, in 30 kg Wasser gelöst, und 60 kg feiner Sand, die in Blechdosen abgegeben wird.

R. W.
— Als Sandseifen empfehle ich Ihnen ein Fabrikat nach Art von Schleich, indem einer gewöhnlichen weißen Schmierseife aus Talg, Talgol, Kokosöl etc. vor dem Erstarren eine bestimmte Menge präparierter Sand eingerührt und die Seife in Blechdosen verpackt wird.

P. in S.
538. Je nach seinem Gehalt an Harzsäuren läßt sich Harzöl leichter oder schwerer in eine Emulsion überführen. Je nach dem Zweck, dem das emulgierte Harzöl dienen soll, können verschiedene Mittel angewendet werden, z. B. Atznatronlauge, Atzkalilauge, Sodalösung, Pottaschelösung, Salmiakgeist, Kalkmilch, Magnesia, Eiweißstoffe (Kasein, Leim), Tragant, Gummiarabicum usw.

M. O.
538, 539 und 542. Über das Emulgieren von Harzöl, Herstellung von flüssiger Seife und Salzwasserseifen gibt durch Vermittlung der Redaktion Auskunft

M. in B.
539. Flüssige Seifen. Der Ansatz muß sich stets nach dem Verwendungszweck der flüssigen Seife (Kopfwäsche, Rasierseife, Automatenseife) und nach dem gewünschten Fettgehalt richten. Am besten sind Ansätze aus Kokosöl und Rizinusöl, die stark schäumende, auch in der Kälte klar bleibende flüssige Seifen ergeben; z. B. werden 80 T. Kokosöl und 20 T. Rizinusöl mit 48 T. 50gräd. Atzkalilauge und 32 T. Wasser zu einem klaren Leim verseift, dem man noch 200 T. Wasserglas, 200 T. 10gräd. Pottaschelösung und 420 T. Wasser zumischt.

R. W.
540. Eine Kernseife für den eigenen Gebrauch wird z. B. hergestellt, indem man 17 kg Talg oder Knochenfett, 15 kg Kokosöl, 15 kg Palmkernöl und 8 kg Harz auf 80° C erhitzt, 20 kg 38gräd. Atznatronlauge und 2 kg 10gräd. Salzwasser unter gutem Rühren zumischt und das Gefäß, ohne weiter zu erhitzen, auf 2 Stunden recht warm bedeckt, ev. in heißes Wasser einhängt, damit die Temperatur auf 75–80° C bleibt. Nach dieser Zeit tritt die Verseifung unter Selbsterhitzung ein, und man erhält eine klare dicke Seife, die man auf Fingerdruck und Zungenstich prüft, ev. bringt man noch Korrekturen an.

R. G.
541. Eine Ölhärtungsanlage wird nur bei entsprechender Größe und der Möglichkeit günstiger Wasserstoffbeschaffung rentabel sein. Ich verweise auf die Polemik über Fett- und Ölhärtungsanlagen in Seifens.-Ztg. 1921, Nr. 3, 6, 7 und 8. Die Kosten hängen von der Größe und den lokalen Verhältnissen ab. Anlagen bauen A. Borsig, G. m. b. H., Berlin-Tegel; Friedrich Heckmann, Berlin SO 16; Berlin-Anhaltische Maschinenbau-A.-G., Berlin NW 87; Francke-Werke, K. a. A., Bremen; Continentale A.-G. für Chemie, Berlin W 50, Augsburgerstr. 59.

D. M.
542. Eine in Salzwasser gut schäumende Seife stellt man aus Kokosöl und zwar am besten mit Wasserglasfüllung her; z. B. werden 100 kg Kokosöl auf 80° C erhitzt und eine Mischung von 100 kg 30gräd. Atznatronlauge, 100 kg Wasserglas, 25 kg Wasser und 30 kg 30gräd. Pottaschelösung eingerührt. Man bedeckt nach gutem Durcharbeiten, ohne weiter zu erhitzen, den Kessel auf 2 Stunden, bis volle Verseifung eingetreten ist. Ist die Seife zu fest und zeigt sie einen sehr starken Stich, so wird noch etwas Kokosöl nachgegeben. Sollten sich Wasserglasklumpen abscheiden, so fehlt noch etwas Lauge. Die fertige Seife kommt dann am besten in kleine flache Formen, wo sie rasch erstarrt.

R. G.
544. Zur Prüfung der Entfärbungskraft einer Bleicherde im Betriebe gibt es keinen andern Weg, als einen kleinen Versuch anzustellen, um den minimalsten Zusatz und die bestgeeignete Temperatur und Dauer bei der Operation festzustellen. Für den Bleicheffekt ist die Art und Qualität des Bleichobjektes, ob ein Öl, Fett, Wachs oder Glycerin etc. vorliegt, ob dieses rein, d. h. wasserfrei und schmutzfrei ist und ob die Bleicherde frisch oder durch Liegen an der Luft feucht geworden ist, maßgebend.

D. M.
545. Unter Gleitpuder versteht man einen Puder, der sich durch sehr geringe Reibung der einzelnen Körner aneinander (Gleitfähigkeit) auszeichnet, die Haut mit einer dünnen, gleichmäßigen Schicht überzieht (während andere Puder Klumpen bilden) und sich daher zum Decken sehr gut eignet, da er sehr dauerhaft auf der Haut haftet. I. 89 T. Kartoffelstärke, 10 T. Zinkoxyd und 1 T. Karabawachs, II. 95 T. Lycopodium und 5 T. Zinkoxyd. Meist wird der Gleitpuder gelbrosa (Hautfarbe) gefärbt.

H. A.
546. Walzenbriketts können sowohl direkt in passende Formen gegossen werden, als auch durch Gießen in größere Blöcke hergestellt und durch Schneiden mittels eines dünnen Drahtes (nach Art der Seifenschneidmaschine) oder mittels eines scharfen, an beiden Enden mit festen Griffen versehenen Messers in passende Stücke geschnitten werden. Be-

sondere Schwierigkeiten macht das Zerkleinern der Heißwalzenbriketts, denen Putzbaumwolle inkorporiert ist.

M. O.
Vgl. die Abhandlung „Walzenfette“ in Jg. 1908, Nr. 47.

Red.
— Die fertig „gekochte“ Walzenfettmasse wird durch Herausschöpfen in größere starke Eisenblechformen zum Erstarren gebracht. Für mit Graphit oder Talkum gefülltes Fett wählt man niedere Formen, wonach die Briketts aus den erkalteten Blöcken durch Zerschneiden erhalten werden; für die mit faserigem Material versetzten Fette, wo das Zerteilen umständlich ist, wählt man besser Einzelformen.

H. M.
547. Zwecks Erzeugung eines Dextrinklebemittels in Honigkonsistenz verrührt man 50 T. weißes Dextrin mit 50 T. heißem Wasser, setzt der Lösung 2 T. Kamferspirit zu und läßt 12–24 Stunden kühl stehen, bis das Klebemittel salbenartig wird. Auch durch Vermischen einer Dextrinlösung mit Glycerin und feinem Kaolin kann man eine beliebig feste Klebmasse erzielen.

T. V.
— Um einen schönen dickflüssigen Dextrinleim herzustellen, werden 16 kg Borax in 100 l Wasser in einem emaillierten Kessel warm gelöst, wonach 125 kg Dextrin, gelb, in kleineren Portionen unter Umrühren eingetragen werden, alsdann setze man der Reihenfolge nach folgende Materialien zu: 6 kg Javelle'sche Lauge 10–12° Bé, 6 kg Natronlauge 40° Bé, 2 kg Natriumbisulfatlösung 38–40° Bé und 1 kg gelbliches Glycerin. Alle Lösungen müssen klar sein. Die in dem Dextrinleim vorhandenen Luftblasen verschwinden nach einigen Stunden.

K. F.
548. Vgl. die Antwort zu Frage 414 in Nr. 22, S. 314 über Grobzufofett und Feinzufofett.

M. O.
549. Um bei Abdeckereifett den Geruch zu entfernen, wird das Fett gespalten, und dann werden die Fettsäuren destilliert. Eine Minderung des Geruches wird erzielt, indem man in das heiße Fett 4–5% 38gräd. Atznatronlauge einrührt und nach Abscheidung der Seifenflocken gut absetzen läßt. Auch durch Behandlung des Fettes mit direktem Dampf oder Einblasen von Luft in das heiße Fett während mehrerer Stunden wird der Geruch verbessert.

D. M.
550. Als schwarzer Anstrich für Laboratoriumstische eignet sich eine mit Kohlschwarz verriebene Lösung von russischem Asphalt und Guttapercha in einem Schwefelkohlenstoff-Benzolgemisch. Es empfiehlt sich aber, die betreffende Anstrichmasse von einer größeren Lackfabrik fertig zu beziehen.

K. R.
— Ich bin in der Lage, Ihnen mit einem bewährten Rezept zu dienen. Adresse bei der Redaktion.

B. A.
551. Sie haben Anspruch auf Ersatz des vollen Schadens, welcher Ihnen durch den Verzug mit der Zahlung erwachsen ist. Sie müssen lediglich nachweisen, daß Sie am Einkauf von Material behindert gewesen sind und Ihre Kunden auf die Gefahr eines erheblichen Schadens hingewiesen haben. Hierzu genügt, wenn Sie diese auf den ständig steigenden Dollarpreis hingewiesen haben mit dem Bemerkten, daß Sie selbst mit Devisen bezahlen müssen, oder ein ähnlicher Hinweis. Einen Zuschlag von 100% bekommen Sie jedenfalls. Wenn die Zahlung länger als drei Monate ausbleibt, verlangen Sie monatlich 30% für jeden angefangenen Monat und zwar auch dann, wenn Sie sich schon vorher mit Devisen eingedeckt haben. Wir verweisen Sie auf das Geldentwertungsgesetz vom 20. III. 1923, welches hier sinngemäß angewendet werden kann.

Dr. jur. F.
552. Die zuverlässigste qualitative Prüfung der Kalilauge auf Natriumgehalt führen Sie wie folgt aus: 1. 3–5 cm³ der fraglichen Kalilauge (liegt eine stark verdünnte Kalilauge vor, so müssen Sie diese zweckmäßig in einer Porzellanschale eindampfen, um eine genügend starke Konzentration zu erhalten) werden mit verdünnter Salzsäure (1:1) bis zur Neutralität versetzt. Sauer darf die Flüssigkeit auf keinen Fall reagieren, eher schwach alkalisch. Zu der neutralisierten Lösung setzen Sie einige Tropfen von einer käuflichen Lösung von Kaliumpyroantimoniat zu, worauf bei Anwesenheit von Natrium sofort oder nach einiger Zeit ein körnig-kristallinischer Niederschlag von Natriumpyrosulfat (Na₂H₂SiO₄·6H₂O) ausfällt. Reiben der Glaswände mit einem Glasstab, dessen Ende zweckmäßig mit einer Kautschukkappe zu umhüllen ist, beschleunigt die Abscheidung. 2. Steht Ihnen ein Spektralapparat zur Verfügung, so finden Sie im Emissionsspektrum neben einer roten Linie (stark) und einer indigblauen Linie (schwächer) des Kaliumspektrums bei Anwesenheit von Natrium eine deutliche gelbe Linie (sehr scharf!) 3. Die Flammen-Reaktion mit einem ausgeglühten Platindraht in dem entleuchteten Teil des Bunsenbrenners wird nicht immer befriedigen und ist auch weniger zu empfehlen.

Karl A. Schwan.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: i. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 12. Juli 1923.

Nr. 28

Fetthaltige technische Hilfs-Präparate.

Von F. K. Liebener.

(Fortsetzung.)

Treibriemenkonservierungspräparate.

Treibriemen-Einfettungssalbe.

- 30 kg Seifentalg
- 10 „ Palmöl
- 20 „ neutrales Wollfett
- 40 „ 3-Kronen-Tran

werden zusammen geschmolzen und lauwarm in Blechdosen oder Büchsen abgefüllt.

Treibriemenöl.

- 97 kg Hamburger 3-Kronen-Tran
- 3 „ Birkenteeröl, roh

werden einfach zusammengemischt.

Gebrauchsanweisung: „Das Riemen-einfettungsmittel wird in erwärmtem Zustande zunächst einmal wöchentlich, dann einmal monatlich nicht zu reichlich auf die obere äußere Seite des Riemens aufgetragen.“

Begleitrekla me: Mit der Zeit werden die Treibriemen, insbesondere wenn sie in mit Wasserdämpfen oder schädlichen Gasen verunreinigten Räumen arbeiten, hart und brüchig. Unsere Treibriemen-einfettungspaste sowie das Riemenkonservierungöl besitzen, da sie von schädlichen Kohlenwasserstoffen und Harz frei sind, die Eigenschaft, die natürliche Nahrung dem Riemen zuzuführen und den verlorenen Gerbstoff zu ersetzen, sodaß die damit behandelten Riemen lange Zeit gesund, geschmeidig und zugkräftig bleiben.

Seil- und Zahnradpräparate.

Diese dienen dazu, den Gang der Drahtseile zu erleichtern, die Zugkraft zu verstärken und sie vor Verrostung, Temperaturwechsel und vorzeitiger Abnutzung zu schützen. Manche Verbraucher verwenden zu diesem Zweck den Holzteer oder Steinkohlenteer.¹⁾

Ia. Drahtseilfirnis.

- 75 kg dickes blondes Harzöl werden erhitzt mit
- 2,5 „ geschmolzenem Manganresinat versetzt, wenn dieses gelöst ist, wird die Schmelze vom Feuer entfernt, halbwegs abgekühlt und dann mit
- 25 „ präpariertem Holzöl versetzt.

IIa. Drahtseilfirnis.

- 25 kg Kumaronharz, springhartes
- 25 „ Kumaronharz, weiches
- 25 „ entphenoliertes und entnaphtaliniertes Mittelöl
- 25 „ Solventnaphta.

Die Kumaronharze werden zusammengeschmolzen und zunächst mit dem Steinkohlenteermittelöl, darauf mit der Solventnaphta versetzt.

Drahtseilfirnis, dickflüssig.

- 60 kg rohes, dickes Harzöl werden mit
- 5 „ Manganresinat zusammengeschmolzen, dann mit
- 7,5 „ gelbem Ceresin und
- 28 „ rohem Wollfett versetzt.

Man entferne die Schmelze vom Feuer, lasse sie zu $\frac{2}{3}$ abkühlen und parfümiere, um den Harzölgeruch zu verdecken, mit $\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$ kg Zwetschgenäther (Pflaumen- oder Slibowitzessenz).

Ia. Drahtseilschmiere.

- 20 kg Leinöl werden mit
- 12 „ Kalkhydrat und
- 32 „ Harzblauöl gemischt,

die Mischung durch ein Sieb in einen Bottich getrieben, dann mit folgendem Gemenge:

- 18 kg rohes, dickes Harzöl
- 3 „ dunkles Sikkativ
- 5 „ Kienöl

versetzt und bis zum Stocken gerührt.

IIa. Drahtseilschmiere.

Diese ist analog der nach Art des mit Graphit versetzten Wagenfettes bereiteten Kammradschmiere (siehe unten).

¹⁾ Vgl. „Die Seilschmiere“ (Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 52, S. 833.)

Begleitrekla me: Die Drahtseilschmierer haben bekanntlich die Aufgabe, die über die Seilrollen oder Seilscheiben der Bergbahnen, Luftseilbahnen etc. laufenden, aus Metalldrähten bestehenden Seile vor zu raschem Verschleiß, Rost und Temperaturwechsel zu schützen. Unsere Präparate sind dazu besonders gut geeignet, da sie rasch trocknen und durch Regen nicht weggeschleudert werden. (Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Putz- und Poliermittel. (D. R. P. 372 479 v. 26. VIII. 1921. Karl Struck in Kamen i. W.) Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist eine Putz- und Poliermasse, die für viele Zwecke verwendbar ist und sich vornehmlich zum Putzen der Fenster eignet.

Es sind Putzmittel bekannt, die in der Hauptsache aus Kreide bestehen, daneben aber Seife, Hirschhorn, Eisenoxyd, Farbstoffe u. dgl. enthalten. Diese bekannten Putzmittel müssen mit Wasser oder Spiritus angemacht und daher naß aufgetragen werden, was für manche Zwecke ungeeignet und schadhaft ist.

Gemäß der Erfindung wird eine Putzmasse angegeben, die aus etwa einem Teil Paraffin, zwei Teilen Kreide und einem geringen Zusatz Amylacetat besteht. Die Herstellung dieser Masse geschieht in der Weise, daß das Paraffin erwärmt und die Kreide im pulverförmigen Zustand damit vermischt wird. Um ein Schmierer der Masse zu verhindern, wird eine geringe Menge Amylacetat hinzugesetzt. In dieser Weise erhält man eine verhältnismäßig harte, aber abreibbare Masse, die sich durch hohe Putzwirkung und bequeme Anwendung auszeichnet. Gegenüber bekannten Putzmitteln besitzt die vorliegende Masse den Vorteil, daß sie jederzeit sofort gebrauchsfähig ist und ohne Anwendung von Wasser und Spiritus zur Wirkung kommt. Die Anwendung der vorliegenden Masse erfolgt einfach in der Weise, daß durch Reiben eine geringe Menge derselben auf ein gewöhnliches Putztuch aufgebracht wird und damit der betreffende Gegenstand, beispielsweise ein Fenster, eingerieben und alsdann mit einem trockenen Tuch sauber geputzt wird. Die Putzwirkung ist eine überraschende, da sie sich sehr rasch vollzieht, und die behandelten Gegenstände einen hohen Glanz erhalten. Das in der Masse enthaltene Paraffin wird durch die beim Reiben des Putztuches über das Fenster o. dgl. erzeugte Wärme weich und nimmt alsdann den Schmutz vollständig in das Tuch auf. Dieser Vorgang ist beim Putzen von großem Vorteil, da hierdurch jede Staubbildung verhindert wird. Die weiteren Vorteile der vorliegenden Masse bestehen zunächst in der erzielten Beschleunigung der Putzarbeit, da mittels der vorliegenden Masse auf den betreffenden Gegenständen oder Flächen viel schneller als bei den bisher gebräuchlichen Putzmitteln ein erhöhter, politurähnlicher Glanz erzeugt werden kann. Beim Fensterputzen brauchen ferner nicht mehr die teuren Fensterleder benutzt zu werden, es genügt vielmehr ein gewöhnliches Putztuch, das etwas mit der vorliegenden Masse versehen wird oder mit derselben imprägniert ist. Auf alle Fälle kommt beim Putzen mit dieser Masse das Abwaschen und Spülen der Fenster mit Wasser in Fortfall, wodurch die Holz- und Metallteile geschont werden und eine Rostbildung verhindert wird. Die vorliegende Masse eignet sich daher besonders zum Putzen von feineren Gegenständen, wie Spiegel, Glastüren an Schränken u. dgl., da beim Putzen keine Flüssigkeit beispielsweise hinter die Folie des Spiegels treten kann.

Neben der Eignung als hervorragendes Fensterputzmittel stellt die vorliegende Masse aber auch ein Universalputzmittel im Haushalt dar, indem es zum Putzen und Reinigen von allen Glas- und Metallsachen, zum Auffrischen von polierten Möbeln sowie zum Putzen von Ledersachen verwendet werden kann. Das vorliegende Putzmittel ist sehr sparsam im Gebrauch und billig in der Herstellung, sodaß alle Vorbedingungen für eine möglichst allgemeine Anwendung des Mittels gegeben sind. Für die einzelnen Bestandteile können natürlich äquivalente Stoffe, beispielsweise statt Paraffin auch Stearin, Erdwachs usw., benutzt werden.

Patent-Anspruch: Putz- und Poliermittel für Glas, Metall, Holz usw., gekennzeichnet durch eine verhältnismäßig harte, abreibbare Masse aus etwa einem Teil Paraffin und zwei Teilen Kreide, mit geringem Zusatz eines das Schmierer verhindernden Mittels, wie beispielsweise Amylacetat.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die Haltung des Weltmarktes hat sich im Laufe dieser Woche wiederum etwas gelockert, wenn auch wesentliche Preisermäßigungen gerade nicht zu verzeichnen gewesen sind. Die mangelnde Kaufkraft Deutschlands macht sich am Weltmarkt mehr und mehr bemerkbar, da die Untätigkeit eines großen Teiles der deutschen Industrie für die Weltwirtschaft mehr und mehr in die Erscheinung tritt. In den Kreisen der amerikanischen Ausfuhr kann man es nicht verstehen, daß sich Nordamerika von allen Bestrebungen zur Wiederaufrichtung der europäischen Wirtschaft geradezu ängstlich fernhält. Eines Tages aber wird Amerika kommen müssen.

Die nach Europa schwimmenden Vorräte von Ölsaaten betragen am Schluß der Berichtswoche u. a. 87 700 t Leinsaat, 46 200 t Rübsaat und 16 800 t Baumwollsaat, zur selben Zeit des Vorjahres 111 300 t bzw. 18 500 bzw. 23 900 t. Das Verhältnis bei Leinsaat ist also wesentlich ungünstiger als im Vorjahr, zusammengekommen die Menge jedoch ungefähr gleich groß. Am La Plata notierte Leinsaat prompter Verschiffung zu Anfang der Woche 21,70 und am Schluß der Woche 21,60 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Die Verschiffungen dieser Woche bestanden aus 10 000 t nach Nordamerika und 3000 t nach Europa, insgesamt 13 000 t gegen 12 500 t in der Vorwoche, und die sichtbaren Vorräte gingen weiter von 100 000 auf 85 000 t zurück gegen 80 000 t im Vorjahr. Auch die Terminpreise von Leinsaat stellten sich am La Plata etwas billiger, wogegen Nordamerika nur wenig folgte. In Nordamerika erwartet man ein sehr günstiges Ergebnis der diesjährigen Leinsaatenernte.

Am englischen Markt war das Geschäft mit Ölsaaten ziemlich lebhaft, doch fehlte größtenteils die Nachfrage für kontinentale Rechnung. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 19,12/6, Bombay, Juni-Juli, £ 21,7/6, Calcutta, vorrätig, £ 21,2/6, Sojabohnen, cif Hamburg, Juni-Juli, £ 16,15, Kottonsaat, Bombay, Juni-Juli, £ 9,15, schwarze ägyptische, vorrätig £ 12,3/9, Hull für Leinöl £ 40,5, Kottonöl, Bombay, roh, £ 36,10, Rüböl, extrahiert, £ 40, Sojaöl, extrahiert, £ 40, technisches Seifenöl £ 39,10 pro t. Amsterdam ermäßigte die Preise weiter und zwar für Rüböl auf Fl 47 und Leinöl auf Fl 51¼ pro 100 kg.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 7. Juli 1923.

Leinöl M 40 000, Leinölfirnis M 40 750, Leinölfettsäure M 42 250, Lagos-Palmöl M 31 100, Palmkernöl M 36 000, Palmkernölfettsäure M 32 000, Kokosöl M 40 000, Kokosölfettsäure M 32 000, Rizinusöl I. Pressung M 45 500, Rizinusöl II. Pressung M 44 700, Sojabohnenölfettsäure M 33 100, Sesamölfettsäure M 33 100, Terpentinöl, amerik. M 80 000, Terpentinöl, schwed. M 40 500, Dorschtran, gelbblank M 28 500, Dorschtran, braunblank M 27 500, Brauntran M 22 500, Abfallfett M 28 000, Rindertalg je nach Qualität M 33 600, Hammeltalg M 34 400, Harz, amerik., mittelhell M 10 900 p. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 256 000, Schellack lemon M 280 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 29 000 bis 31 000, Lederleim M 35 000 bis 37 000 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Von dem Ölmarkt ist gegenüber der Vorwoche wenig Neues zu melden. Die Preise zeigten in den ersten Tagen geringe Veränderungen, erhöhten sich aber gegen Ende der Woche entsprechend den Devisen. Auch von den Auslandsmärkten wurde keine Veränderung gemeldet. Leinöl lag weiter schwach bei kaum nennenswerten Abschlüssen.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 7. Juli 1923.

Die abgelaufene Woche brachte ebenfalls keine Änderung im Öl- und Fettmarkt. Sowohl im Ausland, als auch hier bewegte sich das Geschäft in engen Grenzen. Die Tendenz bleibt meist behauptet, und Preise zeigen geringe Abänderungen. In der dieswöchentlichen Londoner Talgauktion befanden sich 1350 Fässer, wovon 550 Fässer zu unveränderten Preisen Nehmer fanden. Es notierten: gutfarbiger Rindertalg K 14 900, benzinextrakt. Knochenfett, raff. K 12 500, benzinextrahiertes Knochenfett, roh, K 10 500, Leinöl, holl. K 18 500, Kokosölfettsäure K 16 300, Fettsäure K 13 200, Rizinusöl I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pr. K 18 300, Kokosöl, ceylonartig K 18 300, Kokosöl, cochinartig K 18 800, Rüböl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

Nach der gestrigen Preissteigerung infolge der Steigerung der Devisenkurse nahm das Geschäft weiter ab. Die

Käufer deckten lediglich allerdingendsten Bedarf. Die Abgeber notierten für greifbaren Rindertalg M 24 500 und für Hammeltalg M 25 000 pro kg mit Faß ab Lager. Mit weiteren Preiserhöhungen muß angesichts der Verhältnisse am Devisenmarkt wahrscheinlich gerechnet werden.

In Nordamerika gingen in der letzten Woche die Preise für Futtergetreide und namentlich für Mais erheblich zurück, was zum Rückgang der Fettstoffe beitrug. Sowohl Schmalz wie Talg war am Schluß der Berichtswoche billiger. In New York wurden die Preise für vorrätiges Schmalz auf 11,25—11,40 Doll. pro 100 lbs. ermäßigt, während Chicago den Preis für Juli auf 10,75, September auf 11 und Oktober auf 11,12½ Doll. herabsetzte. Schmalzöl wurde in New York jedoch zum alten Preise von 110 Cents pro Gallone angeboten. Dagegen war Talg wieder sehr nachgiebig, und zwar notierte in New York vorrätiger Talg Extra, lose, etwa 6⅞ und in Tierces 6⅞ Cents pro Pfd. Der Verkehr an den englischen Märkten ließ im allgemeinen zu wünschen übrig. Der Absatz auf den letzten beiden Londoner Auktionen war sehr klein. Am Liverpoolscher Markt forderten die Abgeber für Plata-Rindertalg auf Verschiffung, 1. Qualität, 38 bis 40 sh, 2. Qualität 35—37 sh, guten Mischtalg 40 sh 6 d bis 42 sh pro cwt. cif Liverpool, einheimischen Schmelztalg 36 sh 6 d bis 41 sh pro cwt.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 5. Juli 1923.

Die bessere Nachfrage bleibt vorherrschend, und eine weitere Festigkeit macht sich in den Preisen bemerkbar, da auch einige Konsumorders zur Ausführung kamen. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 41,10, Lagos, roh £ 39, Lagos, gebleicht £ 43, Bonny/Old Calabar £ 39,10, Kamerun £ 40, Fine Red Sherbro £ 39, Benin £ 41,10, Brass/Niger/New Calabar £ 41,10, Accrah/Addah £ 41, Saltponds £ 39,10, Kongo £ 39,10, Liberia £ 39,10 cif continentale Häfen, Liverpoolscher Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 Tons Lagos, roh Juli-August-Lieferung £ 39, Lagos, gebleicht Juli-August-Lieferung £ 42 netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14 % Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Der Artikel findet keine bedeutende Beachtung. Die letzte Londoner Talgauktion ergab einen Verkauf von 302 Fässern, während 714 aufgestellt waren. Ich notiere heute für: Austr. Hammeltalg £ 45, Austr. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 43,5, Melted Stuff £ 37,15, Benzinknochenfett £ 37,15 cif continentale Häfen.

F. Genke.

Holzöl.

Hamburg 1, den 5. Juli 1923.

Auf dem Holzölmarkt war in der vergangenen Woche wenig Bewegung. Die Preise haben weiter nachgegeben. Ich notiere: loko Hamburg £ 88 p. engl. ton, Mai-Juni-Abladung von China £ 92 p. engl. ton, Juni-Juli-Abladung von China £ 92 p. engl. ton, netto, ab Freihafen-Lager Hamburg, bzw. cif Hamburg. Für Lieferung ab inländischem Lager bitte ich Spezial-Offerte einzufordern.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 5. Juli 1923.

In einigen Geschäftszweigen hat sich der Absatz während der Berichtswoche etwas belebt, doch leidet das Inlandsgeschäft natürlich sehr unter den hohen Devisenkursen. Die nachstehend aufgeführten Reichmark-Preise sind auf Basis eines Dollarkurses von M 160 000 und eines Pfund-Kurses von M 730 000 kalkuliert.

Paraffin: Das Angebot der zweiten Hand hat seit einiger Zeit vollständig aufgehört, sodaß die Raffinerien mit ihren Preisen besser durchkommen. Für weiße und gelbe amerik. Paraffinschuppen 50/52° notiere ich heute \$ 7,30 p. 100 kg oder M 11 680 p. kg unverzollt, bzw. M 14 269 p. kg verzollt, für Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,10 p. 100 kg bzw. M 12 960 p. kg unverzollt, resp. M 15 549 p. kg verzollt, Ia weißes poln. Tafelparaffin 50/52° kostet äußerst \$ 7,80 p. 100 kg, bzw. M 12 480 p. kg unverzollt, oder M 15 069 p. kg verzollt, welche Forderung schlank bezahlt wird. — Ceresin: Die Grundpreise sind unverändert, und zwar notiere ich für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 12,50 p. 100 kg oder M 20 000 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 22 000 p. kg, 65/68° \$ 23,25 p. 100 kg bzw. M 37 200 p. kg, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg, bzw. M 22 400 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs hält sich sehr gut bei der augenblicklichen Preislage, gefordert werden je nach Provenienz sh 93 bis 105 p. cwt. oder M 70 467 unverzollt, bzw. 73 056 p. kg verzollt bis M 75 500 p. kg unverzollt, bzw. M 78 089 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 65 000 bis 75 000 p. kg. — Für Japanwachs werden unverändert sh 77 bis 78 p. cwt. bzw. M 55 367 p. kg unverzollt und M 59 250,50 p. kg verzollt, bis M 56 086 p. kg unverzollt und M 59 969,50 p. kg verzollt gefordert. — Karnaubawachs: Die billigen Abladungsangebote sind verschwunden, und der Markt hat sich daher wieder gesetzt. Für Loko-Ware ist die Forderung sh 94 p. cwt. resp. M 67 591 p. kg unver-

verzollt und M 70 180 p. kg verzollt für fettgraue Qualitäten, und sh 95 p. cwt. bzw. M 68 310 p. kg unverzollt und M 70 899 p. kg verzollt für courantgraue Ware. — Harz: Die Nachfrage nach schwimmender bzw. Abladungs-Ware ist nach wie vor gut. Für greifbare amerik. Ware Type F, G, H notiere ich heute \$ 5,90 p. 100 kg oder M 9440 p. kg, für Abladung von Amerika innerhalb 30 Tagen \$ 5,45 p. 100 kg oder M 8720 p. kg, schwimmende Ware \$ 5,65 p. 100 kg bzw. M 9040 p. kg. Im übrigen scheint es, als wenn die Preise sich wieder befestigen. — Montanwachs: Der Artikel liegt außerordentlich ruhig und notiert unverändert M 4000 bis 5000 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg, den 5. Juli 1923.

Bei guter Frage ist der Markt bei unveränderten Preisen fest. Wir notieren ausländisches Bienenwachs je nach Provenienz zu 97 bis 110 sh per cwt. verzollt. Deutsches Bienenwachs fehlt. Karnaubawachs, courantgrau zu 96 bis 97 sh, fettgrau zu 95 bis 96 sh per cwt.; prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 77 bis 78 sh per cwt.; Montanwachs M 4600 bis 4800 per Kilo verzollt; Paraffin Dollar 7 3/4 bis 8 1/2 per 100 kg brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt. — Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit! Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 6. Juli 1923.

Bei weiter anziehenden Preisen und unveränderter Nachfrage ist der Markt fest. Wir nehmen als augenblickliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs sh 106—108, Ia Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 77—78, Ia chinesisches Pflanzenwachs sh 68—69 per cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München. Reines gebleichtes Bienenwachs M 93 000 bis 95 000 per Kilo netto, Ia deutsches Tafelparaffin Basis 50/52 M 15 500 bis 16 000, Ceresin naturgelb 54/56 M 19 500 bis 20 000, Ceresin weiß 54/56 M 20 500 bis 21 000 per Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München (höhere Grädigkeiten entsprechend). Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch, Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 7. Juli 1923.

Das Geschäft hat während der abgelaufenen Woche nach dem Inlande wieder etwas abgeflaut, nachdem der Andrang wegen der am 1. Juli eingetretenen Frachterhöhung bewältigt worden ist. Der inländische Bedarf hat diesmal etwas reichlicher zugegriffen, als seither bei ähnlichen Veranlassungen, und da weitere Frachtsteigerungen bevorstehen, wird damit zu rechnen sein, daß auch die zweite Juli-Hälfte erneut ein lebhaftes Geschäft bringt. Hinzukommt, daß die Preise für Harz sich gegenwärtig sehr günstig stellen, und daß kaum damit zu rechnen ist, daß sich die Konjunktur für die kommenden Wochen noch viel weiter nach unten entwickeln kann. Hindernd allerdings wirkt unsere ganze innen- und außenpolitische Lage, die im Augenblick wohl dem Höhepunkt zustrebt, wenn es Frankreich nicht, wie schon so oft, erneut fertig bringt, die Erledigung resp. Beratung der Reparationsfrage hinauszuschieben ad infinitum, um dadurch seine unsauberen Zwecke endlich zu verwirklichen! Man muß sich bei uns wundern, daß überhaupt noch an Geschäfte gedacht wird, wo die Spannung in den weitesten Volksschichten einen solchen Grad erreicht hat, der zur Entladung drängt! Jede Selbstbeherrschung nimmt einmal ein Ende, und das gilt auch von der deutschen Geduld; tatsächlich liegen die Sachen eben so, daß sich nicht voraussagen läßt, was die nächsten Tage schon bringen können. Auch in England steht die Stimmung weiter Kreise unter Hochdruck, trotz alledem wollen wir nicht neuerdings in den Optimismus verfallen, von dieser Seite viel für uns zu erwarten; die Erfahrung hat gelehrt, daß vor der hohen Politik auch das immer so gern hervorgekehrte fair play Halt macht. Wir müssen uns darauf einrichten, weiter zu kämpfen, sei es bis zum Untergang, der dann aber auch der Untergang anderer werden muß.

Ein an und für sich gesunders Volk, das nun schon seit Jahren in dieser geradezu empörenden Weise drangsaliert wird, findet im letzten Atemzuge schließlich noch die Kraft, sich seiner Peiniger zu erwehren, und wenn die ganze weite Welt diesem Drama nun schon lange genug mit verschränkten Armen zuschaut, so mag sie sich später nicht beklagen, wenn dasselbe einen Ausgang nimmt, der allen zur Schande und vielen zum Ruin gereicht.

Von den Abladungsmärkten für Harz kommen Berichte über einen guten Fortgang der Ernte; Amerika erklärte zwar kürzlich, daß durch ungünstiges Wetter Hemmungen in der Erzeugung eingetreten seien, doch braucht man solche Meldungen nicht zu ernst zu nehmen. Der Erzeugungüberschuß drüben zeigt ein

weiteres Ansteigen, und die Lage der Produzenten wird bei weiterer gleicher Entwicklung nicht allzu rosig, umsomehr, als auch Terpentinöl noch im Preis zurückgeht. Immerhin tröstet man sich auch drüben mit Hoffnungen auf ein größeres Herbstgeschäft.

Die spanischen Abladungsmärkte konnten ihre Preise, besonders für die hellen Sorten fest halten und hatten guten Absatz zu verzeichnen. Von hellen Graden wurden hier am Platze in den letzten 10 bis 12 Tagen große Posten gehandelt, an einzelnen Tagen mehr als 100 Tons, wodurch die Lager stark in Anspruch genommen worden sind und auch manches aus schwimmenden Partien vorkontrahiert wurde; inzwischen sind Ergänzungspartien eingetroffen, sodaß jede weitere Frage befriedigt werden kann.

Hindernd für den Konsum, wie auch für den Großhandel wirkt die schwieriger werdende Beschaffung der Valuten; aber auch dies muß ertragen werden, und eine Änderung der ganzen Lage nach der einen oder anderen Seite kann ohnedies nur noch die Frage kurzer Zeit sein. Die letzten hier im Markte bekannt gewordenen Preise stellten sich wie folgt:

Amerikanisches Harz loko: F/G \$ 5,80, H 5,85, K 5,95, WW 7,85. Abladung von drüben ca. 10 bis 15 Cents die 100 kg billiger, je nach Menge und Verschiffungszeit.

Spanisches Harz, loko: Nr. 9 \$ 5,60, 8 5,65, 7 5,70, 6 5,80; helle Sorten wie amerik. WG \$ 7,30, WW 7,40, frz. 3A 7,70, Exzelsior 8,40. Abladungs-Notierungen von Spanien stellen sich nur um ca. 5 Cents niedriger, aus schwimmenden Partien ist ab Quai ebenfalls etwa 10 Cents billiger anzukommen. — Terpentinöl, amerik., nominell \$ 43 bis 45.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 7. Juli 1923.

Schellack in Originalkolli zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 250/300; Goldorange loko frei, fein/hell sh 340 bis 350; Orange TN loko frei, in Säcken sh 295/300, geklbt. b. geblckt. sh 278/282, von Calcutta schwimmend sh 280/285, Abladung Juni-Juli sh 255/260; Fein Orange div. Marken, loko, frei Blatt bis geklebt sh 335/340, Fein Orange div. Marken, Calcutta-Abladung, Juni-Juli sh 300/305; Prima Orange, frei Blatt, extra rein, hart und ergiebig sh 345/350; Fein Lemon div. Marken, loko, frei Blatt geklebt sh 350/355, Fein Lemon div. Marken, Calcutta-Abladung April-Mai sh 345, Mai-Juni sh 340, Fein Lemon div. Marken, Calcutta-Abladung Juli-August sh 325; Feinst Lemon loko, frei, Marke FR Extra Superfein sh 365/370, Calc.-Abladung Juni-August, feinste Marken sh 360/365; Rubin deutsch. Erzeugnis, harzfrei sh 230, etwas harzhaltig wie AC sh 205, Rubin, indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr: Marke AC geklebt sh 295/300, Marke GAL geblockt sh 255/260. Knopflack, harzfrei, gestempelt, Pure sh 335/340, Abladung sh 305/300, weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 260, Extrapräma feinst sh 315. Stocklack, Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 240, Mai-Juni-Abladung sh 220/225.

Sandaraac, hell, naturell, in Orig.-Fässern, loko sh 105 bis 107/6, Benzoe, loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 68, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 170. Elemi Manilla in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit beiricht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in Ia Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Preise für deutschen Rubin- und Weißschellack gelten für 50 kg netto. Emil Thomsen, G. m. b. H.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 3. Juli 1923.

Die Preise für unsere Produkte sind ab 30. v. M. freibleibend, auf Basis der Julifracht, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation Tetralin M 9000, S-Tetralin M 9150 per kg, bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslagern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden-A. 1, den 6. Juli 1923.

Nach den neuesten Berichten scheint es festzustehen, daß die Räumung des Ruhrgebietes erst beendet wird, wenn Deutschland die Summe bezahlt hat, die für den Wiederaufbau verlangt wird. Die Forderung beträgt bekanntlich 26 Milliarden Goldmark für Frankreich und 5 Milliarden Goldmark für Belgien. Eine derartige Regelung ist natürlich für Deutschland einfach unannehmbar, und es nimmt deshalb kein Wunder, wenn der Markkurs immer weiter zurückgeht. Die Preise auf dem Mineralölmarkt sind weiter stark steigend, und es stehen weitere namhafte Zollerhöhungen bevor. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 10 400 bis 17 700
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 9500 bis 10 400
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 12 000 bis 17 300
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 12 500 bis 13 000
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 7200
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 7500 bis 10 700

Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 10 000 bis 10 700
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 16 400
Gasöl	M 3500 unverzollt
Bohröl, weißlöslich	M 12 000
Maschinenfett	M 12 800
Vaselin, gelb	M 13 700
Wagenfett	M 6000
Teerfettöl, Visk. ca. 4—5 b/50	M 5500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11. den 7. Juli 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	31 500	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/8	23 000	17.15
Atzkali 88/92%	22 000	27. 5
Antichlor, krist.	4400	6.15
Antichlor, Perlform	4800	10
Bittersalz	720	1
Bleiglätte, rein	51 000	37
Bleimennige, rein	50 000	35
Chlorcalcium 70/5%	2100	3.16
Chromalaun	20 150	28
Chlorkalk 110/15%	1500	8. 5
Chlorbarium 98/100%	11 500	13
Eisenvitriol	1350	3.17
Essigsäure 80%	23 500	46.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	33 000	59
Formaldehyd 40 Vol.-%	39 000	73
Glaubersalz, krist.	750	1.19
Glaubersalz, kalz.	1950	4. 7
Kalialaunkristallmehl	4800	7
Kalialaun in Stücken	5100	8.15
Kali, chloresures		24.15
Kalilauge 50 Grad	8700	
Kupfervitriol 98/99%	16 000	21
Kaliumbichromat	42 000	56
Lithopone RS	24 000	18
Naphthalin in Schuppen	16 500	15.10
Natrium bic. DAB 5	2150	12. 5
Natrium bic. venale	2100	12
Natronlauge 38/40	5700	
Oxalsäure 98/100%	29 500	36
Pottasche 96/8%	18 000	26.15
Salmiakgeist 0,910	9650	18
Salmiak, feinkrist.	14 000	20.10
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	9200	12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	4700	7.15
Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21	1150	3.10
Soda, kalz. 96/8%	4300	6.15
Soda, krist.	2750	4.17/6
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	3250	6. 5
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.15
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	2900	4. 2/6
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		7
Zinkweiß RS	51 000	46

Sämtliche Chemikalien wurden bedeutend im Preise heraufgesetzt. Nach Farben und Alkalien bestand besonders rege Nachfrage. In Atznatron und Soda waren greifbare Posten kaum aufzutreiben. Der Inlandsmarkt war äußerst fest, während das Exportgeschäft ruhig blieb.

Carl Heinr. Stöber, K.-G., a. A.

Wien, den 3. Juli 1923.

Die Preise der Chemikalien behaupten ihre feste Tendenz, obzwar der Absatz durchaus nicht befriedigend genannt werden kann. Allerdings glaubt man, daß die Ruhrkrise eine Schmälerung der deutschen chemischen Produkte zur Folge haben dürfte und damit eine Knappheit in einigen Produkten eintreten wird, was immerhin im Bereich der Möglichkeit liegt. Andererseits zeigt die Krone eine Wertsteigerung und wirkt daher ermäßigend auf den Markt ein, und schließlich nimmt die Geldknappheit ganz bedenklich zu. Vorläufig sind die Eigner zu Realisierungen noch nicht gezwungen, denn die Spekulation in Effekten hält bis nun so „manchen“ über Wasser, wenn sich aber einmal das Blättchen wendet, dann wird es ein bisschen stark zu kriseln beginnen. Heute wo jeder Ladenschwengel über ein Bankkonto verfügt, wo diese Jünglinge sich einbilden, auch „wer“ zu sein, würde so eine kalte Dusche à la baisse ungemein gut wirken. Das Fräulein von der Typentaste und der Herr Handlungsgehilfe nehmen sich ohne Seidenstrümpfe und Seidenhemden zwar etwas weniger vornehm, aber desto natürlicher aus. Auch die Nord- und Ostseebäder werden ihre Bezeichnung bald ändern müssen, wenn der Zuzug der Herrschaften aus dem Osten so unvermindert anhält, denn dann gibt es nur mehr „Ost“-Seebäder. Es heißt nicht mehr Seebad im Osten, sondern man sagt richtiger „Osten“ im Seebad.

Angebote: Atzkali, 88/92 K 12 000, *Atznatron, 128/130 (verkauft zu K 5700) K 5800, Atznatron, 128/130 verzollt K 6850, *Alaun in Stücken K 3450, Ameisensäure, 85% K 16 500, Antichlor,

krist. K 3300, *Bittersalz, deutsche Syndikatsware K 500, Bleiglätte, B. B. U. K 10 000, Bleiweiß, chem. rein K 12 800, Bleizucker, krist. K 14 800, Borax K 10 500, Ceresin, gelb K 9000, Chlorbarium, 98/100 K 4500, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 2400, Chromalaun K 9500, Chromkali K 21 000, *Chromnatron K 16 500, Dextrin, blond K 8000, Essigsäure, chem. rein, 80% (verk. z. K 18 500) K 18 600, Glyzerin, 28 Bé, chem. rein K 27 500, Harz, WW K 6700, Harz, inländ., G. H. K 5100, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 200, Kupfervitriol, 98/99 K 7600, Natriumbisulfid 58/60 K 5750, *Oxalsäure K 15 500, Paraffin, 52/54, in Tafeln, transp. K 6500, Paraffin 50/52 K 5900, Pottasche, 80/85, kalz. K 9650, *Pottasche 80/85, per 100 kg Passau Sfr. 62,70, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, *Schellack TN orange K 116 000, *Schwefelnatrium 60/62 K 4500, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 3350, Soda, krist. (verk. zu K 1315), Stearin-Tafeln K 21 000, Terpentinöl, inländ. K 32 000, Wachs, Karnauba-, K 36 500, *Wachs, Japan-, K 27 500, *Wachs, Montan-, K 3800, Wasserglas, 36/38° K 1200.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Ole und Fette. Kokosöl, techn. K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 400, Leinöl, holl. K 18 500, Rüböl, dopp. raff. K 17 200, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 000, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500, Sesamöl, I. Pressung K 21 500, Speiseöl, Tafel-K 18 000, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 29, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 22 000, Kokosspeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Augsburg. Otto Huber A.-G., Stadtjägerstr. 2. Betrieb einer chemischen Fabrik und Großhandel mit Chemikalien. Grundkapital 48 000 000 M. Vorstandsmitglieder Huber Otto, Kaufmann in Augsburg, Göpfert Franz, Kaufmann in Augsburg, Pfisterer Otto, Brauereibesitzer in Gmünd. An Kirsten Karl und Polzen Karl ist Gesamtprokura erteilt. Die Gründer, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Huber Otto, Kaufmann, Augsburg, Pfisterer Otto, Brauereibesitzer, Gmünd, Pfisterer Julius, Brauereibesitzer, Gmünd, Göpfert Franz, Kaufmann, Augsburg, und Girstenbrey Max, Kaufmann, Ingolstadt. Mitglieder des ersten Aufsichtsrates: Dr. Klink Vinzenz, Studienrat, Gmünd, Pfisterer Julius, Brauereibesitzer, Gmünd, Hager Johann, Bankdirektor, Augsburg, und Girstenbrey Max, Kaufmann, Ingolstadt.

*† Berlin. E. J. Uziel, Mineralölprodukte, A.-G. Handel mit Benzin und ähnlichen Stoffen, Ölen und Fetten aller Art. Grundkapital 50 000 000 M. Vorstand Kaufmann Dr. Adalbert Nemere, Wien. Geschäftsstelle Berlin-Wilmersdorf, Babelsberger Straße 47.

*† Brüssel. Société générale des Huileries du Sud Ouest, Avenue Cortenberg 132. Gewinnung von Öl aus Ölsaaten. Grundkapital 2 500 000 Frs.

*† Cöthen i. A. Otto Mogk, Knochenmehl- und Leimfabrik, G. m. b. H. Betrieb einer Knochenmehl- und Leimfabrik. Stammkapital 2 000 000 M. Ordentliche Geschäftsführer sind Frau Fabrikbesitzer Minna Wagner, geb. Walter, und Fabrikdirektor Emanuel Hoppe. Stellvertretende Geschäftsführer sind Frau Margarete Thimey, geb. Wagner, und deren Ehemann Rittergutsbesitzer Karl Thimey, beide auf Rittergut Reinsdorf bei Landsberg (Bz. Halle).

*† Detmold. Andernach & Strathmann. Gesellschafter Kaufmann Gottfried Andernach in Heidenoldendorf und Kaufmann Ernst Strathmann in Detmold. Herstellung und Handel mit Seifen und verwandten Artikeln.

*† Düsseldorf. Nötges & Co., G. m. b. H., Corneliusstraße 35. Großhandel und Vertretungen in der Seifen-, Putzmittel- und verwandten Branche für eigene und fremde Rechnung. Stammkapital 600 000 M. Geschäftsführer Josef Nötges, Kaufmann, Emil Freitag, Kaufmann.

*† Frankfurt a. M. „Beo“ A.-G. für Produkte der Schönheitspflege. Fabrikation von Produkten der Schönheitspflege, Lehrtätigkeit auf dem Gebiete der Schönheitspflege und der Kosmetik sowie Ausübung derselben, Handel mit allen einschlägigen Fabrikaten. Grundkapital 25 000 000 M. Gründer sind Rechtsanwalt Dr. Erich Ruhemann, Hauptmann a. D. von Türke, Kaufmann Friedrich vom Scheidt, Kaufmann Hans Pfannstiel, Fräulein Leni Fehr, sämtlich zu Frankfurt a. M. Die fünf Gründer haben sämtliche Aktien zum Nennbetrag übernommen. Zu Mitgliedern des ersten Aufsichtsrates sind bestellt: 1. Friedrich

Kästner, Wiesbaden, 2. Elise Schröder-Bock, Falkenstein i. Vogtland, 3. Wilhelm Hartmann, Berlin. Zu Vorstandsmitgliedern sind bestellt: Otto Jakoby, Kaufmann, Wiesbaden, Philipp Stolz, Kaufmann, Frankfurt a. M.

*† Hagen i. W. Warendorff & Kramer Handelsgesellschaft m. b. H. Übernahme und Fortführung des unter der Firma Warendorff & Kramer betriebenen Geschäfts, Großhandelsvertretungen in Nahrungsmitteln und Seifen, Großhandel in Seifen und ähnliche Geschäfte. Stammkapital 10 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Fritz Warendorff und Hans Kramer.

*† Karlsruhe. Berberol-Gesellschaft Lack, Ölfarben- und Bodenwachs-Fabrik m. b. H. vorm. Paul Eger & Co. Herstellung und Vertrieb von Lacken, Farben, Bodenwachs (Berberol) und ähnlichen Waren, insbesondere Fortbetrieb der unter der Firma Paul Eger & Co. betriebenen offenen Handelsgesellschaft. Stammkapital 10 000 000 M. Geschäftsführer Otto Berberich, Fabrikant, Franz Zirk, Kaufmann.

*† Kiel. Mineralölimport- und Industriebedarf, G. m. b. H. Handelsgeschäfte jeder Art, insbesondere Ein- und Ausfuhr von Mineralölen und anderen Industriebedarfsartikeln. Stammkapital 5 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Karl Dittmann in Kiel und Johannes Schiller in Aachen.

*† Köln. Westdeutsche Ölgesellschaft Thiele & Co. G. m. b. H., Elisenstr. 4. Handel mit technischen Ölen und Fetten. Stammkapital 20 Millionen Mark. Geschäftsführer Kaufleute Josef Froehlich, Köln-Deutz, und Robert Thiele, Aachen.

*† Leipzig. Mayer, Serbe & Böhme, Seifenfabrik, Windmühlenstr. 44. Gesellschafter Kaufleute Robert Ignatz Mayer in Beucha, Kurt Böhme in Borsdorf und Curt Hermann Serbe in Leipzig.

*† Saarlouis. Parfümerie-, Seifen- und Toiletteartikel-Großhandel Georg Schuler, Laboratorium Carmen. Inhaber Georg Schuler, Kaufmann, Fraulautern.

* Budapest. Die „Reform chemische Fabrik Eberhardt & Molnár hat ihren Betrieb auf die Fabrikation von Kristallsoda erweitert. — * Die „Labor“, Fabrik pharmazeutischer und chemischer Produkte A.-G. nahm die Erzeugung von Türkischrotöl, Ricintix (Monopolseife), Carbanol (Tetrapol), Hexamethylentetramin, Kreolin, Salmiak sowie von fett-, sprit- und wasserlöslichem Chlorophyll auf. (Vegyí Ipar.)

* Finsterwalde. Paul Weidemann, Seifen- und Seifenpulverfabrik, chem.-techn. und kosmetische Artikel, verlegte das Geschäft von Plauen i. V. nach hier, wo es als G. m. b. H. in bedeutend größerem Umfang weitergeführt wird.

* Frankfurt a. M. Die chemische Fabrik Dr. Adolf Heinemann wurde in eine A.-G. mit 13 000 000 M Grundkapital umgewandelt.

* Fulda. Wachswaren- und Kerzenfabrik Karl Ziegler. Grundkapital um 5 250 000 auf 6 500 000 M erhöht.

* Großenhain. Chemische Fabrik und Seifenwerke Hubert Müller, Zweigniederlassung des in Heilsfelde (Ostfriesland) bestehenden Hauptgeschäfts: Zweigniederlassung aufgehoben, Firma hier erloschen.

-m. Göteborg. M. L. Jansson, chemisch-technische Fabrik, wurde hier errichtet. Prokura erhielt Nels Nelson.

* Hamburg. Karl Gilg, Fabrik chem.-techn. Produkte A.-G. Grundkapital um 30 000 000 auf 36 000 000 M erhöht.

* Hamburg. Die Carl Heinr. Stöber, K. G. a. A., erteilte Herrn Wilhelm Strüwing Handlungsvollmacht.

* Harburg a. E. Chemische Fabrik Unterelbe, G. m. b. H. Kaufmann Follmann als Geschäftsführer ausgeschieden. Fabrikant Hermann Fabsdorf als Geschäftsführer bestellt.

-m. Helsingfors, Finnland. Den Alleinverkauf in Finnland für den von der Köln-Rottweil A.-G. (Berlin) hergestellten Linoleumersatz „Triolin“ übernahm O.-Y. Heinr. Streubel A.-B., Kasarng. 24.

-m. Hobro, Dänemark. Die 1914 errichtete Hobro Margarinefabrik ging von J. P. Rasmussen an H. Th. Lauridsen über.

-m. Kopenhagen. A.-S. Sodafabrikerne beschloß, da größere Seifenfabriken jetzt selbst Soda herstellen und ihr damit scharfen Wettbewerb machen, ihrerseits Seifenherstellung aufzunehmen. Man erwarb dazu die alte Seifenfabrik A.-S. Holten & Lindemann, welche damit aus dem Konzern der A.-S. Dansk Sæbeindustri ausscheidet und ihr Kontor, Lager und Fabrikation nach Ottiliavej in Kopenhagen-Valby, dem Sitz der A.-S. Sodafabrikerne, verlegte. — -m. Die Seifenfabrik Sæbefabriken „Dana“ ved V.-L. Petersen wurde errichtet. — -m. Fabriken Jeannot in Bille Brahesvej 2, Toiletteseifen- und Parfümeriefabrik, ging von A. Grue an C. A. und E. H. Aggerbeck über. — -m. A.-S. kemisk Fabrik „Polar“ bildete sich mit 5200 Kr. Aktienkapital. Direktor ist Handelsgärtner T. V. Bartholdy.

-m. Landskrona, Schweden. Die 1916 mit 1 Mill. Kr. Kapital gebildete Ölmühle Svenska Oljefabriksaktiebolaget hatte für 1922 66 309 Kr. Verlust. Der Betrieb ruhte das ganze Jahr, die Verkaufspreise fielen.

-m. Mariager, Dänemark. A.-S. Mariager kemisk-tek-niske Fabrik wurde in Konkurs erklärt.

* Memmingen. Am 8. Juli verschied an den Folgen einer Operation Herr Fritz Kreh. Der Verstorbene leitete als tüch-

tiger Fachmann die Seifenfabrik Gebr. Kreh, die unlängst in eine A.-G. umgewandelt worden ist.

-m. Nottingham, Ltd. Die hier mit 15 000 £ Aktienkapital gebildete Pure Products Ltd. übernahm den Betrieb, Patente, Warenzeichen etc. der 1917 errichteten Seifenfabrik Sapon Soaps Ltd., die ein besonderes Verfahren verwertet.

-m. Stockholm. Allmänna svenska kemiska Aktiebolaget, chemisch-technische Fabrik, Großhandlung in Drogen und Chemikalien, hatte für 1922 bei 512 000 Kr. Aktienkapital 3316 Kr. Verlust durch Abwicklung älterer Verträge.

* Stuttgart. Vereinigte Seifenfabriken Stuttgart A.-G. Prokura ist erteilt dem Dr. Otto Jäger, Justitiar, und Eugen Gustav Rau, Dipl.-Ing., je vertretungsberechtigt zusammen mit einem anderen Prokuristen oder mit einem zur Gesamtzeichnung ermächtigten Vorstandsmitglied.

* Uerdingen. In den Ölfabriken Holtz & Willemsen brach am 19. Juni Großfeuer aus, das in kurzer Zeit einen recht bedrohlichen Charakter annahm. Dem Eingreifen der freiwilligen Wehren von Uerdingen und Hohenbudberg und dreier Fabrikwehren gelang es, in dreistündiger Arbeit des Feuers Herr zu werden.

H. Schlinck & Cie., A.-G., Hamburg. Die Gesellschaft konnte nach dem Bericht für 1922 den Umsatz weiter steigern. Nach (alles in Mill. M) 0,65 (0,52) Abschreibungen werden aus 10,13 (1,15) Reingewinn 150 (10) % Dividende verteilt. Der Delkrederetonds wurde vorweg um 0,65 auf 2 erhöht. Die Kreditoren sind mit 5233,22 auf das Dreifache des Vorjahres gestiegen neben 1264,63 (0) Akzepten. Die Debitoren stiegen auf 1434,41 (50,74). Die Vorräte sind mit 4881,09 in sechzigfacher Vorjahrshöhe eingestellt. Kasse, Wechsel, Postscheck- und Reichsbankguthaben erscheinen unspezialisiert mit 198,57 (7,51). Beschäftigung und Absatz im laufenden Jahre seien bis jetzt befriedigend.

Ölwerke Stern-Sonneborn A.-G., Hamburg, konnte bei lebhaftem Geschäftsgang 1922 die Umsatzmenge auch im Exportgeschäft steigern. Nach M 35,58 (1,91) Mill. Abschreibungen verbleiben M 174,46 (4,01) Mill. Reingewinn, woraus 200 (20) % Dividende verteilt, M 100 Mill. Unterstützungszwecken, M 247,68 Mill. der Werkerhaltungs-Reserve und M 75 Mill. der Steuer-Reserve zugewiesen werden. In der Bilanz stehen (in Mill. M) 3506,28 (125,67) auf das 28fache vermehrte Debitoren und 1641,72 (154,7) Waren gegenüber 4523,09 (246,78) auf das 18fache gestiegenen Kreditoren. Die Aussichten für das laufende Geschäftsjahr seien befriedigend. (Frkf. Ztg.)

Aarhus Oliefabrik A.-S. in Aarhus hatte 1922 einen Umsatz von ca. 64 000 t Öl und Ölkuchen im Inlande, ca. 10 000 t Öl nach dem Auslande und ca. 4500 t fremden Handelswaren. Der in- und ausländische Wettbewerb in Margarineölen war sehr scharf, wegen Aussperrung lag die Fabrik 2 Monate lang still. Im 2. Halbjahr wurden die Preise etwas stetiger, und man konnte mit der größten dänischen Konkurrenzfabrik ein vorläufiges Abkommen treffen. Den Hauptverlust brachten die Tochterfirmen, von denen die in London und New York jetzt vollständig liquidiert sind. Die für den Überseehandel in Kopenhagen gebildete Pacific-Kompagniet war im letzten Jahre nur kommissionsweise tätig und wird rekonstruiert. Die in den Verein. Staaten angelegte Margarinefabrik mit Ol Raffinerie liegt zurzeit still, die Aktien darin sind auf Null herabgeschrieben. Zwei Stationen an der Westküste Afrikas und eine Einkaufsstation in Australien wurden mit Verlust liquidiert. Auch die früher größte Einkaufsstation im Osten, in Singapur, mußte liquidieren; das Aktienkapital darin und den Hauptteil ihrer Forderung hat die Stammfirma abgeschrieben. Der Gesamtverlust an diesen Beteiligungen beträgt 13 Mill. Kr. Libau Olfabrik A.-G., welche 1919 für 7 Mill. Kr. erworben wurde, hat Fabriken in Libau, Warschau, Odessa und Rostof. Die zwei letztgenannten sind nationalisiert (sollen jedoch intakt sein), die in Libau ist in teilweise Betrieb und arbeitet mit Nutzen, ebenso die in Warschau. Die deutsche, Ölwerke Teutonia in Harburg, arbeitete 1922 befriedigend und hat auch dieses Jahr mit Erfolg gearbeitet. Die Versammlung nahm den Rekonstruktionsvorschlag an, wonach das Aktienkapital von 24 auf 6 Mill. Kr. herabgeschrieben wird, Privatbanken Kopenhagen und Aarhus Privatbank 8 Mill. Kr. von ihren ungesicherten Forderungen in 6%ige Vorzugsaktien umwandeln, und auf die Obligationsanleihe von 1919 ein 8jähriges zinsfreies Moratorium gewährt wird. Die Reederei Oversøisk Komp. ist danach bereit, den mit ihr noch 3 Jahre laufenden Befrachtungsvertrag wesentlich abzuändern.

Zölle und Steuern.

-m. Norwegen. Eine allgemeine Erhöhung nahezu sämtlicher Zollsätze um 33 1/3 % trat nach Beschluß des Stortings am 12. Juni sofort in Kraft. Sie ersetzt die seit 8. Februar bestehende Erhöhung um 20 %. Der Grund ist in dem Fehlschlagen der berechneten Einnahmen aus den direkten Steuern zu suchen.

Gesetze und Verordnungen.**Ein- und Ausfuhr.**

Estland. Ausfuhrfreiheit für Kristallsoda. Gemäß den neuesten Bestimmungen ist die Ausfuhr von Kristallsoda aus Estland abgabefrei.

Ungarn. Einschränkung der Wareneinfuhr. Nach einer Verordnung des Finanzministers vom 19. Juni 1923, dürfen folgende Waren nur auf Grund des Gutachtens der Außenhandelskommission der chemischen Industrie Ungarns, eingeführt werden: flüssiges Wasserglas (599/f), Calciumkarbid (601/e), Kasein, Kaseogomme (612), Zeichenkreide (629), Verbandwatte und Verbandzeug. Einführbar bleiben sublim. oder gereinigtes Naphtalin (604/f), obwohl die ung. teerverarbeitende Industrie wiederholt auf die Notwendigkeit der Beschränkung der freien Einfuhr dieses Produkts hingewiesen hat. Auf gemahlenes Kasein wurde ein Ausfuhrkontingent von 4 Waggons monatlich bewilligt.

Freigabe der Ausfuhr von Ölkuchen und Kupfersulfat. Das ung. Finanzministerium hat auf Veranlassung der Interessenvertretung durch eine neue Verordnung die Ausfuhr der genannten 2 Artikel ab 19. Juni 1923 freigegeben. Hierdurch wurden die Produktionsmöglichkeiten bei zwei wichtigen landwirtschaftlich-chemischen Industriezweigen: der Kupfersulfat- und Pflanzenölindustrie wieder hergestellt.

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend die Preise der Patentschriften.

Vom 5. Juli 1923 ab beträgt der Preis einer jeden Patentschrift:

- a) für das Inland, für Danzig und Österreich 2800 M
- b) für das übrige Ausland 28 000 „

Berlin, den 27. Juni 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts.
I. V.: Wilhelm.

Verschiedenes.

Starke Preiserhöhungen der Produkte der ungarischen Seifenindustrie. Infolge des Sturzes der ung. Krone und des Devisenmangels ist eine große Knappheit an Rohstoffen und in Verbindung damit eine starke Verteuerung der Seifenindustrieerzeugnisse eingetreten. Während der Preis für Kernseife (62%ig) bis Mitte Juni pro kg 1800—1900 Kronen betrug, mußte die Seifenindustrie ab 20. Juni den Preis für Seife um 30% erhöhen. Es kosten nunmehr pro kg Albus- und Hutterkernseifen 2400 Kronen, Florakernseife 2390 bei Käufen über 10 Kisten. Unter 10 bis zu einer Kiste ist ein Zuschlag von 20—80 Kronen pro kg zulässig. Die Preise verstehen sich frachtfrei, Emballage gratis und inkl. Umsatzsteuer bei sofortiger Zahlung. 40%ige Schmierseife kostet 2000 Kronen pro kg. (Vegyi Ipar.)

-m. Zum Blasen von sehr großen Seifenblasen, was schon voriges Jahr auf einer Kopenhagener Spielsachen-Ausstellung gezeigt wurde, dient ein Mundstück, worauf Mechaniker Rudolf Larsen, Kopenhagen, jetzt ein Patent erhielt (Nr. 31 839). Es besteht aus einem Blasrohr mit einem scheibenförmigen Körper, der radial gerichtete Arme oder Speichen hat, die untereinander durch einen äußeren Ring verbunden sind. Zieht man die Scheibe von der aufgeblasenen Seifenblase, die sich an den Speichen entlang stark haftend ausbreitet, in tangentialer Richtung weg, wird die Blase sich leicht lösen.

Deutsche Patentanmeldungen.

21i, 32. R. 57 182. Dr. Otto Ruff, Breslau, Uferzeile 10. Verfahren zur Herstellung aktiver Kohle. 11. 11. 22. — 32. R. 57 204. Dr. Otto Ruff, Breslau, Uferzeile 10. Verfahren zur Herstellung aktiver Kohle. 15. 11. 22.

12i, 8. S. 55 112. L'Air Liquide Société Anonyme pour l'Etude et l'Exploitation des Procédés Georges Claude, Paris;

Vertr.: E. Peitz u. Dipl.-Ing. W. Massohn, Pat.-Anwälte, Berlin SW 68. Verfahren zur Herstellung von Ammoniak soda. 24. 12. 20. Frankreich 17. 3. 20. — 12r, 1. L. 56 149. Laube & Menzen, Bochum. Apparat zur Aufbereitung harzhaltiger Abfallöle. 29. 7. 22.

22i, 2. S. 62 225. Kazimierz Smolenski, Warschau; Vertr.: Dr.-Ing. J. Friedmann, Pat.-Anw., Berlin W 50. Verfahren zur Herstellung von hochwertigem Klebstoff und Zuckersirup aus entzuckerten Rübenschnitzeln. 22. 2. 23.

23b, 1. C. 32 188. Dr. Joseph Marie Alphonse Chevalier, Versailles, Paul Bourcet und Henri Regnault, Paris; Vertr.: Dipl.-Ing. L. Werner und Dipl.-Ing. E. Wurm, Pat.-Anwälte, Berlin SW 11. Verfahren zum Destillieren von Harz, Kolophonium u. dgl. 1. 6. 22. Frankreich 4. 10. 21. — 1. H. 93 255. Dr. Hugo Hütz, München, Konradstr. 16. Verfahren zur Raffination von Kohlenwasserstoffen; Zus. z. Pat. 374 928. 31. 3. 23. — 23e, 4. B. 103 984. Dr. Alfred Becker, Frankfurt a. M., Ludwigstr. 47. Verfahren zur Herstellung einer Formaldehydkaliseife. 22. 10. 21.

30h, 13. P. 45 661. Karl Paßler, Berlin, Köpenicker Str. 71a. Mittel zum Entfernen von künstlich unter die Haut gebrachten Farbstoffen (Tätowierungen). 3. 2. 23.

45i, 3. F. 53 065. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Schädlingsbekämpfungsmittel. 8. 12. 22.

53c, 5. J. 21 818. Alfred William Mac Ilwaine, North Ferriby, Engl.; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin SW 11. Verfahren zur Vorbereitung von Erdnüssen und ähnlichen Früchten für den Transport. 30. 7. 21. Großbritannien 22. 4. 21. — 53h, 2. P. 43 020. Emil N. Petersen, Flensburg, Waitzstr. 57. Einrichtung zum Kühlen von Margarine-Emulsionen mittels kalter Preßluft. 17. 10. 21.

Eingegangene Preislisten.

„Oranje“, Amsterdam. Juli-August-Liste 1923 über ätherische Öle, isolierte und künstliche Riechstoffe usw.

Bezugsquellen-Nachweis.**Fragen.**

- Wer liefert?
- 200. Xylol, Amylacetat und Terpentin im Anbruch für das besetzte Gebiet. P. in W.
 - 201. Sudangelb GG, Chinolingelb und Metanilgelb zum Färben von verseiften Fetten. E. in O. (Holland).
 - 202. Telgu- und Bisefa-Seife. Z. in G.
 - 203. Tablettenmaschinen für Handbetrieb. M. in S. (Schweden).
 - 204. Spezialmaschinen zur Erzeugung von Konsistenzfett, möglichst in Süddeutschland. H. in St.
 - 205. Maschinen zur Trocknung von Toilette-Puder für eine tägliche Leistung von mehreren hundert kg. V. in B. (Argentinien).
 - 206. Elegante Porzellan- oder Glasschalen mit Deckel aus gleichem Material für Rasierseifenpaste. V. in B. (Argentinien).
 - 207. Acetylen-Ruß. B. in O.

Beantwortungen.

- 186 u. 187. Natronwasserglas, Kokosöl, Kottonöl und andere Pflanzenöle liefert Carl Heinr. Stöber, Hamburg 11.
- 194. Waschblau in Tabletten liefern Fritz Wittkowski & Co., Leipzig.
- 197. Plakate zum Aufstecken von Fläschchen liefern Wezel & Naumann A.-G., Leipzig; A.-G. für Kunstdruck, Niedersiedlitz i. Sa.
- 198. Rohmaterialien für Kernseifen liefert P. Vogt, Charlottenburg 4, Krummestr. 39.
- 199. Farbstoffe für Kleiderfarben liefern Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf i.; Farbwerke Fr. und C. Hessel, A.-G. Nerchau bei Leipzig; Chem. Fabrik Griesheim-Elektron Frankfurt a. M.; Fritz Wittkowski & Co., Leipzig.

**Motard-Olein
Motard-Stearin
Fettsäuren**

.....

Direkter Bezug durch
A. MOTARD & CO.
Aktiengesellschaft
Spandau-Sternfeld.

r5121

r4821

**Seifen
Stanzen
Stempel**

liefern - sauber
schnell & preiswert

**WORTMANN
& SCHÖER**

Mech. Werkstatt
& Gravier-Anstalt
Kiel, Düppelstr. 71

Technischer Talg

aus eigenen Importen ab Lager Bielefeld laufend günstig lieferbar.
Stöckmeier & Möller, Bielefeld.

Telefon: 2756 und 1987. r5287 Telegrammadresse: Stöckmöller.

**Pottasche Natronlauge
Kalilauge Wasserglas usw.
sämtl. techn. Chemikalien**

liefert zuverlässig g25581

M. H. Eberhardt, Plauen i. V.
Fernruf: 2822 u. 3381. Telegramm-Adresse: Chemie.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschlupolver-Industrieller, „Wivess“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 20 000.— unter Nachverrechnung der durch die Geldentwertung erforderlichen Aufschläge. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 8-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Tonerzeugungsziffer; Stellengesehe Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlass wird gestrichen bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtskandes Augsburg.

Erscheint jeden Donners. ag. Redaktion: E. Marx u. M. Steffan. Geschäftsstelle: Pfannenstiel 18.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2685. Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 19. Juli 1923.

Nr. 29.

**Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und zeitgemäß honoriert.**

„Wivess“ Wirtschaftsverband der Schlesischen

Seifenfabrikanten, E. G. m. b. H.

Bilanz per 31. Dezember 1922.

Aktiva		Passiva	
Postscheck-Conto	M 200611.40	Bank-Conto	M 667273.—
Debitoren-Conto	„ 1095300.97	Creditoren-Conto	„ 1211681.05
Waren-Conto	„ 2314770.—	Geschäftsguthaben-Conto	„ 128000.—
Inventar-Conto	„ 14333.67	1. Reservefonds-Conto	„ 5498.87
		2. Reservefonds-Conto	„ 16576.17
		Steuer-Rücklage-Conto	„ 67676.70
		Darlehen-Conto	„ 441000.—
		Skonto-Rückverg.-Conto	„ 911431.21
		Bilanz-Conto	„ 175879.04
	M 3625016.04		M 3625016.04

Mitgliederbewegung

Zugang 5, Abgang keine. Die Mitgliederzahl betrug am 31. Dezember 1922: 34. Die Geschäftsanteile vermehrten sich im Geschäftsjahr um M 70 000, die Haftsumme um ebensoviel. Am Schluß des Jahres betrugen die gesamten Anteile M 128 000, die gesamte Haftsumme dasselbe.

Frankenstein, Schl., den 5. Juli 1923.

„Wivess“ Wirtschaftsverband der Schlesischen Seifenfabrikanten
e. G. m. b. H., Frankenstein, Schl.

Moritz Goldalmer Josef Zwilner Paul Hanke.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Unseren verehrten Ehrenmitgliedern, außerordentlichen und ordentlichen Mitgliedern die gezelmende Nachricht, daß uns der Tod unser geehrtes außerordentliches Mitglied, Herrn

Friedrich Kreh

Direktor der Seifenfabrik Memmingen A.-G., entrissen hat. Wir verlieren in ihm ein treues Mitglied unserer Vereinigung und unsere Kollegen einen stets lieben, gütigen und wohlwollenden Vorgesetzten. Wir werden ihm ein dauerndes Andenken bewahren.

Mit achtungsvollem Gruß

Der Vorstand.

Bezirksgruppe Mannheim, für Württemberg, Baden, Pfalz und Rheinhausen.

Unsere nächste Bezirksgruppenversammlung, findet am kommenden Samstag, den 21. Juli, abends 7 Uhr im Vereinslokale „Habereckl“, Mannheim, Q. 4. 11.

statt, wozu wir unsere Mitglieder sowie Freunde und Gönner unserer Sache freundlichst einladen. Erscheinen der Mitglieder ist Ehrensache.

Bezirksgruppe Mannheim

I. A.: Karl Kammerer, Schriftführer.

Transparente Seifen.

Von Dr. J. Leimdörfer.

(Eing. 9. VI. 1923.)

(Nachdruck vom Verfasser verboten.)

Unter transparenten (auch Glycerin-)Seifen verstehen wir diejenigen harten (Natron-) Seifen, die selbst in verhältnismäßig dicker Schicht klar durchscheinend sind und eine daruntergelegte Schrift deutlich sichtbar werden lassen. Sie sind, wenn schön erzeugt, in ihrer Durchsichtigkeit Gläsern ähnlich und da man durch Färbung die Wirkung der Durchsichtigkeit noch steigern kann, bilden sie Produkte der Seifenfabrikation, mit denen auch ästhetische Wirkungen hervorgerufen werden können.

Dadurch daß sie durchsichtig sind, ist auch im Publikum eine gewisse Sicherheit bezüglich ihrer Reinheit vorausgesetzt. Obwohl auch diese Seifen gestreckt werden, so hat doch diese Streckung eine Grenze, die nicht überschritten werden kann, und so hat es eine gewisse Berechtigung, wenn das Publikum diesen Seifen eher Vertrauen entgegenbringt.

Ihr Gehalt an Glycerin kann sie auch zu wertvollen Produkten machen, die neben ihrer äußeren Schönheit auch recht gute Wirkung auszuüben vermögen.

Die Ursache der Transparenz und auch deren Erzeugung nach begründeten Prinzipien ist bis heute nicht klar gelegt. Man ist also im allgemeinen auf die Rezeptur der Praxis angewiesen, an die man sich klammern muß, da Fehlsude nur schwer wieder in Ordnung gebracht werden können.

Es soll nun in den nachstehenden Zeilen der Zustand charakterisiert werden, der in den transparenten Seifen herrscht, und an Hand dieser Erklärung sollen auch die Mittel geboten werden, die es gestatten, beim Sieden dieser Seifen Gegenproben zu machen, welche die Feststellung ermöglichen, ob das gewünschte Ziel erreicht ist, oder worin ein Fehler der Erzeugung zu suchen ist.

W. D. Richardson (Journ. American. Chem. Soc. 1908 [30], 416) befaßt sich mit der Theorie der transparenten Seifen. Nach seiner Ansicht sind transparente Seifen unterkühlte Lösungen, deren Kristallisation durch hemmende Mittel zurückgehalten wird. Fördert man jedoch die Kristallisation bei den Seifen etwa durch Impfung mit „echten“ Seifenkristallen, so kristallisieren die Lösungen und verlieren ihre Transparenz, auch kann man nach Richardson die transparenten Seifen opak machen, wenn man sie über Schwefelsäure im Exsikkator trocknet.

F. Goldschmidt schließt sich den Anschauungen Richardson's an, da nach seiner Ansicht auch das Korn der Naturkornseifen einen wirklichen Kristall darstellt, der durch normale Kristallisation aus der Mutterlauge, hier dem Grund der gekorneten Schmierseife hervorgegangen ist.

Trotz vieler Mühe, die ich mir gegeben habe, die Richardson'schen „Kristalle“ zu erhalten, ist es mir weder bei der transparenten Seife, noch bei der gekorneten Schmierseife gelungen, Kristalle zur Ausscheidung zu bringen, und so blieb nichts anderes übrig, als die Verfolgung dieser Phänomene auf kolloider Grundlage, die auch vollständig zum Ziel geführt hat.

Wir können demnach behaupten, daß die Annahme von „Seifenkristallen“ hier ganz zwecklos ist und keine Erklärung für den Werdegang der Seifen bietet, während die Betrachtung der Seifen als Kolloid uns die Möglichkeit gewährt, dem ganzen Werdegang der Seifen theoretisch und praktisch bewußt folgen zu können.

Die Transparenz ist eine ganz allgemeine Eigenschaft sämtlicher Seifenleime bei der Erzeugungstemperatur. Erzeugen wir eine kaltgerührte Seife, so erhalten wir zunächst eine weiße opake Emulsion, die nach dem „Aufliegen“ eine so hohe Viskosität bekommt, daß sie freiwillig nicht mehr aus dem Gefäße fließt, sondern ausgeschaufelt werden muß. Bringen wir jedoch in die Form ein Thermometer, warten den höchsten Wärmegrad ab und heben hierauf die oberste erstarrte Kruste ab, so finden wir darunter eine honiggelbe, klare, zähflüssige Masse, die in der Hitze ganz transparent erscheint.

Ebenso gelangen wir zu transparenten Leimseifen bei den halbwarmen Seifen. Auch hier geht die Emulsion des Anfangszustandes in eine heißflüssige klare, transparente, zähe Flüssigkeit über, welche die halbwarmer Leimseife kennzeichnet. Wird nun eine Kernseife gesotten und ist sie richtig abgesetzt, so finden wir ebenfalls in der Hitze die honigklare Seife unter der Schaumschicht im Siedekessel.

Bei der Erstarrungsprobe einer Eschwegerseife legen wir Gewicht darauf, daß die Talerprobe auf dem Glase nach einer bestimmten Zeit auf den Fingerdruck mit Auftreten eines klaren transparenten Tröpfchens reagiert.

Alle diese Seifen sind also bei ihrer Erzeugungstemperatur transparent und umso mehr die Kaliseifen, die auch erkaltet ihre Transparenz im schönsten Sinne ausgebildet beibehalten müssen, sollen sie tadellose Produkte darstellen.

Wir wollen also aus diesen allgemein bekannten Erfahrungstatsachen den Schluß ziehen:

Alle Seifen sind bei ihrer Erzeugungstemperatur transparent und die Transparenz ist eine allgemeine Eigenschaft heißer Seifenleime. (Fortsetzung folgt.)

Gewerbehygiene und Unfallverhütung in der chemisch-technischen Industrie.

Von Dr. G. Wolff.

(Schluß.)

IV.

Nach dieser Übersicht über die verschiedenen Arten der Gefährdung des Arbeiters im Gewerbeleben wollen wir uns nun noch der Hygiene des Fabrikgebäudes selbst zuwenden und damit auch die letzte Gruppe von gewerblichen Gesundheitsschädigungen berühren, die von der Art und den hygienischen Einrichtungen der Arbeitsstätte unmittelbar abhängen; das sind die Betriebsunfälle, deren Ursachen und Wirkungen außerordentlich mannigfaltig sind. Bevor wir auf dieses bedeutungsvolle Gebiet eingehen, wollen wir ein paar Worte über die Fabrikhygiene im allgemeinen vorausschicken. Hierhin gehört vor allen Dingen die Berücksichtigung der Feuergefährdung bei den Betrieben verschiedenster Art. Einige Betriebe erfordern wegen Bearbeitung besonders feuergefährlicher Stoffe erhöhte Aufmerksamkeit und spezielle Vorrichtungen, wie Fabriken, in denen Zelluloid verarbeitet wird, Gummifabriken, Wachsraffinerien und ähnliche Betriebe, die mit Benzin oder Schwefelkohlenstoff als Extraktionsmitteln zu tun haben, und noch zahllose mehr. Schon die Anlage und Bauart der Fabriken erfordert hier besondere Maßnahmen, ebenso die Bereitstellung geeigneter Löschvorrichtungen und Feuerwehren. Die Betriebe sind gehalten, besondere Merktafeln leicht sichtbar aufzuhängen, in denen die Maßnahmen bei Feuergefahr deutlich vermerkt sind und welche die Arbeiter stets wieder darüber unterrichten.

Die Belichtung und Beleuchtung der Arbeitsräume, ferner deren Lüftung und Heizung sind ebenfalls bei der Fabrikhygiene nicht zu vernachlässigen. Die Reichsgewerbeordnung hat als Luftkubus für den Arbeiter 10 m³, eine Bodenfläche von 2 m² und eine Höhe von 3 m als Minimalsforderung vorgeschrieben, bei mindestens dreimaligem Luftwechsel in der Stunde. Diese Mindestforderungen werden in der überwiegenden Menge aller Betriebe bei weitem überschritten, auch wenn die Arbeitsräume nicht durch giftige Gase oder Staubaufwirbelung noch besonders gefährdet sind. Die neuzeitliche Hygiene hat den Arbeitgebern gezeigt, daß es mindestens ebenso sehr in ihrem Interesse, wie in dem der Arbeitnehmer liegt, alle durch unzulängliche Fabrikeinrichtungen verursachten Gesundheitsschädigungen zu vermeiden, ganz abgesehen davon, daß es ein Gebot der Menschlichkeit ist, den Arbeitern auch in der Fabrik, in der Arbeitsstätte, in der sie einen großen Teil ihres Lebens verbringen, menschenwürdige Zustände in hygienischer Hinsicht zu verschaffen. Dahin gehört auch die Anlage sauberer, gut beleuchteter und leicht lüftbarer Aborte, die zwar in der Nähe der Arbeitsstätte liegen sollen, aber doch durch einen gut ent-

lüfteten Vorraum getrennt sind. Auf 20 Personen soll mindestens ein Abort kommen; ihre Benutzung muß ohne Verletzung von Sitte und Anstand erfolgen können. Die Anlagen müssen für Männer und Frauen getrennt sein.

Zur Fabrikhygiene gehört ferner die Beschaffung einwandfreien Trinkwassers, dessen Bedeutung nicht mehr besonders hervorgehoben zu werden braucht. Es entspricht einem normalen Bedürfnis des arbeitenden Menschen und dient vor allem dazu, den Alkohol aus der Arbeitsstätte zu entfernen. Der in der Arbeitsstätte unangebrachte Alkoholgenuß, der nachgewiesenermaßen die physiologische Leistungsfähigkeit herabsetzt und während der Arbeit einen Alkoholmißbrauch darstellt, kann am besten durch die Versorgung mit einwandfreiem, erfrischendem Trinkwasser oder anderen harmlosen Getränken, die den Durst löschen, ohne den Körper zu ermüden, bekämpft werden. Für geeignete Wasch- und Badeeinrichtungen ist ebenfalls zu sorgen, damit der Arbeiter die Gelegenheit hat, sich jederzeit, vor allem nach Schluß der Arbeit, sorgsam zu reinigen. Daß dieses für Giftbetriebe eine unerläßliche Forderung ist, wurde schon eingangs besprochen. Natürlich läßt sich eine ausreichende Waschgelegenheit nur herstellen, wenn fließendes Wasser vorhanden ist. Neben Waschräumen müssen auch besondere Speiseräume vorhanden sein, da es auch in Betrieben, die nicht mit eigentlich gesundheitsgefährlichen Stoffen arbeiten, nicht im Interesse der Hygiene liegt, die Mahlzeiten in den Arbeitsräumen einzunehmen. Vor allen Dingen hat der Mahlzeit eine gründliche Reinigung der Hände und des Gesichts voranzugehen, um Krankheitskeime, die jederzeit im Zusammenleben erworben werden können, fernzuhalten. Das ist eigentlich eine selbstverständliche Pflicht der persönlichen Sauberkeit und Körperpflege, die aber leider im Berufsleben viel zu sehr vernachlässigt wird.

Zur Fabrikhygiene gehört schließlich auch die Arbeitskleidung. Besondere Arbeitskleider sind an sich stets zu empfehlen; sie sind unerläßlich für Giftbetriebe, damit die verstaubten oder verschmierten Giftstoffe nicht mit den Kleidern noch in die Wohnung der Familien geschleppt werden. Daß alle Berufskleider nach Möglichkeit aus leicht waschbarem Stoff herzustellen sind, braucht nicht erst begründet zu werden. Die Rohstoffknappheit hat leider auch hier zu sehr unerwünschten Einschränkungen geführt. Auf die sehr wichtigen Fragen der Arbeiter-Wohnung und -Ernährung soll hier nicht näher eingegangen werden; sie gehören nicht unmittelbar zur Fabrikhygiene, stellen aber an sich außerordentlich wichtige Gebiete der gewerblichen Gesundheitspflege dar, die namentlich mit Rücksicht auf ihre Beziehungen zu der so ungemein verbreiteten Tuberkulose höchste Beachtung verdienen.

Unmittelbar abhängig von dem Fabrikbetrieb und seinen hygienischen Einrichtungen sind die Betriebsunfälle, denen wir uns nun noch zuwenden wollen als einer außerordentlich wichtigen Gruppe von gewerblichen Gesundheitsschädigungen. Die mannigfachen Unfälle haben versicherungstechnisch vor den Gewerbekrankheiten für den Arbeiter den großen Vorzug, ohne weiteres entschädigungspflichtig zu sein. Die akute Verbrennung oder die einmalige Vergiftung mit Kohlenoxyd unterliegt der Unfallversicherung, während der Arbeiter, der sich im Laufe seiner Arbeitsjahre eine chronische Bleivergiftung zuzieht, nicht entschädigt wird. Hier liegt eine Lücke der Arbeiterversicherung vor, die heute von keinem Sachverständigen, keinem Hygieniker oder Fachmann länger geleugnet wird und tatsächlich dringend der Abhilfe bedarf, zumal in den meisten anderen Ländern die Gewerbekrankheiten ebenso wie die Betriebsunfälle versicherungspflichtig sind. Es besteht kein Zweifel, daß auch bei uns in aller Kürze diese Lücke der sozialen Versicherung ausgefüllt werden wird, zumal sich die meisten Sozialhygieniker sehr warm für die Einbeziehung der Gewerbekrankheiten in die Versicherungspflicht eingesetzt haben. Da hier eine tatsächliche Ungerechtigkeit vorliegt, wird man im Interesse der Arbeitgeber ebenso sehr wie der Arbeitnehmer die Erweiterung des Versicherungsgesetzes wünschen. Durch sorgsame Auswahl wird man dann einesteils für bestimmte Betriebe nur geeignete Leute anstellen und andernteils die Unzufriedenheit der durch Gewerbekrankheiten ernstlich bedrohten Arbeiter aus der Welt schaffen.

Die Art und Zahl der Betriebsunfälle ist ungeheuer mannigfaltig. Verbrennen und Verbrühen durch Feuer, heiße Flüssigkeiten oder Dämpfe, Atzungen durch Säuren und Laugen, Verwundungen der mannigfachsten Art, Quetschungen und Knochenbrüche durch Fall, Sturz, Überfahren, Hineingeraten in Maschinen aller Art, Explosionen, akute Gasvergiftungen mannigfacher Art bilden die häufigsten Ursachen der Betriebsunfälle, ohne daß damit auch nur annähernd ihre Kennzeichnung erschöpft ist. Die zahlreichen Ursachen dieser Unfälle sind teil-

wiese In ungeeigneten Arbeitsstätten und Betriebseinrichtungen, in Mangel an Schutzvorrichtungen und ungenügenden Anweisungen durch die Betriebsleiter und Werkführer zu suchen, teilweise in der Einstellung ungeeigneter und unerfahrener Leute zum andern Teil auch in fahrlässiger, selten auch böswilliger Nichtbenutzung vorhandener Schutzeinrichtungen oder im Zuwiderhandeln gegen die erlassenen Vorschriften zu suchen. Die Zahl der Unfälle ist also unbegrenzt. Darum ist zur Verhütung von Unfällen durch zweckmäßige Einrichtungen der Arbeitsstätte gesetzliche Vorsorge getroffen, damit „die Arbeiter gegen Gefahren für Leben und Gesundheit soweit geschützt sind, wie es die Natur des Betriebes gestattet“ (Reichsgewerbeordnung). Von einer guten Schutzvorrichtung verlangt man erstens, daß sie die Gefahr des Betriebes vollständig beseitigt, zweitens aber die Betriebsgeschwindigkeit nicht nennenswert vermindert, drittens — und auch das ist sehr wichtig — daß sie für den Arbeiter unentfernbar ist. So sehr aber auch weiter durch technische Einrichtungen und gesetzliche Vorschriften die mannigfachen Gefährdungen des Arbeiters verhindert werden sollen, ohne die ernste Mitarbeit und den guten Willen der Beteiligten selbst läßt sich eine erfolgreiche Gewerbehygiene nicht durchführen.

Literaturbericht

Das Glycerin. Verfaßt von Dr. C. Deite † und Ing.-Chem. J. Kellner. VIII und 449 Seiten und 77 Abbildungen. Preis gebunden Grundzahl M 14. Berlin 1923. Verlag von Julius Springer.

Daß ein Mangel an Literatur über Glycerin besteht, wird niemand behaupten, denn die großen Werke von G. Heffer „Technologie der Öle und Fette“ und Dr. Ubbelohde-Goldschmidt „Handbuch der Öle und Fette“ widmen der Glycerinerzeugung ausführliche Kapitel, und weiterhin gibt es noch kleinere Bücher über Glycerin, so z. B. B. Lach „Die Gewinnung und Verarbeitung des Glycerins“, Koppe „Das Glycerin und seine Darstellung“. Trotzdem galt es hier, eine bestehende Lücke auszufüllen, als Dr. C. Deite es unternahm, ein zusammenfassendes ausführliches Werk über das Glycerin, seine Gewinnung, Veredlung, Untersuchung und Verwendung sowie über die Glycerinersatzmittel herauszugeben, welches nach Deite's Tod von dem bekannten Fachmann Ing.-Chem. J. Kellner, Betriebsleiter der Schichtwerke, aussig. mit glücklicher Hand vollendet wurde.

Der Inhalt gliedert sich folgendermaßen: Geschichte der Glycerinfabrikation, Gewinnung des Glycerins aus Fetten (Natur der Fette, Untersuchung der fetten Öle und Fette, die Fette und Öle für die Stearin- und Seifenfabrikation, die Gewinnung von Glycerin bei der Fettspaltung, bei der Fabrikation von Türkischrotöl und aus den Unterlaugen der Seifenfabriken), Glyceringewinnung durch Gärung (chem. Vorgänge bei der Bildung von Gärungsglycerin, Reinigung der Gärungsglycerine und Aufarbeitung der Protol- und Fermentolschlempe), synthetisches Glycerin, die Rohglycerine des Handels, Glycerinraffination, Glycerindestillation, die raffinierten Handelsglycerine, Untersuchung der Rohglycerine und raffinierten Glycerine, Verwendung des Glycerins und die Glazerersatzmittel.

Abgesehen von der Aufführung einiger längstveralteter Methoden und Apparate, die für den modernen Fachmann nur noch historisches Interesse besitzen und die der Verf. jedenfalls nur aus Pietät aus dem bereits vorhandenen Manuskript Deite's mit übernommen hat, verdient das Werk Kellner's uneingeschränktes Lob und volle Anerkennung. Es wird sowohl dem Analytiker und dem technischen Betriebsleiter, wie auch dem interessierten Kaufmann und Glycerinhändler zu einem unentbehrlichen Nachschlagebuch werden, da es nicht am Gelehrtentisch, sondern aus der Praxis des großen Betriebes heraus geschrieben ist und die neuesten Resultate der Forschung und die Ergebnisse der modernen Fabrikation in sich vereinigt. Neben der ausführlichen Berücksichtigung der Gewinnung, Reinigung und Verarbeitung der Glycerinwässer und Seifenunterlagen ist der Abschnitt über die Erzeugung von Glycerin durch Vergären von Zucker besonders hervorzuheben, wenn auch diese aus dem Weltkrieg stammende Neuerung zurzeit ohne aktuelles Interesse ist. Auch das Kapitel über Glycerinersatzmittel, ihre Zusammensetzung und Verwendung in den verschiedenen Industrien verdient Beachtung. Die zahlreichen interessanten Abbildungen tragen viel dazu bei, das Verständnis für die moderne Apparatur und ihre Anordnung zu erleichtern, und der Verlag hat durch gute zeitgemäße Ausstattung sein Bestes getan, dem Werk zum Erfolge zu verhelfen.

R. S.

Kleine Zeitung

Herstellung von Zahnreinigungsmitteln. (D. R. P. 378 010 v. 23. V. 1922. Dr. Leonhard Frank in Berlin-Wilmersdorf.) Es ist bekannt, daß Zeolithe die Eigenschaft haben, ihre Alkali-komponenten gegen die Erdalkalikomponenten auszutauschen.

eisenung bzw. der Enthärtung des Wassers Gebrauch gemacht worden.

Zweck vorliegender Erfindung ist, die Basen austauschende Fähigkeit auch für die Auflösung des im wesentlichen aus Kalksalzen bestehenden Zahnsteins zu benutzen und zu diesem Zwecke Zeolithe als Grundlage für Zahnreinigungsmittel zu verwenden.

Es hat sich gezeigt, daß z. B. eine mit feinstem Zeolinpulver als Grundlage hergestellte Zahnpasta eine auffallende Wirkung auf den Zahnstein ergeben hat.

Ausführungsbeispiele.

1. Zahnpulver.

a) staubfrei zerriebener, natürlicher oder künstlicher Zeolith wird in üblicher Weise mit ätherischen Ölen, z. B. Pfefferminzöl, parfümiert;

b) staubfrei zerriebener Zeolith wird mit 10 Prozent fein zerriebener gefällter Kieselsäure gemischt und wie oben parfümiert.

2. Zahnpasta.

a) staubfrei zerriebener Zeolith wird ohne weiteren Zusatz mit Hilfe von Glycerin zu einer weichen gleichmäßigen Paste angerieben und mit Pfefferminzöl o. dgl. parfümiert;

b) wie unter a, aber unter Zusatz von 10 Prozent fein zerriebener gefällter Kieselsäure.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Zahnreinigungsmitteln, dadurch gekennzeichnet, daß als Grundlage Basen austauschende natürliche oder künstliche Zeolithe Verwendung finden.

*

Über Hexalinseifen in der Wäscherei und Färberei berichtet *N. Welwart*: Hexalin und Methylhexalin besitzen entsprechend ihrem alkoholartigen Charakter die Fähigkeit, mit wässerigen Lösungen von fettsauren Alkalien klare Lösungen zu bilden, die ein ausgezeichnetes Lösungsvermögen für höhere Kohlenwasserstoffe (Benzin, Petroleum, Mineralöl, Paraffin, Ceresin Petrolasphalt), für Chlorkohlenwasserstoffe und Benzolkohlenwasserstoffe zeigen. Fette Öle und Fettsäuren werden von Hexalinseifen leicht gelöst oder emulgiert, Eiweiß-Fettemulsionen aufgehehlt. Blut und Blutserum sowie verschiedene andere Eiweißstoffe verlieren in Mischung mit Hexalinseifen die Fähigkeit zu koagulieren. Ölfarben, Lacke, Harze, Goudron, Asphalt, Wache, Paragummi, Teer, Wagenschmiere werden gelöst und emulgiert. Mit härterem Wasser bilden die Hexalinseifen keine Fällungen von Kalk- oder Magnesiaseifen. Durch die Anwesenheit von Hexalin und Methylhexalin in Seifen wird die Hydrolyse zurückgedrängt; es werden daher die alkaliempfindlichsten Farben und Fasern nicht angegriffen, und die Hexalinseifen sind ein ideales Reinigungs- und Fleckenentfernungsmittel für Wollstoffe. Die Herstellung dieser Präparate erfolgt meist durch Neutralisation eines Gemenges von Sulfonierungsprodukten des Rizinusöls oder der Fettsäure desselben, Olein, Wasser und einem Chlorkohlenstoff mit Alkali. Besser schäumende Seifen erhält man durch Schmelzen gleicher Teile Kokosöl, Talg und Olein, zusammen 100 kg, Zusatz von 5—10 kg Hexalin oder Methylhexalin, Verühren mit Natronlauge bei 70—80° $\frac{1}{2}$ —1 Sde.; die erkaltete Seife wird in Riegel geschnitten. In der Wäscherei und Färberei bieten die Hexalinseifen viele Vorteile.

(Textilchem. u. Color. 1923, S. 53 d. Chem.-Ztg.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 2000, eine dritte, wenn M 5000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

570. Wie ist die Zusammensetzung von „Pure Mercolized Wax“ der Dearborn Ltd., 32/24 Theobalds Rd., London W. C.?

V. in B. (Argentinien).

571. Bitte um eine Vorschrift für allerbesten, garantiert
feuer- und wasserbeständigen Porzellankitt. M. in E.

21 für Hau

572. Auf welche Weise wird ein Spezial-Düngemittel für Hanf-Anbau auf sumpfigem Moorboden erzeugt? C. in G.

für flüssi

573. Ersuche um Bekanntgabe einer Vorschrift für flüssige Tusche. Die Angabe von Bücherrezepten ist zwecklos.

V. in B. (Ungarn).

574. Wie wird eine gute billige Fleckseife hergestellt?

M. in B.

575. Ersuche um Bekanntgabe des Herstellungsverfahrens für Riemenwachs und Riemenschmiere (Adhäsionsfett) für loh- und chromgegerbte Riemen. Diese dürfen aber durch die Schmiere nicht aufgeweicht werden, wie es bei Verwendung nicht erstklassiger Fabrikate häufig vorkommt. W. A. in K. (Böhmen).

W. A. M. K. (Damen).
utzmittel her welches d

576. Wie stellt man ein Sohlenschutzmittel her, welches das Sohlenleder wasserdicht macht, ohne daß dieses hart und brüchig wird? Eignet sich hiezu Terpentinöl, Harz und Leinöl? Wenn ja, in welchem Verhältnis sollen diese genommen werden?

W. A. in K. (Böhmen).

577. Ist die Erzeugung von Waschblau rentabel? Wenn ja, bitte um ein geeignetes Verfahren und zwar für flüssiges und pulverförmiges. W. A. in K. (Böhmen).

578. In den Gärten der hiesigen Gegenden treten allorts in großer Anzahl Erdkrebse auf und richten umfangreiche Schäden an durch Abfressen der Pflanzenwurzeln. Ich bitte um eine erprobte Vorschrift zur Herstellung eines Produktes, womit dieser Pflanzenschädling wirksam bekämpft werden kann. Selbstverständlich dürfen durch Anwendung dieses Mittels keinerlei Störungen im Wachstum der Pflanzen eintreten oder diese gar angegriffen werden, sondern es soll nur den Erdkrebs vernichten oder ev. wenigstens vertreiben. Falls ein solches, wirksames Produkt bereits im Handel sein sollte, bitte ich auch um Angabe des Herstellers. S. in K.

579. Ich habe auf Empfehlung eines Bekannten eine größere Menge tierischer Knochen (also Rinds-, Kalbs-, Schweins-, Ziegen- und Hammelknochen) vollständig verbrannt und benütze diese Asche zum Düngen des Gartens. Ich bitte nun um Mitteilung, ob diese Asche als Düngemittel wirklich einen Wert hat, bzw. ob diese Asche phosphor- und kalihaltig ist und in welchem Mengenverhältnis ev. noch sonstige Stoffe in dieser Asche enthalten sind; welche und in welchem Maße? S. in K.

580. Welche Rohmaterialien und Lösungsmittel benötigt man, um eine Schuhcreme nach Art von Urbin herzustellen, und womit ist diese parfümiert? H. in K.

581. Wie stellt man eine weiße Oberschalseife auf halb-warmem Wege her? W. in S.

582. Wir bestellten eine Büchse Benzin und bezahlten diese auf Verlangen der absendenden Firma, bevor wir solches erhielten, bereits am 6. Februar. Am 5. Juli erhalten wir von der Versandfirma den Bescheid, daß die Eisenbahndirektion ihr soeben mitgeteilt habe, daß das versandte Kolli Benzin zerbrochen aufgefunden worden sei, und da es unter Bruchversicherung gereicht sei, schriebe man uns die M 41 000 gut. Da das Geld inzwischen um das 20fache entwertet ist, haben wir da keine Schadenersatzansprüche auf den Kursverlust gegenüber der Eisenbahn oder dem Versender? Braucht die Eisenbahn nur den Fakturen- und nicht den Tageswert zu vergüten desjenigen Tages, wo die Zahlung stattfindet? Wenn der Versender in mangelhafter Packung lieferte, wer steht dann dafür ein? T. L. in A.

583. Neben gewöhnlichem handelsüblichen Rizinusöl erster und zweiter Pressung erhalten Rizinusölverbraucher auch des öfteren sog. Madras-Rizinusöl angeboten. Welcher wesentliche Unterschied besteht zwischen beiden Ölsorten? Wir haben gefunden, daß Madras-Rizinusöl in der Farbe meist außergewöhnlich hell ist, daß es aber gegen das Licht gehalten von mit dem bloßen Auge kaum noch erkennbar kleinen Pünktchen durchsetzt erscheint. Gegenüber Hüller Rizinusöl konnten wir im Löslichkeitsverhalten des Madrasöles in Eisessig, Alkohol etc. keine auffallenden Unterschiede feststellen. Anders in der Verarbeitung. Werden 100 kg Madrasöl mit 40 kg Kalilauge 50° Bé und 40 kg Wasser zunächst verseift und alsdann noch 70 kg Wasser der verseiften Masse einverleibt, so resultiert bei Erkalten eine fast harte, völlig milchig trübe Seife, während bei gewöhnlichem Rizinusöl eine salbenartig-weiße, klar durchscheinende Seife resultiert. Wird Madrasöl sulfuriert und nach dem Waschprozeß mittels Natronlauge und Wasser auf ein neutral oder schwach alkalisch reagierendes Türkischrotöl weiter verarbeitet, so scheidet sich aus dem Rotöl bis zu 1/3 der Gesamtmenge ein milchig trüber schleimiger Satz ab, eine Erscheinung, die bei gewöhnlichem Rizinusöl in kleineren Grenzen schon zu großen Ausnahmen zu zählen ist. Wird das mit Pünktchen durchsetzte Madrasöl einige Zeit im Reagenzglas zum Kochen erhitzt, so verschwinden die Pünktchen, ohne beim Erkalten wieder aufzutreten. Äußerungen aus dem Leserkreise zwecks Ergänzung unserer Erfahrungen mit Madrasöl sind erwünscht. H. in M.

584. Meine Schuhcreme und Bohnerwachs, die nur mit Ersatzölen, wie Dekalin, Sangajol, Telralin usw. hergestellt werden, wollen im Sommer zu keiner richtigen Bindung kommen. Wie läßt es sich ermöglichen, in diesem Falle ohne Terpentinöl die richtige Bindung zu erzielen? F. in K.

585. Wir bitten um eine gute Vorschrift zur Herstellung von spritfreiem wasserlöslichen Bohröl aus Harz und Türkischrotöl. Unser seitheriges Produkt neigt bei längerem Lagern zur Abscheidung von Mineralöl. Wie ist dieser Fehler zu beseitigen? B. in F.

586. Unsere verseifte Schuhcreme, häufig aber auch unsere Ölcreme schwitzt nach 2—3wöchigem Lagern. Ist zur Abhilfe essigsaurer Tonerde geeignet, wie wird diese beigelegt und in welchem Prozentsatz bei verseifter und bei Ölcreme? Wer liefert essigsaurer Tonerde? G. in D.

587. Gibt es Maschinen, welche das Bekleben von Schuhcreme-gläsern mit Streifen vornehmen, da das Handbekleben sehr viel Zeit in Anspruch nimmt und viel Arbeitslohn verursacht? Sch. in W.

588. Auf welche Art kann das bei der Ölraffination in der Bleicherde enthaltene Öl auf rationellste Weise wiedergewonnen werden? Ist die Bleicherde sodann noch irgendwie verwendbar? E. in A.

589. Wir sind Großherzeuger einer ca. 10%igen Mottledseife ohne Wasserglasfüllung und beabsichtigen, diese Seife in rot und

blau marmoriert heraus zu bringen. Welche Farben sind am besten dazu geeignet, und wie und wann werden diese dem fertigen Seifenleim zugesetzt? W. in S.

590. Bitte um Angabe eines erprobten, brauchbaren Verfahrens zur Erzeugung von alkoholfreier flüssiger Brillantine. Gute Anleitungen werden honoriert. F. in B.

591. Ich stelle eine Harzseife in der Weise her, daß 50 T. Talg, 50 T. Knochenfett und 80—100 T. Kolophonium als Kernseife versotten werden. Der resultierenden Kernseife werden zur Härtung und Vermehrung auf 100 T. 30 T. einer 33%igen Sodaauslösung zugegeben. Die so hergestellte Seife ist am Schnitt genügend fest, und auch das Äußere ist in frischem Zustand entsprechend. Dagegen kristallisiert die Soda beim Lagern der Seife an der Oberfläche aus. Durch welche Zugabe könnte ich nun die gleiche Verbilligung sowie besonders Härtung der Seife erreichen und dabei das lästige Beschlagen vermeiden? N. N. in R. (Rumänien).

592. Wie werden Kernseifen und Toiletteseifen aus Abdeckereifett hergestellt? Welche Zusätze sind erforderlich? B. in N.

593. Wie bewirkt man beim Pressen von Seifen mittels einer Handpresse ein leichtes glattes Ablösen der Seifen? B. in N.

594. Welche Betriebe verwenden Talkum? T. in W.

595. Ist zum Abfüllen von Bohnerwachs und Schuhcreme ein Abfülltrichter ebenso geeignet wie eine Abfüllmaschine? Verstopfen sich die Abfülltrichter nicht jedesmal durch das Erkalten der Masse? Wer liefert solche Trichter und Maschinen? Sind solche auch gebraucht erhältlich? L. in R.

596. Zur besseren Kristallisierung von Kristallsoda setzt man gewöhnlich Glaubersalz zu. Wieviel Prozente werden in der Regel zugesetzt? Wenn Glaubersalz nicht zu haben ist, kann dann Bittersalz zugesetzt werden? G. in B.

597. Wir bitten um Angabe eines Verfahrens zur Fabrikation von Marseiller Seife in prima Qualität. T. in H.

598. Was versteht man unter verseifbarem Transmissionsöl bzw. Webstuhlöl, und wie ist die Zusammensetzung derartiger Produkte? B. in B.

599. Bitte um eine gute Vorschrift für Siegelack unter besonderer Rücksicht auf den Schellackgehalt. B. in W.

Antworten.

529. Bezugnehmend auf die Antwort in Nr. 27, daß Präparate wie „Tetrapol“ u. dgl. verschiedene Lösungsmittel wie Tetralin enthalten, und daß zu diesem Zweck auch nicht sulfurierte Produkte verwendet werden, bemerken wir, daß uns dieses Verfahren durch D. R. P. 312 465 geschützt ist.

J. Simon & Dürkheim, Chem. Fabrik, Offenbach a. M.

538. Die Herstellung von Harzölemulsionen kann, wie nachstehend angegeben, erfolgen: 1. Mischungen von Harzöl, Olein, Wasser und wenig Alkohol werden mit Alkalien (Natronlauge, Kalilauge, Ammoniak) zum Teil neutralisiert. 2. An Stelle von Olein verwendet man sulfuriertes Rizinusöl, welches ein- bis zweimal gewaschen wird. 3. Durch Mischung von Harzöl mit Olein oder Rizinusölsäure, sulfuriertem Rizinusöl, Wasser und Alkalien. 4. Man vermischt Harzöl, Olein oder Rizinusölsäure, Wasser, Hexalin oder Methylhexalin und Alkali. Auch nach einer Reihe anderer Verfahren lassen sich Harzölemulsionen herstellen. Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

542. Genaue Anleitung für die Herstellung von in Salzwasser schäumender Seife gibt ab

Fritz Koch, Betzdorf a. Sieg., Postfach.

544. Außer nach den in der Literatur angegebenen Methoden kann die Bestimmung der entfärbenden Kraft von Bleicherden oder anderen Entfärbungsmitteln durch praktische Proben im Laboratorium oder im Betriebe erfolgen. Die Bestimmung der entfärbenden Kraft ist als eine vergleichende Prüfung anzusehen. Man mischt z. B. 200 g des zu entfärbenden Oles oder Fettes mit 5 bis 10% des Entfärbungspräparates, erwärmt unter fortwährendem Rühren 1/2 bis 1 Stunde bei einer Temperatur von etwa 80° C, worauf man durch ein doppeltes Papierfilter im Heißwassertrichter filtriert. Durch den Laboratoriumsversuch wird die Menge an Entfärbungspulver, die zweckmäßige Temperatur und die notwendige Dauer der Einwirkung auf das Öl festgestellt. Sind die geeigneten Arbeitsbedingungen ermittelt, dann erfolgt die Übertragung dieser in den Betrieb. Man mischt z. B. 200 kg eines fetten Oles oder Fettes mit der festgestellten Menge an Bleicherde, behandelt eine entsprechende Zeit, bei bestimmter Temperatur im Rührwerk, worauf man in einer Filterpresse filtriert.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

552. Jede Kalilauge des Handels ist natriumhaltig. Kalilauge, welche durch Elektrolyse von reinem hochgradigen Chlorkalium hergestellt wird, enthält nur wenige Hundertstel Prozente Natriumhydroxyd. Arm an Natriumhydroxyd ist auch jene Kalilauge, welche durch Kaustifizierung sehr reiner sodaarmer Pottasche hergestellt wird. Wird rohe Holzasche oder Rohpottasche mit Wasser ausgelaugt und der Extrakt mit Kalk kaustifiziert, so erhält man eine an Natriumhydroxyd und an Natronsalzen reiche Kalilauge. Die qualitative chemische Prüfung

von Kalilauge auf Anwesenheit von Natriumverbindungen führt zu keinem brauchbaren Ergebnis. Die Untersuchung hat entweder spektroskopisch oder noch besser durch eine quantitative chemische Prüfung zu erfolgen. Bei einiger Übung in der Spektroskopie wird man den Gehalt an Natriumverbindungen nur ganz roh schätzen können. Bezüglich der spektroskopischen Untersuchung verweise ich auf nachstehende Literatur: Landauer I. „Die Spektralanalyse: Vierordt „Die quantitative Spektralanalyse“; Vogel H. W. „Praktische Spektralanalyse irdischer Stoffe“. Bei der quantitativen chemischen Untersuchung behufs Feststellung des Natriumgehaltes ist zunächst der Gesamtgehalt der Kalilauge an Kali- und Natronsalzen zu bestimmen und zwar als Chloride, besser als Sulfate. Hierauf wird das Kali als Kaliumplatinchlorid oder als überchlorsaures Kali (Kaliumperchlorat) bestimmt. Die Bestimmung als Kaliumplatinchlorid wird wegen des außerordentlich hohen Preises des Platinchlorids zurzeit nicht oder nur höchst selten vorgenommen. Über die Bestimmung des Kaliums als Kaliumperchlorat verweise ich auf nachstehende Literatur: Dr. F. P. Treadwell, „Kurzes Lehrbuch der analytischen Chemie“ II. Bd., 6. Aufl., S. 44; „Zeitschrift f. angew. Chemie“, 1891, S. 691 und ebenda 1892, S. 235. Man rechnet das ermittelte Kaliumperchlorat auf Kaliumchlorid oder Sulfat um. Aus der Differenz des Gesamtgehaltes an Kaliumchlorid, bzw. Sulfat findet man den Gehalt an Chloriden, bzw. Sulfaten des Natriums.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

553. Bei der Imprägnierung von Geweben kommt es darauf an, zu welchem Zwecke diese erfolgen soll. Ich nehme an, daß es sich um wasserdichte Imprägnierung handelt, in welchem Falle das Gewebe erst durch eine Lösung von 14 T. Kernseife und 24 T. Wasserglas (38° Bé.) in 10 000 T. Wasser gezogen und dann in eine Lösung, die durch Verdünnen von 350 T. 13gräd. essigsaurer Tonerde-Lösung mit 10 000 T. Wasser erhalten wurde, gebracht wird. Darauf wird das Gewebe warm und kalt gespült und getrocknet. Andere Methoden beruhen auf einer Behandlung mit Leimlösung und Formaldehyd- oder Bichromatlösung; Leinölfirnis; Kautschuklösung; Zelluloseacetaten usw.

M. O.

553 und 559. Wie es scheint, handelt es sich um wasserdichte Imprägnierungen. Die gebräuchlichste Methode. Stoffe wasserdicht zu machen, besteht in einer abwechselnden Behandlung mit Seifen- und Tonerdelösungen, in den meisten Fällen mit Ameisensäurer Tonerde. Die Konzentration der letzteren wird gewöhnlich 4—5° Bé stark gewählt, die der Seifenlösung 10 g per Liter. Es gibt Seifen, die der Tonerdelösung hinzugegeben werden können und eine Imprägniermasse ergeben, die sehr gute Resultate liefert und durch eine einmalige Operation zum gewünschten Ziele führt. Auskunft über solche Seifen durch persönliche Korrespondenz. Adresse durch die Redaktion. P. in S.

553, 559 und 564. Auskunft erteilt

With. Reinicke, Crimmitschau, Melancthonstr. 34.

555. „Perpentol“ ist ein Waschmittel, welches Perborat enthält. Das Wortzeichen „Perpentol“ ist unter 182 341 der Chemischen Fabrik Oranienburg A.-G., Oranienburg, eingetragen.

R. S.

— Perpentol ist eine Emulsion von einem leichten Kohlenwasserstoff oder Chlorkohlenwasserstoff in wässriger Seifenlösung. Die Seife für die Perpentolherstellung wird so gewählt, daß sie in 4grädiger Natronlauge möglichst noch in Lösung bleibt, da das Perpentol in den meisten Fällen als Zusatz zu Beuchlaugen dient. Zur Herstellung des Präparates kann Kokosölseife genommen werden.

P. in S.

556. Als Kitt für Schmierseifenfässer eignet sich z. B. eine Komposition aus 1 T. Kolophonium, das mit 2 T. Paraffin zusammengeschmolzen wurde, und 2 T. Kaolin, oder man verührt Portlandzement mit Wasserglas zu einem steifen Brei, oder man vermischt einen billigen Asphaltlack mit gebranntem Kips zu einer zähen dickflüssigen Masse. Einen heiß anzuwendenden Kitt erhält man durch Einrühren von 1 T. Ziegmehl in 2 T. geschmolzenes Kolophonium.

557. Zwecks Verwertung von eingetrocknetem Wasserglas wird es mit Wasser unter beständigem Rühren solange erwärmt, bis es gelöst ist. Auch kann man beim Rühren oder nach erfolgter Lösung etwas Natronlauge zusetzen, wonach das Wasserglas wieder als Seifenfüllmittel sowie für andere Zwecke verwendet werden kann. Sollte sich das Wasserglas unter Kochen nicht lösen, so muß es unter Druck zur Lösung gebracht werden, oder Sie verkaufen das eingetrocknete Wasserglas an eine Wasserglasfabrik.

R. G.

558. Die Zusammensetzung von „Cremoqène“ der Société Creme Activa, Rue d'Amsterdam 41, Paris, ist bisher nicht bekanntgegeben worden, und es empfiehlt sich, eine Probe durch ein Fachlaboratorium untersuchen zu lassen.

A. G.

559. Zur Imprägnierung von Segeltuch dient am besten ein mit brauner oder grauer Körperfarbe versetzter Leinölfirnis, dem ev. 25—50% Standöl zugesetzt werden und der auch zwecks besserer Streichfähigkeit mit etwas Terpentinöl oder Benzin verdünnt werden kann.

M. O.

— Vgl. die ausführliche Abhandlung „Über das Wasserdichtmachen von Geweben“ im Jg. 1915, Nr. 11 und 12.

Red.

560. Flüssiger Siegellack: 1. 2 kg venetianischer Terpentin und 4 kg Schellack werden geschmolzen, etwas ab-

kühlen gelassen und 10 kg 96%iger Spiritus eingeführt, wonach man mit einem aus 5 kg Zinnober und Spiritus erhaltenen Brei vermischt. II. Man löst Zelluloid in Atheralkohol und setzt soviel Zinnober o. dgl. zu, bis die gewünschte Konsistenz erzielt ist, wonach man in Tuben füllt.

F. R.

561. Salmiakseifensand dient als Scheuermittel für Holzgeräte, Kucheneinrichtungen, Fußböden etc. Als Abnehmer kommen Waschmittelhandlungen, Drogerien usw. in Frage, auch dürfte der Artikel für Export geeignet sein.

A. G.

562. Bei der Fettsäuredestillation, einerlei ob mit oder ohne Vakuum, dürfen keine unverdichtbaren, brennbaren Gase entstehen. Anderenfalls sind entweder die Anlage oder Arbeitsweise oder beide sehr Verbesserungsbedürftig. Möglicherweise enthalten die Rohfettsäuren infolge schlechter Spaltung noch viel Neutralfett. Aber auch dann dürfen sich bei guter Destillationsapparatur keine Gase beschreibener Art entwickeln. Ich bin gerne bereit, den Fragesteller zwecks Abstellung der Unbelstände zu beraten. Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn).

563. Die Zusammensetzung des Haarruchsmittels der Kataphorin-Gesellschaft, München, ist bisher nicht bekanntgegeben worden, und es empfiehlt sich, das Präparat durch einen erfahrenen Chemiker untersuchen zu lassen.

A. G.

564. Für die Bereitung von Natronlauge aus Soda und Kalk sowie Kalilauge aus Pottasche und Kalk sind mehrere (3—4) Eisenbehälter oder ein Eisenbehälter und 3—4 Zementbassins nötig. Die Soda bzw. Pottasche wird in dem Eisenbehälter unter Erwärmen in soviel Wasser gelöst, daß die Lösung 15° Bé stark ist, wonach man portionsweise 45—50% gebrannten Kalk (je nach Güte und Reinheit des Atzkalkes) einträgt. Dieser löst sich und bringt die Lösung zum Kochen. Ist aller Kalk eingetragen, so rührt man tüchtig durch und läßt absetzen, bzw. zieht das Ganze in das erste Zementbassin ab und läßt dort absetzen, um den Eisenbehälter für die nächste Operation frei zu bekommen. Nach gutem Absetzen wird die erste Lauge (18—20° Bé) mittels Hebers abgezogen, der darunter liegende Kalkschlamm mit schwacher Lauge oder Wasser durchgemischt und wieder absetzen gelassen, wobei man die zweite Lauge (12—15° Bé) erhält. Diese Waschung wird 3—4mal fortgesetzt, bis die letzte Lauge 1° Bé stark ist, wonach der Kalkschlamm in eine Grube entleert und für Düngezwecke verkauft wird. Die dritte, vierte etc. Lauge wird zum Auswaschen des zweiten Kalkschlammes bzw. zum Auflösen neuer Soda bzw. Pottasche verwendet.

R. W.

565. Als Etikettenleim für Blechdosen dient eine Lösung von 14 kg Dextrin in 10 kg Wasser, der man 4 kg Stärkesirup und eine Lösung von 1 kg Aluminiumsulfat in 2 kg Wasser zumischt, wonach das ganze unter ständigem Rühren aufgekocht wird.

M. O.

— Einen solchen Leim liefert die Firma Veit Weil, Stuttgart, Keplerstr. 23, unter der Bezeichnung Antioxydgummi.

J. W.

566. Von Teerprodukten, welche zur Herstellung ordinarer Stempelfarben dienen, sind das geruchlos gemachte Anthrazenöl, die Kumaronharze und der regenerierte Steinkohlenteer zu nennen.

O. P.

567. Um Tonerde-Hektographenmasse herzustellen, werden 35 T. Kaolin und 35 T. weißer Bolus mit einer Kleinigkeit Ultramarin innigst vermengt, in eine Kittnetmaschine gesiebt und darin mit 25 T. Guzerin und 5 T. Traganterschleim zu einer kittartigen Masse verarbeitet. Ohne Knetmaschine wäre die Masse nur auf die Art der Erzeugung von Kitt, wie sie von den Selbstverbrauchern geübt wird, also durch Stampfen, Hämmern und Kneten herstellbar.

K. Z.

— Ein bewährtes Verfahren für Tonerde-Hektographenmasse liefert Dr. Wagner, beid. Handelschemiker, Köln, Salierring 27.

568. Einen nicht trocknenden guten und recht klebrigen Fliegenleim stellt man durch Schmelzen von 65 T. Kolophonium mit 1/2 T. fein zerschnittenem Rohkautschuk und, wenn dieser gelöst ist, Beisetzen von 35 T. geruchlosem und entschleimtem Mineralöl 0,900, wenn kühler geworden, von 100—150 g Anisöl-Terpen oder Honigaroma her.

F. K.

569. Als flüssiges Mittel zum Fernhalten von Mücken kann eine Mischung von Nelkenöl mit Insektenpulver-Extrakt oder eine Lösung, die durch Extrahieren von 10 T. echtem persischen Insektenpulver mit 70 T. Spiritus und 20 T. Wasser und Filtrieren hergestellt wird, dienen.

A. G.

— Vgl. den Artikel „Mückenschutzmittel“ in Jg. 1913, Nr. 12 und 13.

Red.

— Ein völlig zuverlässiges Mittel zum Fernhalten von Mücken existiert nicht. Nach meinen zahlreichen Versuchen, die ich beim Fischfangsport in einem mit Mücken verpesteten Landgebiet zum Schutz unternommen habe, haben sich die nach Essigsäure und Essigäther riechenden Mittel noch am besten bewährt.

P. L.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2—4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Fetthaltige technische Hilfs-Präparate.

Von F. K. Liebener.

(Fortsetzung.)

Ia. Hanfseilschmiere.

- 5 kg Ceresin
- 10 „ Harz
- 10 „ Talg
- 20 „ Wollfett
- 10 „ Harzöl
- 5 „ Holzteer

werden zusammengeschmolzen, zu $\frac{2}{3}$ abkühlen gelassen, dann setze man

10 kg Natronlauge 20° Bé
zu und rühre bis nahe dem Erkalten um.

IIa. Hanfseilschmiere.

45 kg gelbes Paraffinöl
8 „ Kalkhydrat
10 „ Schlammkreide, beide feinst gesiebt,
werden zusammen tüchtig verrührt und durch ein Sieb in ein Holzhalbfaß getrieben.

Andererseits mischt man

16 kg blondes dickes Harzöl mit
1 „ Natronlauge 30° Bé
zusammen, bis eine weißliche Emulsion entstanden ist, und rührt diese in die erste Mischung, bis das Ganze wie Wagenfett stockt.

Diese Schmiere besitzt eine weißliche Färbung; soll sie in schwarzer Farbe geliefert werden, so wird sie auf die Art von mit Graphit versetztem Wagenfett bereitet.

Diese Schmierpräparate dienen dazu, die Hanf-, Baumwoll- und Manillaseile vor der Fäulnis und Zerkleinerung, die durch Regen und Wasserdampf in freier Luft entstehen, zu bewahren und sie stets geschmeidig zu erhalten.

Zahnrad-Schmiere oder -Fett (Kammrad-Schmiere oder -Fett)

werden nach Art von mit 20% Graphit bereitetem Wagenfett hergestellt und dienen zum Einfetten von Kammrädern, um einen geräuschlosen und leichteren Gang dieser zu ermöglichen.

Zahnradglätte.

I.

45 kg neutrales Wollfett
5 „ Ceresin
werden zusammengeschmolzen, dann mit
50 kg feinst gemahlenem Graphit
versetzt und weiter gerührt, bis ein Absetzen des Graphits nicht mehr zu befürchten ist, wonach die Masse in Brikett-, Stangen- oder Broiform kommt.

II.

- 17 kg rohes Ozokerit oder Hartparaffin
- 17 „ Talg
- 16 „ rohes Wollfett
- 50 „ Graphit.

Die Herstellung gleicht der vorstehend unter I. beschriebenen.

Begleitreklaime: Das Schmieren der Zahnräder ist bekanntlich mit den größten Unannehmlichkeiten verbunden, da sich auf ihnen Schmierpräparate nicht gut anbringen lassen. Schmiert man sie mit Öl oder Fett, so wird das Schmiermittel an den Ecken herausgequetscht. Ein ideales Produkt ist wohl unsere Kammradglätte. Mit ihr behandelte Zähne erhalten einen dünnen, sehr elastischen, nicht reißenden oder abspringenden Überzug. Die Unebenheiten der Zahnflächen werden ausgefüllt, sodaß der Gang geräuschloser und ruhiger ist. Für Mühlen, Zement- und chemische Fabriken sowie für alle solche Betriebe, bei denen in der Luft Staub herumfliegt, ist es von besonderem Vorteil, die Zähne stets trocken, aber trotzdem gefettet zu erhalten.

Gebrauchs-Anweisung: Unsere Zahnradglätte wird im Wasserbade nur soweit angewärmt, daß sie gerade flüssig wird. Man trage sie mit einer Spachtel auf die vorher mit Soda-lösung gewaschenen und abgetrockneten Zähne möglichst dünn auf.

Das Auftragen wird zum erstenmal nach 3—4 Tagen wiederholt, bis eine Schicht von 1 mm entsteht. Hierauf genügt es, die Behandlung in der Pause von 2—3 Monaten vorzunehmen.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Fischleim in Tafelform aus Abfällen. (D. R. P. 377 362 v. 13. VIII. 1921. Karl Niessen in Pasing vor München.) Es ist bisher nicht gelungen, den aus Abfällen gewonnenen Fischleim zu trocknen und in Tafelform zu bringen, wie dies mit Knochen- oder Lederleim geschieht, und wie es für die Lagerung und den Versand erwünscht ist. Die Erfindung betrifft die Verarbeitung von Abfällen auf Fischleim in Form unbegrenzt haltbarer Tafeln. Das Verfahren besteht in folgendem:

Die leimgebenden Teile der Fische, insbesondere Köpfe, Hautteile, Flossen und Gräten, werden vorerst sauber gewaschen, sodaß alle in Zersetzung übergegangenen Bestandteile sowie Blut und Schleim möglichst abgespült werden. Hierauf werden die Fischteile in einen Extraktor bekannter Bauart verbracht, in welchem sie auf einem Siebboden ruhen, während sich unterhalb des Siebbodens noch ein freier Raum befindet. In den Extraktor wird nunmehr nach Verschuß des Deckels Dampf eingelassen, dessen Überdruck im Innenraum des Extraktors 0,5 Atm. nicht übersteigen darf. Durch die Einwirkung dieses niedergedruckten Dampfes während ungefähr einer Stunde werden alle noch im Inneren der Fischköpfe und der übrigen Fischteile befindlichen, durch das vorgängige Auswaschen nicht entfernten, bereits in Zersetzung übergegangenen Bestandteile, nebst den Resten von Blut und Schleim in dem Raum unterhalb des Siebbodens abgespült, während der Fischleim selbst an der Oberfläche der Fischteile haften bleibt, da die durch den geringen Dampfdruck erzeugte Temperatur nicht genügend ist, um ihn dünnflüssig zu machen. Die auf dem Boden des Extraktors angesammelte Schmutzwasserbrühe, bestehend aus Kondensat des zugeführten Dampfes, Blut, Schleim und zersetzten Fischteilen, wird nunmehr aus dem Extraktor entfernt und in ihn bei geöffnetem Deckel heißes Wasser eingefüllt, bis dasselbe die Fischteile vollkommen überdeckt. Sodann wird mittels einer in dem Extraktor befindlichen Dampfheizschlange o. dgl. das eingefüllte Wasser auf einer Temperatur von 75 bis 80° C während einer Zeit von 2 bis 3 Stunden gehalten. Hierdurch wird der durch die vorhergegangene Dampfbehandlung extrahierte Leim in Lösung gebracht. Das Dämpfen der Fischteile unter geringem Überdruck sowie das nachherige Auswaschen des Leimes mit heißem Wasser kann so oft wiederholt werden, bis aller Leim aus den Fischteilen herausgezogen ist. Die so gewonnene dünne Leimbrühe wird dann in bekannter Weise nach erfolgter Filtrierung und Klärung bis auf einen Leimgehalt von 30 bis 40 Prozent in einem Vakuumverdampfer eingedickt. Hierauf wird die Brühe mit ungefähr 10 bis 20 Prozent Gelatine versetzt und in z. B. durch Wasser gekühlten Gefäßen so lange stehen gelassen, bis sie zu einer steifen Gallerte erstarrt ist, worauf sie in bekannter Weise in Tafeln geschnitten wird, welche Tafeln auf Netzen mehrere Tage unter ständiger Luftzufuhr eingetrocknet werden. Da Fischleim stark hygroskopisch ist, findet hierbei keine vollständige Trocknung statt, es werden daher den Tafeln die letzten Reste ihrer Feuchtigkeit in einem Vakuumtrockenschrank entzogen, in welchem sich zweckmäßig Wasser aufsaugende Mittel, wie Chlorcalcium, befinden. Hierauf werden die Tafeln durch Eintauchen in eine Lösung von Gelatine o. dgl. mit einem dünnen nicht hygroskopischen Überzug versehen, oder aber mittels einer Formaldehydlösung o. dgl. oberflächlich schwach gegerbt. Die so gewonnenen Leimtafeln sind ebenso lagerfähig und löslich wie Knochenleim, sie sind ferner geruchlos, und ihre Lösung besitzt hohe Klebekraft. Statt die Leimbrühe mit fertiger Gelatine zu versetzen, kann man natürlich auch den zu verarbeitenden Fischabfällen Knochen oder andere Gelatine liefernde Stoffe beimischen.

Es war bekannt, Abfälle, darunter auch solche von Fischen, mit Dampf von 1 bis 2 Atm. Überdruck zu behandeln. Bei dieser Dampfspannung wird aber der erzeugte Leim so dünnflüssig, daß seine Hauptmenge von den Abfällen abtropft und zusammen mit den Verunreinigungen in den Behälter gelangt, sodaß eine Trennung des Leimes von den Abfällen nicht ohne große Verluste an ersterem möglich ist, während nach der Erfindung eine solche Trennung ohne Verlust an Leim stattfindet.

Der Zusatz von Gelatine zum Fischleim ist zwar an sich bekannt, jedoch erfolgte dieser Zusatz zu der am Boden des Kessels befindlichen zähen Masse. Er konnte daher naturgemäß die Gallertbildung nicht günstig beeinflussen, während dies der

Gelatinezusatz nach der Erfindung tut, indem er zu der Leimbrühe erfolgt.

Ferner war es üblich, die Leimtafeln entweder vollständig an der Luft oder vollständig im Vakuum zu trocknen, nicht aber, wie nach der Erfindung, den größten Teil des Wassers durch Trocknen an der Luft und nur den Rest durch Trocknen im Vakuum zu entfernen, wodurch das Verfahren wesentlich verbilligt wird.

Von der bekannten Maßnahme, hygroskopische Stoffe in Kapseln aus Gelatine einzufüllen oder sie mit Gelatinefolien zu umhüllen, unterscheidet sich das Eintauchen der Fischleimtafeln in Gelatinelösung nach der Erfindung durch die sichere Erzielung eines vollständig dichten Verschlusses und die größere Wirtschaftlichkeit.

Endlich ist zwar die vollständige Gerbung von Fischleim zur Herstellung künstlichen Schildpatts bekannt, nicht aber die schwache, oberflächliche Gerbung nach der Erfindung, welche das Wiederanziehen von Feuchtigkeit verhindert, aber die Löslichkeit der Fischleimtafeln nicht aufhebt.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung von Fischleim in Tafelform aus Abfällen, bei dem diese mit Wasser gewaschen, darauf mit Dampf behandelt und schließlich mit heißem Wasser ausgelaugt werden, dadurch gekennzeichnet, daß der Dampf einen Überdruck von höchstens $\frac{1}{2}$ Atm. besitzt. 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Leimbrühe Gelatine zugefügt wird. 3. Verfahren nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die an der Luft vortrockneten Leimtafeln im Vakuum vollständig getrocknet werden. 4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die trockenen Leimtafeln durch Eintauchen in eine Lösung von Gelatine o. dgl. mit einer dünnen Schicht dieser Stoffe überzogen oder nur oberflächlich so schwach gerbergt werden, daß die Leimtafeln in warmem Wasser löslich bleiben.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glyzerin.

Hamburg 27, den 14. Juli 1923.

Wieder einmal ist eine Woche vorübergegangen, deren politische Ereignisse enttäuscht haben, wenn sie auch in ihrer Auswirkung heute noch nicht zu übersehen sind. Für die nächste Zeit werden wir jedenfalls mit einer Erleichterung unserer Lage nicht rechnen können.

Von den Auslandsmärkten liegen uns wesentliche Nachrichten nicht vor. Rohglyzerin scheint bei geringem Angebot unverändert fest zu liegen, Reinglyzerin, vor allem Dynamitglyzerin, immer noch zu verhältnismäßig niedrigen Preisen angeboten zu werden.

Das deutsche Geschäft leidet natürlich unter den neuen Verordnungen über den Devisenhandel, vor allem infolge der starken Repartierungen durch die Reichsbank. Denkt man aber an die Leiden der Ruhrfront, so wird man diese Bestimmungen als Kriegsmaßnahmen zu werten haben, die eben getragen werden müssen. Rohglyzerin wird im unbesetzten Gebiet nur in ganz geringen Mengen angeboten, und zu entsprechend guten Preisen untergebracht. Die Nachfrage nach Reinglyzerin war bei unveränderten Preisen befriedigend.

Billwärders Seifen- und Glyzerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die Lage des Weltmarktes änderte sich im Laufe der Berichtswoche im großen und ganzen wenig, doch war ein flauer Unterton nicht zu verkennen. Obwohl die Ankünfte von Leinsaat am La Plata in der letzten Zeit unbedeutend waren oder zeitweise ausfielen, sodaß die Verschiffungen aus den sichtbaren Vorräten bestritten werden mußten und diese infolgedessen nach und nach von 150 000 t auf 85 000 zurückgingen, die zur selben Zeit des Vorjahres aber auch nur 80 000 t betrugen, ist die Versorgungslage Europas mit Ölsaaten überhaupt keineswegs ungünstig. Nach europäischen Häfen befanden sich am Schluß der Woche 8 770 t indische und argentinische Leinsaat, 46 200 t indische Rübsaat und 16 800 t indische und ägyptische Baumwollsaat, in der Woche vorher 89 700 bzw. 60 900 bzw. 21 200 t und in der vergleichenden Vorjahrswoche 111 300 bzw. 18 500 bzw. 23 900 t unterwegs. Der Rückgang bei Leinsaat wird also bei den übrigen Sorten in etwa ausgeglichen. Am La Plata wurde der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung von 21,70 auf 21,65 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires ermäßigt, indessen auch die einzelnen Termine waren schließlich etwas billiger angeboten. In Rosario notierte Leinsaat pro Juli 21,75 Pesos Papier pro 100 kg. In Kanada und Nordamerika stellte sich Leinsaat für Termine überwiegend teurer, während der Preis für Leinsaat pro Juli 2,71 und pro September 2,47 Doll. pro Bushel betrug. Die Abladungen vom La Plata betrugen diesmal 10 000 t nach Nordamerika und 3000 t nach Europa gegen 7000 bzw. 5000 t, der sichtbare Vor-

rat ging von 100 000 auf 85 000 t weiter zurück, weil die Ankünfte versagten. Chicago ermäßigte den Preis für vorrätiges Leinöl von 114 auf 112 Cents und für Lieferung pro Juli von 105 auf 103 Cents pro Gallone.

Der englische Markt war im großen und ganzen ruhig, das Festland fehlte am Schluß als Käufer. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 19,12/6, Calcutta, vorrätig, £ 21,2/6, Bombay, Juni-Juli, £ 21,7/6, Leinöl £ 44, Sojabohnen, cif Hamburg oder Rotterdam, Juni-Juli, £ 12,5, Rübsaat, Toria, Juni-Juli, £ 16,15, Kottonsaat, Bombay, Juni-Juli £ 9,15, Rüßöl, roh, £ 40, technisches, raffiniert, £ 43, Kottonöl, Bombay, roh, £ 37,10, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 45, Sojaöl, extrahiert, £ 41,10, geruchfrei £ 46 pro t. Amsterdam schloß sehr ruhig. Der Preis für Rüßöl war £ 47, für Leinöl pro Juli £ 48, September-Dezember £ 45 pro 100 kg.

Der Verkehr am einheimischen Markt litt unter den hohen Preisen. Im Großhandel notierte nominell Leinöl M 35 500 bis 36 000, Palmkernöl M 32 500 bis 33 000, Leinölfettsäure M 35 500 bis 37 000, Kokosöl M 35 500 bis 36 000, Kokosölfettsäure M 28 500 bis 29 000 pro kg mit Faß ab Lager. Preise ganz unverbindlich.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 14. Juli 1923.

Leinöl M 41 600, Leinölfirnis M 42 300, Leinölfettsäure M 45 900, Lagos-Palmöl M 33 500, Palmkernöl M 37 800, Palmkernölfettsäure M 35 600, Kokosöl M 41 600, Kokosölfettsäure M 35 600, Rizinusöl I. Pressung M 49 000, Rizinusöl II. Pressung M 48 000, Sojabohnenölfettsäure M 35 000, Sesamölfettsäure M 35 000, Dorschtran, gelbblank M 29 800, Dorschtran, braunblank M 28 300, Brauntran M 22 800, Abfallfett M 30 600, Rindertalg je nach Qualität M 36 100, Hammeltalg je nach Qualität M 36 900, Terpentinöl, amerik. M 73 000, Terpentinöl, schwed. M 45 000. — Harz, amerik., mittelhell M 11 200 n. kg inkl. Orig.-Barrels. — Schellack TN orange M 275 000, Schellack lemon M 300 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 32 000 bis 34 000, Lederleim M 39 000 bis 41 000 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Am hiesigen Markt war das Geschäft in der abgelaufenen Woche ruhig, bei wenig veränderten Preisen. Die minimale Zuteilung der Devisen wirkte äußerst hemmend auf das Geschäft. Mit dem Inlande wurden kleinere Umsätze getätigt. Das Geschäft auf den Auslandsmärkten war ein wenig lebhafter. Rindertalg auf Abladung wurde stark angeboten zu ermäßigten Preisen, jedoch nur wenig umgesetzt. Die Preise für Sojabohnenöl zogen im Laufe der Woche etwas an. Trotz des im Vergleich zu Leinöl niedrigeren Preisstandes zeigte dieser Artikel wenig Interesse. In Leinöl herrschte keine besondere Kauflust. Kokosöl und Palmkernöl blieben ruhig; hierfür fehlt vorläufig noch jede Anregung.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 14. Juli 1923.

Seit Wochen ist die Lage des Öl- und Fettmarktes ziemlich unverändert zu nennen. Der Konsum deckt nur, infolge des ganz schwachen Geschäftsganges, den dringendsten nächsten Bedarf ein, und so ist der Absatz ein schwacher. Auch die Auslandsmärkte leiden durch die tristen politischen Verhältnisse, und draußen ist das Geschäft ebenfalls nicht von Bedeutung. Es notieren: Gutfarbiger Rindertalg K 14 800, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 12 500, benzinextrah. Knochenfett, roh K 10 500, Leinöl, holl. K 18 000, Kokosölfettsäure K 16 300, Fettsäure K 13 000, Rizinusöl I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 300, Kokosöl, ceylonartig K 17 900, Kokosöl, cochinartig K 18 400, Rüßöl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 13. Juli 1923.

Palmöl. Seit der letzten Berichtswoche war der Markt ruhig, ohne nennenswerte Veränderungen in den Preisen.

Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 41,10, Lagos, roh £ 39, Lagos, gebleicht £ 43, Bonny/Old Calabar £ 39,10, Kamerun £ 40, Fine Red Sherbro £ 39, Benin £ 41,10, Brass/Niger/New Calabar £ 41,10, Accrah/Addah £ 41, Saltponds £ 39,10, Kongo £ 39,10, Liberia £ 39,10, cif continentale Häfen, Liverpooleer Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 Tons Lagos, roh, Juli-August-Lieferung £ 39, Lagos, gebleicht, Juli-August-Lieferung £ 42, netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. London berichtete über unveränderte Preise. Die letzte Londoner Talgauktion ergab einen Verkauf von 316 Fässern, während 885 aufgestellt waren. Ich notiere heute für: Austr. Hammeltalg £ 44,10, Austr. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 43, Mel-ted Stuff £ 37,10, Benzinknochenfett £ 37,10, cif continentale Häfen.

F. Genke.

Holzöl.

Hamburg 1, den 12. Juli 1923.

Auch im Laufe der vergangenen Woche hat sich auf dem Holzölmarkt wenig verändert. Die Kauflust ist nach wie vor gering; die Preise sind dementsprechend immer noch gedrückt im

Gegensatz zu den sehr hohen China-Notierungen. Meine Preise sind heute: Loko Hamburg £ 88 p. engl. ton, Mai-Juni-Abladung von China £ 90 p. engl. ton, Juni-Juli-Abladung von China £ 92 p. engl. ton, Juni-August-Abladung von China £ 94 p. engl. ton, netto ab Freihafen-Lager Hamburg bzw. cif Hamburg. Für Lieferung ab inländischem Lager bitte ich Spezial-Offerte einzufordern.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 13. Juli 1923.

Infolge der Knappheit der Devisen ist das Inlands-Geschäft ins Stocken geraten und wurden kaum nennenswerte Umsätze erzielt. Die nachstehend aufgeführten Reichsmark-Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 180 000 und eines Pfund-Kurses von M 830 000 kalkuliert.

Paraffin: Die Nachfrage war weiter lebhaft, sodaß die Loko-Bestände ziemlich zusammengeschmolzen sind. Für weiße und gelbe amerikanische Paraffinschuppen 50/52° notiere ich heute \$ 7,35 p. 100 kg, oder M 13 230 p. kg unverzollt, bzw. M 16 412 p. kg verzollt, für la weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,10 p. 100 kg oder M 14 580 p. kg unverzollt, resp. M 17 762 p. kg verzollt; la weißes polnisches Tafelparaffin kostet äußerst \$ 7,80 p. 100 kg, oder M 14 040 p. kg unverzollt und M 17 222 p. kg verzollt. — **Ceresin:** Für diesen Artikel sind die Grundpreise unverändert, und zwar notiere ich wie folgt: Ceresin naturgelb 54/56° \$ 12,50 p. 100 kg oder M 22 500 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 24 750 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 41 850 p. kg, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 25 200 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Infolge des guten Wetters decken die Bleichen ihren Bedarf und liegt dieser Artikel nach wie vor recht fest. Ich fordere je nach Provenienz sh 100 bis 107 p. cwt. oder M 81 755 p. kg unverzollt bzw. M 84 937 p. kg verzollt bis M 87 478 p. kg unverzollt oder M 90 660 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet heute M 70 000 bis 80 000 p. kg. — **Japanwachs:** In diesem Artikel sind keine wesentlichen Änderungen eingetreten, und ich notiere unverändert sh 77 bis 78 p. cwt. bzw. M 62 951 p. kg unverzollt oder M 67 724 p. kg verzollt bis M 63 770 p. kg unverzollt bis M 68 543 p. kg verzollt. — **Karnaubawachs:** Aus Brasilien werden höhere Preise gemeldet, und infolgedessen ist auch Loko-Ware wieder teurer. Ich fordere heute für fettgraue Qualität sh 96 p. cwt. oder M 78 485 p. kg unverzollt bzw. M 81 667 p. kg verzollt, für courantgraue Ware sh 97 p. cwt. resp. M 79 303 p. kg unverzollt und M 82 485 p. kg verzollt. — **Harz:** Die Nachfrage nach schwimmender resp. Abladungs-Ware ist in der letzten Woche noch bedeutend reger geworden. Ich notiere heute für greifbare amerik. Ware, Type F, G, H \$ 5,95 p. 100 kg oder M 10 710 p. kg, Abladungsware von Amerika innerhalb 30 Tagen \$ 5,55 p. 100 kg oder M 9990 p. kg, schwimmende Ware \$ 5,75 p. 100 kg bzw. M 10 350 p. kg. Wie in meinem letzten Bericht bereits gesagt, haben sich die Preise inzwischen bedeutend befestigt, und man rechnet noch mit ihrem weiteren Anziehen. — **Montanwachs:** Die Fabriken haben ihre Preise wieder beträchtlich erhöht; heute kostet Montanwachs M 8000 bis M 9000 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 12. Juli 1923.

Die Preise sind bei ruhiger aber fester Marktlage unverändert. Deutsches Bienenwachs fehlt. Wir notieren ausländisches je nach Provenienz zu 97 bis 110 sh per cwt. unverzollt; Karnaubawachs, courantgrau zu 96 bis 97, fettgrau zu 95 bis 96 sh per cwt. unverzollt; Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 77 bis 78 sh per cwt.; Montanwachs M 4600 bis 4800 per Kilo verzollt; Paraffin Dollar 7¼ bis 8½ per 100 kg brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden unverzollt. Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 14. Juli 1923.

Das Geschäft an unserem Platze war während der abgelaufenen Woche ruhiger; die politische Stimmung lähmt vorerst weiter alle Unternehmungslust, sowohl im Handel wie auch bei den Konsumkäufern; hinzu kommen die größer werdenden Schwierigkeiten der Beschaffung der erforderlichen Devisen für den Großhandel, nachdem die Zuteilungen der Reichsbank in der zweiten Hälfte der Woche so minimal geworden sind, daß sie für eine ordnungsmäßige Abwicklung eingegangener oder neu einzugehender Engagements im Warenmarkt gar nicht erst in Frage kommen. Man scheint bei den maßgebenden Kreisen der Ansicht zu sein, daß auf diese Weise der Besitz von Devisen benötigt werde, mit seinen Beständen zu operieren und diese für die Erledigung von Warenverbindlichkeiten in erster Linie heranzuziehen; diese Berechnung hat aber den großen Fehler, daß

sich Devisenbestände nennenswerten Umfanges in den Händen des Warenimportgroßhandels nur vereinzelt befinden; die illegale Kaufmannschaft aber, die Schieber und Spekulanten denken nicht daran, auch nur ein Pfund aus ihren Depots zu opfern, und lassen von Geschäften lieber vorerst ab. Im Lebensmittelmarkt hat diese Sachlage, die die nötigen Importe einschränkt, bereits zu gewisser Knappheit geführt, welche letztere wiederum die Triebfeder der geradezu rasend wachsenden Teuerung aller Tagesbedürfnisse der breiten Massen geworden ist. Man muß aus alledem den Schluß ziehen, daß jeder Versuch der künstlichen Beeinflussung der Devisenkursentwicklung von weitaus größeren Schädigungen für die Volksgemeinschaft begleitet ist, als sein scheinbarer Nutzen beträgt, denn wenn man im jetzigen Stadium diesen Nutzen auch lediglich auf politischem Gebiete suchen wollte, so kommt man auch dabei zu einem negativen Resultat. Die Beurteilung, welche die augenblickliche Gesamtlage im Auslande findet, kann uns zu allzugroßem Optimismus nicht veranlassen; es kommt letzten Endes alles immer wieder auf die alte Methode heraus, die endliche Lösung der Reparationsfrage mit allen Mitteln diplomatischer Verlogenheit zu verschleppen, um den Franzosen seinem Endziele — er mag es auch noch so oft ableugnen — der völligen Auflösung Deutschlands näher zu bringen. Ob wir dagegen mit Erfolg allein mit unserer sittlichen Kraft, soweit und solange wir sie aufbringen, etwas ausrichten, soll eine offene Frage bleiben; jedenfalls reift dabei aber die Erkenntnis, daß derjenige, der sich unter heutigen Umständen durchsetzen will, noch etwas mehr als sittliche Kraft aufbringen muß. Allem Anschein nach werden sich die politischen Fragen noch Wochen hinziehen, bevor eine Klärung eintritt, und so lange werden wir dem Verfall weiter zutreiben und an ein reguläres Arbeiten kann nicht gedacht werden, am wenigsten im Importgroßhandel, der heute wieder mehr denn je zuvor bedrängt ist. An den Auslandsmärkten für Harz macht sich die Krise natürlich ebenfalls stark fühlbar; hinzu kommt die Ferienstimmung, sodaß das Harzgeschäft allenthalben flau liegt. Die amerikanischen Abladungspreise haben in den letzten 8 Tagen wieder eine kleine Abbröcklung zu verzeichnen, die sich allerdings nur zwischen 2½ bis 5 Cents bewegt; drüben drückt bei den ganzen Verhältnissen im Anzug die zu groß angelegte Produktion dieser Saison besonders schwer, sie würde die Preise auch schon weiter reduziert haben, wenn eine solche Reduktion nicht den ganzen weiteren Fortgang der Erzeugung in Frage stellen müßte; denn man darf sich nicht verhehlen, daß bei den heutigen Gesteuerungskosten die augenblicklichen Harznotierungen den Produzenten keinen Nutzen mehr abwerfen, und nachdem auch Terpentinöl scharf weiter zurückgeht, ist die Frage näher gerückt, ob nicht mitten in der Saison eine Stilllegung eines Teiles der Einsammlung gebieterisch notwendig wird.

Die spanischen Produktionsgebiete zeigen eine befriedigende Entwicklung, und bei der guten Frage nach diesen Harzsorten konnten sich die Preise bisher auf der alten Höhe halten. In seiner Harzindustrie wird Frankreich den Erfolg seiner jetzigen Vernichtungspolitik am ehesten auf lange hinaus zu spüren bekommen, denn es wird — auch wenn demnächst einmal eine Regelung der jetzigen Differenzen eintreten sollte — sehr lange dauern, bis französische Harze bei uns sich wieder sehen lassen dürfen. Dafür wird die Organisation zusammen mit den spanischen Erzeugern bei uns rechtzeitig sorgen.

Die letzten Notierungen, die hier im Markte bekannt waren, lauteten für: Amerikanische Loko-Ware: D 4,65, F/G 4,70, H 4,75, K 4,85, WW 7,25 \$; Abladungsware stellte sich ca. 10 Cents die 224 lbs. billiger.

Für spanische Sorten, greifbare Ware oder kurze Ankunft, wurden bezahlt: Nr. 9 5,55, 8 5,65, 7 5,70, 6 5,80, 1c 7,30, 1e 7,55, 1s 7,45, Excelsior 8,40 \$.

Terpentinöl, amerik., greifbare Ware kostet nominell, ohne Geschäft, Cents 37, helles schwedisches Terpentinöl ist mit 83 bis 84 schwedischen Kronen im Markte.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 16. Juni 1923.

Nachdem bei Beginn der letzten Woche sich Anzeichen bemerkbar gemacht hatten, die auf eine für die Erzeuger etwas günstigere Entwicklung des Terpentinöl-Geschäfts hindeuteten, und nachdem der Preis zuerst bei 102 Cents in Savannah eine gewisse Festigkeit erkennen ließ, kam ungefähr gegen Wochenmitte ein Rückschlag. Das Kaufinteresse erlahmte, und die an den Markt in Savannah gelangten Partien wurden bei abbröckelnden Preisen schließlich mit 97½ Cents losgeschlagen, um zuletzt bei Wochenschluß noch wieder 98½ Cents zu bringen. Im Jacksonville-Markt zeigte sich die gleiche Flaueheit, doch refüsierten die dortigen Abgeber alle Gebote unter 99 Cents, und das Geschäft kam damit auf Null. Anfänglich glaubte man, daß ein Schadenfeuer, welches bei der American Turpentine and Tar Comp. in New Orleans am 8. Juni gewütet hat, wobei auch ca. 500 Barrels Terpentinöl zerstört worden sind, auf den Markt bei den ohnehin mäßigen Beständen Einfluß gewinnen könne, doch blieb diese Erwartung aus und wurde durch die Abwesenheit all- und jeder Frage von England paralysiert.

Nach gemachten Feststellungen ist das meiste Terpentinöl, welches in den letzten Monaten von hier verschifft worden ist, in

die Kanäle des Konsums gegangen, speziell trifft dies auch bei den Verkäufen nach dem Inland zu; in spekulativen und Großhandelshänden liegt nur wenig Ware, und man taxiert, daß die Gesamtbestände, die hier im Lande frei sind, 25 000 Barrels kaum überschreiten. Davon befinden sich an den drei Erstmärkten gegenwärtig nur ca. 17 000 Barrels sichtbarer Bestand. Es sind also weniger die Vorräte, die auf den Markt lähmend wirken, als vielmehr die ganze, ziemlich trostlose weltwirtschaftliche Lage, hervorgerufen durch das europäische Problem, und man sieht hier immer noch keine Zeichen, die auf eine baldige Beseitigung dieser Schwierigkeiten hoffen lassen.

Solange muß man mehr denn zuvor in Verkäuferkreisen auf den Pulsschlag der inländischen Abnehmer lauschen, und wenn auch die geschäftliche Lage hier im Lande im Augenblick im allgemeinen günstig beurteilt werden kann, so bringt die Ferienzeit im Juli-August immerhin einige Stockung im Einkauf bei der Industrie, und außerdem ist die Zurückhaltung allgemein. Man versteht dies noch, solange die hohen Terpentinölpreise zu verzeichnen waren; aber inzwischen bietet das Produkt genügend billige Chancen. Unverständlich ist den Verkäufern indessen immer noch die Haltung der Verbraucher von Harz. Man meint, daß die jetzigen Preise im Vergleich zu den Vorjahren absolut reizen müßten, Eindeckungen größeren Stiles vorzunehmen, doch bleiben auch diese aus. In der letzten Woche lag allerdings eine gewisse spekulative Initiative an den Erstmärkten vor, die aber nicht vom Konsum, sondern von 2 Großhandelsfirmen ausging und alles aufnahm, was heraus kam; dabei befestigten sich die Notierungen gegenüber der Vorwoche bei den einzelnen Graden um durchschnittlich 15 bis 20 Cents. Ausgeschlossen ist es nicht, daß nach dem Ablauf der Ferienmonate eine regere Betätigung im Harzmarkte einsetzt. Besonders glaubt man auch, daß sich der Export, der bisher faire Grenzen aufwies, sich nach verschiedenen Ländern lebhafter anlassen wird. Aber den Druck wird man doch nicht ganz los, daß auf Grund allzu optimistischer Erwartungen und der guten Resultate des vorigen Jahres die Erzeugung eine etwas zu reichliche Ausdehnung erhalten hat, für die sich im Laufe dieser Saison nicht der genügende Abzug finden läßt. Wohl weist die Vorratsziffer an den drei Erstmärkten merkliche Steigerungen nicht auf und verzeichnet immer noch ca. 210 000 Barrels; doch darf man auf diese Ziffer kein allzu großes Gewicht legen, da sie sich bezüglich weiter vorhandener Posten in den Wäldern vorläufig schwer nachkontrollieren läßt.

Es ist anzunehmen, daß auch der Herbst selbst bei großer Frage genügend Material finden wird, von welchem die Halter zu vernünftigen Preisen dann gerne frei werden wollen. Die Situation hat also, soweit das Interesse der Käufer in Frage kommt, im allgemeinen eine Veränderung nicht aufzuweisen und muß auch ferner als günstig für die Käufer beurteilt werden.

Die letzten Notierungen des B. o. T. in Savannah lauteten: für B bis M einheitlich 4,85, N 5,05, WG 5,20, WW 5,75 \$ die 280 lbs.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 11. Juli 1923.

Die Preise für unsere Produkte mußten eine Erhöhung erfahren und lauten heute freibleibend in Bezug auf Preis, Menge und Lieferung, ohne Schadenersatz- und Nachlieferungsansprüche: Tetralin: M 10 000, S-Tetralin M 10 200 bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 Kilo per kg frachtfrei jeder deutschen Bahnstation. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungs-lägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden-A. 1, den 13. Juli 1923.

Die augenblickliche Marktbesserung im Auslande ist in Erwartung günstiger Klärungen des englischen Ministerpräsidenten erfolgt. Ferner sieht sich das Ausland, das durch überstürzte Leerabgaben der Mark den Kurs übermäßig gedrückt hatte, gezwungen, zu Deckungskäufen zu schreiten. Es ergibt sich jedenfalls, daß die jetzige Marktbesserung auf einem sehr schwankenden Boden steht, weshalb sie auch offenbar den in Deutschland so starken Pessimismus noch nicht zum verstummen gebracht hat. Auf dem Mineralölmarkt ist wieder von nennenswerten Preiserhöhungen zu berichten, wozu noch weitere Goldzollzuschläge kommen. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 11 900 bis 19 600
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 10 000 bis 11 900
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 13 500 bis 19 100
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 14 000 bis 14 200
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 9 000
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 8 000 bis 9 000
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 9 000 bis 12 200
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 18 000
Gasöl	M 3 700 (unverzollt)
Maschinenfett	M 14 500
Bohröl, weißlich	M 13 000
Wagenfett	M 6 000

Vaselin, gelb
Teerfettöl, Visk. ca. 4—5 b/50

M 15 500
M 8 500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte des Steinkohlen- und Braunkohlenbergbaues.

Die Marktlage ist unklar, dürfte sich zunächst aber weiter komplizieren. Durch die ungeheure Verkehrserschwerung im besetzten Gebiet, durch die Schwierigkeiten zwischen dem besetzten und unbesetzten Gebiet usw. ist es kaum möglich, eine zuverlässige Übersicht zu geben. Im Ruhrgebiet ist die Kohlenförderung und Koksgewinnung fast ganz zum Stillstand gekommen. Im unbesetzten Gebiet hingegen wurden in der Braunkohlenindustrie Sonntagsschichten geleistet, um dem starken Bedarf zu genügen. Auf jener Seite hat die Gewinnung von Teer und Teerderivaten empfindliche Kürzung erfahren, auf dieser Seite jedoch machte sich in der letzten Zeit Überangebot bemerkbar. Trotzdem strebten die Preise für Nebenprodukte im allgemeinen kräftig nach oben, teils infolge der Hausse am Devisenmarkt, teils jedoch auch infolge der höheren Produktionskosten in Gestalt höherer Löhne und Materialkosten und zum Teil auch infolge ganz erheblicher Steigerung der Transportkosten. Die zuletzt bekannt gewordene Erhöhung des Benzolverbandes für gereinigtes B. V. Motorenbenzol ab 20. Juni d. Js. reichte bis auf M 12 000 pro kg ab Hauptverkaufsstelle. Nach der Preissteigerung für Rohteer ließ auch der Verband Deutscher Dachpappfabrikanten mit Wirkung vom 15. Juni ab erhebliche Preiserhöhungen eintreten. Rohteer war am freien Markt nur wenig angeboten. Die Preise für präparierten und destillierten Teer lagen Ende Juni zwischen M 3000 bis 3500 pro kg ohne Verpackung ab Erzeugungsstelle. Die Nachfrage nach Heiz- und Treibölen war andauernd lebhaft. In der letzten Juniwoche beliefen sich die Preise auf M 3800 bis 5250 pro kg ohne Verpackung, zum Teil darüber. Die Preise für Braunkohlenteer folgten aus dem schon angegebenen Grunde denen von Steinkohlenteer nur wenig. Braunkohlengeneratorteer notierte Ende Juni etwa M 500 bis 600 pro kg ohne Verpackung ab Lager. Für Pech haben sich die Preise bei der teilweisen Knappheit an Material erst recht weiter versteift, mit weiteren Preiserhöhungen dürfte aber gerade bei diesem Erzeugnis zu rechnen sein. Für Steinkohlenteerpech, reine Destillationsware, waren die Preise in der letzten Juniwoche etwa M 3300 bis 3500, für Braunkohlenteerpech, reine Destillationsware, M 1800 bis 2000 pro kg ab Lieferungsstation. Für Teerrückstände waren Preise von M 150 bis 250 pro kg ab Fabrik genannt. Karbolineum notierte je nach Qualität und dem Erzeugungsgebiet M 5000 bis 6000 pro kg oder mehr. Eine neue Kohlenpreiserhöhung steht nahe bevor. Die Preise werden also zunächst weiter anziehen, wenn nicht starker Rückgang der Devisenpreise einsetzt.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 14. Juli 1923

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	38 900	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/8	25 000	17.15
Atzkali 88/92%	27 000	27.5
Antichlor, krist.	6000	6.15
Antichlor, Perlform	7500	8.17/6
Bittersalz	720	
Bleiglätte, rein	42 000	
Bleimennige, rein	45 000	
Chlorcalcium 70/75	3000	3.10
Eisenvitriol	2400	3.15
Chromalaun	26 000	27
Chlorkalk 110/115	2500	8.2/6
Chlorbarium 98/100	13 500	13
Essigsäure 80%	35 000	43
Formaldehyd 30 Gew.-%	45 000	60
Formaldehyd 40 Vol.-%	53 500	67
Glaubersalz, krist.	900	1.19
Glaubersalz, kalz.	2150	4.7
Kalialaunkristallmehl	3500	8
Kalialaun in Stücken	7000	8.15
Kali, chloresures		24.15
Kalilauge 50° Bé	11 800	
Kupfervitriol 98/99	19 500	22
Kaliumbichromat	55 000	58
Lithopone RS	35 000	16.15
Naphtalin in Schuppen	18 500	14.17/6
Natrium bic. DAB V	3800	12
Natrium bic. venale	3400	11.10
Natronlauge 39/40	8000	
Oxalsäure 98/100	33 000	35
Pottasche 96/98	23 000	26.15
Salmiakgeist 0,910	10 500	13
Salmiak, feinkrist.	10 000	19.17/6
Schwefelnatrium, konz. 60/62	14 500	12.10
Schwefelnatrium, krist. 30/32	7000	6.11
Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21		3.10
Soda, kalz. 96/98	4900	3.15

	Inland	Export
Soda, krist.	3200	14. 7/6
Tonerde, schwefelsaure 14/15		6.15
Tonerde, schwefelsaure 17/8		10.5
Wasserglas, Natron- 35/40	3000	4.2 /6
Wasserglas, Natron- 58/60		7
Zinkweiß RS	49 000	42

Die vergangene Woche zeigte ein festes Gepräge. Die Preise für Kalilauge wurden verschiedene Male stark erhöht. Atznatron ist noch immer der gesuchte Artikel. Gegen Ende der Berichtswoche waren auf dem Farbenmarkte große Preisreduzierungen zu bemerken. Sowohl die Inlands- als auch die Exportnotierungen wurden ermäßigt, boten jedoch wenig Anreiz. Der Exportmarkt verkehrte ruhig. *Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.*

Wien, den 10. Juli 1923.

Die sommerliche Hitze bildet endlich einen Grund, um sich über den flauen Geschäftsgang zu trösten. Außerdem erhofft man bis zum Herbst eine kräftige Preissteigerung und reibt sich schon heute vergnügt die Hände in Erwartung so einer kleinen Hausse. Es ist doch schon so lange, so lange her. Daß es vielleicht auch anders kommen könnte, daß zum Beispiel unsere Krone weiter steigen kann, das geniert große Geister nicht. Eine Hausse, ein Königreich — Verzeihung, eine Republik — für eine Hausse.

Angebote: Atzkali, 88/92 K 12 500, *Atznatron, 128/130 K 6100, *Alaun in Stücken K 3950, Antichlor, krist. K 3900, *Bittersalz, deutsche Syndikatware K 500, Bleiglätte B. B. U. K 10 000, Bleiweiß, chem. rein K 12 800, Bleizucker, krist. K 14 800, *Borax K 9800, Ceresin, gelb K 9000, Chlorbarium, 98/100 K 4500, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 2200, *Chlorkalk, 110/115 (gesucht zu K 2400), Chromalaun K 9500, *Chromnatron K 16 500, Dextrin, blond K 7800, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 600, Glaubersalz, kalz. K 1000, Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 27 500, Harz, WW K 600, Harz, inländ., GH K 5100, Kali, gelbblausaures K 49 000, Kalisalpeter K 10 400, Knochenleim, Rannsdorfer Ia K 15 200, *Kupfervitriol, 98/99 K 7600, *Lithopon, Grünsiegel, 30 % K 6700, Minimum, Bleiberger K 10 700, Oxalsäure K 16 300, *Paraffin, 52/54, in Tafeln K 5700, Pottasche, 80/85, kalz. K 9650, *Pottasche, 96/98, per 100 kg SFr. 75,06, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1050, Salmiak-Salz K 9300, *Schellack TN orange K 110 000, *Schwefelnatrium 60/62 K 4500, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 3350, Soda bic. B K 4800, Soda bic. M. B. B. K 5900, Stearin-Tafeln K 21 000, Terpentinöl, inländ. K 32 000, Terpentinöl, franz. K 32 500, Wachs, Bienen-, gelb K 38 000, Wachs, Karnauba- K 36 500, *Wachs, Japan- K 27 500, *Wachs, Montan- K 3500, Wasserglas, 36/38° K 1200, Weinstein säure, spießig krist. K 47 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. *Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, techn. K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 400, Leinöl, holl. K 18 500, Rüböl, dopp. raff. K 17 200, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 000, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500, Sesamöl I. Pressung K 21 500, Speiseöl, Tafel- K 18 000, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 29,90, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 22 000, Kokospesiefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für je 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit. *Robert Scherer.*

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. „Amiag“ Allgemeine Mineralöl-Industrie A.-G. Einfuhr, Ankauf, Vertrieb und Verarbeitung von allen Erzeugnissen der Mineralölindustrie. Grundkapital 10 000 M. Vorstand Kaufmann Rudolf Alberti, Berlin-Wilmersdorf. Geschäftsstelle Schiffbauerdamm 15.

*† Berlin. J. L. Kahn A.-G. Seifenpulver- und Seifenindustrie. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Seifenpulvern und verwandten Handelsgegenständen. Grundkapital 5 000 000 M. Prokuristen Carl Kalkof, Walter Müller. Zum Vorstand ist bestellt: 1. Kaufmann Albert Neumann in Wriezen, 2. Kaufmann Gerhard Stobwasser in Berlin, 3. Kaufmann Hellmuth Stobwasser in Berlin. Albert Neumann ist berechtigt, die Gesellschaft allein zu vertreten. Geschäftsstelle Berlin, Landsberger Allee 91. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: 1. Generalkonsul a. D. Hermann Stobwasser, 2. Frau Martha Stobwasser, geborene Hildebrandt, 3. Kaufmann Paul Berckenhoff, 4. Hofrat Bruno Nitz, 5. Kaufmann Hellmuth Stobwasser zu Berlin, 6. Offene Handelsgesellschaft in Firma Edelweiß-Seifenpulverfabrik J. L. Kahn, Berlin. Den ersten Aufsichtsrat bilden die Gründer zu 1, 3 und 4. — *† Wirtschaftsgesellschaft des Lack- und Farbenfaches m. b. H. Förderung der

gemeinsamen wirtschaftlichen Interessen der in der Gesellschaft vereinigten Verbände und der den letzteren angeschlossenen Händler und Fabrikanten, in Lacken, Farben und verwandten Warengattungen des Faches, Vermittlung von Handelsgeschäften in diesen Warengattungen, Abschluß von Kartellverträgen, Vereinbarung von Lieferungsbedingungen und Erzielung und Verrechnung von Vergütungen für die Vermittlung von Warenbezügen von der einschlägigen Industrie und deren Syndikaten oder Kartellen unter Ausschluß von Proppergeschäften. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Rudolf Mornhinweg in Berlin-Friedenau (Hauptgeschäftsführer).

*† Bielefeld. Ein- und Verkaufsgenossenschaft Westdeutscher Ölmühlen, e. G. m. b. H. Einkauf der zum Betriebe der Ölmüllerei erforderlichen Rohprodukte und Bedarfsartikel sowie Verkauf aller gewonnenen Produkte der Ölmüllerei auf gemeinschaftliche Rechnung, im allgemeinen Schaffung von Einrichtungen, welche die Förderung des Gewerbes und der Wirtschaft der Mitglieder bezwecken. Das Statut datiert vom 25. Mai 1923.

*† Bremen. Kaliseifen-Patentgesellschaft m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Waren der Seifenindustrie, Erwerb und gewerbliche Ausnutzung von Patenten und sonstigen Schutzrechten dieser Industrie, insbesondere auf dem Gebiete der Kaliseifen. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Johannes Rudolph Surmann in Vegesack und Ingenieur Eugen Kraft in Bremen. Der Gesellschafter, der Ingenieur Dr. phil. Theodor Legradi, bringt in Anrechnung auf seine Stammeinlage die aus dem von ihm erfundenen, in Deutschland zum Patent angemeldeten Verfahren zur Herstellung von Seifen sich ergebenden, in [4] der Akten näher bezeichneten Rechte als Sacheinlage in die Gesellschaft ein. Hierdurch gilt seine Einlage in Höhe von 500 000 M als geleistet. Wilhadistr. 3.

*† Celle. Bernhard Mechau, Seifenfabrik. Offene Handelsgesellschaft seit dem 1. März 1923. Persönlich haftende Gesellschafter: Witwe Henriette Mechau, geb. Holste, Kaufmann Fritz Janssen.

*† Chemnitz. Guido Richter (Öl-Richter) & Sohn in Erfenschlag. Gesellschafter Kaufleute Louis Guido Richter und Guido Gerhard Richter in Erfenschlag. Groß- und Kleinhandel mit Speise- und technischen Ölen sowie Handel mit Futtermitteln und Olsaaten, Erfenschlag Nr. 18.

*† Detmold. Gertrud Plöger, Parfümerie- und Feinseifen-Großhandlung, G. m. b. H. Großhandel und Fabrikation von Feinseifen und Parfümerien sowie von Produkten aus verwandter Branche, Großhandel mit kosmetischen und verwandten Präparaten sowie Fabrikation von eigenen kosmetischen Produkten. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Fabrikant Franz C. Plöger. Dem Fräulein Gertrud Plöger Einzelprokura, dem Kaufmann August Nullmeier und dem Kaufmann Wilhelm Koch Gesamtprokura erteilt.

*† Eblingen. Eblingen Farben- und Firnis-Fabrik A.-G. Erwerb und Fortführung des von Frau Mathilde Resau und Dr. Karl Resau unter der Firma „Eblingen Farben- und Firnis-Fabrik Karl Grünzweig“ betriebenen Geschäfts zum Zwecke der Herstellung und des Handels von Farben, Lackfarben, Lacken, gebleichtem und raffiniertem Schellack. Grundkapital 6 000 000 M. Vorstand mit Alleinvertretungsbefugnis: Dr. Karl Resau, Fabrikant in Eblingen; stellv. Vorstand mit Vertretungsbefugnis in Gemeinschaft mit einem Prokuristen: Egon Merz, Diplomkaufmann, daselbst; Prokurist mit Vertretungsberechtigung in Gemeinschaft mit einem stellv. Vorstandsmitglied: Karl Vogel, Kaufmann in Eblingen.

*† Hersfeld. Hans Möller Vertrieb chemisch-technischer Produkte. Inhaber Kaufmann Hans Möller.

*† Köln. Wm. Cremer A.-G., Köln-Weißhaus, Weißhausstraße 5. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Soda, Glycerin, Ölen und Fetten. Grundkapital 20 Millionen M. Vorstand Dr. jur. et rer. pol. Wilhelm Bayer und Josef Bayer, Kaufleute.

*† München. Kataphorin-Gesellschaft m. b. H. Betrieb eines chemisch-mikroskopischen Laboratoriums, insbesondere Herstellung und Verwertung des patentamtlich geschützten „Kataphorin“. Stammkapital 30 000 000 M. Geschäftsführer Alfred Schueler, Chemiker, und Hanns Grebner, Apotheker. Geschäftslokal Herzogstr. 62.

*† Leipzig. Seifen- und Kerzenfabrik A.-G. in Wiedertsch b. Leipzig. Errichtung und Betrieb einer Seifen- und Kerzenfabrik und Vertrieb von deren Erzeugnissen sowie Herstellung und Vertrieb von pharmazeutischen, kosmetischen und ähnlichen Artikeln. Grundkapital 25 325 000 M. Vorstand Kaufmann Ludwig Bogdan. Gründer sind: Zigarettenfabrikant Julius Sigismund Paul Moes, Kaufmann Julius Heinrich Felix Hentschel, beide in Leipzig, Kaufmann Max Rudolf Hetzer in Wiedertsch, Kaufmann Oswald Hindorf in Leipzig und Kinobesitzer Ulrich Adolf Ferdinand Birkenstaedt in Roßlau i. Anh. Sie haben sämtliche Aktien übernommen. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: die Kaufleute Max Rosenberg, Ernst Pfennigsdorff, Ludwig Diedrich, Dipl.-Kaufmann Arno Biener und Rechtsanwalt Dr. E. Wohrizek, sämtlich in Leipzig. — *† Chemische Fabrik Louis Puchler A.-G., L.-Lindenau, Luppenstr. 5. Handel und Fabrikation von chemischen, pharmazeutischen, kosmetischen und technischen Fabrikaten und Präparaten sowie verwandten Artikeln.

Die Gesellschaft haftet nicht für die in den Betrieben der von dem Kaufmann Louis Puchler als Sacheinlagen eingebrachten, unter den eingetragenen Firmen Louis Puchler und Parfümerie Nizza Lisher von Puchler betriebenen Geschäften entstandenen Verbindlichkeiten des bisherigen Inhabers, es gehen auch nicht die in den beiden Betrieben bis zum 15. März 1923 entstandenen Forderungen auf sie über. Grundkapital 20 000 000 M. Mitglieder des Vorstandes sind Kaufleute Otto Schnabel in Leipzig und Johannes Eiserich in Aken.

*† Stuttgart. Stuttgarter Seifen-, Soda- und Chemische Fabrik Rudolf Weitmann G. m. b. H., Nikolausstr. 6a. Herstellung von Seife, Soda und chemisch-technischen Erzeugnissen sowie Handel mit Gegenständen dieser Art und Farben jeder Art. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Rudolf Weitmann, Drogist.

*† Zwickau. Margarine-Werk, Zwickau, A.-G. Herstellung von Margarine sowie von ähnlichen Produkten und Handel mit solchen Erzeugnissen. Grundkapital 27 000 000 M. Vorstandsmitglied Kaufmann Oswald Riedel in Chemnitz.

* Augsburg. Seifenfabrik Gebrüder Kniewitz. Fräulein Magdalena Graf wurde Einzelprokura, Fräulein Elisabeth Kniewitz und Herrn H. J. Fries Gesamtprokura erteilt.

* Braunschweig. Deutsche Lederöl A.-G. Grundkapital auf 30 000 000 M. erhöht.

* Chemnitz. Guido Richter, Ölfabrik Erfenschlag in Erfenschlag. Louis Guido Richter als Inhaber ausgeschieden. Ölfabrikant Wilhelm Louis Richter ist wieder Inhaber. Firma geändert in Louis Richter Ölfabrik Erfenschlag.

* Darmstadt. Friedrich Christian Walter, Chemikalien-Makler, erteilt Herrn Alfred Meyer Einzelprokura.

* Hamburg. H. Harrsch Nachfolger, G. m. b. H., Zweigniederlassung Hamburg, Zweigniederlassung der Firma H. Harrsch Nachfolger G. m. b. H., zu Frankfurt a. M. Die Beschränkung der Gesamtprokura von Dr. Herbert Weil und Fritz Dietrich auf den Betrieb der hiesigen Zweigniederlassung ist aufgehoben. Die Prokura erstreckt sich auf die Hauptniederlassung zu Frankfurt a. M. und die Zweigniederlassungen zu Hamburg und München. — * Teer und chemische Produkte G. m. b. H. Firma geändert in Ölimport Hamburg-Berlin G. m. b. H. Gewinnung, Erwerb, Verarbeitung, Lagerung und Vertrieb sowie jegliche andere Art der Verwendung und Verwertung von Benzin, Mineralölen, pflanzlichen und tierischen Ölen, Chemikalien, Fetten, Petroleum, der verschiedensten Erzeugnisse der Steinkohlen- und Braunkohlenverwertung sowie verwandter Artikel. Stammkapital auf 1 000 000 M. erhöht.

* Hirschberg i. Schl. Hirschberger Kerzen- und Seifenfabrik H. Maul. Prokura Gustav Peters erloschen.

-m. Kopenhagen. Das Kaufhaus A.-S. Marius Hartz (Standard Mönsterforretning) brachte zur Erzielung dauernder Bügelfalten in Beinkleidern, Plissés etc. „Wray's Evercrease“ in den Handel, eine Lösung, welche gegen Feuchtigkeit unempfindlich ist und dem Stoff nicht schadet, und zwar hell zu hellen Stoffen, dunkel zu blauen, schwarzen und braunen, die Tube zu 2.50 Kr. Hersteller ist die kürzlich mit 7000 £ Aktienkapital nach Abkommen mit E. H. Wray & Son in London WC 2, 15 Newstr., gebildete Evercrease Manufactures Ltd.

* Leer, Ostfriesl. Chemische Fabrik und Seifenwerke Hubert Müller in Heisfelde. Firma geändert in Chemische Fabriken Hubert Müller.

* Offenbach a. M. Die Maschinenfabrik Wilhelm Rivoir ist unter Mitwirkung der Union-Credit-A.-G., hier, in eine A.-G. umgewandelt worden. Aktienkapital 10 Mill. Fabrikation von Seifen-Maschinen und aller Maschinen, die mit der Seifenindustrie in Zusammenhang stehen. Vorstand: Herr Wilhelm Rivoir in Offenbach a. M. Dem ersten Aufsichtsrat gehören an Bankdirektor Heinrich Gengnagel, hier, Bankdirektor Dr. Hermann Forger, hier, Kaufmann Jacob Birkenfeld aus Bad Homburg v. d. H.

* Offenbach a. M. Becker & Steeb A.-G., Feinseifenfabrik. Die Gesellschaft schlägt die Erhöhung des Aktienkapitals auf M 100 Mill. vor. Die Aktien werden von einem ausländischen Konsortium übernommen. (Frkf. Ztg.)

* Wien. Der Verband der Messe- und Exportvertreter hat über Anregung seines Vizepräsidenten E. Spitz beschlossen, von der Regierung die Aufhebung des Paßvisums für Messebesucher zu fordern. Es ist zweifellos ein berechtigter und allseits anerkannter Wunsch, den Messebesuch nach Tunlichkeit zu fördern, und Österreich würde durch die Aufhebung des Paßvisums für Messebesucher eine Begünstigung schaffen, die bisher in keinem Staat besteht und sonach bei sämtlichen Interessenten viel Anklang finden würde. Da Österreich am allermeisten am Transithandel Interesse hat, so wäre ein Vorangehen Österreichs bei Abschaffung des Paßvisums sicher begründet. K.

Deutsche Erdöl A.-G. Die G.-V. genehmigte die Umwandlung von M 90 (von insgesamt 100) Mill. Namensaktien in Inhaberaktien. Da M 190 Mill. Namensaktien neugeschaffen und mit 25% Einzahlung zu pari an die bekannte Gruppe begeben werden, so besteht das Grundkapital jetzt aus M 200 Mill. Namens- und 250 Mill. Inhaberaktien. Zur Begründung wurde auf die enge Verbindung mit der Zeche „Graf Bismarck“ hinge-

wiesen, deren Kohlen sich zum Verschwelen besonders gut eignen und deren Arbeitsmethoden sich mit denen der Braunkohlenweiterverarbeitung von Deutsche Erdöl begeben. Die Abmachungen mit „Graf Bismarck“, über deren Durchführung die endgültigen Vereinbarungen noch zu treffen bleiben, sehen ein Zusammengehen der beiden Unternehmungen in vertraglicher Form vor und würden überdies die Bismarckkuxe in der Dea-Bilanz angemessen niedrig eintreten lassen. Das Mehrheitsverhältnis erföhre eine weitere Stetigkeit dadurch, daß die Mehrheit der Kuxeninhaber von Graf Bismarck für die in Umtausch zu empfangenden Deaaktien eine langjährige Sperre zugesagt habe. Aus dem Aufsichtsrat scheidet Herr v. Berger aus. Hinzugewählt wurden Dr. Alhard, v. Burgsdorf, Konsul Dr. Hermann Friedrich (Düsseldorf), Hugo v. Galen (Düsseldorf), Hermann Mellinghoff (Mülheim), Dr. med. Albert Poensgen (Düsseldorf). Der Vorsitzende gab schließlich bekannt, daß man die Carl Rübsam A.-G. in Fulda, eine Gesellschaft mit M 13 Mill. Aktienkapital erworben habe, deren Geschäftszweig die Herstellung von Wachswaren sich dem Arbeitsgebiet des Unternehmens unmittelbar angliedere.

(Frkf. Ztg.)

Werschen-Weißensefelder Braunkohlen-A.-G., Halle a. S. Der Absatz der Erzeugnisse war während des Berichtsjahres befriedigend. Im März trat aber wegen der zu erwartenden Preiserabsetzung eine Stockung in den Abforderungen ein. Die Mineralölfabriken Köpsen und Waldau verarbeiteten 141 313,74 dz Teer gegen 130 569,46 im Vorjahr. Hieraus wurden 17 435,87 dz Paraffin, 88 546,30 dz Öle und 18 682,70 dz Nebenprodukte aller Art gewonnen. In der Kerzenfabrik wurden 19 315,32 dz Kerzen hergestellt. Von dem Reingewinn in Höhe von 63 999 992 M wurde eine Dividende von 100% vorgeschlagen. (Chem. Ind.)

Deutsche Solvay-Werke A.-G., Bernburg. Der im Reichsanzeiger veröffentlichte Abschluß weist (alles in Mill. M) 1375,64 (31,36) Reingewinn aus. Die Dividende beträgt 250 (20) %. Die Abschreibungen und Generalunkosten sind nicht ersichtlich gemacht. Bei 500 (120) Aktienkapital betragen die Kreditoren mit 5777,82 das Neunundzwanzigfache des Vorjahres gegenüber 3318,38 fünfzigfachen Debitoren und 862,12 (63,94) Bankguthaben. Die Waren sind mit 3060,52 dreißig Mal so hoch wie i. V. eingestellt. Die Kaliwerte stehen mit 1447,80 (185,36) zu Buch. Neu erscheint eine Wohlfahrtsrücklage mit M 1 Million.

-m. Die Zahl der Aktiengesellschaften der chemisch-technischen Industrie Finnlands in 1922 wuchs um 6 neue mit 2,21 (in 1921 um 3 mit 0,30) Mill. f. M. Aktienkapital und betrug Ende des Jahres 73 mit 33,26 Mill. f. M. Ihr Aktienkapital erhöhten 3 (8) Firmen um 2,2 (6,75) Mill. f. M., während 4 mit 1,17 Mill. f. M. aufhörten, davon eine durch Konkurs. In Neugründungen weist also das Jahr in dieser Branche, im Gegensatz zu fast allen anderen, eine lebhaftere Tätigkeit gegenüber 1921 auf, doch war die Kapitalerweiterung älterer Unternehmen geringer.

Vom Weltmarkt.

Sowjet-Rußland. Sodaexport. Von einigen chemischen Fabriken in Rußland wird die Wiederaufnahme der Tätigkeit berichtet, darunter in letzter Zeit von der großen Tentelwischen Schwefelsäurefabrik. Besondere Hoffnungen aber werden auf die Sodaindustrie gesetzt, deren Produktion so befriedigend war, daß man Verkaufsstellen im Ausland zu errichten beabsichtigt. Schon im letzten Viertel von 1921 erzeugten die Don-Sodawerke 151 500 Pud Soda (kalz.) und 72 600 Pud Atznatron. Seit die Brennstoffschwierigkeiten überwunden sind, rechnet man mit einer Jahresproduktion von 2 800 000 Pud Soda (kalz.) und 730 000 Pud Atznatron; außerdem hofft man, 100 000 Pud Natriumbikarbonat, 100 000 Pud Ammoniak, 60 000 Pud flüssiges Chlor und 60 000 Pud Chlorkalk herzustellen. (Chem. Ind.)

Spanien als Ölland. Italien hat die etwa 1000 Jahre innegehabte Führerstellung in der Olivenölproduktion an Spanien abgeben müssen. In dem Zeitraum von 1909 bis 1921 brachte Italien im Durchschnitt auf einer mit Oliven bestandenen Gesamtfläche von 2 403 340 ha jährlich 136 345 t hervor, während Spanien auf nur 1 559 226 ha 270 432 t erzeugte. Eine von der Junta Consultiva Agronómica (Komitee für Landwirtschaft) veröffentlichte Statistik über die spanische Olivenölkampagne 1922/23 enthält folgende Daten: Die mit Oliven bebaute Bodenfläche betrug 1 613 186 ha, die durchschnittliche Olivenernte für den Hektar 9,54 dz, während sich die gesamte Olivenernte auf 15 395 510 dz belief. 100 kg Oliven ergaben durchschnittlich 19,18 kg Öl. Insgesamt wurden 2 891 140 dz Öl erzielt, sodaß auf den Hektar eine Durchschnittsgewinnung von 1,83 dz Olivenöl entfiel. Am meisten Oliven wurden in West-Andalusien geerntet (5 429 814 dz), es folgen der Reihe nach: Ost-Andalusien, Katalonien, Levante, Aragón, La Mancha, Estremadura, Neukastilien usw. Die Kampagne weist gegen die des Vorjahres (1921/22) einen Überschuß von 164 575 dz Oliven und 130 638 dz Öl auf.

(Margarine-Halbmonatsschr., Berlin.)

Rechtsprechung.

Verspätungsschaden und Schadensersatz wegen Nichterfüllung. Ein Lieferpflichtiger war in Verzug geraten. In den Lieferungsbedingungen war der Anspruch auf Schadensersatz wegen Nicht-

erfüllung bei Verzögerung der Lieferung ausgeschlossen. Der Berechtigte setzte erfolglos Nachfrist, nahm Deckungskäufe vor und verlangte dann Schadensersatz. Die Klage wurde vom Reichsgericht abgewiesen. Schadensersatz wegen verspäteter Erfüllung — als solchen bezeichnete die Klage den Anspruch — setzt voraus, daß die Leistung beschafft worden ist oder noch beschafft werden soll; kommt sie nicht mehr in Frage, so liegt denkwortwendig nur ein Schadensersatzanspruch wegen Nichterfüllung vor; das ist aber der Fall, sobald Deckungskauf vorgenommen ist. Ist dieser nicht möglich, so kann neben dem Erfüllungsanspruch an sich der Verspätungsschaden geltend gemacht werden; andererseits ist aber der Lieferungsanspruch verpflichtet, den möglichen Deckungskauf vorzunehmen, um drohenden Schaden abzuwenden, selbst wenn er infolge der genannten Klausel in den Lieferungsbedingungen seinen Anspruch auf Schadensersatz wegen Nichterfüllung dadurch verliert; er darf nicht im Vertrauen auf die Ersatzpflicht des Lieferers wegen Verspätungsschaden durch Unterlassung des Deckungskaufes Schäden riskieren (Einstellung des Betriebes), die jeder vernünftige Geschäftsmann mit allen Mitteln abgewendet hätte. (R. G. I. W. 1923, 499, Nr. 2.)

Verschiedenes.

Margarinepreise im Monat Juni. Infolge der im vorigen Monat weiter fortgeschrittenen Entwertung unsrer Reichsmark haben auch die Margarinepreise einen bisher nie gekannten Stand erreicht und stellten sich, wie folgt:

	billigste	teuerste
1. Juni	9 700 M	13 400 M
8. "	9 400 "	13 000 "
11. "	10 900 "	13 500 "
14. "	11 400 "	15 600 "
18. "	14 500 "	19 900 "
21. "	18 000 "	24 750 "
25. "	16 500 "	22 700 "
28. "	18 800 "	25 800 "

Diese Sätze verstehen sich für den Großhandel ab Fabrik; dazu treten Verpackungszuschläge und Kleinhandelszuschlag. Am 2. Juli stieg der Erzeugerpreis weiter auf 23 500 M für billigste und 32 300 M für teuerste Ware, wogegen der Preis am 5. Juli auf 22 500 und 30 900 M herabging.

(Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Chemische Schutzrechte. Die in letzter Zeit besonders häufig vorgekommene Verwechslung des Methylalkohols mit dem gewöhnlichen Alkohol, die zu schwerer Erkrankung, Erblindung und Tod führt, ist — abgesehen von seiner Ähnlichkeit mit Alkohol in bezug auf Geruch und Geschmack — hauptsächlich auf die Bezeichnung Methylalkohol zurückzuführen, die in chemisch nicht vorgebildeten Leuten die Vorstellung erwecken muß, ein dem gewöhnlichen Alkohol ähnelndes Ersatz-Genußmittel vor sich zu haben.

Infolgedessen haben die langjährigen Bestrebungen, die Verwendung des für die chemische Industrie unersetzlichen Methylalkohols möglichst gefahrlos zu gestalten, sich besonders der Frage der allgemeinen Einführung eines weniger zu Verwechslungen Anreiz gebenden Namens zugewendet. Ein solcher Name liegt vor in der auch wissenschaftlich durchaus einwandfreien Bezeichnung „Methanol“, die im Jahre 1922 auf dem internationalen Nomenklatur-Kongreß Genf eingeführt wurde. In den Vereinigten Staaten von Amerika hat man sich deshalb schon vor einiger Zeit endgültig zur Einführung des Namens Methanol entschlossen, und zwar sind dort nicht nur die Produzenten, die in der „National Wood Chemical Association“ vereinigt sind, diesem Entschluß beigetreten, sondern auch öffentliche Institute.

Auch in Deutschland haben auf Veranlassung einer führenden Firma der Holzdestillationsindustrie Bemühungen eingesetzt, die darauf abzielen, im Handel und Verkehr die Bezeichnung Methylalkohol zugunsten von „Methanol“ auszumerzen. Diese Bestrebungen haben durchaus die Zustimmung der als Hauptverbraucher von Methylalkohol in Betracht kommenden chemischen Großindustrie gefunden, und es ist zu erwarten, daß auch die übrigen Methylalkohol verarbeitenden Gewerbe und der Chemikalien-Zwischenhandel sich bald der neuen Benennung anschließen werden. Es wäre wünschenswert, daß auch die zuständigen Reichsbehörden der Anregung der Industrie folgen und durch amtliche Einführung der Bezeichnung „Methanol“ in den Gütertarifen und im Zolltarif diese wichtige gewerbehygienische Schutzmaßnahme unterstützen.

Gallone oder Liter? Auch England scheint endlich seine Hohlmaße normen zu wollen; wenigstens hat die Londoner Handelskammer der Vereinigung der britischen Handelskammern eine Entschließung vorgelegt, daß mit Rücksicht auf den inter-

nationalen Verkehr die metrische Einheit, das Liter, an Stelle der Gallone eingeführt werde. Das Liter ist etwas kleiner als das englische Imperialquart (= $\frac{1}{4}$ Imperial Gallon) und etwas größer als das amerikanische Quart. Die verschiedenen Größe dieser englischen und amerikanischen Hohlmaße trägt besonders dazu bei, im internationalen Handel Verwirrungen mit sich zu bringen. Besonders wichtig ist die Klärung der Frage mit Rücksicht auf die steigende Bedeutung des Ölhandels, da hier diese Maße Verwendung finden.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

12c, 1. Z. 12 507. Siegfried Zipser, Wien; Vertr.: Dr. F. Warschauer, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Verfahren und Vorrichtung zur Extraktion mittels flüchtiger Lösungsmittel. 1. 8. 21. — 12i, 16. C. 32 263. Chemische Fabrik Weißenstein G. m. b. H., Weißenstein a. Drau, Kärnten; Vertr.: Dr. F. Warschauer, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Anode zur Herstellung von Perverbindungen. 20. 6. 22. — 16. M. 78 326. Dr. Walter Mau und Peroxyd-Werk Erlenwein & Holler G. m. b. H., Köln-Dellbrück. Verfahren zur Herstellung von Magnesiumsuperoxyd. 5. 7. 22.

15g, 37. C. 32 017. Chemische Fabrik Dr. Adolf Heinemann G. m. b. H., Frankfurt a. M. Verfahren zur Herstellung von Farbbändern. 28. 4. 22.

23f, 1. D. 41 789. Hermann Düring, Berlin, Markusstr. 27. Seifenkastenquetschform. 22. 5. 22.

30h, 12. Sch. 67 588. Dr. Sally Schiff, Berlin, Uhlandstr. 155. Verfahren zur Herstellung von Zahnzementen. 14. 4. 23. — 13. A. 31 709. Viggo Valdemar Julius Andresen, Kopenhagen; Vertr.: Dr. H. Hederich, Pat.-Anw., Cassel. Verfahren zur Herstellung eines Härte- und Reinigungsmittels für Zähne. 17. 4. 19.

39b, 8. A. 34 984. Viggo Valdemar Andresen, Kopenhagen; Vertr.: Dr. H. Hederich, Pat.-Anw., Cassel. Verfahren zur Herstellung eines Härte- und Reinigungsmittels für Gegenstände aus Elfenbein und anderen Knochenmassen; Zus. z. Anm. A. 31 709. 28. 2. 21. Dänemark 11. 11. 20.

Zurücknahme von Anmeldungen.

12n. M. 75 597. Verfahren zur Herstellung von Manganborat. 7. 9. 22. — 12o. O. 12 390. Verfahren zur Darstellung von Adipinsäureestern. 3. 5. 23. — 12p. P. 40 062. Verfahren zur Herstellung von Eiweißabbauprodukten; Zus. z. Anm. P. 39 819.

23f. H. 88 292. Kerzenrollmaschine. 14. 12. 22.

30k. V. 17 614. Mit Druck arbeitender Zerstäuber für Parfüms. 8. 3. 23.

Versagte Patente.

23c. C. 26 339. Verfahren zur Herstellung von wasserlöslichen bzw. mit Wasser emulgierbaren Ölen, Fetten, Kohlenwasserstoffen, Kohlenwasserstoffderivaten u. dgl.; Zus. z. Anm. C. 26 101. 10. 1. 18. — 30h. S. 56 217. Verfahren zur Darstellung von Lösungen ätherischer Öle. 1. 12. 21.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

208. Phtatsäurediäthylester zur Denaturierung von Branntwein. A. in B.

209. Hartes Stearinpech. J. in P. (Böhmen).

210. Glas- und Schmirgelpulver in verschiedenen Feinheitsgraden nach Braunschweig. H. T. in W.

Beantwortungen.

189. Die Seife, Marke „Schwert“ oder „Degen“ liefert Alfred Linke, Berlin, Wilms-Str. 16.

199. Farbstoffe für Kleiderfarben in Seifenform liefern Fritz Wittkowski & Co., Leipzig.

201. Sudangelb, Chinolingelb und Metanilgelb liefern A.-G. für Anilinfabrikation, Berlin-Treptow; Badische Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen a. Rh.

202. Bisefa-Seife liefert die Billwälder Seifen- und Glyzerinfabrik Walter Krauss, Hamburg 27.

203. Tablettenmaschinen für Handbetrieb liefern die Komprimier-Maschinen-G. m. b. H., Berlin S 66, Gneisenaustr. 67; Fritz Kilian, Berlin-Lichtenberg.

204. Spezialmaschinen zur Erzeugung von Konsistenzfett liefern Carl Osterloh, Lübeck; Gebr. Burdord, Altona; Carl Hesselbach, Kitzingen a. M.

206. Dosen für Rasierseifenpaste liefern Michael Trassl, Immenreuth, Bayern; von Poncet Glashüttenwerke A.-G., Berlin SO 16.

Eduard Craass, Hamburg 1.

m 883]

Dipenten

**(Scherling) - Terpentinöle
Karnaubawachs, Japanwachs.**

Redakteure: Verantwortlich für das Hauptblatt: E. Marx; für das Beiblatt: I. V. E. Marx; für das Handelsblatt: E. Marx; für den Inseratenteil: G. Panholzer, Druck von Hier. Mühlberger. Sämtliche in Augsburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayerr. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wiveh“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich durch Postbezug innerhalb des Reichsgebietes M 40 000.— unter Nachverrechnung der durch die Geldentwertung erforderlichen Aufschläge. Bei Kreuzbandsendung und Lieferung nach dem Ausland Preis auf Anfrage. Die Lieferung erfolgt auf die Gefahr der Empfänger. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigerpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum in Übereinstimmung mit der Teuerungsziffer; Stellengefährte Ermäßigung. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzvorschrift Aufschlag. Nachlässe von 5—30%. Der Nachlaß wird getrichen bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, der Bruttopreis tritt dann in Geltung. Ort der Zahlung und des Gerichtandes Augsburg.

Erscheint jeden Donners. ag. Redaktion: E. Marx u. M. Steffan. Geschäftsstelle: Pfannenstiel 18.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685. Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 26. Juli 1923.

Nr. 30.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Der Mitgliederbeitrag für ordentliche Mitglieder beträgt für das III. Quartal 1923 M 3000. Diejenigen Mitglieder, welche noch mit den Beiträgen im Rückstande sind, werden ersucht, dieselben umgehend einzusenden an A. Brügger, Berlin SW 29, Arndtstr. 24, oder Postscheckamt München Nr. 16 103.

Der Vorstand.

Transparente Seifen.

Von Dr. J. Leimdörfer.

(Nachdruck vom Verfasser verboten.)

(Fortsetzung.)

Nachdem wir diesen Erfahrungssatz kennen gelernt haben, interessiert uns die Frage, welche Seifen ihre Transparenz behalten und welche sie verlieren.

Es erhalten ihre Transparenz die glatten Schmierseifen (reine Kaliseifen) vollkommen zum großen Teil die Naturkornschmierseifen, deren Grund vollkommen transparent bleibt, während das Korn die Transparenz verliert. Naturkornschmierseifen sind ebenfalls reine Kaliseifen. In größerem Maße büßen die Transparenz Silberseifen ein, d. s. Kali-Natronseifen, und nur geringe Transparenz (Kantentransparenz) besitzen Kern-, Halbkern- und Leimseifen (Natronseifen).

Die augenfällige Ursache des Verlustes der Transparenz ist das Sinken der Temperatur. Durch die Abkühlung der Seifen müssen also Reaktionen ausgelöst werden, die auf die Transparenz ungünstig einzuwirken vermögen. Wir wollen nun die Ursachen kennen lernen, die Anlaß zum Verlust der Transparenz der Seifen sind.

Die glatten Schmierseifen sind diejenigen Produkte, die selbst bei gewöhnlicher Temperatur ihre volle Transparenz zu erhalten vermögen. Wenn aber der Verlust an Wärme die Transparenz zu stören vermag, so muß es auch hier eine Temperatur geben, bei welcher diese Seifen ihre Transparenz einbüßen.

Wir geben nun eine glatte Schmierseife in ein Becherglas und stellen dieses in eine Kältemischung mit einem Thermometer in der Seife. In dem Moment, wo die Temperatur der reinen Leinölseife mit 42% Fettsäuregehalt unter -2° sinkt, hellt sich die Seife langsam auf und bei -10° wird die Seife vollständig opak und hart. Wenn also eine Leinölschmierseife krümelig hart wird, wird sie auch opak — undurchsichtig. Tauen wir die Seife vorsichtig auf, so finden wir, daß sie ihr Gefüge verloren hat. Sie läßt „Wasser fahren“ und bildet aufgetaut ein schwammiges Gefüge gleich Honigwaben, aus denen der Honig ausgeflossen ist. Erst wenn wir die Seife wieder erwärmen und auf ihre Erzeugungstemperatur bringen und verrühren, erhalten wir die normale Seife wieder.

Was wir durch Erniedrigung der Temperatur gemacht haben, ist nichts anderes gewesen als die Überführung der weichen plastischen Seifenmasse in eine formbeständige „harte“ Seife. In der weichen Seife hatten wir ein „Emulsoid“ vor uns, d. h. eine kolloide Lösung, in der ein flüssiges fettsaures Salz mit einer ebenfalls flüssigen Elektrolytlösung im Gleichgewichtszustand war, und diesen bestimmten Gleichgewichtszustand beider Komponenten erkennen wir als „Kaliseife“.

Als wir nun die Temperatur sinken ließen, ist zunächst

der eine flüssige Komponent, d. i. die reine Seife, zum Erstarren gebracht worden. Wenn aber der eine Komponent der kolloiden Lösung ein fester Körper, der andere eine Flüssigkeit ist, so haben wir kein Emulsoid vor uns, sondern Vertreter dieses Typus von „fest und flüssig“ bezeichnen wir als „Suspensoid“, ähnlich einer Aufschlammung von Kreide in Wasser, wo die Kreide der feste, das Wasser der flüssige Teil ist.

Dieses Suspensoid vermag nun nicht mehr soviel Wasser zu binden wie sein Emulsoid, und so wird ein Teil des Wasser- gehalten ausgeschieden, eine Tatsache, die beim „Erfrieren“ der Schmierseifen im Winter nicht gerade zu den Seltenheiten gehört.

Wir sehen demnach, wenn das Emulsoid einer Seife in das Suspensoid übergeht, dann verliert die Seife ihre Transparenz.

Preßt man die Kaliseife, nachdem das Eis geschmolzen ist, von der anhaftenden Lauge ab, so erhält man eine Seife, die ungefähr 67% Fettsäure aufweist, und auch auf anderem Wege erhalten werden kann, nämlich wenn man Kaliseife mit essigsau- rem Kalium aussalzt. Es ist hier nicht die geringste Spur eines kristallinen Wachstums zu erkennen.

Die Praxis lehrt nun, daß die schönsten Schmierseifen aus Leinöl erzeugt werden können und umso transparenter ausfallen, je besser geklärt und je heller das Leinöl ist, sodaß man für Glycerinschmierseifen das Leinöl noch einer besonderen Vor- reinigung unterzieht.

Leinöl ist nun durch eine besondere chemische Zusammen- setzung charakterisiert, sie ist ungefähr folgende:

7,5% feste Fettsäuren
78,5% Linolsäure
14,0% Linolen- und Isolinolensäure.

Diese Zahlen besagen, daß im Leinöl verhältnismäßig wenig feste Fettsäuren enthalten sind und fast 80% des Öles aus flüssigen Fettsäuren bestehen, also die Zusammensetzung ver- hältnismäßig recht einheitlich ist. Darin liegt nun die besondere Prädestinierung dieses Öles für Schmierseifen.

Die festen Bestandteile eines Öles neigen zur Bildung von „Suspensoiden“ bei verhältnismäßig hoher Temperatur, da jedoch im Leinöl feste Fettsäuren nur zu 7,5% zugegen sind und unter Umständen noch weniger, so ist die Gefahr der Bildung von Suspensoiden bei mittleren Temperaturen auf das gebotene Min- destmaß beschränkt, und wir erhalten Seifen, die 92,5% Emul- soide der Linol-, Linolen- und Isolinolensäure enthalten und so die große Neigung besitzen, glasartig transparente Schmierseifen zu liefern.

Wenn also unsere Voraussetzung richtig ist, daß die be- kannte hohe Transparenz der Schmierseifen darauf zurückzuführen ist, daß im Leinöl bzw. in den Kalisalzen seiner Fettsäuren zur Bildung von Suspensoid-Kolloiden keine entsprechende Ge- legenheit vorhanden ist, da feste fettsaure Salze darin nur in geringen Mengen vorhanden sind, so müssen wir auch den Be- weis erbringen können, daß mit Zugabe fester Fettsäuren die Transparenz der Leinölschmierseifen entsprechend abgebaut wer- den kann.

Diese Beweise stehen uns gerade in den Naturkornseifen zur Verfügung.

Setzen wir eine Seife in der Weise an, daß wir 90% Leinöl und 10% Stearin nehmen, und sieden wir daraus eine normale Schmierseife, so erhalten wir in der Hitze eine glatte transparente Schmierseife, die sich von einer Leinölseife kaum unterscheidet. Stellen wir jedoch diese Seife einige Wochen hindurch in einen

kühlen Keller, so tritt die Kornbildung ein, und in einer schönen klaren honigartigen Gallerte finden wir die gleich kleinen Fischen erstarrten opaken Körner der Schmierseifen. Die Analysen von Korn und Grund ergeben auch das Resultat, daß hier eine Scheidung der festen und flüssigen fettsauren Salze stattgefunden hat.

In dem Maße, wie wir in dem Ansatz der Kaliseife das Leinöl verringern und an dessen Stelle Stearin einsetzen, nimmt die Menge der opaken Ausscheidungen zu, bis wir zu einem ganz mit Ausscheidungen durchsetzten Produkt gelangen, welches zwischen den Körnern nur noch transparente Seife durchblicken läßt.

Wir erreichen dasselbe Ziel, wenn wir an Stelle des Kalis Natron verwenden und Natronkaliseifen, sog. „Silberseifen“ erzeugen.

Wenn wir nun schrittweise weitergehen und die Kalisalze der Fettsäuren weglassen, indem wir zur Verseifung ausschließlich Natron verwenden, so wird die Bildung von Suspensoiden bei normaler Außentemperatur zunehmen müssen, da ja die Natronsalze der Fettsäuren im allgemeinen einen höheren Schmelzpunkt besitzen als deren Kalisalze. Nehmen wir dann auch noch die Menge stearinreicher Fette in steigendem Maße im Fettansatz auf, so gelangen wir zu überwiegenden Suspensoiden in den Seifen, und der ganze Charakter derselben wird sich durch deren Eigenschaften äußern, während die Eigenschaften der Emulsoide immer mehr zurücktreten werden. So haben wir nun den ganzen Ring geschlossen. Wir können es experimentell sehr gut nachweisen, daß ein heißer Seifenleim bei umso höherer Temperatur opak wird, je höher der Schmelzpunkt der Fettsäuren oder der fettsauren Salze liegt. Es wird wohl heute niemand behaupten wollen, daß eine kaltgerührte Kokosseife ein kristallinisches Produkt ist, und doch müßte man es annehmen, wenn man die Ausführungen Richardson's und Goldschmidt's akzeptieren wollte.

(Die selbsttätige Umwandlung von Emulsoid in Suspensoid spielt im täglichen Leben eine wohl noch sehr vernachlässigte, aber umso wichtigere Rolle. Das Altbackenwerden des Brotes und Gebäckes im allgemeinen ist oft ein Zankapfel der Fachkreise gewesen, nachdem man sich überzeugt hat, daß es nicht auf Wasserverluste zurückzuführen ist. Die Ursache ist auch hier die Umwandlung eines Systems „flüssig + flüssig“ in das System „fest + flüssig“. Dasselbe tritt beim Dörrobst, Gemüse und Fleisch ein, leider in meistens irreversibler Form, was die Bekömmlichkeit solcher Produkte wesentlich vermindert, ja sogar unter Umständen Anlaß zu schweren Erkrankungen geben kann.) (Fortsetzung folgt.)

Kleine Zeitung

Die Wirkung des Natriumsilikats und sein Reinigungswert wurden von A. J. Richardson und von W. Stericker behandelt. Das Wasserglas wirkt auf Wasser erweichend, Seife sparend und reinigend, indem es die emulgierende Kraft von Seife erhöht. Die wassererweichende Wirkung hängt von der Löslichkeit der gefällten Seife und des gefällten Silikats ab, die mit der Natur der Seife, der Härte des Wassers und der Temperatur wechseln, besonders bei harten Wässern mit hohem Magnesiumgehalt. Wasserglas hat, ohne Seife angewendet, wahrscheinlich keine reinigende Wirkung, außer wenn freie Fettsäuren im Waschwasser zugegen sind. Silikate haben ein geringes Emulgierungsvermögen gegen reines Mineralöl, aber verseifbare und unreine unverseifbare Öle emulgieren sie leichter, besonders gilt dies für die alkalischen Silikate. Ein Emulgierungsmittel aus neutraler Seife und einem höheren Silikat, z. B. Na_2O , 3,3 SiO_2 , ist besser als entweder Seife allein oder Seife und Soda. Die Anwendung von Natriumsilikat als Reinigungsmittel in Verbindung mit Seife ist gerechtfertigt durch die Wirkung der Emulgierungskraft und Schaumwirkung der Seife. (J. Ind. Eng. Chem. 1923 [15], 241 u. 244 d. Chem. Umschau.)

Herstellung von kristallwasserhaltiger Soda oder von Gemischen davon mit anderen Stoffen. (D. R. P. 374 210 v. 24. III. 1918. Dr. Adolf Welter in Krefeld-Rheinhausen.) Es ist bereits bekannt, unmittelbar kristallwasserhaltige Feinsoda zu erhalten, indem man eine gesättigte wässrige Sodalösung durch eine Streudüse in einem Schacht zerstäubt, worin durch entgegenströmende Luft eine Abkühlung und Verdunstung des Wassers erfolgt. Dies Verfahren hat den Nachteil, daß sich die Streudüsen durch die Verunreinigungen der Soda leicht verstopfen und daß unnötig viel Lösungswasser zur Verdunstung gebracht wird.

Das hier zu beschreibende Verfahren zum gleichen Zweck weist diese Übelstände nicht auf. Es besteht darin, daß man auf die pulverförmige kalzinierte Soda des Handels möglichst fein

verteiltes Wasser aufsprüht und durch geeignete Bewegung und Anordnung der Apparate das Lösen der Soda und das Zusammenklumpen und -backen verhindert. Wenn man an Stelle von reinem Wasser Wasserglas, Glaubersalz- oder Seifenlösungen o. dgl. aufsprüht, erhält man entsprechende Gemische aus Soda und den betreffenden andern Stoffen. Naturgemäß sind auch Zusätze von andern Salzen, wie z. B. von Glaubersalz, zu der zu verarbeitenden Soda zulässig. Man kann hiernach z. B. so verfahren, daß man in einen sogenannten Turm Wasserdampf oder äußerst fein verteiltes Wasser hineinbläst, daß man ferner durch den Wassernebel fein gesiebte oder durch Preßluft fein zerstäubte Ammoniak soda von oben hineinfallen läßt und von unten kalte Luft einbläst. Die Luft kann auch eigens zu diesem Zweck unterkühlt werden. Auch ist die Verwendung von Schnee an Stelle von Wasser unter Umständen vorteilhaft. Je nach den Abmessungen dieses Turmes, je nach der Menge der von unten zugeführten kalten Luft, die die sich erhaltende Soda abkühlen soll, und je nach der Zeit, innerhalb der die verschiedenen hier genannten Stoffe aufeinander einwirken, erhält man auf dem Boden des Turmes mehr oder weniger kristallwasserhaltige Feinsoda, die nicht mehr zusammenbackt und ohne weitere Vermahlung sofort handelsfähig ist.

Oder man zerstäubt mittels Preßluft in einer Streudüse Wasser und bläst mit diesem aus Wassernebel und Luft bestehenden Strahl kalzinierte Soda aus einem Behälter in eine Staubkammer, wobei man in ununterbrochenem Betriebe feinpulverige, schön aussehende Feinsoda gewinnt, die etwa 50 bis 55 Prozent wasserfreies kohlen saures Natron enthält.

Bei einer anderen Ausführungsform der Erfindung schichtet man in dünner Lage kalzinierte Soda auf ein langes Transportband, eine Schnecke o. dgl. und läßt dieses an kleinen Widerständen vorbeischieben, die die Soda in fortwährender Bewegung halten. Wenn man nun auf dieses Transportband durch geeignete Düsen eine dünne wässrige Wasserglaslösung aufsprüht, so kann man leicht durch Einstellung der Schnelligkeit des sich fortbewegenden Transportbandes einerseits und durch Einstellung der Streudüse andererseits in ununterbrochenem Betriebe eine feinpulverige Bleichsoda herstellen, die nicht zusammenbackt und die ebenfalls ohne weitere Vermahlung sofort handelsfähig ist. Die Länge des Transportbandes o. dgl. richtet sich nach der aufzunehmenden Menge Wasser, und diese Menge wird so gewählt, daß man bei dem Durchschnittsfeuchtigkeitsgehalt der Luft einen Gleichgewichtszustand erreicht, sodaß das Erzeugnis trotz wechselnden Feuchtigkeitsgehalts der Luft an Gewicht weder wesentlich zu- noch abnimmt.

Eine weitere Arbeitsweise ist die, daß man in einem geeigneten Mischgefäß pulverförmige Ammoniak soda in fortwährender Bewegung hält und eine wässrige Seifenlösung möglichst fein verteilt, aufspritzt. Diese aufgespritzte Lösung wird so geregelt, daß sich die Soda nicht so erhitzen kann, daß ein Zusammenbacken oder Flüssigwerden erfolgen könnte. Die Füllung der Apparate muß deshalb auch immer in einem angemessenen Verhältnis zur Abkühlungsfläche stehen, wobei die Temperatur der umgebenden Luft wiederum eine große Rolle spielt.

Es ist selbstverständlich, daß man je nach den Umständen ganz nach Belieben auf eine der hier beschriebenen Weisen oder auch in anderer Form arbeiten kann. Wesentlich für die Erfindung ist nur, daß man die kalzinierte Soda fein verteilt, daß man auf sie Wasser in feiner Verteilung (flüssig oder als Dampf oder auch als Schnee) einwirken läßt, daß man ferner durch geeignete Mittel (niedrige Temperatur oder Rühren oder beides) einer Verflüssigung oder einem Zusammenbacken des Erzeugnisses vorbeugt, und daß man schließlich gewünschtenfalls der so hergestellten Mischung noch während des vorbebeschriebenen Arbeitsverfahrens beliebige Zusätze geben kann. Das Verfahren ist in seiner Ausführung äußerst einfach und bietet vor den bisher bekannten Verfahren zur Herstellung pulveriger Kristallsoda oder von Gemischen davon sehr wesentliche technische und wirtschaftliche Vorteile.

Schließlich wird noch bemerkt, daß es bekannt ist, Glaubersalz, Seife oder Wasserglas zu Soda zuzusetzen. Die Herstellung derartiger Gemische im allgemeinen bildet aber nicht den Inhalt vorliegender Erfindung, sondern nur das bestimmte, vorstehend beschriebene Verfahren.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von kristallwasserhaltiger Soda oder von Gemischen davon mit anderen Stoffen, dadurch gekennzeichnet, daß man auf die pulverförmige kalzinierte Soda des Handels oder aus Gemischen davon Wasserdampf, Wasser, Schnee oder wässrige Seifen-, Glaubersalz- oder Wasserglaslösungen o. dgl. fein aufstäubt und durch geeignete Bewegung, zweckmäßig bei gleichzeitiger Abkühlung, das Flüssigwerden oder Zusammenbacken verhindert.

Herstellung seifenhaltiger Soda. (D. R. P. 375 369 v. 25. VI. 1919. Zusatz zum Patent 374 210. Dr. Adolf Welter in Krefeld-Rheinhausen.) Bei der Ausführung des im Hauptpatent beschriebenen Verfahrens hat es sich gezeigt, daß man an Stelle von Wasser oder der schon im Hauptpatent erwähnten Seifenlösungen auch Fettsäuren oder, was oft noch zweckmäßiger ist, Gemische davon mit Wasser oder Seifenlösungen auf die Soda aufsprühen kann, wobei sich unter Freiwerden von Kohlensäure

oder Bildung von Bikarbonat Seifen bilden, die sich dem Erzeugnis ohne weiteres beimischen. Man erhält so dieselbe Wirkung, wie wenn man fertige Seifenlösung verwendete, jedoch mit dem Vorteil, daß man mit dem Fettsäureprozentgehalt noch weiter hinaufgehen kann.

Beispiel: In eine geeignete Knetmaschine von etwa 1500 l Inhalt bringt man 600 kg kalzinierte Soda und spritzt, während die Soda fortwährend gemischt wird, auf deren Oberfläche durch feine Staubdüsen etwa 100 bis 150 kg Olein oder Palmkernölfettsäure auf. Unter Erwärmen tritt alsdann vollständige Verseifung ein, ohne daß die Masse zusammenbackt und nochmals vermahlen zu werden braucht.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung seifenhaltiger Soda nach Patent 374 210, dadurch gekennzeichnet, daß man an Stelle von Seifenlösungen auf die in Bewegung befindliche Soda Fettsäuren oder Gemische davon mit Wasser oder mit Seifenlösungen aufstäubt.

Herstellung von Fettsäuren. (D. R. P. 377 815 v. 18. XII. 1920. Dr. J. Schaffner & Co. G. m. b. H. in Berlin-Grünwald.) Versuche, die höheren Kohlenwasserstoffe der aliphatischen Reihe zu Carbonsäuren zu oxydieren, sind im Laufe der letzten Jahre mit erneutem Eifer wieder aufgenommen worden, nachdem bereits im Jahre 1884 Dr. Eugen Schaal in Stuttgart ein „Verfahren zur Oxydation von Petroleum und ähnlichen Kohlenwasserstoffen zu Säuren und zur Herstellung von Seifen und Estern dieser Säuren“ in dem Patent 32 705 eingehend beschrieben hatte. Dieses Patent stützt sich auf die von Schaal gemachte Beobachtung, daß sich bei höheren Temperaturen und bei Gegenwart von Alkalien oder Erdalkalien eine Oxydation aliphatischer Kohlenwasserstoffe in einem Luft- oder Sauerstoffstrom ermöglichen läßt und daß bei Anwendung katalytisch wirkender Substanzen der gleiche Effekt sogar bei niedrigen Temperaturen zu erzielen ist. So interessant die von Schaal gemachten Beobachtungen auch waren, das Verfahren selbst bot keinerlei nennenswerte technische Vorteile und ist auch wohl niemals praktisch verwerdet worden. Weder Schaal selbst noch die Nachprüfer seines Verfahrens vermochten nach dem Wortlaute des Patentes eine technisch brauchbare Arbeitsweise zu schaffen. Selbst wenn man sich mit der geringen Ausbeute an Fettsäuren begnügt hätte, so machten doch die Schwierigkeiten, dieselben von dem unbrauchbaren Ballast zu befreien, das Verfahren selbst so gut wie wertlos.

Die Nachfolger Schaals gingen daher später in erster Linie auf die Suche nach besonders wirksamen Katalysatoren, um eine Überhitzung der Ausgangsmaterialien zu vermeiden, die Dauer des Reaktionsprozesses abzukürzen und ohne allzu große Verunreinigungen durch zu stark oder zu wenig angegriffene Nebenprodukte zu einer besseren Ausbeute an technisch brauchbarer Fettsäure zu gelangen. Hierdurch ist eine ganze Reihe katalytisch wirkender Substanzen, beispielsweise die Metallinoleate, die Metallresinate, vanadinsäure Salze u. dgl. bekannt geworden. Auch darauf, daß die Anwesenheit von Wasser den Oxydationsprozeß begünstigt, des ferner, daß die Innehaltung bestimmter Temperaturen und Drucke bei Benutzung geschlossener Druckgefäße (Autoklaven) die Zeitdauer der Behandlung herabsetzt, und vor allen Dingen, daß ein intensives Rühren der zur Verarbeitung kommenden Masse von Einfluß auf die Ausbeute sein kann, wurde in der Literatur wiederholt hingewiesen.

Daß insonderheit ein intensives Rühren den Reaktionsprozeß abzukürzen vermag, weist darauf hin, daß eine erhöhte Emulsionsbildung die Oxydation fördert, indem bei einer weitgehenden Emulsion der Kohlenwasserstoffe in Wasser der Oxydation eine sehr große reaktionsfähige Oberfläche geboten wird.

Es ist nun bekannt, daß man flüssige Kohlenwasserstoffe dadurch in Wasser emulgierbar macht, daß man sie in eine Verbindung mit Seife bringt und daß die Emulsionen haltbarer werden, wenn den Kohlenwasserstoff-Seifengemischen höher siedende Alkohole zugesetzt werden. Desgleichen ist durch Patent 308 442 auch ein Verfahren bekannt geworden, feste Kohlenwasserstoffe, wie Paraffin, Ceresin u. dgl., dadurch in Wasser emulgierbar zu machen, daß man sie in eine Verbindung mit Wachsen bringt und die zusammengeschnitzene Masse nunmehr im Autoklaven mit Alkali verseift.

Diese Emulsionsverfahren können nun unter Umständen auch bei der Oxydation aliphatischer Kohlenwasserstoffe mit Erfolg zur Anwendung gebracht werden; es wurde indessen gefunden, daß der Reaktionsprozeß weit günstiger und schneller verläuft, wenn man in einer grundlegend neuen Weise dafür sorgt, daß die im Autoklaven befindlichen Kohlenwasserstoffe während der Dauer des Oxydationsprozesses durch einen sauren Emulsionsbildner mit dem für die Durchführung des Prozesses notwendigen Wasser und den bei der Oxydation entstehenden Fettsäuren in eine innige Emulsion gebracht werden.

Als solche Emulsionsvermittler kommen in erster Linie in Betracht die sulfoaromatischen Fettsäuren, dann aber auch die aliphatischen und aromatischen Sulfosäuren, die vielfach schon für die Fettsäurepaltung mit großem Erfolg benutzt sind. Insonderheit besitzen die aromatischen Sulfofettsäuren, Naphthalinstearosulfosäure, Sulfofettsäuren (Türkischrotöl) und die Sulfurierungsprodukte der hochmolekularen Mineralöle (Kontaktpalmer) ein sehr hohes Emulsionsbildungsvermögen; sie sind gleichzeitig in Wasser, Mineralölen und Fettsäuren löslich und bei Temperaturen über

100° C beständig. Sie vermögen flüssige, halbflüssige und feste Kohlenwasserstoffe in technisch vollkommenster Weise in Wasser zu emulgieren und damit die für die Oxydation der letzteren wichtigsten Vorbedingungen zu schaffen. In dieser Hinsicht besitzen sie die allgemeinen Eigenschaften der Katalysatoren und machen die Anwendung anderer oxydativ wirkender Katalysatoren wie beispielsweise die Metallinoleate und Metallresinate völlig entbehrlich.

Das Verfahren der Oxydation von Kohlenwasserstoffen oder Kohlenwasserstoffgemischen in diesem sauren Medium gelangt in der Weise zur Durchführung, daß man beispielsweise 2 kg Rohparaffin mit etwa 100 g Naphthalinstearosulfosäure oder 100 g einer hochmolekularen Mineralölsulfosäure oder 200 g Rizinus-sulfosäure und 1 l Wasser innig mischt und dieses Gemisch in einen mit Blei oder Aluminium ausgekleideten Autoklaven bringt, der neben einen guten Rührwerk eine Vorrichtung besitzt, die ein dauerndes Umpumpen gleichzeitig eingedrückter Luft (Sauerstoff) ermöglicht. In diesem Autoklaven wird das Reaktionsgut während etwa 10 bis 12 Stunden bei einem Luftdruck von etwa 10 Atm. und einer Temperatur von 130 bis 140° C in zirkulierender Luft bzw. im Sauerstoffstrom behandelt, wobei die intensive Rührung die ohnehin schon starke Emulsionsbildung weiter fördert. Die Paraffinkohlenwasserstoffe oxydieren sich innerhalb dieser Zeit im hohen Umfange zu aliphatischen Carbonsäuren. Aufgearbeitet wird das Oxydationsprodukt in bekannter Weise durch Behandeln mit überhitztem Wasserdampf zum Zwecke des Abtreibens der niedrigen Fettsäuren, um dann daran anschließend einem Destillationsprozeß in einer Vakuumdestillationsvorrichtung unterzogen zu werden.

Aus der nachfolgenden Tabelle ergibt sich, daß das beschriebene Verfahren infolge Anwendung der beanspruchten sauren Emulsionsbildner einen weitaus höheren technischen Effekt bedingt als bei Anwendung der schon obengenannten, in dem Patent 308 442 erwähnten alkalischen Emulsionsbildner. Auch der aus der Arbeit von Ad. Grün, „Die Oxydation von Paraffin“ (vgl. Ber. d. Deutsch. Chem. Ges. 53 [1920] S. 989, Zeile 14 von unten), bekannte Zusatz von Stearinsäure ergibt keineswegs bei Durchführung des gleichen Oxydationsprozesses einen Wirkungseffekt, wie er bei der den vorliegenden Ausführungen zufolge durchgeführten Arbeitsweise erreicht wird. Diese letztere Tatsache wird im besonderen auch dadurch erklärt, daß die Stearinsäure im Gegensatz zu den aliphatischen oder aromatischen Sulfosäuren bzw. Sulfofettsäuren zur Fettsäurepaltung nicht verwendbar ist, die ihrerseits, abgesehen von der stark spaltenden Wirkung der Sulfogruppe, in erster Linie aber durch das gute Emulsionsvermögen dieser Stoffe erzielt wird.

Zusatz	Fettsäuren		Unverseifbares
	Menge	Vers.-Zahl	Menge in Prozenten
Olsaures Natron	30.5	125.0	69.5
Verseiftes Bienenwachs	51.9	149.0	48.1
Olsaures Natron und Amylalkohol zu gleichen Teilen	55.3	152.4	44.7
Stearinsäure	59.2	166.4	40.8
Naphthalinstearosulfosäure	82.6	173.2	17.4
Kontaktpalmer	89.5	185.4	10.5

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Fettsäuren aus Kohlenwasserstoffen durch Oxydation mit Sauerstoff, dadurch gekennzeichnet, daß man die Kohlenwasserstoffe bei Gegenwart von Wasser mit aliphatischen oder aromatischen Sulfosäuren mischt und die so erhaltene Emulsion mit Sauerstoff bzw. Sauerstoff enthaltenden Gasgemischen behandelt.

Frage- und Antwortkasten

Diese Rubrik steht unseren Abonnenten für Fragen von allgemeinem Interesse unentgeltlich zur Verfügung. — Indirekte Abonnenten müssen sich durch Post- oder Buchhändler-Qualifikation legitimieren. — Anonyme Anfragen bleiben unberücksichtigt. — Zur öffentlichen Beantwortung geeignete Fragen werden ebenso wie brieflich gewünschte Auskünfte gegen mäßiges Honorar direkt erledigt. Für telephonische Auskünfte wird gleichfalls ein mäßiges Honorar nachträglich berechnet. — Anfragen, zu deren Beantwortung die chemische Untersuchung eines eingesandten Musters erforderlich ist, werden in der Regel brieflich erledigt und zwar nur dann, wenn der betr. Fragesteller sich bereit erklärt, die Kosten der Untersuchung zu tragen. — Anfragen, die sich ohne besonderen Zeit- und Mühenaufwand beantworten lassen, werden ohne Berechnung brieflich erledigt, aber nur dann, wenn 2000 M (Ausland 5000 M) für Rückporto, Papier etc. beigefügt sind. — Für die in den Antworten erteilten Auskünfte übernimmt die Redaktion lediglich die preßgesetzliche Verantwortung. — Die Aufnahme der aus dem Leserkreise stammenden Antworten bleibt dem Ermessen der Redaktion überlassen. Antworten, die nur zu Geschäftsvermittlungen dienen sollen, werden an die Fragesteller befördert, jedoch nur dann, wenn die Nummer der Frage angegeben und das Porto beigefügt ist. — Angebote von Rezepten und Fabrikationsverfahren werden an die Fragesteller nur dann weiter befördert, wenn der Redaktion außer dem Porto eine ehrenwörtliche Erklärung des Inhalts übersandt wird, daß die Bekanntgabe der betr. Vorschriften etc. gegen das Wettbewerbsgesetz, insbesondere dessen §§ 17 und 18 [Verrat von Geschäftsgeheimnissen durch Angestellte etc.], nicht verstößt.

Der Bezugsquellen-Nachweis befindet sich auf der letzten Seite des Handelsteiles.

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine

zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 2000, eine dritte, wenn M 5000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

600. Bitte um eine gute Vorschrift für festes Eau de Cologne, das noch bei 30° fest bleibt und beim Auftragen infolge zu hohen Natronseifenzusatzes nicht schmiert. Die Verwendung von Stearin etc. ist bekannt, aber nicht erwünscht.

V. in B. (Argentinien).

601. Gibt es einen Hufkitt, der sich mit dem Hufe so innig verbindet, daß er weder bei Temperaturwechsel, noch bei einem wie immer gearteten Anprall oder Stoß abspringt oder zerbröckelt, und der nach Verwendung auf dem Huf rasch erhärtet, dabei aber doch entsprechend elastisch bleibt, sodaß in die verkittete Stelle ein Hufnagel erfolgreich getrieben werden kann, der sich weder bei großer Hitze, Kälte, Trockenheit oder Nässe verändert? Um Bekanntgabe eines anerkannt guten, erprobten Herstellungsverfahrens mit der entsprechenden Gebrauchsanweisung wird gebeten.

W. A. K. in M. (Böhmen).

602. Ersuche um ein Rezept zur Herstellung von flüssiger Teerseife zum Kopfwaschen nach Art von „Pixavon“.

W. A. K. in M. (Böhmen).

603. Wie wird ein erstklassiges Nagelpoliernmittel mit haltbarem, wasserbeständigem Hochglanz in Pasta- und Stangenform erzeugt?

W. A. K. in M. (Böhmen).

604. Bitte um eine erprobte Vorschrift für weiße und gelbe Leimseife aus Olivenöl und Rindstalg, gute und billige Sorte.

G. in G. (Jugoslawien).

605. Auf welche Weise wird bei Schuhcreme ein glänzender Spiegel erzeugt?

N. in H.

606. Wir möchten einen feuerfesten Emailkitt herstellen und haben einen Versuch mit 15 T. Kasein (Lehmann & Voss, Hamburg), 5 T. Kalkhydrat (Neupert & Co., Wunsiedel) und 80 T. Kreide gemacht, der aber nicht gelungen ist, da der Kitt nicht emailleartig wird, sondern abbröckelt, wenn er trocken ist. Ist eine Mitverwendung von Borax, ev. von Schlammkreide oder Kieselkreide empfehlenswert? Wie läßt sich die Vorschrift verbessern?

G. in D.

607. Wie stellt man eine Hautcreme her, welche die Gesichtshaut dauernd braun färbt?

R. in E. (Norwegen).

608. Wie ist es möglich, bei der Extraktion von fetthaltigen Materialien mittels Benzols den Schmutz auszuschleiden, sodaß nach dem Abtreiben des Lösungsmittels ein wirklich reines Fett übrig bleibt?

E. in S.

609. Bitte um erprobte Vorschriften für lohnende Artikel zwecks Ausnutzung einer Tablettenpresse. Gute Anleitungen werden gern honoriert.

J. in N.

610. Ersuche um eine Vorschrift zur Herstellung von Isolierband für Elektrotechnik. Wer liefert die nötigen Maschinen? Brauchbare Vorschriften werden honoriert.

L. in B.

611. Wie lassen sich Abfälle von kalterührten ungefüllten weißen und farbigen Kokoseifen am rationellsten aufarbeiten? Eine Piliereinrichtung steht nicht zur Verfügung.

G. S. in D.

612. Wir bitten um eine Vorschrift für eine Appretur für stark gefettete Leder, Reitstiefelschäfte etc.

T. in A.

613. Auf welche Weise wird ein völlig klarer Büroleim aus Dextrin und Kartoffelsirup hergestellt?

P. U. J. in P. (Polen).

614. Bitte um Angabe der Literatur über Herstellung von Schuhhausputzpräparaten, Kaltpoliertinten, Dressings usw.

R. in K.

615. Bei meinen schwarzlackierten Schuhcremedosen, welche ich mit verseifter Creme fülle, zeigt sich schon wenige Tage nach dem Füllen ein Naßwerden an dem äußeren Deckelrande, und bald darauf fängt der Lack an abzublättern. Wie kann ich diesem Übelstande abhelfen? Ich führe es auf die Verwendung von Pottasche zurück, denn bei Terpentinware habe ich bei denselben Dosen diese Erscheinung noch nie beobachtet. Auf welche Weise läßt sich dies abändern?

K. in E.

616. Welche Zusammensetzung für Exportschuhcreme (tropensichere Qualität), für die heißen Länder geeignet, ist zu empfehlen? Geeignete Vorschriften werden honoriert.

K. in E.

617. Läßt sich Talgfettsäure mit starker Natronlauge verseifen? Welche Methode ist zu empfehlen?

W. H. in G.

618. Bitte um eine Vorschrift zur Herstellung eines Leimes (möglichst Kaltleim), der zwei aufeinander geklebte zähe Papierstreifen so fest zusammenhält, daß diese, ohne daß das Papier reißt, wieder voneinander abgezogen werden können.

R. in W.

Antworten.

511. Wir bezweifeln, daß ein Harzdestillierapparat zur Gewinnung von Kartoffelsprit verwendet werden kann. Wir bitten Sie, sich mit uns in Verbindung zu setzen.

Brefamag, Wiesbaden, Taunusstr. 18.

529. Wir machen darauf aufmerksam, daß uns die Herstellung von „Tetrapol“ und „tetrapolartigen Produkten“ durch die D. R. P. 169 930 und 304 909 geschützt ist und zwar für Produkte, die hergestellt sind unter Verwendung von sulfonierten Ölen und Fetten, insbesondere Türkischrotöl, und Chlorkohlen-

wasserstoffen (sowohl Tetrachlorkohlenstoff als organische Chloride mit mehr als einem Kohlenstoffatom, z. B. Trichloräthylen, Perchloräthan usw.). Gegen eine Verletzung unserer Patente werden wir mit allem Nachdruck unnachlässiglich vorgehen.

Chemische Fabrik Stockhausen & Cie., Krefeld.

553. Zum Imprägnieren von Geweben aller Art benutzt man sogenannten Waterproof-Firnis. In 100 T. Leinöl-Standöl werden 2 T. Weißtrockner, pat. (Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf) binnen einer Stunde unter Rühren bis auf 140° C erwärmt. Nach einigem Abkühlen wird mit so viel Terpentinöl oder Schwerbenzin vermischt, daß das Produkt gut streichbar ist. Der Firnis eignet sich für wasserdichte Decken, Waggonächer usw.

V.

553, 559, 566, 567, 568 u. 569. Erprobte Vorschriften gibt ab Gr-n.

553 u. 559. Imprägniermassen, welche Geweben, die einer Vorbehandlung mit essigsaurer oder ameisensaurer Tonerde unterzogen werden, Wasserdichtheit erteilen sollen, sind Mischungen seifenartiger Präparate mit entsprechenden Fetten. Über die Herstellung dieser Fettpräparate und über die Arbeitsweise behufs Durchführung der Imprägnierung erteile ich bei direkter Anfrage nähere Auskünfte.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

555. Perpentol, ein Fabrikat der Chemischen Fabrik Milch A.-G., Oranienburg bei Berlin, ist ein wasserlösliches Entfettungsmittel, aus fettsaurem Alkali und Kohlenwasserstoffen bestehend. Nach einer Mitteilung der genannten Firma (siehe Deutsche Färberei Nr. 28, 1923) fällt Perpentol nicht in die Gruppe der Seifen oder Türkischrotöle, es ist vielmehr ein hochkonzentrierter wasserlöslicher und fettlösender Kohlenwasserstoff mit starker Wirkung, welche besonders dort in Erscheinung tritt, wo Soda und Seife sich als gänzlich oder teilweise unwirksam erwiesen haben. Die Herstellung dieses Präparates soll angeblich unter Patentschutz stehen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Perpentol ist ein nach patentiertem Verfahren hergestelltes Spezialprodukt für die Textilindustrie, welches nur durch die Chemische Fabrik Milch, A.-G., Oranienburg bei Berlin, fabriziert und in den Handel gebracht wird. Diese Firma ist zu weiterer Auskunft bereit.

M. O.

556. Einen brauchbaren Faß-Kitt gibt ein Gemenge von Asphalt mit 5—10% Kautschuk, welches durch Zusatz von Benzol knetbar schnell gemacht wurde und nach dem Einstreichen in die Ritzen schnell erhärtet.

Gr-n.

— Gebrauchte Butterfässer lassen sich auf eine sehr einfache Weise dicht machen, indem man sie kurze Zeit in heißes Wasser bringt. Ein billiger Kitt läßt sich durch Verketten von flüssiggemachter 15%iger Bohrpaste mit Sägespänen herstellen.

Chem. Fabrik „Masta“, Breslau III, Märkischestr. 44.

557. Eingeatrocknetes Wasserglas muß mit Meißel und Hammer aus den Fässern herausgeschlagen und unter Zusatz von Sodalösung heiß gelöst werden.

Gr-n.

559. Imprägniermasse für Segeltuch in grau oder braun. Nachdem das Segeltuch in der für dieses Produkt üblichen Weise mit 2% Azidinbraun 26 267 oder 1½% Azidin-Feldgrau 26 239 (Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1) gefärbt ist, bearbeitet man es in folgender Weise, um es dicht zu machen: Man bringt es 10—15 Minuten in ein 40° C warmes Bad, das im Liter 3 g Marseillerseife enthält, gibt hierauf Essigsäure bis zur schwach sauren Reaktion zu, behandelt weitere 20 Minuten, setzt dann 2% basisch schwefelsaure Tonerde (nach Materialgewicht) nach, arbeitet 20—30 Minuten, schleudert und trocknet.

V.

562. Bei der Fabrikation abfallende brennbare Gase werden durch einen kleinen Exhauster unter den Rost gedrückt, von wo sie der Feuerung zuströmen. Gegen Explosionsgefahr schützt man die Anlage durch Einbau einiger Davy'scher Sicherheitssiebe.

Gr-n.

565. Einen vorzüglichen Blech-Etikettenleim stellt man her durch Zusatz von 10% Wasserglas zu Stärkekleister.

Gr-n.

— Als Lieferant für die angefragten Klebstoffe empfiehlt sich Ernst Langensiepen jr., Elberfeld, Lucasstr. 2.

566. Um Stempelfarben herzustellen, benutzt man Schwarz 866, Blau 12 299 oder Violett 10 745 der Firma Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1. Man braucht 10—15 g Farbstoff, den man mit 60 g Glyzerin, welches vorher mit einer Lösung von 25 g Gummiarabikum in 35 g Wasser verrührt wurde, verdünnt.

V.

— Wenden Sie sich an uns.

Chem. Fabrik „Masta“, Breslau III, Märkischestr. 44.

570. Die Zusammensetzung von „Pure Mercolized Wax“ der Dearbon Ltd., London ist bisher nicht bekanntgegeben worden. Lassen Sie eine Probe durch ein Fachlaboratorium untersuchen und eine Vorschrift ausarbeiten.

A. G.

571. Porzellankitt. 8 T. Burgunderpech, 12 T. Schwefel, 2 T. Schellack, 4 T. Mastix und 4 T. Elemiharz werden geschmolzen, 10 T. feinstes Talkum unter Rühren eingesiebt und in Stangenform gebracht.

M. O.

572. Da die chemischen und physikalischen Eigenschaften der zu landwirtschaftlicher Benützung bestimmter Moore das Ge-

delhen der Kulturen wesentlich beeinflussen und sehr häufig für die Art und Weise der Benützung maßgebend sind, so empfiehlt es sich, vor Inangriffnahme irgendwelcher Kultur auf Flächen, über deren Verwerthbarkeit genügende Erfahrungen noch nicht vorliegen — neben Feststellung der Wasserverhältnisse und sonstiger die Vegetation beeinflussender Faktoren — den Boden auf seine chemische Zusammensetzung und diejenigen physikalischen Eigenschaften zu prüfen, welche für das Pflanzenwachstum besonders wichtig sind. Finden sich in erreichbarer Tiefe des Untergrundes mineralische Bodenarten (Sand, Lehm, Mergel, Wiesenkaalk u. dgl.), welche möglicherweise für die Meliorierung des Moorbodens Bedeutung gewinnen könnten, so sind auch hievon Durchschnittsproben von 1 bis 2 kg zu entnehmen und mit einer genauen Beschreibung der Lagerungs-Verhältnisse, des räumlichen Umfanges usw. zu versehen. Die Angabe der entsprechenden Düngemittel könnte erst nach Vornahme der Untersuchung des Bodens und des mineralischen Untergrundes erfolgen. Ich empfehle daher dem Herrn Fragesteller, sich mit der Moor-Versuchsstation in Bremen in Einvernehmen zu setzen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

574. Eine billige Fleckseife wird erhalten, indem man 25 kg Kokosöl und 5 kg Talg schmilzt, unter Rühren 25 kg Kaolin einsiebt, mit 200 g Maigrün, in 500 g Kokosöl angerührt, färbt und 15 kg 38gräd. Atznatronlauge, mit 2 kg 15gräd. Salzwasser und 3 kg 15gräd. Pottaschlösung gemischt, unter ständigem Durchrühren einarbeitet. Zuletzt wird noch 1 kg Terpentinöl zugemischt und in die Form gebracht, da die Seife rasch dick wird.

R. G.

575. Zwecks Erzeugung eines guten Riemenadhäsionsfettes verschmilzt man 130 T. Harz mit 14 T. Rindstalg, 30 T. Paraffin, 12 T. Ceresin, 5 T. Robbentran und 9 T. rohem Wollfett und gießt in Stangenformen aus.

M. O.

— Als Adhäsionsfett für loh- und chromgegerbte Riemen sind wasser-, alkali- und harzfreie Fettpräparate, z. B. Rückstände von der Röhdestillation, zu verwenden, welchen häufig eine Aufquellung von Paragummi in einem höher siedenden Kohlenwasserstoff beigelegt wird. Über die Herstellung von Riemenwachs finden sich zahlreiche Vorschriften im Fragekasten dieser Zeitschrift.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

576. Vgl. die Abhandlung „Sohlenschutzmittel“ in Nr. 8 d. J., S. 116.

Red.

576 u. 599. Ausführliche Anleitung erteilt

Fritz Koch, Betzdorf a. Sieg, Postfach.

577. Für einen rührigen Geschäftsmann ist die Fabrikation von Waschblau auch heute noch rentabel. a) flüssiges Waschblau: 25 T. Reinblau (Badische Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen a. Rh.) werden in 1000 T. Wasser unter Erwärmen gelöst, abkühlen gelassen, 3 T. Essigsäure zugesetzt und auf Glasflaschen gefüllt. b) Waschblau in Pulverform: 100 T. feinstes Ultramarin werden mit 5 T. Dextrinpulver und 45 T. Natriumbikarbonat innig gemischt.

F. R.

579. Knochenasche enthält nach Blücher 67—85% basisches Calciumphosphat, 2—3% Magnesiumphosphat, 3—10% Calciumkarbonat, 4% Calciumfluorid und etwas Atzkalk. Dagegen enthält sie kein Kali und müßte erst mit Kalisalzen (Kainit, Karnallit, Kieserit, Chlorkalium), ev. auch mit Stickstoffsalzen oder stickstoffhaltigen Körpern (Ammoniumsulfat, Natronsalpeter, Hornmehl, Fleischmehl, Ledermehl, Blutmehl etc.) gemischt werden, um ein erstklassiges Düngemittel zu ergeben. Wirksam als Düngemittel wird die Knochenasche auch, wenn sie mit Schwefelsäure aufgeschlossen und in Superphosphat übergeführt wird.

H. N.

580. Die Zusammensetzung der Schuhcreme Urbin ist bisher nicht bekanntgegeben worden. Zwecks Feststellung, welche Wachse, Lösungsmittel und Parfüm dazu verwendet sind, empfiehlt es sich, eine Probe durch einen Fachchemiker untersuchen zu lassen.

A. G.

581. Weiße Oberschalseife auf halbwarmem Wege. 250 kg Palmkernöl und 350 kg Ia Rindstalg werden auf 75° C erhitzt, unter Rühren 290 kg 38gräd. Atznatronlauge und 20 kg 15gräd. Salzwasser zugegeben und, ohne weiter zu erhitzen, solange gerührt, bis kein Fett mehr zu sehen und alles gut emulgiert ist. Man bedeckt nun den Kessel auf 1½—2 Stunden, d. h. solange, bis die Masse sich verflüssigt und ein klarer dicker Seifenleim entstanden ist. Man richtet auf schwachen Zungenstich ab, setzt ev. noch etwas heißes 4gräd. Salzwasser zu und bringt die Seife in die bekannten flachen Rahmenformen.

R. W.

582. Einen Ersatzanspruch gegen die Eisenbahn werden Sie kaum begründen können. Nur wenn diese die Zahlung ungebührlich verzögert, haben Sie das Recht, den Geldentwertungsschaden zu verlangen. Der Absender wird das Benzin in der handelsüblichen Weise verschickt haben. In diesem Falle ist er für die mangelhafte Verpackung nicht ersatzpflichtig. Nur wenn Sie nachweisen können, daß die Eisenbahn ein Verschulden trifft, was vielleicht aus dem Zustand des Gefäßes geschlossen werden kann, ist ein Schadenersatzanspruch gegeben. Handelt es sich um einen Glasballon, so ist eine Ersatzpflicht ausgeschlossen.

Dr. jur. F.

— Nach den bisherigen Rechtsauslegungen war die Eisen-

bahn nach § 88 der E. V. O. zur Schadenersatzleistung nur in Höhe des gemeinen Handelswertes verpflichtet. Der Fiskus hat daher auch alle Forderungen auf Geldentwertung abgelehnt. Erst ein Urteil des Landesgerichtes Mainz (Handelsachen-Kammer) vom 7. 6. 1923 hat erkannt, daß der Eisenbahnfiskus auch für die Geldentwertung aufzukommen hat. Es ist anzunehmen, daß auch andere Gerichte diesen Standpunkt einnehmen werden, und mit Recht, denn der Fiskus kann rechtlich nicht anders gestellt sein, wie jeder andere Schuldner.

Kemo, G. m. b. H., München.

583. In der Literatur finden sich über die Zusammensetzung und über die Eigenschaften von Madras-Rizinöl keine Angaben vor, schon ein Zusatz von 10% anderer fetter Öle bei Rizinöl beeinflußt dessen Eigenschaften derart, daß es zur Herstellung von Türkschrotölen nicht mehr geeignet ist. Da auch die aus dem vorliegenden Rizinöl hergestellten Kaliseifen ein wesentlich anderes Aussehen besitzen als die aus reinem Huller Rizinöl oder aus französischen Rizinölen hergestellten Seifen, so ist mit großer Wahrscheinlichkeit anzunehmen, daß das erwähnte Rizinöl Zusätze eines stearinreichereren fetten Öles enthält. Durch die Bestimmung der Löslichkeitsverhältnisse in Essig, Benzin und Alkohol lassen sich geringe Zusätze anderer verseifbarer Öle in Rizinöl nicht nachweisen. Der Herr Fragesteller hätte zur Beurteilung des Rizinöles die Bestimmung der Acetyl-Säure- und -Verseifungszahl vornehmen sollen, da durch diese schon ein Zusatz von 5 bis 10% anderer fetter Öle nachweisbar ist. Die im Madrasöl beobachteten Pünktchen dürften als stearinsäurehaltige Ausscheidungen anzusehen sein. Als reines Rizinöl wäre das vorliegende Madrasöl erst dann anzusprechen, wenn sämtliche chemischen und physikalischen Konstanten für reines Rizinöl zutreffen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

584. Um bei Ihrer Schuhcreme und Bohnerwachs eine gute Bindung zu erzielen, empfehle ich Ihnen, einige Prozente Bienenwachs mitzuverwenden, ev. auch einen Teil des Paraffins durch Ceresin zu ersetzen. Auch ist ein Zusatz von ca. 1% fettsaurer Tonerde, die in dem heißen Wachsgemisch zu lösen ist, sehr wirksam. Zuletzt wäre noch der Tetralinzusatz zu reduzieren und mehr Dekalin und Schwerbenzin (Sangajol) zu verwenden.

F. R.

585. Spritfreies wasserlösliches Bohröl wird nach Krist nach folgender Vorschrift erzeugt: 10 T. helles Harz, 7½ T. Olein, 65 T. Mineralöl (0,885—0,900) und 12½ T. Rizinölsulfosäure (mit 25% Schwefelsäure bereitet) werden bei ca. 30° C mit 3 T. Salmiakgeist (0,910) und 3 T. 50gräd. Kallauge verrührt, bis ein klares, sich mit Wasser gut emulgierendes Öl erhalten wird. Soll kein Olein mitverwendet werden, so dürften dafür weitere 8 T. Harz nötig sein, ev. wäre noch etwas mehr Rizinölsulfosäure zu nehmen.

D. M.

— Zur Verhinderung einer Abscheidung von Mineralöl in dem Bohröl ist das Gemenge von sulfuriertem Rizinöl, Harzöl und Mineralöl mit Olein (Destillat) zu mischen, worauf mit Alkali so weit neutralisiert wird, daß ein klares Ölpräparat entsteht, welches mit Wasser haltbare Emulsionen ergibt.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Sie verwenden Harz und Türkschrotöl zweifellos nicht deshalb, weil diese am besten für die Bohrölfabrikation geeignet sind. Bekanntlich sind Harze in Bohrölen verpönt, und Rizinöl schon wegen seines hohen Preises möglichst durch andere Öle zu ersetzen gesucht. Eine Vorschrift für ein Fett, das auch in geringen Mengen Mineralölen emulgiert und auch der Emulsion Beständigkeit verleiht, ist vom Unterzeichneten zu erfahren. Adresse durch die Redaktion.

A. in G.

586. Für verseifte Schuhcreme und Ölcreme ist ein Zusatz von essigsaurer Tonerde nicht angebracht, und es ist wohl fettsaurer Tonerde gemeint, wovon man 1% bei Ölcreme mitverwenden kann, um das Schwitzen zu vermeiden. Fettsaurer Tonerde liefern z. B. Franz Lumpe, Grimma i. Sa.; J. F. Kammerer, G. m. b. H., Ludwigsburg; Häfner & Co., Bamberg. Vgl. auch die Antwort 584 in vorliegender Nr. F. R.

587. Gewiß kann das Bekleben von Schuhcreme-gläsern mit Streifen auf mechanischem Wege vorgenommen werden und zwar durch sogenannte Etikettiermaschinen. Solche liefert z. B. die Firma Maschinen für Massenverpackung, G. m. b. H., Berlin S 6f.

F. R.

587 u. 595. Etikettiermaschinen, Universalfülltrichter und Dosenfüllmaschinen liefert

Friedrich Kling, Maschinenfabrik, Nordhausen.

588. Das bei der Ölraffination in der Bleicherde zurückbleibende Öl wird am rationellsten mittels Extraktion wiedergewonnen. Die entölte Bleicherde kann durch Trocknen und Glühen regeneriert und aktionsfähig gemacht werden. Diese Entölung der Bleicherde wird auch im Lohn vorgenommen. Andernfalls kann man die ölhaltige Bleicherde auf Putz- und Scheuerseife aufarbeiten.

D. M.

589. Um eine Leimseife mit 10% Fettsäuregehalt als Mottledseife herzustellen, rührt man der Seife ein bestimmtes Quantum Farblösung und zwar auf 1000 kg Seife (entsprechend 100 kg Olansatz) ca. 20 kg Farblösung ein, die aus 7 kg Wasserglas, 7½ kg Wasser, 4½ kg 20gräd. Atznatronlauge und 800 g Farbstoff (Ultramarin oder roter Bolus) besteht. Die

Seife soll dabei 70–75° C warm sein. Zeigt sich nach 1/2 Stunde keine Marmorbildung in Form feiner Flocken, so ist die Seife zu stark und es muß etwas Palmkernöl oder Kokosöl zugesetzt werden. Tritt die Marmorbildung zu rasch ein, so fehlt etwas Lauge. Der Marmor soll sich langsam bilden und darf sich nicht absetzen. Man schöpft die Seife in die Form und beobachtet sie dasebst. Sollten sich die gebildeten Flocken absetzen wollen, so muß die Seife nochmals durchgekriecht werden. Ich verweise auch auf die ausführlichen Abhandlungen über Mottel-seife in früheren Jahrgängen dieser Zeitung.

590. Die Erzeugung alkoholfreier flüssiger Brillantine ist nur in Form von zweiteiliger Brillantine möglich. Die eine Hälfte besteht aus Öl, z. B. Sesamöl, Erdnußöl, Senföl, Vaselineöl, die andere aus einem alkoholfreien Parfüm, z. B. Rosenwasser oder Abkochungen aus riechenden Wurzeln oder Kräutern, oder man kann auch die Riechstoffe, z. B. terpen- und sesquiterpenfreie ätherische Öle (E. Sachsse & Co., Leipzig) in dem Sesamöl oder Vaselineöl lösen und eine Mischung aus destill. Wasser und Glycerin zusetzen. Dagegen läßt sich eine klare einteilige Brillantine ohne Alkohol nicht herstellen.

591. Um eine Harzseife zu erhalten, die ziemlich beschlagfrei ist, setzen Sie der Kernseife aus 50 T. Talg, 50 T. Knochenfett und 80–100 T. Harz pro 100 T. an Stelle der 30 T. 33gräd. Sodalösung eine Mischung aus 35 T. 32gräd. Natronwasserglas, 3 T. 30gräd. Atznatronlauge und 5 T. 25gräd. Pottaschlösung zu. Sollte die Seife nicht genügend fest sein, so kann sie mit 30gräd. Atznatronlauge vorsichtig gehärtet werden.

592. Eine Kernseife aus Abdeckereifett, welche ev. auch als Grundseife für eine pilierte Toiletteseife dienen kann, wird hergestellt, indem man aus 500 kg Abdeckereifett durch allmähliche Zugabe von ca. 500 kg 25gräd. Atznatronlauge und etwas Wasser unter Erhitzen zunächst einen klaren Seifenleim bereitet, den man gut abrichtet und mehrere Stunden sieden läßt, wonach man aussalzt, nach mehrstündiger Ruhe die Unterlauge abzieht und den Kern mit heißem Wasser verschleift, bis er flüssig wird. Man läßt mehrere Stunden im bedeckten Kessel, ev. über Nacht stehen und schöpft die Seife in die Form. Zwecks Erzielung besserer Qualität empfiehlt es sich, etwas Kokosöl oder Palmkernöl mitzuverarbeiten. Um aus dieser Seife eine Toiletteseife herzustellen, benötigt man eine Piliereinrichtung, die aus einer Walzenmaschine (Pilierrmaschine) und Strangpresse besteht, sowie eine Seifenpresse. Die direkte Erzeugung von Toiletteseife aus Abdeckereifett, d. h. die Parfümierung der Kernseife in der Form ist nicht zu empfehlen.

593. Um beim Pressen von Seifen ein glattes Ablösen der Stücke zu erzielen, empfiehlt es sich, die Stücke vor dem Pressen etwas anzutrocknen. Auch kann die Stanze der Presse mit etwas Salzwasser angefeuchtet werden.

594. Talkum findet Verwendung als Seifenfüllmittel, für kosmetische Präparate (Puder, Schminken etc.), für Saalstreupulver, Wagenfett, Stopfbüchsenpackungen, Pastellstifte, Farbkreide, Dachpappen, Isolierfilze, Kitte, Schleif- und Poliermittel für Marmor, Alabaster, Leder etc., als Beschwerungsmittel in der Papierindustrie, zum Einstreuen in Handschuhe und Schuhe usw.

595. Gewiß kann zum Abfüllen von Bohnerwachs und Schuhcreme ein Abfülltrichter Verwendung finden, wenn auch eine gute Abfüllmaschine präziser arbeitet. Bei richtig temperierter Masse kann ein Erkalten dieser und Verstopfen des Trichters nicht vorkommen. Abfülltrichter und Abfüllmaschinen liefern Ganzhorn & Störn, Schwäbisch-Hall. F. R.

596. Bei der Herstellung von Kristallsoda werden auf 100 kg kalz. Soda, entsprechend 250 kg Kristallsoda, 2–3 kg später bei Mitverwendung der Mutterlauge nur 1–2% kalz. Glaubersalz zugesetzt. Bittersalz ist dafür nicht geeignet, da es infolge Umsetzung unter Bildung von Magnesiumkarbonat die Lösung trüben würde, sodaß ein Teil der Soda für die Kristallisation verloren geht.

597. Es gibt weiße und grüne Marseillerseifen, die am besten durch Versieden von Baumöl (Olivenöl) oder Erdnußöl, Talg etc., bzw. aus grünem Sulfuröl hergestellt werden, wobei man sowohl die direkte, als auch die indirekte Siedeweise wählen kann. Für eine detaillierte Schilderung des Siedeprozesses reicht der Raum des Fragekastens leider nicht aus, weshalb auf die ausführlichen Abhandlungen in früheren Jahrgängen dieser Zeitschrift verwiesen sei.

598. Über verseifbare Transmissionsöle bzw. Webstuhlöle vgl. die Antworten zu Frage 416 in Nr. 22 d. J. über „Webstuhlöle“.

599. Siegelack. I. 15 T. venetian. Terpentin, 13 T. Schellack, 12 T. Schwerspat, 6 T. Kreide, 4 T. Zinnober und 3 T. Terpentinöl. II. 15 T. Terpentin, 2 T. Kolophonium, 8 T. Schellack, 12 T. Schwerspat, 8 T. Kreide, 1 T. Zinnober und 2 T. Terpentinöl. III. 38 T. Kolophonium, 12 T. Kopal (oder 6 T. Schellack und 6 T. Kopal), 30 T. Schwerspat, 20 T. Kreide, 3 T. Chromorange und 2 T. Terpentinöl.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

„Hai.“

Die von der Maschinenfabrik Andreas Soltau, Altona, Langenfelderstr. 111, uns gelieferte Seifenpulvermühle „Hai“, die nach Angabe der Fabrik allen bisherigen Seifenpulvermühlen überlegen sein soll, haben wir aufgestellt und nach der mitgesandten Vorschrift der Mahlscheibe 150 Umdrehungen in der Minute gegeben. Wir gaben der Maschine unsere hartgetrockneten Seifenpulverbrocken (ca. 10% Fettgehalt) und schütteten den Fülltrichter voll. Es kam einige Minuten brauchbares Pulver heraus, aber nach 10 Minuten war die Mühle so erwärmt, daß sich das Pulver in der Mühle zusammenballte und stückig herausfiel. Auf der Seite, wo die drehbare Siebscheibe läuft, war die Ware so warm geworden, daß die Ware schmierte.

Beim 2. Versuch gaben wir der Mühle 200 Touren pro Minute und ließen nunmehr die Ware langsam hinein, damit kalte Luft mitgerissen würde. Hierbei erwärmte sich die Halmühle etwas langsamer, sie lief aber in 12 Minuten wieder fest, mußte auseinandergenommen und gereinigt werden.

Dieser Mißerfolg wurde dem Lieferanten gemeldet. Herr A. Soltau kam am 17. 6. selbst, um die Maschine in Betrieb zu setzen.

Zunächst schüttete S. den Trichter halb voll und stampfte mit einer Eisenstange nach. Schon nach 7 Minuten war die Mühle so erwärmt, daß sie nicht Pulver, sondern Klumpen herausbrachte. Die Halmühle lief sich fest und mußte geöffnet und gereinigt werden. S. entfernte nunmehr die Siebbleche, welche an den Löchern, wie beim Reibeisen, Grat hatten, und setzte dafür mitgebrachte Siebbleche ein, welche ganz glatt waren und ca. 2 mm Lochgröße hatten. Ferner gab S. der Halmühle nur 150 Umdrehungen, aber auch jetzt war die Halmühle nach 10 Minuten wieder warm und festgelaufen, so daß sie gereinigt werden mußte. Nun nahm Soltau die Siebbleche wieder heraus und bohrte die Löcher größer auf 3 mm Lochgröße. Nach 12 Minuten war die Mühle wieder warm, verschmiert, saß fest, mußte geöffnet und gereinigt werden.

S. behauptete nun, daß das Seifenpulver nicht richtig zusammengesetzt und nicht spröde genug sei. Wir nahmen darauf ein ganz trockenes Gewerbesalz, also ein gewiß sprödes Material. S. versuchte nun auch damit, es kam ca. 15 Minuten lang gemahlenes Salz heraus. Infolge der zu großen Löcher war dasselbe jedoch zu grob. Nach kurzer Zeit lief die Maschine langsamer, wurde warm und setzte sich fest.

Wenn die Mühle nicht einmal Seifenpulver von 10% mahlt und zwar ohne jeden Zusatz von Harz oder Wasserglas, wie soll sie da solches von 30% mahlen können?

Wir haben nunmehr das gesamte Seifenpulver auf unserer alten Kreuzschlagmühle tadellos gemahlen, ohne daß sich diese auch nur einmal festsetzte, womit der Beweis erbracht ist, daß es nicht am Seifenpulver, sondern an der „Hai“-Mühle liegt.

Berlin NO 55, den 5. Juli 1923.

Prenzlauer Allee 100

Chemische Fabrik Martin Meyer, G. m. b. H.

Geschäftliche Notizen

Neues über die Reinigung von Glycerinwässern.

Die bisherige Methode der Glycerinwasser-Reinigung arbeitete hauptsächlich mit Barium-Karbonat, um die Schwefelsäure zu neutralisieren. Der Umstand aber, daß während des Krieges sowohl, als auch hinterher Barium-Karbonat nur äußerst schwer in den nötigen Quantitäten zu haben war, hat einer sachgemäßen Reinigung sehr im Wege gestanden.

Zurzeit sind die wenigen Produzenten des Barium-Karbonats nicht in der Lage, den Bedarf des In- und Auslandes zu decken, sodaß der Mangel an Barium-Karbonat immer mehr und sehr störend empfunden wird. Man zahlt willig jeden geforderten Preis, aber an Erhalt der Ware ist nicht zu denken. Die vielen Klagen aus dem Kreise ihrer Abnehmer haben die Firma Feld & Vorstmann G. m. b. H. in Bendorf a. Rh. veranlaßt, eine andere Methode herauszubringen, die von Barium-Karbonat unabhängig macht und leichter zu beschaffende billigere Chemikalien anwendet, ohne die Qualität des Rohglyzerins auch in Bezug auf den Gehalt an Asche und organischer Substanz herabzusetzen.

Es hat sich dabei herausgestellt, daß diese neue Arbeitsweise eine Ersparnis von 60% ergibt gegenüber den früheren Methoden.

Auskünfte, Gutachten und Analysen werden nur gegen Voreinsendung oder Nachnahme des Honorars versandt.

Red.

Sprechstunden der Redaktion: Wochentäglich 2–4 Uhr nachm. (außer Samstag).

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 26. Juli 1923.

Nr. 30

Fetthaltige technische Hilfs-Präparate.

Von F. K. Liebener.

(Fortsetzung.)

Dampfhahnschmierer.

Dampfhahnschmiere.

In einem Kessel werden zunächst

30 kg neutrales Wollfett

10 „ amerikanisches Zylinderöl

10 „ Harzöl

10 „ völlig trockene, also wasserfreie fettsaure Tonerde
zusammengeschmolzen und unter Umrühren das Auflösen der
Tonerde abgewartet. Hierauf werden

5 kg fein geseiebtes Kalkhydrat und

50 „ kleinblättriger Flockengraphit,

die vorher mit

20 „ amerik. Zylinderöl

zu einer gleichmäßigen Paste eingerührt waren, zugesetzt. Nach
guter Verbindung wird die Schmiere in Blechdosen gefüllt.

Kautschukhaltige Dampfhahnschmiere.

10 kg Paragummi-Lösung in Benzin

25 „ amerikanisches Zylinderöl

werden auf dem Wasserbade oder mittels Dampfes im Freien
oder in einem kleinen Destillationsapparat erwärmt, bis das
Lösungsmittel daraus verdunstet ist. Andererseits schmelze man

36 kg Talg

2 „ Paraffin

und setze die Zylinderöl-Gummilösung und dann noch

30 kg kleinblättrigen Flockengraphit

hinzu und rühre solange um, bis die Masse dicklicher geworden
ist, wonach sie in Dosen gefüllt wird.

Reklame und Gebrauchsanweisung: Unverwüst-
liche Dampfhahnschmiere wird von uns in bester Qualität geliefert.
Es ist das einzige Mittel, die Dampfhähne gegen Hitze, Dampf,
Druck, Gase, Säuren und Rost widerstandsfähig und leicht gang-
bar zu machen. Man hüte sich vor wertlosen Produkten, die ge-
wöhnlich nur aus Fetten bestehen, welche vollständig nutzlos
sind und an die keine Ansprüche insbesondere bei lange im Ge-
brauch befindlichen Dampfhähnen gestellt werden können.

Bei unserer unverwüstlichen Dampfhahnschmiere genügt es,
wenn sie in etwas angewärmtem Zustande bei Hähnen, die
direkt mit dem Dampfkessel verbunden sind, in Zwischenräumen
von einigen Wochen, im anderen Falle, wenn sie nach längerer
Pause angewendet werden, um die Hähne in gutem Zustande
zu erhalten.

Rostschutz- und Rostentfernungsmittel.

Rostschutzfett.

I.

Man schmelze zusammen:

46 kg neutrales Wollfett

8 „ echtes Ceresin, naturgelb

entferne die Schmelze vom Feuer und verdünne sie (bei Ab-
wesenheit von offenem Feuer oder Licht!) mit

46 kg Schwerbenzin.

II.

15 kg echtes weißes Ceresin

werden geschmolzen, dann mit

5 kg gebrannter Magnesla

versetzt, wenn diese gut verteilt ist, wird, wie vorstehend mit

80 kg Schwerbenzin versetzt.

Gewöhnliches Rostschutzfett.

Es werden geschmolzen:

15 kg gelbes echtes Ceresin

oder

12 kg Paraffin

8 „ Ceresin

in beiden Fällen

85 kg Vaselineöl 0,885 und

1 „ Kalkhydrat zugesetzt.

Man lasse absetzen, rühre

2 kg Petroleum

dazu und fülle, wenn die Masse trüblich geworden ist, sie in
Blechdosen.

Die Präparate I und II sind mit Pinsel auf die sauberen
Eisengegenstände aufzutragen. Nach dem Verdunsten des Lö-
sungsmittels bleibt ein dünnes Häutchen zurück, welches das
Metall genügend vor dem Verrosten schützt und bei Bedarf mit
Terpentinöl leicht entfernbar ist, worauf der Verbraucher aufmerk-
sam gemacht werden muß. Das gewöhnliche Rostschutzfett bleibt
nach dem Einsalben schmierig.

Das Rostschutzfett verhindert das Rosten der damit behandelten
blanken Metallteile, sodaß sie der Lagerung in feuchten Räumen
beim See- oder offenen Bahntransport ausgesetzt werden können.

Rostentfernungsfett.

10 kg Talg

10 „ Ceresin

30 „ Mineralöl

20 „ Olein

werden zusammengeschmolzen, dann

30 kg fein pulverisierter Bimsstein

hinein gerührt; wenn die Masse bei zeitweiligem Umrühren
dickflüssiger geworden ist, wird sie in Blechdosen abgefüllt.

(Schluß folgt.)

Rundschau

Kaltleim. (D. R. P. 377 838 v. 30. XI. 1920. Dipl.-Ing.
Richard Heinrich in Berlin-Studende.) Man hat verschiedentlich
versucht, aus pflanzlichen Stoffen, wie Getreide, Bohnen oder
Kartoffelmehl, einen brauchbaren Holzleim herzustellen. Diese
Versuche haben bisher zu einem negativen Ergebnis geführt, da
die Klebkraft dieser Stoffe für Holzleimung nicht ausreichte.
Nach dem vorliegenden Verfahren gelingt es, aus einer Anzahl
organischer Stoffe einen dem Lederleim gleichwertigen Kaltleim
herzustellen. Zu diesem Zwecke vermählt man Lupinen, Soja-
bohnen oder etwa Kartoffelflocken, am besten unter Zusatz
von etwa 25 Prozent Papierschliff, mit Natriumalkoholat in einer
Kolloidmühle bis zur kolloidalen Lösung. Die Gegenwart von
etwa 5 Prozent Aluminiumalkoholat und organischen Basen, z. B.
Pyridin, hat sich dabei als vorteilhaft erwiesen. Das kolloidale
Mahlgut behandelt man nunmehr mit etwa 3 bis 4 Prozent einer
gesättigten Lösung von Stickstofftetrasulfid in Schwefelkohlen-
stoff und erhält nach einiger Zeit eine honigartige, stark klebende
Flüssigkeit, die bei Holzverleimungen eine Leimfugenfestigkeit
von etwa 60 bis 70 kg pro Quadratzentimeter ergibt, also gutem
Lederleim gleichwertig ist. Manchmal erweist sich bei der Her-
stellung die Gegenwart von freiem Schwefel als günstig. Einen
guten, wasserbeständigen Furnierleim erhält man, wenn
man zu dem oben beschriebenen Leim etwa 15 bis 20 Prozent
eines Formaldehyd-Phenol-Kondensationsproduktes zufügt. Mit
diesem Leim verleimte und in der Furnierpresse auf 105 bis
110° erhitzte Hölzer sind völlig unlöslich.

Beispiel 1. Einen guten Leim erhält man z. B., wenn
man 10 kg Kartoffelflocken, 10 kg Sojabohnenmehl und 5 kg
Papierschliff mit 30 kg Natriumalkoholat behandelt, welches
4 Prozent Aluminiumalkoholat und 2 Prozent Pyridin enthält.
Zu dem kolloidalen Mahlgut fügt man dann 3 bis 4 Prozent einer
gesättigten Lösung von Stickstofftetrasulfid in Kohlenstoffdisulfid
und rührt die Masse gut durch, die nach Bedarf mit Wasser
verdünnt werden kann. Für andere Rohstoffe ändern sich die
Mischungsverhältnisse in weiten Grenzen.

Beispiel 2. 10 Teile Kartoffelflocken, 10 Teile Sojabohnen-
mehl, 5 Teile Papierschliff, 30 Teile Natriumalkoholat, enthal-
tend 4 Prozent Aluminiumalkoholat und 2 Prozent Pyridin,
3 Teile Stickstofftetrasulfid-Kohlenstoffdisulfidlösung, 12,5 Teile
Bakelitlack werden in der in der Beschreibung angegebenen
Weise vermischt, wobei Bakelitlack am Ende des Prozesses ein-
getragen und die Mischung gut verrührt wird.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung von
Kaltleim, dadurch gekennzeichnet, daß man Proteine, Albumine,
Albuminoide oder ein Gemisch dieser Stoffe mit Aluminium-,
Kalium- oder Natriumalkoholat oder -azeton in Gegenwart organi-
scher Basen wie Pyridin in einer Kolloidmühle vermählt und das
kolloidale Mahlout mit einer Lösung von Stickstofftetrasulfid in
Kohlenstoffdisulfid mit oder ohne Überschuß von ungebundenem,
in Lösung befindlichem Schwefel behandelt. 2. Verfahren nach
Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man dem Kaltleim
ein Kondensationsprodukt aus Formaldehyd und Phenol zufügt.

Die verschiedenen Methoden der Chlorkalktitration unterzog
J. M. Kolthoff einer vergleichenden Nachprüfung. Es sind dies
die jodometrischen Methoden, die Titration mit Arsenitoxyd.

10 g Chlorkalk werden in einer Reibschale mit Wasser an-

gerleben, in einen Maßkolben übergespült und auf 1 l aufgefüllt.

a. Jodometrisch: Zu 25 cm³ der Lösung gibt man 5 cm³ N.-Kaliumjodid und 5 cm³ 4 N.-Schwefelsäure und titriert mit 0,1-N.-Thiosulfat. Auf diese Weise bestimmt man die Summe des Hypochlorits und des etwa anwesenden Chlorits.

b. Nach Penot: Zu 25 cm³ der Lösung fügt man 1 g Natriumbikarbonat und titriert mit 0,1-N.-Arsenigsäure, bis ein Tropfen der Flüssigkeit Jodkaliumstärke nicht mehr blau färbt.

c. Nach Pontius: Zu 25 cm³ der Lösung gibt man 3 g Natriumbikarbonat und etwas Stärkelösung, worauf man langsam mit 0,02 Molär-Kaliumjodid bis zur bleibenden Blaufärbung titriert. Nach b und c bestimmt man allein Hypochlorit. (Pharm. Weekbl. 1923, Nr. 9 d. Pharm.-Ztg.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die Entwicklung der Weltmarktlage war im Laufe der Berichtswoche auf weitere Entspannung abgestimmt, während die gegenwärtige statistische Lage von Leinsaat am La Plata eher das Gegenteil hätte erwarten lassen. Argentinien verschifft in der letzten Woche insgesamt 21 000 t Leinsaat nach Nordamerika und Europa, der sichtbare Vorrat verringerte sich weiter von 85 000 auf 64 000 t gegen 80 000 t vor Jahresfrist. Die Abladungen wurden demnach ganz den Beständen entnommen, so daß angenommen werden muß, daß die Vorräte im Lande selbst erschöpft sind. Andererseits kann nicht gut angenommen werden, daß bis zum Schluß der Saison nur noch obige 64 000 t zur Verfügung stehen. In Indien wurde Ende Juni mit einem verfügbaren Ausfuhrüberschuß von 235 000 t und am La Plata mit einem solchen von 167 000 t, insgesamt also mit 402 000 t gerechnet, während im Vorjahr von diesem Zeitpunkt ab in Wirklichkeit 146 000 t u. 482 000 t, insgesamt also 628 000 t zur Verschiffung kamen. Leinsaat prompt. Verschiffung notierte am La Plata 21,65 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires, Lieferung pro Juli und September etwa 21,60 bis 21,65 Pesos Papier pro 100 kg. Welche Anforderungen Nordamerika an den argentinischen Leinsaatmarkt in der nächsten Zeit stellen wird, ist noch unbestimmt. Es scheint aber, als wenn die Anforderungen von dieser Seite den Höhepunkt überschritten haben, was übrigens aus den niedergehenden Preisen von Leinöl in Nordamerika selbst und ferner daraus hervorgeht, daß Nordamerika in der letzten Zeit sich für Leinöl an den europäischen Märkten im Gegensatz zu früher nicht mehr interessierte.

Das Geschäft an den europäischen Märkten war im Laufe der Berichtswoche nicht von Belang. Das Geschäft mit Ölkuchen ist um diese Jahreszeit ohne sonderliche Bedeutung. London zeigte für argentinische Leinsaat im großen und ganzen wenig Interesse, dagegen war indische Leinsaat gut gefragt. Abgeber forderten für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 19.12/6, Calcutta, schwimmend, £ 20.12/6, Juni-Juli £ 20.10, Leinöl, vorrätig, £ 44, Juli-August £ 41.10, September-Dezember £ 39.10, Sojabohnen, Juni-Juli, £ 12.5, Sojaöl, extrahiert, £ 41.10, geruchfrei raffiniert, £ 42.15, Kottonsaat, Juni-Juli, £ 9.15, schwimmend nach Hull £ 9.12/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 12.3/9, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 45, alles pro t.

Die Haltung des Festlandes war im allgemeinen sehr schwach, die Preise gaben zum Teil weiter nach. Amsterdam notierte für greifbares Rüböl Fl 44½, Leinöl Fl 51½, September Fl 47¼, September-Dezember Fl 45¼ und Januar-April Fl 42¾ pro 100 kg.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 21. Juli 1923.

Leinöl Hfl. 54, Leinölfirnis Hfl. 55, Leinölfettsäure Hfl. 62, Lagos-Palmöl £ 39, Palmkernöl £ 44, Palmkernölfettsäure £ 42, Kokosöl Hfl. 57, Kokosölfettsäure £ 42, Rizinusöl I. Pr. £ 57, Rizinusöl II. Pressung £ 56, Sojabohnenölfettsäure £ 41, Sesamölfettsäure Hfl. 52, Dorschtran, gelbblank 99 norw. Kr., Dorschtran, braunblank 90 norw. Kr., Brauntran 78 norw. Kr., Abfallfett £ 35, Rindertalg, je nach Qualität £ 41/42, Hammeltalg je nach Qualität £ 42.15. — Terpentinöl, amerik. \$ 41, Terpentinöl, schwed. 83 schwed. Kr. Harz, amerik., mittelhell \$ 6. Sämtliche Preise verstehen sich per 100 resp. 1000 kg.

Schellack TN orange 280 sh p. cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 38 000, Lederleim M 48 000 p. kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Auf dem Ölmarkt hat sich im Laufe der vergangenen Woche wenig geändert. Die politische Stimmung wirkte außerordentlich lähmend auf das Geschäft, hinzukam die immer größer werdende Schwierigkeit in der Beschaffung der Devisen. Die Preise in Auslandswährungen bleiben ohne nennenswerte Veränderung.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 21. Juli 1923.

Die Tendenz des Öl- und Fettmarktes ist auch in dieser Woche unverändert geblieben; ebenso melden die Auslandsmärkte keinerlei besondere Preisveränderungen. Es notierten gutfarbiger Rindertalg K 14 600, benzextrah. Knochenfett, raff. K 12 500, benzextrah. Knochenfett, roh K 10 500, Leinöl, holl. K 18 000, Kokosölfettsäure K 16 300, Fettsäure K 13 000, Rizinusöl I. Pr. K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 300, Kokosöl, ceylonartig K 17 900, Kokosöl, cochinarartig K 18 400, Rüböl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

Der Verkehr am deutschen Markt beschränkte sich auf dringend nötige Ware, weil Käufer sich zu den gegenwärtigen Preisen eben nicht binden wollen. Die unsichere politische Lage läßt Überraschungen während der nächsten Wochen nicht ausgeschlossen erscheinen, obschon die Devisenspekulation sich bisher nicht im geringsten hat einschüchtern lassen. Die Preise für die einzelnen Sorten waren zum Schluß hauptsächlich nominell.

Die Haltung des amerikanischen Marktes im Laufe der letzten zwei Wochen war wiederum etwas zu Gunsten der Nehmer. Newyork notierte für greifbares Schmalz 11,25 bis 11,40 Doll. pro 100 lbs. Chicago war für nahe Lieferung gegen Schluß der Berichtsperiode eine Kleinigkeit stetiger. Lieferung pro Juli kostete 10,85 und pro September 11 Doll. pro Ztr. Talg blieb nach wie vor sehr schwach. Am Newyorker Markt forderten die Abgeber für vorrätigen Extra 6½% ohne Verpackung und 6½% Cents pro Pfd. in Tierces. Man würde voraussichtlich aber wohl noch etwas billiger kaufen können. Mais war in Nordamerika in der letzten Zeit merklich teurer, trotzdem aber neigten die Preise tierischer Fette eher nach unten. An den europäischen Märkten verlief das Geschäft im großen und ganzen ruhig. England notierte nominell im allgemeinen unveränderte Preise. Das Geschäft flaute mit Rücksicht auf die lässige Haltung Nordamerikas etwas ab. Londoner Abgeber forderten für Hammeltalg je nach Herkunft und Qualität 38 sh 6 d bis 42 sh, Rindertalg 38 sh 6 d bis 42 sh 6 d, Mischtalg 38 sh 6 d bis 41 sh, für weißen Pflanzentalg etwa 41 sh, alles pro cwt.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 20. Juli 1923.

Palmöl. Der Markt verkehrt nach wie vor in sehr ruhiger Haltung bei gedrückten Preisen. Dem Kontinent ist infolge der schwierigen wirtschaftlichen Lage die Möglichkeit zu kaufen fast gänzlich genommen. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 40.10, Lagos, roh £ 38, Lagos, gebleicht £ 42, Bonnu/Old Calabar £ 38.10, Kamerun £ 39, Fine Red Sherbro £ 38, Benin £ 40.10, Brass/Niger/New Calabar £ 40.10, Accrah/Addah £ 40, Saltponds £ 38.10, Kongo £ 38.10, Liberia £ 38.10 cif continentale Häfen, Liverpools Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 Tons: Lagos, roh Juli-August-Lieferung £ 38, Lagos, gebleicht, Juli-August-Lieferung £ 41, netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Verkehrt ebenfalls ruhig, bei unveränderten Preisen. Die letzte Londoner Talgauktion ergab einen Verkauf von 179 Fässern, während 482 aufgestellt waren. Ich notiere heute für: Austr. Hammeltalg £ 44.10, Austr. Rindertalg, good mixed, Titre 43/44 £ 43, Melted Stuff £ 37.10, Benzinknochenfett £ 37.10 cif continentale Häfen.

F. Genke.

Holzöl.

Hamburg 1, den 19. Juli 1923.

Während der vergangenen Woche ist auf dem Holzöl-Markte keine wesentliche Änderung eingetreten. Das Geschäft war sehr ruhig, die Preise halten sich. Der China-Markt ist weiterhin sehr fest. Meine Preise sind heute: Loko Hamburg £ 88, Mai-Juni-Abladung von China £ 90, Juni-Juli-Abladung von China £ 90, alles per engl. ton, ab Freihafen bzw. cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 19. Juli 1923.

Da die Beschaffung von Devisen von Tag zu Tag schwieriger wird, so ist es nicht mehr möglich, Geschäfte in Reichsmark zu tätigen, und infolgedessen ruht der Absatz nach dem Inlande ganz. Die nachstehend aufgeführten Reichsmark-Preise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 220 000 und eines Pfund-Kurses von M 1 000 000 kalkuliert.

Paraffin. Das Ausland hat in der letzten Zeit große Quantitäten aus dem Markte genommen, und der Markt ist daher sehr fest. Für weiße und gelbe amerik. Paraffinschuppen notiere ich heute 7,35 p. 100 kg oder M 16 170 p. kg unverzollt, resp. M 19 790 p. kg verzollt, für Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52 \$ 8,10 p. 100 kg oder M 17 820 p. kg unverzollt, bzw. M 21 440 p. kg verzollt. Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52 kostet \$ 7,80 p. 100 kg oder M 17 160 p. kg unverzollt, resp. M 20 780 p. kg verzollt, gelbe polnische Paraffinschuppen \$ 7,15 p. 100 kg bzw. M 15 730 p. kg unverzollt und M 19 350 p. kg verzollt. — Die Grundpreise für Ceresin haben sich nicht

verändert, und zwar notiere ich wie folgt: Ceresin naturgelb 54/56 \$ 12,50 p. 100 kg oder M 27 500 p. kg, 58/60° \$ 13 75 p. 100 kg oder M 30 250 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 51 150 p. kg, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg bzw. M 30 800 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — *Bienenwachs*. Die Nachfrage ist weiter gut, und ich fordere heute je nach Provenienz sh 100 bis 107 p. cwt. oder M 98 500 bis 105 395 p. kg unverzollt, bzw. M 102 120 bis 109 015 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet heute M 80 000 bis 90 000 p. kg. — *Japanwachs* liegt unverändert fest, und zwar notiere ich sh 77 bis 78 p. cwt. bzw. M 75 845 bis 76 830 p. kg unverzollt und M 81 275 bis 82 260 p. kg verzollt. — *Karnaubawachs*: Die Forderungen aus Brasilien lauten weiter fest, und ich fordere heute für fettgraue Qualität sh 96 p. cwt. bzw. M 94 560 p. kg unverzollt und M 98 180 p. kg verzollt, für courantgraue Ware sh 97 p. cwt. bzw. M 95 545 p. kg unverzollt und M 99 165 p. kg verzollt. — *Harz*: Loko-Ware ist sehr knapp, da die Vorräte sich gelichtet haben. Ich notiere für greifbare amerik. Ware, Type F, G, H \$ 6 p. 100 kg oder M 13 200 p. kg, Abladungs-Ware von Amerika innerhalb 30 Tagen \$ 5,55 p. 100 kg oder M 12 210 p. kg, schwimmende Ware \$ 5,65 p. 100 kg bzw. M 12 430 p. kg. — *Montanwachs*: Die Preise sind weiter erhöht worden, und heute kostet Montanwachs M 10 000 bis 11 000 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf und Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 19. Juli 1923.

Der Markt ist bei unverändert festen Preisen ruhig. Deutsches *Bienenwachs* fehlt. Wir notieren ausländisches je nach Provenienz zu 98 bis 115 sh per cwt. unverzollt; *Karnaubawachs*, courantgrau zu 96 bis 97, fettgrau zu 96 bis 97 sh per cwt., unverzollt; prima *Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 77 bis 78 sh per cwt.; *Montanwachs* zu M 4600 bis 4800 per Kilo, verzollt; Paraffin zu Dollar 7¼ bis 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden unverzollt. — Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit.

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 21. Juli 1923.

Das Geschäft beschränkte sich während der letzten Woche auf die notwendigsten Bedarfskäufe; die letzte Devisennotverordnung schafft immer größere Schwierigkeiten für den legalen Großhandel; die Zuteilungen, welche von der Reichsbank in Berlin in den letzten Tagen an Valuten gemacht wurden, sind so lächerlich, daß schließlich an einem Tage die Großbanken es ablehnten, darauf einzugehen. Die Devisenhandelsruhetage stören gleichfalls erheblich und man ist sich klar darüber, daß diese Zustände unmöglich länger anhalten dürfen, denn sie sind mit die Ursachen des erneuten Verfalles der Mark und aller seiner Begleiterscheinungen. Es gibt keine Möglichkeit, auf einer solchen künstlichen Basis die Mark zu stützen, etwas derartiges kann nur mit natürlichen Mitteln erfolgen, die uns aber nur noch in der Steigerung unserer Produktion zur Verfügung stehen würden. Die jetzigen Methoden bewirken indessen nicht eine Steigerung der Produktion, sondern genau das Gegenteil, darüber sollte man sich maßgebenden Ortes doch endlich einmal klar werden! Es liegen mir ausländische Äußerungen vor, die ganz nüchtern und folgerichtiger, als man bei uns in letzter Zeit zu denken sich in manchen Kreisen gewöhnt hat, sagen, daß diese letzte Stützungsaktion bei ihrem unvermeidlichen Zusammenbruch — ganz gleich ob er aus sich selbst heraus oder durch Aufhebung der letzten Notverordnung erfolge — nur eine lawinenartige weitere Entwertung der Mark und vielleicht ihre völlige Auslöschung zur Folge haben kann; der künstlich zurückgedrängte Bedarf an Devisen werde allein dafür sorgen, ohne daß erst die im Augenblick des Zusammenbruchs sich neu entfachende Spielwut das ihrige dazu zu tun brauche. Und diese Folgerung ist auch ganz logisch; jedenfalls steht fest, daß die Notverordnung wieder einmal nicht die Ziele erreicht hat, die ihr gesteckt waren, daß sie vielmehr ein großes Teil zur Förderung des wirtschaftlichen Zusammenbruchs beigetragen hat.

Für den Import-Kaufmann wie überhaupt für den gesamten Handel wird es deshalb tatsächlich schwerer, sich für Betätigung überhaupt noch zu entschließen, da aller feste Boden unter den Füßen weggenommen wird und sich die Abwicklung keiner Transaktion mehr übersehen läßt. Das hat seine Wirkung auch auf den Harz-Import und -Großhandel ausgeübt, und besonders das Geschäft mit Amerika wird davon sehr betroffen, während man bezüglich der Geschäfte mit Spanien konstatieren kann, daß diese aus den erwähnten Verhältnissen eher Nutzen ziehen, und zwar aus dem Grunde, weil spanische Großverkäufer sich zu reichlichen Konsignationen nach hier entschließen konnten, für welche das Feld eben besonders günstig liegt, solange auf fixe Abadungskäufe größeren Umfanges weniger gerechnet werden

kann. Die Preise, welche für solche Konsignationsware erzielt werden, sind besser als die gegenwärtigen amerikanischen Abladungsnotierungen. Die letzteren liegen überhaupt wieder schwächer, und die Berichte von drüben lassen die schwierige Lage erkennen, in welche die amerikanischen Produzenten von Harz und Terpentinöl allmählich hineingeraten, hauptsächlich durch die ungeordneten weltwirtschaftlichen Zustände, dann aber auch durch die diesjährige, für diese Zustände viel zu groß angelegte Produktion. Wird letztere nicht noch eingedämmt und bringt das Herbstgeschäft nicht eine lebhaftere Entwicklung, so stehen auch drüben schwere Tage bevor! Das scheint aber auch erst nötig zu sein, um den Amerikaner aus seiner Gleichgültigkeit gegenüber dem europäischen Verwesungsprozeß aufzurütteln!

Die letzten Harznotierungen, die hier im Markte verlauteten, stellten sich wie folgt:

Amerikanische Loko-Ware: D 5,80, F/G 5,85, H 5,90, K 6,05, WW 7,90/8,10 \$ die 100 kg; Abladungsware: G 5,60, H 5,65, WW 7,40 \$ die 100 kg.

Terpentinöl loko war zuletzt mit \$ 0,37 zu kaufen; der Preis sackt immer weiter ab.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 23. Juni 1923.

Die letzte Woche brachte einen weiteren starken Rückgang des Terpentinölpreises am Savannah-Markte, und die Lage wird dadurch allmählich kritisch. Konnten die Produzenten bei Wochenbeginn noch 97½ Cents für ihre Ware erhalten, so mußten sie sich bis gegen Wochenende Abstriche bis hinunter zu 93 Cents gefallen lassen, um die an den Markt gebracht Mengen wenigstens zum Teil los zu werden. Denn im allgemeinen stockt das ganze Geschäft, teils wegen der ganzen Weltwirtschaftslage, teils wie immer um diese stillste Zeit des Jahres, die den Ferien und der Reise gewidmet wird. Auch im Harzgeschäft war wenig Leben, und die zunehmende Erzeugung und Anfuhr an den Erstmärkten führte auch hier zu Preissenkungen, die sich allerdings in mäßigen Grenzen hielten und über 2½ bis 5 Cents nicht hinausgingen. In Savannah waren während der letzten Woche ca. 12 500 Barrels Harz angeführt, wovon nur ca. 5800 Barrels verkauft wurden; in der gleichen Woche des vorausgegangenen Jahres betrug die Zufuhr ca. 7400 Barrels! Von Terpentinöl belief sich der Wochenabsatz in Savannah auf ca. 1400 Barrels, die hauptsächlich in spekulative Großhandelshand übergingen, während der inländische Konsum sehr zurückhaltend operiert und nur in ganz kleinem Umfange am Markte war.

Der sichtbare Vorrat von Terpentinöl an den drei Erstmärkten, Savannah, Jacksonville und Pensacola, belief sich bei Schluß der Woche auf 19 682 Barrels; demgegenüber bestand der Vorrat an diesen Plätzen zu der gleichen Zeit der Jahre 1922/18 aus: 1922 ca 7069, 1921 39 000, 1920 13 000, 1919 32 000, 1918 113 000 Barrels.

Von Harz werden als sichtbarer Vorrat an den genannten drei Erstmärkten ca. 224 000 Barrels verzeichnet; die gleiche Zeit der vorausgegangenen Jahre vermeldete: 1922 ca. 280 000, 1921 314 000, 1920 98 000, 1919 223 000, 1918 292 000 Barrels. Demnach wäre der Bestand dieses Jahres von 224 000 Barrels an und für sich nicht so erheblich, um einen Druck auf die Preisgestaltung auszuüben; es muß aber nach der ganzen Entwicklung der diesmaligen Saison angenommen werden, daß bedeutende Harzmengen und auch solche von Terpentinöl vorläufig für die Statistik unsichtbar bleiben, und wenn sich später nicht ganz erheblich bessere Abzugsmöglichkeiten einstellen, so wird sich die Lage der Verkäufer nicht beneidenswert gestalten! Vorläufig sieht es aber nirgends danach aus, als ob der Herbst große geschäftliche Belebungen bringen werde; die Exportfrage sowohl für Harz wie Terpentinöl ist im Augenblick sehr flau und macht, soweit Europa in Frage kommt, keine Aussichten auf eine baldige Besserung; aber auch aus anderen Ländern lauten die Berichte wenig ermunternd; überall stockt das Geschäft, und nirgends will man dafür eine richtige Erklärung finden. Man hatte hier immer noch erwartet, daß der Londoner Markt seine Käufe für Terpentinöl nicht weiter aufschieben könne, denn die Vorräte daselbst sind auf ein Minimum zusammengeschrumpft und Ergänzungen aus früheren Käufen hieselbst sind nur noch wenig ausgeführt, sodaß auch daraus keine besondere Auffüllung der Londoner Bestände eintritt. Aus dem stärkeren Fall des Terpentinölpreises in London indessen muß man schließen, daß selbst die kleinen Bestände daselbst noch keine Bedenken erwecken, sonst müßte ja eine Befestigung des Marktes anstatt der erheblichen Schwächung vorliegen! Man rechnet offenbar damit, daß mit dem Fortschreiten der Saison bei uns die erhöhte Erzeugung ohne Frage zu neuen Preiskonkzessionen zwingen wird, und dementsprechend sind auch die Terminpreise im Londoner Markt für Juli-Dezember mit 73/9 und September-Dezember 73/— sehr gedrückt, während man greifbare Ware noch mit 89/— halten konnte.

Von New York lief Bericht ein, daß daselbst sich etwas bessere Frage für den Export eingestellt habe; sie wird aber vorerst aus den in New York befindlichen Beständen befriedigt und hat zu Rückgriffen an die Südmärkte noch nicht geführt, was vorerst den Umfang genügend kennzeichnet.

Die Schlußpreise für Harz in Savannah lauteten lt. B. o. T. B/D 4,75, E/F 4,77 1/2, G/K 4,80, M 4,82 1/2, N 5,00, WG 5,20, WW 5,75 \$ die 280 lbs.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 18. Juli 1923.

Die Preise für die Tetralinprodukte mußten eine Erhöhung erfahren und sind heute freibleibend in Bezug auf Preis, Menge und Lieferung, ohne Schadenersatz- und Nachlieferungsansprüche, frachtfrei jeder deutschen Bahnstation: Tetralin M 14 000, S-Tetralin M 14 400, per kg bei Bezug eines Kesselwarens von ca. 15 000 Kilo. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebs-Ges. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden, den 20. Juli 1923.

Durch die Vorgänge auf dem Devisenmarkt ist natürlich der Mineralölmarkt stark in Mitleidenschaft gezogen worden. Es ist vorläufig nicht mehr möglich, von einem regulären Geschäft zu berichten, da die erforderlichen Devisenmengen nicht erhältlich sind. Man kann angesichts dieser Situation nicht erwarten, daß Erfolge, die auf die Markkursbewegung tieferen und andauernden Einfluß haben, erreicht werden. Es zeigt sich also immer mehr, daß man an den internationalen Börsen die Entwicklung der politischen Lage ungünstig beurteilt. Wir sehen deshalb heute davon ab, unsere Marktnotierungen zu veröffentlichen.

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 21. Juli 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	42 000	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/8	35 000	18.10
Atzkali 88/92%	38 000	27. 5
Antichlor, krist.	8000	6.15
Antichlor, Perciform	9000	8.17/6
Bittersalz	900	0.19
Bleiglätte, rein	65 000	34
Bleimennige, rein	84 000	32
Chlorcalcium 70/5	5500	3.10
Eisenvitriol	3200	3.15
Chromalaun	37 000	27
Chlorkalk 110/15%	3000	8. 2/6
Chlorbarium 98/100%	16 500	13
Essigsäure 80%	44 000	43
Formaldehyd 30 Gew.-%	54 000	60
Formaldehyd 40 Vol.-%	65 000	67
Glaubersalz, krist.	1650	1.19
Glaubersalz, kalz.	2900	4. 7
Kalialaun, kristallmehl	8000	8
Kalialaun in Stücken	9000	8.15
Kali. chlorseures		24.15
Kalilaug 50° Bé	15 500	
Kupfervitriol 98/99	28 000	22
Kaliumbichromat	62 000	58
Lithopone RS	40 000	16.15
Naphthalin in Schuppen	22 500	14.17/6
Natrium bic. DAB 5	5500	12
Natrium bic. venale	5000	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	10 500	
Oxalsäure 98/100%	40 000	38
Pottasche 96/8%	30 000	26.15
Salmiakgeist 0.910	13 500	13
Salmiak, feinkrist.	26 500	19.17/6
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	22 000	12.10
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	11 500	6.11
Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21		3.10
Soda, kalz. 96/8%	6600	3.15
Soda, krist.	3800	14. 7/6
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.15
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		10. 5
Wasserlas, Natron-, 36/40° Bé	5000	4. 2/6
Wasserlas, Natron-, 58/60° Bé		7
Zinkweiß RS	83 000	42

Die Verschärfung der Lage auf dem Devisenmarkt verursachte in der verflossenen Woche eine starke Steigerung sämtlicher Markkreise. Infolge der Geldknappheit wurde allgemein Zahlung am Tage nach Abschluß des Geschäftes verlangt. Terminware wurde mit einem Aufgeld von 20—30% gehandelt. Es ist zurzeit äußerst schwierig, Ware aufzutreiben. Die Devisennotverordnung hat aber gerade das Gegenteil des Bezweckten bewirkt. Alles flieht vor der Mark. Das Exportgeschäft war unverändert lustlos.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 18. Juli 1923.

Die Ara der Gründungen ist nun vorüber; man hat sich gründlich ausgegründet. Jetzt ist die Epoche der Kapitalserhöhungen an der Reihe, und was nachher Mode werden wird ist noch nicht festgelegt. Etwas werden ja die vielen Neugrün-

dungen, die unzähligen G. m. b. H.'s und A.-G.'s zeitigen; es fragt sich nur, ob Dividenden oder Konkurse. Einzelne Krieger- und Nachkriegsgeburten haben schon das Zeitliche gesegnet. Opfer der Konjunktur. Manche dieser „ätherischen Unternehmungen“ (Ather = Luft) haben nur die Abwicklung einiger weniger Geschäfte überdauert, andere haben sich wieder nur so lange halten können, als deren Inhaber genügend Bewegungsfreiheit hatten, und sie fanden ihr Ende, als man es für nötig fand, die „Bewegung in Freiheit“ dem Inhaber für einige Zeit zu entziehen. Manche der Chemikalienhändler Jahrgänge 1918—23 sind wieder zu ihren früheren Berufen zurückgekehrt: jetzt handeln sie wieder mit Hafer und Stroh, mit Pferden, altem Eisen oder sie verkaufen Hemden und Krawatten usw. Es war ohnehin nicht so leicht für sie, sich in der neuen Branche mit den vielen Fremdnamen zurechtzufinden, und erst die verschiedenartigen Usancen bei den diversen Chemikalien! Wie leicht konnte man sich irren und verkaufte Kolophonum nach Halsweite, wie man es noch von der früheren Branche her gewohnt war.

Angebote: Atzkali, 88/92 K 12 500. *Atznatron, 128/130 K 6100, *Alaun in Stücken K 3950, *Antichlor, krist. K 2650. *Bittersalz, deutsche Syndikatware K 500, Bleiglätte, B. B. II. K 10 300, Bleiweiß, chem. rein K 12 800, Bleizucker, krist. K 16 200. *Borax K 9800, Ceresin, gelb K 9000, Chlorbarium, 98/100 K 4500, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 2000, *Chromalaun K 9000, *Chromkali K 19 000, *Chromnatron K 16 500, Dextrin, blond K 7800, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 600, Gluzerin, 28 Bé, chem. rein K 27 500, Gummi, cord. K 22 500, Harz, WW K 6700, Harz, inländ., dunkel K 5000, Kali-Salpeter K 10 400, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 200, Kupfervitriol, 98/99 K 8000, *Lithopon, Grünseigel, 30% K 6700, Minium, Bleiberg K 10 900, Oxalsäure K 16 300, *Paraffin, 52/54, in Tafeln K 5700, Pottasche, 80/85, kalz. K 9650, *Pottasche, 96/98, per 100 kg SFr. 75.06, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1050, *Schellack TN orange K 110 000, *Schwefelnatrium 60/62 K 4500, Soda, Ammoniak-96/98 K 2700, Stearin-Tafeln K 20 800, Terpentintöl, inländ. K 32 000, Wachs, Bienen-, gelb K 38 000, Wachs, Karnauba-, K 36 500, *Wachs, Japan-, K 27 500, *Wachs, Montan-, K 3500, Wasserlas, 36/38° K 1200, Weinsäure, flach krist. (verk. zu K 49 000) K 49 000.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, techn. K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 400, Rüböl, dono. raff. K 17 200, Flain, sav. 97/98 K 18 300, Rindertalg, 43/44°, Ia K 15 000, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500, Sesamöl, I. Pr. K 21 000, Speiseöl, Tafel-, K 17 600, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 29.25, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 21 900, Kokospeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich exklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für je 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung (Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Altona a. E. Vereinigte Pechfabriken Richard Eisenbeiß, Radebeul, mit Zweigniederlassung in Eidelstedt. Firmen-Inhaber ist Ernst Friedrich Richard Eisenbeiß, Fabrikbesitzer, Radebeul. Dem Chemiker Dr. phil. Gotthard Rosdalsky in Radebeul ist Einzelprokura erteilt. Dem Kaufmann Erwin Wiese, Radebeul, und dem Brauereingenieur Waldemar Liebert, Eidelstedt, ist Gesamtprokura erteilt.

*† Arolsen. Waldecker Toiletteseifen- u. Parfümeriefabrik Schuck & Co., G. m. b. H. Fortsetzung des bisher vom Gesellschafter Schuck unter der Firma Schuck & Co. betriebenen Fabrikationsgeschäfts von Seifen und Parfümieren und Handel mit diesen Waren, deren Rohmaterialien und anderen einschlägigen Artikeln. Stammkapital 1 Million Mark. Geschäftsführer Fabrikant Bernhard Schuck und Kaufmann Hans Uhlemann.

*† Berlin. Arcus-Gesellschaft für chemische und technische Produkte G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb chemischer, pharmazeutischer und technischer Erzeugnisse. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Hauptmann a. D. Gerhard Schmidt. — *† Chemisch-technische Fabrikation „Ako“ Hermann Krause, Berlin-Lichtenberg. Inhaber Hermann Krause, Kaufmann.

*† Bremen. Nordische Margarinefabrik G. m. b. H., Vulkan- und Duckwitzstr. Herstellung von Margarine und Speisefetten, Handel mit diesen und ähnlichen Waren. Stammkapital 10 000 000 M. Geschäftsführer Zivilingenieur Gramberg.

*† Breslau. Georg Gille & Co. Seifen-Groß-Handel. Persönlich haftende Gesellschafter Kaufleute Georg Gille und Gustav Gille.

*† Einbeck. Gottlieb Spormann, Fabrikation technischer Ole und Fette. Inhaber Kaufmann Gottlieb Spormann.

*† Guben. Gubener Seifenfabrik Paulig & Co., G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Seife, Seifenpulver und anderen Toilette- und Parfümerieartikeln. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Josef Mathy und Kaufmann Karl Paulig.

*† Hamburg. H. Th. Böhme A.-G., Chemnitz, Zweigniederlassung Hamburg. Gesamtprokura für die Zweigniederlassung erteilt an Ludwig Carl August Papeneyer und Eduard Rudolf Emil Heine. — *† Naphtaprodukt-Gesellschaft m. b. H. Import und Export sowie Handel mit Naphtaprodukten und technischen und pharmazeutischen Artikeln. Stammkapital 500 000 Mark. Geschäftsführer Georg Heinrich Tams, zu Hamburg, und Jens Lassen Schmidt, zu Dragö bei Kopenhagen, Kautleute. — *† Chemische Fabrik Dr. Knoch & Deventer G. m. b. H. Herstellung und Handel mit pharmazeutischen, chemischen und chemisch-technischen Präparaten, Zwischenprodukten und Drogen. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Dr.-Ing. Georg Wilhelm Friedrich Franz Knoch und Generaldirektor Karl Friedrich Christian Deventer.

*† Hanau. Dr. Ludwig Schmidt Chemische Fabrik, A.-G. Übernahme des unter der Firma Dr. Ludwig Schmidt, Chemische Fabrik in Hanau, betriebenen Geschäfts sowie Herstellung und Vertrieb von chemischen Produkten jeder Art. Stammkapital 1 200 000 M. Die Gründer der Gesellschaft sind: 1. Kaufmann Mario Arbini in München, 2. Chemiker Dr. Ludwig Schmidt in München, 3. Kaufmann Walter Schott in Wiesbaden, 4. Direktor Reinhold Schroer in Hanau, 5. Direktor Karl Jünger in Hanau. Diese fünf Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Die Mitglieder des Aufsichtsrates sind: 1. Kaufmann Mario Arbini in München, 2. Kaufmann Walter Schott in Wiesbaden, 3. Kaufmann Hans Leuthner in Frankfurt a. M.

*† Leipzig. Heinrich Sens A.-G., Hugo-Lichtstr. 1. Verarbeitung von Mineralölen und chemischen Produkten aller Art und Handel damit sowie Erwerbung bzw. Erpachtung und Verwertung von Erdölgruben und Erdölfeldern, chemischen Fabriken und verwandten Unternehmungen im In- und Auslande bzw. die Beteiligung an diesen, insbesondere die Erpachtung des unter der Firma Heinrich Sens in Leipzig betriebenen Fabrikations- und Handelsgeschäftes in Leipzig, Eythra und Bösdorf a. Elster. Grundkapital 30 000 000 M. Vorstand Kaufmann und Fabrikbesitzer Heinrich Sens. Prokura ist erteilt dem Apotheker Walter Ulbricht, dem Kaufmann Rudolf Hempel, dem Kaufmann Erich Kutscher. Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: Bankdirektor Bruno Winkler, Justizrat Dr. Curt Hillig, Direktor Elmar Müller, sämtlich in Leipzig.

*† Nürnberg. Nordbayrisches Ölkonto Nürnberg Hans Müller, Baldurstraße 20/22. Unter dieser Firma betreibt der Kaufmann Hans Müller den Handel mit chemisch-technischen Erzeugnissen, Ölen, Fetten und Betriebsstoffen.

*† Rüstringen. Norddeutsche Seifenfabrik A.-G. Herstellung und Vertrieb von Seifen, chemischen Produkten, Ölen und Fetten. Grundkapital 600 Millionen Mark, eingeteilt in 60 000 Aktien zu je 10 000 M, die auf den Inhaber lauten. Die Gründer der Gesellschaft sind: 1. Bauunternehmer Ernst Wieting, Rüstringen, 2. Kaufmann Hermann Dominicus, Wilhelmshaven, 3. Kaufmann Heinrich Müller, Rüstringen, 4. Spediteur August Meyer, Wilhelmshaven, 5. Juwelier Julius Büttner, Wilhelmshaven. Die Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Die Aktien werden zum Nennbetrage ausgegeben. Ein Viertel des Nennbetrags ist voll eingezahlt. Alleiniges Vorstandsmitglied ist der Drogist Friedrich Meyer in Wilhelmshaven. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: 1. Architekt Gustav Lübbers, Wilhelmshaven, 2. Kaufmann Heinrich Iden, Rüstringen, 3. Kaufmann Hermann Teeve, Osnabrück.

*† Überlingen. Süddeutsche Mineralölvertriebsgesellschaft m. b. H. Ein- und Verkauf von Mineralöl, Mineralöl-derivaten und Erzeugnissen aus Mineralöl sowie Handel mit ähnlichen Erzeugnissen. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Direktor Walter Bran in Halle a. S., Königstr. 84, und Kaufmann Ignaz Zeller in Sipplingen.

*† Ulm a. D. Ulmer Öl- und Fettfabrik H. Goll, G. m. b. H. Fabrikation und Handel mit Ölen, Fetten und chemisch-technischen Produkten sowie Übernahme und Fortbetrieb des bisher von dem Fabrikanten Hermann Goll unter der Firma Ulmer Öl- und Fettwarenfabrik Hermann Goll betriebenen Geschäfts. Stammkapital 550 000 M. Geschäftsführer Friedrich Bock, Kaufmann in Ulm.

* Berlin. „Öltanks“ G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist fortan: 1. Der Bau von industriellen Ofenanlagen, insbesondere von Glüh-, Härte-, Schmiede-, Schmelz-, Trocken-, Löttauch-, Verzinnungs-, Verzinkungs-, Salzbad- und sonstigen industriellen Öfen. 2. Der Handel mit den zu 1 bezeichneten Öfen. 3. Der Handel mit Chamotte-Materialien. 4. Der Handel mit eisernen Behältern für Öl und andere Flüssigkeiten. 5. Der Handel mit Öl und Teerprodukten. 6. Der Handel mit Härtemitteln und Härtereibedarf. 7. Der Handel mit Gebläsen und Ventilatoren. 8. Die Ausführung von Agentur- und Kommissionsgeschäften.

* Budapest. Klein & Sohn, Fabrik feiner Toiletteseifen und Parfümerien A.-G. Die am 17. d. M. abgehaltene Generalversammlung hat beschlossen, das gegenwärtig 20 Millionen Kr betragende Aktienkapital des Unternehmens auf 100 Millionen Kr zu erhöhen. — * Die Budapester Firma Eug. Basch und Dr. Tibold (VIII., Salétrom-u. 8), welche sich mit der Erzeugung und dem Handel von äther. Ölen und aromatisierten Substanzen beschäftigt, ist unter der Fa. Evernia äther. Ölfabrik A.-G. in eine Aktiengesellschaft umgewandelt worden. Die neue Gesellschaft hat die Fettextraktionsanlage der großen Lederfabrik Julius Wolfner & Co. in Ujpest übernommen und diese während des Krieges gebaute Anlage in modernster Weise auf die Fabrikation von äther. Ölen eingerichtet. — * Wie „Vegyi Ipar“ errichtet, wird in Ungarn eine bedeutende Atznatronfabrik unter Beteiligung englischen Kapitals zum Ersatz der infolge des Trianoner Vertrages kumulierten einverleibten Marosujvarer Fabrik gegründet. Die Verhandlungen werden vom bekannten Großindustriellen Martin Sulner geführt.

* Charlottenburg. Holtzendorffstr. 19. Adolf Nehlert, Fette, Ole, Leim, Glycerin etc. Herr Walter Müller ist als Mitinhaber eingetreten. Die langjährigen Mitarbeiter Herr Reimann und Herr Mackenbach erhielten Kollektiv-Prokura.

* Gera. Reuß. A. Thomas & Co., Parfüm- und Seifen-Fabrik Prokura des Kaufmanns Hans Kaulvers erloschen. Dem Kaufmann Louis Hermann Schubert ist Prokura erteilt.

* Halle a. S. A. Riebeck'sche Montanwerke, A.-G. Die Firma der Gesellschaft lautet jetzt: Hugo Stinnes-Riebeck Montan- und Ölwerke A.-G. Die 10 000 Stück Vorzugsaktien der Gesellschaft sind durch Beschluß der ordentlichen Generalversammlung vom 23. Juni 1923 in Stammaktien umgewandelt. Durch Beschluß der ordentlichen Generalversammlung vom 23. Juni 1923 ist das Grundkapital von 38 500 000 M um 28 166 000 Mark auf 66 666 000 M und dieses Grundkapital von 66 666 000 Mark um 33 334 000 M auf 100 000 000 M erhöht. Die beiden Kapitalerhöhungen sind durch Zeichnung von 28 166 und 33 334 auf den Inhaber lautenden Aktien über je 1000 M durchgeführt. Die Ausgabe der 28 166 Aktien erfolgte gegen Sacheinlagen, die Ausgabe der 33 334 zum Nennbetrage.

* Hamburg. Export Seifen-Industrie G. m. b. H. An Stelle des ausgeschiedenen C. F. W. Petersen ist Johann genannt Hans Wilhelm Wuttke, Kaufmann, zu Altona, zum Geschäftsführer bestellt. — * Bondy, Marton & Co. A.-G. Vertretungsbefugnis des Vorstandsmitgliedes F. Heldheim beendet. Paul Theodor Varkonyi Kaufmann, ist zum Vorstandsmitgliede bestellt worden. Die an ihn erteilte Prokura ist erloschen. — * Hanseatische Kerzen-Fabrik Krause & Krüngen. Handelsgesellschaft aufgelöst. Firma erloschen.

* München. Tierkörperverwertungsgesellschaft m. b. H., Pasing. Die Firma lautet nun: Extraction G. m. b. H. Fabrik zur Erzeugung von Öl, Fett, Futter- und Düngemitteln. Gegenstand des Unternehmens ist die Verwertung und Extraktion von Tierleichen, Schlachthofabfällen sowie anderen organischen und animalischen Abfällen aller Art und deren Verarbeitung zu Fetten, Ölen, Tranen, Kraftfutter- und Düngemitteln. Neubestellter Geschäftsführer Fritz Lotter, Kaufmann in Pasing. Prokuren des Fritz Lotter, Martin Ernst Fulda, Benjamin Backhouse gelöscht. Der Geschäftsführer Karl Niessen ist allein vertretungsberechtigt.

Vereinigte Seifenfabriken Stuttgart A.-G., Untertürkheim. Bei der am 12. Juli 1923 stattgehabten I. ordentlichen Generalversammlung waren sämtliche Aktionäre vertreten. Es wurde beschlossen, den Reingewinn von M 54 770 000 wie folgt zu verteilen:

Sonderabschreibung auf Grundstücke, Gebäude	M 14 889 609
Maschinen	M 13 200 000
Reservefonds I und II	M 4 000 000
Wohlfahrtskonto	M 7 200 000
Dividende 60% a. Akt.-Kapital	M 12 754 000
Steuerrückstellung	M 2 726 391
auf neue Rechnung vorzutragen:	M 54 770 000

Die Bilanz zeigt nach den Abschreibungen von Grundstücken, Gebäude und Maschinenkonto auf je M 1

in Debitorenkonto	M 255 372 157
Warenkonto	M 344 300 688
Kasse, Postscheck, Effekten	M 4 423 595
Dagegen beträgt das	
Aktienkapital	M 12 000 000
Wohlfahrtskonto	M 7 500 000
Kreditoren	M 548 716 052
Steuerrücklage	M 17 754 000
Gewinnvortrag	M 2 726 391
Dividende	M 7 200 000
Reserven	M 13 200 000

Der seitherige Aufsichtsrat wurde einstimmig wieder gewählt.

Magadi Soda Co. Ltd. Am 18. Juni fand eine außerordentliche Versammlung unter Vorsitz von S. Samuel, M. P., statt, um zu einer Resolution, betr. die Einsetzung eines Untersuchungskomitees, Stellung zu nehmen. Mr. Pennel begründete als Inhaber von 12 500 Aktien und Bevollmächtigter für 200 000 Aktien

den Antrag. Wie lange man noch auf den Reorganisationsplan des Direktoriums warten solle? Die Ernennung eines gerichtlich bestellten Verwalters sei nicht auf dem ordnungsmäßigen Weg erfolgt, und er halte diese Sache für eine Art von „put-up job“. Er wolle nichts gegen die Ehrenhaftigkeit des Direktoriums sagen, aber sie hätten Fehler gemacht und wollten eine Untersuchung ihrer Geschäftstätigkeit vereiteln. — Oberst Villiers erklärte, er habe auf seinen Sitz im Direktorium verzichtet, weil er die gegenwärtige Politik desselben nicht billigen könne. Das Unternehmen habe von Anfang an große Schwierigkeiten zu überwinden gehabt, die größte aber sei die Konkurrenz der großen englischen Sodakonzerne. Wenn die Aktionäre sich gegenseitig bekämpften, so werde der einzige Erfolg der sein, daß sie in die Hände der Konkurrenz fallen und ihr Geld verlieren würden. Nach dem, was er von dem Reorganisationsplan gehört habe, scheine ihm dieser zu drastisch zu sein. — In seiner Erwiderung bemerkte der Vorsitzende zunächst, Mr. Pennell sei erst am 27. März durch den Kauf von 500 Aktien (zu 1 sh 9 d) Mitglied der Magadi Soda Co. geworden und habe kein Recht, die Geschäftsleitung zu kritisieren, da er die Lage der Gesellschaft gekannt und gewußt habe, daß ein Verwalter ernannt sei, als er seine Aktien erworben habe. Es wäre besser gewesen, wenn sie 1 000 000 £ auf die Obligationen eingezogen hätten, statt 500 000, da sie dann in der Lage gewesen wären, die maschinelle Einrichtung zu verdoppeln, wie es sich als notwendig erwiesen habe. Die rasche Einsetzung eines Verwalters sei durch das Verhalten der Steuerbehörden nötig geworden, die auf sofortiger Zahlung von gewissen Einkommensteuerbeträgen bestanden hätten, während zu gleicher Zeit Schulden an die Regierung von Uganda für Konzessionen und an die Uganda-Eisenbahn für Frachten zu zahlen gewesen seien. Gegenwärtig seien Verhandlungen im Gang wegen der Zeichnung des neuen erforderlichen Kapitals und wegen günstiger Bedingungen betr. Konzessionsgebühren und Frachtkosten. Die Ernennung eines Untersuchungskomitees würde diese Verhandlungen gefährden und eine Stockung im Betrieb herbeiführen, was den Verlust der gewonnenen Absatzmärkte zur Folge hätte. — Der Antrag auf Einsetzung eines Untersuchungsausschusses wurde hierauf mit überwältigender Majorität abgelehnt. (Chem. Ind.)

Vom Weltmarkt.

-m. Sojabohnen in den Verein. Staaten. Von etwa 800 Varietäten, die aus dem Orient eingeführt wurden, erwiesen sich nur 45 als wertvoll für die Landwirtschaft der Verein. Staaten. Sie zerfallen in drei Hauptklassen: früh-, mittel- und spätreifende. Sojabohnen-Samen können viele Farben haben; gelbe, braune und schwarze sind die gewöhnlichsten. Sojabohnen können, wie J. Oxley, Verkaufsleiter von Noble Bros (Gibson City) in „Seed World“ ausführt, in den Ver. Staaten für Samengewinnung, Heu, Ensilage, Weidefutter oder Gründüngung gebaut werden. In der Maisanbauzone dienen sie als Mischsaat zur Bekämpfung der Getreidewanze. Ein anderes Verkaufs-Schlagwort dafür ist „Erzeugt euer eigenes Protein“ (wegen der hohen Frachtsätze bei Zufuhr proteinreicher Futtermittel). Über 1 Million Acres werden dieses Jahr mit Sojabohnen in den Verein. Staaten bebaut; mindestens 75 Prozent davon werden für Futter und Gründüngung, der Rest für Samen abgeerntet. Sojaölmühlen bestehen jetzt in Chicago Heights, Decatur, Ill. (The Staley Co. für Ölextraktion), National Stock Yards, Ill., Elizabeth City in North Carolina und eine genossenschaftliche Fabrik in Monticello, Ill., wird eben fertig. Die Kottonölmühlen können aber ohne Maschinenänderung auch Sojabohnen pressen. Sojabohnenöl findet in der Herstellung von Farben, Seifen, Glyzerin, Sprengstoffen, Celluloid, Druckfarben, Linoleum, Firnis, Kautschukersatz, Oleomargarin, Schweinefettersatz, Speiseölen Anwendung. Aus dem Mehl oder den Bohnen läßt sich eine gute Pflanzenmilch gewinnen, die, wie Kuhmilch, auch kondensiert werden kann. Die getrockneten Bohnen dienen zu Sauce, Kaffeersatz und Quarkkäse. Der Grobeinkaufspreis von Sojabohnen, gereinigt und in Säcken, ist etwa 2 Doll., der Wiederverkaufspreis ca. 2,50 Doll. pr. Bushel.

-m. Hongkongs Außenhandel 1922. Eingeführt wurden für 842 650 £ Erdnüsse und Erdnußöl, ausgeführt für 690 809 £ in diesen Waren.

Handel und Verkehr.

Postkarten ins Ausland. Postkarten nach dem Ausland, z. B. der Schweiz, dürfen die Abmessungen von 14x9 cm nicht überschreiten. Die im inneren deutschen Verkehr zulässigen Postkarten größeren Formats müssen bei der Versendung ins Ausland als Briefe frankiert sein, andernfalls hat der Empfänger eine empfindliches Strafporto zu zahlen! Wir werden von verschiedenen Beziehern im Ausland ersucht, diese Bestimmungen unseren deutschen Lesern ins Gedächtnis zurückzurufen.

Zweifelhafte Inhaltsbezeichnungen muß die Eisenbahn zwecks Herbeiführung der richtigen Frachtberechnung auflären und die Differenzen nachträglich wieder zurückerstatten.

Von Syndikus Brodbeck in Stuttgart, Verkehrsjuristischer Beirat der Aktiengesellschaft für Frachtkontrolle in Frankfurt a. M.

* Ich habe schon früher auf zwei Entscheidungen des Amts-

gerichts und Landgerichts Hannover und des Landgerichts Stuttgart hingewiesen, auf Grund welcher die Eisenbahn zur Zurückzahlung der Frachtdifferenzen verurteilt wurde mit der Begründung, daß bei nicht ganz tarifmäßigen Inhaltsbezeichnungen die Eisenbahn nachträglichweise etwaige zuviel bezahlte Frachten zurückzuerstatten habe.

Schon das Landgericht Danzig stellt sich in einer früheren Entscheidung auf den Standpunkt, daß die Eisenbahn verpflichtet sei, etwaige Zweifel in der Frachtbrief-Deklaration durch Nachfrage beim Absender aufzuklären. Die Eisenbahn hat seither rundweg die nachträgliche Beweisführung abgelehnt, da ihr auch andere günstige Entscheidungen zur Seite standen u. a. eine solche des Oberlandesgerichts Stuttgart aus dem Jahre 1922.

Nun hat das Reichsgericht sich endlich einmal mit dieser Frage befaßt und im April d. J. eine für die Eisenbahn ungünstige Entscheidung erlassen. In dieser Entscheidung ist ausgeführt, daß der Eisenbahnbeamte, wenn er bezügl. der Inhaltsbezeichnung im Zweifel sei und Bedenken trage, durch Rückfrage beim Absender oder durch Besichtigung des Frachtguts sich Klarheit verschaffen könne. Seien die vom Absender im Frachtbriefe gemachten Angaben und Erklärungen weder unrichtig noch unvollständig, so linde weder § 57 EVO noch § 60 EVO Anwendung. Die Eisenbahn habe einen Frachtsanspruch nur in der Höhe, wie ihn der Eisenbahngütertarif vorsieht; erhebe sie einen höheren Tarif, so sei er nach den Grundsätzen der ungerechtfertigten Bereicherung gem. § 812 BGB zurückzuerstatten. Falls Interessenten derartige noch nicht verjährte (die Verjährung, beträgt 1 Jahr) Frachtforderungen vorliegen haben, werden sie gebeten, den Schrittwechsel an mich einzusenden, da ich diese Forderungen für sie ohne großes Kostenrisiko durchführen werde.

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Gutachten der Handelskammer Berlin.

Fichtennadelbäder. Die Verpackung von Fichtennadelbädern in Gelatinekapseln ist nicht handelsüblich, da unseres Wissens nur zwei Fabrikanten diese Packung haben.

Harzer Stückenkalk. Die Harzer Kalk- und Mergelwerke in Osterwieck gehören zum Konzern der Hedwigshütte, Aktiengesellschaft, und stehen in dem Rufe, einen sorgfältig gebrannten, bevorzugten Weißstückenkalk zu liefern. Dieser Kalk hat in trocken gelöschter Form (als Kalkpulver) einen elfenbeinfarbenen Ton, der aber keinerlei Minderung der Güte des Kalkes bedeutet. Wird der Stückenkalk wochenlang in offenen Wagen der Witterung ausgesetzt so wird er durch die Einwirkung der Feuchtigkeit, des Regens, Taues usw. mehr oder weniger zu Kalkpulver gelöscht. An Bindekraft kann er jedoch nur einbüßen, wenn das Kalkpulver durch Einwirkung der Kohlensäure der Luft abstribt, d. h. in kohlen-sauren Kalk zurückverwandelt wird.

Lithopone ist ein Anstrichmittel, das hauptsächlich zur Lackierung weißer Möbel dient. In Vorkriegszeiten hatte man weißlackierte Küchenmöbel wohl als Gegenstand des täglichen Bedarfs bezeichnen müssen. Jetzt sind weißlackierte Möbel mehr Luxusartikel, da man sich heute zumeist mit einfachem Anstrich oder Lasierung begnügt. Jedenfalls liegt ein laufender Bedarf für Lithopone nicht mehr vor, und kann eine Minderung des Verbrauchs vom Standpunkt der Allgemeinheit nicht schädlich sein, Lithopone deshalb in gewissem Sinne als entbehrlich gelten. Als einen Gegenstand des täglichen Bedarfs können wir hiernach Lithopone nicht ansehen, da für diesen Artikel in weiten Kreisen der Bevölkerung nicht täglich ein Bedürfnis, das alsbaldige Befriedigung erheischt, besteht.

Margarine. Die Frage, ob Margarine nur etwa drei Tage seit der Herstellung, höchstens noch zuzüglich der Zeit der Beförderung vom Fabrikationsort bis zum Abnahmeort, als „ganz frisch“ bezeichnet werden darf, ist zu verneinen. Die Bezeichnung einer Margarine als ganz frisch ist abhängig von den jeweiligen Umständen des Einzelfalles, insbesondere von ihrer Art und Aufbewahrung. Margarine kann auch beim Zwischenhändler auf Lager gestanden haben, ohne den Charakter als handelsüblich frische Ware verloren zu haben. Die Haltbarkeit der Margarine ist von ihrer Art und Aufbewahrungsart abhängig. Es ist nicht richtig, daß jede Margarine im Winter nach 6—8 Wochen verdorben ist; vielmehr kann sie bei sachgemäßer Lagerung im Winter 8—10 Wochen lang genußfähig bleiben, ohne jedoch noch als frische Ware zu gelten. Das Alter von Margarine läßt sich durch eine kaufmännische Nachprüfung der gelieferten Ware nicht feststellen. Der Kleinkaufmann kann aus dem Geschmack und Geruch der Margarine nur deren Beschaffenheit beurteilen. — Im Handel mit Margarine haben nach Handelsgebrauch Gewichtsrügen, die das Bruttogewicht betreffen, unverzüglich zu erfolgen. Eine nach 8 Tagen eingegangene Rüge wegen Fehlgewichts ist handelsüblich nicht rechtzeitig.

Motorenöl. Aus den im Jahre 1919 in Deutschland verarbeiteten Teermengen wäre es möglich gewesen, etwa 50 000 t — das sind monatlich ungefähr 4000 t — Dieselmotorenöl zu erzeugen. Der Bedarf an diesem Öl war groß, es war daher schwer erhältlich. Es kann aber keinem Zweifel unterliegen, daß die Beschaffung von 100 t bei Anlegung entsprechender Preise möglich war. Dem Bezieher standen für den Bezug meh-

rere Dutzend deutsche Teerproduktenfabriken zur Verfügung, er war also nicht auf einige wenige bestimmte Werke, die Dieselmotorenöl erzeugten, angewiesen. Die Klausel „zur Lieferung nur soweit verpflichtet, als Lieferung der Ware uns gegenüber erfolgt“ wird in den Geschäftskreisen nicht einheitlich aufgefaßt, was wohl damit zusammenhängt, daß die Klausel wesentlich erst seit kurzer Zeit vereinbart wird. In Fachkreisen versteht man die Klausel dahin, daß der Verkäufer durch die Klausel nur frei wird, wenn Bemühungen, sich anderweitig einzudecken, ohne Verschulden des Verkäufers gescheitert sind. Doch findet sich auch die Auffassung, daß die Klausel auch angewandt wird, wenn das Geschäft sich auf eine bestimmte Partie Ware bezieht, die dem Verkäufer zu bestimmten Preisen angeboten ist. Somit kann unseres Erachtens nur auf Grund einer Prüfung der besonderen Verhältnisse des Einzelfalls die Auslegung der Klausel erfolgen.

Öl. Allgemein ist es nicht handelsüblich, daß ein Verkäufer von Öl, Benzin usw. diese Ware bei der Aufgabe zur Beförderung mit der Bahn ihrem wirklichen Werte entsprechend versichert; eine Transportversicherung wird handelsüblich nur dann vorgenommen, wenn sie ausdrücklich vorgeschrieben ist. — Im Ölhandel werden bei Gestellung von Leihseifenfassern handelsüblich Leihgebühren berechnet.

Olein. Dunkles Olein ist wegen seiner beschränkten Verwendungsmöglichkeit nicht als Gegenstand des täglichen Bedarfs anzusehen.

Schmalz. Ein Abschluß über Lieferung von zwei Kisten Schmalz kann üblicherweise nicht als Fixgeschäft angesehen werden. Der § 326 BGB. greift bei derartigen Geschäften Platz. Wenn bei dem Geschäft ein fester Preis vorbehaltlos bedungen ist, so kommen dafür die Schwankungen des Dollarkurses überhaupt nicht in Betracht. — Ein Angebot auf Lieferung von 17 Waggons Schweineschmalz entbehrt insofern der handelsüblichen Bestimmtheit, als Schweineschmalz im regelmäßigen Verkehr nach Ursprungsland (amerikanisches, dänisches, serbisches usw.) gehandelt wird, bei amerikanischem Schmalz noch besondere Wertbezeichnungen, pure lard oder steam lard, hinzugesetzt werden. Wenn jedoch Schweineschmalz schlechthin angeboten wird, so ist darunter eine für menschliche Nahrungszwecke geeignete Ware mittlerer Art und Güte zu verstehen. Schweineschmalz wird nicht ausschließlich nach Marken gehandelt.

Shampoo. Bei Verkäufen durch Reisende hängt es von der Vollmacht des Reisenden ab, die seine Firma erteilt hat, ob eine Bestätigung auch eines sehr hohen Auftrages durch die verkaufende Firma notwendig ist. Jedenfalls ist es in der Parfümeriebranche nicht allgemein handelsüblich, daß nur durch Bestätigung der verkaufenden Firma ein von ihren Reisenden aufgenommener Antrag verbindlich wird. Aufträge, die auf lange Frist laufen, sind hiervon nicht ausgenommen. Es kommt auch hier auf die Vollmacht des Reisenden an. Bei Warenangeboten rechnet man grundsätzlich damit, daß der Reisende die hinreichende Vollmacht zum Abschluß auch größerer Geschäfte besitzt. Ist die verkaufende Firma mit Sonderbedingungen des Reisenden nicht einverstanden, so pflegt sie dies in einem besonderen Bestätigungsschreiben an die kaufende Firma hervorzuheben und den Auftrag „nur“ unter den von ihr gewünschten Bedingungen anzunehmen oder anderseits abzulehnen. Die Frage, ob eine Preiserhöhung unstatthaft ist, ist nicht allgemein zu beantworten. Nur wenn bei Auftragsannahme von vornherein auch von seiten des Reisenden eine Preiserhöhung vorbehalten ist, kann der Preis ohne besondere Vereinbarung im Lauf der allmählichen Lieferungsfrist erhöht werden.

Terpentinölersatz. Handelsüblich gilt beim Handel mit Terpentinölersatz in Eisenfässern die Verpackung nicht als mitverkauft, vielmehr bedeutet der Betrag, der für das Faß in Rechnung gestellt wird, ein Pfand (vergl. § 12 der Handelsgebräuche für den Chemikalienhandel).

Sozialwirtschaftliches.

Die Werkwohnungen im Mieterschutzgesetz. Am 1. Oktober d. lfd. Js. tritt das neue Mieterschutzgesetz in Kraft. Es enthält Bestimmungen über Werkwohnungen, die für industrielle Betriebe von erheblicher Bedeutung sind. Im Reichsarbeitsblatt gibt der Referent im Reichsarbeitsministerium, Dr. Ebel, nachfolgende Darstellung der auf Werkwohnungen bezüglichen Bestimmungen des Gesetzes:

Besonders wichtig ist die für Werkwohnungen getroffene Regelung, d. h. für Wohnungen, die von einem Arbeitgeber an einen Arbeitnehmer seines Betriebes überlassen sind. Wird in diesen Fällen das Dienst- oder Arbeitsverhältnis aufgelöst, so ist zu unterscheiden: Hatte der Arbeitnehmer dem Arbeitgeber einen gesetzlich begründeten Anlaß zur Auflösung des Dienst- oder Arbeitsverhältnisses gegeben, oder hatte er selbst das Verhältnis aufgelöst, ohne daß der Arbeitgeber ihm einen Grund gegeben hatte, so kann der Arbeitgeber, wie auch bisher, ohne weiteres die Räumungsklage erheben. Das Gericht ist jedoch auch in diesen Fällen mit Beisitzern zu besetzen. Ergibt ein Urteil auf Räumung, so kann dieses ohne weiteres vollstreckt werden, auch wenn kein Ersatzraum vorhanden ist.

Bestand für den Arbeitgeber kein gesetzlicher Grund zur

Auflösung des Dienstverhältnisses oder hatte der Arbeitgeber dem Arbeitnehmer seinerseits einen Grund gegeben, so gelten auch nach der Auflösung des Dienstverhältnisses hinsichtlich der Wohnung die allgemeinen Mieterschutzvorschriften. Der Arbeitgeber kann jedoch die Aufhebungsklage bereits dann erheben, wenn er den Raum aus besonderen Gründen, insbesondere für den Nachfolger des Mieters in dem Dienst- oder Arbeitsverhältnis, dringend braucht. Der Arbeitgeber kann, falls er bereit ist, dem Arbeitnehmer einen angemessenen Geldbetrag zu zahlen, verlangen, daß er das Räumungsurteil auch durchführen darf, wenn kein Ersatzraum vorhanden ist. Die Höhe des Betrages wird von dem Gericht festgesetzt.

Besonders bestimmt wird, daß gewerkschaftliche Betätigung, insbesondere eine Beteiligung an einem Streik über Lohn- oder Arbeitsbedingungen, die Aufhebung des Mietverhältnisses nicht rechtfertigen soll.

In zahlreichen Werkwohnungen befinden sich Personen, die in dem Betriebe selbst nicht beschäftigt sind. Aus wirtschaftlichen Gründen ist die Freimachung dieser Räume erleichtert. Der Eigentümer der Werkwohnung kann die Aufhebung des Mietverhältnisses verlangen, wenn er den Raum für einen Angehörigen des Betriebes dringend braucht. Die Zahlung eines Geldbetrages an den Inhaber der Räume bei Durchführung der Zwangsvollstreckung ist hier jedoch nur erforderlich, wenn in seiner Versagung eine unbillige Härte liegen würde.

(Chem. Ind.)

Verschiedenes.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 12. Juli 1923.) Einkaufspreise für Stückenseife.

Namen der Seifen	30. Juni 1923	12. Juli 1923	Verbraucherpreis
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	—	18900	—
„ Ia, 250 „ „ „ „	—	10500	—
„ Ia, 200 „ „ „ „	—	8400	—
Palmöl-Oberschalseife I, 250 Gramm, per Stück	—	11000	—
200 „ „ „ „	—	8800	—
Sunlichtseife, Doppelstück	—	11200	14000
„ „ Größe 4 Kart.	—	20000	25000
„ „ Einzelner Preis	—	5000	6250

Einkaufspreise für Faßseifen.

Elainseife Ia	p. Pfd. M	10000	16000	24000
Grüne Seife Ia, hell	„ „ „	9000	15000	22000
Silberseife Ia	„ „ „	10000	16000	24000

Einkaufspreise für Seifenpulver.

Namen der Seifen	30. Juni 1923	12. Juli 1923	Verbraucherpreis
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	—	8900	11000
Edelweißseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	6700	8900	10000
Henkels Dixin, 1/2-Pfd.-Pack.	3360	5200	6500
Mingopulver mit Seifenschnitzel	6700	8900	11100
Sunlichtseifenpulver, Blitzmädel, 1/2-Pfd.-Pack.	2800	4600	5750
Dr. Thompsons Seifenpulver, 1/2-Pfd.-Pack.	4000	7400	9000
Viktoria-Pulver „ „ 1/2-Pfd.	4800	8000	10000

Preise für Henkels Waschmittel.

Namen der Artikel	18. Juni 1923	25. Juni 1923	7. Juli 1923	Verkauf
Persil M	3600	4800	8000	10000
Dixin „	2560	3360	5200	6500
Sil „	1200	1440	2000	2500
Henko „	960	960	2000	2500
Ata „	800	800	1600	2000

Kerzenpreise vom 12. Juli 1923.

Einkauf für den Kleinhandel.

Namen der Qualitäten	30. Juni 1923	12. Juli 1923	Verbraucherpreis
Paraffin, Haushaltkerzen	Pfund	10 500	14 000
Paraffin, Baumkerzen	„	11 500	15 000
Stearinkerzen (Motard)	je Pfd. 43 Goldpfennige		
Kompositionskerzen	„	66	
Baumkerzen	„	2	höher.

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Die Richtpreise für Schuhcremes und Bohnermassen lauten bis auf weiteres wie folgt:

I. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 11300 franko.

II. Ölware ohne Terpentinölgehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Kleinhändler M 8500 franko, in ¼ kg Dosen für den Kleinhändler M 34000 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Kleinhändler M 7000, in ¼ kg Dosen für den Kleinhändler M 23000 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Kleinhändler in ¼ Dosen M 26000 franko, für den Kleinhändler in ½ kg Dosen M 46000.

Zahlungsbedingungen: Zahlbar innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum netto Kasse ohne jeden Abzug. Beträge, welche in dieser Zeit nicht eingegangen sind, werden ohne weitere Benachrichtigung durch Postauftrag zuzüglich Einzugsspesen erhoben.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.

Erhöhung der Seifenpreise in Ungarn. Mit Rücksicht auf die Verteuerung der Rohstoffe, haben die ungarischen Seifenfabrikanten die Preise ihrer Produkte ab 15. Juli wie folgt festgesetzt: Ia Kernseife, der Marken Hutter, Albus und Flora 3600 bis 3680 Kr. per kg, Ia Schmierseife 2650 Kr. pro kg, frachtfrei geliefert, inkl. 3% Umsatzsteuer. (Vegyi Ipar.)

Zur Frage der Goldmarkbilanzen. Die Handelskammer Frankfurt a. M.-Hanau hat den Spitzenverbänden von Industrie und Gewerbe eine Denkschrift unterbreitet, in der sie die Frage, ob Goldmarkbilanzen als Bilanzen im Sinne des Handelsgesetzbuches anzusehen sind, bejaht. Es sei aber dringend nötig, daß dies durch Gesetzgebung klargestellt wird. Ferner müßten Goldmarkbilanzen auch als Grundlage für die Steuerzahlungen anerkannt werden. Der in den Steuergesetzen versuchte Ausgleich zwischen Geldentwertung und Steuerzahlung sei in keiner Weise gelungen. Gegen den Haupteinwand, daß bei Anerkennung derselben durch die Steuerbehörde die meisten Betriebe eine Unterbilanz aufweisen würden, wendet die Denkschrift ein, darin läge das Zugeständnis, daß die als Einkommen versteuerten Gewinne größtenteils Scheingewinne sind, und daß die Einkommensteuer in den meisten Fällen nicht aus dem Einkommen, sondern aus dem Vermögen bezahlt wird. Wenn man heute die ertraglosen Vermögen nicht völlig steuerfrei lassen könne, dann solle man sich aber wenigstens klar darüber sein, daß man nicht die Einkommen, sondern die Vermögen besteuert. Zum Schluß spricht die Handelskammer die Bitte aus, daß die maßgebenden Regierungsstellen über die grundsätzliche Frage in Verhandlungen treten mögen.

(Frkf. Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

12e, 3. B. 105887. Jean Henry Brégeat, Paris; Vertr.: E. Lamberts, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zur Wiedergewinnung flüchtiger Lösungsmittel durch Absorbieren in Waschflüssigkeiten. 29. 7. 22. — 12o, 26. C. 31249. Consortium für elektrochemische Industrie G. m. b. H., München. Verfahren zur Herstellung von Harzen. 20. 10. 21.

22g, 5. K. 83016. Simon Kaufmann, Beuel a. Rh. Verfahren zur Herstellung eines Putzmittels für weiße Stoffschuhe. 16. 8. 22. — 22i, 2. St. 34423. Dr. Leo Stein, Fulda, Am Franzosenwäldchen 3. Verfahren zur Gewinnung

eines aufgehellten und gut trocknenden Klebmittels aus Sulfitablauge. 20. 4. 21.

23a, 1. Y. 446. Yoshitaro Yamamoto, Ako Gun, Japan, und Isoma Mizusawa, Nishidai, Japan; Vertr.: Dr. F. Warschauer, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zur Herstellung von geruchlosem und farblosem Öl und Mehl aus Sojabohnen. 12. 4. 21. — 23b, 3. N. 21445. Dr. Felix Nathanson, Berlin-Lichterfelde-Ost, Boothstr. 28. Verfahren zur Enthärtung und Reinigung von Montanwachs. 18. 8. 22. — 23c, 1. D. 33460. Dubois & Kaufmann, Chemische Fabrik, Rheinau bei Mannheim. Ersatz für Schmieröle, Schmiermittel, konsistente Fette, Rostschutzmittel u. dgl. 21. 5. 17.

53h, 2. Sch. 61323. Wilhelm Gotthilf Schröder, Arfrade b. Lübeck. Kühl- und Trockenvorrichtung, insbesondere für Margarine, Fette u. dgl. mit trommelförmiger umlaufender Kühlfläche. 8. 4. 21.

80b, 19. K. 84787. Wilhelm Krüger, Freiburg i. Br., Hugstetter Str. 102. Verfahren zur Herstellung eines Poliermittels für künstlichen Marmor und sonstige Kunststeine. 1. 2. 23.

Versagte Patente.

38h. S. 54138. Holzimprägnierungsmittel. 31. 10. 21.

Bezugsquellen-Nachweis. Fragen.

Wer liefert?

211. Kemerunseife zum Wischen der Spaten-Stiele etc. H. in W.

212. Prima Köper-Scheuertücher in Ballen. H. in W.

213. Kropfhalsflaschen und achteckige Flaschen nach Art der Kölnischwasserflaschen von 4711. R. in C.

214. Knochenkohle. P. U. J. in P. (Polen).

215. Poliergrün. R. in G.

216. Birkenteeröl, roh. C. O. C. in P. (Böhmen).

217. Buchenholzteer, geruch- und säurefrei. C. O. C. in P. (Böhmen).

218. Fichtenteeröl, roh. C. O. C. in P. (Böhmen).

219. Trinidad- oder Cuba-Asphalt. C. O. C. in P. (Böhmen).

220. Syrischen oder Thüringer Asphalt. C. O. C. in P. (Böhmen).

221. Tetralin. C. O. C. in P. (Böhmen).

222. Fichtennadel-Extrakt in Fässern. S. & Co. in E.

Beantwortungen.

199. Farbstoffe für Kleiderfarben in Seifenform liefert die Chem. Fabrik „Palatina“, Speyer.

201. Cerotingelb, Metanilgelb und Chinolingelb zum Färben von verseiften Fetten liefert Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1.

208. Phtalsäurediäthylester zur Denaturierung von Branntwein liefern Hilgenberg & Götze, A.-G., Leipzig; H. F. Dresel G. m. b. H., Berlin W 50.

209. Hartes Stearinpech liefern Volmar'sche Stearinwerke, Offenbach a. M.; A. Motard & Co. A.-G., Sternfeld b. Spandau.

210. Glas- und Schmirgelpulver liefern Gebrüder Garve, Neusalz a. Oder; C. F. Schröder, Hann.-Münden; C. Wenk, Carlshafen a. W.

Technisches Kakaofett

für Kerzen- und Seifen-
Fabrikation geeignet

in größeren Mengen regelmäßig abzugeben.

Anfragen unter L.D.3112] an die Geschäftsstelle dies. Zeitung.

Seifen-Stanzen-Stempel

F. M. HARTL, STUTTGART, Weimarstr. 23.

Kalz. Soda, 98 %
Salmiak, 98 %

fortlaufend günstig an Verbraucher abzugeben. z2053]

Dr. Kühn & Co., Berlin-Halensee.

Gebrauchte und neue Siedekessel

Bassins, Reservoir, Druck-, Koch- und Lagerkessel

in jeder Größe sofort ab Lager

Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung

Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/65.

Telegramm-Adresse: Elsenhermann Berlin.

Telefon: Amt Pankow 1067/68. r402]

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivoh“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich unverbindlich M 2.— mal Schlüsselzahl d. B. D.; für das Ausland auf Anfrage. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Auslieferung Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengebote 8 Pfg. mal Schlüsselzahl d. B. D. nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung. Auslandsanzeigen 100% Aufschlag. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Aufschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Geschäfts: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfaffenstiel 15

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 2. August 1923.

Nr. 31.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

An unsere Leser!

Herr Ingenieur M. O. Steffan, der in unserer Redaktion an die 20 Jahre erfolgreich tätig war, ist mit heutigem Tage ausgetreten. Infolge seines raschen Ausscheidens, der Wohnungsnot und der bekannten traurigen wirtschaftlichen Verhältnisse war es dem Verlag leider bisher nicht möglich, für ihn einen geeigneten Ersatz zu schaffen. Das Arbeitsgebiet des Herrn Steffan — die Erteilung direkter Auskünfte auf seifentechnischem Gebiet und, seit dem Hinscheiden unseres ebenfalls unersetzlich gebliebenen verstorbenen Herrn F. C. Krist, auch von chemisch-technischen Auskünften sowie die Überwachung von Analysen chemisch-technischer Produkte und die auf Grund dieser erfolgende Angabe von Herstellungsverfahren gleichwertiger Produkte — ist damit verwaist! In Anbetracht dieses Umstandes sind wir gezwungen, von heute ab die Erteilung direkter Auskünfte an die verehrl. Leser bis auf weiteres einzustellen, und bitten diese, um beiden Teilen Porto und unnötige Korrespondenzen zu ersparen, von hierauf bezüglichen Zuschriften abzusehen.

Sollte es dem Verlag gelingen, für den Posten des Herrn Steffan eine dessen vielseitigen Anforderungen gewachsene Persönlichkeit zu gewinnen, so wird das an dieser Stelle bekannt gegeben und die Auskunftstätigkeit, deren Umfang unser Fragekasten ahnen läßt, wieder aufgenommen werden.

Den Laboratoriumsbetrieb suchen wir nach Möglichkeit aufrecht zu erhalten.

Augsburg, den 31. Juli 1923.

Verlag und Redaktion der Seifensieder-Zeitung.

Ueber Lösungen.

Von Dr. J. Leimdörfer.

(Eing. 16. VII. 1923).

Um Wirkungen voraussehen zu können, ist es geboten, deren Ursachen zu kennen. In das Gebiet der Lösungen gehören eine ganze Reihe chemischer Industriezweige, die eben mit Wirkungen der Lösungszustände eng verknüpft sind. Insbesondere sind es die Industrien kolloider Lösungen, wie die Technik der Seifen, des Leimes u. a. m.

Man wird in diesen Industriezweigen um so leichter Überblick gewinnen können, je geklärt die Ansichten über den Zustand der Lösungen sind, woraus man die Wirkungen um so leichter voraussehen kann.

Wie schwierig sich diese Gebiete behandeln lassen, ist am besten ersichtlich, wenn man in der Literatur über die Natur der Lösungen nachblättert. Der berühmte Kolloidforscher Wo. Ostwald schreibt in seinem Buche ein ganzes Kapitel darüber, um das Wesen der kolloiden Lösungen zu kennzeichnen.

Es soll nun in nachfolgenden Zeilen eine Systematik der Lösungszustände gegeben werden, die ihren Charakter klar zu Tage treten läßt, ohne willkürlich gewählte Grenzscheiden in Anspruch nehmen zu müssen und auch ohne besondere Vorstudien für den chemisch Gebildeten zu fordern.

*

Übergießen wir einen Würfel Kochsalz mit Wasser, so machen wir die Wahrnehmung, daß der Würfel allmählich schwindet, bis er sich im Wasser vollständig verliert. Nachdem der Würfel vom Wasser aufgenommen wurde, zeigt dieses äußerlich keine Veränderung. Erst wenn wir Geschmack, spez. Gewicht usw. untersuchen, kommen wir darauf, daß im Wasser Kochsalz

gelöst worden ist. Wir können nun das Auflösen von Kochsalz fortsetzen, bis wir an dessen Löslichkeitsgrenze anlangen, ohne daß die Lösung äußerlich den Charakter des Wassers einbüßen würde, trotzdem beträchtliche Mengen des „festen“ Kochsalzes darin gelöst sind.

Wie mit der Lösung des Kochsalzes, so geht es mit der großen Reihe anderer Salze und Stoffe im allgemeinen, die mit dem Lösungsmittel wahre Lösungen geben. Es ist so oft der Fall, daß diese festen Körper, die wir im Wasser lösen, das Mehrfache der Wassermenge betragen, in der sie sich lösen, und trotzdem vermögen sie ihre Eigenschaft, „fest“ zu sein, nicht auf das Wasser zu übertragen. Aus diesem Grunde sehen wir im Wasser den Träger der Lösung, welchen wir als Lösungsmittel bezeichnen. Denjenigen Anteil, der vom Lösungsmittel getragen wird, bezeichnen wir als „gelösten“ Komponenten der Lösung. Wir knüpfen daran die Vorstellung, daß der gelöste Komponent, in sehr zahlreiche kleine Teilchen geteilt, im Lösungsmittel schwebt, wie etwa Stäubchen in der Luft.

Da diese kleinen Teilchen oft Dimensionen erreichen, in die selbst das bestbewaffnete Auge nicht mehr hineinzusehen vermag, hat man auch angenommen, daß die Teilung des Kochsalzes in seiner wässrigen Lösung bis zu Schwebeteilchen von der Größe einer Molekel hinabreichen muß.

Aus einem Kochsalzwürfel von 1 cm Seitenlänge entstünden so Myriaden freischwebender Kochsalzteilchen.

Während ein solcher Würfel Kochsalz dem Wasser Berührungsflächen von 6 cm² bietet, würden die Berührungsflächen seiner wässrigen Lösung viele Quadratkilometer betragen.

Die Berührungsfläche zwischen zwei fremden Medien nennen wir auch Oberfläche.

Die Lösung des Kochsalzes in Wasser erfolgt selbsttätig, wenn wir beide Komponenten miteinander in Berührung bringen, und so können wir diesen von selbst einsetzenden Vorgang als selbsttätig oder „autogen“ bezeichnen. Wahre Lösungen sind also in erster Reihe autogene Lösungen.

Das Wesen des Vorganges ist, wie wir vorhin sagten, eine Zerstäubung des gelösten Komponenten im Lösungsmittel, und da diese Zerstäubung selbsttätig erfolgt, sind wahre Lösungen durch selbsttätige Zerstäubung entstandene Koexistenzen.

In diesen Existenzen wird der zerstäubte oder gelöste Anteil eine ungeheure Oberflächenentfaltung erfahren. Der Lösungsvorgang ist also charakterisiert durch die Entfaltung der Oberflächen des einen und zwar des gelösten Komponenten.

Beim „in die Lösung gehen“ verhalten sich alle wahren Lösungen im Sinne des eben Gesagten.

Wir wollen nun untersuchen, wie sich wahre Lösung gebende Stoffe verhalten, wenn sie den Lösungszustand verlassen. Lassen wir eine Kochsalzlösung an der Luft verdunsten, so verflüchtigt sich das Wasser, und es hinterbleiben wieder Würfel von Kochsalz, welche dieselben Eigenschaften besitzen wie das vorhin gelöste Kochsalz. Wir kommen also bei Umkehrung des Vorganges unvermittelt wieder zum unveränderten Kochsalz zurück.

Lösen wir jetzt Natriumkarbonat (wasserfreie Soda) in Wasser. Dieser Körper geht genau so in Lösung wie vorhin das Kochsalz; wir mögen noch so viel in das Wasser hinein geben, stets erhalten wir eine vom Wasser äußerlich nicht verschiedene Flüssigkeit — die Sodalösung. Wenn wir jedoch diese Lösung verdunsten oder die heiß gesättigte Lösung erkalten lassen, so scheidet sich aus ihr nicht mehr Natriumkarbonat aus. Es entstehen vielmehr wasserhelle harte Kristalle, die wir als „Kristallsoda“ bezeichnen und die neben Natriumkarbonat die rund anderthalbfache Menge Wasser enthalten.

Die Lösung des Natriumkarbonats in Wasser ist daher nicht reversibel, denn das Ausscheidungsprodukt ist ein sog. Hydrat.

In dem Gefäß, in welchem wir diesen Prozeß vor sich gehen lassen, finden wir stets zwei Systeme nebeneinander: Die Kristallsoda oder das Hydrat und andererseits die Mutterlauge. Beide sind qualitativ aus denselben Bestandteilen zusammengesetzt. Das Hydrat enthält Natriumkarbonat, ebenso die Mutterlauge. Hingegen ist das Hydrat fest, die Mutterlauge flüssig; Zwischenstufungen finden wir nicht.

Was bedingt nun diesen Unterschied?

Wir sahen vorhin, daß der äußere Habitus der Lösung durch denjenigen Komponenten bestimmt wird, der die Rolle des Lösungsmittels spielt. Unter Lösungsmittel verstehen wir den Komponenten der Lösung, in welchem der zweite Komponent zerteilt — zerstäubt ist.

Im Hydrat der Soda herrscht daher der Zustand, den wir beim Kochsalz beschrieben haben, in der Weise, daß hier die feste Soda das Lösungsmittel bildet. Sie ist der Träger der Lösung, und ihre Eigenschaften drücken sich im äußeren Habitus des Gebildes aus.

Kristallsoda ist demnach eine feste Lösung mit dem Lösungsmittel Soda und dem gelösten Komponenten Wasser; die Mutterlauge hingegen eine flüssige Lösung mit dem Lösungsmittel Wasser und dem gelösten Komponenten Soda. Oder wie wir noch kürzer sagen können: Flüssige Sodalösung besteht aus dem System „Soda in Wasser“, Kristallsoda aus dem System „Wasser in Soda“.

*

Wir sagten, daß „das in Lösung gehen“ darin besteht, daß der eine „gelöste“ Komponent seine Oberflächen in sehr ausgiebiger Weise entfaltet, und daß gewisse Stoffe, mit anderen zusammengebracht, die Eigenschaft besitzen, die Entfaltung der Oberflächen selbsttätig einzugehen.

Wir können nun die Entfaltung der Oberfläche eines Körpers auch ohne Zuhilfenahme des Lösungsmittels bewirken. So können wir einen Würfel Kochsalz durch Zerreiben, Zermahlen in ein sehr feines Pulver umwandeln, oder aber wir können eine kochsalzhaltige Lösung unter Bedingungen zur Fällung bringen, daß sich das Kochsalz aus ihr in äußerst feiner Form ausscheidet.

Die so gewonnenen sehr feinen Pulver haben eine sehr große Oberfläche. Und haben wir diese Arbeit besorgt, dann müssen wir diese feinen Pulver auch in solchen Mitteln in Lösung bringen können, die für sich das große Stück — den Kristall — Kochsalz nicht lösen würden.

Das ist auch tatsächlich der Fall.

Die Arbeitsmethoden der Kolloidchemie gründen sich auf dieses Prinzip. So kann man z. B. Silber in kolloide Lösung bringen. Während ein Silberdraht in Wasser nicht löslich ist, läßt sich eine kolloide Silberlösung erzeugen, wenn man den Silberdraht unter Wasser mit Hilfe der Elektrizität äußerst fein zerstäubt.

Ebenso kann man durch entsprechende Fällung wahrer Lösungen systematisch kolloide Lösungen erzeugen, sodaß eben an Hand dieses Versuchsmaterials die Kolloidität als allgemein möglicher Zustand proklamiert werden konnte.

Die so oder ähnlich erzeugten Lösungen sind also diejenigen Systeme, in denen der dispergierte, d. i. der zerstäubte Anteil *a priori* erzeugt wird und keinem Wechsel unterliegen kann.

Da eine Lösung dieser Art nicht selbsttätig erzeugt werden kann, sondern auf Umwegen erlangt wird, ist sie eine willkürliche oder wahllose, und wir können sie als „exogene“ Lösung bezeichnen.

Die Charakteristik dieser Lösung ergibt sich aus diesem Prinzip. In ihr kann die Rolle des Gelösten und des Lösungsmittels nicht gewechselt werden, da das Lösungsmittel am Lösungsvorgang selbst nicht beteiligt ist. Es können solche Lösungen keine Hydrate bilden, wie etwa das Natriumkarbonat Kristallsoda liefert.

In den exogenen Lösungen ist also die Rolle des Gelösten und des Lösungsmittels (Dispersionsmittels) fixiert, was als positives Kennzeichen dieser Lösungen gilt; als negatives Kennzeichen dieses Zustandes ist das Ausbleiben der Hydrat-Bildung in jedem Falle maßgebend.

*

Wir haben noch eine dritte Reihe von Lösungen.

Bringen wir Stärke, Leim, Gummi, wasserfreie fettsaure Salze mit ihrem Lösungsmittel in Berührung, so reagieren sie damit, jedoch anders als die wahren Lösungen.

Anstatt im Lösungsmittel zu verschwinden, saugen sie Lösungsmittel an. Während sie so das Lösungsmittel aufnehmen, vergrößern sie ihr Volumen und geben mehr oder minder feste

Gallerten, die sich scharf vom Lösungsmittel abheben und den Charakter des festen Bestandteiles beibehalten.

Es ist dies ein ähnlicher Fall, wie wir ihn bei der Bildung der Kristallsoda gesehen haben. Auch hier ist der quellende Körper das Lösungsmittel, während der von ihm angezogene Körper das Gelöste oder Dispergierte darstellt.

Die gequollene Gallerte stellt so ein Hydrat dar. Dieses Hydrat unterscheidet sich nun insofern vom Hydrat der Soda, als es nicht als Ausscheidungspunkt einer zerfallenden Lösung entsteht, sondern als Zwischenprodukt beim Übergang der Komponenten in den Lösungszustand.

Wenn wir nun die fettsauren Salze aus dem gallertigen in den flüssigen Zustand überführen, so können wir durch Zugabe von Kochsalz den Lösungszustand aufheben und gelangen dann ebenfalls nicht zu wasserfreiem fettsauren Salz, sondern neuerlich zu einem wasserhaltigen Hydrat („Gel“). Wir bezeichnen es in der Praxis mit dem Namen „Kernseife“, wenn mehrere fettsaure Salze gleichzeitig zugegen sind.

Wir haben also hier ein Hydrat Nr. 1, d. i. die gequollene Gallerte mit der Struktur Wasser, gelöst in fettsaurem Salz, die flüssige Seifenlösung vom Typus fettsaures Salz, gelöst in Wasser, und das ausgesalzene Hydrat (Gel, Kernseife) vom Typus Wasser, gelöst in fettsaurem Salz (Hydrat Nr. 2).

Diesen Stoffen kommt also die Eigenschaft zu:

1. Autogene Lösungen zu bilden.
2. Die Fähigkeit der Bestandteile, in der Lösung ihre Rolle gegenseitig wechseln zu können.
3. Zwei Hydrate zu bilden, eines beim Eingehen des Lösungszustandes (quellendes Hydrat) und eines beim Austreten aus dem Lösungszustand (Aussalzung-Hydrat).

*

Nun ist es uns möglich, die Lösungen ohne willkürliche Grenze dem Verhalten ihrer typischen Vertreter entsprechend einzuteilen:

Wir haben zunächst zwei große Lösungsgruppen:

1. Autogene Lösungen,
2. Exogene Lösungen.

Die autogenen Lösungen umfassen die wahren Lösungen und alle diejenigen kolloiden Lösungen, die dem ursprünglichen Vertreter — Leim — ähnlich gebaut sind.

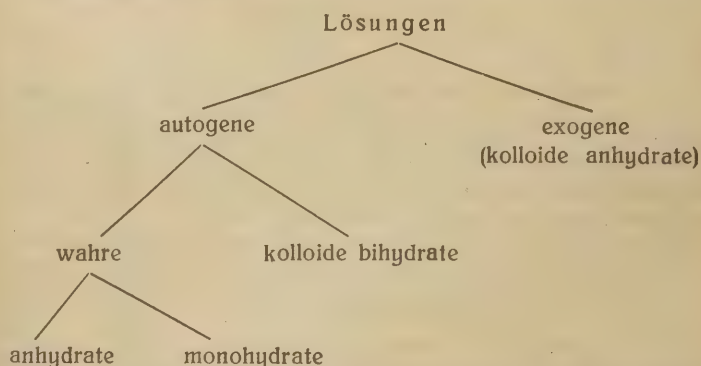
Die wahren Lösungen teilen sich in zwei Untergruppen:

Die 1. Untergruppe ist diejenige, die keine Hydrate zu bilden vermag. Sie unterscheidet sich von den exogenen Lösungen durch das selbsttätige Eingehen des Lösungszustandes.

Die 2. Untergruppe bilden diejenigen Lösungen, die beim Verlassen des Lösungszustandes Hydrate zu bilden vermögen.

Als 2. Untergruppe der autogenen Lösungen erscheinen diejenigen Koexistenzen, die zwei Hydrate zu bilden vermögen. Es sind also „bihydrate“ Lösungen. Da wir sie zu den kolloiden Lösungen zählen, so können wir sie auch als kolloide hydrate ansprechen. Die exogenen Lösungen haben bloß einen Typus und können als kolloide anhydrate angesprochen werden.

Schematisch also:



Dieses Einteilungsprinzip gibt einen sicheren Boden für die Orientierung auf dem Gebiete der Lösungen und so eine zweifelhafte und leichtmögliche Zuteilung irgendeines Vertreters in die ihm zugehörige Gruppe.

Es ist leicht zu bestimmen, ob irgendein Medium mit einem anderen selbstwillig eine Lösung eingeht, ob es aus der Lösung frei vom Lösungsmittel oder aber als Hydrat scheidet oder in die Lösung über den Weg eines Hydrates eintritt. Hat man diese wenigen Kennzeichen erkannt, so ist es auch vollständig sicher, welcher Gruppe man die Lösung zuteilen soll.

Alle anderen Unterscheidungsbehelfe können für bestimmte Lösungen herangezogen werden. Ihre Bedeutung für die prinzipielle Einteilung spielt jedoch keineswegs die ausschlaggebende Rolle.

Kleine Zeitung

Herstellung von Seife. (D. R. P. 376 883 v. 18. IV. 1919. Dr. Adolf Welter in Krefeld.) Um flüssige Leim- oder Kernseifen schnell abzukühlen, zu trocknen und zum Erstarren zu bringen, gab es bis jetzt noch kein befriedigendes Verfahren. Im allgemeinen zielte man darauf ab, der Seife hierzu eine möglichst große Oberfläche zu geben, unter Umständen auch unter Luftleere zu arbeiten. Man hat auch versucht, flüssige Leim- und Kernseifen dadurch zum schnellen Erstarren zu bringen, daß man stark wasserbindende Salze, vor allen Dingen kalzinierte Soda, zusetzte, worauf nach einiger Zeit eine klumpige Masse entstand, die nach vollständigem Abkühlen und Kristallisieren gemahlen werden konnte. Um dies Verfahren technisch befriedigend durchzuführen, mußte man, auf die flüssige Leim- oder Kernseife berechnet, 30 bis 50 Prozent Soda anwenden; denn selbst bei einem Zusatz von 20 Prozent bleiben die Massen so weich, daß sie nicht mehr mahlfähig sind. Es ist nun für viele Zwecke ein Bedürfnis, die Seife nicht in pulveriger, staubender Form, sondern in fester Nudel- oder Stückform in den Handel zu bringen, und man hat deshalb versucht, die vorstehend erwähnten Pulver durch Komprimieren in Formlinge zu verwandeln. Diese Formlinge enthielten aber einen sehr starken Alkaliüberschuß, was die Verwendung für viele Zwecke ausschloß. Außerdem zerfielen sie durch Verwittern und Aufplatzen nach kurzer Zeit und zeigten vor allen Dingen jene bekannten Sodaauswitterungen, die die Erzeugnisse unverkäuflich machten.

Es wurde nun gefunden, daß man flüssige Leim- oder Kernseifen in ganz kurzer Zeit in einen festen, handels- und verpackungsfähigen Zustand bringen kann, wenn man eine selbst weit unter 20 Prozent liegende Menge Soda, auf flüssige Kernseife berechnet, flüssiger Leim- oder Kernseife zusetzt und das erhaltene Produkt dann sofort, möglichst in einem Arbeitsgang in eine möglichst große Oberfläche bietende Form bringt. Die so erhaltenen Erzeugnisse sind unbegrenzt haltbar, kleben und backen nicht zusammen, enthalten lediglich einen für das Wäschereigewerbe noch zulässigen Alkaliüberschuß und zeigen vor allen Dingen selbst nach jahrelangem Lagern keine Sodaauswitterungen. Es wurde ferner beobachtet, daß man zur Ausübung des Verfahrens nicht unbedingt wasserbindende Salze benötigt, wie z. B. Soda oder schwefelsaures Natron, sondern daß man auch andere Salze oder Füllmittel, wie z. B. doppelkohlensaures Natron, Borax, Wasserglas, Ton, Talk, kohlensaure Magnesia, bei gewissen Seifen auch Kochsalz, ja selbst hygroskopische Salze, wie Pottasche, mit gleichem Erfolge verwenden kann.

Zur Ausführung des Verfahrens mischt man die Leim- oder Kernseife mit den in Betracht kommenden Füllmitteln gut durch. Es steht hierbei nichts im Wege, gewünschtenfalls noch ein beliebiges Fettlösungsmittel zuzumischen, wie z. B. Kohlenwasserstoffe oder chlorierte Kohlenwasserstoffe. Solche Zusätze erhöhen den Waschwert, ohne im übrigen das Verfahren irgendwie zu beeinflussen. Ist nun die Mischung beendet, so läßt man abkühlen, bis die Masse eine teigige Beschaffenheit hat. Bevor sie vollständig erstarrt, preßt man sie alsdann durch eine Strang- oder Nudelpresse. Hierdurch wird eine starke Oberflächenvergrößerung erzielt, die das Erstarren der Masse noch wesentlich unterstützt. Die so erzeugten Seifennudeln sind schon nach 5 bis 10 Minuten so fest, daß sie gewogen und in Pakete gefüllt werden können. Wenn man den Zusatz der erwähnten Salze auf eine für die Erzielung des gewünschten zähen und festen Zustandes eben erforderliche Menge beschränkt, so halten sich diese Seifennudeln fast unbegrenzt lange, ohne die sonst, z. B. bei Sodazusatz, so unangenehmen Auswitterungen zu zeigen. An Ton o. dgl. Füllmitteln kann man natürlich größere Zusätze geben, ohne solche schädliche Nebenwirkungen befürchten zu müssen.

Die bisher im Handel vorkommenden Seifennudeln wurden aus erstarrter, fester Kernseife, also auf einem umständlichen, viel Kraft erfordernden Wege hergestellt. Überdies klebten diese Nudeln aneinander und trockneten sehr stark nach. Man hat sie sogar zur Vermeidung dieser Übelstände mit Soda einzupulvern vorgeschlagen. Alle diese Nachteile treten bei Seifennudeln nicht ein, die nach dem hier beschriebenen Verfahren hergestellt sind.

Beispiel 1. 1000 kg flüssige Kernseife werden mit 50 bis 100 kg kalzinierter Soda gut gemischt. Die Seife erhitzt sich anfangs stark und wird noch dünnflüssiger. Sie geht jedoch schon nach einigen Minuten in einen zähflüssigen, schließlich in einen zähesten Zustand über. Man führt dann die Masse unmittelbar aus der Mischmaschine einer Strangpresse zu und preßt sie zu feinen Nudeln aus, die sofort verpackungsfähig sind.

Beispiel 2. 1000 kg flüssige Kernseife werden mit 150 kg gepulverter wasserfreier Pottasche so lange durchgeknetet, bis die Masse zähe geworden ist. Man preßt alsdann mittels einer Strangpresse in feine Bänder, die schon nach kurzer Zeit verpackungsfähig werden.

Beispiel 3. 1000 kg flüssige Kernseife von 60 bis 62 Prozent Fettsäuregehalt, 150 kg Natriumbikarbonat werden, wie in Beispiel 2 beschrieben, behandelt.

Beispiel 4. 1000 kg Leimseife von 50 bis 55 Prozent Fettsäuregehalt werden mit 50 kg wasserfreiem schwefelsauren Natron, wie in Beispiel 2 beschrieben, behandelt.

Beispiel 5. 900 kg flüssige Kernseife von 60 bis 62 Prozent Fettsäuregehalt, 100 kg Terpentinöl oder Xylol werden mit 100 kg Soda nach Beispiel 2 behandelt.

Beispiel 6. 1000 kg flüssige Kernseife von 60 bis 62 Prozent Fettsäuregehalt werden mit 150 bis 200 kg trockenem Ton nach Beispiel 2 behandelt.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung trockener, nicht zusammenbackender und nicht auswitternder Seife, dadurch gekennzeichnet, daß man flüssiger Leim- oder Kernseife so geringe Mengen (etwa 10 Prozent) wasserbindender Stoffe, vorzugsweise kalzinierte Soda, zusetzt, daß bei möglichst vollkommener Wasserbindung ein Auswittern des Trockenmittels hintergehalten wird, worauf das Gemisch in Nudel- oder Bandform gebracht wird.

Korkmehl als Zusa-z zu Seifen und kosmetischen Präparaten nach Ing.-Chemiker Dr. Eug. Fabry, Budapest. Zwecks Entfernung von Verunreinigungen der Haut wurden bisher gewisse Stoffe, u. a. auch Sand der Seife zugesetzt, um die reinigende Wirkung durch Reibung zu erhöhen. Nachdem aber diese Stoffe stets auch die Haut mehr oder weniger angreifen, ist es zweckmäßiger, etwa 10% fein gemahlenes Korkpulver statt Sand zu verwenden. Das Korkmehl wird durch Zerkleinerung, ev. Bleichung von Korkabfällen gewonnen und kann dann durch Passierung von Sieben in verschieden feine Pulver gesondert werden. Bei Toiletteseifen werden 10 kg Seife gehobelt, 1 kg Korkmehl und 100 g Glycerin zugesetzt, um das Anhaften zu fördern, wie gewöhnlich gefärbt und parfümiert. Das Ganze wird durch Walzen geknetet, durch Formen gepreßt und poliert. Eine derartige Seife schwimmt im Wasser. Zur Schonung der Zahneinlege gibt man statt Kreide für Zahncreme Korkmehl. Zur Erzeugung von Puder werden die gereinigten Korkabfälle mit Schwefeldioxyd gebleicht und gewaschen, hernach feinst gemahlen und ev. gefärbt. (Vegyí Ipar.)

Das Verhalten des Holzöles beim Erhitzen und Belichten bespricht J. Marcusson. Das am chinesischen Holzöle beim Erhitzen und beim Belichten beobachtete Festwerden erklärt er folgendermaßen: Im geronnenen Holzöle finden sich neben Oxydationsprodukten und Anhydriden drei Bestandteile, nämlich unverändertes Öl, öliges und festes Polymerisationsprodukt. Die Mengenverhältnisse sind wechselnd, je nach den Erhitzungsbedingungen. Das ölige und das feste Polymerisationsprodukt sind chemisch nicht verschieden; sie verhalten sich wie ein Sol zum Gel. Das bei der Belichtung entstehende feste Produkt ist von dem in der Hitze entstehenden wesentlich verschieden. Der Schmelzpunkt des fest gewordenen Holzöles läßt sich nicht auf 32° C begrenzen, er ist schwankend, je nach der Art und Intensität der Belichtung. Die Masse ist nicht einheitlich, läßt sich vielmehr durch Behandeln mit Aceton in einen löslichen und in einen unlöslichen Anteil trennen; letzterer ist das eigentliche Belichtungsprodukt. Aus heißem Aceton kristallisiert aus ihm β -Eläostearin vom Schmp. 61° C aus. Die Bildung der Eläostearinsäure verläuft unter der Einwirkung des Lichtes in gleicher Weise wie die Umwandlung von Allo-Zimtsäure in gewöhnliche Zimtsäure, unter sterischer Umlagerung. Es dürfte die trans-Form vorliegen. Die Eigenschaft des Holzöles, sich unter dem Einfluß des Lichtes erst zu isomerisieren und dann erst zu polymerisieren, macht sich auch beim Eintrocknungsprozeß geltend.

(Ztschr. D. Öl- u. Fett-Ind. 1923, S. 162 d. Chem.-Ztg.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 2000, eine dritte, wenn M 5000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

619. Wie stellt man eine vollständig neutrale Kaliseife aus Erdnußöl, Baumwollsaamenöl und Schweineschmalz her?

V. in B. (Argentinien).

620. Woraus besteht ein erstklassiger, gut schäumender, haarstärkender Bay-Rum? Um bewährte Vorschrift wird ersucht.

W. A. K. in K. (Böhmen).

621. Läßt sich ein Haarwuchsmittel herstellen, welches wirklich haarwuchsfördernde Eigenschaften besitzt und nicht nur den Haarausfall verhindert? Bitte um Bekanntgabe eines erprobten Verfahrens.

W. A. K. in K. (Böhmen).

622. Bitte um eine gute Anleitung zur Herstellung eines antiseptischen, wenn möglich zahnsteinlösenden aromatischen Mund-

wassers. Gibt es Mundwässer mit Zusatz von Natriumperborat zwecks Bleichens der Zähne? W. A. K. in K. (Böhmen).

623. Welches sind die einfachsten und rentabelsten Verfahren zur Herstellung von Soda, Pottasche und Atznatron? M. in G.

624. Ersuche um Auskunft über die Fabrikation von Puderpapier. Welche Maschinen sind erforderlich. Bewährte Vorschriften für die Erzeugung in kleinem Maßstabe werden honoriert. H. in D.

625. Wie wird auf einfache Weise ein Seifenpulver mit 10% Fettsäuregehalt aus Harz, Wasserglas, Natronlauge und kalz. Soda hergestellt? Eine Mühle ist vorhanden. Verträge ein solches Seifenpulver einen Zusatz von Natriumperborat? C. F. in Sch.

626. Auf welche Art stellt man einen guten Glaserkitt her? H. in W.

627. Bitte um Angabe von Ansätzen für Mottledseifen mit 450 und 700% Ausbeute. Zur Verfügung stehen Leinöl, Talg, Fettsäure, Margarine und Kokosöl sowie Schmalzabfälle. K. K. in L.

628. Ersuche um Anleitung zur praktischen Fabrikation von Ceresin, Raffination von Ozokerit und Karnaubawachs. Ist ein Stahlblechkessel von 300 l Inhalt mit Gasheizung dafür verwendbar? S. in Sch.

629. Wie wird Harzleim erzeugt? C. O. C. in P. (Böhmen).

630. Meine auf halbwarmem Wege bei 70° aus 25 T. Kokosöl, 25 T. Palmkernöl, 2 T. rohem Palmöl, 10 T. hellem Harz, 30 T. Atznatronlauge 38° Bé und 12 T. heißem Wasser hergestellte Kernseife ist und bleibt selbst nach längerem Lagern dunkelbraun und wird auch nach Zusatz von 12 T. Sultanagelb auf 5000 T. Seife nicht hellgelb. Die von der Konkurrenz hier verkaufte Kernseife hat eine helle ausgesprochene eierkognakartige Farbe und wird von den Hausfrauen mit Vorliebe gekauft. Was ist zu tun, um ein gleichartiges Fabrikat zu erzielen? W. in S.

631. Ersuche um Angabe eines Verfahrens zur Herstellung von erstklassigem Baumwachs nach Art von „Pamona“. Wer liefert dafür die nötigen Rohstoffe nach dem besetzten Gebiet? A. R. in B.

632. Auf welche Weise läßt sich bei Coldcream in Töpfen die Oberfläche vollständig glatt machen wie bei dem Coldcream von Scherk? Wie geschieht am besten das Abfüllen in Töpfe? D. L. P. in D.

633. Welche Farben eignen sich zum Färben von verseifter Schuhcreme, welche mit Salmiakgeist und Terpentinölersatz hergestellt ist? Sch. in G.

634. Bitte um Anleitung und Vorschriften über Mischen und Behandeln von Mineralölen zwecks Herstellung von billigen Schmiermitteln, konsistenten Maschinenfetten, Wagenfett usw. K. in T. (Schweden).

635. Welche Literatur existiert über Schmiermittel, Konsistenzfette und Wagenfette? Wo ist das Buch „Vademecum des Mineralölchemikers“ erschienen? K. in T. (Schweden).

636. Für welche Zwecke läßt sich sogenanntes Schwarzfett, wahrscheinlich ein Rückstand der Braunkohlendestillation, enthaltend ca. 30% Mineralöl, Rest Asphalt, verwenden? Bei der Destillation im Laboratorium geht ein schwarzes Schmieröl über. Wofür läßt sich dieses verwenden? Eine ausführliche Anleitung wird gerne honoriert. K. in T. (Schweden).

637. Was ist für eine kleine Seifenfabrik wirtschaftlicher, Sieden mit Dampf oder Unterfeuerung? Wenn ersteres der Fall ist, wie groß muß der Dampfkessel sein, wenn 3 Siedekessel von ca. 10 tons betrieben werden sollen? R. in D.

638. Welcher Ansatz eignet sich am besten für Kerzen, die nach den Tropen gehen sollen, und was für Erfahrungen hat man mit dem Versand nach dahin gemacht? Ge. in F. (Madeira).

639. Versteht man unter 38grad. Atznatronlauge eine Lösung von 38 T. Atznatron in 100 T. Wasser und unter 12grad. Salzwasser eine Lösung von 12 T. Salz in 100 T. Wasser, oder wie ist es zu verstehen? M. in G.

640. Mein Vertreter verkaufte Ende Juni und Anfang Juli d. J. mehreren Detailgeschäften einen größeren Posten Kernseife zu einem Festpreis von M 5500. Da das hierzu erforderliche Fett bereits bestellt und der Gegenwert in Mark hinterlegt war, hatte ich keine Bedenken, die Aufträge anzunehmen. Durch die starke Repartierung der Devisen mußte ich jedoch lange auf den Eingang der Fetsendung warten, sodaß ich erst heute die Seife fertigstellen konnte. Bin ich nun gezwungen, zu dem ausgemachten Festpreis zu liefern, oder kann ich — da das Rohmaterial um ein Vielfaches gestiegen ist — den Tagespreis verlangen? W. in H.

641. Wie erzeugt man krist. Alkalaren, vollständig durchsichtigen Rasier-Alaunstein? Existiert darüber eine Fachliteratur? R. in W.

Antworten.

565. Leim zum Etikettieren von Blechdosen liefert billig Willy Brett, Straßfurt.

569. Mückenschutzmittel nach J. Hamerton: Pyridin, rein (1) 1,0 g, Thymol (2) 0,5 g, Saflor (3) 5,0 g, Birken-teeröl (4) 5,0 g, Glycerin-Salbe (5) auf 100,0 g. Man löst

durch Verreiben in einer Reibschale 2 in 1, 3, 4 und mische dann nach und nach 5 hinzu. 3, 4 verdecken den Geruch von 1, während 2 die Verflüchtigung verzögert. Die völlig reizlose Salbe soll alle 4 bis 5 Stunden in dünner Schicht auf Schläfe, Stirn, Ohren, Handrücken usw. aufgetragen werden. Da die Salbe fettlos ist, so läßt sie sich mit Wasser leicht abwaschen. Das fertige Präparat wird in Metalltuben abgefüllt. Dr. Hs. in C.

571. Feuer- und wasserbeständiger Porzellan-kitt darf nur mineralische Bestandteile enthalten, insbesondere, wenn er auch wirklich feuerbeständig sein soll. Hierzu eignet sich gut eine Mischung von reinem Zinkweiß, Schwerspat und Wasserglaspulver, welches aber wasserlöslich sein muß, worauf besonders zu achten ist, da nicht alles pulverförmige Wasserglas diese Eigenschaft besitzt. Sofern Sie nicht eine erprobte Vorschrift von einem Fachmann kaufen wollen, müssen Sie auf Grund der obigen Angaben selbst Versuche anstellen, um das richtige Mengenverhältnis der einzelnen Bestandteile zueinander zu ermitteln. Ward.

572. Um ein Spezial-Düngemittel für Hanf-anbau auf sumpfigem Moorboden herzustellen, muß man erst wissen, wieviel leichtlösliches bzw. überhaupt lösliches Kali der betreffende Moorboden enthält. Die schweren Böden, wozu ja auch der Moorboden zählt, enthalten zwar größere Vorräte an Kali als leichter Boden, es muß aber dabei berücksichtigt werden, daß schwere Bodenarten wie alle Nährstoffe so auch das Kali viel schwerer an die Pflanzen abgeben als leichter Boden. Außerdem ist nur ein winziger Bruchteil des Bodenkalis in leichtlöslicher, für die Pflanzenwurzel aufnehmbarer Form vorhanden. Ferner hat sich auch die Zusammensetzung des künstlichen Düngemittels nach der Grunddüngung zu richten. Besteht z. B. für den Anbau von Hanf die Grunddüngung aus Stallmist, so können als Ergänzungsdüngung 4–6 Doppelzentner Kainit oder 1½–2 Doppelzentner 40%iges Kalisalz oder 1½ Doppelzentner Chlorkalium als Kalidüngung, ferner bis 1½ Doppelzentner Thomasmehl, Knochenmehl oder Superphosphat als Phosphorsäuredüngung und 1½–2½ Doppelzentner Natronsalpeter oder schwefelsaures Ammoniak oder Kalkstickstoff als Stickstoffdüngung angewendet werden; je nachdem, ob dem Boden Kali, Phosphorsäure oder Stickstoff fehlt, wobei noch besonders zu berücksichtigen ist, daß die verschiedenen angegebenen Düngemittel nicht beliebig miteinander gemengt werden können. Obige Angaben verstehen sich für ein Hektar Bodenfläche. Ich rate Ihnen, sich in dieser Angelegenheit zwecks eingehender Auskunft an die Landwirtschaftliche Abteilung der Badischen Anilin- und Sodafabrik in Ludwigshafen oder an deren Landwirtschaftliche Beratungsstelle in Berlin W 8, Taubenstraße 46 zu wenden. Ward.

573. Die Anforderungen, welche man an eine wirklich erstklassige flüssige Tusche stellt, sind hohe, und eine erprobte, wirklich brauchbare Vorschrift werden Sie nur gegen Honorar von einem erfahrenen Fachmann erhalten können, denn derartige Vorschriften werden nicht in Büchern usw. veröffentlicht. Zur Herstellung wasserfester guter Tuschen verwendet man Borax, Schellack und ein Konservierungsmittel. Ward.

— Bewährtes Verfahren zur Herstellung von Tusche liefert Robert Scherer, Wien XIX., Hohenauerg. 16.

576. Sohlenschutzmittel. Ich habe gute Erfahrungen gemacht, indem ich Leinöl mit 2% Weißbrockner pat. (Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1) vermischte, erwärmte und während einer Stunde auf etwa 150° C hielt. Mit der so erhaltenen Lösung wurde das Leder mehrmals bestrichen, bis nichts mehr einzog. V.

— Setzen Sie sich mit mir in Verbindung. Ich bin in der Lage, Ihnen ein Verfahren für ein erstklassiges Sohlenschutzmittel mitzuteilen. Chem. Laboratorium Karl Schraag, Hanau.

576, 585, 586, 592 und 598. Setzen Sie sich mit mir in Verbindung. Walter Bruckhaus, Chemiker, Krefeld 271.

577. Ob die Erzeugung von Waschlau rentabel ist, hängt davon ab, wie sich der Absatz gestaltet. Ein sehr einfaches Verfahren ist: Blau S von Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf 1, wird in kleine Leinen-Säckchen gefüllt. Flüssiges Blau kann man leicht herstellen, indem man das Blau S in heißem Wasser löst und etwas Formalin oder Salicylsäure zusetzt, damit Schimmelbildung vermieden wird. V.

578. Versuchen Sie für die Vertilgung der Erdkrebse „Uspulun“ der Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Leverkusen. V.

— Ich bitte den Fragesteller, sich mit mir in Verbindung zu setzen und den sogenannten Erdkrebs etwas näher zu beschreiben, da es sich bei dieser Bezeichnung um einen örtlichen, nicht überall bekannten Ausdruck zu handeln scheint. Arthur Plöttner, Abtlig. Schädlingsbekämpfung, Theissen-Zeit.

— Zur Vertilgung des Erdkrebses, Gryllotalpa vulgaris, Maulwurfsgrille, Werre genannt, hat sich die Dr. Nebler'sche Blutlaustinktur ganz ausgezeichnet bewährt: Schmierseife, transparent (1) 150 g, Fuselöl-Amylalkohol (2) 200 cm³, Karbolsäure, rein, verflüssigt (3) 9 cm³, Wasser, destilliert (4) auf 1 l. 1 wird in 4 warm gelöst, worauf man der erkalteten Schmierseifenlösung in einer geeigneten Flasche die Mischung von 2 und 3 in kleineren Portionen unter öfterem Schütteln beifügt. Gebrauchsanweisung: Nachdem die an dem Zerstörungswerke der

Werre leicht erkennbaren Gänge freigelegt sind, werden einige Troofen der fertigen Tinktur mittels eines kleinen Blechtrichters in den unteren Teil des Ganges gegossen, wobei es sich empfiehlt, durch den Trichter ein wenig Wasser nachzuspülen. Schon nach 1 bis 1½ Minuten kommt die Werre zum Vorschein. Der Erfolg ist überraschend, die Arbeit selbst, die auch von Kindern unter richtiger Aufsicht ausgeführt werden kann, bietet durchaus keine Schwierigkeiten, und es gelingt leicht, in der Stunde 30 bis 50 Werren, da an mehreren Stellen gleichzeitig der Fang eingeleitet wird, unschädlich zu machen. Die Blutlaustinktur stellt ein Spezifikum gegen Blutläuse, Blattläuse, Raupen usw. dar. Sie ist zum Bespritzen von grünen Pflanzenteilen mit der 7- bis 10fachen, zum Behandeln von Stämmen und Ästen mit der 5fachen Menge Wasser zu verdünnen.

Dr. Hs. in C.

584. Wenn Ölcreme und Bohnermasse bei einer Außentemperatur von über 20° C ausgegossen werden, kommt eine richtige Bindung nie zustande. Bei Herstellung dieser Produkte ist in erster Linie die genaue Beachtung der Temperaturen Bedingung. Setzen Sie sich mit mir in Verbindung.

Chem. Laboratorium Karl Schraag, Hanau.

586. Essigsäure Tonerde liefert

Hermania A.-G., Chem. Fabrik, Schönebeck a. E.

— Gegen Ausschwitzen der Schuhcreme hat sich mein Präparat „Dänol“ bestens bewährt. Setzen Sie sich mit mir in Verbindung.

Chem. Laboratorium Karl Schraag, Hanau.

588. Wir bitten Sie, sich einmal mit uns in Verbindung zu setzen.

Chem. Fabrik Schlutup, Dr. M. Stern, Schlutup.

600. Festes Eau de Cologne. 25 kg Stearin, 55 kg gebleichtes Palmöl und 20 kg Rizinusöl werden bei 50° C mit 50 kg 38gräd. Atznatronlauge und 60 kg Spirit verrührt, der Kessel bedeckt und die Verseifung abgewartet. Entweder kann man diese Seife direkt als Zusatz zu flüssigem Eau de Cologne (auf 1 kg ca. 15–20 g Seife) verwenden oder noch eine Lösung von 20 kg Zucker in 20 kg heißem Wasser und 40 kg Glycerin zusetzen und die so erhaltene Seife zum Festmachen des Eau de Cologne verwenden.

L. M.

600, 603 u. 607. Die Fragesteller können Gewünschtes durch mich erfahren.

F. Dursthoff, Berlin-Steglitz, Ahornstr. 6.

601. Einen derartigen Hufkitt, der Ihren Ansprüchen bezüglich Stoßfestigkeit, Haftfestigkeit und Elastizität entspricht und sich nageln läßt, stellt man aus mittelweichem Stearinpech, welches mittels Schwefel vulkanisiert und gehärtet wird, unter Zusatz von Füllstoffen her. Ein solcher Hufkitt wird durch Erwärmen weich gemacht und in den vorher gut gereinigten Hufspalt eingestrichen, wo er bald erkaltet und dadurch fest wird. Ich bin bereit, Ihnen das Herstellungsverfahren gegen Entschädigung zu geben. Meine Adresse gibt die Redaktion gegen Rückporto bekannt, welches auch einer Anfrage an mich beizufügen ist.

Ward.

602. Flüssige Teerseife. 200 T. Kokosöl und 200 T. Rizinusöl werden bei 70–80° C mit 165 T. 50gräd. Kalilauge, 50 T. Spirit und 50 T. Wasser zu einem klaren Leim verseift, dem man noch 50 T. Glycerin und 200 T. 5gräd. Pottaschlösung zumischt. Zuletzt rührt man noch 50 T. Anthrasöl (Knoll & Co., Ludwigshafen a. Rh.) hinzu und parfümiert beliebig.

A. H.

— Woher entnimmt der Fragesteller, daß „Pixavon“ eine Teerseife ist? Vielmehr läßt sich dieses als eine spezielle, stark schäumende flüssige Seife ansprechen. Anleitung zur Herstellung einer ähnlichen Seife erteilt durch Vermittlung der Redaktion

P. in S.

603. Nagelpolierstein. 50 T. Bienenwachs werden geschmolzen und mit einer Lösung, bestehend aus 10 T. Pottasche in 100 T. Wasser verrührt, wonach man soviel feinstes Zinnoxid zumischt, daß eine plastische Masse entsteht, die man in Formen preßt, dann in Stangenform bringt und trocknet. Gefärbt wird mit etwas Karmin und beliebig parfümiert. Nagelpolierpaste. Die Herstellung ist dieselbe, nur wird weniger Zinnoxid angewendet und etwas Glycerin zugesetzt.

A. H.

604. Weder Olivenöl noch Talg eignen sich zur Herstellung fester Leimseifen, da man solche Seifen nicht hoch füllen kann. Es empfiehlt sich, dabei etwas Palmkernöl oder Kokosöl, bzw. Kokosölsäure mitzuverwenden oder die Seifen mit Talkum u. dgl. zu vermehren. Z. B. werden 50 T. Olivenöl und 50 T. Talg mit 100 T. 25gräd. Natronlauge auf die übliche Weise zu einer klaren Seife versotten, die man dann mit 50 T. Talkum, in 50 T. 10gräd. Pottaschlösung verrührt, füllt. Die gelbe Seife wird mit einer Lösung von etwas Metanilgelb in heißem Wasser gefärbt.

R. W.

605. Der glänzende Spiegel bei Schuhcreme wird einerseits durch Verwendung eines geeigneten Wachsansatzes wie Montanwachs, Karnaubawachs etc., andererseits durch möglichst kaltes Ausfüllen und Erkalten der Schuhcreme in einem zufreien Raum bedingt. Da Sie nicht sagen, ob es sich um eine Ölcreme oder um eine verseifte Schuhcreme handelt, läßt sich eine Vorschrift nicht angeben.

F. R.

606. Ein wirklich feuerfester Emaillekitt kann nur unter Verwendung von mineralischen Bestandteilen hergestellt werden, und zwar aus Zinkweiß, Schwespat und Wasserglaspulver, welches wasserlöslich sein muß, denn nicht jedes Wasserglaspulver besitzt diese Eigenschaft. Die von Ihnen angegebene Vorschrift enthält zuviel Kreide. Besser wäre übrigens Kaolin,

der feinst geschlämmt sein muß. Im Jahrg. 1911, S. 1014 der Seifensieder-Zeitung ist die Zusammensetzung eines Emaillekittes für schadhafte durchlöcherter Emaillegeschirre wie folgt angegeben: 12 Gewt. Kaseinpulver, 4 Gewt. frisches Kalkhydrat, 10 Gewt. kalzinierter Borax, 6 Gewt. Natriumsilikat, 15 Gewt. staubfeines Quarzmehl und 50 Gewt. Kaolin werden gemischt. Das Kittpulver wird vor der Verwendung mit etwas Wasser angefeuchtet und stehen gelassen, bis sich das Kasein mit dem Alkali verbunden hat, dann verdünnt man bis zur Breikonsistenz mit Wasser, bestreicht die rost- und fettfreien Kittstellen, preßt die Teile zusammen und läßt an der Luft trocknen.

607. Eine Hautcreme, welche die Gesichtshaut dauernd braun färbt, gibt es nicht, da die menschliche Haut sich stets aufs neue bildet und die Außenschicht abstößt. Für die Braunfärbung empfiehlt sich eine Komposition aus z. B. 800 T. Creme-Grundlage mit 10 T. Goldocker und ¼ T. Karmin, für dunklere Nuancen auch Umbraun, gebrannte Siena u. dgl. Als Creme-Grundlage kann eine Mischung aus 10 T. Stearin, 2 T. Salmiakgeist (0,960), 6 T. Glycerin und 82 T. Wasser dienen, wobei die flüssigen Zusätze bei ca. 60° C in das geschmolzene Stearin eingerührt werden.

L. M.

— Eine solche Hautcreme dürfte sich am vorteilhaftesten aus Vaselinecreme bzw. Lanolincreme, innig vermisch mit einer wässrigen Lösung von 1,2 oder 4 Diamidophenol-Chlorhydrat bereiten lassen. Nähere Auskunft erteilt durch die Redaktion

P. in S.

608. Bei der Extraktion fetthaltiger Materialien läßt sich der Schmutz am besten auf die Weise ausscheiden, daß man in den Extraktionsapparat eine Siebplatte einbaut und diese mit einem Filtertuch belegt, sodaß der Schmutz dadurch zurückgehalten und nur die klare Benzol-Fett-Lösung in den Abtreibraum bzw. Abtreibbehälter gelangt, die dann nach dem Abtreiben des Benzols ein reines Fett ergibt.

A. G.

— Eine klare Fettlösung, bzw. ein reines Extraktionsfett erzielt man durch Absetzenlassen in gut geschlossenen Gefäßen, damit das Benzol sich nicht verflüchtigt, und Abhebern der reinen Fettlösung. Wegen der Flüchtigkeit und Feuergefährlichkeit des Benzols würde eine Filtration nicht ratsam sein.

P. in S.

609. Es gibt eine ganze Reihe lohnender Artikel, welche in Tablettenform gehandelt werden, z. B. Mundwassertabletten, Riechstofftabletten, Tintentabletten, Pfefferminztabletten, Formamintabletten, Santonintabletten usw., doch ist der Fragekasten nicht der geeignete Ort, für alle diese Präparate Vorschriften zu geben.

A. G.

— Zur Ausnützung der Tablettenpresse käme, je nach dem System und je nach der Stempelgröße, die Anfertigung von Pfefferminztabletten, von durstlöschenden Tabletten, von Bade-tabletten u. a. m. in Betracht.

Dr. Hs. in C.

610. Isolierbänder für die Elektrotechnik werden hergestellt, indem man Baumwoll- oder Leinenstreifen durch eine Komposition aus geschmolzenem Kautschuk und erhitztem Leinöl mit Stearinpech zieht.

M. O.

— Vgl. die ausführliche Abhandlung „Isolierbänder, ihre Herstellung und Verwendung“ in Jg. 1915, Nr. 17, S. 378 bis 379.

Red.

611. Abfälle von kaltgerührten Kokosseifen können auf sogenannte Mosaikseifen oder auf gefüllte Schmelzseifen mit niedriger oder höherer Ausbeute verarbeitet werden. Ausführliche Anleitung finden Sie in dem Buch „Die moderne Toiletteseifen-Fabrikation“ von Julius Schaal, S. 275–292.

L. M.

612. Als Appretur für gefettetes Leder, Reitstiefelschäfte etc. eignet sich folgende: 200 g Rubin-schellack werden in 1 l denatur. Spiritus gelöst, eine Lösung von 25 g trockener weißer Kernseife in 300 g denatur. Spiritus dazugemischt und dann noch 40 g Glycerin und eine Lösung von 5 g spritlösl. Nigrosin in ¼ l denatur. Spiritus hinzugefügt.

F. R.

613. Ein klarer Büroleim wird erzeugt, indem man Weizenstärke mit 50% Natriumbikarbonat trocken vermisch und unter Umrühren bis zum Gelblichwerden der Stärke erhitzt, wonach man das Ganze mit Wasser aufkocht, sodaß die Stärke in Dextrin übergeführt wird. Zuletzt mischt man noch 20% Kartoffelsirup und soviel Wasser dazu, daß ein Klebstoff von der gewünschten Konsistenz erhalten wird.

M. O.

— Ein Verfahren für Büroleim gibt gegen Honorar ab.

W. Reinicke, Crimmitschau, Melanchthonstr. 34.

615. Ihre verseifte Creme hat einen schlechten Verband, sodaß sie beim Lagern alkalische Flüssigkeit ausscheidet, welche den schwarzen Lack der Schuhcremedosen angreift. Entweder ist die Pottasche minderwertig, oder der Wachsansatz bzw. die Mengenverhältnisse sind nicht sachgemäß zusammengestellt. Ich empfehle Ihnen folgenden Ansatz: 130 T. Montanwachs, 40 T. Paraffin, 10 T. Karnaubawachs, 55 T. Harz, 43 T. Pottasche, 25 T. Nigrosin und 800 T. Wasser.

F. R.

616. Als Export-Schuhcreme kommt nur eine reine Ölcreme in Frage. Das Verdünnungsmittel soll frei von unter 140° siedenden Anteilen sein, und das Verhältnis zwischen Wachgrundmasse und Verdünnungsmittel soll annähernd 40:60 betragen. Die Wachse sollen frei von Pech sein, und es müssen gut-

schließende Dosen Verwendung finden. Ein geeigneter Ansatz wäre z. B. 6 T. Karnaubawachs, 15 T. Montanwachs, 19 T. Paraffin (50/52°), 2 T. Nigrosin, fettlöslich und 60 T. Terpentinöl.

617. Gewiß läßt sich Talgfettsäure mit starker Natronlauge verseifen. Am besten bringt man 100 kg 25grad. Atznatronlauge in einen Kessel, erhitzt zum Sieden und läßt die Talgfettsäure unter beständigem Sieden langsam zufließen, damit sich keine Klumpen bilden. Bei Anwendung von direktem Dampf kann die Lauge 30—32° B ϵ stark sein. Oder man erhitzt 50 kg 38grad. Atznatronlauge auf 80° C. und gibt unter Rühren die geschmolzene Talgfettsäure zu.

618. Ein derartiger Kaltleim müßte einen Zusatz von Sirup, Zucker oder Glycerin erhalten, oder man setzt bei der Herstellung etwas Chlorcalciumlösung zu. Z. B. werden 12 T. Kartoffelmehl mit 15 T. kaltem Wasser klumpenfrei verrührt und dann eine kochend heiße Lösung von 15 T. kristall. Chlorcalcium in 180 T. Wasser unter beständigem Rühren zugemischt und einige Minuten kochen gelassen.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Was dein, ist mein, und was mein — — geht dich nichts an.

Um sich die Fabrikation eines Artikels vor der Konkurrenz zu sichern, belegt eine Fabrik gewöhnlich ihre Erzeugnisse mit Decknamen, die die wahre Natur der Produkte nicht erkennen lassen. Um sich auch vor dem indirekten Einblick der chemischen Analyse zu schützen, die sehr häufig imstande ist, das Geheimnis aufzudecken, verfährt die Fabrik noch so, daß sie sich die Herstellungsweise des durch Decknamen geschützten Artikels patentieren läßt. Allerdings muß sie die Herstellungsmethode genau angeben — aber nur dem Patentamt; der Käufer des Artikels ahnt zumeist gar nicht, in welchem Zusammenhang das betreffende Patent mit dem von ihm gebrauchten Produkte steht. Und so befindet sich der zu schützende Gegenstand unter doppeltem Schutz, um nicht zu sagen unter dem dreifachen: die Patent-Beschreibung ist in den meisten Fällen so abgefaßt, daß kein Daniel die rätselhafte Schrift entziffern kann.

Aber — besagt ein Sprichwort — Himmel und Erde haben geschworen, alle Geheimnisse ans Tageslicht zu bringen, und so geschieht es, daß alle drei Schleier zuweilen gelüftet werden. Zuerst tritt die chemische Analyse an die Sache heran und besagt mit mehr oder weniger Gewißheit, was das ist. Die kombinierende Kausalität findet bald den Zusammenhang zwischen dem analysierten Produkt und einem der Erzeugerinnen gehörenden Patente. Das chemische Verständnis lüftet schließlich den Schleier über die Vogelsprache der Patentschrift, und so werden die „Geheimnisse“ aus der Dunkelheit in das Helle gefördert.

Verstößt derjenige, der die „Geheimnisse“ aufdeckt, gegen ein Gesetz oder gegen die gute Sitte? In keinem Fall. Es ist durchaus begreiflich, wenn z. B. der Schriftleiter der „Chemischen Praxis“ entschieden erklärt, Anfragen, wie dieses oder jenes unter Decknamen bekannte Produkt zusammengesetzt sei, nicht beantworten zu wollen. Er tut es aus rein geschäftlichen Rücksichten: Wenn einer der Abonnenten an der Aufdeckung des Geheimnisses interessiert ist, ist es der zweite gerade an dessen Wahrung. Dagegen ist es nie einem privaten Interessenten zu verdenken, wenn er mit redlichen Mitteln das Geheimnis des anderen aufdeckt, namentlich, wenn er mit Hilfe der Wissenschaft oder der technischen Erfahrung zum Ziele kommt.

Veranlassung zu dieser Betrachtung gaben mir Briefe von zwei Firmen, die durch die Aufklärung ihrer „Geheimnisse“ sich arg getroffen fühlten. In Nr. 26 der „Seifensieder-Zeitung“ fragte ein biederer Fragesteller: Wie wird ein dem „Tetrapol“ und „Hydraphtol“ ähnliches (wohl gemerkt!) Produkt erzeugt? Die Erzeugung eines solchen Produktes bedeutet nicht im geringsten irgendwelche Patentverletzung, auch wenn „Tetrapol“ und „Hydraphtol“ patentierte Produkte sind. (K_2CO_3 und Na_2CO_3 sind einander äußerst ähnlich, sind aber in patentrechtlicher Hinsicht verschieden!) Wie es scheint, ist Hydraphtol nicht patentiert, und gerade die Zusammenstellung beider Bezeichnungen deutet darauf hin, daß der Fragesteller nicht die geringsten Absichten hatte, irgendwelchen Patente zu verletzen.

Ein ebenso biederer Beantworter dieser Anfrage erklärte, daß Tetrapol und Hydraphtol Lösungen von Fettlösungsmitteln in flüssiger Seife sind, daß letztere sowohl aus sulfurierten wie aus unsulfurierten Fette hergestellt sein kann und der Schwerpunkt der Fabrikation im Mengenverhältnisse liegt. Offen gestanden, ich habe, als ich die Antwort schrieb, an die Patente nicht gedacht, namentlich nicht an das D. R. P. 312 465 (s. Seifensieder-Zeitung, Nr. 29, S. 402: Erklärung der Firma Simon & Dürkheim), das mir zu jener Zeit unbekannt war. Gewiß stand es den Firmen frei, die solche Präparate fabrizieren, welche unter Patentschutz stehen, öffentlich auf ihre Rechte aufmerksam zu machen. Aber eine von diesen Firmen fand es nötig, dem

Beantworter mit Skorpionen zu drohen: „Gegen Verletzungen unserer Patentrechte werden wir unnachsichtlich und mit allen Mitteln einschreiten“, schreibt mir die betreffende Firma. Gewiß ist das ihr gutes Recht. Soweit heißt es: Was du als dein ansiehst, ist mein. Das Recht aber zu sagen, was Tetrapol ist, ist in keinem Falle mir abzusprechen. Die Firma will es aber: „Wir bitten Sie daher, künftighin von derartigen Veröffentlichungen absehen zu wollen“, schließt ihr Schreiben. Warum? Weil es mir (der Firma) unangenehm ist — — also: und was mein, geht dich nichts an!

Meines Erachtens geht es mich sehr an, und wenn ich ein Präparat ähnlich Tetrapol herstellen kann, ohne die Patentrechte der Firma zu verletzen, werde ich es ohne jegliches Bedenken tun.

M. in B.

Wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel.

In Nr. 29 dieser Zeitschrift gibt die Firma J. Simon & Dürkheim, Chem. Fabrik in Offenbach a. M., im Hinweis auf die Antwort 529 des Herrn M. in B. in Nr. 27 dieser Zeitschrift bekannt, daß genannter Firma die Verwendung von nicht sulfurierten Produkten zur Herstellung wasserlöslicher Entfettungs- bzw. Reinigungsmittel durch das D. R. P. 312 465 geschützt ist. Die Angaben der Firma Simon & Dürkheim sind aber in gewisser Hinsicht einer Aufklärung bedürftig, und ich setze voraus, daß es diese Firma nicht unterlassen wird, meinem Wunsche nach Aufklärung im Sprechsaal dieser Zeitschrift nachzukommen.

Zunächst finde ich es erforderlich, die Antwort des Herrn M. in B. auf die Frage 529 eindeutiger zu formen:

Tetrapol ist keine flüssige Seife, sondern ein flüssiges Präparat, welches aus Sulfurierungsprodukten des Rizinusöles, Tetrachlorkohlenstoff, Wasser und Alkali besteht. Auch eine Reihe von Ersatzprodukten des Tetrapols zeigen die gleiche oder eine ganz ähnliche Zusammensetzung wie dieses Präparat. Andere wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel enthalten Fettsäuren, aber (nicht Fette) mit Fettlösungsmitteln oder Terpentinöl, Alkali, mit oder ohne Wasserzusatz.

J. Simon & Dürkheim sagen nun, daß ihnen durch das D. R. P. 312 465 die Herstellung von wasserlöslichen Entfettungsmitteln unter Verwendung von nicht sulfurierten Fetten geschützt ist. Als nicht sulfurierte Fette sind in der Deutung von Simon & Dürkheim wohl nur Seifen anzusehen, welche man entweder durch Neutralisation von Fettsäuren mit Alkali oder durch Verseifung von Fetten mit Alkali entstehen läßt. Es wäre vielleicht zweckmäßig gewesen, wenn die Firma Simon & Dürkheim den genauen Wortlaut des Patentanspruches bekanntgegeben hätte. Die Befürchtung, ein Betriebsgeheimnis zu verraten, wäre damit kaum gegeben, da es ja jedem Interessenten frei steht, sich eine Abschrift des Patentbeschlusses zu beschaffen. Die Form der Berichtigung von Simon & Dürkheim wird bei einem großen Teil des Leserkreises die Vermutung erwecken, daß den Patentinhabern auch das Verfahren geschützt ist, um aus Tetralin und Seifen wasserlösliche Entfettungsmittel herzustellen.

Ohne den Inhalt des D. R. P. 312 465 und die Zeit der Anmeldung desselben zu kennen, will ich aber in Ruhe behaupten, daß der Firma Simon & Dürkheim kein Patentschutz auf die Herstellung von wasserlöslichen Entfettungsmitteln aus Seifen und Tetralin erteilt wurde, denn zur Zeit der Anmeldung dürfte die Firma kaum geahnt haben, daß sich aus den Hydrierungsprodukten des Naphtalins unter Zusatz von Seifen Entfettungs- und Reinigungsmittel herstellen lassen.

Dekalin, Hexalin und Methylhexalin sind als Hydrierungsprodukte, ebenso wie Tetralin, neuere Fettlösungsmittel, und mancher Leser wird vielleicht aus der Berichtigung von Simon & Dürkheim vermuten, daß auch wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel, bestehend aus Seifen und diesen Hydrierungsprodukten, in das D. R. P. 312 465 fallen, was natürlich ganz und gar nicht der Fall ist.

In der Annahme, daß das genannte Patent noch nicht abgelaufen sein sollte, steht es jedem Interessenten frei, wasserlösliche Reinigungs- und Entfettungsmittel aus Sulfurierungsprodukten des Rizinusöles oder aus Fettsäuren bzw. Seifen und den verschiedensten Hydrierungsprodukten herzustellen. Aus verseiften Fetten und Fettsäuren sowie aus verseiftem Harz werden unter Zusatz verschiedener Fettlösungsmittel nach patentierten Verfahren auch von anderen Firmen wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel hergestellt.

Es sei noch erwähnt, daß sich verschiedene wasserlösliche Fettlösungsmittel auch mit Oxyölsäure und anderen Fettsäurederivaten nach Zusatz von Alkali in wasserlösliche Form bringen lassen. Man mischt z. B. entsprechend hergestellte Oxyölsäuren, aus Sulfonierungsprodukten des Rizinusöles abgespalten, mit Hydrierungsprodukten des Naphtalins, des Phenols oder Kresols, mit oder ohne Zusatz von Kohlenwasserstoffen, Chlorkohlenwasserstoffen, Benzol oder dessen Derivaten oder Homologen oder anderen Fettlösungsmitteln mit Alkalien. Je nach der Reaktion und dem Gehalt an Oxyfettsäuren bzw. Fettlösungsmitteln erhält man Präparate, die mit Wasser Emulsionen ergeben oder sich im Wasser klar lösen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 2. August 1923.

Nr. 31

Fetthaltige technische Hilfs-Präparate.

Von F. K. Liebener.

(Schluß.)

Stopfbüchsen-Packungsfette.

Diese werden zum Imprägnieren der Baumwollpackungen entweder in kaltem oder erwärmtem Zustande gebraucht. Sie sind von sehr verschiedener Zusammensetzung, bestehend aus mit Eisenrot versetzter Vaseline oder ebenso gefärbtem Wagenfett, mit Federweiß versetztem konsistenten Maschinenfett bis zu dem nach Art von Bleipflaster bereiteten amerikanischen „Steamfett“, wovon sich der Verfasser, als er in einer Packungsmaterial-Fabrik tätig war, durch Einlaufen von verschiedenen Mustern überzeugt hat. Die gangbarsten Packungsfette sind folgende:

I.

In einem Dampfkochkessel oder auf dem Wasserbade werden
15 kg Talg
40 „ ungefüllte Schmierseife und
15 „ amerik. Zylinderöl
erwärmt, bis eine dünnflüssige Masse entstanden ist, in welche
20 kg Talkum 00
5 „ Asbestpulver
5 „ Graphit oder Eisenmennige
eingearbeitet werden.

II.

Hochschmelzendes Packungsfett.

15 kg Talg
10 „ Stearin
2 „ Kalkhydrat
10 „ Natronlauge 38° Bé
75 „ Maschinenöl 0,910/915
werden in gleicher Weise wie konsistentes Fett¹⁾ verkocht, dann mit
20 kg Talkum
6 „ Asbestpulver
versetzt und etwas ausgerührt.

Verschiedene Schmierpräparate.

Hunterschmiere für Bergwerkswagen.

Ist ein weiches, mittels roten Bolus' oder Eisenoxyds angefärbtes Wagenfett.

Glimmerschmiere.

Ist mit 30% Glimmer versetztes Wagenfett. Sie dient zum Ausfüllen der Fehlstellen und Risse in Maschinenlagern, Wellen und Radachsen, um einen ruhigen Gang zu bewirken, und wird in den gleichen Schmierbüchsen wie das konsistente Fett zum Maschinenschmieren, wie das Wagenfett für die Radachsen verwendet.

Schraubenschneidefett.

50 kg Wollfett
werden geschmolzen, dann wenn etwas abgekühlt mit
50 kg Natronlauge 10° Bé
vermischt und bis zum Erkalten weiter gerührt. Es resultiert ein sehr feines Fettprodukt, welches für den bezeichneten Zweck gebraucht wird.

Ringfett für Zwirnerien.

30 kg Ceresin
4 „ Talg
werden zusammengeschmolzen, dann mit
66 kg Vaselineöl vermengt.

Kollektorenfett in Stangen, schwarz.

17 kg gelbes oder naturelles Ceresin
56 „ neutrales Wollfett
28 „ Graphit.

Die Herstellungsweise ist dieselbe, wie bei der Zahnradglätte angegeben.

Kollektorenfett, weich und weiß.

20 kg Ceresin, weiß
25 „ Talg
5 „ Rizinusöl
50 „ weißes Vaselineöl.

Die zwei festen Bestandteile werden zusammengeschmolzen, dann der Reihe nach mit den flüssigen versetzt.

Gebrauchsanweisung: Man trägt von dem Fett möglichst wenig auf das Kupfer der Kollektoren auf.

Fahrradkettenglätte.

Gleiche Teile gelbes Ceresin und Hammeltalg werden geschmolzen, mit der halben Gewichtsmenge dieser Schmelze gemahl. Bleiglätte versetzt und bis zur formbaren Konsistenz gerührt. Es werden von der Masse Stangen von je 50 g geformt, welche zunächst in Stanniol, dann in mit Aufschrift versehenem Pergamentpapier verpackt werden.

Fahrradkettenglätte für Schiebedosenpackung.

Schwarz: 10 kg Talg
5 „ Kottonöl
15 „ Graphit.
Weiß: An Stelle des Graphits nehme man
15 kg Talkum.

Die lauwarme Masse wird in aufgestellte Döschen von 50–100 g abgefüllt.

Fahrradschmiere.

Als solche wird entweder festeres gelbes oder weißes Vaseline oder konsistentes Fett abgegeben.

Schmelzfett für rinnende Fässer.

I.

10 kg weiches Paraffin
werden geschmolzen, dann mit
5 kg Kalkhydrat
versetzt, hierauf unter tüchtigem Durchrühren
10 kg Harz-Stocköl
zugesetzt. Um den Harzgeruch zu verdecken, kann etwas Pflaumenessenz zugefügt werden. Man gießt die noch warme Masse in Blechformen, welche mit naßgemachtem Blech belegt und beschwert werden. Nachdem das Formstück kalt geworden ist, wird es in 1/2- bis 1-kg-Briketts zerteilt.

II.

Man schmelze zusammen:
5 kg Ceresin
8 „ Talg
10 „ Selcherfett (schwarzes Schweinefett)
und setze
5 kg feingesiebte Holzasche und
2 „ Baumwollspinnabfälle
unter gutem Durcharbeiten zu.

Gebrauchs-Anweisung für die Komposition I: Die rinnende Stelle des Fasses wird bis zum Trocken sein abgerieben, ein Stückchen von dem Fett zwischen den Fingern plastisch gemacht und dann in die Fuge fest eingedrückt.

Für die Komposition II: Die vorher völlig abgetrocknete rinnende Stelle des Fasses wird mit dem Dichtungsfett gut verstrichen.

Rundschau

Herstellung von vorzugsweise für die Papierleimung verwendbarer Montanwachsseife. (D. R. P. 376 761 v. 27. VIII. 1918. Firma Fr. Ketting in Hamburg.) An und für sich ist es bekannt, Montanwachs, sei es gereinigt oder in Form von Rohmontanwachs, zu verseifen. Die bekannten Verfahren beruhen auf einer Verseifung mit alkoholischem Atzkali, gegebenenfalls nach vorausgegangener Lösung des Waxes in einem flüchtigen Kohlenwasserstoff, teilweise nach vorausgegangener Behandlung mit Schwefelsäure oder aber auch unter Verwendung eines Emulgierungsmittels.

Das vorliegende Verfahren bezweckt nun die Herstellung von Montanwachsseife aus dem durch Chlorzinklösung bei erhöhter Temperatur gereinigten Montanwachs. Der Vorteil des Verfahrens liegt

1. in der Verwendung technischen, wässerigen Atznatrons gegenüber alkoholischem Atzalkali,
2. in dem Wegfall der vorherigen Auflösung in flüchtigen Lösungsmitteln und

3. in dem Wegfall eines Emulgierungsmittels.

Die Ausführung des Verfahrens geschieht derartig, daß man das durch Chlorzinklösung bei erhöhter Temperatur gereinigte

¹⁾ Vergl. den Artikel „Konsistente Maschinenfette“ in Nr. 21, 22 und 23 d. J.

Montanwachs möglichst fein, zweckmäßig auf einer kleinen Kugelmühle, zerkleinert. Zur vollständigen und glatten Verseifung muß möglichst jeder überflüssige Wasserzusatz bei der Verseifung vermieden werden. Zu diesem Zwecke stellt man aus dem zur Verseifung notwendigen 90prozentigen Natriumhydroxyd unter Verwendung von der geringsten Menge Wasser eine heiße, höchst-konzentrierte Natronlauge her. Die heiße konzentrierte Natronlauge wird zu dem im Kocher oder im Autoklaven befindlichen Montanwachs, das inzwischen durch indirekten Heißdampf geschmolzen ist, zugegeben. Die Verseifung selbst erfolgt während etwa drei bis vier Stunden durch überhitzten, indirekten Dampf im geschlossenen Autoklaven oder Kocher. Die Temperatur während des Kochprozesses hält man auf etwa 120° C. Der Druck soll ungefähr 6 Atm. betragen. Nach Beendigung der Verseifung wird der Druck durch Abblasen weggenommen und die gebildete Wachsseife in einer offenen, zweckmäßig indirekt beheizten Pfanne mit heißem Wasser unter beständigem Rühren zur Konsistenz eingedickt. Zum Verbrauch wird diese Masse in irgendeinem Gefäß oder Behälter mit dem gleichen Volumen Wasser durch direkten Dampf zusammengeschmolzen, in heißem Wasser emulgiert und in kaltes Wasser eingeleitet. Die hierbei sich ergebende Lösung läßt sich u. a. als Leim für die Papierfabrikation anwenden.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von vor-

zugsweise für die Papierleimung verwendbarer Montanwachsseife, dadurch gekennzeichnet, daß man mit Chlorzinklösung bei erhöhter Temperatur gereinigtes Montanwachs mit hochkonzentrierter Natronlauge und mit hochgespanntem indirekten Heißdampf bei erhöhtem Druck verseift.

Anstrichmasse für das Innere von Tanks u. dgl. (Englisches Patent 191 529 v. 7. XI. 1921, H. Miles und J. Wheatley, London.) Feingemahlener Portlandzement, gebrannter Kalk oder andere geeignete alkalische bzw. erdalkalische Stoffe werden mit einem Bindemittel, zum Beispiel Kasein, Eialbumin, Gelatine, gemischt, etwas Harzpulver zugesetzt und die Mischung mit Wasser bis zur Streichfähigkeit verrührt. Die Masse eignet sich besonders zum Ausstreichen der Innenflächen von Tanks für Öle, Petroleum, Alkohol usw. Beispiel: 90 T. Portlandzement, 15 T. Kasein und 2—5 T. Harzpulver. (Allgem. Öl- u. Fett-Ztg.)

Pulver gegen Motten und Schaben. Caryophylli, Cort. Cinamom., Macis, Piper nigr. und Rhizoma Iridis, alles gepulvert, je 62 g. (The Spatula.)

Glas undurchsichtig zu machen. Man berieselt das Glas mit einer Lösung von 3 T. Zinksulfat, 3 T. Magnesiumsulfat und 2 T. Dextrin in 20 T. Wasser. Beim Verdunsten des Wassers kristallisieren die Salze in feinen Nadelchen aus, welche die Durchsicht durch das Glas verhindern. (Pharm. Monatshefte.)

Handelsteil

An unsere Postbezieher!

Der Verlag sieht sich wegen der unaufhaltsam fortschreitenden allgemeinen Teuerung gezwungen, den Postbezugspreis seiner Fachzeitschrift für den Monat August im Einverständnis mit der Postverwaltung als „freibleibend“ zu bezeichnen. Ist die Notwendigkeit für Preiserhöhung gegeben — und diese liegt bereits vor wegen der schon zum 3. Juli l. J. von Amts wegen geforderten, heute gänzlich unhaltbaren Preisfestsetzung für August — so findet die Nachverrechnung des Unterschiedes zwischen dem an die Post entrichteten und dem neuen durch die Geldentwertung bedingten Preis unmittelbar beim Bezieher statt. Bei Ablehnung der Nachzahlung stellen wir berechtigterweise zum 18. August die Lieferung unserer Fachzeitschrift ein.

Ungeheuer groß sind Zeit- und Spesenaufwand für die Nacherhebung der Bezugsgebühr bei Postabonnements, und, am Ertrag gemessen, unwirtschaftlich. Wir lassen deshalb zum 1. September l. J. den Postbezug auf und bitten diejenigen Postbezieher, die in Würdigung der außergewöhnlich drückenden Nöte unserer Fachzeitschrift die Treue bewahren wollen, uns spätestens bis Mitte August ihre genaue Anschrift (mit Postbestellbezirksangabe z. B. München W 10) mitzuteilen zur gesicherten Lieferung über den Monat August hinaus.

Verlag der Seifensieder-Zeitung

Handels- und Marktberichte.

Glyzerin.

Hamburg 27. den 28. Juli 1923.

Deutschland kämpft augenblicklich wohl seinen schwersten Kampf seit dem Waffenstillstande, der keinen Frieden brachte. Verzweifelt ist unsere Lage, und jedes andere Volk wäre verzweifelt. Die deutsche Industrie arbeitet, soweit ihr das irgend möglich ist, arbeitet, mit Verlusten oft, um ihre Arbeiter zu beschäftigen.

Der Glyzerinmarkt des Auslandes ist, soweit Rohglyzerine in Betracht kommen, weiter fest. Die Preise, die während des Berichtsabschnittes zunächst eher zur Schwäche neigten, haben neuerdings, hauptsächlich infolge größerer Verkäufe nach Deutschland, wieder angezogen, während die Notierungen für Öle und Fette wesentlich abgeschwächt. Mit einer Befestigung des Marktes scheint man vorläufig nicht zu rechnen, eine Tatsache, die auf die Rohglyzerinpreise kaum ohne Einfluß bleiben dürfte. Deutsches Rohglyzerin wurde vereinzelt, gleichfalls zu höheren Preisen, reichlicher angeboten. Die Preise für ausländisches Rohglyzerin lagen bei £ 50 für 1000 kg, für deutsches Saponifikatglyzerin bei hll. 67 je 100 Kilo.

Für das Kilo DAB V werden heute 39 Dollarcenten je Kilo gefordert, bei Mengen 1 bis 2 Cents weniger.

Unterlaugen- und Glyzerinwasserpreise folgten der Marktentwertung unter Berücksichtigung der erhöhten Frachten.

Billwärdler Seifen- und Glyzerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Der Verkehr mit Rohstoffen wie Erzeugnissen am Weltmarkt im allgemeinen gestaltete sich während der Berichtswoche sehr ruhig, die Preise veränderten sich wenig. Am La Plata war Leinsaat trotz der bekanntlich wenig günstigen statistischen Lage doch etwas billiger, wie auch England weitere kleinere Preisermäßigungen für Leinsaat berichtete, wogegen sich Leinöl zum Schluß etwas teurer stellte. Die Berichte über die Aussichten für Leinsaat wie auch für andere Bodenprodukte am La Plata lauteten ungewöhnlich günstig. Immerhin ist zu bedenken, daß sich die Ernte erst im Vorstadium befindet. Leinsaat prompter Verschiffung wurde am La Plata von 21,65 auf 21,55 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires ermäßigt. Die Verschiffungen ergaben in dieser Woche 17 000 t nach Nordamerika und 4500 t nach Europa, in der Vorwoche 15 000 bzw. 4000 t, während der sichtbare Vorrat sich weiter von 55 000

auf 50 000 t verringerte. Kleinere Ankünfte aus dem Innern waren hiernach also zu verzeichnen, doch dürften größere Vorräte im Innern des Landes wohl nicht mehr vorhanden sein. Ferner notierte in Buenos Aires Leinsaat pro August 21,70 und pro September 21,50, in Rosario Leinsaat pro August 21,60 Pesos Papier pro 100 kg. Die Haltung von Leinsaat in Kanada und Nordamerika gestaltete sich unregelmäßig. Duluth notierte am Ende der Woche für Leinsaat pro Juli 2,66½ und pro September 2,34 Doll. pro Bushel. Der verfügbare Vorrat von Leinsaat in Indien und Argentinien wird für den Rest der Saison auf insgesamt 304 000 t geschätzt gegenüber wirklichen Abladungen im selben Zeitraum des Vorjahres von 529 000 t.

Das Interesse bei Käufern war am englischen Markt im Laufe der Woche unbedeutend. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 19,5, Bombay, Juni-Juli, £ 21, Calcutta, vorrätig, £ 20,15, Leinöl, vorrätig, £ 44, September-Dezember £ 38,12/6, Rübsaat, Toria, Juli-August, £ 16,5, Rübsöl, roh, £ 39,10, technisch, raffiniert, £ 42,10, Kottonsaat, Bombay, Juli-August, £ 9,7/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11,15, Kottonöl, Bombay, roh, £ 38,10, Sojabohnen, cif Hamburg oder Rotterdam, Juli-August, £ 11,15, Sojaöl, extrahiert, £ 39,10, geruchfrei, £ 44, Kokosöl, geruchfrei, £ 50, Erdnußöl, roh £ 43 pro t. Die Haltung der Amsterdamer Börse war unverändert oder weiter zu Gunsten der Abnehmer, welche sich indessen abwartend verhielten. Greifbares Rübsöl notierte fl 44½, Leinöl fl 50½, August fl 47 und September-Dezember fl 45 pro 100 kg.

Am einheimischen Markt kostete im Großhandel vorrätiges Leinöl M 48 500 bis 49 000, Palmöl, Lagos, M 38 500 bis 39 000, Palmkernöl M 45 500 bis 46 000, Rizinusöl M 56 000 bis 57 500 pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Wien, den 28. Juli 1923.

Der Öl- und Fettmarkt verlief auch in dieser Woche ruhig und ohne Preisveränderungen. Von den Auslandsmärkten wird gleiche Tendenz gemeldet. Es notierten: Gutfarbiges Rindertalg K 14 700, benzinextrahiertes Knochenfett, raff. K 12 900, benzinextrahiertes Knochenfett, roh K 10 500, Leinöl, holl. K 18 500, Kokosöl, Fettsäure K 16 500, Fettsäure K 13 000, Rizinusöl I. Pressung K 18 500, Rizinusöl II. Pressung K 18 300, Kokosöl, ceylonartig K 17 900, Kokosöl, cochinarartig K 18 400, Rübsöl, raff. K 16 800.

Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 26. Juli 1923.

Die Preise sind weiter zurückgegangen. Das Geschäft war sehr still. Der ohnehin schon recht flau Markt wird durch die Schwierigkeiten in der Devisenbeschaffung noch mehr beeinträchtigt. Ich notiere für Lokoware ab Lager Hamburg £ 86 per engl. ton, Mai-Juni-Abladung von China £ 85 per engl. ton, Juni-Juli-Abladung von China £ 85 per engl. ton, netto cif Hamburg.

E. N. Becker.

Sulfuroilivenöl.

Florenz, den 27. Juli 1923.

* Seit unserem letzten Bericht (Nr. 25, S. 354) ist das Geschäft in Sulfuröl zwar nicht groß, doch immer lebhaft gewesen, sodaß sich die Preise voll behaupten konnten. Einige neue Ordres sind auch von den Vereinigten Staaten gekommen, wo die Vorräte aus den frühern Käufen allmählich zur Neige gehen. Die Vereinigten Staaten werden bald größere Quantitäten kaufen müssen, und da, wie schon öfters erwähnt, die Vorräte hierzulande nicht mehr groß sind, so könnte sich alsdann leicht eine Hausse entwickeln. Heute ist bei 10-t-Ladung grünes italienisches Sulfuröl aus der letzten Ernte noch zu Lire 400 die 100 kg netto inkl. Barrels frachtfrei Chiasso-Brenner-Tarvis-Triest zu haben, extragrünes Lire 10 bis 20 teurer.

Die kommende Ernte, woraus Sulfuröl von Januar 1924 an lieferbar wird, verspricht nur in einzelnen Gegenden gut, in andern hingegen bescheiden oder nur wenig.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 26. Juli 1923.

Das Inlands-Geschäft hat sich in den letzten Tagen in einigen Artikeln wieder belebt. Die nachstehend aufgeführten Reichsmarktpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 600 000 und eines Pfund-Kurses von M 2 000 000 kalkuliert.

Paraffin: Die Nachfrage vom In- und Auslande in diesem Artikel ist weiter rege geblieben, und ich fordere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,35 p. 100 kg oder M 44 100 p. kg unverzollt, bzw. M 48 231 p. kg verzollt, für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,10 p. 100 kg oder M 48 600 p. kg unverzollt, bzw. M 52 731 p. kg verzollt, für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 7,80 p. 100 kg oder M 46 800 p. kg unverzollt, bzw. M 50 931 p. kg verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Die Grundpreise sind unverändert, und ich notiere \$ 12,50 p. 100 kg oder M 75 000 p. kg für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 82 500 p. kg für 58/60°, \$ 23,25 p. 100 kg oder M 139 500 p. kg für 66/68°, und \$ 14 p. 100 kg oder M 84 000 p. kg für weiß 54/56°, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Obwohl der Markt in diesem Produkt ruhig ist, sind die Preise fest, da besonders aus den Produktionsländern höhere Preise gefordert werden. Je nach Provenienz notiere ich sh 100 bis 107 per cwt. oder M 265 950 bis 284 566 p. kg unverzollt, bzw. M 270 081 bis 288 697 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 150 000 bis 175 000 p. kg. — **Japanwachs:** Die Preise sind unverändert, und zwar sh 77 bis 78 per cwt. oder M 204 781 bis 207 441 p. kg unverzollt, bzw. M 210 978 bis 213 637 p. kg verzollt. — **Karnaubawachs:** Die Preise für Lokoware sind unverändert, obwohl in den letzten Tagen aus Brasilien wieder mehr Angebot auf spätere Verschiffung vorlag. Fettgraue und courantgraue Qualität kostet sh 96 per cwt. oder M 255 312 p. kg unverzollt, bzw. M 259 443 p. kg verzollt. — **Harz:** Die Nachfrage für Lokoware ist weiterhin sehr stark. Ich notiere für greifbare Ware \$ 6 p. 100 kg oder M 36 000 p. kg, und für Abladung innerhalb 30 Tagen von Amerika \$ 5,65 p. 100 kg. — **Montanwachs:** Infolge der Markverschlechterung sind die Preise weiter erhöht worden; heute kostet Montanwachs M 12 000 bis 15 000 p. kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf und Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 26. Juli 1923.

Infolge der verschärften Devisenverordnungen ist der Markt ruhig bei unveränderten Preisen. Deutsches Bienenwachs fehlt, ausländisches notieren wir je nach Provenienz zu 98 bis 115 sh per cwt. unverzollt; Karnaubawachs, courantgrau und fettgrau, zu 96 bis 97 sh per cwt. unverzollt; Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 77 bis 78 sh per cwt. unverzollt; Montanwachs zu M 9000 bis 9600 per Kilo verzollt; Paraffin zu Dollar 7 3/4 bis 8 1/2 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 28. Juli 1923.

○ Die letzte Woche brachte nur wenig Veränderung in das Geschäft; die gesamten Verhältnisse liegen so, daß sich nur unter Mühe arbeiten läßt; vor allen Dingen ist die Devisenbeschaffung für derartige Auslandsprodukte, wie Harz, immer schwieriger geworden, und deshalb konnte mit dem Inlande nur wenig getan werden, während sich das Transito-Geschäft betriedigender anließ.

Verschiedene amerikanische Ablader haben sich, anderen Beispielen folgend, nun doch entschließen können, größere Konsignationen nach hier zu legen; die abgeladene Woche brachte bereits derartige Ankünfte, und weitere werden in Kürze in größerem Umfange folgen, sodaß, wenn sich die Verhältnisse doch schneller wenden sollten als man annimmt, selbst für größere Anforderungen genügend Ware vorhanden sein wird und wir nicht gezwungen sind, dann den ersten Bedarf aus der zweiten Hand zu decken. Allerdings ist zu hoffen, daß sich die Realisierung derartiger Konsignationen nicht zu lange hinzieht, denn von den Erfahrungen, welche die Ablader in dieser Hinsicht machen werden, dürfte es abhängen, ob dieses Konsignationssystem beibehalten und ausgedehnt werden kann. Eine gewisse Sorge bereitet jedenfalls die Frage der anwachsenden Platzspesen, die auf ein Produkt wie Harz besonders drücken können. Immerhin sind auch die heutigen Sätze, am Stande der Valuta gemessen, noch erträglich, doch muß der Importgroßhandel dieser Sache sein besonderes Augenmerk zuwenden, damit Auswüchse, die den ganzen Platz mißkreditieren können, ausgeschlossen bleiben.

Die spanischen Ablader scheinen mit den Konsignierungen zufrieden zu sein, was aus deren Anwachsen zu schließen ist. Der Abzug von spanischem Harz hat sich denn auch sehr gut entwickelt, und die Preise konnten sich, jetzt schon seit Wochen, ziemlich stabil halten, während bei amerikanischer Ware des öfteren Schwankungen vorkamen und noch weiter zu erwarten sind. Die Produktion in Amerika leidet unter einer gewissen Forcierung, die für die im ganzen Weltverkehr nach wie vor ungeordneten Verhältnisse nicht paßt. Deshalb kommen von drüben auch häufiger Preisreduktionen, nur um den Abzug einigermaßen zu beleben, und im hiesigen Markte zeigt sich besonders bei ankommenden Dampfern das Bestreben, die Ladung möglichst schlank los zu werden, was dann manchmal Tage lang zu einem gewissen Preisdruck führt. Aus solchen billigeren Angeboten lassen sich aber allgemeine Schlüsse nicht ziehen; das Hauptmoment der Preisbildung liegt an den Produktionsmärkten, und eine gewisse Temperierung an diesen wird dadurch schon geboten, daß die gegenwärtigen Erlöse für Harz längst keine Rechnung mehr lassen, denn die Kosten der Erzeugung steigen auch drüben fortgesetzt. In diesem Punkte ist Spanien mit seinen Kalkulationen günstiger daran, die Unkosten sind daselbst weniger hoch.

Die nächsten Wochen werden kaum einen nennenswerten Umschwung im Geschäft bringen; die politischen Probleme werden mit großer Kunst weiter in die Länge gezogen, als beste Waffe gegen uns und bei unseren Gegnern besteht ja auch heute noch durchaus nicht die Absicht, eine annehmbare Regelung zu finden, es geht vielmehr um unsere ewige Knebelung, zu welcher kein Mittel schlecht genug ist.

Die letzten Notierungen, die hier verlauteten, waren für amerikan. Loko-Ware F/G 5,80, H 5,82 1/2, WW 7,60 bis 7,75 \$ die 100 kg. Ankommende Partien waren bei Waggonbezug zu diesen Preisen franko Abgangs-Waggon zu haben, oder aber die Erhöhung für diese Kondition war nur sehr mäßig.

Von spanischen Sorten kamen wieder die helleren für Transit in Frage, während die mittleren und dunkleren Grade mehr für das Inlandgeschäft herangezogen wurden. Die letzten Preise lauteten ungefähr: Nr. 9 5,80, 8 5,85, 7 5,90, 6 5,95, 1c 7,10, 1s 7,20, 1e 7,40, Excelsior 8,35 \$ die 100 kg.

Chemikalien.

Wien, den 24. Juli 1923.

Seit man in Österreich daran ging, Ämter und Beamte abzubauen, hat sich die Währung im Ausland gebessert. Aber es gibt noch so manche abbauwürdige und sehr abbaureife Einrichtung, wie z. B. Abbau der vielen höchst überflüssigen Titel. So gibt es derzeit hier folgende Ratstitel: Bezirksrat, Gemeinderat, Armenrat, Nationalrat, Veterinärat, Bundesfürsorgetrat, Hofrat, Börserat, Kammerrat, Kommerzialrat, Kaiserlicher Rat, Verkehrsrat, Landesgerichtsrat, Staatsbahnrat, Ministerialrat, Medizinalrat, Elternrat und Betriebsrat usw. Damit ist aber die Liste der Ratstitel noch lange nicht erschöpft. Man ist mit der Verleihung von diesen Titeln in der letzten Zeit so freigiebig geworden — ganz besonders mit den „Hofratstiteln“, — daß beispielsweise die Hochschulprofessoren beschossen haben, den Hofratstitel abzulehnen. Sie erblicken in der Bezeichnung „Professor“ eben eine größere Ehre und Auszeichnung als in dem zur Massenbezeichnung mißbrauchten Hofratstitel. Wie man aber bei der Wahl der mit Titeln zu versehenen Personen vorgeht, beweist folgender Fall. Der Hausbesorgerin in meiner Nachbarschaft, nebenbei bemerkt eine Ultra-Tschechin, wurde schon vor

einem Jahr der Titel „Bundesfürsorgerätin“ der deutsch-österreichischen Hauptstadt Wien verliehen. Dieser Fall soll nur beweisen, daß man heute den Ratstitel nicht mehr als „Ratstitel“ von früher einschätzen kann. Auch für den Kaufmann ist es oft von Wichtigkeit, darüber informiert zu sein.

Angebote: Atzkali, 88/92 K 12 000, *Atznatron, 128/130 K 6100, *Alaun in Stücken K 3800, Ameisensäure, 85% K 16 700, *Antichlor, krist. K 2900, *Bittersalz, deutsche Syndikatware K 490, Bleiglätte, B. B. U. K 10 000, Bleiweiß, chem. rein K 13 000, Bleizucker, krist. K 16 000, *Borax K 9800, Ceresin, gelb K 9000, Chlorbarium, krist. Mehl K 4900, Chlorcalcium, geschmolzen, 70/75 K 2000, Chlorkalk, 110/115 K 2770, *Chromalaun K 9500, Chromkali K 21 000, *Chromnatron K 16 500, Dextrin, blond K 7800, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 600, Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 27 200, Gummi, cord. K 22 500, Harz, W. W. K 6700, Harz, inländ., dunkel K 5000, Kali-Salpeter K 10 400, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 15 200, Kupfervitriol, 98/99 (verkauft zu K 7500), K 7600, *Lithopon, Grünsiegel, 30% K 6700, *Milchsäure, techn. 50% K 11 200, Minium, Bleiberger K 10 700, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 7400, *Natriumbisulfat, weiß, krist. K 15 500, Oxalsäure K 16 300, *Paraffin, 52/54, in Tafeln K 5700, Paraffin 50/52, gelb K 5400, Pottasche, 80/85, kalz. K 9650, Pottasche, 96/98, per 100 kg SFr. 75,06, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1050, *Schellack T. N. orange K 110 000, *Schwefelnatrium 60/62 K 4500, Schwefelsäure, 66° Bé K 1850, Soda, Ammoniak, K 2650, *Soda, Ammoniak-, 96/98 Din. 3, Stearin-Tafeln K 20 800, Terpentinöl, inländ. (verkauft zu K 27 000), Wachs, Karnauba-K 36 500, *Wachs, Japan-K 27 500, *Wachs, Montan-K 3500, Wasserglas, 36/38° K 1200, Weinsteinsäure, flach krist. K 48 000. (Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, techn. K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 400, Rüböl, dopp. raff. K 17 200, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, 43/40, Ia K 15 000, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500, Sesamöl, I. Pr. K 21 000, Speiseöl, Tafel- K 17 400, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 29,40, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 21 800, Kokospeisefett, in Fässern K 18 000. (Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Vom Fastagenmarkt.

*** Unter dem Einfluß des fabelhaft gestiegenen Dollars zogen auch die Holzpreise im Laufe des Berichtsmonats recht kräftig an, ohne daß der höchste Punkt aber schon erreicht zu sein scheint. Auch daß aus Anlaß des Darniederliegens des Baugeschäftes der Holzbedarf nach dieser Seite hin geringer ist, als er in früheren Jahren war, hat die Hochbewegung am Holzmarkt im allgemeinen nicht aufgehalten. Die Preistreiberien am Holzmarkt in Süddeutschland werden von den Käufern mit Recht scharf kritisiert. Die Sägewerke verhielten sich mit dem Verkauf ihrer Vorräte vielfach abwartend. Unsortierte Bretter von 16 Fuß und 1 Zoll kosteten schon in der ersten Juliwoche bis zu 1 Mill. M pro m³, Hobelbretter bis zu 1,35 Mill. M ab süddeutschen Stationen. Solche Preise müssen in der Tat trotz der Steigerung des Dollars als geradezu fabelhaft bezeichnet werden.

Der Faßhandel befaßte sich in den letzten Wochen überwiegend mehr mit dem Ankauf als mit dem Verkauf. Vor etwa vier Wochen boten Aufkäufer für gebrauchte Leinöl-, Lack-, Maschinenöl- und ähnliche Fässer noch etwa M 40 000 pro Stück, ohne jedoch Material bekommen zu können. Heute muß indessen das Mehrfache dieses Preises bewilligt werden, wenn sie größere Posten Fastage haben wollen. Trotz der heißen Witterung verfügt der Handel über ansehnliche Vorräte von Fastage, bekundet aber in der Verwertung solcher keineswegs große Eile. Ölbarrels und Schmalzfässer werden vom Handel andauernd gesucht, der aber für Margarinekübel weniger Interesse bekundet. Die Versuche, gebrauchte eichene Ölbarrels nach dem Auslande, besonders nach Holland zu verkaufen, werden im besetzten Gebiet fortgesetzt. Holländische Aufkäufer bieten in solchen Fällen bis zu 5 Gulden oder mehr als M 400 000 pro Stück. Deutsche Behörden geben natürlich keine Ausfuhrerlaubnis, was den holländischen Aufkäufern bei der Besatzung zwar gelingt, aber dann fehlt der Spediteur, der den Versand vornimmt, weil sich kein Deutscher zu solchen Geschäften im besetzten Gebiet hergibt. Eisenfässer sind knapp, anscheinend deswegen, weil solche vielfach zur Lagerung benutzt werden. Blechdosen als Restbestände waren im Laufe des Berichtsmonats vielfach ziemlich billig angeboten. Für Blechdosen, Deckel aus Weißblech, 71/14 mm, wurden gelegentlich etwa M 190 bis 200 und für unbedruckte Schwarzblechdosen, einmal gebraucht, etwa M 90 bis 95 pro Stück ab Lieferstelle gefordert. Mit billigerem Angebot für Fastage wie Behälter aller Art ist vor der Hand nicht zu rechnen. Neue Eisenfässer werden vielmehr im Laufe der nächsten Zeit erst recht teuer werden.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung (Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

† Berlin. Franz Caspari Deutscher Öl- und Fett-Vertrieb (Rohmaterialien für die Seifenindustrie), Berlin. Inhaber Franz Caspari, Kaufmann.

† Berlin. Kosmetika Vertriebsgesellschaft m. b. H. Vertrieb von kosmetisch-pharmazeutisch-chemischen Präparaten, insbesondere Vertrieb der Erzeugnisse der kosmetisch-chemischen Fabrik von Carl Paesler, sowie Handel mit allen, in das Drogenfach einschlägigen Artikeln. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Carl Paesler. — † Enameline-Werke G. m. b. H., Zweigniederlassung Berlin der unter der gleichen Firma in Höchst a. M. domizilierenden Hauptniederlassung. Fortbetrieb des bisher zu Höchst a. M., Bahnstr. 2, betriebenen Fabrikgeschäfts der Firma Gebr. Reckitt G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von chemisch-technischen Artikeln, sowie von Putz- und Poliermitteln aller Art, namentlich des gesetzlich geschützten Putzmittels Enameline, ferner Vertrieb von Graphit und Herstellung von Kisten, Blech-, Papier- und Pappumhüllungen. Stammkapital 30 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Willy Meyers zu Königstein i. T., Kaufmann Alfred J. Meyers zu Frankfurt a. M. Dem Kaufmann Richard Bohrmann in Hamburg ist Einzelprokura erteilt. — † Allgemeine Benzin- und Öl-Compagnie G. m. b. H. Handel mit Benzin und Ölen, Fetten und ähnlichen Waren. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer: Kaufmann Rudolf Seveke.

† Braunschweig. „Siag“ Seifenfabrikations-A.-G. Herstellung von Seifen Seifenpulvern, chemischen und kosmetischen Erzeugnissen und Handel mit solchen sowie Vertrieb aller einschlägigen Rohmaterialien und Produkte. Grundkapital 100 000 000 M. Gründer sind: 1. Kaufmann Fritz Bührig, 2. Apotheker Carl Hattenkerl, 3. Kaufmann Otto Hoff, 4. Kaufmann Franz Teichmann, sämtlich hier, und 5. Direktor Gottfried Harms in Querum. Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: Chemiker Dr. phil. Ferdinand von Morgenstern, Direktor Otto Drachau und Fabrikant Artur Zemisch.

† Breslau. Seifenvertrieb „Rowi“ G. m. b. H. Großhandelsvertrieb von Seifen, Parfümerien, Seifenpulvern aller Art, sowie aller einschlägigen Artikel und Übernahme von Vertretungen in dieser Branche. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Wilhelm Rosenberger.

† Dortmund. Hermann Meier. Inhaber Seifenfabrikant Hermann Meier. Seifenfabrik. Geschäftsräume Ardeystr. Nr. 86. Der Ehefrau Seifenfabrikant Hermann Meier, Anna geb. Brinkbäumer, ist Prokura erteilt.

† Erfurt. Thüringer Mineralöl-Gesellschaft m. b. H. Ein- und Verkauf von Mineralöl, Mineralölderivaten und Erzeugnissen aus Mineralöl sowie der Handel mit ähnlichen Erzeugnissen. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Alfred Probst, hier, und Direktor Walter Bran in Halle a. S.

† Gardelegen. Letzlinger Öl- und Dampfmühle Carl Herms, Letzlingen. Inhaber Kaufmann Carl Herms.

† Hannover. Norddeutsche Ölimport A.-G., Marienstraße 50 B. Import und Vertrieb von Ölen und Erzeugnissen ähnlicher Art. Grundkapital 30 000 000 M. Alleiniges Vorstandsmitglied ist Kaufmann Georg Fasse.

† Hannover. Chemische Fabrik v. Westernhagen A.-G., Strangriede 39. Fabrikation und Handel mit Waschmitteln aller Art und sonstigen chemischen Fabrikaten. Grundkapital 50 000 000 Mark. Vorstandsmitglieder sind die Kaufleute Heinrich Thöneböhn in Hannover, Fritz Tautz in Ibbenbüren, August Hackmann und Wilhelm Wacker, beide in Ibbenbüren. Dem Kaufmann Karl Freiburger ist Prokura erteilt. Die Gesellschaft übernimmt die Betriebseinrichtung der Chemischen Fabrik v. Westernhagen & Co. G. m. b. H. Die Gründer, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind die fünf Kaufleute: 1. Friedrich v. Westernhagen in Hannover, 2. Heinrich Thöneböhn, 3. Fritz Tautz, 4. August Hackmann, 5. Wilhelm Wacker, zu 2 bis 5 in Ibbenbüren. Den ersten Aufsichtsrat bilden: 1. der zu 1 Genannte, 2. der Kaufmann August Lutterberg in Hannover, 3. der Heilanstaltsbesitzer Hermann Trenkner in Sülzhayn bei Ellrich.

† Isenhausen. Oskar Rosin, Seifenfabrik, Wittingen. Inhaber Kaufmann Oskar Rosin daselbst.

† Leipzig. Mineralölindustrie-A.-G. Grundkapital 201 000 000 M. Vorstandsmitglieder Kaufleute Hans Kurt Angreb in Wien und Simon Stern in Leipzig. Gründer sind: Chemiker Dr. Mieczyslaw von Wierusz-Kowalski, Rentier Stefan von Trzaska-Zakrzewski, beide in Berlin-Halensee, Rentier Walther Bauendahl in Berlin-Wilmersdorf sowie Kaufmann Walter Krauß und Bücherrevisor Eugen Stüber, beide in Leipzig. Sie haben sämtliche Aktien übernommen. Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: Felix Thierfelder in Leulitz bei Wurzen, Ernst Gulder, Stanislaus Brummer, beide in Leipzig, und Oberlandesgerichtsrat a. D. Heinrich Lindemann in Wilhelmshöhe bei Cassel.

*† Memmingen. Firma Seifenfabrik Neu-Ulm und Handel in chem. Produkten, G. m. b. H. mit dem Sitz in Neu-Ulm. Herstellung und Vertrieb von Seifen jeglicher Art und von sonstigen in das chemische Fach einschlagenden Artikeln. Stammkapital 3 000 000 M. Geschäftsführer Andreas Niebel, Kaufmann in Aalen, Max Bimberg, Werkmeister in Ulm.

*† Pritzwalk. Märkische Benzin-, Öl- und Petroleum-A.-G. Graf, Troll & Co. Handel mit Betriebsstoffen aller Art, besonders mit Benzin, Benzol, Petroleum, technischen Ölen und Fetten. Grundkapital 60 000 000 M. Vorstand Kaufmann Hermann Graf in Pritzwalk und Kaufmann Rudolf Troll in Berlin.

*† Rheinbach. Peter Greven, Seifen- und Glycerinfabrik, Iversheim-Rheinland. Inhaber Peter Greven, Chemiker in Stolberg-Rheinland.

*† Wriezen. Karl Kabelitz, G. m. b. H., Motorradbau und Kraftwagenreparaturwerkstatt, Großhandel technischer Öle und Fette. Bau von Motorrädern, Reparatur von Kraftwagen und Vertrieb von technischen Ölen und Fetten, Benzin und Teerprodukten. Stammkapital 8 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Karl Kabelitz.

* Berlin. Calderara & Bankmann Parfümerien- und Feinseifen-A.-G. Hans Doering ist nicht mehr Vorstandsmitglied. Zum Vorstandsmitgliede ist bestellt Albert Krivic, Kaufmann, Charlottenburg.

* Bremen. C. H. Pein jr. Die Firma wurde in eine A.-G. mit 100 000 000 M. Stammkapital, die Zweigniederlassung Breslau in eine G. m. b. H. mit 10 000 000 M. Kapital umgewandelt. Sämtliche Aktien wurden von den bisherigen Inhabern der offenen Handelsgesellschaft i. Fa. C. H. Pein jr., dem Kaufmann Carl H. Pein jr. und Kaufmann Henry A. Braunstahl übernommen, welche auch den Vorstand der A.-G. bilden. Den Herren Otto Lenz und Ernst Pieczka ist mit Beschränkung auf die Hauptniederlassung in Bremen Gesamtprokura erteilt. Die Herren Julius und Erich Reger beide in Breslau erhielten Einzelprokura mit Beschränkung der Vertretungsbefugnis für die G. m. b. H. in Breslau. Den Aufsichtsrat bilden die Herren Bankdirektor Buck (Creditbank, Bremen) Vorsitzender, Bankdirektor Niesert (Creditbank, Bremen) stellvertr. Vorsitzender, Rechtsanwalt und Notar Dr. Lenke (Aufsichtsratsmitglied der Creditbank).

* Cöpenick. „Prodomo“ Chemisch-technische Fabrik, G. m. b. H. Kaufmann Martin Kornalewski ist nicht mehr Geschäftsführer. Kaufmann Edwin Degen ist zum Geschäftsführer bestellt.

* Halle a. S. Der hiesigen Universität überwies die Riebeck'sche Montanwerke A.-G. 50 Mill. M. als einmalige Spende.

* Hamburg. Skandinavische Handelsgesellschaft m. b. H., Direkter Import norwegischer Trane, Hamburg Levantehaus. Auf Grund des Beschlusses der Gesellschafter (Harder & de Voß und Direktor M. Bistrizky) ist das verantwortliche Kapital der Gesellschaft auf 100 000 000 erhöht. Geschäftsführer: Kaufmann M. Bistrizky, Beirat: Kommerzienrat Freiherr Alfred von Harder und v. Harnbove, Hermann Freiherr v. Harder und Dr. Otto Kattler, Syndikus.

* Hamburg. Margarinewerke Hoop, Jagdfeld & Co. A.-G., Bramfeld. Die Generalversammlung beschloß die Erhöhung des Grundkapitals um 250 auf 375 Mill. M. durch Ausgabe von 240 Mill. M. Stamm- und 10 Mill. M. zur Verhütung der Überfremdungsgefahr dienenden Vorzugsaktien.

* Hannover. Die Firma Claus Schmidt, Zweigniederlassung Hannover, ist in eine A.-G. unter dem Namen Norddeutsche Ölimport-A.-G., Hannover, umgewandelt.

* Herford. Leprince & Siveke, A.-G. Dem Kaufmann Adolph Stade ist Gesamtprokura erteilt.

* Köln. Die englische Gesellschaft des Internationalen Marga. inkonzerns van den Bergh erbrachte einen Reingewinn von £ 346 842 gegenüber einem Verlust von £ 256 900 im Vorjahre. Es gelangen 50% Dividende zur Ausschüttung. (Frkf. Ztg.)

* Lemgo. Otto Pachnicke & Co. Inhaber Kaufmann Otto Pachnicke und Kaufmann Ernst Miltrowan. Kolonialwarenhandlung sowie Vertrieb von Seifen und chemischen Fetten.

* Minden i. W. Ölwerke Hahnel & Ries A.-G. Kaufmann Albert Schneidewind zum zweiten Vorstandsmitglied bestellt. Das bisherige Vorstandsmitglied Hermann Keller bleibt berechtigt, allein die Gesellschaft zu vertreten. Grundkapital um 17 Millionen Mark erhöht.

* Neuß. Die Bockalinwerke m. b. H. haben zwecks Vergrößerung ihren Betrieb nach Wüschheim, Station Groß-Büllesheim bei Euskirchen in die einem ihrer Gesellschafter gehörenden großen Fabrikgebäude und den Sitz der Gesellschaft von Neuß nach Köln, Brüsselerstr. 87, verlegt.

* Odenkirchen. Chemisch-technische Werke Severin Abels, A.-G. in Zoppenbroich bei Giesenkirchen. Die Firma lautet jetzt: Chemische Werke Severin Abels A.-G., Zoppenbroich bei Giesenkirchen. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt Fabrikation und Vertrieb chemisch-technischer und pharmazeutischer sowie kosmetischer Produkte sowie Ein- und Ausfuhr sämtlicher Öle und Fette. Grundkapital von 15 auf 215 Millionen M. erhöht.

* Pinneberg. Deutsche Pflanzenbutter-Margarine-Werke, G. m. b. H., Quickborn i. Holst. Firma erloschen. — * Holsteinische Speisefett- und Ölraffinerie, G. m. b. H., Quickborn i. Holst. Firma erloschen.

Zölle und Steuern.

Keine Kapitalverkehrssteuerpflicht des Gewinnvortrags einer G. m. b. H. auf Rechnung des neuen Geschäftsjahrs. Nach dem Gesellschaftsvertrage einer G. m. b. H. ist die Verteilung des Reingewinns, soweit dieser nicht bis zur Ausfüllung des Reservefonds mit 10vH zu diesem abzuführen ist, der freien Entscheidung der Gesellschafter überlassen. Der Steuerstreit dreht sich um die Berechtigung des Finanzamts, von dem Vortrag des unverteilt gebliebenen Gewinns des Jahres 1921 auf neue Rechnung die Kapitalverkehrssteuer zu erheben. Das Finanzgericht hat eine solche Berechtigung bejaht und zur Begründung angeführt: nach § 29 des Gesetzes, betreffend die Gesellschaften mit beschränkter Haftung, hätten die Gesellschafter Anspruch auf den bilanzmäßig ausgewiesenen Reingewinn; der Gesellschaftsvertrag habe diesen Anspruch nicht ausgeschlossen, sondern nur die Art der Verteilung der Gesellschafterversammlung überlassen; die Einwilligung der Gesellschafter darin, daß der Gewinn als zur Fortführung des Betriebs notwendiges Betriebskapital mit Vorbehalt des Anspruchs auf spätere Herauszahlung auf neue Rechnung vorgetragen werde, enthalte daher nur eine Stundung der Herauszahlung des entstandenen Gewinnanspruchs, und diese Stundung trage alle Voraussetzungen in sich, die nach § 6c des Kapitalverkehrsteuergesetzes die Steuerpflicht für die Stundung von Forderungen eines Gesellschafters begründen, da sie wesentliche Voraussetzung der Fortführung der Gesellschaft sei und sich sachlich als eine Beteiligung an der Gesellschaft darstelle. Diese Auffassung steht im Widerspruch mit der Auffassung, die das Reichsgericht im Urteil des II. Zivilsenats vom 17. November 1915, abgedruckt in den Entscheidungen des Reichsgerichts in Zivilsachen Bd. 87 S. 383, über den Zeitpunkt von wann ab dem Gesellschafter bei der G. m. b. H. ein klagbarer Anspruch auf Verteilung des Jahresgewinns zusteht, ausgesprochen hat. Dort wird wörtlich folgendes ausgeführt: „Der Gesellschafter erlangt einen klagbaren Anspruch auf Auszahlung des auf seinen Geschäftsanteil entfallenden Teiles des bilanzmäßigen Reingewinns nicht schon, wie in der Literatur angenommen wird (vgl. Staub-Hachenburg zu § 46 des Gesetzes, betreffend die Gesellschaften mit beschränkter Haftung, Anm. 5), mit der Feststellung der Bilanz durch die Gesellschafterversammlung, sondern nach Wortlaut und Sinn der §§ 29, 46 Nr. 1 des Gesetzes, betreffend die Gesellschaften mit beschränkter Haftung, erst dadurch, daß die Gesellschafterversammlung die Verteilung des aus der Bilanz sich ergebenden Reingewinns beschließt. Bilanzfeststellungs- und Gewinnverteilungsbeschluß zusammen bilden die notwendige Voraussetzung für die Entstehung eines von dem Gesellschafterrechte losgelösten Gläubigerrechts des Gesellschafters (vgl. § 954 des Bürgerlichen Gesetzbuchs). Ein Gewinnverteilungsbeschluß ist also auch dann erforderlich, wenn die Satzung eine andere Bestimmung über den bilanzmäßig festgestellten Reingewinn als dessen restlose Ausschüttung nicht zuläßt. Daraus folgt weiter, daß für den Gesellschafter ein Gläubigerrecht nur in dem Umfang entstehen kann, in dem der Gewinnverteilungsbeschluß die Ausschüttung des Reingewinns bestimmt. Beschließt die Gesellschafterversammlung satzungswidrig, daß der Reingewinn ganz oder teilweise nicht ausgeschüttet, sondern auf die Rechnung des folgenden Jahres vorgetragen werden soll, so kann ein solcher Beschluß wohl im Wege der Anfechtung beseitigt, vielleicht sogar ohne weiteres durch eine der Satzung entsprechende Bestimmung des Richters ersetzt werden (Entscheidung des Reichsgerichts in Zivilsachen Bd. 64 S. 258), der anfechtende Gesellschafter kann also vielleicht ohne weiteres seinen Anteil an dem vollen Reingewinn fordern. Solange aber der Beschluß nicht beseitigt worden ist, besteht ein Gläubigerrecht auf Auszahlung des bilanzmäßig festgesetzten Reingewinns nicht.“ Dieser Auffassung ist der Reichsfinanzhof beigetreten. Hiernach erlangt der Gesellschafter bereits nach §§ 29, 46 Nr. 1 des Gesetzes, betreffend die Gesellschaften mit beschränkter Haftung, keinen Anspruch auf Gewinn, wenn der bilanzmäßige Gewinn nach dem Beschlusse der Gesellschafterversammlung auf Rechnung des folgenden Jahres vorgetragen wird. Steht dem Gesellschafter aber kein Gewinnanspruch zu, so kann der Vortrag auf neue Rechnung auch keine Stundung eines solchen enthalten. § 6a—c des Kapitalverkehrsteuergesetzes, das als Verkehrsteuergesetz nicht die Besteuerung des Vermögenszuwachses einer Gesellschaft als solcher, sondern nur Kapitalzuwendungen aus dem Vermögen der Gesellschafter an die Gesellschaft zum Gegenstande hat, kann somit nicht zur Anwendung kommen, wenn der Vermögenszuwachs nicht als Gewinn ausgeschüttet wird. Mit dem Vortrag auf neue Rechnung verschwindet der Gewinnsaldo im allgemeinen Geschäftsvermögen, ohne daß ein Anspruch auf ihn als gesonderte Gläubigerforderung festgehalten würde. Hiernach ist eine Kapitalverkehrssteuer nicht geschuldet. (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 4. Mai 1923 II. A 72/23.)

Zur Erstattung der Kapitalverkehrssteuer bei nachträglicher Änderung der Satzung einer Aktiengesellschaft. Erstattung der Gesellschaftssteuer aus Rechtsgründen kennt das Kapitalverkehrssteuergesetz nur in zwei Fällen: einmal, wenn das besteuerte Rechtsgeschäft nicht zur Ausführung gekommen oder vor vollständiger Ausführung rückgängig gemacht worden ist (§ 14) und sodann, wenn eine Steuer, die nicht durch Steuerbescheid festgesetzt ist, zu Unrecht gezahlt ist (§ 71). Beide Fälle liegen nicht vor, wenn die Gesellschaftsgründung ausgeführt und die Steuer durch förmlichen Steuerbescheid angefordert ist. Für den Fall, daß nachträglich die Voraussetzungen für die Ermäßigung der Steuer gemäß § 12 des Kapitalverkehrssteuergesetzes herbeigeführt werden, gibt das Gesetz keinen Anspruch auf Erstattung. Ob in solchen Fällen eine Erstattung im Billigkeitswege angezeigt ist (§ 108 der Reichsabgabenordnung), kann im ordentlichen Rechtsmittelwege nicht entschieden werden. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 24. April 1923 II A 87/23.)

Zur Abzugsfähigkeit von Darlehensschulden bei Veranlagung zur Besitzsteuer 1919. Jemand hat in der Zeit vom 30. Juni bis 31. Dezember 1919 bei einer Bank Darlehen aufgenommen, um wegen der fortschreitenden Teuerung außerordentliche Anschaffungen an Haushaltsvorräten und zu Ausstattungszwecken machen zu können, da seine laufenden Einnahmen dazu nicht ausreichten. Der Abzug für die Veranlagung zur Besitzsteuer ist zulässig. Nach § 10 Abs. 1 des Besitzsteuergesetzes sind vom Vermögen grundsätzlich alle dinglichen und persönlichen Schulden des Steuerpflichtigen und der Kapitalwert der dem Steuerpflichtigen obliegenden oder auf einem Lehen, Fideikommiß oder Stammgut ruhenden Leistungen der im § 6 Nr. 5 des Besitzsteuergesetzes bezeichneten Art abzuziehen. Ausgenommen sind nur die zur Bestreitung der laufenden Haushaltungskosten eingegangenen sogenannten Haushaltungsschulden und ferner Schulden und Lasten, die in wirtschaftlicher Beziehung zu nicht steuerbaren Vermögenswerten stehen, § 10 Abs. 2 des Besitzsteuergesetzes. Keine der Ausnahmen trifft hier zu. Insbesondere ist in der Feststellung, daß Darlehen, die wie hier nicht zur Deckung der laufenden Haushaltungskosten, sondern in Rücksicht auf die fortschreitende Teuerung zur Beschaffung größerer Haushaltsvorräte auf längere Zeit und zu Ausstattungszwecken eingegangen sind, eine Kapitalzehrung bedeuten und deshalb wie andere Schulden vom Vermögen abgezogen werden müssen, ein Rechtsirrtum nicht zu erkennen. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 25. April 1923, III A 144/23.)

Berichtigung des Anfangsvermögens bei Nichtberücksichtigung des Firmenwerts einer offenen Handelsgesellschaft nach dem Vermögenszuwachskriegsabgabegesetz (§ 4 Abs. 2). Streifig ist, ob ein nach den Angaben eines früheren Gesellschafters einer offenen Handelsgesellschaft bei der Veranlagung zum Wehrbeitrags vorhandener, aber bei der Vermögensfeststellung angeblich nicht berücksichtigter Firmenwert die Anwendung von § 4 Abs. 2 des Vermögenszuwachskriegsabgabegesetzes begründet. Schon in dem Urteil vom 13. Januar 1920 — I A 45/19 — hat sich der Reichsfinanzhof für die dieselbe Bestimmung wie § 15 des Wehrbeitragsgesetzes enthaltende Vorschrift des § 28 Abs. 2 des Besitzsteuergesetzes auf nachstehenden Standpunkt gestellt: Für die Feststellung des bei der Besitzsteuer- und Kriegssteueranveranlagung einem Gesellschafter zuzurechnenden Betriebsvermögens einer offenen Handelsgesellschaft ist der gemeine Wert (Verkaufswert) maßgebend. Die nach handelsrechtlicher Vorschrift aufgestellte ordentliche Jahresbilanz bildet nicht ohne weiteres eine geeignete Grundlage für die Bewertung. Im § 28 Abs. 2 des Besitzsteuergesetzes ist nur bestimmt, daß für Betriebe mit regelmäßigen jährlichen Abschlüssen der Vermögensfeststellung der Vermögensstand am Schluß des Bilanzjahres zugrunde gelegt werden kann, nicht aber, daß für die Vermögensbewertung die Grundsätze des Kaufmanns maßgebend sein sollen. Die kaufmännische Bewertung deckt sich nicht mit dem Verkaufswert. Von diesem Standpunkt aus bestehen aber nicht zu beseitigende Bedenken gegen die Anerkennung der Bilanzwerte in einem Gesetz, das an sich die Bewertung nach dem gemeinen Wert vorschreibt (§ 16) und im § 15 Abs. 1 ausdrücklich zwischen Vermögenswert und Vermögensstand unterscheidet. Mit der Zulassung des Vermögensstandes am Schluß des Geschäftsjahrs im § 15 Abs. 1 kann also nicht wohl die Vermögensbewertung gemeint sein, wie sie in der Bilanz auf den Schluß des Geschäftsjahrs enthalten ist. Ist dem Ausgeführten zufolge die bilanzmäßige Bewertung nicht maßgebend für die Veranlagung zum Wehrbeitrag, so fragt es sich, ob der Firmen- und Kundenwert bei der Ermittlung des gemeinen Werts überhaupt berücksichtigt werden kann. Der gemeine Wert wird nach dem zwar nicht unmittelbar maßgebenden, aber doch schon im wesentlichen (vgl. § 22 der Ausführungsbestimmungen zum Wehrbeitragsgesetz) die frühere Begriffsbestimmung wiedergebenden § 138 Abs. 1 der Reichsabgabenordnung durch den Preis bestimmt, der im gewöhnlichen Geschäftsverkehr nach der Beschaffenheit des Gegenstandes unter Berücksichtigung aller den Preis beeinflussenden Umstände bei einer Veräußerung zu erzielen wäre. Dabei ist nach § 137 Abs. 2 der Reichsabgabenordnung, der gleichfalls nur den Niederschlag bisheriger Rechtsprechung wiedergibt, jede wirtschaftliche Einheit für sich zu bewerten und ihr Wert im Ganzen festzustellen. Nach diesen Begriffsbestimmungen kann

kein Zweifel sein, daß, gleichgültig, wie bilanzmäßig etwa Firmen- und Kundenwert zu behandeln ist, für die Feststellung des nach dem Wehrbeitragsgesetz zu ermittelnden gemeinen Wertes auch Firmen- und Kundenwert als ein den Veräußerungspreis beeinflussender Umstand nicht nur berücksichtigt werden dürfen, sondern berücksichtigt werden müssen. Es war demnach rechtsirrtümlich, wenn bei der Feststellung des Wehrbeitragswerts der nachweislich etwa vorhandene Firmen- und Kundenwert in Kenntnis seines Vorhandenseins und in der Annahme seiner Steuerfreiheit außer Betracht gelassen worden ist. Der § 4 Abs. 2 des Vermögenszuwachskriegsabgabegesetzes eröffnet somit die Möglichkeit der nachträglichen Berichtigung des Wehrbeitragsvermögens für die Vermögenszuwachskriegsabgabe. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 11. April 1923 III A 502/22.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Gesetz über die patentamtlichen Gebühren. Vom 9. Juli 1923.

Der Reichstag hat das folgende Gesetz beschlossen, das mit Zustimmung des Reichsrats hiermit verkündet wird:

Artikel I. Die in dem anliegenden Tarif aufgeführten Gebühren sind in Höhe der daneben angegebenen Beträge an das Reichspatentamt zu zahlen.

Bis zum Ablauf von fünf Jahren nach dem Inkrafttreten dieses Gesetzes kann die Reichsregierung im Falle einer wesentlichen Änderung der wirtschaftlichen Verhältnisse mit Zustimmung des Reichsrats die Gebühren anderweitig festsetzen; die Anordnung ist außer Kraft zu setzen, wenn der Reichstag es verlangt.

Artikel II. Das Patentgesetz vom 7. April 1891 (Reichsgesetzbl. S. 79) wird dahin geändert:

1. Im § 7 werden ersetzt:

a) im Abs. 1 Satz 1 das Wort „fünfzehn“ durch das Wort „achtzehn“;

b) der Abs. 2 durch folgende Vorschrift:

Fällt das Hauptpatent durch Erklärung der Nichtigkeit, durch Zurücknahme oder durch Verzicht fort, so wird das Zusatzpatent zu einem selbständigen Patente; seine Dauer bestimmt sich nach dem Anfangstage des Hauptpatents.

2. Im § 8 werden die Abs. 1 bis 3 durch folgende Vorschriften ersetzt.

Für jedes Patent ist vor der Erteilung die erste Jahresgebühr (§ 24 Abs. 1), mit Beginn des zweiten und jedes folgenden Jahres der Dauer des Patents eine weitere Jahresgebühr nach Maßgabe des Tarifs zu entrichten.

Bei Zusatzpatenten (§ 7) beträgt die Gebühr die Hälfte der im Tarife vorgeschriebenen Sätze, wobei sich die Fälligkeit nach dem Anfangstage des Hauptpatents bestimmt; als erstes Patentjahr gilt die Zeit vom Tage der Anmeldung des Zusatzpatents bis zu dem nächstfolgenden Jahrestage des Anfangs des Hauptpatents. In den Fällen des § 7 Abs. 2 ist, sobald die Gebührenzahlung für das Hauptpatent fortfällt, für das selbständig gewordene Zusatzpatent der volle Tarifsatz zu zahlen, wobei sich der Jahresbetrag nach dem Anfangstage des bisherigen Hauptpatents bestimmt.

Die für das zweite und die folgenden Jahre zu zahlende Gebühr ist innerhalb zweier Monate nach der Fälligkeit zu entrichten; nach dem Ablauf der Frist kann die Gebühr nur unter Zuschlag von 25 vom Hundert innerhalb weiterer zwei Monate gezahlt werden.

3. Im § 19

a) kommen im Abs. 1 die Worte „unter gleichzeitiger Bekanntmachung durch den Reichsanzeiger“;

b) im Abs. 2 Satz 1 die Worte „und durch den Reichsanzeiger veröffentlicht“ in Fortfall;

c) wird der Abs. 4 durch folgende Vorschrift ersetzt:

Das Patentamt veröffentlicht die Beschreibungen und Zeichnungen, soweit deren Einsicht jedermann freisteht (Patentschriften), und regelmäßig erscheinende Übersichten über die Eintragungen in der Rolle, soweit sie nicht nur den regelmäßigen Ablauf der Patente oder Änderungen in der Person im Namen oder im Wohnorte des Patentinhabers oder seines Vertreters betreffen (Patentblatt).

4. Im § 23 Abs. 2 Satz 1 und im § 27 Abs. 1 werden die Worte „den Reichs-Anzeiger“ ersetzt durch die Worte „das Patentblatt“.

Artikel III. Das Gesetz, betreffend den Schutz von Gebrauchsmustern, vom 1. Juni 1891 (Reichsgesetzbl. S. 290) wird dahin geändert:

1. Im § 3 Abs. 3 und im § 8 Abs. 3 sind die Worte „den Reichs-Anzeiger“ zu ersetzen durch die Worte „das Patentblatt“.

2. Im § 8 Abs. 1 erhält Satz 2 folgende Fassung:

Bei Zahlung einer weiteren Gebühr nach Maßgabe des Tarifs tritt eine Verlängerung der Schutzfrist um drei Jahre ein; nach Ablauf der ursprünglichen Schutzfrist kann diese

Gebühr nur unter Zuschlag von 25 vom Hundert innerhalb zweier Monate gezahlt werden.

Artikel IV. Im § 3 des Gesetzes zum Schutze der Warenbezeichnungen vom 12. Mai 1894 (Reichsgesetzbl. S. 441) wird der Abs. 3 durch folgende Vorschrift ersetzt:

Jede Eintragung, soweit sie nicht nur die im Abs. 1. Nr. 3 bezeichneten Änderungen betrifft, und jede Löschung wird vom Patentamt in regelmäßig erscheinenden Übersichten veröffentlicht (Warenzeichenblatt).

Artikel V. 1. Die Verlängerung der Schutzdauer für Patente von fünfzehn auf achtzehn Jahre gemäß Artikel II Nr. 1a tritt nur zugunsten solcher Patente ein, die beim Inkrafttreten dieses Gesetzes noch nicht erloschen sind oder nach diesem Zeitpunkt infolge einer Wiedereinsetzung in den vorigen Stand wieder in Kraft treten.

2. Durch die Vorschrift des Artikels II Nr. 1a werden die auf Grund des Gesetzes, betreffend eine verlängerte Schutzdauer bei Patenten und Gebrauchsmustern, vom 27. April 1920 (Reichsgesetzbl. S. 675) gewährten Vorteile nicht berührt.

3. Wer vor dem Inkrafttreten dieses Gesetzes hinsichtlich einer Erfindung, für welche die Dauer des Schutzes durch die Vorschrift des Artikels II Nr. 1a verlängert wird, im Inland die zur Benutzung der Erfindung erforderlichen Veranstaltungen getroffen hat, ist nach Ablauf der bisherigen gesetzlichen Schutzdauer berechtigt, die Erfindung für die Bedürfnisse seines eigenen Betriebs gegen eine angemessene Vergütung zu benutzen. Das Benutzungsrecht kann nur mit dem Betriebe vererbt oder veräußert werden.

4. Lizenzverträge über Patente laufen mit der bisherigen gesetzlichen Dauer des Schutzrechts ab, falls sich aus dem Verträge kein früherer Ablauf ergibt. Der Lizenznehmer kann jedoch eine Verlängerung der Lizenz verlangen; die Bestimmungen über Leistung und Gegenleistung werden, falls sich die Beteiligten nicht einigen, im Rechtsweg festgesetzt. Der Anspruch ist durch Erklärung gegenüber dem Patentinhaber geltend zu machen; die Erklärung kann nur bis zum Ablauf von drei Monaten nach dem Inkrafttreten dieses Gesetzes abgegeben werden. Die Verlängerung der Lizenz wird mit dem Zeitpunkt wirksam, in dem die Erklärung dem Patentinhaber zugeht.

Artikel VI. 1. Die in diesem Gesetz vorgesehenen Gebührensätze sind für alle Gebühren maßgebend, die nach dem Inkrafttreten dieses Gesetzes fällig werden.

2. Ist eine Gebühr bis zu einem Zeitpunkt zu zahlen, der innerhalb eines Monats nach dem Inkrafttreten dieses Gesetzes liegt, so kann, sofern die Gebühr in dem erhöhten Betrage dieses Gesetzes zu entrichten ist, der Unterschied zwischen der bisherigen und der erhöhten Gebühr bis zum Ablauf eines Monats seit dem Inkrafttreten nachgezahlt werden. Die Nachzahlung wirkt auf den Zeitpunkt zurück, in welchem der dem bisherigen Gebührensatz entsprechende Betrag gezahlt ist. Entsprechendes gilt von der Zahlung einer durch dieses Gesetz neu eingeführten Gebühr.

Artikel VII. Die Vorschriften im Artikel II Nr. 3 und 4, Artikel III Nr. 1 und Artikel IV treten am 1. Oktober 1923, im übrigen tritt das Gesetz am 15. Juli 1923 in Kraft.

Artikel VIII. Die Reichsregierung wird ermächtigt, den Wortlaut des Patentgesetzes, des Gesetzes, betreffend den Schutz von Gebrauchsmustern, und des Gesetzes zum Schutze der Warenbezeichnungen im Reichsgesetzblatt unter Berücksichtigung der Änderungen bekanntzumachen, die sich aus dem vorliegenden Gesetz und den Gesetzen vom

6. Juni 1911 (Reichsgesetzbl. S. 243),
31. März 1913 (Reichsgesetzbl. S. 236) und
27. Juni 1922 (Reichsgesetzbl. II S. 619)
ergeben. Dabei ist an Stelle bestimmter Gebührenbeträge der Hinweis auf den Tarif zu setzen.

Gebührentarif.

Es beträgt die Gebühr:

I. Bei Patenten

(Patentgesetz vom 7. April 1891 — Reichsgesetzbl. S. 79 — in der durch Artikel VIII des vorstehenden Gesetzes bezeichneten Fassung)

1. für die Anmeldung (§ 20 Abs. 3)	60 000 M,
2. a) für das 1. Patentjahr (§ 24 Abs. 1) . . .	60 000 „
b) für das 2. Patentjahr (§ 8 Abs. 1) . . .	60 000 „
c) für das 3. Patentjahr (§ 8 Abs. 1) . . .	90 000 „
d) „ „ 4. „ „ desgl.	120 000 „
e) „ „ 5. „ „ „	150 000 „
f) „ „ 6. „ „ „	200 000 „
g) „ „ 7. „ „ „	300 000 „
h) „ „ 8. „ „ „	450 000 „
i) „ „ 9. „ „ „	700 000 „
k) „ „ 10. „ „ „	1 000 000 „
l) „ „ 11. „ „ „	1 500 000 „
m) „ „ 12. „ „ „	2 000 000 „
n) „ „ 13. „ „ „	3 000 000 „
o) „ „ 14. „ „ „	4 500 000 „
p) „ „ 15. „ „ „	6 000 000 „
q) „ „ 16. „ „ „	10 000 000 „
r) „ „ 17. „ „ „	15 000 000 „
s) „ „ 18. „ „ „	20 000 000 „

3. für die Einlegung der Beschwerde (§ 26 Abs. 1)	60 000 M
4. für den Antrag auf Erklärung der Nichtigkeit oder auf Zurücknahme oder auf Erteilung einer Zwangslizenz (§ 28 Abs. 4, § 11)	200 000 „
5. für die Anmeldung der Berufung (§ 33 Abs. 1)	500 000 „

II. Bei Gebrauchsmustern

(Gesetz, betreffend den Schutz von Gebrauchsmustern, vom 1. Juni 1891 — Reichsgesetzbl. S. 290 —)

1. für die Anmeldung (§ 2 Abs. 5)	40 000 M,
2. für die Verlängerung der Schutzfrist um 3 Jahre	400 000 „

III. Bei Warenzeichen

(Gesetz, zum Schutze der Warenbezeichnungen vom 12. Mai 1894 — Reichsgesetzbl. S. 441 — in der durch Artikel VIII des vorstehenden Gesetzes bezeichneten Fassung)

1. für die Anmeldung — Anmeldegebühr — (§ 2 Abs. 3)	60 000 M,
2. für die Anmeldung — Klassengebühr — (§ 2 Abs. 3)	20 000 „
3. für die Eintragung (§ 6a)	60 000 „
4. für die Erneuerung — Erneuerungsgebühr — (§ 2 Abs. 5)	250 000 „
5. für die Erneuerung — Klassengebühr — (§ 2 Abs. 5)	20 000 „
6. für die Anmeldung eines Verbandszeichens — Anmeldegebühr — (§ 24b Abs. 2)	300 000 „
7. für die Anmeldung eines Verbandszeichens — Klassengebühr — (§ 24b Abs. 2)	50 000 „
8. für die Eintragung eines Verbandszeichens (§ 24b Abs. 2)	300 000 „
9. für die Erneuerung eines Verbandszeichens — Erneuerungsgebühr — (§ 24b Abs. 2)	1 200 000 „
10. für die Erneuerung eines Verbandszeichens — Klassengebühr — (§ 24b Abs. 2)	50 000 „
11. für die Nachholung der Erneuerung (§ 8 Abs. 4) a) zu Nr. 4 und 5	50 000 „
b) zu Nr. 9 und 10	300 000 „
12. für die Einlegung der Beschwerde (§ 10 Abs. 2)	60 000 „
13. für den Antrag auf Löschung (§ 8 Abs. 2 Nr. 2)	100 000 „

IV. Sonstige Gebühren

1. für den Antrag auf Ausfertigung eines Prioritätsbelegs	8000 M,
2. Reichsgebühr für den Antrag auf internationale Markenregistrierung (§ 2 Abs. 2 des Gesetzes über den Beitritt des Reichs zu dem Madrider Abkommen über die internationale Registrierung von Fabrik- oder Handelsmarken vom 12. Juli 1922 — Reichsgesetzbl. Teil II S. 669, 779 —)	120 000 M.

Berlin, den 9. Juli 1923.

Der Reichspräsident
Ebert

Der Reichsminister der Justiz
Dr. Heinze

Verschiedenes.

Die 16. Berliner Seifenmesse und Ausstellung findet vom 12.—14. August d. J. in den Gesamtträumen der „Kammersäle“, Berlin SW, Teltowerstr. 1—4, statt. Sie bringt eine Übersicht über Artikel, die in Seifen- und Drogengeschäften geführt werden. Die Messen haben sich zum Sammelpunkt sowohl der Fabrikanten, als auch der Seifen- und Drogenhändler von Groß-Berlin, der Provinz Brandenburg und darüber hinaus ausgebildet. Ihrer Reichhaltigkeit wegen wird der Besuch für jeden Interessenten anregend und nutzbringend sein. Veranstalter: Zentralverband der Seifenhändler Deutschlands, Berlin SW, Solmsstr. 41.

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 28. Juli 1923.)
Einkaufspreise für Stückerseifen.

Namen der Seifen	12. Juli 1923	28. Juli 1923	Bemerkung
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	18900	36000	nominell
„ Ia, 250 „ „ „	10500	20000	„
„ Ia, 200 „ „ „	8400	16000	„
Palmöl-Oberschalseife I, 250 Gramm, per Stück	11000	21000	„
200 „ „ „	8800	17000	„
Sunlichtseife, Doppelstück	11200	—	„
„ „ Größe 4 Kart.	20000	—	„
„ „ Einzelner Preis	5000	—	„
Einkaufspreise für Faßseifen.			
Elainseife Ia p. Pfd. M	16000	35000	nominell
Grüne Seife Ia, hell „ „	15000	30000	„
Silberseife Ia „ „ „	16000	—	„

Einkaufspreise für Seifenpulver.

Namen	12. Juli 1923	28. Juli 1923	Verbraucherpreis
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	8900	18000	nominell
Edelweißseifenpulv., 1-Pfd.-Pack.	8900	—	—
Henkels Dixin, 1/2-Pfd.-Pack.	5200	8000	10000
Mingopulver mit Seifenschnitzel	8900	—	—
Sunlichtseifenpulver, Blitzmädel, 1/2-Pfd.-Pack.	4600	—	—
Dr. Thompsons Seifenpulver, 1/2-Pfd.-Pack.	7400	9600	12000
Viktoria-Pulver . . . 1/4-Pfd.	8000	—	—

Preise für Henkels Waschmittel.

Namen der Artikel	16. Juni 1923	23. Juli 1923	28. Juli 1923	Verkauf
Persil M	9600	12000	17600	15000
Dixin	6400	8000	—	10000
Sil	2000	2800	4000	3500
Henko	2000	2800	—	3500
Ata	1600	2400	—	3000

Kerzenpreise vom 28. Juli 1923.

Einkauf für den Kleinhandel.

Namen der Qualitäten	12. Juli 1923	28. Juli 1923	Verbraucherpreis
Paraffin, Haushaltkerzen Pfund	14 000	14,4 Dollar	
Paraffin, Baumkerzen	15 000	15,6 Dollar	
Stearinkerzen (Motard) . . . je Pfd.	43	Goldpfennige	
Kompositionskerzen	66		
Baumkerzen	2		höher.

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Anlagekonzession bei Seifenfabriken. Das ungarische Handelsministerium hat in Angelegenheit der Anlagekonzession der Seifenfabriken eine Enquete veranstaltet, wobei festgestellt wurde, daß eine Reihe von Kleinbetrieben, welche die Erlaubnis hatten, Seife auf kaltem Wege zu erzeugen, von der behördlichen Anlagegenehmigung befreit waren, während die Großbetriebe im Rayon der äußeren Fabriksviertel, im sogen. Stinkgebiet arbeiten müssen, obwohl eigentlich alle Betriebe auf warmem Wege Seife erzeugen. Die sachverständigen Chemiker haben konstatiert, daß die mit Talgschmelzen und Abfallverarbeitung nicht verbundenen modernen Seifenfabriken vollkommen ohne Geruchsbelästigung arbeiten, wodurch die Verdrängung der Großbetriebe in die äußeren Rayons überflüssig und eine einseitige Bevorzugung der Winkelsiedereien ganz unzulässig geworden ist.

(Vegyi Ipar.)

Für die Zollfreiheit der Speisefette in Österreich. Der Schutzverband österreichischer Margarinefabriken berichtet: Der Zoll auf Margarine und deren Ausgangsprodukte (Oleomargarin, Premier jus, Speisekokosfett, gehärtete Öle aller Art) wurde vom Ministerrat abgelehnt. Der Zoll auf Speiseöle, von welchem durchschnittlich 15% in der Margarine enthalten sind, steht noch zur Diskussion. An diesem Zoll sind neben der reinen Ölindustrie nur jene Margarinefabrikanten interessiert, welche infolge ihres Zusammenschlusses mit Ölraffinerien profitieren, da Ölsaaten zollfrei eingeführt werden. Die bodenständige einheimische Margarineindustrie mit einer Jahreskapazität von ca. 2500 Waggons Margarine würde durch diesen Zoll schwer betroffen werden und verlangt zwecks unnötiger Verteuerung ihrer Produkte Zollfreiheit für Speiseöle im Wege des Erlaubnisverkehrs. (Butter- u. Fettw.-Verk.)

Zur Beherzigung für „Druckfehlerschnüffler“. Druckfehler sind Irrtümer, die weder der Setzer noch der Korrektor entdeckt, sondern nur der Leser. Während manche Völker für die Fehler der Regierung büßen, muß für den Druckfehler seines Blattes, den er nicht gemacht hat, der Redakteur büßen, und zwar doppelt: erstens ärgert er sich selbst, und dann ärgern ihn sieben gescheite Leser. Druckfehler gehören zu den unvermeidlichen Eigenschaften jedes Druckerzeugnisses, das in fliegender Eile und Hast hergestellt werden muß: sie verhalten sich wie Rost zum Eisen, wie die Hefe zum Wein, nur mit dem Unterschied, daß vor dem Druck noch niemand weiß, ob sie fehlen oder ob sie sein werden. Mancher Satz wird überhaupt erst lesenswert durch einen Druckfehler. Der Redakteur freilich kann davon sagen: „Nur wer die Praxis kennt, weiß, was ich leide!“ Solange musiziert und gesungen wird, wird es falsche Töne, und solange geschrieben und gedruckt wird, wird es Druck- und

Schreibfehler geben; es scheint ein alter Kalenderreim am besten darauf zu passen: „Gib, Leser, nicht so scharf auf alle Fehler acht — denn niemals ist ein Blatt und der, der es gemacht, — und der, der es gelesen, von allen Fehlern frei gewesen.“

(Schweiz. Schreiner-Ztg. d. Allgem. Produkten-Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

22g, 5. M. 80 341. Paul Mehlhop, Herford i. W. Verfahren zur Herstellung eines Lederputzmittels. 25. 1. 23. — 8. P. 43 534. Fritz Pröber, Görries, Mecklbg. Mittel zum Tränken von Sandstein. 19. 1. 22. — 22i, 2. W. 58 871. Heinrich Wulkan, Wien; Vertr.: Dr. F. Düring, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zur Herstellung von Dextrinprodukten. 16. 7. 21.

23b, 1. H. 90 811. Dr. Hugo Hutz, München, Konradstr. 16. Verfahren zum Raffinieren von Mineralölen; Zus. z. Pat. 374 928. 8. 8. 22. — 23e, 1. N. 17 924. De Nordiske Fabriker, De. No. Fa.; Christiania; Vertr.: Dr. G. Winterfeld, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zur Erzeugung von zur Herstellung von Seifenpulver geeigneten hochprozentigen Seifen aus flüssigen Fetten und Ölen. 31. 5. 19.

39b, 12. K. 81 468. Gustav Kreuter, Berlin-Wilmersdorf, Augustastr. 17. Verfahren zur Herstellung einer lederartigen Kunstmasse. 3. 4. 22. — 12. S. 56 697. Moise Serebriany, Wendischeschenbach, Bayern. Verfahren zur Herstellung von Kunstleder. 30. 4. 21.

53e, 5. M. 76 543. Metallbank und Metallurgische Gesellschaft A.-G. u. Dr. Josef Tillmanns, Klettenbergstr. 27, Frankfurt a. M. Verfahren zur Überführung von Molkenpulver oder ähnlichen, infolge ihres Milchsäuregehaltes leicht zusammenbackenden pulverförmigen Stoffen in ein staubfeines, nicht mehr zusammenklebendes Pulver. 25. 1. 22.

78a, 7. N. 20 281. Andrew Francis Ney, East Key, Staat Victoria, Australien; Vertr.: Pat.-Anwälte Dr. R. Wirth, C. Weihe, Dr. H. Weil, M. M. Wirth, Frankfurt a. M., u. Dipl.-Ing. T. R. Koehnorn, Dipl.-Ing. E. Noll, Berlin SW 11. Maschine zum Einfüllen von Wachsstreichhölzern in Dosen mit angelenktem Deckel. 24. 8. 21. Australien 7. 9. 20.

Eingegangene Preislisten.

Auszugspreisliste Mitte Juli 1923 von Hilgenberg & Götze A.-G., Leipzig, Fabrik ätherischer Öle, chem. Produkte, Parfümeriegrundstoffe und Essenzen.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

223. Kiehlonkapseln, die selbsttätig und hermetisch schließen und als Ersatz für Stanniolkapseln dienen. A. in B.

224. Schwarzen Lack zum Lackieren gebrauchter Schuhcremedosen. R. H. in K.

225. Amylacetat zum Parfümieren von Schuhcreme. R. H. in K.

226. Rheingoldseife in Leipzig oder Halle. E. in S.

227. Mahlmühlen zum Mahlen von Karnaubawachs, Montanwachs, Ceresin, Paraffin usw. M. in R. (Lettland).

Beantwortungen.

212. Scheuertücher liefern Mechan. Spinnerei und Weberei Greven, Herrn. Biederlack & Co., Greven; Schönhardt-Gesellschaft m. b. H., Hannover, Lutherstr. 27; C. G. Domschke, Dresden-A. 16, Wintergartenstr. 63.

213. Kropfhalsflaschen und achteckige Kölnischwasserflaschen liefern von Poncet, Glashüttenwerke A.-G., Berlin SO 16; Warmbrunn, Quilitz & Co., Berlin NW 40; Ernst Witter A.-G., Unterneubrunn (S.-M.).

214. Knochenkohle liefern Spodiumfabrik E. v. Richtofen, Brechelshof, Schlesien; Crellwitzer Knochenkohlefabrik Theod. Kühling jr., Halle a. S.

215. Poliergrün liefern Pretzschner & Fritzsching, Dresden; Julius Wagner, Berghausen (Baden).

216. Birkenteeröl liefern Franz Fritzsche & Co., Hamburg-Uhlenhorst.

217. Buchenholztee liefern Verein für chem. Industrie, Frankfurt a. M.; Gebrüder Dollfus, Fürstenwalde, Spree.

218. Fichtenteeröl liefert die Chem. Fabrik Flörsheim, Dr. H. Noerdlinger, Flörsheim a. M.

219 u. 220. Asphalt liefern A.-G. vorm. J. Jeserich, Charlottenburg; Baese & Meyer, Braunschweig; Carl Cordes, Magdeburg; Carl Gronewaldt, Berlin N.

221. Tetralin liefert J. D. Riedel A.-G., Berlin-Britz.

222. Fichtennadelextrakt liefern C. A. Büchner, Rudolstadt; Emil Langbein & Co., Mellenbach (Thür.); Dr. Weppen & Lüders, Blankenburg.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivich“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich unverbündlich M 1.50 mal Schlüsselzahl d. B. D.; für das Ausland auf Anfrage. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt Streik Ausperrung Betr.ebstörungen hat der Bezieher weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises. **Schlüsselzahl 70 000**

Anzeigenpreis: Die 5 gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengesuche 8 Pfg. mal Schlüsselzahl d. B. D. nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen schw. fr. 0,10, für Stellengesuche schw. fr. 0,08. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsverschrift bis zu 50% Zu- schlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Ein- stellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen Anrufnummer 2685.

Redaktion: E. Marx.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.
Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 9. August 1923.

Nr. 32.

An unsere Postbezieher!

Der Verlag sieht sich wegen der unaufhaltsam fortschreitenden allgemeinen Teuerung gezwungen, den Postbezugspreis seiner Fachzeitschrift für den Monat August im Einverständnis mit der Postverwaltung als „freibleibend“ zu bezeichnen. Ist die Notwendigkeit für Preiserhöhung gegeben — und diese liegt bereits vor wegen der schon zum 3. Juli l. J. von Amts wegen geforderten, heute gänzlich unhaltbaren Preisfestsetzung für August — so findet die Nachverrechnung des Unterschiedes zwischen dem an die Post entrichteten und dem neuen durch die Geldentwertung bedingten Preis unmittelbar beim Bezieher statt. Bei Ablehnung der Nachzahlung stellen wir berechtigterweise zum 18. August die Lieferung unserer Fachzeitschrift ein.

Ungeheuer groß sind Zeit- und Spesenaufwand für die Nacherhebung der Bezugsgebühr bei Postabonnements, und, am Ertrag gemessen, unwirtschaftlich. Wir lassen deshalb zum 1. September l. J. den Postbezug auf und bitten diejenigen Postbezieher, die in Würdigung der außergewöhnlich drückenden Nöte unserer Fachzeitschrift die Treue bewahren wollen, uns spätestens bis Mitte August ihre genaue Anschrift (mit Postbestellbezirksangabe z. B. München W 10) mitzuteilen zur gesicherten Lieferung über den Monat August hinaus.

Verlag der Seifensieder-Zeitung.

Zur gefl. Beachtung!

Wir ersuchen unsere Postbezieher, durch Benutzung der beigelegten Zahlkarte die in der allgemeinen Teuerung begründete Nachzahlung auf die Bezugsgebühr pro August vorzunehmen. Zögern Sie damit nicht! Sie helfen damit zum Fortbestehen Ihrer Fachzeitschrift, deren Wichtigkeit unterm 30. Juli dahin bestätigt wird:

„Wir bestellen Ihre Seifensieder-Zeitung und bitten Sie, uns die Nummern vom Juli nachliefern zu wollen. Da Ihre Zeitung für uns sehr wertvoll ist, bitten wir um eheste Zusendung.“

Ohne Nachzahlung hört die Lieferung ab Nr. 34 auf.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Berlin W 30, den 31. Juli 1923.
Viktoria-Luiseplatz 8.

Rundschreiben Nr. 20.

An die Herren Vorstandsmitglieder!
An die Bezirksverbände!
An die Einzelmitglieder!

Betr.: Organisation und Adressenverzeichnis.

Um Unklarheiten zu beseitigen, die betr. unserer Organisation in vereinzelten Fällen aufgetaucht sind, möchten wir auf folgendes hinweisen.

Der Wirtschaftsbund der Seifenindustrie beruht im allgemeinen auf den ihm angeschlossenen Verbänden. Sämtliche Mitglieder dieser angeschlossenen Verbände sind dadurch auch Mitglieder des Wirtschaftsbundes. Eine Reihe von Mitgliedern der uns angeschlossenen Verbände ist uns außerdem als Einzelmitglied beigetreten, um unsere Rundschreiben beschleunigt zu erhalten. Frühere Mitglieder des Verbandes der deutschen Seifenfabrikanten können, soweit sie nicht schon unseren Verbänden außerdem angehören, in diese Verbände eintreten oder uns unmittelbar als Einzelmitglied beitreten.

Wir benachrichtigen unsere Mitglieder im allgemeinen nach dem obenstehenden Verzeichnis. Bei den Rundschreiben Nr. 17 und 18 sind wir jedoch mit Rücksicht auf die außerordentliche Dringlichkeit hiervon abgewichen und haben diese beiden Rundschreiben unmittelbar sämtlichen unseren Mitgliedsverbänden angeschlossenen Firmen zugesandt. Wir würden dieses Verfahren bei ähnlich gelagerten Fällen wiederholen.

Wir haben aber den Eindruck, daß dieses letztere Adressenverzeichnis nicht ganz vollständig und einwandfrei ist. Wir müssen jedoch zu einem einwandfreien Verzeichnis sämtlicher, uns indirekt und direkt angeschlossenen Firmen gelangen, zumal in nächster Zeit unter Umständen mit der Notwendigkeit von beschleunigten Rückfragen zu rechnen ist und wir in der Lage sein müssen, bei unseren Bemühungen um die Devisenversorgung der Seifenindustrie der Regierung ein einwandfreies Verzeichnis sämtlicher uns angeschlossenen Seifenfabriken vorzulegen.

Diese Übersicht wird sich am besten im Anschluß an die Zahlung des außerordentlichen Beitrages (vergl. Rundschreiben Nr. 17) gewinnen lassen. Wir bitten daher, soweit dies noch nicht geschehen ist, uns im Zahlungsavis die genaue Adresse und Telegrammadresse sowie den Fernsprechanschluß aufzugeben. Wir hoffen, dadurch bis spätestens zum 15. August 1923 im Besitze der Unterlagen und in der Lage zu sein, jede Firma sofort zu erreichen und ihre Interessen wahrnehmen zu können.

Unsere Mitgliedsverbände bitten wir, ihre Mitglieder über die Bedeutung dieses Adressenverzeichnisses aufklären zu wollen.

Hochachtungsvoll

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie
(gez.) Dr. Lohmann.

Bericht über die außerordentliche Tagung des Wirtschaftsbundes der Seifenindustrie am 24. Juli 1923 in Eisenach.

Der Vorsitzende, Herr Spielhagen eröffnet kurz nach 10 Uhr vormittags die Tagung mit Worten herzlicher Begrüßung und Danksagung für das zahlreiche Erscheinen der Mitglieder. Vor Eintritt in die Beratungen gedenkt er zweier kürzlich durch den Tod entrissenen Kollegen, nämlich der Herren Stadtrat Kuntze und Direktor Heyer-Stettin, mit ungefähr folgenden Worten:

Meine Damen und Herren! Es ist nicht meines Amtes, von dieser Stelle aus die Verdienste zu würdigen, welche Herr Stadtrat Kuntze als langjähriger Vorsitzender des Verbandes der Seifenfabrikanten sich erworben hat. Ich will mich lediglich darauf beschränken, die Tätigkeit näher zu beleuchten, welche er seit Beginn des Krieges im öffentlichen Interesse entfaltet hat, eine Tätigkeit, welche weit über den Rahmen des Verbandes hinausging und von ungeheurer Bedeutung war, nicht nur für die Seifenindustrie, sondern für die deutsche Volkswirtschaft überhaupt. Herr Stadtrat Kuntze war Mitbegründer und Vorsitzender der „Köfas“. Welche segensreiche Tätigkeit die „Köfas“ zu Beginn des Krieges entfaltet hat, ist Ihnen bekannt. Als später die Reichsstelle für Fette und Öle ins Leben gerufen wurde, stellte er auch dieser seine nie ermüdende Arbeitskraft zur Verfügung. Den Gipfel seiner Tätigkeit für das Allgemeinwohl erreichte Herr Stadtrat Kuntze aber in seiner Eigenschaft als Vorsitzender des Verbandes der Seifenfabrikanten. Meine Damen und Herren! Es würde zu weit führen, wollte ich hier die riesige Tätigkeit, welche Herr Stadtrat Kuntze während der

ganzen langen Zeit geleistet hat, im einzelnen näher beleuchten. Nur auf eins möchte ich mich beschränken: Infolge seines hohen Alters war Herrn Stadtrat Kuntze nicht Gelegenheit geboten, mit ins Feld zu ziehen; er hat aber in der Heimat immer im Interesse des Volkswohles und unserer Seifenindustrie außerordentlich ersprießlich gewirkt. Und das, meine Damen und Herren, darf ihm niemals vergessen werden. Dem Wirtschafts-bunde gehörte er seit seinem Bestehen an.

Auch Herr Direktor Heyer-Stettin hat sich hervorragend während des Krieges im Interesse unserer Industrie betätigt. Durch die großen Erfahrungen, welche er sich als langjähriger Leiter eines der ersten Unternehmen erworben hatte, konnte er erfolgreiche Dienste leisten. Sein scharfer Verstand und sein weitausschauender Blick bestimmten ihn von vornherein zu einem Führer der Industrie. Auch Herr Direktor Heyer hat dem Wirtschafts-bund von Anfang an angehört.

Meine Damen und Herren! Die beiden Verstorbenen waren zu Lebzeiten hervorragende Mitglieder der Seifenindustrie. Von den Kollegen geehrt und geachtet, mögen sie nach ihrem Tode der heranwachsenden Generation ein leuchtendes Vorbild sein! Ich darf Sie wohl bitten, zu Ehren derselben sich von Ihren Plätzen zu erheben. (Geschlecht.)

Weiter fährt der Vorsitzende fort: Vor 2 Jahren tagte an dieser selben Stelle der Verband der Seifenfabrikanten. Was hat sich inzwischen alles verändert! Das zeigt so recht natürlich ein kleiner Rückblick. Vor 2 Jahren kostete die Teilnehmerkarte M 75, und es war vor 2 Jahren jedem Fabrikanten möglich, ohne seine Börse besonders zu belasten, hierher zu kommen, an den Verhandlungen teilzunehmen und sich dann noch im Kreise der Kollegen von den häuslichen oder wirtschaftlichen Sorgen zu erholen. Heute bedeutet der Besuch einer solchen Versammlung ein sehr erhebliches Opfer, und ich glaube, daß heute manch einer wegen der Kosten nicht gekommen ist und sich sagte, es wird diesmal vielleicht auch ohne dich gehen. Berücksichtigen wir die ganzen Verhältnisse, dann muß ich trotzdem sagen, der Besuch ist außerordentlich stark zu nennen. Das ist der deutlichste Beweis dafür, daß die Seifenindustrie unseren heutigen Verhandlungen das größte Interesse entgegenbringt. Eine ganz besondere Freude hat es gestern Abend erregt, als verschiedene Herren des besetzten Gebietes herkamen, hatten wir doch befürchtet, daß ihnen die Franzosen den Eintritt ins übrige Deutschland verhindern könnten. Ich begrüße diese Herren ganz besonders und hoffe, daß sie auf ihre Rechnung kommen werden.

Meine Damen und Herren! Bereits vor 2 Jahren stand vor dem deutschen Wirtschaftsleben das Gespenst der Inflation. Diese Gefahr ist nicht in vollem Umfange erkannt worden, weil sich die deutsche Industrie, auch die Seifenindustrie, in einer Blüte befand. Warnende Stimmen erhoben sich allerdings damals bereits und sagten, diese Blüte sei nur ein Schein; man wies auf das Beispiel von Österreich hin und prophezeite der deutschen Mark einen ähnlichen Niedergang wie der österreichischen Krone. Dagegen sagten die Optimisten, es ist ja Unsinn, Österreich mit Deutschland zu vergleichen. Österreich war nach dem Kriege zu einem kleinen Staate von 6 Millionen herabgesunken, dagegen besitzt Deutschland heute noch ungefähr 60 Millionen, es verfügt selbst nach dem Verlust von Oberschlesien noch über sehr bedeutende Bodenschätze und hat gute Industrie. Über das Verhältnis zu Frankreich sagten die Optimisten, es werde kein Interesse daran haben, das deutsche Wirtschaftsleben zu zerstören, weil es seine Erzeugnisse brauche. Wir haben inzwischen gesehen, daß dieser Optimismus verfehlt war. Die Mark ist von Stufe zu Stufe gesunken. Die Preise für alle Waren sind ins Ungemessene gestiegen und damit auch unsere Umsätze. Unsere Umsätze nach Mark gerechnet sind riesengroß, in unseren Büchern reichen die Kolonnen nicht mehr aus, um die seitlichen Zahlenreihen aufzunehmen. Ebenso sind die Gewinne enorm gestiegen, wer früher Tausende verdiente, verdient heute Millionen, aber nur in Papiermark. Unser Vermögen haben wir natürlich aber nicht vermehrt, vielmehr haben wir dasselbe oder unsere Substanz vermindert. Das wird leider noch nicht allenthalben in vollem Umfange gewürdigt. Es ist erstaunlich, aber es gibt auch heute noch Leute, die sich an den Zahlen berauschen und stolz darauf sind, Millionen oder Milliarden Vermögen zu besitzen. Trotzdem läßt sich der Beweis für die Vermögensverminderung sehr leicht führen. Die Umsätze in Mark stiegen, die Umsätze in Waren, nach Kilo gemessen, sind zurückgegangen, ebenso sind die Lagerbestände der Fabriken verringert. Wir haben unsere Betriebe liquidiert; jeder von uns hat seinen Betrieb eingeschränkt, also zum Teil liquidiert. Wenn aber jemand seinen Betrieb liquidiert, so tauscht er Ware gegen Geld um, und wenn er dabei sein Geschäft in vermindertem Umfange weiter betreibt, so müßte er einen Überschuß an Barmitteln haben, er müßte mehr flüssiges Kapital haben. Es herrscht aber Geldknappheit, über die nicht hinweggetäuscht werden kann mit der Meinung, daß man Schulden aufgenommen hat. Diese Geldknappheit ist der deutlichste Beweis dafür, daß in Deutschland eine Abnahme der Vermögen stattgefunden hat. Wir in der Seifenindustrie sind besonders schlecht daran, weil wir beim Bezug der Rohmaterialien auf das Aus-

land angewiesen sind. In der letzten Zeit hat diese Substanzverminderung in der Seifenindustrie einen rapiden Fortgang genommen, sodaß zu befürchten steht, daß wir eines schönen Tages vor dem Nichts stehen. Andere Industrien haben das bereits vor längerer Zeit eingesehen und Mittel und Wege ausfindig gemacht, um sich zu schützen. Und der Zweck der heutigen Beratungen ist für uns, auch solche Mittel ausfindig zu machen. Die Herren von der Kalkulationskommission der Feinseifenindustrie haben daher folgerichtig gehandelt, indem sie den Wirtschafts-bund ersuchten, die gesamte Seifenindustrie nach hier einzuladen. Ich glaube, wir haben alle Ursache, der Kalkulationskommission, besonders auch Ihrem rührigen Vorsitzenden unseren Dank auszusprechen.

Nunmehr treten wir in die Verhandlungen ein, und ich hoffe, daß diese zu dem Ziele führen, welches wir uns gesteckt haben.

Hierauf nimmt in längeren, eingehenden Ausführungen Herr Dr. Schulte Stellung zu der gegenwärtigen Lage der Seifenindustrie. Im besonderen behandelt er die Frage der Verminderung von Substanzverlusten. Er geht dann zu den Verkaufsbedingungen der Firma Günther & Haussner über, über die schon in der gestrigen vorbereitenden Sitzung eine eingehende Diskussion stattgefunden hat. Weiterhin bringt er die in dieser Diskussion ausgiebig erörterten verschiedenen Meinungen über diese Frage unter kritischer Beleuchtung des Für und Wider sowie den von der vorbereitenden Sitzung gestellten Kompromißantrag zum Vortrag. Der Kompromißantrag lautet wie folgt:

Folgende Verkaufsbedingungen werden für die Seifenfabrikanten beschlossen:

1. Jedes Angebot ist freibleibend,
2. Jede Preisanstellung erfolgt auf Goldmarkbasis,
3. Für die Zahlungsbedingungen bleibt es dem Fabrikanten überlassen, zu wählen
 - a) Vorauszahlung von zu vereinbarenden Papiermarkpreisen,
 - b) Barzahlung spätestens innerhalb 10 Tagen nach Rechnungsdatum mit Umrechnung des Papiermarkbetrages zur letztamtlichen Dollarnotierung (Briefkurs der Auszahlung Dollar 1 = 4,20) des der Einzahlung vorausgehenden Tages.

Der Antrag wurde verlesen, von Herrn Dr. Schulte in den einzelnen Punkten ausgiebig erläutert und von ihm für die Lösung der ganzen Frage als geeignet bezeichnet.

Als zweiter Diskussionsredner spricht sich Herr Ziege ebenfalls für den Antrag aus, wünscht aber noch Richtigstellung einiger Unklarheiten in Ziffer 3a und b und erklärt schließlich nach nochmaliger Erläuterung durch Herrn Dr. Schulte, den Vorsitzenden und Herrn Boehm seine Bedenken für behoben. Weitere Abänderungsvorschläge werden noch bezüglich der Zahlungsfrist gemacht. Die Frist von 10 Tagen wird als zu lang bezeichnet.

Die hierauf vorgenommene Abstimmung über diesen Punkt ergibt eine übergroße Mehrheit für eine Zahlungsfrist von 5 Tagen.

Sodann wünscht Herr Luhn noch die Anfügung einer Ziffer 4 mit der Regelung der zulässigen Zahlungsmittel. Nach Zerstreuung der aufgetauchten Bedenken durch den Vorsitzenden und Herrn Boehm zieht er seine Anregung aber wieder zurück, und der Vorsitzende stellt, da weitere Wortmeldungen nicht mehr vorliegen, nochmals fest, daß der Kompromißantrag des Vorstandes in folgender abgeänderter Form einstimmige Annahme gefunden hat:

Folgende Verkaufsbedingungen werden für die Seifenfabrikanten beschlossen:

1. Jedes Angebot ist freibleibend.
2. Jede Preisanstellung erfolgt auf Goldmarkbasis.
3. Für die Zahlungsbedingungen bleibt es dem Fabrikanten überlassen zu wählen:
 - a) Vorauszahlung der vom Fabrikanten auf Goldmarkbasis umgerechneten Papiermarkbeträge,
 - b) Barzahlung spätestens innerhalb 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum, mit Umrechnung des Goldmarkbetrages in Papiermark, zur letztamtlichen Berliner Dollarnotierung (Briefkurs der Auszahlung New-York 1 Dollar = 4,20) des der Einzahlung vorausgehenden Tages.

Zur Frage der Devisenzuteilung teilt zunächst der Vorsitzende kurz mit, was der Wirtschafts-bund in dieser Beziehung bisher getan hat, und erteilt alsdann zu näheren Ausführungen das Wort Herrn Regierungsrat Dr. Lohmann. Derselbe beleuchtet die verschiedenen Maßnahmen der Regierung bezüglich des Devisenhandels. Es sei nun der Vorschlag gemacht worden, die Seifenindustrie solle sich eine Vertrauenskommission bilden, die den gemeinsamen Bedarf an Devisen feststellen und und gemeinsam anmelden könne.

Der Vorsitzende hält die Bildung einer „Devisenzentrale“ der Seifenindustrie für undurchführbar. Außerdem verspricht er sich von einer solchen Zentrale auch keinen Erfolg, weil gar nicht festzustellen sei, was jeder Einzelne brauche.

Alsdann kritisiert Herr Stephan noch die Bevorzugung der Margarine-Industrie in der Zuteilung von Devisen und dankt dem Geschäftsführer des Wirtschafts-bundes, Herrn Regierungsrat Dr. Lohmann, für seine diesbezüglich geleistete Arbeit. Mit

Rücksicht darauf jedoch, daß Herr Dr. Lohmann allein allerdings nicht alles machen konnte, schlägt er weiter die Absendung einer Resolution vor, die die Reichsregierung auf den Devisenmangel in der Seifenindustrie hinweist und Abhilfe verlangt. Dieser Vorschlag wird von der Versammlung aufgenommen und allseitig unterstützt, zumal, wie weiter festgestellt worden ist, auch der Fetthandel in der Devisenzuteilung bevorzugt wird. Die Absendung der Resolution wird beschlossen und ihre Abfassung dem Arbeitsausschuß des Wirtschaftsbundes überlassen.

Herr Dr. Lohmann erklärt noch, daß alles schon im Gange ist und die Verhandlungen mit der Regierung selbstverständlich nach wie vor fortgesetzt werden. Die Versammlung ist sich schließlich darüber einig, daß die Verhandlungen am wirkungsvollsten nur von einer kleinen Anzahl Bevollmächtigter geführt werden. Es werden hierfür vorgeschlagen die Herren Spielhagen, Boehm und Dr. Lohmann.

Nach Beantwortung einiger allgemeiner Fragen schließt der Vorsitzende um 1 Uhr mittags die Versammlung mit dem Wunsche, daß die heutigen Verhandlungen dazu führen mögen, eine Besserung in der Seifenindustrie herbeizuführen.

Der Vorsitzende:
E. Spielhagen.

Der Geschäftsführer:
Dr. Lohmann.

WIGA Wirtschaftsgesellschaft der Deutschen Seifenindustrie, E. G. m. b. H.

Auf der Tagung des Verbandes der deutschen Seifenfabrikanten am 24. Juli 1923 zu Eisenach fand im Gesellschaftshaus „Erholung“ eine Hauptversammlung der „Wirtschaftsgesellschaft der deutschen Seifenindustrie“ „Wiga“ (Sitz zu Berlin, Friedrichstraße 234) angeschlossenen Firmen statt.

Nachdem die Bilanz für das Geschäftsjahr 1922 genehmigt und dem Aufsichtsrat und der Geschäftsführung der „Wiga“ Entlastung erteilt wurde, erstattete der Syndikus, Rechtsanwalt Dr. Störke, Berlin, Bericht über den Gegenstand: „Die Vorteile des wirtschaftlichen Zusammengehens beim Einkauf von Rohstoffen, durch Hebung der Exporttätigkeit und Erzielung von Betriebssparnissen.“

Der Vortragende führte aus, daß die Errichtung der Wirtschaftsgesellschaft bis in die Zeit zurückgeht, in der das Seifensyndikat seine gemeinwirtschaftliche Tätigkeit für die Seifenindustrie eingestellt habe. Es kam damals darauf an, für alle Bestrebungen, welche darauf abzielten, den Rohstoffeinkauf für die Seifenindustrie zu erleichtern und zu verbilligen, einen Sammelpunkt zu schaffen. In gleicher Weise war es besonders für die mittlere und kleinere Industrie von wesentlicher Bedeutung, Kredite zu erhalten und die Geldflüssigkeit der Betriebe zu heben. Diesen Aufgaben widmete sich die Gesellschaft und sie traf alle Vorbereitungen für ihre befriedigende Lösung.

Die Bestrebungen der Gesellschaft setzten aber eine gewisse Stetigkeit des Marktes voraus. Es traten aber alsbald Wirtschaftsverhältnisse ein, die jede voraussehende Arbeit unmöglich machten. Infolge der gewaltigen Schwankungen der Währung überstürzte sich alles in spekulativen Tendenzen. Unter diesen Umständen blieb der Gesellschaft nichts anderes übrig, als lediglich vorbereitende Arbeiten für ihre spätere Aufgaben auszuführen.

Sie knüpfte Verbindungen, insbesondere mit auswärtigen Produzenten an und konnte den ihr angeschlossenen Fabriken günstige Bezugsquellen vermitteln. Ein gemeinschaftlicher Einkauf kam und kommt auch in Zukunft nicht in Betracht. Jeder einzelnen Firma bleibt es völlig frei zu beziehen, von wem sie will. Die Lieferfirmen der Gesellschaft treten lediglich in Wettbewerb mit ihren sonstigen Lieferanten. Die Geschäfte wurden im unmittelbaren Verkehr von den Fabriken mit den Lieferfirmen getätigt. Die Wirtschaftsgesellschaft ist lediglich um Anbahnung der Geschäftsverbindung bemüht.

Auf diese Weise gelang es, sehr wertvolle Beziehungen zu gewinnen und für die der Gesellschaft angeschlossenen Fabriken nutzbar zu machen. Auch der Erleichterung des Kredites wurde ständig Aufmerksamkeit gewidmet. Die Gesellschaft steht in Fühlung mit einem bedeutenden Finanzinstitut, das bereit ist, die Einfuhrgeschäfte der Mitglieder zu günstigen Bedingungen zu finanzieren.

Durch die Stützpunkte, welche die Gesellschaft im Ausland erreicht hat und zu gewinnen erstrebt, ist es auch möglich, den angeschlossenen Fabriken für den Export Möglichkeiten und Hilfsquellen zu schaffen. Es hat sich herausgestellt, daß gewisse Teile des Auslandes, von denen man es bisher nicht annahm, für Erzeugnisse der deutschen Seifenindustrie als Absatzgebiete in Betracht kommen, wenn es gelingt, den Export in zweckmäßiger Weise zu organisieren.

In der Innenwirtschaft steht die Industrie vor schwerwiegenden Entscheidungen. Es ist nicht ausgeschlossen, daß die fortschreitende Verarmung des Landes zu auferlegter oder freiwillig gewählter Kontingentierung zwingen wird. Die Devisenrepartierungen der Reichsbank dürften hierfür vielleicht ein Anzeichen sein. Zusammenfassung und wirtschaftliches Vorgehen zur Erreichung größtmöglicher Vorteile ist daher ein dringendes Gebot.

Die Gesellschaft hat bei ihrer Errichtung von den angeschlossenen Fabriken nur eine ganz geringfügige Beitragszahlung

beansprucht. Irgendwelche finanziellen Anforderungen sind seitdem an die einzelnen Seifenfabriken nicht gestellt worden. Umso mehr dürfte es wünschenswert sein, daß jede Seifenfabrik sich der „Wiga“ anschließt und hierdurch deren gemeinschaftliche Bestrebungen unterstützt. Es könnte bald die Zeit kommen, wo sich die Arbeiten der Gesellschaft noch viel mehr als bislang für die einzelnen Betriebe nutzbar machen lassen.

In der anschließenden Diskussion wurde hervorgehoben, daß vielen Seifenfabriken die Tätigkeit der Wirtschaftsgesellschaft nicht bekannt sei. Es würde auch von den Mitgliedern der alten Verbandsorganisation angenommen, daß sie ohne weiteres kraft ihrer früheren Verbandszugehörigkeit die Mitgliedschaft bei der „Wiga“ besitzten.

Hierauf wurde von der Geschäftsleitung erwidert, daß sich die Gesellschaft bei ihren Maßnahmen Zurückhaltung hätte auferlegen müssen, weil sie geschäftliche Angelegenheiten nur denjenigen unterbreiten könne, die sich ihr angeschlossen hätten. In Zukunft werde sich jedoch eher die Möglichkeit ergeben, daß die Gesellschaft ihre Absichten weiteren Kreisen kenntlich mache. Die Gesellschaft sei zwar seinerzeit von einer Verbandsorganisation ins Leben gerufen, sie sei jedoch jetzt eine durchaus selbstständige Einrichtung. Ein Beitritt müsse daher ihr gegenüber besonders erklärt werden. (Geschäftsstelle zu Berlin, Friedrichstraße 234.)

In der weiteren Erörterung wurde die Geschäftsleitung befragt, wie ihre Bestrebungen zur Versicherung der angeschlossenen Betriebe gedacht seien. Es wurde hierauf erwidert, daß die betreffenden Verhandlungen noch schweben. Es sei für die Betriebe von Wert, daß sie zeitgemäß und zu den günstigsten Bedingungen versichert würden, und daß die Regulierung in Schadensfällen schnellstmöglich erfolgte und den vollen Schaden deckte. Die Gesellschaft werde hierüber noch Vorschläge machen.

Transparente Seifen.

Von Dr. J. Leimdörfer.
(Fortsetzung.)

Wenn wir nun als Schulbeispiel die Naturkornschmierseife heranziehen, wollen wir an ihr verfolgen, wie die Umwandlung des Emulsoids in ein Suspensoid erfolgt.

Man siedet eine Kornschmierseife genau nach denselben Regeln wie eine glatte Schmierseife, ja es ist sogar von Vorteil, den Laugenüberschuß nicht so hoch zu halten wie bei glatten Schmierseifen, denn zu scharfe Schmierseifen sind zu viskos und verhindern dadurch die günstige und schöne Ausbildung des Kornes. Diesen Umstand zu vermeiden ist hier von besonderer Wichtigkeit. Man könnte sonst geneigt sein, anzunehmen, daß bei den Kornschmierseifen ein etwa großgewählter Alkaliüberschuß koagulierend auf die Seife wirkt und das Korn ein Produkt der Elektrolytwirkung in der Seife sei.

Folgende Analysen mögen diese Angaben bestätigen.

Glatte Schmierseife.

Fettsäure	41,6%
Gesamtalkali	10,1%
Gebundenes Alkali (K ₂ O)	6,7%
K ₂ CO ₃	3,8%
KOH, frei	0,8%

Naturkornseife.

Fettsäure	38,6%
Gesamtalkali	9,5%
Gebundenes Alkali (K ₂ O)	6,4%
KOH, frei	0,26%
K ₂ CO ₃	4,2%

Wir sehen, daß bei beiden Seifen, die bis 90% in der Naturkornschmierseife und 100% in der glatten Schmierseife Leinöl enthalten, eine kaum merkliche Differenz im Alkaligehalt besteht und zu Gunsten der Naturkornschmierseife noch umso mehr fällt, als deren Fettsäuregehalt niedriger, daher ihr Wassergehalt höher ist, was natürlich auf die Konzentration des Alkalis noch verdünnend einwirkt.

So haben wir nun den analytischen Beweis dafür, daß die Umlagerung der Naturkornseife nicht auf die Konzentration des Alkalis zurückzuführen ist, sondern daß es sich hier um einen inneren Vorgang der kolloiden Lösung handelt.

Wie bildet sich nun das Korn in der Schmierseife?

Auch darüber gibt die Analyse Aufschluß. Der Fettsäuregehalt des Grundes nimmt ab, derjenige des Kornes nimmt zu. Hermann Liehe fand folgende Werte im Grund und Korn der Naturkornseife:

	Grund	Korn
Fettsäure	35,5	72,7
Gesamtalkali	9,1	12,3
Gebundenes K ₂ O	5,9	12,0
Freies KOH	6,29	0,3
K ₂ CO ₃		1,0

Wenn derjenige Teil der Kaliseife, der in das Suspensoid übergeht, zur Ausscheidung gelangt, umgibt er sich mit einem Hof der ausgeschleierten wässrigen Alkalilösung und wird dadurch beweglich. Diese Lösung schafft in der Seife Kanäle, welche kreuz und quer die ganze Seife durchsetzen und sich kreuzen. Durch die Strömung dieser Kanäle getragen, wandert das suspensoide Teilchen an die Stellen, wo durch Zusammenstoßen der Kanäle größere Auswaschungen in der Seife geschaffen wurden, und in diesen Höhlungen sammelt sich dann der suspensoide Teil der Seife an, um hier zum Korn auszuwachsen. Daß eine solche Wanderung Zeit erfordert, bedarf keiner Erklärung. Jedem Seifensieder ist es bekannt, wie lange Zeit nötig ist, bis in einer zusammengefahrenen Seife Lauge gleichmäßig verteilt werden kann, obwohl hier die Siedebewegung helfend hinzutritt. Ein ähnlicher Prozeß, wenn auch nicht ganz konform, spielt sich beim Kornen der Seife ab. Gerade die lange Zeit, die das „Kornen“ der Seife in Anspruch nimmt, wäre ein trefflicher Beweis für den kolloiden Charakter der Reaktion, wäre man nicht auch sonst mit augenfälligerem Beweismaterial versehen.

Wenn wir nun unsere Vorstellung über das Kornen zu Hilfe nehmen, so werden wir auch darüber uns klar werden können, wie das Kornen verhindert werden kann:

Erstens sicher dadurch, daß wir es verhindern, daß sich das Seifenemulsoid in ein Suspensoid umwandelt. Das können wir am einfachsten dadurch bewerkstelligen, daß wir die Seife auf eine entsprechend hohe Temperatur halten. Es genügt bei unserer Seife eine Temperatur von 40°, um die Kornung sicher aususchließen.

Zweitens, wenn wir der Seife von Hause aus einen solchen Grad der Viskosität geben, daß die vorhin beschriebene Bewegung des ausgeschiedenen Suspensoids nicht stattfinden kann. Dieses können wir dadurch erreichen, daß wir die Seife stark eindampfen und hoch kaustisch halten oder daß wir sie bei einer so tiefen Temperatur halten, die eine Wanderung der Teilchen ausschließt. Es sind bekanntlich beide Wege gangbar. Eine „überdampfte“ Naturkornseife bildet ebensowenig Korn aus, wie wenn sie unter +10° gehalten wird.

Die Möglichkeit, eine Kornbildung bei Naturkornschmierseifen zu verhindern, liegt also in der entsprechenden Erhöhung der Viskosität oder der Temperatur.

Eine Naturkornschmierseife besteht demnach aus zwei wesensverschiedenen Systemen kolloider Lösungen: Aus dem Grund, der ein Emulsoid darstellt und transparent ist, und aus dem Korn, welches ein Suspensoid darstellt und opak ist.

Wie steht es nun mit den Transparentseifen? Hier haben wir ausschließlich Natronsalze der Fettsäuren und einen ziemlich hohen Gehalt an stearinreichen Fetten, also eine ausgesprochene und vorherrschende Neigung zur Ausbildung eines Suspensoids im Überschuß, dessen Charakter die ganze Masse beherrschen sollte. Und doch ist es möglich, transparente Seifen zu erzeugen. Läßt man die Grundseife einer Transparentseife erstarren, so erhält man eine weiße opake, an Kernseife erinnernde Seife, die eine Schmelztemperatur von ungefähr 46 bis 48° C aufweist. Fügt man nun einer solchen Seife Alkohol zu, so kann man beobachten, daß mit stetig wachsendem Alkoholgehalt der Erstarrungspunkt der Seife immer mehr sinkt, bis bei einem gewissen Punkt überhaupt keine Gelatinierung mehr erfolgt und die Seife, erkaltet, ein ganz klares dünnflüssiges Produkt gibt. Man benützt ja Alkohol in der Technik, um flüssig bleibende Seifen zu gewinnen, die z. B. in Seifenspendern verwendet werden.

Nach dem vorhin Gesagten geht unser Zweck aber dahin, die Bildung von Suspensoiden aufzuhalten, d. h. in der Seife das System „flüssig + flüssig“ zu erhalten, von dem wir wissen, daß es transparent ist. Die Rolle des Alkohols in der transparenten Seife ist also die Erhaltung des emulsoiden Charakters derselben bis zu einer möglichst niedrigen Temperatur. Da diese Möglichkeit durch den Alkohol geboten ist, wird man andererseits darnach trachten, die Herabsetzung des Schmelzpunktes der Seife auf das Mindestmaß zu reduzieren, da natürlich damit auch die Härte der Seife beeinflußt wird. Man wird normaler Weise mit dem Alkohol so weit gehen, daß man knapp an die Grenze zwischen Suspensoid und Emulsoid kommt, um die Transparenz zu erhalten; nicht aber darüber.

Nun sahen wir bei den Kornschmierseifen, daß man die Ausbildung des Kornes auch verhindern kann, wenn man die Viskosität der Seifenmasse entsprechend beeinflußt. Bei den Transparentseifen wird diese Möglichkeit stets in Anspruch genommen. Zu ihrer Erreichung dienen Glycerin und Zucker-

lösung. Durch diese Mittel wird die Viskosität der Seife erhöht, und man ist so in der Lage, weniger Alkohol verwenden zu müssen, da man schon bei höheren Temperaturen, als es die Benützung des Alkohols allein gestatten würde, eine Viskosität erreicht, die einer Bewegung der Seifenteilchen entsprechende Hindernisse in den Weg zu legen vermag.

Eine transparente harte Seife ist demnach ein in seiner Ausbildung gehemmtes Seifenemulsoid, das bis an die Grenze des Suspensoids gebracht ist.

Hat sich die Seife einmal in ihrer inneren Reibung so hoch eingestellt, daß eine Bewegung in ihr nicht mehr zu befürchten ist, dann ist die Anwesenheit des Alkohols nicht mehr notwendig. Wie bekannt läßt man den Alkohol verdunsten, ehe man die Seife an den Käufer bringt. Die Alkohol enthaltende Transparentseife ist äußerst biegsam, sie stellt noch das dar, was wir unter einem „fließenden“ Körper verstehen, und bleibt es noch in erhöhtem Maßstab, selbst wenn der Alkohol entwichen ist. Wenn wir aber eine solche Seife, aus der der Alkohol verdunstet ist, über ihren Schmelzpunkt erwärmen und dann erstarren lassen, ist die Transparenz zu Ende, und wir erhalten eine opake Seife. Der Zwangszustand in der Seife beginnt erst dann, wenn der Alkohol entwichen ist, und das Kolloid setzt sich um, sobald wir ihm die Bewegungsmöglichkeit bieten, und geht in das Suspensoid über. Durch diese Deutung der transparenten Seifen haben wir es in der Hand, deren Ansatz entsprechend einrichten zu können:

In erster Linie kommt es bei diesen Seifen darauf an, sie möglichst hart zu bekommen. Die Härte ist aber eine Funktion ihrer inneren Reibung. Wir müssen also darnach trachten, im Fettansatz die größtmögliche Menge Stearin, Talg oder Preßtalg oder Hartfette mit zu verarbeiten, weiterhin soll das Produkt eine gute Schäumwirkung besitzen, wozu wieder irgendein Leimfett (Palmkernöl oder Kokosöl) Anwendung finden soll, und dann soll der Ansatz möglichst helle Emulsoide ergeben, wozu wir am besten Rizinusöl nehmen. Die Menge des zu verarbeitenden Hartfettes hat jedoch ihre Grenze und zwar wird sie praktisch dadurch begrenzt, daß mit zunehmender Menge derselben die zur Verwendung gelangende Alkoholmenge stark erhöht werden muß, um die Ausbildung des Suspensoids zu verhindern.

Die Erstarrungstemperatur der transparenten Seife darf nicht unter 32° C liegen, da es sonst, besonders im Sommer Schwierigkeiten macht, sie in die feste Form überzuführen. Wenn man also einen neuen Ansatz verwenden will, ist es geraten, den Tropfpunkt der Seife zu bestimmen. Man verfährt in der Weise, daß man das Thermometer in die Seife taucht und auf seinem Quecksilbergefaß Seife zur Erstarrung bringt. Hierauf bringt man das Thermometer in ein Gefäß mit Xylol, und wir beobachten das Lockerwerden der Seife. Der Punkt, bei welchem sich die Seife abschiebt, ist der Tropfpunkt, er soll zwischen 32–36° C liegen. Will man der vorhandenen Seife entsprechende Seifen erzeugen, so bestimmt man auch den Titer der bisher angewandten Fettsäuren und die Konzentration der Endlaugen ihrer Natronseife. Stimmen beim neuen Ansatz diese Daten mit den alten und ist auch die Verseifungszahl annähernd dieselbe, so kann man nach der gleichen Methode arbeiten und wird auch gleiche Produkte erhalten. Je höher jedoch der Titer der Fettsäuren ist, umso mehr Alkohol wird man zur Anwendung bringen müssen, um zu demselben Resultat zu gelangen. Ist der Titer niedrig, so wird um so weniger Alkohol erforderlich sein.

Andererseits wird man gleichzeitig um so weniger Glycerin benützen müssen, da mit dem Titer die innere Viskosität ohnedies ansteigt. Bei sinkendem Titer dagegen wird die Menge des Glycerins um die Menge des ersparten Alkohols erhöht. Eben dasselbe gilt für die Zuckerlösung, der auch die Aufgabe zufällt, die Viskosität tunlichst zu erhöhen, ehe das Seifenemulsoid in ein störendes Seifensuspensoid übergegangen ist.

(Schluß folgt.)

Literaturbericht

Rätsel der Tiefe. Die Entschleierung der Kohle, des Erdöles und Salzes. Von Hanns Fischer. 160 Seiten mit 23 Abbildungen. L. Voigtländers Verlag, Leipzig. Grundpreis gebrauchsfertig broschiert M 3,30, in Halbleinen M 4, multipliziert mit der jeweiligen Schlüsselzahl des Börsenvereins.

Die in der Gegenwart im politischen wie wirtschaftlichen Leben der Staaten im Vordergrund stehenden Stoffe „Kohle, Erdöl und Salz“ birgt der nicht alltägliche Titel. Wie immer an der Zeiten Wende begegnen wir hier von veränderten Standpunkte gewonnenen Anschauungen, deren Tragweite endlich das praktische Gebiet umfaßt. Das Gebot des Tages ist nicht so

sehr wirtschaftliche Umstellung, als vielmehr die Umstellung allgemeiner grundsätzlicher Anschauungen zu einem Fundament des Neu- und Weiterbaues. In diesem Sinn wird der Leser dem allgemein verständlich und mit hoher Begeisterung fesselnd vorge-tragener Inhalt dieses Büchleins folgen. Die aus der neuen Weltislehre des Ingenieurs Hörbiger gezogenen Folgerungen bleiben nur als ein Ganzes zu erfassen und zu würdigen, wie durch diese der Umfang der drei Stoffe selbst, der durch Jahr-millionsen aufgespeicherten und verdichteten Sonnenernergie. A. Kunkler.

Kleine Zeitung

Vorrichtung zum Brechen der Kanten von Seifenstücken vor deren Pressung. (D. R. G. M. 842 862. Einger. 14. XII. 1922. Anton Schwert, Offenbach a. M., Ludwigstr. 80.) Schutz-Anspruch: Vorrichtung zum Brechen der Kanten von Seifenstücken vor deren Pressung, dadurch gekennzeichnet, daß in einem nach unten vorteilhaft konisch ausgebildeten Behälter mittels einer Welle Messer unterhalb eines Schlitzes rotieren, der durch auf dem Deckel des Behälters in vorteilhaft schrägen Führungen geführte Schieber in einer solchen Weise einstellbar gebildet wird, daß von den in diesen Schlitz eingeführten Seifenstücken durch die rotierenden Messer die Kanten gebrochen werden.

Bei der neuen Vorrichtung braucht mithin der Arbeiter die ungepreßte Stückseife nur einen Augenblick in den Schlitz zwischen den passend eingestellten Schiebern entsprechend zu halten und bei runder oder ovalen etc. Stücken entsprechend zu drehen, womit sofort sämtliche Kanten gebrochen werden und das Seifenstück für die Schlußpressung vorbereitet ist. Die Abfälle sammeln sich dabei in dem Behälter und werden durch einen Trichter abgeleitet, um sie weiter verarbeiten zu können.

Einlagen in Transparentseifen. (D. R. G. M. 844 377. Einger. 21. III. 1923. Siegfried Ruhstadt, Soest.) Schutzanspruch: Einlagen in Transparentseifen, dadurch gekennzeichnet, daß aus beliebigen Stoffen hergestellte Scherenschnitte oder aus durch-schimmerndem Material hergestellte Bilder so in die Seifen eingeschlossen werden, daß sie von beiden Seiten zu sehen sind.

Zahnpasten in blei- und zinnhaltigen Tuben, die im Innern eine Schicht von Cellonlack hatten, waren frei von Blei, gut verzinnte enthielten 0,006 und 0,008% Blei, schlecht verzinnte bis 0,0086%. (Pharm. Ztg. 1923, Bd. 28, S. 289 d. Chem.-Ztg.)

Noval ist ein Mundwasser, das in einer Doppelflasche in den Verkehr kommt. Die eine Hälfte enthält besonders konserviertes Wasserstoffsuperoxyd, die andere Menthol und Pfefferminzöl in wässriger Lösung. Fabrikant: Noval G. m. b. H. in Nürnberg. (Pharm. Z.-H.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 4000, eine dritte, wenn M 10 000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und des-selben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

642. Woraus besteht „Filmogene“, und wie wird dieses Prä-parat hergestellt? P. V. in B. (Argentinien).

643. Bitte um Angaben über die Herstellung eines tadellosen Luft-Desinfektions- und Verbesserungsmittels nach Art von „Perolin“ und Bekanntgabe des diesbezüglichen Verfahrens. W. A. K. in K. (Böhmen).

644. Ersuche um eine Vorschrift für ein einwandfreies Des-infektionsmittel nach Art von „Lysoform“. W. A. K. in K. (Böhmen).

645. Welche Vorschrift zur Erzeugung eines erstklassigen Badesalzes ist zu empfehlen? W. A. K. in K. (Böhmen).

646. Auf welche Weise läßt sich Maisöl am einfachsten bleichen? J. B. in K. (Rumänien).

647. Unsere aus 3 kg Montanwachs (Riebeck), $\frac{1}{2}$ kg Paraffin, $\frac{1}{2}$ kg Japanwachs, 0,6 kg Harz, 0,8 kg Pottasche, 1 kg Nigrosin, wasserlöslich und 21 kg Wasser erzeugt verseifte Schuhercreme schwitzt nach kurzer Zeit in den Dosen, anscheinend infolge Aus-scheidung von überschüssiger Pottaschlösung. Auffallend dabei ist, daß ein Teil der Dosen sich sehr gut hält. Worauf ist diese Ausscheidung zurückzuführen und wie ist dem Übelstand ab-zuhelfen? G. in D.

648. Gibt es ein Präparat welches durch Aufquellen und Kochen mit Wasser Schusterpapp liefert, z. B. fertigen Roh-kleber in Blättern? Läßt sich aus letzterem Schusterpapp er-zeugen? A. S. in W. (Österreich).

649. Wie wird ein guter Harzleim erzeugt? R. R. in K. (Tschechoslowakei).

650. Fische und Fischabfälle, welche einen hohen Prozent-satz an Salz enthalten, sollen auf Fischmehl verarbeitet werden, nachdem man das Öl durch Extraktion mit Benzin gewonnen hat. Gibt es eine brauchbare Methode, das Salz entweder vor oder nach der Benzinbehandlung zu entfernen? S. S. in R.

651. Wie ist die Zusammensetzung seifenfreier Rasiercreme ähnlich der Pecher-Creme? V. in B.

652. Wir bitten um Mitteilung aus dem Leserkreise, ob sich die Herstellung von Kunstwaben aus reinem Bienenwachs, welches wir hier im Umkreis in größeren Mengen aufkaufen, lohnt, und w-s für Apparate oder Maschinen dazu notwendig sind. Wer liefert dieselben? K. K. in L.

651. Wie ist die Zusammensetzung seifenfreier Rasiercreme ähnlich der Pecher-Creme? V. in B.

652. Wir bitten um Mitteilung aus dem Leserkreise, ob sich die Herstellung von Kunstwaben aus reinem Bienenwachs, welches wir hier im Umkreis in größeren Mengen aufkaufen, lohnt, und was für Apparate oder Maschinen dazu notwendig sind. Wer liefert dieselben? K. K. in L.

653. Wird Aluminiumseife in großen Quantitäten gebraucht, und für welche Zwecke wird sie verwendet? L. in F.

654. Wie läßt sich Aluminium am einfachsten pulvern? Sch. in W. (Deutschösterreich).

655. Was versteht man unter Pyroschliff? M. in W. (Deutschösterreich).

656. Welcher Anstrich eignet sich am besten für Eisenbeton-behälter gegen den Einfluß von heißem Teer? Eignet sich ein Wasserglasanstrich und ist dieser widerstandsfähig genug? O. E. in A. (Tschechoslowakei).

657. Ich bitte um Auskunft, ob einer meiner Kunden berech-tigt ist, falls durch Streik und die letzte Devisenverordnung es mir nachweislich unmöglich ist, Lieferungsverpflichtungen nach-zukommen, sich gegen mich mit einem anderen Markenartikel einzudecken. M. E. kann er nur aus dem Handel die von mir fabrizierten Artikel (es handelt sich in diesem Fall um Seifenpulver) kaufen, um mich für den gezahlten Mehrpreis in Anspruch nehmen zu können. Ich bemerke dazu, daß die von mir hergestellten Produkte unter ges. geschützten Namen bekannt sind. C. F. in B.

658. Wie lassen sich Beimengungen von Ozokerit bei Pa- raffin und Ceresin in einfacher Weise analytisch nachweisen bzw. quantitativ bestimmen? Gute Anleitungen werden entsprechend honoriert. J. M. in R. (Lettland).

659. Wie werden die verseiften Sulfurierungsprodukte des Trans für „fat liquors“ usw. hergestellt? T. W. in E.

660. Auf welche Weise erzeugt man Lysoform, Odoform oder ein sonstiges wasserlösliches antiseptisches Mittel? Eine gute Vor-schrift wird entsprechend honoriert. C. in P. (Tschechoslowakei).

661. Bitte um Vorschriften für schwarzes und farbiges Schuh-macherwachs? Ch. F. K. in F.

662. Meine aus 250 kg Palmkernöl, 350 kg 1a Rindstalg, 290 kg 38grad. Natronlauge und 20 kg 15grad. Salzwasser be-reitete (halbwarmer Weg) Oberschalseife bröckelt und bricht beim Pressen völlig auseinander. Sie ist porös bzw. zerrissen und hat ein griesbreiartiges Aussehen, also nicht glatt ver-bunden. Wo liegt der Fehler, ev. wie ließe sich der Ansatz verbessern? W. in S.

Antworten.

565. Zur Lieferung eines Universal-Etikettierleimes für Blech, Holz und Glas empfiehlt sich

„Onyx“, Chem. Fabrik, Wien XVIII., Gentzg. 60.

575. Erprobte Vorschriften für Riemen-Adhäsionsmittel gibt ab Gr.-H.

575, 585 u. 598. Vorschriften gibt ab

V. Jelinek, Wien XXI./5, Eduard Fischergasse 188.

576. Als sehr empfehlenswertes Sohlenschutzmittel gilt eine Lösung von getrockneter Tonerdesäure in Erdöl oder in Terpentinöl. Zur Herstellung werden getrocknete, reine Kern-seife 30 g, in Wasser, gekocht und filtriert, 150 g unter Erwär-men gelöst. Die Lösung bringt man mit Wasser auf 500 g, vermischt sie unter tüchtigem Umrühren mit einer Auflösung von Kali-Alaun 16 g in Wasser 1 l, erwärmt das Ganze, wäscht die dabei ausgeschiedene Tonerdesäure mit gekochtem Wasser so-lange aus, bis die Schwefelsäurereaktion verschwunden, und trocknet nun das fertige Produkt bei mäßiger Wärme. Die Aus-beute an getrockneter Tonerdesäure beträgt rund 25 g, die in einem geeigneten Gefäß unter vorsichtigem, gelindem Erwär-men in Erdöl 250—750 g gelöst werden. Dabei bildet sich festes, vaselinartiges Erdöl, das die Eigenschaft hat, den damit durch-tränkten, trockenen Ledersohlen eine ganz außerordentliche, oft über ein Jahr sich erstreckende Lebensdauer zu geben. Bekannt-lich werden auch Stoffe, die mit Alaun- oder schwefelsaurer Aluminiumlösung getränkt, durch ein Seifenbad gezogen sind, infolge der Bildung von Tonerdesäure, wasserdicht.

Dr. Hs. in C.

601. Sie meinen gewiß den sog. holländischen Hufkitt, der sich ähnlich wie die Hornmasse des Hufes raspeln, nageln,

glätten usw. läßt. Die Originalvorschrift hierzu kann ich Ihnen geben.

602. Farblose flüssige Teerseife mit Anthrasol nach Richter: Man verseift entsprechende Mengen von Olivenöl mit Kalilauge, setzt Spiritus hinzu, fügt Glycerin und destilliertes Wasser zu, worauf Anthrasol eingerührt wird. Genaue Vorschriften und die Arbeitsweise gebe ich bei direkter Anfrage ab.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.
602, 605, 613, 616. Bitte den Herrn Fragesteller, sich direkt mit mir in Verbindung setzen zu wollen.

Walter Bruckhaus, Chemiker, Krefeld 271.
603. Nagelpasta wird durch entsprechende Mischung von Zinnoxid, Glycerin, Karmin, Wasser, Tragant, Spiritus und Rosenöl hergestellt. Die farbige Masse läßt man in Formen trocknen.

Ingenieur-Chemiker Welwart.
605. Der sog. Spiegel auf der Schuhcreme wird nicht besonders erzeugt, sondern bildet sich von selbst, wenn die Masse die richtige Zusammensetzung besitzt und bei der richtigen Temperatur eingefüllt wird. Sehr schön fällt der Spiegel aus, wenn man etwas dunkelblaue fettlösliche Anilinfarbe zusetzt.

Gr-n.
603, 607, 609, 610, 612, 616. Gewünschte Vorschriften liefert

Gr-n.
606. Ihre Frage läßt sich in dieser Weise nicht beantworten. Welchem Zweck soll der gesuchte Emaillekitt dienen? Falls er abgesprungene Emaille (auf Eisen) ersetzen soll, so ist zu sagen, daß es einem solchen Kitt bislang noch nicht gibt, der geeignet wäre, Emaille zu ersetzen.

Gr-n.
607. Nehmen Sie die übliche Crememischung und färben Sie diese mit Cerotin Braun G extra. (Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1.)

V.
— Von der Verwendung von Diamidophenol-Chlorhydrat oder Base zur Herstellung von bräunender Hautcreme möchte ich ganz entschieden warnen, da dieses Präparat nicht selten, ebenso wie das Paraphenylen-diamin, schwere Hautentzündungen hervorruft.

Ingenieur-Chemiker Welwart.
608. Die Benzol-Fettlösung muß zum Absetzen der Ruhe überlassen werden, nachdem man etwa 1% getrocknetes, entwässertes Glaubersalz eingerührt hat. Darauf wird der oben schwimmende Schmutz abgelöffelt und die klare Flüssigkeit vom Bodensatz abgezogen.

Gr-n.
612. Um stark gefettete Leder glänzend zu machen empfehle ich, Lederschwarz nach folgendem Verfahren zu versuchen: 1. 12 T. Schellack, 7 T. Sandarac, 2 T. dicker Terpentin, 2 T. Leinölfettsäure, 3 T. Nigrosin spritl. RK (Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1), gelöst in 60 T. destilliertem Spiritus, 2. 5 T. Nigrosin fettl. 1643 (Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1) in 15 T. Olein lösen, 20 T. Terpentinöl und 65 T. Schwerbenzin oder Benzol zusetzen.

V.
614. Nach meiner Erfahrung ist das Studium des Briefkastens dieser Zeitung eine tadellose Fundgrube für die von Ihnen gewünschten Verfahren.

V.
615. Wenn sich bei Ihrer Schuhcreme Ausscheidungen zeigen, dann liegt der Grund in der ungenügenden Bindung. Wo die bessernde Hand anzulegen ist, kann man erst dann sagen, wenn Sie die Zusammensetzung Ihrer Creme angeben. Unter Umständen genügt ein Zusatz von Harz oder Wachs (Japanwachs, Karnaubawachs-Rückstände usw.)

V.
— Der Lack, mit dem die Dosen überzogen sind, ist anscheinend alkaliempfindlich. Vielleicht hilft es, wenn Sie die Dosen mit einer Lösung von Kumaronharz nachstreichen.

Gr-n.
618. Ihre Frage läßt sich nur beantworten, wenn Sie angeben, für welche Zwecke die geklebten Papierstreifen verwendet werden sollen, bzw. welche Beanspruchung in Frage kommt. Anscheinend soll der Leim nicht erhärten?

Gr-n.
619. Eine neutrale Kaliseife aus Erdnußöl, Baumwollsaatöl und Schweineschmalz wird am besten nach Dr. Le-gradi durch Verseifen des Fettansatzes mit 10- bis 40grädiger Kalilauge (im Durchschnitt 30gräd. Kalilauge) zu einem klaren Seifenleim und Aussalzen mit 30%iger Kaliumacetatlösung (essig-saures Kalium) hergestellt.

R. G.
— Vgl. die Abhandlung „Feste Kalikernseifen aus Neu-tralfetten“ in Jg. 1922, Nr. 29.

Red.
620. Schäumender, haarstärkender Bayrum. Aus 2000 g Alkohol und 1200 g Chinarrinde wird ein Chinarrinden-Extrakt bereitet, den man mit einer Lösung von 50 g Bayöl und 20 g Rumessenz in 7000 g Alkohol mischt, wonach man eine erkaltete Abkochung aus 400 g Seifenwurzel in 3600 g Wasser, 200 g Glycerin und eine Lösung von 150 g Pottasche in 7500 g Wasser zusetzt. Nach längerem Lagern wird der Bayrum filtriert und abgefüllt.

L. M.
— Eine gute, billige, für die Fabrikation geeignete Vorschrift für Bay-Rum ist: Quillajarrinde-Panamaholz 20 g, werden mit Wasser 250 g, gekocht. In dem durch Lein-wand geseihten Absud werden gelöst Pottasche 10 g, Borax 7 g, Hirschhornsalz 2 g. Die erkaltete Lösung gießt man in ein Gemisch von Weingeist 300-500 g, Bergamottöl (Schimmel) 3 g, Zimtöl (Schimmel) 2 g, Rumessenz (Schimmel) 5 g, mische

das Ganze und ergänzt mit abgekochtem Wasser auf 1,2 l. Nach mehrtägigem Stehen wird filtriert. Die Gebrauchs-anweisung ist die allgemein gebräuchliche. Dr. Hs. in C.

620, 621, 622, 631, 634, 636, 638. Gewünschte Vorschriften liefert

Gr-n.
621. Haarwuchsmittel kennt die Wissenschaft bis heute nicht, aber es gibt Präparate, welche im Verein mit einer sach-gemäßen Haarpflege sehr günstig wirken, d. h. lose gewordenen Haar wieder befestigen, bei eingetretenem Haarschwund das Übel zum Stillstand bringen, das Ausfallen der Haare auf einen normalen Verlauf reduzieren und so indirekt den Haarwuchs fördern. Wirksam sind Chinin, Chinarrinde, Kanthariden, Nieß-wurz, spanischer Pfeffer, dann Gerbsäure und einige ätherische Öle und Balsame, besonders Perubalsam. Z. B. wäre folgende Vorschrift zu empfehlen: 10 T. Seifenspirit, 5 T. Chinatinktur, 1 T. Kantharidentinktur, 92 T. Alkohol, 1 T. Perubalsam, 1/2 T. Bergamottöl und 1/2 T. Geraniumöl.

L. M.
— Ein bewährtes Haar erhaltendes und den Haarwuchs förderndes Kopfwasser besteht aus einer Mischung von Salicylsäure 10 g, Spanischer Pfeffertinktur 5 g, Spanischer Fliegentinktur 5 g, Glycerin 70 g, Seifenspirit 50 g, Weingeist 500 g, Wasser, abgekocht 500 g, Kölnisch Wasser-Öl Ia — Schimmel — 1,5-2,0 g. Man schüttelt, bis alles gelöst, und filtriert nach achttägigem Stehen. Gleichzeitig empfiehlt sich die innerliche Verabreichung von präzipitiertem Schwefel oder von kolloidem Schwefel und zwar zweimal täg-lich morgens und abends eine ganz kleine Messerspitze voll, aufgeschwemmt in einem halben Weinglas voll Wasser.

Dr. Hs. in C.
622. Antiseptisches Mundwasser mit Sauer-stoffgehalt wird nicht mit Natriumperborat, sondern mit Perhydrol (Wasserstoffsuperoxid, 30%ig) hergestellt, z. B. 865 T. Alkohol, 15 T. Pfefferminzöl, 3 T. Anisöl, 1000 T. destill. Wasser und 30 T. Perhydrol. Zahnsteinlösende Mittel sind nur bei weichem Zahnstein wirksam, wogegen der harte Zahnstein wegen seines festen Anhaftens nur durch instrumentelle Beihilfe entfernt werden kann.

L. M.
623. Die Erzeugung von Soda, Aitzatron und Pott-asche läßt sich nicht im Fragekasten beschreiben. Sie erfor-dert eine umfangreiche kostspielige Apparatur und ist nur im Großbetriebe rentabel. Genaue Angaben finden Sie in dem „Hand-buch der Sodafabrikation“ von Dr. Lunge.

A. G.
624. Puderpapier wird erzeugt, indem ziemlich porö-ses dünnes Papier auf einer Seite mit einer Mischung von Puder-masse (Talkum, Zinkweiß, kohlensaurer Kalk etc.) mit einer Lösung von Dextrin in Wasser bestrichen, bzw. in einer Walzen-maschine erst mit dem Klebstoff bestrichen und dann mit der Puder-masse übersiebt wird, wonach es eine Heizkammer passiert, getrocknet und darnach geschnitten wird. Vgl. auch den Abschnitt in H. Mann „Die moderne Parfümerie“, S. 380-382. Maschinen liefern in geeigneter Konstruktion die Radebeuler Maschinenfabrik August Koebig, Radebeul-Dresden; Wilh. Frenzel, Radebeul-Dres-den.

L. M.
— Wir verweisen auf das D. R. P. 313 178 von Alexander Stapler, Wien in Jg. 1919, Nr. 34, S. 789.

Red.
625. Seifenpulver mit 10% Harzgehalt. Man erhitzt 80 kg 25gräd. Natronlauge zum Sieden, verseift damit 100 kg zerkleinertes Harz, setzt zu dem Harzseifenleim noch 120 kg Wasserglas und eine Lösung von 30 kg kalz. Soda in 120 kg Wasser und trägt dann 550 kg kalz. Soda ein, wonach man erkalten läßt und mahlt. Allerdings bereitet das Mahlen eines solchen harzhaltigen Seifenpulvers einige Schwierigkeiten. Das fertige Seifenpulver kann dann mit Natriumperborat gemischt werden. Über die Haltbarmachung von Natriumperborat in Seifenpulver vgl. die D. R. P. 377 472 und 374 210 von Dr. Adolf Welter, Krefeld.

R. G.
626. Ein erstklassiger Glaserkitt wird durch Verkneten von 15 T. Leinöl mit 85 T. Kreide erzeugt. Statt Leinöl kann auch Leinölersatz, Firnisersatz, teilweise auch Sojabohnenöl, Mohnöl, Hanföl, Kokosöl, Tran, Mineralöl, Teeröl etc. Verwen-dung finden.

M. O.
— Der beste Glaserkitt besteht aus reinstem Leinöl mit feinst gestäubter (nicht gemahlener) Kreide. Eine solche Ware ist natürlich teuer, und deshalb ist die Kittfabrikation nur ren-tabel, wenn man über geeignete Ersatzvorschriften verfügt, die allerdings allgemein als Betriebsgeheimnis gewertet werden. Auf jeden Fall ist die Fabrikation der Kreide zwar theoretisch sehr einfach, erfordert in der Praxis aber allerhand Kunst-griffe, sodaß sie ohne Mitwirkung eines erfahrenen Fachmannes kaum rentabel durchzuführen ist.

Gr-n.
— Nach Hillig stellt man einen guten Glaserkitt dadurch her, daß man im Ofen getrocknete, fein gesiebte (geschlämmte) Kreide oder geschlämmten kohlensaurer Kalk mit reinem Leinölfirnis zu einem dicken Brei verührt, dem man durch Schlagen mit einem schweren Holz- oder Eisenhammer wei-tere Mengen trockener Schlammkreide einverleibt, bis eine ge-wichtige, äußerst zähe Masse entsteht. Diese hält sich unter Wasser aufbewahrt längere Zeit. Sie kann auch, wenn hart und brüchig geworden, noch einige Male mit dem Hammer weich geklopft werden. Bei der Bereitung des Kittes ist streng da-rauf zu sehen, daß die Schlammkreide völlig trocken und nicht

besonders alkalisch ist, da sonst der Kitt leicht auswächst. Um ein Schimmeln der Kittmasse zu verhüten, macht man einen Zusatz von 0,1% Karbolsäure, Kresol oder Chlor-m-Kresol. Die Herstellung im Großen erfolgt in einer besonderen Walzenmühle (Schulte A.-G. in Feuerbach) oder in einer Knet- und Mischmaschine (Werner & Pfeleiderer in Cannstatt). Ein so angefertigter Glaserkitt enthält rund 85% feste Bestandteile. Farbige Sorten gewinnt man durch Zusatz von fein gepulvertem Brauneisen für schwarz, von Eisenoxyd oder Caput mortuum für rot, von Cadmiumsulfid für gelb u. s. f. Dr. Hs. in C.

627. Mottledseife. Ein Zusatz von Leinöl ist unangebracht, dagegen können die anderen genannten Fettstoffe, an erster Stelle Kokosöl Verwendung finden. I. 450% Ausbeute: 270 kg Kokosöl, 30 kg Talg oder Margarine oder Fettsäure, 360 kg 20gräd. Atznatronlauge, 320 kg 25gräd. Pottaschlösung, 400 kg 24gräd. Salzwasser und 25 kg Farblösung. II. 700% Ausbeute: 300 kg Kokosöl, 360 kg 20gräd. Atznatronlauge, 210 kg 30gräd. Sodalösung, 470 kg 35gräd. Pottaschlösung, 420 kg 20gräd. Chlorkaliumlösung, 340 kg 24gräd. Salzwasser und 40 kg Farblösung. Letztere besteht aus 20 T. Wasserglas, 7 T. 20gräd. Atznatronlauge, 12 kg Wasser und $\frac{1}{2}$ kg Farbe. R. W.

628. Die Herstellung von Ceresin beruht darauf, daß Ozokerit (rohes Erdwachs) durch Erhitzen entwässert und dann mit einer durch Vorversuche festgestellten Menge konz. Schwefelsäure (mit 78% Anhydridgehalt) verrührt und allmählich auf 175° C. erhitzt wird. Dann wird etwas abkühlen gelassen, mit Blutlaugensalzlückständen verrührt, mit Blutkohle gebleicht und durch Filterpressen filtriert. Diese Raffination muß für weiße Ware wiederholt werden. Die Raffination von Karnaubawachs geschieht in der Weise, daß dieses mit Paraffin (58—62°) verschmolzen und mit verdünnter Natronlauge gekocht wird. Man läßt absetzen, separiert das gereinigte Wachs und gewinnt aus der Seifenlösung durch Zersetzen mit Mineralsäure die sogenannten Karnaubawachsrückstände. Für diese Fabrikationen, besonders für die Ceresingewinnung, sind ausgebleichte Behälter, Rührkessel, Filterpresse, ev Extraktionsanlage für die Bleichrückstände nötig und mit einem Stahlblechkessel mit Gasheizung läßt sich auch im Kleinbetrieb nicht arbeiten. F. R.

629. Harzleim. Man verseift 100 kg helles Harz mit einer Lösung von 10 kg kalz. Soda in 30 kg Wasser und setzt dann weitere 480 kg heißes Wasser zu. Dieser milchige Harzleim wird auf dem Holländer der Papiermasse zugemischt. J. V.

630. Das Dunkelbraunwerden der auf halbwarmem Wege aus Kokosölfettsäure, Palmkernöl, rohem Palmöl und hellem Harz erzeugten Kernseife ist einesteils darauf zurückzuführen, daß die Verseifung unvollständig war, andernteils müßten, da bei der halbwarmen Verseifung keine Reinigung des Fettansatzes, wie das beim Siede-prozeß geschieht, stattfindet, nur ganz helle Öle und Fette Verwendung finden, um eine Seife von Eierkognak-Farbe zu erzielen. Ersetzen Sie die dunkle Kokosölfettsäure durch Kokosöl oder Palmkernöl und das rohe Palmöl durch Talg und färben Sie die Seife mit etwas Anilangelb (Sudan-gelb), in heißem Wasser gelöst, hellgelb, sodann achten Sie darauf, daß die Verseifung eine vollständige ist, indem Sie nach Einrühren der Lauge und gutem Durcharbeiten den ca. 80° C heißen Kesselinhalt auf 2 Stunden recht warm bedecken, bis die Selbsterhitzung eintritt. R. W.

631. Die gewünschten Rohstoffe liefert

Joseph Gautsch A.-G., München.

— Ein gutes Baumwachs wird durch Zusammenschmelzen von 53 T. Harz, 16 T. Paraffin, 6 T. Ceresin, 6 T. Mineralöl (0,885), 4 T. Japanwachs und 15 T. dickem Terpentin erhalten. Die Marke „Pamona“ ist mir nicht bekannt. F. R.

632. Das Abfüllen bei Colacreem erfolgt meist direkt nach gutem Durchkneten in einer kippbaren Misch- und Knetmaschine direkt aus letzterer in die Töpfe, wonach die Oberfläche mittels eines in Glyzerin und Spiritus eingetauchten Messers glatt gestrichen wird. Man kann aber auch den Coldcream durch eine stehende Tubenfüllmaschine, deren Mundstück dem Durchmesser der Töpfe entspricht, abfüllen und mit einem feinen Draht den Strang abschneiden, um eine glatte Oberfläche zu erzielen. L. M.

— Versuchen Sie einmal, das Ausgießen der fertigen, noch halbflüssigen Creme in die Töpfe, wobei es dann nötig ist, die Creme offen, also nicht bedeckt, erkalten zu lassen. Das Abfüllen erfolgt am besten mit einer Abfüllmaschine, die mit Warmwasservorrichtung — Fabrikant Ganzhorn in Hall — versehen ist, oder mittels eines Ausgußblöfzels von Hand. Dr. Hs. in C.

— Eine glatte Oberfläche der eingefüllten Coldcream erzielt man durch genaues Temperieren der einzufüllenden Masse, die genau unter dem Schmelzpunkt des Fettgemisches liegen muß. Wird die erkaltete Masse eingestrichen, so wird die Oberfläche mit einer warmen eisernen Spachtel geglättet. Diese Arbeit erfordert viel Aufmerksamkeit und Genauigkeit, da die erforderliche Temperatur sehr genau ausgeprobt werden muß. Gr-n.

633. Zum Färben verseifter Schuhcreme eignen sich nur alkalibeständige Anilinfarben, welche z. B. die Chemische Fabrik Griesheim-Elektron, Frankfurt a. M., liefert. F. R.

634. Für ausführliche Anleitungen mit Vorschriften über Mi-

schen und Behandeln von Mineralölen zwecks Herstellung von billigen Schmiermitteln, konsistenten Maschinenfetten, Wagenfett usw. fehlt im Fragekasten der Raum, und ich verweise Sie auf die ausführlichen Abhandlungen in früheren Jahrgängen dieser Zeitschrift über die verschiedenen Schmierfette. M. O.

635. Von neuerer Literatur über Schmiermittel, Konsistenzfette und Wagenfette nenne ich nachstehend: W. Hacker, Fabrikation der Schmiermittel, Verlag M. Bohlmann, Meissen i. S., Dr. Richard Ascher, Die Schmiermittel, Verlag Julius Springer Berlin 1922, Markward Winter, Die Schmiermittelanwendung, Verlag Curt R. Vincentz, Hannover 1922, ferner H. Rupprecht, Schmiermittel, ihre Herstellung und Verwendung, Hannover 1908, J. Großmann, Die Schmiermittel, Wiesbaden 1909, Kunkler, Die Fabrikation der Schmiermittel, H. Krätzer, Die Fabrikation der deutschen, französischen und engl. Wagenfette, Wien und Leipzig 1906 usw.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8. — Wir empfehlen: „Der praktische Schmiermittelfabrikant“ von Armin Krauß; ferner die Sonderabdrücke der Seifens.-Ztg. über Wagenfette. Red.

636. Am besten lassen Sie das Schwarzfett durch ein Fachlaboratorium untersuchen. Dieses könnte Verwendung finden zur Herstellung eines flüssigen Staubbindemittels für Straßenbesprengung, als Dachpappenanstrich, für Rostschutzmittel und Anstriche, vielleicht auch für Seilfette und andere Schmierzwecke. M. O.

637. Auch für eine kleine Seifenfabrik mit 3 Siedekesseln von je 10 000 l Inhalt ist eine Dampfanlage empfehlenswert. Der Vorteil, den eine Dampfanlage bietet, ist ja nicht in der Ersparnis von Heizmaterial zu suchen, sondern in der ganz bedeutenden Ersparnis von Zeit und Arbeitskraft. Beim Sieden mit Dampf braucht man nur den dritten Teil der Zeit, um einen Sud Seife fertig zu stellen, die man sonst bei Benutzung der Unterfeuerung benötigt, und eine ganze Menge zeitraubender Arbeiten, wie Entleeren der Ölfässer, Auflösen der Alkalien, Fördern der Laugen und Öle nach den Siedekesseln oder Vorratsbottichen u. dgl. m., besorgt schnell und sauber der Dampf. Bei einer gut eingerichteten Dampfseifenfabrik braucht der Sieder beim Kochen der Seifen überhaupt keine Hilfskräfte. Wenn die Laugen und Fettsäuren in den Vorratsbottichen sind, so braucht der Sieder ja nur ein Ventil oder einen Ablaufhahn zu öffnen und die Menge des in den Siedekessel einlaufenden Materials, welche von dem Zeiger des Schwimmers an der Skala angezeigt wird, abzulesen. Das Sieden selbst reguliert er dabei ganz nach Wunsch, ohne sich dabei vom Kessel entfernen zu müssen. Sehr zu empfehlen ist es, bei einer Neueinrichtung den Dampfkessel genügend groß zu nehmen, sodaß er auch bei einer etwaigen Vergrößerung des Betriebs, z. B. bei der Einrichtung einer Fettspaltung, noch genügt. Die Kosten der Anschaffung, Einbau des Kessels, Bau eines Schornsteins und sonstige Anlagen ergeben keinen sehr wesentlichen Unterschied, ob der Kessel nun 50 oder 75 m² Heizfläche hat, und wenn auch ein größerer Dampfkessel mehr Heizmaterial benötigt, so läßt sich doch bei einer gut überlegten Arbeitseinteilung es so einrichten, daß diese Mehrkosten wieder ausgeglichen werden. Bergo.

— Sieden mit Dampf ist nur vorteilhaft wenn eine Verwertung der anfallenden großen Mengen Abdampfes möglich ist. Sonst ist die Anwendung direkter Feuerung rentabler. Gr-n.

638. Für Kerzen, welche nach den Tropen versandt werden, muß ein ziemlich hochschmelzendes Kerzenmaterial, z. B. Hartparaffin, ev. mit Zusätzen von Ceresin, Karnaubawachs, raffiniertem Montanwachs etc. Verwendung finden. A. G.

639. Unter 38grädiger Atznatronlauge versteht man keine 38prozentige Lauge, sondern es ist damit die Grädigkeit nach Baumé (° Bé) gemeint, und zwar enthält eine 38grädige Atznatronlauge nach Lunge 32,47 T. Atznatron in 67,53 T. Wasser, d. h. bei techn. Atznatron ist infolge der Verunreinigungen (Chloride und Sulfate) der Atznatrongehalt entsprechend geringer. Ein 12gräd. Salzwasser, bei dem sich die Angabe ebenfalls auf Grade Baumé bezieht, das einem spez. Gewicht von 1,091 entspricht, enthält 12,4 T. Salz in 87,6 T. Wasser. R. S.

— Eine Atznatronlauge von 38° Bé = 38grädig enthält 32,47% oder g Atznatron in 100 cm³ oder g Wasser, während in einer Salzlösung von 12° Bé = 12grädig rund 13% oder g Kochsalz in 100 cm³ oder g Wasser gelöst sind. Zum Messen der spezifischen Gewichte und des Gehalts von Säuren und von Salzlösungen dient in Deutschland meist noch das Aräometer nach Baumé = Bé, dessen Skala auf eine 10%ige Kochsalzlösung bezogen ist, die Punkt 10 der Aräometer-Skala entspricht, während reines Wasser den Nullpunkt anzeigt. Der Zwischenraum wird ebenfalls in 10 gleiche Abstände geteilt und diese Teilung über 10 hinaus fortgesetzt. Solche willkürliche Teilungen, die auch die Aräometer von Beck, Cartier, Brix u. a. haben, entsprechen natürlich keinem wissenschaftlichen Prinzip. Man bemüht sich deshalb schon lange, die Dichte von Flüssigkeiten nur nach dem spezifischen Gewicht zu messen, doch hat sich bisher die Bauméspindel ebensowenig aus der Praxis verdrängen lassen, wie der Zoll, der Zentner usw. Besonders be-

rechnete Tabellen zeigen dann den den einzelnen Baumgraden entsprechenden Prozentgehalt einer Säure oder einer Salzlösung, bei der letztern an aufgelöster Substanz, an.

Dr. Hs. in C.

640. Sie sind verpflichtet, zu dem ausgemachten, festen Preis zu liefern. Den Tagespreis können Sie nicht verlangen.

Dr. jur. K.

641. Rasier-Alaunsteine werden aus reinstem kristallisierten Alaun hergestellt. Man stellt zuerst einen möglichst starken Kristallkuchen her, der in die ungefähren Formen der herzustellenden Alaunsteine zersägt wird. Die Stücke werden dann in Stiffform usw. abgeschliffen.

Gr-n.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

„Hai.“

Die in der Nr. 30, 1923 im Sprechsaal von der Firma *Chemische Fabrik Martin Meyer G. m. b. H.*, Berlin, bezw. deren Hintermännern geübte Kritik über die von mir gelieferte Seifenpulvermühle „Hai“ zwingt mich zu einer Entgegnung auch an dieser Stelle, obgleich diese Angelegenheit gerichtlich ausgetragen wird, da es sich um eine Schädigung meiner Firma handelt. Die genannte Firma kaufte von mir eine Seifenpulvermühle „Hai“ Nr. 2 D. R.-Patent für Kraftbetrieb. Auf die Mitteilung hin, daß sich die Mühle warm läuft, bin ich sofort nach Berlin gefahren, um die Mühle im Betriebe zu besichtigen. Bei meiner Ankunft wurde mir jedoch mitgeteilt, daß Seifenpulver zur Vermahlung nicht vorhanden sei. Das dort lagernde Material war gemahlen. Alle Ecken wurden dann abgesucht, ob nicht doch noch irgendwo wenigstens ein kleines Quantum aufzutreiben sei, und so fand man schließlich in einem Mullkasten einige größere Brocken. Diese Stücke ließ der Betriebsleiter mit einer Bürste von dem anhaftenden Unrat reinigen. Dies Vorhaben setzte mich in ein nicht geringes Erstaunen, fand aber bald Aufklärung, als mir der Betriebsleiter sagte, er sei kein Seifensieder. Ich erklärte, daß dieses vollständig feuchte Material (unten im Mullkasten stand Wasser) zum Vermahlen nicht geeignet sei. Nach dessen Aufgeben auf die Mühle verstopfte sich sofort der Vorberecher, an der Vorberecherwalze klebte das Material fest und mußte mit einer eisernen Stange abgekratzt werden. Mit dem Salz ging es nicht besser, das obere Material in dem angefahrenen Sack war halbwegs trocken, der untere Inhalt war jedoch vollständig naß, sodaß Wasser und Schlamm aus der Mühle lief. Ich habe der Firma das Anerbieten gemacht, ich werde wiederkommen, sobald ein neuer Ansatz gemacht ist, um alsdann die Mühle in Betrieb zu setzen, und sollten sich Mängel zeigen, so werde ich diese beheben oder die Mühle zurücknehmen. Weiter erklärte ich mich bereit, auch dann die Mühle zurückzunehmen, wenn ich die Überzeugung erhalten sollte, daß die Vermahlung mit der Schleudermühle sich in ihrem Betriebe und mit ihrem Material vorteilhafter stellen sollte. Mir wurde daraufhin erwidert, daß bis zur Herstellung eines neuen Ansatzes drei Monate vergehen könnten, denn der Instrukteur, der das Seifenpulver hergestellt hat, sei entlassen; ferner erklärte die Firma, daß sie weitere Versuche mit meiner Mühle ablehnt. Das Seifenpulver hatte eine braune Färbung und wenn man diese Masse, welche mir aus dem Mullkasten zur Vermahlung gegeben wurde, zwischen den Fingern zwei- bis dreimal rieb, so hatte man eine schmierige salbenartige Masse zwischen den Fingern. Ein solches Seifenpulver ist mir noch niemals zur Vermahlung übergeben worden.

Ich habe auf meiner Mühle Seifenpulver mit 30% Fettgehalt ohne irgendwelche Betriebsstörung gemahlen. Es ist bereits eine größere Anzahl dieser Mühlen im Betriebe, welche alle (mit Ausnahme von noch einer Nr. 1, ebenfalls nach Berlin geliefert) zur vollsten Zufriedenheit arbeiten. Darunter Nachbestellungen bis zu zwölf Stück, und Seifenfabriken, welche bereits über ein Jahr lang mit einer Mühle Nr. 1 arbeiten, bestellten die große Mühle Nr. 2.

Ein anerkannter Fachmann schrieb mir kürzlich: Bin mit der Maschine sehr zufrieden und möchte Ihnen meine Anerkennung aussprechen.“

Seifenpulver ist eben eine Mischung, enthaltend Fett und Harz, und wenn diese nicht richtig angesetzt wird, treten bei der Vermahlung Schwierigkeiten auf. Ich habe in meiner 25jährigen Praxis im Bau von Walzwerken, Schleudermühlen, Schlagkreuzmühlen, Zahnscheibenmühlen, Reibmühlen und Kugelmühlen immer wieder die Erfahrung gemacht, daß man bei gutem Willen beiderseits die sich nicht selten bei der Inbetriebsetzung auftretenden Schwierigkeiten überwindet. Bei dem Walzwerk muß man den Nachteil in Kauf nehmen, daß das Material ungleichmäßig in der Körnung ausfällt, und muß, um ein gleichmäßiges Material zu erhalten, das Mahlgut abgesiebt werden. Die Schleudermühle liefert ein gleichmäßigeres Mahlgut, hat aber die Nachteile starker Staubentwick-

lung und größeren Kraftbedarfs infolge der hohen Tourenzahl, mit welcher diese Mühle laufen muß; auch muß das Material besonders trocken sein. Die Reibmühle verlangt ein sehr lockeres Material, die Kugelmühle ein sehr hartes, je härter je besser geht bei letzterer die Vermahlung vonstatten.

Der Betriebsleiter der Firma *Chemische Fabrik Martin Meyer* zeigte sich ganz entrüstet, als ich ihm erklärte, daß man das Seifenpulver der Mühle anpassen oder die Mühle nach dem Seifenpulver wählen muß, und daß schmieriges und nasses Material sich überhaupt nicht zu Pulver vermahlen läßt.

Meine Mühle „Hai“ ist eine Konstruktion nach Art der Schleudermühle und Zahnscheibenmühle, sie vereinigt die Vorteile des Walzwerkes und der Schleudermühle, ohne deren Nachteile zu besitzen. Die quantitative Leistung wird von meinen Abnehmern sehr verschieden angegeben; einige erreichen mit der kleinen Mühle Nr. 1 eine stündliche Leistung von 200 kg, andere von 50 kg. Interessenten stehen ausführliche Beschreibungen meiner Mühle gern zu Diensten, auch werden Probemahlungen in meiner Werkstätte im Beisein des Interessenten ausgeführt. Bisher wurde die Mühle geliefert für Seifenpulver bis zu 30% Fettgehalt, für Bleichsoda, Harz und Karnaubawachs. Ich kann auch jedem Interessenten eine Firma hier am Platze aufgeben, woselbst eine ständig im Betriebe befindliche „Hai“ besichtigt werden kann. Das damit gemahlene Seifenpulver besteht aus Fett, Harz, Wasserglas und kalz. Soda. Die Mühle läuft mit 300 Touren in der Minute, ohne heiß zu laufen oder zu verschmieren; auch tritt nicht die geringste Staubbelästigung auf. Schließlich muß ich noch meinem Befremden darüber Ausdruck geben, daß die Redaktion ohne Nachprüfung und ohne die Gegenseite anzuhören, eine derartige Kritik einschaltet, aus der bei nur flüchtigem Überblick hervorgeht, daß diese nicht von einer ausgesprochenen Seifenfabrik, noch von Fachleuten ausgeübt wurde.*)

Altona, den 31. Juli 1923.

Maschinenfabrik Soltau

Inhaber: Ing. Andreas Soltau.

Ein- und Verkauf auf Goldmarkbasis!

Ein betrübendes Bild unseres wirtschaftlichen Niedergangs erhält der aufmerksame Beobachter, wenn ihm ein Einblick in die Geschäftslage vieler kleiner und mittlerer Fabrikanten gewährt wird. Die im rasenden Tempo erfolgte, katastrophale Entwertung unserer Mark zwang sie, sich bei Eindeckung der benötigten Rohstoffe fortlaufend immer größere Einschränkungen aufzuerlegen. Wohl versuchte man, durch Preiserhöhungen für die Fertigfabrikate einen Ausgleich zu schaffen. Aber die Rechnungsbeträge gingen so schleppend ein, daß der Mehrerlös bei Eingang durch die erneut eingetretene Geldentwertung wieder illusorisch geworden war. Der auf diese Weise immer schärfer hervortretende Mangel an Barmitteln sowie die Einschränkung der Bankkredite zwangen zu Betriebseinschränkungen und -Einstellungen. Die heutigen Verhältnisse erschweren eben die Kalkulation der Erzeugnisse in einem ungewöhnlich hohen Maße. Will der Fabrikant — was der Selbsterhaltungstrieb erfordert — die Geldentwertung nur einigermaßen berücksichtigen, so muß er beim Verkauf der Fertigfabrikate den neuen Einstandspreis der Rohstoffe wissen. Besonders trifft dieses zu auf die noch in Mark gehandelten Chemikalien deutscher Herkunft. Die Notierungen in unserer Währung geben aber infolge der großen Schwankungen kein genaues Bild mehr. Viele Fabrikanten dürften es daher dankbar begrüßen, Preisaufzeichnungen der wichtigeren Chemikalien in wertbeständiger Form zu erhalten. Sie sind das Ergebnis mehrjähriger Feststellungen. Der besseren Übersicht halber sind untenstehende Notierungen in Dollar aufgeführt. Durch Umrechnung der Dollar in Mark kann man mühelos den jeweiligen ungefähren Börsenwert der betreffenden Ware feststellen. Die erste Zahl zeigt den heutigen Grundpreis, die eingeklammerten dagegen veranschaulichen die Schwankungen der Jahre 1922/23. Besonders darauf hingewiesen sei, daß die Reichsmarkpreise beim Steigen unserer Währung durchweg nicht in dem gleichen Verhältnis fallen, weil die Generalunkosten für die Fabrikation nicht so schnell abgebaut werden können. Es empfiehlt sich daher, bei der Kalkulation den höchsten Goldkurs als Basis anzunehmen.

Der Zweck dieser Zeilen soll sein, den Fabrikanten in ihrem schweren Existenzkampf beratend zur Seite zu stehen. Aus diesem Grunde ist die Verfasserin auch gern bereit, Interessenten auf Wunsch — soweit möglich — auch die Grundpreise für unten nicht notierte Chemikalien bekannt zu geben.

Atzkali \$ 9,80 (7—12,50), Atznatron \$ 9,60 (9,25—10), Kalilauge \$ 5 (3—7), Natronlauge \$ 3 (2—4), Pottasche \$ 7,30 (6½—11,40), Soda, kalz. \$ 2,60 (2,10—4,50), Soda, krist. \$ 1,45 (0,90—1,80), Wasserglas \$ 1,80 (1—1,80).

Hamburg, den 4. August 1923.

Carl Heinr. Stöber K.-G., a. A.

*) Der Herr Einsender kennt nicht den Briefwechsel, welcher der Veröffentlichung des Meyer'schen „Tatbestandberichtes“ vorausging.

Red.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 9. August 1923.

Nr. 32

An unsere Leser!

Herr Ingenieur M. O. Steffan, der in unserer Redaktion an die 20 Jahre erfolgreich tätig war, ist mit heutigem Tage ausgetreten. Infolge seines raschen Ausscheidens, der Wohnungsnot und der bekannten traurigen wirtschaftlichen Verhältnisse war es dem Verlag leider bisher nicht möglich, für ihn einen geeigneten Ersatz zu schaffen. Das Arbeitsgebiet des Herrn Steffan — die Erteilung direkter Auskünfte auf seifentechnischem Gebiet und, seit dem Hinscheiden unseres ebenfalls unersetzlich gebliebenen verstorbenen Herrn F. C. Krist, auch von chemisch-technischen Auskünften sowie die Überwachung von Analysen chemisch-technischer Produkte und die auf Grund dieser erfolgende Angabe von Herstellungsverfahren gleichwertiger Produkte — ist damit verwaist! In Anbetracht dieses Umstandes sind wir gezwungen, von heute ab die Erteilung direkter Auskünfte an die verehrl. Leser bis auf weiteres einzustellen, und bitten diese, um beiden Teilen Porto und unnötige Korrespondenzen zu ersparen, von hierauf bezüglichen Zuschriften abzusehen.

Sollte es dem Verlag gelingen, für den Posten des Herrn Steffan eine dessen vielseitigen Anforderungen gewachsene Persönlichkeit zu gewinnen, so wird das an dieser Stelle bekannt gegeben und die Auskunftstätigkeit, deren Umfang unser Fragekasten ahnen läßt, wieder aufgenommen werden.

Den Laboratoriumsbetrieb suchen wir nach Möglichkeit aufrecht zu erhalten.

Augsburg, den 31. Juli 1923.

Verlag und Redaktion der Seifensieder-Zeitung.

Schädlings-Bekämpfungsmittel.*)

Als Bekämpfungsmittel gegen Niedertiere, vorwiegend Insekten werden sehr verschiedenartig zusammengesetzte Insektizide verwendet.

Neben den Insekten kommen als Schädlinge noch einige Milben und Würmerarten, beide jedoch nur in beschränkterem Umfange, in Frage. Hinsichtlich ihres biologischen Verhaltens weisen die Kerbtiere sehr große Unterschiede auf, denen bei der Auswahl von Bekämpfungsmitteln Rechnung getragen werden muß. Verschieden sind die Art, der Ort, die Zeit der Verwandlung, die Dauer der einzelnen Stände, die Vermehrungstätigkeit, der Umfang des Fraßes, die jeweils schädlichen und die unschädlichen Entwicklungsstufen, die Art der Ernährung durch Fressen oder Saugen, die teils auf den Pflanzen, bald oberirdisch, bald unterirdisch, hier frei, dort in Gespinsten sich abspielende Lebensweise, die Vorliebe für bestimmte Entwicklungszustände der Pflanze, die Stärke der Eiproduktion und die Art der Eiablagen, welche je nachdem einzeln oder in Haufen erfolgt, die Tageszeit, die Fraßtätigkeit u. a. m.

Nachteile Angriffe auf das Insekt können erfolgen durch eine Einwirkung auf die als Körperdecke dienende Haut, die Darmwandung und die Atmungsorgane. Dementsprechend treten die insektiziden Bekämpfungsmittel in Tätigkeit entweder als Haut- (Atzungs-) oder als Magen- (Darm- bzw. Verdauungs-) oder als Tracheen- (Atmungs-) Gifte. Außerdem werden noch verschiedene tierische, pflanzliche und mineralische Öle und Fette als Erstickungsmittel verwendet. In diesem Falle handelt es sich aber vielmehr um eine mechanische, als um eine chemische Leistung.

Die Wirksamkeit der Hautgifte (Atzungsgifte) stützt sich darauf, daß in der äußeren Körperhaut der Insekten Organe eingebettet sind, deren Außertätigkeitsetzung den Tod des Lebewesens herbeiführt. Die Leistungen der Hautgifte können bestehen: 1. in einer Irritation, 2. in einer teilweisen oder gänzlichen Auflösung, 3. in einer Gerbung der Körperbedeckung und 4. in einer Entblößung der Körperhaut von ihren Schutzmitteln. Die in diese drei Gruppen gehörenden Mittel können daher als Haut- oder Atzungsgifte (Kaustika) bezeichnet werden. Nicht alle Insekten eignen sich zur Vertilgung durch Hautgifte. Starke Chitinisierung, der Aufenthalt im Innern von Pflanzenteilen (Minen, Gallen, Bohrgängen) oder in Schutzgehäusen (Sackträger- und Raupen) bieten einen hinlänglichen Schutz gegen Angriffe auf die äußere Körperbedeckung. Hingegen sind die im Erdboden lebenden Entwicklungsstadien nicht vollkommen gegen die Einwirkung von ätzenden Mitteln sichergestellt, ebenso wenig von Ge-

spinsten umgebene, stark behaarte oder mit Schleim bedeckte Insekten. Im letzteren Falle ist es nur nötig, den Widerstand, welchen das Haarkleid oder das Gespinst der Benetzung mit dem Hautgifte entgegensetzt, durch Beimischung eines geeigneten Giftstoffes, gewöhnlich Spiritus oder Seife, zu beseitigen.

Die hauptsächlichsten Atzungsgifte sind: Alkalien, Erdalkalien, Alkaloide und Salze mit alkalischen Eigenschaften, ferner Quassia, Nikotin u. a. In reinen unverdünnten Zuständen würden diese Mittel Pflanzenbeschädigungen hervorrufen, weshalb eine Milderung der ätzenden Eigenschaften durch hinlängliche Verdünnung erfolgt.

Als Darmgift steht an der Spitze das Arsen, dessen Anwendung namentlich in den Vereinigten Staaten in dem Kampf gegen die Raupe des Apfelwicklers sowie gegen obstschädigende Rüsselkäfer eine große Rolle spielt. In Europa konnten sich die Arsenverbindungen wegen der hohen Giftigkeit nicht einbürgern. Als Ersatz werden hier verschiedene Bariumverbindungen und Nikotin verwendet.

Als Atmungsgifte kämen in Betracht: Blausäure (höchst giftig), Schwefelkohlenstoff, schweflige Säure, Schwefelwasserstoff, Acetylen, Tetrachlorkohlenstoff, Chlorschwefel, Phosphorwasserstoff, xanthogensaures Kali (langsame Schwefelkohlenstoffentwicklung) usw.

Als Beispiel der vereinigten (kombinierten) Bekämpfungsmittel sei der Kupferkalk mit Arsensalzbrühe angeführt.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

Bundschau

Herstellung von Tauchlacken. (D. R. P. 375 664 v. 28. V. 1922. Albert Zetter in Hamburg.) Tauchlacke zur Herstellung metallisch glänzender Überzüge auf Flaschen, um dieselben mit einer Kapsel zu versehen, sind bekannt. Diese Tauchlacke bestehen aus Nitro- oder Acetylzellulose, die in Alkohol, Methylalkohol, Ather oder in einem anderen geeigneten organischen Lösungsmittel oder einem Gemisch aus solchen gelöst und mit einem Weichmachungsmittel, z. B. Rizinusöl oder Kampfer, versetzt wird. Zu dieser Mischung wird dann Aluminiumbronze und gegebenenfalls ein Anilinfarbstoff hinzugefügt.

Die mit einem derartigen Tauchlack hergestellten Überzüge haften außerordentlich fest auf Glas und lassen sich nur sehr schwer wieder entfernen. Dieses ist ein Nachteil, der besonders dann störend empfunden wird, wenn die Flaschen nach ihrer Entleerung von neuem Verwendung finden sollen und zu diesem Zwecke gereinigt werden müssen.

Es ist nun gefunden worden, daß sich dieser Mangel dadurch beseitigen läßt, daß man zu der bekannten Tauchlackmischung eine verhältnismäßig geringe Menge eines mehrwertigen Alkohols hinzufügt, z. B. Glycerin oder Glykol.

Die erforderliche Menge des mehrwertigen Alkohols läßt sich durch Versuche leicht ermitteln.

Ein Tauchlack der beschriebenen Art wird beispielsweise in folgender Weise erhalten:

100 g Kollodiumwolle werden in 500 g Alkohol 96 Vol.-Prozent und 500 g Ather gelöst. Zu dieser Lösung fügt man 20 g Rizinusöl, 60 g Aluminiumpulver und 40 g Glycerin hinzu und mischt gut durch.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Tauchlacken, insbesondere für die Erzeugung metallisch glänzender Überzüge auf Flaschen, dadurch gekennzeichnet, daß die an sich bekannten Tauchlacke einen geringen Zusatz von einem mehrwertigen Alkohol, z. B. Glycerin oder Glykol, erhalten.

Über die Untersuchung von technischen Wachskompositionen unter besonderer Berücksichtigung eines Farbstoffgehalts berichtet W. Smelkus: Die Zusammensetzung von Wachsmassen, wie sie in neuerer Zeit in erheblichem Umfange namentlich in der Schuhputzmittelindustrie verwendet werden, hat unter dem Einfluß der Erkenntnis der schädlichen Wirkungen gewisser früher allgemein üblicher billiger Zusätze, wie Schwefelsäure, Salzsäure und dergl. einerseits, des Rohstoffmangels und der damit verbundenen hohen Preise der verwendeten Rohstoffe andererseits, wesentliche Veränderungen erfahren. Die gewaltige Preissteigerung des Leders aber insbesondere macht es notwendig, der Anwesenheit demselben schädlicher Stoffe in den zu seiner Erhaltung oder Verfeinerung bestimmten Präparaten dauernd eine erhöhte Aufmerksamkeit zu widmen. Als gebräuchliche Komponenten solcher Wachsmassen kommen neben den eigentlichen Wachsorten, wie Bienenwachs, Karnaubawachs, Japanwachs u. a., Paraffin, Zeresin, vegetabilische und animalische Fette, auch

*) Zugleich ausführliche Beantwortung der Frage 449.

Mineralöle und als Lösungsmittel namentlich Terpentinöl in Betracht. Außerdem werden aber auch Seife, Melasse, Kienöl, Benzin und Wasser verwendet. Die Ermittlung der Zusammensetzung dieser Wachsmassen, Cremes, Pasten und dergl. sowie die Auffindung in betrügerischer Absicht gemachter Zusätze, wie Beschwerungsmittel, minderwertiger Lösungsmittel und dergl., wird schon dem erfahrenen Analytiker im allgemeinen nicht leicht sein; sie kann aber beim Vorhandensein organischer Farbstoffe, bei gleichzeitiger Gegenwart von Seifen, Wasser und anderen Lösungsmitteln bisweilen sehr erhebliche Schwierigkeiten bereiten, insbesondere dadurch, daß manche Lösungsmittel, wie beispielsweise Benzol und Alkohol, nicht nur gewisse Komponenten der eigentlichen Wachsmasse vorliegt, welcher durch Verwendung entsprechender Lösungsmittel, z. B. Terpentinöl, Benzin, Wasser u. a. m. in geeigneten Verhältnissen, bestimmte technische Eigenschaften gegeben werden sollten. Es wird sich im allgemeinen empfehlen, zunächst Art und Menge der Lösungsmittel festzustellen. Hat man in der einen oder anderen Weise die nicht verseiften und die verseiften Wachs- oder Fettstoffe in reiner farbstofffreier Form erhalten, so bestimmt man Säure- und Verseifungszahl. Diese und die sog. Verhältniszahl nach v. Hübl, welche das Verhältnis der Säure- und Ätherzahl in natürlichen Wachsen und Fetten angibt, geben wichtige Anhaltspunkte für die Beurteilung der Zusammensetzung der Wachsstoffe.

(Mitt. Material-Prüf.-Amt d. Kunststoffe.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Originalbericht Nr. 12 von Franz Gabain, Hamburg.

Hamburg 1, den 28. Juli 1923.

— Die Monate Juni und Juli brachten einen außerordentlich schleppenden Verkehr in allen Ölen und Fetten. Selbst die immer kleiner werdenden Umsätze konnten schwer bewältigt werden; soweit für die getätigten Käufe nicht noch Accept-Kredite bewilligt werden konnten, fehlte es überall an Geld, um die benötigte Ware zu bezahlen. Dabei bleibt die Versorgung in Ölen und Fetten weiter und weiter zurück.

Inzwischen ist in der Frage der Geldentwertung eine Katastrophe eingetreten. Die Folgen der seit der Ruhrbesetzung verzweiften Lage beginnen, sich deutlicher bemerkbar zu machen. Was nützt es, daß die Regierung durch eine neue Verordnung den Devisenverkehr stark einschränkt und teilweise ganz verbietet? Es wird nur an bestimmten Tagen der Woche ein einziger amtlicher Kurs herausgegeben, welcher den freien Verkehr aufheben soll. Trotz stärkster Repartierungen — bis auf wenige Prozent — bleibt die günstige Wirkung aus, der freie Verkehr bleibt und handelt zu Kursen, welche den amtlichen bei weitem übersteigen. Die Abwärtsbewegung setzte sich fort, und gegenwärtig ist das Pfund Sterling von 325 000 am 31. Mai auf 3 500 000 am heutigen Tage und der Dollar von 70 000 auf 750 000 gestiegen. In Wirklichkeit steht die Mark im Auslande noch weit schlechter.

Was soll nun werden? Die Regierung wird der Bewegung nicht Herr, und der Entwertungsprozeß geht schnell seinem Ende entgegen. Eigentlich muß man sagen, daß man etwas ähnliches erwartet hatte. Das deutsche Volk hat seine Währung in unglaublicher Kurzsichtigkeit selbst vernichtet. Es mag sein, daß es über lang oder kurz zu dem gleichen Resultat gekommen wäre. Zuerst waren es Handel und Industrie, welche ihren Interessen besser zu dienen glaubten, wenn sie ihre Geschäfte auf einer Goldbasis erledigten. Dieses begann mit dem Abbau der Zwangswirtschaft. Es hätte wohl nicht geschehen dürfen, wenn man eine Übersicht über die Einfuhr und die dafür benötigten Devisenbeträge behalten wollte. Mit welchen Phrasen aber forderte man den freien Handel! Nur auf diese Weise sollte der Wiederaufbau Deutschlands geschehen können. Handel und Industrie aber sorgten für ihre eigenen Taschen, und das Reich ging leer aus. Man hat die ganzen Jahre hindurch Gold aus der deutschen Wirtschaft herausgepreßt, um schließlich nur das Papier zurückzulassen. Dann ergriff das Fieber auch weitere Kreise; man lernte „verdienen“ und die Gewinne in Gold „anlegen“. Und zum Überfluß kam das Reichsgericht mit der Entscheidung, daß bei der Preisstellung die Entwertung berücksichtigt werden könne. An diesem Tage hat die Katastrophe, in der wir gegenwärtig stehen, begonnen. Es kam der von Österreich her schon so berühmte Index, und die Krönung des Gebäudes sind jetzt die Goldlöhne. Die hierdurch benötigten Beträge sind auch durch die größten Papiergeldfluten nicht zu bewältigen. Willenlos sind wir hinabgeglitten. Nirgends auch nur ein Versuch, eine sparsame Wirtschaft, eine Pflicht nach dem

verlorenen Kriege einzusetzen. Turmhoch über uns thronen österreichische, tschechische und polnische Währungen!

Und welcher Mißbrauch wurde mit der „freien Einfuhr“ getrieben. Der größte Unfug wurde eingeführt, und das Geld wurde mobil gemacht, damit das Volk dem Luxus und Laster fröhnen konnte. Als Ergebnis haben wir eine demoralisierte, nur noch auf die oberflächlichsten Außerlichkeiten eingestellte Bevölkerung, welche keinerlei Opferfähigkeit mehr besitzt. Wie konnte man sich in Regierungskreisen und den maßgebenden Korporationen des Handels jemals einem Zweifel darüber hingeben, daß dieses das Ende sein würde?

Nein, wir haben unsere Lage selbst verschuldet und unser Schicksal selbst verdient! Warum ist man nicht gegen die Spekulation eingeschritten; warum hat man nicht die Börsen geschlossen, als sie keinen Nutzen mehr stifteten?

Was bedeuten die kleinen Schwächen, welche der Zwangswirtschaft anhafteten, im Vergleich zu der allgemeinen Versumpfung, welche das ganze Volk ergriffen hat? Mit Hohn und elender Besserwisseri ist man über alle Warnungen hinweg zur Tagesordnung übergegangen.

Eine feste Hand tut uns not, welche den Karren aus dem Dreck zieht. Möge sich diese Hand finden, aber möge uns der Himmel davor bewahren, daß sich diese uns von einer Seite nahe, von der wir es am wenigsten wünschen. Dann wäre Deutschland auf lange Jahre hinaus in ein völliges Chaos gestürzt.

Zurzeit ist die Einfuhr von Ölen und Fetten durch die geringen Devisenzuteilungen fast gänzlich unterbunden. Man hat aber darüber hinaus durch eine Verordnung die gesamte Einfuhr von Ölen und Fetten mit Ausnahme von Palmöl, Rizinusöl und Maisöl gesperrt. Damit scheint sich der Übergang zu einer neuen Zwangswirtschaft deutlich abzuzeichnen. Warum man gerade auf die Öl- und Fettbranche verfallen ist, ist eine offene Frage. Die starke an diesen Artikeln beteiligte Spekulation muß doch schon höheren Orten aufgefallen sein. Vorläufig dürfte diese Verordnung nur als vorübergehende Maßnahme gedacht sein. Man wird aber auf die Tätigkeit hinter den Kulissen die größte Aufmerksamkeit zu richten haben, umso mehr, als bekannte Namen aus der Zeit der Zwangswirtschaft auftauchen. Auch sollte nicht vergessen werden, daß unsere Ölmühlen- und Speisefettindustrie nicht mehr deutschen, sondern ausländischen Besitzes ist, und daß dieser bemüht sein dürfte, die von ihm angestrebte Monopolstellung bei jeder sich bietenden Gelegenheit zu erweitern. Eine solche Gelegenheit ist bei der augenblicklichen Unfähigkeit der Regierung, Devisen für die Öl- und Fetteinfuhr freizustellen, zweifellos vorhanden. Der Handel sei darum auf der Hut, nicht plötzlich wie im Jahre des Heils 1916 ausgeschaltet zu werden!

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

** Das Geschäft verlief in dieser Woche in allen Ländern ruhig, die Preise waren mehr oder weniger zu Gunsten der Käufer, welche an dem Geschäft jedoch wenig Interesse nahmen. Die Aussichten für Leinsaat werden am La Plata nach wie vor als ungewöhnlich günstig bezeichnet, sodaß der Rückgang der sichtbaren Vorräte in der Tat nur wenig zur Geltung kommt. Übrigens ging der sichtbare Vorrat in dieser Woche nur von 55 000 auf 50 000 t weiter zurück, sodaß die Verschiffungen von 21 500 t zum weitaus größten Teil aus Auskünften aus dem Innern bestritten werden konnten. Die Aussichten wurden zuletzt in allen Provinzen als geradezu brillant angesehen. Bis zum Beginn der Ernte dauert es indessen noch lange, was für die Entwicklung der Dinge berücksichtigt werden muß. Für Leinsaat prompter Verschiffung notierten die Vershiffer 21,50 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Auch die Preise für Leinsaat auf Termine neigten am La Plata gegen Schluß der Berichtswoche weiter nach unten. Größeres Angebot in neuerntiger Leinsaat drückte auch in Kanada in etwa auf die Preise, wogegen Nordamerika eher genigt war, kleinere Erhöhungen zu beanspruchen. Andererseits ließ Nordamerika im Laufe der Woche neue ansehnliche Preisermäßigungen für Leinöl eintreten. Duluth notierte für Leinsaat pro Juli 2,66½ und pro September 2,34 Doll. pro Bushel.

Die Lage an den europäischen Märkten war während der Berichtswoche ausschließlich zu Gunsten der Käufer. Das Aufhören der Nachfrage nach Leinöl für amerikanische Rechnung ist wohl in erster Linie die Ursache des mangelnden Kaufinteresses. Sowohl England wie Holland waren erheblich billiger. London notierte gegen Schluß der Woche für Leinsaat, Plata, schwimmend £ 18,15, Juni-Juli £ 18,15, Calcutta, vorrätig, £ 19,15, Bombay, Juli-August, £ 20,5, Leinöl, vorrätig, £ 42, August £ 38,15, September-Dezember £ 36,10, Rübsaat, Toria, Juli-August, £ 15,15, Rüböl, roh, £ 39, technisch raffiniert £ 42, Kottonsaat, Juli-August, £ 9,5, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11,7/6, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 44, Bombay, roh, £ 36,10, ägyptisches, roh, £ 38,10, technisches £ 40, geruchfreies £ 46, Sojabohnen, cif Hamburg oder Rotterdam, Juli-August, £ 11,13/9, Sojaöl, extrahiert, ohne Faß, £ 37, geruchfrei £ 41,10, Kokosöl, geruchfrei, £ 48 pro t. An der Amsterdamer Börse war die Stimmung sowohl für Leinöl wie für Rüböl nachgiebig. Für vorrätiges Leinöl forderten die Abgeber fl 49¼ und für Rüböl fl 44 pro 100 kg. Das Inland bot

meist in ausländischer Währung an und notierte für Leinöl Fl 54 bis Fl 55, Leinölfettsäure Fl 61½ bis Fl 62, Kokosöl Fl 56½ bis Fl 57 pro 100 kg mit Faß ab Lager.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 4. August 1923.

Leinöl 54 Hfl., Leinölfirnis 55 Hfl., Leinölfettsäure 60 Hfl., Lagos-Palmöl 41 £, Palmkernöl 45 £, Palmkernölfettsäure 44 £, Kokosöl 56 Hfl., Kokosölfettsäure 51 Hfl., Rizinusöl I. Pressung 57 £, Rizinusöl II. Pressung 55 £, Sojabohnenöl 41 £, Dorschtran, gelbblank 102 norw. Kr., Dorschtran, braunblank 92 schwed. Kr., Brauntran 80 schwed. Kr., Abfallfett 37 £, Rindertalg je nach Qualität 41/42 £, Hammeltalg je nach Qualität 42/43 £, Harz, amerik. mittelhell 6 \$. — Terpentinöl, amerik. 41 \$, Terpentinöl, schwed. 94 schwed. Kr.

Sämtliche Preise verstehen sich per 100 resp. 1000 kg. Schellack TN orange 300 sh p. cwt. inkl. Orig.-Kiste.

Der Hamburger Markt zeigte in der vergangenen Woche ein äußerst ruhiges Bild. Die Umsätze blieben noch hinter der Vorwoche zurück; Käufe wurden so gut wie garnicht getätigt. Infolge des hohen Devisenstandes hält das Inland weiter zurück, trotzdem sich die Devisenbeschaffung erheblich besserte. Für Kokosöl bestand trotz der zurückgegangenen Devisen immer noch kein Interesse. In Leinöl waren einige Anfragen vorhanden. Talg wurde etwas mehr als in der vergangenen Woche gefragt. Preise sind nach wie vor unverändert. Sojabohnenöl wurde kaum gehandelt. Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Fettstoffe.

Die Weltmarktlage gestaltete sich im Laufe der Woche weiter zu Gunsten der Käufer, die Preise lagen zum Teil weiter nach unten. Für Nordamerika ist der Rückgang der Preise umso bemerkenswerter, als sich die Preise für Mais eher nach oben bewegten. Jedenfalls ließ die Nachfrage nach tierischen Fetten an den amerikanischen Märkten sehr zu wünschen übrig, wofür die Ursache zum Teil in der ungünstigen politischen Lage Europas erblickt wird. An der Newyorker Börse notierten die Abgeber für vorrästiges Schmalz je nach Qualität 11,20 bis 11,35 Doll. pro Ztr. Auch Chicago kam für die einzelnen Termine im Laufe der Berichtswoche mit billigeren Preisen. Hier notierte Lieferung pro Juli 10,72½, pro September 10,87½ und pro Oktober 10,97½ Doll. pro 100 lbs. Der Verkehr mit Talg am Newyorker Markt ließ sehr zu wünschen übrig. Die in früheren Wochen wiederholt ermäßigten Preise konnten sich indessen gut behaupten. Es notierte greifbarer Talg Extra 6¾ Cents und solcher in Tierces 6½ Cents pro Pfd. Die Preise für Maisöl wie auch für Schmalzöl konnten sich am Newyorker Markt für diese Woche ziemlich behaupten. Für Maisöl forderten die Abgeber etwa 12 Doll. pro Ztr. und für Schmalzöl 95 Cents pro Gallone.

Die Marktlage in Europa war nominell ziemlich unverändert, neigte in Wirklichkeit aber zu Gunsten der Käufer. Die letzte Londoner Talgauktion fiel aus. Liverpool notierte für Platan-Rindertalg erster Qualitäten 37 bis 39 sh, für zweite Qualitäten 35 bis 36 sh 6 d, für guten bis feinen australischen Rindertalg auf Verschiffung 40 sh 6 d bis 44 sh, für Hammeltalg 40 sh 6 d bis 43 sh, alles pro cwt cif Liverpool.

Holzöl.

Hamburg 1, den 2. August 1923.

Auf dem Holzöl-Markt hat sich wenig verändert. Die Preise sind weiterhin zurückgegangen. Die China-Notierungen sind immer noch fest. Ich notiere für Lokoware ab Lager Hamburg £ 83, Mai-Juni-Abladung von China £ 85, Juni-Juli-Abladung von China £ 85 per ton engl., netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Schellack u. dgl.

Hamburg, den 4. August 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkolli zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 240/290; Gold-orange loko frei, fein hell sh 340/350; Orange TN loko frei, i. Säck. sh 265/270, frei Blatt sh 275/280, von Calcutta schwimmend sh 260/270, Abldg. August sh 255/260. Fein Orange, div. Mark. loko frei Blatt bis geklebt sh 320/330, Calcutta-Abldg. August sh 290/300. Prima Orange frei Blatt, extrarein, hart und ergiebig sh 315/320. Fein Lemon div. Mark., loko frei Blatt geklebt sh 320/330, Fein Lemon div. Mark., loko, frei Blatt, August sh 300. Feinst Lemon loko, frei Marke FR Extra Superfein sh 360/370, Calcutta-Abldg. August feinste Marken sh 320/330. Rubin deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 225, etwas harzhalt. wie AC sh 199. Indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr, Marke AC geklebt sh 290. Knopflack, harzfrei, gestempelt Pure sh 355/360, Abldg. sh 320/325, Weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 245, Extrapräma feinst sh 300. Stocklack, Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 240, Abldg. sh 220/225.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fässern, loko sh 120, Benzoe, loko, Palembang, i. Kist. à 8 Dosen sh 68, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 170. Elemi Manilla in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in 1a Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in £ am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 60% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschl. Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Preise für deutschen Rubin und Weißschellack gelten für 50 kg netto.

E. H. Worlée & Co.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 2. August 1923.

Infolge der schwierigen Devisenbeschaffung hat sich das Inlandsgeschäft nicht besonders entwickelt und wurde nur der dringendste Bedarf eingedeckt. Die nachstehend aufgeführten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 1 000 000 und eines Pfund-Kurses von M 5 000 000 kalkuliert.

Paraffin ist sehr fest, da Lokovorräte außerordentlich knapp sind und besonders für greifbare Ware rege Nachfrage herrscht. Ich fordere heute für 1a. weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,35 p. 100 kg oder M 73 500 p. kg unverzollt, bzw. M 78 720 p. kg verzollt, 1a. weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 7,90 p. 100 kg oder M 79 000 p. kg unverzollt, bzw. M 84 220 p. kg verzollt, gelbe polnische Paraffinschuppen 50/52° \$ 7 p. 100 kg oder M 70 000 p. kg unverzollt, bzw. M 75 220 p. kg verzollt, 1a. weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,20 p. 100 kg oder M 82 000 p. kg unverzollt, bzw. M 87 220 p. kg verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin, naturgelb, 54/56°, notiert unverändert \$ 12,50 p. 100 kg oder M 125 000 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 137 500 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 232 500 p. kg, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 140 000 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Die Nachfrage hat etwas nachgelassen, trotzdem halten sich die Preise auf der letzten Basis. Je nach Provenienz notiere ich sh 100 bis 107 per cwt. oder M 492 500 bis 526 975 p. kg unverzollt, bzw. M 497 720 bis 532 195 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 400 000 bis 500 000 p. kg. — Japanwachs: In diesem Artikel hat sich nichts geändert; ich fordere sh 77 bis 78 per cwt. oder M 379 225 bis 384 150 p. kg unverzollt, bzw. M 387 055 bis 391 980 p. kg verzollt. — Karnaubawachs: Abladungs-offerten sind wieder spärlicher geworden und wird für Lokoware auf Preis gehalten. Fettgraue und courantgraue Qualität kostet sh 95 per cwt. oder M 467 875 p. kg unverzollt, bzw. M 473 095 p. kg verzollt. — Harz: Lokoware ist weiter knapp. Nahe Ankünfte sind gefragt. Ich notiere für Type J aus eintreffenden Dampfern \$ 5,70 p. 100 kg. Für Abladungsware sind die Preise in den letzten Tagen schwächer gegangen, jedoch scheint nunmehr erneut eine Befestigung einzusetzen. Ich notiere zur Abladung innerhalb 30 Tagen von Amerika für Type F, G, H \$ 50,52 p. 100 kg. — Montanwachs: Die Preise sind weiter erhöht; Montanwachs kostet heute M 37 000 bis 40 000.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf und Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 2. August 1923.

Bei unveränderter Preislage und etwas vermehrter Anfrage ist der Markt ruhig aber fest. Deutsches Bienenwachs fehlt. Wir notieren ausländisches je nach Provenienz zu 98 bis 115 sh per cwt. unverzollt; Karnaubawachs, courantgrau zu 96 bis 97, fettgrau zu 96 bis 97 sh per cwt. unverzollt; prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 77 bis 78 sh per cwt. unverzollt; Montanwachs zu M 24 000 bis 25 000 per Kilo verzollt; Paraffin zu Dollar 7¾ bis 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Hamburg 36, den 1. August 1923.

Die Ungewißheit auf dem Devisenmarkte hat auch dazu geführt, daß die Aufschläge für Lieferung einschl. Holzfaß in

Goldwährung notiert wurden. Wir haben daher nachstehend den Aufschlag für Lieferung einschl. Holzfaß in den Dollarpreis eingeschlossen. Durch die Goldwährung ist eine Beständigkeit in den Notierungen erreicht worden, wodurch eine langsame Verbesserung des Absatzes erreicht wurde.

		Unverzollt	Verzollt
Naßdampf-Zylinderöle:	Visk. 4-5/100 Flpt. 240	\$ 5,05	
	" 4-5/100, " 270/80	" 5,55	
	" 4-5/100, " 280/90	" 5,80	
Heißdampf-Zylinderöle:	" 4-5/100, " 290/300	" 7,05	
	" 5-6/100, " ca. 320	" 8,05	
	" 8/100, " 330/35	" 9,80	
Amerik. filtr. Zylinderöl, Marke „Continental“:		" 8,05	Zuzügl.
Maschinenöl-Raffinate:	Visk. 2-3/50, Flpt. 150/60	" 4,05	M 600 000
	" 4-5/50, " 180/-	" 6	p. kg nto.
	" 4-5/50, " üb. 200	" 6,80	
	" 5-6/50, " ca. 180	" 6,30	
	" 6-7/50, " 180/90	" 6,55	
	" 7-8/50, " üb. 200	" 6,80	
	" 7-8/50, " 230/40	" 7,55	
	" 8-9/50, " 210	" 7,80	
Maschinenöl-Destillate:	" 5-6/50, " 180	" 4,80	
	" 7-8/50, " 180	" 4,80	
Maschinenfett, hellgelb, unbeschwert:	Tropfp. 80/90	" 6,75	M 7

alles per 100 kg netto, verzollt, resp. unverzollt, ab Lager Ham'urg.

Otto E. Meise G. m. b. H.

Dresden-A. 1, den 3. August 1923.

Mit dem heutigen Tage soll die Freigabe des Devisenverkehrs erfolgen. Infolgedessen werden die Kurse der ausländischen Währung wieder den Ausdruck der wirklichen Verhältnisse darstellen und einen Gradmesser der Geldentwertung bilden können. Das Geschäft auf dem Mineralölmarkt kann dann wieder in normale Bahnen einlenken. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2-20 b/5)	M 52 000 bis 97 000
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2-7 b/20	M 50 000 bis 52 000
Amerik. Heißd.-Zylinderöl, Flp. ca. 240-320	M 16 000 bis 95 000
Halbraffinat, Visk. ca. 4-15 b/50	M 64 000 bis 65 000
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220-240	M 40 000
Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 2-7 b/50	M 47 000 bis 53 000
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2-7 b/20	M 45 000 bis 47 000
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 89 000
Gasöl	M 22 000 unverzollt
Bohröl, weißlich	M 64 000
Maschinenfett	M 83 000
Vaselin, gelb	M 88 000
Wagenfett	M 35 000
Karbolineum	M 24 000

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 4. August 1923.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	—	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/8	105 000	18.10
Atzkali 88/92%	112 000	29.10
Antichlor, krist.	29 500	6.15
Antichlor, Perlform	26 500	9.10
Bittersalz	5000	0.19
Bleiglätte, rein	320 000	34
Bleimennige, rein	325 000	34
Chlorcalcium 70/5	17 500	3.17/6
Eisenvitriol	9100	2.18
Chromalaun	250 000	27
Chlorkalk 110/15%	6800	8. 5
Chlorbarium 98/100%	69 500	13
Essigsäure 80%	190 000	43
Formaldehyd 30 Gew.-%	125 000	60
Formaldehyd 40 Vol.-%	145 000	67
Glaubersalz, krist.	14 500	2
Glaubersalz, kalz.	26 500	5
Kalialaunkristallmehl	35 000	7. 5
Kalialaun in Stücken	40 000	8. 5
Kali, chloresures		24.15
Kalilauge 50° Bé	55 000	
Kupfervitriol 98/99	115 000	21.10
Kaliumbichromat	260 000	56
Lithopone RS	125 000	17
Naphtalin in Schuppen	45 000	15
Natrium bic. DAB 5	26 000	12
Natrium bic. venale	23 000	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	35 000	
Oxalsäure 98/100%	160 000	38
Pottasche 96/8%	82 000	27. 5
Salmiakgeist 0,910	46 000	13
Salmiak, feinkrist.	85 000	19.17/6
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	50 000	12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	28 000	6.10

	Inland	Export
Salzsäure, techn. arsenfr. 19/21		3.15
Soda, kalz. 96/8%	30 000	6.17/6
Soda, krist.	16 000	4
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.15
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9. 5
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	20 000	4. 2/6
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		7
Zinkweiß RS	325 000	42

Der Markt zeigte in abgelaufener Woche ein desolates Gepräge. Angesichts der unsicheren politischen Lage und enormen Geldentwertung, die eine fortwährende Preissteigerung zur Folge hatte, übten die Verbraucher größte Zurückhaltung. Die Spekulation dagegen trat mit größeren Kaufaufträgen in die Erscheinung. Das Exportgeschäft war ruhig, die Preise verschiedener Artikel wurden erhöht. Carl Heinr. Stöber K.-G. u. A.

Augsburg 2, den 6. August 1923.

Inland. Atznatron 125/28 M 115 000, Atzkali 88/92 M 120 000, Antichlor, krist. M 54 000, Antichlor, Perlform M 50 000, Bittersalz, krist. M 3000, Borax, raff. krist. M 220 000, Borsäure, raff., krist. M 750 000, Bromkali, krist. M 160 000, Chlorbarium 98/100% M 70 000, Chlorcalcium 70/75% M 30 000, Chlorkalk 110-15° M 8000, Chromalaun 15%ig M 200 000, Eisenvitriol M 10 000, Essigsäure 80% M 190 000, Formaldehyd 40 Vol.-% M 200 000, Glaubersalz, kalz. M 29 000, Glaubersalz, krist. M 7000, Gelbkali M 600 000, Hirschhornsalz, pulv. M 150 000, Hirschhornsalz, in Stücken M 200 000, Kaliumpermanganat, krist. M 300 000, Kalilauge 50° Bé M 44 000, Kalialaunkristallmehl M 35 000, Kupfervitriol 98/99 M 110 000, Lithopone, grün M 140 000, Lithopone, rot M 150 000, Natr. bic. venale M 25 000, Natr. bic. pur. M 27 000, Natronlauge 38/40° Bé M 33 000, Oxalsäure 98/100%, weiß, kr. M 200 000, Pottasche 96/98% M 95 000, Salmiak, feinkrist. 30/32% M 100 000, Salmiak in Stücken M 104 000, Salmiakgeist 0,910 M 45 000, Salzsäure, techn., 19/22° Bé M 14 000, Soda, kalz. 96/98% M 32 000, Soda, krist. M 17 000, Schwefelnatrium, konz. 60/62% M 50 000, Schwefelnatrium, krist. 30/32% M 28 000, Tonerde, schwefelsäure 14/15% M 36 000; alles per kg.

Infolge der Aufhebung der Devisenverordnung ist die Preisgestaltung in Papiermark fast unmöglich geworden.

Otto Huber, A.-G., Chem. Fabrik.

Wien, den 31. Juli 1923.

Seit zehn Jahren wird die Kaufmannswelt gepeinigt. Bald nach Kriegsbeginn haben die Qualen begonnen. Fast jeder Rohstoff war beschlagnahmt und mußte auf umständlich bürokratische Art im Wege der Freigabeansuchen angefordert werden. Dann dachte man, wird alles anders und besser werden, wenn einmal der unselige Krieg zu Ende sein wird. Und er war zu Ende. Aber besser wurde es nicht; ganz im Gegenteil, viel, viel schlechter! Es ist nun schon einmal einem Teil des deutschen und österreichischen Volkes förmlich angeboren, „Amtsperson“, „Behörde“, „Staatsperson“ spielen zu müssen. Es wird den Forschern und Gelehrten auf dem Gebiete der Psychiatrie vorbehalten bleiben, die Ursache dieser Geisteskrankheit zu ergründen und Mittel zu deren Heilung zu suchen. Wie es einen religiösen Wahn, einen Säuferwahn oder sonst eine der vielen Irrsinnsarten gibt, so existiert eben auch der „Amts- oder Behördenwahn“; vielleicht ist es eine Abart des Größenwahnes. So ein von Amtssinn Befallener dünkt sich eben mehr zu sein als ein gewöhnlicher sterblicher Mensch; er fühlt sich berufen, über den anderen zu stehen. Es gibt darunter auch Leute mit Bildung, sogar Doktoren der Rechte. Bei diesen zeigt sich aber der Wahn darin, daß sie Gesetze und Verordnungen herausgeben täglich, ja stündlich gebären sie neue Gesetzesparagrafen und mit Vorliebe verlegen sie sich auf Steuerverordnungen. Man sollte diese Geisteskranken in Gesetze und Verordnungen herausgeben, täglich, ja stündlich gewähren; darauf haben sie Anspruch und zwar denselben Anspruch, den die übrigen Mitmenschen darauf haben, von ihnen befreit zu werden.

Angebote: Atzkali, 88/92 K 12 500, Atznatron, 128/130 K 7150, Alaun in Stücken K 4000, Ameisensäure, 85% K 16 700, *Antichlor, krist. K 2700, *Bittersalz, deutsche Syndikatware K 490, Bleiglätte, B. B. U. K 10 500, *Borax K 9800, Ceresin, gelb K 9000, Chlorbarium, krist., Mehl K 4600, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 2000, *Chromalaun K 9500, Chromkali K 21 000, *Chromnatron K 16 000, Dextrin K 7000, Essigsäure, chem. rein 80% K 18 600, *Glaubersalz, krist. K 820, Glycerin 28 Bé, chem. rein K 27 200, Gummi, cord. K 22 000, Harz, inländ., dunkel K 4200, Kali, gelbblassaures K 44 875, Kali-Salpeter K 10 200, Kupfervitriol, 98/99 K 7600, *Lithopon, Grünsiegel, 30% K 6700, *Milchsäure, techn., 50 Vol.-% K 11 200, Minium, Bleiberger K 11 000, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 7300, *Natriumbisulfat, weiß, krist. K 1550, Oxalsäure K 16 300, *Paraffin, 52/54, in Tafeln K 5700, Paraffin, 50/52, gelb K 5400, Pottasche, 96/98, per 100 kg K 10 500, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1050, Salmiak-Salz K 8500, *Schellack T. N. orange K 110 000, *Schwefelnatrium 60/62 K 4500, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2650, *Soda, Ammoniak-, 96/98 Din. 3, Stearin-Tafeln K 20 800, Wachs, Karnauba- K 36 500, *Wachs, Japan- K 27 500, *Wachs, Montan-

K 3500 Wasserglas, 36/38° K 1200, Weinsäure, krist., spießig K 47 000. (Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, techn. K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98% K 16 400, Rüböl, dopp. raff. K 17 200, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, 43/44, Ia K 15 000, Rohwollfett K 5800, Rizinusöl, techn., I. Pressung K 18 500, Sesamöl, I. Press. K 21 000, Speiseöl, Tafel- K 17 200, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 28,10, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 21 700, Kokospeisefett, in Fässern K 18 000. (Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für 1 kg; die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

† Aachen, Rudolfstr. 65—67. Chemische Fabrik Walter Berg und Dr. Alfred Pinagel G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von chemischen und textilchemischen Artikeln als Roh-, Halb- oder Fertigwaren und gewerbliche Verwertung der von dem Chemiker Dr. Alfred Pinagel angemeldeten oder ihm erteilten Patente und sonstigen Schutzrechte. Stammkapital 50 Millionen Mark. Geschäftsführer Walter Berg, Kaufmann, Dr. Alfred Pinagel, Chemiker.

† Berlin. Emsa Parfümerie- und Seifenfabrik G. m. b. H. Fabrikation von und Handel mit Parfümerien und Seifenartikeln und ähnlichen Produkten. Stammkapital 5 000 000 M. Geschäftsführer Ingenieur Alexander Sarkissian in Neukölln, Kaufmann Michael Melkonian-Ezekian in Friedenau. — † „Pronto“ G. m. b. H. für chemisch-technische Automobilneuheiten. Herstellung und Vertrieb von chemisch-technischen Automobilneuheiten, besonders der zurzeit zum Patent und zum Gebrauchsmusterschutz angemeldeten, mit „Pronto“ bezeichneten Artikel (insbesondere selbstvulkanisierendem Gummi zur Reparatur von Automobil- und Fahrradschläuchen) sowie Herstellung und Vertrieb von anderen mit der Automobilbranche in Verbindung stehenden Artikeln. Stammkapital 50 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Rudolf Kiefer, Berlin, Frau Berta Kleyer, geb. Schumacher, in Cronberg i. Taunus.

† Berlin. Margarine-Rohstoff-A.-G. Verwertung von Rohstoffen zur Herstellung von Margarine und ähnlichen Fabriкатаn. Grundkapital 20 000 000 M. Vorstand Kaufmann Paul Meyer-Nethe. Geschäftsstelle SW, Belle Alliancestr. 13. — † Deutsche Wachs A.-G., in den Zellen 13. Herstellung und Vertrieb von chemisch-technischen Erzeugnissen, vornehmlich Verarbeitung von Wachsen, Ölen und Fetten einschließlich Herstellung von Seifen. Grundkapital 10 000 000 M. Vorstand Kaufmann Erwin Becher, Grünau. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: Baumeister Bruno Habrich, Charlottenburg, Kapitän Robert Zierepp. Königsberg i. Pr., Kaufmann Alex Zierke, Mahlsdorf, Kaufmann Ernst Gollisch, Neukölln, Reisender Max Ostrowski, Oldenburg. Den ersten Aufsichtsrat bilden: Bankier Ernst Zierepp, Berlin, Bankdirektor Heinrich Jahnle, Berlin-Friedenau, Kaufmann Delev v. Ahlefeld, Berlin.

† Bremen. Bremer Pflanzenbutter- und Margarinefabrik Rudolf Hellwege A.-G. Herstellung von Margarine und Kunstspeisefetten und aller verwandter Artikel, An- und Verkauf von Ölen und Fetten sowie Herstellung derselben. Grundkapital 110 000 000 M. Vorstand Kaufmann Rudolf Hellwege und Kaufmann Robert Neuhoff.

† Düsseldorf. Neußer Ölproduktenwerke Heinrich Cordes A.-G. Erwerb und Fortbetrieb des unter der Firma Neußer Ölproduktenwerk Heinrich Cordes in Neuß und in Hamburg-Bergedorf betriebenen Fabrikations- und Handelsgeschäftes, ferner Fabrikation und Handel von Rohölen und Ölprodukten. Grundkapital 50 000 000 M. Vorstand Fabrikbesitzer Heinrich Cordes, Generaldirektor in Hamburg, Kaufmann Otto Karl Grosch, Düsseldorf, Herderstr. 94, und Direktor Martin Pün in Düsseldorf. Den ersten Aufsichtsrat bilden: Rechtsanwalt Dr. Viktor Bener in Düsseldorf, Kaufmann Achill Scheuerle in Nürnberg, Kaufmann Peter Josef Pohl in Hamburg, Konsul Karl Barop in Düsseldorf, Rechtsanwalt Dr. Brinkmann in Hamm in Westfalen, Rechtsanwalt Ismar Goldstein in Berlin, Bankier Walter Lewinsky in Berlin, Bankdirektor Wilhelm Schlutz in Düsseldorf-Oberkassel.

† Mülheim, Ruhr. A.-G. für Leimfabrikation. Verarbeitung von Abfällen der Lederindustrie, insbesondere Herstellung und Vertrieb von Leim. Grundkapital 45 000 000 M. Vorstand Kaufmann Arthur Grimm. Gründer: Vereinigte Lederfabriken A.-G. vormals G. Möhlenbeck & Co. und Carl Ibing Mülheim-Saarn, Fabrikant Wilhelm Möhlenbeck sen., hierselbst, Fabrikant Carl Unterbüssel in Mülheim-Speldorf, die offene Handelsgesellschaft Herm. Kann, der Kaufmann Arthur Grimm und Rechtsanwalt und Notar Dr. Karl Esser zu Mülheim-Ruhr.

† Rostock i. M. Firma Haliflor Company, G. m. b. H., Sitz in Doberan. In Rostock ist eine Zweigniederlassung errichtet unter der Firma Haliflor Company, G. m. b. H., Zweigniederlassung Rostock.

† Potsdam. A. Grubitz, Dampfseifenfabrik A.-G. Übernahme und Fortführung der bisher unter der Firma A. Grubitz, Dampfseifenfabrik zu Potsdam betriebenen Einzelfirma, ferner Erzeugung und Verkauf von sämtlichen Produkten der Seifenindustrie, vor allen Hilfsartikeln und allen zu Ähnlichem dienenden oder zu dem gleichen Handelszweige gehörigen Rohmaterialien und Waren. Grundkapital 5 000 000 M. Die Gründer der Gesellschaft sind: Kaufmann Ernst Grubitz, Potsdam, Französische Straße 19/20, Dr. jur. Werner Duge, Potsdam, Neue Königsstraße 128, Dr. jur. Hugo Tietz, Berlin, Böttzowstraße 4, Ewald Seiler, Potsdam, Alexandrinenstr. 17, Erich Kroll, Potsdam, Am Kanal 47. Die Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Vorstand ist Kaufmann Ernst Grubitz. Mitglieder des Aufsichtsrats sind: Bankdirektor Carl F. Gebhardt in Potsdam, Charlottenstr. 45/47, Bankdirektor Hermann Nöske in Potsdam, Kronprinzenstr. 34, Kaufmann Johannes Fischer in Potsdam, Lindenstraße 65.

* Berlin. Berliner Seifen- und Sodawerke A.-G. Berlin-Weißensee. Prokurist: Erich Altenkirch. Er ist ermächtigt, in Gemeinschaft mit einem Prokuristen die Gesellschaft zu vertreten. Prokura Oskar Langguth erloschen. — * Georg Herrmann, Eisen- und Maschinenhandlung. Sämtliche Geschäftsräume befinden sich nunmehr in den beendeten Neubauten Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstr. 62/65.

* Frankenberg i. Sa. Chem.-Techn. Werke Paul Böhme in Oberlichtenau. Die Firma lautet künftig: Chem.-Techn. Werke Böhme & Michael, Kommanditgesellschaft in Oberlichtenau. In das Handelsgeschäft ist Kaufmann Max Michael in Chemnitz als persönlich haftender Gesellschafter eingetreten. Prokura der Elise vhl. Böhme, geb. Theyson, erloschen. Dem Kaufmann Herbert Henzschel in Chemnitz ist Einzelprokura erteilt.

* Fulda. Fuldaer Wachswerke Eickenscheidt A.-G. Adolf Heuschmid ist Gesamtprokura erteilt. — * Karl Rübsam, Wachswarenfabrik, A.-G. Direktor Alfred Ernst ist aus dem Vorstand ausgeschieden und an dessen Stelle der Direktor Georg Gubisch, Berlin-Friedenau, zum Vorstandsmitglied bestellt. Prokura Arthur Ernst und Adalbert Helmer erloschen.

* Halle a. S. Die Bitumenfabrik der Hugo Stinnes Riebeck Montan- und Ölwerke, A.-G. wurde kürzlich auf der Grube Walters Hoffnung in Stedten durch Feuer zerstört. Der Schaden ist groß. Ein Arbeiter wird vermißt; er scheint in den Flammen umgekommen zu sein. (Frkf. Ztg.)

* Hameln. Liebe A.-G., Feinseifen- und Parfümeriefabrik. Zum weiteren Vorstandsmitgliede ist Kaufmann Johann H. Keiser bestellt.

* Quedlinburg. Masser & Dold, Parfümeriefabrik in Thale a. H. Der Kaufmann Hermann Becker und die Kaufmannsfrau Maria Richardt geb. Gensler in Thale a. H. sind ausgeschieden. Der Kaufmann Edmund Giersberg in Müncheberg i. Mark und der Kaufmann Georg Richardt in Thale als persönlich haftende Gesellschafter eingetreten. Prokura Georg Richardt erloschen.

* Spandau. Deutsche Margarine- und Speisefettfabriken, A.-G., Zweigniederlassung Spandau. Zweigniederlassung Spandau ist infolge Sitzverlegung zur Hauptniederlassung erhoben. Die Firma lautet jetzt: Deutsche Margarine- und Speisefettfabriken, A.-G., Berlin-Spandau. Die beschlossene Erhöhung des Grundkapitals um 85 000 000 M auf 160 000 000 M ist durchgeführt.

* Stuttgart. Das Saturnwerk Gesellschaft für Seifenfabrikation m. b. H. teilt mit, daß es den Betrieb in seine neue Fabrik nach Feuerbach verlegt hat. Damit ist eine bedeutende Erweiterung des Unternehmens in die Wege geleitet, die es in den Stand setzt, allen Anforderungen, die an eine mit modernster Technik ausgestattete Dampfseifenfabrik gestellt werden können, gerecht zu werden.

* Wien, XVI, Albrechtskreitzgasse 32. Herr Fabrikant Otto Kurth, i. Fa. Otto Kurth & Co., verschied infolge eines Unfalls am 27. Juli im 51. Lebensjahre.

* Witten. Märkische Seifenindustrie. Prokura Ernst Dreier erloschen. Dem Kaufmann Martin Luther ist Gesamtprokura erteilt.

* Ziegenhals. Ziegenhalser Dampfseifen-, Waschpulver-, chemische Fabrik Heinrich Lux, Nr. 34. Bankdirektor Josef Ganschietz ist als persönlich haftender Gesellschafter eingetreten.

Handel und Verkehr.

Die Folgen der polnischen Devisenverordnungen. Die polnische Regierung hat, wie die deutsche, seit einiger Zeit versucht, den Sturz der polnischen Mark durch eine Flut von Devisenverordnungen aufzuhalten. Die unheilvollen Wirkungen dieser Devisenverordnungen, die in Deutschland bereits den Importhandel zu erdrosseln begonnen haben, machen sich jetzt auch in Polen bemerkbar, nur noch in etwas schärferer Weise. Es scheint, daß man erst in allen mittel- und osteuropäischen Ländern die gleichen Erfahrungen durchmachen muß, um

zu der Erkenntnis zu gelangen, daß eine niedergehende Währung nicht durch eine einseitige und künstliche Bewirtschaftung der fremden Valutaengänge allein zu retten ist, sondern daß diesem Problem nur in Gemeinschaft mit anderen wichtigen Programmpunkten zum Wiederaufbau der Volkswirtschaft und Staatsfinanzen — als da sind eine vernünftige Steuerpolitik und möglichst unbürokratische Regelung der Ein- und Ausfuhr, Einschränkung unproduktiver Ausgaben, großzügiger Ausgleich der internationalen Verschuldung usw. — beizukommen ist.

So ist auch gegenüber der polnischen Mark (genau wie gegenüber der deutschen) der Kurs der fremden Valuten bedeutend höher, als er amtlich notiert ist. Die polnischen Banken sind nicht mehr in der Lage, die Zahlungen der Industrie für Rohstoffe zum legalen Kurse auszuführen. Es ist schon soweit gekommen, daß eine Reihe von Fabriken den Rohstoffbezug ganz einstellen mußten. So hat aus diesem Grunde vor wenigen Tagen die einzige Glycerinfabrik Polens „Strem“ geschlossen werden müssen, und die Lodzer Textilfabriken erhielten wochenlang keine Rohbaumwolle mehr aus England, weil sie infolge der Devisenmaßnahmen der Warschauer Regierung ihren Verpflichtungen aus dem vorjährigen Abkommen zur Regelung ihrer Vorkriegsschulden nicht mehr nachkommen konnten. (Ind.- u. Hdls.-Ztg.)

Vereinbarungen „Cif“ — „Cif plus c plus i“ — „Cifci“. In seinen Mitteilungen veröffentlicht der Verein der Getreidehändler der Hamburger Börse eine Zuschrift der Hamburger Handelskammer über die Auslegung der Vereinbarung „cif“, die der Kammer aus Ausfuhrkreisen zugegangen ist und allgemeine Beachtung für sich beanspruchen kann:

„Cif“ bedeutet bekanntlich: cost, insurance, freight; plus c plus i bedeutet: plus commission, plus interest. Die Zusätze „plus c plus i“ erscheinen fast ausschließlich in Fällen, wo es sich um reine Kommissionsgeschäfte handelt, und bedeuten für den Vershaffer die Anweisung, abgesehen von der Feststellung der cif-Preise, in seine Rechnungen noch die Kommission und etwa zu zahlende Zinsen mit aufzunehmen. Würde beispielsweise ein Geschäft erteilt worden sein mit der Bezeichnung „cif plus c plus i“, und es würde abgesprochen sein, daß der Lieferant Zahlung erhält nach drei Monaten vom Datum der Rechnung, so würde die Bezeichnung bedeuten, daß, abgesehen vom cif-Preis, fakturiert werden sollen die vereinbarte Kommission und die vereinbarten Zinsen für die Dauer von 90 Tagen.

Nicht unerwähnt dürfen wir jedoch lassen, daß der Ausdruck „cif plus c plus i“ sehr ungewöhnlich ist und nicht anders erklärt werden kann, als oben. Wenn verschiedene Ansichten bekannt gegeben worden sind, so ist dies vielleicht dadurch zu erklären, daß der obige Ausdruck sehr leicht verwechselt werden kann mit der Bezeichnung „cifci“, also ohne die Worte „plus... plus...“. Cifci ist ein häufig vorkommender Ausdruck und bedeutet genau das Gegenteil des ersten; er bedeutet nämlich, daß der Preis einschließt: cost, insurance, freight, commission und interest, — ohne jede Extrabelastung.“ (Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Zölle und Steuern.

Deutsches Reich. Technische Bestimmungen zu den Ausführungsbestimmungen zum Gesetz über das Branntweinmonopol. Vom 26. Juni 1923.

Auf Grund der Ausführungsbestimmungen zum Gesetz über das Branntweinmonopol vom 8. April 1922 werden die nachstehenden „Technischen Bestimmungen“ (T. B.) erlassen. Sie treten an die Stelle der auf Grund der Ausführungsbestimmungen zum Gesetz über das Branntweinmonopol vom 26. Juli 1918 erlassenen Technischen Bestimmungen und aller durch besondere Verfügung bekannt gegebenen einschlägigen Anordnungen.

Berlin, den 26. Juni 1923.

Reichsmonopolamt für Branntwein.
Steinkopff.

Vierter Teil.

Vergällung und Genußunbrauchbarmachung von Branntwein.

§ 24. Verzeichnis der Mittel zur unvollständigen Vergällung von Branntwein.

(Vw. O. § 95 Abs. 1.)

I. Allgemeine Bestimmungen.

Die Vergällungsmittel müssen den Erfordernissen entsprechen, die in den im § 28 gegebenen Untersuchungsanleitungen enthalten sind. Dem zu vergällenden Branntwein sind die angegebenen Mengen der Vergällungsmittel auf je 100 Liter Wein-geist zuzusetzen.

II. Art und Menge der Vergällungsmittel.

Für die unvollständige Vergällung von Branntwein werden zugelassen:

1. zu gewerblichen Zwecken aller Art mit Ausnahme der unter Ziff. 2 und 3 genannten Zwecke, jedoch einschließlich der Herstellung von Essigester, Ameisenester und Kollodium (§ 29 Abschnitt IV) zu technischen Zwecken, von Heilmitteln, die im fertigen Zustand Branntwein, Essigester oder Ameisenester nicht mehr enthalten, sowie von Lacken, Polituren usw. (§ 29 Abschnitt III) mit Ausnahme von Lacken, die bei der Herstellung von

Nahrungs- und Genußmitteln verwendet werden: 2,5 Liter Holzgeist oder 1 Liter Pyridinbasen oder 0,025 Liter Tieröl oder 1 Liter Terpentinöl oder 2 Liter Toluol oder 2 Liter gereinigtes Lösungsbenzol II oder 0,5 kg Centralit oder 1 kg Fichtenkollophonium;

2. zur Herstellung von Speiseessig: Essig mit der Maßgabe, daß in der zugesetzten Menge mindestens 6 Kilogramm wasserfreie Essigsäure und in 100 Litern des vergällten Branntweins höchstens 40 Liter Weingeist enthalten sind;

3. zur Herstellung von Brauglasur (§ 29 Abschnitt II): 6 kg Schellack oder 1 kg Fichtenkollophonium.

4. Sofern die unter Ziff. 1 bezeichneten Mittel für die nachstehenden besonderen Verwendungszwecke zwar zulässig, aber teilweise ungeeignet sind, werden außerdem zugelassen:

a. zum Appretieren von Gummizeugen: 6 kg Schellack;

b. zur Herstellung von Zellhorn (Zelluloid), Zellit, Lederersatzstoffen, Kunstseide und synthetischem Kampfer: 1 kg Kampfer;

c. zur Herstellung von Heilmitteln, die im fertigen Zustand Branntwein, Essigester oder Ameisenester nicht mehr enthalten, Teerfarbstoffen einschließlich der zu ihrer Gewinnung bestimmten Hilfs- und Zwischenstoffe sowie Lösungen von Teerfarbstoffen für die Zeugdruckerei und chemischen Erzeugnissen aller Art, die Branntwein nicht mehr enthalten: 1,5 Liter Tetrachlorkohlenstoff;

d. zur Herstellung von Chlorsilber-, Bromsilber-, Jodsilber-Kollodium, von Chlorsilber-, Bromsilber-, Jodsilber-Gelatine und ähnlichen Zubereitungen sowie photographischen Papieren und Trockenplatten: 1 Liter verflüssigte Karbolsäure oder 10 Liter Ather;

e. zur Herstellung von Verbandstoffen, Nähstoffen für Heilzwecke (Nähseide, gedrehte Darmschnüre usw.) und zum Auffüllen der Gläschen, in denen Nähseide, gedrehte Darmschnüre usw. aufbewahrt und feilgehalten werden: 10 Liter Ather;

f. zur Herstellung von Chloroform, Bromoform, Jodoform, Chloräthyl und Bromäthyl sowie von brom- und jodhaltigen Fetten zu Heilzwecken (Jodipin, Morrhual usw.): 0,3 kg Chloroform oder 0,2 kg Jodoform oder 0,5 kg Chloräthyl oder 0,3 kg Bromäthyl;

g. zu Waschungs-, Desinfektions- und ähnlichen Zwecken, soweit dadurch nicht eine Heilwirkung wie z. B. bei Einreibungen oder Spülungen, erzielt wird (§ 29 Abschnitt I): 1 Liter Phthalsäurediäthylester;

h. zur Herstellung wissenschaftlicher (medizinischer, zoologischer, botanischer) Präparate zu Lehrzwecken sowie zur Vornahme von chemischen Untersuchungen aller Art, zum Ansetzen von Chemikalien, Lösungen usw.: 1 Liter Phthalsäurediäthylester oder 1 Liter Petroleumbenzin oder 1 Liter verflüssigte Karbolsäure;

i. zur Herstellung von Seifen und seifenähnlichen Erzeugnissen (§ 29 Abschnitt V und VI): 1 kg Rizinusöl und 0,4 kg Lauge (Natron- oder Kaillauge);

k. zur Herstellung von Wollfetten (Lanolin) und Wollspickölen (§ 29 Abschnitt VII) (Spinnölen, Walkfetten, Schmalzfetten) sowie Galalith: 5 Liter Petroleumbenzin.

§ 25. Verzeichnis der Zusatzstoffe zu Unbrauchbarmachung von Branntwein zu Genußzwecken.

(Vw. O. § 117 Abs. 1.)

I. Allgemeine Bestimmungen.

Die Zusatzstoffe müssen den Erfordernissen entsprechen, die in den im § 28 gegebenen Untersuchungsanleitungen enthalten sind. Dem zu Genußzwecken unbrauchbar zu machenden Branntwein sind die angegebenen Mengen der Zusatzstoffe auf je 100 Liter Weingeist zuzusetzen.

II. Art und Menge der Zusatzstoffe.

Für die Unbrauchbarmachung von Branntwein zu Genußzwecken werden zugelassen:

1. zur Herstellung von Riech- und Schönheitsmitteln: 1 Liter Phthalsäurediäthylester oder 1 Liter Terpentinöl oder 0,5 kg Thymol;

2. zur Herstellung von Heilmitteln:

a. allgemein: 1 Liter Terpentinöl oder 2 Liter Toluol oder 2 Liter gereinigtes Lösungsbenzol II oder 1 kg Fichtenkollophonium oder 1 kg Kampfer oder 0,5 kg Thymol;

b. nur für Heilmittel zum äußerlichen Gebrauch: 1 Liter Phthalsäurediäthylester oder 1 Liter verflüssigte Karbolsäure oder 1 Liter rohes Kresol;

3. zur Herstellung von Essenzen für alkoholfreie Getränke, Backzwecke und Zuckerwaren: 4 kg (Liter) Milchsäure (Gehalt 50 Gewichtshundertteile) oder 2,5 kg (Liter) Milchsäure (Gehalt 80 Gewichtshundertteile).

§ 29. Besondere Vorschriften für die Überwachung des Verkehrs mit unvollständig vergälltem Branntwein sowie mit verschiedenen Erzeugnissen, die unter Verwendung von vergälltem Branntwein hergestellt sind.

I. Phthalsäurediäthylester-Branntwein.

(§ 24 Abschnitt II Ziff. 4 unter g.)

1) Der Kreis der Bezugsberechtigten für Phthalsäurediäthylester-Branntwein, der unter Zugrundelegung des allgemein ermäßigten Verkaufspreises abgegeben wird, ist auf Ärzte, Zahnärzte, Tierärzte, Dentisten und Hebammen, auf Kranken-, Bindungs- und ähnliche Anstalten zu beschränken.

(2) Die Lieferung dieses Branntweins unter Zugrundelegung des allgemeinen ermäßigten Verkaufspreises an Krankenanstalten mit eigenen Apothekenbetrieben ist nur unter der Voraussetzung zu genehmigen, daß sowohl die großen Aufbewahrungsgefäße als auch die kleinen Behälter oder Flaschen an in die Augen fallenden Stellen mit der deutlichen, auch mit Branntwein nicht verwischbaren Aufschrift — Phthalsäurediäthylester-Branntwein zu Waschungs- und Desinfektionszwecken — versehen werden. Ferner ist in den Aufbewahrungs- und Verwendungsräumen des Branntweins an einer in die Augen fallenden Stelle eine Bekanntmachung folgenden Inhalts auszuhängen:

1. Der Phthalsäurediäthylester-Branntwein darf nur zu Waschungs-, Desinfektions- und ähnlichen Zwecken verwendet werden, soweit dadurch nicht eine Heilwirkung, wie z. B. bei Einreibungen oder Spülungen, erzielt wird.

2. Die Verwendung dieses Branntweins zur Herstellung von Heilmitteln ist verboten.

3. Zuwiderhandlungen gegen die vorstehenden Bestimmungen unterliegen den Strafvorschriften des Gesetzes über das Branntweinmonopol.

§ 35. Anleitung zur Untersuchung von Branntwein und Branntweinerzeugnissen auf einen Gehalt an Phthalsäurediäthylester. (§ 33 Abs. 2.)

I. Vorbemerkungen.

Der Nachweis des Phthalsäurediäthylesters beruht darauf, daß beim Zusammenbringen von Phthalsäurediäthylester mit Pyrogallol in Gegenwart von Schwefelsäure eine blaurote (violettrote) Färbung entsteht.

II. Ausführung der Untersuchung.

A. Vorbereitende Maßnahmen.

(1) Liegt Branntwein vor, so sind 20—50 ccm der Probe in einer flachen Porzellanschale mit 5 Tropfen Natronlauge (enthaltend 15 g Natriumhydroxyd in 100 g) versetzt auf dem Wasserbad einzudampfen.

(2) Liegen Branntweinerzeugnisse vor, die Zucker und Extraktstoffe oder andere Stoffe, beispielsweise Ameisensäure enthalten, so sind 20 bis 50 ccm der Probe mit der gleichen Menge Wasser zu versetzen und mit 25 ccm Benzin (Siedep. 30—50°) auszuschütteln. Tinkturen (Auszüge von Drogen) sind vor dem Verdünnen mit Wasser und dem Ausschütteln mit Benzin mit der unbedingt notwendigen Menge Bleiessig zu versetzen und von dem entstehenden Niederschlag abzufiltrieren. Der Benzinauszug ist in einer flachen Porzellanschale auf dem Wasserbad einzudampfen.

B. Nachweis des Phthalsäurediäthylesters.

Die nach A Abs. 1 und 2 erhaltenen Verdampfungsrückstände werden mit 5—10 Tropfen Schwefelsäure von der Dichte 1,84 unter Umrühren mit einem Glasstabe vermischt und über einer kleinen Flamme (Sparilampe) unter fortwährendem Umrühren erhitzt, bis die Säure sich zu verflüchtigen beginnt. Nunmehr wird die Schale an der Stelle, auf die das Pyrogallol gebracht werden soll, etwas stärker erhitzt, damit das zuzusetzende Pyrogallol sofort schmilzt. Durch Schiefhalten der Schale läßt man die Schwefelsäure etwas ablaufen und bringt sofort einige Kristalle Pyrogallol auf die erhitzte Stelle. Bei Vorhandensein von Phthalsäurediäthylester entsteht hier fast sofort eine deutliche blaurote (violettrote) Färbung.

III. Bewertung des Untersuchungsergebnisses.

(1) Ist die blaurote (violettrote) Färbung deutlich eingetreten, so ist damit das Vorhandensein von Phthalsäurediäthylester in der zu untersuchenden Probe nachgewiesen. Tritt die Färbung nicht ein oder entstehen andere Farbtöne, so ist der Nachweis nicht erbracht. Besondere Vorsicht ist bei Anwesenheit von Ameisensäure geboten. Die hierdurch entstehende Färbung ist jedoch mehr ziegelrot und kann bei einiger Übung nicht mit dem durch Phthalsäurediäthylester hervorgerufenen Farbton verwechselt werden.

(2) Bestehen über das Untersuchungsergebnis Zweifel, so ist eine Nachprüfung durch das Reichsmonopolamt zu veranlassen (vgl. § 33 Abs. 2.).

Fünfter Teil.

Essigsäure.

§ 37. Vorschriften über Vergällung von Essigsäure.

I. Verzeichnis der Vergällungsmittel.

(E. O. § 54 Abs. 2.)

A. Allgemeine Bestimmungen.

Die Vergällungsmittel müssen den Erfordernissen entsprechen, die in den im § 28 gegebenen Untersuchungsanleitungen enthalten sind. Der zu vergällenden Essigsäure sind die angegebenen Mengen der Vergällungsmittel auf je 100 kg wasserfreie Säure zuzusetzen.

B. Art und Menge der Vergällungsmittel.

Zur Vergällung von Essigsäure werden zugelassen:

1. zu gewerblichen Zwecken aller Art, jedoch ausschließlich der Herstellung von zu Genußzwecken geeigneten Erzeugnissen (insbesondere Estern): 3 kg Azetonachläufe oder 3 kg technische Buttersäure oder 2 kg verflüssigte Karbolsäure oder 2 kg rohe Karbolsäure;

2. zur Herstellung von essigsaurer Tonerde: 3 kg Aluminiumsulfat.

Gesetze und Verordnungen.

Deutsches Reich. Verordnung über die äußere Kennzeichnung von Waren. Vom 13. Juli 1923.

Auf Grund der §§ 43, 44 der Verordnung über Handelsbeschränkungen vom 13. Juli 1923 (RGBl. I S. 706) wird folgendes bestimmt:

§ 1.

Die Vorschriften über die äußere Kennzeichnung von Waren finden Anwendung auf:

1. Konserven von Fleisch oder mit Fleischzusatz in luftdicht verschlossenen Behältnissen,
2. Fischkonserven,
3. Milch- und Sahnekonserven,
4. Gemüse und Obstkonserven,
5. Marmeladen, Obstmus und Kunsthonig,
6. diätetische Nahrungsmittel, Fleischextrakt und dessen Ersatzmittel, Fleischbrühwürfel, Fleischbrüherersatzwürfel, Suppenwürfel, Suppenpulver, Eipulver, Eiersatzpulver, Puddingpulver und Backpulver,
7. Schokoladen, Schokolade- und Kakaopulver aller Art,
8. Kaffee-, Tee- und Kakaoersatzmittel,
9. Zwieback und Keks.

§ 2.

Bei Fleisch oder fleischhaltigen Konserven ist das Gewicht anzugeben, welches das knochenfreie Fleisch (einschließlich Fett) oder der Speck zur Zeit der Füllung mindestens hatte; bei Rippchen, Eisbein und Geflügelkonserven kann das Gewicht der Knochen in dem angegebenen Gewicht einbegriffen sein.

Bei Gemüse- und Obstkonserven ist das zur Zeit der Füllung vorhandene Mindestgewicht des Gemüses oder Obstes ohne die der Konserve zugesetzte Flüssigkeit anzugeben.

Bei Fischkonserven ist das Mindestgewicht der rohen Fische ohne die Abfälle anzugeben, bei Konserven von Sardinen, Heringen oder dergleichen Fischen genügt an Stelle des Gewichts die Zahl der eingefüllten Fische, sofern diese im Durchschnitt der mittleren Größe der in Betracht kommenden Art entsprechen.

Bei Backpulver (§ 1 Nr. 6) ist an Stelle des Gewichts die Gewichtsmenge Mehl anzugeben, zu deren Verarbeitung der Inhalt der Packung auch noch nach der im Verkehr vorzusehenden Lagerzeit ausreicht.

§ 3.

Bei Fischkonserven, Milch- und Sahnekonserven (§ 1 Nr. 2 und 3) ist auch die Zeit der Herstellung nach Monat und Jahr anzugeben; bei Milch- und Sahnekonserven genügt die Angabe zweier aufeinanderfolgender Monate.

§ 4.

Diese Verordnung tritt am 15. August 1923 in Kraft.

Berlin, den 13. Juli 1923.

Der Reichsminister für Ernährung und Landwirtschaft.

I. V.: Dr. Heinrich.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Wahl der Währung für die Fakturierung von Außenhandelsgeschäften. Nach § 2 der Bekanntmachung vom 19. Mai 1923, betreffend erleichterte Ausfuhr (Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 22, S. 320—321) sind für die Ausfuhr von Waren der bedingten Ausfuhrfreiliste, die mit Devisenablieferungs-erklärungen ausgeführt werden können, die Währungen folgender Länder zugelassen: England, Dänemark, Schweden, Norwegen, Holland, Schweiz, Portugal, Italien, Finnland, Tschechoslowakei, Vereinigte Staaten von Amerika, Kanada, Süd- und Mittelamerika, Japan, China, Persien, Ägypten, sowie die Kolonien und Protektorate dieser Länder. Aus Anlaß verschiedener Anfragen hat der Reichskommissar für Aus- und Einfuhrbewilligung darauf hingewiesen, daß die Währungen dieser Länder nicht nur bei der Ausfuhr von Waren, die auf der bedingten Ausfuhrfreiliste stehen, sondern auch ganz allgemein zur Preisstellung bei Auslands-gegeschäften zuzulassen sind. Das gilt insbesondere auch für die portugiesische Währung und bezüglich aller künftigen Änderungen, die zu § 2 der obigen Bekanntmachung vorgenommen und veröffentlicht werden. (Allgem. Produkten-Ztg.)

Tschechoslowakei. Die neuen Einfuhrgebühren für Mineralöle. An Stelle der bisherigen Surtaxe sind bei der Einfuhr von Mineralölen Manipulationsgebühren eingeführt. Nach einer Kundmachung des Handelsministeriums vom 14. v. M. sind nunmehr die Gebühren für die Bewilligung der Einfuhr von Mineralölen folgendermaßen festgesetzt: aus 166 Petroleumpech 7 Heller per kg, aus 169 Petroleumasphalt 7 Heller per 1 kg, 175 Rohöl (Naphtha) gebührenfrei, 176 Rohmineralöl zu Beleuchtungszwecken ohne vorausgegangene, mit Destillation verbundene Raffinierung 20 Heller per 1 kg, 177 raffinierte oder halbraffinierte Mineralöle, deren Dichte 790° oder weniger beträgt, 40 Heller per 1 kg, über 790 bis 880° 20 Heller per 1 kg. Anmerkung zu 177: Mineralöle der Pos. 176 und 177 zur Raffinierung für weitere industrielle Verarbeitung auf Bewilligungsschein 7 Heller per 1 kg. 178 Mineralöle, raffiniert oder halbraffiniert, schwere, deren Dichte 880° übersteigt, ferner Schmieröle, auch mit tierischen oder vegetabilischen Ölen oder Fetten gemengt, 50 Heller per 1 kg, 179 Rückstände von der Mineralöldestillation oder Reinigung, zur Verwendung als Schmieröle oder Schmierfette nicht mehr geeignet, mit Ausnahme der festen Rückstände,

40 Heller per 1 kg. Anmerkung zu 178 und 179: Schwere Ölhalbiabrikate, auch paraffiniertes Öl und Destillationsrückstände oder gereinigte Mineralöle für die Raffinierung zur weiteren Verarbeitung auf besondere Bewilligung und unter Aufsicht, 7 Heller per 1 kg. Diese Gebühren gelten vom 23. Juli ab.

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend die Preise der Patentschriften.

Vom 2. August 1923 ab beträgt der Preis einer jeden Patentschrift:

- a) für das Inland, für Danzig und Österreich . . . 9000 M
- b) für das übrige Ausland 60 000 „

Berlin, den 28. Juli 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts.
v. Specht.

Auslands-Patente.

Von Patentanwalt Dr. Marck, Berlin.

= Die internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums, welche den Angehörigen fremder Staaten denselben Schutz in Bezug auf Patente, Warenzeichen usw. gewährt wie den eigenen Staatsangehörigen, ist durch den Versailler Vertrag wenigstens für diejenigen Patente, welche nach Friedensschluß im Auslande angemeldet wurden, von einigen Ausnahmen abgesehen, wiederhergestellt worden. Es können also von Deutschen in allen Auslandsstaaten wie vor dem Kriege Patente usw. genommen werden. In der Tat können jedoch heute sehr viele Deutsche von diesem Rechte keinen Gebrauch machen, da die Gebühren für ausländische Schutzrechte natürlich in der Währung des betreffenden Landes gezahlt werden müssen und daher für die hochvalutarischen Länder zu teuer sind.

Man hilft sich daher auf folgende Weise. Auf Grund dieses internationalen Vertrages genießt der Anmelder eines Patentes oder eines Gebrauchsmusters ein sogenanntes Prioritätsrecht in den Auslandsstaaten, wonach er auf Grund seiner deutschen Anmeldung noch innerhalb von 12 Monaten vom Anmeldetag in Deutschland an eine Anmeldung in den Auslandsstaaten vornehmen kann, wobei diese allen anderen Anmeldungen vorgeht, welche innerhalb der Prioritätsfrist in dem betreffenden Lande eingereicht wurden. Dieses sogenannte Prioritätsrecht kann nun für die verschiedenen Staaten gegen Entgelt abgetreten werden. Es wird also vielfach versucht, das Prioritätsrecht wenigstens zunächst für ein Land mit hoher Valuta zu verkaufen, um aus dem Erlös die Mittel zur Anmeldung in den anderen Auslandsstaaten zu beschaffen. Dabei muß der Erfinder jedoch auf verschiedene Gefahren achten.

Das obengenannte Prioritätsrecht wird in seiner Wirksamkeit in verschiedenen Auslandsstaaten dadurch beeinträchtigt, daß trotz der Erlangung eines Patentes ein sogenanntes Vorbenutzungsrecht entstehen kann, wonach derjenige, welcher in dem betreffenden Staate die Erfindung schon vor der Anmeldung zum Patent gewerblich in Benutzung genommen hat, ein Recht besitzt, diese Benutzung weiterhin in seinem eigenen gewerblichen Betriebe ungeachtet eines Patents ausüben. Hierdurch wird der Wert eines Patentes natürlich ganz bedeutend beeinträchtigt. Der Erfinder, welcher sein Prioritätsrecht verkaufen will, muß also darauf Bedacht nehmen, daß seine Erfindung nicht in weiteren Kreisen bekannt wird. Besonders wird er auch nur mit solchen Ausländern in Verbindung treten, in deren Land nach dem Gesetz ein solches Vorbenutzungsrecht nicht entstehen kann, z. B. England.

Eine weitere Schwierigkeit besteht darin, daß der Ausländer in der Regel nur solche Erfindungen zu kaufen geneigt ist, welche sich schon in der Praxis bewährt haben, wozu Zeit gehört. Dagegen muß der Erfinder darauf achten, daß die Prioritätsfrist von 12 Monaten nicht abläuft, was zur Folge haben kann, daß ein Patent im Ausland nicht mehr entnommen werden könnte. Hier läßt sich in manchen Fällen auch dadurch helfen, daß das Erscheinen der Patentschrift in Deutschland und sonstiger Veröffentlichungen hinausgezogen wird. Solange nämlich eine Erfindung nicht druckschriftlich veröffentlicht worden ist, läßt sich in fast allen Auslandsstaaten auch noch nach der 12monatlichen Prioritätsfrist ein gültiges Patent erreichen.

Die beste Sicherung für den Erfinder besteht allerdings darin, eine Erfindung in den Auslandsstaaten schon durch Patent schützen zu lassen, sobald sich deren Neuheit durch die Prüfung beim deutschen Patentamt und ihre praktische Nützlichkeit erwiesen hat. Bei entsprechender Vorsicht ist jedoch, wie oben erwähnt, die Möglichkeit vorhanden, sich durch Verkauf von Prioritätsrechten die Mittel zur Anmeldung in den vielen alten und neuen Staaten zu beschaffen.

Verschiedenes.

Belieferung mit Seife. Die Seifenfabrikanten Deutschlands waren am 24. Juli d. J. in Eisenach versammelt, um über die neuen Bedingungen zu beraten, zu denen fernerhin die Seifenhändler beliefert werden sollen. Die festgesetzten Verbandsbedingungen sind:

1. Jedes Angebot ist freibleibend.
2. Jede Preisanstellung erfolgt auf Goldmarkbasis.
3. Für die Zahlungsbedingungen bleibt es den Fabrikanten überlassen zu wählen:

- a) Vorauszahlung der vom Fabrikanten auf Goldmarkbasis errechneten Papiermarkbeträge;
- b) Barzahlung spätestens innerhalb fünf Tagen nach Rechnungsdatum mit Umrechnung des Papiermarkbetrages zur letztamtlichen Dollarnotierung. (Briefkurs der Auszahlung: Dollar = 4,20 M des der Einzahlung vorausgegangenen Tages.)

Ferner wurden festgelegt die Preise für

- a) 100 Kilo Kernseife = 100,80 Goldmark. (Umgerechnet bei einem Dollarstand von 760 000 M zirka 181 000 Papiermark, beim Stande von 1 Million zirka 240 000 Papiermark.)
- b) 100 Kilo 10prozentiges Seifenpulver, verpackt 37,5 Goldmark, lose 29,19 Goldmark. (Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Der Zerstörung der Platintiegel, die stets auf eine chemische Veränderung des Platins zurückzuführen ist, kann nach einer Zusammenstellung von Heraeus dadurch vorgebeugt werden, daß unnötig hohe Temperaturen beim Glühen der Tiegel vermieden werden. Die Verbindungen des Platins mit Kohlenstoff, Silicium, Bor, Phosphorsäure usw. entstehen durch Reduktion der betreffenden Salze erst bei verhältnismäßig hoher Temperatur. Die Durchlässigkeit des Platins für Wasserstoff und Kohlenwasserstoffe in der Glühhitze erleichtert die Reduktion wesentlich, ebenso ist beim Glühen im Gasofen, Roebler'schen Ofen usw. sorgfältig darauf zu achten, daß keine reduzierende Atmosphäre im Ofen herrscht. Die Verwendung von Acetylen zum Glühen von Platintiegeln ist aus gleichem Grunde außerordentlich gefährlich für das Platin. Das Veraschen organischer Substanzen soll stets bei möglichst niedriger Temperatur vorgenommen werden, das Glühen auf der Gebläseflamme oder im Ofen jedenfalls erst dann geschehen, wenn alle Kohle verbrannt ist. Schmelzende Alkalien, kohlensaure Alkalien bei Gegenwart von Schwefel ebenso Cyankalium greifen die Platintiegel bei hohen Temperaturen stark an. Leicht schmelzende Metalle und leicht reduzierbare Metalloxyde sind selbstverständlich ganz vom Glühen in Platintiegeln auszuschließen, ebenso alle Substanzen, die Chlor, Brom, Jod, Schwefel oder Phosphor abgeben können. Ein häufiges Reinigen der Tiegel durch Abreiben mit Seesand trägt, durch jedesmalige Entfernung etwa oberflächlich gebildeter Legierung, wesentlich zur Erhaltung der Platintiegel bei. (Chem. Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

121, 5. P. 45 336. G. Polysius, Eisengießerei u. Maschinenfabrik, Dessau. Verfahren und Vorrichtung zur Entwässerung von Glaubersalz o. dgl. 1. 12. 22.

22g, 10. P. 44 056. Patent-Treuhand-Gesellschaft für elektrische Glühlampen m. b. H., Berlin. Anstrichmittel und Verfahren zu seiner Anwendung. 18. 4. 22. V. St. Amerika 22. 4. 21.

30h, 13. W. 62 013. Dr. Fritz Wolf, Hanau a. M. Zusatzflüssigkeit zur Rasierseife zur Erleichterung des Rasierens. 18. 8. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- 228. Schuhcremepulver „Feudal“. M. in M.
- 229. Ton für Schneiderkreide. K. in A. (Dänemark).
- 230. Echtes schottisches, halbraffiniertes Paraffin. J. M. in R. (Lettland).
- 231. Maschinen für Parfümerie- und Toiletteartikel. C. J. in G. (Deutschösterreich).

Beantwortungen.

223. Stanniolkapseln bezw. Kienkapseln liefern A.-G. für pharm. Bedarfsartikel vorm. G. Wenderoth, Cassel; Leppin & Masche, Berlin SO., Engelufer 17; Kirchhoff & Lehr, Arnsdorf, Sachsen.

224. Schwarzen Lack liefern Rheinische Lackwerke, G. m. b. H., Duisburg-Meiderich; Hugo Aeckerle, Lackfabrik, Hamburg-Wandsbek; Hermann Schwarz, Lackfabrik, Magdeburg; Chemische Fabriken, Worms, A.-G., Frankfurt a. M.; Lackwerke Ludwig Gronau & Co., Garbsen bei Seelze.

225. Amylacetat liefern Seldte & Co., Magdeburg-S.; Carl Rieckmann, Hamburg 8, Katharinenstr. 49; Stettiner Spritwerke, A.-G., Chemische Abteilung, Stettin; E. de Haën, Chem. Fabrik „List“, Seelze bei Hannover; Dr. Heinrich König & Co., Leipzig-Plagwitz; Chemische Werke Reiherstieg, G. m. b. H., Hamburg 1; Chem. Werke Fürstenwalde Dr. W. Becker & Zeidler, G. m. b. H., Fürstenwalde/Spree; Chem.-techn. Gesellschaft Theodor Weil m. b. H., München NO. 5, Widemayerstr. 29.

226. Rheingoldseife liefert Ida Schulz, Berlin, Fliederderstraße 6.

227. Mühlen zum Vermahlen von Karnaubawachs u. dergl. liefern Maschinenfabrik Soltau, Altona-Hamburg; „Mag“ Maschinenfabrik, A.-G., Geislingen-Steige.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivich“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich unverbindlich M 2.— mal Schlüsselzahl d. B. V.; für das Ausland auf Anfrage. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt Streik Aussperrung Betriebsstörungen hat der Bezueher weier Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-spaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengesuche 8 Pfg. mal Schlüsselzahl d. B. V. nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen schw. fr. 0,10, für Stellengesuche schw. fr. 0,08. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 16. August 1923.

Nr. 33.

Unsere deutschen Postbezieher möchten wir nochmals auf die Nachzahlung der Bezugsgebühren für August, Zahlkarte lag der letzten Nummer bei, hinweisen, sonst hört ab 18. ds. Mts. die Lieferung auf.
Verlag der Seifensieder-Zeitung.

Erteilung direkter Auskünfte.

Die Notiz „An unsere Leser“ an der Spitze von Nr. 31 ist trotz ihrer Wiederholung im Beiblatt der Nr. 32 anscheinend nicht beachtet worden.

Um unseren Lesern nach Möglichkeit zu helfen, nehmen wir nunmehr alle diejenigen Anfragen, deren direkte Beantwortung aus Mangel an Zeit oder aus sonstigen Gründen nicht möglich ist, sofern sie von allgemeinem Interesse sind, ohne Benachrichtigung der anfragenden Firmen im Fragekasten auf. Wer das nicht wünscht, wolle es ausdrücklich bemerken! In solchen Fällen weisen wir, aber nur dann, wenn das Rückporto beigelegt ist, für die Beantwortung geeignete Sachverständige nach oder geben auf Wunsch, falls Auslandsporto beigelegt ist, auch die Anfrage direkt an solche weiter, vorausgesetzt daß die Erklärung beigelegt ist, daß der Anfragende bereit ist, die Kosten der Auskunftserteilung zu tragen.

Redaktion der Seifensieder-Zeitung.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Bezirksgruppe Mannheim für Baden, Pfalz, Württemberg und Rheinhessen.

Infolge anderweitiger Inanspruchnahme unseres Vereinslokals findet unsere nächste Monatsversammlung erst am Samstag, den 25. August l. Js., abends 7 Uhr im

„Habereckl, Mannheim Qu 4. 11.

statt, wozu Mitglieder, sowie Freunde und Gönner unserer Sache freundl. eingeladen sind.

Bezirksgruppe Mannheim
J. Wichser,
Bezirksgruppenvorsteher.

Transparente Seifen.

Von Dr. J. Leimdörfer.

(Schluß.)

Bei der Erzeugung von Transparentseifen werden folgende Fehlerquellen möglich sein:

1. Stearinreiche Fette, wie Talg, Preßtalg, Stearin, sind in zu großen Mengen verwendet. In diesem Falle erhält man eine Seife, in der die Umwandlung der festen Teile zu Suspensoiden früher eintreten wird als die Erstarrung der gesamten Seife. In der Wärme erscheint die Seife normal. Nach dem langsamen Erkalten in der Glasprobe fühlt sich die Seife trocken an und zeigt eine merkliche Aufhellung, sie opalesziert weißlich trüb.

Abhilfe schafft man, indem man der Seife Alkohol hinzufügt oder aber in Alkohol gelöstes Rizinusöl und Lauge, bis die Seife, im Probeglas erstarrt, das normale transparente Aussehen wieder gewinnt.

2. Zu wenig stearinreiche Fette bei sonst normalen Seifen geben eine auffallend schwer erstarrende Seife. Sonst ist die Seife auch im erkalteten Zustand transparent und feurig, nur fühlt sie sich feucht an und ist gummiartig elastisch. Abhilfe schafft man, wenn man der Seife Stearin, in Alkohol gelöst, und die entsprechende Laugenmenge zufügt.

3. Auch kann ein Fehler dadurch entstanden sein, daß man zuviel Alkohol der Seife zugefügt hat. Um diesen Fehler tun-

lichst zu vermeiden wird die Alkoholzugabe ganz zuletzt gemacht. Wenn die mit Glycerin versetzte Leimseife fertig ist, fügt man die Zuckerlösung bei und wartet ab, bis die Temperatur der Seife möglichst etwas unter 60° C gesunken ist. Ist dieser Punkt erreicht, dann setzt man unter Umrühren durch Aufspritzen auf die Oberfläche Alkohol zu, bis der Leim vollkommen transparent erscheint, alle kernartigen Ausscheidungen verschwunden sind und eine klare Lösung im Kessel liegt, die alle Schaumbüschchen auf die Oberfläche treten läßt. Damit ist normal genügend Alkohol in der Seife. Nach der Alkoholzugabe läßt man die Seife 2—3 Minuten bedeckt im Kessel stehen und macht in- zwischen die nötigen Proben.

4. Zeigt die Seife der Glasprobe nach dem Erkalten eine nebelartige Trübung, welche die ganze Masse hauchartig durchsetzt, so ist in der Seife eine Emulsion gegeben.

Die Ursache der Bildung dieser Emulsion kann verschiedenen Ursprungs sein. Es ist der Fall möglich, daß die Verseifung nicht vollständig zu Ende geführt und in der Seife freies Fett vorhanden ist. Diesen Fall wird der Indikator anzeigen.

Färbt sich die Seife auf Phenolphalein-Zusatz nur unmerklich, oder bleibt die Rotfärbung überhaupt aus, so verschwindet diese Trübung unverzüglich, sobald man der Seife etwas Lauge, mit Alkohol versetzt, zufügt.

Die Trübung kann ihre Ursache auch darin haben, daß eines der Fette im Ansatz zuviel Unverseifbares enthält. In diesem Falle nützt natürlich kein Laugenzusatz. Man muß in solchen Fällen das Sieden abbrechen und die Seife in kleinen Portionen den nächsten Suden zugeben. Es ist aus diesem Grunde ratsam, den Fettsatz für Glycerinseife vor Anwendung genau zu kontrollieren, um einer solchen unliebsamen Störung aus dem Wege zu gehen. Besonders unangenehm sind Zusätze wie Paraffin oder Vaseline und Kohlenwasserstoffe sonstiger Art, die manchmal zur Fälschung von Stearin und Talg verwendet werden.

5. Ist die Lauge nicht frisch, so wird in den Seifen ein Überschuß von kohlensauern Salzen auftreten können, die besonders in Gegenwart von Alkohol stark aussalzend wirken. In diesem Falle wird beim Stehen der Seife an Stelle eines leichtblasigen schütterten Schaumes ein weißer dichter Schaum auftreten. Um ihn zu entfernen bringt man Kokosöl-fettsäure, mit Alkohol vermengt, in den Kessel, mischt kräftig durch und läßt stehen. Man wiederholt die Zugabe, bis der starke Schaum vollständig verschwunden, die Oberfläche der Seife klar ist und nur am Rand leichter Schaum zurückbleibt. Man wird bei dieser Nachhilfe gewöhnlich etwas zuviel tun und bei der Glasprobe matte oder trübe Seife bekommen. Diesem Uebelstand kann man dann leicht durch etwas Lauge abhelfen.

Tritt im Kessel auch kein schwerer Schaum auf, so kann die Seife trotzdem, in großen Massen erstarrt, Ausscheidungen zeigen.

Um sicher zu gehen, daß kein Laugen- oder Karbonatüberschuß in der Seife vorhanden ist, wird man folgende Probe machen: Man hält ein Probeglas von ungefähr 0,2 l Inhalt bereit, welches am besten konisch ist, um die erstarrte Seife leicht daraus entfernen zu können; ferner hält man eine alkoholische Phenolphthalein-Lösung bereit, die 1 g Phenolphthalein in 1 l enthält. Man füllt nun das Probeglas mit Seife und fügt 3—4 Tropfen Phenolphthalein-Lösung zu, rührt gut durch und läßt stehen, bis die Seife erkaltet ist. Nach dem Erkalten füllt man ein zweites Glas und versetzt mit ebensoviel Phenolphthalein-Lösung. Die kalte und die warme Seife sollen keinen Farbenunterschied aufweisen. Ist ein bedeutender Farbenunterschied merklich, dann ist der Alkaligehalt nicht richtig. Die Ursache

ist folgende: Hellt sich die kalte Probe stark auf, so ist die Verseifung noch nicht beendet, und man kann, wenn die Seife frühzeitig aus dem Kessel genommen wird, leicht matte Seifen bekommen. Ist hingegen die Farbe der kalten Seife dunkler als die der warmen, so wird die Seife in der Masse erkaltet wolkige oder flockige Ausscheidungen des festen Suspensoids zeigen, welches infolge von Laugenfällung aus der Lösung tritt. Die dunklere Färbung der Seife kommt nun daher, daß das sich ausscheidende Suspensoid seine alkalische Reaktion verliert, wie das Korn der Schmierseife, während die Laugenkonzentration der Emulsion zunimmt. Daher die intensivere Wirkung auf den Indikator.

Schneidet man aus der Mitte der Glasprobe ein Scheibchen, läßt es eine halbe Stunde an der Luft trocknen und bringt einen Tropfen der Indikatorlösung darauf, so muß diese beim Ausbreiten der Seife gleichmäßig röten. Treten Streifen auf, die ungefärbt bleiben, so ist eine schädliche Alkalimenge vorhanden, die beseitigt werden muß. Das Gerippe des Suspensoids bleibt nämlich, da es nicht alkalisch ist, ungefärbt, daher die Streifung, die sich nach der Erstarrung der Masse im großen in unliebsamen Ausscheidungen äußert.

*

Interessant ist auch die Art des Erstarrens der transparenten Seife im Vergleich zu derjenigen einer Kernseife. Wir nehmen etwa ein 2" Glasrohr und füllen darin einmal Kernseife von 60° C, das andere Mal eine transparente Seife derselben Temperatur ein. Zerteilen wir das Rohr nach dem Erstarrn beider Seifen in zwei Halbzylinder, so finden wir folgendes: Die Kernseife kontrahiert sich beim Erstarrn und bildet einen nach unten sich stets verjüngenden Krater, der nahezu bis zu $\frac{1}{5}$ des Zylinders reicht. Die transparente Seife zeigt demgegenüber eine leichte Krümmung an der oberen Kante des Zylinders, und der Zylinder ist sonst vollständig ausgefüllt.

Transparente Seifen eignen sich sehr gut für Kühlmaschinen, und diese können viel einfacher konstruiert sein, da die Seifen die Zellen fast vollständig ausfüllen und keine Nachfüllung während des Erkaltes der Seife nötig ist. Künstlich gekühlte transparente Seifen hingegen zeigen ein noch schöneres Äußere als diejenigen, welche in großen Massen zur Erstarrung kommen, auch sind die Gefahren des Mißlingens geringer, da der Erstarrungsprozeß in der Kühlmaschine sehr schnell vor sich gehen kann. Für die Fabrikation ist es rationell, weil man dünne Tafeln erhält, die schnell trocknen und so eine viel kürzere Lagerung beanspruchen als das Trocknen im großen Block.

Derartige Kühlmaschinen sind einfach verzinkte Blechzellen, die nach oben offen sind und mit Seife gefüllt werden. Zwischen den Zellen läßt man Kühlwasser durchströmen. Nach Abstellung des Kühlwassers werden die Zellen geöffnet, und man erhält glatte schöne Tafeln.

Man kann zwei der Zellenwände auch mit Prägung versehen, wenn man bei der Dimensionierung die Trocknungsverluste der Seife in Berücksichtigung zieht, und erhält so das geprägte Seifenstück aus der flüssigen Seife, welches schneller für die Expedition reif wird, und es bleiben so viel lästige Schwierigkeiten weg.

Die Eigenschaft, ohne Kraterbildung den Erstarrungsprozeß durchzumachen, teilt die transparente Seife mit der kaltgerührten Seife. Lassen wir kaltgerührte Seife in der Form erstarrn, so fehlen nach dem Erkalten der Form die tiefen Einbuchtungen, welche Kern- und Halbkernseifen ergeben.

Vermöge des Ganges der kalten Verseifung sind die Suspensioide in den Seifen auf kaltem Wege vorgebildet (Waben) und werden durch die Selbsterhitzung der Seife als solche geschmolzen. Man kann diesen Vorgang bei ausgebildeten Naturkornschmierseifen experimentell nachweisen. Erwärmen wir eine normal ausgebildete Naturkornschmierseife, so verliert sie ihr Korn, es tritt aber beim Wiederabkühlen an derselben Stelle unverändert auf. Während des Erkaltesprozesses der kaltgerührten Seife bleibt also die Reaktion weg, die zur Umwandlung des Emulsoids in ein Suspensoid sonst bei Seifen auf warmem Wege vor sich geht. Diese Umwandlung geht mit einer erheblichen Kontraktion vor sich und da sie stufenweise und in abnehmendem Maßstab erfolgt, treten die kraterförmigen Einbuchtungen auf, die bei Kühlmaschinen eine fortwährende Nachfüllung während der Kühldauer notwendig machen. In der kaltgerührten Seife ist diese Reaktion schon beendet, ehe die Seife der Abkühlung ausgesetzt wird, während bei den transparenten Seifen dieser Vorgang eben durch den Gang der Reaktion vermieden werden muß.

Kleine Zeitung

Gewinnung von Rohmontanwachs aus Braunkohle. (D. R. P. 378 388 v. 28. X. 1919. *Schlickum-Werke A.-G.* in Hamburg.) Zur Gewinnung von Montanwachs aus Braunkohle muß die grubenfeuchte Kohle zunächst durch besondere Vorrichtungen genügend zerkleinert werden, bevor sie den Apparaten zum Trocknen, wozu meist Röhrentrockner verwendet werden, zugeführt werden kann. Die Trocknung geschieht in den Trockenvorrichtungen unter Anwendung höherer Temperaturen von etwa 150° C. Aus der getrockneten Kohle wird alsdann das Wachs mit geeigneten Lösungsmitteln, z. B. Benzol, ausgezogen und schließlich durch Abdestillieren des Lösungsmittels gewonnen. Dieses Verfahren weist den Übelstand auf, daß die in dem Montanwachs enthaltenen organischen Säuren zum Teil zersetzt und mit dem zum Erhitzen der Trockenanlage dienenden Wasserdampf abgeführt werden und verlorengehen. Infolgedessen ist die Ausbeute an Montanwachs stets eine geringere.

Gemäß vorliegender Erfindung wird die grubenfeuchte Braunkohle bei wesentlich niederen Temperaturen dem Trockenprozeß unterworfen, und zwar geschieht die Trocknung unter Anwendung eines Vakuums, und das Ausziehen des Waxes aus der getrockneten Kohle mit dem Lösungsmittel wird in demselben Apparat vorgenommen, in welchem die Kohle getrocknet wird, wobei eine vorgehende besondere Zerkleinerung der Kohle nicht erforderlich ist.

Die grubenfeuchte Braunkohle wird in eine geeignete rotierende Vorrichtung gebracht und in dieser unter Vakuum bei etwa 80° C mittels heißer Luft getrocknet. Hierbei zerfallen die Kohlenstücke vollständig zu einem mehlartigen Produkt. Nach dem Trocknen wird dann durch das mehlartige Produkt in derselben Apparatur das Lösungsmittel hindurchgeführt und dabei das Wachs ausgezogen und durch Abdestillieren des Lösungsmittels zurückgewonnen.

Dieses Verfahren hat zunächst den Vorteil, daß eine Zersetzung und ein Verlust an organischen Säuren vermieden wird und die Ausbeute an Wachs infolgedessen quantitativ und qualitativ eine bessere ist. Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß die Zerkleinerung der Braunkohle vor dem Trocknen fortfällt und das im Vakuum erzeugte mehlartige Produkt sich besser ausziehen läßt. Außerdem kann man das Trocknen und Ausziehen in derselben Apparatur vornehmen.

Die nachstehenden Versuche zeigen, daß das neue Verfahren dem bekannten Verfahren überlegen ist. Es sind drei Versuchsreihen angestellt, bei denen die Bitumenrohkohle bei einer Temperatur von 65, von 105 und von 140° getrocknet wurde. Die Ergebnisse sind:

1. Bitumenrohkohle, bei 65° getrocknet, ergibt 20,87 Prozent Bitumenausbeute, 106,96 Verseifungszahl,
2. Bitumenrohkohle, bei 105° getrocknet, ergibt 19,77 Prozent Bitumenausbeute, 65,36 Verseifungszahl,
3. Bitumenrohkohle, bei 140° getrocknet, ergibt 18,22 Prozent Bitumenausbeute, 53,53 Verseifungszahl.

Die Bitumenausbeute ist berechnet auf Trockensubstanz.

Diese Ergebnisse zeigen also, daß bei Anwendung einer wesentlich niederen Temperatur, wie sie bisher üblich war, nicht nur die Ausbeute eine Steigerung erfährt, sondern auch die Qualität des Produktes eine erheblich bessere ist.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Gewinnung von Rohmontanwachs aus Braunkohle, dadurch gekennzeichnet, daß die grubenfeuchte Bitumenkohle bei einer unter der normalen Dampftemperatur liegenden Temperatur mittels Wasserdampfes unter Anwendung von Vakuum oder mittels erwärmter Luft mit oder ohne Vakuum getrocknet und alsdann mit den gebräuchlichen Lösungsmitteln ausgezogen wird. 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Trocknung und das Ausziehen des Trockengutes mit dem Lösungsmittel in ein und derselben Vorrichtung ausgeführt wird.

*

Lanolin-Creme. 7,2 g Borax, 15,6 g Sapo albus pulv., 23,4 g Oleum Cocos und 54,6 g Lanolin werden innig miteinander verrieben, hierauf werden 568,2 cm³ erwärmtes Rosenwasser nach und nach und unter beständigem Umrühren zugesetzt, und schließlich werden je 8 gtt. Ol. Bergamott. und Ol. Neroli, 4 gtt. Ol. Rosae und je 1 gtt. Ol. Wintergreen und Ol. Iridis zugefügt. (The Spatula.)

*

Riechsalz. Vorschrift nach F. Goldby: 227 g Ammonium carbonicum, 28,5 cm³ Ligu. Ammon. caust. (0,880); je 1,75 cm³ Oleum Bergamott., Ol. Caryophylli und Tinct. Moschi, 0,6 cm³ Oleum Geranii. Das Ammoniumkarbonat wird aus den zerkleinerten Stücken durch Absieben durch ein Sieb von 10 Maschen auf einen Linearzoll erhalten; das feine Pulver wird abgesiebt. Die Duftstoffe können beliebig durch andere ersetzt werden. (The Pharm. Journ. 1922.)

*

Salbe gegen Runzeln. 56 g weißes Wachs, 70 g Walrat, 196 g wasserhaltiges Wollfett, 454 cm³ Mandelöl, 341 g Rosenwasser und 5,12 g gepulverter Borax. (Pharm. Monatsh.)

Fußschweißpulver. 4 g Acid. salicyl., 8 g Alumen, 30 g Amylum, 10 g Ol. Bergamott. und 4 g Alkohol werden gemischt und dann 120 g Talkum zugefügt. (The Spatula.)

Aromatischer Lebertran. 0,01 g Kumin, 0,05 g Saccharin, 0,10 g Vanillin, 5,4 g Alkohol absolutus, 5 g Ol. Citri, je 1 g Ol. Menth. pip. und Oleum Neroli auf 1000 g Ol. Jecoris aselli. (The Spatula.)

Peroxyd-Mundwasser. Je 0,5 g Thymol und Menthol, 30 g Ratanhiatinktur, 50 g Weingeist und 120 g Wasserstoffsperoxydlösung. Zum Mundspülen nimmt man einige Tropfen dieser Mischung auf 1 Glas Wasser. (The Spatula 1922.)

Salbei-Haartonicum. Extract. Salviae fluid. 227 cm³, Tinctura Saponio viridis 198,8 cm³, Tinctura Chantharidis 42,6 cm³, Glycerin. 113,5 cm³, Menthol 56 g, Bayrum 454 cm³, Oleum Bergamott., Ol. Aurant. dulc. je 14,2 cm³, Alkohol 1136 cm³, Aqua ad 4,546 l. (The Spatula.)

Haarbalsam gegen Schuppen. 1200 T. Spirit, 12 T. Rizinusöl, 10 T. Chinatinktur, 16 T. Perubalsam (Ersatz), 2,5 T. Terpentinöl, 0,5 T. Canangaöl, 0,2 T. Maiglöckchen, 500 T. destilliertes Wasser, 100—200 T. Milhzucker. (Dtsch. Parfüm.-Ztg.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 8000, eine dritte, wenn M 20 000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

663. Woraus besteht „Cristalline“ und wie wird dieses Präparat hergestellt? P. V. in B. (Argentinien).

664. Welches sind die gesamten Verwendungsarten von Wasserglas? K. D. in A. (Böhmen).

665. Meine Kernseife (auf warmem Weg, ausgesalzen usw.) hat folgenden Ansatz: 100 T. Talg und 33 T. Harz. Ich machte nun letzthin einen Versuch mit Kokosöl fettsäure an Stelle des Talges bei derselben Herstellungsweise. Die Seife ist aber ganz weich herausgekommen. Woran liegt der Fehler? Wie ist überhaupt die Herstellungsweise bei einem Ansatz von 33 T. Harz und 100 T. Kokosöl fettsäure? Ist es überhaupt lohnend, mit Kokosöl fettsäure zu arbeiten, wenn sie nicht billiger kommt als Talg? S. C. in Sch. (Litauen).

666. Als Kratzwasser für Gold- und Silberwaren wurde bisher ein Auszug aus Panamarinde benutzt. Was ließe sich an Stelle der teuren Panamarinde verwenden, und wie stellt man davon eine Essenz her? Seifenwurzel kommt nicht in Frage. R. in G.

667. Wie stellt man das in der Edelmetallindustrie verwendete Poliergrün her? R. in G.

668. Bitte um Bekanntgabe einer Vorschrift für eine brauchbare und wasserfeste Fassadenfarbe, vielleicht ähnlich dem bekannten „Rocalit“. B. in L.

669. Wie läßt sich aus einem Fußbodenöl ein zu starker Eukalyptusgeruch und dunkle Trübung entfernen? N. W. in F.

670. Wer kann die Herstellungsweise von Kaugummi und Kaubalsam näher beschreiben? Woraus bestehen diese Artikel? B. in B.

671. Ich bitte um Anleitungen und Ansätze zur Herstellung einer Seife mit 230—250% Ausbeute aus Kernöl mit einem Majaminzusatz. In welchen Mengen und wann wird das Majamin am zweckmäßigsten der Seife einverleibt? H. F. in L.

672. Welche Gefäße eignen sich am vorteilhaftesten zum Transport von flüssiger Seife? Der Inhalt der Gefäße soll für ein Quantum von 10—15 kg bemessen sein. Wer liefert solche? H. F. in L.

673. Bitte um Angabe von einer praktisch erprobten Anleitung zur Herstellung von Kopierstiftminen in roter Farbe? Ein brauchbares Verfahren wird honoriert. L. L. in B.

674. Auf einem großen Haufen Asche (meist Holz- und Pflanzenasche) wurde regelmäßig Seifenunterlauge (entstanden aus Kernseife durch Aussalzen) aufgegossen, bis zur Sättigung, d. h. bis der Aschenhaufen keine Lauge mehr aufzog. Wie läßt sich aus diesem Material (Aschenhaufen) das Rohglyzerin der Unterlauge gewinnen bei Gegenwart von Kochsalz, Kaliumkarbonat, Seifenresten und Natronlauge, welche letztere alle beim Filtrieren oder Absetzen des wässrigen Aschenausgusses in Lösung gehen. Welche Fällungssalze und Apparate sind hierzu erforderlich? A. W. in E.

675. Mir steht laufend eingedickte Knochenbrühe zur Verfügung. Wie erzeuge ich hieraus eine gute Würze (Maggi oder ähnlich dieser). Wer liefert entsprechende Einrichtungen. F. U. in H.

676. Ich beabsichtige ein Präparat aus 60% Fett herzustellen und zwar soll dieses klar und löslich bleiben. Die Hälfte des Präparates soll aus mit Salmiakgeist verseiftem Rizinusöl bestehen, während der Rest dest. Olein sein soll. Ich bitte um Angaben für die zur Verseifung nötige Menge Salmiakgeist sowie die Herstellungsweise des Präparates auf kaltem und warmem Wege. E. W. in J. (Tschechoslowakei).

677. Wie läßt sich das Hartwerden der Bürste bei einer Wassercrème vermeiden? L. W. in G.

678. Wie wird Chlorlauge zum Bleichen von Schmierseife mit Natronlauge hergestellt? Wie ist die Zusammensetzung? M. in S.

679. Hat die Praxis der Fabrikation des sogenannten wasserlöslichen Mineralöls ein Geringstmaß für den verseifbaren Bestandteil ermittelt? Ein solches Minimum dürfte naturgemäß für verschiedene Fettsäuren und Mineralöle nicht dasselbe sein. Welches Minimum gibt es für Olein (reines Destillat) und Mineralöl (Viskosität 2—7/50°, spez. Gew. 0,855)? N. in L.

680. Rohes ungereinigtes Speiseöl, das 7—8% Fettsäure, etwas Alkali und größere Mengen Wasser enthält, zieht aus gebrauchten Fässern vielfach übelriechende und schlecht schmeckende Substanzen. Welcher säure- und alkalibeständige Überzug kann für das Innere dieser gebrauchten Fässer verwendet werden, um diesen Übelstand zu beheben? T. W. in E.

681. Ich beabsichtige, die Fabrikation von Naphtensäuren aufzunehmen. Zwecks Kalkulation möchte ich den hierfür zu erzielenden Preis kennen lernen. Kann mir jemand darüber Auskunft geben. Es handelt sich um Naphtensäure aus Petrol- und Schmieröl-Abfallaugen. Ist eine Methode bekannt, um das in den Naphtensäuren gelöste techn. Mineralöl abzuscheiden? G. in W. (Deutschösterreich).

Antworten.

610. Bin seit vielen Jahren Spezialist in der Fabrikation aller für die Herstellung von Isolierband benötigten Maschinen.

Hugo O. Schilling, Hamburg 19, Alordusstraße 14.

628. Zur Raffination von Ozokerit benötigen Sie einen gußeisernen Kessel, da der Ozokerit zu diesem Zwecke mit Schwefelsäure erhitzt werden muß, wobei Schmiedeeisen stark angegriffen werden würde. Die Menge der zuzusetzenden Schwefelsäure schwankt je nach der Zusammensetzung des Ozokerits. V. S.

632. Ein erstklassiges Baumwachs läßt sich herstellen aus: 80 T. Japanwachs, 80 T. gelben Bienenwachs, 300 T. Kolophonium, 150 T. Terpentinöl, 40 T. Paraffin (Sp. 45/51° C), 120 T. Talg, 230 T. Fichtenharz; oder aus: 750 T. gelbem Bienenwachs, 1250 T. Fichtenharz, 120 T. Rüböl, 360 T. Terpentinöl und 60 T. Talg. Die einzelnen Bestandteile werden auf dem Wasserbade zusammengeschmolzen, worauf man dem etwas erkalteten Gemisch das Terpentinöl zugibt. Das fertige Baumwachs wird entweder in Tafeln ausgegossen oder in Stangen ausgerollt. Dr. Hs. in C.

633. Zum Färben von verseifter Schuhschneidecreme nimmt man wasserlösliche Farbstoffe, z. B. für Schwarz Nigrosin, und für bunte Farben besondere, ausgewählte Marken, welche sehr gut alkalisch sein müssen. Lassen Sie sich von der Fa. Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1, die Musterkarte „Farbstoffe für die Leder- und Schuhindustrie“ schicken, aus der Sie die gebräuchlichsten bunten Farbstoffe für den Zweck ansehen können. Ebenfalls sind in der Karte Farbstoffe enthalten, wie sie bei reiner Terpentincrème verwendet werden. V.

634. Wir besitzen ein patentiertes Verfahren zur Herstellung von Maschinen- und anderen Fetten auf kaltem Wege, nach welchem äußerst billig und schnell gearbeitet werden kann. Wir sind bereit, dieses Verfahren, welches bereits in den hauptsächlichsten europäischen Ländern patentiert ist, zu verkaufen, und bitten Sie, sich mit uns in Verbindung zu setzen. O. in B.

634, 635, 636. Die Anfragen lassen sich im Rahmen des Frage- und Antwortkastens nicht erschöpfend beantworten, doch kann ich Ihnen als alter, erfahrener Fachmann schriftlich genaue Auskunft erteilen. Meine Adresse gegen Rückporto durch die Redaktion. V. S.

642. Die Zusammensetzung von „Filmogene“ ist bisher nicht bekanntgegeben worden. Vermutlich handelt es sich um einen Zelluloid- oder Acetylzellulose-Lack. Lassen Sie eine Probe durch ein Fachlaboratorium untersuchen und eine Vorschrift ausarbeiten. K. A. Sch.

643. Ein Luft-Desinfektionsmittel nach Art von Perolin erhalten Sie nach folgender Vorschrift: 10 g Bergamottöl, 5 g Zitronenöl, 5 g Thymianöl, 100 g Formalin und 100 g absoluter Alkohol werden zusammengemischt und durch ein Papierfilter filtriert, das etwas mit Alkohol befeuchtetes Talkum enthält. Ksch.

— Luft-Desinfektions- und Verbesserungsmittel enthalten meist eine spirituöse Lösung ätherischer Öle unter Zusatz von Formaldehyd oder von 5% Karbolsäure. In 1 kg Weingeist werden der Reihe nach gelöst 100 g Bergamottöl, 50 g Zitronenöl, 50 g Thymianöl, 20 g Eisessig und 1 kg Formaldehydlösung 35%ig. Das fertige Präparat wird mit 1/3 Wasser verdünnt oder unverdünnt mittels eines Zerstäubers in der Luft verteilt. Unter

Umständen bin ich bereit, W. A. K. in K., Böhmen, eine Reihe vorzüglicher Originalvorschriften zu liefern. Er möge sich nur melden.

Dr. Hs. in C.

643, 644, 645, 656, 660. Erprobte Vorschriften könnte ich Ihnen abgeben.

Gr-n.

644. Die Herstellung von „Lysoform“ war durch das D. R. P. 141 744 geschützt. Die Bereitung ist im allgemeinen die, daß ca. 60 T. Kaliseife (Schmierseife) bei ca. 50° C mit 25–40 T. käuflichem Formaldehyd gemischt werden, bis Verflüssigung erfolgt, oder man verdünnt in der Wärme die Seife mit 24 T. Wasser und leitet 10–15 T. gasförmigen Formaldehyd ein.

M. Le.

644 und 660. Ein Formaldehyd als Desinfiziens enthaltendes Antiseptikum kann folgendermaßen hergestellt werden: Nach Wulfert verseift man 1 kg Olein, destilliert, 0,5 kg Spiritus und 1,3 kg Atzkalklauge, 15%ig, spez. Gew. 1,138 bis 1,14 unter kräftigem Umschütteln, worauf der Seifenlösung 2,2 kg Formaldehydlösung 35%ig nach und nach ebenfalls unter Umschütteln zugefügt werden. Zum Schluß wird mit 20 g Lavendelöl parfümiert und nach 8 Tagen filtriert. Zur Grobdesinfektion von Wohnräumen, Viehställen, Eisenbahnwagen usw. eignet sich eine Lösung von: 45 kg Schmierseife, rein, 32 l Wasser, 3 kg Spiritus und 20 kg Formaldehydlösung 35%ig. Man löst die Schmierseife in lauwarmem Wasser, setzt den Spiritus und zum Schluß die Formaldehydlösung zu. Nach dem Absitzen der fertigen Lösung wird kollert. Eine einfache Darstellung ist folgende: Rizinsulfosäure Kaliumlösung — Türkischrotöl — oder eine flüssige Kokos-Rizinusölseife werden mit 20% Formaldehydlösung, 35%ig, vermischt und mit Lavendelöl parfümiert.

Dr. Hs. in C.

645. Zur Herstellung von Badesalzen werden nicht die chemisch reinen Salze verwendet, sondern die billigen rohen Salze. Diese werden grob gepulvert und miteinander gemischt. Dabei ist darauf zu achten, daß entweder nur kristallisierte oder vom Kristallwasser befreite Salze verwendet werden. Nachstehend einige Vorschriften nach *Dieterich*: Unna: 119 T. Natriumchlorid, 35 T. Kaliumchlorid, 270 T. Magnesiumchlorid, 570 T. Calciumchlorid, 3 T. Natriumjodid und 3 T. Natriumbromid. Seesalz: 800 T. Natriumchlorid, 110 T. Magnesiumchlorid, 20 T. Calciumchlorid, 3 T. Kaliumbromid, 2 T. Kaliumjodid und 65 T. Magnesiumsulfat. Moorsalz: 900 T. Ferrosulfat, 20 T. gefälltes Calciumsulfat, 20 T. Magnesiumsulfat, 40 T. Natriumsulfat und 20 T. Ammoniumsulfat. Die Badesalze findet man auch bisweilen etwas leicht angefärbt und parfümiert und zwar sehen sie oftmals etwas grünlichgrau aus, geben aber dem Wasser eine leuchtend grüne Farbe, die ungemein einladend und bestechend wirkt. Man erzielt diesen Ton durch eine ganz minimale Zugabe eines wasserlöslichen Anilinfarbstoffes, wie z. B. Brillantgrün oder Chlorophyll. Aber wie bereits erwähnt darf man nur Spuren dazu nehmen, damit das Wasser des Bades unter keinen Umständen auch nur im geringsten farbt. Dies nachzuprobieren ist eine Kleinigkeit, doch kann auf diesen Punkt nicht genug geachtet werden. Solche Badesalze sind von bester Wirkung auf die Nerven und erhöhen die Hauttätigkeit, die sie ja auch noch anregen sollen, um ein ganz beträchtliches, während sie zugleich einen erquickenden und erfrischenden Duft spenden. Bisweilen wird den Badesalzen auch doppelkohlensaures Natron oft in Verbindung mit Borax zugesetzt. Die Badesalze stellen dann auch weiter noch ganz gewöhnliches Kochsalz dar, das scharf getrocknet wurde und ebenfalls hin und wieder mit Borax versetzt wird. Sie alle werden aromatisiert und zwar bedient man sich mit Vorliebe der Tannenpräparate. Kiefernadelöl ist für diese Zwecke sehr geeignet; man verwendet sowohl das ordinäre Kiefernadelöl als auch das terpen- und sesquiterpenfreie (tsf.) Öl, da sich letzteres leichter in dem Badewasser löst.

Karl A. Schwan.

— Die Badesalze bestehen aus gleichmäßig groben, durch Sieben erhaltenen Kristallen von Borax, Steinsalz, Glaubersalz, phosphorsaurem Natrium u. a. oder aus Gemischen dieser Salze. So versetzt man 1 kg Borax mit einem Gemisch von 10 g Edeltannenöl, 5 g Fichtennadelöl, 3 g Wacholderöl, 2 g Lavendelöl, oder man vermischt 1 kg Steinsalz, 0,4 kg Borax mit 10 g Kölnischwasser-Essenz (Schimmel). Auf dieselbe Art lassen sich Badesalze mit Flieder-, Maiglöckchen-, Veilchen-, Rosenessenzen (Schimmel) herstellen.

Dr. Hs. in C.

646. Maisöl zu bleichen ist mitunter, besonders wenn dunkelfarbige Öle vorliegen, nicht immer die leichteste Arbeit. Die besten Resultate erhält man zweifellos durch Behandlung mit hydroschwefliger Säure. Man vermischt das Maisöl mit der dreifachen Menge kalten Wassers, welches 2½% Natriumhydrosulfid enthält. Wohl am häufigsten verwendet man aber auch fertige Reduktionspräparate, welche ähnlich wie Natriumhydrosulfid zusammengesetzt sind und genau so wirken wie dieses. Angeführt seien: Hydralit oder Hydrosulfid NF, die verschiedensten Keton- und Aldehyd-Hydrosulfite und Sulfoxylate. Das Gemisch von Maisöl und Bleichflüssigkeit wird öfters aufgerührt, und es erfolgt nach ca. 10 Stunden ein Umschlagen der Farbe in ein Strohgelb, welches nach weiteren 20 Stunden in eine noch hellere (gelblichweiße) Farbe übergeht. Betreffs der obenangeführten Bleichmittel verweise ich den Fragesteller auf Seifens-Zeitung, 1907, S. 47.

S. K.

647. Ihre verseifte Schuhcreme scheidet deshalb Wasser aus, weil der Ansatz nicht ganz richtig ist. Reduzieren Sie die Menge der Pottasche auf 0,5 kg und ersetzen Sie das Harz durch Karnaubawachs. Die Verseifung muß natürlich eine innige sein. Emulgieren Sie dann mit der gebildeten Wachsseife das mit Nigrosin angefärbte Montanwachs und Paraffin. Ein kurzes Aufkochen schadet nicht; hierauf wird die Creme beständig gerührt, wonach sie abgefüllt wird. Schw.

648. Der ursprüngliche, auf den Wiener Gassen in Bütteln zum Verkauf angebotene Schusterpapp, wurde durch Vergären von Gerstenschrot oder -mehl erzeugt. Ein anderer, gleich geeigneter Ersatz für den in Wasser aufgequollenen und aufgerührten Weizenkleber besteht nicht. Wenn Sie solchen Schusterpapp herstellen wollen, dann empfehle ich Ihnen, den Rohkleber in Brocken zu verwenden, da er billiger ist als der in Blattform.

H. M.

— Wiener Papp wird erzeugt, indem Gerstenschrot einer Zersetzungs-gärung unterworfen wird, wobei sehr übelriechende Dämpfe auftreten. Die Masse wird dann aufgestrichen und getrocknet. Einen guten Ersatz bildet Fischleim.

Gr-n.

649. Harzleim: Man verseift 250 kg helles Harz mit einer Lösung von 1500 g Atznatron in 25 kg Wasser, worauf man weitere 1250 kg heißes Wasser zusetzt und diesen milchigen Harzleim der Papiermasse im Holländer zumischt. An Stelle des Atznatrons kann man auch kalz. Soda verwenden. Der Ansatz wäre dann folgender: 100 kg Harz, 5 kg kalz. Soda und 500 kg Wasser.

C. A.

650. Die Entsalzung von Fischen und Fischabfällen mit einem hohen Salzgehalt ist schwierig. Ein Auslaugen des Salzes ist nicht möglich, weil bei der Behandlung mit Wasser oder anderen Lösungsmitteln nicht nur das Salz, sondern auch alle anderen wasserlöslichen Bestandteile in Lösung gehen, und hierher gehört ein nicht unbeträchtlicher Gehalt an Protein (Leimsubstanz). Wir sind unter Umständen bereit, Ihnen mit unserem Rate zu dienen, und ersuchen Sie, sich mit uns in Verbindung zu setzen. Unsere Adresse können Sie bei der Redaktion erfahren.

S. in S.

— Wir stellen Einrichtungen zur Entsalzung von Fischen und Fischabfällen her. Die Entsalzung geschieht am rationellsten und sichersten nach der Extraktion. Wir bitten den Herrn Fragesteller, sich direkt an uns zu wenden.

Schlottrose & Co., Maschinenfabrik, Geestemünde.

651. Am besten lassen Sie die „Pechercreme“ von einem tüchtigen Fachchemiker analysieren und an Hand der Analyse eine gleichwertige Vorschrift ausarbeiten. M. W. ist bis jetzt die Zusammensetzung dieser Creme noch nicht bekanntgegeben worden. Eine gute seifenfreie Rasiercreme erhalten Sie wie folgt: Man schmilzt 50 kg Stearin (paraffinfrei) in einem Kessel. In einem zweiten Kessel mischt man 30 kg Glycerin, 240 Bé kalkfrei, 10 kg Salmiakgeist 0,910 (25%ig) und 410 kg dest. Wasser und erwärmt die Mischung auf ca. 55–60° C, worauf man den Kesselinhalt in das geschmolzene Stearin einträgt. Es bildet sich nun eine schöne transparente und gelatineartige Masse, welcher man unter Rühren 1,5 kg Geraniumöl Bourbon und 0,75 kg Terpeneol zusetzt, wonach man die ganze Masse an einem kühlen Orte erkalten läßt.

K. A. Schwan.

652. Über Kunstwaben vergl. Seifens.-Ztg. 1904, Nr. 5–8, 10 und 1908, Nr. 8. Am besten werden Metallgüßformen verwendet, wie solche B. Rietsche, Biberach i. Baden, liefert. Walzwerke beziehen Sie von Herrn. Greve, Neubrandenburg; Th. Gölten, Alpen, Rhld.

Y. C.

— Gewiß rentiert sich die Selbstanfertigung von Kunstwaben, Maschinen dafür können Sie bei der Firma B. Rietsche, Biberach, erhalten. Sie können diese mit Hand- oder Kraftbetrieb herstellen. Allerdings ist einige Erfahrung erforderlich. Ich bin gerne bereit, Ihnen gegen Rückporto fachmännische Auskunft und Anweisung zu erteilen.

Cera.

— Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

Joseph Gautsch, A.-G., München, Nymphenburgstr.

653. Aluminiumseife verwendet man in größeren Quantitäten zur Erhöhung der Viskosität von Mineralölen. Aluminiumpalmitat verwendet man auch bei der Papierleimung sowie zum Verdicken von Benzin etc.

S. K.

— Aluminium-Seife (Tonerde-Oleat) wird als Verdickungsmittel für Öle sowie als Imprägnierungsmittel für Gewebe zum Wasserdichtmachen gebraucht.

Gr-n.

654. Das Pulvern von Aluminium ist durchaus keine einfache Arbeit, insbesondere, wenn es sich um kompaktes Metall handelt. Um Aluminium zu pulvern, verwendet man am besten Aluminiumfolien (Blattmetall) oder Abfälle von diesem. Man treibt das Blattmetall oder die Abfälle auf Bürstmaschinen durch Siebe von zunehmender Feinheit. Zuletzt wenn eine weitere Verfeinerung des Pulvers auf diese Weise nicht mehr möglich ist, wird das Pulver mit Gummiarabicumwasser oder Tragantlösung angefeuchtet und in sogenannten Steigmühlen zu einem Pulver von zunehmender Feinheit gemahlen. Der aus der Mühle kommende feinstgemahlene Metallbrei wird dann mit Wasser ausgewaschen, um die Gummilösung zu entfernen, und das Metallpulver zur Sichtung in besonderen Schlämfvorrichtungen ge-

schlämmt und hierauf getrocknet. Je nach dem Verwendungszweck wird dann das Metallpulver noch in besonderen Apparaten poliert, wodurch es Glanz erhält, wie wir es als Aluminiumbronzepulver im Handel finden. Man kann auch Aluminiumpulver durch Spritzen von flüssigem Aluminiummetall erzeugen, ähnlich wie es mittels des Schoop'schen Spritzapparates geschieht, doch ergibt dieses Verfahren nur ein mittelfeines Pulver und ist auch wesentlich teurer.

Ward.

655. Der Ausdruck Pyroschliff läßt sich in dieser Fassung der Frage nicht erklären, Sie hätten mindestens noch Angaben machen müssen, in welchem Zusammenhang diese Bezeichnung gebraucht wird!

Ward.

656. Als Anstreichmittel für Eisenbetonbehälter eignet sich das Kali- oder Doppelwasserglas sowie die Keßler'schen Fluatate wie das Magnesiafluat, womit in der Lösung zum Tränken verwendet die Betonoberfläche nicht nur gedichtet, sondern auch gehärtet wird.

O. P.

657. Ihre Anfrage ist nicht genau genug erläutert. Falls es sich um eine Gattungsware handelt, so konnte der Kunde jedes beliebige Fabrikat kaufen, auf die Bezeichnung kommt es nicht an. Handelt es sich aber um ein Individualprodukt, d. h. ein solches, das in gleicher Beschaffenheit nur von Ihnen dargestellt wird, so kann sich die Sache anders verhalten.

Gr-n.

658. Die Anfrage soll jedenfalls lauten: wie läßt sich ein Zusatz von Paraffin in einem Gemisch von Ozokerit und Ceresin (reiner raffinierter Ozokerit) nachweisen? Von einer einfachen analytischen Erkennung bzw. einer quantitativen Bestimmung kann wohl hier kaum die Rede sein. Besonders schwierig gestaltet sich der Nachweis von Paraffin in Ceresin, wenn geringere Mengen Paraffin als Verfälschung vorliegen. Löst man eine Probe in absolutem Alkohol und erhitzt hierauf, läßt dann etwas erkalten und bringt man nun von dieser Lösung einige Tropfen auf ein Objektglas, so soll nach dem Abdunsten des Lösungsmittels bei Gegenwart von Paraffin der Rückstand unter dem Mikroskop kristallinisch erscheinen. Berlinerblau hat versucht, das Refraktometer zur Bestimmung des wesentlich billigeren Paraffins in Mischungen mit Ceresin heranzuziehen; er fand einen wesentlichen Unterschied in der Refraktion der Paraffine und Ceresine, der dadurch beeinträchtigt wird, daß die Refraktion der ersteren sich nach dem Schmelzpunkte, bzw. Molekulargewicht abstuft. Ein anderer Weg zur Bestimmung von Paraffinverfälschungen in Ceresin wäre die Bestimmung der kritischen Lösungstemperatur in Alkohol, oder Bestimmung des Tropfpunktes und anderes mehr. Der Antwortkasten ist nicht der Platz für umfangreiche Auskünfte, ich verweise daher den Herrn Fragesteller auf die einschlägige Literatur: Benedikt-Ulzer, Analyse der Fette und Wacharten; Dr. Holde, Untersuchung der Kohlenwasserstofföle und Fette. K. A. Schwan.

— Ozokerit, Ceresin und Paraffin sind chemisch nicht zu unterscheiden, sondern nur durch ihre physikalischen Eigenschaften (Schmelzpunkt).

Gr-n.

659. Zur Herstellung von Fettlickers eignen sich insbesondere stearinarme gut raffinierte Trane. Die Sulfurierung erfolgt unter den gleichen Vorsichtsmaßregeln wie bei der Herstellung von sulfuriertem Rizinusöl. Der sulfurierte Tran wird nach 18 bis 24 Stunden mit Wasser allein, oder unter Zusatz von Kochsalz oder Glaubersalz gewaschen, worauf man einige Stunden der Ruhe überläßt, hierauf wird das saure Waschwasser abgezogen. Der sulfurierte und gewaschene Tran enthält 60 bis 70% Gesamtfettsäuren. Der gewaschene sulfurierte Tran wird entweder neutralisiert oder durch Zusatz der in einer Vorprobe bestimmten Laugenmenge in Kochhitze verseift. Verschiedene Proben tranhaltiger Fettlickers, die in meinem Laboratorium untersucht wurden, enthielten keinen sulfurierten Tran sondern sulfuriertes Rizinusöl; was durch Bestimmung der Acetylzahl festgestellt wurde. Der Tran wurde durch das sulfurierte Rizinusöl und durch Fettsäuren emulgiert. Derartige Fettlickers enthalten häufig erhebliche Mengen Mineralöl.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

660. Vergl. die Antwort 644 in dieser Nummer. Red.

661. Schwarzes und farbiges Schuhmacherwachs. 60 kg Montanwachs werden mit 40 kg Ceresin und 90 kg Paraffin (42/44°) verschmolzen und darin für schwarze Ware 3—5 T. fettlösliches Nigrosin gelöst. Für farbiges Schuhmacherwachs kann natürlich nur gebleichtes Montanwachs oder Karanabawachs genommen werden, während das Nigrosin durch einen anderen fettlöslichen Anilinfarbstoff ersetzt werden kann.

Wank.

— Vorschriften für Schusterwachs finden sich in der Seifensieder-Ztg. 1911, S. 450, 1912 S. 1148. Man stellt es dar: 1. Hart: Durch Verschmelzen von 1 kg Paraffin, 3 kg Wachs, chinesisches, 0,8 kg Schellack, 0,2 kg Terpentin, venetianisch; 0,5 kg Ruß oder Zinkoxyd — weiß — oder Caput mortuum — rot — etc. 2. Weich: 3,8 kg Paraffin, 0,8 kg Wachs, chinesisches, 0,4 kg Ruß oder andere Farbstoffe. Dr. Hs. inC.

662. Oberschalseife. Vermischen Sie die 290 kg 38grädige Natronlauge mit 10 kg Wasser und nehmen Sie dann als Füllung 10 kg Pottaschlösung von 18° Bé und 10 kg Salzwasser von 15° Bé. Wenn Öl und Lauge gut verrührt ist, kommt die Lösung zu und wird gerührt, bis die Masse auflegt, dann wird

der Kessel bedeckt und die Selbsterhitzung abgewartet. Am besten eignet sich dazu ein Doppelkessel mit indirekter Dampfheizung, bei dem man durch leichtes Anwärmen die Selbsterhitzung der Masse beschleunigen kann. Nach 1 bis 2 Stunden ist die Verseifung beendet, und es muß dann eine klare, schöne, vollkommen schaumfreie Seife im Kessel liegen, die dann sofort in die Formrahmen gefüllt werden kann.

Bergo.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

„Hai.“

I.

Nachdem wir Herrn Soltau zur Verteidigung seiner Interessen in Nr. 32 im Sprechsaal doppelt soviel Raum zur Verfügung gestellt hatten, als der Angriff der Firma Meyer & Co. in Nr. 30 beanspruchte, sandte er uns noch ein Schreiben ein, in dem den „Hai“-Mühlen Nr. 1 und 2 ein in jeder Beziehung lobendes Zeugnis ausgestellt wurde. Dieses Schreiben sollten wir ebenfalls veröffentlichen, trotzdem es anonym, d. h. für uns und wohl auch für unsere Leser ohne Beweiskraft ist. Wir verweigerten die Aufnahme und verwiesen Herrn S. mit diesem Wunsche auf den Inseratenteil. Darauf erhielten wir einen Brief, in dem er uns mit seinem Rechtsfreund drohte und unsere Weigerung als „unlauteren Wettbewerb“ kennzeichnete. Hierauf antworten wir — und zwar nur an dieser Stelle —, daß es nicht nur das Recht, sondern sogar die Pflicht der Fachpresse ist, ihre Leser vor Schaden zu schützen, und verweisen im übrigen auf die nachstehenden Ausführungen der Firma „Chemische Fabrik Hydra K.-G. Dr. Falk & Co.

Die Redaktion der Seifensieder-Zeitung.

II.

Dem Artikel der Firma Martin Meyer, Berlin, im Sprechsaal der Nummer 30 können wir uns in allen Teilen anschließen. Im Vergleich zu den Versprechungen und den tatsächlich erreichbaren Leistungen sind die Ausführungen der Firma Meyer in der Tat als außerordentlich maßvoll anzusehen. Auch bei uns wurden mit der Mühle dieselben kläglichen Ergebnisse erzielt, wie bei der Firma M. Meyer. Trotzdem der Lieferant schriftlich sich verpflichtet hatte, die Mühle binnen 4 Wochen zurückzunehmen, falls die versprochenen Zusicherungen sich im Betriebe nicht einhalten ließen, hat es die Maschinenfabrik Soltau für richtig befunden, die abgegebenen Versprechungen nicht zu halten, sodaß wir gezwungen sind, auf dem Prozeßwege unser Recht zu suchen. Neben der katastrophalen Unfähigkeit der Mühle kam bei uns noch hinzu, daß sie einen Höllenlärm verursachte, der eine Verstärkung in der Nähe vollkommen unmöglich machte. Wer die Mühle gesehen hat und die Bearbeitung der einzelnen Teile kennt, wird wohl, genau wie wir, wissen, warum ein geräuschloses Arbeiten eine Unmöglichkeit ist. Auch wir haben normales 10%iges Seifenpulver verwendet und uns durch Hinzuziehen von Monteuren die denkbar größte Mühe gegeben, wenigstens einige kleine Mahlungen durchzuführen, aber sämtliche erfahrenen Fachleute konnten bei dieser Konstruktion nur ihre Unfähigkeit, irgendwie ein Resultat zu erzielen, zugeben.

Wenn man berücksichtigt, welche Arbeitslöhne usw. derartige Experimente heute im Betriebe verursachen, so können wir die ganze Praxis der Maschinenfabrik Soltau nur als unerhört bezeichnen, und es würde uns sehr interessieren zu wissen, ob noch weitere Firmen dieselben Erfahrungen wie wir gemacht haben, da doch zweifellos bei der gewaltigen Reklame der Firma Soltau ein öffentliches Interesse an der Angelegenheit besteht.

Chemische Fabrik Hydra Kom.-Ges. Dr. Falk & Co., Berlin-Schöneberg, Hauptstr. 30/31.

Wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel.

I.

Die Firma Stockhausen & Co. in Krefeld warnt mich in einem eingeschriebenen Briefe, über die Zusammensetzung und Herstellung von Tetrapol Auskunft zu erteilen, da das diesbezügliche Patent noch nicht abgelaufen sei, und gibt mir auch bekannt, daß sie bei Verletzung des Patentes unnachsichtlich vorgehen werde.

Die Veranlassung, von der Firma Stockhausen & Co. verwahrt zu werden, liegt in meiner Beantwortung der Frage Nr. 529 in Nr. 27 dieser Zeitschrift. Trotzdem ich den Herrn Fragesteller auf das D. R. P. 169 930 verweise, also aufmerksam mache, daß das Verfahren zur Herstellung von Tetrapol unter Patentschutz steht, wurde mir seitens genannter Firma eine scharfe Verwarnung erteilt.

In dem genannten D. R. P., welches bei Angabe der Nummer vom Patentamt in Berlin gegen Ertrag der entsprechenden Gebühr erhältlich ist, hätte der Herr Fragesteller die gleichen Angaben wie in meiner Antwort vorgefunden. Die an mich gerichtete Verwarnung der Firma Stockhausen & Co. weise ich als ganz unberechtigt mit der größten Entschiedenheit zurück und möchte

mir auch für die Zukunft jede briefliche Kritik meiner fachschriftstellerischen Tätigkeit seitens genannter Firma ernstlich verbeten haben.

Die Ausführungen der Firma Stockhausen & Co. in Nr. 30 dieser Zeitschrift (Antwort 529) sind im Sinne der Patentliteratur noch in einiger Hinsicht zu berichtigen. Die Angaben von Stockhausen & Co. werden den naiven Leser vermuten lassen, daß nur diese Firma berechtigt sei, wasserlösliche Entfettungsmittel aus sulfonierten Ölen und Fetten, insbesondere aus Türkischrotöl und Chlorkohlenstoffen, wie Tetrachlorkohlenstoff, Trichloräthylen, Perchloräthan usw. herzustellen. Die genannte Firma und den Leser verweise ich auf die P.-A. 320 074 vom 3. 10. 07 sowie auf die Patentschrift Nr. 276 043, Klasse 23 c. Gruppe 2. Wie ich bereits im Sprechsaal von Nr. 31 dieser Zeitschrift angedeutet habe, lassen sich wasserlösliche Entfettungsmittel auch sehr leicht aus den neutralen oder sauren Alkalisalzen der Oxyfettsäuren herstellen und steht es jedermann frei, diesen als Fettlösungsmittel Tetrachlorkohlenstoff, Trichloräthylen oder Perchloräthan einzuverleiben. Diese Oxyfettsäuren können einer neuerlichen Sulfurierung entweder direkt oder nach vorheriger Erhitzung auf 150 bis 300° C unterzogen werden. Diese Sulfurierungsprodukte der Oxyfettsäuren sind befähigt, mit Chlorkohlenwasserstoffen, mit Kohlenwasserstoffen der Fettreihe, mit Benzolkohlenwasserstoffen, mit Hydrierungsprodukten des Naphthalins, des Phenols und Kresols Emulsionen und klare Lösungen zu bilden, die ein sehr gutes Entfettungsvermögen aufweisen.

In Verbindung mit Fettsäuren oder Oxyfettsäuren besitzen die Sulfurierungsprodukte der Oxyfettsäuren, bei mehr oder weniger vollständiger Neutralisation mit Alkali, mit oder ohne Zusatz von Fettlösungsmitteln ein weitgehendes Anwendungsgebiet für Zwecke der Textilindustrie.

Ich habe Interessenten den Weg gewiesen, wasserlösliche Entfettungsmittel herzustellen, ohne mit den Patenten der Firmen J. Simon & Dürkheim und Stockhausen & Co., in Konflikt zu geraten.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

II.

Zu den Ausführungen über wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel in Nr. 29 und 31 dieser Zeitschrift möchten wir bemerken, daß Produkte der genannten Art nach den mannigfachen Verfahren gewonnen werden können, und daß es der heutigen Stand der Technik ohne weiteres ermöglicht, dem Tetrapol und anderen Lösungsmitteln ähnliche Produkte herzustellen, ohne die auf diesem Gebiete erteilten Patente irgendwie zu verletzen.

Was speziell das D. R. P. 312 465 der Firma Simon & Dürkheim betrifft, so muß es zunächst auffallen, daß sich die Genannte ausnehmend über den Umfang des ihr erteilten Schutzrechtes in keiner Weise im klaren befindet, denn das Patent schützt keineswegs die Darstellung der hier in Frage kommenden Erzeugnisse, sondern ist dem Patentanspruch zufolge ein Sachpatent, das lediglich die Verwendung von Gemischen aus hydrierten Naphthalinen mit wässerigen Seifenlösungen zum Waschen und zur Vertilgung von Pflanzenschädlingen unter Schutz stellt. Der Patentanspruch lautet: „Mittel zum Waschen und zur Vertilgung von Pflanzenschädlingen, bestehend aus einem Gemisch von hydrierten Naphthalinen mit wässerigen Seifenlösungen, gegebenenfalls mit einem Zusatz von hydrierten Benzolkohlenwasserstoffen.“

Nicht geschützt ist in vorliegendem Falle also beispielsweise schon die Verwendung solcher Produkte, welche hydrierte Naphthaline neben einem festen Seifenkörper enthalten, ganz abgesehen davon, daß die Darstellung solcher Produkte überhaupt nicht unter Schutz gestellt ist. Auch die Herstellung von Präparaten, welche bspw. aus Gemischen von hydrierten Naphthalinen (Tetralin oder Dekalin) mit alkoholischen Seifenlösungen bestehen, ist ebensowenig wie die Anwendung solcher Lösungen etwa zum Waschen und zur Vertilgung von Pflanzenschädlingen Gegenstand dieses Schutzanspruches. Vollkommen unabhängig von dem D. R. P. 312 465 wird man deshalb auch, wenn man Produkte der genannten Art unter gleichzeitiger Verwendung von Methylhexalin herstellt, d. h. einem Lösungsmittel, das mit hydrierten Naphthalinen bzw. hydrierten Benzolkohlenwasserstoffen seinem chemischen Charakter nach in keiner Weise mehr verwandt ist.

In den bekannten Publikationen von Schrauth und Hueter¹⁾ ist dargelegt, daß solche Methylhexalinseifen befähigt sind, von sich aus große Mengen anderer Lösungsmittel wie Benzol, Benzin, Tetralin, Dekalin u. a. aufzunehmen, ohne daß die schwierigen Operationen notwendig sind, welche auch in dem D. R. P. 312 465 bzw. ähnlichen Patenten der Firma Simon & Dürkheim immer wieder beschrieben werden.

Im übrigen kann man zu Produkten ähnlicher Art außerordentlich leicht auch dadurch gelangen, daß man an Stelle der durch die Firma Simon & Dürkheim beanspruchten wässerigen

¹⁾ Schrauth: Über hydrierte Phenole und ihre Verwendung in der Seifenindustrie (Zeitschr. d. d. Öl- u. Fettind. 41, Seite 129—132).

Hueter: Hexalin und Methylhexalin, zwei neue Grundstoffe für Spezialseifen (Zeitschr. f. d. deutsche Öl- und Fettindustrie, 41, S. 534—536).

Seifenlösungen Lösungen von Türkischrotöl oder die Alkalisalze aromatischer Sulfosäuren (Majamin) verwendet, sodaß es also, den Ausführungen in Nr. 31 dieser Zeitschrift entsprechend, jedem Interessenten freisteht, hydrierte Naphthaline, d. h. Tetralin oder Dekalin für die Herstellung wasserlöslicher Entfettungs- und Reinigungsmittel zu verwenden, ohne daß er ein Einschreiten der Firma Simon & Dürkheim wegen Patentverletzung befürchten muß.

Wir sind in der Lage und gern bereit, Interessenten Fabrikationsvorschriften mitzuteilen.

Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H., Berlin-Grunewald, Humbertusallee 41.

Ist Goldmarkberechnung ein Schutz gegen den gewerblichen Ausverkauf?

Alle Betriebe fangen jetzt an, den Preis der Ware nach Goldmark zu berechnen und glauben, sich damit vor Verfall des Warenbestandes zu schützen. Sie vergessen dabei ganz, daß bei der heutigen Massenherstellung des Papiergeldes der Goldmarkpreis immer weiter steigt, und daß zum Umsatze der Ware Zeit vergeht, welche nicht schon vorweg in Betracht gezogen werden kann.

Vor dem Kriege kostete z. B. 1 Dtz. Toiletteseife 2 Goldmark, also müßte das Dtz. Toiletteseife heute 2 Millionen Papiermark kosten. Zu 1 Dutzend Toiletteseife wird ca. 1 kg Fett verbraucht. Bezieht also der Fabrikant 5000 kg Fett, so ergeben sich ca. 5000 Dtz. Toiletteseife. Zum Verkauf dieser 5000 Dtz. Toiletteseife braucht der Fabrikant ca. 1 Monat Zeit. Er wird dabei immer den Preis der Goldmark entsprechend anpassen und anfangs für das Dtz. Seife 2 Millionen, dann 4 Millionen, 6—8, schließlich 10 Millionen fordern.

Nimmt man an, daß je 1000 Dtz. Seife zu diesem Preise verkauft würden, so hätte der Fabrikant am Ende des Monats aus diesen 5000 Dtz. Seife Erlöst:

1000 Dtz.	2000 Millionen
1000 „	4000 „
1000 „	6000 „
1000 „	8000 „
1000 „	10 000 „

Sa. 5000 Dtz. 30 000 Millionen.

Ich nehme an, daß das Kilo Fett M 1 und die anderen Zutaten 0,50 M Friedenspreis kosteten, also kosteten 5000 kg Material zu Anfang 7500 Millionen Papiermark. Am Ende des Monats ist die Goldmark auf das fünffache gestiegen. Der Fabrikant braucht also 37 500 Millionen, um den gleichen Posten Material wieder zu kaufen, hat aber nur 30 000 Millionen trotz Goldmarkpreis Erlöst. Er hätte also gleich am Anfang den Preis vom Ende des Monats verlangen sollen, um auf seine Kosten zu kommen. Daraus ergibt sich, daß trotz Goldmarkpreis ein Vermögensverfall nicht aufzuhalten ist. Denn er hätte mindestens 50 000 Millionen lösen müssen. Dazu kommt noch, daß der Fabrikant am Ende des Monats sofort Material kaufen können müßte. Muß er jedoch erst auf den Devisenhandel gehen, so muß er mit einem weiteren Verlust von 50% Substanz sicher rechnen.

Ein Vermögensverfall ist nur dann aufzuhalten, wenn die Geldentwertung aufhört. Industrie und Handel müssen also energisch verlangen, daß der Schwindel mit der Papiergeldwirtschaft aufhört, und daß diese papierne Sündflut ein Ende nimmt, sonst sind Industrie und Handel in Deutschland unrettbar verloren. Es geht nicht mehr so weiter — der Schwindel wird zu groß und dauert zu lange.

Ein Seifenfabrikant.

Braunes Haar- und Hautfärbemittel.

In der Beantwortung der Frage 607 betreffs einer die Haut braunfärbenden Creme warnt Herr Ing.-Chem. Welwart vor der Verwendung von Diamidophenol-Chlorhydrat oder Base, da dieses Präparat ebenso wie das Paraphenyldiamin „nicht selten“ schwere Hautentzündungen hervorruft.

Bei der erstaunlichen Vielseitigkeit dieses Herrn, der auf allen Gebieten der Wissenschaft und Technik fast jede Frage beantworten kann, ist es nicht zu verdenken, wenn jemand seine Behauptung auf dem Gebiete der Medizin nicht so ohne weiteres als bewiesene Tatsache betrachtet. Bei der Beurteilung dieser Beantwortung können die Worte „oder Base“ berechtigten Zweifel erwecken, ob Herr Welwart in der Tat das Diamidophenol jemals verwendet hat: Die Base ist äußerst oxydabel und kann in freiem Zustande nur im zugeschmolzenen Glasrohr sich halten. Die Frage, ob p-Phenyldiamin bzw. Oxy-m-Phenyldiamin (Diamidophenol) für die menschliche Haut schädlich ist, kann nur von einem Spezialisten auf dem Gebiete der Kosmetik oder von einem Arzt beantwortet werden. Ein Urteil von dieser Seite ist, wie es scheint, bisher nicht bekannt geworden, möglicher Weise aus dem Grunde, weil das Diamidophenol als Haut- und Haarfärbemittel bisher noch keine weitgehende Verwendung gefunden hat. Ein Urteil von berufener Seite wäre erwünscht.

Nemo.

Gießformen

für Schusterwachs sowie für
alle chem. u. kosm. Artikel [r415]
F. M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.

Salmiak, 98/100

fortlaufend günstig an Verbraucher abzugeben. g2676]

Dr. Kühn & Co., Berlin-Halensee.

Röhrenkessel, stehend

25 qm., 6,5 Atm., 1899 geb.
6 " 3 " 1913 "

Niederdruckkessel

Lollar, 13 Gl. 11,5 qm., kompl., f. neu, verkauft

Herm. Hildebrandt, Hamburg

beim Strohhause 68. Telegr.: Kolloidmaschine. v287

Natronlauge

25/80° B^e liefert günstig

Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

a189]

„Le Lloyd Commercial“

herausgegeben in London und enthaltend

400 Adressen großer

Exportfirmen

von

Frankreich, England
Belgien und Italien

wird auf Verlangen gratis versandt.

Man wende sich an das Bureau:

26 Avenue Plasky, Bruxelles.

Vaseline

techn.

Willy L. Wolff
HAMBURG 1.

Verteiler gesucht!

Kokos-Palm- kernölfettsäure

Talg sowie sämtliche Fette zur
Seifenfabrikation biet. ab bayer-
ischem Lager an. Offerten unt.
G. N. 3192 an die Seifs.-Zeitg.

Naphtensäuren

bezw. g2652]

Naphtenseife

liefert waggonweise

Dr. C. Trapezonian,
Wien X, Troststr. 51., Wilbrix.

Soda kalz. Borax krist. pulv. krist.

lautend abzugeben.

Handelsgesellschaft „Nordland“
m. b. H., Hamburg 15, Hammaburg.

Telegr.: Morotimbu. r504]

Fernspr.: Elbe 9718.

Natronlauge

25 30° B^e

liefert billigst r536]

ESKO-UNION
Chemische Industrie-Gesellschaft m. b. H.
Niederlassung Hannover.

Wegen Aufgabe des Betriebes habe gegen Höchstgebot abzugeben:

1 32-Wadskerzenzießapparat, 1 Handmahlmaschine, 6 Kristal-
lisierwannen, 1 Zinnwanne (100×66×25), 2 Zinneimer (28×30),
1 klein. Eisenofen (Kanone), 1 Gaskocherkessel m. Ständer u. Hahn
1 Schippe mit Stiel; 1 Signierkasten, ca. 5000 Bleichsodabeutel,
ca. 2 kg Terpentinöl, 2 kg Sassafrasöl, 40 kg helles Harz, 700 kg
calz. Soda, 96 98, 80 kg Olein, 96 98, 25 kg Paraffin, 50/52, 25 kg
Wasserglas, 5 kg Chlorammonium, 20 kg Schlammkreide (Rügener)
Kerzendochte (3 und 4 fach geflochten), 1 kg Nigrosin (wasserl.),
3 kg Montanwachs, 8000 Faltschachteln (blau 15-9 1/2), 1 Alkoholo-
meter (Tralles-Skala), 1 Milchprober (Bischoff-Skala) 1 Aräo-
meter für schwed. Flüssigk. (Baumöl), 300 kg Bleichsoda (Abfälle),
500 Dosen Schuhcreme (schwarze Wachsware, 140-200 g-D.),
40 g Safran. Schließfach 29, Berlin W. 15. g2681]

EISENFÄSSER r495]

Transportkannen : Carbidtrümmeln : Kesselwagen

Arthur Löwenstein, Akt.-Ges., Berlin W.,
Motzstr. 79
Fernspr.: Nollendorf 2787/88. Tel.-Adr.: Dalotra, Berlin.

1 Barrel

ca. 170 bis 180 Kilo hellgelbe, reine amerikanische Natur-

Vaseline

unverzollt ab Hamburg günstig abzugeben. Briefe u. L. Z. 2600
an die Annoncen-Expedition Edmund Hallerbach, Köln,
Josephstraße 5. v289]

Kistenteile r403]

Elne Ladung 61 × 32 × 17

aus 10 mm stark. Holz, mit Kopf- und Deckleisten
hat preiswert abzugeben

Dampfsägewerk Teichmann, Bienenmühle l. Sa.

Die gesamte guterhaltene

Einrichtung einer Kerzenfabrikation

bestehend aus: 9 Gießformen teils Modell „Koch,
Köln“ und ähnlich., 1 doppelwandigen Kesselofen,
ca. 65 Ltr., 1 doppelwandigen Kochkessel, 125 Ltr.,
zum Einmauern, 1 Kerzenfräsmaschine für Fußbe-
trieb, Dochtspulen mit Winde und reichl. Zubehör,
ist zu verkaufen. Ernsthafte Reflektanten wollen
Anfr. unter G. G. 3195] an die Seifs.-Zeitg. richten.

Technischer Talg

aus eigenen Importen ab Lager Bielefeld laufend günstig lieferbar.

Stockmeier & Möller, Bielefeld.

Telefon: 556 und 1497.

Telegrammadresse: Stockmöller.

5000 kg Pottasche

kalz., gem., 90 95%, preiswert sofort
nur an Selbstverbraucher abzugeb.

H. Fritz Hennings, Magdeburg.

Telegr.: Chemiehennings;

Telef.: 8406, 7550.

g2669

LITERATUR

Schrauth, Handbuch der Seifenfabrikation

geb., Preis für Inland: Grundzahl M 22.— mal Schlüsselzahl d. B.-V.;
für das Ausland: schw. Frs. 22.— plus 15% Versandspesen.

Fischer, Der Seifensieder

Preis für Inland: Grundzahl M 3.— mal Schlüsselzahl d. B.-V.; für
das Ausland: schw. Frs. 3.— plus 15% Versandspesen.

Seifenindustrie-Kalender 1923

Preis für Inland: Grundzahl M 2.50 mal Schlüsselzahl d. B.-V.; für
das Ausland: schw. Frs. 3.— plus 15% Versandspesen.

Verlag für chemische Industrie
H. Ziolkowsky G. m. b. H. Augsburg.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 16. August 1923.

Nr. 33

Porenfüller.

Porenfüllermasse kann man in folgender Form mit Hilfe des Porenfüllers pat. (Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1) herstellen:

Der „Porenfüller pat.“ hat eine gute Löslichkeit in Benzol, Schwerbenzin und anderen billigen organischen Lösungsmitteln und läßt sich in diesem aufgelösten Zustande bequem mit billigen weißen Substraten wie Lithopone, Zinkweiß, Chinaclay vermischen und gibt auf diese Weise die beliebten Porenfüllermassen.

Da der Porenfüller auch eine gute Löslichkeit in Leinöl und anderen Ölsorten hat, so kann man den Porenfüllermassen auf diese Weise auch einen fettigen Charakter verleihen:

Rezept I (billig).

40 Teile Porenfüller pat.

60 „ Benzol oder Schwerbenzin resp. billige organische Lösungsmittel

ca. 140 „ weiße Substrate wie Lithopone, Chinaclay usw.

Rezept II (billiger)

25 Teile Porenfüller pat.

25 „ Harz

50 „ Benzol oder Schwerbenzin resp. billige organische Lösungsmittel

150—180 „ weiße Substrate wie Lithopone, Chinaclay usw.

Rezept III (noch billiger)

22 Teile Porenfüller pat.

22 „ Harz

56 „ Benzol oder Schwerbenzin resp. billige organische Lösungsmittel

150—180 „ weiße Substrate wie Lithopone, Chinaclay usw.

Der Porenfüller pat. resp. Porenfüller-Harzgemische werden in den organischen Lösungsmitteln unter Schütteln in Lösung gebracht. Die Lösung wird hierauf mit den weißen Substraten schnell verrieben und mit dem Spachtel oder Pinsel auf das zu füllende Material Holz usw. aufgetragen. Selbstverständlich können auch Erdfarben den Substraten zugemischt werden. Sollte die Masse zu steif werden, so verdünnt man mit billigen organischen Lösungsmitteln und trachtet, möglichst schnell zu arbeiten.

Diese Porenfüllermassen haben konservierende Eigenschaften.

V.

Kitt für Galalith.

Galalith ist ein zelluloidähnliches Produkt, welches durch Einwirkung von Formaldehyd auf Kasein erzeugt wird. In dem sehr langsamen Trockenprozeß der Fabrikation und der vollständigen Durchtränkung erlangt die gelblichweiße, durchscheinende Masse hornartige Zähigkeit. Galalith hat hohes Isoliervermögen und dem Zelluloid gegenüber den Vorzug, nicht brennbar zu sein. Obwohl es sich in ganz dünnen Blättern nicht erzeugen läßt, ist die Verwendung ziemlich vielseitig. Ein Übelstand war die erschwerte Zusammensetzung der Verbindungsstellen bei Isolierungen. Die verschiedensten Klebstoffe waren weder zur Verbindung der Masse, noch dieser mit anderen Stoffen geeignet. Ein wirksames Klebmittel ist neuerdings zusammengestellt worden: 10 T. Kaseinpulver, 4 T. Schellack und 8 T. Borax werden trocken gemischt und bis zum Gebrauch in Glasflaschen aufbewahrt. Vor der Verwendung übergießt man die Mischung mit heißem Wasser, läßt sie bis zum Aufquellen des Kaseins stehen, gießt das überschüssige Wasser ab und rührt die Klebmasse gut durch. Die zu verbindenden Teile werden etwas vorgewärmt unter geringen Druck gesetzt.

Karl Micksch.

Rundschau

Sohlenschutzmittel. (D. R. P. 378 482 v. 26. IV. 1921. Fridolin Behr in Großbrühdorf 1. Sa.) Der Erfinder ist nach vielfachen Versuchen darauf gekommen, daß sich ein treffliches Sohlenschutzmittel dadurch herstellen läßt, daß Zelluloidlack mit langfaserigem Zellstoff zu einem dicken Brei angemacht wird. Dieser Brei, der wegen der schnellen Verdunstung des im Zelluloidlack enthaltenen Lösungsmittels für die Nitrozellulose bis zum Verbrauch luftdicht verschlossen zu halten ist, wird auf die sorglich getrocknete und gereinigte, zweckmäßig an der Oberfläche (etwa mit der Raspel oder grobem Sandpapier) aufgeraute Sohle in dicker geschlossener Schicht aufgestrichen und dem sehr schnell

erfolgenden Trocknen überlassen. Die Dicke der Schicht betrage wenigstens 2 mm. Die zunächst breiige Masse bildet nach dem Verdunsten des Lösungsmittels eine etwa mit besonders fein und dicht zubereitetem Steinholz, nicht aber mit einem Lack- oder auch Ölfarbenanstrich vergleichbare harte, dichte und stark auftragende Schicht.

Es wäre nichts Neues und Besonderes, eine Ledersohle mit Zelluloidlack oder auch mit einem Anstrich zu überziehen, welcher aus irgendeinem Bindemittel und irgendeinem pulverförmigen Körper, wie Schmirgel, Metalloxyd o. dgl., bestünde, also etwa einem Ölfarbenanstrich vergleichbar wäre. Ein solcher Lacküberzug oder Anstrich würde wohl das Leder, sofern er nur oberflächlich haftet, für gewisse Zeit, sofern er in die Lederfaser eindringt, auch für längere Zeit gegen Verrottung durch Nässe schützen können, keineswegs aber im Sinne des erfindungsgemäßigen Mittels eine körperhafte, steinholzähnliche Abnutzungsschicht auf der Sohle hervorbringen. Das Wesentliche der Erfindung besteht also darin, daß an die Stelle einer dünnen Lacksschicht eine dicke Zellstoffschicht tritt, welche eine körperhafte, in Ansehung des Verschleißes für die Oberschicht der Ledersohle eintretende Auflage bildet und wegen der innigen Durchdringung der Zellstofffasern mit dem Lack festen Zusammenhang und erhebliche Widerstandsfähigkeit gegen den Verschleiß besitzt. Nach des Erfinders Versuchen hält eine etwa 3 mm starke Schutzschicht bei normalem Gebrauch des Schuhzeuges etwa sechs Wochen vor, und selbst dann bedarf es nur der teilweisen Wiederherstellung der Schutzschicht an den der Abnutzung besonders unterworfenen Stellen. Eine Neigung zum Abblättern der Schutzschicht ist nicht beobachtet worden, vielmehr läßt sich die Schutzschicht nur mit Gewalt (durch Abraspeln oder Abschleifen) vom Leder trennen. Die Schutzschicht zeigt auch keine Neigung zur Rissebildung, hat sich vielmehr als hinreichend elastisch erwiesen, um den Biegungen der Schuhsohle beim Gehen folgen zu können.

Als Zellstofffaser hat der Erfinder zerrupfte Zellstoffwatte benutzt, doch wird natürlich auch langfaseriger Zellstoff anderer Herkunft mit gleichem Vorteil benutzt werden können, insbesondere Baumwolle oder andere Samenhaare. Langfaserigkeit des Zellstoffes ist in jedem Falle vorteilhaft, nur muß natürlich wegen des Aufstreichens oder Aufspachtelns der Masse eine portionsweise Abtrennung des Breies von der Gesamtmenge möglich sein. In quantitativer Hinsicht sei bemerkt, daß man schon mit Rücksicht auf den Preis des Zelluloidlackes, aber auch um der Körperhaftigkeit und Dichtigkeit der Schutzschicht willen, möglichst viel Zellstoff hineinbringt, natürlich aber auch nicht mehr, als sich mit der Bindefähigkeit des Lackes und mit der Ausstreichbarkeit der Masse vereinigen läßt.

Die Bezeichnung Zelluloidlack ist im weiteren Sinne zu verstehen, auch kann der Zelluloidlack mit den neuerdings vorgeschlagenen Zusätzen, wie z. B. einem Metallpulver, versetzt werden.

Patent-Ansprüche: 1. Sohlenschutzmittel, dadurch gekennzeichnet, daß es aus einer durch Zusammenrühren langfaserigen Zellstoffes (zerkleinerte Zellstoffwatte, Baumwolle oder andere Samenhaare) mit Zelluloidlack gewonnenen, zunächst breiigen, nach dem Verdunsten des Lösungsmittels steinholzartigen Masse besteht. 2. Verfahren, Schuhsohlen gegen Verrottung und schnellen Verschleiß zu schützen, dadurch gekennzeichnet, daß die gut getrocknete und gesäuberte, zweckmäßig aufgeraute Sohle mit der zu 1 gekennzeichneten Masse in dicker geschlossener Lage bestrichen und der Aufstrich getrocknet wird.

Füllmasse für Schuhsohlen. (D. R. P. 364 614 v. 6. III. 1921. Herbert Abraham in New-York.) Man vermischt Fasern, Asbest, zerfaserte Lumpen, Holzmehl mit bituminösen Stoffen in solchem Verhältnis, daß die Masse bei Temperaturen von etwa 90° oder darüber plastisch und streichbar wird, bei gewöhnlicher Temperatur dagegen zähe, elastisch und biegsam ist. Das Bitumen kann ganz oder teilweise durch Harze ersetzt werden, die durch Fette und Öle auf geeignete Konsistenz gebracht sind. (Kunststoffe.)

Verpackung für Schuhputzmittel o. dgl. (D. R. G. M. 847 683 Einger. 21. IV. 1923. Alfred Huber, Burscheid [Rhld.].) Schutzanspruch: Verpackungsdose aus Blech für Schuhputzmittel oder dergleichen, dadurch gekennzeichnet, daß im Innern der Blechbüchse eine zweite Dose aus Pappe oder dergleichen zur Aufnahme des Mittels auswechselbar angeordnet ist.

Beschreibung: Der vorliegenden Neuerung gemäß soll in der Blechdose eine zweite Dose aus imprägniertem Papier oder dünner Pappe angeordnet sein, die zur Aufnahme des Mittels bestimmt ist, während die äußere Blechdose nur zum Schutze der empfindlicheren Pappdose dient. Solche Pappdosen sind ganz bedeutend billiger als Blechdosen und können wohl ohne Blechhülle in den Handel gebracht, nicht aber in Benutzung genommen werden, da die weichen Pappdosen im Gebrauch schnell weich werden, und eine solche Pappdose z. B. nicht gut mit auf

Reisen genommen werden kann, da sie im Koffer gedrückt werden könnte. Wohl dagegen könnten die gefüllten Pappdosen zum Kaufe in den Handel gebracht werden, und der Käufer kann nunmehr, nachdem er das erstmal eine Blechdose mit darin enthaltener Pappdose erworben hat, nach dem Gebrauche eine neue Pappdose für billigeres Geld erwerben und in die vorhandene Blechbüchse wieder einsetzen. Auf diese Weise wird ganz bedeutend an Blechdosen gespart.

-m. **Dänische Patenttube zum Aufstrich von Schuhcreme etc.**
Dir. O. J. Bruun von der Tubenfabrik Andersen & Bruuns Fabrikers A.-S., Kopenhagen, erhielt ein dänisches Patent (Nr. 31 577) auf eine solche. Die bisherigen Tuben dieser Art mit Bürsten am einen Ende, zwischen denen die Creme ausgedrückt und danach aufgestrichen wird, stellen sich zu teuer. Der feste Boden am einen Ende der neuen Tube ist mit kleinen Löchern versehen, über die ein Textilstoff ausgespannt ist, welcher die durch die Löcher ausgedrückte Creme aufnimmt und beim Aufstrich als Pinsel wirkt, sodaß die Creme in dünner gleichmäßiger Schicht verteilt wird. Wird die Tube nicht gerade benutzt, ist das Ende mit einem Deckel bedeckt, damit die Creme in den Poren des Textilstoffes nicht eintrocknet und dadurch neu ausgedrückte Creme auszu treten verhindert.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 11. August 1923.

Die ausländischen Rohglyzerinpreise sind zu einem gewissen Stillstand gekommen, neigen vielleicht sogar bei nicht allzu bedeutenden Umsätzen wieder etwas zur Schwäche. Auch der flauere Öl- und Fettmarkt scheint, wie wir schon in unserem letzten Bericht andeuteten, auf die Notierungen zu drücken. Andererseits soll Amerika sich wieder mehr für Rohglyzerin interessieren, da die eigene Erzeugung die Verbraucher angeblich nicht mehr befriedigen kann. Deutsches Saponifikat-Rohglyzerin wurde bei geringem Angebot mit Hfl. 65 bis 66 für 100 kg Basis 88% gehandelt.

Die ausländischen Reinglyzerinpreise sind, wie vorausszusehen war, erhöht worden. Die Nachfrage in Deutschland war bei anziehenden Preisen befriedigend.

Billwörter Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

** Die Meldungen vom La Plata bezüglich der Aussichten für die neue Leinsaaternte lauteten im allgemeinen sehr günstig. Neuerdings werden namentlich in englischen Handelskreisen Zweifel laut darüber, ob die argentinische Leinsaaternte wirklich so klein sein wird, wie bisher angenommen werden mußte. Diese Zweifel sind berechtigt. In dieser Woche blieben die sichtbaren Vorräte am La Plata mit 50 000 t unverändert, die Verschiffungen betrugen indessen 7000 t nach Nordamerika und 10 000 t nach Europa, welche demnach ganz aus Ankünften aus dem Innern bestritten worden sind. Die Haltung der Abgeber war in dieser Woche am La Plata stark nachgiebig. Leinsaat prompter Verschiffung notierte zu Beginn der Woche 21,35 und am Schluß noch 21,05 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Die Terminpreise neigten gleichfalls merklich nach unten. Für Leinsaat pro September notierten die Abgeber 21,05 und pro Oktober 20,70, in Rosario pro September 20,85 Pesos Papier pro 100 kg. Trotz dieser Haltung Argentiniens machte sich an den kanadischen und amerikanischen Märkten festere Stimmung geltend. Winnipeg notierte für Leinsaat pro Oktober 2, pro Dezember 1,86, Minneapolis pro September 2,37½, pro Oktober 2,33 Doll. pro Bushel.

Die Stimmung an den englischen Märkten flaute während der Berichtswoche mehr und mehr ab. Der Streik der Dockarbeiter in London bewirkte, daß ein großer Teil der Ankünfte von Ölsaaten in anderen englischen Häfen gelöscht wurde. Man erwartet in englischen Handelskreisen weitere Preisermäßigungen, teils weil der Ausgang der argentinischen Ernte unterschätzt wird, teilweise infolge der politischen Schwierigkeiten Europas im allgemeinen, welche den Verkehr mit dem Festlande mehr und mehr unterbinden. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 18,7/6, Juli-August £ 18,5, Calcutta, vorrätig, £ 19,2/6, Bombay, Juli-August £ 19,17/6, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg oder Rotterdam, £ 11,10, Juli-August £ 11,12/6, Rübsaat, Toria, Juli-August, £ 15,15, Jamba, August-September, £ 11,12/6, Kottonsaat, Bombay, Juli-August, £ 9,5, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11, Palmkerne, August-Oktober und September-November £ 16,11/3 bis 16,10, Hull für Leinöl, vorrätig, £ 37,10, September-Dezember £ 35,7/6, Januar-April £ 33,21/6, technisches Seifenöl £ 37,15, Kottonöl, Bombay, roh, £ 32,10, ägyptisches, roh, £ 33, Palmkernöl, gepreßt, £ 35,10, Erdnußöl, gepreßt oder extrahiert, £ 35,10, Sojaöl, extrahiert, £ 35, Rübs-

öl, extrahiert, £ 38 pro t. Amsterdam war im Laufe der Woche weiter rückgängig, vorrätiges Leinöl kostete am Schluß Fl 45, Rübsöl Fl 43¼ pro 100 kg.

Am Inlandsmarkt wurden für Leinöl Fl 54 bis 55, Kokosöl Fl 56 pro 100 kg, für Palmöl, Lagos, £ 41, Palmkernöl £ 45 pro t mit Barrels ab Lager gefordert.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 11. August 1923.

Sämtliche Marktpreise sind mit tausend zu multiplizieren. Preise basieren auf einem £-Kurs von M 19 000 0000.

Leinöl M 864, Leinölfirnis M 880, Leinölfettsäure M 960, Lagos-Palmöl M 779, Palmkernöl M 855, Palmkernölfettsäure M 836, Kokosöl M 896, Kokosölfettsäure M 816, Rizinusöl I. Pr. M 1083, Rizinusöl II. Pressung M 1064, Sojabohnenöl M 779, Dorschtran, gelbblank M 700, Dorschtran, braunblank M 640, Brauntran M 598, Abfallfett M 703, Rindertalg je nach Qualität M 798, Hammeltalg M 817, Terpentingöl, amerik. M 1681, Terpentingöl, schwed. M 1000, Harz, amerik., mittelhell M 246. Sämtliche Preise verstehen sich per kg. — Schellack TN orange M 5700 p. cwt. inkl. Orig.-Kiste. Knochenleim M 861, Lederleim M 1025 p. kg. inkl. Verp. b/n ab Lager.

Der Markt war in der verflossenen Woche außerordentlich leblos und die Umsätze klein. Infolge des ungeheuren Marksturzes gestaltet sich das Geschäft immer schwieriger.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 11. August 1923.

Während der abgelaufenen Woche konnte sich eine stärkere Belebung des Öl- und Fettmarktes wegen der politischen Depression nicht durchsetzen, und die Preise blieben hier wie auswärts nahezu unverändert.

Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 14 700, benzinextr. Knochenfett, raff. K 12 900, benzinextrah. Knochenfett, roh K 10 500, Leinöl, holl. K 17 800, Kokosölfettsäure K 16 000, Fettsäure K 13 000, Rizinusöl I. Pressung K 19 000, Rizinusöl II. Pressung K 18 500, Kokosöl, ceylonartig K 17 000, Kokosöl, cochinarartig K 17 600.

Sig. Schweinburg.

Palmöl und Talg.

Hamburg 36, den 9. August 1923.

Palmöl. Infolge der fehlenden Nachfrage vom Kontinent und der ungeklärten politischen Lage, besteht der Druck in der Preisgestaltung fort. Ich notiere heute für: Raffiniertes Kongo £ 39,10, Lagos, roh £ 36,15, Lagos, gebleicht £ 40, Bonny/Old Calabar £ 36,15, Kamerun £ 37,5, Fine Red Sherbro £ 36,10, Benin £ 37,5, Brass/Niger/New Calabar £ 37,5, Accrah/Addah, £ 37, Saltponds L 36, Kongo £ 36, Liberia £ 36 cif continentale Häfen, Liverpools Kontrakt 21. Ich bin Abgeber für je 25 Tons Lagos, roh, August-Lieferung £ 36,10, Lagos, gebleicht August-Lieferung £ 39,15 per kg netto, cif Antwerpen, Rotterdam, Bremen, Hamburg, Stettin, Danzig, Abladegewichte, 14% Tara, netto Kasse gegen Dokumente.

Talg. Bei unveränderten Preisen ergab die letzte Londoner Talgauktion einen Verkauf von 717 Fässern, während 1347 aufgestellt waren. Ich notiere für Australischen Hammeltalg £ 42, Australischen Rindertalg good mixed, Titre 43/44 £ 39, Melted Stuff £ 36,5, Benzinknochenfett £ 36,5 cif continentale Häfen.

F. Genke.

Messineser Öle.

Berlin, im August 1923.

Bergamottöl zeigt seit zwei Wochen eine fallende Tendenz. Die Vorräte von diesem Öl, welche in Reggio lagern, sind völlig genügend, um den nächstjährigen Bedarf zu decken. Es muß noch berücksichtigt werden, daß außer in Italien noch auf verschiedenen Märkten große Mengen Bergamottöl vorhanden sind, die zu spekulativen Zwecken eingekauft worden sind.

Orangenöl, süß: Bekanntlich wurde dieses Öl seitens der Spekulanten in Calabria im Preise ganz besonders heraufgetrieben, es hat sich jetzt aber herausgestellt, daß die bestehenden Vorräte reichlich für alle Bedürfnisse des Auslandes genügen, sodaß schließlich die übertriebene Hausse in diesem Öl hauptsächlich dem Jamaika-Orangenöl genützt hat, welches in sehr großen Mengen besonders in den Vereinigten Staaten als Ersatz für italienisches Öl noch in bedeutenden Mengen unverkauft liegt und zu täglich fallenden Preisen angeboten wird. — **Orangenöl**, bitter. Auch von diesem Öl sind genügende Vorräte vorhanden, die Tendenz ist fallend. — **Citronenöl** hat augenblicklich einen festen Markt und wird höchstwahrscheinlich bis zur neuen Ernte im Preise auch fest bleiben, da die bestehenden Vorräte viel kleiner als im Vorjahre sind. Die neue Ernte ist zwar gut, verspricht jedoch nicht, größer als die vorjährige auszufallen. — **Mandarinöl** zeigt in den letzten Wochen eine fallende Tendenz, und es ist genügend Vorrat am Platze.

Mitgeteilt von der Fa. *Leopold Laserson*, Berlin W. 30, Vertreter der The Citrus-Oils Co., Ltd. (Jg. Siles), Messina.

Holzöl.

Auf dem Holzölmarkt war nur geringes Bedarfsgeschäft zu verzeichnen. Die Preise haben weiterhin etwas nachgegeben. Ich notiere für Lokoware ab Lager Hamburg £ 80 per ton engl., Mai-Juni-Abladung von China £ 79 per ton engl., Juni-Juli-Abladung £ 81 per ton engl., Juli-August-Abladung £ 81 per ton engl., cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 9. August 1923.

Das Inlandsgeschäft ist infolge der katastrophalen Marktentwertung in den letzten Tagen völlig ins Stocken geraten, und die Konsumenten sind wegen der großen Geldknappheit nicht einmal in der Lage, den dringendsten Bedarf einzudecken. Die nachstehend aufgeführten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von M 5 000 000 und eines Pfund-Kurses von M 23 000 000 errechnet.

Paraffin: Die Preise ziehen langsam weiter an. Ich fordere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,35 p. 100 kg oder M 367 500 p. kg unverzollt, bzw. M 378 420 p. kg verzollt, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 7,90 p. 100 kg oder M 395 000 p. kg unverzollt, bzw. M 405 920 p. kg verzollt, gelbe polnische Paraffinschuppen 50/52° \$ 7 p. 100 kg oder M 350 000 p. kg unverzollt, bzw. M 360 920 p. kg verzollt, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,25 p. 100 kg oder M 412 500 p. kg unverzollt, bzw. M 423 420 p. kg verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Die Grundpreise sind unverändert. Ceresin naturgelb 54/56° kostet \$ 12,50 p. 100 kg oder M 625 000 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 687 500 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 1 162 500 p. kg, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 700 000 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Dieser Artikel liegt ruhig, doch halten sich die Auslandspreise auf der letzten Basis; besonders für deutsche Ware herrscht stets großes Interesse. Je nach Provenienz notiere ich sh 100 bis 105 per cwt. oder M 2265 500 bis 2378 775 p. kg unverzollt, bzw. M 2276 420 bis M 2389 695 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 1 500 000 bis 2 000 000 p. kg. — **Japanwachs:** Ich fordere unverändert sh 77 bis 78 per cwt. oder M 1 744 435 bis 1 767 090 p. kg unverzollt, bzw. M 1 760 815 bis 1 783 470 p. kg verzollt. — **Karnaubawachs:** Von Lokoware sind in den letzten Tagen kleine Quantitäten gehandelt worden und halten sich die Preise. Fettgraue und courantgraue Qualität kostet sh 95 per cwt. oder M 2 152 225 p. kg unverzollt, bzw. M 2 163 145 p. kg verzollt. — **Montanwachs:** Die Preise sind wiederum erhöht, und die Ware kostet heute M 100 000 bis 150 000. — **Harz:** Die Ankunft größerer Harzpartien hat ein wenig auf die Preise für greifbare Ware gedrückt. Ich offeriere amerikanisches Harz G, H, J zur prompten Lieferung mit \$ 5,75 p. 100 kg. Die Abladungspreise sind weiter schwach geblieben, sodaß ich zur Abladung innerhalb 30 Tagen von Amerika die Typen G, H, J mit \$ 5,48 p. 100 kg notiere.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 4. August 1923.

○ Im allgemeinen brachte die abgelaufene Woche wenig Veränderung in den Lauf des Geschäftes, wenn man von einer etwas regeren Betätigung im Transitverkauf absieht. Für den Absatz nach dem Inlande wirkt die letzte Devisennotverordnung weiter außerordentlich hemmend; ein großer Teil des Bedarfes bleibt ungedeckt, weil die Verbraucher die erforderlichen Devisen nicht in der nötigen Weise beschaffen können. Dabei machen sich im gesamten Importgroßhandel Mißstände bemerkbar, die unter allen Umständen im Interesse der Käufer vermieden werden sollten. Es mehren sich nämlich die Fälle, daß inländische Firmen, und selbst größere, Käufe hier abschließen und die Zahlungsbedingungen der Verkäufer, die auf Valutascheck, Regulierung gegen Faktura lauten, glatt annehmen; wenn dann die Ware geliefert ist, versucht man, sich unter allerlei Einwänden des eingegangenen Zahlungsmodus zu entziehen und dem Verkäufer Markzahlungen aufzudrängen, die bei der Lage des Importgeschäftes absolut unannehmbar sind. Teilweise will man dabei auch noch zu Kursen umrechnen, die ca. 10 Tage und länger hinter dem Regelungsangebot zurückdatieren; was sich der Importeur — der ja seine Ware nach dem Auslande unbedingt in Valuta zu zahlen hat — für die ihm angebotenen Markbeträge in Valuta dann wieder eindecken kann, und ob für ihn eine solche Eindeckung überhaupt ausführbar ist, das kümmert diese Käufer herzlich wenig! Jedenfalls sind durch derartige Versuche schon verschiedene angesehene Importfirmen zu der Erwägung gelangt, unter solchen Verhältnissen die Verkäufe nach dem Inlande überhaupt einzustellen oder nur in solchen Fällen auszuführen, wenn mit dem Auftrag ein entsprechender Deckungsbetrag in Valutascheck eingesandt wird. Es ist nicht die Schuld der Verkäufer, wenn sie zu solchen

Maßregeln gedrängt werden, sie schützen sich dadurch nur gegen eine unfaire Ausbeutung und gegen grobe Verluste. Im übrigen laufen Stimmen um, nach welchen mit der Aufhebung der letzten Notverordnung schon in wenigen Tagen zu rechnen ist; einige Erleichterungen sind ja bereits eingetreten, sie genügen aber nicht, und es besteht die zwingende Notwendigkeit, die gänzlich verfehlte Verordnung, die nicht die richtigen Stellen getroffen hat, die aber enorme Verluste in unserer Gesamtwirtschaft anrichtete, radikal zu beseitigen und sich vor ähnlichen Experimenten künftig zu hüten.

Was die Preisentwicklung für Harz anbetrifft, so waren während der abgelaufenen Woche nur leichte Schwankungen zu verzeichnen; hereinkommende Partien amerikanischer Ware notierten etwas billiger, um der Auflagerung mit ihren täglich steigenden Kosten zu entgehen. Auch Loko-Ware wurde unter dem Druck der neuen Zufuhren etwas niedriger gehalten; in spanischen Harzsorten dagegen blieben die Preise fest, und es werden eben davon hauptsächlich die helleren Sorten verlangt.

Die Berichte aus den amerikanischen Produktionsgebieten sprechen von weiterer Zunahme der Ernte, doch scheint man bisher durch künstliche Mittel die Preise für Harz gestützt zu haben; ob dies aber für die Dauer durchführbar ist, falls nicht der Herbst ein größeres Geschäft bringt, steht noch dahin. Jedenfalls ist die Lage mehr zu Gunsten der Harzverbraucher, denn wie man von Amerika gleichzeitig vernimmt, lassen auch dort sowohl das inländische Geschäft wie der Abzug im Export sehr zu wünschen übrig. Auch Terpentinöl, das bisher immer noch einen gewissen Ausgleich für ungünstige Harzpreise brachte, liegt flauer und mußte wieder im Preise nachgeben. Die letzten Notierungen, die hier für Harz am Platze bekannt wurden, lauteten wie folgt:

Amerikanisches Harz Loko-Ware: F/G 5,90, H 5,95, J 5,97½, WW 7,90 bis 8,10 \$ die 100 kg, alles erste Kosten, schwimmende Ware ca. 5 bis 10 Cents billiger, Abladung von Amerika innerhalb 30 Tagen ca. 25 Cents billiger.

Spanisches Harz: Die zuletzt aufgegebenen Notierungen sowohl für Loko- wie auch für Abladungsware sind unverändert; kleine tägliche Schwankungen nach oben oder nach unten, je nach Abgeber.

Terpentinöl, amerik., war zuletzt mit \$ 41,50 bis 42 erhältlich, ist aber in Loko-Ware sehr knapp und vernachlässigt.

Hamburg, den 9. August 1923.

Die erheblichen Verschlechterungen der Devisenkurse verursachten eine Zurückhaltung der Käufer, jedoch ist der Markt bei unveränderter Preislage fest. Deutsches Bienenwachs fehlt. Wir notieren ausländisches je nach Provenienz zu 98 bis 115 sh per cwt. unverzollt; Karnaubawachs, courantgrau zu 96 bis 97, fettgrau zu 96 bis 97 sh per cwt. unverzollt; Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 77 bis 78 sh per cwt. unverzollt. Montanwachs fehlt zurzeit. Wir notieren Paraffin Dollar 7¾ bis 8½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Grad, unverzollt. Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 10. August 1923.

Die seit unserem letzten Marktbericht eingetretenen katastrophalen Verhältnisse am Geld- und Wirtschaftsmarkt sind nicht ohne Einfluß auf unsere Artikel geblieben. Auch Artikel, wie weißes Bienenwachs, Ceresin usw., für die bisher Papiermarkpreise gefordert wurden, können heute nur auf Goldmarkbasis angeboten werden. Wir nennen als augenblickliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz, sh 108 bis 110, Ia. Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 77—78, Ia chinesisches Pflanzenwachs sh 68—69 p. cwt. netto, alles unverzollt, ab Lager München. Reines gebleichtes Bienenwachs, Goldmark 240, Ceresin, naturgelb 54/56° C, Goldmark 50,50, Ceresin Ia. weiß 54/56° C, Goldmark 54 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 kg brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch A.-G.

Spanische und französische Harzprodukte.

San Sebastian, den 2. August 1923.

Die Ernteverhältnisse haben sich seit meinem letzten Bericht ganz bedeutend gebessert, man kann daher in diesem Jahre voraussichtlich mit einer durchschnittlich guten Harzernte rechnen. Die Zufuhren aus der Fabrik sind reichlich, nur der Absatz stockt, und so häufen sich die Vorräte allmählich an, was auf den Markt immer einen gewissen Druck ausübt.

Terpentinöl. In Spanien sowohl wie in Frankreich gingen die Preise schrittweise zurück und zwar von 265 Pesetas auf 210 bzw. von 590 Franken auf 505. Die Fabrikanten erleiden durch diesen Rückgang einen großen Verlust, da sie die Rohharze sehr teuer eingekauft haben. Das Angebot seitens der Fabrik ist sehr gering, denn sie hofft, im Herbst höhere Preise zu erzielen, was leicht möglich ist, da die Vorräte verhältnismäßig klein sind.

Harze. Die ganz weißen Harze haben sich nicht oder sehr wenig verändert, da keine großen Quanten erzeugt werden

können und diese für den Rest des Jahres ausreichen müssen. Die mittleren Harze dagegen, der amerikanischen Marke WW entsprechend, fielen in Spanien von 45 auf 41 Pesetas und in Frankreich von 99 auf 94 Frs. In den dunkleren Waren haben sich die Preise in Spanien nur sehr wenig verändert, in Frankreich sind sie ungefähr um 5 Frs. niedriger seit dem letzten Bericht.

Die Notierungen sind wie folgt: Spanische Harze: Cristal Ptas. 58, Excelsior 54, IE 48, IS 46, IC 43, II 42, III 41, IV/VI 39, VII/IX 38, XII 34. Spanisches Terpentintöl Ptas. 210. Franz. Harze: 5A Frs. 110, 4A 105, 3A 100, AB/DD 96, WW 94, WG 92, M/K 91, I/F 90, BN 85. Franz. Terpentintöl Frs. 510. H. G.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 11. August 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	3800	p. 1000 kg £ 37
Atznatron 125/8	400	18.10
Atzkali 88/92%	420	29.10
Antichlor, krist.	120	6.15
Antichlor, Perlform	140	9.10
Bittersalz		0.19
Bleiglätte, rein	800	34
Bleimennige, rein	810	34
Chlorcalcium 70/5	40	3.17/6
Eisenvitriol	55	2.18
Chromalaun	700	27
Chlorkalk 110/15%		8. 5
Chlorbarium 98/100%	200	13
Essigsäure 80%		43
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	28	2
Glaubersalz, kalz.		5
Kalialaunkristallmehl	140	7. 5
Kalialaun in Stücken	160	8. 5
Kali, chlorsaures		24.15
Kalilauge 50° Bé	200	
Kupfervitriol 98/99	400	21.10
Kaliumbichromat	1000	56
Lithopone RS	400	17
Naphtalin in Schuppen	230	15
Natrium bic DAB 5	125	12
Natrium bic. venale	120	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	110	
Oxalsäure 98/100%	650	38
Pottasche 96/8%	370	27. 5
Salmiakgeist 0,910	160	18
Salmiak, feinkristallisiert	350	19.17/6
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	250	12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	125	6.10
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21		3.15
Soda, kalz. 96/8%	110	6.17/6
Soda, krist.	600	4
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.15
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9. 5
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	50	4.10
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		7
Zinkweiß RS	1200	42

Das Inlandsgeschäft der vergangenen Woche stand unter dem Einfluß der rapiden Marktentwertung. Die Preise gingen fast sprunghaft in die Höhe. Trotzdem konnte sich kein lebhaftes Geschäft entfalten. Der Exportmarkt bewegte sich in ruhigen Banen.

Carl Heinr. Stöber K.-G. a. A.

Augsburg 2, den 13. August 1923.

Inland. Infolge Umstellung der Preise in Goldmark ist es uns leider unmöglich, für diese Woche einen ausführlichen Bericht zu veröffentlichen. Die Furcht vor noch größerer Entwertung der Mark hat zu einer derart lebhaften Nachfrage nach Ware geführt, daß bei weitem nicht alle Wünsche erfüllt werden konnten.

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Wien, den 8. August 1923.

Wie an einem heißem Sommertage, wenn sich bei drückender Hitze kein Lüftchen rührt, so unveränderlich ruhig ist der Markt. Man hat kein Bedürfnis zu kaufen und keines zu verkaufen. Aber man würde kaufen, wenn die Magnetnadel des Preises nach abwärts zeigen würde, und umgekehrt auch verkaufen, wenn sie nach aufwärts zeigen würde. Sie zeigt jedoch weder nach dem Norden, noch nach dem Süden, sondern behält ihre Mittellage bei.

Angebote: Alaun, in Stücken K 4000, Antichlor, krist. K 3600, Bleiglätte, B. B. U. K 10 500, *Borax K 9800, Ceresin, gelb K 9000, Chlorbarium, krist. Mehl K 4600, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 1800, Chromalaun K 9700, Chromkali K 21 000, *Chromnatron K 16 000, Dextrin K 7000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 600, *Glaubersalz, krist. K 820, Glycerin, 30 Bé, chem. rein K 28 500. Gummi, cord. K 21 500, Harz,

WW K 6300, Harz, inl., hell K 4800, Kali-Salpeter K 10 200, *Lithopon, Grünsiegel, 30% K 6700, Milchsäure, techn. 50% K 12 500, Minium, Bleiberger K 10 900, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 7300, *Natriumbisulfat, weiß, krist. K 1550, Oxalsäure K 16 300, Paraffin 50/52, in Tafeln, weiß K 6300, Pottasche, 96/98, per 100 kg K 10 500, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1050, *Schwefelnatrium 60/62 K 4500, Soda, Ammoniak-, 96/98 (verkauft zu K 2600) K 2750, Soda bic. B. K 4100, Stearin-Tafeln K 20 800, Terpentintöl, inländ. K 26 000, *Wachs, Bienen-, gelb K 26 000, Wachs, Karnauba- K 36 500, *Wachs, Japan- K 27 500, *Wachs, Montan- K 3500, Weinsteinsäure, krist., spießig K 46 000.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 800, Sojaöl-Fettsäure K 14 250, Rüböl, dopp. raff. K 16 600, Elain, sap., 97/98 K 18 400, Rindertalg, 43/44°, Ia K 14 900, Rohwollfett K 5800, Sesamöl, I. Pr. K 18 300, Speiseöl, Tafel- K 16 800, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 28/40, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 21 500, Kokosspesiefett, in Fässern K 18 000. (Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für je 1 kg; die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte

Die Festsetzung der Preise ist eine Schraube ohne Ende, wogegen alle früheren Preissteigerungen Kinderspiel waren. Allen Preiskartellen voran marschiert der Benzolverband in Bochum, der jede Veränderung der Devisenkurse zu seinen Gunsten und zum Nachteil der Verbraucher auswertet. Erst am 23. Juli wurde der Preis für ger. Motorenbenzol auf M 28 000, am 27. Juli aber bereits auf M 62 300 pro kg ab Hauptverkaufsstelle festgesetzt. Mit den Preisen für Benzol geht in gewohntem Abstande prompt der Preis für Tetralin, das zu den Benzolproduzenten in innigsten Beziehungen steht. Dabei aber ist Benzol nicht im mindesten Valutaprodukt. Diese Preispolitik der Kartelle richtet uns mit zugrunde. Der Verband Deutscher Dachpappenfabrikanten gibt seine Preise jetzt in Goldmark heraus. Hiernach kostet Dachpappe mit 80er Rohpappeneinlage 0,69, mit 100er Einlage 0,58, mit 120er Einlage 0,40, mit 200er Einlage 0,32, Isolierpappe mit 80er Rohpappeneinlage 1,26, mit 100er Einlage 0,95 und mit 125er Einlage 0,79 Goldmark pro m². Die nachfolgenden Preise für die verschiedenen Nebenprodukte liegen durchweg vor dem 1. August d. J., müssen ob ihrer gewaltigen Höhe aber schon überraschen. Wie werden sich die Preise erst in den kommenden Wochen gestalten! Die Marktlage ist im besetzten Gebiet von der im unbesetzten Gebiet naturgemäß sehr verschieden. Im unbesetzten Gebiet war Rositzer Treiböl zum Preise von M 12 500 bis 13 000 pro kg netto, lose in Kesselwagen verladen, ab Station angeboten. Bei der Bezahlung wird Geldentwertung vorbehalten. Für dünnflüssigen Steinkohlenteer stellte sich der Preis in den letzten Tagen des Monats Juli auf M 18 000 pro kg netto ab Station ohne Fässer, welche zum Tagespreise berechnet werden. Der Begriff Tagespreis ist unter den heutigen Verhältnissen allerdings recht gedehnt. Im unbesetzten Gebiet ist der Absatz von Teer und Teerprodukten seit einiger Zeit im allgemeinen unregelmäßig. Dünnflüssiges Steinkohlenteeröl, technisch wasserfrei, war zu etwa M 18 500 bis 19 000 pro kg netto, lose verladen in Kesselwagen, ab nord- oder mitteldeutscher Station angeboten. Derzeitig konnte man auch wohl etwas billiger kaufen. Die Nachfrage nach Pech war andauernd sehr rege, die Preise zogen naturgemäß weiter an. Für springhartes Steinkohlenteerhartpech, reine Destillationsware, Schmelzpunkt 65/75, belief sich die Forderung der Abgeber auf M 18 000 pro kg netto, lose verladen, ab verschiedenen Stationen. Mit weiteren erheblichen Mehrforderungen muß angesichts der trostlosen wirtschaftlichen Lage gerechnet werden.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Amberg. Fritz Keßler, Inhaberin Luise Keßler, Sitz: Neumarkt i. O. Inh.: Luise Keßler, Seifenfabrikantenswitwe in Neumarkt i. O. Seifenfabrik und Seifenhandel.

*† Berlin. Aloys Schneider, Seifen-Großhandlung, Charlottenburg. Inhaber Aloys Schneider, Kaufmann, Charlottenburg. — *† Salus, Gesellschaft für Chemische und Kosmetische Präparate. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer: Chemiker Dr. Max Breslauer, Berlin-Schöneberg, Ingenieur Ignatz Fischer, Berlin-Charlottenburg, Ingenieur David Lurié, Berlin-Charlottenburg.

*† Berlin. Rud. Herrmann A.-G., Seifen und Parfümerien. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Parfümerien und sonstigen verwandten Handelsgegenständen. Grundkapital 5 300 000 M. Geschäftsstelle Berlin, Zossener Straße 60. Vorstand Hellmuth Stob-

wasser, Gerhard Stobwasser. Hellmuth Stobwasser ist berechtigt, die Gesellschaft allein zu vertreten. Prokuristen: Walter Müller in Berlin, 2. Carl Kalkof in Berlin, 3. Albert Neumann in Wriezen. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: Generalkonsul a. D. Hermann Stobwasser, 2. dessen Ehefrau Martha Stobwasser, geborene Hildebrandt, 3. Kaufmann Paul Berckenhoff, 4. Hofrat Bruno Nitz, 5. Kaufmann Hellmuth Stobwasser zu Berlin, 6. die offene Handelsgesellschaft Rud. Herrmann, Berlin. Den ersten Aufsichtsrat bilden die Gründer zu 1, 3 und 4. — *† Chemoport A.-G. Ex- und Import von Chemikalien. Ein- und Ausfuhr von Chemikalien und Drogen jeder Art sowie deren Herstellung und Vertrieb. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstandsmitglieder Leon Finkelstein, Kaufmann, Mischa Zolotnitzky, Kaufmann. Geschäftsstelle Rankestr. 23.

Verschiedenes.

Die Zeichnung auf die wertbeständige Anleihe des Deutschen Reiches nimmt am 15. August ihren Anfang. Im Anzeigenteil dieser Nummer werden die Bedingungen für die Zeichnung bekanntgegeben. Danach lauten die Stücke sowohl auf Dollar als auch auf Mark, und zwar werden Stücke von 1 Dollar bis zu 1000 Dollar ausgefertigt.

Die großen Stücke von 1000 Dollars bis zu 10 Dollar einschließlich tragen 6 Prozent Zinsen, die jährlich zahlbar sind. Die Stücke von 5 Dollar abwärts werden ohne Zinsscheine ausgefertigt. Sie werden im Jahre 1935 zu 170 Prozent, also mit einem Aufschlage von 70 Prozent zurückgezahlt, die großen Stücke hingegen nur zum Nennwerte, d. h. zu 100 Prozent. Ein Anleihestück über 10 Dollar würde also im Jahre 1935 mit dem Gegenwert von 10 Dollar, berechnet nach dem New-Yorker Wechselkurse, zahlbar sein; ein Stück über 1 Dollar mit dem Gegenwert von 1,70 Dollar.

Um den Zinsenbedarf für eine Anleihe bis zu 500 Millionen Mark Gold zu decken, sieht ein von der Reichsregierung den gesetzgebenden Körperschaften vorgelegter Gesetzentwurf die Ermächtigung für die Reichsregierung vor, Zuschläge zur Vermögenssteuer zu erheben. Zur besonderen Sicherung der Kapitalrückzahlung ermächtigt der Gesetzentwurf die Reichsregierung, die einzelnen Vermögenssteuerpflichtigen nach dem Verhältnis ihres steuerbaren Vermögens zur Aufbringung des Kapitalbedarfs heranzuziehen. Demnach sind Zinsen und Kapitalrückzahlung der Anleihe durch die Gesamtheit der deutschen Privatvermögen sichergestellt. Die Anleihe ist zudem mit besonderen steuerlichen Vorzügen ausgestattet: Selbstgezeichnete Anleihe ist von der Erbschaftsteuer frei; auf Umsätze in der Anleihe ist keine Börsenumsatzsteuer zu entrichten.

Die Einzahlung auf die neue Anleihe kann in hochwertigen Devisen, Dollarschatzanweisungen oder in Mark (auf Grund des New-Yorker Wechselkurses) vorgenommen werden. Erfolgt sie in Devisen oder Dollarschatzanweisungen, so beträgt der Zeichnungskurs bis auf weiteres 95 Prozent, erfolgt sie in Mark, 100 Prozent. Eine Erhöhung des Zeichnungspreises bleibt vorbehalten.

Zeichnungsstelle ist die Reichsbank, ferner fungiert eine große Anzahl von Banken, Bankfirmen und sonstigen Geldinstituten als Annahmestellen für die Zeichnung. Es kann aber der Zeichner auch jede andere nicht als Annahmestelle bestellte Bank oder Bankfirma mit der Zeichnung beauftragen.

Verbände und Vereine.

Bund deutscher Ölmüller, Sitz Stuttgart-Ditzingen. Der Bund hielt in Erfurt seine dritte Hauptversammlung unter starker Beteiligung der angeschlossenen Verbände und Genossenschaften aus allen Gauen Deutschlands ab. Diese Organisation umfaßt nur mittlere und kleine Ölmöhlen, deren Existenz zu fördern und zu erhalten die Hauptaufgabe des Bundes bildet. Der Sitzungsbericht des Ausschusses wurde gutgeheißen, ebenso der Geschäftsbericht über das abgelaufene Geschäftsjahr. Aus den Verbänden und Einkaufsgenossenschaften wurde viel Interessantes berichtet, und auch die Genossenschaften entwickeln und betätigen sich erfolgreich für ihre Mitglieder speziell durch Ölsaatenankauf und -einfuhr. Allerseits konnte eine rege Tätigkeit und ein immer festerer Zusammenschluß in den Verbänden selbst, als auch von Verband zu Verband, von Genossenschaft zu Genossenschaft festgestellt werden. Besondere Referate wurden gehalten über Kredite, Genossenschaftswesen, die neuen Frachttarife und Zwangsinnungen. Da gegenwärtig infolge von Sondertarifen für Öle und Ölkuchen diese Endprodukte billiger verfrachtet werden als Ölsaaten aus den Seehäfen nach dem Binnenland, wurde scharfer Einspruch bei den zuständigen Behörden gegen die geradezu ungeheuerliche Begünstigung der Hafentmühlen gegenüber den mittel- und süddeutschen Ölmöhlen einstimmig beschlossen, um einen Ausgleich durch eine Herabsetzung der Tarife für Ölsaaten zu erwirken. Zwangsinnungen sollen Außen-seiter mit den Fachkollegen in Fühlung bringen und dadurch so

erzieherisch wirken, daß wenigstens für Lohnarbeiten jedem Ölmüller so viel zukommt, daß er weiterbestehen kann als wichtiges Glied der Volkswirtschaft. Der Bundesvorstand wurde beauftragt, gemeinsame Lieferungs- und Zahlungsbedingungen in Form eines Schluß-Scheines des Bundes deutscher Ölmüller herauszugeben, worin besonders auch die Verleihung von Fässern und Kannen präzisiert wird.

(Margarine-Halbmonatsschrift, Berlin.)

Deutsche Patentanmeldungen.

10b, 11. N. 20 878. Hippolyte Neyeu, Paris; Vertr.: Dr. B. Alexander-Katz, Pat.-Anw., Berlin SW 48. Verfahren und Vorrichtung zum Festmachen flüssiger Kohlenwasserstoffe im ununterbrochenen Betrieb. 3. 3. 22. Frankreich 27. 1. 22.

12a, 3. M. 78 399. Maschinenbau-Akt.-Ges. Elsaß, Bochum. Rückflußkühler für Destillierblasen. 14. 7. 22. — 4. S. 53 889. The Selden Company, Pittsburgh, Pennsylvania, V.St.A.; Vertr.: H. Heimann, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Vorrichtung zur fraktionierten Verdichtung dampf- oder gasförmiger Stoffe. 6. 8. 20. — 12q, 20. S. 41 446. Chemische Fabrik Güstrow Dr. Hillringhaus & Dr. Heilmann, Güstrow i. M. Verfahren zur Darstellung von Kondensationsprodukten aus Phenolen oder Phenolderivaten und Acetaldehyd. 20. 2. 14.

22h, 1. E. 26 197. Erdöl- und Kohle-Verwertung A.-G., Berlin, u. Dr. Franz Zernik, Berlin-Wilmersdorf, Duisburger Straße 12. Verfahren zur Herstellung von Kunstharzen und Kunstwachsen. 1. 2. 21. — 22i, 2. B. 104 938. Max Bühling, Köln, Riehlerstraße 88, und Max Draemann, Köln-Deutz, Sandtpl. 1. Verfahren zur Herstellung eines Klebemittels für Gummi- und Ledergegenstände. 18. 5. 22. — 2. C. 30 750. Chemische Fabrik Mahler und Dr. Supf, Kommandit-Gesellschaft, Berlin. Verfahren zur Verhinderung von Klumpenbildung bei der Auflösung kalt quellender Stärke. 9. 6. 21.

23b, 1. B. 102 148. Erich Ernst Carl Gustav Beyer und Peter v. Dietmar, Hamburg, Adolphstr. 37. Verfahren zur Entschwefelung von Kohlenwasserstoffen. 29. 10. 21.

Zurücknahme von Anmeldungen:

12c. Z. 12 506. Verfahren zur Extraktion mittels flüchtiger Lösungsmittel. 26. 3. 23.

Wegen Nichtzahlung der vor der Erteilung zu entrichtenden Gebühr gilt folgende Anmeldung als zurückgenommen:

12l. H. 87 336. Verfahren zur Herstellung von Kristallsoda. 22. 3. 23.

Versagte Patente.

12o. G. 48 172. Verfahren zur Herstellung von Chloriden der Rizinusölsäure. 30. 8. 20.

21c. K. 75 346. Verfahren zur Herstellung von Isoliermaterial für elektrotechnische Zwecke. 27. 6. 21.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

232. Paraffinpapier.

F. in L.

233. Schuhcreme (Terpentinölware) „Guttalin“.

S. in Z.

234. Weihrauch für Kultusverbrauch.

E. in W.

235. Ewiglichtöl für Kultusverbrauch.

E. in W.

Beantwortungen.

229. Ton für Schneiderkreide liefern Louis Nagel Wtw., Swinemünde, Bez. Stettin; Verein Chemischer Fabriken Mannheim; W. Katz & Co., Frankfurt a. M.; Sächsische Tonindustrie und Mineralmahlwerke, Hugo Jonetzky, Dresden-N6, Glacisstraße 77; Athrens, K.-G., Bergwerksvertreter Berlin SW II, Großbeerstr. 86.

230. Paraffin liefern E. N. Becker, Hamburg 1, Mönckebergstr. 2; Erich Roth, Stuttgart; Friedrichstr. 13; Wachs- und Ceresinwerke, Halle-Saale; Carl Cordes, Magdeburg; M. H. Eberhardt, Plauen i. V.; Fauth & Co., Mannheim; Fritz Fenchel, Hamburg 36; E. Kräger & Co., Hamburg 36; H. Missing, Crefeld; Fr. Ed. Müller, Fulda, Heinrichstr. 45; E. Müller, Halle a. Saale; Heinr. Radmacher, Köln a. Rh., Neumarkt 5; Schlickum-Werke, A.-G., Hamburg; W. B. Schmincke & Co., G. m. b. H., Bremen, Bornstr. 61; Georg D. Schütz, Frankfurt a. M., Bockenheimerlandstr. 82; Waldemar Steinrück, Nürnberg, Jakobplatz 20; Vortmann's Wachsimport, G. m. b. H., Hamburg I; Willy L. Wolff, Hamburg 1, Spoldingstr. 64/68.

— Echtes schottisches, halbraffiniertes Paraffin liefern L. Luzzatto & Figlio, Hamburg 11, Neueburg 6.

231. Maschinen für Parfümerie und Toiletteartikel liefern C. E. Rost & Co., Dresden; Aug. Krull, Helmstedt; Wilh. Rivoir, Masch.-Fabrik, Offenbach a. M.; Elite-Werke, A.-G., Abteilung Holzhausen & Co., Nossen (Sa.) II.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschlauge-Industrieller, „Alivex“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich unverbündlich M 1,50 mal Schlüsselzahl d. B. D.; für das Ausland auf Anfrage. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Vorratsschwund hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg. für Stellungsanzeige 8 Pfg. mal Schlüsselzahl d. B. D. nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen schw. fr. 0,20, für Stellungsanzeigen schw. fr. 0,08. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsbeschränkung bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10–30%. Der Nachlass fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 23. August 1923.

Nr. 34.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen genommen und zeitgemäß honoriert.

Wissenschaftliche Zentralstelle für Öl- und Fettforschung (E. V.)

Protokoll

der Sitzung des Wissenschaftlichen und Verwaltungs-Ausschusses der Wissenschaftlichen Zentralstelle für Öl- und Fettforschung (E. V.), Berlin, am 8. Februar 1923 im Eichensaal der Deutschen Bank, Berlin W 8.

1. Bericht der Geschäftsstelle über die Zeit vom 1. 1. bis 31. 12. 22.
2. Voranschlag der Geschäftsstelle für 1923.
3. Bericht über die wissenschaftlichen Arbeiten 1922.
4. Voranschlag für die wissenschaftlichen Arbeiten 1923.
 - a) Antrag Geheimrat Holde, Berlin, auf M 72 000 zur Fortsetzung seiner Arbeiten.
 - b) Antrag Professor Bechhold, Frankfurt a. M., auf M 20 000 zur Untersuchung der adsorptiven Reinigung von fetten Ölen.
 - c) Antrag Professor Bömer, Münster, auf M 80 000 bis M 100 000 zur Untersuchung der Glyzeride der Öle und Fette.
 - d) Antrag Professor Kleberger, Gießen, auf M 20 000 zur Untersuchung der Physiologie der pflanzlichen Öl- und Fett-Erzeugnisse.
 - e) Antrag Dr. Stiepel, Berlin, auf M 25 000 zur Niederschrift der bisherigen Ergebnisse der Analysen-Kommission.
 - f) Antrag der Geschäftsstelle auf Bewilligung der Überweisung der von dem Van den Bergh-Konzern gestifteten M 100 000 zu einer Arbeit über Vitamine an das Physiologische Institut der tierärztlichen Hochschule, Berlin, z. H. von Herrn Professor Dr. Cremer.

Anwesende:

- Herr Geheimrat Prof. Dr. Holde als 1. Vorsitzender
„ Dr. Kurt Weigelt als 2. Vorsitzender
„ Dr. H. H. Franck als Geschäftsführer
„ Geheimrat Professor Dr. Appel
„ Dr. Davidsohn
„ Geheimrat Professor Dr. Harries
„ Dr. Knetsch
„ Dr. Lövinsohn
„ Dr. Stadlinger
„ Dr. Stiepel.

Der Vorsitzende, Herr Holde, begrüßt zunächst die erschienenen Mitglieder und weist darauf hin, daß es seit einiger Zeit gelungen ist, einen kleinen Stab von wissenschaftlichen Mitarbeitern für die Witzöf zu gewinnen, und daß diese, soweit die geringen Mittel ausreichen, sich mit großem Interesse den Arbeiten, die sie übernommen hatten, gewidmet haben. Die Wissenschaftliche Zentralstelle ist daher auch diesmal in der Lage, zu Punkt 3 der Tagesordnung wieder über eine Reihe wissenschaftlicher Arbeiten zu berichten. Herr Holde begrüßt insbesondere den zum ersten Mal erschienenen Herrn Dr. Stadlinger als Vertreter der Firma A.-G. für chemische Produkte vorm. H. Scheidemandel, Berlin, und gedenkt im weiteren Verlauf der Sitzung des verstorbenen Mitgliedes des Wissenschaftlichen und Verwaltungs-Ausschusses und langjährigen Herausgebers der „Chemischen Umschau“, Herrn Dr. W. Fahrion, dessen Tod nicht nur für diese Zeitschrift, sondern auch für die Wissenschaft und insbesondere für die Wissenschaftliche Zentralstelle einen großen Verlust bedeutet.

Herr Franck nimmt das Wort zum Geschäftsbericht. Die Mitgliederzahl hat sich auf Grund der Erhöhung der Beiträge

von 94 als Mitgliederstand vom 1. 1. 1921 um 10 Mitglieder verringert und zwar sind 21 Mitglieder — in der Mehrzahl Einzelmitglieder — ausgeschieden entweder wegen der Höhe des Beitrages oder wegen Berufswechsels und 11 industrielle Mitglieder hinzugekommen, sodaß die Zentralstelle zur Zeit 83 Mitglieder zählt.

Es ist insbesondere zu begrüßen, daß eine Reihe von Apparatbau-Firmen, die an der Ausgestaltung neuer chemisch-technischer Verarbeitungsmethoden in der Öl- und Fettindustrie interessiert sind, so z. B. die Harburger Eisen- und Bronze-Werke, Harburg a. E., Francke-Werke K.-G. a. A., Bremen, A. Borsig, Tegel, Volkmar Hänig & Co., Dresden-Heidenau, usw. mit namhaften Stiftungs- und Jahres-Beiträgen eingetreten sind.¹⁾

Auf Grund dieser einmaligen und der übrigen Mitgliedsbeiträge ergibt sich die nachfolgende Bilanz, aus der alle wissenswerten Einzelheiten ersichtlich sind:

Abgeschlossen per 31. Dezember 1922.

1. Postscheck-Konto.

Bestand 31. 12. 21:	730,50
Mitgliederbeiträge:	13 856,50
	M 14 589,—

2. Bank-Konto

Bestand 31. 12. 21:	94 223,35
Eingang, Beiträge, Propaganda etc.	175 918,15
	M 270 241,50

Ausgaben:

Unterstützung f. wiss. Arbeiten	53 500,—
Geschäftsführer-Remuneration vom 1. 1. bis 30. 9. 22	9 000,—
	M 62 500,—

Differenz-Bestand am 31. 12. 22.

Davon Dep.-Konto	11 741,50
Reichs-Schatz-Anw.	196 000,—
	M 207 741,50

3. Geschäftsstelle

Bestand 31. 12. 22:	4 228,—
Einnahmen:	10 325,50
	M 14 553,50

Ausgaben: Bürounkosten	6 747,50
Bestand 31. 12. 22:	7 806,—

Nach Ansicht der Geschäftsstelle bestehen keinerlei Bedenken, für die industriellen Mitglieder die Beiträge zu erhöhen. Dagegen ergaben sich gewisse Schwierigkeiten gegenüber den wissenschaftlichen Mitgliedern, da es hier dem Einzelnen durch die Geldentwertung vielfach nicht mehr möglich ist, sich in dem Maße wie früher an wissenschaftlichen Forschungs-Gesellschaften und -Vereinigungen zu beteiligen.

Der Geschäftsführer hat in Rücksicht auf die Förderung der wissenschaftlichen Ziele bei dem bisherigen Stande der Finanzen den letzten Teil des Geschäftsjahres 1922 seine Arbeiten ehrenamtlich ausgeführt, sodaß für einen Voranschlag für 1923 nur die laufenden Bürokosten, die aber infolge der ständig steigenden Portosätze nicht zu übersehen sind, anzusetzen sind.

Er schlägt vor, eine Reihe von Sachwerten, die in absehbarer Zeit ein totes Dasein führen, wie z. B. die Schreibmaschine²⁾, so günstig wie möglich abzustoßen.

Herr Weigelt stimmt diesem Vorschlag bei und schlägt für Einzelmitglieder M 1000 als Mitgliedsbeitrag und als Mindestbeitrag für eine Firma M 10 000 vor. Je nach der Entwicklung der Geldverhältnisse sei gegebenenfalls mit einer Nachforderung an die Mitglieder heranzutreten.

¹⁾ Inzwischen sind auf Grund eines Rundschreibens von dem Verband der Deutschen Ölmühlen 3 Millionen Mark sowie von der Firma Georg Schicht A.-G., Aussig, und der Firma Kind & Herglotz, Wien-Aussig, größere Beiträge gestiftet worden.

Des weiteren schlägt er vor, die Mittel der Zentralstelle weit sie nicht als Barbeträge für wissenschaftliche Untersuchungen bereitgestellt werden, nach Möglichkeit so anzulegen, daß der Geldentwertung entzogen werden. Dabei ist die Geschäftsstelle — eventuell nach Rücksprache mit den beiden Vorsitzenden — dahin zu ermächtigen, über die Anlage der Beträge sich zu disponieren, wobei allerdings bei Fehlschlägen in der Geldentwertung Regreß von ihr verlangt werden kann.

Herr Weigelt dankt Herrn Franck für seine Tätigkeit.

Herr Harries befürwortet ebenfalls Anlage der Mittel in wertbeständigen Papieren und schlägt vor, daß der Gebrauch bei der Deutschen Chemischen Gesellschaft den Mitgliedern auf deren Antrag den Mitgliedern zur Verfügung zu stellen.

Herr Franck bemerkt hierzu, daß die Zentralstelle allen Mitgliedern gegenüber, der Statuten der Zentralstelle berufen, wonach ein Mitglied bleiben können, von diesem § 27,1 des Statuts auch ohne Beitragspflicht gemacht; allerdings kann ihnen dann nicht mehr die „Chemische Umschau“, die früher den Mitgliedern unentgeltlich zugewandt wurde, zu dem Abonnementpreis mit 25% Rabatt zugewandt werden.

Von verschiedenen Mitgliedern wurde die „Chemische Umschau“ noch mehr ausgebaut, und namentlich Herr Professor Dr. Bauer, dem neuen Vorsitzenden, nach den verschiedenen Richtungen hin mit Material wissenschaftlichen Aufsätzen zu unterstützen.

Herr Bauer wird als Nachfolger von Herrn Fahrion in den wissenschaftlichen Verwaltungsausschuß gewählt.

Auf eine Anregung von Herrn Holde, entsprechend den Statuten in absehbarer Zeit wieder eine ordentliche Mitgliederversammlung abzuhalten, weist Herr Franck darauf hin, daß er die Aussichten, eine ordentliche Mitgliederversammlung auch der auswärtigen Mitglieder zustande zu bekommen, wegen der sehr hohen Fahrkosten etc. für gering hält. Er schlägt deshalb vor, die Mitgliederversammlung im Anschluß an die Tagung des Vereins Deutscher Chemiker abzuhalten, weil dort schon ein großer Teil der Mitglieder der Zentralstelle vertreten sein wird. — Dieser Vorschlag wird angenommen.

Zusammenfassend werden bezgl. der Besprechung der Punkte 1—2 der Tagesordnung folgende Vorschläge angenommen:

1. Die Geschäftsstelle ist in Zukunft ermächtigt, von den einzelnen Mitgliedern mindestens 1000, von den industriellen mindestens M 10 000 zu erheben.

2. Des weiteren ist die Geschäftsstelle berechtigt, diese Gelder nach Rücksprache mit den Vorsitzenden in der Geldentwertung entzogenen Werten anzulegen.

3. Wissenschaftlichen Mitgliedern soll auf ihren Antrag Befreiung vom Mitgliedsbeitrag gewährt werden, wie überhaupt der Geschäftsstelle eine größere Bewegungsfreiheit bezügl. der finanziellen Disposition für das laufende Jahr auch zugebilligt werden soll.

Herr Holde berichtet über die in seinem Laboratorium ausgeführten wissenschaftlichen Arbeiten, sowie diejenigen von Herrn Prof. Bechhold, Frankfurt a. M.

Herr Franck berichtet über die Arbeiten der Herren Kleiberger, Bömer und der Biologischen Reichsanstalt. (Vergl. anschließendes Referat.)

Diese Berichte über die wissenschaftlichen Arbeiten werden hinter dem Protokoll der Sitzung veröffentlicht.

Bezüglich der Arbeiten über die Raffinationsverluste wird vereinbart, nachdem die Bremen-Besigheimer-Ölfabriken ihre Uninteressiertheit an dem weiteren Fortlauf der Untersuchungen ausgesprochen haben, mit einer neuen Firma, und zwar zunächst Gustav Hubbe-G. W. Farenholtz, Magdeburg, in Verbindung zu treten.

Im Anschluß hieran wird über die Frage diskutiert, in welcher Weise bei industriell verwertbaren Befunden die beteiligten wissenschaftlichen Mitarbeiter der Zentralstelle und diese selbst an etwaigen finanziellen Ergebnissen dieser Arbeiten, für die sie teilweise Mittel zur Verfügung gestellt hat, beteiligt sein sollen. Die Herren Stadlinger und Harries sind für eine stärkere Beteiligung der Zentralstelle an diesen Erträgen. Herr Holde weist aber darauf hin, daß nach den Beschlüssen in den von den Herren Exz. Fischer und Engler geleiteten wissenschaftlichen Referaten des früheren Kriegsausschusses für Öle und Fette, aus dem die Wissenschaftliche Zentralstelle für Öl- und Fett-Forschung hervorgegangen sei, auf besondere Befürwortung der beiden genannten Herren beschlossen worden war, daß zwar die Erfindungen gegebenenfalls der Allgemeinheit zugänglich zu machen sind, im allgemeinen aber den jeweiligen Erfindern das volle Eigentumsrecht über ihre Erfindung zustehe. Dieser Standpunkt müsse a. E. auch bei den bisherigen minimalen für die Bearbeitung wissenschaftlicher Fragen von der Zentralstelle bewilligten Mitteln gelten, wenn auch eine gewisse Beteiligung der Zentralstelle nicht von der Hand zu weisen sei.

Da sich eine restlose Klärung der Frage zwischen den Mitgliedern nicht ohne weiteres zu ergeben scheint, schlägt Herr Franck

vor, die Angelegenheit auf die Tagesordnung der nächsten Sitzung zu setzen, welcher Vorschlag angenommen wird.

Bei der nunmehr erfolgenden Besprechung der Anträge auf Bewilligung von Unterstützungen für wissenschaftliche Arbeiten führt Herr Franck aus, daß die ersten vier Anträge der Herren Holde, Bechhold, Bömer und Kleiberger zu einer Zeit gestellt wurden, als noch andere Geldverhältnisse als jetzt, zur Zeit der Sitzung, herrschten. Er schlägt daher vor, Herrn Holde eine Summe von M 100 000, Herrn Bömer M 50 000 und den beiden anderen Herren die angeforderten Beträge zu bewilligen und außerdem die Geschäftsstelle zu ermächtigen, im Laufe des Jahres — je nach den eingehenden Geldern — den verschiedenen Herren noch innerhalb einer gewissen Grenze Zuschüsse zu leisten.

Der Antrag von Herrn Stiepel betreffend die Analysen-Kommission ist inzwischen zurückgezogen, da Herr Stiepel die Zeit für die Publikation der Resultate nicht für geeignet hält, weil die Gesichtspunkte, unter denen seinerzeit die Analysen-Kommission gewählt wurde und ihre Arbeiten begonnen hatte, sich inzwischen vollkommen geändert haben.

Schließlich steht noch der Antrag der Geschäftsstelle auf Verfügung über die M 100 000 der Van den Bergh-Werke zur Besprechung. Diese Stiftung haben die Van den Bergh-Werke über ihren Jahresbeitrag hinaus für einen ganz bestimmten Zweck gemacht, und zwar handelt es sich um Versuche über die Vitamine und deren Bedeutung in der Fett-, Öl- und Margarineindustrie. Die Geschäftsstelle hat sich mit Herrn Professor Dr. Cremer vom Physiologisch-Chemischen Institut der Tierärztlichen Hochschule, Berlin, in Verbindung gesetzt, und dieser hatte sich seinerzeit bereit erklärt, das Problem mit seinen Assistenten zu bearbeiten.³⁾

Die Geschäftsstelle schlägt vor, die Gelder im Sinne dieser Ausführungen möglichst umgehend an die Herren auszuhändigen.

Herr Stadlinger führt zu diesem Antrag resp. zu den Darlegungen der Geschäftsstelle aus, daß bei völliger Würdigung des Wertes rein wissenschaftlicher Arbeiten er als Vertreter der Industrie es doch begrüßen würde, wenn in den Arbeiten der Zentralstelle die unglückselige Fettnot in Deutschland dergestalt berücksichtigt würde, daß in erster Linie Arbeiten gefördert werden, die praktische Auswertungen versprechen. Er nennt in diesem Zusammenhang die Arbeiten über die Umwandlung von Kohlenwasserstoff-Verbindungen in Fettsäuren, die Herstellung von Fettsäureestern und dergleichen. Um nun diesen Kontakt zwischen den wissenschaftlichen Arbeiten der Zentralstelle und den Bedürfnissen der Industrie zustande zu bringen, schlägt Herr Stadlinger die Ausschreibung eines Preisausschreibens vor, in dem insbesondere Aufgaben aus der praktischen Fettchemie gestellt werden sollen und wobei ein Preis auszusetzen sei für diejenigen Arbeiten, die geeignet sind, die Notlage der heutigen fettverarbeitenden Industrie, sei es nach Rohmaterial, sei es nach Verfahrensweise, nutzbringend zu verbessern.

Die Herren Weigelt und Knetsch schließen sich diesen Ausführungen mit betonter Zustimmung an. Herr Holde macht demgegenüber geltend, daß es im vornherein nicht zu erkennen ist, ob eine wissenschaftliche Arbeit, die zunächst einen rein theoretischen Charakter zu haben scheint, nicht dennoch praktische Bedeutung erlangen könne. So hätten z. B. die Bömer'schen Arbeiten über die gemischtsäurigen Glyceride große Tragweite in Bezug auf die Assimilierbarkeit des Margarine-Fettes, wie ja auch aus den diesbezüglichen Patenten, die die Industrie entnommen habe, hervorgehe.

Die Geschäftsstelle wird beauftragt, zur Ausarbeitung des Preisausschreibens eine Kommission zusammen zu berufen, bestehend aus den Herren Holde, Knetsch, Lövinsohn, Stadlinger, Stiepel, Weigelt.

Die industriellen Vertreter dieser Kommission werden sich mit ihrem Industrie-Konzern in Verbindung setzen um festzustellen, mit welchem Maximal-Betrag die Industrie ein solches Preisausschreiben unterstützen würde. Alsdann soll von der Zentralstelle das Preisausschreiben veröffentlicht werden, in dem zur Bearbeitung der in der Kommission aufgestellten Probleme aufgefordert wird. Die Summen seien nach Möglichkeit hoch zu bemessen und wertbeständig anzulegen.

Die industriellen Vertreter des Verwaltungsausschusses der Zentralstelle erklären sich mit diesem Vorschlag einverstanden.

Herr Appel bemerkt zu der Förderung des Ölfruchtanbaues in Deutschland, daß dieser in den letzten Jahren sehr zurückgegangen sei, erstens, weil das Ausland die Fette billig liefere, zweitens, weil der Anbau mit kolossalem Risiko verbunden sei. Der ganze Feldfrucht-Anbau sei heute eine Frage der Schädlings-Bekämpfung. Die Fortführung der von der Biologischen Reichsanstalt geplanten Arbeiten würde, bei dem Stande des Geldes für Januar berechnet, die Summe von M 800 000 bis 1 000 000 erfordern. Herr Appel würde einen Beitrag von seiten der Zentralstelle sehr gern entgegennehmen, glaubt aber, angesichts der in der Debatte gemachten Ausführungen nicht ohne weiteres auf eine solche Unterstützung rechnen zu können.

³⁾ Inzwischen hat Herr Prof. Cremer auf die Bearbeitung dieser Fragen mit Rücksicht auf die Verarbeitung verzichtet. Der Stiftungsbetrag ist dem allgemeinen wissenschaftl. Fonds zugeführt worden.

²⁾ Dies ist inzwischen bezgl. der Schreibmaschine geschehen.

Herr *Franck* erkennt nicht, daß die Öl und Fett verarbeitende Industrie ein Interesse an den Ölmengen, die in Deutschland erzeugt werden, hat. Das Hauptinteresse, sie zu produzieren, habe aber doch die Landwirtschaft. Die Zentralstelle könne daher nur bei einer fortschreitenden Steigerung ihrer eigenen Mittel ihren eigentlichen Wirkungskreis auch auf das Anbau-Gebiet ausdehnen.

Herr *Stadlinger* unterstützt die Absicht, die Versuche über den Ölfruchtanbau und die Schädlingsbekämpfung in Zukunft auch zu fördern, besonders. Es wird aber in Rücksicht auf die Finanzlage der Zentralstelle beschlossen, zunächst von einer Unterstützung dieser Arbeiten abzusehen.

Herr *Stiepel* teilt in Besprechung der Arbeiten der Analysen-Kommission mit, daß das Exemplar der Einheits-Methoden von 1914 erneut nach den neuesten Erfahrungen durchgearbeitet worden ist, sodaß die Schriftniederlegung stattfinden könnte. Er stehe aber heute auf dem Standpunkt, daß die ungünstige wirtschaftliche Lage nicht gestatte, diese Bestrebung zur Schaffung von Einheitsmethoden in der Gegenwart fortzusetzen. Es sei zurzeit nicht möglich, einheitlichen Analysenmethoden bei allen Industrien Geltung zu verschaffen.

Die Versammlung kann sich den Ausführungen von Herrn *Stiepel* nicht in allen Punkten anschließen, beschließt aber, die Drucklegung der Arbeiten der Analysen-Kommission vorläufig zu vertagen.

Die Anträge der Mitglieder *Bechhold*, *Bömer*, *Holde*, *Kleberger* sowie der Vorschlag der Geschäftsstelle auf Überweisung der Van den Bergh-Stiftung an das Physiologisch-Chemische Institut der Tierärztlichen Hochschule Berlin werden bewilligt.

Der Vorsitzende dankt den Erschienenen für ihre freundliche Mitarbeit und schließt die Sitzung.

Holde.

Franck.

Bericht über die Arbeiten der Wissenschaftlichen Zentralstelle für Öl- und Fettforschung

im zweiten Geschäftsjahr 1922 unter Benützung von Autorreferenten, erstattet vom Geschäftsführer *r. H. Heinrich Franck*.

Der nachfolgende Bericht gibt eine Übersicht über die im zweiten Geschäftsjahr 1922 mit Mitteln der Wissenschaftlichen Zentralstelle unterstützten Arbeiten. Sie setzen das im vorigen Jahr begonnene Programm fort und zeigen neben der Sicherung wissenschaftlicher Tatsachen die ersten Einwirkungen auf das technologische Gebiet (vgl. die Berichte von *Holde* und *Bechhold*).

Zweckmäßige und schnelle Beseitigung der lästigen, Fettverluste bedingenden Emulsion bei der Raffination der Fette.

Von *H. Bechhold*, Frankfurt a. M.

Zur Lösung dieser Aufgabe hat das Institut für Kolloidforschung zu Frankfurt a. M. verschiedene Richtungen eingeschlagen, nämlich:

A. Einwirkung auf das Öl.

1. Normaler Arbeitsgang, d. h. Verseifung der freien Fettsäure, aber bei Gegenwart von Kochsalz. Die Ergebnisse sind befriedigend. Der auf diese Weise erhaltene Soapstock ist trocken und körnig (im Gegensatz zu dem schmierigen Soapstock ohne Kochsalz), sodaß eine ev. Trennung des vom Soapstock aufgenommenen Öles sich leichter bewerkstelligen ließ.

2. Entfernung der freien Fettsäure aus dem Öl durch Adsorption an verschiedene Pulver. Dabei zeigte sich, daß die sonst so vorzüglich adsorbierende Kohle (verschiedenster Herkunft) gegenüber freien Fettsäuren nahezu wirkungslos ist. Hingegen fanden wir eine Anzahl anderer Pulver, mit deren Hilfe es gelang, einen Gehalt von 0,8 bis 0,9% freier Fettsäure auf 0,1 bis 0,15% herabzusetzen. Dieser Weg erscheint erfolgversprechend, besonders wenn er mit 3 kombiniert wird.

3. Unvollkommene Neutralisation der freien Fettsäure durch Lauge und nachträgliche Adsorption der übrigbleibenden freien Fettsäure durch ein geeignetes Pulver.

4. Versuche zur Entsäuerung nach *Kaupp* und *Wodsworth* (Chemical News 124, 166; C 1922 III 125). Dieses Verfahren zielt darauf ab, die nicht flüchtigen und nicht wasserlöslichen freien Fettsäuren durch die flüchtige und wasserlösliche Essigsäure. Die sauren Öle wurden mit wechselnden Mengen von wasserfreiem Natriumacetat eine Viertelstunde lang auf 100° erwärmt und die sich abscheidenden Seifen durch Filtrieren entfernt. Die Abscheidung der gebildeten Seifen ist jedoch stets unvollständig. Weder eine Vermehrung des Acetatzusatzes noch eine Filtration bei tiefer Temperatur verbesserte das Resultat. Ebenso wenig brachte die zweistufige Durchführung des Verfahrens zur Abscheidung der kolloid gelösten Seifen, noch auch Zugaben von Benzin, Benzol, CCl_4 oder dergl. ein Ergebnis. Die gleichen Schwierigkeiten wie beim Natriumacetat ergaben sich auch bei Calciumacetat. Auf Grund dieser Ergebnisse haben wir es nicht für geboten erachtet, diese Methode weiter zu verfolgen.

B. Einwirkung auf den Soapstock.

5. Der Soapstock wurde mit und ohne Gegenwart von Kochsalz mit Benzol extrahiert. Ohne Zusatz von Kochsalz ist eine derartige Extraktion nicht möglich, da sich eine Emulsion mit Benzol bildet. Kochsalz verhindert diese Emulsionsbildung, und man kann so das Öl aus dem Soapstock leicht entfernen.

6. Abpressen des Öles aus dem Soapstock nach der Behandlung 1 oder 3.

Durch Kombination der hier als vorteilhaft erwiesenen Wege dürfte es wohl möglich sein, ein Optimum zu erreichen, welches sich der Lösung der Aufgabe nähert.

Kleine Zeitung

Gewinnung eines hellen, leicht bleichbaren und nicht wieder verfärbenden Palmkernöls. (D. R. P. 378 386 v. 3. XII. 1920. *La Société Rocca, Tassy & de Roux* in Marseille, Frankr.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Frankreich vom 18. November 1920 beansprucht.] Die Palmkerne, die Samen aus den Früchten von *Elais guineensis*, gehören zu den Ölfrüchten, die seit einiger Zeit eine steigende Bedeutung gewinnen. Das aus ihnen erhaltliche Öl kommt chemisch dem Kokosnußöl sehr nahe. Bezüglich seines technischen Verhaltens indes weist es einige Eigenschaften auf, die nicht nur die Bleichung mit den üblichen Mitteln sehr erschweren, sondern die auch seine sonstige Verwendung schwierig machen, insbesondere weil es bei der Erhitzung, z. B. bei der Raffination, sich wieder verfärbt.

Es wurde nun festgestellt, daß diese Übelstände von mehr oder weniger großen Spuren von Palmöl herrühren, die teils in Form einer Durchtränkung der äußeren Teile der Palmkerne vorliegen, teils auch aus den Trümmern von Schalen oder Kernen selbst herrühren, die im Handelsprodukt immer vorhanden sind.

Es ist bekannt, daß Palmöl nicht mit den üblichen Mitteln gebleicht werden kann. Man muß besondere Bleichverfahren anwenden, insbesondere solche, die auf energischer Oxydation beruhen. Diese Oxydationsverfahren können aber nicht auf Palmkernöl angewendet werden, und es genügen daher die Spuren Palmöl, die in der Handelsware vorhanden sind, um die Bleichung des Palmkernöls schwierig und die Gefahr der Wiederverfärbung naheliegend zu machen.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist nun ein Verfahren, um das Palmkernöl in einer bleichbaren und sich bei späterer Erhitzung nicht wieder färbenden Form zu gewinnen. Das Verfahren besteht im wesentlichen darin, den Palmkernen vor ihrer Pressung oder Extraktion zwecks Ölgewinnung die beigemischten schädlichen Spuren von Palmöl zu entziehen. Dieses kann auf verschiedene Wege geschehen. So beispielsweise durch Waschen mit Wasser, und zwar vorwiegend heißem oder kochendem Wasser. Zu diesem Zweck werden die Palmkerne zunächst durch Sieben in den bei der Ölgewinnung üblichen Vorrichtungen vom Staub und dem beigemischten Bruch befreit und sodann der Einwirkung eines Stromes von heißem oder kochendem Wasser unterworfen.

Eine derartige Behandlung ist genügend, um, praktisch genommen, sämtliches Palmöl aus den Kernen zu entfernen, und wenn die Kerne dann in üblicher Weise gepreßt oder extrahiert werden, so erhält man ein Öl, das nicht nur heller ist als das übliche Palmkernöl, sondern das auch mit den üblichen Bleichmitteln, wie sie für Kokosnußöl benutzt werden, gebleicht werden kann.

Diese Behandlung mit heißem Wasser hat den Vorteil, daß sie in jedem Apparat durchgeführt werden kann, der die notwendige Bewegung des Materials gestattet, um das Palmöl aus der Samenhaut der Kerne zu entfernen, und mit denen man eine methodische Gegeneinanderbewegung der Kerne und des Wasserstromes herbeiführen kann, am besten derart, daß das frische Wasser an der Seite eintritt, an der die gewaschenen Kerne austreten, und an der Stelle als Schmutzwasser austritt, wo die rohen Kerne in die Wäsche eintreten. Diese Bedingungen werden z. B. erfüllt durch einen Trog, der mit einer Transport-schnecke ausgerüstet ist, die gleichzeitig als Rührwerk wirkt. In einem derartigen Trog werden die Kerne und das Wasser in der eben beschriebenen Weise gegeneinander bewegt. Zweckmäßig ist der Trog gegenüber der Austrittsöffnung der Kerne auf eine bestimmte Strecke hin perforiert, sodaß die Kerne, wenn sie an diese Stelle gelangen, abtropfen können. Der Wasserrest, der den Kernen noch anhaftet, schadet, wenn die Ölgewinnung aus den Kernen durch Pressen geschieht, nichts. Wenn die Kerne dagegen mit Extraktionsmitteln behandelt werden sollen, ist es zweckmäßig, sie erst zu trocknen. Ein solcher Gegenstromtrogapparat von beispielsweise halbkreisförmigem Querschnitt hat bei einer Länge von 12 m und einer Breite von 60 cm einen stündlichen Durchsatz von 2500 kg Kernen. Der Durchmesser des zylindrischen Teiles und der annähernde Durchmesser der Schnecke beträgt etwa 60 cm. Die Dauer des Durchsatzes des Materials, also die Dauer des Aufenthaltes der Kerne im heißen Wasser, beträgt bei Apparaten dieses Ausmaßes etwa 5 Minuten. Selbstverständlich geben diese Zahlen nur ein Beispiel, und es können die gleichen Ergebnisse auch

mit Vorrichtungen anderer Abmessung erreicht werden. Das Waschwasser kann dem Apparat bereits in heißem Zustande zugeführt werden. Es kann aber auch in den Apparat während der Behandlung der Kerne durch Einleiten von direktem Dampf auf die nötige Temperatur gebracht werden. Ebenso können auch Waschzentrifugen, ähnlich wie sie in der Textilindustrie verwendet werden, und ferner auch die gleichen Apparate Verwendung finden, wie sie bei der Bleicherei von Ölen mittels Fullererde oder Tierkohle benutzt werden.

Voraussetzung ist immer nur, daß der Apparat eine innige Berührung zwischen dem heißen Wasser und den Palmkernen gestattet.

An Stelle der Wäsche mit heißem Wasser kann der Zweck auch erreicht werden dadurch, daß man dem Wasser Alkali zusetzt. Die Einrichtungen sind dieselben, doch kann für gleiche Kapazität, da die Aufnahmefähigkeit des alkalisierten Wassers für das Palmöl eine bessere ist als die des reinen Wassers, das Ausmaß der Apparate kleiner gewählt werden.

Am schnellsten gelingt die Entfernung des Palmöls durch Behandeln der Kerne mit Fettlösungsmitteln. Der Palmkern hat eine sehr kompakte Struktur, und die äußere Samenhaut ist fast undurchlässig gegenüber Fettlösungsmitteln. Infolgedessen kann man, ohne erhebliche Verluste an Palmkernöl befürchten zu müssen, die Kerne mit geeigneten Fettlösungsmitteln wie Benzol, Benzin o. dgl. behandeln. Da nur unverletzte ganze Kerne behandelt werden, so greift das Lösungsmittel lediglich die äußere Samenhaut an und extrahiert aus dieser die Spuren dort vorhandenen Palmöls, wozu eine verhältnismäßig kurze Behandlungszeit notwendig ist. Die Apparate für diesen Zweck können die üblichen Extraktoren oder auch für diesen Zweck eigens konstruierte Apparate mit kontinuierlichem Betrieb sein. Eine Behandlung von einer halben Stunde ist zur Erreichung des Zweckes vollkommen genügend. Das durch die Extraktion gewonnene Palmöl zuzüglich der Spuren mitgelösten Palmkernöls bewegt sich um 1 Prozent bei Anwendung des doppelten Gewichtes Lösungsmittel von dem Gewichte der behandelten Kerne.

Selbstverständlich führt auch die Anwendung jedes anderen Reinigungsmittels zum Ziel, vorausgesetzt nur, daß es geeignet ist, die Spuren Palmöl aus den Kernen zu entfernen.

Patent-Ansprüche. 1. Verfahren zur Gewinnung eines hellen leicht bleichbaren und nicht wieder verfärbenden Palmkernöls, dadurch gekennzeichnet, daß die unverletzten Palmkerne vor der Weiterverarbeitung durch Behandeln mit einer Flüssigkeit von den in den äußeren Schichten der Schale sitzenden Spuren Palmöl befreit werden. 2. Eine Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Palmkerne mit einem Strom heißen oder kochenden Wassers behandelt werden. 3. Eine Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Behandlung der Palmkerne mit heißem oder siedendem Wasser im Gegenstrom erfolgt, beispielsweise in einer mit Transportschnecke versehenen Rinne. 4. Eine Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß das verwendete Wasser leicht alkalisch gemacht ist. 5. Eine Ausführungsform des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Befreiung der unverletzten Palmkerne von Palmöl durch Behandlung mit einem organischen Lösungsmittel erfolgt.

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen: eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 20 000, eine dritte, wenn M 50 000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

682. Auf welche Weise könnte man aus Oxyfettsäuren, die aus der Unterlage zurückgewonnen wurden, konsistentes Maschinenfett herzustellen? J. M. in B.

683. Wie stellt man für Selbstgebrauch auf einfachstem Wege eine Glanzstärke nach Bielefelder Art her? K. in B.

684. Kann man aus Transformatorenölen eine gutschäumende, weiße Schmierseife (36%ige Silberseife) oder eine Haushaltseife mit 40—45% Fettgehalt herstellen, und wie ist die Arbeitsweise? K. in B.

685. Wie wird Wasserglas von 58—60° Bé erzeugt, und welche chemische Beschaffenheit muß das feste Wasserglas aufweisen? K. D. in A. (Tschechoslowakei).

686. Bitte um eine Vorschrift ähnlich dem „Fougère Royale Houbigant“ für Rasierseife? B. V. in B. (Argentinien).

687. Was versteht man unter Pyroschliff (Aluminiumpyroschliff)? Wird Aluminiumpyroschliff nicht durch Schleifen hergestellt, in gleicher Weise wie bei Bronze? Das Metall wird in immer dünnere Blättchen geschlagen, dann zerrissen und gestampft. Ich könnte auf meiner Drehbank eine Schleifvorrichtung herstellen. M. in W. (Deutschösterreich).

688. Wie werden Zündsteine hergestellt, und wer liefert die hierzu nötigen Rohmaterialien und Behelfe? M. in W. (Deutschösterreich).

689. Wie scheidet man Höllenstein aus Stempelfarbe aus? M. in B.

690. Wie kommt es, daß bei meiner Kernseife ab und zu mal, wenn sie etwas länger lagert, die Stücke sich krumm verziehen und nicht gleichmäßig eintrocknen. Woran liegt der Fehler? A. K. in N.

691. Am II. 7. verkaufte ich an eine hiesige Tuchfabrik 800 kg Talgkernseife zum Preise von 31 000 M per kg, lieferbar nach Fertigstellung, zahlbar bei Erhalt der Rechnung ohne weitere Klauseln. Mit Rohmaterial deckte ich mich am 6. Juli ein, und zwar in Gulden, zahlbar in Mark. Die Zahlungsbedingung lautete: „Zahlung in bekannter Weise“. Bei früheren Lieferungen habe ich die entsprechenden Markbeträge überwiesen, und mein Lieferant hat dafür die erforderlichen Gulden eingedekkt. Am 19. 7. wurde mir das Rohmaterial lt. Rechnung geliefert, und ich zahlte bereits am 18. 7. 20 000 000 M à conto, mit der besond. Gulden für die erwähnte Rechnung verwendet werden sollten. deren Weisung, daß diese 20 Millionen zur ersten Anschaffung von Mein Lieferant hatte jedoch noch Gulden für eine Lieferung vom 4. 7. abzudecken, welche sich infolge der Repartierungen so lange hinzog. Er hat deshalb die am 18. 7. überwiesenen 20 000 000 M nicht zur Abdeckung der Lieferung vom 19. 7. benutzt, sondern den Betrag liegen lassen, anscheinend um ihn zur Abdeckung der alten Rechnung vom 4. 7. mit zu verwenden. Nach Mitteilung meines Lieferanten vom 31. 7. stand ihm noch ein Betrag von 26 000 000 M zur Verfügung. Ich habe allerdings am 28. 7., als die katastrophale Geldentwertung eintrat, meinen Lieferanten angewiesen, die weitere Abdeckung vorläufig einzustellen, in der Hoffnung, daß sich die Kurse in den nächsten Tagen wieder befestigen würden. Am 31. 7. gab ich schriftlich auf, wieder mit der Abdeckung fortzufahren. Dadurch, daß nun gegen meine Anweisung nicht sofort mit der Abdeckung für die Lieferung vom 19. 7. begonnen wurde, ist durch die knappen Repartierungen bisher überhaupt noch nichts abgedeckt worden, sodaß ich die Gulden zu den jetzt so hohen Kursen bezahlen müßte, wozu ich nicht in der Lage bin, die hohen Markbeträge aufzubringen. Mein Abnehmer für die Kernseife erklärte sich am 4. cr. bereit, den Preis für dieselbe auf 65 000 M zu erhöhen, und ich war damit auch einverstanden, da die Kurse in den letzten Tagen ziemlich stabil waren, trotzdem ich bei diesem Preise einen ganz bedeutenden Verlust erlitten hätte. Infolge der nun weiter eingetretenen Geldentwertung bin ich erst recht nicht in der Lage, die erforderlichen Markbeträge aufzubringen, und sehe mich genötigt, mit meinem Lieferanten über die Rücknahme des Rohmaterials zu verhandeln, trotzdem ich bereits einen Teil desselben zur Seife für den betreffenden Kunden verarbeitet habe. Dem Kunden ist bekannt, daß die Seife fertig gestellt ist, und er verlangt Lieferung. Ich bin dazu nicht in der Lage, da ich einerseits das Rohmaterial nicht bezahlen und andererseits nicht einen Verlust von vielen Millionen erleiden kann. Ich habe meinem Kunden noch einen Ausgleichsvorschlag gemacht, in dem ich ihm 4 Fässer Kaliseife gratis liefern will, welche er noch von einem älteren Abschluß zu erhalten hat, worauf jedoch der Betreffende nicht eingegangen ist. Ich bitte um Mitteilung, wie die Rechtslage in diesem Falle ist, und ob ich infolge der katastrophalen Geldentwertung verpflichtet bin, auch zu dem neuvereinbarten Preise von 65 000 M zu liefern. Die Folgen wären für mich ruinös, was nach meiner Ansicht schon Grund genug ist, die Lieferung zu verweigern. Wie ist die Rechtslage meinem Lieferanten gegenüber, der nach meiner Weisung, nach Erhalt der 20 Millionen, mit der Abdeckung nicht sofort begonnen hat, wodurch noch ein niedrigerer Durchschnittskurs herausgekommen wäre? A. U. in O.

692. Bei der Raffination von Rapsöl mit Schwefelsäure wurde das Öl dunkler, dicker, und auch nach Abwaschung konnten wir kein helleres Öl erhalten. Das Öl ist nicht brennbar. Wir vermuten, daß das Öl noch viel Schwefelsäure und Wasser, vielleicht auch verseiftes Öl enthielt. Wir bitten um Angabe, wie wir dieses Öl hell und brennbar machen können. Kann das Öl vielleicht mit Kaliumbichromat gebleicht werden? M. Tsh. in B. (Bulgarien).

693. Welche Firmen, die nicht auch zugleich Fettsäure-, Glycerin-Gewinnungs- und Fettsäuredestillationsanlagen bauen, liefern hydraulische Kalt- und Warmpressen für die Stearinfabrikation? M. in K.

694. Wir haben infolge maßgebender Beteiligung an einer Molkerei laufend Molken, also das, was nach dem Entrahmen und Verkäsen der Milch übrig bleibt, von einem Milchquantum von ungefähr 1000 l täglich und möchten diese, da uns diese Molken zum Verfüttern an Vieh mit Rücksicht auf den Milchzuckergehalt reichlich wertvoll erscheinen, in geeigneter Weise verwenden. Kürzlich erbot sich eine Seifenfabrik, uns die Ware zur Herstellung von Seifen abzunehmen. Wir bitten um Mitteilung, ob und wie dies möglich ist, und worauf der Wert der Molken für Waschmittel beruht. H. M. in S.

695. Ich verarbeite Abdeckereifett mit einem Zusatz von 10% Palmkernöl. Da dieses Fett aber auf 100 T. Fett nur

100 T. 8- bis 10%ige Natronlauge annimmt und stärkere Lauge ausscheidet, wird die Seife zu leicht und zu weich. Wie ist es möglich eine harte und dem Volumen entsprechende Seife herzustellen. (Kernseife?) J. O. in E.

696. Bitte um eine gute Vorschrift für Rasierseife.

E. u. V. in B.

697. Gibt es farbige Wunderkerzen, und wie werden diese hergestellt? Eine brauchbare Vorschrift aus der Praxis wird ev. honoriert. F. P. in Sch. (Tschechoslowakei).

698. Es werden von verschiedenen Firmen Präparate unter dem Namen „Augenfeuer“ vertrieben, angeblich reine Pflanzenextrakte, welche einen klaren Blick erzeugen, die Augen und den Gesichtsausdruck kräftigen und stärken, dunkle Ränder unter den Augen sowie Rötung zum Verschwinden bringen und das Auge groß und leuchtend erscheinen lassen. Kann ein Präparat diese Eigenschaften besitzen oder beruht die Wirkung nur auf Einbildung? Welchen Zweck erfüllen zugesetzte Stoffe wie Borsäure, Alkohol, Tragant oder Karrageenschleim, schwefelsaures Zink und Opiumtinktur? Ein ausführliches Herstellungsverfahren samt Gebrauchsanweisung für ein solches Präparat, das obige Eigenschaften wirklich besitzt und garantiert unschädlich ist, wird gerne honoriert. O. R. in C. (Bukowina).

699. Bitte um Bekanntgabe eines anerkannt guten Herstellungsverfahrens mit entsprechender Gebrauchsanweisung für einen Augenbrauensaft, der die Augenbrauen dichter, die Wimpern seidig und lang, weich und schmiegsam macht, das Ausfallen verhindert und allmähliches natürliches Nachdunkeln bewirkt. O. R. in C. (Bukowina).

700. Bitte um ein erprobtes Verfahren für ein Gallussäure-Tintenpulver. Verfahren für ein erstklassiges Produkt nur von Spezialfachleuten wird sehr gut honoriert. O. R. in C. (Bukowina).

Antworten.

643, 644, 645. Erprobte Vorschriften gibt ab:

G. O. Schöneck, Parfümerie, Berlin-Schöneberg, Ebersstr.

645. Badesalze stellt man her, indem man Kochsalz mit einer wässrigen Lösung überbraut und zum Färben Fluorescein (Carl Jäger G. m. b. H. Düsseldorf 1), sowie ein passendes Parfüm z. B. Latschenkleeöl gebraucht. Als Bindemittel dient ein geringer Zusatz von Gummiarabicum. Diese Masse wird in talergroßen Stücken in entsprechender Dicke gestanzt und dann in Stanniolpapier eingeschlagen. V.

661. Schuhmacherwachs schwarz wird wie folgt hergestellt: 36 T. Montanwachs, 33 T. Ceresin, 17 T. Karnaubawachs, 9 T. Harz, 5 T. Nigrosin fettlöslich 986 (Carl Jäger G. m. b. H. Düsseldorf 1). Die Wachse werden geschmolzen, wonach dann in die flüssige Masse das Nigrosin eingerührt wird. Hierauf gießt man in Formen und läßt erkalten. Dieses Wachs gibt durch einfaches Polieren einen hohen Glanz. Für bunte Wachse benutzt man als Färbemittel Cerottingelb G oder R extra, Orange G extra, Cerotinscharlach usw. Die Farben sind von Carl Jäger G. m. b. H., Düsseldorf 1, erhältlich. V.

663. Die Zusammensetzung von „Cristalline“ ist mir nicht bekannt. Lassen Sie eine Probe durch ein Fachlaboratorium oder von einem tüchtigen Chemiker untersuchen und eine Vorschrift ausarbeiten. Wank.

664. Das Wasserglas findet ausgedehnte Verwendung zur Herstellung von wetterbeständigen und feuerfesten Anstrichen, in der Appretur, in der Bautechnik als Bindemittel für künstliche Steine, zu Kitten, zum Bleichen, in der Druckindustrie, zum Konservieren von Eiern, in der Seifenfabrikation teils als Füllmaterial, teils zu besonderen Seifensorten (Natronwasserglasseeife, Schmierseife), in der Seifenpulverfabrikation, zu Waschzwecken (Wasserglascompositionen), als Glasur und Email (kaltes Email), in der Eisenemailierung, in der Papierfabrikation zum Leimen des Papiers (Harzleimwasserglas), zum Imprägnieren von Mauerwerk, Steinen und Holz, in der Färberei, als Kesselsteinlösungsmittel, für Meerscham-Imitation, zum Reinigen von Rübensaat, zur Befreiung des Kokosöls von seinem anhaftenden eigentümlichen Geruche, in der Zündholzfabrikation, zur Herstellung von Kunstmassen, als Brikettbindemittel, in der Klebstoffindustrie, zur Herstellung von Wasserglasfarben (aus Natronwasserglas und einem Farbkörper kurz vor der Anwendung zusammengemischte Anstrichfarben), als mineralisches Kollodium, bei Spinnereimaschinen, zur Herstellung von Schießbaumwolle nach Lenk, als Wachspapierersatz, als Ersatzmittel des Borax, zum Weichmachen von hartem Dampfkessel-Spelsewasser, zum Okulieren der Bäume, als Härtungsmittel für Gipsabgüsse, zur Körnerdüngung, in der Chirurgie, in der Glasfabrikation nach Merz, in der Fabrikation von unauslöschlicher Tinte, zur Bereitung von Messerputzsteinen, zur Darstellung von künstlichem Kopal, als Feuerlöschmittel, als Zusatz zur Bronzemasse zu direktem Druck, ferner zur Herstellung von feuersicherer, nichtbrüchiger Dachpappe. Karl. A. Schwan.

665. Eine Kernseife aus reinem Talg verträgt einen viel größeren Zusatz von Harz als eine Seife, die nur aus Kokosölfettsäure hergestellt wird. Eine Kernseife aus 100 T. Talg und 50 T. Harz ergibt immer noch eine schöne feste Seife. Nimmt man dagegen anstatt Talg nur Kokosölfettsäure,

so darf man nur 20 Teile Harz nehmen, um eine genügend feste Seife zu bekommen. Eine reine Talg-Harz-Seife ist haltbarer, d. h. sie verbraucht sich sparsamer als eine ebensolche Seife, die mit Kokosölfettsäure hergestellt wurde. Bergo.

666. Zur Herstellung von Kratzwasser für Gold- und Silberwaren eignen sich vorteilhaft scharf getrocknete und gepulverte oder geriebene Roßkastanien, die man genau so wie Panamarinde oder Seifenwurzeln mit warmem Wasser auszieht. Auch das abgepreßte Wasser von rohen geriebenen Kartoffeln ist ein gutes Kratzwasser. Sowohl Roßkastanien als auch Kartoffeln enthalten Saponin, welches in das Wasser beim Auslaugen mit übergeht und der wirksame Bestandteil des Kratzwassers ist, ebenso wie das in der Panamarinde oder der Seifenwurzel enthaltene Saponin. Um ein Faulen des Roßkastanien- oder Kartoffelwassers zu verhindern, empfiehlt es sich, ihm zur Konservierung zwei Prozent Borax oder Borsäure zuzusetzen. Ward.

667. Das in der Edelmetallindustrie verwendete Poliergrün ist zweifellos ein feinstgemahlener und geschlämmtter Poliertripel, der mit Grünerde grün gefärbt ist. Poliertripel liefert Peter Fuchs, Ranspach (Westerwald). Ward.

— Poliergrün ist reines Chromoxydgrün. Gr-n.

668. Die wetterfesten Fassadenfarben sind Kasein-farben. Wir liefern seit 25 Jahren ein erstklassiges Kasein und sind auch in der Lage, Ihnen mit einer brauchbaren Vorschrift an die Hand zu gehen. Dorn & Schuster, Stuttgart.

— Ich kann Ihnen eine Fabrikationsvorschrift für Kaltwasserfarben (Fassaden-Anstrich) geben. Gr-n.

— Eine wirklich brauchbare, bewährte und wasserfeste Fassadenfarbe ist die Kaltwasser-Anstrichfarbe, die nach folgendem aus der Praxis entnommenen Verfahren hergestellt wird. In einer Mischmaschine oder Mischtrommel werden der Reihenfolge nach folgende trockene und gemahlene Materialien vermischt: 10 kg alkalilösliches Kasein, 10 kg Kalkhydrat, 150 g Borax, 80 kg Schlammkreide und $\frac{1}{2}$ kg Ultramarin. Für bunte Anstriche wird eine entsprechende Menge (15–40 kg) der Kreide durch Erdfarbe ersetzt. Die fertigen Farben müssen luftdicht und trocken lagern. Beim Gebrauch wird zunächst 1 T. Farbe mit 1 T. kaltem Wasser (nicht umgekehrt) knollenfrei vermischt, das Lösen ca. $\frac{1}{2}$ –1 Stunde abgewartet, dann allmählich unter Umrühren bis zu entsprechender Streichkonsistenz mit weiterem Zusatz von kaltem Wasser verdünnt. F. K.

669. Eukalyptusgeruch läßt sich durch Zusatz von etwas Formaldehyd beseitigen, eventl. kann man auch etwas Benzaldehyd zusetzen. Trübungen müssen auf ihre Ursache ergründet werden, ehe man Vorschläge zur Beseitigung machen kann. Gr-n.

670. Kaugummi wird aus Rohkautschuk unter Zusatz von Geschmacksstoffen bereitet und wird besonders in Amerika als Ersatz des Kautabaks gebraucht. Ich kann Ihnen eine Original-schrift geben. Gr-n.

— Über die Herstellung von Kaugummi hat unlängst die „Deutsche Drogisten-Zeitung“ (Böhmisch Leipa C. S. R.) folgende Anweisung gebracht: „Die Grundlage des Kaugummis bildet der Chicle-Gummi, der von verschiedenen Firmen geliefert wird; dieser wird zunächst von fremden Bestandteilen gereinigt, indem man ihn mit Wasser kocht und wieder austrocknet. Man pulvert ihn dann grob und mischt 1 Pfund Chicle-Gummi mit 3 Pfund gepulvertem Zucker (1 engl. Pfd. ca. 454 g) und erhitzt in einer Abdampfschale, bis die Masse weich wird. Sie wird dann gut durchgeknetet und auf eine mit Zucker bestreute Platte oder Tafel gebracht, es werden die Geschmackszusätze beigelegt und dann wird bis zur Gleichmäßigkeit geknetet. Schließlich wird die Masse in dünne Blätter ausgerollt und noch warm in flache Stangen geschnitten, indem man durch etwas Zuckerpulver das Ankleben der Masse an der Platte verhindert. Den Wohlgeschmack erteilt man durch ätherische Öle, die man in der Menge von 1–2 Drachmen ($\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{16}$ g) der Gesamtgummimasse zufügt. Angewandt werden Pfefferminz-, Wintergrün-, Sassafras-, Bittermandel-, Nelkenöl, Vanille und Jonon. Pepsin-gummi erhält man durch Hinzufügen von $\frac{1}{2}$ ounce (= ca. 14 g) Pepsin zur Grundmasse, Kolagummi durch Hinzufügen von 1 ounce (= ca. 28 g) gepulverter gerösteter Kolanuß, schwarzen Gummi (black gum) durch die gleiche Menge Süßholzextrakt, Schokoladengummi enthält Kakaopulver und ist mit Vanille gewürzt.“ Über den Kaubalsam ist mir Nichts näheres bekannt. F. K.

— Ein gutes Kauharz stellen Sie wie folgt her: Sie schmelzen in einem Kessel 120 T. Kolophonium, 18 T. französischen Gallipot und $8\frac{1}{2}$ T. geruchloses Vaselinöl zusammen. Die Masse bringen Sie hierauf in ein anderes Gefäß, in dem sie mit einem starken Rührscheit mit ca. 35–40 Liter Wasser tüchtig durchgearbeitet wird. Wenn das Ganze dann soweit verdickt ist, daß sich die Masse mit den nassen Händen herausnehmen läßt, wird sie in Leinwandsäckchen gebracht und sofort abgewogen (Inhalt eines Säckchens 3 oder 5 kg), zugenäht und behufs rascher Erstarrung in einen kühlen Raum gebracht. Im Orient, namentlich in der Türkei, kam vor dem Krieg ein weißes, mit Luftblasen durchsetztes Harz, das „Chadgie Sakas“, im Handel vor und zwar verpackt in 5-kg-Säckchen. Besonders auf den Jahrmärkten war dieses echte Kauharz sehr häufig anzutreffen. Karl A. Schwan.

671. Ansatz für eine Seife mit 240% Ausbeute: 100 T. Kernöl, 85 T. Atznatronlauge von 30° Bé, 20 T. Pottaschlösung von 30° Bé, 20 T. Wasserglas und 20 T. Salzwasser von 23° Bé. Das Kernöl wird auf 65 bis 70° C erwärmt und dann die Lauge und die Pottaschlösung zugerührt. Wenn guter Verband da ist, krückt man das Wasserglas und das Salzwasser dazu. Am besten ist es, die Seife dann über Nacht in bedecktem Kessel stehen zu lassen, am andern Morgen die leichte Schaumdecke zu entfernen, dann das Majamin einzukrücken und darauf die Seife zu formen. *Bergo.*

672. Zum Transport von flüssigen Seifen eignen sich am besten Korbflaschen, wie solche z. B. zum Versand von Obstweinen im Gebrauch sind; aber auch gute Blechkannen eignen sich dazu. *Bergo.*

674. Es ist nicht anzunehmen, daß sich die Gewinnung des Rohglyzerins aus dem wässerigen Aschenauszug rentabel machen läßt, da bei der Auslaugung des Aschenhaufens doch auch der Gehalt der Asche an Salzen mit in Lösung geht und die Neutralisierung und Eindampfung der Lösung viel zu große Kosten verursachen würde. Wenn Sie einen Nutzen erzielen wollen, so wäre das wohl nur möglich, wenn Sie die filtrierte oder abgesetzte Lösung wieder mit zur Seifenherstellung benutzen, z. B. zur Verdünnung der Siedelauge oder zum Ausschleifen der Kernseifen. Dabei würde der Gehalt der Lösung an Kochsalz und Alkali nutzbar gemacht und der Glyzeringehalt in der Unterlauge wiedergewonnen. Die Unterlauge würde Ihnen dann jede Firma, die sich mit Glyzeringewinnung befaßt, zu guten Preisen abnehmen. *Bergo.*

675. Um die eingedickte Knochenbrühe zu einer guten Würze zu verarbeiten, müßten ihr Gemüseextrakt und sogen. Pilzsoja zugesetzt werden. Im Rahmen des Fragekastens läßt sich die ausführliche Arbeitsweise zur Herstellung nicht geben, da der Raum hierzu zu beschränkt ist. Ich bin bereit, Ihnen das genaue Herstellungsverfahren gegen Honorar zu geben. Meine Adresse gibt Ihnen die Redaktion gegen Rückporto, welches Sie auch Ihrem Schreiben an mich beifügen wollen, bekannt. *Ward.*

Die Knochenbrühe muß mit Geschmacksstoffen versetzt werden, insbesondere Sellerie-, Meerrettig usw. Es sind Zerkleinerungsmaschinen, Kocheinrichtungen, Pressen für die Vegetabilien und Filtrierapparate für die Brühen nötig. Ohne Beratung durch einen sachverständigen Chemiker werden Sie kaum etwas Gutes schaffen. *Gr-n.*

Als Spezialfachmann auf dem Gebiete der Suppenwürze bitte ich den Fragesteller, sich mit mir ins Benehmen zu setzen. *Dr. Rewald, Hamburg, Wranglstr. 22.*

677. Auf eine andere Weise, als die Bürste nach dem Anwenden mit Wasser auswaschen und trocknen lassen, wird es kaum möglich sein, das Hartwerden der Bürste bei der Wassercrème zu vermeiden. *V. S.*

Das Hartwerden der Bürsten in Wasser verhütet man durch Anwendung kleiner Mengen Borax. *Gr-n.*

678. Chlorbleichlösung zur Bleichung von Schmierseifen wird auf verschiedene Weise hergestellt, entweder mit Chlorkalk oder mit Chlorgas. 90 kg Ammoniak soda oder 120 kg Pottasche werden in warmem Wasser aufgelöst und dazu 100 kg mit Wasser aufgeschlämmt, mindestens 25prozentiger Chlorkalk zugerührt. Die Lösung wird auf 12° Bé eingestellt, ¼ Stunde lang gut durchgerührt und dann absetzen gelassen. Die Lösung muß ganz klar sein, eine etwaige Schaumdecke wird sorgfältig abgenommen, und bei Zugabe von etwas Natron- oder Kalilauge darf keine Trübung eintreten, sonst muß noch soviel Soda oder Pottasche nachgegeben werden, bis bei Laugenzusatz keine Trübung mehr eintritt. Die klare Lösung wird dann abgezogen und möglichst frisch verwendet. Der abgesetzte Kalk wird mit Wasser ausgewaschen, bis er kein Alkali mehr enthält. Die schwache Lösung wird zur Herstellung weiterer Bleichlauge verwendet. Bei der Verwendung von Chlorkalk ist darauf zu achten, daß er von guter Beschaffenheit ist. Guter Chlorkalk soll mindestens 25prozentig sein; feuchter, klumpiger Chlorkalk ist meistens zersetzt und minderwertig. Die andere Art der Herstellung solcher Bleichlauge geschieht mittels Chlorgas, wie solches von den herstellenden Fabriken in großen Eisenflaschen geliefert wird. Das Chlorgas wird in eine 10- bis 12gradige alkalische Lösung eingeleitet, bis sich Lackmuspapier rötet, also bis zur völligen Sättigung. Dann wird wieder ein wenig Lauge zugesetzt, bis sich rotes Lackmuspapier blau färbt, weil sich eine Bleichlösung mit leichtem Alkaliüberschuß besser hält. *Bergo.*

680. Als säure- und alkalibeständiger Überzug für das Innere von Fässern, die zur Lagerung von rohem ungereinigtem Speiseöl dienen sollen, welches 7-8% Fettsäure, etwas Alkali und Wasser enthält, eignet sich am vorteilhaftesten ein gut gereinigtes Paraffin, da dieses säure- und alkalibeständig ist. Alle andern Anstriche (Faßglasur usw.) werden von Fettsäure und Alkali schneller oder langsamer angegriffen und zerstört. Die Fässer müßten zunächst auf einer Seite geöffnet und mit Sodalaugel gründlich gereinigt und mit Wasser gespült, dann vollkommen getrocknet werden. Nachdem der Boden wieder eingesetzt ist, wird das betreffende Faß möglichst erwärmt und durch das Spundloch heißflüssiges Paraffin ein-

gegossen, das Faß nach allen Seiten gewälzt und das überschüssige Paraffin sofort wieder aus dem Spundloch auslaufen gelassen. Zweckmäßig wäre es überhaupt, von der Verwendung von Holzfässern ganz abzusehen und entweder Steinzeuglagergefäße oder große Glasballons zu verwenden, die sich zeitweise bequem reinigen lassen. *Ward.*

Ich kann Ihnen eine Vorschrift für einen säure- und laugenfesten Lack geben. *Gr-n.*

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Boraxkernseife.

Am 7. Juni ließ der hiesige Stadtrat durch die Marktinspektion bei mir sowie bei meinen hiesigen Kollegen F. und K. je ein Stück gelbe Kernseife mit der Pressung „Boraxkernseife“ holen, wobei ich sowie die soeben genannten Firmen dieser Tage beigelegtes Schreiben (Abschrift) des Stadtrats Augsburg erhielten.

Wie bekannt, wird fast in ganz Bayern seit Jahren die hellgelbe Kernseife als Boraxkernseife bezeichnet und so gepreßt, ohne daß jemals dieser Seife Borax beigelegt wurde. Im übrigen ist bekannt, daß Borax die Waschkraft keinesfalls erhöhen würde, durch dessen Zusatz, der übrigens nur als eine Lösung von Borax in Frage kommen könnte, würde die Ware eher verschlechtert als verbessert, da er als Fällung wirken würde.

Entsprechend einem solchen Verlangen müßten Seifen mit anderen Bezeichnungen, wie z. B. „Lilienmilchseife“ mit dieser Wortbenennung ebenfalls verboten werden. Bezeichnend ist es übrigens, daß der Stadtrat im zweiten Satz des ersten Absatzes seines Schreibens bemerkt, daß die Boraxkernseife auch die Bezeichnung „Reinheit garantiert“ nicht tragen dürfte, wenn Borax nicht darin enthalten ist, während doch gerade durch den Zusatz von Borax in Lösung, wie oben bemerkt, die Boraxkernseife die Bezeichnung „garantiert rein“ nicht mehr führen dürfte.

Seifenfabrikant in Augsburg.

Die Herren Nahrungsmittelchemiker, denen gewisse Handelsbenennungen der Fabrikate bestimmter Industrien nicht selten unbekannt sind, versteifen sich dann auf den Buchstaben, um Beanstandungen zu erzielen. Wir empfehlen dem betr. Herrn Nahrungsmittelchemiker, seine Aufmerksamkeit einmal dem Gallgehalt der „Gallseifen“ zuzuwenden, ebenso die Apotheken darauf zu kontrollieren, wieviel Prozent Talg vom Hirsch der von diesen verkaufte „Hirschtalg“ enthält! Die Hausfrau, die von den im vorstehenden Eingesandt als unreelle Lieferanten dargestellten Seifenfabrikanten eine reelle Kernseife erhielt, ist keineswegs geschädigt! Der Einsender hat vollkommen recht, wenn er behauptet, daß seit Jahren in Bayern die hellgelbe Kernseife als „Boraxkernseife“ im Handel ist. Wir verweisen in dieser Beziehung auch auf die im Anfang dieses Jahrhunderts veröffentlichten Richtpreise des Verbandes der bayerischen Seifenfabrikanten.¹⁾ Es handelt sich also um eine alteingeführte, allerdings ungeschickte Handelsbezeichnung, die nur der in die Verhältnisse nicht Eingeweihte beanstanden kann. Im übrigen verweisen wir auf die Definition des Begriffes „Kernseife“. Äußerungen aus dem Leserkreis zu dieser Frage wären willkommen. *Red.*

„Hai.“

In dem Eingesandt der Firma Hydra, Berlin, im Sprechsaal der Nr. 33 wird gesagt, daß sämtliche erfahrenen Fachleute, welche die Firma H. gerufen hat, bei meiner Mühle nur ihre Unfähigkeit, irgendein Resultat zu erzielen, zugeben müßten.

Warum hat die Firma H. nicht mich gerufen, da ich ihr doch in meinem Schreiben v. 30. April 1923 folgendes Angebot gemacht habe: „Auf Wunsch bin ich bereit, einen Monteur zu Ihnen zu entsenden, unter der Bedingung, daß die Montierungskosten zu meinen Lasten gehen, wenn mein Monteur die Mühle nicht in regelrechten Gang bringt, andernfalls hätten Sie jedoch die Kosten zu tragen.“ Mehr kann man von einem Fabrikanten nicht verlangen, der doch auch nicht alles auf sein Unkostenkonto setzen kann.

Jeder Käufer, dem darum zu tun ist, seine Maschine in Gang zu bringen, wird ein solches Angebot annehmen.

Wie aus meiner Erwiderung in Nr. 32 schon hervorgeht, habe ich in Berlin bisher keinen Erfolg gehabt, weil mir nicht die Möglichkeit geboten wird, meine Mühle dort in Betrieb zu setzen oder im Betriebe zu besichtigen: H. wollte nicht die event. Kosten tragen, M. hatte kein Seifenpulver.

Altona, den 18. August 1923.

Maschinenfabrik Soltau
Inh. Ing. A. Soltau.

¹⁾ Vgl. z. B. Seifens.-Ztg. 1900, Nr. 16, S. 144.

Käufe

Öle und Fette

auch abf. Ware r537
Oelsatz u. Rückstände

kauft und verkauft
Bruno Becker, Hamburg 8 S.

20 Kesselwagen

gebraucht, gut erhalten

ca. 15—19 cbm Inhalt,
zu kaufen gesucht.

Pretzschner & Wagawa,
Dresden. g2665]

Aetznatron
Harze
Pottasche
Palmkernöl
Kokostett

in größeren und kleineren
Mengen fortlaufend zu kaufen
gesucht. z3211

Seifenfabrik Neu-Ulm
G. m. b. H.
Neu-Ulm.

Für unsere vereinigten Seifenfabriken
in Oranienburg und Friedrichsfelde sind wir stets
Selbstverbraucher für

Ätznatron, 125/28° Ätzkali, 88/92 KOH
Pottasche, kalz. 96/98 Soda, krist., kalz., 96/98
Öle und Fette für die Seifenindustrie.

Offerten, möglichst von Lieferwerken, erbittet
Akt.-Ges. für chemische Erzeugnisse
Berlin, Lützowplatz 14. (g2619)

Gesamte Einrichtung
einer Seifenfabrik oder einzelne
Maschinen, Formen, Krücken,
Schöpfer etc. kaufe gegen De-
visen. Angebote unt. R. G. 3202]
an die Seifensieder-Zeitung.

Welche Firmen wären bereit,
kleinere Mengen

Rohstoffe

zur Seifenfabrikation gegen
Lieferung von prima Kern- und
Schmierseife-auch Seifenpulver-
auszutauschen? Off. u. i. N. 3212
an die Expedition dies. Blattes.

Wir kaufen ständig
Unterlaugen
Glyzerinwasser
Rohglyzerin
und erbitten
bemustertes
Angebot.

Westfälisch-Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9. (r534)

Palmkernöl

laufend von Selbstverbrauchern
zu kaufen gesucht. Angebote
möglichst in deutscher Mark
unter R. N. 3210 an die Geschäfts-
stelle dieser Zeitung erbeten.

Menthol * Aeth. Öle Riechstoffe

s u d e n

Witt & Söhne * Hamburg 23.
Telegramm-Adresse: Poho. r317]

Ätzkali
Ätznatron
Pottasche

Kalilauge
Natronlauge
Soda, kalz.
Kristallsoda

sucht in jeder Menge von 1000 kg an zu kaufen

Benny Katz, Fulda.

Telefon: 845/6. g2684] Telegramm-Adresse: Bekatz.

Welche Seifenfabrik liefert laufend gegen sofortige Kasse
wöchentlich 1—2 Waggons v291]

gelbe Haushalt-Seife und Seifenpulver?

Angebote unter U. D. 813 an Invalidendank, Leipzig.

Größere Anzahl neuer oder guterhaltener

MASCHINEN

für Feinseifen-Fabrikation
zu kaufen gesucht von Seifenfabrik

Mischmaschinen (zwei gegeneinander arbeitende Stiftdwellen)
Pillermaschinen (Vierwalzer)
Strangpressen
automatische Abscheider (Rivoir) v290]

für Kernseifen-Fabrikation:

Friktons-Spindelpressen
Autodoppelpressen.

Genaue Systemangabe und Einzelheiten bei Angebot erforderlich.

Offerten erbeten unter Fa. 5539 an

Heinr. Eisler, Hamburg 3.

AETZNATRON NATRONLAUGE

kaufen in größeren und kleineren Posten m535]

KAVON-WERKE, DRESDEN-A. 24.

r546]

Wir sind stets Käufer für

Seifenunterlauge
Glycerinwasser
Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft
vormals Alfred Nobel & Co.,
Hamburg 1.

DOSEN

blank und bedruckt, kaufen

Seefried & Scheldig
Nürnberg-Doos. g2693]

Wir suchen zu kaufen
im besetzten Gebiete
lagernd, eventl. auch im un-
besetzten:

Paraffin

Montanwachs
Bienenwachs u.
Ätznatron

A. Weil Söhne in Speyer.
Telegr.-Adr.: Weilsöhne.
Telefon: No. 43. g2689]

Kl. Seifenfabrik sucht in kleine-
ren Mengen

kalz. Soda, 98/99,
Ätznatron, 125/128°

zu kaufen ev. auch gegen Seife
od. Seifenpulver umzutauschen.
Angebote unter J. N. 3219 an die
Exped. d. Bl. erbeten.

Montanwachs

Carnauba - Bienenwachs

etc. zu kaufen gesucht. Ang. u.
A. K. 3221] an die Exp. d. Bl. erb.

Verkäufe

Gegen Tagespreis im besetzten
Gebiet abzugeben:

1 Faß Stearinöl und
1 Trommel Ätznatron.

Kaiser & Henkelbach
Kierspe-Bahnhof i. W.
Bez. Dortmund. g2694]

Heliotropin puris.

laufend abzugeben.

Anfragen unter B. L. 2971 an die
Seifensieder-Zeitung erbeten.

Ca. 10000 Stück g2690

Parfümflakons

o. Stopfen, Inhalt 15 g,
flachoval, weit unter Tages-
preis abzugeben von

Fa. Emil Lamprecht
Leipzig, Floßplatz 29.

Eichenbottich

550 l, m. Rührwerk, gebraucht,
abzug. g2692]

Seefried & Scheldig
Nürnberg-Doos.

Weitere Gelegenheitsan-
zeigen siehe Umschl.-S. V.

Zu kaufen gesucht:

4 Stück

Seifenformen

von ca. 1000 kg Inhalt, mit doppelter
Anzahl Böden. Offerten sind zu
richten unter Chiffre E. 3095 Q an
die Expedition dieses Blattes z3193]

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 23. August 1923.

Nr. 34

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.

Am 28. Juli 1923 haben sich zu Berlin der Vorstand unseres Verbandes und die Herren der Richtpreiskommission zu einer Sitzung versammelt, um Stellung zu nehmen zu der Einführung der Goldmarkwährung in unserer Industrie.

Das Resultat der Besprechungen war der einstimmige Beschluß, in Zukunft die Berechnung in Festmark einzuführen.

Die Gründe dieses Beschlusses sind die folgenden:

1. Unsere Industrie kauft schon heute ca. 80% der Rohstoffe in fremder Währung.
2. Es ist nur eine Frage von ganz kurzer Zeit, daß die wertbeständigen Löhne zur Einführung gelangen.
3. Die Geldentwertung schreitet mit Riesenschritten fort, die Kreditgewährung bringt unberechenbare Verluste.
4. Jede gesunde Kalkulation ist bei der täglich schwankenden und schlechter werdenden Mark unmöglich.

Diese für jeden Geschäftsmann unmöglichen Verhältnisse fordern Gegenmaßnahmen zum Schutze der Substanz heraus, falls nicht eine Industrie wie die unsrige zu Grunde gehen soll.

Es ist ferner wünschenswert, daß für unsern Industriezweig die Berechnung der Festmark nach einheitlichen Grundsätzen erfolgt. Der Vorstand und die Richtpreiskommission empfehlen, zur Berechnung die Dollar-Vorkriegsparität zur Anwendung zu bringen, indem der Dollar mit M 4,20 angenommen wird.

Ebenso erwünscht ist es, daß die Zahlungsweise gleichmäßig festgesetzt wird, und Vorstand und Richtpreiskommission empfehlen folgende Grundsätze aufzustellen:

Der Rechnungsbetrag ist zu zahlen spätestens 5 Tage nach Erhalt der Faktura ohne jeden Abzug.

Für die Ermittlung des zu zahlenden Papiermarkbetrages wird der amtliche Kurs der Berliner Börse für den amerikanischen Dollar und zwar die Notierung: Brief für Wechsel, vom Tage vor der Zahlung zu Grunde gelegt. Falls von diesem Tage keine amtliche Notierung vorliegt, gilt die nächst vorhergehende Notierung.

Nach Ablauf des Zahlungstermins werden 2% über Reichsbankdiskont Verzugszinsen berechnet.

Bei Zielüberschreitung ist ebenfalls der Dollarkurs des Vortages der Zahlung maßgebend. Ein geringerer Dollarkurs als der sich nach dem Dollarkurs vom vierten Tage nach Rechnungsdatum ergebende wird jedoch bei Zielüberschreitung nicht gerechnet.

Wir richten zum Vorteil jedes Einzelnen sowie im Interesse unserer Gesamtindustrie die dringende Bitte an jedes Mitglied, die einstimmigen Beschlüsse des Vorstandes und der Richtpreiskommission sich zu eigen zu machen und sofort zur Einführung zu bringen.

Der Vorstand und die Richtpreiskommission des Verbandes
Deutscher Schuhputzmittel und Bohnerwachsfabrikanten.

Die neuesten Richtpreise in Goldmark sind bis auf weiteres die folgenden:

- | | |
|--|---------------|
| 1. Benzinschwärze in Gläsern von 100 g | M 0,27 p. Fl. |
| 2. Appretur, reine Schellackware, gleiche Größe | " 0,27 " " |
| 3. Vierkantglas, ca. 60 g Inhalt | " 0,20 " " |
| 4. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Verkauf an Kleinhändler | " 0,17 franko |
| 5. Ölware ohne Terpentinölgehalt, gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Verkauf an Kleinhändler | " 0,13 " |
| in 1/4 kg Dosen für den Verkauf an Kleinhändler | " 0,52 " |
| 6. Mischware, gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt, für den Verkauf an Kleinhändler | " 0,11 " |
| in 1/4 kg Dosen für den Verkauf an Kleinhändler | " 0,36 " |
| 7. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Verkauf an Kleinhändler in 1/4 kg Dosen | " 0,38 " |
| in 1/2 kg Dosen | " 0,75 " |

Metallflächen mit festhaftendem Glasüberzuge.

Um Metallflächen mit festhaftendem Glasüberzuge zu versehen, schmilzt man ein Gemenge von 20 T. wasserfreier Soda, 12 T. Borsäure und 25 T. Flintglasscherben und gießt die Schmelze auf eine kalte Steinplatte; man erhält so das zum Übergießen notwendige Material. Nach dem Erkalten wird nämlich diese Masse gepulvert und mit Wasserglas von 30° Bé vermischt. Mit

dieser Mischung bestreicht man das zu glasierende Metall und erhitzt dann in einem Muffel- oder anderen Ofen, bis es geschmolzen ist. Der Überzug haftet gut an den Metallen und gibt diesen eine emaildekorähnliche Beschaffenheit.

Karl Micksch.

Kautschukzelluloid.

Nach einem Berichte des „India Rubber Journals“ wurde von dem Chemiker Jones Fordyce ein Kautschukzelluloidkitt hergestellt, der Eigenschaften aufweist, welche ihm in der Industrie eine vielseitige Verwendung gewährleistet. Fordyce bereitet eine Emulsion mittels Hexalins und Lösungen von Kautschuk in Benzin und von Zelluloid in Amylacetat, die beim Eintrocknen fest zusammen hält. Der in dieser Weise zusammengesetzte Firnis trocknet sehr schnell und haftet auf Holz, Metall und Glas ungewöhnlich fest, ist aber nicht sehr elastisch. Will man den Kitt einem Verwendungszwecke zuführen, wo eine gewisse Elastizität erforderlich ist, so wird der Zelluloidzusatz bis auf 5% verringert. Das Mengenverhältnis zwischen Zelluloid und Kautschuk läßt sich entsprechend dem gewünschten Elastizitätsgrade beliebig variieren. Eine besondere Biegsamkeit läßt sich durch einen Zusatz von 10% Kautschuk erzielen.

Karl Micksch.

Rundschau

Die Verwendung des Talkums in der Industrie ist so vielseitig, daß ich verschiedene Verwendungszwecke nur mit einigen Worten streifen will. Die diesbezüglichen Angaben sind dem Bericht über die Tätigkeit des Verbandes der Talkum-Interessenten in Österreich-Ungarn aus dem Jahre 1913 entnommen.

In der Seitensieder-Zeitung Augsburg wurde in einem Artikel „Talk und Ton“ die Eignung des Talkums als Entfärbungs- und Entfettungsmittel ausführlich besprochen und auf dessen Fähigkeit, Farbstoffe, Öle, Fette, Seifen, Petroleum, Paraffine usw. zu adsorbieren, hingewiesen; von Professor Rohland die Verwendung von Talkum zur Entharzung von Zellstoff und seine Fähigkeit, die Leimung des Papiere zu unterstützen und Gerüche aufzusaugen usw. (Seifens.-Ztg. 1913, Nr. 50, S. 1345 u. f.). Ferner eignet sich nach der Maschinenfabrik A. L. G. Dehne, Halle a. S., Talkum zur Entölung von Wasser; weiterhin zur Innenauskleidung von Feuerungsanlagen mit hoher Temperatur; zur Herstellung von Asbestschieferplatten, für Schalttafeln, für Schultafeln. Ferner in der Steinholzfabrikation, für feuerfeste Kitten, zur Herstellung steinartiger Massen, in der Appretur von Watte, als Armaturenglätte, in der Bindfadenappretur, in der Bonbonfabrikation, zur Herstellung von Präparaten gegen Fußschweiß, als Bleicherde, als Puder, als Streupulver, als Zusatz bei Waschblauabletten, als Glätte für Schuhleder, in der Dachpappenfabrikation, in der Herstellung von Mischdüngern, in Kokerien, welche Ammonsulfat gewinnen, in Eisengießereien zum Beschreiben von Blech, zur Herstellung von Formpulver, in der Emaillefabrikation, in der Herstellung von Farblacken, Kaltwasserfarben, Erdfarben, als feuerfestes Material für elektrische Ofen, zur Imprägnierung von Filzplatten, als Zusatz zu Pflanzenschutzpräparaten, zur Herstellung von Glasbrennern, in der Glasindustrie, in der Gummiwarenfabrikation, zur Reinigung von Haaren und Tierfellen, in der Handschuhfabrikation, in der Herstellung von Isoliermaterialien, in der keramischen Industrie, in der Kittfabrikation, für Konservierungszwecke, in der Mühlenindustrie (Polieren von Reis), als Füllmaterial für Seifen, in der Baumwollwarenappretur, in der Kunststeinfabrikation, als Zusatz zu Schlichten in der Herstellung von Wachsbäumen und Wäscheblanzmitteln usw.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8. Gelatinepulver. Das Trockenverfahren nach Krause eignet sich besonders gut zur Herstellung von Gelatinepulver. Dieses Verfahren wird eigentlich angewendet, um Milch im großen zu trocknen und in Pulverform zum Versand geeignet zu machen. Der Ingenieur G. A. Krause in München erfand 1912 dieses Trockenverfahren, doch erst seit einigen Jahren wird es technisch ausgeführt. Das Krause-Verfahren besteht im folgenden: Das Trockengut (Milch, Gelatinelösung) wird in Form eines sehr feinen Nebels auf einer sich sehr schnell drehenden Scheibe aufgebracht, mit großer Geschwindigkeit von der Scheibe wieder abgeschleudert und dann der Wirkung eines etwa 150° heißen Luftstromes ausgesetzt, welcher mittels Ventilator durch den Raum gesaugt wird. Der Nebel besitzt große Oberfläche, wird völlig ge-

trocknet, bevor er die Wand des Trockenraumes erreicht, die Gelatine fällt als feines Pulver zu Boden oder wird teilweise vom Luftstrom zu einer Filteranlage geführt. Sondervorrichtungen sammeln das Pulver und fördern es in den Verpackungsraum. Da die Zerstäubungsscheibe etwa 160 m in der Sekunde Umfangsgeschwindigkeit besitzt und die Gelatineteilchen den Scheibenumfang mit etwa gleicher Geschwindigkeit verlassen, sind sie trocken, ehe sie die etwa 5 m messende Entfernung bis zur nächsten Wand zurückgelegt haben. Das eigentliche Trocknen nimmt bei der Anlage von Krause nicht mehr als etwa $\frac{1}{50}$ Sekunde in Anspruch, die Leistung ist demnach bedeutend.

Bei der Fabrikation von Gelatine ist der Krause-Trockner mit großem Vorteil anwendbar. Jetzt läßt man eine vier- bis achtprozentige Gelatinelösung in Kästen erstarren, welche im Sommer gekühlt werden müssen, schneidet die Tafeln in Stücke und trocknet auf Horden. Beim Krause-Verfahren wird durch Betätigung der schnellrehenden Scheibe sofort ein haltbares Gelatinepulver hergestellt. Der Trockner beansprucht nur etwa 45 m² Fläche und arbeitet automatisch.

(Bayerisches Industrie- u. Gewerbebl. 1923, S. 37 d. Chem.-Ztg.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die Stimmung der ausländischen Märkte hat sich im Laufe der Berichtswoche weiter gelockert, die Preise neigten nach unten, ohne daß sich das Geschäft wesentlich belebt hätte. An den meisten Hauptmärkten ließ der geschäftliche Verkehr zu wünschen übrig. Die Aussichten auf weitere Verschiffungen von Leinsaat vom La Plata nach Europa aus der alten Ernte sind günstiger, als bisher angenommen wurde. Für Leinsaat prompter Verschiffung ermäßigten die Abgeber ihre Forderung von 21,05 auf 20,85 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Am Schluß der Woche konnte sich die Stimmung für Leinsaat etwas befestigen. Die Wochenverschiffungen betrugen diesmal nur 10 000 t, wovon 1000 t nach Nordamerika gingen. Der sichtbare Vorrat verringerte sich weiter von 50 000 auf 40 000 t. Die Ansprüche Nordamerikas an argentinische Leinsaat sind demnach in der letzten Zeit weiter zurückgegangen, worauf zum Teil die Entspannung in der Marktlage zurückzuführen sein dürfte. In Nordamerika herrschte für Leinsaat im allgemeinen feste Stimmung. Duluth notierte in dieser Woche für Leinsaat pro September 2,43 $\frac{1}{2}$ Doll., in der Vorwoche indessen nur 2,34 $\frac{1}{2}$ Doll. pro Bushel. Man darf auf weitere Entwicklung der Lage am La Plata immerhin etwas gespannt sein. Die Aussichten der Versorgung Europas sind keineswegs ungünstig. Die Berichte über den Stand der argentinischen Leinsaaternte lauten andauernd befriedigend. Die nach Europa schwimmenden Vorräte betrugen Ende der Woche u. a. 86 800 t indische und argentinische Leinsaat, 30 900 t indische Rübsaat und 11 700 t indische und ägyptische Baumwollsaat.

An den europäischen Märkten herrschte in dieser Woche sehr ruhige Stimmung mit weiter nachgiebigen Preisen. Die Amsterdamer Börse kam gegen Schluß der Woche für Leinöl mit etwas höheren Preisen. Am Londoner Markt notierten die Abgeber für Leinsaat, Calcutta, vorrätig, £ 19 bis 19,2/6, Bombay, Juli-August, £ 19,15, Plata, schwimmend, £ 18,5, Leinöl £ 41, Rübsaat, Toria, Juli-August, £ 15,15, Bombay, Juli-August, £ 9,5, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11, Kottonöl, Bombay, roh, £ 36, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 43, ägyptisches, roh, £ 37, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg, £ 11,10, Sojaöl, extrahiert, £ 36,10, geruchfrei £ 41, Palmkerne £ 16,10 bis 16,11/3, Erdnußöl, roh, £ 43, Kokosöl, geruchfrei, £ 47, alles pro t. Amsterdam forderte am 17. August für Leinöl, greifbar, Fl 46, September Fl 42 $\frac{1}{2}$, Oktober Fl 42, September-Dezember Fl 42, Oktober-Dezember Fl 41 $\frac{1}{2}$, Januar-April Fl 39 $\frac{1}{2}$, für Rüböl, vorrätig, Fl 43 $\frac{1}{2}$ pro 100 kg.

Einheimische Abgeber notierten für Leinöl M 800 000 bis 805 000, Palmkernöl M 800 000 bis 825 000 pro kg mit Faß ab Lager.

Fettstoffe.

Trotz der niedergehenden Preise für Getreide an den amerikanischen Märkten hat sich die Stimmung für Fettstoffe erneut etwas befestigt. Anscheinend handelt es sich aber nur um eine vorübergehende Erscheinung, denn die amerikanische Ausfuhr leidet nach wie vor unter der schwierigen europäischen Lage. An der Newyorker Börse stieg der Preis für Talg auf etwa 7 Cents pro Pfd, vorher waren Preise von 6 $\frac{3}{8}$ bis 6 $\frac{5}{8}$ Cents pro Pfund genannt. Auch Schmalz erschien mit etwas höheren Preisen. Für vorrätiges Prima Western forderten die Abgeber zuletzt etwa 11,90 Doll. pro Pfd. Die Terminpreise in Chicago lauteten gegen Schluß der Berichtswoche gleichfalls höher. Der Preis für Lieferung pro September wurde auf 11 Doll. und

pro Oktober auf 11,12 $\frac{1}{2}$ Doll. pro Ztr. erhöht. Für Schmalzöl forderten die Abgeber in Newyork den alten Preis von 95 Cents pro Gallone, für Maisöl 12 Doll. pro Ztr.

Die Haltung des englischen Marktes war in den letzten Wochen sehr ruhig, meist schwankend, erst am Schluß trat stetigere Stimmung ein. England forderte für Rindertalg für Speisezwecke auf prompte Abladung etwa 44 sh, für zweite Sorten 42 bis 43 sh, für Hammeltalg für Speisezwecke 43 bis 44 sh, für technischen Talg prompter Abladung 39 sh 6 d bis 41 sh 3 d pro cwt.

Am einheimischen Markt war das Geschäft äußerst ruhig. Abgeber forderten für Rindertalg je nach Qualität in den ersten Tagen der Woche M 750 000 bis 800 000, für Hammeltalg M 775 000 bis 800 000 pro kg mit Faß ab Lager.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 18. August 1923.

Sämtliche Marktpreise sind mit tausend zu multiplizieren. Die Preise basieren auf einem £-Kurs von M 20 000 000.

Leinöl M 865, Leinölfirnis M 885, Leinölfettsäure M 1059, Lagos-Palmöl M 760, Palmkernöl M 860, Palmkernölfettsäure M 820, Kokosöl M 860, Kokosölfettsäure M 874, Rizinusöl I. Pr. M 1040, Rizinusöl II. Pr. M 1020, Sojabohnenöl M 800, Dorschtran, gelbblank M 745, Dorschtran, braunblank M 675, Brauntran M 585, Abfallfett M 680, Rindertalg je nach Qualität M 780 bis 800, Hammeltalg M 820 bis 840. Terpentinöl, amerik. M 1800, Terpentinöl, schwed. M 1140, Harz, amerik., mittelhell M 260. Sämtliche Preise verstehen sich per kg. — Schellack TN orange M 5600, Schellack lemon M 6600 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim auf Basis \$ 21, Lederleim auf Basis \$ 25 p. 100 kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Der Markt war in letzter Woche weiter ruhig. In Anbetracht der bevorstehenden Frachterhöhung belebte sich das Geschäft zu Ende der Woche etwas. Leinöl zog im Preise an, ebenso Talg für greifbare Ware. Kokosöl war wenig gefragt, dagegen war Kokosölfettsäure fester im Preise.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Mineralöle und Fette.

Dresden-A. 1, den 17. August 1923.

Der Devisenmarkt zeigte heute eine merklich veränderte Situation, die vielleicht der Beginn eines Umschwungs ist. Gestern bekanntgegebenen Erhöhungen der Eisenbahn- und Posttarife und nicht zuletzt die demnächst fälligen erhöhten Steuern stellen sich auf jeden Fall als sehr starke Geldentwertungsfaktoren dar, durch die die Notierungen für Mineralöle ebenfalls stark nach oben beeinflußt werden. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Masch.-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 217 000 bis 367 000
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 210 000 bis 217 000
Amerik. Heißd.-Zyl.-Öl, Flp. ca. 240—320	M 227 000 bis 357 000
Halbbratfat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 267 000 bis 270 000
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 197 000
Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/50	M 197 000 bis 217 000
Spindelöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/20	M 190 000 bis 197 000
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 357 000
Gasöl	M 85 000 unverz.
Bohröl, weißblöschlich	M 277 000
Maschinenfett	M 300 000
Vaselin, gelb	M 340 000
Wagenfett	M 120 000
Kärbolineum	M 160 000

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Holzöl.

Hamburg 1, den 16. August 1923.

Der Holzölmarkt war in den letzten Tagen nach der langen Ruhe wieder etwas lebhafter. Es wurde jedoch zu bedeutend niedrigeren Preisen gehandelt, als ich im letzten Bericht notierte. Ich biete an Lokoware mit £ 70 per engl. ton, ab Lager Hamburg, August-September-Abladung von China £ 84, September-Oktober-Abladung £ 85 per engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 16. August 1923.

Die Nachfrage aus dem Inlande hat in der letzten Woche weiter nachgelassen, und infolgedessen konnte nur wenig gehandelt werden. Das Transitgeschäft ist befriedigend. Die nachstehend genannten Reichsmarktpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von 3 Millionen und eines Pfund-Kurses von 15 Millionen errechnet.

Paraffin: Die Preise sind weiter fest, da Lokovorräte sehr zu Neige gehen. Ich fordere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,35 bis 7,40 p. 100 kg oder M 220 500 bis 222 000 p. kg unverzollt, bzw. M 263 080 bis 264 580 p. kg verzollt, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 7,90 p. 100 kg oder M 237 000 p. kg unverzollt, bzw. M 279 580 p. kg verzollt,

gelbe polnische Paraffinschuppen 50/52° \$ 7 p. 100 kg oder M 210 000 p. kg unverzollt, bzw. M 252 580 p. kg verzollt, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,25 p. 100 kg oder M 247 500 p. kg unverzollt, bzw. M 290 580 p. kg verzollt, Höhergrädige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — *Ceresin*: Ich notiere nach wie vor für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 12,50 p. 100 kg oder M 375 000 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 412 500 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 697 500 p. kg, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 420 000 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — *Bienenwachs*: Es wurden einige Lokopartien gehandelt, doch liegt dieser Artikel ruhig. Die Forderungen aus den Produktionsländern sind nach wie vor fest. Je nach Provenienz notiere ich sh 100 bis 105 per cwt. oder M 1477 500 bis 1551 375 p. kg unverzollt, bzw. M 1520 080 bis 1593 955 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 1000 000 p. kg. — *Japanwachs*: Die Preise haben sich nicht verändert, ich fordere sh 77 bis 78 per cwt. oder M 1137 675 bis 1152 450 p. kg unverzollt, bzw. M 1201 545 bis 1216 320 p. kg verzollt. — *Karnaubawachs*: In den letzten Tagen sind einige Posten hereingekommen, doch wird auf Preis gehalten. Karnaubawachs, fettgrau und courantgrau, kostet sh 95 per cwt. oder M 1403 625 p. kg unverzollt, bzw. M 1446 205 p. kg verzollt. — *Montanwachs*: Da die Fabriken nur noch in Goldmark verkaufen, sind die Preise bedeutend höher. Die Ware kostet heute M 150 000 bis 200 000 p. kg. — *Harz*: Der amerikanische Harzmarkt hat weiter nachgegeben, sodaß man seit langer Zeit nicht gehabte Preise fordert. Heute sind die Preise wieder etwas befestigt, woraus man schließen darf, daß der tiefste Preisstand erreicht ist. Ich notiere für Abladungsware Type F, G, H, J \$ 5,43 p. 100 kg, Lokoware Type G, H \$ 5,85 p. 100 kg mit 14% Tara.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto, inkl. resp. netto, inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

München, den 17. August 1923.

Infolge des Fortbestehens der katastrophalen Verhältnisse des Inlandsgeschäfts stark eingeschränkt, und die Käufer zurück. Der Markt selbst ist im allgemeinen recht fest. Wir nennen als augenblickliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 108—110, Ia. Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 77—78, Ia. chinesisches Pflanzenwachs sh 68—69 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs, Goldmark 240, Ceresin naturgelb 54/56° C, Goldmark 50,50, Ceresin Ia. weiß 54/56° C, Goldmark 54, (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 kg brutto f. netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch A.-G.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 18. August 1923.

Die letzten 14 Tage brachten verschiedene amerikanische Zufuhren, teils wieder Konsignationen, die, zum Teil auf Abladung vom Inlande bereits kontrahiert, dahin gleich weiter gehen konnten. Ein größerer Teil ging zu Lager und wird, da das deutsche Geschäft immer mehr zum Stillstand kommt, für den Transito-Verkauf zu dienen haben. Allerdings liegt auch dieses Geschäft im Augenblick ziemlich ruhig; einmal ist man sehr vorsichtig, mit Deutschland gegenwärtig etwas abzuschließen, dessen Abwicklung sich bei den schwierigen und völlig unübersichtlichen Verhältnissen nicht voraussagen läßt. Sodann herrscht bezüglich Harz kein großes Vertrauen in die Stabilität der augenblicklichen Preise, man glaubt vielmehr in weiten Kreisen, daß namentlich die amerikanischen Notierungen mit dem Herbst noch weiter nach unten gehen müssen. In Amerika selbst ist man entgegengesetzter Meinung, und man kann wohl sagen, daß auf beiden Seiten der Wunsch Vater des Gedankens ist, während ein objektives Urteil über das, was der Herbst bringt, heute noch gar nicht zu fällen ist. Zu beachten bleibt für den europäischen Käufer, daß in den amerikanischen Erzeugungsdistrikten irgendwelche Anstrengungen zur Eindämmung der zu groß angelegten Sammlung auch jetzt noch nicht gemacht wurden und nach Lage der Sache auch schwerlich gemacht werden können, daß also weiter eine Mehrproduktion von ca. 25% in Erscheinung tritt, der ein stockender Absatz gegenüber steht. Selbst wenn das amerikanische Inland für den Herbst eine starke Tätigkeit seiner Industrie erwartet, kann dies nicht den Ausfall des Harzverbrauchs ersetzen, den die jetzige europäische Lage herbeigeführt hat. Die letztere wird bis zum Herbst kaum viel besser sein; Amerika muß deshalb zu Vorratsansammlungen kommen, die unbedingt dazu nötigen, auf Kosten von Preisreduzierungen Absatz zu suchen. In dem Augenblick natürlich, wo Europa als kaufender Faktor wieder vollwertig in Erscheinung tritt, wird sich bei dem lange zurückgedrängten Bedarf eine schärfere Hausse vollziehen.

Die Notierungen während der letzten Woche liefen in unserem Markte auseinander; teils lagen sie etwas niedriger; teils

etwas höher, bei dem schwachen Geschäft kann man aber eher von nomineller Bewertung sprechen. Zuletzt wurden genannt: für amerik. Loko-Ware: D 5,85, F/G 5,92½, H 5,95, J 5,95, WW 8,15 \$ die 100 kg. Abladung von drüben war mit ca. 30 Cents billiger zu haben, schwimmende Partien hielten ca. 15 Cts. niedriger. Spanische Ware liegt ganz unverändert bei genügendem Loko-Vorrat in fast allen Sorten.

Vom amerikanischen Harz- und Terpentinöl-Markt.

Savannah, Ga., den 20. Juli 1923.

Bei allen Betrachtungen, die man hier über die Lage der Naval-Stores-Industrie wie überhaupt über die allgemeine geschäftliche Lage zu Gesicht bekommt, wird als Erklärung für die nicht gerade rosigen Zustände — stets und ständig um diese Jahreszeit wiederkehrend — die Ferienzeit, die Wochen der Ausspannung, angegeben und damit über die wirklichen Gründe ein Schleier zu ziehen versucht.

Die große Masse, die in die tatsächlichen Verhältnisse keinen genügenden Einblick hat oder sich nicht erst die Mühe gibt, einen solchen Einblick zu erlangen, ist damit zufriedengestellt; aber in den Kreisen derjenigen, die es besser wissen, herrscht ein gewisses Unbehagen darüber, daß, wenn das umgehängte Mäntelchen mit der zu Ende gehenden Ferienzeit abgetragen ist, die Blößen an das Tageslicht kommen müssen und dann ihre Wirkung nicht verfehlen können. In heutiger Zeit gibt es allerdings auch noch Menschen, die an Wunder glauben und jedem Tag seine eigene Plage überlassen; so fehlt es hier nicht an Optimisten, die sich alles mögliche zusammenkonstruieren, um für den Herbst eine unbedingte Besserung der Lage der hiesigen Naval-Stores-Verkäufer voraussagen zu können. Kann sein, das Wunder tritt ein; wer aber auf dem Boden der Tatsachen steht und daraus seine Schlüsse zieht, glaubt noch nicht daran.

Das ist so ungefähr die Stimmung, die hier bezüglich der weiteren Entwicklung des Harz- und Terpentinöl-Geschäfts herrscht.

Die nackten Tatsachen bleiben bestehen, daß die laufende Erzeugung für die gegenwärtigen Absatzverhältnisse zu groß angelegt wurde; eine Beschneldung, wie man sie bereits plante, ist bis jetzt nicht eingetreten und läßt sich, so leicht sich die Sache auch anhören mag, nicht ohne erhebliche Opfer in die Tat umsetzen. Will man aber schon Opfer bringen, so kann das ja auch auf dem gegenwärtigen Wege sinkender Preise geschehen; vielleicht läßt sich der Ausfall, wenn doch noch eine Wendung früher als wahrscheinlich, eintreten sollte, dann reichlich einholen; schon allein dieses spekulative Moment, daß sich der Sache aufdrängt, bestimmt mehr für den Fortlauf des jetzigen Erzeugungsumfanges als für seine Hemmung. Mit gewisser Sorge wird die weitere Entwicklung der europäischen Zustände hier verfolgt. Es sagt für uns genug, daß England trotz seiner in größerem Umfange bei uns zu kaufen; immerhin hat die absolut ungenügenden Terpentinöl-Vorräte keine Anstalten macht, Sache das eine Gute, daß nämlich gerade bei so kleinen Beständen für die Engländer eine gewisse Notwendigkeit besteht, fortgesetzt, wenn auch mit kleineren Ordres, an unseren Erstmärkten zu operieren, wodurch eine gewisse Ständigkeit der Preise bei uns erhalten bleibt und jene starken Schwankungen vermieden werden, die durch plötzliche große Ankäufe und darauf wieder stark nachlassende Kauflust eintreten müßten. Im allgemeinen ist auch in England das Gefühl vorherrschend, daß diese Taktik jetzt die beste ist, wenn die englischen Gründe auch andere sind als unsere Annahmen. Man glaubt in London bestimmt, aus den verschiedenen natürlichen Faktoren den Schluß ziehen zu können, daß der Herbst noch billigere Terpentinölpreise bringen muß.

Im Savannah-Markt setzte die Woche mit einer Terpentinöl-Notierung von ca. 86½ Cents ein, ging aber schnell auf 87½ bis 88 Cents hinauf; dann kam ein Gebot in den Markt mit 87½ für einen größeren Posten, das indessen refusiert und mit einer Gegenforderung von 89½ Cents beantwortet wurde. Das Geschäft zerschlug sich dadurch, es wurde aber trotzdem von anderer Seite noch ein Posten von 200 Barrels zu der letztgenannten Forderung aus dem Markte genommen und damit diese Forderung offiziell als Erlös aufgestellt. Der sichtbare Vorrat an den drei Erstmärkten wurde am 30 Juni offiziell mit ca. 13 000 Barrels angegeben; im Londoner Markt wird der daselbst befindliche Vorrat von Terpentinöl auf ca. 5000 Barrels geschätzt.

In Harz war das Geschäft an den ersten Wochentagen lebhafter, und die an die Märkte gelangenden Posten fanden fast schlanke Aufnahme; mit Wochennitte änderte sich das Bild; der tägliche Absatz absorbierte von da ab knapp die Hälfte der Zufuhren. Die Harzpreise vermochten sich trotzdem zu halten, hauptsächlich wohl, weil sie ein ohnehin niedriges Niveau bereits verzeichneten; der Wochenschluß brachte sogar noch kleine Erhöhungen von ca. 5 Cents.

Die letzten offiziellen Notierungen für Harz des B. o. T. in Savannah lauteten für B bis M einheitlich \$ 4,70, N 4,95, WG 5,15, WW 5,65 die 280 lbs.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 18. August 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.

	Inland	Export
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M	p. 1000 kg	£ 37
Atznatron 125/8	390	18.10
Atzkali 88/92%	380	29.10
Antichlor, krist.	120	6.15
Antichlor, Perlform	140	9.10
Bittersalz		0.19
Bleiglätte, rein	1100	34
Bleimennige, rein	1000	34
Chlorcalcium 70/5	42	3.17/6
Eisenvitriol	30	2.18
Chromalaun	420	27
Chlorkalk 110/15%		8. 5
Chlorbarium 98/100%	250	13
Essigsäure 80%		43
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	25	2
Glaubersalz, kalz.		5
Kalialaunkristallmehl	100	7. 5
Kalialaun in Stücken	120	8. 5
Kali, chloresures		24.15
Kalilauge 50° Bé	200	
Kupfervitriol 98/99	340	21.10
Kaliumbichromat	800	56
Lithopone RS	425	17
Naphtalin in Schuppen	275	15
Natrium bic. DAB 5	105	12
Natrium bic. venale	95	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	120	
Oxalsäure 98/100%	630	38
Pottasche 96/8%	320	27. 5
Salmiakgeist 0,910	300	18
Salmiak, feinkrist.	350	19.17/6
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	225	12
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	115	6.10
Salzsäure, techn. arsenfr. 19/21		3.15
Soda, kalz. 96/8%	130	6.17/6
Soda, krist.	70	4
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.15
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9. 5
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	72	4.10
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	72	4.10
Zinkweiß RS	1000	42

Das Inlandsgeschäft war während der abgelaufenen Woche ruhig. Durch die bevorstehende gewaltige Erhöhung der Eisenbahnfrachten wurde die Kauflust in einigen Artikeln etwas angeregt. Die Ausführung der Geschäfte scheiterte aber größtenteils an der Geldfrage. Für sofortige Gutschrift von Verrechnungsschecks berechnen die Großbanken neuerdings durchweg 10%. Dieser außerordentlich hohe Satz, der den Nutzen des regulären Inlandsgeschäftes vollständig absorbiert, erschwert empfindlich den Wettbewerb des Hamburger Handels. Die maßgebenden Kreise sollten daher eine Erleichterung sobald wie möglich ernstlich in Erwägung ziehen. In geradezu unverantwortlicher Weise beunruhigte die Spekulation besonders den Markt in Metallfarben. Für Bleimennige wurden für Lieferung per Mitte September bis zu M 3 000 000 per Kilo bezahlt. Durch den kürzlichen Devisenrückgang fielen die Preise bis auf M 600 000 pro kg. Leider setzte wieder infolge Verschlechterung unserer Währung eine neue Spekulationswut ein, welche die Preise bis auf die alte Höhe wieder hinauftrieb. Eine Firma, deren Verbindlichkeiten sich auf viele Milliarden belaufen sollen, ist dieser Marktentwertung zum Opfer gefallen. Tritt eine Besserung der Mark ein, dann werden sicher noch viele Zahlungseinstellungen erfolgen. Stark war die Spekulation in Borax, einen im Verbrauch recht unbedeutenden Artikel. Die Preise wurden bis auf M 1 200 000 per Kilo hinaufgetrieben, wichen dann bis auf M 600 000 und behaupten sich gegenwärtig mit M 900 000.

Das Exportgeschäft war ruhig.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Augsburg 2, den 20. August 1923.

	Inland.
Atznatron 125/28	M 360 000 per kg
Atzkali 88/92	" 400 000 " "
Antichlor, krist.	" 250 000 " "
Antichlor, Perlform	" 280 000 " "
Bimssteinmehl fein und mittel	GM 2.75 " "
Bleicherde	M 715 000 per kg
Bleizucker, weiß	£ 42 %/00 "
Borax, raff. krist.	£ 30.10 " "
Borsäure, raff. krist.	£ 55.5 " "
Bromkali	M 480 000 per kg
Chlorbarium 98/100%	£ 6 %/00 kg
Chlorcalcium 70/75%	£ 3.4 %/00 kg
Chromalaun 15%	£ 28.5 %/00 "

Chlorkalk 110/115	£ 9 %/00 kg
Eisenvitriol	M 20 000 per kg
Essigsäure 80%	£ 640 000 " "
Glaubersalz, kalz.	£ 6 %/00 kg
Glaubersalz, krist.	ö. Kr. 1800 %/00 kg
Gelbkali	M 20 000 per kg
Hirschhornsalz	£ 0.62 " "
Kaliumpermanganat, krist.	M 66 000 " "
Kalilauge 50° Bé	£ 71 %/00 kg
Kaliumbichromat, grobkr.	GM 22 %/00 kg
Kartoffelstärkemehl	GM 92 %/00 kg
Kartoffeldextrin	GM 25 %/00 kg
Kupfervitriol 98/99	GM 27 %/00 kg
Lithopone, Rotsiegel 30%	M 310 000 per kg
Natrium bic. venale	" 350 000 " "
Natrium bic. DAB V.	" 95 000 " "
Natronlauge 38/40° Bé	" 105 000 " "
Oxalsäure 98/100% weiß	" 120 000 " "
Pottasche, kalz. 96/98%	" 650 000 " "
Salmiak, feinkrist. 98/100%	" 360 000 " "
Salmiak, in Stücken	" 350 000 " "
Salmiakgeist 0,910	" 400 000 " "
Salzsäure, techn. 19/21°	" 170 000 " "
Soda, kalz. 96/98%	GM 2.50 %/00 kg
Soda, krist.	M 120 000 per kg
Schwefelnatrium, konz. 60/62%	" 40 000 " "
Schwefelnatrium, krist. 30/32%	" 225 000 " "
Tonerde, schwefels. 14/15%	" 115 000 " "
Zinkoxyd, Rotsiegel	" 140 000 " "
	" 725 000 " "

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Wien, den 15. August 1923.

Verfahren zur Vernichtung von Valuten. Den Gegenstand vorliegender Erfindung bildet ein Verfahren zur Vernichtung von Valuten (ausländischen Zahlungsmitteln wie z. B. Kronen oder Mark), welches dadurch gekennzeichnet ist, daß durch geeignete Behandlung mit Säuren wie z. B. Acidum communisticum etc. die Masse zunächst zerstört und durch weitere Behandlung unter Druck und hoher Temperatur die vollständige Auflösung desselben herbeigeführt wird. Das Verfahren wurde in der Praxis bereits in Österreich mit Erfolg angewendet, neuerdings verbessert und hat in Deutschland einen durchschlagenden Erfolg gehabt. Lizenzen für andere Staaten sind noch zu vergeben. Anfragen sind zu richten an die Patentinhaber

Angebote: Atzkali, 88/92 K 12 500, *Atznatron, 128/130 cK 3, Alaun, in Stücken K 4000, Antichlor, krist. K 3700, *Bittersalz K 600, Bleiglätte, B. B. U. K 10 500, Bleiweiß, chem. rein K 13 000, *Borax K 9800, Calcium carb. pr. lev. K 3500, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 1800, *Chlorkalk, 110/115 K 2400, Chromalaun K 9700, Chromkali K 21 000, *Chromatron K 16 000, Glaubersalz, krist. K 1000, Gluzerin, 28° Bé, chem. rein K 28 000, Harz, WW K 6300, Harz, inländ., FG K 4800, Kali-Salpeter K 10 200, Kupfervitriol, 98/99 K 7800, Minium, Bleiberg K 11 000, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 7300, Oxalsäure K 15 000, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp. K 6400, Paraffin 50/52, opak K 5800, Salzsäure, 20/22, techn. rein K 1100, Salmiak-Salz K 8600, Schellack TN orange (verkauft zu K 100 000) K 100 000, *Schwefelnatrium 60/62 K 4400, Soda, Ammoniak- 96/98 K 2700, Soda, Ammoniak-, 98/100 (verkauft zu K 2650) K 2700, Soda, bic. B. K 4100, Stearin-Tafeln K 20 800, Terpentinöl, inländ. K 22 000, *Wachs, Bienen-, gelb K 26 000, Wachs, Karnauba, K 36 500, *Wachs, Japan- K 27 500, *Wachs, Montan- K 3600, Weinstensäure, krist., spießig K 45 800.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 800, Sojaöl-Fettsäure K 14 250, Rüböl, dopp. raff. K 15 900, Elain, sap., 97/98 K 18 000, Rindertalg, 43/44°, Ia K 14 800, Rohwollfett K 4900, Sesamöl, I. Pressung K 18 000, Speiseöl, Tafel- K 16 500, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 21 500, Kokospfsefett, in Fässern K 18 000.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich exklusive der Warenumsatzsteuer.)

Alle Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit + bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragen.)

*+ Berlin. Mitteldeutsche Seifenfabriken, Leipzig-Wahren, Zweigstelle Berlin. Grundkapital 620 000 M. Vorstand Kaufmann Willig Franz in Wahren. Geschäftsstelle Berlin SW 61.

*+ Dresden. Chemisches Laboratorium Co.-Li Dr. Conrad und Liecke G. m. b. H. Fabrikation und Vertrieb kosmetischer

und medizinisch-pharmazeutischer Präparate. Stammkapital 5 000 000 M. Geschäftsführer Apothekenbesitzer Dr. Eugen Conrad. Geschäftsraum Johannesstr. 23.

*† Dresden. Wilhelm Dorn, Dampfseifenfabrik. Der Fabrikbesitzer und Seifensiedemeister Wilhelm Walther Dorn ist Inhaber. Prokura ist erteilt dem Guts- und Kiesgrubenbesitzer Carl Martin Curt Schneider. Geschäftsräume Döhlener Straße 31 und Weißeritzstraße 58.

*† Eisenach. Chemische Entrostungs-A.-G. für Mitteldeutschland. Entrostung und Wiederherstellung verrosteter und oxydierter Gegenstände aus Metall aller Art in Lohn und auf eigene Rechnung. Handel mit Beiz-, Entrostungs- und Rostschutzmitteln. Grundkapital 30 000 000 M.

*† Gera, Reuß. Gut & Schreiter, G. m. b. H., Chem. Produkte, techn. Öle, Fette. Herstellung chem. Produkte, techn. Öle und Fette und Handel damit. Stammkapital 4 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Rudolf Gut und Helmut Schreiter.

*† Hamburg. Plauson-Industrie-A.-G. Bearbeitung und Verwertung von Erfindungen aller Art, insbesondere von Verfahren des Plauson'schen Forschungsinstituts G. m. b. H., durch fabrikatorische und industrielle Bearbeitung und Verkauf, ferner Beteiligung an ähnlichen Unternehmungen sowie Betrieb von kaufmännischen Geschäften aller Art. Grundkapital 50 000 000 M. Vorstand Hofrat und Staatsrat Dr. jur. Emil Hölscher, zu Berlin, und Josef Tinschert, Chemiker, zu Hamburg.

*† Hamburg. Rissener Ölfabrik A.-G. Fabrikation von Ölen, Futtermitteln und verwandten Artikeln in einer zu Rissen belegenen Fabrik, Großvertrieb dieser Produkte sowie Ausbeutung der Rückstände. Grundkapital 60 600 000 M. Vorstand Benno Moritz Gustav Kelp und Jean Paul Henry Jouin, Kaufleute zu Hamburg. Die Gründer, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Arnulf Bräutigam, Kaufmann, Wilhelm Thein, Bau- rat, Dr. Arno Hennig, Arzt, Karl Wilhelm Theodor Tapper, Kaufmann, Johannes Riemer, Kaufmann, sämtlich zu Hamburg. Der erste Aufsichtsrat besteht aus: Max Robert Anton Wogatzky, Kaufmann, Alfred Robert Stücken, Kaufmann, Georg Abraham, Kaufmann, Eduard Müller, Generaldirektor, Heinrich Friedrich Wilhelm Ferdinand Schwiening, Bankdirektor, Isodoros Assaël, Kaufmann, sämtlich zu Hamburg.

*† Hamburg. Hamburger Öl- und Fett Handels-A.-G. Ed. Förtmeyer & Co. Herstellung von und Handel mit Ölen und Fetten. Grundkapital 100 000 000 M. Vorst.: Johann Eduard Förtmeyer, zu Hamburg, und Max Gorodiski, zu Charlottenburg, Kaufleute.

*† Köln. Bockalin-Werke m. b. H., Köln, Brüsselerstr. 87, wohin der Sitz von Neuß verlegt ist. Herstellung und Vertrieb von chemischen und chemisch-technischen Erzeugnissen aller Art. Stammkapital 3 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Friedrich Geropp.

*† München. Rewa-Werk Putzmittelfabrik A.-G. Erzeugung und Vertrieb von Putzmitteln aller Art. Grundkapital 20 000 000 M. Vorstand Max Reger, Kaufmann. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: Diplomingenieur Gustav Sendlinger, Direktor Karl Mühlenbein, Fabrikant Otto Mühlenbein, Architekt Ulrich Ros, diese in München, Architekt Hermann Zürn in Nürnberg. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: Dr. Franz Xaver Zahnbrecher, Gutsbesitzer und Syndikus, Wilhelm Schwarzwann, Fabrikdirektor, Oskar Spörhase, Fabrikdirektor, Hermann Jules Sautier, Industrieller, alle in München. Geschäftslokal Kaufinger Straße 13.

*† Nürnberg. „Elpeka“ Vertriebsgesellschaft chemisch-technischer und kosmetischer Produkte m. b. H., Zerkabelshofstraße Nr. 63. Vertrieb chemisch-technischer und kosmetischer Produkte. Stammkapital 510 000 M. Geschäftsführer Gustav Leifermann, Arthur Kürt und Wilhelm Pütz, Kaufleute.

-m. Aarhus, Dänemark. Aarhus Oliefabrik A.-S. hat in letzter Zeit mit dem holländischen Dampfer „Orfeus“ eine Reihe Ladungen Speiseöl nach Holland ausgeführt, von wo das meiste mit den holländischen Rutedampfern nach den Häfen des Schwarzen Meeres weitergeht. Dieselbe Firma, welche seit Jahren ihre Fässer bei der Böttcherfirma Jörgen Balle in Aarhus ausführen ließ, hat jetzt eigene Böttcherei errichtet und mit dem Böttcherarbeiterverband Tarifvertrag geschlossen.

-m. Bagsværd bei Kopenhagen. Ingenieur Otto L. Zeuthen errichtete die Forbrugernes kemisk-tekniske Fabrik.

* Berlin. Wie „Petroleum“ erfährt, hat die Deutsche Erdöl-A.-G. Anfang dieses Jahres die Ausführungsrechte des neuen Benzingewinnungsverfahrens von Dr. Erwin Blümner (Zürich-München) erworben. Die erste deutsche Großanlage wird voraussichtlich noch Ende 1923 in Betrieb genommen werden.

* Bielefeld. Weißwerk Bielefeld, Fabrik chemischer, pharmazeutischer und kosmetischer Präparate, Seifen und Parfümerien. Kaufmann Albert Göhner zu Detmold als persönlich haftender Gesellschafter eingetreten.

* Erlangen. Generaldirektor Salomon von der Aktiengesellschaft für chemische Produkte vormals H. Scheidemandel in Berlin ist von der Universität zum Dr. phil. h. c. ernannt worden.

* Frankfurt a. M. Mitteldeutsche Schuhcreme- und Bohnenwachsfabrik Feiner & Nachmann. Firma erloschen.

-m. Göteborg, Schweden. Handelsaktiebolaget Sten Sjögren & Co., 1913 mit 100 000 Kr. Aktienkapital für Großhandel in Essenzen, ätherischen Ölen, Hefepulver und Farben für Nahrungsmittel gegründet und bereits in Liquidation, wurde in Konkurs erklärt.

* Halle a. S. Hugo Stinnes—Riebeck Montan- und Ölwerke A.-G. Nach dem Beschluß der Generalversammlung vom 24. Juli 1923 ist Gegenstand des Unternehmens Erwerb und Betrieb von Bergwerken, chemischen Fabriken und sonstigen Unternehmungen, die sich mit der Gewinnung, Verarbeitung, Verwertung und dem Transport von Kohlen, sonstigen nutzbaren Mineralien und auch Öl befassen, die Verwertung und Vertrieb aller solchen Werken und Unternehmungen gewonnenen Erzeugnisse sowie die Vornahme aller mit diesen Zwecken unmittelbar oder mittelbar in Verbindung stehenden Hilfs- und Nebengeschäfte. Dementsprechend ist der § 2 der Satzung geändert worden.

* Hamburg. Hanseatische Erdöl-Unternehmungen, G. m. b. H. Die Firma lautet jetzt: Hanseatische Öl- und Fettgesellschaft m. b. H. Handel mit und Fabrikation von Ölen und Fetten und deren Nebenprodukten. An Stelle des A. Islar ist Ernst Heinrich Friedrich Eggers, Kaufmann, zum Geschäftsführer bestellt worden.

* Hamburg. Norddeutsches Ölkonto Friedrich Bachmann & Co., A.-G., Hamburg-Altona. Es wird in Aussicht genommen, eine Dividende von 100% auszuschütten. Ferner wird eine wesentliche Erhöhung des Aktien-Kapitals beantragt und zwar bis zu M 60 Millionen. In Teil der Kapitalerhöhung soll zur Errichtung von Bauten auf dem wertvollen Freihafen-Grundstück der Firma Verwendung finden.

* Hamburg. Norddeutsche Speisefettwerke W. Freund & Co. In der Generalversammlung vom 17. März 1923 ist die Erhöhung des Grundkapitals um 30 000 000 M auf 50 000 000 M durch Ausgabe von 3000 auf den Inhaber lautenden Aktien zu je 10 000 M sowie die Änderung des § 6 des Gesellschaftsvertrages beschlossen worden. Die Kapitalerhöhung ist erfolgt. Grundkapital 50 000 000 M, eingeteilt in 9000 Aktien zu je 1000 M und 4100 Aktien zu je 10 000 M. Die Aktien lauten auf den Inhaber. Zum Vorstandsmitglied ist Thomas Johannes Hinrichsen, Kaufmann, zu Eggebek, bestellt worden.

-m. Kopenhagen. Die Ölraffinerie L. C. Glad & Co. erwarb das Haus Tagensvej 17 für 150 000 Kr. — -m. Die in Liquidation getretene Chemikaliengroßhandlung Dansk Kemikali-forretning verkaufte ihr Grundstück Hejrevej 5 für 85 000 Kr. — -m. Margarinefabriken Godthaab A.-S. trat in Liquidation. — -m. Vertretungen in Dänemark suchen Rudolph Lehmann & Co. (Leipzig-Schleussig), Fabrik für Wäscheblau, Gardinenfarben, Tinte, chem. Reinigungsmittel; die Parfümeriefabrik Chome & Cie. (Parfümerie Maubert) in Lille; und Niederländische Gelatine-fabrik in Lijnfabriek in Doorwerth bei Heelsum. — -m. Für A.-S. Soda-fabrikkerne erhielten Prokura, je zwei gemeinsam, K. Holten, J. E. Petersen und A. Valström. — -m. Simonsgaard & Madsen A.-S., Großhandlung in Fetten, trat in Liquidation, welche Dir. C. Möller-Nielsen leitet. — -m. Rip Skosveerte Co. A.-S. (Rip Shoe Polish Co. Ltd.), Schuhcremefabrik, bildete sich mit 5000 Kr. Aktienkapital. Vorstand ist H. C. Thomsen. — -m. Für die neue Ölgroßhandlung Nordisk Oliecentral A.-S. erhielt J. Örum Pedersen (vorm. Direktor bei Aarhusoliefabrik) Prokura. — -m. Das Parfümeriegeschäft Parfumeri Mignon ved A. Latimer wurde aufgemacht.

* Krefeld. Krefelder Seifenfabrik Stockhausen & Traiser Kommanditgesellschaft. Dem Kaufmann Julius Stockhausen ist Prokura erteilt.

* Leipzig. Alex Blancke nahm seinen Mitarbeiter Herrn Karl Krienitz als Teilhaber auf. Die neue Firma lautet Alex Blancke & Krienitz G. m. b. H. Stammkapital 100 000 000 M.

* Leipzig. Terpentinol-Werk A.-G. Die Generalversammlung vom 2. Mai 1923 hat die Erhöhung des Grundkapitals um 23 600 000 M, mithin auf 25 800 000 M, beschlossen. — * Heinrich Sens A.-G. Gesamtprokura ist erteilt an Helene Gertrud ver- ehel. Jaeger, geb. Koch.

-m. London. J. & C. Field Ltd., Schuhcreme- und Kerzenfabrik, verteilte aus 27 646 £ Reingewinn 12½% Dividende.

-m. London. Aus dem Firmenregister wurden die früher deutschen Firmen Schliemanns Oil & Ceresine Co. Ltd., Heyl Bros. Ltd., ferner London Nut Margarine Co. Ltd., gestrichen.

* Magdeburg. Die Handelsabteilung der Firma Seldte & Co. in Sudenburg ist unter der Firma Seldte Handels-A.-G. in eine A.-G. umgewandelt worden.

* Mannheim. H. Schlinck & Cie. A.-G., Zweigniederlassung, Sitz in Hamburg. Die Prokura des Adolf Karl Arthur Oelkers ist erloschen. Adolf Karl Arthur Oelkers, Wandsbek, ist als Vorstandsmitglied bestellt.

* Mannheim. Die a. o. G.-V. der M. Melland A.-G. Chemische Fabrik beschloß Kapitalerhöhung um M 25 Mill. auf M 50 Mill. Die neuen Aktien werden von einem Konsortium unter Führung der Mannheimer Bank übernommen und hiervon M 16 Mill. den Aktionären zu 11% angeboten derart, daß auf drei alte zwei junge Aktien entfallen. Die restlichen M 9 Mill. werden

von der Verwaltung im Interesse der Gesellschaft bestmöglich verwertet und sollen u. a. auch zur Einführung an den Börsen in Mannheim und Frankfurt Verwendung finden. (Frkf. Ztg.)

-m. Norrköping, Schweden. Aus der Chemikalien-Agentur (besonders für die Textilindustrie) E. Hylander & Son trat Erik Hylander aus und errichtete allein ein gleichartiges Geschäft.

-m. Nyköping, Schweden. Die Grundstücke der aufgelassenen Skandinaviska Kugellagerfabriken hier sollen vom englischen Seifentrust Lever Brothers angekauft worden sein.

-m. Paisley, England. Hugh Highgate & Co. Ltd. errichtet an Stelle der abgebrannten eine große neue Öl-, Fett- und Talgraffinerie.

-m. Sandefjord, Norwegen. Für Walfang mit schwimmenden Kochereien an der Insel Jan Mayen und im Nördlichen Eismeer nach Grönland zu ist A.-S. Blaaivalen mit 350 000 Kr. Aktienkapital in Bildung begriffen. Leiter wird Kapitän Leif Bryde.

-m. Stockholm. Einen „Karlssons Tapetkister“, Kleister zum Tapezieren auf Zementwand in feuchten Räumen sowie als Schuh- und Kartonkleister geeignet, brachte die Fabrik „Karlssons Kister“ in Kungsbroplan 2 auf den Markt.

* Stuttgart. Ein- u. Verkaufs-Verein süddeutscher Ölfabriken G. m. b. H. Robert Schmückle ist nicht mehr Geschäftsführer. Neuer Geschäftsführer: Otto Volz, Fabrikant in Marbach a. N. Sitz nach Marbach a. N. verlegt.

-m. Vejle, Dänemark. Vom Obergericht in Viborg wurde A.-S. Steensens Margarinefabrik, welche wegen angeblicher Übertretung des Gewerbegesetzes von der Polizei angezeigt war, weil sie in Skanderborg durch ihren dortigen Agenten Margarinekleinhandel ohne Gewerbebeschein getrieben hatte, freigesprochen. Nachgewiesen wurde, daß solcher Kleinhandel von den meisten Margarinefabriken schon seit Jahren getrieben wird. (Das Untergericht hatte die Direktoren zu je 40 Kr. Buße verurteilt.)

F. Thörls Ver. Harburger Ölfabriken A.-G. in Harburg berichtet im Prospekt über M 158 Mill. neue Aktien, sie arbeite in starkem Umfange für die Deutschen Margarinefabriken des v. d. Bergh-Konzerns im Schlaglohn, daneben sei sie zurzeit für eigene Rechnung bei genügender Rohstoffeindeckung für mehrere Monate ausreichend beschäftigt. Eine Bilanzschätzung per 31. Mai 1923 zeige in Milliarden Mark folgende Posten: Außenstände 42,74 (am 31. Dez. 1922 1,31), Vorräte 78 (2,7), davon 20 (0,72) Rohstoffe, andererseits Gläubiger 105,79 (3,05), davon Bankschulden 48,30 (1,58) und Akzepte 14,32 (bisher keine). Überall handelt es sich um Milliarden. Das Konto Wertpapiere und Beteiligungen, das Ende vorigen Jahres mit M 1,32 Millionen bewertet war, enthält im wesentlichen 1 von 2 Millionen Mark Anteile der Baumwollsaatölfabrik F. Thörl G. m. b. H. in Harburg. Die Beteiligung an der russischen Lugansker Manufaktur A.-G. sei abgeschrieben, die an der Seevia Lackfabrik F. Thörl & Co. Komm.-Ges. in Harburg habe man über Buchpreis verkauft. Die Bilanz ist völlig in Papiermark aufgemacht. Valutokonten werden nicht erwähnt oder gezeigt. (Frkf. Ztg.)

Handel und Verkehr.

-m. Ein Handelsvertrag zwischen England und der Tschechoslowakei, der am 14. Juli abgeschlossen ist und am 1. September in Kraft tritt, räumt gegenseitige Meistbegünstigung ein, doch braucht die Tschechoslowakei britischen Waren nicht dasselbe Vorrecht einzuräumen wie denen aus Österreich und Ungarn. England macht Vorbehalt gegen Dumping-Einfuhr; findet solche statt, kann für den betr. Teil des britischen Reichs der Vertrag mit 3 Monaten Kündigung aufgehoben werden. Die Tschechoslowakei bewilligt, solange sie ihr Lizenzsystem beibehält, Einfuhrerlaubnis für bestimmte Mengen britischer Waren, u. a. jährlich 10 000 t Öle und Fette für die Industrie; 1000 t Seifen, 500 t Schmieröle.

Deutsche Agentur- und Importfirmen in Finnland. Von amtlicher Stelle erhielt der Reichsverband der Deutschen Industrie folgende Liste deutscher Agentur- und Importfirmen in Finnland:

A. Baltis, Abo, Trädgardsgatan 3. B. v. Bockh & Co., Abo, Humlegardsgatan 8a. Walter Bohnstedt, Abo, Slottsgatan 69. Alfred Christiansen, Abo, Handtverkaregatan 8. Carl Gädeke, Abo, Auragatan 14. Wilhelm Gädeke, Abo, Auragatan 14. Erwin Naue, Abo, Eriksgatan 11. A. Pihlava & Co., Abo, Västalangatan 31. Abo Import A. B., Abo, Eriksgatan 11. W. Knobel Helsingfors, N. Esplanadgatan 27 c. Ziegler & Eppens, Helsingfors, Georgsgatan 38b. Transatlantiska Handelscompagniet, Helsingfors, Nikolaigatan 19. W. Hartkopp, Helsingfors, Museigatan 23. Otto Helmrich, Aggelby bei Helsingfors. Carl Ehlers, Helsingfors, Främlingsgatan 2. L. Reinboth, Wiborg.

Außerdem hat die „Ostropa“ A.-G., Berlin NW 7, Dorotheenstr. 30, eine ständige Musterausstellung deutscher Erzeugnisse in Helsingfors eingerichtet. (Chem. Ind.)

Industrie des Auslandes.

Steigende Seifenproduktion in China. Es ist eine bekannte Tatsache, daß China vor 1870 keine fremden Seifen einfuhrte. Der Handel mit Seife machte sich erst um das Jahr 1880 hin bemerkbar, in welchem Jahr der Gesamtwert eingeführter Seifen ungefähr 60 000 Haikuan Taels (d. s. etwa 10 000 £ Gold) betrug. Innerhalb der nächsten 10 Jahre verdreifachte sich der Wert der nach China eingeführten Seifen. Um das Jahr 1900 betrug der Wert schon $\frac{3}{4}$ Millionen Haikuan Taels, ein Betrag, der um 1910 sogar 1,5 Millionen Haikuan Taels darstellte. Das Jahr 1913 zeigte eine Einfuhrziffer von 2,7 Millionen Haikuan Taels an Wert. Damals wurde keine einheimische Seife aus China ausgeführt. Aber schon im Jahre 1920 ergab die Zollstatistik neben einer Einfuhr von Seife und Material für die Seifenfabrikation im Werte von 3 Millionen Haikuan Taels eine Ausfuhr im Werte von 176 000 Haikuan Taels. Im Jahre 1921 fiel die Einfuhr auf wenig mehr als 2 Millionen Haikuan Taels, während die Ausfuhr rund 260 000 Haikuan Taels betrug. Die graphische Darstellung der Statistik zeigt eine große Zunahme des Verbrauches neben einer sehr starken Zunahme der Seifenfabrikation im Lande selbst, das nunmehr zur Ausfuhr überzugehen vermag. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

Rechtsprechung.

Geldentwertungsschaden bei Lohnforderungen. Das Kaufmannsgericht in Leipzig hat den Grundsatz vertreten, daß dem Arbeitnehmer der Ersatz des Geldentwertungsschadens in dem Falle zuzusprechen ist, wo die verzögerte Gehaltszahlung auf ein Verschulden des Arbeitgebers zurückzuführen ist. In einem in den „L. N. N.“ mitgeteilten Rechtsstreite war der beklagte Arbeitgeber verurteilt worden, dem klägerischen Arbeitnehmer für fünf Monate Gehalt zu zahlen, und zwar für April bis einschließlich August 1922, sodaß der Angestellte das am Schlußtage eines jeden dieser Monate fällige Gehalt erst im Dezember erhielt, als sein tarifmäßiges Gehalt wesentlich höher war, als in jedem der eingeklagten Monate. Der Kläger forderte nun nach § 288 BGB. als Verzugschaden Ersatz der seit der Fälligkeit der einzelnen Gehaltsbeträge bis zu deren Zahlung eingetretenen Geldentwertung und berechnete diesen Schaden nach dem Unterschied der ihm zugesprochenen Tarifentlohnung zur Zeit der Fälligkeit der einzelnen Monatsgehälter und zur Zeit der erfolgten Zahlung auf 420 447 Mark.

Das Urteil besagt: Unstreitig ist, daß Beklagter sich durch seine Verzögerung der Gehaltszahlung im Verzug befand und deshalb § 288 BGB., der bestimmt, daß eine Geldschuld während des Verzuges mit 4 v. H. zu verzinsen und die Geltendmachung eines weiteren Schadens nicht ausgeschlossen ist, Platz greift. Dem Kläger liegt zwar die Nachweisführung ob, darzutun, wodurch sein Schaden entstanden ist, welcher Nachweis aber durch die gerichtsnotorisch bekannte Tatsache der fortgesetzten Geldentwertung ersetzt wird, wobei sich das Urteil auf § 291 ZPO. stützt. Der Höhe des Schadens ist unbedenklich beizupflichten, weil der Kläger bei dessen Bemessung das für den Dezember festgesetzte Tarifgehalt seines Gewerbes zu Grunde legt. (Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Vom Weltmarkt.

Vereinigte Staaten von Amerika. Ausfuhr von Parfümerien und kosmetischen Präparaten 1922. Die Ausfuhr von Parfümerien und kosmetischen Präparaten betrug im Jahre 1922:

	lb.	\$
Parfümerien und Toilettewässer	726 489	504 167
Talkum und andere Toilettapulver	3 642 604	1 397 542
Cremes, Schminken u. andere Kosmetika	2 071 263	966 133
Zahnpulver	4 026 935	2 403 497
Andere Toilettepräparate	1 847 684	1 038 524

Gesamtausfuhr 12 314 975 6 309 867

England war mit 3 158 471 lb. im Werte von 1 626 289 \$, oder 25% der ganzen Ausfuhr, der beste Abnehmer für diese Produkte; an zweiter Stelle stand Australien mit 1 071 589 lb. im Werte von 558 000 \$; an dritter Stelle Canada mit 883 132 lb. im Werte von 452 356 \$.

— **Steigende Pechausfuhr nach Europa.** Wie „Chemical and Metallurgical Engineering“ (New York) aus Birmingham (Alabama) erfährt, werden aus dem Birmingham-Distrikt jetzt wieder große Mengen Pech nach Europa ausgeführt, nachdem die Lieferungen durch den Krieg unterbrochen worden waren. Die „Semet-Solvay Co.“ in Ensley hat vor kurzem eine Lieferung an die italienische Regierung von 5113 t im Werte von 60 000 \$ erhalten; die Ausfuhr seit dem 1. Januar 1923 wird auf 40—50 000 t geschätzt. Eine andere Firma hat 35 000 t nach Frankreich, Italien und anderen Ländern abgesetzt. Selbst nach Erschöpfung der während des Krieges angesammelten Bestände rechnet man mit einer monatlichen Ausfuhr von 6—8000 t. (Chem. Ind.)

Zölle und Steuern.

Bulgarien. Zollarifentscheidungen. Durch Rundschreiben sind folgende Zollarifentscheidungen gefällt worden:

Rizinusöl für medizinische Zwecke ist nach Pos. 199 mit 100 Lewa, für gewerbliche Zwecke nach Pos. 122 mit 10 Lewa für 100 kg,

Indigo, sulfuriert, nach Pos. 178 c,

Tintenpulver nach Pos. 189 b mit 75 Lewa für 100 kg, Calciumcarbonat, chemisch erzeugt, für die Herstellung von Seifenpulver nach Pos. 194 mit 30 Lewa für 100 kg,

Lysol in Flaschen mit einem Inhalt:

von unter 500 g nach Pos. 198 mit 300 Lewa für 100 kg,

von 500 g und darüber nach Pos. 193 m mit 60 Lewa für 100 kg,

Stärke zum Genuß in Aufmachungen für den Kleinverkauf nach Pos. 48 b/133 mit 90 Lewa für 100 kg,

Backpulver in Aufmachungen für den Kleinverkauf nach Pos. 132/133 mit 750 Lewa für 100 kg,

Natriumthiosulfat nach Pos. 199 mit 100 Lewa für 100 kg,

Kapseln für Parfümflaschen aus Viskose nach Pos. 584 mit 10% vom Wert,

Wasserstoffsuperoxyd nach Pos. 199 mit 100 Lewa für 100 kg,

Benzonaphthol nach Pos. 198 b mit 400 Lewa für 100 kg,

Eisenalbuminat nach Pos. 198 b mit 400 Lewa für 100 kg,

Lithiumbenzoat nach Pos. 198 b mit 400 Lewa für 100 kg,

Kochsalz, gereinigt, für medizinische Zwecke nach Pos. 196 mit 3 Lewa für 100 kg,

Tranolin (Gemenge von Mineralöl mit Fischöl bis zu 10%) nach Pos. 152, je nach Beschaffenheit des Mineralöls,

Eisentrioxid und Schmirgel zum Polieren von Steinwaren nach Pos. 248 mit 3 Lewa für 100 kg zu verzollen.

(Chem. Ind.)

Danzig-Polnisches Zollgebiet. Waren, deren Ein- und Ausfuhr verboten ist (Stand vom 10. Juli 1923):

119 1 Kosmetika und Riechmittel.

119 1 weiße und rote Schminke, Puder, Haarfärbemittel, Räucherkerzen, kosmetische Pomaden und Kosmetika, welche nicht besonders aufgeführt sind, ohne Alkohol.

119 2 Parfümerie-Fabrikate und kosmetische Fabrikate, welche Alkohol enthalten: Parfüme, Riechwasser (Blumen), Kölnisches Wasser, Elixiere.

Waren, deren Ausfuhr aus Danzig und Polen verboten ist:

41 Düngemittel, Knochen, roh oder bearbeitet.

1 Knochen, rohe, außer den besonders benannten, ungemahlen; Thomasschlacke und Phosphorit.

2 rohe Knochen, Phosphorit und Thomasschlacke, gemahlen.

3 Knochen, mit Schwefelsäure bearbeitet.

4 Knochen, gebrannt; Knochenasche und Knochenkohle.

5 Superphosphate, mineralische.

84 Steinöl, dunkel und ungereinigt (Bitumen).

Waren, deren Ausfuhr nur aus Danzig ins Zollaussland verboten ist:

68 Galalith.

— **Zollarifentscheidungen.** Tarifierung einer Mischung von Kochsalz und Soda: Grundsätzlich hat bei Kochsalz mit einer Beimischung von Soda (Soda, ganz unabhängig von seiner Menge in der betreffenden Mischung) Soda die primäre Bedeutung, und eine solche Ware muß nach Soda, dem Bestandteil, der dem höchsten Zollsatz unterliegt, verzollt werden, da der Zusatz von Soda die Bedeutung der Mischung sowohl in Industrie- wie Hausgebrauch vollkommen verändert.

Bakelit u. dgl.: Zum Zwecke der richtigen Tarifierung der Waren wird bekanntgegeben, daß für die chemischen Produkte, die Celluloid- oder Galalith-Imitationen darstellen und im Handel unter der Bezeichnung „Bakelit“ u. dgl. bekannt sind, in Plättchen und unbearbeiteten Stücken analog dem imitierten Material die Pos 68 P. 2 des Zollarifs anzuwenden ist. (Chem. Ind.)

— **m. Dänemark. Zollarifentscheidung:** Nach Tarif-Nr. 51c (Kr. 0,70 für 1 kg) ist zu verzollen ein Fleckentfärner, bestehend aus einem Stift aus Seife, der am einen Ende einer kleinen gedrehten Holzhülse angebracht war, die am andern Ende einen Pfropfen aus ungefärbtem Filz trug.

Verschiedenes.

Margarinepreise. Für Margarine, billigste Handelsmarke, wurden in der zweiten Hälfte des Monats Juli folgende Preise notiert:

ab 16. Juli	32 000 M	} für das Pfund.
„ 19. „	34 000 „	
„ 23. „	47 000 „	
„ 26. „	98 000 „	

Es sind dieses die Preise der Fabrikanten an die Klein- händler.

Goldmarkpreise auch für Dachpappe. Die in schnell- stem Tempo fortschreitende Geldentwertung hat es auch für die Dachpappenindustrie unumgänglich gemacht, für die Folge die Preise in Goldmark festzusetzen. Der Verband Deutscher

Dachpappenfabrikanten hat daher die folgenden Gold- markrichtpreise ab 31. Juli festgesetzt: Für Dachpappe mit 80er Rohpappeneinlage 0,69, 100er 0,58, 120er 0,40, 200er 0,32 Goldmark je qm; für Isolierpappe mit 80er Roh- pappeneinlage 1,26, 100er 0,95, 125er 0,79 Goldmark je qm. Die Preise verstehen sich für waggonweisen Bezug frei Versand- station bei sofortiger Barzahlung in Papiermark. Die Umrechnung der Goldmarkpreise in Papiermark erfolgt über den Dollar, und zwar unter Zugrundelegung des jeweiligen amtlichen Dollarkurses am Tage vor der Zahlung.

(Ind.- u. Hdls.-Ztg.)

Berliner Seifenpreise. (Durchschnittspreise am 10. August 1923.) Einkaufspreise.

Namen der Seifen	In Goldmark
Kernseife Ia, 450 g, p. Stck. M	0,45
„ Ia, 250 „ „ „	0,25
„ Ia, 200 „ „ „	0,20
Palmöl-Oberschalseife I, 250 Gramm, per Stück	0,27
200 „	0,22
Sunlichtseife, Doppelstück	0,30
„ „ Größe 4 Kart.	—
„ „ Einzelner Preis	—
Elainseife Ia p. Pfd. „	0,41
Grüne Seife Ia, hell „	0,34
Silberseife Ia „	0,40
Berolinaseifenpulv., 1-Pfd.-Pack. „	0,20
Edelweißseifenpulver „	—
Henkels Dixin, 1/2 „ „	—
Mingopulver mit Seifenschnittel	—
Sunlichtseifenpulver, Blitzmädel, 1/2 „ „	—
Dr. Thompsons Seifenpulver, 1/2-Pfd.-Pack. „	0,12
Viktoria-Pulver 1/4-Pfd. „	0,20
Feinseifen: Berolina-Feinseife „	2,—
Lanolin-Pfeilringseife 1 Dtz. „	2,15

Kerzenpreise vom 10. August 1923.

Namen der Qualitäten	Dollar	Papiermark für 1 Pfd.	Dollar- stand 4000 000
Paraffin, Haushaltkerzen 100 Kilo	14,4	288 T.	
Paraffin, Baumkerzen „	15,60	312 „	

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

121, 6. W. 61 239. Dr. Bruno Wiegner, Arnsdorf i. Rg. Ver- fahren zur Herstellung von festem Alkalihypochlorit. 12. 5. 22. — 37. C. 33 498. Laurence William Codd, Winnington Hall, Engl.; Vertr.: Dr. S. Hamburger, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zur Herstellung haltbarer Alkalisilikatlö- sungen. 1. 5. 23. England 5. 8. 22.

23a, 3. C. 29 849. Dr. Fritz Croner, Charlottenburg, Har- denbergstr. 19. Verfahren zur Veredelung von Fetten und Ölen. 19. 11. 20.

53h, 2. B. 95 012. Hans Jörgen Jensen Bigum, Kopenhagen; Vertr.: K. Osius u. Dr. A. Zehden, Pat.-Anwälte, Berlin SW 11. Kühltrommel zum Erstarrenlassen von Margarine. 6. 7. 20. Dänemark 14. 6. 19.

80b, 12. G. 54 777. Dr. Franz Beyschlag, Berlin, Invaliden- straße 44, und Dr. Robert Ganßen, Berlin-Grunewald, Königs- allee 9. Verfahren zur Verwertung von Ölschiefer. 9. 9. 21.

Zurücknahme von Anmeldungen:

451. S. 57 220. Verfahren zur Bekämpfung von Wur- zelschädlingen. 1. 3. 23.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

236. Buchenholzfasser.

S. in O.

237. Orient-Schuhcreme.

F. Sch. in H.

238. Sangajol für Schuhcremefabrikation.

J. M. in R. (Lettland) d

Beantwortungen.

234. Weihrauch liefern Joseph Gautsch A.-G., München, Nymphenburgerstr. 3; Gelsenkirchener Wachsindustrie, Johann Stuckenbrock, Gelsenkirchen, Ueckendorferstraße 28.

235. Ewiglichtöl liefern Joseph Gautsch A.-G., Mün- chen, Nymphenburgerstr. 3; Peter Leuker, Wachsbleiche, Keve- laer (Rhld.).

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivex“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich unverbindlich M 1,50 mal Schlüsselzahl d. B. D.; für das Ausland auf Anfrage. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gepaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengesuche 8 Pfg. mal Schlüsselzahl d. B. D. nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellengesuche 8 Gold-Pfg.; 4 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsverpflichtung bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 30. August 1923.

Nr. 35.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und zeitgemäß honoriert.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Von verschiedenen Seiten ist zur Sprache gebracht worden, daß die in Eisenach am 24. 7. 23 beschlossenen Verkaufsbedingungen*) infolge der weiteren katastrophalen Entwicklung nicht ausreichend seien. Wir möchten mitteilen, daß es der Zweck der Eisenacher Versammlung war, alle Seifenfabrikanten über die Gefahr des Substanzverlustes aufzuklären und gewisse Mindestbedingungen allgemein festzusetzen.

Den einzelnen Fabrikanten bleibt es überlassen und ist es unter den heutigen schnell veränderlichen Verhältnissen zu empfehlen, sich durch weitgehende Sicherungsmaßnahmen gegen Verluste zu schützen, ohne daß wir im jetzigen Zeitpunkt noch allgemeine Anweisungen herausgehen lassen können.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Vereinigung der Seitensieder und Parfümeure, E. V.

Ortsgruppe Dresden.

Am Sonnabend, den 1. September 7½ Uhr, sowie jeden ersten Sonnabend im Monat, finden unsere Versammlungen im Kristallpalast, Schäferstr. statt. Die Herren Kollegen und diejenigen, welche unserer Vereinigung noch nicht angehören, laden hierdurch ein

Der Ortsgruppen-Vorsteher
Otto Schliebener.

Bericht über die Arbeiten der Wissenschaftlichen Zentralstelle für Öl- und Fettforschung

im zweiten Geschäftsjahr 1922 unter Benützung von Autorreferaten, erstattet vom Geschäftsführer Dr. H. Heinrich Franck. (Schluß.)

Untersuchungen über den Gehalt von Ölsamen heimischer und fremder Provenienzen, insbesondere Mohn- und Senfsamen im Jahre 1921/22.

Von Kleberger, Gießen.

Im Anschluß an unsere Arbeiten aus den Untersuchungen heimischer und fremder Ölsamen verblieben uns im Jahre 1921/22, nachdem in den Jahren 1920 die Raps- und Rübsensamen einer Untersuchung unterzogen worden waren, und in den Jahren 1920/21 die Leinsamen einer Untersuchung unterlegen hatten, als besonders wichtige Ölsamen Mohnsamen und die Senfsamen. Im Interesse einer besseren Übersichtlichkeit aus den Ergebnissen scheint es richtig zu sein, über weitere Untersuchungen getrennt zu berichten.

Wenden wir uns zunächst zur Besprechung der Ergebnisse der Untersuchungen der Mohnsamen, so zeigt sich aus den Untersuchungsberichten folgendes.

Untersucht wurden:

- 684 Proben einheimischen blauen Mohns
 - 274 „ „ weißen Mohns
 - 335 „ „ eines Gemisches teils vorwiegend aus blauem, teils vorwiegend aus weißem Mohn bestehend
 - 265 Proben schweizerischer Mohnsamen, vorwiegend blauer Mohn
 - 365 Proben angeblich ungarischer Mohnsamen, vorwiegend blauer Mohn (wahrscheinlich teilweise aus Rumänien stammend)
 - 125 Proben amerikanischen Mohns, teils aus Süd- teils aus Nordamerika stammend; Samen teils blauen, teils weißen Mohns.
- Betrachtet man zunächst die Qualität der untersuchten Mohnsamen, so findet man, daß diese in sehr weiten Grenzen schwankt. Die deutschen Mohnsamen enthielten im Durchschnitt:

Feuchtigkeit 6—10%
Schalen 2—4%
Schmutz 4—9%

Die schweizerischen Mohnproben hatten eine bedeutend geringere Qualität, sie enthielten:

Feuchtigkeit 4—12%
Schalen 3—10%
Schmutz 15—18%

Noch geringer in der Qualität waren die ungarischen und dalmatischen Samen, sie enthielten:

Feuchtigkeit 7—12%
Schalen 8—14%
Schmutz 12—23%

Die amerikanischen Saaten waren in ihrer Zusammensetzung etwa den schweizerischen ähnlich. Fragt man sich nunmehr, ob diese verschiedene Zusammensetzung bei der Preisbemessung zum Ausdruck kommt, so findet man bei den Preisnotierungen fast durchweg keinen Ausdruck für diese stark wechselnde Qualität. Die meisten Notierungen sind für die Samen minderer Qualität, ebenso hoch wie für die Samen besserer Qualität, trotzdem namentlich bei den südeuropäischen Samen, die durch Feuchtigkeitsgehalt und Schmutz bewirkte Qualitätsverminderung oft über 10, ja unter Umständen über 15% hinausgeht. Die Aufstellung von Schmutz- und Wassergehaltsnormen für den Börsenhandel wäre also hier dringend erforderlich.

Noch viel interessantere Ergebnisse liefert die Untersuchung der Samen auf Fettgehalt und Eiweißgehalt. Zieht man die einheimische Literatur zu Rate, so findet man in den meisten Fällen als mittleren Fettgehalt der Mohnsamen 40—46% angegeben. Untersuchen wir die einheimischen Mohnproben, so kommt man zu der Überzeugung, daß diese Zahlen in den meisten Fällen nicht zutreffen. Unsere Untersuchungen haben ergeben, daß bei den blauen Mohnformen der durchschnittliche Fettgehalt zwischen 34,6 und 40,9 schwankt, während der Fettgehalt der weißen Mohnsamen zwischen 35,8—48,1 sich bewegt. Der Fettgehalt der schweizerischen Saat schwankt zwischen 30,7—38,9, der Fettgehalt der amerikanischen war den vorigen ähnlich, der Fettgehalt der ungarischen Saat schwankt zwischen 36—38,8, der der dalmatischen Saat schwankte zwischen 30,1 und 39,4. Es dürfte also der weiße, einheimische Mohn bei weitem das wertvollste Rohprodukt für die Ölfabrikation liefern, während die schweizerischen und amerikanischen Rohprodukte in dieser Richtung als bedeutend geringwertiger anzusehen sind. Die ungarischen und südeuropäischen Mohnsaaten sind von geringerer Qualität.

Auch für diese beträchtlichen Schwankungen in der Bewertung des Mohnes hat die Preisnotierung bis jetzt keinen Ausdruck, und es bleibt nichts übrig, als auch hier auf die Einführung von Normen zu dringen, damit der Handel bei seinen Bewertungen auf die Qualität des Produktes Rücksicht nähme.

Die obigen Ergebnisse werden durchaus bestätigt in den Untersuchungen über Jodzahlen und Verseifungszahlen, die im Hauptbericht mehr aufgeführt werden sollen.

Ebenso wichtig wie der Fettgehalt für die Bewertung des Mohnes, ist sein Eiweißgehalt. Der Gehalt an Proteinstoffen ist nach unseren Untersuchungen übereinstimmend bei dem deutschen blauen Mohn sowie den europäischen Mohnsorten; am höchsten ist die schweizerische, amerikanische und ungarische Sorte in dieser Richtung weit zurück, sodaß auch die Mohnkuchen aus diesen Provenienzen ganz verschieden zu bewerten sind.

Senfsamen. Von den Senfsamen kam in Handel in erster Linie deutscher gelber Senf, daneben sogenannter Kolonialsenf, indischer Senf, im geringen Umfang amerikanischer Senf und kleinasiatischer Senf. Voruntersucht wurden

*) Vgl. Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 32, S. 440.

894 Proben	deutscher gelber Senf
532 "	" weißer Senf
385 "	Kolonialsenf
452 "	indischer Senf
210 "	kleinasiatischer Senf

Die Ergebnisse zeigen, daß beim Senfsamen noch viel größere Schwankungen hinsichtlich der Zusammensetzung bestehen als beim Mohn.

	Wasser	Schalen	Schmutz
1. deutscher Senf	5-7	2-6	5-9
2. Kolonialsenf	7-12	7-11	7-18,6
3. indischer Senf	7-10	9-18	9-20
4. kleinasiatischer Senf	8-13	10-16	11-23

Es erübrigt sich, zu diesen Zahlen noch irgend eine Bemerkung zu machen. Diese zeigen uns, daß auf dem Gebiete des Senfhandels von einer realen Ware nur in soweit die Rede sein kann, als es sich um die deutsche Saat handelt. Alle übrigen auf den Markt kommenden Saaten sind ohne weiteres als minderwertig anzusprechen. Auch für diese Tatsachen hat der Handel, soweit es sich um die Preisnotierungen handelt, bisher noch keinen Ausdruck gefunden, und auch hier scheint namentlich dem englischen Kolonialhandel gegenüber die Feststellung von Normen unbedingt am Platze.

Recht deutlich wird diese Tatsache illustriert, wenn wir den Gehalt an Öl und Eiweiß berücksichtigen.

	Öl	flüchtiges Öl	Protein
1. deutscher Senf	27-35,3	0,04-0,09	28,64-33,13
2. Kolonialsenf	24-31,7	0,08-1,17	24,53-29,27
3. indischer Senf	26-31,5	1,05-2,08	29,68-27,94
4. kleinasiatischer Senf	27-29,4	1,07-1,30	26,41-27,45

Bei dieser Untersuchung ist noch besonders darauf zu verweisen, daß der verhältnismäßig hohe Gehalt an flüchtigem Senföl in erster Linie bei den indischen Senfsamen festzustellen gewesen ist, sodaß also anzunehmen, daß dieser an dem flüchtigen Senföl sehr reich ist und daher die minderwertigen Rückstände als Futterkuchen liefert, ganz abgesehen davon, daß er auch einen relativ geringen Ölgehalt aufweist. Es dürfte auch hier und ganz besonders bei den ausländischen Erzeugnissen die Schaffung von Normen zur Wertbemessung der Handelsware unbedingt am Platze sein, denn der Ölfabrikant wird heute, wenn er nach Marknotiz kauft, die minderwertige indische Saat an Stelle der hochwertigen deutschen oder Kolonialsaat bekommen.

Die Untersuchungen der Jod- und Verseifungszahlen hat auch hier die Ergebnisse der obigen Zusammenstellung vollständig bestätigt.

Hochmolekulare Fettsäuren, Fettsäureanhydride, Jodzahlbestimmung und Ölraffination.

Von D. Holde, Berlin.

1. Fettsäuren und ihre Anhydride.

In Gemeinschaft mit K. Schmidt¹⁾ wurden Eruksäure- und Brassidinsäureanhydrid (letzteres vom Schmelzpunkt 64°) sowie die Athylester dieser Fettsäuren hergestellt und durch physikalische und chemische Eigenschaften gekennzeichnet. Die bisherige Regel, daß die Anhydride höher als die Fettsäuren und als die zugehörigen natürlichen Glyceride schmelzen, wurde wiederum bestätigt, sodaß die Herstellung der Anhydride gleichzeitig eine beträchtliche Fetthärtung bedeutet.

Die Leitfähigkeit der Anhydride und der zugehörigen Fettsäuren (Eruka- und Brassidinsäure) zeigte, wie dieses schon bei der Ölsäure festgestellt wurde, in Aceton und Pyridin keine nennenswerten Unterschiede. Brassidinsäure und deren Anhydride zeigten aber etwas größere (um etwa eine halbe Größenordnung) molekulare Leitfähigkeit als die stereoisomere Eruksäure und deren Anhydride.²⁾

Anhydride von Tranfettsäuren wurden sowohl nach Albitzki mittels Essigsäureanhydrid als auch mittels Einwirkung von Phosgen auf die Natriumseifen der Fettsäuren hergestellt. Obwohl im letzteren Fall das Verfahren durch Hinzufügung von Benzol als aufschwemmendes Mittel verbessert worden war, war die Ausbeute an Anhydriden nur eine mäßige (50-60%). Die Anhydride der Tranfettsäuren waren der oben erwähnten Schmelzpunktregel bei Zimmerwärme entsprechend salbenartig mit kri-

¹⁾ Vorläufige Mitteilung Z. f. angew. Chem. 35, 502 1922.

²⁾ Über diese zunächst mehr theoretisch interessanten Fragen ist in Gemeinschaft mit F. Zadek inzwischen weiter gearbeitet und die Leitfähigkeit auf äquimolekulare Verdünnung berechnet worden. Hierbei wurde prinzipiell das frühere Ergebnis bestätigt und durch Ozonisierung von Eruka- und Brassidinsäure nach Harries, wobei als Hauptprodukte der Ozonisierung Nonylaldehyd $C_9H_{18}O$ und Brassilsäure $C_{13}H_{24}O_4$ abgeschieden wurden, konnte die schon früher auf anderem Wege wahrscheinlich gemachte Stereoisomerie beider Säuren als Grund der verschiedenen Leitfähigkeit der beiden Säuren und ihrer Anhydride sicher gestellt werden.

stallinischer Ausscheidung, also höher schmelzend als der bei Zimmerwärme bekanntlich flüssige Tran. Sie zersetzen sich aber bei mehrmonatigem Stehen an der Luft zum größten Teil in freie Fettsäuren und Oxyssäuren, entsprechend dem früher festgestellten Verhalten des Leinölsäureanhydrids, während der ursprüngliche, vorher sorgfältig neutralisierte und getrocknete Tran sich nur wenig in freie Säure in der gleichen Zeit zersetzte. Die Aufbewahrungskölbchen waren in beiden Fällen mit Wattepfropfen gegen Staub geschützt. Im gut geschlossenen Gefäß hielten sich die Anhydride mehrere Monate lang mit wesentlich geringerer Zersetzung. Die wiederholt festgestellte Eigentümlichkeit der aus Seife mit Mineralsäuren abgeschiedenen freien Fettsäuren, neben der Säurezahl eine Verseifungszahl zu zeigen, konnte in einem Fall bei Tranfettsäuren auf Bildung von anhydridartigen Körpern bei der Abscheidung den Fettsäuren zugeführt werden.

In Gemeinschaft mit P. Esau wurden auch die Anhydride von reinen höhermolekularen Naphtensäuren hergestellt, wobei sich durch Molekulargewichtsbestimmung in Benzol und nach der Kampferschmelzpunktmethode zeigte, daß die benutzten Naphtensäuren zweibasische Säuren waren.

In Gemeinschaft mit Kokinos wurden die Anhydride der Palmitin- und Stearinsäure als silberglänzende reine, etwas höher (64 bzw. 72°) als die zugehörigen Fettsäuren und Triglyceride schmelzende Substanzen hergestellt.

Weiter wurde mit Kokinos die Einwirkung von Phosgen auf Rizinolsäure Natrium studiert und eine Reindarstellung der Rizinolsäure durch Behandlung mit Petroläther vorbereitet. In diesem sind die gesättigten normalen Säuren (Palmitin- und Stearinsäure) löslich, Rizinolsäure und die sich in fester Form abscheidenden und so von der flüssigen Rizinolsäure abtrennbaren hochschmelzenden, im Rizinöl neben den genannten Säuren sich findenden Dioxysäuren unlöslich. Es zeigte sich, daß dickflüssige Chlorkohlensäureester der Rizinolsäureanhydride bei der Einwirkung des Phosgens auf die Natriumsalze der Rizinolsäure entstehen und durch Einwirkung von Ammoniak bzw. Diphenylamin in die entsprechenden dickflüssigen, beim Erkalten erstarrenden Urethane übergehen. Beide letztgenannten Körpergruppen sind noch genauer zu prüfen.

2. Jodzahlbestimmung.

Bei der Reindarstellung der Brassidinsäure und deren Anhydride sowie der Rizinolsäure erwies sich wieder die Hanus-Methode der Jodzahlbestimmung als vorzügliches Kriterium der Reinheit der hergestellten Substanz.

3. In Gemeinschaft mit F. Kind wurde versucht, die Raffinationsverluste beim Laugen von Erdnußöl mit 8,3% Gehalt an freier Fettsäure zu verringern. Dies gelang dadurch, daß die Laugenkonzentration zu etwa 20% gewählt und die Lauge in einer Menge von nur etwa 95% der zur Absättigung der freien Säure notwendigen Quantität unter kräftigem Rühren ganz allmählich in feiner Verteilung bei 60-70° zum Öl (100 g) gebracht wurde, wobei sich der sog. Seifenstock als fester, auf dem klaren Öl schwimmender Kuchen nach dem Stehen des Öles über Nacht bei 10-15° absetzte. Das vom Seifenstock abgossene Öl wurde bei etwa 30° filtriert, wobei Seife nicht in Lösung geht. Der noch 70-80% seines Gewichts Öl enthaltende Seifenstock wurde bei etwa 80° filtriert und das noch Seife gelöste enthaltende filtrierte Öl nochmals nach Abkühlen auf 30°, wobei sich die dann gelöste Seife ausschied, bei dieser Temperatur filtriert, sodaß die Seife nur noch 25-30% neutrales Öl enthielt.

Das raffinierte Öl wurde so mit etwa 3,3% Verlust an Neutralöl, bezogen auf das Ausgangsöl, gewonnen. Das als Speiseöl verlorene Öl ist im Seifenstock verblieben und mit diesem als Seife zu verwerten. Das raffinierte Öl hat zwar noch 0,8% freie Fettsäuren, war aber bereits nach warmer Filtration über Tierkohle zu Genußzwecken verwertbar.

Aus den Versuchen geht hervor, daß ein Teil der freien Fettsäuren von der niedergeschlagenen Seife absorbiert wird. Eine weitere erhebliche Reduktion des Gehaltes an freier Fettsäure wäre nach Bechhold's Versuchen (s. dessen Bericht) durch Adsorptionspulver möglich.

Vor ferneren Versuchen zur Verminderung des Ölverlustes und noch weiteren Verringerungen des Säuregehaltes des Raffinates unter Benutzung größerer Ölmengen, bei welcher die Arbeitsverluste prozentual kleiner sein dürften, wurde aber einstweilen abgesehen, weil die Firma, welche die Aufgabe gestellt hatte, selbst inzwischen im Betriebsmaßstab zu einer im vollen Maße befriedigenden Arbeitsweise gelangt war.

Beiträge zur Kenntnis der Glyceride der Fette und Öle.

Von A. Bömer, Münster.

Es wurde in Verfolg früherer Arbeiten die Zusammensetzung des Gänsefettes, des Palmkernfettes und des gehärteten Rizinöls untersucht. Die Resultate, die beim Gänsefett gefunden

wurden, sind bereits in Band 43 der „Zeitschrift für Untersuchung der Nahrungs- und Genußmittel sowie der Gebrauchsgegenstände“, Seite 101, veröffentlicht.

Aus dem Palmkernfett sind 5 Glyceride isoliert worden, nämlich:

1. Caprylo-myristo-olein	Schmelzpunkt 14°
2. Dilauro-myristin	„ 33°
3. Lauro-dimyristin	„ 40°
4. Dimyristo-palmitin	„ 45°
5. Myristo-dipalmitin	„ 51°

Von diesen Glyceriden sind 4 und 5 nur in sehr geringer Menge im Palmkernfett vorhanden. Das größte Interesse bietet das Glycerid 1 (Caprylo-myristo-olein), weil aus ihm über die Hälfte der Glyceride des Palmkernfettes besteht und es von dem vorherrschenden Glyceride des Kokosfettes (Caprylo-lauro-myristin; Schmelzpunkt 15°) verschieden ist. Dieser Befund gibt Aussicht für die Möglichkeit eines Nachweises von Palmkernfett im Kokosfett und umgekehrt von Kokosfett im Palmkernfett. Über die Zuverlässigkeit dieses Verfahrens und die Grenze der Nachweisbarkeit der betreffenden Zusätze sollen noch weitere Untersuchungen angestellt werden.

Aus gehärtetem Rizinusöl sind an Glyceriden rein dargestellt worden:

1. Trioxystearin	Schmelzpunkt 89,4°
2. Stearo-dioxystearin	„ 75,0°
3. Distearo-oxystearin	„ 69,5°

Zur Kenntnis der Carboligase.

Von C. Neuberg, Berlin-Dahlem.

Im Anschluß an das vorjährige Referat ist noch nachzutragen, daß die dort kurz mitgeteilte Isolierung des Acetyl-Methyl-Carbinols oder Acetoin als einfachster Vertreter der biochemischen Verknüpfung aliphatischer Ketten in der Natur nunmehr in einer ausführlichen Arbeit in der „Biochemischen Zeitschrift“ Band 131, Seite 178, veröffentlicht worden ist.

Diese biosynthetische Verknüpfung der Kohlenstoffatome, die allerdings noch über ihre erste Stufe nicht hinausgekommen ist, aber doch in der Fettreihe schon bedeutende Erfolge zu verzeichnen hat, gibt in weiterer Perspektive die Aussicht auf eine eventuelle fermentative Synthese von Fettsäuren oder Fett-Molekülen.

Biologische Reichsanstalt für Land- und Forstwirtschaft, Berlin-Dahlem.

Versuche zur Bekämpfung der Ölfruchtschädlinge.¹⁾

Die Biologische Reichsanstalt hat in ihren verschiedenen Zweigstellen und in mit ihr gemeinsam arbeitenden landwirtschaftlichen Versuchsstationen mechanische und chemische Mittel zum Vernichten der Ölfruchtschädlinge studiert und aus der Riesenzahl der angebotenen Möglichkeiten die zweckmäßigsten ausgewählt. In Sonderheit sind Bekämpfungsversuche gegen den Rapsglanzkäfer mit dem Pauli'schen Fangwagen in Holstein gemacht worden. Die Versuche gestatten infolge der überaus ungünstigen Durchwinterung der befangenen Schläge (Frostschaden und Rapserdflohschaden) keine statistische Auswertung, bestätigten aber die grundsätzliche Eignung der Maschine zum Abfangen der Käfer. Die Fängigkeit wurde durch Beimischen von Petroleum zur Melasse sehr erheblich gesteigert. Über das Ergebnis der Arbeiten wird in einem Artikel der Mitteilungen der Biologischen Reichsanstalt berichtet werden.

Desgleichen wurden Bekämpfungsversuche gegen Kohlerdföhe mit chemischen (Arsen) und mechanischen Mitteln verschiedener Art vorgenommen; dieselben haben aber durchweg angesichts der dem Schadfraß der Käfer ungünstigen Witterungsverhältnisse im Jahre 1922 keine klaren Ergebnisse gebracht.

Zum Schluß hat die Landesanstalt durch sorgfältige Studien über die Lebensgeschichte der einzelnen Schädlinge, über ihre Massenwechsel und ihre Überwinterung die Grundlage geschaffen, auf der sich die weiteren Methoden zu ihrer Bekämpfung aufbauen sollen.

Dr. Franck.

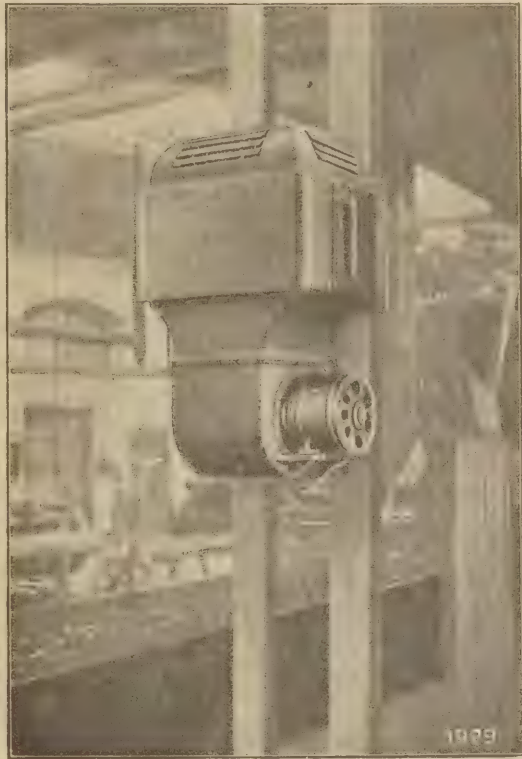
Neuzeitliche Heizung in Seifenfabriken.

(Eing. 13. VI. 1923.)

In einer Zeit, wo die ungewöhnliche Höhe der Brennstoffpreise jeden Betrieb wirtschaftlich erheblich belastet, muß mehr denn je die Forderung nach einem wirtschaftlichen Heizsystem gestellt werden. Die Wahl eines zweckmäßigen Heizsystems in Seifenfabriken ist aber nicht nur vom wirtschaftlichen Standpunkt zu beurteilen und zu entscheiden, vielmehr dürften hygienische Erwägungen nicht außer Betracht bleiben. Die Entwicklung der modernen Großraumheizung, vornehmlich Werkstätten, Hallen und Lagerraum umfassend, hat von den beiden

hierfür in Betracht kommenden Heizsystemen Dampfheizung und Dampfluftheizung letztere an die Spitze gebracht. Seit Jahrzehnten hat die Dampfluftheizung in der amerikanischen Industrie bei technisch vollendetem Ausbau weitest Anwendung gefunden, und auch bei uns ist die Dampfluftheizung das gegenwärtig herrschende Heizsystem geworden. Mit Recht! Wohl kein Heizsystem bietet technisch wie wirtschaftlich so bedeutende Vorteile wie die Dampfluftheizung.

Betrachten wir kurz die Gegensätze zwischen Dampfheizung und Dampfluftheizung. Die ältere Dampfheizung arbeitet in der Hauptsache mit örtlich verlegten Heizkörpern, wie Radiatoren, Rippenrohren, deren nicht unbedeutliche Eisenmassen zunächst auf Dampftemperatur erwärmt werden müssen. Hierfür ist ein erheblicher Wärmeverbrauch erforderlich, der vom wärmewirtschaftlichen Standpunkt nicht als Vorteil zu betrachten ist. Von den Heizkörpern vollzieht sich die Wärmeabgabe in senkrechter Richtung nach oben, sodaß sich die Warmluft in unzuverlässiger Weise an der Decke sammelt. Unter dem Einfluß der Abkühlung sinken die abgekühlten Luftteilchen wie-



Abbild. 1. Einzelluftheizapparat.

der nach unten, sodaß sich praktisch die Erwärmung der unteren Raumzone nur äußerst langsam vollzieht. Angesichts dieser Sachlage ist eine geraume Zeit erforderlich, bis der sogenannte Beharrungszustand erreicht ist, der einer dauernden gleichmäßigen Erwärmung des Raumes entspricht. Nachteilig ist auch die unvermeidliche Staub- und Schmutzablagerung auf den Heizflächen, die zu einer verminderten Wärmeabgabe führt.

Von allen diesen Nachteilen ist nun die Dampfluftheizung frei, die eine schnelle, gleichmäßige Erwärmung gewährleistet, stets reine warme Luft bietet, geringen Raumbedarf beansprucht und sich durch mäßige Betriebskosten auszeichnet. Da bei der Dampfluftheizung die Heizapparate gegenüber örtlichen Heizanlagen wesentlich kleiner ausfallen, werden zum Anheizen der verhältnismäßig kleineren Eisenmassen auch nur geringere Wärmemengen benötigt. Auf dem Gebiete der Dampfluftheizung sind zwei Hauptarten zur Entwicklung gekommen und zwar die Zentralluftheizung und die Luftheizung mit Einzelapparaten.

Das Prinzip der Zentralluftheizung besteht darin, daß die Erwärmung der Luft in einem zentral gelegenen Heizapparat erfolgt und von diesem die Warmluft durch einen Ventilator in ein Blechrohrnetz oder in sonstige Heizkanäle gedrückt wird. In zahlreichen Fällen wird man jedoch an Stelle der Zentralluftheizung die Beheizung mit Einzelapparaten bevorzugen, da auch bei der Zentralluftheizung sich gewisse, nicht gerade günstige Erscheinungen zeigen. Abgesehen von dem hohen Kraftbedarf bedingen die langen und verzweigten Warmluftkanäle einen unvermeidlichen Wärmeverlust, der vom wirtschaftlichen Standpunkt nicht vertretbar ist. Auch die zentrale Temperaturregelung bereitet Schwierigkeiten. Anders bei der Beheizung mit Einzelapparaten, welches System sich dank seiner

¹⁾ Heft 22 der Mitteilungen der Biologischen Reichsanstalt.

Kleine Zeitung

Vorzüge allgemeine Bahn gebrochen hat. Als ein den höchsten Anforderungen genügender Apparat dieser Arten ist der Einzelapparat „Thermon“, System Schilde, zu bezeichnen, der in seiner vielseitigen Verwendbarkeit nicht nur für Großraumheizung, sondern auch für Entnebelungs-, Lüftungs- und Trocknungsanlagen geeignet ist. Auch lassen sich die „Thermone“ zweckmäßig mit Druckluftzerstäubungsapparaten für Raumbefeuchtung in Verbindung bringen.

Über Bauart und Wirkungsweise ist folgendes zu sagen: Der Thermon-Heizapparat kommt in verschiedenen Größen für Leistungen von stündlich 15 000 bis 200 000 W.-E. zur Ausführung. Der Wirkungsbereich der Wärmeausstrahlung erstreckt sich auf etwa 15 bis 20 m im Umkreis. Der Apparat besteht aus einem schmiedeeisernen Gehäuse unter Verwendung von kräftigen Profileisen. Beachtenswert ist die außerordentlich gefällige Form, die sich allen Raumverhältnissen gut anpaßt. Der Apparat ist in allen seinen Teilen gut zugänglich, da die seitliche Blechwand bequem abnehmbar ist. Die in dem Gehäuse eingebaute Heizbatterie besteht aus schmiedeeisernen Schilde-Rippenrohren, die autogen zusammengeschweißt, einzelne Heizregister bilden. Durch diese Bauart wurde jede Dichtungsstelle im Innern des Apparates

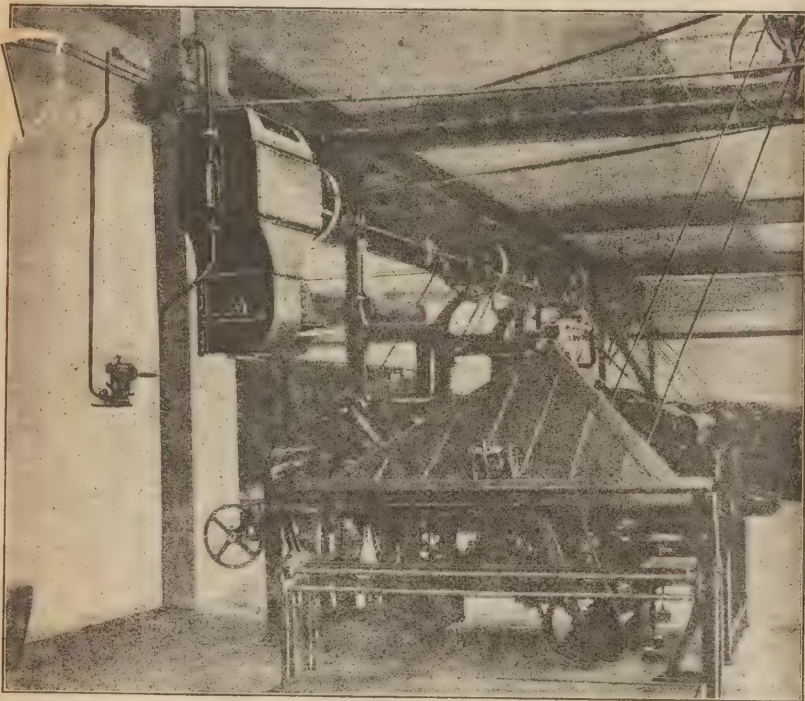


Abb. 2. Dampfheizungsanlage, Zentralanlage mit Luftverteiler. vermieden. Infolge der außerordentlich zweckmäßigen Anordnung der berippten Heizrohre ist es gelungen, unter Ausnutzung der durch hohe Luftgeschwindigkeit gesteigerten Wärmeabgabe, bei geringstem Luftwiderstand eine hohe Wärmeleistung zu erreichen. Die gleichmäßige Luftverteilung wird durch einen im Gehäuse eingebauten Hocheffekt-Ventilator bewirkt. Der Antrieb des Ventilators geschieht entweder durch Riemen von der Transmission aus oder in direkter Kupplung mit einem Motor. Je nach Erfordern kann die warme Luft nach drei Seiten verteilt werden, welche Aufgabe entsprechend angeordnete einstellbare Regulierklappen erfüllen. Für den Betrieb kann sowohl Frischdampf, wie Abdampf, Niederdruckdampf oder Warmwasser verwendet werden. Durch außerhalb des Apparates befindliche Sammelstutzen läßt sich der Anschluß der Rohrleitung ohne Schwierigkeiten bewerkstelligen. Die Regelung der Wärmeleistung der Heizbatterie erfolgt durch Einschalten von Absperr- und Regulierventilen in die Dampfleitung. Allgemein erfolgt die Einrichtung des Apparates für Umluftbetrieb, jedoch kann auch mit Frischluft oder Mischluft gearbeitet werden. Für den letzteren Fall wird der Apparat mit Ansaugkästen und Regulierklappen ausgerüstet. Im Bedarfsfalle erhält die Ausblasehaube des Apparates eine Ausführung, daß ein Anschluß an kurze Warmluftverteilungsleitungen möglich ist. Die Einzelheizapparate zeichnen sich durch eine kurze Anheizdauer aus, die selbst nach längerer Betriebsunterbrechung kaum jemals über eine halbe Stunde hinausgeht. Als ein Vorteil von größter Bedeutung muß bei der Thermon-Beheizung die Möglichkeit bezeichnet werden, daß man die Apparate in einfachster Weise für eine zugfreie Lüftung der Räume benutzen kann. Bei dichter Besetzung der Betriebsräume oder bei einer luftverschlechternden Fabrikation ist die Verwendung der Heizanlage als Entlüftungsanlage von großem Wert.

Fraktionierte Destillation von Gemischen von Stearin-, Palmitin- und Ölsäure. (D. R. P. 377 217 v. 5. X. 1921. Max Lamberts und Dipl.-Ing. Karl Fricke in Hamburg und Carl Heinrich Borrmann in Essen, Ruhr.) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur fraktionierten Destillation von Gemischen von Stearinsäure, Palmitinsäure und Ölsäure. Die bisherigen Bemühungen, die Trennung der Ölsäure von der Stearin- bzw. Palmitinsäure durch fraktionierte Destillation zu bewirken, blieben bisher erfolglos. Man verfuhr hierbei in der Weise, daß man das rohe Fettsäuregemisch den aus der Destillierblase aufsteigenden Dämpfen entgegenleitete. Dadurch erreichte man wohl im Anfang der Destillation eine Anreicherung von Stearin- und Palmitinsäure im Destillat, aber der Ölsäuregehalt desselben nahm bald wieder zu, weil der Blaseninhalt sich entsprechend mit Ölsäure anreicherte und damit auch die Dämpfe immer mehr ölsäurehaltig wurden. Außerdem erhielt man bei dieser Arbeitsweise eine noch stearin- bzw. palmitinsäurehaltige, mit Kohlenwasserstoffen und teerigen Bestandteilen angereicherte Ölsäure, sodaß diese einer nochmaligen Destillation unterworfen werden mußte.

Durch die Erfindung werden diese Übelstände dadurch vermieden, daß die erzeugten Dampfgemische der genannten Fettsäuren mit Ölsäure gewaschen werden, die mit Wasserdampf schwerer flüchtig ist als die Stearin- oder Palmitinsäure. Dieser Waschvorgang findet in einer Gegenstromkolonne statt, welche zwischen dem Destillierapparat und der Kondensationseinrichtung eingeschaltet wird. Dabei wird die leichter kondensierende Ölsäure aus dem Dampfgemisch zum größten Teil herausgewaschen und fließt mit der als Waschflüssigkeit benutzten Ölsäure am Fuß der Kolonne ab, um hier besonders aufgefangen zu werden, während die von der Hauptmenge der Ölsäure befreiten Dämpfe, welche jetzt hauptsächlich aus Stearin- bzw. Palmitinsäure bestehen, in der nachfolgenden Kondensationsvorrichtung verdichtet werden.

Dieses Destillat bedarf dann höchstens noch einer Warmpressung, während die aus der Kolonne ablaufende Ölsäure nur noch gekühlt und filtriert zu werden braucht.

Der große wirtschaftliche Vorteil des neuen Verfahrens liegt darin, daß die lästige und teure Preßarbeit ganz oder teilweise erspart wird.

Patent-Anspruch: Verfahren zur fraktionierten Destillation von Gemischen von Stearin-, Palmitin- und Ölsäure, dadurch gekennzeichnet, daß die erzeugten Dampfgemische in einem Kolonnenapparat mittels Ölsäure im Gegenstrom gewaschen werden.

*

Geleehautcreme. 60 g zerstoßene Quittenkerne werden 24 Stunden lang mit 480 g Rosenwasser ausgezogen, der Schleim wird abgepreßt und diesem werden 240 g Glycerin sowie 60 g Benzoetinktur zugefügt. (Pharm. Zentralh. LXIII, S. 164.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen: eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 40 000, eine dritte, wenn M 100 000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

701. Kann man Cochin-Kokosöl für Speisezwecke verwenden? Wie läßt sich der anhaftende unangenehme Geruch beseitigen? Kommt man durch Läuterung oder durch Zusatz eines Gebrauchsverbesserungsmittels zum Ziele? Ließe sich ev. das Kokosöl derart härten, daß es sich auch im Sommer in der Papierpackung hält? I. in S. (Jugoslawien).

702. Besteht ein Nachweis — am besten eine Farbenreaktion — zur Feststellung eines Verschnittes von Terpentinöl mit Dekalin? Indirekter Nachweis von Dekalin durch Ermittlung des spez. Gew., Siedeverhaltens der Bromzahl ist bekannt. Es wäre sehr erwünscht, einen Nachweis zu erfahren, um auch geringe Mengen, z. B. 1—4% nachweisen zu können. C. in P.

703. Wir erbitten Aufschluß über die Extraktion von Kakaobohnen, Kakaoschalen und Kakaopulver. Welche Erfahrungen bestehen auf diesem Gebiete? Ist es möglich, die Kakaokuchen, von denen ca. 30% der ursprünglich in der Bohne enthaltenen Kakaobutter abgepreßt sind, rationell zu extrahieren? Kann das ev. auf diese Art erhaltene Extraktionsfett als Kakaobutter Verwendung finden, oder ist es von minderwertiger Qualität? Welche Firma liefert solche Anlage oder welcher Fachmann könnte uns mit gutem Rate beistehen? H. G.

704. Auf welche Weise läßt sich das in der Kakaobohne, in den Kakaoschalen oder im Kakaomehl enthaltene Theobromin gewinnen. Ist eine Gewinnung rentabel und wird diese bereits in größerem Umfange durchgeführt? H. G.

705. Bitte um Angabe des Ansatzes sowie der Arbeitsweise für eine Haushaltseife mit 40% Fettgehalt bei Verwendung von Rüböl, Rindertalg und Margarine. Letztere steht nicht immer zur Verfügung. Wie ist der Ansatz bei Mitverwendung von Harz? Die vorhandenen Kessel fassen 60 und 120 Liter. F. in B.

706. Wir ersuchen um Mitteilung, auf welche Art eine 80%ige Kernseife à la „Feurioseife“ hergestellt wird, ferner was für Apparatur hierzu erforderlich ist, und schließlich, wer diese Apparate liefert. E. in Z. (Deutschösterreich).

707. Wir haben nach der Vorschrift der Antwort 625 in Nr. 32 dieser Zeitschrift ein Seifenpulver hergestellt, aber das Resultat will uns nicht recht befriedigen. Die Arbeitsweise war wie folgt: Verwendet wurden 40 kg Natronlauge 25grädig, diese wurde zum Sieden gebracht und hierauf wurden 50 kg Kolophonium (Harz) zugesetzt, bis ein Harzleim entstand; dann wurden eingetragene 60 kg Wassergaslösung (20grädig), ferner eine Lösung von 15 kg kalz. Soda in 60 kg Wasser und später 275 kg kalz. Soda. Erkalten gelassen und gemahlen. Das Pulver ist verhältnismäßig dunkel und in Wasser anscheinend nicht vollkommen löslich. Nach dem Mahlen backt es auch leicht zusammen. Wie könnte man diesen Übelständen abhelfen? Woran liegt der Fehler? C. F. in Sch.

Antworten.

644. Lysoform (Liquor Formaldehydi saponatus) wird durch Verseifung von Olein mit Kalilauge bei Anwesenheit von Alkohol hergestellt. Der neutralen alkoholischen Seifenlösung wird Formaldehyd zugesetzt und mit Lavendelöl aromatisiert.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

645. Siehe Seifens.-Ztg. 1912, S. 846, S. 871 und S. 1363, und 1911, S. 580 und 950. Franzensbader Moorsalz besteht nach Hagar aus Calciumsulfat 6, Magnesiumsulfat 24, Kristallis. Natriumsulfat 27, Ammoniumsulfat 6, Ferrosulfat 937. Die Anführung der Zusammensetzung der sehr zahlreichen im Handel befindlichen Badesalze würde den Rahmen des Fragekastens überschreiten.

Ingenieur-Chemiker Welwart.

647. Über die Ursachen der Ausschwitzung von Wasser in verseifter Schuhcreme und über die gleichzeitig auftretende Anrostung der Dosen wurde im Fragekasten dieser Zeitschrift schon sehr häufig Klage geführt und um Vorschläge zur Behebung dieser Übelstände ersucht. Die guten Ratschläge mancher Beantworter scheinen doch nicht den gewünschten Erfolg gehabt zu haben, was aus diesbezüglichen weiteren Anfragen zu entnehmen ist. Andererseits erzeugen aber vereinzelte Betriebe verseifte Schuhcreme in einwandfreier Qualität. Die Fehler bei der Herstellung verseifter Schuhcreme sind zum großen Teil auf die mangelnde Erkenntnis der chemischen Vorgänge zurückzuführen, welche bei der Herstellung dieses Präparates zu berücksichtigen sind. Auch in der Spezialliteratur finden sich nur spärliche Erläuterungen. Zunächst ist das Verhalten der Wachse gegen Alkalien und deren Karbonate zu berücksichtigen. Durch wässrige Alkalikarbonate, z. B. Pottasche, werden nur die in den Wachsen enthaltenen Säuren verseift, in Bienenwachs hauptsächlich die Cerotinsäure, im Japanwachs als Triglycerid nur geringfügige Mengen freier Palmitinsäure, im Karnaubawachs die freie Cerotinsäure, schwieriger der Cerotinsäuremyricyläther, im Montanwachs die freie Montansäure, schwieriger die glyzerinfreien Ester hochmolekularer Säuren. Die Seife emulgiert die Ester und die unverseifbaren Stoffe zu untrennbaren Emulsionen. Die Ester selbst werden durch wässriges Alkali nur sehr schwer verseift. Die Säuren (vorwiegend Abietinsäure, welche der Hauptbestandteil des Kolophoniums (Harz) ist, bildet beim Erwärmen mit verdünnten wässrigen Alkalien abietinsäure Alkalien (Resinate), die mit den Seifen eine so große Ähnlichkeit besitzen, daß sie Harzseifen genannt werden. Diese emulgieren die im Harz in geringer Menge vorkommenden Anhydride und die unverseifbaren, bei der Destillation gebildeten Anteile, deren Menge 5—15% beträgt. Das wasserlösliche Nigrosin bindet als Alkalisalz einer Sulfosäure kein kohlen saures Alkali. Bei der Verseifung der Wachse mit zu geringen Mengen von kohlen saurem Alkali ist die zu geringe Menge der gebildeten Seifen nicht ausreichend, die unverseifbaren Anteile der Wachse selbst, das Japanwachs und das Paraffin in dauernder Emulsion zu halten, es tritt alsbald Entmischung, d. h. Ausscheidung von Wasser auf. Meist wird mit viel zu großen Überschüssen an kohlen saurem Alkali ist die zu geringe Menge der gebildeten Seifen nicht ausreichend, die unverseifbaren Anteile der Wachse selbst, das Japanwachs und das Paraffin in dauernder Emulsion zu halten, es tritt alsbald Entmischung, d. h. Ausscheidung von Wasser auf. Meist wird mit viel zu großen Überschüssen an kohlen saurem Kali gearbeitet, dessen wässrige Lösung nach erfolgter Trennung der Emulsion die Dosen angreift. Ein großer Überschuß an kohlen saurem Alkali wirkt auf die Haltbarkeit der Emulsion ungünstig ein. Bienenwachs und Karnaubawachs enthalten gegen 50% unverseifbare Anteile, die naturgemäß entsprechende Mengen von Seifen zur Bildung einer haltbaren Emulsion benötigen, Soda, kohlen saures Natron, ist zur Verseifung von Wachsen nicht geeignet, da die Natronseifen der in den Wachsen angeführten Säuren keine haltbaren Emulsionen bilden. Andererseits ist es bekannt, daß minderwertigere Pottaschen

beträchtliche Mengen von Soda enthalten. In der vorliegenden Anfrage ist auch der Zusatz an Pottasche entschieden zu hoch bemessen. 3 kg Montanwachs mit einer Verseifungszahl von etwa 82 benötigen zur Verseifung 0,345 kg 96%ige Pottasche, 0,6 kg Harz mit einer Verseifungszahl von 190 (die Angabe im Läddecke „Schuhcremes und Bohnermassen“ hinsichtlich der Verseifungszahl von Harz ist zu berichtigen; sie beträgt nicht 190, sondern etwa 145 bis 195) benötigt zur Verseifung 0,145 kg 96%ige Pottasche, insgesamt somit 0,490 kg oder abgerundet 0,5 bis 0,55 kg. Diese Menge von Pottasche ist auch ausreichend, um die freien Fettsäuren im Japanwachs zu verseifen und den Gips in 21 Liter eines gipsreicheren Wassers zu fällen.

Behufs Herstellung einer haltbaren verseiften Schuhcreme, welche auch die Dosen nicht angreift, sind somit nachstehende Umstände zu berücksichtigen: 1. Verwendung genügender Mengen geeigneter Wachse, um die unverseifbaren und unverseiften Zusätze in dauernder Emulsion zu halten. 2. Die richtig bemessene Menge reiner Pottasche von bekannter Grädigkeit. 3. Eine einwandfreie Verseifung der mit Pottasche überhaupt verseifbaren Anteile. Günstig für die Verseifung wirken Zusätze geeigneter nicht flüchtiger Lösungsmittel, welche auch die Haltbarkeit der fertigen Emulsion günstig beeinflussen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

658. Ozokerit ist das Rohmaterial für die Herstellung von Ceresin, daher ist der erste Teil der Anfrage betreffend den Nachweis von Ozokerit im Ceresin unverständlich, es sei denn, daß es sich um einen Zusatz von nur in Wasser ausgeschmolzenem, nicht raffiniertem Ozokerit zu reinem Ceresin handelt. Farbe, Aschengehalt, Verhalten gegen konzentrierte Schwefelsäure Bestimmung asphaltartiger Stoffe dürften genügenden Aufschluß erteilen. Rohozokerit kann zur Verfälschung von Ceresin und Paraffin überhaupt nicht benützt werden, da er, von der Farbe abgesehen, mineralische Verunreinigungen, hauptsächlich Ton, enthält. Über den Nachweis von Ceresin im Paraffin verweise ich auf Dr. Lewkowitsch Bd. 2 und Holde, Untersuchung der Kohlenwasserstofföle und Fette.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

660. Wasserlösliche antiseptische Präparate werden in verschiedener Zusammensetzung in den Handel gebracht. Über die Zusammensetzung fast sämtlicher Präparate könnte ich dem Herrn Fragesteller Aufschluß erteilen. Ansonsten verweise ich auf meine Antwort auf die Frage 644.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

664. Die Verwendung von Wasserglas in der Industrie und Technik ist so vielseitig, daß an dieser Stelle nur die wichtigsten Verwendungszwecke angeführt werden sollen. In der Textilindustrie wird Wasserglas als Fixierungsmittel von Tonerde- und Chrombeizen in der Seidenfärberei verwendet; als abstumpfender Zusatz und Stabilisator zu den Wasserstoff- und Natriumsuperoxydbleichflotten; als leichtes Alkali beim Ansieden von Alkaliblaue (statt Borax); als Beigabe zu den Abkochflotten von Baumwollgarn (das zum Färben von Türkischrota bestimmt ist) und Baumwollgeweben und in größtem Maßstabe in der Seidenbeschwerung nach dem Zinnphosphorsilikatverfahren. Als Zusatz zu Seifen und Waschnpulvern, zum Schlichten von Baumwollketten; vereinzelt im Kattundruck als Albuminersatz; als Glanz-, Griff- und Wasserundurchlässigkeitsmittel; als Aporetur- und Beschwerungsmittel für baumwollene und leinene Garne und Gewebe; zur Imprägnierung von Holz gegen Entflammung und Fäulnis, zur Herstellung von Kunststein, zum Überziehen oder Härten der Sandsteine, um deren Wetterbeständigkeit zu erhöhen, zum Überfrachten der Kalkwände behufs Erteilung von Glanz, als Untergrund für die Freskomalerei und Stereochromie, zur Herstellung von Steinkitt, zur Fixierung von Wandgemälden, zur Konservierung von Eiern, in der Zündholzfabrikation u. a. m.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

669. Versuchen Sie durch vorsichtiges Erhitzen und durch kräftiges Rühren unter Zusatz von 2—3% China-Clay oder von getrockneter Diatomeen-Erde das Eukaluptusöl zu verjagen und das Fußbodenöl zu klären. Empfehlenswert wird es sein, erst einen kleinen Vorversuch zu machen.

Dr. Hs. in C.

670. Das eigentliche Ausgangsmaterial für Kaugummi ist der eingedickte Milchsaft von Achras Sapota dem Chico-Zapote-Baum der Mexikaner. Das Produkt kommt unter der Bezeichnung Chicle oder Chiclegummi in den Handel und wird fast ausschließlich in Amerika zur Herstellung des sog. Kaugummi (chewing gum) verwendet. Nach Deutschland gelangte der Milchsaft bisher nur selten. Durch Vermischen des geschmolzenen Chicle mit Menthol, Betelnuß, Kolaextrakt u. a. lassen sich die verschiedenen Arten von Kaupastillen herstellen. Als Ersatz werden in der Regel Mischungen von Dammarharz, Mastix, Wachs und Guttapercha auf dem Wasserbade zusammengeschmolzen. Ein solches Präparat besteht z. B. aus: 50 g Mastix, 150 g gelbem Wachs, 90 g Ingwerwurzel, 10 g rotem Sandelholz, 50 g Zucker, 5 Tropfen Neroli- oder Pfefferminzöl. Man mischt bei gelinder Wärme in das vorher geschmolzene Mastix-Wachsge- menge die Bestandteile und formt dann 1—1,5 g schwere Pastillen.

Dr. Hs. in C.

672. Zum Transport flüssiger Seife eignen sich am besten Glasballons. Auch Steinkrüge, emaillierte Blechflaschen und gut ausgedämpfte Holzfässer wären zu gebrauchen, während Blechgefäße zu vermeiden sind. Wegen Beschaffung von sogen. Demijohns ist die Firma Wernike in Ilmenau i. Th. anzufragen.

Dr. Hs. in C.

673. Über die Herstellung von Kopierstiftminen verweise ich auf diese Zeitschrift 1912, S. 962. Die Herstellung von Kopierstiftminen aus Teerfarbstoffen, Graphit und Kaolin siehe D. Ind.-Ztg. 1875, S. 177. Weitere Vorschriften siehe Bayer. Industrie- und Gewerbeblatt 1878, S. 71.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX, Sensengasse 8.

674. Die Verarbeitung glyzerinhaltiger Unterlaugen auf Rohglyzerin hat nur dann Zweck, wenn die Menge der anfallenden Laugen eine regelmäßig große ist oder wenn es möglich ist durch eine richtige Organisation kleinere Seifenbetriebe der Umgebung zur Ablieferung der Unterlaugen zu verpflichten. Aber auch in diesen Fällen wird es nötig sein, mit kostspieligen Apparaten zu arbeiten und die Glyzerinlaugen vorher durch geeignete Behandlung von Verunreinigungen, Alkalisalzen und Seifenresten zu befreien. Vollständige Einrichtungen zum Reinigen und zum Eindampfen von Glyzerinwässern liefern u. a. die Firmen Peter Dinkels & Sohn in Mainz, Feld & Vorstmann in Bendorf a. Rh. In dem vorliegenden etwas gewagten Zurückgewinnungsversuche der vergeudeten glyzerinhaltigen Laugen wird es wohl das Beste sein, die erhaltenen, wässrigen Aschenauszüge durch Eindampfen auf einen Glyzeringehalt von ca. 6% oder auch mehr einzustellen und an eine Rohglyzerinfabrik zur Mitverarbeitung zu verkaufen. Bemerkte soll noch werden, daß beim Eindampfen unter gewöhnlichem Druck mit den entweichenden Wasserdämpfen nicht unbeträchtliche Glyzerinmengen mitgehen.

Dr. Hs. in C.

675. Sofern die in Frage kommende Knochenbrühe von wirklich tadelloser Beschaffenheit ist, kann sie zur Herstellung von Suppen- und Bouillonwürfeln oder für gekörnte Bouillon Verwendung finden. 100 T. der stark eingedickten Knochenbrühe werden beispielsweise (siehe Seifensieder-Ztg. 1911, S. 86) mit 50 T. Tomatensaft, 5 T. Sellerie, 70 T. Kochsalz zum dicken Extrakt eingedampft, dem dann noch, um eine gekörnte oder preßbare Masse zu erhalten, Gersten-, Linsen-, Bohnen-, Erbsen-, Sago-, Tapioka-Mehl etc. zugesetzt werden können. Die Fabrikation solcher Nährpräparate erfordert, um rationell zu arbeiten, neben einer großen Erfahrung eine richtige, umfangreiche Einrichtung. Würzen mit der Knochenbrühe herzustellen ist weniger zu empfehlen. Übrigens enthält die bekannte Maggi-Suppenwürze keine Fleischbrühe und auch keinen Fleischextrakt, sondern neben einem haltbar gemachten, wässrigen Suppenkräuter-Extrakt Aminosäuren, die durch partielle Hydrolyse von Eiweißkörpern (Kasein) gewonnen werden. Zur Orientierung über das ganze Gebiet ist das Buch von Hildebrand „Herstellung von Fleischextrakt, Bouillonwürfeln, Suppenwürfeln und Suppenwürze“, Hartlebens Chemisch-technische Bibliothek Bd. 358, recht brauchbar.

Dr. Hs. in C.

— Betreffend Knochenbrühe-Eindampfung teile ich Ihnen mit, daß ich derartige Apparate auf Lager habe, desgleichen alle Maschinen etc. für die chemische Industrie.

F. W. Günther, Leipzig, Liliestr. 14.

676. Hinsichtlich dieser Frage ist zu bemerken, daß sie unrichtig und nicht klar gestellt ist. Das Fettpräparat soll wohl 60 % Fettsäure enthalten, kann aber nicht aus 60 % Fett hergestellt werden. Das fertige Ölpräparat soll ein klares Öl darstellen und in Wasser klar löslich sein. Rizinusöl läßt sich nach den üblichen Methoden der Verseifung mit Salmiakgeist weder auf kaltem noch auf warmen Wege verseifen. Die Herstellung des angefragten Präparates könnte in der Art erfolgen, daß man in ein entsprechendes Gemenge von Rizinusölfettsäure und Wasser bis zur lackmusneutralen Reaktion allmählich Salmiakgeist einträgt. In die klare Rizinusölseife wird nun das Destillatolein eingerührt, wobei sich das nun zum Teil neutralisierte Fettsäuregemenge wieder trübt. Durch allmählichen Zusatz von Salmiakgeist tritt bei guter Rührung wieder Klärung ein. Der zweite Salmiakzusatz ist jedoch erheblich geringer zu bemessen als der neutralen Reaktion entsprechend. Bei zu großem Ammoniakzusatz erhält man ein trübes, grieselig werdendes, schmierseifenähnliches Präparat. Das mit dem richtig bemessenen Ammoniakzusatz hergestellte klare und saure Ölpräparat gibt mit Wasser keine klaren Lösungen, sondern Emulsionen. Leichter gelingt die Herstellung klarer Ölpräparate, indem man ein entsprechendes Gemenge von sulfuriertem und gewaschenem Rizinusöl, Rizinusölfettsäure, Olein und Wasser unter guter Rührung vorsichtig mit Ammoniak neutralisiert. Als Ersatz für das sulfurierte Rizinusöl verwendet man vorteilhaft Cyclohexanole. Man mischt z. B. 30 Gewichtsteile Rizinusölfettsäure, 30 T. Olein, 20 T. Cyclohexanol, 15 T. Wasser und trägt in das Gemenge unter Rühren Ammoniak ein. Man erhält zunächst ein klares Ölpräparat, welches mit Wasser gut haltbare Emulsionen bildet. Bei weiterem Ammoniakzusatz bis zur fast neutralen Phenolphthaleinreaktion löst sich das klare Ölpräparat in Wasser klar auf. Die Menge des erforderlichen Ammoniaks von bestimmter Dichte ist zweckmäßig durch praktische Proben festzustellen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX, Sensengasse 8.

678. Chlorlauge (unterchlorigsaures Natron) wird nach verschiedenen Verfahren hergestellt und zwar: 1. Durch Elektrolyse von Kochsalzlösung unter Kühlung ohne Diaphragma unter Anwendung hoher Stromdichten; 2. Durch Einleiten von Chlor in Sodalösung; 3. Durch Umsetzen von Chlorkalk mit Sodalösung oder Natriumsulfat. Man verwendet auf 1 kg frischen Chlorkalk etwa 0,7 kg Ammoniaksoda 96- bis 98%ig. Man rührt den Chlorkalk mit Wasser zu einer Kalkmilch an, fügt die konzentrierte wässrige Lösung zu und verrührt innig, worauf man einige Stunden bedeckt abklären läßt. Die Farbenfabriken Casella & Co. geben folgende Vorschrift zur Bereitung von unterchlorigsaurem Natron: Man teigt 100 kg Chlorkalk 33%ig mit Wasser zu 400 Liter an, löst 60 kg kalzinierte Soda in 20 Liter kochendem Wasser, gibt 100 Liter kaltes Wasser zu, mischt die Lösung mit dem Chlorkalkbrei durch halbstündiges Rühren und läßt über Nacht absetzen. Die klare Flüssigkeit wird abgezogen, der Niederschlag 4—5mal mit kaltem Wasser angerührt und damit die Lösung auf etwa 1500 Liter von 4—5° Bé gestellt. Um sie ganz von Kalk zu befreien, gibt man noch 1 bis 2 kg Soda zu, welche den Rest des Kalkes als kohlensauren Kalk abscheidet.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX, Sensengasse 8.

679. Auf Grund praktischer Proben habe ich festgestellt, daß sich mit einem Gehalt von 7,5% Destillatolein (98% Verseifbarkeit) bei Verwendung von Mineralöledestillat 0,855 Dichte (Maschinenöl) noch gut emulgierbare Mineralöle herstellen lassen. Von Einfluß ist auch die Art des Alkalis und Verwendung eines genügenden Zusatzes von Spiritus oder eines sonstigen Lösungsmittels für Seife. Meist enthalten die sogenannten wasserlöslichen Mineralöle 10 bis 12% Fettsäuren.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX, Sensengasse 8.

680. Mit einem Innenanstrich, der säure- und alkalibeständig sein und eine Beeinträchtigung des Speiseöls durch übelriechende und schlecht schmeckende Bestandteile der Fässer verhindern soll, werden Sie kaum zum Ziele kommen. Ein Paraffin-Überzug wird allmählich vom Öle gelöst werden. Verfahren Sie in folgender Weise: Die äußerlich sauberen Fässer werden mit direktem Dampf gründlich ausgedampft, wobei alle etwa noch vorhandenen fettigen Reste sowie die flüchtigen übelriechenden Stoffe entfernt werden. Dann folgt eine gründliche Ausspülung mit heißer Sodalösung; zweckmäßig ersetzt man diese durch eine heiße 2—5%ige Atznatronlösung, da letztere intensiver wirkt. Die Gebinde müssen hierbei andauernd gekollert werden, damit die Lösung mit allen Teilen des Faßinnern in genügend lange Berührung kommt. Sehr empfehlenswert wäre es, statt dessen in die mit der Lösung entsprechend hoch gefüllten Fässer direkten Dampf einströmen und den Inhalt eine Zeitlang kochen zu lassen. Wenn Sie durch etwas Gefälle des Bodens für einen Abfluß der überkochenden Flüssigkeit und im übrigen für genügende Reinlichkeit Sorge tragen, so kann die in einer Grube aufgefangene Soda- oder Atznatronlösung nochmals verwendet werden. Als weitere Operation folgt eine Spülung mit warmem Wasser — allenfalls wieder unter Verwendung von Dampf — und schließlich ein nochmaliges andauerndes Dämpfen, wie zu Beginn der Reinigung. (Es wird aber angängig sein, nach der Reinigung mit der Soda- oder Atznatronlösung direkt zu dämpfen, also die Wasserspülung zu ersparen.) Ein besonderes Trocknen der Fässer ist im Hinblick auf den Wassergehalt des rohen Speiseöls überflüssig. Wenn Sie in der angegebenen Weise sorgfältig verfahren, so werden Sie mit geringen Kosten Ihr Ziel erreichen, denn die angegebenen Manipulationen lassen sich bei einiger Übung der Arbeiter einfach und schnell durchführen. Sollten Sie noch eine weitere Angabe benötigen, bzw. die bei Ihnen bestehenden Verhältnisse eine Modifikation zweckmäßig erscheinen lassen, so steht Ihnen meine Adresse durch die Redaktion zur Verfügung. J. G.

— Der Übelstand kann behoben werden, wenn die mit Dampf ausgedünsteten Fässer vor dem neuerlichen Gebrauch, je nach der Größe, mit 50 bis 100 g Formaldehydlösung (35%) beschickt und nach mehrtägigem Stehen nochmals ausdunstet werden.

Dr. Hs. in C.

682. Von Fettrohmaterialien, welche oft beträchtliche Mengen Oxyfettsäuren enthalten, wäre das aus alten Knochen gewonnene Knochenfett zu erwähnen. Zur Herstellung von konsistenten Fetten werden auch diese oxyfettsäurereichen Knochenfette verwendet, welche mit Wasser unter Zusatz von etwa 5% konz. Schwefelsäure von mineralischen Verunreinigungen befreit werden. Über die alleinige Verwendung von Oxyfettsäuren, welche durch Säurebehandlung aus Unterlaugen gewonnen werden, als verseifbares Fettrohmaterial zur Herstellung von konsistenten Fetten liegen bisher keine Erfahrungen vor, sodaß es zunächst angezeigt ist, die Oxyfettsäuren mit einem anderen Fettsäure- oder Fettrohmaterial zu mengen, etwa im Verhältnis von 40—50% Oxyfettsäure und 50 bis 60% Olein, Rüböl, Talg u. dgl. Die Verseifung des Fettgemenges erfolgt entweder mit Kalkmilch allein oder mit Kalkmilch und wenig Natronlauge, worauf nach Verdampfung einer entsprechenden Menge von Wasser das Mineralöl verrührt wird. Bei Herstellung nach Art der Kalypsolfette verseift man das Oxyfettsäure-Fettsäure- bzw. Fettgemenge mit einem Gemisch von Natronlauge und Kalilauge oder mit Kalilauge allein und rührt alsdann in die Verseifung das Mineralöl ein.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX, Sensengasse 8.

683. Für die Herstellung von Glanzstärke sind sehr zahlreiche Vorschriften bekannt. Man mischt z. B. 18 kg Reisstärke mit 1 kg Borax und 0,8 kg Stearinsäure. Glanzstärke von Zwick ist ein Gemenge von 100 kg Stärke mit 1 kg Wachs und 1 kg von mit Natronlauge verseiften Stearinsäure. Komprimierte Glanzstärke enthält auf 100 kg Weizenstärke 6 kg Borax und 6 kg Stearinsäure. Um ein der Bielefelder Glanzstärke gleichartiges Präparat herzustellen, müßte diese zunächst hinsichtlich ihrer Zusammensetzung untersucht werden.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*.

684. Transformatorenöl ist ein Mineralöl, welches nur zur Isolierung dient. Wie alles Mineralöl ist es auf gewöhnlichem Wege nicht zu verseifen und kommt deshalb zur Seifenfabrikation gar nicht in Frage.

Bergo.

685. Wasserglaslösung (am meisten verwendet man wohl eine Natronwasserglaslösung) stellen Sie her, indem Sie das feste Wasserglas, wenn es in Stücken vorliegt, pulvern und dann mit heißem Wasser in Rührwerken unter Druck behandeln. Je nach der gewünschten Konzentration dampfen Sie bis zur sirupdicken Flüssigkeit entsprechend ein. Das feste Wasserglas, welches für technische Zwecke bestimmt ist, muß sich in warmem Wasser, wenn auch langsam, doch fast vollständig lösen. Geringe Mengen Beimengungen hinterlassen auch die besten und klarsten Sorten. Die Lösung soll nicht zu stark alkalisch reagieren, da besonders, wenn Kaliwasserglas vorliegt, beigemengtes überschüssiges Kaliumkarbonat oder Hydrat, z. B. bei der Verwendung für Anstriche das Austrocknen erschwert. Von den Verunreinigungen der rohen Soda oder Pottasche sowie der Atzlaugen, welche in das Wasserglas mit übergehen, kommt hier wesentlich nur Alkalisulfid in Betracht, welches bei Benutzung des Wasserglases zu Farben verändernd auf diese einwirken kann.

Karl A. Schwan.

687. Pyroschliff (Aluminiumpyroschliff) ist eine Bezeichnung für eine Aluminiumbronze, die speziell in der Feuerwerkerei Verwendung findet zur Herstellung von Zündsätzen, Wunderkerzen u. dgl., wo sie den Zweck zu erfüllen hat, daß der Zündsatz oder die Zündmasse gleichmäßig verbrennen und die Verbrennungstemperatur egalisiert wird. Die Herstellung von Pyroschliff geschieht nicht etwa durch Schleifen, sondern genau in derselben Weise wie bei der Aluminiumbronzefabrikation, d. h. es werden Aluminiumfolien (Blattmetall) oder Abfälle davon auf Bürstmaschinen durch Siebe von zunehmender Feinheit getrieben, dann, wenn eine größere Feinheit auf diese Weise nicht mehr erreicht werden kann, das Pulver mit Gummiarabicumwasser angefeuchtet und in sogenannten Steigmöhlen zu einem Pulver von zunehmender Feinheit gemahlen. Das Pulver bzw. der Metallbrei wird hierauf mit Wasser ausgewaschen, um die Gummilösung zu entfernen, und das Metallpulver nun zur Sichtung in Schlammvorrichtungen geschlämmt und getrocknet. Der Name Pyroschliff ist also gewissermaßen eine Phantasiebezeichnung, da „Pyro“ Feuer bedeutet, also auf die Verwendung in der Feuerwerkerei hinweist, während die Endsilbe „Schliff“ die Feinheit des Fabrikates kennzeichnen soll.

Ward.

688. Die Herstellung von Zündsteinen (Cereisen, Auermetall) erfordert umfangreiche Kenntnisse und Erfahrungen. Es gibt verschiedene Herstellungsverfahren, die teils Geheimverfahren, meist aber patentiert sind. Zündsteine sind pyrophore Legierungen aus 70% seltenen Erdmetallen (Cer, Lanthan, Praseodym, Neodym) und zwar in Form ihrer Oxyde mit 30% Eisen oder diesem - nahestehenden Metallen (Kobalt, Nickel, Mangan). Diese pyrophoren Legierungen stellt man meist durch Fritten der Oxyde her, indem man sie zerkleinert, anoxydiert und hierauf die fertiggestellten Formstücke bis zum Sintern erhitzt. Vor der Formgebung gibt man der Legierung verschiedene Zusätze, die beim Abreißen der Späne mitverbrennen und so besondere Zündeffekte hervorrufen. Näheres finden Sie in den deutschen Reichspatenten Nr. 231 595, 237 173, 237 683 und 238 128.

Ward.

690. Wenn eine Kernseife in Formen gefüllt wird, so bilden sich bis zum Erkalten zwei verschiedene Seifen, ein Vorgang, der durch die Kernfaserbildung dem Auge auch ganz deutlich sichtbar wird. Es bilden sich da eine festere, stearinhaltige und eine weichere Seife, genau so, wie sich bei einer Naturkornseife das Korn in der weichen Grundseife bildet. Die weiche Seife trocknet nun etwas mehr und schneller ein als die stearinhaltige festere Seife und daher kommt das Krummwerden der Stücke bei längerem Lagern. Seifen, die mit der Kühlmaschine gekühlt werden, zeigen diesen Uebelstand nicht, weil sie durch die schnelle Abkühlung gleichmäßiger ausfallen.

Bergo.

692. Augenscheinlich wurde bei der Behandlung des Rapsöles mit Schwefelsäure irgendein Fehler gemacht, sodaß sich Sulfosäuren gebildet haben, wobei eine geringe Verteuerung eintrat. Diese Sulfosäuren befähigen das Öl, große Mengen Wasser aufzunehmen, es gewissermaßen zu emulgieren. Durch sehr langes, energisches Kochen mit Wasser können diese Sulfosäuren zerlegt werden, aber ein helles Öl bekommt man dadurch nicht. In diesem Falle hilft nur eine nachträgliche Laugenbleiche. Mit einer Bichromatlösung ist in diesem Falle nichts zu machen. Nähere Angaben gegen mäßiges Honorar. Rückporto!

Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn).

694. Bekanntlich enthält Molke Milchzucker, Milchsäure, Laktalbumin, nebst Spuren von Fett und kleine Mengen von Kasein. Der Zweck der Verarbeitung der Molke in der Seifenfabrikation ist offenbar der, das bei der Seitenherstellung unter Umständen auftretende freie Alkali zu binden und der Seire durch die kolloiden Eigenschaften der Molke eine erhöhte Wasch- und Schaumkraft zu verleihen. Volkswirtschaftlicher wäre es allerdings, sofern Dampf und geeignete Vorrichtungen zur Verfügung ständen, die geklärte Molke durch Eindampfen auf Rohmilchzucker aufzuarbeiten oder die mit Formaldehydlösung konservierte Molke, ähnlich dem Rohmilchzucker, an Milchzuckerfabriken zu verkaufen.

Dr. Hs. in C.

Die nach dem Entrahmen und Verkäsen verbleibenden Molken haben nur einen minimalen Fettgehalt, kommen also als Rohmaterial für Seifen, streng genommen, nicht in Betracht. Ich hörte einige Jahre vor dem Kriege, daß man Versuche vorgenommen habe, Molken als Füllungsmaterial für Schmier- und für hochgefüllte, sog. Schwindel-, Leimseifen zu benutzen. Mit welchem Erfolge, ist mir unbekannt. Schade um eine solche Vergeudung des Milchzuckers! *Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn)*.

Die bei der Molkerei abfallenden Molken haben für die Seifenfabrikation keinerlei realen Wert. Wenn eine Seifenfabrik sich erboten hat, die Molken abzunehmen, so kann es sich da wohl nur darum handeln, daß die Firma eine Spezialseife herstellen will, wozu die Molken Verwendung finden sollen, um dadurch der Seife einen bestimmten Charakter zu geben oder um für die Benennung der Seife (z. B. Milchseife o. dgl.) eine gewisse Berechtigung zu haben. Irgendwelchen Einfluß auf die Reinigungskraft oder eine besondere Wirkung beim Waschen kann die Mitverwendung der Molken jedoch nicht bewirken, und vom ökonomischen Standpunkt betrachtet ist es jedenfalls nützlicher, die Molken als Viehfutter zu verwenden.

Bergo.

695. Wenn Sie zur Verseifung von 100 T. Fett nur 100 T. 8- bis 10grädige Atznatronlauge gebrauchen, so muß das Fett sehr viel Unverseifbares, Leim und Wasser enthalten, denn für gutes Fett würden Sie mehr als das doppelte Quantum zur vollen Verseifung gebrauchen. Kochen Sie doch das Fett erst einmal auf Salzwasser auf und lassen es dann gut absetzen. Das reine klare Fett verseifen Sie dann mit einer Durchschnittslauge von 16 bis 18° Bé zu einem schönen klaren Leim und salzen dann aus. Der Kern wird dann von der Unterlauge abgeschöpft und mit heißem Wasser soweit verschliffen, bis eine schliffige Kernseite im Kessel liegt. Nachdem dann die leimige Unterlauge sich gut abgesetzt hat, wird die Seife geformt.

Bergo.

696. Eine gute Rasierseife stellt man am einfachsten auf halbwarmen Wege her. Man schmilzt z. B. 210 kg la Talg und 70 kg Cochinkokosöl zusammen, erhitzt auf 80° C und seiht durch ein Tuch in einen Rührkessel, der durch Dampf oder heißes Wasser heizbar ist, wonach man 70 kg 38grädige Atznatronlauge, 65 kg Atzkalilauge von 38° Bé und 12 kg 15grädiges Salzwasser unter flottem Rühren zugibt. Man arbeitet so lange durch, bis alles emulgiert ist, bedeckt dann den Kessel und wartet das Eintreten des Verbandes und der Selbsterhitzung ab. Ev. kann der Kessel etwas angewärmt werden. Die nach einigen Stunden entstandene klare dicke Seife wird nun mit etwas Kokosöl oder einer Kleinigkeit Lauge unter Zuhilfenahme von Phenolphthaleinlösung genau neutralisiert und mit einer Parfümkomposition, bestehend aus 500 g künstl. Bittermandelöl, 40 g Lavendelöl, 80 g künstl. Bergamottöl und 20 g Geraniumöl, parfümiert.

Karl A. Schwan.

Vorschriften für Rasierseifen in reicher Auswahl finden Sie in dem Buch „Die moderne Toiletteseifenfabrikation“ von *Julius Schaal*, welches Sie durch den Verlag der Seifensieder-Zeitung beziehen können.

Red.

698. Als „Augenfeuer“ kann nur das bekannte Alkaloid der Belladonnawurzel, das Atropin oder die Tinktur und das Extrakt in Betracht kommen. Das erstere vermag schon in der minimalen Menge von zwei Zehntausendstel Milligramm eine deutlich wahrnehmbare Reaktion auf das Auge auszuüben. Obwohl ein sehr starkes, in Einzelgaben von 1 bis 3 mg zu Vergiftungserscheinungen führendes Gift, sind Atropinvergiftungen beim Menschen durch die Verwendung atropinhaltiger, kosmetischer Mittel verhältnismäßig selten. Die weiteren aufgeführten Zusätze haben eine untergeordnete Bedeutung. Tragant und Karraheenschleim dienen als indifferentes, reizloses Salbenvehikel, während Borsäure und Zinksulfat in der Augenheilkunde meist als milde, entzündungswidrige, desinfizierende Augenwässer etc. angewendet werden. Die Beigabe von Opiumtinktur, die übrigens als häufiger Bestandteil zu sog. Collyria dient, übt eine leichte sedative und anästhesierende Wirkung auf das Auge aus. Es dürfte, sofern eine Originalpackung des angetragten Präparates zur Verfügung gestellt werden könnte, nicht zu schwer fallen, eine brauchbare relativ unschädliche Vorschrift auszuarbeiten.

Dr. Hs. in C.

699. Augenbrauensaft. Ein solches Präparat ist nach A. Chaplet in der Seifens.-Ztg. 1912, S. 219, angegeben. 50 g Hennabiätter von *Lawsonia alba*, 30 g Galläpfel, 20 g Nußblätter werden gepulvert und 4 bis 5 Tage lang mit 80 g Alkohol digeriert, worauf man das Gemenge mit 100 g Rosenwasser und mit abgekochtem Wasser auf 0,5 l verdünnt und schließlich noch 9 g Glycerin, 0,6 Ylangöl, gelöst in 5 cm³ Alkohol,

zusetzt. Nach mehrtägigem Stehen wird das Ganze filtriert. Die mit Alkohol sorgfältig entfetteten Haare werden in einem ungefähr 20° C warmen Raume mit der Flüssigkeit täglich mehrere Minuten lang behandelt. Das Verfahren ist etwas umständlich, führt aber zu einem vollen Erfolge. Zu versuchen wäre, aus dem filtrierten, alkoholischen Ansatz durch Verjagen des Alkohols ein Extrakt zu gewinnen, das dann, mit einer Glycerin- oder Tragantcreme vermischt, zur Anwendung käme. Auch Mann, „Die moderne Parfümerie“ (Verlag für Chemische Industrie, Augsburg) enthält einige ausgezeichnete Mitteilungen über Hennapräparate und über Augenbrauen-Stifte. Dr. Hs. in C.

700. Gute Tintenpulver-Vorschriften sind folgende: 30 T. Gallussäure, 12 T. Eisenvitriol, 5 T. arabisches Gummi, 3 T. Zucker, 3 T. Anilinblau B; 42 T. Galläpfel, 30 T. Eisenvitriol, 15 T. arabisches Gummi, 6 T. Alaun; 32 T. Galläpfel, 35 T. Eisenvitriol, 1 T. Kupfervitriol, 3 T. arabisches Gummi. Die sorgfältig getrockneten, mittelfein gepulverten Substanzen werden gemischt und sofort luftdicht verpackt. Die Gallussäure enthaltende Mischung kann unter Wegfall des arabischen Gummi in Gelatinekapselform, die beim Auflösen im Wasser der Tinte die nötige Konsistenz geben, verpackt werden. Zur Haltbarkeit der fertigen Tinte ist ein Zusatz von 0,5% Ameisensäurem Natrium oder chlor-m-kresolsaurem Natrium zu den Pulvergemischen anzuraten. Eine weitere, sehr brauchbare Vorschrift für ein sog. Alizarin-Tintenpulver lautet: 90 T. Galus- oder Gerbsäure, 3 T. Benzoesäure, 5 T. Indigo-Karmin, 40 T. Zucker, 90 T. verwitterter Eisenvitriol, 15 T. Kaliumbisulfat, 40 T. Kochsalz. Von diesem Ansatz werden 150 g in einem Liter heißen Wassers gelöst. Dr. Hs. in C.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

„Hai.“

Herr Soltau hat den Mut, der Seifensiederzeitung „unlauteren Wettbewerb“ vorzuwerfen. Wir können der Redaktion nur dankbar sein, daß sie die Interessen unserer Branche vertritt. Betreffs des unlauteren Wettbewerbs haben wir aber eine Erklärung abzugeben, die die Situation etwas anders zeichnet.

Herr Soltau bezw. die Maschinenfabrik Andreas Soltau, Altona, bietet seine Seifenpulvermühlen wie folgt an:

„Hai“ vermahlt weiches, fett und harzhaltiges Material (Seifenpulver, Harz) ebenso gut wie trockenes und hartes Material (Steinkohle, künstl. Dünger) bis zu Mauersteinhärte. „Hai“ ist allen bisherigen Seifenpulvermühlen weit überlegen. Die Fabrikation von Seifenpulver stellt sich bei Verwendung meiner Haimühle besonders rentabel. Geräuschloser Gang.“

Diesem Angebot stehen folgende Tatsachen gegenüber:

In Berlin stehen zwei „Haimühlen“, die beide, trotz aller Mühe, nicht in Betrieb zu setzen sind. In unserem Betriebe, der von einem anerkannten Seifenfachmann geleitet wird, dem ferner zwei angestellte Chemiker vorstehen, ist es nicht gelungen, „Hai“ zum Arbeiten zu bewegen. Unser alter 74jähriger Maschinenmeister, der gewiß an Erfahrungen reich ist, steht dem Monstrum „Hai“ hilflos gegenüber.

In der Chemischen Fabrik Hydra-Kom.-Ges. Dr. Falk & Co., Berlin, steht die 2. Maschine. Der geräuschlose Gang ist hier ein Höllenlärm. Auch hier scheiterte jeder Versuch, ein normales 10%iges Seifenpulver zu vermahlen. Wir müssen es dem Urteil unserer Fachkollegen überlassen, auf welcher Seite der unlautere Wettbewerb liegt, bezweifeln aber stark, daß die Fabrikanten von Seifenpulvermühlen die unwahre Behauptung des Herrn Soltau: „Hai“ ist allen bisherigen Seifenpulvermühlen weit überlegen“ stillschweigend hinnehmen werden.

Selbstverständlich liegt es im öffentlichen Interesse, die Angelegenheit mit aller Energie durchzuführen, und wir werden über den Erfolg unserer Maßnahmen berichten. Geschädigte Firmen bitten wir, sich mit uns in Verbindung zu setzen.

Berlin NO 55, den 21. August 1923.
Prenzlauer Allee 100.

Chemische Fabrik Martin Meyer, G. m. b. H.

Wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel.

Die Bemerkungen der Firma J. Simon & Dürkheim, Offenbach a. M., in der Seifensieder-Zeitung Nr. 29, Seite 402 haben eine Antwort des Herrn Welwart in dieser Zeitschrift Nr. 31, Seite 430 zur Folge gehabt, die ich nicht unbeantwortet lassen kann. Simon & Dürkheim nehmen in ihrer kurzen Erwiderung besonders gegen Herrn M. in B. Stellung, der unter anderem Auskunft über Gemische von Tetralin-Wasser-Seife verspricht.

Das Patent der Firma Simon & Dürkheim 312 465 ist in der Tat so weit umfassend, daß alle Kombinationen von Seife mit hy-

drierten Naphtalinen, also auch mit Tetralin, unter den Schutzbereich des Patentes fallen. Sehr merkwürdig mutet es daher an, wenn Herr Welwart, „ohne den Inhalt und die Zeit der Anmeldung von D. R. P. 312 465 zu kennen, in Ruhe behauptet, daß der Firma Simon & Dürkheim kein Patentschutz auf die Herstellung von wasserlöslichen Fettlösungsmitteln erteilt werden konnte.“ Die Firma Simon & Dürkheim scheint eben die Kenntnis von der enormen Wasch- und Reinigungskraft solcher Präparate eher gehabt zu haben als Herr Welwart. Die nach dem der Firma Simon & Dürkheim durch D. R. P. 312 465 geschützten Verfahren hergestellten Präparate werden seit Jahren in der Textilindustrie in großem Maßstabe mit bestem Erfolge verwendet.

Im übrigen aber hat Herr Welwart mit der Behauptung recht, daß Kombinationen von Seife mit Hexalin und Methylhexalin, also mit hydrierten Phenolen, nicht unter den Schutz des D. R. P. 312 465 fallen. Diese Gemische sind durch das Friesenhahn'sche Patent 365 160 geschützt. Falsch ist es jedoch, daß Herr Welwart seine Behauptung auf Dekalin ausdehnt. Dekalin-Seifengemische fallen ohne weiteres unter den Schutz des Patentes der Firma Simon & Dürkheim, da Dekalin bekanntlich ein hydriertes Naphtalin ist. Weiter ist noch zu bemerken, daß Gemische von Seifen — hydrierten Phenolen — hydrierten Naphtalinen ebenfalls eine Verletzung des Patentes 312 465 bedeuten, da patentrechtlich die Kombination a+b+c von der bereits patentierten Kombination a+b abhängig ist.

Dr. Kurt Lindner.

Braunes Haar- und Hautfärbemittel.

Herrn „Nemo“ gebe ich zur Beurteilung meiner Tätigkeit zunächst bekannt, daß er verschiedenartige Publikationen aus meinem Laboratorium recht häufig auch in folgenden Zeitschriften findet: Chemiker-Zeitung, Coethen; Österreichische Chemikerzeitung; Zeitschrift Wollen- und Leinenindustrie, Reichenberg; Zeitschrift für die gesamte Textilindustrie, Leipzig-R.; Deutsche Färberzeitung, Wittenberg, (Bz. Halle); Die Seifenindustrie, Wien.

In den kritischen Augen des Herrn „Nemo“ dürfte nun meine „erstaunliche Vielseitigkeit“ noch mehr Erstaunen erwecken.

Die Führung eines öffentl. chem. Laboratoriums bedingt eben eine vielseitige Tätigkeit, und in einer 25jährigen Fabriks- und Laboratoriumspraxis wird man, wenn man auch Körpersport betreibt, nicht einseitig. Abgesehen davon, daß schon Prof. Erdmann auf die Giftigkeit des Paraphenyldiamins für die Haut hingewiesen hat, finden sich diesbezügliche Angaben in verschiedenen chem.-techn. Zeitschriften und Büchern. Auch in medizinischen Zeitschriften wird über schwere Hauterkrankungen bei Gebrauch von p-Phenyldiamin als Haarfärbemittel berichtet.

Drei Fälle von schweren Hautschädigungen durch den Gebrauch von Haarfärbemitteln, welche als färbenden Hauptbestandteil Diamidophenol enthielten, habe ich in meinem Laboratorium vor einigen Jahren zu sehen Gelegenheit gehabt. Die betreffenden Damen kamen in Begleitung eines bekannten Wiener Dermatologen in mein Laboratorium, mit dem verwendeten Haarfärbemittel, um das Untersuchungsergebnis abzuwarten. Die Haut an Stirn, Hals und Gesicht war schwer entzündet, die Augenlider stark angeschwollen, kurz und gut ein böses und furchtbar entstellendes Aussehen als Wirkung des Diamidophenols.

Wird Diamidophenol in einer Salbengrundlage wiederholt auf die Haut verrieben, dann werden die schädlichen Wirkungen noch viel mehr zur Geltung kommen als bei Verwendung zur Färbung der Haare. Paradiamine und Diamidophenole wirken bei manchen Individuen nicht schädigend.

Herr „Nemo“ hätte vor Anpreisung des Diamidophenols über dessen Wirkung auf die Haut Versuche am eigenen Leibe vornehmen sollen, da ihm ein Urteil eines Dermatologen nicht bekannt war.

Mit den chemischen und physiologischen Eigenschaften dieser und ähnlicher Präparate bin ich auf Grund mehrmonatiger Arbeiten genau vertraut und benötige keine Belehrung des Herrn „Nemo“.

Der Vorwurf „erstaunlich vielseitig“ zu sein, ist wohl damit begründet, daß Herr „Nemo“, identisch mit P. in S., recht gern das ihm angeblich patentierte Verfahren zur Herstellung von 1,2,4-Diamidophenol verkaufen möchte (siehe diese Zeitschrift 1923, Nr. 16, S. 227, Antwort 290), woran ihm aber meine Angabe über die schädlichen Eigenschaften dieses Präparates hinderlich sein dürfte. Ich bezweifle auch, daß die jedem Studenten der Chemie bekannten Verfahren zur Herstellung verschiedener Diamidophenole aus Dinitrophenolen durch Reduktion mit Eisenspänen und Salzsäure dem Herrn „Nemo“ patentamtlich geschützt sind.

Insolange der Anonymus nicht in der Lage ist, meine Zweifel zu entkräften, vermute ich, daß der angebliche Patentschutz ein Köder für den Verkauf eines allgemein bekannten Verfahrens ist, wie sich solche in den Anleitungen zur Darstellung organischer Präparate finden.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 30. August 1923.

Nr. 35

Unsere alte Schuhwichse.

Von St. I. Juhowski.

Die Überschrift dieser Abhandlung wird zweifellos verschiedene Eindrücke hervorrufen. Die jüngeren Leser und Fachleute moderner Schuhhausputzmittel, wie der Cremes, Appreturen, Lacke etc., werden vielleicht die Wahl meines heutigen Artikels als eine aus alter Rumpelkammer herausgezogene betrachten oder mich wenigstens als „konservativ“ ansehen, da schon vor dem Kriege das Ende der alten Wichse prophezeit wurde. Es waren auch damals die Soldaten und landwirtschaftlichen Arbeiter ihre einzigen Verbraucher. Bei den älteren Lesern wird dieses Thema jedenfalls eine Erinnerung an ihre jungen Jahre erwecken, wo sie beim Putzen ihrer Stiefel in die Wichse oder auf die Bürste und Schuhe „gespuckt“ haben, und die älteren Fachleute unserer Branche, welche ihre Meister-, Werkmeister-, Fabriksleiter- oder Besitzerkarriere mit der Erzeugung von Schuhwichse begonnen haben, bleiben von trüben oder heiteren Erinnerungen nicht verschont. Beide Arten von Lesern müssen aber heute mir zugeben, daß unsere alte Schuhwichse, insbesondere wenn das Volk infolge der schlimmen Zeitverhältnisse sparen muß, ihre Bedeutung noch nicht ganz verloren hat. Und der Grund dafür? Die Schuhwichse ist das billigste und sparsamste Schuhputzmittel, da sie meist aus Abfallstoffen oder aus inländischen Materialien hergestellt ist und keine kostspielige Verpackung erfordert.

Die Schuhwichse ist auch unser erstes Schuhputzmittel. Sie wurde zunächst in jeder Hauswirtschaft aus Kaminruß, Sirup, „Vitriol“ und Fett hergestellt. Erst etwa vor 80 Jahren wendeten sich einige unternehmende „industrielle Geschäftsleute“ ihrer „Fabrikation“ zu, um nach großem Herumlaborieren hinter verschlossener Tür ihre Fett-, Öl-, Speck- oder Kautschukwichse auf den Markt zu bringen. Einige davon, d. h. ihre Nachfolger bestehen noch heute, und andere gedenken, wie die Umschau in der Umgebung meines Wohnortes oder die Anfragen in unserem Fragekasten mir zeigen, ihre Herstellung aufzunehmen. Dies ist auch der Grund für die Veröffentlichung vorliegender Abhandlung und nicht etwa eine besondere Vorliebe für die Schuhwichse, obwohl sie für ordinäres Schuhwerk, namentlich solches aus lohgarem Leder, besser taugt und sich harmloser verhält als die schwarze, verseifte, in teures Blechdosenmaterial gefüllte Schuhcreme.

Unter der Schuh- oder Stiefelwichse versteht man eine schwarze, teigige bis feste, meist in Holzspanschachteln gefüllte Masse, welche zum Unterschied von den Schuhcremesorten nicht brennt bezw. keine Wachse und Alkalien enthält, vor dem Gebrauch mit Wasser benetzt werden muß und gebürstet einen Glanz liefert.

Die Schuhwichse besteht aus folgenden Bestandteilen:

1. Glanzgebende Stoffe: Zuckerarten oder zuckerhaltige Abfälle, vorwiegend Melasse, welche rund 40–50% Zucker, 10% verschiedene Salze und 40–50% Wasser enthält.

2. Farbkörper: Spodium (Knochenschwarz, schwarzes Knochenmehl), das durchschnittlich aus 10% eigentlichem schwarzen Körper-Kohlenstoff, 75% basisch phosphorsaurem Kalk, 7% kohlensaurem Kalk, 1% Eisenoxyd zusammengesetzt ist und noch Stoffe enthält, die für die Wichse ohne jegliche Bedeutung sind. Als besondere Surrogate für Spodium gebraucht man ordinäres Frankfurterschwarz, schwarze Kreide, Schiefermehl, selbst auch den weißen Bolus.

3. Verbindungs- und Umsetzungstoffe: Schwefelsäure und Salzsäure.

4. Hilfsstoffe: Öle, Eisenvitriol, event. auch Soda.

Chemische und physikalische Vorgänge bei der Wichseherstellung. Rührt man Spodium mit Melasse zusammen, so entsteht eine braunschwarze ungebundene Mischung, welche erst nach der Zugabe von Schwefelsäure zu einer teigartigen Masse verbunden wird. Die Schwefelsäure wirkt in der Weise derartig, daß sie den Kohlenstoff aus dem Spodium aufschließt, das Calciumphosphat und Karbonat in Calciumsulfat und freie Phosphorsäure überführt, wobei die Kohlensäure entweicht. Um 100 kg Spodium gänzlich in diesen Zustand überzuführen, wären von Schwefelsäure von 60° Bé rund 67 kg nötig. Zu einer so großen Menge wird in der Praxis niemals gegriffen, da sonst die Wichse infolge der großen Menge gebildeten Calciumsulfats zu hart und grau werden würde; man ersetzt deshalb die Schwefelsäure teilweise durch Salz-

säure. Diese wirkt ebenso aufschließend auf das Spodium ein, das in Freiheit gesetzte Calciumphosphat bleibt teils in der Wichse unverändert, teils wird es in Phosphorsäure und Chlorcalcium übergeführt. Da dieses Salz wasseranziehend wirkt, bleibt das Produkt längere Zeit weich. Diese Verschiedenheiten der Wirkung der beiden Säuren sind von großem Einfluß auf die Beschaffenheit der Wichse, sodaß ein damit vertrauter Wichsehersteller imstande ist, ein festeres oder weiches, schneller oder langsamer eintrocknendes Endprodukt zu erhalten.

Ähnlich wie ein zu großer Zusatz von Schwefelsäure einen schlechten Einfluß auf die Wichse ausübt, verhält sich es auch mit der Salzsäure. Die Wichse würde durch einen solchen nur sehr langsam fest, nicht gut gebunden, würde aus den Holzschachteln eine Flüssigkeit austreten lassen und so die Verpackung verunreinigen sowie auch beim Putzen Unannehmlichkeiten hervorrufen. Man muß deshalb das richtige Verhältnis von beiden Säuren wählen. Nach meinem Befund sind dieses gleiche Raummengen von beiden Säuren, oder in Gewicht ausgedrückt gleichen 100 kg Schwefelsäure 60° Bé 68¾ kg Salzsäure. In der Praxis wird dieses Verhältnis nicht immer eingehalten.

Einen weiteren wichtigen Einfluß üben die Säuren auf den in der Melasse enthaltenen Zucker ein. Sie setzen den Rohrzucker in Invertzucker (Glukose + Fruchtzucker [Lävulose]) unter teilweiser Verkohlung durch die Schwefelsäure um. Es wird dadurch die klebrige und schmierige Eigenschaft der Melasse größtenteils weggenommen, wodurch ein leichteres Bürsten beim Putzen und dauerglänzende, trockene Wichseschichtchen auf dem Schuh erzielt werden. Durch ungenügende Verkohlung tritt eine Nachgärung der Wichse, selbst der schon in Schachteln oder Glastiegeln (orientalische Packungsweise) verpackten ein, die durch Zusatz von Salzsäure und genügende Bearbeitung gesteigert werden kann.

Die Wirkung des Eisenvitriols erinnert an diejenige des Arsens im tierischen Organismus. Wird eine gerade ausreichende Menge davon der Wichse zugesetzt, dann bekommt diese eine spiegelglänzende und tiefschwarze Oberfläche, während ein Zuviel davon an der Wichseoberfläche eine harte Kruste bildet, welche allmählich grau wird, oder es scheidet sich eine schmutziggelbe Flüssigkeit aus der Wichse aus, welche sich über der Oberfläche verteilt, dieser eine gelbbraune Mißfarbe erteilt und außerdem durch das Steinhartwerden die Wichse bald völlig unverkäuflich macht. Da wie gesagt das Spodium schwankende Mengen von Eisenvitriol enthält, oder das Eisen durch die Schwefelsäure in eine ähnlich wirkende Verbindung übergeführt wird, ist es nicht möglich, den Eisenvitriolzusatz, ohne voraus einige Versuche zu unternehmen, mit Sicherheit zu bestimmen. In der Regel kommt man mit 0,3 bis 2% Eisenvitriol, auf die ganze Menge von Wichse gerechnet, gut aus. Außerdem wirkt auch der Eisenvitriol derart auf die Wichse, daß sie schneller in den Schachteln fest wird und infolge der glatten und glänzenden Oberfläche, welche dieser Zusatz erzeugt, eine unvollkommene Feinheit der Mahlung verdeckt werden kann. Wäre die Wichse wirklich fein verrieben oder gemahlen, dann muß der Zusatz nach dieser Mahlung erfolgen, wenn eine wirklich spiegelglänzende Oberfläche entstehen soll.

Der Zusatz von Ölen oder Fettstoffen hat den Zweck, zuerst die Wichse geschmeidig zu erhalten und das Schuhwerk einigermaßen auch zu konservieren sowie beim Bürsten den Glanz schneller zu erzeugen. Durch zu großen Fettgehalt geht aber der Glanz bald verloren, was insbesondere auf neuem Leder oder neuen Schuhen zu ersehen ist. Im allgemeinen soll die Wichse nicht mehr als 5% Fett enthalten.

Die früheren Zusätze wie Glyzerin, Lohabkochung, Soda etc. kommen heute nicht mehr in Anwendung. (Schluß folgt.)

Grundschau

Herstellung lackartiger Rostschutzfarben. (D. R. P. 378 385 v. 16. VIII. 1922. Dr. Ernst Stern in Charlottenburg.) Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung von Lackfarben mit rostschützenden Eigenschaften. Die Verwendung natürlicher oder künstlicher Asphalte als Grundlage für Rostschutzfarben ist bekannt. Hierzu wird das betreffende Bitumen gewöhnlich in geeigneten Lösungsmitteln, wie Benzin, Benzol, Tetralin, gelöst verarbeitet. Das Lösungsmittel verteuert die Farbe in erheblichem Maße und macht die Anwendung mancher, an

sich wertvoller Rohstoffe mangels geeigneter Lösungsmittel unmöglich.

Es wurde gefunden, daß man überraschenderweise für derartige hochwertige Farben die Lösungsmittel völlig entbehren kann, wenn man Bitumina mit einem verhältnismäßig geringen Zusatz von Leinöl, leinölsauren Salzen, gewöhnlich unter Zugabe von ganz geringen Mengen an Lösungsüberträgern, in Wasser fein verteilt. Die auf diese Weise erhaltenen Emulsionen liefern trotz ihres Wassergehaltes auf Eisen und dergl. einen vollständig dichten, lackartigen Überzug, der mit Hochglanz aufrocknet, vollständig unlöslich wird und den Gegenstand durchaus schützt. Der Zusatz des Leinöles oder des leinölsauren Salzes ist für das Verfahren wesentlich, weil er als Lösungsüberträger dient und hierdurch die Zugabe andersartiger, die Dichtigkeit der Farbhaut beeinträchtigender Zusätze überflüssig macht; gleichzeitig wird hierdurch die Beschaffenheit der Farbe erheblich verbessert. Statt Leinöl können mit gleichem Erfolge Firnisse, fette Lacke verwendet werden. Auch Holzöl und holzsaure Salze haben sich als hervorragend geeignet erwiesen. Ferner kann das Leinöl ganz oder teilweise durch Ersatzstoffe für Leinöl, insbesondere durch Naphthensäure und deren Salze sowie durch Harzöle, ersetzt werden. Die Höhe des Zusatzes geht meistens nicht über 10 Prozent — bezogen auf Bitumen — hinaus, jedoch haben sich in besonderen Fällen auch höhere Zusätze als wertvoll erwiesen. Geeignete Bitumen sind z. B. Petroleum- und Tiefteerbitumen.

Ausführungsbeispiele. 1. 100 kg Petroleumbitumen werden geschmolzen und 5 kg Leinölfirnis zugesetzt; nach Zugabe von 50 g Natronlauge 36 Bé wird unter allmählichem Zusatz von etwa 60 Prozent Wasser bis zur völligen Emulgierung weitererwärmt. Es ist eine hochwertige Lackfarbe erhalten. 2. In 100 kg Tiefteerbitumen werden 3 kg leinölsaures Mangan gelöst; die Lösung wird ganz schwach alkalisch gemacht und unter Zutreffenlassen von Wasser in den Emulsionszustand übergeführt. Das leinölsaure Mangan kann durch leinölsaure Tonerde oder leinölsaures Zink ersetzt werden. 3. In 100 kg Bitumen werden 7,5 kg naphthensaures Eisen eingetragen und emulgiert; das Eisensalz kann auch durch das Mangan-, Magnesium- oder Aluminiumsalz ersetzt werden.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung lackartiger Rostschutzfarben, dadurch gekennzeichnet, daß Bitumen, z. B. Petroleum- oder Tiefteerbitumen, unter Zusatz verhältnismäßig geringer Mengen von Leinöl, leinölsauren Salzen, Holzöl oder dessen Salzen mit Wasser dispergiert wird. 2. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Leinöl ganz oder teilweise durch Naphthensäure oder deren Salze, Harzöl oder andere geeignete Leinölersatzstoffe vertreten wird.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

** Die Lage am Weltmarkt war auch in dieser Woche unregelmäßig. Am La Plata gaben die Preise der Leinsaat nach, in Nordamerika waren sie eher etwas teurer, Leinsaat wurde hier jedoch billiger angeboten, indessen machte sich an den europäischen Märkten namentlich für Leinöl festere Stimmung geltend. Besondere Neuigkeiten lagen vom La Plata nicht vor. Die Ernteaussichten sind, worauf schon früher hingewiesen wurde, sehr günstig. Die amerikanische Leinsaaterte wird mit einem ansehnlichen Überschuß gegenüber dem Vorjahr abschließen. Leinsaat prompter Verschiffung notierte am La Plata zu Beginn der Woche 20,85, am Schluß indessen nur noch 20,30 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Verschifft wurden in dieser Woche nach den Vereinigten Staaten 3000 t, nach Europa 1000 t Leinsaat, in der Vorwoche 1000 bzw. 9000 t, insgesamt 4000 und 10 000 t gegen 18 700 bzw. 35 000 t in den vergleichenden Vorjahrswochen. Der sichtbare Vorrat von Leinsaat ging in dieser Woche weiter auf 35 000 t zurück, der im Vorjahr von 90 000 auf 100 000 t zunahm. Die nach Europa schwimmenden Vorräte betrugen u. a. 32 200 t argentinische und 44 500 t indische Leinsaat, 24 200 t indische Rübsaat und 11 600 t indische und ägyptische Baumwollsaat. Indien verschifft in der am 15. August abgeschlossenen Woche 3900 t Baumwollsaat, insgesamt seit 1. Januar ds. Js. 112 200 t und im Vorjahr bis dahin 100 400 t. Duluth notierte am Schluß der Berichtswoche für Leinsaat pro September 2,30 1/2, pro Dezember 2,24 Doll. pro Bushel.

Die Ursache der festeren Stimmung für Leinsaat und Leinöl am englischen Markt waren die geringen argentinischen Leinsaatverschiffungen, andere Rohstoffe und Erzeugnisse waren von der festeren Stimmung jedoch weniger betroffen. Am Londoner Markt notierten die Abgeber für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 17,17/6, Calcutta, vorrätig, £ 19,2/6, Bombay, Juli-August, £ 19,15, Leinöl, vorrätig, £ 41, September-Dezember £ 37, Rübsaat,

Toria, August-September, £ 15,10, Rübsöl, roh, £ 38, technisches, raffiniert, £ 41, Kollonsaat, Bombay, August-September, £ 9,2/6, Kollonöl, raffiniertes gewöhnliches, £ 42, Bombay, roh, £ 35, Sojabohnen, cif Hamburg oder Rotterdam, schwimmend, £ 11, Sojaöl, extrahiert, £ 36, geruchfrei £ 40,10, Kokosöl, geruchfrei, £ 47, Erdnußöl, roh, £ 42, alles pro t. An der Amsterdamer Börse war die Stimmung für Leinöl fest und steigend, für Rübsöl lose und fallend. Es notierte vorrätiges Leinöl Fl 46 3/4, Rübsöl Fl 42 1/2 pro 100 kg. Am einheimischen Markt wurden unter Berücksichtigung des derzeitigen Standes der Devisenkurse Preise genannt für Leinöl von M 850 000 bis 875 000, Sojaöl M 800 000 bis 825 000, Palmöl, Lagos, M 760 000 bis 770 000 pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 25. August 1923.

Sämtliche Marktpreise sind mit tausend zu multiplizieren. Die Preise basieren auf einem £-Kurs von M 25 000 000.

Leinöl M 1200, Leinölfirnis M 1225, Leinölfettsäure M 1380, Lagos-Palmöl M 1025, Palmkernöl M 1075, Palmkernölfettsäure M 1050, Kokosöl M 1125, Kokosölfettsäure M 1050, Rizinusöl I. Pressung M 1400, Rizinusöl II. Pressung M 1375, Sojabohnenöl M 1050, Terpentinöl, amerik. M 2400, Terpentinöl, schwed. M 1500, Dorschtran, gelbblank M 975, Dorschtran, braunblank M 890, Brauntran M 775, Abfallfett M 850, Rindertalg je nach Qualität M 1000 bis 1100, Hammeltalg M 1100, Harz, amerik., mittelhell M 330. Sämtliche Preise verstehen sich per kg. — Schellack TN orange M 7200, Schellack lemon M 8300 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim auf Basis \$ 21, Lederleim auf Basis \$ 25 p. 100 kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Auf dem hiesigen Markt war der Absatz angesichts der augenblicklichen Verhältnisse gering, während die Auslandsmärkte ein flotteres Geschäft melden. Im allgemeinen waren die verschiedenen Ölsorten sehr fest. Leinöl notierte höher, und auch für Sojabohnenöl wurde der Preis wesentlich heraufgesetzt. Kokosöl zeigte in den letzten Tagen mehr Interesse, und es wurden erhöhte Forderungen schlank bewilligt, das gleiche gilt auch für Palmkernöl. Talg blieb unverändert bei gutem Absatz.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 25. August 1923.

Die seit vielen Wochen andauernde Ruhe im Geschäft ist noch immer nicht gewichen. Infolge des schwachen Geschäftsganges in den Finalprodukten ist der Absatz in Rohstoffen schlep-pend und nicht zufriedenstellend. Dasselbe Bild zeigt sich auf den in Betracht kommenden Auslandsplätzen, auch von dort werden ruhige Märkte gemeldet. Die Preise konnten im allgemeinen draußen sowohl, als auch am hiesigen Platze den vorwöchentlichen Stand behaupten. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 14 500, benzineextr. Knochenfett, raff. K 12 500, benzineextr. Knochenfett, roh K 10 000, Leinöl, holl. K 17 500, Kokosölfettsäure K 16 000, Fettsäure K 12 500, Rizinusöl I. Pressung K 19 700, Rizinusöl II. Pressung K 19 200, Kokosöl, ceylonartig K 16 500, Kokosöl, cochinentartig K 17 000. Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Die Ankünfte aus D. „Ermland“, der ein recht großes Quantum Holzöl mitführte, drückten naturgemäß erheblich auf den Preis, zumal manche Konnossement-Empfänger es vorzogen, ihre Partien schnell weiterzuverkaufen, anstatt sie einzulagern. Vorübergehend waren daher die Preise für Ware aus diesem Dampfer weit unter £ 70 gesunken, doch haben sie sich inzwischen wieder erholt. Ich notiere Lokoware £ 74 per ton engl. ab Lager Hamburg, August-September-Abladung von China £ 84 per ton engl., September-Oktober-Abladung von China £ 85 per ton engl. netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Sulfuroilivenöl.

Florenz, den 24. August 1923.

* Die Frage nach Sulfuröl ist seit unserm letzten Bericht (Nr. 31, S. 433) immer lebhaft gewesen, sodaß sich die Preise gut behauptet haben. In den Vereinigten Staaten hat sich der Bedarf an Sulfuröl letzter Zeit etwas abgeschwächt, weil die konkurrierenden Fette erheblich billiger sind. Nach uns vorliegenden Berichten scheint man in den Vereinigten Staaten mit den vorhandenen Sulfurölbeständen noch etwa einen Monat auskommen zu können. Indes kauft fortwährend die italienische Industrie, daneben die Tschecho-Slowakei und Deutschland. Die Vorräte gehen dadurch mehr und mehr zusammen. Bei 10-t-Ladung kostet grünes italienisches Sulfuröl aus der letzten Ernte heute Lire 400 die 100 kg netto inkl. Barrels frachtfrei Chiasso-Brenner-Tarvis-Triest, und extragrünes Lire 10 bis 20 mehr.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 23. August 1923.

Das Inlandsgeschäft liegt weiter sehr ruhig, und es wurde nur der dringendste Bedarf eingedeckt. Die nachstehend genannten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von 5 Millionen Mark und eines Pfund-Kurses von 23 Millionen Mark kalkuliert.

Paraffin: Die Preise ziehen weiter an, ich fordere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,40 bis 7,50 p. 100 kg oder M 370 000 bis 375 000 p. kg unverzollt, bzw. M 466 810 bis 471 810 p. kg verzollt, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,10 p. 100 kg oder M 405 000 p. kg unverzollt, bzw. M 501 810 p. kg verzollt, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,40 bis 8,50 p. 100 kg oder M 420 000 bis 425 000 p. kg unverzollt, bzw. M 516 810 bis 521 810 p. kg verzollt. Höhergrädige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Die Preise sind unverändert. Ceresin naturgelb 54/56° kostet \$ 12,50 p. 100 kg oder M 625 000 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 687 500 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg oder M 1 162 500 p. kg, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 700 000 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Die Forderungen aus den Produktionsländern sind unverändert, und es wurden einige Lokopartien aus dem Markt genommen. Je nach Provenienz notiere ich sh 100 bis 105 per cwt. oder M 2 265 500 bis 2 378 775 p. kg unverzollt, bzw. M 2 362 310 bis 2 475 585 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs M 1 500 000 bis 2 000 000 p. kg. — **Japanwachs** liegt unverändert; ich fordere sh 77 bis 78 per cwt. oder M 1 744 435 bis 1 767 090 p. kg unverzollt, bzw. M 1 889 650 bis 1 912 305 p. kg verzollt. — **Karnaubawachs:** Brasilien hält mit Offerten zurück, und Lokoware wird auf Preis gehalten. Ich notiere unverändert für fettgraue und courantgraue Qualität sh 95 per cwt. oder M 2 152 225 p. kg unverzollt, bzw. M 2 249 035 p. kg verzollt. — **Montanwachs** kostet heute Goldmark 29 bis 32 p. 100 kg. — **Harz:** Inzwischen ist der Harzmarkt weiter noch beträchtlich gestiegen, allerdings ist heute wieder ein Stillstand der Preise zu verzeichnen. Meine Notierung für Abladungsware Type F/M stellt sich auf \$ 5,55 p. 100 kg, waggontfrei Hamburg; für Lokoware Type H/J ist dieselbe dagegen heute noch unverändert \$ 5,85 p. 100 kg, mit 14% Taravergütung ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto, inkl. resp. netto, inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

München, den 24. August 1923.

Bei fortbestehendem, stark eingeschränktem Inlandsgeschäft verkehrt der Markt weiterhin in fester Haltung. Wir nennen als augenblickliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 108—110, Ia. Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 77—78, Ia. chinesisches Pflanzenwachs sh 68—69 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs, Goldmark 250, Ceresin naturgelb 54/56° C Goldmark 55, Ceresin Ia. weiß 54/56° C Goldmark 58, (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit. Joseph Gautsch A.-G.

Mineralöle und Fette.

Dresden-A. 1, den 24. August 1923.

Das Geschäft auf dem Mineralölmarkt ist wieder sehr ruhig geworden, denn im Mittelpunkt des Interesses stehen jetzt die neuen Maßnahmen der Regierung. Das Vorgehen derselben stellt sich als ein neuer, sehr rigoroser Eingriff in den Sachbesitz der deutschen Wirtschaft dar und läßt leider wiederum eine Änderung an den Aussichten der Währungszerrüttung vermissen. Die Stabilisierung der deutschen Währung ist unmöglich, solange die Finanzen des Deutschen Reiches nicht durch Einschränkung der Ausgaben geordnet werden. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

Amerik. Masch.-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 340 000 bis 525 000
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 330 000 bis 340 000
Amerik. Heißd.-Zyl., Flp. ca. 240—320	M 377 000 bis 515 000
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 400 000 bis 410 000
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 315 000 bis 340 000
Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/50	M 315 000
Spindelöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/20	M 300 000 bis 315 000
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 515 000
Gasöl	M 100 300 unverz.
Bohröl, weißlich	M 415 000
Maschinenfett	M 375 000
Vaselin, gelb	M 400 000
Wagenfett	M 150 000
Karbolineum	M 200 000

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Augsburg 2, den 27. August 1923.

Inland.

Atznatron 125/28	M	580 000	per kg
Atzkali 88/92	M	575 000	per kg
Antichlor, krist.	M	200 000	per kg
Antichlor, Perlform	M	210 000	per kg
Bimssteinmehl, fein u. mittel	GM	2,75	per 100 kg
Bleizucker, weiß	Schweiz. Frs.	110	per 100 kg
Borax, raff. krist.	£	32,10	per 100 kg
Borsäure, raff. krist.	£	55,5	per 100 kg
Bromkali, D. A. B. V.	M	230 000	per kg
Chlorbarium 98/100%	M	300 000	per kg
Chlorcalcium 70/75%	M	54 000	per kg
Chromalaun 15%	M	572 000	per kg
Chlorkalk 35/37%	GM	11	per 100 kg
Eisenvitriol	M	40 000	per kg
Glaubersalz, kalz.	M	150 000	per kg
Glaubersalz, krist.	M	50 000	per kg
Gelbkali	\$	0,62	per kg
Kaliumpermanganat, krist.	M	1 000 000	per kg
Kalilauge 50° Bé	M	220 000	per kg
Kaliumbichromat, grobk.	M	950 000	per kg
Kartoffelstärkemehl	GM	25	per 100 kg
Kartoffeldextrin	GM	27	per 100 kg
Kupfervitriol 98/99	M	500 000	per kg
Lithopone, Rotsiegel 30%	M	500 000	per kg
Natrium bic. venale	M	165 000	per kg
Natrium bic D. A. B. V.	M	200 000	per kg
Natronlauge 38/40° Bé	M	160 000	per kg
Natronlauge 40/42	M	180 000	per kg
Pottasche 96/98, kalz. gem.	M	460 000	per kg
Oxalsäure 98/100% weiß	M	900 000	per kg
Salmiak, feinkrist. 98/100%	M	580 000	per kg
Salmiakgeist 0,910	M	500 000	per kg
Salzsäure, techn. 19/21°	GM	2,5	per 100 kg
Soda, kalz. 95/98	M	200 000	per kg
Soda, krist.	M	85 000	per kg
Schwefelnatrium, konz., gegoss. 60/62%	M	320 000	per kg
Schwefelnatrium, krist. 30/32%	M	175 000	per kg
Schwefelsäure 66°	M	130 000	per kg
Tonerde, schwefels. 14/15%	GM	23	per 100 kg
Zinkoxyd, Rotsiegel	M	1 500 000	per kg

Das Geschäft in der vergangenen Woche war flau, was auf die riesige Anspannung des Betriebskapitals in allen Industriezweigen zurückzuführen ist. Auch der Export war gering.

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 25. August 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.

	Inland	Export
	p. 1000 kg	£ 37
Ameisensäure 85%, techn., p. kg M		
Atznatron 125/8	520	18.10
Atzkali 88/92%	530	30
Antichlor, krist.	175	7.5
Antichlor, Perlform	195	9.10
Bittersalz		1.7/6
Bleiglätte, rein	1600	34
Bleimennige, rein	1500	34
Chlorcalcium 70/5	54	3.17/6
Eisenvitriol	40	2.15
Chromalaun	575	27.10
Chlorkalk 110/15%		8.5
Chlorbarium 98/100%	310	13
Essigsäure 80%		43
Formaldehyd, 30 Gew.-%		60
Formaldehyd, 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	65	2.5
Glaubersalz, kalz.	150	5
Kalialaunkristallmehl	175	7.17
Kalialaun in Stücken	195	9
Kali, chloresures		24.15
Kalilauge 50	275	
Kupfervitriol 98/99	550	21.10
Kaliumbichromat	1000	56
Lithopone RS	500	17
Naphtalin in Schuppen	280	15
Natrium bic. DAB5	180	12
Natrium bic. venale	165	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	170	
Oxalsäure 98/100%	900	37
Pottasche 96/8%	500	27.5
Salmiakgeist 0,910	500	19.15
Salmiak, feinkrist.	450	19.17/6
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	320	13
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	180	6.15
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21		4.5
Soda, kalz. 96/8%	200	6.17/6
Soda, krist.	75	4.7/6

	Inland	Export
Tonerde, schwefelsaure 14/5%		6.15
Tonerde, schwefelsaure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron- 36/40° Bé	105	4.15
Wasserglas, Natron- 58/60° Bé		7.10
Zinkweiß RS	1500	43

Der Absatz stockte in der verflossenen Woche merklich. Durch die Aufbringung der hohen Steuern wird das Betriebskapital vieler kleiner Fabrikanten derart geschwächt, daß oftmals bereits erteilte Aufträge wieder zurückgezogen werden mußten. Viele Betriebe arbeiten heute nur noch an ein bis zwei Tagen in der Woche. Es ist daher ganz erklärlich, wenn die Verbraucher heute nur noch den allerdingendsten Bedarf eindecken. Der Exportmarkt blieb leblos.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 28. August 1923.

Wenn die deutsche Reichsmark in Wien — 01¹⁵ notiert, dann hat die Papiermark als Zahlungsmittel wohl praktisch zu zählen aufgehört. Auch unsere Krone stand schon einmal an des Messers Schneide, als Zahlungsmittel auszuscheiden. Nur im letzten Augenblick war es geglückt, Österreich vor dem Sowjetuntergang zu retten. Es war für das Volk eine Rettung — allerdings darf man hier unter Volk nur jene Menschenmenge verstehen, die in Wohnungen schläft und nicht in Sammelkanälen, die bei Tag arbeitet und nicht in Kneipen herumlungert, die sich des Abends zur Ruhe begibt und nicht die Nacht in Spielhöhlen oder bei Kasseneinbrüchen zubringt. Die Sanierung der Währung war für die ehrlich arbeitende Menschheit buchstäblich eine Rettung. Die Bevölkerung, in parteipolitischer Hinsicht — die Christlichsozialen und bürgerlichen Demokraten, werden das Werk ihres Bundeskanzlers Dr. Seipel immer zu würdigen wissen; er war es, der Österreich vor dem Sowjetuntergang gerettet hat. Allerdings das Schieberpack und sein Anhang und gewisse parteipolitische Führer sind mit dem Wandel nicht einverstanden, aber gerade das krönt die Schöpfung Seipels.

Angebote: Atzkali, 88/92 K 11500, Alaun, in Stücken K 4000. *Ameisensäure, 85%, per 100 kg SFr. 97,50, Antichlor, krist. K 3700, *Bittersalz K 550, Bleiglätte, BBU. K 10500, Bleiweiß, chem. rein K 13600, Calcium carb. pr. lev. K 3600, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 1800, Chromalaun K 9700, Chromkali K 21000, *Chromnatron K 16000, Glycerin, 28° Bé, chem. rein K 28500, Harz, franz., WW K 6300, Harz, inländ., FG K 4800, Kali-Salpeter K 10200, Kupfervitriol, 98/99 K 7800, Minium, Bleiberger K 11000, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 7300, Natriumsulfat (Kaufgesuch K 3200), *Oxalsäure K 15000, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp. K 6400, Paraffin 50/52, opak K 5800, Salzsäure, 20/22, techn. rein K 1100, Salmiak-Salz K 8200, Schellack TN orange K 100000, *Schwefelnatrium 60/62 (verkauft zu K 4480), Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2700, Stearin-Tafeln K 20500, Wachs, Karnauba- K 36500, *Wachs, Japan- K 27500, *Wachs, Montan- K 4000, Weinsäure, krist., spießig K 45800.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen in Chemikalien verstehen sich exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17800, Sojaöl-Fettsäure K 14250, Leinöl K 17200, Rüböl, dopp. raff. K 15500, Elain, sap., 97/98 K 17800, Rindertalg, 42/43°, Ia K 14500, Rohwollfett K 4900, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 19200, Sesamöl, I. Pressung K 18000, Speiseöl, Tafel- K 16500, Schweinefett, pure lard, Kistenpackung K 23250, Kokosspeisefett in Fässern K 17500.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive der Warenumsatzsteuer. Die Transit-Notierungen verstehen sich exklusive der Warenumsatzsteuer.)

Sämtliche Preise für je 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Budapest, den 21. August 1923.

Anorganische Chemikalien: Alaun, 1 stückig Kr. 1900/2200, Ammoniumchlorid, krist. K 4000, Ammoniumchlorid, subl. 5000/5500, Ammonium carbonicum K 2500, Atznatron 128/30 K 3000/3200, Atzkali 88/90 K 5000/6500, Antichlor, krist. K 1200/1450, Antichlor, perl. K 1800/2000, Bleiglätte K 5700/6000, Bleimennige K 5600/6300, Borax, stückig K 5200/5400, Chlorbarium K 2400/2500, Chlorkalk 110/115° K 1300/1400, Chromkali K 9500/10500, Chromnatron K 9000, Chromalaun K 5000, Eisenvitriol K 280/340, Glaubersalz, krist. K 550/680, Glaubersalz, kalz. K 750/1000, Kali, gelbblausaures K 26500/28500, Lithopon, Grünsiegel K 3600/3800, Magnesiumsulfat K 280/300, Natrium bicarb., techn. K 2600/2700, Natrium bicarb., mediz. K 3200/3500, Natriumbisulfat K 3500, Naphtalin K 200/3500, Salmiakgeist 0,910 K 1100, Salzsäure K 700, Salpetersäure K 2000, Schwefelnatrium 30/32 K 1800, Soda, kalzinert 96/98° K 1150 bis 1300, Soda, krist. K 700/850, Wasserglas 36/38° Bé K 700/750.

Organische Chemikalien: Ameisensäure K 8500/9000, Formaldehyd 40% K 18000/20000, Glycerin 24° Bé K 14000, Milchsäure K 6600, Natrium benzoicum K 43/45000, Salicyl-

säure K 38000, Oxalsäure K 7800/8000, Weinsäure K 25000 bis 26000.

Rohmaterialien: Karnaubawachs K 18000, Ceresin K 5000, Gummi cord. K 12/13000, Harz, franz. WW K 3000 bis 3200, Paraffin 50/52 K 3500/4000, Schellack TN orange K 55000, Leim K 7000, Schwefel, pulv. K 1400, Stearin, Tafeln K 13000, Leinöl K 8700, Rapsöl, roh K 6300, Rapsöl, dopp. raff. K 6500, Sonnenblumenöl K 7000, Talg K 9200, Schweinefett K 8300.

Die vollkommene Unsicherheit in der Beschaffung der Devisen macht das Geschäft sehr schleppend und produziert die großen Spannungen in den Preisen innerhalb derselben Artikel.

Duna Vegyipar.

Vom Fastagenmarkt.

** Der Verkehr am Holzmarkt war in den ersten Wochen des Berichtsmonats sehr lebhaft, ging dann aber mehr und mehr zurück. Die Käufe beanspruchten jetzt derartige Mittel, daß es den Käufern schwer fällt, solche noch aufzubringen. Die Sägewerke erwiesen sich in der letzten Zeit übrigens als mehr zurückhaltend, weil sie weitere Geldentwertung befürchten, aus welchem Grunde sie vorziehen, ihre Vorräte zunächst zu behalten. Verkäufe von Holz werden zum großen Teil nur noch in ausländischer Währung oder auf Basis solcher abgeschlossen, um nicht dem Risiko der Marktentwertung ausgesetzt zu sein. Die Beschaffung von Devisen ist naturgemäß meist mit Schwierigkeiten, vor allen Dingen mit Verzögerungen verknüpft, das Geschäft für die Käufer daher sehr schwierig, zumal sie ihre Erzeugnisse schon seit längerer Zeit nur stockend absetzen können.

Die Antertigung von Holzfasern machte in der letzten Zeit Rückschritte, weil die Kosten unter den heutigen Verhältnissen eben zu teuer sind. Die Fabriken haben vielfach nur wenig Aufträge vorliegen, obwohl sie in der Preisfrage entgegenkommend sind. Das Angebot auf Lieferung neuer und gebrauchter Eisenfässer nahm in der letzten Zeit zu, wobei es sich offenbar um gebrauchte Eisenfässer handelt, welche schon längere Zeit lagern und nach der wahnsinnigen Steigerung der Eisenpreise jetzt hohe Preise bedingen. Mit dem Verkauf von Ölbarrels war der Handel im allgemeinen zurückhaltend, obwohl er über ziemliche Lager verfügt. Bei der Preiskonvention, wie sie im Faßhandel besteht, ist der Einkauf der Großverbraucher mit erheblichen Kosten und Schwierigkeiten verbunden. Verkauft wird vielfach nur auf Basis ausländischer Währung, wogegen der Handel aber nur in einheimischer Währung Kauter ist. Ausländische Aufkäufer bieten für reparaturfreie eichene Ölbarrels bis 5 Gulden pro Stück ab Lagerstelle. Diese Geschäfte scheitern aber an der Unmöglichkeit der Beschaffung der Ausfuhrerlaubnis. Margarine- und Butterkübel haben für den Faßhandel im allgemeinen nur wenig Interesse. Ölbarrels werden vom Zwischenhandel gesucht, weil die Großverbraucher an gebrauchter Ware nur wenig Vorrat besitzen und daher auf den Zwischenhandel angewiesen sind. Ziemliches Angebot lag auf Lieferung gebrauchter Packfässer vor, welche bei Käufern infolge der hohen Preise jedoch nur zurückhaltend beurteilt wurden. Für Packfässer mit 6 Eisenreifen in Größe von 78 mal 51 cm und von einem Inhalt von ca. 125 Liter forderten Abgeber den Markgegenwert von 1,1 Goldmark. Bei einem amtlichen Dollarkurse von 5 Mill. würden solche gebrauchten Packfässer demnach etwa 1,35 Mill. M pro Stück kosten.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin, Chemische Werke Rudolf Strasser A.-G. Fabrikation und Vertrieb chemischer und chemisch-technischer Produkte. Grundkapital 5 005 000 M. Vorstand Kaufmann Rudolf Strasser. Geschäftsstelle Berlin, Barbarossastr. 41.

*† Berlin, Ein- und Verkaufsgesellschaft für Parfümerie- und Toiletteartikel, Seifen und verwandter Artikel. Fabrikation und Vertrieb kosmetischer und Toiletteartikel, Seifen und verwandter Artikel. Stammkapital 600 000 M. Geschäftsführer: Kaufmann Waldemar Grigul, Alfred Berlin, Adolf Tausch.

*† Breslau, Verkaufsabteilung der J. Reichelt's Chemischen Fabrik und Seifenwerke Hora G. m. b. H. Handel mit der gesamten Produktion der Kommanditgesellschaft J. Reichelt's Chemischen Fabrik und Seifenwerke „Hora“, sowie Handel mit den sonst noch von dieser Firma gehandelten Waren. Stammkapital 3 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Julius Bienert. Otto Hein ist Prokura erteilt.

*† Breslau, Ostdeutsche Seifen-Werke A.-G. Herstellung und Vertrieb von Seifen und verwandten Erzeugnissen. Grundkapital 5 000 000 M. Vorstandsmitglied Fabrikbesitzer Wilhelm Pfeiffer. Die Gründer, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Fabrikbesitzer Willy Hoffmann, 2. verehelichte Fabrik-

besitzer Hedwig Pfeiffer, geb. Barndt, 3. Kaufmann Friedrich Reimelt, 4. Kaufmann Georg Reimelt, 5. Bücherrevisor Paul Rodewald, sämtlich in Breslau. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: 1. Kaufmann Herbert Zahn, 2. Kaufmann Robert Wagner, 3. Kaufmann Fritz Walda, sämtlich in Breslau.

*† Budapest. Rudolf Schwarz & Co., Öl-, Fettwaren- und chemische Fabrik A.-G., V. Hold- u. 5. Stammkapital 50 000 000 K. Übernahme und Weiterführung der Fa. Rud. Schwarz & Co. Direktion Kornél Salgó, Rud. Schwarz, Béla Greiner, Alex Korodi und Paul Magyar, Alex Herz und Alex. Barta wurde Firmenprokura mit Direktortitel erteilt. — *† Kalkrin Kaseinkaltleimindustrie, Albert Oser und Béla Kovács, VI., O-utca 47. Gesellschafter Béla Kovács und Abraham Oser.

*† Gera, Reub. Mitteldeutsche Mineralöl- und Harzvertriebs-gesellschaft m. b. H., Kornmarkt 3. Vertrieb von Mineralölen, Harzen, Fetten und verwandten Stoffen sowie ihre Bearbeitung und Verarbeitung. Stammkapital 25 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Paul Eggert und Kaufmann Max Voß jr., letzterer ist stellvertretender Geschäftsführer.

*† Halberstadt. H. E. M. Meyer & Co. G. m. b. H. Chemisch-technische und Parfümerie-Fabrik. Firma geändert in Parfümerie-Fabrik „Sivirkin“ Kosmetika vorm. H. E. M. Meyer & Co. G. m. b. H. An Stelle der beiden abberufenen Geschäfts-führer Kaufmann Willy Steinkrauß und Chemiker Hermann Meyer ist Kaufmann Johann Stümpert als Geschäftsführer bestellt. Der Ehefrau Elfriede Stümpert, geb. Gottwald, ist Prokura erteilt.

*† Hamburg. Norddeutsche Wachs-Raffinerie von Hans Petersen G. m. b. H. Fortführung der von Frau Dora Petersen unter der Firma „Norddeutsche Wachs-Raffinerie von Hans Petersen“ betriebenen Fabrik zur Herstellung von Spezialwachsen und Wachskompositionen, Vornahme aller damit im Zusammen-hang stehenden Rechts- und Handelsgeschäfte sowie Import und Handel von bzw. mit technischen Drogen, Chemikalien, Lack-rohstoffen, Ölen und Fetten. Stammkapital 15 000 000 M. Ge-schäftsführer Frau Dora Petersen, geb. Hidde, Heinrich Friedrich Fahrenholtz, Kaufmann, und Wilhelm Joachim Karl Albrecht, Kaufmann.

*† Nossen i. Sa. Maschinenfabrik Elite A.-G., Nossen. Die neue Aktiengesellschaft hat die bisher unter der Firma Elitewerke A.-G. Abt. Holtzhausen & Co., Nossen (Sachsen) betriebene be-sondere Abteilung der Elitewerke Aktiengesellschaft in Brand-Erbisdorf mit allen Aktiven und Passiven übernommen und wird das seit 1870 früher unter der Firma F. Foltzhausen & Co. be-stehende Unternehmen in derselben Weise wie bisher fortführen.

*† Saarbrücken. Lack-, Farben- und Klebstoffwerke A.-G., Saarbrücken 2. Fabrikation und Vertrieb von Lacken, Farben, Klebstoffen und anderen Artikeln. Grundkapital 400 000 Franken französischer Währung. Vorstand Wilhelm Münch, Fabrikant, Adolf Stieß, Fabrikant. Die Gründer der Gesellschaft, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Rudolf Seiler, Fabrikdirektor, 2. Wilhelm Schmelzer, Malermeister, 3. Wilhelm Münch, Fabrikant, 4. Adolf Stieß, Fabrikant, 5. Peter Braun, Malermeister, 6. Fritz Gottmann, Malermeister, alle in Saar-brücken, 7. Adolf Steiner, Fabrikant in Speyer a. Rhein.

*† Stuttgart. Erzinger Öl-A.-G. Erschließung der Öl-schieferlager bei Erzingen, O.-A. Balingen, und die Erschließung und der Erwerb anderer Schieferlager. Grundkapital 200 000 000 M. Vorstand Hans Klotz, Kaufmann in Berlin-Charlottenburg.

*† Wiesbaden. Josef Schmitz, Chemisch-techn. Produkte in Dotzheim. Inhaber Kaufmann Josef Schmitz.

*† Würzburg. Süddeutsche Chemikaliengesellschaft m. b. H. Handel mit chemischen Erzeugnissen aller Art sowie ver-wandten Produkten und Drogen. Stammkapital 40 000 000 M. Ge-schäftsführer Hans Fritz Dürr, Apotheker, Chemiker und Kauf-mann in Würzburg. Geschäftsräume Peterstr. 5.

* Berlin. „Tepalo“ Seifensieder-Gesellschaft m. b. H. Die Gesellschaft hat von nun an nur einen Geschäftsführer. Die bisherigen Geschäftsführer Kaufleute Dassel, Braefer und Waeber sind abberufen. Zum Geschäftsführer ist der Kaufmann Martin Lewinberg bestellt.

* Budapest. Géza Stern, X., Gyömrői-ut 41, hat eine neue Pflanzenölfabrik gegründet, um aus Ölsaaten durch Extraktion Pflanzenöle zu gewinnen. Die neue Fabrik kommt demnächst in Betrieb. (Vegy. Ipar.)

* Dresden. Dresdner Öl- und Fett-Import Günther & Co. G. m. b. H. Liquidation beendet. Firma erloschen.

* Geestemünde. Schlotterhose & Co. Dem Oberingenieur Arthur Thomas und dem Betriebsleiter Friedrich Hahn ist Gesamt-prokura erteilt.

* Geislingen, Steige. Bihler Emil, Fabrikation chem.-techn. Produkte. Inhaber ist jetzt die Witwe des bisherigen In-habers Angelika Bihler, geb. Bühler. Prokurist Otto Bihler, Kaufmann.

* Hamburg. Deutsche Fanto Mineralöl-Industrie-Gesell-schaft m. b. H. Stammkapital um 99 700 000 M auf 100 000 000 M erhöht.

* Leer, Ostfriesl. Fett-Import- und Verarbeitungsgesellschaft Ober & Walker, Bremen, mit Zweigniederlassung in Leer unter der Firma Fett-Import- und Verarbeitungsgesellschaft Ober & Walker Zweigniederlassung Leer (Ostfriesland) erloschen.

-m. Malmö, Schweden. Die Handlung Parfymeri Minona, Nils Dahlvig, wurde hier aufgemacht.

* München. Sureine G. m. b. H. Parfümeriefabrik. Die Gesellschafterversammlung vom 31. Juli 1923 hat die Erhöhung des Stammkapitals um 4 500 000 M auf 5 000 000 M beschlossen. Geschäftsführer Leo Hoese gelöscht. Prokurist Alfred Barth, Einzelprokura.

* Pécs. Schützer S. & Sohn. Die Firma wurde durch Eintritt des Firmeninhabers Imre Wessely in eine Gesellschafts-firma um-gewandelt. Gesellschafter Julius Schützer und Imre Wessely, Seifenfabrikanten in Pécs.

* Potsdam. A. Grubitz, Dampfseifenfabrik, A.-G. Grund-kapital um 5 auf 10 Millionen M erhöht.

* Schwäb. Gmünd. Nach längerer schwerer Krankheit verschied im 61. Lebensjahre Herr August Locher, Mitbegründer und Teilhaber der Chemischen Fabrik Grau & Locher.

* Zwickau. Chem. Fabrik Louis Langer G. m. b. H. Stamm-kapital um 15 auf 35 Millionen M erhöht. Geschäftsführer Rudolf Rümmler ausgeschieden.

Lingner-Werke A.-G., Dresden. Das Berichtsjahr 1922 war, wie der Vorstand in seinem Geschäftsbericht mitteilt, hinsichtlich seiner wirtschaftlichen Entwicklung mancherlei Hemmungen aus-gesetzt. Die stetig zunehmende und nur durch kurze Perioden scheinbarer Stabilisierung unterbrochene Marktentwertung führte zu immer häufigeren Erhöhungen der Preise für Material, Frachten sowie der Löhne und Zölle. Dadurch war das Unternehmen zu einer wesentlich veränderten Kalkulationsgrundlage gezwungen. Um wenigstens bis zu einem gewissen Grade vor Substanz-minderungen geschützt zu sein, wurden die Preiserhöhungen bei vorsichtiger Einschätzung der Möglichkeiten fortgesetzt. Es war jedoch infolge der Eigenart der Erzeugnisse der Gesell-schaft, deren Gebrauchsnotwendigkeit in den Kreisen des zahlungsschwachen Mittelstandes den sonstigen Lebensbedürfnissen nachgeordnet werden muß, nicht angängig, die Preise dem für die Mehrzahl aller anderen Waren geltenden Bewertungsniveau auch nur annähernd nahe zu bringen. Wenn trotzdem der Jahres-abschluß ein im allgemeinen erfreuliches Ergebnis aufweist, so dankt die Gesellschaft dies einmal der rationalen Ausnutzung ihrer Betriebe sowie dem weiteren Ausbau der gegenwärtig be-sonders wichtigen Exportorganisation. Dem größeren Kapital-bedarf entsprechend, beschloß die außerordentliche General-versammlung vom 11. Dezember 1922 die Erhöhung des Grund-kapitals um 24 Millionen auf 36 Millionen Mark, und zwar unter Bedingungen, die eine angemessene Verstärkung der Betriebs-mittel gewährleisteten, und die gleichzeitig in Gestalt eines Sonderaufgeldes im Betrage von 100 000 Schweizer Franken eine sehr ansehnliche Erhöhung der gesetzlichen Rücklage gestatteten. In der Bilanz stehen sämtliche Anlagewerte einschl. der Grund-stücke und Gebäude nur noch mit je 1 M zu Buche. Der Über-schuß des Geschäftsjahres 1922 stellte sich auf 310,6 Millionen Mark; es gelangt eine Dividende von 1 Goldmark pro Aktie zur Verteilung, d. h. für je nominell 1000 M des Grundkapitals, zahl-bar zum heutigen Goldankaufspreise der Reichsbank.

(Chem. Ind.)

Industrie des Auslandes.

Zur Hebung der Parfümerie-Industrie Palästinas wird in Zichron-Jacob bei Haifa ein Forschungslaboratorium unter der Leitung Kheifetz errichtet. Von dort aus werden die techni-schen Arbeiten geleitet werden. Pflanzungen von Rosen, Tuber-osen und Jasmin usw. sind angelegt worden, und man hat mit der Extraktion von ätherischen Ölen aus Eucalyptus und Mimosa begonnen. Die Firma Gourarié & Sohn in Jaffa macht Anstren-gungen, um ihren Betrieb, der während des Krieges zerstört wurde, wiederherzustellen. Die Firma erzeugt Toiletteparfüme-rien. (Chem.-Ztg.)

Handel und Verkehr.

Deutsch-Österreich. Handelsvertrag mit Frankreich.

In einer Liste A sind die Waren aufgeführt, für die Deutsch-Österreich die Zollsätze gebunden bzw. herabgesetzt hat; u. a.

Pos. 631	Essig, Fette und Öle, parfümiert	für 100 kg 300 Kr.
„ 632	Aromatische Essenzen,	
	a) nicht alkoholhaltige	200 „
	b) alkoholhaltige	500 „
„ 633	Parfümeriewaren, kosmetische Mittel,	
	a) nicht alkoholhaltige (Schminken, parfü-mierte Toilettepuder, Haaröle, Pomaden, Zahnpasten, Räucherkerzen)	400 „
	b) alkoholhaltige	1500 „

In einer Liste B sind die Waren aufgeführt, die in Frank-reich dem Minimaltarif unterliegen; u. a.:

ex Pos. 310 Gefärbte Billardkreide.

„ 376 Gehärtetes Kasein.

In der Liste C sind die Waren aufgeführt, die bei der Einfuhr nach Frankreich eine prozentuale Zollermäßigung genießen; u. a.:

Pos. 0150	Bleiweiß	40 %
„ 0151	Bleioxyd	40 %
ex „ 298	Firnisse	50 %
„ 332	Magnesiatäfel	75 %
„ 648,3	Ferrocium in Form von Pastillen oder kleinen Stäbchen oder auch anders	80 %

Wenn jedoch Frankreich Ungarn oder der Tschechoslowakei eine stärkere prozentuale Zollermäßigung für die in der Liste C genannten Waren gewährt, so soll diese Ermäßigung auch Österreich zugute kommen.

Schließlich sind in einer Liste D die Waren aufgeführt, für die Österreich das Einfuhrverbot aufheben und eine kontingentierte Einfuhr gestatten wird; u. a.:

ex Pos. 246	Kunstseide, hergerichtet für den Kleinverkauf.
„ 623	Ölfirnisse.
„ 624	Lackfirnisse.
„ 633	Parfümeriewaren.

(Chem. Industrie.)

Zölle und Steuern.

Deutsches Reich. Amtliche Zolltarifauskunft 18/23. Schieferhöl. Die Ware stellt sich als dunkelbraune, grünlich fluoreszierende Masse von vaserartiger Konsistenz und mineral-ölartigem Geruche dar, die in Weingeist nur wenig, in Benzol und Tetrachlorkohlenstoff aber klar löslich ist. Die Dichte beträgt bei 20° C 0,931, bei 15° C 0,940. Der Siedepunkt liegt bei 175° C. Bei der Destillation nach Engler gingen bis zu 320° C 34,0 cm³ über. Der Erstarrungspunkt (Stockpunkt) liegt bei 25° C, bei der Temperatur von 30° C ist das Erzeugnis fließend. Die Ware ist als konsistentes Mineralschmieröl der Tarifnr. 239 mit 10 M Gold für 1 dz zu verzollen. (W. V. Stichworte „Schieferöl“ und „Mineralöle Ziff. 1a“; Mineralölsollordnung A Ans. 2.) Herstellungsland: Tirol. Verwendungszweck: Zur Beimischung zu konsistenten Fetten, Paraffinerzeugung. [München, 15. 5. 23.] (Reichszollblatt.)

Verzinsungspflicht der nach § 6 Abs. 2 des Gesetzes über vorläufige Zahlungen auf die Körperschaftssteuer zu erstattenden Beträge. Die Frage, ob die Steuerbeträge, die gemäß § 6 des Gesetzes über vorläufige Zahlungen auf die Körperschaftssteuer vom 26. März 1921 zu erstatten sind, gemäß § 132 der Reichsabgabenordnung zu verzinsen sind, ist zu bejahen. Die Anordnung der Steuererstattung stellt sich als eine Erweiterung der Vorschrift des § 128 der Reichsabgabenordnung dar, die daher von der Bezugnahme des § 132 der Reichsabgabenordnung auf den § 128 mitumfaßt wird. Der vorliegende Fall ist seinem Wesen nach verschieden von den Fällen, die im § 130 der Reichsabgabenordnung geregelt sind. Auf die Fälle des § 130 findet die Zinsanordnung des § 132 allerdings keine Anwendung. Wenn jemand nach dem erfolglosen Versuch einer Steuerumgehung zu der der wirklichen Sachlage entsprechenden Steuer herangezogen wird und nunmehr auf Grund des § 5 Abs. 2 der Reichsabgabenordnung den Antrag auf Erstattung der Steuern stellen kann, die er auf Grund der für unwirksam erklärten Maßnahmen entrichtet hatte, so liegt kein Grund vor, ihm diese Beträge zu verzinsen; ebensowenig, wenn dem Gesetz entsprechende Steuerfestsetzungen auf Grund des § 108 der Reichsabgabenordnung beseitigt werden. Von diesen Fällen sind diejenigen des § 128 um deswillen grundsätzlich verschieden, weil bei den letzteren die Anforderung der Steuer bei dem gegebenen Tatbestande dem materiellen Steuerrechte nicht entsprach und mit ihrer Zahlung gleichzeitig die Verpflichtung des Reichs zu ihrer Rückgewähr erwuchs. Wenn aber das Reich die Steuerbeträge zu verzinsen hat, die es im Falle eines vorläufigen Bescheids erstatten muß, so ist die gleiche Regelung für den vorliegenden Fall unabweisbar. Der Unterschied liegt nur darin, daß es die erstatteten Beträge in jenem Falle auf Grund des individuellen, in dem vorläufigen Steuerbescheid an den einzelnen Steuerpflichtigen gerichteten Befehls erhalten hat, im zweiten Falle auf Grund des durch das Gesetz generell und unmittelbar an den Steuerpflichtigen gerichteten Befehls. Es hat sie in beiden Fällen formell zu Recht, materiell zu Unrecht erhalten und muß sie deshalb erstatten. Es würde unlogisch und unbillig sein, wollte man nicht auch die Verzinsungspflicht in beiden Fällen gleichmäßig eintreten lassen. (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 2. März 1923 I A 20/23.)

Reichsstempelspflicht des Vertrags über die Aufnahme eines stillen Gesellschafters in eine offene Handelsgesellschaft. Die Beteiligung eines Dritten als stiller Gesellschafter an einer offenen Handelsgesellschaft ist nach Tarifnummer Af 2 des Reichsstempelgesetzes reichsstempelpflichtig, da die stille Gesellschaft, wenn sie auch nicht zu den Gesellschaften des bürgerlichen Rechtes im Sinne der Tarifnummer 1 A c 1 gehört, doch jedenfalls eine Gesellschaft ist. Auch für den auf Errichtung einer stillen Gesellschaft gerichteten Vertrag aber trifft zu, daß Vertragsschluß und seine Ausführung im Sinne des Stempelrechts zusammenfallen. Die stille Gesellschaft ist nur eine Innengesellschaft. Ihre rechtlichen Wirkungen treten nicht erst ein, wenn die Einlagen des stillen Gesellschafters geleistet und in das Vermögen des Inhabers des Handelsgeschäfts übergegangen sind (§ 335 des Handelsgesetzbuchs), sondern bereits mit der

Übernahme der Verpflichtung zur Einlage. Das ergibt sich klar aus § 337 Abs. 2 des Handelsgesetzbuchs, wonach der stille Gesellschafter am Verlust der Gesellschaft bis zum Betrag seiner eingezahlten oder rückständigen Einlage teilnimmt. (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 19. Januar 1923 II A 266/22.)

Zum Buchprüfungsrecht der Finanzämter. Das Buchprüfungsrecht des Finanzamts nach § 162 Abs. 9 der Reichsabgabenordnung kann jederzeit ohne besonderen Anlaß, innerhalb oder außerhalb eines anhängigen Steuerermittlungsverfahrens angeordnet werden. Diese Buchprüfung stellt eine Steueraufsichtsmaßnahme dar und ist von der Buchprüfung im Ermittlungsverfahren gemäß § 207 der Reichsabgabenordnung begrifflich zu unterscheiden. Eine auf Grund des § 207 der Reichsabgabenordnung angeordnete Buchprüfung, für welche die gesetzlichen Voraussetzungen nicht gegeben sind, kann um deswillen aufrecht erhalten werden, weil die Vorlegung der Bücher auf Grund des § 162 Abs. 9 der Reichsabgabenordnung hätte angeordnet werden können. Nur wenn bei der in der Anordnung enthaltenen Bezugnahme auf § 207 der Reichsabgabenordnung ein erkennbares Vergreifen im Ausdruck seitens des Finanzamts liegt und die Anordnung tatsächlich nicht auf Grund des § 207 als Ermittlungshandlung, sondern als Aufsichtsmaßregel nach § 162 Abs. 9 der Reichsabgabenordnung getroffen war, ist eine entsprechende Berichtigung der Verfügung durch die Beschwerdeinstanz zulässig. (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 9. Februar 1923, I A 122/22.)

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Allgemeines. Dem Mieter eines Ladens steht nach unserer Auffassung mangels abweichender Vereinbarung der Raum über dem von ihm gemieteten Schaufenster bis zur Fußbodenhöhe des ersten Stockwerks, in der Regel sogar bis zur Fenstergesimshöhe des ersten Stockwerks, zur Anbringung seines Geschäftsschildes zu. In den Mietverträgen ist sehr häufig die Bestimmung enthalten, daß der Mieter bezüglich des Materials, Größe usw. die Genehmigung des Vermieters einzuholen hat. Im Interesse einer einheitlichen Gestaltung der Fassade, ist vielfach vom Vermieter schon vor Vermietung des Ladens über demselben ein Blankoschild (meist in Schwarzglasverkleidung) angebracht, auf dem der Mieter dann berechtigt ist, seine Firmenaufschrift anzubringen. 15 174/23 (XII A 1).

Pflanzenöl. Im Handel mit Pflanzenölen wurden in Berlin und ganz Deutschland die Angepöte bereits im Juni 1922 und ebenso auch später zu festen Preisen gemacht. Wollte ein Verkäufer nur freibleibende Preise nennen, so mußte er dies besonders erklären. 24 729/23 (XII A 4).

Schmalz. Im Kleinhandel wird handelsüblich das zur unmittelbaren Umhüllung der Fettwaren dienende Papier mit der Ware gewogen. Der Käufer, der Fett netto beziehen will, müßte ein geeignetes Gefäß mitbringen. Im übrigen dürfte der Wert des hier verwandten Papiers der Ware etwa gleichkommen. 15432/32 (XII A 5). (Gutachten der Handelskammer, Berlin.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend die Preise von Patentschriften. Vom 23. August 1923 ab beträgt der Preis einer Patentschrift:

- a) für das Inland, für Danzig und Österreich . . . 80 000 M
- b) für das übrige Ausland 800 000 M

Berlin, den 18. August 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts.
v. Specht.

Organisation und Betrieb.

Der Feuerschutz der Industrie.

Gerade für die Industrie, die feuergefährliche Flüssigkeiten erzeugt oder verarbeitet, ist es eine Lebensfrage, sich vor Feuer- ausbruch zu hüten und zuverlässige Mittel zu wissen, ein einmal ausgebrochenes Feuer zu bekämpfen und zu ersticken. Hierfür bot die 19. Deutsche Feuerwehrfach-Ausstellung, die Juli-August in München stattfand, ein anschauliches Bild der vorhandenen Möglichkeiten. Und zwar handelt es sich um die verschiedenartigen Löschmöglichkeiten mittels des Perkeo-Schaumlöschverfahrens, das schon seit langen Jahren gerade in der feuergefährlichen Industrie mit bestem Erfolg angewandt wird. Es darf als bekannt vorausgesetzt werden, daß Wasser gegenüber Bränden von Benzin, Öl, Petroleum, Lack usw. machtlos ist, ja, daß Wasserzuführung den Brand nur noch vergrößert, weil diese Flüssigkeit ein spezifisch geringeres Gewicht als Wasser hat. Das Wirkungsprinzip des Perkeo-Systems ist, in geeigneter Form einen dichten, kohlenensäurehaltigen Schaum auf die Brandoberfläche zu bringen und damit das Feuer zu ersticken. Dieses Verfahren hat sich bereits in unzähligen Fällen bewährt, und Perkeo-Apparate und Geräte werden von zahlreichen Industrien, Feuerwehren usw. mit Erfolg benutzt. Sowohl in den tragbaren, als

auch in den fanrbaren Perkeogeräten werden die schaumbildenden Flüssigkeiten getrennt von einander aufbewahrt. Erst im Moment des Ingebrauchnehmens kommen die beiden Flüssigkeiten zusammen und erzeugen sofort den Löschschaum, der sich in dichter, zäher Decke selbsttätig über das Brandobjekt ausbreitet. Der Perkeoschaum ist spezifisch leichter als jede andere Brennfliissigkeit (0,12 gegenüber Benzin 0,65, Petroleum 0,8), schwimmt also auf jeder Flüssigkeit, schneidet die Luftzufuhr ab und erstickt das Feuer im Augenblick. Außerdem kühlt die im Perkeoschaum festgehaltene Kohlensäure das Brandobjekt sehr schnell ab und trägt somit zum Löscheffekt bei.

Auf der gleichzeitig mit der Feuerwehrrachausstellung stattfindenden Tagung des Deutschen Feuerwehrverbandes sprach der bekannte Chemiker, Dr.-Ing. Beythien sehr instruktiv und eingehend über das gesamte Perkeo-Schaumlöschverfahren. Besonders hervorzuheben ist die Tatsache, daß die Perkeo-Aktiengesellschaft für Schaumlöschverfahren stationäre Löschanlagen für die feuergefährliche Industrie herstellt, also für Tank-Anlagen, für Raffinerien, Lagereien, wie für Tankschiffe, Ölleichter, Schiffe mit Heizölfeuerung, überhaupt für jeden Fabrikationszweig. Diese stationären Anlagen können sowohl bei Hand betätigt, als auch automatisch ausgelöst werden. Die schaumbildenden Flüssigkeiten, bzw. der Löschschaum kann durch natürliches Gefälle, als auch durch Druckpumpen an die Brandstellen befördert werden. Auf der Deutschen Feuerwehrrachausstellung wurde eine solche stationäre Perkeo-Schaumlöschanlage in Gebrauch vorgeführt. Es war geradezu überraschend, zu sehen, wie schnell und bequem ein gefährlich erscheinender Benzintank-Brand gelöscht werden konnte, ohne daß große Vorbereitungen oder Handgriffe notwendig waren. Abgesehen von diesen stationären Anlagen wurden tragbare und fahrbare Apparate vorgeführt, und besonders die letzteren, die Perkeo-Universalgeräte, werden von der Industrie mit Vorliebe angeschafft. Sie sind nicht nur als Schaumspritz- und Schaumgießgerät verwendbar, sondern ohne schwierige Handgriffe auch als kräftige einfache Wasserspritze. Es verdient noch hervorgehoben zu werden, daß mittels des Perkeo-Schaumlöschverfahrens nicht nur Brände von Flüssigkeiten bekämpft werden können, denen gegenüber erfahrungsgemäß alle anderen Löschmittel unzureichend oder lückenhaft sind. Vielmehr löschen die Perkeo-Schaumfeuerlöscher ebenso schnell und absolut sicher Brände von festen wie breiigen Stoffen (Holz, Papier, Teer usw.) Das erklärt die überragende Bedeutung des Perkeo-Schaumlöschverfahrens und die daraus sich ergebende vorzugsweise Benutzung seitens der Industrien und Feuerwehren.

Die Perkeo-Aktiengesellschaft für Schaumlöschverfahren, die alleinige Inhaberin der Schaumlöschpatente, versendet auf Wunsch bereitwillig Abdrucke des Vortrages auf dem Deutschen Feuerwehrtage sowie weitere aufklärende Druckschriften.

Verschiedenes.

-m. Seifenspäne in Dänemark. Durch gemeinsame Anzeige machen die Fabriken C. J. Aggerbeck, N. N. Blumensadt, Danske Olemöller og Säbefabriker, C. Loehrs Fabriker, Fabriken Noma und Worning & Petersen bekannt, daß ihre seit Jahren im Handel befindlichen Seifenspäne den durch starke Reklame empfohlenen ausländischen (gemeint sind namentlich die des Lever Bros-Trusts) völlig gleichwertig und weit billiger seien.

Margarinepreise. Für Margarine, billigste Handelsmarke, wurden in der ersten Hälfte des Monats August folgende Preise notiert:

ab 1. Aug.	182 000 M	
„ 11. „	600 000 „	
„ 13. „	680 000 „	
„ 14. „	580 000 „	
„ 15. „	430 000 „	

für das Pfund.

Es sind dieses die Preise der Fabrikanten an die Klein-
händler. (Margarine-Halbmonatsschr., Berlin.)

Anilinöl für Ölmotore. In den Zylindern von Motoren mit innerer Verbrennung setzt sich leicht Kohlenstoff an. Ein geringer Zusatz von Anilinöl zu dem Heizöl soll dies nach der „Umschau“ 1923, S. 254, verhindern und die Wirkungszahl des Brennstoffs erhöhen. (Chem.-Ztg.)

Geldentwertung und Zahlungsverzug.

Wie kann sich der Gläubiger gegen die Geldentwertung schützen?

In der letzten Zeit wird vielfach darüber Klage geführt, daß gewisse Schuldner ihren Zahlungsverbindlichkeiten nicht oder nicht rechtzeitig nachkommen, um auf diese Weise die inzwischen eintretende Geldentwertung zu ihren Gunsten auszunutzen. Der Gläubiger verliert in diesem Falle durch die Geldentwertung vielfach mehr, als er an der Ware verdient, während der säumige Schuldner einmal bei der Ware und außerdem noch bei seiner Schuld die Geldentwertung für sich ausnutzt. Es gibt Schuldner, die sich trotz sicherer Verurteilung verklagen lassen, weil sie wissen, daß der Wert der zu zahlenden Summe am Tage der Verurteilung bzw. Zwangsvollstreckung, an der Geldentwertung gemessen, einschließlich der Prozeßkosten, wesentlich geringer ist, als der Wert der geschuldeten Summe am Fälligkeitstage. Diesen Schuldnern beizukommen ist, wenn man sich

nicht rechtzeitig entsprechend gesichert hat, in den meisten Fällen sehr schwer, da bei ihnen weitere Prozesse auf Ersatz des entstandenen Schadens notwendig werden und jede Prozeßführung, abgesehen von dem ungewissen Ausgang des Prozesses, soviel Unannehmlichkeiten und auch Kosten mit sich bringt, daß mancher vor der Prozeßführung zurückschreckt. Der Grund für diesen Mißstand liegt darin, daß der Gesetzgeber es bisher unterlassen hat, durch Sondervorschriften der Geldentwertung Rechnung zu tragen und formell immer noch die Gleichsetzung von Gold- und Papiermark bzw. guter und schlechter Papiermark fortbesteht.

Es ist Pflicht jedes gewissenhaften Kaufmannes und kann ihm von seiner Kundschaft nicht verübelt werden, wenn er sich, solange ihm das Gesetz noch nicht hilft, selbst vor den Folgen der Geldentwertung zu schützen sucht. Die großen Verbände des Handels und der Industrie haben dies rechtzeitig erkannt und ihre Mitglieder dadurch vor Schaden zu bewahren verstanden, daß sie allgemein gültige Verbandsbedingungen herausgaben, die, sorgfältig ausgearbeitet, alle Möglichkeiten berücksichtigen. Die beste Möglichkeit, die eintretende Geldentwertung von vornherein auszuschalten, besteht in dem Verlangen der Vorauszahlung. Wo Vorauszahlung nur zu einem Teil verlangt wird, kann die Geldentwertung nur noch auf den Restbetrag Einfluß haben. Gewisse Industrien, deren Erzeugnisse ganz oder zum Teil in Auslandsprodukten bestehen, schalten die Geldentwertung durch Fakturierung in der Währung eines valutastarken Landes aus, wobei es vielfach dem Käufer überlassen bleibt, ob er ebenfalls in ausländischer Valuta oder in Mark zum Kurs am Tage der Zahlung leisten will. Hierdurch werden die Folgen der Geldentwertung restlos abgewälzt. Wer in der Lage ist, sich selbst rechtzeitig ausländische Valuta zu verschaffen, kann seinerseits die Abwälzung der Geldentwertung fortsetzen. Wer dagegen keine Devisen kaufen darf oder wem die nötigen Mittel dazu fehlen, wird stets den Teil der Geldentwertung, der zwischen Einkauf und Bezahlung liegt, selbst tragen müssen. Je später die Zahlung erfolgt, desto größer der Verlust; dieser läßt sich vermindern durch Abschlagszahlung nach Maßgabe der zur Verfügung stehenden Mittel zum möglichst günstigen Kursstande.

Wo weder Vorauszahlung noch Fakturierung in ausländischer Währung zu erreichen ist, muß auf sofortige Kasse beim Empfang der Ware gehalten werden. Die Gewährung eines Zieles entspricht durchaus nicht mehr den heutigen Verhältnissen. Außer sofortiger Kasse muß der Verkäufer ausbedingen, daß vom Tage der Fälligkeit ab mindestens Zinsen in Höhe der jeweiligen Bankzinsen gewährt werden, denn die gesetzlichen Zinsen sind vollkommen unzureichend und bieten direkt einen Anreiz, den Fälligkeitstermin zu überschreiten. Da aber die Zinsen im Vergleich zur Geldentwertung eine verhältnismäßig geringe Rolle spielen, gewähren sie selbst bei einer Höhe von 30% keinen Ausgleich für den durch Überschreitung der Zahlungsfrist entstehenden Schaden. Der Gläubiger muß sich infolgedessen — und zwar je früher desto besser — außer den Verzugszinsen die Geltendmachung des durch die Geldentwertung entstandenen Schadens vorbehalten. Sollte es versäumt sein, in den Zahlungsbedingungen einen entsprechenden Passus aufzunehmen, so muß der Schuldner spätestens bei der Mahnung darauf hingewiesen werden, daß ein Ersatz des durch die Geldentwertung entstandenen Schadens beansprucht wird. Unterläßt der Gläubiger diesen Hinweis, so wird ihm der Schuldner entgegenhalten können, daß der Gläubiger selbst an dem Verlust mit schuld sei, da er es verabsäumt habe, ihn rechtzeitig darauf aufmerksam zu machen.

Wer auf diese Weise nicht zu seinem Rechte kommt, wird schließlich den Weg der Klage beschreiten müssen. Nach § 286 BGB. hat der Schuldner dem Gläubiger den durch Verzug entstehenden Schaden zu ersetzen. § 288 sagt ausdrücklich, daß eine Geldschuld mit den gesetzlichen oder vereinbarten Zinsen zu verzinsen ist; wodurch die Geltendmachung eines weiteren Schadens nicht ausgeschlossen wird. Als weiterer Schaden ist aber nach übereinstimmender Ansicht unserer Gerichte auch der Geldentwertungsschaden anzusehen, nur muß der Gläubiger nachweisen, daß und in welchem Umfange er einen Schaden erlitten hat. So kann beispielsweise, wer sein Geld auf die Bank zu legen pflegt, keinen Geldentwertungsschaden geltend machen, denn bei der Bank wäre das Geld in der gleichen Weise durch die Geldentwertung im Werte vermindert worden, wie beim Schuldner. Wer dagegen nachweist, daß er sein Geld in Edelmetall oder in Waren angelegt hätte, was bei jedem Kaufmann der Fall sein wird — denn kein Kaufmann kann heute Geld ungenutzt auf der Bank liegen lassen —, der wird auch ohne weiteres seinen Schaden nachweisen können. Immerhin ist rechtzeitig auf die Führung dieses Nachweises Bedacht zu nehmen.

Zu beachten ist noch, daß bei der Klage neben der eigentlichen Klagssumme und den Zinsen noch die Geltendmachung des weiteren nach der Rechtsanhängigkeit eintretenden, in der Geldentwertung begründeten Schadens vorbehalten wird, um sich für alle Fälle gegen die Einrede der Klageänderung zu schützen. Wer sich in seinen Bedingungen nicht rechtzeitig vorgesehen hat, und auch den Schadensnachweis nicht klar führen kann, wird gut tun, sich rechtzeitig zu vergleichen.

(Wirtsch. Mitt. der Handelskammer Erfurt d. Chemikalien-Markt.)

Deutsche Patentanmeldungen.

10a, 30. P. 39 408. Dr. Alfred Pfaff, Charlottenburg, Hardenbergstr. 15. Verfahren zur Gewinnung von Urteer aus bituminösen Schiefen durch Innenheizung. 5. 3. 20. — 10b, 13. R. 55 095. Lorenz Reinhart, Mannheim-Sandhofen. Feueranzünder mit eingebettetem Streichholz. 11. 2. 22. — 13. R. 57 099. Lorenz Reinhart, Mannheim-Sandhofen. Feueranzünder mit eingebettetem Streichholz; Zus. z. Anm. R. 55 095. 23. 10. 22.

12g, 2. W. 58 990. Dr.-Ing. Kuno Wolf, Charlottenburg, Kantstr. 85. Verfahren zur Herstellung hochwertiger Katalysatoren. 29. 7. 21.

22g, 3. Z. 12 740. August Kinkel, Adelheidstr. 25, u. Dr. Fritz Zuckmayer, Königswortherstr. 2, Hannover. Verfahren zur Herstellung von Fixier- und Malmitteln. 17. 11. 21. — 22h, 3. M. 79 199. Johannes Hendrik van der Meulen, Arnheim, Holl.; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin SW. 11. Verfahren zum Vulkanisieren von Ölen und Fetten. 5. 10. 22. Niederlande 31. 7. 22.

23c, 2. C. 32 665. Chemische Werkstätten G. m. b. H., Duisburg. Verfahren zur Herstellung neutraler, fester Kolloide und konsistenter Schmiermittel; Zus. z. Pat. 357 378. 2. 10. 22. — 23f, 1. W. 55 034. Dr. Adolf Welter, Krefeld-Rheinhausen. Verfahren zur Herstellung von Formlingen aus fertiger, in Pulver-, Gieß- oder Spanform vorliegender Seife. 24. 7. 19.

53h, 2. P. 44 506. Pöhls & Salow, Hamburg. Verfahren und Vorrichtung zum Kühlen von Fetten und Fettemulsionen. 28. 6. 22.

58b, 11. H. 90 270. Dr. Diedrich Hillers u. Willy Hillers, Gräfrath, u. Klaus Schweisthal, Barmen, Königstr. 64. Abdichtfilterdeckel für Ölpresen. 24. 6. 22. — 11. H. 92 984. Dr. Diedrich Hillers u. Willy Hillers, Gräfrath, u. Klaus Schweisthal, Barmen-U., Königstr. 64. Abdichtfilterdeckel für Ölpresen; Zus. z. Anm. H. 90 270. 8. 3. 23.

Zurücknahme von Anmeldungen.

Wegen Nichtzahlung der vor der Erteilung zu entrichtenden Gebühr gilt folgende Anmeldung als zurückgenommen: 12n, Sch. 36 850. Verfahren zur Herstellung von feinverteiltem Nickel, Kobalt, Eisen, Palladium und Platin. 29. 3. 23.

Bezugsquellen-Nachweis.**Fragen.****Wer liefert?**

239. Tonerdeseife (Aluminiumseife).

P. in T.

240. Wer baut Ofen zum Kalzinieren von Natriumsulfat?

M. in K.

241. Pumpen für Beförderung von hochgradiger Atznatronlauge.

K. M. in W.

242. Abfüllmaschinen für Seifenspäne in Paketen nach Gewicht arbeitend.

J. K. in Z.

243. Seifenpressen. Es kommen nur Firmen im besetzten Gebiet in Frage.

Dr. T. in M.

Beantwortungen.

230. Paraffin liefert Norddeutsche Wachs-Raffinerie, G. m. b. H., Hans Petersen, Hamburg I, Ferdinandstr. 5.

236. Buchenholzfässer liefern Leopold Böhm, Faßgroßhandlung, Mannheim; Oswald Hanck, Faßgroßhandlung, Köln-Braunsfeld, Maarweg 141; Josef Schweiger, Mechan. Kübel- und Faßfabrik, Oppenau, Baden; Verband der deutschen Faßfabriken, G. m. b. H., Berlin W 8, Unter den Linden 20; H. Wagner, Faßgroßhandlung, Düsseldorf 118, Bruchstr.; Jakob Westhofen, G. m. b. H., Faßfabrik, Berg-Gladbach; L. Witt, Faßfabrik, Hamburg 35, Hammerdeich 8—16; Großböttcherei und Pflanzenkübelversand Max Wünschmann, Leutsch-Leipzig; Loewenstein & Co., Friedberg/Hessen.

237. Tropenbeständige Schuhcreme liefert und exportiert Georg Utz, chem.-techn. Fabrik, Ulm a. D., Promenade 8.

237. Orient-Schuhcreme liefern Dr. Moeller & Co., Chem. Fabrik, Erfurt, Blumenthalstr. 58.

238. Sangajol liefern Mineralölwerke Rhenania, A.-G., Düsseldorf, Hansa-Haus (Verkaufsabteilungen: Düsseldorf, Hansa-Haus; Hamburg, Alsterdamm 16/19; Berlin W 35, Lützowstraße 96; Regensburg; Leipzig, Brandenburgerstr. 16b; Ludwigshafen a. Rh.; Beau 117, Berliner Chaussee); Sangajol-Werke, G. m. b. H., Düsseldorf, Hansa-Haus; Heinrich E. Schmeck, Duisburg-Ruhrort, Harmoniestr. 69.

238. Erstklassige Terpentingöl-Ersatzmittel für Schuhcremefabrikation liefert Chem.-techn. Gesellschaft Theodor Weil G. m. b. H., München NO 5.

Seifenstanzen, Stempel

fertigen an m537]

Hermann Düring & Co., Berlin Markussstr. 18.

Kernseife, 62%

rein, harzfrei, etwas dunkel für Seifenpulverfabrikation geeignet, laufend in größeren Posten von Seifenfabrik des besetzten Gebiets abzugeben. Anfr. u. A. D. 3242] a. d. Seifs.-Z.

Aetznatron, Aetzkalk, Soda kalz. u. krist., Glaubersalz, kalz. u. krist., Kali- u. Natronlauge, Oxalsäure, Pottasche usw., sowie alle einschläg. Harze, Öle u. Wachse

liefert laufend günstig

Carl Apell, Dresden, Telegr.: Apella. g2699] Telefon-Nr.: 40953 u. 41879.

Liefere prompt in größeren Mengen zu äußersten Preisen

Ia. Schmierseifen,

ca. 42%ig und

g2703

weiße Paste,

ca. 10-12% 0, ferner Seifenpulver, 5 und 10% 0.

K. E. Hunger, Seifenfabrik, Dresden-N. 6.

2 Dosen-Abfüllmaschinen

Fabrikat „Ganzhorn & Stirn“

abzugeben.

g2691

Chemische Fabrik Möhringen A.-G., Stuttgart.

Wir geben ab:

2 Barr. Kottonöl-Fettsäure

gutfarbig,

2 Barrel Wollfett-Stearin,

dunkelgelb,

4 Barrel Tran,

braunblank. g2709

Chemische Industrie A.-G., Biberach, Riß (Württbg.)

Ia gelbes**Blockparaffin**

sowie deutsches

Terpentingöl

gar. rein, wasserhell, mildriechend, liefert laufend äußerst günstig m538]

Leo Popper

Chemische Rohprodukte Berlin W. 30. Aschaffenerstraße 9.

Ia. Stahldraht**zum Seifenschneiden**

liefert r508]

zu billigsten Tagespreisen.

Emil Theilig, Eisenberg i. Thür.

**Alkalien
Öle, Fette
Fettsäuren**

Gesellschaft für Chemische Rohprodukte m. b. H.,

Hamburg 8. r515]

Anr.: Roland 3293 96.

Tel.-Adr.: Chemiprodukt.

Maschinen für Seifenfabrikation.

Preislisten in Englischer Währung c/o Colombo (Korr. Englisch) an A. Jamaldeen, Leipzig, Wißmannstraße 6. g2701]

Seifen-Stanzen-Stempel

F. M. HARTL, STUTTGART, Weimarstr. 23.

Wilms-Seifenfabrik, A.-G.,

Berlin-Weissensee, Berliner Allee 126/129a;

Telegramm-Adresse: „Rowisapon“.

Großfabrikation

von stets einwandfreier geruchloser

Ia u. IIa Grundseife in Spänen.

Für gleichmäßiges Pflügen sowie Haltbarkeit übernehmen wir volle Garantie. Fabrikation von nur erstklassigen, hochwertigen Fettseifen in jeden gewünschten Gerüchen. Verlangen Sie bemusterte Offerte. g2698

Gebrachten**Seifen-Trockenapparat**

verkauft

Seifenfabrik in Norddeutschland.

Erbitten Gebote unter G. D. 3246] an die Expedition dies. Blattes.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschlpuver-Industrieller, „Alveol“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich unverbindlich M 1,50 mal Schlüßelzahl d. B. V.; für das Ausland 2,50 Goldmark (4 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt Streik Aussperrung Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengehefte 8 Pfg. mal Schlüßelzahl d. B. V. nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellengehefte 8 Gold-Pfg.; 4 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsverschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2685. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 6. September 1923.

Nr. 36.

**Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und zeitgemäß honoriert.**

Direkte Auskünfte

Infolge eines Abkommens mit unserem früheren Redaktionsmitglied Herrn Ingenieur M. O. Steffan sind wir nunmehr wieder in der Lage, unseren Lesern gegen entsprechendes Honorar schriftliche Auskunft über die Herstellung von Seifen, Waschmitteln, chem.-technischen Produkten erteilen zu können.

Verlag und Redaktion der Seifensieder-Zeitung.

Wirtschaftsgesellschaft der Deutschen Seifen- industrie „Wiga“

Betr. Versicherung.

Unsere Gesellschaft hat mit einem Versicherungskonzern, dem eine Anzahl der bedeutendsten Versicherungsgesellschaften Deutschlands nahe steht, einen allgemeinen Vertrag betreffs Versicherung der Waren und der Betriebe abgeschlossen, der sich als denkbar beste Lösung für Versicherungen darstellt. Die Leitsätze des Versicherungsvertrages sind:

1. Es wird in jedem Schadensfall volle Vergütung auf Dollarbasis gewährt. Irgendeine Unterversicherung kommt nicht in Betracht.
2. Es wird jede Art vorkommenden Schadens mit Ausnahme des Hausdiebstahles gedeckt.
3. Die Regulierung des Schadens erfolgt sofort.
4. Die Prämie bestimmt sich jeweils nach dem Umsatz des vorhergehenden Monats; sie ermäßigt sich also automatisch bei zurückgehendem Umsatz.
5. Der einzelne Betrieb ist mit dem Augenblick versichert, in dem er sich zur Versicherung anmeldet; ältere Versicherungen werden von dem Konzern übernommen.

Im Hinblick auf die Bedeutung dieser Regelung für die gesamte Industrie ist unsere Gesellschaft bereit, auch Firmen, die ihr nicht angeschlossen sind, in den Versicherungsvertrag aufzunehmen. Anmeldungen nimmt unsere Geschäftsstelle zu Berlin, Friedrichstraße 234, entgegen.

Wirtschaftsgesellschaft der deutschen Seifenindustrie („Wiga“).

Weshalb ist der Bezug einer Fachzeitschrift von Wichtigkeit?

Von Ing.-Chemiker Josef Grosser, Hamburg.

(Eing. 21. VIII. 1923.)

Man sollte eigentlich meinen, daß eine Erörterung dieser Frage überflüssig ist, indessen belehrt uns ein Einblick in die Praxis, daß noch vielfach die Bedeutung des Lesens eines fachlichen Organs nicht recht gewürdigt wird. Die Ursache hiervon ist verschiedener Art, doch läßt sie sich in den meisten Fällen auf mangelndes Verständnis zurückführen. Nicht selten begegnet man dem Einwande, daß der Inhalt der Fachzeitung die Bezugsgebühr nicht lohne, was machmal in die lapidare Formel gefaßt wird: Es steht ja doch nichts darin! Es ist vielleicht am Platze, zur Belehrung dieser Skeptiker an den ähnlichen Standpunkt zu erinnern, den viele Leser ihrer Tageszeitung gegenüber einzunehmen belieben. Oberflächliche Leser pflegen nämlich ihr Blatt durchzublätern, einige Zeit bei der lokalen, vielleicht auch bei der Gerichtssaalchronik zu verweilen, einen Blick in den Inseratenteil zu werfen und dann die Zeitung gelangweilt beiseite zu legen — mit dem Stoßseufzer: Die Zeitung bringt doch wirklich nichts Neues! Unterziehen wir aber den Inhalt unserer Tages-

zeitung einer kritischen Würdigung, so können wir eine Fülle von politischen, lokalen, wirtschaftlichen und sonstigen Berichten, von Notizen und Abhandlungen aus den Gebieten der Literatur, Kunst und Wissenschaft und noch manches andere auf einigen Bögen zusammengedrängt finden und werden erst gewahr, wieviele moderne technische Errungenschaften zusammenwirken müssen, damit die wichtigsten Geschehnisse in allen Kulturländern der Welt täglich zu unserer Kenntnis gebracht werden können.

Unternehmen wir nun von dem gleichen Gesichtspunkte aus eine Streife durch den Inhalt einer Fachzeitung und gehen wir dabei systematisch vor, so fallen uns am Anfange die Vereinsmitteilungen, Berichte über Versammlungen und ähnliches ins Auge, von denen gewiß das eine oder andere unser Interesse wecken wird. Es dürfte nicht unangebracht sein, bei dieser Gelegenheit darauf hinzuweisen, daß es für jeden in der Industrie, im Gewerbe oder Handel tätigen Angestellten eigentlich eine Selbstverständlichkeit ist, seinem Fachvereine anzugehören, und es wirkt einigermaßen beschämend, daß auch unter den geistig oder überwiegend geistig tätigen Angestellten noch verhältnismäßig viele dies für überflüssig halten, obwohl heute jeder einigermaßen intelligente Arbeiter gewerkschaftlich organisiert ist, bzw. seiner Fachorganisation angehört. Sind es doch nicht nur soziale und wirtschaftliche Gründe, die für den Anschluß an eine Berufsvereinigung sprechen, sondern es liegt auch im Interesse der beruflichen Fortentwicklung eines jeden, bei Gelegenheit von Vereinsversammlungen durch Aussprache mit Kollegen seine Erfahrungen zu erweitern, durch Anhören zeitgemäßer Vorträge seine Ausbildung zu vertiefen und neue Anregungen zu erhalten. Unter Umständen wird der briefliche Verkehr zwischen Vereinskollegen wechselseitige Förderung ermöglichen.

Den hervorstechendsten, wenn auch meist nicht umfangreichsten Teil des Inhaltes eines Fachblattes bilden die wissenschaftlichen und fachlichen Artikel. Nun ist es ja bei der oft nicht geringen Anzahl von Sondergebieten, welche heute fast jeder bedeutendere Industriezweig umschließt, begreiflich, daß nicht ein jeder Artikel für alle Leser der Zeitschrift ein besonderes Interesse besitzt, aber immerhin wird hier das Dichterwort Geltung haben: Wer vieles bringt, wird jedem etwas bringen. Überdies ist auch schon die allgemeine Information, die wir aus dem Titel einer Abhandlung über ein spezielles Thema schöpfen, geeignet, den Gesichtskreis zu erweitern und uns aus dem manchmal bereits einigermaßen Handwerksmäßigen unseres engeren Tätigkeitsgebietes herauszuheben. Daß aber viele der erscheinenden Artikel einem Bedürfnis entsprechen, wenngleich sie häufig nicht rechtzeitig genügende Beobachtung finden, ersieht man manchmal aus dem Fragekasten, über den manche Fachzeitungen verfügen, bzw. aus den Antworten im Antwortkasten, in welchen vielfach auf in früheren Nummern erschienene Publikationen verwiesen wird. Da es nun erklärlicherweise den meisten schwer wird, den Inhalt aller gelesenen Veröffentlichungen im Gedächtnisse festzuhalten, so kann jedem Interessenten nur empfohlen werden, die Titel aller Artikel, die für sein besonderes Arbeitsgebiet Wert haben oder voraussichtlich früher oder später erhalten könnten, alphabetisch geordnet zu verzeichnen, natürlich unter Hinzufügung von Jahrgang und Nummer der Zeitschrift. Auf diese Weise kann man erforderlichenfalls die Publikationen über ein akut gewordenes Thema auch aus mehreren Jahrgängen binnen einigen Minuten zur Hand haben, anstatt stundenlang in einem Haufen von Heften wühlen, bzw. alle Nummern durchblättern zu müssen.

Daß es ferner für jedermann, der in seinem Berufe auf der Höhe bleiben will oder soll, von Wichtigkeit ist, die neuen literarischen Erscheinungen zu verfolgen und sei es auch nur dadurch, daß man von ihnen durch die Lektüre einer meistens mit der Rezension verbundenen kurzen Inhaltsangabe vorläufige Kenntnis nimmt, braucht nicht besonders hervorgehoben zu werden. Auch in dieser Beziehung sorgt das Fachorgan für uns. Ein gleiches gilt von dem Studium der Patentliteratur, zumal dieses durch die Zeitschriften insoweit sehr erleichtert und bequem gemacht wird, als sie im wesentlichen nur über die einschlägigen Patent-Anmeldungen und Erteilungen Bericht erstatten.

Eine gut geleitete Fachzeitung sorgt des weiteren vermittle einer besonderen Rundschau dafür, daß ihre Leser auch von den Veröffentlichungen in den anderen, fachlich verwandten Organen Nachricht erhalten.

Es ist wohl nicht zu weit gegangen, wenn man behauptet, daß für einen Teil der Abonnenten der Frage- und Antwortkasten der Zeitschrift den wichtigsten Teil darstellt. Hier findet er Belehrung über die ihm in seiner Berufstätigkeit erwachsenden Schwierigkeiten in einfacher und zweckmäßiger Weise, indem ihm in wenigen Zeilen gleichsam der Extrakt langer Studien und vieljähriger praktischer Erfahrungen vorgelegt wird. Und eine vielleicht noch reichere Gelegenheit zur Erweiterung seiner Kenntnisse und zu vielfacher Anregung bietet sich ihm durch Verfolg der mannigfachen Fragen, die von anderer Seite einlaufen, und der zugehörigen Beantwortungen. Hier kann nicht nur empfohlen werden, in derselben Weise zu verfahren, wie oben bei den fachlichen und wissenschaftlichen Abhandlungen angegeben wurde, sondern es ist auch überdies von ganz besonderem Nutzen, wohl auch Reiz, wenn man sich bestrebt, selbst die Antwort auf die verschiedenartigen Fragen — wenigstens jene, die unserem engeren Arbeitsfelde nahe liegen — zu finden, und hernach feststellt, inwieweit die Lösung mit der in einer der folgenden Nummern erscheinenden übereinstimmt.

Noch vieles aus dem Inhalte eines Fachblattes wäre zu nennen, was für Hunderte seiner Leser von Bedeutung ist, das wir aber nur schlagwortartig streifen wollen: Verfahren und Rezepte für die Herstellung der verschiedensten Produkte und Präparate, gewerberechtliche Fragen, Zoll- und Steuerangelegenheiten, Bekanntmachung von Gesetzen und Verordnungen u. a. m. Eine Sprechsaal-Rubrik ermöglicht dem Leserkreis einen Gedankenaustausch, eine solche für geschäftliche und Personal-Nachrichten bringt uns Informationen, die wir auf anderem Wege kaum erlangen könnten.

Nicht unterlassen darf werden, der Handels- und Marktberichte besondere Erwähnung zu tun. Die Wichtigkeit dieses Abschnittes nicht nur für den kommerziell Tätigen, sondern auch für den Techniker ist so augenfällig, daß darüber keine weiteren Worte verloren werden müssen.

Wir wollen unsere Betrachtung nicht beenden, ohne des Anzeigenteils, d. i. jenes Gebietes unseres Fachorgans gedacht zu haben, welches vielleicht von manchem Leser, von dessen engerem Gesichtskreis aus betrachtet, alles wertlos, gewissermaßen als Beschränkung seiner auf den textlichen Inhalt gerichteten Abonnentenansprüche angesehen wird: Mit Unrecht — denn wenn man auch selbst nicht unmittelbares Interesse für die Inserate haben sollte, so kann nichtsdestoweniger die Durchsicht auch dieses Teils empfohlen werden. Man wird selbst überrascht sein, wie anregend und belehrend zugleich es manchmal ist, alle die Nachfragen und Angebote über die verschiedenartigsten Waren, Maschinen, Apparate usw. durchzugehen, wobei auch manchmal etwas im Gedächtnisse haften bleibt, was uns früher oder später einmal dienlich sein kann. Im übrigen gehören in dieses Gebiet auch die Stellenangebote und Stellengesuche — eine Rubrik, deren Notwendigkeit sich von selbst ergibt.

Schließlich sei auch noch mit einigen Worten eines Umstandes gedacht, welcher vielleicht für manchen den Stein des Anstoßes bildet, der ihn von dem Bezuge der Fachzeitschrift zurückhält — wir meinen den Bezugspreis. Seltsam genug! Denn der Betreffende berechne nur, welchen Bruchteil seines monatlichen Einkommens die Ausgabe für das Fachblatt beträgt oder in welchem Verhältnisse dieser Betrag zu dem Handelspreis eines Pfundes Margarine steht, so wird er erkennen, daß seine Sparsamkeit an der unrichtigen Stelle eingesetzt hat. Und selbst wenn — im allernachteiligsten Falle — pekuniäre Erwägungen hier tatsächlich in die Wagschale fallen sollten, so sind andererseits die Gründe, die für den Bezug eines Fachorgans sprechen, derart gewichtig, daß sie auch ein kleines persönliches Opfer an leiblichen Genüssen, z. B. in Form einer mäßigen Beschränkung des Bier- oder Zigarrenkonsums — rechtfertigen.

Jahresbericht 1922/23 der Fachlehranstalt für die Seifen-, Fett- und Ölindustrie,

(Staatlich genehmigt, Erlaß vom 27. Juni 1908.)

Berlin-Wilmersdorf, Motzstr. 40.

Augenblicklich überwiegt, wie fast an allen anderen Bildungssstätten, das ausländische Element. Im verflossenen Jahre haben Schüler aus den entlegensten Teilen der Erde an den Ausbildungskursen teil genommen. Vorbedingung für die Aufnahme dieser Schüler ist natürlich eine wenigstens annähernde Beherrschung der deutschen Sprache. Der tägliche Verkehr bringt die deutschen Teilnehmer den ausländischen Schülern näher, und manche wertvolle Verbindung für das spätere Leben wird geknüpft. Ihre Dankbarkeit für das Erlernte bringen diese Schüler in der mannigfachen Weise zum sichtbaren Ausdruck. In dem Gang des mindestens halbjährlichen Kursus sind wesentliche Veränderungen und Abweichungen nicht vorgenommen worden. Als Grundlage für die Ausbildung in den quantitativen Untersuchungsmethoden dient insbesondere die Einführung in die Maßanalyse¹⁾. Auf die große Bedeutung der chemischen Ausbildung des praktischen Seifensieders hat *Liebe*²⁾ vor kurzem hingewiesen. Nach Beendigung eines Abschnittes sind die Resultate an Hand des geführten Analyseheftes in Tabellenform, wie sie vom „Verband der Seifenfabrikanten“ eingeführt waren, als die Anstalt vor dem Kriege „Fachlehranstalt des Verbandes der Seifenfabrikanten“ war, abzuliefern. Freilich können Vordrucke hierfür, wie ehemals, nicht geliefert werden. In Erweiterung des Lehrplanes werden praktische Kurse in der Herstellung von Seife abgehalten, um so die Möglichkeit zu haben, die Vorgänge im Kessel erläutern zu können. Naturgemäß geht das Bestreben auf eine Vereinfachung der Analysen und Hand in Hand damit auf eine Beschränkung des Verbrauches an Reagentien. So ist z. B. für die Zwecke des Unterrichts die Säurezahl mit Hilfe von denaturiertem Spiritus ohne Verwendung von Ather durchführbar, und die heute recht teure Jodzahl wird mit ganz geringen Mengen ausgeführt. Über andere derartige Methoden war bereits im vorigen Jahresbericht³⁾ Mitteilung gemacht worden. Auf diese Methoden sei auch an dieser Stelle hingewiesen. Die Verseifung von Talg ferner für die Zwecke der Titerbestimmung wird nach praktischen seifensiederischen Grundsätzen und nicht mit alkoholischer Kalilauge vorgenommen. Das Unterrichtsmaterial konnte durch das Entgegenkommen einzelner Firmen erweitert werden. Insbesondere ist die Anstalt zu Dank verpflichtet der Riebeck'schen Montanwerke A.-G., Halle a. S., für eine Sammlung ihrer Erzeugnisse, der Badischen Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen a. Rh., für die zahlreichen Muster ihrer Präparate zum Bleichen von Fetten und Ölen nebst Anleitungen, der Firma Metzner & Co., Leipzig, für eine Sammlung künstlicher Riechstoffe, der Firma Schimmel & Co., Leipzig, für die reiche Auswahl ätherischer Öle, sowie der Firma Sudfeldt & Co., Berlin, für den belehrenden Vortrag des Herrn Witzmann über Titchellsplaltung. Auch allen staatlichen, städtischen und privaten Fabriken, welche den Teilnehmern der Kurse die Besichtigung ihrer Betriebe gestattet haben, sei auch an dieser Stelle herzlichster Dank abgestattet. Eine Einzelaufführung verbietet leider der Platzmangel. Gar mannigfaltig war die analytische Tätigkeit, Sowohl von privater als auch öffentlicher Seite wurde der Leiter der Anstalt zur Begutachtung herangezogen. Dabei bot sich Gelegenheit, scharf einzutreten gegen die Anwendung der Wiener Methode für die Beurteilung der Fette und Öle, eine Methode, welche leider immer noch Anwendung findet, trotzdem die Unzulänglichkeit und Unzuverlässigkeit in den vergangenen Jahren in mehreren Aufsätzen⁴⁾ dargelegt worden ist. Dringend zu wünschen wäre, daß eine wirtschaftliche Vertretung der am Fetthandel beteiligten Industrien ebenfalls die Unzulänglichkeit der Methode brandmarken würde. Es war ferner nötig, den in Deutschland üblichen Standpunkt zu vertreten, daß Seife nach den Prozenten an Fettsäure bewertet wird und nicht wie z. B. in Frankreich nach den Prozenten an Seife, d. h. an fettsaurem Natrium. Unter einer z. B. 80%igen Kernseife hat man bei uns immer noch eine solche zu verstehen, welche 80% Fettsäure einschließlich Harzsäure enthält, und nicht etwa eine solche mit 80% fettsaurem Natrium, entsprechend etwa 73–74% Fettsäure. Es würde eine dauernde Unsicherheit hervorrufen, wenn deutsche Firmen diese durch nichts gerechtfertigte Art der Bewertung übernehmen würden. Denn durch Verwendung von Harz zum Fettansatz einerseits oder von Leimfetten andererseits werden die Prozente an Seife herab- oder heraufgesetzt. Auch die vom Verband der Seifenfabrikanten aufgestellte Begriffsbestimmung für Kernseife, wonach darunter lediglich solche zu ver-

¹⁾ Vom chemischen Unterricht, Augsb. Seifens.-Ztg. 1920, Nr. 37, S. 808.

²⁾ Die Chemie in der Seifenfabrikation. Augsb. Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 22, S. 300.

³⁾ Augsb. Seifens.-Ztg. 1922, Nr. 31, S. 539.

⁴⁾ Z. B. Bewertung technischer Öle und Fette. Augsb. Seifens.-Ztg. 1921, Nr. 42/43. Ferner: Zur Bewertung technischer Fette und Öle. Zeitschrift der Deutschen Öl- und Fettindustrie 1921, Nr. 6, ebenso zur Bewertung technischer Fette und Öle. Augsb. Seifens.-Ztg. 1921, Nr. 29.

stehen ist, welche mindestens 60% Fettsäure enthält, bot Gelegenheit darzutun, daß vom chemischen Standpunkt aus nur eine solche Seife Kernseife benannt werden darf, welche unter Aufhebung des kolloidalen Zustandes aus wässriger Lösung ausgeschieden worden ist. Leider hat auch die Berliner Handelskammer sich obige Begriffsbestimmung zu eigen gemacht. Zeit für wissenschaftliche Arbeiten blieb bei der Fülle der beruflichen Beschäftigung leider nicht mehr, zumal die Vorarbeiten für die Neuaufgaben der in der Sammlung Götschen erschienenen Bändchen „Die Fette und Öle“ und „Die Seifenfabrikation“ sowie des im Verlag von Jänicke, Leipzig, veröffentlichten Buches „Die Seifenindustrie“ sowie „Die Analyse der Seifen“ und für das Handbuch Ubbelohde-Goldschmidt die freie Zeit ausfüllten, lediglich eine Veröffentlichung⁵⁾ sollte dazu dienen, unzutreffende⁶⁾ Behauptungen, welche die Seifenanalyse betrafen, richtig zu stellen. Nicht unerwähnt soll bleiben, daß die Schüler der Anstalt u. a. auch Ermäßigungen auf den staatlichen Bahnen (Eisenbahn, Stadtbahn) genießen. Die Formulare werden von der Leitung ausgestellt. Übrigens können außergewöhnlich befähigte Absolventen anerkannte Fachschulen nach dem Erlaß des Preussischen Staatsministeriums vom 7. Juli 1922 als Hörer und nach Ablegung einer Ergänzungsprüfung in allgemein bildenden Fächern als Studierende an mechanischen Hochschulen zugelassen werden. Diese Verordnung gilt nur für deutsche Reichsangehörige.

Der nächste Kursus beginnt am 8. Oktober d. J. Anmeldungen müssen zeitig bewirkt werden. Programm gegen Einsendung von M 5000.

Der Leiter:
Dr. Karl Braun.

Literaturbericht

Die Öle und Fette in der Textilindustrie. Von Prof. Dr. Herbig, Chemnitz (Bd. III der Monographien aus dem Gebiete der Fett-Chemie. Herausgegeben von Prof. Dr. K. H. Bauer, Stuttgart). 302 Seiten. Stuttgart 1923. Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft m. b. H.

Mit der ersten Auflage des vorliegenden Buches, als Ergebnis der Arbeitskraft und Scharfensfreude des bekannten Textilchemikers Dr. Herbig, ist einem Wunsch des verstorbenen Dr. W. Fahrion entsprochen worden. Das deutsche Schrifttum besitzt nur noch ein zweites Werk, welches die Anwendung von Fettstoffen in der Textilindustrie behandelt, den wohlbekannten „Erban“.

Von Herbig stammt in Hefter's Technologie der Fette und Öle das Kapitel Textilöle. Der zu früh verstorbene Franz Erban hat im Ubbelohde-Goldschmidt, Handbuch der Öle und Fette, die Fabrikation der Türkischrotöle und deren Ersatzprodukte bearbeitet. Der Anschauung Herbig's, daß in dem sonst vortrefflichen Erban'schen Werke vieles in einer außergewöhnlichen Breite behandelt worden ist, wodurch die Übersichtlichkeit beeinträchtigt wird, pflichte ich vollkommen bei. Bedauerlich ist es aber, daß Herbig in den gleichen Fehler verfällt, z. B. dem Kapitel Einwirkung konzentrierter Schwefelsäure auf fette Öle sind etwa 22 Seiten gewidmet, während Dr. Grün im „Ubbelohde“ den gleichen Gegenstand auf 4 Seiten meisterhaft erledigt.

Die Technologie und Analyse der Öle, Fette und Wachse wird von Herbig bei gelingener Auswahl des Stoffes in einfacher und klarer Denkungsart gut behandelt. Unzutreffend ist die Angabe, daß Rizinusöl in absolutem Alkohol löslich ist.

Eine tabellarische Übersicht der chemischen und physikalischen Konstanten der Fette, Fettsäuren, Wachse und Harze wäre ebenso zweckmäßig gewesen, wie ein kurzer Hinweis auf die Bedeutung der Beziehungen zwischen den Fettkonstanten für die Fettanalyse, wie diese in mühevollen Arbeiten des norwegischen Chemikers Jakob Lund festgestellt wurden.

Die Ausführungen Herbig's über die Bestimmung der Verseifungszahl halte ich nicht für gelungen. Es ist üblich, alkoholische Kalilauge in einer Pipette zu messen, die Lauge frei ablaufen zu lassen und 3 bis 5 nachfließende Tropfen in Leer- und Vollversuch gleichartig zu berücksichtigen. Das Röhrchen zur Entnahme des Öls trägt zweckmäßig ein Stückchen Gummischlauch. Das Ende des Röhrchens ist etwas ausziehen. Die Wasserkühlung ist überflüssig, es genügt ein Steigrohr. Der Einfluß kochender Lauge ist bei Verwendung von Jenaer Glas belanglos.

Bei der Untersuchung der Fette und Öle wäre auch die Bestimmung des Schwefelsäureindex nach Tortelli anzuführen.

Der Beschreibung über die Untersuchung der Fette und Öle folgt eine Beschreibung über die Verwendung von Textilseifen und Waschmitteln, sowie die Analyse und Untersuchung der Textilseifen.

20 kg Kernseife in 100 Liter Wasser zu lösen (S. 100) dürfte etwas schwer fallen, und nicht unbeträchtlich wären die Kosten eines solchen Waschprozesses. Es ist üblich, den Seifenzusatz nach Art und nach dem Gewicht der zu reinigenden Ware zu bemessen, und man verwendet z. B. auf 120 kg schweren Wollstoff

5 bis 7 kg Seife und 8 bis 9 kg kalz. Soda auf 140 bis 160 Liter Wasser.

Die Vorschriften zur Herstellung von Hexalin- und Heptalinseifen sind unbrauchbar. Der außerordentlich hohe Preis läßt an eine Verwendung gar nicht denken. Der Geruch der cyclohexanolreichen Seifenpräparate wäre in einer Wäscherei unerträglich.

Eine Bleiche der Seide in Königswasser würde derselben nicht sehr zuträglich sein, und auch sehr verdünntes Königswasser mit 2 bis 3% B₂O₃ wird im Betriebe nie verwendet. Die diesbezüglichen Angaben in Textilzeitschriften sind ganz wertlos. Eher wäre noch, von den üblichen Bleichverfahren abgesehen, an eine Verwendung salpetriger Säure zu denken, welche durch Diazotierung bleichend auf den natürlichen Seidenfarbstoff einwirkt. Aber auch dieses Verfahren hat nur theoretisches Interesse.

In Seifen, welche in Seidentärbereien verwendet werden, ist neben einem Gehalt von 0,03% freiem Alkali ein Gehalt bis zu 0,2% kohlensaures Alkali zulässig. Der wiederholte Ausdruck Trotölanalyse (Türkischrotölanalyse) wirkt störend.

Die Glycerinbestimmung nach Zeisel und Fanto wird als genauestes Verfahren nicht erwähnt.

Wünschenswert wäre die Beschreibung einer eingehenderen Untersuchung der wasserlöslichen Entfettungs- und Reinigungsmittel mit Berücksichtigung der von Dr. Hans Wolff angegebenen Methoden zur Untersuchung unbekannter Lösungsmittel und Lösungsmittelgemische, ferner eine kurze Beschreibung der für die Herstellung der wasserlöslichen Entfettungsmittel erforderlichen Lösungsmittel, in Anlehnung an Bd. I der Monographien von Dr. Hans Wolff, sowie Anführung einer tabellarischen Übersicht der physikalischen Konstanten dieser Lösungsmittel.

Im Kapitel „Schmälzöle“ beschreibt Herbig auch einige Präparate, die kein öartiges Aussehen zeigen, vielmehr eine weiche butterartige Beschaffenheit aufweisen. Es sollte somit richtiger lauten: „Schmälzen und Schmälzöle“. S. 165 bringt Herbig eine wunderliche Vorschrift von W. Oelsner zur Bereitung einer Schmälze. Sodahaltiger Karrageeenschleim wird nach Zusatz von Natronlauge und recht viel Ammoniak 1 Stunde gekocht, hierauf gekühlt und Olein eingerührt. Durch das quantitative Auskochen des Ammoniaks werden die Arbeiter recht schnell aus dem Fabrikationsraum flüchten müssen, falls Gasmasken nicht vorbereitet sind.

Die vielen gänzlich unbrauchbaren Vorschriften schmälern den Wert des Herbig'schen Buches beträchtlich, und es wäre ratsam, sie in einer Neuauflage zum Wohle des Lesers der Vergessenheit preiszugeben.

Auch das von Prof. Dr. Jolles untersuchte Spicköl, angeblich aus Wollfett, Mineralöl, Eiseenseife und Wasser bestehend, kann zur Not als Wagenschmiere verwendet werden. Türkischrotöle sind als Wollspicköle gänzlich ungeeignet; sie können nur als Reißöle für Lumpen verwendet werden. Vollkommen unbrauchbar sind die Karbidöle, insbesondere in der angeführten Zusammensetzung.

Unzutreffend ist die Angabe, daß die Monopoleseifenschmälze von Stockhausen kein Mineralöl enthält. Auch die Türkönöle von Buch & Landauer sind als Wollspicköle nicht verwendbar.

Mineralöleiche Wollspicköle, welche Cyclohexanole enthalten, lassen sich aus Wollstoffen sehr leicht und vollständig entfernen. Die gegenteilige Behauptung Herbig's ist unzutreffend.

Wenig empfehlenswert sind auch die von Herbig (S. 182) auf Grund eigener Untersuchungen angegebenen Vorschriften zur Herstellung von Wollschmälzen. Der Erfolg wäre zu einer Wiederholung nicht einladend. Falls überhaupt möglich, dann noch wertloser sind die Ansätze für 6 Wollschmälzen auf derselben Seite. Für die Seite 183 angeführten Vorschriften von Oelsner wäre es besser gewesen, wenn sie nie das Tageslicht erblickt hätten.

Die Analyse der Wollschmälze ist stiefmütterlich behandelt. In einer Neuauflage wären diese zwei Kapitel gründlich umzuarbeiten.

Einwandfreier berichtet Herbig, von der Literatur entnommen, unbrauchbaren Vorschriften abgesehen, über das Kapitel Türkischrotöle und deren Untersuchung. Betriebserfahrung in der Herstellung sulfurierter Öle dürfte aber Herbig kaum besitzen. Von großer Wichtigkeit wäre es gewesen, die Neutralisation genau zu beschreiben, da freies Alkali in Rotölen einen schädlichen Einfluß auf viele Farbstoffe besitzt.

Anzuführen wären auch Ölbeizen, durch Verseifung von Rizinusöl mit Natronlauge hergestellt.

Über den Wert des Herbig'schen Acetonverfahrens bei der Untersuchung von Türkischrotölen habe ich mich mit Herbig in Lehne's Färberzeitung auseinandergesetzt. Dasselbe hat in der Literatur über Untersuchung der Fette und Öle keine Beachtung gefunden.

Das Herbig'sche Buch „Die Öle und Fette in der Textilindustrie“ wird den in Diensten der Textilindustrie stehenden Chemikern und den Chemikern in Handelslaboratorien als wertvoller Berater dienen. Ein Teil der Vorschriften ist unbrauchbar, ein anderer Teil nur mit großer Vorsicht aufzunehmen. Eine sorgfältige Neubearbeitung dieses Buches halte ich für wünschenswert.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien.

⁵⁾ Untersuchung der Bohr- und Kühlöle (wasserlösliche Öle) Chem.-Ztg. 1922, S. 1016.

⁶⁾ Chem.-Ztg. 1922, S. 783.

Kleine Zeitung

Holzmehlseife als Hautwaschmittel. (D. R. G. M. 847 629. Angemeldet 21. IV. 1923. August Dammann, Düsseldorf, Friedrichstr. 107.) Schutzanspruch: Holzmehlseife als Hautwaschmittel, wie dieselbe in der Beschreibung und Mustern erläutert ist. Beschreibung: Es wurde bisher als großer Nachteil empfunden, daß bei allen im Gebrauch befindlichen Seifen, Sandseifen, Laugensand und Seifenpulver die oft sehr schmutzige Haut der berufstätigen Menschen ohne Hinzunahme anderer Hilfsmittel, wie Soda, Benzin, Terpentinöl, Petroleum usw. gereinigt werden kann. Abgesehen davon, daß die Seifen und angeführten Hilfsmittel bei den heutigen Verhältnissen in der Anschaffung sehr teuer sind, so haben dieselben noch den Nachteil, daß die Haut durch die Beschaffenheit oben angeführter Hilfsmittel spröde und rissig und schmerzhaft wird.

Die vorliegende Erfindung hat durch eine Beimischung eigenartig wirkender Reinigungsmittel, wie Holzmehl, Quarzmehl, Wasserglas, Soda und Wasser, wodurch ein gewisser Prozentsatz Kieselsäure erzielt wird, die Eigenschaft, alle vorgenannten Nachteile zu beheben, sodaß sie selbst bei verletzter Haut schmerzlos anzuwenden ist und heilend wirkt.

Figur aus Seife mit eingelegter Kerze. (D. R. G. M. 846 661. Eingr. 16. III. 1923. G. H. Kunze, Berlin.) Schutzanspruch: Menschliche oder tierische Figur aus Seife mit eingelegter Kerze.

Honig- und Mandel-Creme. 15,6 g Cera alba, 2,6 g Kaliumhydroxyd, 142 g Aqua und 3,9 g Borax werden auf dem Wasserbade unter Umrühren bis zur erfolgten Verseifung erwärmt. Gleichzeitig erhitzt man 19 g Amulium mit 225 g Aqua, mischt den Kleister mit der erkalteten Wachsseife und setzt der Mischung eine Mischung von 0,9 cm³ Benzaldehyd sowie 19 cm³ Weingeist und schließlich soviel Wasser zu, daß 454 g Creme erhalten werden. (The Stirring Rod 1922.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen: eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 40 000, eine dritte, wenn M 100 000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

708. Wie wird ein guter Perubalsam-Ersatz, bzw. synthetischer Perubalsam hergestellt? H. F. in H.

709. Auf welche Weise kann man eine Schmierseife bleichen, die aus dem Niederschlag des mit Atzlauge gebleichten Leinöles hergestellt ist? J. W. in K.

710. Ich habe aus 12,5 kg braunem Ledertalg, 25 kg Wasser, 4 kg Atznatron, 1/2 kg Harz und 1/2 kg Salz eine Seife gekocht. Diese hat einen sehr scharfen Geruch und gibt so gut wie keinen Schaum. Wie ist dem abzuweichen, und wie ist eine gute Schaumfähigkeit zu erzielen? S. in M.

711. Wie stellt man eine billige Tonnenseife her? Erbittet genaue Vorschrift. D. U. in G.

712. Bitte um Angabe eines Verfahrens zur Herstellung von Mitteln gegen Sommersprossen und Leberflecke ohne größere maschinelle Einrichtungen. F. K. in W.

713. Ich bitte um Angabe einer Vorschrift für Trockentinte, womöglichst Eisengallustinten. F. K. in W.

714. Wir bitten um Angabe einer Herstellungsvorschrift für Billardkugeln. M. in St.

715. Wer kann mir ein Verfahren namhaft machen über das Geruchlosmachen von Dorschtran, damit man 1/2 Leinöl und 1/2 Tran für transparente Schmierseifen verwenden kann. Heißdampf ist vorhanden. H. in R. (Island).

716. Was versteht man unter der Bezeichnung Soda Ash 58%, wie solche in England gehandelt wird? D. W. in L.

717. Bitte um eine Vorschrift für eine hochgefüllte, nicht mehr als 20% Fett enthaltende Seife. Wie wird diese hergestellt und wie ist die Füllung? Wasserglas kommt nicht in Frage, da die Seife auch noch schwimmend sein soll. Kann diese aus Kernseifenabschnitten und Talkum hergestellt werden. Solche Seifen habe ich in Deutschland noch nie gesehen (Mottled-Seifen kommen nicht in Frage), jedoch sind solche hier in Süd-Italien sehr üblich und werden auch viel gekauft. S. in B. (Italien).

718. Ich hatte von einer Firma, mit der ich in langjähriger Geschäftsverbindung stehe, amerik. Maschinenöl am Telefon in

deutscher Währung gekauft, gegen Kasse nach Erhalt der Rechnung, wie mir dieses auch schriftlich bestätigt wurde. Am Sonnabend nach Geschäftsschluß ging die Rechnung bei mir ein, und Mittwoch nahm ich die Überweisung vor. Da der Dollar inzwischen erheblich gestiegen war, fordert die Firma eine Nachzahlung in dreifacher Höhe der Rechnungssumme. Bei früher getätigten Käufen habe ich wohl Verzugszinsen bei verspäteter Zahlung anerkannt und bezahlt, jedoch nie Geldentwertungsschaden. Dieses war auch beim Verkauf nicht ausgemacht, und dieserhalb verweigere ich die geforderte Nachzahlung. 1. Kann ich der mir angedrohten Klage mit Ruhe entgegensetzen? 2. Kann der Dollar als Wertmesser in Betracht gezogen werden, wenn er in so kurzer Zeit infolge wirtschaftlicher und politischer Gründe in die Höhe treibt? (Er ging nämlich die folgenden Tage auch wieder zurück von 5 000 000 auf 2 700 000). A. W. in H.

Antworten.

657. Sie haben recht. An sich sind Sie durch höhere Gewalt von der Lieferung entbunden; wenn Ihre Artikel noch geschützt sind, so kann Ihr Abnehmer unter keinen Umständen andere Artikel als Ersatz kaufen. Dr. jur. K.

682. Oxufettsäuren geben ein hartes Kalksalz, welches in Mineralöl gelöst, dieses hoch konsistent macht. Die aus der Unterlage gewonnenen Oxufettsäuren werden partiell mit Kali verseift, bis die saure Seife in Mineralöl sich noch auflöst, und diese Lösung wird nachträglich mit Kalk verseift. Näheres durch persönliche Korrespondenz. Adresse gegen Rückporto durch die Redaktion. P. in B.

684. Transformator-Öle sind stets Mineralöle, also nicht verseifbar. Gute Transformator-Öle sind sehr wertvoll und sollten nicht verarbeitet werden. Gebrauchte minderwertige Öle verarbeitet man vorteilhaft auf Schmieröle, ev. auch als Fußboden-Stauböl. Gr.-n.

686. Ich will Ihnen gern eine gute Vorschrift für Fougère liefern. Bitte, setzen Sie sich mit mir in Verbindung. Ich lebe in Buenos Aires. Der beste Fabrikant eines deutschen Fougère lebt in Mainz.

Frau Elise Schröder-Bock, z. Z. Falkenstein i. Vogtl.

688. Zündsteine für Feuerzeuge sind pyrophore Legierungen, als welche meist eine Cer-Eisen-Legierung mit etwa 30% Cer und 70% Eisen verwendet wird. Legierungen des Cers mit verschiedenen anderen Schwermetallen, wie Quecksilber, Zinn, Antimon, Arsen, Blei, Kupfer, Wismut, Platin, ferner Legierungen des Cers mit Leichtmetallen und Metalloiden, wie Aluminium, Magnesium, Calcium, haben eine geringe technische Bedeutung. Zur Herstellung von Cereisen benötigt man zunächst metallisches Cer, welches durch Schmelzelektrolyse von völlig entwässertem Cerchlorid gewonnen wird. Bei der Entwässerung dieses Salzes ist, um die Zersetzung desselben (Bildung von Oxichlorid) zu verhindern, ein entsprechender Zusatz von Salmiak erforderlich. Die Entwässerung des Cerchlorids und das Abtreiben des Salmiaks ist eine mühselige Arbeit, und man arbeitet oft nach dem Verfahren von Borchers und Stockem (D. R. P. 172 529, 1905). Das Wesen des Verfahrens besteht im Eindampfen von Cerchlorid und Chlorcalcium, im Verhältnis der Molekulargewichte dieser Salze unter Zusatz von etwas Flußspat. In der Elektrolyse des entwässerten Cerchlorids zeigt der Cerchloridzusatz gewisse Nachteile. Die Elektrolyse selbst erfolgt im Muthmann'schen Wechselstromofen bei einer maximalen Stromstärke von 230 Amp. und maxim. 70 Volt Spannung. Spannung und Stromstärke sind regulierbar. Auf Einzelheiten kann an dieser Stelle nicht eingegangen werden und wird auf Literatur hingewiesen. Bessere Stromausbeuten werden bei Verwendung eines Gleichstromofens erzielt. Das rohe Cer wird unter einer Decke von Chlorbarium oder Kochsalz-Chloralkalium eingeschmolzen. Behufs Herstellung der Cer-Eisenlegierung verfährt man nun derart, daß man in einem Koks- oder Gaswindofen in einem vorgewärmten Graphitiegel Kochsalz oder ein Gemisch von Natrium-Kaliumchlorid zum Schmelzen bringt, dann das Eisen als zusammengehämmerten Eisendraht oder als Eisenpulver in die Salzschnmelze taucht, worauf nach einiger Zeit das vorgewärmte Cermischmetall in Stücken eingetragen wird. Nachdem letzteres geschmolzen ist, wird gut gerührt, bis das Eisen in Cer gelöst ist, worauf ein bis zwei Stunden auf helle Rotglut erhitzt wird. Die dünnflüssige Schmelze wird in eiserne oder sonstige Formen gegossen und durch das an der Oberfläche befindliche Salz vor Oxidation geschützt. Nach dem Erkalten wird der Block von anhaftender Schlacke befreit, und auf gerade Flächen abgesägt. Zwecks Zerkleinerung auf Steine werden die gerade geschnittenen Blöcke mit einer oder mehreren parallel laufenden Sägen in Platten zerschnitten. Letztere werden dann durch Querschnitte mit derselben Säge in Stangen von viereckigem Querschnitt zerteilt und diese mit Hilfe eines Zwickers in kleine Steine zerstückelt. Die Verluste bei der Herstellung der Legierung und beim Gießen der Blöcke sind sehr beträchtlich. Die Herstellung des Cereisens erfordert gründliche Vertrautheit mit der Handhabung der elektrischen Öfen und setzt eine gediegene praktische Ausbildung voraus. Literatur: Handhabung der Elektro-

chemie von Prof. Dr. F. B. Ahrens, Elektro-Metallurgie von Prof. Dr. W. Borchers, Über die Darstellung des metallischen Cers usw., Dissertation von Dipl.-Ing. Heinrich Kellermann, W. Borchers, Die elektrischen Ofen. Die Cermetalle und ihre pyrophoren Legierungen von Ing. Kellermann.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

689. Höllensteinhaltige Flüssigkeiten aller Art versetzt man mit Salzsäure, solange noch ein Niederschlag entsteht, der auf einem Filter mit salzsäurehaltigem Wasser gewaschen und dann auf Kohle gegläht wird, wobei Silber aus-schmilzt. Höllensteinhaltige feste Substanzen werden mit Sal-petersäure ausgelaugt und die erhaltenen Flüssigkeiten wie oben behandelt.

Gr.-n.

691. Seifenlieferung. Nachdem Sie selbst zugeben, auf den Vorschlag Ihres Abnehmers eingegangen zu sein, sind Sie daran auch gebunden. Andererseits aber haben Sie, wenn Sie nachweislich durch das Verschulden Ihres Lieferanten infolge verspäteter Eindeckung Schaden erlitten haben, Anspruch auf Schadenersatz gegen diesen.

Dr. jur. K.

692. Die dunkle Verfärbung des mit konz. Schwefel-säure raffinierten Rüböles kann auf verschiedene Um-stände zurückzuführen sein und zwar: 1. Auf Verwendung einer zu großen Menge Schwefelsäure. Diese ist für jede Saat durch Vorproben in warm gepreßtem und einige Tage gelagertem oder filtriertem Öl festzustellen und beträgt meist 0,5 bis 1%. 2. Durch Behandlung mit Schwefelsäure bei zu hoher Temperatur ar-beitet man zweckmäßig bei 15 bis 20° C. 3. Durch eine zu lange Einwirkung von Schwefelsäure auf das Rüböl. Wenn das Öl nach einer Waschung mit Wasser nicht säurefrei ist, so wurde diese mangelhaft durchgeführt. Die letzten Reste an Wasser des ge-waschenen und abgeklärten Öles werden durch geeignete Filter-materialien zurückgehalten, z. B. Säespäne, Baumwolle, Silikat-erden und dgl. Die Vermutung des Fragestellers, daß das raffi-nierte Öl verseiftes Öl enthält, läßt darauf schließen, daß das ge-waschene Öl zur Entfernung der letzten Säurereste mit Neutra-lisationsmitteln (Kreide, Kalkmilch, Soda) behandelt wurde. In diesem Falle bilden die auch im raffinierten Rüböl stets vor-handenen Fettsäuren mit dem Neutralisationsmittel Seifen. Die Kalkseifen sind im Rüböl in nicht unbeträchtlicher Menge löslich und führen bei Verwendung des Öles für Brennzwecke zu einer Verstopfung des Dochtes. Die Angabe, daß das Öl während der Refinement wesentlich dicker wird, läßt vermuten, daß bei zu hoher Temperatur und mit zu großen Mengen Schwefelsäure raffi-niert wurde. In diesem Falle wirkt die Schwefelsäure nicht nur auf Schleim, Eiweißstoffe und Harze verkohlend, sondern es werden auch geringe Mengen Öl sulfuriert, wobei Verfärbung auftritt. Die gebildete Sulfosäure (Fettschwefelsäure) läßt sich mit kaltem oder warmem Wasser nicht auswaschen und beein-trächtigt die Brennfähigkeit. Das filtrierte Öl wird in diesem Falle neben einer dunkleren Färbung stets auch einen höheren als normalen Gehalt an Fettsäure aufweisen. Eine neuerliche Säureraffination dürfte zu keinem befriedigenden Ergebnis führen, und es ist auch mehr als fraglich, ob eine Behandlung des raffi-nierten Öles mit Bichromat und Säure zu einer Aufhellung des Öles führen wird. Auf die Brennfähigkeit des Öles wird der nach-trägliche Versuch zur Aufhellung nicht von Vorteil sein. Zu besseren Ergebnissen dürfte eine Behandlung des „verbrannten Öles“ mit Silikaterden oder Entfärbungspulvern führen.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*.

698. Leider muß bei der kosmetischen Branche immer viel „Bluff“ dabei sein. Wenn ein Fabrikant nicht seinen Mitteln tausend gute Eigenschaften zuschreibt, wird nichts gekauft. Es ist genau so wie mit den Ausdrücken: Gurkensaffseife oder Buttermilchseife oder Lilienmilchseife etc. Man schreibt der Buttermilch, dem Gurkensaff und der Lilie weiß machende Eigen-schaften zu. Oft deckt sich auch die Bezeichnung nur mit der Farbe. Aber es geht halt nicht anders, im großen und ganzen ist das Publikum an solche Namen gewöhnt, und man kann nicht gegen den Strom schwimmen. So ist es auch mit „Augen-feuer“. Die Mittel, die wirklich die Pupille vergrößern, wie Belladonna oder Atropin oder das weniger schädliche Homoatropin, sind im freien Verkehr mit Recht nicht erlaubt. Denn auch der Arzt wird sich der Mittel nur dann bedienen, wenn er den Hintergrund der Pupille genau erkennen will, also die Pupille vergrößert braucht. Die Firma Frau Elise Bock G. m. b. H. benutzt als „Augenfeuer“ eine Abkochung von Leinsamen. Die Firma Schröder-Schenke benutzte früher das bekannte Pom-merhausen'sche Augenwasser und verdünnt es noch mit Wasser. Die Firma Iofrine-Mersaba G. m. b. H. in Falkenstein i. V. benutzt eine Kräuterabkochung aus Argentinien, wozu auch Maté verwendet wird. Auch etwas Borsäure wird mit verwendet zur Haltbarmachung. Alkohol erfüllt den Zweck, das Präparat vor dem Verderben zu schützen. Natürlich soll der jetzt vergällte Alkohol nicht verwendet werden. Tragantschleim verwendet man nur des Aussehens halber, resp. um zu vertuschen, woraus das Präparat besteht. Eine Gebrauchsanweisung sowie ein Rezept will ich gern angeben.

Frau *Elise Schröder-Bock*.

— Natürlich gibt es richtige Mittel, um die Augen feurig usw. zu machen. Derartige Mittel werden allgemein in den Kreisen der Theater- und Halbwelt gebraucht. Auf Wunsch

könnte ich Ihnen eine Vorschrift geben für Mittel, wie sie seiner-zeit besonders von Paris aus vertrieben wurden. Adresse durch die Redaktion gegen Rückporto!

Gr.-n.

699. Um Augenbrauen und Wimpern dichter zu gestalten, benutzen Sie doch eine ähnliche Vorschrift, wie sie die Firma Iofrine-Mersaba G. m. b. H. in Falkenstein i. V. verwendet. Diese Firma bereitet ihren Augenbrauensaff aus einer Abkochung von Iaborandi- und Walnußschalen mit Zusatz von Rizinusöl. Andere Firmen verwenden nur Tusche, resp. Schwefel-antimon, das mit Tragantschleim angerieben ist. Natürlich hat dieses Mittel gar keinen Einfluß auf das Dichterwerden der Augenbrauen und Wimpern. Aber der Glaube macht sehr viel.

E. Sch. B.

700. Ein Fabrikationsverfahren für Gallustinte (sog. bestän-dige Aktentinte), tiefschwarz werdend und beständig, kann ich Ihnen geben.

Gr.-n.

701. Cochin-Kokosöl läßt sich bei sachgemäßer Be-handlungsweise ebenso gut wie Koor- und Ceilonöl zu erst-klassigem Speisefett verarbeiten. Die Verarbeitung dieser Fette zu haltbaren Genußfetten, sei es, daß diese als Rohmaterial der Margarinefabrikation oder auch für sich als Pflanzenspeisefett dem Konsum zugeführt werden, erfordert jedoch gründ-liche theoretische und praktische Erfahrung auf diesem Gebiete, speziell in der Beseitigung des gerade bei dieser Fettart oft sehr intensiv auftretenden Geruches und Geschmackes. Da gut ver-edeltes Fett in geeigneter Verpackung und bei entsprechender Lagerung sich auch im Sommer in der Papiernackung halten muß, so ist eine vorhergehende Härtung, weder üblich, noch notwendig. Diese zur Laurinsäuregruppe mit zwölf Kohlenstoffen gehörenden Fette sind als nichttrocknend zu bezeichnen, haben als nahe-zu gesättigte Verbindungen eine niedrige Iodzahl und somit für Wasserstoff ein sehr geringes Anlagerungsvermögen, einen zwischen 22 und ca. 26° C. liegenden Schmelzpunkt. Ein weiterer Hydrierungsprozeß, wenn das Fett lediglich für Speisewecke bestimmt sein und als solches in Form eines reinen Pflanzen-fettes in den Konsum gebracht werden soll, ist auch schon aus rein physiologischen Gründen etc. nicht zu empfehlen. Weitere Er-klärungen würden mich schließlich zu weit führen, und ich möchte dem Fragesteller nur raten, sich mit einem erfahrenen Fachmann in Verbindung zu setzen; event. wäre ich auch bereit, diese Fragen für Sie restlos zu lösen.

Ing.-Chemiker *L. Loewy*, Hamburg, Borgfelderstr. 13/III.

702. Durch einfache qualitative Reaktionen ist Dekalin nicht neben Terpentinsöl nachweisbar. Geruchlich ist eine Anwesenheit im Terpentinsöl ebenfalls zumeist erst nachweisbar, wenn Dekalin im Gemisch bei weitem vorwiegt. Qualitativ nachweisbar ist Dekalin wie Benzin durch das Salpetersäure-Verfahren nach Rothe-Winterfeld (siehe Holde, Untersuchung der Kohlenwasserstofföle u. Fette, 4. Auflage S. 527), ferner durch Wasserdampfdestillation nach vorheriger Oxidation des Pinens durch Quecksilberacetat (siehe Chemiker-Zeitung 1921, Seite 150). Im allgemeinen ist jedoch auch bei Benutzung dieser Methoden ein Verschnitt des Terpentinsöls mit Dekalin schwie-riger nachzuweisen als ein solcher mit Benzin, Benzol usw. In vielen Fällen wird der Nachweis daher nur durch einen Spezial-chemiker einwandfrei erbracht werden können. *R. H. in D.*

703. Nachdem aus der Kakaobohne der größte Teil des Fettes, die sog. Kakao-Butter, ein sehr wert- und vollwertiges Fett, in Spezialpressen gewonnen wurde, können die hochwertigen Rückstände — Kakao-Kuchen — entweder zu Kakao-pulver verarbeitet oder für die Schokoladefabrikation verwendet oder noch weiter rationellst vermittelst der Extraktion aus-genützt werden. Die Kakao-Kuchen können auf diesem Wege weitestgehend entölt werden. Man erhält so ein Fett, welches zwar an Qualität nicht an das erste durch Pressung gewonnene heranreicht, es kann aber trotzdem durch geeignete Operationen ein vollwertiges Speisefett daraus hergestellt werden. Betreffs Lieferung und Einrichtung solcher geeigneter Spezial-Anlagen gebe ich Fragesteller anheim, sich mit mir als Spezialfachmann in Verbindung zu setzen.

Ing.-Chemiker *L. Loewy*, Hamburg, Borgfelderstr. 13/III.

— Bekanntlich werden im Fabrikbetriebe die gerösteten, gemahlenen Kakaobohnen durch heißes Auspressen in hydrau-lischen Pressen der Hauptmenge ihres Fettes entledigt. Das in der Kakao-masse noch zurückbleibende Öl kann in geeigneter Extraktionsapparatur mittels Äther, Petroläther, Benzin, Di-ethylchloräthylen, Tetrachlorkohlenstoff und ähnlicher Fettlösungs-mittel extrahiert werden. Ein erhaltenes Extraktionsfett wird zur weiteren Reinigung mit 6- bis 8%igem Salzwasser behandelt und durch Dampf- oder Filter filtriert. Je nach der Auswahl der Lösungs-mittel und je nach der Art der Weiterbehandlung des extra-hierten Fettes kann eine jeder Anforderung entsprechende Kakao-butter gewonnen werden. Zu beachten ist, daß bei der Äther-extraktion Theobromin und etwas Farbstoff mit in Lösung gehen können.

Dr. Hs. in C.

704. Theobromin, das isomer mit Theophyllin ist, findet sich bis zu 0,3% in den Kakaoschalen, bis zu 1,6% in den Ka-kaobohnen, den Samen von Theobroma Cacao. Als Erster hat Woskresensky im Jahre 1841 das Alkaloid hergestellt. Sein

Original-Verfahren lautet: Die gepulverten Kakaobohnen zieht man auf dem Wasserbade wiederholt mit destilliertem Wasser aus, fällt die durch Leinwand kolierten Auszüge vorsichtig mit Bleizucker, befreit die vom Bleiniederschlag getrennte Flüssigkeit vom Bleiüberschuß durch Schwefelwasserstoff, verdunstet das Filtrat zur Trockene und kristallisiert das zurückbleibende, schwach rötlich gefärbte Theobromin mit Zuhilfenahme von Tierkohle solange aus Weingeist um, bis es weiß geworden ist. Weitere Verfahren haben Mitscherlich, Dragendorff, Schmidt, Prebier u. a. ausgearbeitet. Nach dem einen dieser wird die käufliche, entölte Kakaomasse mit dem gleichen Gewichte Calciumhydrat oder Magnesiumoxyd gemengt und mit 80%igem Weingeist extrahiert. Da das Theobromin, namentlich aber Theobrominnatriumsalicylat, Theobrominnatrioazetat u. a., ein sehr wertvolles, vielgebrachtes Arzneimittel geworden ist, so kann zu seiner Fabrikation unter der Voraussetzung einer geeigneten Erfassung des Ausgangsmaterials, verbunden mit einer guten, richtigen Apparatur, trotz der schon vorhandenen Fabriken, geraten werden. Erwähnt sei noch, daß Theobromin, als echter Purinabkömmling systematisch durch geeignete Behandlung des Monomethylharnstoffs herstellbar ist.

705. Unter Haushaltseife versteht der Fragesteller vermutlich eine harte Riegelseife, doch läßt sich eine solche mit 40% Fettgehalt aus Rüböl, Rindertalg und Margarine nicht gut herstellen. Rüböl eignet sich zur Seifenherstellung überhaupt nicht gut, es kann jedenfalls immer nur in kleineren Mengen, gemeinsam mit anderen Fetten mit verarbeitet werden. Wenn kein Leimfett, Palmkernöl oder Kokosöl zur Verfügung steht, so ist es schon am besten, wenn Sie entweder eine Schmierseife mit 40% Fettgehalt oder eine Kernseife mit 60% Fettgehalt herstellen. Wenn Sie Schmierseife herstellen wollen, so brauchen Sie zur Verseifung von 100 kg Fett 40 kg Atzkallilauge 50° Bé, 30 kg Pottaschlösung 30° Bé und 60 kg Wasser. Zur Kernseife brauchen Sie auf 100 kg Fett 100 kg 25gradige Atznatronlauge. 10–12% Harz können mit verwendet werden. Öl und Harz wird auf die übliche Weise mit der Lauge verseift, dann wird der Seifenleim ausgesalzen und der Kern wird dann nach Entfernung der Unterlauge mit heißem Wasser leicht verschliffen.

706. Der genaue Ansatz der „Feurio“-Seife der Vereinigten Seifenfabriken, Stuttgart, ist mir nicht bekannt und müßte erst durch eine Analyse ermittelt werden. Die „Feurio“-Seife wird erzeugt, indem eine auf abgesetztem Wege hergestellte Kernseife soweit getrocknet wird, daß der Fettsäuregehalt ca. 80% beträgt, wonach sie mittels einer Pülveranlage zu Bändern vermahlen und durch eine Strangpresse wieder in Riegel- und Stückerform übergeführt wird. Betreffs der Apparatliefere verweise ich den Herrn Fragesteller auf den Inseratenteil dieser Zeitschrift.

707. Aus einem Harzleim läßt sich ein weißes, nicht zusammenbackendes Seifenpulver überhaupt nicht herstellen. Die Vorschrift, die zu der Frage 625 in Nr. 32 angegeben wurde, ist durchaus gut, und wenn das Resultat nicht befriedigt, so bleibt weiter nichts übrig, als anstatt Harz eine Fettsäure, am besten Palmkernöl- oder Kokosöl- oder auch Olein, zu verwenden. 3% Harz lassen sich ja, wenn es sein muß, ohne größere Schwierigkeit mit verwenden. Bei 5% wird das Pulver schon etwas klebrig und neigt zum Zusammenbacken. Wenn Sie mit Palmkernöl- oder Kokosöl- oder auch Olein arbeiten, brauchen Sie auch nicht so viel Wasserglas mit zu verwenden, es genügen dann auf 100 kg Seifenpulver 3–4 kg Wasserglas, und dann bekommen Sie auch ein weißes und leicht vollkommen lösliches Pulver.

Bergo.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Borax-Kernseife.

Unter diesem Namen bringt man eine Seife in den Handel, die selbst keinen Borax enthält, sondern geeignet ist, mit Borax zusammen gleichzeitig gebraucht zu werden. Will man nämlich Seife und Borax gleichzeitig verwenden, so muß die Seife völlig neutral oder überfettet sein, darf aber keinesfalls freies Alkali enthalten. Borax ist doppeltborsaures Natron, das also auf je 1 Atom Natron eine gebundene und eine freie Molekel Borsäure enthält. Bringt man nun freies Alkali dazu, so wird die freie Borsäure abgebunden, und man erhält einfach borsaures Natron, das aber keinerlei bleichende Wirkung besitzt.

Der Sprachgebrauch ist in der Seifenbranche nicht feststehend, teilweise wendet man Inhalts-, Beschaffenheits- oder Verwendungs-Angaben an. So enthält z. B. eine Schuppen- oder Flechtenseife ebenso wenig Schuppen oder Flechten, wie eine Kinderseife aus Kindern hergestellt wird. Dagegen muß eine Bimsstein- oder Lanolinseife diese Stoffe enthalten. Ferner gibt es eine Phantasiebezeichnung, z. B. Lilienmilch-, Gall- usw. Seife. Es gibt keine Seifen, die Lilienmilch oder gar Galle enthalten.

Augenscheinlich wirkt sich der große Beamten-Überschuß nicht nur hinsichtlich des Steuerzettels aus, sondern man scheint auch sehr tüchtige Leute an die Staatskrippe gesetzt zu haben, die das Gras wachsen hören und den Mangel an Sachkenntnis durch Schneidigkeit ersetzen wollen. Sie sind anscheinend der Ansicht, daß die neue Zeit der steuerzahlenden misera plebs contribuens noch viel mehr verleidet werden muß, als es bisher geschehen ist.

Gr.-u.

Wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel.

I.

Herr Ing.-Chemiker Welwart urteilt in seiner Erwiderung Nr. 31, Seite 430 über den Schutzzumfang unseres Patentes Nr. 312 465, ohne, wie er selbst zugibt, den Inhalt der Patentschrift sowie den Patentanspruch selbst überhaupt zu kennen.

Wir erklären zur Vermeidung aller Mißverständnisse ausdrücklich, daß durch die in der Patentschrift 312 465 im Ausführungsbeispiel wie im Patentanspruch niedergelegten Verfahren die Herstellung von wasserlöslichen Entfettungsmitteln aus Seifen und hydrierten Naphtalinen (Tetralin ist ein solches) uns ausdrücklich geschützt ist, daß dieses Patent auch heute noch zu Recht besteht, und daß wir die sich hieraus für uns ergebenden Rechte gegen jedermann geltend machen werden.

J. Simon & Dürkheim,
Chemische und Seifen-Fabrik.

II.

Zu den Veröffentlichungen des Herrn Welwart auf Seite 378, 430 und 459 dieser Zeitschrift haben wir folgendes zu bemerken:

I. Herr Welwart behauptet auf Seite 459, daß wir ihn mittels eingeschriebenen Briefes gewarnt haben, über die Zusammensetzung und Herstellung von Tetrapol Auskunft zu erteilen, daß wir ihm ferner bekannt gegeben haben, daß wir bei Verletzung des Patentes unnachsichtlich vorgehen werden, und gebraucht schließlich in seinen weiteren Ausführungen noch einige Male den Ausdruck „Verwarnung“ und „scharfe Verwarnung“.

Wir schrieben am 19. Juli d. J. an Herrn Welwart folgendes:

„In Nr. 27 der Seifensieder-Zeitung vom 5. Juli 1923 er-bieten Sie sich, Auskunft zu erteilen über die Herstellung „von „Tetrapol“ und „tetrapolähnlichen Produkten“. Wir „gesätten uns, Sie darauf hinzuweisen, daß die Herstellung „derartiger Produkte uns durch die D. R. P. 169 930 und „304 909 geschützt ist, insofern zur Herstellung solcher Pro-„dukte sulfurierte Öle und Fette, insbesondere Türkischrotöl „und Chlorkohlenwasserstoffe (Tetrachlorkohlenstoff und or-„ganische Chloride mit mehr als einem Kohlenstoffatom) Ver-„wendung finden. Die Dauer der beiden Patente ist, was „Ihnen wohl nicht bekannt sein dürfte, auf Grund des Patent-„gesetzes vom 27. April 1920 verlängert. Da die Patente so-„mit nicht abgelaufen sind, bitten wir Sie, künftighin von „derartigen Veröffentlichungen absehen zu wollen.“

Wir überlassen es dem unbefangenen Leser, sich auf Grund der Veröffentlichung des Herrn Welwart einerseits und des an ihn gerichteten Briefes andererseits ein entsprechendes Urteil zu bilden.

II. Auf Seite 378 beantwortet Herr Welwart die Frage 529. Er verweist zwar auf unser D. R. P. 169 930, fährt aber nach Bekanntgabe der Zusammensetzung des „Tetrapols“ fort:

„Ähnliche Produkte können nach verschiedenen Verfahren hergestellt werden.“

Er gibt nun verschiedene Vorschriften bekannt, nach denen tetrapolähnliche Produkte hergestellt werden können. Die Ausführung dieser Vorschriften stellt jedoch eine Verletzung unserer Patente 169 930 und 304 909 dar, wie wir weiter unten noch ausführen werden. Als die Erfinder und ersten Hersteller derartiger Produkte waren wir unter Hinweis auf unsere noch bestehenden Patente berechtigt, Herrn Welwart zu bitten, derartige Veröffentlichungen zu unterlassen, die in unsere Patentrechte eingreifen, da nach der ganzen Art und Weise der Bekanntgabe der Leser annehmen mußte, daß er ohne weiteres nach diesen Vorschriften tetrapolähnliche Produkte herstellen kann, ohne sich einer Patentverletzung schuldig zu machen. Die Ausführungen des Herrn Welwart auf Seite 459 letzter Absatz und auf Seite 460 sind deshalb hinfällig. Wir werden auch künftighin ohne Rücksicht auf die Person unsere aus den Patenten 169 930 und 304 909 sich ergebenden Rechte in der uns geeignet erscheinenden Art und Weise geltend machen.

III. In patentrechtlicher Hinsicht haben wir folgendes festzustellen:

Sowohl in unserem Schreiben an Herrn Welwart als in unserer Antwort auf die Frage 529 auf Seite 414 der Seifensieder-Zeitung 1923 haben wir darauf hingewiesen, daß uns die Herstellung von Tetrapol und tetrapolähnlichen Produkten geschützt ist, und zwar für Produkte, die hergestellt sind unter Verwendung von sulfonierten Ölen und Fetten, insbesondere Türkischrotölen und Chlorkohlenwasserstoffen (sowohl Tetrachlorkohlenstoff als organische Chloride mit mehr als einem Kohlenstoffatom, z. B. Trichloräthylen usw.).

Die Patentansprüche unserer noch bestehenden Patente lauten:
Patent Nr. 169 930:

„Verfahren, um Tetrachlorkohlenstoff mit Wasser mischbar zu machen, gekennzeichnet durch die Benutzung von sulfonierten Ölen und Fetten, insbesondere Türkischrotölen, oder die Verwendung der aus sulfoniertem Rizinusöl nach Patent 113 433 oder aus anderen sulfonierten Fetten und Ölen auf ähnliche Weise erhaltenen gelatineartigen Seifen als emulgierende Mittel.“

Patent Nr. 304 909:

„Verfahren zur Herstellung von Emulsionen organischer Chloride mit mehr als einem Kohlenstoffatom, wie Tetrachloräthan, Pentachloräthan, Trichloräthylen und Perchloräthylen, darin bestehend, daß als Emulgiermittel Sulfogruppen enthaltende Verbindungen der in der Patentschrift 169 930 gekennzeichneten Art zur Anwendung gelangen.“

Aus diesen beiden Patentansprüchen geht einwandfrei hervor, daß uns die Herstellung von Tetrapol und tetrapolähnlichen Produkten geschützt ist, insofern dazu Verwendung finden:

1. Tetrachlorkohlenstoff oder organische Chloride mit mehr als einem Kohlenstoffatom und
2. sulfonierte Öle und Fette, insbesondere Türkischrotöle oder gelatineartige Seifen, die aus sulfoniertem Rizinusöl nach D. R. P. 113 433 oder aus anderen sulfonierten Fetten und Ölen auf ähnliche Weise erhalten werden.

IV. In der Beantwortung der Frage 529 auf Seite 378 gibt Herr Welwart folgende Vorschriften zur Herstellung von tetrapolähnlichen Produkten:

Man geht entweder aus

1. von kalk- und säurebeständigen Türkischrotölen oder
2. von einem Zwischenprodukt, und zwar von Sulfofettsäure aus sulfoniertem Rizinusöl, deren Alkalisalze eine gewisse Kalk- und Säurebeständigkeit aufweisen, oder
3. von Mischungen von Sulfofettsäure und Fettsäure, oder
4. von in üblicher Art sulfoniertem Rizinusöl.

Als Lösungsmittel werden in allen Fällen Tetrachlorkohlenstoff oder Chlorkohlenwasserstoffe empfohlen.

Diese Vorschriften erweitert Herr Welwart in seinen Ausführungen auf Seite 460 dahin, daß zur Herstellung von tetrapolähnlichen Produkten Verwendung finden können:

1. Die nach D. R. P. 276 043 erhaltenen Produkte,
2. Sulfurierungsprodukte der Oxyfettsäuren und
3. Mischungen von Fettsäuren und Oxyfettsäuren mit Sulfurierungsprodukten der Oxyfettsäuren.

Das erstere Verfahren betrifft eine Methode, um den Überschuß der freien Schwefelsäure aus sulfonierten Produkten zu entfernen. Die auf diese Weise gewonnenen Produkte sind, ebenso wie die unter 2 und 3 vorgeschlagenen, sulfonierten Produkte und fallen als solche in den Bereich unserer beiden oben erwähnten Patente. Nebenbei möchten wir bemerken, daß wir Lizenznehmer für Deutschland für das eben genannte Patent 276 043 sind.

Wir haben durch diese Ausführungen klar und einwandfrei nachgewiesen, daß die oben angeführten und von Herrn Welwart empfohlenen Vorschriften zur Herstellung von tetrapolähnlichen Produkten sämtlich Verletzungen unserer Patente 169 930 und 304 909 darstellen. Diese Ausführungen haben wir lediglich deswegen gemacht, um zu verhüten, daß infolge der Veröffentlichungen des Herrn Welwart gutgläubige Leser sich unwissentlich einer Verletzung unserer Patente schuldig machen.

Mit Herrn Welwart uns weiter über patentrechtliche Fragen auseinander zu setzen, müssen wir ganz entschieden ablehnen; denn wenn Herr Welwart, ohne den Inhalt eines D. R. P. und die Zeit der Anmeldung desselben zu kennen, in aller Ruhe behaupten zu können glaubt, daß der erteilte Patentschutz nicht erteilt worden ist, wie er dies auf Seite 430 in Bezug auf das D. R. P. 312 465 tut, so müssen wir nach seinen Ausführungen auf Seite 460:

„Die Angaben von Stockhausen & Cie. werden den naiven Leser vermuten lassen, daß nur diese Firma berechtigt sei, wasserlösliche Entfettungsmittel aus sulfonierten Ölen und Fetten, insbesondere aus Türkischrotöl und Chlorkohlenstoffen, wie Tetrachlorkohlenstoff, Trichloräthylen, Perchloräthan usw., herzustellen.“

annehmen, daß ihm auch die Patentansprüche unserer Patente 169 930 und 304 909 bei Abfassung seiner Artikel nicht bekannt gewesen sind. Bei einer derartig eigenartigen Auffassung in patentrechtlichen Fragen erscheint uns eine Auseinandersetzung mit Herrn Welwart auf sachliche Art und Weise ausgeschlossen. Wir erachten mit unseren obigen Ausführungen die Erörterungen über die ganze Angelegenheit von unserer Seite aus als erledigt.

Chemische Fabrik Stockhausen & Cie., Krefeld.

III.

Gegenüber der Veröffentlichung der Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H. in dieser Zeitschrift Nr. 33, Seite 460, die geeignet ist, irrtümliche Vorstellungen über den Umfang unseres Patentbesitzes zu erwecken, sehen wir uns genötigt, zur Klärung der Angelegenheit folgendes festzustellen:

Der Anspruch unseres Patentbesitzes Nr. 312 465, den die Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H. zitiert, läßt es durchaus unentschieden, ob nur Verwendung oder auch Herstellung von Kombinationen aus Seifen und hydrierten Naphthalinen zum Waschen und als Pflanzenschutzmittel patentiert ist. Demgegenüber heißt es aber im Text ausdrücklich: „Es wurde nun gefunden, daß Präparate von ganz besonders guter Wirkung als Waschmittel derart gewonnen werden können, daß nach bekanntem Verfahren hydrierte Naphthaline mit Seife vereinigt werden.“

Aus diesen Worten sowie aus den in der Patentschrift gegebenen Beispielen geht einmal hervor, daß sehr wohl die Darstellung überhaupt, und weitergehend auch die Darstellung von Produkten aus hydrierten Naphthalinen mit festen Seifenkörpern (vergl. Beispiel 1 der Patentschrift) geschützt sind. Daß der Begriff „Seife“ ganz weitgehend gefaßt ist, geht aus den gesondert angeführten Beispielen: „Palmöl, Naphthencarbonsäure, Kottonöl, sulfuriertes Öl o. dgl.“ hervor. Es fallen also auch im Gegensatz zur Ansicht Welwart's ebenfalls in Nr. 33 dieser Zeitung Oxyfettsäure (eingedicktes Kottonöl enthält deren 29%), sulfurierte Oxyfettsäure, Türkischrotöl etc. unter das Patent. Auch Produkte mit Zusatz von Alkohol, hydrierten Phenolen etc. bleiben, wenn sie Seife in weitestem Sinne und hydrierte Naphthaline enthalten, von unserem Patent abhängig.

Schließlich bemerken wir noch, daß eine Auslegung als Anwendungspatent die Sachlage nicht wesentlich ändern würde, da wohl niemand derartige Produkte herstellen wird, ohne sie auch verwenden zu wollen.

Wir weisen also nochmals darauf hin, daß wir alle Verletzungen unseres Patentbesitzes unnachsichtlich mit den uns zu Gebote stehenden Mitteln verfolgen werden.

J. Simon & Dürkheim, Chemische und Seifen-Fabrik.

Was dein, ist mein, und was mein — geht dich nichts an.

Zu dem unter dieser Überschrift auf Seite 430 gebrachten Artikel haben wir folgendes zu sagen:

1. Zur Form: Wir können Herrn M. in B. in der Art und Weise, wie er Kritik übt, als altangesehene Firma nicht folgen und überlassen es dem Leser, sich selbst ein Urteil über eine derartige Kampfesweise zu bilden, die unter dem Schutze der Anonymität erfolgt.

2. Zur Sache: Durch Einführung wasserlöslicher Entfettungs- und Reinigungsmittel haben wir auf diesem Gebiete bahnbrechend gewirkt und dasselbe erschlossen. Unsere Veröffentlichungen in dieser Zeitschrift hatten lediglich den Zweck, unser geistiges und gewerbliches Eigentum zu schützen dadurch, daß wir den Schutzbereich unserer Patente 169 930 und 304 909 bekannt gaben und vor einer Verletzung derselben warnten. Dazu hatten wir umso mehr Recht, als verschiedene Beantwortungen der Frage 529 Herstellungsverfahren angaben, deren Ausführung eine Verletzung unserer oben genannten Patente darstellt. Im übrigen verweisen wir, um Wiederholungen zu vermeiden, auf unsere Ausführungen unter der Überschrift: „Wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel“ in vorliegender Nummer.

Chemische Fabrik Stockhausen & Cie., Krefeld.

Nachtrag zum Bericht über die Arbeiten der Wissenschaftlichen Zentrale für Oel- u. Fettforschung.

Zu der Feststellung, daß die zur Anhydridherstellung benutzten Naphthensäuren zweibasisch sind, ist zu bemerken, daß das in Benzol und nach der Kampferschmelzpunktmethode bestimmte Molekulargewicht etwa doppelt so hoch war als das titrimetrisch ermittelte und hieraus auf Zweibasizität der Säuren geschlossen wurde. Man muß aber auch mit der von uns noch näher zu prüfenden Möglichkeit rechnen, daß bimolekulare Assoziationen einbasischer Säuren in Betracht kommen (S. a. G. Heller, Z. angew. Chem. 36, 350, 1923), obwohl Molekulargewichtsbestimmungen von W. Bleiberg an Benzoesäure in Kampfer normales Molekulargewicht, also die Gegenwart einfacher Moleküle ergaben. Die Frage soll bei den von uns herangezogenen schmieröartigen Naphthensäuren an ihren Methyl- oder Äthylestern geprüft werden.

Holde.

Geschäftliche Notizen

Fachkursus.

Herr Ing.-Chem. Oskar Steiner, Osnabrück, bittet uns, darauf hinweisen zu wollen, daß der nächste Fachkursus für Angehörige der Seifen- und Fettindustrie in seinem Laboratorium von Anfang Oktober bis Ende Dezember stattfindet. Es wird empfohlen, die Anmeldung schon jetzt vorzunehmen. Da im Auslande darüber Zweifel herrschen, sei darauf hingewiesen, daß Osnabrück sich weit außerhalb des besetzten Gebietes befindet.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 6. September 1923.

Nr. 36

Unsere alte Schuhwichse.

Von St. Ljubowski.

(Schluß.)

Einrichtung für die Wichseherstellung.

1. Für Kleinbetrieb: Man zerschneide einige gesunde Ölbarrels in zwei Hälften und versehe die Halbfässer oder Kübel behufs leichter Umlagerung mit zwei Henkeln. Weiter bedarf man einiger Konus-Reibmaschinen, eines starken $1\frac{3}{4}$ m langen hölzernen Rührscheites, einer Dezimalwage, 2—3 Kannen und einer Anzahl von Brettern.

2. Für Großbetrieb außerdem einer oder mehrerer Mischmaschinen aus Eisen, einer Dreiwalzenmahlmaschine mit Stahl-, Granit- oder Syenitwalzen und einer Dosenfüllmaschine, alles für Kraftbetrieb eingerichtet. Weitere Einrichtungsutensilien werden aus der nachfolgenden Beschreibung der Fabrikation und Behandlung der Wichse ersichtlich.

Herstellung der Schuhwichse.

1. Es werden abgewogen 25 kg Melasse, dazu kommen unter Umrühren 2,5 kg Salzsäure und $4\frac{1}{2}$ kg Schwefelsäure 60° Bé; dann werden $14\frac{1}{2}$ kg reines feinstgemahlene Spodium zugesetzt und es wird bis zu klumpenfreier Beschaffenheit weiter verrührt und einige Tage unter zeitweisem Durchrühren stehen gelassen. Hierauf wird die Masse unter Zugabe von $2\frac{1}{2}$ kg Mineralöldestillat von neuem aufgerührt, feinst gemahlen, mit einer erkalteten Lösung von 300 g Eisenvitriol in $1\frac{1}{2}$ l Wasser versetzt, aufgerührt und sofort in Dosen gefüllt.

2. Man rühre zusammen: 33 kg Melasse, 5 kg warmes Wasser, 25 kg Spodium, 2 kg Salzsäure, am nächsten Tage noch 6 kg Schwefelsäure. Nach einigen Tagen kommen $3\frac{1}{2}$ kg Mineralöldestillat hinzu, wonach die Wichse gemahlen und in Schachteln abgefüllt wird. Dieses Produkt besitzt eine mattglänzende Oberfläche, ist aber sehr gut brauchbar und haltbar.

Obwohl sich beide vorstehenden Zusammensetzungen der Wichse nach entsprechender Vergrößerung des Ansatzes auch zur Bearbeitung der Mischung in der Maschine eignen, lasse ich noch zwei andere Vorschriften speziell für maschinelle Herstellung folgen.

3. In ein entbodentes Faß gebe man 120 kg Melasse, setze 18 kg Salzsäure und 10 kg Wasser zu. Je nach der etwaigen Tagesproduktion werden mehrere solche Ansätze vorbereitet. Am nächsten Tage kommt diese Mischung in eine Wichsemischmaschine, man setze sie in Gang und gebe 60 kg Beinschwarz (Spodium) und 15 kg ordinäres Frankfurterschwarz zu. Während des Ganges der Maschine werden in ca. 1-kg-Portionen 30 kg Schwefelsäure zugesetzt. Nach ca. $\frac{1}{2}$ —1stündigem Mischen kommen noch 14 kg Öl und eine aus $2\frac{1}{2}$ kg Eisenvitriol in 6 kg warmem Wasser bereitete Lösung hinzu, und nach genügendem Durchmischen wird die Masse in die untergestellten Kübel abgelassen. Den zweiten Tag wird die Wichse mit einem Holzseil bis zum Dünnerwerden aufgerührt, gemahlen und abgefüllt. Diese sowie die nach Verfahren 1 bereitete Wichse zeigen an der Schachteloberfläche einen spiegelhellen Glanz.

4. 37 kg Melasse, 16 kg Wasser, 25 kg Spodium, 15 kg Abfallöl werden in der Mischmaschine innigst vermengt. Hierauf gebe man 15 kg Schwefelsäure in Portionen von ca. 1 kg per Minute und dann noch 35 kg Melasse zu und lasse die Maschine noch etwa $\frac{1}{2}$ Stunde laufen. Nachdem die Wichse ca. 2 Stunden ruhig stehen geblieben ist, kommt sie auf die Mühle und auf die Dosenfüllmaschine.

Es darf nicht außer acht gelassen werden, daß bei dem Zusammenkommen der Schwefelsäure mit der Melasse-Spodium-Salzsäure-Mischung höchst gesundheitsschädliche Dämpfe sich entwickeln; deshalb soll die Herstellung der Wichse in einem gut ventilierten Raume vorgenommen oder es sollen die Arbeiter mit einem Respirator versehen werden. Auch das Hantieren mit den Säuren, insbesondere mit der Schwefelsäure ist gefährlich, und es sollen dazu nur sachverständige Arbeiter verwendet werden. Immerhin kann es sich ereignen, daß trotz vorsichtigster Handhabung eine Bespritzung oder gar Begießung mit der Säure vorkommt. Geschieht das Bespritzen über die Kleider, so sollen die Säureflecke sofort mit Salmiakgeist betupft und dann mit viel Wasser ausgewaschen werden; wurde ein Körperteil bespritzt, so wird die Stelle sofort trocken ausgerieben und mit viel

Wasser gespült. In allen Fällen verschlimmert ein Zuwenig an Wasser das Übel bedeutend.

Das Einfüllen der Wichse in Holzspanschachteln.

1. Mit der Hand. Der Bottich mit der gemahlene Wichse wird auf eine starke, ca. 50—60 cm hohe Unterlage, und an zwei Seiten desselben werden zwei mit größeren blechnen EBlöffeln ausgerüstete Arbeiterinnen gestellt. An einer freien Seite des Bottiches steht ein Tisch, auf welchem ein ca. 70 cm breites und 90 cm langes Brett ruht. Auf diesem Tisch werden durch eine Arbeiterin die geöffneten Schachteln mit dem Deckel nach unten und dem Unterteil nach oben reihenweise nebeneinander aufgestellt. Die zwei Arbeiterinnen bewerkstelligen das Füllen in der Weise, daß sie den Unterteil der Schachtel in die linke Hand nehmen, mit der rechten mittels des Löffels eine entsprechende Menge Wichse aus dem Bottich herausnehmen, schnell den Unterteil unterhalten und die Masse hineingeben. Hierauf wird der Unterteil einigemal geklopft und geschaukelt, damit die Oberfläche eben und glatt wird, wonach der so gefüllte Unterteil auf den eigenen Deckel zurückgegeben wird. So wird fortgefahren, bis die Schachteln in Pyramidenform angeordnet sind, dann räumt man das Brett ab, gibt ein neues auf den Tisch und schreitet mit dem Füllen fort. Erst am nächsten Tag sollen die gefüllten Schachteln gedeckelt werden, damit der Inhalt auf die Kundschaft keinen schlechten Eindruck macht. Das Abfüllen erfordert, damit es schnell vonstatten geht, eine gewisse Handfertigkeit. Eine Arbeiterin muß entweder ca. 900 Schachteln aufmachen oder deckeln, die zwei anderen je 450 Stück per Stunde füllen, ohne daß bei der Arbeit die Schachteln beschmutzt werden. Diese Leistung des Einfüllens bezieht sich auf kleinere Schachteln, welche mit einem Griff in die Wichse vollgefüllt sind. Bei größeren Schachteln wird entsprechend weniger geleistet.

2. Mit der Maschine. Von diesen bestehen mehrere Systeme, wovon sich einige weniger, einige mehr bewähren. Die gemahlene Wichse fließt entweder von der Mahlmaschine direkt der Füllmaschine d. h. dem Trichter zu oder wird in diese eingetragen. Zwei Arbeiterinnen öffnen die Schachtel, eine dritte hält den Unterteil unter den Ausfluß der Füllmaschine, eine vierte klopft mit der gefüllten Wichse und räumt sie auf das Brett ab. Auch da müssen die Arbeiterinnen, insbesondere die Füllerin über manuelle Fertigkeit verfügen. Die Leistung der Füllmaschine beträgt gewöhnlich das Doppelte der Handarbeit.

Weitere Behandlung der gefüllten Schachteln.

Wie schon bemerkt, werden die Schachteln erst dann gedeckelt, wenn die Wichse etwas fester geworden ist; dann werden sie gewöhnlich auch gleich etikettiert. Zu diesem Zwecke werden die gedeckelten Schachteln reihenweise nebeneinander gelegt; wenn so eine Lage auf dem Brett geordnet ist, werden die Obertheile schnell mit einem breiten Pinsel mit Kleister überstrichen, dann werden die Papierschilder darauf gelegt, hierauf kommt ein trockenes Leinentuch, über das mit flachen Händen unter sanftem Drücken gefahren wird, wodurch die Schilder gut befestigt werden und der überschüssige Klebstoff entfernt wird. Man legt nun von neuem Schachteln darauf und wiederholt das Bekleben, bis etwa 4 kleinere oder 3 größere Schachteln übereinander aufgeschichtet sind. Dann kommen einige Bogen Makulaturpapier darauf, um eine neue Grundlage für weitere 3—4 Schichten Schachteln vorzubereiten. Erst dann werden die so voll gefüllten Bretter in einen Lagerraum getragen. Diese Anordnung ist wohl nur in großen Fabriken, welche mit Raum sparen müssen, vorzufinden. Sollen die Schachteln anstatt mit Etiketten mit Druck versehen werden, so wird dieser vor der Deckelung mit einer Spindelpresse besorgt. Die Farbe auf der Stanze stellt man durch Verreiben von 1 T. Ruß mit 1 T. Firnis und 1 T. Sikkativ her, sie wird mittels eines Farbkissens entweder automatisch oder mit der Hand aufgetragen. Die Druckplatte oder Stanze muß stets sauber gehalten und während der Nacht oder einer größeren Arbeitspause in Petroleum gelegt werden.

Das Verpacken der Schuhwichse.

Nachdem die Wichse je nach der Schachtelgröße, Zusammensetzung und äußeren Temperaturen in 5—14 Tagen so fest geworden ist, daß sie den Transport tadellos verträgt, wird sie zu 10—12 und mehr Stück in Rollen verpackt. Damit das Papier von der Wichse nicht durchnäßt wird, kommen doppelte Packpapiere zur Verwendung. Als inneres Papier verwendet man alte

Makulatur, als äußeres das sogenannte Patentpapier. Die Schachteln in Rollen müssen aufrecht mit den Deckeln nach oben stehen und die Pakete auch so bezeichnet oder beklebt werden. Auch in den Kisten oder Körben sollen sie diese Lage haben, damit die Ware in unbeschädigtem Zustande an den Kunden gelangt. Durch einen, der Wichsesendung beigelegten Flugzettel soll der Kaufmann erfahren, daß die Wicse in einem kühlen, aber trockenen Raume lagern muß.

ägyptisches, roh, £ 32.10, Palmkernöl, gepreßt, £ 36, Erdnußöl, gepreßt oder extrahiert, £ 42, Sojaöl, extrahiert, £ 35, Rüßöl, extrahiert, £ 36, Rizinusöl, pharmazeutisches, £ 56 pro t. In günstiger Lage befanden sich die Abgeber von Leinöl an der Amsterdamer Börse, wofür die Preise merklich anzogen, wogegen Rüßöl weiter nachgab. Greifbares Leinöl notierte Fl 46¹/₂, September-Dezember Fl 42³/₄, Januar-April Fl 39¹/₂, greifbares Rüßöl Fl 42¹/₂ pro 100 kg.

Am einheimischen Markt waren die Preise für Olsaaten wie Pflanzenöle größtenteils nominell.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 1. September 1923.

Das Glyzeringeschäft ist recht ruhig. Unsere wirtschaftliche Lage zwingt alle Kreise zur größten Vorsicht.

Rohglyzerin ist im unbesetzten Deutschland knapp und wird fast ausschließlich in kleinen Posten angeboten. Eine Ausfuhrerlaubnis wird ausnahmsweise in einzelnen Fällen erteilt, wenn die im Inlande zu erzielenden Preise weit unter die des Auslandes herabsinken, eine Möglichkeit, an die bei den augenblicklichen Forderungen der Rohglyzerinproduzenten allerdings nicht gedacht zu werden braucht.

Eine Einfuhr von Rohglyzerin ist dagegen nach wie vor möglich, wenn genügende Warenmengen im Inlande nicht zur Verfügung stehen oder die Inlandspreise nicht angemessen sind, wie es mehr oder weniger heute der Fall ist.

Die Ausfuhr von deutschen Sprengstoffen ist infolge der wahnsinnigen Markentwertung, die mit ihren Folgeerscheinungen unsere Preise über die des Weltmarktes getrieben hat, zurückgegangen. Die Nachfrage nach Dynamitglyzerin ist daher nicht groß, eine Tatsache, die notwendigerweise auf die Preisbildung für Rohglyzerin drücken muß. Inwieweit der Auslandsmarkt, von dem uns neue Nachrichten nicht vorliegen, durch die deutsche Zurückhaltung nach unten beeinflusst wird, läßt sich schwer beurteilen, zumal der Fettmarkt demgegenüber wieder wesentlich fester geworden ist.

Eine Einfuhr von Reinglyzerin ist grundsätzlich ausgeschlossen. Die Ausfuhr, wenigstens kleiner Posten, ist zwar gestattet, jedoch werden Geschäfte durch die niedrigen Gebote des Auslandes sehr erschwert.

Die Forderungen für 100 kg DABV lagen bei bescheidener Nachfrage zwischen 38 und 40 Dollars je nach Menge.

Glyzerinwasser und Unterlaugen werden seit kurzem auf einer Goldmarkbasis gehandelt.

Billwärdter Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Olsaaten- und Ölmarktes.

** Der Markt verhielt sich in dieser Woche wiederum im allgemeinen ruhig, die Preise neigten zum Teil weiter nach unten, zum Teil machte sich jedoch auch sehr feste Stimmung bemerkbar. Die geringen argentinischen Leinsaatverschiffungen wirkten kaufstultig auf die Interessenten an den englischen Märkten. Die Verschiffungen von argentinischer Leinsaat in den letzten zwei Wochen von insgesamt 14 000 t bleiben hinter denen aus dem Vorjahr mit insgesamt 57 700 t weit zurück. Der Ertrag der kanadischen Leinsaaterte wurde amtlich auf 163 000 t geschätzt gegenüber nur 125 000 t im Vorjahr. In Verbindung mit der amerikanischen Leinsaaterte ergibt sich ein Überschuß von insgesamt 210 000 t, der auf die Entwicklung der allgemeinen Marktlage immerhin von einigem Einfluß sein wird. Mit der neuerntigen Leinsaat in Nordamerika ist man bisher gut zufrieden. In vielen Fällen wurde ein Ertrag von 10 Bushels und mehr pro Acre festgestellt. Die von Indien und Argentinien für Verschiffung zur Verfügung stehende Menge Leinsaat wurde gegen Ende der Berichtswoche auf insgesamt 393 000 t geschätzt gegen wirkliche Verschiffungen im Vorjahr bis zum Schluß der Saison von insgesamt 362 000 t. Vor einiger Zeit rechnete man noch mit einer wesentlich kleineren Menge, sodaß sich die Aussichten trotz der geringen Ankünfte am La Plata und des Rückganges der sichtbaren Vorräte immerhin etwas gebessert haben. Hierauf mag auch wohl der Rückgang der Preise von Leinöl in den Vereinigten Staaten zurückzuführen sein. Chicago notierte für Leinöl am Platz 98 und für solches auf Lieferung 91 Cents pro Gallone. Von Indien wurden in der letzten Woche 6050 t Rübsaat gegen 1325 t in der Vorwoche, ferner 3900 t Baumwollsaat nach Europa verschifft. London notierte am Schluß der Woche für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 17.17/6, Calcutta, vorrätig, £ 19.2/6, Bombay, Juli-August, £ 19.15, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg oder Rotterdam, £ 11, Rübsaat, Toria, August-Sept., £ 15.10, Kottonsaat, Bombay, August-Sept., £ 9.2/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 10.18/9, Hull für Leinöl £ 38, technisches Seifenöl £ 37, Kottonöl, Bombay, roh, £ 32.10,

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 1. September 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren. Die Preise basieren auf einem £-Kurs von M 47 000 000.

Leinöl M 2040, Leinölfirnis M 2080, Leinölfettsäure M 2400, Lagos-Palmöl M 1835, Palmkernöl M 1975, Palmkernölfettsäure M 1925, Kokosöl M 2210, Kokosölfettsäure M 1925, Rizinusöl I. Pressung M 2495, Rizinusöl II. Pressung M 2445, Sojabohnenöl M 1905, Sojabohnenölfettsäure M 1960, Sesamölfettsäure M 1960, Dorschtran, gelbblank M 1650, Dorschtran, braunblank M 1515, Brauntran M 1310, Abfallfett M 1740, Rindertalg je nach Qualität M 1880 bis 1925, Hammeltalg M 1975, Terpentintöl, amerik. M 4410, Terpentintöl, schwed. M 2520, Harz, amerik. mittelhell M 630. Sämtliche Preise verstehen sich per kg. — Schellack TN orange M 13 160, Schellack lemon M 15 510 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim auf Basis \$ 21, Lederleim auf Basis \$ 25 p. 100 kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Der Markt war während der abgelaufenen Woche fester gestimmt, da die Weltmarktpreise für verschiedene Ölsorten anzogen. Unter dem Einfluß der bevorstehenden Frachterhöhung wurde die Kaufstult im Inlande angeregt, hinzu kam, daß die Leipziger Messe für die Seifenindustrie in den letzten Tagen doch noch bessere Aufträge, als anfänglich erwartet, gebracht hat.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 1. September 1923.

In der abgelaufenen Woche machten sich erfreulicherweise Anzeichen einer Belebung des Öl- und Fettmarktes bemerkbar. Es zeigte sich hier und auch auf den Auslandsplätzen bessere Nachfrage. Die Notierungen sind im allgemeinen höher als in der Vorwoche. Es notierten: Gutfarbiger Rindertalg K 15 000, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 12 900, benzinextrah. Knochenfett, roh K 10 500, Leinöl, holl. K 17 500, Kokosölfettsäure K 16 000, Fettsäure K 13 300, Rizinusöl I. Pressung K 19 800, Rizinusöl II. Pressung K 19 300, Kokosöl, ceylonartig K 17 000, Kokosöl, cochinartig K 17 500.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

** Durch die ausländischen Märkte ging im allgemeinen ein frischer Zug, die Nachfrage belebte sich etwas, die Preise zogen vielfach etwas an, was zum Teil aber auch auf die festere Stimmung für Futtergetreide zurückzuführen war. Der Absatz der Produktionsländer nach Europa ist durch die schwierige europäische Lage naturgemäß erschwert. Trotzdem stellte Nordamerika im allgemeinen etwas höhere Forderungen. Newyork erhöhte den Preis für vorrätigen Talg extra ohne Verpackung auf 6³/₈ und für solchen in Tierces auf 6⁷/₈ Cents pro Pfd. Schmalz je nach Beschaffenheit stellte sich auf 12 bis 12,05 Doll. pro Ztr. In Chicago gaben die Preise für Schmalz auf Termine gegen Ende der Berichtswoche etwas nach, sodaß Lieferung pro September 11,37¹/₂ und pro Oktober 11,50 Doll. pro Ztr. notierte. Schmalzöl war am Newyorker Markt in dessen zum alten Preise von 95 Cents pro Gallone angeboten.

Die Haltung der europäischen Märkte war in den letzten Wochen wenig einheitlich, die Preise waren zum Teil Kleinigkeiten billiger, zum Teil Kleinigkeiten teurer. Auf der letzten Londoner Talgauktion wurden von angebotenen 1275 Kisten 359 Kisten abgesetzt. London notierte am Schluß für vorrätigen australischen oder neuseeländischen, ziemlich guten bis feinen Hammeltalg 37 sh 6 d bis 42 sh 6 d, für Rindertalg 37 sh 6 d bis 42 sh, für ziemlich guten bis guten Mischtag 37 sh 6 d bis 39 sh 6 d, für La Plata-Rindertalg, cif, fällig, 37 bis 38 sh, für weißen Pflanzentalg auf Lieferung 41 sh pro Ztr. Südamerikanisches Premier-Jus auf Verschiffung war zu 42 sh 6 d pro Ztr. angeboten.

Holzöl.

Hamburg 1, den 30. August 1923.

Die Preise haben sich wieder befestigt, trotzdem die Geschäftstätigkeit gering ist. Die letzten von China eingetroffenen Abladungsnotierungen waren alle über £ 100 per ton engl. Es ist daher damit zu rechnen, daß Holzöl weiter anzieht. Ich notiere für Lokoware £ 77 per ton engl. ab Lager Hamburg, September-Oktober-Abladung von China £ 85 per ton engl., cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 30. August 1923.

Infolge der neuen Frachterhöhung haben verschiedene Fabriken ihren notwendigsten Bedarf eingedeckt und fanden in einzelnen Artikeln kleinere Umsätze statt. Die nachstehend angeführten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von 10 Millionen Mark und eines Pfund-Kurses von 50 Millionen Mark errechnet.

Paraffin: Der Markt in diesem Artikel ist sehr fest, da Lokoware fast geräumt ist und größere Partien bereits schwimmend verkauft werden. Ich fordere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,50 bis 7,75 p. 100 kg oder M 750 000 bis 775 000 p. kg unverzollt, bzw. M 837 190 bis 862 190 p. kg verzollt. Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,40 p. 100 kg oder M 840 000 p. kg unverzollt, bzw. M 927 190 p. kg verzollt. Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,50 bis 8,70 p. 100 kg oder M 850 000 bis 870 000 p. kg unverzollt, bzw. M 937 190 bis 957 190 p. kg verzollt. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Die Grundpreise sind unverändert, und der Artikel liegt sehr ruhig. Ceresin naturgelb 54/56° kostet \$ 12,50 p. 100 kg oder M 1 250 000 p. kg, 58/60° \$ 13,75 p. 100 kg oder M 1 375 000 p. kg, 66/68° \$ 23,25 p. 100 kg, oder M 2 325 000, weiß 54/56° \$ 14 p. 100 kg oder M 1 400 000 p. kg. Höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Obwohl der Markt sehr ruhig ist, bleiben die Preise fest, zumal aus den Produktionsländern keine günstigen Offerten vorliegen. Je nach Provenienz notiere ich sh 100 bis 105 per cwt. oder M 4 925 000 bis 5 171 250 p. kg unverzollt, bzw. M 5 012 190 bis 5 258 440 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs kostet M 3 000 000 bis 4 000 000 p. kg. — **Japanwachs** liegt unverändert; ich fordere sh 77 bis 78 per cwt. oder M 3 792 250 bis 3 841 500 p. kg unverzollt, bzw. M 3 923 035 bis 3 972 285 p. kg verzollt. — **Karnaubawachs:** Man sucht aus Brasilien feste Gebote, und das Angebot scheint wieder etwas größer geworden zu sein. Lokoware wird jedoch auf Preis gehalten, und ich fordere für fettgraue und courantgraue Qualität sh 95 per cwt. oder M 4 678 750 p. kg unverzollt, bzw. M 4 765 940 p. kg verzollt. — **Montanwachs:** Die Goldmarkpreise von 29 bis 32 Mark haben sich nicht geändert. — **Harz:** Die Preise sind in der letzten Woche wieder etwas zurückgegangen. Meine Notierung stellt sich für Abladungsware Type F/M heute auf \$ 5,48 p. 100 kg waggonfrei; Lokoware kostet \$ 5,70 p. 100 kg mit 14% Taravergütung ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl.; resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

Hamburg 1, den 30. August 1923.

Der Markt ist bei kleinem Angebot und unveränderter Preislage fest.

Bienenwachs: Deutsches fehlt; ausländisches notieren wir je nach Provenienz zu 99 bis 110 sh per cwt. unverzollt. — **Karnaubawachs,** courantgrau und fettgrau zu 94 bis 96 sh per cwt. unverzollt. — **Prima Japanwachs,** Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 77 bis 78 sh per cwt. unverzollt. — **Montanwachs** fehlt zurzeit. — **Paraffin Dollar** 8 bis 8 $\frac{3}{4}$ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 2. September 1923.

Im gesamten Geschäft halten die bekannten Schwierigkeiten an, und das Ende läßt sich auch jetzt noch nicht absehen. Die inländische Industrie beschränkt ihre Einkäufe von Rohstoffen auf den allerdingendsten Tagesbedarf, und wenn sonst der Zeitpunkt von Frachterhöhungen, wie sie jetzt an der Tagesordnung sind, stets eine lebhaftere Tätigkeit im Warengeschäft zur Folge hatte, so war auch diesmal davon nur wenig zu verspüren. Es sind wohl vor allen Dingen die innen- und außenpolitischen Verhältnisse, die eine solche Haltung diktieren. Die „drakonischen“ Maßregeln der jetzigen Regierung auf dem Gebiete des Steuerwesens scheinen sich wieder gegen jene Seiten zu wenden, die man am wenigsten damit zu befehlen bräuhete; dagegen verspürt man noch wenig, wenn man sich das Studium ländlicher Verhältnisse angelegen sein läßt, davon, daß endlich einmal bei der Landwirtschaft richtig zugegriffen wird, denn gerade hier ist in Punkto Steuer und Abgaben bisher schwer gesündigt worden! Die riesige Verteuerung des aller-notwendigsten Lebensbedarfes hat eine ihrer Ursachen ebenfalls in dem unglaublichen Verhalten der Bauernschaft, der der Gedanke einer wirklichen Volksgemeinschaft, wie sie solche Zeiten der Not erfordern, bei weitem noch nicht gekommen ist; das Aufkäuferwesen auf dem Lande verdient ebenfalls eine absolut schärfere Beachtung und am besten eine radikale Beseitigung; zu alledem aber gebrauchen wir eine Beamtenschaft, die sich ihrer

Aufgabe mit Hingabe und Verantwortungsgefühl widmet und es sich nicht nur mit dem überreichlichen Papiersegen begnügen läßt, der jetzt tatsächlich auf sie herniedergeht. Das starke Anschwellen der Produktionskosten für alle unsere Erzeugnisse, noch mehr aber die krasse, fast tägliche Steigerung aller unproduktiven Spesen zeitigen an einem Platze wie dem unserigen Platzkosten, die von dem inländischen Bezieher geradezu gefürchtet werden, die aber den ausländischen ohne weiteres vom hiesigen Markte abtreiben. Wenn — worüber mir positive Unterlagen zu Gesicht kamen — auf einen Warenposten von ca. 1000 kg mittleren Wertes sich für die Verbringung ab Lager bis frei Bord Unkosten von 6% des Wertes ergaben, so kann man es dem Käufer nicht verdenken, daß er die Erklärung abgab, in Hamburg nicht weiter zu kaufen und sich fernerhin nach Holland und England zu wenden. Dafür fehlt jenen Kreisen, die solche Spensätze bestimmen, aber noch das Verständnis, das auch sonst für die Bewertung der Arbeitsleistungen der einzelnen Arbeitnehmerkategorien hier ein sehr schwaches zu sein scheint; anders könnte es nicht vorkommen, daß man heute — wenn es nach dem Willen der Syndici des Arbeitgeber-Verbandes gehen würde — einem leitenden kaufmännischen Angestellten, der über 25 Jahre im Hamburger Großhandel tätig ist, in Gnaden eine Bezahlung für den August bewilligen wollte, die sich auf die Hälfte des Lohnes eines Durchschnittshafenarbeiters stellt! Es ist tatsächlich soweit gekommen, daß heute nur noch derjenige besteht, der die nötigen Ellenbogenkräfte aufbringt! Die Folgen einer solchen Politik werden sich im Hamburger Großhandel wohl schon bald durchgreifend bemerkbar machen; einstweilen ziehen bessere Kräfte bereits den Übergang zum Auslande vor, wo sich ihnen bessere Arbeitsbedingungen eröffnen.

So wirkt alles auf eine weitere Zerstörung des Geschäfts- und Wirtschaftslebens, anstatt daß an dem Wiederaufbau gearbeitet werden sollte.

Im Harzmarkte liegen die Sachen besonders schwierig durch die hohen Frachten und die enormen Platzspesen, die dieser Großartikel nicht vertragen kann. Wenn auch das Inlands-geschäft schon lange nicht mehr den früheren Umfang aufwies, so bot doch einigen Ersatz für den Ausfall ein ziemlich reges Transitogeschäft, das sich wieder mehr nach hier gezogen hatte. Auch dieses ist nun von neuem bedroht.

Die Tendenz in den verschiedenen Harzabladungsmärkten liegt seit einiger Zeit fast unverändert; es ist die ruhigste Zeit des Jahres, die zugleich die stärksten Zufuhren bringt. Wenn sich trotzdem die Preise überall fast auf gleicher Höhe halten konnten, so bedeutet dies für die Erzeuger genug; andererseits kommen die an allen Produktionsmärkten steigenden Vorräte dann den Käufern zugute, wenn sich zum Herbst noch einige größere Regsamkeit im Geschäft einstellen sollte, und wenn der völlig erschöpfte Bestand in weitesten Verbraucherkreisen schließlich einmal doch wieder an die Auffüllung denken kann.

Die letzten hier bekannt gewordenen Notierungen lauteten für Loko-Ware: Amerik. Harz F, G, H \$ 2,85 erste Kosten die 50 kg; K wird mit 2,90 \$ und M mit 2,95 \$ gehalten, während die helleren Marken im Augenblick nicht notiert sind. Abladungsware von drüben stellt sich ca. 15 Cents billiger; die nächste Zeit wird wieder einige größere Zufuhren bringen, die jedenfalls, um der Einlagerung zu entgehen, auf den Markt drücken werden. Spanische Sorten standen bei uns fortgesetzt in guter Aufnahme und notierten zuletzt: Nr. 9 \$ 5,45, 8 5,50, 7 5,55, 6 5,60, 5 5,80, 4 6,25, 1c 7,10, 1s 7,30, 1e 7,50, Exzels. 7,90 die 100 kg erste Kosten.

Amerikanisches Terpent inöl war mit 35 Cents zu haben.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 31. August 1923.

Wir offerieren heute, unverbindlich Schellack in Originalkollis zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 250/300, Goldorange loko frei, fein hell sh 370/380, Orange TN loko gklt. i. Säck. sh 295, frei Blatt in Kist. sh 300/305, von Calcutta schwimmend sh 285, Abldg. Sept.-Novbr. sh 280, Fein Orange div. Mark. loko, frei Blatt bis geklebt sh 320/325, Fein Orange div. Mark. Kalkutta-Abldg. September-Oktober sh 300/310, Prima Orange frei Blatt, extrarein, hart und ergiebig sh 325/330, Fein Lemon div. Marken, loko frei Blatt sh 335/340, Fein Lemon div. Marken, loko frei Blatt Sept.-Oktober sh 325/335, Feinst Lemon loko, frei, Marke FR Extra Superfein sh 365/375, Kalkutta-Abldg. August feinste Marken sh 345/370, Rubin Deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 235, etwas harzhalt. wie AC sh 210. Indisches Erzeugnis nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr, Marke AC geklebt sh 285. Knopflack, harzfrei, gestempelt Pure sh 370, Abldg. sh 335/340, weißgebleicht, in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 245, extraprima feinst sh 300. Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 215/210, Abladung sh 200.

Sandarac, hell naturell, in Orig.-Fässern loko sh 125. Benzoe, loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 64, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 165. Elemi Manila in Kisten zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse

in Ia Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erteilen wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in C am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 60% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschl. Packg., die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Preise für deutschen Rubin und Weißschellack gelten für 50 kg netto.

Markt sehr fest, Preise steigend!

E. H. Worlée & Co.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 3. September 1923.

Die Preise für unsere Produkte notieren heute freibleibend, auf Basis der augenblicklichen Fracht, wie folgt: Tetralin 27 Grundmark, Dekalin 40 Grundmark per 100 kg, bei Bezug eines Kesselwagens von ca. 15 000 kg frachtfrei jeder deutschen Bahnstation. Bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslägern erhöhen sich die Preise entsprechend.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H.

Mineralöle und Fette.

Dresden-A. 1, den 31. August 1923.

Es scheint, als hätte die deutsche Währung den letzten Rest von Widerstandskraft verloren, und alle bisherigen Tiefstände sind bereits weit unterboten worden. Durch diese Vorgänge wird das gesamte deutsche Wirtschaftsleben einer ungeheuren Belastungsprobe ausgesetzt, und es macht sich immer dringender die Sorge bemerkbar, ob eine Aufrechterhaltung der Produktion noch möglich sein wird. Auch der Mineralölmarkt liegt unter diesen Umständen sehr still bei bedeutenden Preiserhöhungen. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden:

Am. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 600 000 bis 975 000
Am. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 550 000 bis 600 000
Am. Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 675 000 bis 950 000
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 650 000 bis 700 000
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 550 000
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 550 000 bis 600 000
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 500 000 bis 550 000
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 950 000
Gasöl	M 210 000 unverzollt
Bohröl, weißlich	M 750 000
Maschinenfett	M 950 000
Vaselin, gelb	M 1 000 000
Wagenfett	M 300 000
Karbolinum	M 300 000

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 1. September 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	M 1965	£ 37
Atznatron 125/8	1000	18.10
Atzkali 88/92%	1100	30
Antichlor, krist.	530	7.5
Antichlor, Periform	560	9.10
Bittersalz	70	1.7/6
Bleiglätte, rein	3700	34
Bleimennige, rein	3600	34
Chlorcalcium 70/5	400	3.17/6
Eisenvitriol	120	2.15
Chromalaun	1500	27.10
Chlorkalk 110/15%	450	8.5
Chlorbarium 98/100%	675	13.10
Essigsäure 80%	2400	43.10
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	125	2.5
Glaubersalz, kalz.	260	5
Kalialaunkristallmehl	410	8
Kalialaun in Stücken	425	9.5
Kali, chlorsaures	1300	24.15
Kalilauge 50° Bé	600	
Kupfervitriol 98/99	1200	21.10
Kaliumbichromat	2970	56
Lithopone RS	1250	17
Naphtalin in Schuppen	775	15
Natrium bic. DAB 5	525	12
Natrium bic. venale	500	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	350	
Oxalsäure 98/100%	2100	37
Pottasche 96/8%	850	27.5
Salmiakgeist 0,910	950	19.15
Salmiak, feinkrist.	1050	19.17/6

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	689	13.15
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	345	7
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21	250	4.5
Soda, kalz., 96/8%	400	6.17/6
Soda, krist.	185	4.7/6
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.15
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron- 36/40° Bé	275	4.15
Wasserglas, Natron- 58/60° Bé		7.10
Zinkweiß RS	3500	43

Der Markt war während der abgelaufenen Woche äußerst ruhig. Die fortgesetzte Entwertung unserer Reichsmark bewirkte, daß die Preisforderungen für Inlandsbedarf durchweg nur noch in Goldmark erfolgten. Die Spekulation in Termingeschäften für Metallfarben flaute merklich ab. Infolge der bevorstehenden Erhöhung der Frachttarife wurde die Kaufkraft angezogen. Das Exportgeschäft war weiterhin leblos. Die Frachterhöhungen hatten eine entsprechende Steigerung der Exportpreise zur Folge, wodurch die Konkurrenzfähigkeit deutscher Erzeugnisse auf dem Weltmarkt leider eine weitere Verschärfung erfährt.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 29. August 1923.

Wien steht wieder einmal im Zeichen der Messe, und wie immer bringt sie Leben und Bewegung in die Menge. Handel, Industrie und Gewerbe bedürfen von Zeit zu Zeit solcher Anregungs- und Erfrischungsmittel, und es überträgt sich dann auf weite Kreise die Beschäftigung, die durch Massenverkäufe zustandekommt. So war es bisher noch immer und so wird es voraussichtlich auch dieses Mal sein.

Atzkali 88/92 K 11 000, *Atznatron, 128/130 K 6100, Alaun in Stücken K 3600, *Ameisensäure, 85% K 15 000, Bittersalz K 550, Bleiglätte, B. B. U. K 10 400, Bleiweiß chem. rein K 14 400, *Bleizucker, krist. K 14 200, Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 1800, *Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chromalaun K 9500, Chromkali K 21 000, *Chromnatron K 16 000, Glaubersalz, krist. K 1000, *Glaubersalz, kalz., per 100 kg E. Pf. 5³/₄, Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 28 500, Harz, franz., W. W. K 6300, Harz, inländ., F. G. K 4800, Kali-Salpeter K 10 200, Kupfervitriol 98/99 K 7800, Milchsäure, tech. 50% K 13 500, Minium, Bleiberger K 11100, Oxalsäure K 16 300, Paraffin, 52/54, in Tafeln, transp. K 6550, *Pottasche, 96/98 K 9500, Reisstärke K 8000, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1700, Salmiak-Salz K 8100, *Schwefelnatrium 60/62 K 4800, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2750, Soda bic. M. B. B. K 5600, Stearin-Tafeln K 20 500, *Talkum K 650, *Wachs, Karnauba-K 21 000, Wachs, Montan-, Riebeck K 4400, Weinsäure krist., spießig K 45 800.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive Warenumsatzsteuer, die Transit-Notierungen in Chemikalien exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 500, Leinöl K 17 500, Rüböl, doop. raff. K 14 000, Elain, sap., 97/98 K 17 500, Rinderfalg, 42/43°, Ia K 15 100, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 19 200, Sesamöl, I. Pressung K 18 000, Speiseöl, Tafel- K 16 000, *Soja-Tafelöl hfl 0,49, Schweinefett, pure lard, Faßpackg., p. 100 kg Doll. 32,75, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 24 500, Kokospeisefett, in Fässern K 17 200.

Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer. Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Altona a. E. Chemische Industrie Robert Fallnicht A.-G. Herstellung und Handel mit chemisch-technischen und chemisch-pharmazeutischen Präparaten, Seifen und ähnlichen Artikeln. Grundkapital 35 000 000 M. Vorstandsmitglieder Rechtsanwalt Carl Schnabel in Eidelstedt, Kaufmann Henry Jonas in Hamburg, Witwe Bertha Fäger, geb. Fallnicht, in Eidelstedt.

*† Augsburg. Chemische Werke Augsburg A.-G. Fabrikation und Vertrieb sowie Handel mit chemischen Produkten organischen oder anorganischen Ursprungs. Grundkapital 25 000 000 Mark. Vorstand Endras, Clemens, Direktor, Augsburg. Die Gründer, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Firma „August Riedinger Ballonfabrik Aktiengesellschaft“, Augsburg, 2. Scherle, Johann, Kommerzienrat und Fabrikdirektor, Augsburg, 3. „Konsortium für Chemie und Technik Gesellschaft mit beschränkter Haftung“, Augsburg, 4. Dr. Kurt Paul Sachs, Direktor, Zittau, 5. Siegfried Kroch, Direktor, Charlottenburg, 6. Dr. Otto Maisch, Chemiker, Augsburg. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats: a) die unter 2 bis 6 Genannten, b) Franz Gerhaber, Bankdirektor, Augsburg, c) Dr. Stefan Löffler, Professor, Charlottenburg.

*† Berlin. Seifenvertrieb Monbijou Czwiklitzer & Co. Gesellschafter sind die Kaufleute Ludwig Czwiklitzer und Arnold Cohn.

*† Berlin. Acipa-Gesellschaft m. b. H. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Produkte, insbesondere der unter dem deutschen und internationalen Warenzeichen geschützten Stopfbüchsendichtungsmasse Acipa. Stammkapital 15 000 000 M. Geschäftsführer Georg Balder, Kaufmann, Berlin, Dr. Günther Parizot, Dipl.-Ing., Pillnitz bei Dresden.

*† Bremen. Wasch- und Hausputzmittel-Centrale A.-G. Herstellung und Vertrieb von Wasch- und Hausputzmitteln aller Art, Export solcher Waren. Grundkapital 55 Millionen Mark. Vorstand Kaufmann Reinhard Hübenenthal.

*† Breslau. „Kagusch“ Seifenfabrik G. m. b. H. Fabrikation und Vertrieb von Haushaltseifen und Waschpulver sowie verwandter Artikel der Lebensmittel- und Fettbranche. Grundkapital 264 000 000 M. Vorstand Assessor K. M. Santkin, Berlin, und Kaufmann Friedr. Bienert, Dresden.

*† Dresden. Dresdener Speisefettfabrik A.-G. Fabrikation und Vertrieb von Margarine und Kunstspeisefetten, jeder Art und verwandter Artikel der Lebensmittel- und Fettbranche. Grundkapital 264 000 000 M. Vorstand Assessor K. M. Santkin, Berlin, und Kaufmann Friedr. Bienert, Dresden.

*† Dresden. Chemische Fabrik, Phönix, Dr. Freund & Quick, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Erzeugnisse. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Bergdirektor a. D. und Direktor Kurt Hoesle und Kaufmann Max Haunschild. Geschäftsraum Deubener Straße 33.

*† Eblingen a. N. F. Gruner A.-G. Herstellung von Seifen und anderen chemischen Produkten. Grundkapital 75 000 000 M. Vorstandsmitglieder mit Einzelvertretungsbefugnis Paul Roser, Fabrikant in Eblingen, Otto Scherle, Kaufmann daselbst. Die Gründer, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Paul Roser, Fabrikant in Eblingen, 2. Otto Scherle, Kaufmann, daselbst, 3. die Fa. Ernst Eberspächer, Bankgeschäft, daselbst, am Wolfstor, 4. Hermann Roser, Kaufmann in Eblingen, 5. Karl Wurster, Kaufmann in Göppingen. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: 1. Alfred Eberspächer, Bankier in Eblingen, 2. Kommerzienrat Karl Hisinger in Worms, 3. Karl Wurster, Kaufmann in Göppingen. Der Gründer Paul Roser bringt als Sacheinlage die von ihm seither unter der Fa. F. Gruner in Eblingen betriebene Seifenfabrik mit allen Forderungen und Verbindlichkeiten und mit dem Recht der Fortführung der bisherigen Firma nach dem Stande vom 30. 4. 1923 zum reinen Wert von 12,5 Millionen M. derart ein, daß das Geschäft als mit Wirkung vom 30. 4. 1923 an für Rechnung der Aktiengesellschaft geführt anzusehen ist. Der Gründer Scherle bringt als Sacheinlage ein die ihm nach der Veräußerungsbilanz gegen die Fa. F. Gruner zustehende Forderung aus Übertragung von Patenten und sonstigen Schutzrechten in Höhe von 12,5 Millionen Mark. Den beiden Gründern werden hierfür je vier Vorzugsaktien und 1246 Stammaktien über je 10 000 M. gewährt.

*† Freiburg i. Br. Süddeutsche Essenzenfabrik Dr. Bruno Peters, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Likören und Backessenzen sowie von Konditoreibedarfsartikeln. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Dr. Bruno Peters, Kaufmann, Carl Pickhardt, alt, Kaufmann.

*† Hannover, Hildesheimerstr. 122. Seifenhandels-A.-G. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Parfümieren und gleichartigen Artikeln. Grundkapital 5 000 000 M. Alleiniges Vorstandsmitglied ist Kaufmann Hermann Lehmann. Die Gründer der Gesellschaft, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. die Firma Seifenfabrik „Königin“ G. m. b. H. in Hannover, 2. Kaufmann Hans Lages, 3. Kaufmann Hans Lehmann, 4. Kaufmann Hellmuth Lehmann, 5. Ehefrau des Kaufmanns Hermann Lehmann, Marie geb. Schroeder, alle in Hannover. Der erste Aufsichtsrat besteht aus den zu 2, 3, 4 Benannten, zu 3 Vorsitzender, zu 2 stellvertretender Vorsitzender.

*† Leipzig. Deachemie Deutschamerikanische Chemikalien-A.-G. Herstellung, Ein- und Ausfuhr von Erzeugnissen der chemischen Industrie von und nach Amerika und Vertrieb im Inlande. Errichtung von eigenen Niederlassungen im Inlande und Amerika. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstand Kaufmann A. K. Schymura und Ingenieur F. E. Geschwandtner.

*† Schwerin i. M. R. Willmann, Ölmühle und Landesprodukte, G. m. b. H. Fabrikation von Öl und Ölkuchen sowie Handel mit landwirtschaftlichen Produkten. Stammkapital 1 500 000 M. Geschäftsführer Reinhold Willmann in Grevesmühlen, Kaufmann Henrik Erikson in Schwerin.

*† Wernigerode. Harzer Seifenzentrale, Inh. Erwin Rödenbeck, Inhaber Kaufmann Erwin Rödenbeck.

*† Witten. Vereinigte Seifenfabriken, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Handel mit verwandten Gegenständen und von chemischen Erzeugnissen unter Fortführung der einschlägigen Fabrikationsbetriebe der Gesellschafter. Stammkapital 20 000 M. Geschäftsführer Fabrikanten Heinrich Grüthling, Witten, Wilhelm Kämper, Gerthe, Hermann Gustav Weber, Hattingen, und Kaufmann Friedrich Müller, Bochum.

* Dresden. Deutsche Degras-A.-G. Der o. G.-V. (22. Sept.) der 1921 gegründeten Gesellschaft liegt ein Antrag auf Liquidation vor.

Ev. soll Stilllegung des Betriebes oder aber eine Kapitalerhöhung von M 2 Mill. bis auf höchstens M 100 Mill. beschlossen werden.

-m. Gray's, Essex, England. Lavoclean, Ltd. wurde zur Herstellung des Waschmittels Lavoclean nach Abkommen mit T. Cleathero und Charles Wall Ltd. mit 10 000 £ Aktienkapital gebildet.

-m. Hamburg. Herr Andersen Orris in Firma Andersen & Hummel, Margarinegroßhandlung, Norderstr. 40, wurde zum Vorsteher des hier neugegründeten dänischen Handelsvereins gewählt. — * Weißmeer-Baltische A.-G. P. & J. Danischewsky. Dr. Emanuel Mendel Goldin, Kaufmann, zu Hamburg, ist zum Vorstand bestellt worden. Die an Dr. O. W. Rahn und A. W. O. Schmidt erteilte Gesamtprokura ist erloschen. Prokura ist erteilt an Alfred Willy Oskar Schmidt.

* Hermannstadt, Siebenbürgen. Herr Gustav Meltzer sen., Chef der Gustav Meltzer Dampfseifen- und Kerzenfabrik, hat das Zeitliche gesegnet. Der Verstorbene war ein tüchtiger Fachmann auf seinem Gebiete und, wie die Redaktion aus eigener Erfahrung weiß, eine äußerst liebenswürdige Persönlichkeit. Es war immer in unserem grauen Alltagsleben ein Festtag, wenn es hieß, Herr Meltzer kommt! Auch dieser schaffungstüchtigen lebensfrohen Natur mögen die gegenwärtigen Verhältnisse viele schwere Stunden gebracht haben. Er ist nun in ein besseres Jenseits eingegangen.

* Kiel. Heinrich Thomsen, Knochenölfabrik, Ölraffinerie und Farbenfabrik. Firma geändert in: Heinrich Thomsen Fabrik für Teerprodukte, Dachpappen u. Knochenöle.

* Leipzig. Mitteldeutsche Seifenfabriken A.-G. in Wahren. Grundkapital um 79 380 000 auf 80 000 000 M. erhöht.

* Mannheim. Manzeep-Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Produkte für Wäscherei- und Färbereigewerbe, G. m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Liquidatoren sind Kaufmann Ernst Zeiß und Kaufmann Paul Höcht.

* Schwabach. Ph. Benj. Ribot A.-G. Grundkapital auf 10 000 000 M. erhöht.

* Stuttgart. Die Konkurse: 1. Adolf Koeser, Chemikers in Stuttgart (Chemische Fabrik Koeser & Cie. in Möhringen a. F.) und 2. Mineralölgesellschaft Schwaben m. b. H. in Lique. in Möhringen a. F. wurden kostenmangelhalber durch Beschluß vom 21. August 1923 eingestellt, sofern nicht ein Kostenvorschuß von vorläufig 6 Millionen von Interessentenseite geleistet wird.

Aus dem van-den-Bergh-Konzern. Die englische Gesellschaft van den Bergh erzielte im angelaufenen Geschäftsjahr einen Reingewinn von 346 842 £ (im Vorjahre einen Verlust von 235 833 £). Auf die Stammaktien werden 50% Dividende (i. V. 0%) verteilt. Auf neue Rechnung werden 108 327 £ (i. V. 106 964 £) vorgetragen.

Ölwerke Stern-Sonneborn A.-G., Hamburg. In der a.-o. Generalversammlung wurde beschlossen, das Aktienkapital um M 24 Mill. (nicht wie vorgeschlagen um M 48 Mill.) auf M 84 Mill. zu erhöhen. Die neuen, ab 1. Januar 1923 dividendenberechtigten Aktien werden von einem Konsortium unter Führung des Bankhauses M. M. Warburg & Co., Hamburg, übernommen mit der Verpflichtung, davon M 12 Mill. den Stammaktionären zu 400 000% 5 zu 1 anzubieten. M 5 Mill. Aktien behält das Konsortium zum Schutze gegen Überfremdungsgefahr zu 600 000% mit mehrjähriger Bindung. M 0,5 Mill. Aktien werden dem Vorstand und Aufsichtsrat zu 400 000% zur Verfügung gestellt und der Rest im Interesse der Gesellschaft verwertet. (Frh. Ztg.)

Otto Huber A.-G., Chemische Fabrik, Augsburg. Die Gesellschaft ging hervor aus der früheren offenen Handelsgesellschaft Otto Huber & Co. in Augsburg, welche im Frühjahr d. J. in Liquidation trat und an deren Stelle die Otto Huber A.-G. mit einem Aktienkapital von 48 Mill. M. gegründet wurde. Die Gesellschaft hat das Aktienkapital um 96 Mill. M. erhöht. Die Gesellschaft befaßt sich mit der Fabrikation sowie dem Großhandel, Im- und Export von Schwerchemikalien und unterhält eine eigene chemische Fabrik in Schwab. Gmünd mit großen Verdampfungsanlagen. Ferner ist die Gesellschaft gegenwärtig daran, auch in Dänemark eine gleiche Fabrik zu errichten, welche in spätestens drei Monaten in Betrieb kommen dürfte.

Konzern Rütgerswerke. In der Generalversammlung der Vereinigten Chem. Fabriken Ottensen-Brandenburg wurde beschlossen, das Kapital um 9 500 000 M. zu erhöhen. Die gesamten neuen Aktien sind an den Konzern der Rütgerswerke A.-G. und Deutsche Petroleum-A.-G. begeben worden. Die Rütgerswerke haben auch schon maßgeblichen Einfluß auf die in engem Vertragsverhältnis zu den Vereinigten Chemischen Fabriken stehende Gesellschaft für chemische Unternehmungen m. b. H. & Co. gewonnen. Letztere Gesellschaft arbeitet mit einem Kapital von 9 000 000 M., das im Austausch gegen Rütgerswerke-Aktien übernommen worden ist. Durch diese Verbindung ist die Rohstoffversorgung der Vereinigten Chemischen Fabriken Ottensen-Brandenburg weitgehend gesichert, und der Konzern: Deutsche Petroleum-A.-G./Rütgerswerke-A.-G. erhält neue große Abnehmerkreise für seine Produkte und seinen Import. Die Vereinigten Chemischen Fabriken Ottensen-Brandenburg werden in enge Beziehung zu der schon seither zum Konzern Deutsche Petroleum-A.-G./Rütgerswerke-A.-G. gehörenden „Danubia“ treten, die

im Regensburger Hafen eine Mineralölraffinerie besitzt und für den Handel mit Petroleumprodukten in Süddeutschland organisiert ist. Den Vorsitz im Aufsichtsrat der Vereinigten Chemischen Fabriken wird Herr Konsul Dr. Segall, Generaldirektor der Rülgerswerke-A.-G., übernehmen.

Fünfzigjähriges Bestehen der Aktiengesellschaft Lignose. Am 3. September 1873 wurde von den Herren Graf Guido Henckel von Donnersmarck, Graf von Tiele-Winckler und Generaldirektor Bergrat Scherbenling die Aktiengesellschaft für Fabrikation von Lignose gegründet, nachdem vorher in der Nähe von Berlin die Fabrikation des durch Nitrieren von Holzstoff gewonnenen Sprengstoffes Lignose aufgenommen und von dort nach Kruppamühle O.-S. verlegt worden war. Dieser Name lebt in der heutigen Firmenbezeichnung der Gesellschaft fort, welche während des Krieges die Bezeichnung „Oberschlesische Sprengstoff-A.-G.“ geführt hat.

Im Laufe der Jahre fand eine bedeutende Erweiterung der Fabrikanlagen an verschiedenen Orten statt. Um durch die Gesellschaft den Bedarf der an dem Unternehmen beteiligten Bergwerksbetriebe an Pulver, Sicherheitssprengstoffen, Dynamit usw. decken zu können, wurde die Pulverfabrik Kriewald, später die Pulverfabrik Pniowitz O.-S., die Dynamitfabrik Altherrun O.-S. und die Zündschnurfabrik Wennigsen in Hannover erworben. Im Jahre 1913 kam die von der Firma A. & W. Allendorff in Schönbeck a. E. betriebene Sprengstoff-, Sprengkapsel- und Trinitrotoluol-Fabrik dazu, später die Fabrik elektrischer Zünder in Bensberg bei Köln sowie die seit 1695 bestehende Pulverfabrik Reichenstein in Schlesien. Die Gesellschaft ist somit heute in der Lage, alle für den Bergbau erforderlichen Sprengstoffe und Zündrequisiten selbst herzustellen. Während des Krieges (im Jahre 1915) wurde der Sitz der Gesellschaft nach Berlin verlegt. Der Ausgang des Krieges machte die Umstellung für diejenigen Betriebe erforderlich, die während des Krieges für Armeel- und Marine tätig waren. Deshalb erweiterte die Gesellschaft ihr Fundament dadurch, daß sie in Schönebeck a. E. die Munitionswerke, in Suhl in Thüringen eine Fabrik für die Herstellung von Jagdwaffen und Pistolen, ferner in Zerbst i. A. eine Seifenfabrik, sowie in Barmen eine Glycerinfabrik erwarb. Zu dem Lignose-Konzern gehören ferner die Westlignose-A.-G. mit ihren beiden Fabriken in Büchen (für Dynamit und Sprengstoffe), die Lignose-film G. m. b. H., die eine Fabrik für Nitrozellulose und Rohfilm in derselben Gegend hat, ferner die Lignoza Spoka Akcyjna mit dem Sitz in Kattowitz. Auch sind dem Konzern große land- und forstwirtschaftliche Betriebe angeschlossen.

Chemical-Lloyd, A.-G. Mit einem Stammkapital von 500 Mill. wurde am 15. August mit dem Sitz in Berlin-Friedrichshagen die Chemical-Lloyd, A.-G. gegründet. Der Aufsichtsrat der Gesellschaft besteht aus namhaften Persönlichkeiten der Industrie- und Bankwelt; Vorsitzender ist Bankdirektor Lorenzen, Syndikus Justizrat Paul Eggert, die Direktion liegt in den Händen von Dr. Hubert Hermesen. Zweck der Gesellschaft ist der Handel, insbesondere der Ein- und Ausfuhrhandel mit Chemikalien aller Art für sämtliche Industriezweige, auch mit selbsthergestellten chemischen oder chemisch-pharmazeutischen Erzeugnissen, die mittelbare oder unmittelbare Beteiligung an Unternehmungen derselben oder verwandter Art sowie deren Erwerb und die Herstellung zweckdienlicher Anlagen. Das Unternehmen stützt sich vorwiegend auf ausländisches Kapital und sucht überdies weitere Verbindung mit der chemischen Großindustrie des Auslandes in Form geeigneter Handelsbeziehungen und weiterer ausländischer Kapital-Beteiligung. Alle diesbezüglichen Anfragen sind zu richten an die Direktion der Chemical-Lloyd, A.-G. in Berlin-Friedrichshagen, Seestr. 27.

Vom Weltmarkt.

Polen. Die Ausfuhr von Erdölprodukten. Im Jahre 1922 ist im Verhältnis zum Jahre 1921 die Ausfuhr von Erdölprodukten um 20 750 t gestiegen. Die Ausfuhr von Naphta hat sich, wie die „Berichte aus den neuen Staaten“ melden, um 3300 t, von Benzin um 10 690 t, von Gasöl um 16 150 t, von Paraffin und Kerzen um 9250 t erhöht. Die Ausfuhr von Schmierölen ist um 10 920 t, die Ausfuhr von Halbprodukten um 4640 t gesunken.

Vereinigte Staaten von Amerika. Produktion von „Naval Stores“. „Naval Stores Export Corporation“. Die Vereinigten Staaten erzeugen 75% des Weltverbrauchs an „Naval Stores“ (Terpentin und Harze). Mehr als die Hälfte davon wird ausgeführt, der Wert der Ausfuhr betrug im Jahre 1921 mehr als 11 Millionen \$. In der „Naval Stores Export Corporation“ in New Orleans haben sich 20 Firmen in Florida, Louisiana und Alabama zum Zweck einer einheitlichen Organisation der Ausfuhr zusammengeschlossen.

— **Exportvereinigung für „Naval Stores“ (Terpentinöl und Harze).** Nach langen Vorbereitungen wurde die „Naval Stores Export Corporation of Delaware“ mit einem Stammkapital von 1 000 000 \$, wovon 250 000 \$ auf der konstituierenden Versammlung gezeichnet wurden, gegründet. Die Vereinigung wird sich nicht mit dem Inlandshandel befassen.

Die Zeichner der 250 000 \$ repräsentieren eine Produktion von über 100 000 Barrels Terpentinöl im Jahre. Andere Produzenten mit über 50 000 Barrels haben ihre Absicht zum Ausdruck gebracht, sich sofort anzuschließen. Die vereinigte Pro-

duktion dieser Firmen und ihr Äquivalent von etwa 500 000 Barrels Harz stellt ein Drittel der gesamten für 1923 geschätzten inländischen Produktion von „Naval Stores“ dar. Das Büro der Vereinigung befindet sich in New Orleans.

Handel und Verkehr.

Beschlüsse der Ständigen Tariffkommission. Kaliumpermanganat (übermangansaures Kali) wird, um Brandgefahr auszuschließen, künftig nur zur Beförderung angenommen, wenn es in starken, dichten, gegen Eindringen von Feuchtigkeit dicht und sicher verschlossenen eisernen Fässern verpackt ist. Als eiserne Fässer im Sinne dieser Vorschrift sind auch Wellblechfässer anzusehen.

Braunkohlenwachspech (Montanwachspech) wird aus Klasse A nach Klasse E versetzt und damit den übrigen Pechen der Klasse E (Braunkohlenteerpech usw.) gleichgestellt. Diese Beschlüsse sind am 1. Juni d. J. in Kraft getreten.

Festlegung des Begriffes: „Mangelhaft verpackt“. In einer Besprechung beim Deutschen Industrie- und Handelstag über die von der Reichsbahndirektion Berlin ausgearbeiteten Richtlinien zu den Verpackungsvorschriften für Stückgüter ist von Vertretern von Handel und Industrie zum Ausdruck gebracht worden, daß die Richtlinien dem Wunsche der Verkehrsinteressenten nicht entsprechen, weil sie in verschiedener Hinsicht die bisherigen Verpackungsvorschriften verschärfen. Es ist deshalb eine Milderung in der Form gefordert worden, daß diejenigen Güter und die dazu gehörigen Verpackungsarten, für die die Bezeichnung „mangelhaft verpackt“ nicht erforderlich sein soll, in den Verpackungsvorschriften besonders aufgeführt werden.

Die Handelskammer in Zittau hat dem Deutschen Industrie- und Handelstage gegenüber dazu die Ansicht vertreten, daß es nicht zweckmäßig erscheine, genau zu bestimmen, in welchen einzelnen Fällen eine Sendung nicht als „mangelhaft verpackt“ anzusprechen sei; denn es sei zu befürchten, daß diese Vorschriften von Beamten, die schematisch vorgehen, so aufgefaßt werden würden, daß die geringste Abweichung, die vielleicht bedeutungslos sei, als mangelhafte Verpackung bezeichnet würde. Vor allem komme bei dieser Festlegung gar nicht die gute oder schlechte Ausführung der Verpackungsart zu genügender Beachtung, denn eine Verpackung könne den ins Einzelne gehenden Vorschriften sehr wohl entsprechen, ohne daß sie selbst ordentlich ausgeführt zu sein brauche. Im Hinblick auf diese Schwierigkeiten, die sich aus der vorgeschlagenen genauen Umgrenzung ergeben, ist die Handelskammer dafür eingetreten, daß von einer Spezialisierung der zugelassenen Verpackungsarten abgesehen werden möchte.

(Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Zölle und Steuern.

Befugnis der Steuerbehörde zur Schätzung des umsatzsteuerpflichtigen Umsatzes. Die Besteuerungsgrundlagen sind nach § 210 Abs. 1 der Reichsabgabenordnung in erster Linie festzustellen und zu berechnen, und zwar (§ 208 Abs. 1 der Reichsabgabenordnung) bei Buchführung nach den ordnungsmäßig geführten Aufzeichnungen, falls kein Anlaß besteht, ihre sachliche Richtigkeit zu beanstanden, und nur soweit dies nicht möglich ist, zu schätzen. Ist also die Feststellung der Besteuerungsgrundlagen zum Teil möglich, so besteht insoweit keine Fügigkeit der Schätzung, mag der feststellbare Teil durch zeitliche oder örtliche Grenzen oder nach der Art der in Frage kommenden Geschäfte begrenzt sein. Das Gesetz unterscheidet in dieser Hinsicht nicht, und das mit gutem Grunde; denn die Schätzung ist nur ein mehr oder weniger unvollkommenes, wenn auch unentbehrliches Hilfsmittel. Gegenüber diesem dem § 210 der Reichsabgabenordnung zu entnehmenden Grundsatz enthält auch das Umsatzsteuergesetz nichts, was die Annahme rechtfertigt, daß Schätzungen immer einen ganzen Steuerzeitraum umfassen müßten. Daher sind, wenn ein Steuerpflichtiger in einem Teile des Steuerabschnitts keine Aufzeichnungen geführt, in dem anderen Teile aber seiner Aufzeichnungspflicht genügt hat, die Besteuerungsgrundlagen für den ersten Teil zu schätzen, für den zweiten festzustellen. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 2. März 1923 V A 4/23.)

Südafrikanische Union. Zolländerungen für Parfümerien. Der ad valorem-Zuschlagszoll für Parfümerien (mit Ausnahme von Zahnpasten, -pulvern und -wässern) ist von 25% auf 40% ad valorem, für parfümierte Spirituosen von 10% auf 25% erhöht worden.

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend die Preise von Patentschriften. Vom 30. August 1923 ab beträgt der Preis einer Patentschrift:

- a) für das Inland, für Danzig und Österreich 300 000 M
- b) für das übrige Ausland 3 000 000 M

Berlin, den 27. August 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts,
v. Specht.

Verschiedenes.

Falsche Verrechnungsschecks. Seit einigen Tagen zirkulieren falsche Verrechnungsschecks der Bayerischen Staatsbank mit den Nummern 1151151 bis 75 und von der Bayerischen Hypotheken- und Wechselbank mit den Nummern 69876—900. Auf diese Schecks ist mit Gummistempel die Firma: „Alpine Zerkleinerungsmaschinenfabrik Augsburg“ sowie „zur Verrechnung“ und die Zahl „5 Millionen“ aufgedruckt. Sämtliche Schecks sind falsch. Bei Angeboten wird um sofortige Verständigung der Kriminalpolizei Augsburg ersucht.

Reichsarbeitsgemeinschaft Chemie. Gemäß Beschluß des Vorstandes vom 6. Juli d. J. hat das neue Tarifamt der chemischen Industrie mit dem 1. August d. J. seine Tätigkeit aufgenommen und zwar an zentraler Stelle als: Haupttarifamt der chemischen Industrie Deutschlands, Berlin W. 10, Sigismundstraße 3. Telegramm-Adresse: Tarifchemie Berlin. Telefon zunächst: Amt Lützow 1040 (wie bisher). Alle Anträge, Eingaben, Anfragen und dergleichen, die sich auf zentral zu behandelnde Tarif- und Schlichtungsangelegenheiten beziehen, sind von jetzt ab an das oben bezeichnete „Haupttarifamt“ zu richten.

K. Sozialpolitische Behelfe des Gremiums der Wiener Kaufmannschaft. Das Gremium hat nachstehende, das gesamte Arbeits- und Dienstrecht umfassende Behelfe herausgegeben:

1. Merkbüchlein über das gesamte Angestelltenrecht (Dienstvertrag, Probezeit, Arbeitszeit, Überstunden, Ruhetage, Urlaube, Krankheit, Kündigung, Streitigkeiten etc. etc.).

2. Merkbüchlein über das gesamte Recht der Arbeiter, unter besonderer Berücksichtigung der Handelsarbeiter (Diener, Laufburschen, Packer, Kutscher, Reinigungspersonals, Bedienerinnen u. dgl.) sowie über die Kranken- und Arbeitslosenversicherung.

3. Dienstzettel, Formulare für den Abschluß des Dienstvertrages mit Angestellten unter Berücksichtigung aller der freien Vereinbarung überlassenen Bestimmungen.

4. Merkblatt über die Urlaube der Dienstnehmer im Handelsgewerbe.

5. Merkblatt über die gesetzlichen Schutzbestimmungen für den Fall der Krankheit, Schwangerschaft und sonstigen Dienstverhinderungen von Angestellten sowie über die gesetzlich vom Dienstgeber und Dienstnehmer zu den öffentlich-rechtlichen Einrichtungen (Sozialversicherungen, Steuern, sonstige Umlagen und dgl.) zu zahlenden Quoten.

6. Lehrverträge und Mindestbezüge für Lehrlinge sowie die für diese geltenden Bestimmungen und Vorschriften.

7. Merkblatt über die Lösung des Dienstverhältnisses der kaufmännischen Angestellten.

8. Kollektivvertrag, Mindestbezüge und Anschaffungsbeiträge für Arbeiter und Angestellte bei Gremialmitgliedern.

Erhältlich im Sekretariat Wien IV, Schwarzenbergplatz 16.

Camphorin-Eier. Vor „Camphorin-Eiern“ (aus Campher, Naphtalin oder dergl.), die zum Vertreiben von Ungeziefer von Hühnern in letzter Zeit von dänischen Landleuten und Hühnerzüchtern viel benutzt und in die Hühnernerster gelegt wurden, warnt das dänische Landwirtschaftsministerium. Sie seien bei weitem nicht so zweckdienlich wie Insektenpulver, und setzen in-

folge ihres durchdringenden Geruches den Wert der Eier stark herab.
(Chem.-Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

120. 11. D. 36 108. Deutsche Erdöl Akt.-Ges., Berlin. Verfahren zur Darstellung von Fettsäuren. 12. 7. 19. — 1. E. 25 846. Erdöl- und Kohle-Verwertung A.-G., Berlin, u. Arno Debo, Mannheim-Rheinau. Verfahren zur ununterbrochenen Behandlung von Kohle oder Kohlenwasserstoffen zwecks Hydrierung oder Destillation. 3. 11. 20.

229. 10. B. 108 851. Bavaria G. m. b. H., Augsburg. Mittel zur Verhütung des Anlaufens oder Anfrrierens von Glas. 8. 3. 23. — 4. C. 33 546. Dr. Hermann Čajár, Mödling; Vertr.: Dr. J. Ephraim, Pat.-Anw., Berlin SW. 11. Verfahren zur Herstellung von ausgezeichnet druckfähigen Farben für das graphische Gewerbe. 17. 5. 23. Österreich 22: 9. 22.

451. 3. C. 29 786. Chemische Fabriken Dr. Kurt Albert G. m. b. H., Amöneburg b. Biebrich a. Rh. Mittel zur Bekämpfung pflanzlicher und tierischer Schädlinge. 30. 10. 20.

75c. 5. B. 105 060. Dr. Fritz Baum, Altona, Bornstr. 31, u. Holsatia-Werke, Neumanns Holzbearbeitungs-Fabriken, Kom.-Ges. a. Akt., Altona-Ottensen. Verfahren zum Wachsen von Holzoberflächen. 26. 5. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.**Fragen.****Wer liefert?**

244. Pottasche für öologische Zwecke (Düngen von Weinbergen). L. L. in H.

245. Apparate zur Herstellung von Seifenpulver mittels Sprühverfahrens. L. in M. (Frankreich).

246. Seifenpulvermühlen und Seifenhobel. S. in D-A.

Beantwortungen.

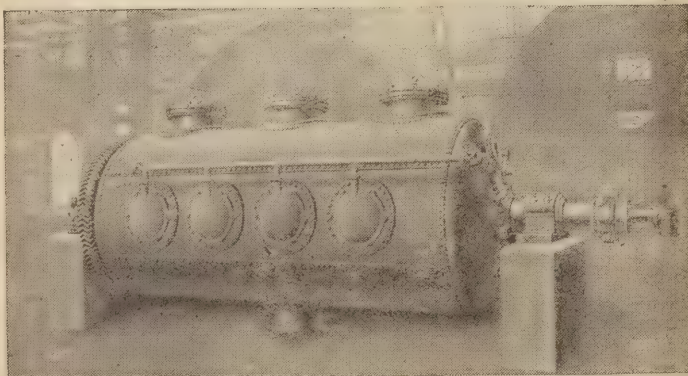
237. Orient-Schuhcreme liefert Derby-Werk, Gustav A. Grunow, Berlin N. 4, Bergstraße 34-35.

239. Aluminiumseife liefert E. de Haën, Chemische Fabrik „List“, Seelze bei Hannover.

241. Laugenpumpen liefern Weber & Seeländer, Maschinenfabrik, Helmstedt, Braunschweig; A.-G. Kühnle, Kopp & Kausch, Frankenthal i. d. Pfalz; Bernhard Behse, Maschinenfabrik, Helmstedt; Louis Brocks, Maschinenfabrik, Leipzig, Lütznerstraße 63; Johann Hauff, Berlin; Aug. Krull, Maschinenfabrik, Helmstedt, Br.; C. E. Rost & Co., Maschinenfabrik, Dresden; Wegelin & Hübner A.-G., Halle a. S.

242. Abfüllmaschinen für Seifenpulver liefern Carl Osterloh, Maschinenfabrik, Lübeck; Chem. Industriebedarf, C. E. Modes, Neukölln-Berlin, Münchenerstr. 9; Maschinen für Massenverpackung, G. m. b. H., Berlin NW. 40, Roonstr. 2; A. Martensen, Berlin W. 30, Schwäbischestr. 8; Kubusch, Hoechst & Co., Kom.-Ges., Berlin W. 57, Elsholzstr. 18; Heinrich Dick, Maschinenfabrik, Haaren bei Aachen; Gottlob Breitner, Schwab. Hall.

245. Apparate zur Herstellung von Seifenpulver mittels Sprühverfahrens liefert Zerstäubung-Trocknungs-Ges. m. b. H., Berlin W. 9, Köthenerstr. 38.



Rotierender Extrakteur.

Katalysator-Herstellungs- und Regenerations-Anlagen.
Eigene große Versuchs-Anlagen. Angebote u. Ingenieur-
besuch kostenlos. Beste Referenzen des In- u. Auslandes.

BORSIG- Extraktionsanlagen

zur Gewinnung von Öl und Fett aus Ölfrüchten und nassen oder trockenen Rückständen (Oelkuchen, Bleicherde, Fischabfällen) aller Art.

Oelhärtungsanlagen

(Hydrierung) zum Härten von Ölen, Fetten und Tieren jeder Art für Speise- und technische Zwecke. Eigene und andere bewährte Verfahren.

Raffinationsanlagen

(Veredelung) für Öle und Fette zu Speisezwecken. Beste wirtschaftliche Verfahren.

a2081

A. BORSIG ♦ G. M. B. H. ♦ BERLIN-TEGEL

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschlupolver-Industrieller, „Alivich“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnenwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich unverbindlich M 1,50 mal Schlüsselzahl d. B. D.; für das Ausland 2,50 Goldmark (4 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherem Gewalt Streik Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5 gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengefäße 8 Pfg. mal Schlüsselzahl d. B. D. nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellengefäße 8 Gold-Pfg.; 4 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsverpflichtung bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttobetrag unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtslandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 13 September 1923.

Nr. 37.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegengenommen und zeitgemäß honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Hiermit erfüllen wir die traurige Pflicht, unsere lieben Mitglieder von dem Hinscheiden unseres sehr geehrten Mitgliedes Herrn

Gustav Meltzer, Seifenfabrikant

in Hermannstadt, Siebenbürgen, geziemend in Kenntnis zu setzen.

Der Verewigte entschlief am 22. August im 62. Lebensjahre nach langem schweren, mit großer Geduld ertragenem Leiden. Sein Leben war erfüllt von treuestem Pflichtbewußtsein, rastlosem Fleiße, Familiensinn und großer Liebe zu den Seinen. Unsere Vereinigung verliert in dem Dahingeschiedenen ein langjähriges, in allen Stürmen erprobtes Mitglied, einen stets hilfsbereiten offenen Kollegen, den wir allzeit in ehrender Erinnerung behalten werden.

Die Vorstandschaft

Alle Anfragen und Sendungen sind an die Geschäftsstelle

Berlin N. 37, Oderbergerstraße 7
zu richten. Rückporto ist beizufügen.

Köppen,
1. Vorsitzender.

An alle Seifensieder und Parfümeure von Rheinland und Westfalen

Auf Veranlassung einiger Kollegen wurden die Seifensieder und Parfümeure von Düsseldorf, soweit deren Adressen bekannt waren, am 1. September zu einer Besprechung eingeladen, um zunächst festzustellen, ob Geneigtheit besteht, einer event. zu gründenden (Gruppe) Landesgruppe beizutreten.

Bei dieser vorläufigen Besprechung, in Anwesenheit von 14 Kollegen, wurde beschlossen, alle in Rheinland und Westfalen ansässigen Seifensieder und Parfümeure zu einer Gründungsversammlung für Sonntag, den 23. September, vorm. 11 Uhr, im Restaurant „Weidenhof“ Franziskaner Leisbräu, Ecke Ost- und Marienstraße in Düsseldorf einzuladen.

Wir bitten hiermit alle in Frage kommenden Kollegen, zu dieser Versammlung unbedingt zu erscheinen. Es darf sich keiner ausschließen, der Kampf ums Dasein und um die wirtschaftliche Stellung zwingt uns, geschlossen aufzutreten.

Kollegen, denen das Erscheinen auch unter erschwerenden Umständen nicht möglich ist, wollen ihre Adresse dem unterzeichneten Beauftragten einsenden. Besondere schriftliche Einladungen ergehen nicht.

Düsseldorf-Hafen, Lauswardstr. 106, den 3. IX. 1923.

I. A.: C. Matthiae.

Beitrag zur Untersuchung und Beurteilung von Ammoniak-Terpentinöl-Waschmitteln.

Von Robert Jungkunz, Basel.

(Eing. 2. VIII. 1923)

Allgemeines.

Vor einiger Zeit veröffentlichte Dr. H. Kühl¹⁾ beachtenswerte Angaben über „Salmiak-Terpentin-Waschmittel“ in dieser Zeitschrift. In Anlehnung an diese Ausführungen Kühls, möchte ich ebenfalls einige Beobachtungen beifügen und speziell in ana-

lytischer Beziehung einige Anhaltspunkte zum Nachweis und zur eventl. Bestimmung genannter Bestandteile bekanntgeben.

Die in der Kriegszeit in manchen Ländern ganz von der Bildfläche verschwundenen Waschmittelspezialitäten tauchten bald nach Kriegsende in vermehrtem Maße wieder auf, und die Waschmittelpakete aus Karton mit der bekannten Aufschrift „Salmiak-Terpentin-Waschlupver“ sind heute wohl allorts wieder anzutreffen. Ob der Inhalt dieser Pakete das hält, resp. enthält, was die Aufschrift verspricht, darüber dürften berechnete Zweifel wohl angebracht sein. Wie Kühl (a. a. O.) gezeigt hat, enthalten diese Präparate eigentlich nie Salmiak, und das organische Lösungsmittel fehlt vollständig. Wenn Kühl dann weiter fortfährt: „es soll gewiß nicht gesagt werden, daß die Fabrikanten es nicht zusetzen, die Zusammensetzung war aber so ungünstig, daß der Konsument keinen Gewinn mehr hatte“, so zeigte er damit auch, wie weit „zurückgeblieben“ diese Fabrikanten sind, und zwar heute noch, trotz Fachzeitschriften, Untersuchungs- und Beratungsstellen. Es ist daher nicht zu verwundern, wenn sich „fortgeschrittenere“ Hersteller die Situation zunutze machen. Von der Wahrnehmung ausgehend, ob zugesetzt oder nicht, Salmiak oder Terpentinöl werden zum Schlusse doch nicht nachzuweisen sein, ersparen sie sich die Ausgaben für die genannten Rohmaterialien. In der Tat bieten beide Hersteller zu guter Letzt dem Publikum dasselbe Produkt an, welches zwar Soda genügend, die wichtigen Bestandteile aber, die da sein sollten, Ammoniak und Terpentinöl nur in Spuren oder gar nicht enthält.

Ein weiterer Punkt, der zur Kritik herausfordert, betrifft die Aufschrift „Terpentin“ etc. Auch hier denkt offenbar der Fabrikant an Terpentinöl, drückt sich aber durch eine unrichtige Kürzung aus; denn Terpentin und Terpentinöl sind ungefähr so verwandt wie Steinkohle und Leuchtgas. Mit Terpentin werden allgemein die Balsame der Pinaceen bezeichnet, während Terpentinöl erst bei der Wasserdampfdestillation des Terpentins gewonnen wird, und zwar aus ca. 140 kg Terpentin nur ca. 24—28 kg Terpentinöl.

Des weiteren müssen wir uns fragen: Rechtfertigt sich überhaupt die Herstellung von ammoniak- und terpentinölhaltigen Waschmitteln, und wie wird die Wirkungsweise von Ammoniak (NH₃) und Terpentinöl in Fachkreisen beurteilt?

Dr. Kühl²⁾ schreibt diesbezüglich:

„Die vorzügliche Waschkraft des Ammoniaks und die schmutzstofflösende Wirkung des Terpentinöls bedingten den Ruf der Salmiak-Seifenpulver und der Salmiakterpentinölseifenpulver. Die große reinigende Wirkung beider Ingredienzien ist nicht zu leugnen; das Terpentinöl wirkt auch auf die Faser insofern noch günstig, als es hier einen gewissen, durch die Harze bedingten Glanz verleiht.“

Dr. W. Schrauth spricht in seinem Werke³⁾ gelegentlich der Besprechung terpentinölhaltiger Seifen „von dem hohen Schmutzlösungsvermögen des Terpentinöls.“

Nachdem aus diesen Ausführungen zu ersehen ist, daß sowohl NH₃, als auch Terpentinöl gewisse Vorteile bei ihrer Verwendung im Waschprozeß zuerkannt werden, so müssen wir annehmen, daß diese Ingredienzien, zweckmäßig dosiert und mit andern indifferenten Waschmittelbestandteilen zusammengebracht, als zweckentsprechende und den Waschprozeß fördernde Bestandteile angesehen werden können.

¹⁾ „Salmiak- und Salmiak-Terpentin-Waschmittel“ (Seifensieder-Zeitung 1921, Nr. 24, S. 499); „Seifenpulver“ (Seifens.-Ztg. 1921, Nr. 51, S. 1046).

²⁾ Seifensieder-Zeitung 1921, Nr. 24, S. 499.

³⁾ „Medikamentöse Seifen“, Verlag Springer, S. 83.

Auf welche Weise kann nun eine praktische und haltbare Zusammenstellung dieser einzelnen Bestandteile erfolgen?

Wie schon *Kühl* empfohlen hat, in der Art, daß man die Soda ganz fortläßt, indem man eine Mischung von Seifenpulver und wasserfreiem Glaubersalz (dieses als Füllmittel) mit Salmiakpulver mischt.

Um mich nun selbst über die Fragen der Flüchtigkeit von Ammoniak und Terpentinöl zu orientieren, führte auch ich einige Versuche nach dieser Richtung aus, und zwar noch von ungünstigeren Voraussetzungen ausgehend als *Kühl*. Genannter Verfasser war von vollständig wasserfreien Materialien

Soda	40%
gepulverte Seife (Sapo medicatus)	40 „
Ammoniumchlorid	10 „
Glaubersalz	10 „

ausgegangen; ich benützte zu meinen Versuchen ein Waschpulver, welches als Terpentinsalmiak-Waschpulver bezeichnet war und folgende Zusammensetzung aufwies:

Wasser	41,5%	} Reinseife 11,9%
geb. Alkali (als Na—H)	0,9 „	
Fettsäuren	11,0 „	
Soda als wasserfr. Na_2CO_3	35,1 „	
Wasserglas (Differenz)	11,5 „	

Trotz der Aufschrift waren von Terpentinöl und Ammoniak keine Spuren nachweisbar.

Mittels dieses sodahaltigen Waschmittels stellte ich mir drei Versuchsmischungen her.

Nr. 1 95% ob. Waschpulvers + 5% NH_4Cl = Ammoniakgehalt = 1,59%
 „ 2 95 „ „ + 5 „ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ „ = 1,29 „
 „ 3 95 g „ „ + 5 cm³ Terpentinöl.

Bei der Herstellung der Proben Nr. 1 und Nr. 2 trat schon sofort beim Zumischen des Ammonsalses ein intensiver Ammoniakgeruch auf, was in Anbetracht der angeführten Zusammensetzung dieses Waschpulvers nicht verwunderlich war. Sämtliche drei Proben wurden nach dem Mischen sofort in Glasflaschen abgefüllt und mittelst pergamentpapierbelegter Korkstopfen verschlossen. Obwohl in der Praxis eine derartige Packung nicht in Frage kommt, interessierte mich doch das Verhalten der genannten Ammoniakmischungen in dieser Aufbewahrungsform. (Die Beschreibung der terpeninöhlhaltigen Probe erfolgt später.)

Nach 1½ Monaten wurden die Proben auf ihren NH_3 -Gehalt geprüft und dabei erhalten:

Nr.	Bezeichnung des Ammonsalses	Ursprünglicher NH_3 -Gehalt	Fussehen und sonstige Merkmale der Proben.	NH_3 -Gehalt nach 1½ Monat.
1	Ammoniumchlorid	1,59%	starker NH_3 -Geruch, beide Proben waren stark feucht geworden	0,63%
2	Ammoniumsulfat	1,29%		0,29%

Während Probe 1 (Salmiaksalz) ungefähr die Hälfte ihres Ammoniakgehaltes verloren hatte, büßte Probe Nr. 2 (Ammoniumsulfat) sogar ¾ desselben ein. Nun wurden die Proben in Papiertüten abgefüllt und weiter beobachtet; nach 5 Tagen war in beiden Proben keine Spur von NH_3 mehr nachzuweisen.

Es bedarf wohl keiner weiteren Erläuterung mehr, um darzutun, wie völlig unzweckmäßig die Verwendung von wasser- und sodahaltigen Rohmaterialien zur Herstellung der bisher üblichen Salmiak-Waschmittel ist.

Wenn nun auch die Anregung *Kühl's* nur trockenes Seifenpulver, Glaubersalz und Ammoniumchlorid zu verwenden, einen Ausweg zuläßt, so muß doch bemerkt werden, daß bei Verwendung von 60–80% trockener Seife, ein derartiges Produkt viel zu teuer zu stehen käme, um in den Verbraucherkreisen den gewünschten Anklang zu finden. Für die Unterbreitung eines andern Vorschlages ging ich von folgender Voraussetzung aus:

Als seinerzeit die neuartigen Sauerstoffwaschmittel auf dem Markte erschienen, zu einer Zeit, wo als Sauerstoffträger hauptsächlich Natriumsuperoxyd zur Verfügung stand, mußte dieses in separater Packung (Blechdosen) dem übrigen Waschpulver beigegeben werden, um vorzeitigen Umsetzungen (explosionsartiger Natur) vorzubeugen.

Eine ähnliche Verpackungsart schwebt mir daher für haltbare Salmiak-Waschmittel vor. Allerdings wäre im vorliegenden Falle eine Trennung in der Packung mit weit einfacheren Mitteln möglich, und die bisherigen Waschpulvermischungen könnten dann trotz Sodazusatz weiter Verwendung finden. Das beigegebende Ammonsaltz müßte nur in einem kleinen Päckchen

aus wasserdichtem Papier (geöltes oder paraffiniertes Papier) separat dem Paketinhalte beigegeben und in den Handel gebracht werden. Als Ammonsaltz kann, weil am vorteilhaftesten, Ammoniumchlorid (Salmiaksalz) empfohlen werden, da sein NH_3 -Gehalt 31,8%, gegenüber von nur 25,7% beim Ammoniumsulfat, etwas höher ist. Immerhin sollten solche Mengen gewählt werden, daß mindestens 0,1–0,2 g NH_3 beim Waschprozeß zur Wirkung kommen können. (Eine Waschpulverkomposition mit 5% Ammoniumchlorid, zweckentsprechend mit Wasser verdünnt, dürfte dieser Forderung genügen.)

Ich habe nun versucht, mir ein Bild über den NH_3 -Gehalt einer derart hergestellten Salmiakwaschpulver-Lauge zu machen. Ausgehend von der Tatsache, daß gewöhnlich 500 g Waschpulver in 50–60 Litern Wasser für den Waschprozeß angesetzt werden, reduzierte ich den Versuchsansatz auf 10 g Waschpulver (mit 5% Salmiaksalz) für 1 Liter gewöhnliches Leitungswasser. Ein Teil der Versuche wurde in kaltem Wasser angesetzt, ein anderer Teil in heißem von 85° C. Diese Temperatur wurde deshalb gewählt, weil die meisten Gebrauchsanweisungen von heißem Wasser sprechen, und sie wurde so eingestellt, daß das Wasser gerade auf 85° C erhitzt und dann sofort ohne weitere Wärmezufuhr zum Versuch benützt wurde.

Zuerst wurde das wirkliche sodahaltige Waschpulver (9,5 g) eingetragen und hernach das Salmiaksalz (0,5 g) zugegeben. Nachdem gut durchgeschüttelt worden war, wurde der Ansatz 48 Stunden sich selbst überlassen. Nach Ablauf dieser Zeit wurden sämtliche Versuchslösungen auf ihren NH_3 -Gehalt geprüft. Über die Ergebnisse gibt folgende Zusammenstellung Aufschluß.

Nr.	Einwirkungs-temperatur	Bezeichnung des Ansatzes	Ammonsaltz	NH_3 -Gehalt der Lösung	NH_3 -Gehalt nach 48 Std.	Verhalten von Lackmus über der Lösung	Sinnenwahrnehmung
1	kalt ca. 20° C.	9,5 gr	0,5 g NH_4Cl	0,16 g	0,155 g	schwach gebläut	äußerst schwacher NH_3 -Geruch
2	„	„	0,5 g $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$	0,13 g	0,128 g	„	„
3	heiß 85° C.	„	0,5 g NH_4Cl	0,16 g	0,139 g	deutlich gebläut	deutlicher NH_3 -Geruch
4	„	„	0,5 g $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$	0,13 g	0,117 g	„	„
5	„	„	0,5 g NH_4Cl	0,16 g	0,126 g	„	„
6	kalt ca. 20° C.	„	„	0,16 g	0,159 g	kaum gebläut	kein NH_3 -Geruch

Wie diese Versuche zeigen, treten beim Ansetzen einer derartigen „Waschlauge“, ob kalt oder heiß, in der üblichen Verdünnung größere Verluste an Ammoniak nicht ein. Erst beim weiteren Erwärmen und Kochen würden dann weitere NH_3 -Mengen ausgetrieben werden. Da jedoch eine verhältnismäßig große Wassermenge zur Verfügung steht und die Löslichkeit von NH_3 in Wasser (1 Vol. Wasser löst bei 20° C = 654 Vol. NH_3) sehr groß ist, so dürfte auch beim Kochen nur langsam NH_3 abgegeben werden. Daß ammoniakhaltige Waschlauge gekocht werden, dürfte nicht zur Regel gehören.

Auf dem angedeuteten Wege wäre es somit möglich, ein sozusagen unbegrenzt haltbares „Salmiak-Waschmittel“ in den Verkehr zu bringen; denn eine Umsetzung des Ammonsalses mit den anderen Bestandteilen des Waschmittels wird durch die trennende und abdichtende Papierwand verhindert.

Nun drängt sich uns noch die Frage auf: Wie verhält es sich mit dem Terpentinöl? Bei der Untersuchung der oben erwähnten Probe Nr. 3 ergab sich folgendes:

Probe 3. Auf 95 g Waschpulver = 5 cm³ Terpentinöl nach 1½ Monaten = 4,9 cm³ Terpentinöl (in Glas aufbewahrt).

Diese Probe wurde nun ebenfalls in eine Papiertüte abgefüllt, und es wurden nach 8 Tagen gefunden: 3,0 cm³ Terpentinöl, Refraktions-Zahl 73,0 b. 15° C. Nach weiteren 10 Tagen: 2,9 cm³ Terpentinöl, Refraktionszahl 73,2 bei 15° C.

Hieraus ersieht man, daß Terpentinöl als Bestandteil eines Waschmittels in Papierpackung ebenfalls verhältnismäßig rasch abnimmt. Immerhin könnte vielleicht hier in der Weise abgeholfen werden, daß das Terpentinöl nicht als solches dem Waschpulver beigegeben wird, sondern daß es schon früher der Seife (als Terpentinölseife) einverleibt würde. Nach Deite-Schrauth⁴⁾ scheint dieses keine größeren Schwierigkeiten zu bieten, wenn er schreibt:

⁴⁾ Deite-Schrauth, Handbuch der Seifenfabrikation I. Bd., S. 271.

„Die einfachste Art, eine sogenannte Terpentinölseife anzufertigen, besteht darin, daß man einer Harzkernseife nachträglich einige Kilogramm Terpentinöl zukrückt etc.“

Ein weiterer Augenmerk ist noch auf folgendes zu richten. Reines Terpentinöl weist eine Refraktions-Zahl bei 15° C von 68–72 auf. Läßt man Terpentinöl freiwillig verdunsten, so nimmt die Refraktions-Zahl stets zu und kann Werte annehmen, die wesentlich über den Meßbereich des Zeiß'schen Refraktometers hinausgehen (über 105 Skalen-Teile).

Es bietet nun hier die Refraktions-Zahl auch einen ungefähren Anhaltspunkt für das Alter des betr. Terpentinölpräparates. Im vorliegenden Versuchsfalle betrug die ursprüngliche Refraktions-Zahl bei 15° C 68,3; wie die obigen Zahlen zeigen, ist sie mit der Abnahme an flüchtigen Stoffen von 5 cm³ auf 2,9 cm³ inzwischen auf 73,2 gestiegen. Wenn somit reines Terpentinöl verwendet worden ist, wird sich solches wohl in den weitaus meisten Fällen nachweisen lassen, d. h. wenn das Terpentinöl in zweckentsprechender Form, im eben angedeuteten Sinne verwendet worden ist.

Beurteilung.

Anschließend an die vorstehenden Ausführungen dürfte es angebracht sein, die Punkte zu erwähnen, die bei der Bewertung eines Waschpräparates vom Typus der Salmiak-Terpentinöl-Waschmittel Berücksichtigung finden sollten. Wie aus der einschlägigen Literatur zu ersehen ist, trifft man sowohl Salmiak-Terpentinöl-Seifenpulver als Salmiak-Terpentinöl-Waschpulver an. Wir müssen uns fragen: Welchen Begriffsbestimmungen unterliegen Seifen- und Waschpulver? Wie in anderer Beziehung, so herrscht auch in diesem Punkte noch eine gewisse Willkür und Verschiedenheit. H. Kühl⁵⁾ z. B. gibt betr. Seifenpulver an:

„In unseren besten Seifenpulvern ist das Verhältnis von Seife zur wasserfreien Soda wie 1:1.“

Die schweiz. Beschlüsse⁶⁾ erwähnen:

„Waschmittel, welche als Seifenpulver in den Handel gebracht werden, enthalten mindestens 25% Fettsäuren.“

Aus diesen Zitaten ist immerhin soviel zu entnehmen, daß unter Seifenpulver ein höher zu bewertendes Produkt zu verstehen ist, als unter Waschpulver.

Im Einklang damit müßten dann auch die nach dieser Richtung hin gekennzeichneten Waschpräparate sich durch ihren Fettsäuregehalt auszeichnen. Empfehlenswerter aber wäre es, man würde sich auf eine einzige Bezeichnung erst einigen und zwar müßte, ausgehend von der Überlegung, daß durch die Zugabe von Ammonsalz und Terpentinöl ein wirksameres und qualitativ besseres Produkt angeboten werden soll, der Bezeichnung „Seifenpulver“ der Vorzug gelassen werden.

Ein als Salmiak-Terpentinöl-Seifenpulver gekennzeichnetes Waschmittel sollte daher enthalten:

Terpentinölseife:	ca. 25%
(Diese möglichst hochwertig an Terpentinöl ca. 20%)	
Ammoniumchlorid separat	„ 5–10%
Die übrigen Zusätze an Wasserglas und Soda sollten möglichst niedrig gehalten sein.	

Die Bestimmungsverfahren.

Da wie gezeigt wurde, es sehr wohl möglich ist, daß sowohl ammoniak- und terpentinöhlhaltige Waschmittel als solche, wie auch Seifen mit derartigen Zusätzen im Handel anzutreffen sind, so sei an dieser Stelle auch noch auf die diesbezüglichen Untersuchungsverfahren hingewiesen.

I. Ammoniaknachweis: Es stehen uns, sofern sich NH₃ nicht schon durch den Geruch kenntlich macht, folgende qualitative Reaktionen zur Verfügung:

- Bläuung von angefeuchtem roten Lackmuspapier durch ausgetriebenes NH₃.
- Die sehr empfindliche Prüfung mit dem Neßler'schen Reagens.
- Die Reaktion nach Trillat und Truchet.

Von den vorstehend aufgezählten Nachweisen beanspruchen nur die letzteren zwei besondere Ausführungen.

In dem von J. Neßler angegebenen Reagens⁷⁾ besitzen wir

⁵⁾ „Seifenpulver“. (Seifensieder-Zeitung 1921, Nr. 51, S. 1046.)

⁶⁾ Beschlüsse betr. Untersuchung und Beurteilung von Seifen, Seifenpulver und Waschpulver.

⁷⁾ Zeitschrift für analytische Chemie 4, S. 459. Nach Hadow bereitet man das Reagens nach folgender Vorschrift: 50 g Kaliumjodid werden in ca. 50 cm³ heißem dest. Wasser gelöst und mit einer konz. Quecksilberchloridlösung versetzt, bis der dadurch

wohl den empfindlichsten Nachweis für NH₃; 0,05 mg NH₃ im Liter lassen sich noch durch die entstehende gelbrote Verfärbung nachweisen. Sind größere Mengen NH₃ zugegen, so tritt ein gelbroter Niederschlag ein. Über die Zusammensetzung des Niederschlages scheinen noch Meinungsverschiedenheiten zu bestehen. Während Lunge und König angeben, es handle sich um Dimercuriammoniumjodid (JNHg₂·H₂O), stellte A. Buisson⁸⁾ fest, daß ihm die Formel Hg₂N₄J₆ zukommt.

Handelt es sich nun darum, in einem Waschmittel resp. einer Seife Ammoniak nachzuweisen, so löst man ca. 5 g in 20 cm³ Wasser, säuert an und filtriert. Das Filtrat wird wieder schwach alkalisch gemacht und ca. 10 cm³ desselben mit ca. 1/2 cm³ Neßler'schem Reagens versetzt. Die Anwesenheit von NH₃ gibt sich sofort durch einen gelbroten Farbenton resp. Niederschlag zu erkennen.

Ein weiterer sehr schöner Ammoniaknachweis ist derjenige nach Trillat und Truchet⁹⁾. Er gestaltet sich wie folgt:

Zu 20–30 cm³ der zu prüfenden Flüssigkeit werden 3 Tropfen einer 10%igen Jodkaliumlösung und 2 Tropfen Alkalihypochloritlösung (Javellewasser) hinzugesetzt. Bei Gegenwart von Ammoniak entsteht sofort eine schwarze Verfärbung.

Da das von den Verfassern benutzte Verfahren auf der Bildung von Jodstickstoff beruht, so dürfte daran erinnert werden, daß dieser Körper zu den explosiven Substanzen gehört. In feuchtem Zustande lassen sie sich mit leidlicher Sicherheit behandeln, während sie im trockenen Zustande spontan explodieren können.

Man wird daher gut tun, sich genau an die Ausführungsbestimmungen genannter Verfasser zu halten (Verwendung kleiner Mengen Reagens) und auch den Inhalt der Reagentzgläser bald wegzuschütten.

Mit Hilfe der einen oder anderen der aufgezählten Reaktionen wird man sich rasch orientieren können, ob ein Waschmittel NH₃ enthält; fällt diese qualitative Prüfung positiv aus, so wird man sich mittelst der nachfolgend beschriebenen quantitativen Methode über den wirklichen NH₃-Gehalt vergewissern können.

II. Ammoniakbestimmung: Sehen wir zunächst zu, was unsere sonst üblichen „Anweisungen für Seifen- und Waschmitteluntersuchungen“, die deutschen Einheitsmethoden und die schweizerischen Beschlüsse empfehlen:

Nach den deutschen Einheitsmethoden S. 53: „Ammoniak kann sowohl als freies NH₃, wie gebunden an Chlor (? Der Verfasser), Schwefelsäure oder Fettsäure zugegen sein“, und S. 54: „Die Spezialprüfung auf Gehalt an freiem und gebundenem Ammoniak hat nach der Destillationsmethode in Verbindung mit nachfolgender Titration unter Zugabe von Methylorange als Indikator zu erfolgen.“

Die schweizerischen Beschlüsse führen Ammoniak lediglich unter den anorganischen Zusatzstoffen auf und gehen auf Nachweis oder Bestimmung nicht ein.

In der sonst noch einschlägigen Literatur finden sich noch Hinweise in Deite-Schrauth, I. Bd., und zwar S. 393:

„Die Bestimmung von NH₃, das sich in Seifenpulvern und vielen Textilwaschmitteln teils frei, teils in Form von Ammonsalzen vorfindet, erfolgt durch Destillation der mit Natronlauge stark alkalisch gemachten wässrigen Lösung etc.“

Ungefähr dieselbe Vorschrift ist in C. Deite, II. Bd., S. 421 zu finden und zwar nach einer Angabe von Dr. Karl Braun¹⁰⁾ wonach „zur Seifenlösung soviel starke Natron- oder Kalilauge zugefügt wird, daß die Flüssigkeit kräftig alkalisch reagiert und die Seife als Kern oben schwimmt.“

In allen diesen Vorschriften soll eine stark alkalische Seifenlösung erhitzt, sogar destilliert werden. Wenn auch die Seife durch die starke Lauge sozusagen ausgesalzen wird, so hindert dies nicht, daß beim beginnenden Kochen die Lösung ins Schäumen gerät, sehr leicht überschäumt und dadurch die ganze Bestimmung illusorisch macht.

gebildete rote Niederschlag aufhört sich wieder zu lösen. Man filtriert, mischt mit einer Auflösung von 150 g KOH oder der äquivalenten Menge NaOH in 300 cm³ Wasser, verdünnt auf ein Liter, fügt noch ca. 4 cm³ der Quecksilberchloridlösung hinzu, läßt den Niederschlag absitzen und dekantiert. Die Lösung muß in gut verschlossenen Flaschen aufbewahrt werden. Eine spätere Bodensatzbildung schadet nicht; man nimmt jeweils die zur Bestimmung notwendige Menge mittelst Pipette von der klaren Flüssigkeit ab.

⁸⁾ Journal Pharm. Chim. 1906 [24], S. 289, 294 nach einem Referat der Z. U. N. G. 1907 [14], S. 730.

⁹⁾ Compt. rend. de l'acad. des Sciences 1905 [140], S. 374–377 nach einem Referat der Z. U. N. G. 1906 [11], S. 341.

¹⁰⁾ Gang für quantitative Seifenanalyse 1905, S. 22.

In seinem neuesten Büchlein „Die Seifenfabrikation“ hat K. Braun¹¹⁾ diesem Übersäuern bei der Bestimmung von NH_3 (S. 113) dadurch abzuweichen versucht, daß er vorschreibt, die Seifen mittels Chlorbaryum als unlösliche Barytseife auszufällen und abzufiltrieren.

H. Kühl (a. a. O.) gibt in seiner diesbezüglichen Arbeit nur an, mit MgO destilliert zu haben, ohne sich weiter über die sonstige Arbeitsweise zu äußern.

Nach meinen eigenen Erfahrungen, kommt man bei der Bestimmung von NH_3 in seifenhaltigen Waschmitteln am besten und sichersten zum Ziel, wenn man die Seife vor der Destillation aus der Lösung entfernt. Dieses geschieht doch wohl am einfachsten in der Weise, daß man die Seife mittelst Säure zerlegt und die Fettsäuren abfiltriert. Dadurch wird auch Ammoniak durch die Säure gebunden, und beim Filtrieren ist ein NH_3 -Verlust nicht zu befürchten.

Die Bestimmung selbst geschieht in folgender Weise: 10 g Substanz werden rasch gewogen, in Wasser gelöst in einen 200er Maßkolben gespült und mit soviel 10%iger Schwefelsäure versetzt, daß durch einige Tropfen Methylorange die Lösung deutlich rot gefärbt erscheint. Hernach wird zur Marke gefüllt, ca. 1 g geglähter Kieselgur zugegeben, tüchtig durchgeschüttelt und filtriert.

Auf diese Weise erhält man eine blanke, seifenfreie Lösung, von der 100 cm^3 mit ca. 20 cm^3 NaOH -Lösung (40%ig) versetzt, destilliert werden können. Durch ca. $\frac{1}{2}$ stündiges Kochen läßt sich alles NH_3 austreiben, und in einer abgemessenen Menge n/10 oder n/4 Säure in der Vorlage auffangen. Indikator Methylorange.

1 cm^3 Normalsäure = 0,01704 g NH_3 .

III. Nachweis resp. Bestimmung von Terpeninöl: Die deutschen Einheitsmethoden schreiben S. 65 folgende Methode vor: „Ätherische Öle (Terpeninöl) sowie andere mit Wasserdämpfen flüchtige, in Wasser unlösliche Kohlenwasserstoffe werden zweckmäßig durch langsame Destillation einer mit verdünnter Schwefelsäure (1 + 3) überschüssig versetzten Lösung aus etwa 30–40 g Seife und 150 cm^3 Wasser volumetrisch bestimmt. Zusatz einiger Bimssteinstückchen ist notwendig. Das Destillat wird in engen, 0,1 cm^3 genau kalibrierten Büretten mit Ablaufbahn aufgefangen; hierbei sind von Zeit zu Zeit die wässrigen Anteile abzulassen. Handelt es sich nur um einen allgemeinen und annähernden Überblick über den Gehalt an solchen flüchtigen Stoffen, so können die abgelesenen wasserunlöslichen Anteile des Destillates ohne weiteres auf „Raumteile flüchtige Stoffe in 100 Gewichtsteilen Substanz“ umgerechnet werden. Diese Methode gibt naturgemäß nur annähernd richtige Werte.“

Das Verfahren von K. Braun¹²⁾ unterscheidet sich vom vorstehenden nicht wesentlich. Das Destillat wird in einem graduierten Zylinder aufgefangen.

Das obige Verfahren ist empfehlenswert, nur sollte die Destillationsdauer näher präzisiert sein.

In einer Spezialarbeit über Terpeninöluntersuchungen haben wir¹³⁾ festgestellt, daß 100 cm^3 Terpeninöl mittelst Destillation unter Wasserdampfeinleitung als vollständig überdestilliert zu betrachten sind, wenn in die Vorlage im Gesamten 500 cm^3 übergegangen sind. Allerdings bedarf die Angabe „vollständig überdestilliert“ einer kleineren Erläuterung. Das Terpeninöl und sein Verwandter das Kienöl sowie auch einige Ersetze enthalten geringe Anteile harzartiger Stoffe, welche natürlich nicht flüchtig sind. Nachstehende Tabelle, die unserer oben zitierten Arbeit entnommen ist, gibt über diese Gehaltszahlen Aufschluß.

Bezeichnung:	Rückstand der Wasserdampf-Destillation.
14 Proben Terpeninöl	0,7–1,60%
Benzin	0,05%
Terapin	0,10 „
Terpinette	0,31 „
White Spirit	2,65 „
Terpol 1	1,10 „
Ersatz ohne nähere Bezeichnung	0,27 „
Terpol 2	0,85 „
Kienöl 1	8,33 „
Kienöl 2	7,10 „

Wie aus dieser Zusammenstellung ersichtlich ist, muß man bei dieser Terpeninölbestimmungsmethode mit einem Verluste von

ca. 1% rechnen. In Anbetracht des Zweckes aber, welcher hier vorliegt, dürfte dieser Verlust vernachlässigt werden. Es wäre nun noch zu erwägen, welche Destillationsdauer zu berücksichtigen ist, resp. welche Menge abdestilliert werden muß. Zieht man in Betracht, daß Waschlösung Terpeninölmengen von 5–10% enthalten können, und daß bei der Bestimmung von ca. 30 g Substanz ausgegangen wird (welche somit 1,5–3 cm^3 Terpeninöl enthalten) so würden, wenn man die frühere Angabe betr. 500 cm^3 Gesamt-Destillat pro 100 cm^3 Terpeninöl berücksichtigt, 10–20 cm^3 Gesamt-Destillat genügen, um die 3 cm^3 Terpeninöl herauszudestillieren. Um aber auf alle Fälle hinreichend lang genug destilliert zu haben, wurde die Gesamtdestillations-Menge auf das 5fache erhöht, d. h. es wurden ca. 100 cm^3 aufgefangen.

Die eigentliche Bestimmung geschah nun vollkommen nach der angegebenen Methode. Lediglich als Vorlage verwendete ich ein bequemeres Gefäß. Da vorstehend gezeigt wurde, daß mit einem Gesamtdestillat von 100 cm^3 vollständig ausgekommen werden kann, wählte ich zwei diesbezügliche, in der Literatur schon bekannte Apparate: das Kreis'sche Kölbchen¹⁴⁾ oder als Ersatz dessen, den Jungkunz'schen Apparat¹⁵⁾. Ersteres stellt ein 100er Maßkölbchen vor, welches im Halse von 95–100 cm^3 in $\frac{1}{10}$ cm^3 eingeteilt ist, letzterer ist eine Modifikation des Kreis'schen Kölbchens für einen besonderen Zweck und besitzt einen losen, eingeschliffenen Halsteil mit der gleichen Einteilung. Bei Verwendung eines dieser Kölbchen kann also bis auf 100 cm^3 Destillat abdestilliert, und hernach können bequem im selben Apparat die cm^3 Terpeninöl abgelesen werden.

Zusammenfassung der Ergebnisse:

1. Es wird erneut darauf hingewiesen, daß die heute im Verkehr anzutreffenden Salmiak-Terpeninöl-Waschpräparate fast nie Ammoniak oder Terpeninöl enthalten, weil ihre Zusammensetzung höchst unzweckmäßig ist (zu viel Soda und Feuchtigkeit).
2. Durch eigene Versuche werden die Ergebnisse H. Kühl's vollauf bestätigt.
3. Zur Herstellung möglichst haltbarer Präparate werden Vorschläge gemacht, und zwar sollte versucht werden, das Terpeninöl in Form hochgradiger Terpeninölseife, und das Ammonsalz (Ammoniumchlorid) in separater Packung, den übrigen Waschmittelbestandteilen beizugeben, oder es müßten die Angaben Kühl's befolgt werden.
4. Versuche über die Flüchtigkeit von Ammoniak in üblicher Waschlösungsbereitung werden angeführt.
5. Bezüglich der Anforderung und Beurteilung wirklicher Salmiak-Terpeninöl-Seifenpulver werden Anhaltspunkte gegeben.
6. Es werden die Bestimmungsverfahren für Ammoniak und Terpeninöl besprochen, und Anhaltspunkte zu ihrer Ermittlung in Seifen und seifenhaltigen Waschmitteln angeführt.

Kleine Zeitung

Glyzerinfreier Fettersatz. (D. R. P. 378 149 v. 2. VII. 1916. Dr. Holde in Berlin-Friedenau.) Zur künstlichen Herstellung von Neutralfetten bedurfte man bisher neben freien Fettsäuren des Glycerins oder des Athylalkohols. Man erhielt so entweder die bekannten Glycerinester oder Athylester. Bekanntlich ist aber Glycerin sehr teuer und nicht entbehrlich, sodaß die synthetische Gewinnung dieser Ester praktisch zurzeit ohne Bedeutung ist. Auch Athylalkohol, welcher zur Gewinnung der Athylester benötigt wird, ist ein für andere Zwecke dringend gebrauchtes Produkt, und zudem zeigen die Athylester der höheren Fettsäuren verschiedene Eigenschaften, welche sie den eigentlichen Glycerinfetten gegenüber als minderwertig erscheinen lassen. Die hauptsächlich in Betracht kommenden Athylester der flüssigen Fettsäuren sind bedeutend dünnflüssiger und leichter verdampfbare als die Glyceride, was z. B. bei der Benutzung für verschiedene technische und Genußzwecke sehr störend ist.

Es hat sich nun gezeigt, daß man unter Umgehung der Esterbildung und der Benutzung von Glycerin und Athylalkohol zu Speise- und technischen Zwecken benutzbare gute Neutralfette erhält, wenn man solche als Anhydride aus den freien Fettsäuren nach den bekannten Verfahren herstellt. Die Anhydride der Ölsäure, der Linolsäure oder der Mischung dieser flüssigen Anhydride mit denen der festen Anhydride zeigen ganz analog den Glycerinfetten im Gegensatz zu den entsprechenden Athylestern völlig die schlüpfrigen und fettigen Eigenschaften der normalen Fette und sind auch ebensowenig verdampfbare. Sie sind wie Glycerinfette ohne Anstände völlig verdaulich und werden nach den vorgenommenen Tierversuchen im Gegensatz zu

¹¹⁾ Sammlung Götschen 1921, Bändchen N. 336.

¹²⁾ Seifenfabrikant 1905, S. 259.

¹³⁾ Dr. A. A. Besson und Robert Jungkunz. (Chem.-Ztg. 1914, 1141 u. folgende.)

¹⁴⁾ Schweiz. Lebensmittelbuch III. rev. Auflage.

¹⁵⁾ Chemiker-Zeitung 1914, S. 91.

den freien Fettsäuren zu 95 Prozent vom Tierkörper ausgenutzt. Im Gegensatz zu Ölsäure hinterlassen die Anhydride, welche auf der Zunge einen angenehmen milden Geschmack zeigen, im Gaumen keinen kratzenden Geschmack. Infolge ihrer Schlüpfrigkeit, und weil sie sich mit Wasser bei gewöhnlicher Temperatur nicht zersetzen, geben sie z. B. auch ein gutes, einen vollwertigen Soeiseölersatz darstellendes Salatöl.

Auf Grund der vorstehenden Eigenschaften (Fettigkeit, Schlüpfrigkeit, Viskosität, Neutralität auch bei Gegenwart von Wasser) eignen sich die Anhydride nun auch zu verschiedenen technischen Zwecken, wie insbesondere zur Herstellung von Schmier- und Rostschutzmitteln. Diese Eigenschaften befähigen die Anhydride auch zur Verwendung zu kosmetischen Zwecken usw.

Die Herstellung der Anhydride kann nach den bekannten Verfahren, z. B. durch Einwirkung von Essigsäureanhydrid auf höhere Fettsäuren, von Phosgen auf die Alkalisalze der Fettsäuren usw. erfolgen, wobei ein verbleibender Rückstand an unveränderten Fettsäuren von neuem der Anhydrierung zugeführt wird.

Patent-Anspruch: Gluzerinfreier Fettersatz für Genuß- und kosmetische sowie technische Zwecke, wie insbesondere für die Herstellung von Schmier- und Rostschutzmitteln o. dgl., bestehend aus den in bekannter Weise hergestellten Anhydriden der höheren Fettsäuren.

Entfettung fetthaltiger Bleicherden. (D. R. P. 379 124 v. 6. XI. 1921. Dr. Carl Stienel in Berlin.) Die Entfettung der fetthaltigen Bleicherden erfolgt bislang in der Technik durchweg durch Extraktion mit Fettlösungsmitteln. Diese Art der Entfettung bietet aber, abgesehen von den hohen Kosten, mancherlei technische Schwierigkeiten, welche ihren Grund haben in der tonartigen Beschaffenheit der Bleicherden. Ein weiteres in Vorschlag gebrachtes Verfahren (s. Seifensieder-Zeitung 1917 S. 995) soll darin bestehen, daß die fetthaltige Bleicherde nach dem bekannten Seifensiederverfahren mit Lauge verseift und alsdann die Seifenlösung von der Bleicherde getrennt wird. Technisch ist aber dieses Verfahren nicht durchführbar, weil die tonartige Beschaffenheit der Bleicherde eine Trennung von Seifenlösung und Bleicherde in befriedigender Weise verhindert. Bekannt ist die Schwierigkeit, welche selbst die analytische Fettbestimmung in den Tonseifen der Kriegszeit geboten hat.

Um auf diesem Wege eine rationelle Trennung der Seifenlösung von der Bleicherde erreichen zu können, ist erforderlich, der Bleicherde den tonartigen, d. h. kolloidalen Charakter zu nehmen und diese in eine eher sandige Struktur überzuführen. Dieses wird aber durch einfaches Kochen mit Lauge, d. h. eine Behandlung bei Temperaturen bis 100° C nicht erreicht.

Es wurde nun gefunden, daß sich eine Umwandlung der Bleicherden in eine sandige Struktur dadurch erzielen läßt, daß man die fetthaltigen Bleicherden einer die Siedetemperatur übersteigenden Wärmebehandlung von z. B. 130° mit Lauge unterwirft. Erst durch die Laugenbehandlung der Bleicherde selbst bei diesen mehr als 100° betragenden Temperaturen findet eine derartige Einwirkung des Alkalis statt, daß eine solche Strukturveränderung der Bleicherde vor sich geht, welche alsdann eine Trennung der wäßrigen Seifenlösung von der strukturveränderten Bleicherde durch Filtration in rationeller Weise möglich macht.

Beispiel. 100 kg Fullerde mit einem Fettgehalt von 30 Prozent werden mit 15 kg Atznatron von 40° Bé unter Zusatz von Wasser innig vermischt und alsdann zwei Stunden auf 130° C erhitzt. Alsdann wird nach erneutem Zusatz von Wasser in bekannter Weise durch Filtration eine Trennung der Seifenlösung von der Fullerde vorgenommen, wobei es nunmehr möglich wird, letztere restlos auszuwaschen.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Entfettung fetthaltiger Bleicherden, dadurch gekennzeichnet, daß diese Bleicherden zunächst der Einwirkung ätzender Alkalien bei Temperaturen über 100° C unterworfen und alsdann mit Wasser ausgewaschen werden.

Über Verluste bei der Raffinierung von eßbarem Öl verbreitet sich B. H. Thurmman im J. Ind. Eng. Chem. Aprilheft 1923, 395. Einer in der Z. d. D. Öl- u. Fettind. erschienenen Übersetzung entnimmt die Chem. Umschau folgende Angaben: Die Behandlung mit Alkali ist die erste Operation. Dieses wird meist nur als Verfahren zur Entfernung der freien Säuren angesehen, es ist aber nicht der einzige und nicht der wichtigste Zweck. Atznatron entfernt nicht nur die freien Säuren, sondern auch die Phosphate und Farbstoffe und wird allgemein bei Baumwollsaat-, Soja- und Maisölen verwandt. Soda entfernt wohl die freien Fettsäuren, aber relativ wenig Farbstoffe und Phosphate. Kalk kann wegen Emulsionsbildung nicht verwendet werden, nimmt aber bei Baumwollsaatöl einen Teil des Farbstoffes weg, der weder von Atzalkalien noch von Fullerde oder Entfärbungskohle angegriffen wird. Borsäure fällt aus Baumwollsaatöl nach dem Verf. Phosphat. Bei dieser Art der Raffination berechnet der Verf. einen Verlust von 0,578%, der aus Mehl, Proteinen und Phosphaten besteht und nicht als Fett verkauft werden kann.

Über den physikalischen Verlust oder Schwund bei der Ölreinigung und Verarbeitung des „Soapstocks“ gibt der Verf. folgende 5 Punkte an.

1. Bei Baumwollsaatöl wurden bei 80 Tankwagen 1,44% Neutralöl verseift, was einen Verlust von 0,08% Glycerin bedeutet.

Nuß- und Sojaöl verseifen sich zu 0,7% gleich 0,035% Glycerinverlust; bei Kokosöl kann die Verseifung, da sie selten mehr als 0,2% beträgt, vernachlässigt werden.

2. Beim Ansäuern des Soapstocks von Baumwoll-, Soja- und Nußöl entsteht ein Verlust durch Absorption der verkohlten Nichtfettstoffe, für dessen Wiedergewinnung noch kein Mittel existiert. Der Verlust beträgt ungefähr 0,15% vom verarbeiteten Öl, bei Kokosfett 0,075%.

3. Löslichkeitsverluste gibt es nur beim Kokosfett; 0,049% des Ausgangsmaterials.

4. Für die Hydrolyse der Glyceride bei der Lösung des Soapstocks unter Einwirkung der Lauge fand Gwinn 0,028% für Kokosfett, für die übrigen Öle existieren bis jetzt noch keine Zahlen, sie wird wohl praktisch vernachlässigt werden können.

5. Bei der Ansäuerung des Soapstocks bei einer Temperatur über 160° F. verflüchtigen sich beim Kokosfett-Soapstock 0,049% des Ausgangsmaterials; bei anderen Fetten sind keine entsprechenden Beobachtungen gemacht worden.

Der Bleichverlust hängt von der Menge des angewandten Bleichmaterials ab. Bei Baumwollsaat-, Soja- und Maisöl rechnet man 1,5% vom gebleichten Öl, hält die getrocknete Erde 30% zurück, so bedeutet dies einen Verlust an 0,45% des behandelten Öles. Nußöl braucht weniger Erde, der Durchschnittsverlust ist 0,3%; Kokosfett wird gewöhnlich mit 0,2% Kohle und 0,4% Erde gebleicht, der beobachtete Verlust beträgt 0,24%.

Bei der Desodorierung treten Verluste durch Mitreißen oder Verflüchtigung von nicht kondensierbaren Anteilen auf. Beträgt bei Kokosfett die freie Fettsäure 0,03%, so ist der Verlust 0,16%, bei anderen Ölen jedoch praktisch gleich Null. Der Verflüchtigungsverlust wird bestimmt durch die Differenz zwischen dem ein- und ausgehenden Gewicht der Ware, nach einer Korrektur für kondensiertes Destillat. Lösliches Destillat fällt unter Verflüchtigungsverlust, wenn es nicht noch im niedergeschlagenen Wasser bestimmt wird.

Zum Schlusse ist noch eine Aufstellung der durch Verunreinigungen im Öl und durch den Raffinationsprozeß bedingten Verluste angegeben.

	Baumwollsaatöl	Maisöl	Nußöl	Sojaöl	Kokosfett
Wasser	0,27	0,27	0,27	0,27	0,39
In Gasolin unlöslich	0,11	0,11	0,11	0,11	0,037
Phosphate	0,488	—	—	—	—
Saure Nichtfette	0,272	—	0,30	0,50	0,20
Glycerinverlust durch Verseifung	0,080	—	0,035	0,035	0,000
Emulsionsverlust	0,150	—	0,150	0,150	0,075
Löslichkeitsverlust	0,000	0,000	0,000	0,000	0,065
Glycerinverlust der Hydrolyse	—	—	—	—	—
Verflüchtigung	0,250	0,550	0,250	0,550	0,449
Bleichverlust	0,450	0,450	0,450	0,450	0,240

Frage- und Antwortkasten

Diese Rubrik steht unseren Abonnenten für Fragen von allgemeinem Interesse unentgeltlich zur Verfügung. — Indirekte Abonnenten müssen sich durch Post- oder Buchhändler-Quittung legitimieren. — Anonyme Anfragen bleiben unberücksichtigt. — Zur öffentlichen Beantwortung geeignete Fragen werden ebenso wie brieflich gewünschte Auskünfte gegen mäßiges Honorar direkt erledigt. Für telephonische Auskünfte wird gleichfalls ein mäßiges Honorar nachträglich berechnet. — Anfragen, zu deren Beantwortung die chemische Untersuchung eines eingesandten Musters erforderlich ist, werden in der Regel brieflich erledigt und zwar nur dann, wenn der betr. Fragesteller sich bereit erklärt, die Kosten der Untersuchung zu tragen. — Anfragen, die sich ohne besonderen Zeit- und Müheaufwand beantworten lassen, werden ohne Berechnung brieflich erledigt, aber nur dann, wenn 100 000 M (Ausland 300 000 M) für Rückporto, Papier etc. beigelegt sind. — Für die in den Antworten erteilten Auskünfte übernimmt die Redaktion lediglich die preisgesetzliche Verantwortung. — Die Aufnahme der aus dem Leserkreis stammenden Antworten bleibt dem Ermessen der Redaktion überlassen. Antworten, die nur zu Geschäftsvermittlungen dienen sollen, werden an die Fragesteller befördert, jedoch nur dann, wenn die Nummer der Frage angegeben und das Porto beigelegt ist. — Angebote von Rezepten und Fabrikationsverfahren werden an die Fragesteller nur dann weiter befördert, wenn der Redaktion außer dem Porto eine ehrenwörtliche Erklärung des Inhalts übersandt wird, daß die Bekanntgabe der betr. Vorschriften etc. gegen das Wettbewerbsgesetz, insbesondere dessen §§ 17 und 18 [Verrat von Geschäftsgeheimnissen durch Angestellte etc.], nicht verstößt.

Der Bezugsquellen-Nachweis befindet sich auf der letzten Seite des Handelsteiles.

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen: eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 40 000, eine dritte, wenn M 100 000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

719. Seit einiger Zeit ist unsere Kristallsoda am Boden der Kristallisiergefäße schlammig gelblich, obwohl die Sodalösung im Auflösekeßel selbst klar und gut abgesetzt und farblos ist. Die eisernen Kristallisiergefäße sind frei von Rost. Mitverwendet wird etwas Glaubersalz und Chlorkalk zum Bleichen, wobei wir früher immer tadelloso reine Kristalle erhielten. Wir ver-

muten, daß die Ammoniaksoda Eisen enthält, und bitten um ein Verfahren, um dasselbe zu beseitigen.

W. L. in J. (Tschechoslowakei).

720. Ich bitte um Angaben über die Zusammensetzung des von Dr. Unna angegebenen Harzstiftes zur Entfernung lästiger Haare; oder ist vielleicht eine ähnliche Masse bekannt, vielleicht in Pflasterform, womit die Haare mit der sogenannten Wurzel herausgezogen werden können? Jeder kleine praktische Wink wäre mir sehr wertvoll.

K. L. in A.

721. Wie ist die Zusammensetzung von Druckfarben, Polituren für Möbelfabrikation, welche Rohmaterialien und Apparate sind zu deren Fabrikation notwendig? Gibt es diesbezügliche Fachliteratur, die über Gesichtspunkte für Erzeugung, Absatz, Kalkulation und Untersuchungen Informationen gibt? S. S. in F.

722. Auf welche Weise läßt sich aus Talg und Kokosöl eine neutrale feste Kaliseife herstellen, die den Einflüssen der äußeren Luft widersteht, transparent und pilierfähig ist.

S. in H. (Skandinavien).

723. Bitte um eine praktisch erprobte Vorschrift für eine 30%ige Haushaltseife.

S. in N.

724. Kann uns jemand aus der Praxis Angaben machen, welche Tara-Berechnung bei Harz dem wirklichen Gewicht besser entspricht, amerikanisches mit 14% oder französisches mit 7% Tara? Welche beider Harzsorten ist somit günstiger zu kaufen?

Ch. Z. in S. (Litauen).

Antworten.

701. Über die Herstellung von Speisefett aus Kokosöl läßt sich nicht im Fragekasten berichten. Ich empfehle Ihnen ein oberflächliches Durchblättern der betreffenden Kapitel in einer der großen Technologien für die Fettindustrie, z. B. Heft oder Ubbelohde oder auch in Ullmanns Encyklopädie. Sie werden dann einen Begriff davon bekommen, wie umfangreich eine erschöpfende Auskunft auf Ihre Frage sein müßte. Aber auch aus der Fachliteratur werden Sie nicht genug ersehen, um Speisefett erzeugen zu können. Dazu ist neben Fachkenntnis langjährige Erfahrung nötig.

Dr. B.

Für die Verwendung von Kokosöl für Speisezwecke ist seine Provenienz nebensächlich. Von Bedeutung ist nur seine Qualität. Das zur Herstellung von Speisefett verwendete Kokosöl soll einen möglichst geringen Gehalt an freien Fettsäuren aufweisen, keinen besonders ausgeprägten Geruch besitzen und eine helle Farbe zeigen. Die Geruchsbeseitigung kann nicht durch Geruchsverbesserungsmittel erfolgen, vielmehr ist es in der Speisefettfabrikation üblich, das vollkommen entsäuerte Fett durch Behandlung mit gespanntem oder überhitztem Dampf zu desodorisieren. Das entsäuerte und geruchlose Kokosfett wird mittels geeigneter Vorrichtungen in Pergamentpapier verpackt. Wird bei etwa 23° C erstarrtes Kokosöl nach 48stündiger Ruhe vorsichtig abgepreßt, so erhält man nahezu die Hälfte eines bei etwa 30° schmelzenden Fettes, welches leichter auf Speisefett zu verarbeiten ist, da es weniger Fettsäuren und Rohstoffe enthält. In gleicher Weise kann auch die fertige Kokosbutter abgepreßt werden, und man erhält aus dieser ein bei 30 bis 32° C schmelzendes Fettpräparat, welches auch im Hochsommer in einer Papierpackung haltbar ist.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

702. Über den chemischen Nachweis von Dekalin in einem Gemenge mit Terpentingöl finden sich in der Literatur kaum irgendwelche Angaben vor. Die Ausführung direkter Farbenreaktionen halte ich für aussichtslos. Für geeigneter halte ich nachstehende Verfahren zum Nachweis geringer Mengen von Dekalin in Terpentingöl. 1. Durch Dehydrierung: Dekahydronaphthalin erleidet nach Skita schon bei 250, nach Sabatier bei 300° C eine Dehydrierung zu Naphthalin; bei Drucksteigerung wird jedoch die Wasserstoffabspaltung verhindert. Zur Ausführung der Dehydrierung ist besonders frisch reduziertes Nickel geeignet. Das gebildete Naphthalin mit einem Siedepunkt von 218° C läßt sich durch fraktionierte Destillation vom Terpentingöl scheiden. Über die Ausführung von Dehydrierungen verweise ich auf Dr. Hans Meyer, Analyse und Konstitutionsermittlung organischer Verbindungen. 4. Aufl. S. 478—491. Siehe auch Paul Sabatier, „Die Katalyse in der organischen Chemie“, S. 140—142. 2. Durch Oxydation des dekalinhaltigen Terpentingöles mit Oxydationsmitteln: Bei entsprechender Oxydation des Dekalins werden sechskohlenstoffatomige Säuren, insbesondere Phthalsäure gebildet. Auch das Terpentingöl erleidet bei der Oxydation mit nachstehend angeführten Oxydationsmitteln eine Oxydation unter Bildung organischer Säuren (Kampfersäure).

Der Nachweis der Phenolcarbonsäure ist schwierig und kann verschiedenartig erfolgen und zwar durch Erkennung der Phenolhydroxylgruppe entweder durch Acetylieren mit Essigsäureanhydrid oder durch Schütteln der alkalischen Lösung mit Chlorkohlensäureester resp. durch Charakterisierung mit Benzoylchlorid. Phenolcarbonsäuren sind in Natriumbikarbonat löslich. Die alkalische Lösung gibt beim Schütteln mit Benzoylchlorid resp. Chlorkohlensäuremethylester keine Ausscheidung; erst beim Ansäuern fallen die benzoylierten Säuren, resp. die Carbomethylderivate aus, die zur Charakterisierung der Säure dienen. Als Oxydationsmittel verwendet man entweder Salpetersäure oder Kaliumpermanganat, zweckmäßig arbeitet man mit Chromsäure

(Kaliumbichromat und Schwefelsäure). Die einwandfreie Ausführung der beschriebenen und in der Literatur angedeuteten Methoden setzt eine recht gründliche Vertrautheit mit den in der organischen qualitativen Analyse üblichen Arbeitsmethoden voraus, auch sind praktische Laboratoriumserfahrungen in der Hydrierung und Dehydrierung mit Nickel als Katalysator unerlässlich. Mit reinem Terpentingöl sind Vergleichsuntersuchungen vorzunehmen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

703. Kakao-Masse wird aus den entsprechend vorbereiteten, gerösteten, entschälten und in üblicher Weise gereinigten Kakaobohnen durch Vermahlen in besonderen Kakaomühlen und Erstarrenlassen der erhaltenen dickflüssigen Masse in geeigneten Formen erzeugt. Durch Abpressen der so erhaltenen Kuchen in hydraulischen Pressen wird die Kakao-Butter teilweise abgeschieden, und die entölteten Kuchen werden dann zu Kakao-Pulver vermahlen. Es ist nicht recht verständlich, was Sie sich unter „Extraktion der Kakaoschalen und Kakao-Pulver“ vorstellen. Es ist wohl möglich, die Kakao-Kuchen (gemeint ist wohl die Kakao-Masse) zu extrahieren und die Kakao-Butter restlos zu gewinnen. Die fettfreie Kakao-Masse wird aber nicht zu Genußzwecken brauchbar sein. Das auf diese Weise gewonnene Extraktionsfett wird eine tadellose Kakao-Butter darstellen. Die Durchführung einer derartigen Arbeitsweise wäre eine Wertlosmachung des Kakao-Pulvers im Interesse einer vollständigen Kakao-Buttergewinnung. Apparatebauanstalten und beratende Fachleute für die Einrichtung einer Kakao-Butteranlage finden Sie in den Anzeigenteilen der Fachzeitschriften, oder Sie könnten sich brieflich an die Schriftleitung dieser Zeitung wenden. Vornehme Fachleute werden den Fragekasten nicht zur Anpreisung ihrer Kenntnisse oder zu Reklamezwecken mißbrauchen. Dr. B.

Die Ansichten über die Reinheit der durch Warmpressung oder Extraktion gewonnenen Fette sind noch geteilt. Bei der Zusammensetzung der durch Pressung gewonnenen Fette sind die Rösttemperatur, die Röstdauer, der Preßdruck, die Zusammensetzung des Rohmaterials und andere Momente von Einfluß auf die Beschaffenheit und Reinheit. Bei den durch Extraktion gewonnenen Fetten ist hauptsächlich das Extraktionsmittel von Einfluß auf die Menge und Art der mitextrahierten Nichtfettsubstanzen. Für empfehlenswert halte ich es, die fettreichen Kakao-Kuchen nach neuerlicher Zerkleinerung einer Dampfröstung zu unterziehen und die Hauptmenge des Kakao-Fettes auszupressen. Das derart abgepreßte Fett kann als Kakao-Butter noch Verwendung finden. Das durch Extraktion der zerkleinerten fettreichen Kuchen mit flüchtigen Lösungsmitteln gewonnene Kakao-Fett erreicht im vorliegenden Falle nicht die Qualität des ge- preßten Fettes.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

704. Theobromin findet sich zu 1—1½% in den Kakaobohnen; in den Schalen nur zu 0,5%. Aus den entfetteten und gepulverten Bohnen und dem Kakao-Pulver kann das Theobromin nach dem Vermischen mit Atzkalk durch Alkohol extrahiert und dann durch wiederholtes Umkristallisieren gereinigt werden. Zur Darstellung von Theobromin aus Kakaoschalen werden diese mit Wasser ausgekocht, die Brühe wird filtriert, mit Bleiacetat gefällt, wieder filtriert und das überschüssige Blei mit Schwefelwasserstoff niedergeschlagen. Die klare Lösung wird unter Zusatz von gebrannter Magnesia zur Trockene verdampft, und der gepulverte Rückstand mit Alkohol extrahiert. Bei günstigem Rohmaterialeinkauf und rationeller Arbeitsweise ist die Gewinnung von Theobromin sicher rentabel. Das im Handel befindliche Theobromin wird nur zum geringen Teile künstlich hergestellt, zumeist auf die beschriebene Weise.

Dr. B.

Theobromin wird in chemischen Fabriken zum großen Teil synthetisch hergestellt, und als Ausgangsmaterialien kommen entweder Harnsäure oder Harnstoffderivate in Betracht. Die Gewinnung von Theobromin aus Kakaoschalen oder Kakao-Mehl dürfte kaum ein konkurrenzfähiges Produkt liefern. Kakaoschalen mit etwa 0,5% Theobromingehalt werden mit Wasser ausgekocht, das Alkaloid mit Bleiacetat-Lösung gefällt und filtriert. Aus der Bleifällung wird das Blei mit Schwefelwasserstoff abgeschieden, das Filtrat nach Zusatz von gebrannter Magnesia mit Alkohol extrahiert. Aus dem erkalteten Alkohol scheidet sich ein Teil des Theobromins aus, beim Abdestillieren des Alkohols verbleibt das Theobromin, welches durch Umkristallisieren aus Alkohol gereinigt wird. Kakao-Mehl wird nach Zusatz von Kalkhydrat direkt mit Alkohol extrahiert und das erhaltene Theobromin aus Alkohol umkristallisiert.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

706. Die gewünschten Apparate in reichlicher Auswahl und von bester Güte liefert

J. M. Lehmann, Maschinenfabrik, Dresden-A. 28.

— Derartige Kernseifenmaschinen liefert in bester und altbewährter Güte

Bernhard Behse, Maschinenfabrik, Helmstedt i. Br.

708. Der Perubalsam bildet ein pathologisches Produkt der künstlich krankgemachten Stämme eines nur in der kleinen Republik San Salvador in Mittelamerika einheimischen Baumes. Der Balsam enthält neben weiter nicht interessierenden Stoffen Benzoesäurebenzylester sowie etwas Zimmtsäurebenzylester und zwar im Verhältnis 6:4. Ein weiterer Balsam ist der flüssige Styrax

aus der Rinde von Liquidambar orientale in Kleinasien, dessen wirksame Bestandteile ebenfalls Ester aromatischer Säuren sind. Während aber der Perubalsam rund 60% solcher Ester aufweist, sind im Styrax nur 25% enthalten. Erhöht man nun den Gehalt des Styrax an Estern durch Zusatz von Benzoesäurebenzylester auf 60%, so entsteht ein sog. synthetischer Perubalsam, der dem echten Perubalsam an Wirksamkeit in keiner Weise nachsteht. Am besten gelingt das Präparat, wenn der Styrax vor der Verarbeitung gereinigt wird. Künstlicher Perubalsam kann weiter zusammengesetzt werden durch Auflösen von 100 T. Benzoe, 20 T. Gurjunbalsam, 50 T. Tolubalsam, 130 T. Styrax in 1,2 l Weingeist. Von der filtrierten Lösung wird der Weingeist vollständig abdestilliert, worauf man den gereinigten Rückstand mit soviel eines Gemisches von 6 T. Benzoesäurebenzylester und 4 T. Zimmtsäurebenzylester vermischt, bis das spez. Gew. 1,14 beträgt. Die Ester werden am besten von Schimmel in Miltz-Leipzig die übrigen Bestandteile von Cäsar & Loretz in Halle a. S. bezogen.

Dr. Hs. in C.
— Einen synthetischen Perubalsam gibt es nicht, wohl wird sein wirksamer Bestandteil das Cinnamin synthetisch dargestellt. Einen Perubalsam-Ersatz kann man nach folgender Vorschrift herstellen: 10 T. Benzoe-Harz löst man in 50 T. absolutem Alkohol, filtriert und mischt mit 50 T. Tolubalsam und 100 T. Gurjunbalsam, fügt 7,5 Teile Cinnamin hinzu und verjagt den Alkohol soweit, bis eine sirupdicke Masse entstanden ist. Gr.-n.

709. Als Bleichmittel für eine Schmierseife, die aus dem Niederschlag von mit Atzlauge gebleichtem Leinöl hergestellt wurde, dürfte in erster Linie Chlorbleichlösung in Frage kommen. Zu diesem Zweck werden z. B. 17 kg kalz. Soda in 65 kg heißem Wasser gelöst, darin 25 kg frischer Chlorkalk klumpenfrei verrührt und noch 75 kg kaltes Wasser eingetragen, wonach man gut durcharbeitet, absetzen läßt und die Lösung filtriert. Der fertigen, auf 55° C abgekühlten Schmierseife, die ziemlich kaustisch gesotten sein soll, rührt man auf 100 kg ca. 15 kg dieser Lösung ein und reguliert dann die Ab- richtung. R. W.

709, 711, 715, 717. Auskunft erteilt, wenn der Redaktion Porto zur Weiterbeförderung beigelegt wird. C. M. i. A.

710. Das schlechte Schäumen der Seife aus Leder- talg ist darauf zurückzuführen, daß Lederfett stets einen höheren Prozentsatz unverseifbares Fett enthält. Durch Erhöhung des Harzzusatzes oder durch Mitverarbeitung von 20—30% Kokosöl- fettsäure werden Sie eine besser schäumende Seife erhalten. Wenn die Seife nicht als Kernseife hergestellt wird, so ist ein Zusatz von Salz unangebracht, da dieses die Schaumkraft der Seife vermindert. R. W.

711. Billige Tonnenseife. 50 kg Talg, Abdeckerei- fett, Knochenfett u. dgl. werden mit 150 kg 20gräd. Atznatron- lauge zu einem klaren Leim verseift, und dieser wird dann mit einer Lösung von 12 kg kalz. Soda in 800 kg Wasser vermehrt. Man bringt zunächst den Fettsatz in den Kessel und setzt 20 kg Lauge und etwas Wasser zu. Bei schwachem Erwärmen und Rühren tritt bald Verband ein, wonach man nach und nach weitere Lauge zusetzt, bis die Seife klar wird. Dann kommt der Rest der Lauge und die Sodalösung dazu, und man entnimmt eine Probe in eine Blechtafel und beurteilt die Seife. Ist sie zu weich, so kann sie mit starker Sodalösung oder Lauge gehärtet werden. Ist die Seife glitschig und scheidet sie nach dem Erkalten Flüssigkeit ab, so fehlt Wasser. R. W.

712. Als gute Mittel gegen Sommersprossen und Leberflecke empfehle ich Ihnen eine Salbe aus 15 T. Essig- säure, 15 T. präzipitiertem Schwefel und 50 T. Lanolin und ein Sommersprossenwasser aus 20 T. Borax, 30 T. weißem Queck- silberpräzipitat, 20 T. Glycerin, 640 T. Wasser, 10 T. Benzoe- tinktur und 10 T. Kampferspiritus. A. G.

— Gegen Sommersprossen und Leberflecken haben sich die Schwefelpräparate von jeher am besten bewährt. So das Kummerfeld'sche Waschwasser, bestehend aus 2 T. kolloidem Schwefel, 10 T. Glycerin, 4 T. Kampfergeist, 10 T. Lavendel- spiritus, 10 T. Kölnischem Wasser, 120 T. Wasser; ferner als Paste: 4 T. kolloider Schwefel, 10 T. Reismehl, 40 T. Zink- salbe, Parfümgemisch nach Bedarf. Weiter empfiehlt „Mann, Die Moderne Parfümerie“, Verlag für Chemische Industrie, Augsburg, u. a. das Perhydrol und die Peroxyde. Eine damit hergestellte Creme enthält: 1500 T. Lanolinsalbe, 530 T. süßes Mandelöl, 11 C. T. weißes Wachs, 150 T. Borax, 150 T. 60%iges Zink- peroxyd, 700 T. Rosenwasser, 5 T. Jonon, 4 T. Violette Feuilles (Heine & Co. in Leipzig), 40 T. Bergamottöl, 10 T. flüssiges Irisöl. Dr. Hs. in C.

— Sommersprossen-Mittel werden meist mit Sublimat her- gestellt, doch verstößt dies gegen die gesetzlichen Vorschriften, die jede Verwendung von Quecksilber-Verbindungen für kos- metische Zwecke verbieten. Ich könnte Ihnen aber eine aus- geprobte giffreie Vorschrift liefern. Gr.-n.

713. Trockentinte. 100 g Blauholzextrakt, 36 g Eisen- vitriol, 25 g gepulv. Gummiarabicum, 15 g Zuckerpulver, 5 g Nelkenpulver und 80 g gepulv. Galläpfel. Siehe auch Antwort 700 in Nr. 35 d. J. L. K.

— Vorschriften für Trockentinte liefert Gr.-n.
— Eine gute Trockentinte stellt man durch inniges Ver- mischen von folgenden gemahlenden Stoffen dar: 2,4 kg Tannin,

0,8 kg Gallussäure, 2 kg verwittertes Eisenvitriol, 0,6 kg Kaliumbi- sulfat, 0,5—1 kg Anilinfarbe für Gallustinte (etwa von Wilhelm Brauns, Quedlinburg), 0,2 kg Salicylsäure, 4 kg gelbes Dextrin. Beim Gebrauch werden 100 g dieses Pulvers in 1 l kochendem weichen Wasser gelöst und einige Tage dem Absetzen über- lassen. Wenn man die Menge der Anilinfarben verdoppelt, so kann man schon mit 50 g pro 1 l Wasser auskommen, doch die Tinte wird nicht mehr so gut wie im ersten Fall. F. K.

714. Billardkugeln werden aus Elfenbein gedreht, das ist Drechslerarbeit. Nachahmungen aus plastischer Masse haben sich wenig bewährt. Man stellt letztere her aus einer Zelluloid- masse mit Schwerspattfüllung, die in Formen gepreßt wird. Gr.-n.

715. Es gibt eine ganze Reihe von Verfahren zur Geruch- losmachung von Tranen, z. B. auch Dorschtran, die teils auf Polymerisation, teils auf Hydrierung beruhen. Alle diese Verfahren lassen sich jedoch nicht in kleinem Maßstab aus- führen, sondern erfordern eine besondere Apparatur. Falls Sie beabsichtigen, eine Anlage aufzustellen, empfehle ich Ihnen, sich an Herrn Dr. Egon Böhm, Hamburg, Schwanenwik 14, zu wenden. D. M.

717. Eine derartige hochgefüllte Seife mit 20% Fettgehalt wird am besten aus Kokosöl, event. mit Zusätzen von Sulfuröl, Talg, Knochenfett etc. hergestellt und mit Talkum oder Kaolin, mit Pottaschlösung angerührt, vermehrt. Die schau- mige Beschaffenheit wird durch Schlagen oder Einblasen von kalter Luft erzielt, wobei die Seife ziemlich kalt sein muß. In Griechenland kommt eine solche gefüllte Seife unter dem Namen „Giritseife“ in den Handel, die mit einer aus Knochen und Flechsen erhaltenen Masse gefüllt ist. P.

718. Wenn keine Zahlung in Devisen vereinbart war, so ist Zahlung in deutscher Währung zu leisten. Für die Geld- entwertung brauchen Sie nur aufzukommen für die Zeit, in der Sie sich im Verzug befinden. Gr.-n.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Boraxkernseife.

Es ist sehr bezeichnend für die heutige Zeit. Der Herr Doktor von der Marktinspektion dekretiert vom grünen Tisch aus, daß der in Südbayern alteingebürgerte Begriff „Boraxkernseife“ verschwinden muß, weil die unter dieser Bezeichnung gehandelte helle Harzkernseife keinen Borax enthält. Diese Seife hat wohl seit ihrem Bestehen, sicher aber in den letzten Jahrzehnten keinen Borax gesehen, vielleicht nur in der allerersten Zeit ihrer Einführung zur Anlockung der Konsumenten einen kleinen Boraxzusatz enthalten, der aber dann aus Vernunftgründen ent- fiel, da Borax im Verhältnis zu Seife nur eine geringe Reinigungs- wirkung besitzt. Trotzdem also ein Zusatz von Borax eine Ver- schwendung darstellen würde, da das schwachwirkende borsaure Natron neben der Seife, bzw. dem überschüssigen Atznatron und kohlensauen Natron gar nicht zur Geltung käme, wird vom Augsburger Stadtrat die Bezeichnung „Boraxkernseife“ von einem Zusatz an Borax in wesentlichen Mengen abhängig ge- macht, andernfalls darf die Seife unter ihrer bisherigen Handels- bezeichnung nicht mehr verkauft werden. Da gerade diese Sorte Kernseife von den Konsumenten am stärksten verlangt wird, werden die Augsburger Seifenfabrikanten genötigt sein, die fertigen Vorräte an Boraxkernseife umzustempeln oder gar um- zusieden, und in der Zwischenzeit muß der Augsburger Händler und Kaufmann aus München, Memmingen, Kempten usw. die Boraxkernseife, die auch außerhalb Augsburgs ohne jeden Borax- zusatz hergestellt wird, einführen. So stiftet die Gelehrten- weisheit vom grünen Tisch nur Unheil und führt zu Verwick- lungen und Unannehmlichkeiten. A. H.

Was dein, ist mein, und was mein — geht dich nichts an.

Ich habe in meiner Notiz unter dieser Überschrift in der Seifensieder-Zeitung S. 430 weder die Firma Chem. Fabrik Stockhausen genannt, noch dieser Firma den Kampf unter dem Schutze der Anonymität erklärt. Namentlich zu kämpfen mit der Firma Stockhausen & Co. besteht bei mir nicht die geringste Notwendigkeit.

Die Firma Stockhausen bezieht die genannte Notiz auf sich und bekennt sich dazu, daß sie mir den Kampf erklärt hat, worauf ich mit Lachen geantwortet habe.

In ihrer Erwiderung auf Seite 503 dieser Zeitschrift rechtfertigt sie dieses Lachen soweit, daß ich ruhig meine Anonymität bewahren kann: kann man denn ohne Lachen die Worte der Firma lesen, die sie von einem Gemisch von flüssiger Seife oder Türkischrotöl mit etwas Lösungsmittel zu sagen für möglich hält, — „durch Einführung wasserlöslicher Entfettungs- und Reinigungsmittel haben wir auf diesem Gebiete bahnbrechend ge- wirkt und dasselbe erschlossen.“ Mein Lachen gilt übrigens nicht allein der Firma Stockhausen & Co. M. in B.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 13. September 1923.

Nr. 37

Direkte Auskünfte.

Infolge eines Abkommens mit unserem früheren Redaktionsmitglied Herrn Ingenieur M. O. Steffan sind wir nunmehr wieder in der Lage, unseren Lesern gegen entsprechendes Honorar schriftliche Auskunft über die Herstellung von Seifen, Waschmitteln, chem.-technischen Produkten erteilen zu können.

Verlag und Redaktion der Seifensieder-Zeitung.

Kohlenaufbewahrung und Kesselhausbekohlung einer großen Fettwarenfabrik.

Von Ing.-Chemiker Franz F. Knor.

Für jede Fabrik ist es sehr vorteilhaft, größere Kohlenvorräte zu haben, aber eine Versorgung auf über $\frac{1}{2}$ —1 Jahr ist wegen der ständigen Betriebsversicherung nicht zu empfehlen. Die Fabrik ist dann unabhängig von verschiedenen Arbeiterbewegungen, die entweder in Kohlengruben oder auch auf Eisenbahnen drohen, und welche manchmal in Streiks ausarten, was besonders in den jetzigen kritischen ungewissen Zeiten unangenehm ist. Daneben ist sehr empfehlenswert, die Kohle für das Kesselhaus regelmäßig nach verschiedenen Qualitäten zu mischen, sodaß die Dampferzeugung regelmäßig vor sich geht, was besonders für den Autoklavengang sehr wichtig ist. Gewiß entstehen dabei Verluste, welche aber nur gering sind. Eine große Fettwarenfabrik baut man entweder in die Nähe eines Bahnhofes oder eines Flusses. Mit dem Bahnhof soll die Fabrik mit eigener Schleppe verbunden sein, ebenso soll bei der Lage an einem Flusse durch ein Geleis die Verbindung mit der Landungsstelle für die Schiffe, wo man die Kohle überlegen kann, gewährleistet sein. Die Fabrik muß entweder eine eigene Lokomotive oder einen anderen Rangierapparat besitzen, und die Geleise sollen im Hofe der Fabrik zu den wichtigsten Stellen, besonders zu den Magazinen und den Kohlenlagerplätzen führen, welche wieder mit den Kesselhäusern durch die Geleise in Verbindung stehen.

Der Kohlenlagerplatz befindet sich gewöhnlich an einer Seite der Hauptgebäude, möglichst weit von den Magazinen entfernt, wegen der Feuersgefahr. Aus diesem Grunde sind auch unter dem Lagerplatz, in Entfernung von 3 m durchlochte Eisenrohre, welche mit dem Wasserreservoir auf der höchsten Fabrikstelle (Kamin) in Verbindung stehen, angebracht, um entstehende Brände rasch löschen zu können. Die einzelnen Kohlenarten werden nach Qualitäten separat gelagert, sodaß Gries-, Staub-, Nuß-, Würfel-, Braunkohle, Steinkohle usw. getrennt sind. Besonders die minderen Kohlenarten (Staub, Gries etc.), dann solche mit höherem Schwefelgehalt muß man getrennt lagern und unter strengster Beobachtung halten. In die Kohlenhalden, welche die Höhe von $5\frac{1}{2}$ m nicht überschreiten sollen, werden lange eiserne Stäbe, die mit Thermometer versehen sind, eingesenkt, mit welchen man die Temperatur der Halden kontrolliert. Beim Eintreten erhöhter Temperatur muß dann die Kohle umgeschauelt und bald ins Kesselhaus transportiert werden.

Solche feinkörnige, staubartige Kohle enthält neben Luftbläschen auch Grubengas, welches unter hohem Druck im Gemisch katalytisch als Pyrophor wirkt, besonders wenn die Kohle Schwefel enthält. Dann entzündet sich die Kohle selbsttätig, eine Gefahr, die noch gesteigert wird, wenn man verschiedene Kohlenarten auf Halden zusammenmischt. Das ist der Hauptgrund, warum man die Kohle verschiedener Provenienz getrennt lagern soll. Jede Kohle muß gut gewaschen sein, was in der Kriegszeit oft nicht der Fall war. Besonders Förderkohle wurde oft ohne Wäsche geliefert, sodaß selbsttätige Entzündungen an der Tagesordnung waren.

Beim Kohleneinkauf soll man sich möglichst an einen bewährten guten Typ halten, welcher durch Heizversuche im Großen geprüft wurde und mit gutem Erfolg verwendet worden war. Eine solche Kohle kauft man aber stets auf Grund eines Analysenattestes. Für Kesselhausbekohlung benutzt man hauptsächlich die Steinkohle und Braunkohle.

Hat man auf Grund eines Analysenattestes die Kohle gekauft und sich von der guten Qualität überzeugt, so kann man Vertrauen zu diesem Typ haben. Von Zeit zu Zeit kann man einige Male jährlich die Menge der Feuchtigkeit und Asche kontrollieren, woraus sich leicht die Menge der verbrennbaren Stoffe berechnen läßt. Wünschenswert ist es, einmal jährlich einen großen

Heizversuch mit einer gewogenen Menge Kohle zu machen, wobei das Speisewasser, die Menge des Dampfes, der Asche und der Dampfdruck gemessen wird und andere dazu nötige Komponenten (Temperatur der Rauchgase etc.) ermittelt werden. So überzeugt man sich am besten von der Kohlenqualität. Das Attest soll die Menge des hygroskopischen Wassers, der Asche, die verbrennbaren Stoffe, den Schwefelgehalt, dann die Elementarzusammensetzung, den Kohlenstoff-, Wasserstoff-, Sauerstoff- und Stickstoffgehalt angeben. Aus der chemischen Zusammensetzung läßt sich dann der Heizwert in Kalorien nach der Formel von Dulong-Fischer leicht bestimmen:

$$E = \frac{8100 C + 29000 (H - \frac{1}{8} O) + 2500 S - 600 W}{100}$$

C = Kohlenstoff, H = Wasserstoff, O = Sauerstoff,
S = Schwefel, W = Wasser.

Daneben ist die Heizwertbestimmung mittels Kalorimeters sehr wichtig, weil diese der Wirklichkeit besser entsprechende Ergebnisse liefert. 1 kg gute Steinkohle hat durchschnittlich 7500 Kalorien, 1 kg Wasser braucht zu seiner Übertüfung in den Dampf, welcher 100° C warm ist, 636 Kalorien, sodaß die Verdampfungskraft von 1 kg guter Steinkohle theoretisch ca. 11,8 kg Wasser, in Wirklichkeit bei gewöhnlichen Kesseln aber nur $6\frac{1}{2}$ kg, bei Röhrenkesseln 10 kg beträgt.

(Fortsetzung folgt.)

Bundschau

Die Einwirkung elektrischer Glimmentladungen auf fette Öle (Voltolverfahren). Die Veränderungen der für die Voltolgewinnung dienenden Fischöle bei der elektrischen Behandlung lassen sich nach L. Hock dahin deuten, daß die in dem von Glimmlicht erfüllten Raume auf die Oberfläche des Öles aufrallenden Ionen und Elektronen höchstwahrscheinlich die Doppelbindungen der ungesättigten Fettsäuren sprengen und dadurch die Bildung polymerisierter Moleküle veranlassen, die in mehr oder minder großem Betrage kolloid gelöst werden. (Zeitschr. Elektrochemie 1923 [29], S. 111 d. Chem.-Ztg.)

Das Wasserdichtmachen von Geweben. In *Aven. Text.* 1922, Nr. 2 (2. T.), S. 76 werden die verschiedenen Verfahren zum Wasserdichtmachen von Geweben geschildert. Zunächst das Tränken mit essigsaurer Tonerde auf der Klotzmaschine, sodann die Anwendung von wasserabstoßenden Mitteln, wie Paraffin, Ceresin, Kautschuk, Guttapercha u. dgl. in leicht und schwerer flüchtigen Lösungsmitteln. Des weiteren wird die Anwendung von Kupferoxydammoniak erwähnt, dessen Wirkung darauf beruht, daß das Gewebe an der Oberfläche gelöst wird und infolgedessen einen leichten Überzug von gelöster Zellulose bekommt. Das gebräuchlichste Verfahren besteht aber bekanntlich darin, daß man das Gewebe zunächst mit essigsaurer Tonerde tränkt und nachfolgend mit warmer Seifenlösung behandelt, in welcher zweckmäßig Fette, Wachse oder Harze gelöst sind. Einfacher gestaltet sich das Verfahren unter Anwendung von Alaun und Seifenlösung. In jedem Fall beruht die Wirkung darauf, daß durch doppelte Umsetzung ein Niederschlag von Tonerde auf der Faser zustande kommt. Ein französisches Patent Nr. 487 571 beschreibt ein neues Verfahren, bei welchem das Gewebe zunächst unter gelinder Spannung auf 100—110° C erwärmt und dann unter einer geeigneten Presse mit einer dünnen Schicht geschmolzenen Fettes überzogen wird. Durch erneutes Erhitzen wird erreicht, daß diese Fettschicht dann noch tiefer und vollständiger in das Gewebe eindringt. (Melliand's Textilberichte.)

Herstellung eines konsistenten, fetthaltigen Möbelpolierschellacks. (D. R. P. 343 163 v. 25. II. 1921. *Ludwig Steingässer, Mainz.*) Einer Menge von 1 kg zerkleinertem Schellack werden 400 g Spiritus zugesetzt, sodann läßt man die Mischung 5—6 Stunden bis zu breiartiger Auflösung stehen, erhitzt zum Sieden und setzt nach und nach unter beständigem Umrühren etwa 200 g Rindertalg zu, bis die Masse keine Fäden mehr zieht, weich und geschmeidig wird und nur noch wenig klebt. Nach dem Erkalten ist die Masse als Poliermittel gebrauchsfertig. (Chem.-Ztg.)

Kopiertinte (oder Stempelfarbe). 10 T. Methylviolett löst man durch zwei- bis dreimaliges Kochen in der etwa 10fachen Menge vergälltem Spiritus, vermischt die Lösung mit 30 T. Baryumsulfat (für X-Strahlen) und trocknet auf dem Wasserbade. Das feinstens zerriebene Pulver verreibt man innig mit 35 T. gelbem flüssigen Mineralöl und setzt schließlich 115 T. gelbes Vaseline zu. (Pharm. Journ. d. Pharm. Zentralh.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Der Weltmarkt war im Laufe der Berichtswoche sehr fest, die Preise zogen im allgemeinen an. Die feste Stimmung für Leinsaat am La Plata erregte einige Überraschung, weil doch die Aussichten der wachsenden Leinsaaterte günstig stehen. Die Wochenverschiffungen betrugen insgesamt nur 4000 t, davon 1000 t nach Nordamerika gegen 12 400 bzw. 8000 t in der Vorwoche und insgesamt 8800 bzw. 26 000 t in den beiden korrespondierenden Vorjahrswochen. Der sichtbare Vorrat ging in den Vorwochen bis auf 35 000 t zurück, erholte sich indessen in dieser Woche wieder auf 45 000 t gegenüber 9000 t im Vorjahr. Während indische Leinsaat am Weltmarkt im allgemeinen fest tendierte, war neue argentinische Leinsaat dringend angeboten, was aber nicht hinderte, daß Leinsaat prompter Verschiffung schließlich erheblich teurer war. In Buenos Aires notierte prompte Abladung gegen Ende der Woche trotz kleiner Ermäßigung mit 21,30 Pesos Papier pro 100 kg fob immer noch erheblich teurer als vor zwei Wochen. Für Lieferung pro September war der Preis 21,60 und pro Oktober 21,50 Pesos pro 100 kg. Der schwimmende Vorrat nach Europa bestand am Schluß der Woche u. a. aus 64 100 t Leinsaat, 17 500 t Rübsaat und 10 500 t Baumwollsaat gegenüber 159 000 t und 33 200 t und 21 500 t zur selben Zeit des Vorjahres.

Zum Unterschied von Argentinien war die Stimmung für Leinsaat in Nordamerika ruhig und niedriger, in Kanada im großen und ganzen unverändert. Andererseits kam Nordamerika zum Teil mit höheren Leinölpreisen. Chicago erhöhte den Preis für vorrästiges Leinöl von 91 auf 93 Cents pro Gallone. Duluth notierte ferner für Leinsaat pro September 2,27½ und pro Dezember 2,26 Doll. pro Bushel.

Am englischen Markt wickelte sich das Geschäft stoßweise ab. Gekauft wurde für nahen Bedarf. Die Käufer zogen sich indessen zurück, sobald höhere Forderungen gestellt wurden. Am Schluß der Woche forderten die Abgeber in London für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 18,15, Calcutta, vorrästig, £ 20,5, Bombay, Juli-August, £ 20,5, Leinöl £ 40,5, Rübsaat, Toria, August-September, £ 16, Rübel, roh, £ 38, Kottonsaat, Bombay, August-September, £ 9,12/6, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 42, Sojabohnen, schwimmend, £ 11,10, Sojaöl, extrahiert, £ 36, geruchfrei £ 40,10 pro t. An der Amsterdamer Börse notierte in sehr fester Haltung Leinöl Fl 46¼ und Rübel 44½ pro 100 kg.

Öle und Fette.

August 1923.

Die Lage auf dem Ölmarkt war in den ersten Wochen des Berichtsmonats sehr ruhig, wurde aber gegen Ende angesichts der am 1. September in Kraft tretenden enormen Frachterhöhung merklich lebhafter. Hinzu kam, daß die letzten Tage der Leipziger Messe für die Seifenfabriken ein gutes Geschäft brachten. Die katastrophale Entwertung der Reichsmark in dem abgelaufenen Monat brachte es mit sich, daß ein großer Teil der Konsumenten nicht in der Lage war, die Geldmittel für den dringendsten Bedarf aufzubringen.

Da die Vorräte an Ölen und Fetten im Inlande allgemein sehr knapp sind, die Aufträge in Fertigfabrikaten jedoch wieder reichlicher einlaufen, dürfte mit einer stärkeren Nachfrage in Rohware für die nächste Zeit zu rechnen sein. Dieses wird nicht ohne Einfluß für den hiesigen Markt bleiben; denn schon bei der Abfassung dieser Zeilen macht sich eine Aufwärtsbewegung der Preise bemerkbar. Es darf dabei nicht außer acht gelassen werden, daß in den letzten Monaten die Zufuhren sehr gering waren, da den hiesigen Importeuren infolge der unsicheren Lage jegliche Unternehmungslust fehlte.

Auf den Auslandsmärkten setzte im Verlauf des Monats plötzlich eine feste Stimmung ein. Die Umsätze waren von ziemlicher Bedeutung.

In Sojabohnenöl war die Nachfrage besonders stark. Das Angebot ging wesentlich zurück. Die Forderungen wurden bedeutend erhöht. Auch in Talg war der Abgang bei anziehenden Preisen zufriedenstellend. Kokosöl, Palmkernöl und Fettsäuren waren gut gefragt. Für Leinöl herrschte eine feste Stimmung, und die Preise konnten sich wesentlich erholen.

Nachstehende Aufstellung gibt ein ungefähres Bild von der Gestaltung der Großhandelspreise:

	1. 8. 1923	15. 8. 1923	31. 8. 1923
Leinöl	54 Hfl.	M. 610 000	M 2 040 000
Palmkernöl	45 £	M. 600 000	M 1 975 000
Kokosöl	56 Hfl.	M. 610 000	M 2 210 000
Kokosölfettsäure	51 Hfl.	M. 550 000	M 1 925 000
Rizinusöl I. Pressung	56 £	M. 780 000	M 2 495 000
Terpentinöl, amerik.	41 \$	M 1 240 000	M 4 410 000
Dorschtran, gelbblank	100 norw. Kr.	M. 450 000	M 1 650 000
Rindertalg, techn., hell	41 £	M. 800 000	M 1 925 000

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Hamburg 11, den 8. September 1923.

Sämtliche Marktpreise sind mit tausend zu multiplizieren. Die Preise basieren auf einem L-Kurs von M 210 000 000.

Leinöl M 9200, Leinölfirnis M 9400, Leinölfettsäure M 11 000, Lagos-Palmöl M 8000, Palmkernöl M 9100, Palmkernölfettsäure M 8900, Kokosöl M 10 250, Kokosölfettsäure M 9000, Rizinusöl I. Pressung M 12 000, Rizinusöl II. Pressung M 11 000, Sojabohnenöl M 8750, Sojabohnenölfettsäure M 8800, Sesamölfettsäure M 8800, Dorschtran, gelbblank M 7600, Dorschtran, braunblank M 7400, Abfallfett M 7900, Rindertalg, je nach Qualität M 8700 bis 9000, Hammeltalg M 9000, Harz, amerik., mittelhell M 2800, Terpentinöl, amerik. M 19 000, Terpentinöl, schwed. M 10 000. Sämtliche Preise verstehen sich per kg. — Schellack TN orange M 65 000, Schellack lemon M 86 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim auf Basis \$ 23, Lederleim auf Basis \$ 27 p. 100 kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Bei reger Kauflust war der Markt für Öle in der abgelaufenen Woche wesentlich fester. Die ausländ. Märkte melden ebenfalls bedeutende Geschäfte bei anziehenden Preisen. In Talg wurden für spätere Termine bei erhöhten Preisen größere Quantitäten gehandelt. Leinöl zeigte gegenüber der Vorwoche wenig Veränderung. Für Sojabohnenöl haben die orientalischen Mühlen ihre Forderung mehrfach erhöht. Schwimmende Mengen sind nicht sehr reichlich. Kokos- und Palmkernöl schlossen etwas fester.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 8. September 1923.

Am Öl- und Fettmarkt hat die feste Tendenz auf den Auslandsmärkten sowohl, als auch am Wiener Platze in den letzten Wochen angehalten. Der Konsum hat seinen prompten Bedarf gedeckt, und Preise haben angezogen.

Es notiert: Gutfarbiger Rindertalg K 15 300, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 200, benzinextrah. Knochenfett, roh K 11 000, Leinöl, holl. K 17 300, Kokosölfettsäure K 16 200, Fettsäure K 13 300, Rizinusöl I. Pressung K 19 800, Rizinusöl II. Pr. K 19 300, Kokosöl, ceylonartig K 17 300, Kokosöl, cochinarartig K 17 800.

Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 6. September 1923.

Auf dem Holzölmarkt war die Geschäftstätigkeit etwas lebhafter, auch Termine wurden wieder in größerem Maßstabe gehandelt. Die Preise haben stark angezogen. Ich notiere heute für Lokoware £ 84 p. engl. ton ab Lager Hamburg, September-Oktober-Abladung von China £ 86 p. engl. ton, Oktober-November-Abladung von China £ 86 p. engl. ton, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 6. September 1923.

Das Inlandsgeschäft ist infolge der starken Markverschlechterung in den letzten Tagen gänzlich zum Stillstand gekommen. Die nachstehend angeführten Reichsmarkpreise sind auf Basis eines Dollar-Kurses von 30 Millionen und eines Pfund-Kurses von 130 Millionen Mark errechnet.

Paraffin liegt nach wie vor sehr fest, da besonders Lokoware knapp geworden ist. Ich fordere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,60 bis 7,75 p. 100 kg oder M 2 280 000 bis 2 325 000 p. kg unverzollt, bzw. M 2 409 020 bis 2 454 020 p. kg verzollt, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,40 p. 100 kg oder M 2 520 000 p. kg unverzollt, bzw. M 2 649 020 p. kg verzollt, Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,50 bis 8,75 p. 100 kg oder M 2 550 000 bis 2 625 000 p. kg unverzollt, bzw. M 2 679 000 bis 2 754 020 p. kg verzollt. Für Abladungsware, welche Ende dieses Monats bzw. Anfang nächsten Monats hier zu erwarten ist, fordere ich \$ 7,30 resp. \$ 7,40 p. 100 kg für gelbe resp. weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° und \$ 8,15 p. 100 kg für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52°. Höhergradige resp. niedriger-schmelzende Ware teurer resp. billiger. — Ceresin liegt sehr ruhig, doch sind die Preise infolge der hohen Fabrikationskosten etwas erhöht worden. Für Ceresin naturgelb 54/56° notiere ich \$ 13 p. 100 kg oder M 3 900 000 p. kg, 58/60° \$ 14,25 p. 100 kg oder M 4 275 000 p. kg, 66/68° \$ 23,75 p. 100 kg oder M 7 125 000 p. kg, weiß 54/56° \$ 14,50 p. 100 kg oder M 4 350 000 p. kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs kostet unverändert je nach Provenienz sh 100 bis 105 per cwt. oder M 12 805 000 bis 13 445 250 p. kg unverzollt, bzw. M 12 934 020 bis 13 574 270 p. kg verzollt. Deutsches Bienenwachs 9 bis 11 Millionen Mark. — Japanwachs: Die Preise haben infolge der Erdbeben-Katastrophe in Japan für Lokoware stark angezogen, und ich fordere heute sh 83 bis 85 p. cwt. oder M 10 628 150 bis 10 884 250 p. kg unverzollt, bzw. M 10 821 680 bis 11 077 780 p. kg verzollt. — Karnaubawachs: Die Preise für Lokoware haben sich nicht verändert; ich fordere für fettgraue und courantgraue Qualität sh 95 per cwt. oder M 12 164 750 p. kg unverzollt, bzw. M 12 293 770 p. kg verzollt. Abladungsware ist 1 bis 2 sh billiger zu haben. — Montanwachs: Die Goldmarkpreise sind unverändert, und zwar kostet dieser Artikel Goldmark 29 bis 32 p. kg. — Harz: Die Abwärtsbewegung auf dem Markt hat weiter-

hin angehalten, und zwar in noch verstärkterem Maße als bisher. Meine Notierung für Abladungsware stellt sich heute auf \$ 5,30 p. 100 kg waggonfrei, Lokoware \$ 5,55 per 100 kg, mit 14% Taravergütung, ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

Hamburg, den 6. September 1923.

Der Markt ist ruhig bei unveränderter Preislage. Deutsches Bienenwachs fehlt; ausländisches notieren wir je nach Provenienz zu 99 bis 110 sh per cwt. unverzollt; Karnaubawachs, courant-grau und fettgrau zu 94 bis 96 sh per cwt. unverzollt; Prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 81 bis 82 sh per cwt. unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 7. September 1923.

Der Zerfall der Reichsmark macht die Rohstoffbeschaffung immer schwieriger. Infolgedessen blieb die Nachfrage stark eingeschränkt. Der Markt selbst ist fest, die Ceresinpreise steigend. Wir nennen als augenblickliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 108—110, Ia Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 77—78, Ia chinesisches Pflanzenwachs sh 68—69 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München. Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 250, Ceresin, naturgelb, 54/56° Goldmark 57, Ceresin, Ia weiß, 54/56° Goldmark 60 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 kg brutto für netto, verzollt, ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch, Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 9. September 1923.

Die Krisis in unserer gesamten Wirtschaftslage hat während der letzten Woche eine weitere Verschärfung erfahren durch die unglaublichen Vorgänge an den Devisenmärkten. Mag die politische oder finanzielle Situation unseres Landes noch so unklar und verzweifelt sein, so schlecht ist sie bei weitem noch nicht, um irgendwem ein Recht auf derartige Bewertung der Mark zu geben, wie es jetzt geschieht. Es sind seit langem dunkle Kräfte mit noch dunkleren, niedrigen Zielen am Werke, und darunter muß eine große und noch immer arbeitsame Nation zu Grunde gehen, nur weil sie nicht genügend natürliche Mittel besitzt, sich dagegen zu wehren! Die letzten Tage haben bei uns überall jene schwüle Stimmung ausgelöst, die sich schließlich unvermittelt in einer Weise Luft machen kann, wie es noch nie erlebt wurde! Ein Volk, dem seine Peiniger das Blut siedeln machen, schreckt schließlich vor den letzten Konsequenzen nicht mehr zurück. Daß unter solchen Umständen das geschäftliche Interesse völlig in den Hintergrund getreten ist, wird man verstehen. Auch der neuerdings am Balkan drohende Brand tut sein Teil und ruft die Gewitterluft des Sommers 1914 bei uns wach. Niemand weiß, was die nächsten Tage schon bringen können, und vorsichtige Inhaber von Waren halten deshalb mit der Abgabe zurück. Zudem bedroht die geradezu planlose Steuerraserei eine große Anzahl unserer kleinen und größeren Betriebe, und viele davon werden sehr bald zum Stillstand kommen und zur Entlassung ihres Personals gezwungen sein. Die Platzspesen steigen täglich weiter ins Ungeheure, sodaß zu ihrer Bewältigung schon ein großes Kapital gehört; geschweige denn zum Ankauf von Ware!

Wer nicht im ausreichenden Besitz von Valuten ist, scheidet aus; aber bezüglich der Valuten steht eine neue Verordnung bevor, die diesmal hoffentlich den richtigen Weg einschlägt und für die geplante Beschlagnahme nur dasjenige vorsieht, was nicht ausschließlich produktiven Zwecken dient! Allzugroße Hoffnungen braucht man sich auf den Erfolg von Beschlagnahmen im übrigen nicht zu machen, denn bisher hat den maßgebenden Stellen noch immer die Kraft gefehlt, ihre Anordnungen durchzuführen, was weit wichtiger und schwieriger ist, als bloße Erlasse herauszugeben. Dann aber hat man es bei den unberechtigten Inhabern solcher Werte mit Menschen zu tun, die vor nichts zurückschrecken und noch immer den Maschen des Gesetzes zu entschlüpfen wußten.

Im übrigen kann uns auch die Erfassung aller im Lande befindlichen Valuten nicht lange nützen; unser Übel sitzt schon zu tief, und wir werden nur wieder in die Höhe kommen, wenn unsere Arbeitsleistungen wachsen und zu einer erheblichen Mehrproduktion führen.

An den ausländischen Abladungsmärkten für Harz haben sich die Verhältnisse in den letzten acht Tagen nicht verändert; der Abzug läßt überall zu wünschen übrig, sodaß kleine Preiskonkzessionen bei bereits verschiffter Konsignationsware sowohl von Spanien, wie auch von Amerika erfolgten.

In Amerika setzt erfahrungsgemäß aber mit September das Interesse stets wieder lebhafter ein, und wenn auch bei der

reichlichen Erzeugung dieser Saison mit steigenden Preisen vorerst weniger zu rechnen sein wird, so werden die augenblicklichen Notierungen kaum nachgeben, umso weniger, als die Produzenten die Situation bisher, d. h. während der Zeit der stärksten Zufuhren, beherrschen konnten und jetzt mit nachlassender Erzeugung leichter Herren der Lage bleiben werden.

Die spanischen Verläder hatten in den letzten Monaten gute Abnehmer an Deutschland; jetzt stockt natürlich der Absatz ebenfalls, und die Versuche, ihn durch Preisermäßigungen neu zu beleben, werden nicht viel nützen.

Die letzten amerikanischen Notierungen für greifbare Ware lauteten: F/G 5,65, K 5,75, WW 7,85 \$ die 100 kg. Schwimmende Ware 10 Cents niedriger; Abladungsnotierungen 15 Cts. niedriger.

Für spanisches Harz stellen sich die Preise durchweg um 10 Cents billiger als im letzten Bericht aufgegeben.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte.

Die Marktlage war während des Berichtsmonats sehr gespannt, teils infolge der fabelhaften Geldentwertung und teils infolge des Darniederliegens der Nebenproduktegewinnung im Ruhrgebiet, aber nicht zuletzt infolge der gewaltigen Steigerung der Transportkosten. Der Benzolverband hat die Bekanntgabe seiner Notierungen eingestellt, offenbar weil ihm die Kontrolle der Öffentlichkeit unbequem ist. Er gehört zu jenen Kartellen, welche die Lage in jeder Beziehung auszunutzen verstanden haben, obwohl Benzol kein Valutaprodukt ist. Rohteer war im freien Markt im allgemeinen wenig angeboten. Der Verein Deutscher Dachpappenfabrikanten erhöhte die Richtpreise für Dachpappe mit 80er Rohpappeneinlage auf M 0,83, mit 100er Einlage auf 0,69, mit 150er Einlage auf 0,48, mit 200er Einlage auf 0,38, für Isolierpappe mit 80er Rohpappeneinlage auf 1,51, mit 100er Einlage auf 1,13 und 125er Einlage auf 0,94 Goldmark pro m². Von einer Reihe Nebenprodukten lag zunehmendes Angebot vor, das die Käufer zunächst jedoch wenig interessierte. Erst als die Devisenkurse erneut in ganz unerwarteter Weise heftig anzogen, griffen die Verbraucher auf die vorhandenen Angebote zurück. Für teerfreie Klebemasse mit einem Schmelzpunkt von ca. 45 forderten die Abgeber etwa 2,80 Doll. pro 100 kg brutto für netto in Holzfässern ab sächsischer Station. Den gleichen Preis nannten Abgeber für galizisches Petrolpech ab ostdeutscher Station. Bei einem Kursstande des Dollars von etwa 8½ Mill. Mark notierte Ceresin je nach Farbe bis zu M 1100 000 und weißes Tafelparaffin, 50/52°, M 725 000 pro kg, unverzollt, ab Lager. Für weiße Paraffinschuppen wurden um die nämliche Zeit etwa M 650 000 pro kg verlangt, inzwischen gingen die Preise naturgemäß ziemlich parallel mit den Devisenkursen. Vielfach gaben die Verkäufer ihre Angebote auch nur in Goldmark ab. Hiernach notierten Paraffinöl und deutsches Gasöl 22 Goldmark, Paraffinfett und paraffinhaltiges Weichpech, ferner Schwarzparaffin 7 Goldmark pro 100 kg netto ohne Verpackung ab sächsischer Station.

Chemikalien.

Augsburg 2, den 3. September 1923.

Die Papiermarkpreise sind mit 1000 zu vervielfältigen.

	Inland.	
Atznatron 125/28	M 1000	per kg
Atzkali 88/92	M 800	per kg
Antichlor, krist.	M 450	per kg
Antichlor, Perlform	M 470	per kg
Bimssteinmehl, fein u. mittel	GM 2,75	per 100 kg
Bleizucker, weiß	Schweiz. Frs. 110	per 100 kg
Borax, raff. krist.	£ 32,10	per 1000 kg
Borsäure, raff. krist.	£ 55,5	per 1000 kg
Bromkali, D. A. B. V.	GM 0,70	per kg
Chlorbarium 98/100%	\$ 6,70	per 100 kg
Chlorcalcium 70/75%	M 400	per kg
Chromalaun 15%	M 1400	per kg
Chlorkalk 35/37%	GM 11	per 100 kg
Eisenvitriol	M 80	per kg
Glaubersalz, kalz.	M 200	per kg
Glaubersalz, krist.	M 100	per kg
Gelbkali	\$ 0,62	per kg
Kaliumpermanganat, krist.	M 2200	per kg
Kalilauge 50° Bé	M 600	per kg
Kaliumbichromat, grobkrist.	M 2900	per kg
Kartoffelstärkemehl	GM 27	per 100 kg
Kartoffeldextrin	-GM 40	per 100 kg
Kupfervitriol 98/99	M 200	per kg
Lithopone, Rotsiegel 30%	M 1200	per kg
Natrium bic. venale	M 450	per kg
Natrium bic. D. A. B. V.	M 500	per kg
Natronlauge 38/40° Bé	M 160	per kg
Natronlauge 40/42° Bé	M 440	per kg
Natronlauge 25° Bé	M 100	per kg
Pottasche 96/98, kalz., gem.	M 1000	per kg
Oxalsäure 98/100%, weiß	M 1700	per kg
Salmiak, feinkrist. 98/100%	M 1050	per kg
Salmiakgeist 0,910	M 950	per kg

	Inland.	
Salzsäure, techn. 19/21°	M 180	per kg
Soda, kalz. 96/98%	M 500	per kg
Soda, krist.	M 250	per kg
Schwefelnatrium, konz., gegoss. 60/62%	M 680	per kg
Schwefelnatrium, krist. 30/32%	M 340	per kg
Schwefelsäure 66° Bé	GM 11	per 100 kg
Schwefelsäure 60° Bé	M 22	per kg
Tonerde, schwefels. 14/15%	Osterr. Kr. 2750	per kg
Zinkoxyd, Rotsiegel	M 3500	per kg

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 8. September 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	M 6900	C 37
Atznatron 125/8	4200	18.10
Atzkali 88/92%	4300	30
Antichlor, krist.	2800	7.5
Antichlor, Perlform	3800	9.10
Bittersalz	380	1.15
Bleiglätte, rein	11 000	34
Bleimennige, rein	10 000	34
Chlorcalcium 70/5	810	3.17/6
Eisenvitriol	550	2.15
Chromalaun	5500	27.10
Chlorkalk 110/15%	1600	8.5
Chlorbarium 98/100%	3100	13.17
Essigsäure 80%	8600	43.10
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	450	2.5
Glaubersalz, kalz.	1000	5
Kalialaunkristallmehl	1300	8
Kalialaun in Stücken	1400	9.5
Kali, chlorsaures	4700	24.15
Kalilauge 50° Bé	2600	
Kupfervitriol 98/99	4300	21.10
Kaliumbichromat	10 500	56
Lithopone RS	3500	17
Naphtalin in Schuppen	3000	15
Natrium bic. DAB 5	1300	12
Natrium bic. venale	1000	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	1400	
Oxalsäure 98/100%	7100	37
Pottasche 96/8%	4000	27.5
Salmiakgeist 0,910	3600	19.15
Salmiak, feinkrist.	4000	19.17/6
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	2600	13.15
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	1300	7
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21	800	4.5
Soda, kalz. 96/8%	1600	6.17/6
Soda, krist.	830	4.10
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.15
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron- 36/40° Bé	850	4.15
Wasserglas, Natron- 58/60° Bé		7.10
Zinkweiß RS	12 000	43

Der Inlandsmarkt verkehrte in der verflossenen Woche auf Grund der ständig steigenden Devisenkurse in sehr fester Haltung. Das Exportgeschäft blieb unverändert ruhig.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 5. September 1923.

So in der Messewoche hat man die beste Gelegenheit zu beobachten, daß Wien seine Stellung als Zentrum des Handels und Verkehrs vollkommen behauptet. Was Österreichs Industrie produziert, was die Handelsunternehmungen aus dem Westen herbeischaffen, ob nun Rohstoffe, Halb- oder Ganzfabrikate, das wandert von Wien aus nach dem Süden oder Osten und selbst nach überseeischen Ländern. In gewissen Kategorien von Erzeugnissen, so z. B. in Leder- und Galanteriewaren, kunstgewerblichen Artikeln und Modewaren genießt die Wiener Marke einen Weltruf. Unter den Exportartikeln gibt es aber auch manche chemisch-technische Erzeugnisse, die sich eines guten Rufes erfreuen. So weit es sich überblicken läßt, ist man mit dem Messegeschäft zufrieden.

Angebote: Atzkali 88/92 K 10 900, Alaun in Stücken K 3600, *Ameisensäure 85% K 14 800, *Bittersalz K 550, Bleiglätte B. B. U. K 10 400, *Chlorbarium, krist. Mehl 95%, per 100 kg Doll. 6, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chromalaun K 9500, Chromkali K 20 500, *Chromatron K 16 000, Dextrin, blond K 7800, Essigsäure chem. rein, 80% K 19 000, Glaubersalz, krist. K 1000, *Glaubersalz, kalz., per 100 kg E. Pf. 5 3/4, Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 28 500, Harz, inländ., F. G. K. 4800, Kali, gelbblausaures K 46 000, Kali-Salpeter K 10 200, Kupfervitriol 98/99 K 7800, Milchsäure, tech. 50% K 13 300, Minium, Bleiberger K 11 500, Oxalsäure K 16 300, Paraffin, 52/54, in Tafeln, transp.

K 6550, Paraffin, 50/52, per 100 kg Doll. 7.35, *Pottasche 96/98 K 9500, Reisstärke K 8000, Salmiak-Salz K 8100, Schellack T. N. orange K 100 000, *Schwefelnatrium 60/62 K 5200, Schwefelsäure, 66° Bé K 1850, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2650, Soda bic. B. K 4000, Soda, krist. K 1450, Stearin-Tafeln K 20 500, *Talkum K 650, Terpentinöl, inländ. K 21 000, *Wachs, Montan-Riebeck K 4400, Weinsäure, krist., spießig K 45 800.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 500, Leinöl K 17 000, Elain, sap., 97/98 K 17 400, Rindertalg, 42/43°, Ia K 15 100, Knochenfett, Ia, lichtbraun K 13 700, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 19 200, Sesamöl, I. Pressung K 18 000, Speiseöl, Tafel- K 16 000, *Soja-Tafelöl hfl 53 1/2, Schweinefett, pure lard, Faßpck., per 100 kg Doll. 35.25, Schweinefett, pure lard, in Kisten K 26 300, Kokospisefett, in Fässern K 17 900.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) — Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Altona a. E. Flora, Parfümeriefabrik, A.-G. Herstellung von Parfümerien und verwandter Artikel sowie deren Vertrieb. Grundkapital 40 000 000 M. Vorstandsmitglieder Kaufleute Arno Fischer, Altona, und Friedrich Hein, Nienstedten bei Hamburg.

*† Berlin. Dr. Offermann Rheinische Öl-Industrie-Gesellschaft m. b. H., Berlin, wohin der Sitz der Gesellschaft (bisher Rheinische Öl-Industrie-Gesellschaft m. b. H.) verlegt ist. Fabrikation und Verkauf von Ölen aller Art sowie Ankauf von zur Fabrikation und Herstellung von Ölen dienenden Rohmaterialien. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Chemiker Dr. Heinrich Offermann. — *† Kaltsiegelwerk G. m. b. H., Berlin (bisher Stuttgart). Herstellung und Verwertung von Kaltsiegellack. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer: Professor Dr. Siegfried Richard Hilpert, Direktor Dr. Oscar Horne. Dem Chemiker Dr. Heinrich Kirmreuther, dem Kaufmann Albert Oschatz und dem Kaufmann Hans Roskowski ist Gesamtprokura erteilt.

*† Berlin. Aktiengesellschaft für Handel und Industriebedarf Perschke & Co. Großhandel mit technischen Ölen und Fetten sowie mit Gegenständen des Industriebedarfs. Grundkapital 20 000 000 M. Vorstand: 1. Kaufmann Udo Klett, 2. Kaufmann Oskar Walter. Geschäftsstelle Cuxhavener Str. 17.

*† Bremen. Carl Ehrlich & Co. G. m. b. H., Richard Wagnerstr. 15, Zweigniederlassung der in Brake bestehenden Hauptniederlassung. Gewinnung von Ölen und Fetten aus Rohstoffen und Rohstoffrückständen jeder Art, Weiterverarbeitung und Veredelung der gewonnenen Fette und Öle sowie Herstellung von Futter- und Düngemitteln, ferner Handel mit diesen und verwandten Erzeugnissen. Stammkapital 4 000 000 M. Geschäftsführer Diplomingenieur Carl Ehrlich in Brake.

*† Dortmund. Fett-Import- und Verarbeitungs-Aktiengesellschaft Ober & Walker, Zweigniederlassung in Dortmund, Mallinkrodtstraße 277, der unter der gleichen Firma bestehenden Hauptniederlassung in Bremen.

*† Finsterwalde. Paul Weidemann G. m. b. H. Herstellung von Seifen und Seifenpulver aller Art, chemisch-technischen und kosmetischen Artikeln. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Fabrikbesitzer Paul Kaiser und Kaufmann Paul Weidemann.

*† Frankfurt a. M. Jucozon A.-G. Fabrikation chemischer Produkte. Herstellung und Vertrieb des Sauerstoffbleichmittels „Jucozon“ sowie anderer chemisch-technischer und chemisch-pharmazeutischer Präparate, auch Großhandel mit Chemikalien. Grundkapital 60 000 000 M. Gründer der Gesellschaft sind: 1. Kaufmann Julius Cotence aus Frankfurt a. M.-Niederrad, 2. Kaufmann Paul Herrmann, daselbst, 3. Kaufmann Fritz Cotence, daselbst, 4. Kaufmann Karl Cotence, daselbst, 5. Ehefrau Lina Cotence, geb. Schwind, daselbst. Die Gründer haben alle Aktien übernommen. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: 1. Kaufmann Paul Herrmann, 2. Kaufmann Fritz Cotence, 3. Ehefrau Lina Cotence, geb. Schwind, 4. Kaufmann Walter Marcelli, sämtlich in Frankfurt a. M.-Niederrad. Vorstand Kaufmann Julius Cotence in Frankfurt a. M.-Niederrad. Dem Kaufmann Karl Cotence ist Einzelprokura erteilt.

*† Hamburg. Domaco Seifen-Compagnie m. b. H. Fabrikation von Waschmitteln sowie Betrieb von Handelsgeschäften, insbesondere mit Waschmitteln. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Hugo Oskar Albert Carly und Conrad Christoph Eduard Richard Ahlers, Kaufleute. — *† Kelp & Müller, Sophienallee 22. Öle, Fette, Trane, Chemikalien, Wachse. An- und Verkauf von abfallenden Ölen, Fetten, Wachsen, Rückständen etc.

*† Leipzig. A. Erich Leschkowitz & Co. A.-G., Weststraße 31. Herstellung und Vertrieb von Lacken, Farben und Kitten, Großhandel mit Drogen, Chemikalien und Ölen sowie mit Waren ähnlicher Art. Grundkapital 40 000 000 M. Vorstand Kaufmann Alfred Erich Leschkowitz. Prokura ist erteilt den Kaufleuten Richard Neumeister und Karl Franz Hermann Gläser.

*† Max Leendertz & Co. Deutsche Öl-Gesellschaft A.-G., Mozartstr. 5. Import und Handel mit Mineralölen. Grundkapital 7 500 000 M. Vorstand Kaufmann Max Leendertz.

*† Melle i. H. Ölmühle Riemsloh, G. m. b. H. in Riemsloh. Errichtung und Betrieb einer Ölmühle sowie alle hiermit in Verbindung stehenden Geschäfte. Stammkapital 16 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Ernst Spengemann, Bünde, Kaufmann Hermann Falkenberg, Bünde, Molkereibesitzer Kothie, Riemsloh.

*† Rostock i. M. „Licht“ Seifenvertrieb-Gesellschaft m. b. H. Ein- und Verkauf von Seifen. Stammkapital 5 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Otto Licht.

* Berlin. Der Großindustrielle Emil Paßburg, Berlin, ist in Würdigung seiner Verdienste um die Entwicklung des Apparatebaues für die chemische Industrie, insbesondere der Vakuum-Trockenanlagen, von der Technischen Hochschule zum Doktor-Ingenieur ehrenhalber ernannt worden.

* Bremen. Reesa-Werke, Chemisch-technische Fabrikate, G. m. b. H. Hugo Schmidt als Geschäftsführer ausgeschieden. Die Kaufleute Ludwig Richard Suding und Erich Franz Suding sind zu Geschäftsführern bestellt.

* Breslau. Hier wurde die Opus-A.-G. vereinigte Ost-deutsche Parfümerien- und Seifenfabriken errichtet. Zu dieser Gesellschaft haben sich die Fabriken Ernst Wecker, E. Koschinsky & Co., Otto Leder G. m. b. H., Ferd. Lauterbach, zusammengeschlossen. Das Aktienkapital der neuen Gesellschaft beträgt M 500 Mill., wovon etwa 150 Mill. zum Erwerbe ähnlicher Objekte bestimmt sind. Den Vorstand bilden die Fabrikbesitzer Julius Weber, Emil Koschinsky, Dr. Gerhard Sporleder, Alex Thomas. Im Aufsichtsrat u. a. Direktor Gluch von der Generaldirektion der Graf Henckel von Donnersmarck-Beuthen, Abteilung Breslau, und Ernst Zwick, Direktor der Allgemeinen Deutschen Credit-Anstalt, Filiale Breslau.

* Hall bei Admont, Obersteiermark. Neugründung: Johann Schweiger, Fabrikation chemisch-technischer Produkte, Erzeugung besonderer chemisch-technischer, pharmazeutischer, diätetischer und kosmetischer Spezialitäten.

* Hamburg. Die Riechstofffabrik Franz Fritzsche & Co. wurde in eine A.-G. mit 420 000 000 Kapital umgewandelt.

* Ölwerke Stern-Sonneborn A.-G. Prokura J. Lausberg erloschen. Prokura erteilt an Georg Julius, zu Köln-Sülz, Oskar Tiemann und Wilhelm Brenneke, jedem mit der Befugnis, die Gesellschaft in Gemeinschaft mit einem nicht zur Alleinvertretung berechtigten Vorstandsmitglied oder in Gemeinschaft mit einem anderen Prokuristen zu vertreten.

* Ludwigsburg. J. F. Kammerer, chemische Fabrik, G. m. b. H. Der stellvertretende Geschäftsführer Dr. W. Schmid ist ausgeschieden. Einzelprokura ist erteilt an Frau Emma Schmidt, Fabrikdirektorgattin, und Fritz Schmidt, Textilchemiker.

Leimfabrik Lichtenfels vorm. And. Ultsch Nachf. A.-G., Lichtenfels. Die G.-V. genehmigte 200% Dividende und die Ausgabe von M 6 Mill. Genußscheinen, die von einem Konsortium unter Führung der Bayer. Hypotheken- und Wechselbank zu 2500% übernommen werden mit der Verpflichtung, M 3 Mill. den Aktionären zum gleichen Kurse anzubieten und den Rest unter erheblicher Gewinnbeteiligung der Gesellschaft bestmöglich zu verwerten. Dr. Otto Rosenthal, der aus dem Vorstände ausscheidet, wurde in den Aufsichtsrat gewählt.

Vom Weltmarkt.

Japan. Ausfuhr von Agar-Agar, vegetabilischem Wachs, Campher, Menthol und Pfefferminzöl in den Jahren 1920, 1921, 1922.

		1920	1921	1922
1. Agar-Agar	Kin	942 827	1 717 505	1 148 003
	Yen	1 428 134	1 806 498	1 898 831
2. Vegetabil. Wachs .	Piculs	7 303	28 220	48 585
	Yen	346 022	1 018 975	1 950 128
3. Campher (raff.) . .	Piculs	10 336	14 418	36 460
	Yen	4 965 350	2 870 414	7 246 755
nach Brit.-Indien . .	Piculs	3 957	3 859	3 809
„ England	„	1 339	2 899	4 143
„ Frankreich . . .	„	286	955	2 339
„ Amerika	„	2 940	3 798	22 295
„ Australien . . .	„	283	736	778
„ and. Ländern . .	„	1 531	2 171	3 196
4. Campheröl	Piculs	23 424	8 065	16 745
	Yen	841 508	167 256	351 098
5. Menthol	Piculs	3 705	2 299	2 468
	Yen	5 489 815	2 172 480	3 322 906
6. Pfefferminzöl . . .	Piculs	3 136	2 454	2 393
	Yen	1 812 366	558 413	758 867

Industrie des Auslandes.

Britisch-Indien. Sodagewinnung aus natürlichen Vorkommen. Durch Arbeiten in dem Technologischen Institut in Cawnpore wurde nach dem „Times of India“ gezeigt, daß aus natürlichen Vorkommen in der Provinz Soda, Atznatron, Schwefelsäure und Natriumsulfat in vorzüglicher Qualität und in Mengen, welche den Bedarf von ganz Indien übersteigen, erzeugt werden können. Es wurde gefunden, daß die Salze durchschnittlich aus zwei Teilen Soda und einem Teil Natriumsulfat bestehen. Durch Kristallisation wird hieraus zunächst Soda gewonnen; der Rest, der aus gleichen Teilen Soda und Natriumsulfat besteht, wird nach dem „black ash“-Verfahren behandelt, wodurch eine weitere Menge Soda und als Nebenprodukt Schwefelsäure erhalten wird; nachdem die Sulfate durch Kristallisation entfernt sind, bleibt Atznatron in guter Qualität zurück. Die Verwertung der Sulfate kann in verschiedener Weise erfolgen. Die Scheidung durch Elektrolyse in Atznatron und Schwefelsäure wurde mit befriedigenden Resultaten in dem Institut ausgeführt, dessen Leiter, Dr. Watson, glaubt, daß auf diese Weise aus den an Ort und Stelle vorhandenen Materialien überall in kleinem Maßstab Schwefelsäure erzeugt werden kann. (Chem. Ind.)

Japan. Die Glycerinindustrie nahm im Kriege einen großen Aufschwung, hat aber jetzt mit Schwierigkeiten zu kämpfen. Vor dem Kriege gab es überhaupt keine einheimischen Glycerinfabriken. 7 Konzerne arbeiteten im Kriege und stellten $\frac{2}{3}$ des Landesbedarfes her. Das Kriegsende zwang zur Einschränkung der Produktion, und heute schreien die Fabrikanten nach hohen Schutzzöllen. Die Japan Glycerin Co. wurde mit Staatshilfe in Betrieb gesetzt, erfordert jetzt aber immer steigende Zuschüsse; nun ist ihre Verschmelzung mit der Standard Grease Co. beabsichtigt. Das neue Unternehmen soll dann saniert werden, wozu die Regierung das Kapital zu einem niedrigen Zinsfuß hergeben will. (Chem.-Ztg.)

Handel und Verkehr.

Frachtvorausbezahlung bei der Reichsbahn. Die Geldentwertung zwingt auch die Reichsbahn, auf rechtzeitige Bezahlung ihrer Leistungen zu dringen und so an ihrem Teil die Inflation einzudämmen. Das gilt namentlich hinsichtlich des Eingangs der Frachten. In erster Linie ist deshalb eine Änderung des jetzigen Stundungsverfahrens in Aussicht genommen, außerdem wird vom 1. September ab für Frachten, die nicht vom Versender bei Aufgabe des Gutes, sondern erst bei Empfang des Gutes vom Empfänger bezahlt werden, ein Zuschlag von 10% für tarifmäßige Frachten erhoben.

Deutsche Handelskammern im Auslande. Der „Deutschen Wirtschaftszeitung“ zufolge bestehen gegenwärtig folgende deutsche Auslands-Handelskammern oder ihnen entsprechende Vereinigungen:

1. Deutsche Handelskammer in der Schweiz, Zürich, Löwenstraße 25; Nebenstellen in Basel und Genf.
 2. Deutsche Handelskammer in Spanien in Barcelona, Ronda Universidad 10.
 3. Deutsch-ungarische Handelskammer in Budapest IV, Szer-vita-ter 3.
 4. Deutsch-italienische Handelskammer in Mailand, Via Coito 7.
 5. Deutsch-amerikanische Handelskammer, New York; Berliner Vertretung: Berlin W. 56, Jägerstraße 45/48.
 6. Deutsche Wirtschaftskammer in Wien I, Elisabethstraße 9.
 7. Deutsche Handelskammer in Buenos-Aires, Casilla Correo 516.
 8. Deutsche Handelskammer Valparaiso, Casilla 1411.
 9. Deutsche Handelskammer Montevideo, Casilla 132.
 10. Verband deutsch-brasilianischer Firmen in Rio de Janeiro, baixa postal 111.
 11. Verband deutscher Firmen in Lima, Casilla 388.
 12. Deutsche Handelskammer in Shanghai, 18 Kiangse Road.
 13. Deutsche Handelskammer in Tientsin (Anschrift: A. Münster-Schultz, i. Fa. Carlowitz & Co.).
 14. Deutsche Handelskammer in Canton.
 15. Deutsche Handelskammer in Hankau.
 16. Deutsche Vereinigung in Tsinanfu.
 17. Deutsche Vereinigung in Tientsin.
 18. Deutsche Vereinigung in Tsingtau.
 19. Deutsche Vereinigung in Harbin.
 20. Deutsche Vereinigung in Tokio.
 21. Deutsche Vereinigung in Yokohama.
 22. Deutsche Vereinigung in Kobe.
 23. Deutscher Bund Batavia.
- 7—10 vertreten durch die Geschäftsstelle deutscher Handelskammern in Südamerika, Hamburg 11, Börse; 12—23 vertreten durch den ostasiatischen Verein, Hamburg, Ferdinandstraße 58; außerdem besteht in Frankfurt a. M. eine deutsch-italienische und eine deutsch-türkische Handelskammer.)

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Vereinbarung: „Zahlbar per Kasse“ und „Kasse gegen Duplikatfrachtbrief“. Nach einem von der Handelskammer Breslau abgegebenen Gutachten bedeutet die Vereinbarung „zahlbar per Kasse“ nach dem bisherigen Sprach- und Handelsgebrauch im allgemeinen, daß sofort nach erfolgter Lie-

ferung der Betrag dem Verkäufer zu zahlen ist. Im Einzelfall wird es noch von Wichtigkeit sein, um welche Geschäftsart es sich handelt. Im Maschinenbau und Eisenwarenhandel dürfte die Klausel lediglich bedeuten, daß die Zahlung ohne Abzug nach Eingang und erfolgter Prüfung der Ware umgehend zu erfolgen habe, dagegen bedeutet sie keineswegs, daß die Zahlung bereits vor erfolgter Lieferung zu erfolgen habe.

Es ist bei Käufen unter der Klausel „Kasse gegen Duplikatfrachtbrief“ handelsüblich, den Frachtbrief einzulösen, auch wenn für den Käufer Minderungs- oder sonstige Gegenansprüche irgendwelcher Art bestehen; letzterer geht er nicht verlustig durch Einlösung des Frachtbriefes. Erst durch die Einlösung des Duplikatfrachtbriefes kann der Käufer über die Waren verfügen und sich von der Beschaffenheit der Waren überzeugen; daher wird der Duplikatfrachtbrief stets eingelöst. (Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Rechtsprechung.

Streitfragen zur Vereinbarung „Freibleibend“. Die Handelskammer in Berlin hat im Jahre 1921 eine Schrift „Freibleibend“ herausgegeben, die an Hand der von der Handelskammer bereits erstatteten Gutachten die in Betracht kommenden Gesichtspunkte den Handelstreibenden zugänglich machte. Aus Anlaß einer Anfrage wurde noch eine Zusammenstellung der Grundsätze des Reichsgerichts vorgenommen, die das Folgende ergibt:

In der Entscheidung Band 104 S. 198 wird ausgesprochen, daß die Klausel „freibleibend“ volle Wirkung auch dann besitze, wenn sie dem Verkäufer gestatte, nach seiner freien Willkür vom Abschluß Abstand zu nehmen. Indes läßt die Rechtsprechung erkennen, daß eine solche Auslegung nur ausnahmsweise anzunehmen sei. Die Klausel wird von der Rechtsprechung nach jeder Richtung hin möglichst eingeschränkt. Dies gilt schon für die Frage, ob ein freibleibendes Angebot die Wirkung habe, daß im Fall der Annahme der Vertrag selbst freibleibend sei. Im Band 102 S. 227 der Sammlungen hat das Reichsgericht ausgesprochen, wenn nur das Angebot freibleibend gewesen sei, würde mit der Annahme der Abschluß bindend, soweit sich nicht eine weitergehende Bedeutung klar erkennen läßt. Auch wo der Abschluß selbst und nicht nur das Angebot freibleibend zustande gekommen ist, wird die Klausel als Ausnahmebestimmung streng ausgelegt. War nichts weiter vereinbart, so kann der Verkäufer nur einfach vom Vertragsabstand nehmen; er ist also nicht berechtigt, etwa Abnahme zu höherem Preise zu verlangen oder die Annahme von Teillieferungen zu erzwingen (vgl. die Entscheidung vom 19. Oktober 1921 in der „Jur. Wochenschrift“ 1922 S. 23).

Weiter hat das Reichsgericht ausgesprochen: Der Verkäufer darf bei der Klausel nicht etwa willkürlich die Lieferung verweigern oder verzögern, müsse vielmehr liefern, sobald es bei Berücksichtigung der Verhältnisse möglich sei. Dies wurde im Band 104 S. 306 ausgesprochen. Weiter wird im Band 103 S. 415 der Sammlung erklärt, daß, wo dem Verkäufer die Preisfestsetzung vorbehalten wäre, er nicht einen willkürlichen Preis festsetzen dürfe, sondern diesen nach den Umständen in angemessener Weise bestimmen müsse.

Andrerseits gibt aber auch die Rechtsprechung dem Käufer nicht etwa ein Rücktrittsrecht, falls auf Grund der Klausel andere Bedingungen ihm angeschlossen werden. In Band 103 S. 416 der Sammlung wird festgestellt, daß sich bisher noch kein Handelsgebrauch entwickelt habe, wonach der Käufer zurücktreten könne. Nur dann, wenn eine unvorhergesehene außerordentliche Preissteigerung den geschäftlichen Ruin des Käufers mit sich bringen würde, kann der Käufer nach der Entscheidung Band 104 S. 306 der Sammlung vom Vertrag zurücktreten. (Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Preise der Patentschriften. Vom 6. September 1923 ab beträgt der Preis einer jeden Patentschrift:

a) für das Inland, für Danzig und Österreich	700 000 M
b) für das übrige Ausland	5 000 000 M

Der Präsident des Reichspatentamts.
v. Specht.

Verschiedenes.

Margarinepreis auf Grund des holländischen Guldens. Die deutschen Margarinefabrikanten haben beschlossen, im Hinblick auf die jetzigen Valutaverhältnisse, die für die Beschaffung der 85 Prozent ausländischen Rohstoffe für Margarine von ausschlaggebender Bedeutung sind, die Margarinepreise täglich auf der Grundlage des Kurses des holländischen Gulden festzusetzen. Für den 3. und 4. September wurde der Preis auf M 1 590 000 für die billigste Sorte und auf M 2 067 000 für die teuerste Sorte je Pfund festgesetzt. (Frankf. Ztg.)

Das Dextrin. Unter diesem Titel bringt J. Resançon in Rev. Text. Chim. Col. 1922, S. 1461—63 eine breit ausgesponnene, aber mit großem Humor geschriebene Schilderung des Zufalls, dem wir die Entdeckung des Dextrins verdanken. In einem Vorort von Dublin war eine Stärkelaabrik in Brand geraten. Bei den Lös-

arbeiten nahmen auch 6 Arbeiter einer Calicodruckerei als freiwillige Helfer teil. Das zum Löschen dienende Wasser lief an den Wänden herunter, riß Stärke mit sich und bildete mit ihr einen Schlamm, in dem die 6 Arbeiter bald wateten. Als sie vom vielen Whisky angeheitert waren, wälzten sie sich darin und zogen schließlich Arm in Arm in eine Schänke, wo sie weiter pokulierten. Als sie im Morgengrauen nach Hause schwankten, waren sie bereits so fest aneinander geklebt, daß sie nicht mehr voneinander loskommen konnten, sondern in die Kneipe zurückkehren mußten, deren Wirt die 6 Gesellen nur mit vieler Mühe und vielem heißen Wasser zu trennen vermochte. Ihre Kleider konnten sie freilich nicht wieder anziehen, denn diese waren von dem erharteten Schlamm angefüllt und inkrustiert. Als die Sechs nach der Brandstelle zurückkehrten, fanden sie die nach dem Vorort führende Chaussee mit klebenden Erdschollen bedeckt. Als Zeugdruckarbeiter erkannten sie bald die Wichtigkeit des neuen „Gummis“, das heute als British Gum eine sehr hervorragende Rolle in der Appretur und im Baumwolldruck spielt. (Melliand's Textilberichte.)

Die Parfümflasche.

Von Professor M. von Hugo,

Vorsitzender des Kunstgewerbevereins Hannover.

Eine vom Kunstgewerbeverein Hannover in Verbindung mit den Glashüttenwerken W. Limberg & Co. in Gifhorn ausgeschriebene Konkurrenz hatte obiges Thema. Sie hatte eigentlich den Zweck, jüngere Künstler, besonders die Schüler der Kunstgewerbeschule für die Glastechnik zu interessieren, und würde nur lokale Bedeutung gehabt haben, wenn nicht die Veranstalter einige Überraschungen erlebt hätten. Vor allem, daß die Presse ein so warmes Interesse zeigte. Das führende Blatt der Industrie sowohl wie des Mittelstandes, die Zeitung des aristokratisch zurückhaltenden Welfentums und die sozialdemokratische Arbeiterzeitung widmeten den Ergebnissen des Preisausschreibens lange Ausführungen, der Parfümflasche einen wichtigen Platz in der Kultur unserer Zeit anweisend. So schrieb der letztgenannte „Volkswille“ unter dem 25. Juli 1923 u. a.: „Die Wiedervereinigung von Kunst und Handwerk muß in dem Augenblick stärker betrieben werden, als das Ausland droht, die bewährte deutsche Qualitätsarbeit zu überflügeln. Die geschmacklich einwandstreu Massenfabrikation ist auch in ästhetischer Beziehung das geeignete volkstümliche Bildungsmittel. Es kann daher als nicht von ungefähr angesehen werden, wenn die weltbekannten Glashüttenwerke W. Limberg & Co. in Gifhorn im Verein mit dem Kunstgewerbeverein Hannover ein Preisausschreiben zur Erlangung von künstlerischen Entwürfen für eine Parfümflasche ausschreiben.“ und fährt dann fort: „Dieses Preisausschreiben, welches im Lichthof der Kunstgewerbeschule ausgestellt war, ist so recht ein Kind seiner Zeit. Die Industrie spinnt neue Beziehungen zur Kunst, und die Kunst macht neue Absatzgebiete ihren kulturellen Wirkungen dienstbar. Wer hätte vor 20 Jahren noch gedacht, daß man eine Parfümflasche auch nur künstlerischen Versuchen, geschweige denn einer so ernsthaften Arbeit wert hielte“. . . . Und der Hannoversche Kurier, das Blatt der Industrie, benutzt unter dem gleichen Tage die Gelegenheit dieses Preisausschreibens unter der Überschrift „Industrie und Kunstgewerbe“, mit ersten Worten die Industrie an ihre Pflicht zu mahnen, das Kunst- und Kulturleben ihres Bezirks zu bereichern, den Künstlern aber zu sagen, sie dürfen nicht nur von dem Gedanken ausgehen, die Industrie zu befruchten, sie müssen sich auch nach den Bedürfnissen der Industrie richten, wenn ein rechter Segen daraus erwachsen solle. Das Vorgehen der Firma W. Limberg & Co. bedeute in der Beziehung einen sehr wertvollen und bahnbrechenden Schritt.“

Der Mittelständliche Anzeiger geht mehr auf die Entstehung der Parfümflasche ein und ihre Herstellungsweise: „Die Industrie könne sich nicht jedes Jahr umstellen, sondern müsse Dauerware schaffen, hierauf und auf noch vieles andere müsse der Künstler bei seinen Entwürfen entsprechend Rücksicht nehmen. Bei dem Preisausschreiben sei weniger die Idee prämiert worden, sondern die reife Durchbildung, denn gerade die Fabrikation von Parfümflaschen, die bislang in der Hauptsache vom französischen und englischen Geschmack abhängig gewesen, stelle an die Fabrikation und an die an den Entwürfen arbeitenden Künstler ganz bestimmte Anforderungen.“ Und die Hannoversche Landeszeitung mahnt die Industrie, mehr Künstler heranzuziehen, wenn es gälte, Gebrauchsware, d. h. Dauerwerte und Stapelware zu schaffen.

Aus diesen kleinen Beispielen erhellt, wie sehr die Presse die Parfümflasche als Kulturfaktor bewertet und wie sehr allgemein erkannt wird, daß die künstlerische Qualität hierbei immer mehr betont werden muß, wenn wir konkurrenzfähig auf dem Weltmarkt bleiben wollen. Wie kommt es, daß gerade die Parfümflasche ein solches Interesse bei den verschiedensten Volkskreisen und Gesellschaftsschichten erweckt? Daß die Presse sich einer so verhältnismäßig nebensächlichen Sache so sehr annimmt? Wir leben doch wahrlich nicht in dem Überfluß, daß sich jeder den Luxus des Wohlgeruches leisten kann. Wir können doch nicht einfach Geld wegwerfen für so überflüssige Dinge, wie eine kostbare Flasche mit noch kostbarerem Inhalt. Oder ist unsere unsagbare Verarmung der Grund, daß, wo wir in Woh-

nung, Kleidung, Nahrung auf das kläglichste reduziert sind, wo wir für Kunstgegenstände kein Geld mehr über haben, unsere verhungerte Seele das Bedürfnis dringend empfindet, wenigstens in kleinen Dingen uns mit einem Stückchen Luxus zu umgeben? Etwas Wohlgeruch, der die Erinnerung weckt an glückliche Zeiten, an Blumen, Frühling, Jugend und Liebe. Das Fläschchen dazu von reinem spiegelnden Glase und von edler Form als Schmuck des Schlafzimmers und des Wohnraumes, an dem man seine Freude hat. Wir waren lange Zeit ganz abhängig von französischem und englischem Geschmack in den Dingen, sowohl was Form, als auch was Inhalt anbetrifft. Nun rührt sich das vaterländische Gefühl, auch hier eine eigene Note anzuschlagen, auch hier etwas eigenes zu geben. Es ist das keine politische Gefühlsduselei. Durch Nachahmung kann man wohl kurze Zeit Erfolge erzielen. Aber eigenes Gefühl und eigenes Schaffen gibt wahre Befriedigung und Schaffensfreude und erzwingt, sofern man sich nicht nur von Modellaunen treiben läßt, sondern streng-kritisch an sich selbst arbeitet, auch die Hochachtung anderer Völker und erregt deren Kauflust.

Das müssen auch die Parfümeriefabrikanten eingesehen haben, und das gab die zweite große Überraschung. Obwohl man mehr und bessere Einsendungen hätte erwarten dürfen, waren aus der näheren und weiteren Umgebung bis nach Hamburg, Frankfurt, Leipzig, Wolfenbüttel hin die Interessenten herbeigeeilt und kauten Modelle an, sodaß die Künstler hochbefriedigt waren. Da spricht der Umstand mit, daß wir für den Export immer schärfer auf Qualitätsware zu sehen haben, seitdem in den letzten Jahren das Ausland unbehelligt von Kriegsnöten große Fortschritte in der Verbesserung seiner Erzeugnisse gemacht hat und die Zeit vorbei ist, daß man durch billigere Preise konkurrenzfähig blieb. Da gilt es jetzt, weder durch Nachahmung fremden Geschmacks nur Nachläufer zu sein, noch selbstnerlich den fremdländischen Kunden unsern Geschmack aufzwingen zu wollen, sondern in bescheidener Weise das Beste in Form, Geschmack und Material zu liefern. Der Fabrikant soll den Künstler nicht zwingen wollen, nur nach des Fabrikanten Geschmack zu arbeiten (der doch selten durchgebildet ist), sondern nur nach seinen Bedürfnissen. Dann wird er auch am besten bedient. Der Künstler aber soll ehrlich sein. Nicht etwa eine gute künstlerische Idee nach dem vermeintlichen Publikumsgeschmack der Verkäuflichkeit halber verkitschen, das ist Sünde wider den heiligen Geist, sondern zu versuchen, vom Publikumsbedarf ausgehend, diesen nach und nach auf neue künstlerische Höhe zu bringen. Das ist nur möglich, wenn Industrie und Handel, Handwerk und Kunst eng und immer enger zusammenarbeiten, sich gegenseitig aufklaren und stützen und dadurch eine Kultureinheit erreichen, die dann auch auf dem Weltmarkt goldene Früchte tragen wird. Das Beispiel Hannovers im Zusammenarbeiten aller dieser Faktoren ermutigt zur weiteren Verfolgung dieses gesteckten Zieles.

Deutsche Patentanmeldungen.

22g, 1. C. 30 470. Chemische Fabrik Pharma G. m. b. H., Hannover. Verfahren zur Herstellung von Tinten. 6. 4. 21. — 3. C. 32 075. Chemische Fabriken Dr. Joachim Wiernik & Co., G. m. b. H., Berlin-Waidmannslust. Verfahren zur Herstellung von Ölen als Farbbindemittel. 6. 5. 22. — 4. W. 60 165. D. Gestetner, Ltd., No-Cyclostyle Works, Tottenham Hale, London; Vertr.: Hans Heimann, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Druck-

farbe. 24. 12. 21. Großbritannien 19. 3. 21. — 8. B. 107 393. Bergolin-Werke Walther van den Bergh, K. a. A. Lack- und Farbenfabriken, Bremen, Hohenloerstraße 5-7. Verfahren zur Herstellung von Grundiermasse; Zus. z. Anm. B. 103 971. 30. 11. 22. — 8. B. 107 394. Bergolin-Werke Walther van den Bergh, K. a. A. Lack- und Farbenfabriken, Bremen. Verfahren zur Herstellung von Grundiermasse; Zus. z. Anm. B. 103 971. 30. 11. 22. — 5. C. 31 082. Alfred Remengo Caldwell, Whittier, California, V. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. B. Kugelman, Pat.-Anw., Berlin-Wilmersdorf. Lederappretur. 1. 9. 21. V. St. A. 4. 8. 19. — 10. C. 33 563. Chemisches Laboratorium für Anstrichstoffe G. m. b. H., Wandsbek. Verfahren zur Herstellung von auf Teergrund aufstreichbaren, widerstandsfähigen Farben. 26. 3. 23. — 10. M. 76 233. Fa. Jean u. Conrad Meßner, Nürnberg. Klebeschicht für Blattmetallfolien. 30. 12. 21. — 10. M. 80 135. Fa. Jean u. Conrad Meßner, Nürnberg. Klebeschicht für Blattmetallfolien; Zus. z. Anm. M. 76 233. 2. 1. 23. — 2. F. 52 796. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Leverkusen. Leinöl-Ersatzstoffe. 24. 10. 22. 23f, 1. F. 53 773. Willy Franke, Breslau, Matthiasstr. 45a. Kühlvorrichtung zur Herstellung von Seifenpulver. 25. 6. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

247. Universalwachs Marke „Exportol“, geeignet zur Herstellung von Lederwachs, Ledercreme, Lederrett, Parkettwachs etc. A. in B.
248. Fleckseife Marke „Fleckentod“. O. T. in O.
249. Maschinen für die Streichholz-Fabrikation. P. J. U. in P. (Polen).

Beantwortungen.

243. Betreffs Lieferung von Seifenpressen wollen Sie sich an unseren rheinischen Vertreter Herrn Paul Klahr, Köln a. Rh., Maternusstr. 6, wenden. C. E. Rost & Co., Dresden. — Setzen Sie sich mit uns in Verbindung. Bernhard Behse, Maschinenfabrik, Helmstedt i. Br.
244. Pottasche liefern Alex Blancke, Leipzig, Windmühlenstr. 49; Chemische Fabrik auf Aktien, vorm. E. Schering, Berlin N 39, Müllerstr.; Carl Cordes, Magdeburg; Carl Dicke & Co., Chemische Fabrik, Barmen; Heinrich Frahm, Magdeburg; J. H. Kerpen, Chemische Fabrik, Düsseldorf 50; Arno Emil Kirbach Nachf., Leipzig, Comeniusstr. 9; Karl Korherr, G. m. b. H., Stuttgart; Neusser Handelsgesellschaft, Kom.-Ges., Neuß a. Rhein, Breitestr. 25; Fritz Orr, Ludwigshafen; Gustav Reiser, Chemische Erzeugnisse, Frankfurt a. M., Postschließfach; C. E. Roeper, Hamburg 8; H. A. Schröder, Cottbus.
246. Seifenpulvermühlen liefern Dr. Gaspary & Co., Maschinenfabrik, Markranstädt b. Leipzig; F. Hoffmann, Maschinenfabrik, G. m. b. H., Finsterwalde, N.-L.; Augusta Werk, Kom.-Ges., Leidescher & Co., Augsburg, Am Vogeltor G 300; Maschinenfabrik Elbthal, Herm. Schmidt, Dresden-Friedrichstadt, Hamburgerstr. 21; Maschinenfabrik Soltan, Altona-Hamburg, Langenfelderstr. 111; „Mag“ Maschinenfabrik A.-G., Geislingen, Steige, 12B, Wtbg.; August Krull, Helmstedt i. Br.; Seifenhobelmaschinen liefern C. E. Rost & Co., Dresden; Dr. Fritz Elias, Berlin O 27, Blumenstr. 31; Bernhard Behse, Maschinenfabrik, Helmstedt i. Br.; August Krull, Maschinenfabrik, Helmstedt i. Br.

Röhrenkessel

25 qm 6,5 Atm. 1899 geb. verk. Herm. HILDEBRANDT Hamburg, Beim Strohhause 68. v302]

Wir liefern laufend:

Ia. Haushaltseife (Riegel und Stücke)
Ia. Seifenpulver (lose)
Gelbe Nafronschmierseife

zu besonders günstigen Preisen. g2735]

Großabnehmer und Vertreter gesucht.

Paul Schähfer & Co., Mannheim.

Dr. Heinr. König & Co., G. m. b. H.

Zweigniederlassung Hamburg, Marienthaler Straße 52

liefern zu billigsten Preisen

Aetzkali r544] **Soda kalz. 96/98 %**
Aetznatron **Soda krist.**
u. Laugen **Glaubersalz etc.**

Ständig großes Lager!

Teer- und Oel-Barrels

kaufen laufend g2730]

Pretzschner & Wagawa, Dresden.

Filtertücher

kaufen

Pretzschner & Wagawa
Dresden. g2722]

Vakuum-Trockentrommeln

Paßburg, Berlin: 2 Trommeln, 1200 Ø, 9000 mm lang, Doppelmantel, Rührflügel. v301]

Vakuum-Pumpe

für alle Trocknungen, fast neu, verkauft
Herm. Hildebrandt, Hamburg, Beim Strohhause 68.

Ich habe ca. 10000 kg
40-42% ige

Steinbacher Leinöl-Schmierseife

goldgelb, transparent und konsistent,

frei von Harz und Tran,

äußerst günstig abzugeben. g2723]

Karl Kimmelmann, Ölfabrik, Ulm a. D.

Telefon: 110. Telegr.-Adr.: Ölfabrik.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alveol“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich unverbindlich M 1,50 mal Schlüsselzahl; für das Ausland 2,50 Goldmark (4 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.
Schlüsselzahl 12 000 000

Anzeigenpreis: Die 5-gelappte Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellenangebote 8 Pfg. mal Schlüsselzahl nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellenangebote 8 Gold-Pfg.; 4 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsverweigerung bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlass fällt bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Brutto-Preis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marx. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

Gernspracher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685.

50. Jahrgang.

Augsburg, 20. September 1923.

Nr. 38.

An unsere Bezieher und Inserenten!

Der Preis aller Lebensbedürfnisse folgt unmittelbar dem Teuerungsgrad; ohne weiteres wird diese Steigerung als notwendig anerkannt. Unter dem gleichen Druck der Verhältnisse stehend muß deshalb auch die Fachpresse für sich das Recht auf Leben in Anspruch nehmen und die Berechnung der Bezug- und Anzeigengebühren jeweils auf die durch die Teuerungswelle bedingte gleitende Schlüsselzahl, die aus dem Kopfe des Titelblattes hervorgeht, einstellen. Und dabei bleiben wir noch weit hinter den Friedenspreisen zurück.

Der Verlag.

Seifenfabrikation vor und nach dem Kriege.

(Eing. 3. IX. 1923.)

Die Fabrikation von heute ist in fachlicher Hinsicht wesentlich einfacher als vor dem Kriege. Hatte man früher mitunter 15—20 verschiedene Qualitäten nur in Haushaltseifen herzustellen, so sind es heute meistens nur 3 Sorten und zwar die Doppelstücke als Kernseife, dann die transparente und die Silberseife.

Vor dem Kriege haben sich die Doppelstücke nicht so recht einführen lassen, erst seit dem Auftauchen der ausländischen Seife in den ersten Jahren nach dem Kriege wird diese Pressung von den Verbrauchern bevorzugt, und man findet sie in mehr oder weniger hellgelber Farbe in allen Gegenden Deutschlands. Die glattweiße oder Wachs-kernseife ist bedauerlicherweise im Verbrauch zurückgegangen und nur in einzelnen Gegenden noch anzutreffen. Sollten einmal wieder bessere Zeiten und andere Verhältnisse kommen, wird sich diese Seife, weil harzfrei, auch wieder mehr durchsetzen. Die transparente Schmierseife, auch „schwarze“ oder „grüne“ genannt, wird heute in denjenigen Gegenden Deutschlands, wo sie immer bevorzugt war, wie am Rhein und an der Wasserkante, noch am meisten verbraucht, die Silberschmierseife, weil höher im Preise, wird weniger gekauft.

Vor dem Kriege stellte man allerlei Ansprüche an diese Seifen. Die Kernseife mußte hell und rein, gut abgesetzt sein, nicht den leichtesten Beschlag zeigen und genügend fest beschaffen sein. Die transparente Schmierseife durfte nicht nach Tran riechen, sollte klar und feurig und nicht zu dunkel, die Silberseife weiß, schön und schmalzig und möglichst milde sein.

Betrachtet man dagegen, was heute unter der Bezeichnung „Kernseife“ alles im Handel ist, so muß man manchmal staunen, einmal über das Aussehen einer sonst reellen Seife, das andere Mal über die Dreistigkeit des Herstellers oder des Verkäufers. Bei den Schmierseifen findet man übelriechende Schmierer, oft wird der Tran geruch verdeckt durch Chlor, womit die Seife heiß gebleicht wurde, weniger des Aufhellens halber, als um den Tran geruch nicht zum Vorschein kommen zu lassen. Silberseife sieht man in allen Farben, selten weiß, und was die Konsistenz betrifft, in allen Schattierungen: kunsthonig- oder sirupartig, dann wieder fest wie Nierenfett.

Der reelle erfahrene Fachmann sucht auch unter heutigen Verhältnissen seinen Ehrgeiz darin, aus weniger geeigneten Rohstoffen noch etwas ansehnliches herzustellen, leider haben aber nach dem Kriege Elemente sich Eingang in unsere Branche verschafft, die nur möglichst dick verdienen wollen und die reellen ehrlichen Grundsätze der alten Fachleute als veraltet abtun.

Bei der Herstellung der Seifen kommt es heute darauf an, schnell zu arbeiten, um Dampf oder Brennmaterial zu sparen, auch ist es bei Kernseifen erwünscht, möglichst viel reine ab-

gesetzte Seife und wenig Leimniederschlag zu erhalten, während bei Schmierseifen die höchst erreichbare Ausbeute in verkaufsfähiger Ware erzielt werden muß.

Während nun bei Kernseifen ein Fettsäuregehalt von mindestens 60% verlangt wird, erachtet man den Fettsäuregehalt einer Schmierseife mit 37,5—38% für genügend. Man kann demnach einer reinen abgesetzten Kernseife, die meist 62—64% Fettgehalt aufweist, 6—10% Füllung einverleiben, um den Gehalt auf 60% herunterzudrücken. (? Red.) Zu diesem Zwecke eignet sich eine Salz-Pottaschefüllung von 12° Bé, den Schmierseifen setzt man Salze zu, damit sie entsprechend Wasser binden, um die dem gewünschten Fettsäuregehalt entsprechende Ausbeute zu erreichen. Wasserglasfüllung eignet sich sowohl für Kern- als auch für Schmierseifen. Für Kernseife nimmt man dasselbe 38—40grädig und vermischt es mit 10% Natronlauge von 38° Bé und 4% Pottasche, gelöst in 7 Wasser. Die Füllung wird gut angewärmt, mit etwas Hausseifengelb angefärbt und der heißen Seife zugekrückt. Bei Schmierseifen kann man im Sommer der auf gute Blume abgerichteten Seife 20% Wasserglasfüllung von 18—20° Bé einverleiben, im Winter entsprechend weniger.

Da genügend Leimfette wie Kokosöl- bzw. Palmkernölfettsäure und meist billiger als andere Fette zu haben sind, kann man heute schnell arbeiten. Diese Fette unter Mitverwendung von 20% Harz verseifen sich schnell, die Seifen sind flüssiger, können stärker gekürzt werden, und es bleibt infolgedessen wenig Leimniederschlag zurück. Werden diese Seifen, nachdem sie gefüllt sind, noch einige Male in der Form durchgekrückt, so erhält man eine glatte ansprechende Ware. Hat man Spalteinrichtung, wird man sich überlegen müssen, ob die gekaufte Fettsäure das Spalten lohnt, was bei einem Fettsäuregehalt von höchstens 40—45% wohl immer der Fall sein dürfte. Ob man nun aber spaltet oder nicht, auf jeden Fall ist es zweckmäßig, die Fettsäure mittelst Karbonats zu verseifen. Werden die Seifen nicht zu weit ausgeschliffen oder nicht zu dünn gehalten, bekommt man auch konzentrierte Unterlaugen, die das Verschicken zwecks Verarbeitung auf Glyzerin noch lohnen. Als genügend ausgeschliffen oder als flüssig genug kann die Seife betrachtet werden, wenn sie beim Werfen eben anfangen will, Blasen zu bilden; der Stich soll merklich, aber nicht scharf sein. Die Seife bleibt über Nacht stehen und wird dann geformt oder gekühlt.

Die glatten transparenten Schmierseifen werden meist aus Fettsäuren hergestellt, und man verwendet vorteilhaft Bohnenölfettsäure, wie sie die Margarineindustrie zurzeit abgibt; diese lohnt meist das Spalten, da sie ca. 55% Neutralöl enthält. Man leicht nach dem Spalten mit Dekrolin und erhält eine noch ziemlich helle Fettsäure. Besteht ein größerer Preisunterschied, ist man, um konkurrieren zu können, mitunter gezwungen, auch etwas Tran mitzuverarbeiten. Mehr als 1/4 vom Ansatz zu nehmen, ist nicht ratsam; ist man aber dazu gezwungen, dann empfiehlt es sich, pro 100 Teile Tran 10 Teile Harz mit zu verwenden. Als Kürzung werden Soda, Pottasche und Chlorkalium genommen; im Sommer nur Soda, im Winter Pottasche und Chlorkalium zur Hälfte, in den Übergangszeiten entsprechend der Witterung. Gewöhnlich wird nach dem bekannten Schema gearbeitet. Die Seife wird schaumfrei eingedampft und den andern Tag gefüllt, oder sie wird wasserarm gehalten, die Ausbeute mittels Lüringbürette bestimmt, das fehlende Wasser bis 225% Ausbeute nachgegeben, abgerichtet und dann gefüllt. Die Füllung besteht aus 10- bis 12grädiger Pottasche- oder Chlorkaliumlösung, von welcher die Seife 20—25% aufnimmt.

Schneller geht die Arbeit vonstatten, wenn man Lauge, die Kürzung nebst den in der Füllung enthaltenen Salzen und soviel Wasser in den Kessel gibt, daß eine Seife von ca. 200% Ausbeute entsteht. Diese verlängert man, nachdem man den Dampf abgestellt hat, mittelst Rühr- oder Krückwerkes auf ca. 245%, indem man das nötige Wasser zulaufen läßt, richtet mit 50grädiger Kalilauge ab, bleicht event. noch mit Hypochlorit, und man kann, wenn nötig, die Seife noch an demselben Ort gelegt, muß nach 1 Stunde klar sein und klar bleiben; wenn man die Probe zusammendrückt und das Messer von der Probe abzieht, darf sich die Seife etwas ziehen, jedoch nicht stark häkeln. Eine Ausbeute von 250–258 je nach Ansatz ist das höchst Erreichbare.

Für die Silberseifen hatte man vor dem Kriege meist amerik. Kottonöl und nahm als Zusatz, je nach der Jahreszeit, $\frac{1}{6}$ – $\frac{1}{4}$ Talg oder Talgol. Kottonöl ist jetzt aber schwer zu bekommen und auch zu teuer. Man verwendet deshalb Abdeckfett, verdorbene Margarine, geringen Talg und andere Fette. Schreiber hatte Gelegenheit, eine solche Seife herzustellen, aus $\frac{1}{3}$ Talg, $\frac{1}{3}$ verdorbenem Schmalz und $\frac{1}{3}$ Bohnenöl. Der Ölsatz wurde gebleicht und ergab, bei Kürzung mit Soda und Chlorkalium, eine tadellose, etwas gelbliche Seife.

Neuerdings bietet uns aber die Margarineindustrie eine sogenannte Kottonölfettsäure, die noch etwa 50% Neutralöl enthält, schön hell ist und eine Verseifungszahl von 210–220 aufweist, was vermuten läßt, daß die Fettsäure ein Gemisch von Kottonöl mit Palmkernöl oder Kokosöl ist. Diese Vermutung wird bestätigt durch das Verhalten der daraus hergestellten Seife. Diese braucht nämlich nach erfolgter Füllung trotz kräftiger Abreibung eine Menge Kürzung, und es eignet sich hierzu nach meinen Erfahrungen am besten starke Sodalösung von 33° Bé. Hat man einige Übung, kommt man mit der Fettsäure ganz gut zurecht und erzielt vor allem schöne weiße Seifen. Zur richtigen Beurteilung der Proben ist es nötig, daß diese mindestens 1 Stunde an einem kühlen Ort liegen. Besieht man sich die Probe früher, so kann es vorkommen, daß diese kalt und scheinbar kurz genug ist, nach weiterem Liegen aber lang wird. C. M.

Kann Diamidophenol-Chlorhydrat zum Färben von Kopfhaar verwendet werden?

Von H. Pomeranz.
(Eing. 5. IX. 1923.)

Diamidophenol-Chlorhydrat ist ein in der Technik gut bekannter Körper. Unter dem Namen *Amidol* wird es als Entwickler in der Photographie gebraucht. In der Vorkriegszeit brachte die Pariser Firma Lumière das Produkt in Mengen von 10 g in kleinen Fläschchen in den Handel, die in Deutschland zum damaligen Preis von 50 Pfennig zu haben waren.

Als der Verfasser dieser Zeilen, der im Jahre 1911 in Mühlhausen i. E. bei dem leider vor kurzem verstorbenen Professor Nötling arbeitete, von diesem die Anregung bekam, eine Schwefel-schwarzfärbeflotte direkt aus Dinitrophenol herzustellen, statt den Farbstoff zuerst aus der Schmelze auszublasen, trocknen und wieder in Schwefelnatrium zu lösen, wurde er durch den Arbeitsgang dazu geführt, eine technische Methode zur Herstellung von Diamidophenol herauszufinden. Die übliche Methode, nämlich Nitro- zu Amidoverbindungen mittels Eisen und Salzsäure zu reduzieren, ist in diesem Falle nicht ohne weiteres anzuwenden, da das im Verlauf der Reaktion sich bildende Eisenchlorid das Amidoprodukt oxydiert. (Eisenchlorid gibt schon mit den geringsten Spuren von Diamidophenol eine tiefrote Färbung, die vom oxydierten Amin herrührt.)

Da der Verfasser die Beobachtung gemacht hatte, daß in stark salzsaurer Lösung die Oxydation durch Eisenchlorid nicht mehr eintritt, gelang es ihm, bei der Ausführung der Reduktion in Gegenwart eines großen Überschusses von Salzsäure das Amin in reiner Form zu erhalten. Gleichzeitig erwies es sich auch, daß die konz. Salzsäure als Mittel zur Isolierung des Chlorhydrates der Amidobase dienen kann, da die Chloride des Eisens leichter löslich in konz. Salzsäure sind als das salzsaure Salz der Base.

Das Verfahren ist dem Verfasser unter D. R. P. Nr. 269 542 geschützt. Wie sich später herausgestellt hat, ist das Verfahren besonders dazu geeignet, das Chlorhydrat in kleineren Chargen darzustellen, wie es zu speziellen Zwecken gewöhnlich geschieht.

Als im Fragekasten der Seifensieder-Zeitung die Anfrage erschien, ob an Stelle von p-Phenylendiamin ein anderes Produkt zum Haarfärben gebraucht werden kann, erinnerte ich mich an die ausgeprägten tinktorialen Eigenschaften des Diamidophenols, die ich Gelegenheit hatte kennen zu lernen. Soweit mir zur Kenntnis gekommen ist, wird es zum Färben von Pelzen gebraucht. Ferner läßt es sich zur Herstellung brauner Färbungen auf Baumwolle

verwenden, einfach durch Imprägnieren mit der wässrigen Lösung des Chlorhydrates und Durchnehmen durch eine schwach alkalische Lösung von Bikarbonat, saurem Phosphat u. dgl. Es dürfte mithin eine Befeuchtung der Kopfhare mit einer sehr verdünnten Lösung des Diamidophenol-Chlorhydrats und eine nachherige Behandlung mit schwach ammoniakalischem Wasserstoffsperoxyd eine echte schöne Braunfärbung ergeben. Ich habe Gründe anzunehmen, daß diese Voraussetzung sich bewahrheitet.

Nun wurde in der Seifensieder-Zeitung die Frage angeregt, ob das Produkt eine schädliche Wirkung auf die menschliche Haut ausübt.

Einige Erfahrungen habe ich mit meiner eigenen Haut gemacht, da meine Hände monatelang während der Ausarbeitung des Verfahrens mit dem Produkt in Berührung waren. Die Haut wurde tief braun gefärbt, und die Färbung läßt sich durch keine Mittel, auch durch Chlorkalk nicht beseitigen. Nach etwa 2 Monaten schälte sich eine ganz dünne obere Schicht der Haut ab, die darunter befindliche Oberfläche der Haut war ungefärbt, wie es am Gesicht und den Händen von Personen, die längere Zeit an der Seeküste gewohnt haben, zu beobachten ist. Diese Wirkung konnte auch durch die Salzsäure des Chlorhydrats verursacht sein. Das war alles, was die Wirkung des Diamidophenols auf die Haut verursacht hat. Nicht nur von den schrecken- und schauderregenden Geschichten, die Herr *Welwart* von Diamidophenol in der Seifensieder-Zeitung zu erzählen weiß (Heft 35, S. 488), sondern von irgendwelcher schmerzlichen Empfindung, geschweige denn von einer Entzündung kann nicht gesprochen werden. Es scheint mir, daß, wenn man mit einer äußerst verdünnten Lösung des Diamidophenols das Kopfhaar mehrere Male behandelt und durch ein schwach ammoniakalisches oxydatives Mittel das Amin unlöslich auf die Haare niederschlagen würde, ein Abflecken ganz ausgeschlossen sein dürfte. Ich glaube nicht, daß bei solcher Verwendungsweise auch die Kopfhaut irgendwie gelitten hätte, da nach der Anfärbung der Kopf gründlich gewaschen und ge-seift werden könnte. Die Richtigkeit dieser Annahmen dürfte sich in der Praxis herausstellen. Ob der Versuch mit einer Gefahr verbunden ist, müßte der ärztlichen Entscheidung überlassen werden.

Literaturbericht

Kurzes Lehrbuch der organischen Chemie. Von Prof. Dr. A. Bernthsen, Geh. Hofrat und o. Professor an der Universität zu Heidelberg. Fünfzehnte Auflage. XIX und 696 Seiten. Braunschweig 1921. Friedrich Vieweg & Sohn's Verlag. Broschierte Ausgabe.

Wenn ein Buch die 15. Auflage erlebt, so gilt das gewöhnlich als Beweis dafür, daß es seinen (in diesem Falle umfangreichen) Leserkreis zufrieden zu stellen weiß. Seit jeher hat das vorliegende Buch sowohl seitens der studierenden Jugend wie bei den Fachprofessoren eine außerordentlich freundliche Aufnahme gefunden.

Bei der Bearbeitung dieser Auflage hat der Verfasser die seitherigen Gesichtspunkte eingehalten. Dennoch unterscheidet sich die 15. Auflage von der vorigen durch reichliche Neueinstellungen. Der Verfasser hat nun in anerkennenswerter Weise, um einen völligen Neusatz des Buches zu umgehen, was ja selbstredend auch den Preis des Werkes wesentlich beeinflusst hätte, einen sehr geschickten Ausweg gefunden, der eine rasche Orientierung ermöglicht. Dieser Ausweg besteht darin, daß sämtliche zahlreichen Verbesserungen und Zusätze nebst einem besonderen Register am Schluß des Werkes eingefügt wurden. Somit blieb der Text des Buches im Grunde genommen unverändert, dafür wurde aber an den Stellen, wo er eine Veränderung durch einen Zusatz oder eine Verbesserung erfuhr, die betreffende Stelle durch ein Zeichen (Sternchen) markiert, welches das Nachschlagen bedeutend erleichtert.

Das vom Verlage aufs sorgfältigste ausgestattete Buch kann allen Interessenten, speziell der akademischen Jugend aufs wärmste empfohlen werden.

Karl A. Schwan.

Kleine Zeitung

Bleituben. Über die Beobachtung, die bei Metalltuben für kosmetische Mittel gemacht worden sind, sind beim Reichsgesundheitsamt 82 Äußerungen insbesondere amtlicher Untersuchungsanstalten eingelaufen, die sich auf 613 Muster von kosmetischen Mitteln, insbesondere Zahnpasten beziehen. Bei diesen bestand das Verpackungsmaterial in 463 Fällen aus Bleituben, die auf der Innenseite mit einer Schicht aus Zinnmetall versehen waren, in 132 Fällen aus Bleituben, die auf der Innenseite eine Lackschicht, und zwar überwiegend aus Zellonlack, wie bei der von den Lingnerwerken in Dresden üblichen Verpackung,

enthielten, und schließlich in 18 Fällen aus reinen Bleituben, also ohne jegliche innere Schutzschicht. Aus dem Untersuchungsmaterial lassen sich für die einzelnen vorstehenden Verpackungsarten die folgenden allgemeinen Schlüsse ziehen:

1. Verzinnte Bleituben. Verhandlungen zwischen dem Reichsgesundheitsamt und der Vertretung der Tubenfabrikanten hatten dazu geführt, daß durch das Herstellungsverfahren eine Mindeststärke der inneren Zinnschicht, entsprechend 0,12 g Zinn auf 100 cm² Tubenoberfläche, gewährleistet werden sollte. Die hieraufhin untersuchten Tuben haben dieser Forderung ausnahmslos entsprochen oder die obige Mindeststärke zum Teil erheblich übertroffen. Die innere Verzinnung wies stets deutliche Zeichen der Einwirkung des Tubeninhalts, das heißt geringe bis zum Teil sehr starke Korrosionserscheinungen auf, die im übrigen von der Stärke der Zinnschicht unabhängig waren. Vom chemischen Standpunkt aus dürfte hierfür der Alkalitätsgrad der verschiedenen Zahnpasten sowie deren Gehalt an Sauerstoffträgern wie chloresaurer Alkalien und Wasserstoffsuperoxyd, die in Zahnpasten häufig vorhanden sind, im übrigen aber das Alter der Packung hauptsächlich in Frage kommen. Entsprechend dem Vorstehenden fielen die Ergebnisse der Untersuchungen über die Blei- und Zinnangabe der Tuben an die in ihnen verpackten Pasten aus. Während letztere zum großen Teil weder Blei noch Zinn oder nur Spuren von diesen Metallen aus den Tuben aufgenommen hatten, ließen sich in einem anderen Teil Blei und Zinn in den Pasten in einer Menge nachweisen, die sich meist auf einige Hundertstel Prozent der gesamten Paste belief. In einem Ausnahmefall betrugen die höchsten überhaupt beobachteten Werte bei Blei 0,57 und bei Zinn 0,7 g in 100 g Paste. Ein derartiger Zinngehalt kann zu gesundheitlichen Bedenken keinerlei Anlaß bieten; aber auch in dem Vorkommen der genannten Bleimenge kann mit Rücksicht auf den Gebrauch der Pasten eine Gesundheitsgefährdung im allgemeinen nicht erblickt werden.

2. Tuben mit einer inneren Schutzschicht aus Lack und ähnlichem. Es handelte sich um Schutzschichten aus Zellonlack, anders geartetem Lack und Paraffin. In den untersuchten Fällen wiesen die Pasten nur unbedenkliche Bleimengen auf.

3. Von Bleituben ohne jegliche Schutzschicht waren nur 18 zur Untersuchung eingegangen, bei deren Untersuchung auf Blei sich im wesentlichen dasselbe Bild ergab, wie bei den mit Zinn geschützten Tuben, doch ist die Zahl der untersuchten Fälle zur Abgabe eines endgültigen Urteils zu gering.

Nach allem hat der Herr Reichsminister des Innern in Aussicht genommen, die betreffende Bestimmung des vorläufigen Entwurfs zu einer Neufassung des Gesetzes, betr. den Verkehr mit blei- und zinkhaltigen Gegenständen, vom 25. Juni 1887 wie folgt zu fassen:

„Metalltuben zur Aufbewahrung von kosmetischen Mitteln müssen, falls sie aus einer Metallegierung hergestellt sind, die in 100 Gewichtsteilen mehr als 1 Gewichtsteil Blei enthält, an der Innenseite 1. durch Plattieren mit einem Überzug aus Zinn versehen sein, das in 100 Gewichtsteilen nicht mehr als 1 Gewichtsteil Blei enthält, oder 2. mit einer sonstigen haltbaren Schutzschicht aus Lack oder dergl. ausgestattet sein, so daß eine unmittelbare Berührung des Inhalts mit dem Metall der Tube nicht stattfinden kann.“

*

Vorrichtung zur Herstellung von Seife, insbesondere Kernseife, in Block- oder Stückform. (D. R. P. 375 155 v. 27. III. 1920. Zusatz zum Patent 375 155. Arthur Imhausen in Witten, Ruhr.) Gegenstand der Erfindung ist eine Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens zur Herstellung von Seife, insbesondere Kernseife, in Block- oder Stückform nach Patent 375 155, gemäß welchem Verfahren die Seife zunächst unterkühlt und dann allmählich auf die Außentemperatur erwärmt werden soll. Bei der neuen Vorrichtung gelangen an sich bekannte zu einer endlosen Kette vereinigte Formen zur Anwendung, die in ebenfalls bekannter Weise in fortlaufendem Arbeitsgang gefüllt und nach dem Erstarren der Seife entleert werden. Die neue Vorrichtung unterscheidet sich dabei aber grundsätzlich von den bekannten ähnlichen Vorrichtungen dadurch, daß zwischen der Füllstelle und der Entleerungsstelle ein Kühlraum und ein unmittelbar daran sich anschließender Wärmraum angeordnet sind, wobei die Formen nach ihrer Füllung zunächst durch den Kühlraum und dann durch den Wärmraum geführt werden. Durch die Verwendung von zu einer endlosen Kette vereinigten Formen in Verbindung mit der Anordnung eines Kühl- und eines Wärmraumes, durch welche Räume die Kette geführt ist, lassen sich die Vorteile des Verfahrens nach dem Hauptpatent in der denkbar vollkommensten Weise ausnutzen. Vor allen Dingen kann die dort vorgeschlagene Behandlung der Seifenmasse nunmehr völlig selbsttätig bewirkt und die Herstellung der Seife aufs höchste beschleunigt werden.

Um einen Verlust von Seifenmasse bei der Füllung der Formen selbst die Glieder der Förderkette, und sie sind dabei so aneinandergefügt, daß sie sich in der Strecklage der Kette ohne Zwischenraum aneinanderschließen.

Die Wirkungsweise ist folgende:

Die Förderkette mit den Formkasten bewegt sich mit gleich-

mäßiger Geschwindigkeit in der durch Pfeile bezeichneten Richtung. Dabei wird durch die Füllvorrichtung jedesmal eine bestimmte Menge der aus dem Behälter kommenden flüssigen Seifenmasse in die jeweils darunter befindlichen Formkasten eingefüllt und dann diese durch den Kühlraum hindurchgeführt. Hierbei wird die Seife in den Formen bis unter Außentemperatur abgekühlt, sodaß sie beim Verlassen des Kühlraumes zu festen Stücken erstarrt ist. Darauf treten die Formkasten in den benachbarten Wärmraum, wo die Seife allmählich wieder bis auf die Außentemperatur erwärmt wird. Nach Verlassen des Wärmraumes laufen die Formkasten über ein Triebrad und kippen dabei die fertigen Seifenstücke auf das anschließende Förderband aus. Um das Loslösen der Seifenstücke aus den Formen zu erleichtern, kann an der Auskippstelle gegebenenfalls noch ein Klopfer oder dergl. angeordnet sein; ebenso kann erforderlichenfalls auch noch ein Preßstempel vorgesehen werden, welcher die Seifenstücke mit einem Aufdruck versieht.

Patent-Ansprüche: 1. Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens zur Herstellung von Seife, insbesondere Kernseife, in Block- oder Stückform nach Patent 375 155 mit einer in sich geschlossenen Reihe von Formen, welche in fortlaufendem Arbeitsgang nacheinander gefüllt und nach dem Erstarren der Seife entleert werden, dadurch gekennzeichnet, daß die Formen zu einer endlosen Förderkette vereinigt sind, und daß zwischen der Füllstelle und der Entleerungsstelle ein Kühlraum und ein unmittelbar daran sich anschließender Wärmraum angeordnet sind, wobei die Formen nach ihrer Füllung zunächst durch den Kühlraum und dann durch den Wärmraum geführt werden.

2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die einzelnen Glieder der Förderkette bildenden Formkasten so aneinandergefügt sind, daß die Formen sich in der Strecklage der Kette ohne Zwischenraum aneinanderschließen. (3 Zeichnungen bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 40 000, eine dritte, wenn M 100 000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

725. Welches Metall, Kupfer oder Gußeisen, wird mehr oder weniger von Fettsäuren angegriffen? E. E. in A.

726. Wir bitten um Mitteilung der Zusammensetzung des Waffen-Rostschutzöles „Ballistol“, event. Angabe einer Vorschrift für ein ähnliches Fabrikat. L. in D.

727. Am 7. VIII. bekam ich ein Angebot einer Firma, welches ich jedoch zunächst nicht beachtete und worauf ich erst nach Erinnerung am 22. VIII. zurückkam. Ich bestellte, da ein neuer Preis in dem zweiten Schreiben nicht genannt war, zufolge des ersten Angebotes und sandte den sich ergebenden Goldmarkpreis in einem Scheck, in Papiermark umgerechnet, am 25. VIII. ein. Am 28. VIII. bestätigte mir die Firma den Eingang meines Auftrags und gab mir den neuen Preis bekannt, während erst mit Schreiben vom 30. VIII. der Eingang meines Geldbetrages bestätigt wurde mit der Maßgabe, daß erst Umrechnung in Goldmark bzw. Dollar zum Kurse vom Tage vor Ausstellung der Rechnung erfolgen könne, während auf den Zahlungsbedingungen der letzten Rechnung (25. VI.) angegeben war, daß für die Ermittlung des zu zahlenden Papiermarkbetrages der amtliche Kurs der Berliner Börse für den amerikanischen Dollar vom Tage vor der Zahlung zu Grunde gelegt wird und außerdem bei Zahlung vor Fälligkeit 10% Zinsen vergütet werden. Kann ich von dieser Firma unbedingt Lieferung verlangen unter Umrechnung des Kurses zum 24. VIII. oder bei Rücküberweisung des Betrages einen Mehrzuschlag für Entwertung fordern? S. in D.

728. Läßt sich braunes Wollfett auf Seife verarbeiten? Wir bitten um eine leicht durchführbare Vorschrift. B. in B.

729. Wie erzeugt man Zündsteine? Das Treibacher Verfahren aus Auermetall ist mir bekannt und auch patentiert. Welche maschinelle Einrichtung ist für die Herstellung von Zündsteinen erforderlich? M. S. in W.

730. Wie groß ist die durchschnittliche Ausbeute an Kristallsoda bei Verarbeitung von 10 tons 98/100%iger kalz. Soda und zwar erstens in den Wintermonaten und zweitens in den Sommermonaten? Welche Erfahrungen sind in der Praxis darin gemacht worden? Sch. in K.

731. Welche Arten von synthetischen Riechstoffen, ätherischen Ölen und anderen Produkten für die Parfümeriefabrikation können von den Fabriken selbst erzeugt werden? T. in K.

732. Gibt es wirklich wasser- und feuerbeständige Porzellan-klitte? Bewährtes Verfahren wird honoriert. J. M. in E.

733. Wie kann das Nachdunkeln einer parfümierten Oranienburgerseife mit 25% Harzgehalt, ebenso die Flußbildung vermieden werden? L. S.

Antworten.

708. Wegen Perubalsam-Ersatz resp. synth. Perubalsam wollen Sie sich direkt an mich wenden.

H. Therhaag, Köln a. Rh., Rinkenpfehl 34.

— Als wirksamer Bestandteil des Perubalsams, insbesondere gegen Scabies werden zwei Ester des Benzylalkohols angesehen und zwar der Zimtsäurebenzylester und Benzoesäurebenzylester. Der reine Benzoesäurebenzylester ist im Gegensatz zum Perubalsam farb- und geruchlos und wirkt prompt gegen Scabies; er wird Peruscabin genannt. Seine Lösung im Rizinusöl heißt Peruol. Nach Blüchers Auskunftsbuch werden die angeführten Ester unter dem Namen „Perugen“ in den Handel gebracht. Perubalsamersatzprodukte sollen durch Veresterung von Phenyllessigsäure, Hydratropasäure, Phenyläthyllessigsäure, Phenyläthyllessigsäure, Hydrozimtsäure, Phenyläthylcarbinessigsäure mit Glykol dargestellt werden (Bayer, D. R. P. 248 255, Patent erloschen). Man erhält z. B. Phenyläthylcarbinessigsäure durch Kondensation von Natriumbenzylcyanid mit Diäthylcarbinolbromid und Verseifung. Lösungen von Estern des Glykols erhält man, wenn man Monobenzolglykol und seine im Benzoylrest substituierten Derivate in Alkalisalzlösungen der Benzoesäure oder substituierten Benzoesäuren auflöst. Sie sollen geringe Reizwirkungen haben (Bayer, D. R. P. 298 185). Zimtsäureallylester polymerisiert sich beim Erhitzen zu einem Harz, welches mit dem Perubalsam identisch sein soll.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

714. Zur Herstellung von Billardkugeln verwendet man vielfach Phenol-Formaldehyd-Kondensationsprodukte. Über die Herstellung dieser Präparate besteht eine sehr umfangreiche Patentliteratur. Nähere Auskünfte bei direkter Anfrage.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

719. Das schlamig gelbliche Aussehen der Kristallsoda am Boden der Kristallisiergefäße dürfte daher kommen, daß die Temperatur der Lösung zu niedrig war, oder Ihr Kristallisierraum für den Sommer zu warm und nicht luftig ist, oder die Sodalösung ist verunreinigt worden, z. B. durch etwas Seife, Wasserglas etc., wodurch die Bildung reiner Kristalle erschwert wird. Wenn Sie die Sodalösung mit Chlorkalk behandeln, so müßte das event. in der Ammoniak soda vorhandene Eisen entfernt werden, d. h. wenn Sie genügend Chlorkalk anwenden, dem Sie auch noch etwas Kalkmilch beimischen können, um eine vollständige Ausfällung des Eisens zu gewährleisten.

A. G.

720. Die Harzstifte von Dr. Unna werden durch Zusammenschmelzen von 90 T. Kolophonium und 10 T. Bienenwachs erhalten. Die Anwendung eines Pechpflasters zur Entfernung überflüssiger Haare kann als zu schmerzhaft für Damen nicht empfohlen werden. Für diesen Zweck wird meist die Cilienpinzette benutzt, welche auch der Anwendung von Harzstiften vorzuziehen ist.

L. M.

721. Über Polituren für Möbelfabrikation vgl. L. E. Andés, „Praktisches Rezeptbuch für die Lack- und Farbenindustrie“; V. Wahlburg, „Die Schleif-, Polier- und Putzmittel“; L. E. Andés, „Die Vollendungsarbeiten der Holzindustrie“. Eine gute Möbelpolitur wird z. B. wie folgt hergestellt: I. 40 T. Orange-Schellack, 150 T. Spiritus, 50 T. Leinöl, 10 T. Salmiakgeist (0,960), 250 T. Terpentinöl und 450 T. Wasser. II. 5 T. Schellack, 2 T. Sandarak, 50 T. Spiritus, 50 T. Terpentinöl, 3 T. Karnaubawachs und 4 T. Paraffin.

F. R.

722. Eine feste neutrale Kaliseife, die den Einflüssen der Luft möglichst widersteht, wird durch Verseifen von 85 T. Talg und 15 T. Kokosöl mit 30gräd. Atzkalilauge und Trennen mit 30%iger Kaliumacetatlösung erzeugt. Die Seife ist nur an den Kanten transparent, anstandslos pilierbar und bei guter Verpackung ziemlich haltbar.

R. G.

— Vgl. die Abhandlungen im Jg. 1922, Nr. 29, S. 506, Nr. 1, S. 2 und Jg. 1923, Nr. 14, S. 194.

Red.

722, 723. Auskunft erteilt, wenn der Redaktion Porto zur Weiterbeförderung beigelegt wird.

C. M. in A.

723. Eine 30%ige Haushaltseife wird z. B. nach folgendem Ansatz erhalten: 114 kg Kokosölfettsäure oder Palmkernöl, 11 kg Talg und 28½ kg Harz werden zusammengesmolzen, nach und nach 228 kg 20gräd. Atznatronlauge eingerührt, wobei die Temperatur auf 90° C gesteigert wird, und zuletzt 85 kg Wasserglas und 34 kg Kristallsoda eingearbeitet. Ist die Seife zu weich, so wird noch etwas starke Atznatronlauge oder Kristallsoda zugegeben, wonach man die Seife in die Form bringt.

R. W.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Boraxkernseife.

Die Ausführungen des Herrn Gr.-n. im Sprechsaal der Nr. 36 dieser Zeitschrift sind in einigen Punkten zu berichtigen.

Zunächst ist die Mitteilung, daß durch Einwirkung von Alkali auf Borax einfachborsaures Alkali gebildet wird, unzutreffend. Ich empfehle dem genannten Herrn zunächst das sorg-

fältige Studium des Lehrbuches der anorganischen Chemie von Prof. Dr. H. Erdmann, 5. Aufl., mit besonderer Berücksichtigung der Seiten 394 bis 400. Erst dann mögen die Ausführungen auf den Leser dieser Zeitschrift belehrend wirken. Der Auffassung, daß Borax auf 1 Molekül borsaures Natron 1 Molekül Borsäure (meta) und 4½ Moleküle Wasser enthält, kann ich beipflichten, nicht aber der Angabe über die Einwirkung von wässrigem Alkali auf Metaborsäure. Das metaborsäure Natron entsteht aus Orthoborsäure, indem man diese mit Alkalihydroxyd eindampft oder indem man pyroborsaures Alkali mit kohlensaurem Alkali schmilzt.

Eine bleichende Wirkung besitzt das doppelborsaure Natron ebensowenig wie das metaborsäure Natron. Eine solche dürfte erst von Herrn Gr.-n. entdeckt worden sein, dann ist es aber höchste Zeit, daß die Betriebe, welche Natriumperborat erzeugen, ehest sperren. Zur Beweisführung, daß Boraxseifen nicht bekannt sind, führt Herr Gr.-n. eine Reihe von im Seifenhandel üblichen Sprachgebräuchen an. Julius Schaal, der Verfasser des bekannten Werkes, „Die moderne Toilettenseifen-Fabrikation“ (S. 261 und 262) ist gegenteiliger Ansicht, erkennt die Autorität des Herrn Gr.-n. nicht an und beschreibt die Herstellung von Boraxseifen.

Ganz unzutreffend ist die Angabe, daß Borax nur neben neutraler oder überfetteter Seife angewendet werden kann.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX.

Wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel.

I.

Die Ausführungen Dr. Kurt Lindners', des tapferen Verteidigers der Patente der Firma J. Simon & Dürkheim, welcher auch gut befähigt ist, die Fabrikate dieser Firma anzupreisen, kann ich mir erübrigen zu beantworten und zwar zunächst mit Rücksicht auf die Aufklärungen der Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H. (siehe Sprechsaal Nr. 33 dieser Zeitschrift) und in Bezugnahme meiner Anschauung über das Patent 312 465 der oben genannten Firma.

Durch G. Schroeter und dessen Mitarbeiter ist es gelungen, das als Abfallprodukt früher in großen Mengen anfallende Naphtalin technisch rationell in hydrierte Naphtaline überzuführen. In die Technik ist das Verfahren dann mit Hilfe von v. Gwinner und Schrauth eingeführt worden. (Siehe Wirth „Brennstoffchemie“, S. 157.) Aus den mühseligen Arbeiten dieser Forscher zieht die Firma J. Simon & Dürkheim in Erwartung guten Profites schnell Nutzen; von gierigen Händen sind die Naphtalinhydrierungsprodukte umklammert, das Patent wird angemeldet und leider auch erteilt. Ich bezeichne ein derartiges Vorgehen als einen Verstoß gegen die guten Sitten.

Ich erkenne reuig an, daß Simon & Dürkheim im D. R. P. 312 465 die Verwendung von Gemischen von hydrierten Naphtalinen und wässrigen Seifenlösungen geschützt ist.

Viel Geist war zu dieser „Entdeckung“ wohl nicht erforderlich. Der auf dieses Verfahren bezugnehmende Patentschutz ist indessen ganz wertlos, da ich schon im Sprechsaal der Nummer 31 dieser Zeitschrift angedeutet habe, daß sich die Hydrierungsprodukte des Naphtalins auch mit Alkalisalzen der Oxyfettsäuren, mit Sulfurierungsprodukten von Fetten und Fettsäuren bzw. mit deren Neutralisations- oder Verseifungsprodukten, mit Sulfurierungsprodukten der Oxyfettsäuren, bzw. mit deren Neutralisations- oder Verseifungsprodukten und mit verschiedenen Mischungen dieser Fettpräparate, mit oder ohne Zusatz von Fettsäuren in wasserlösliche Form überführen lassen.

Es steht somit jedermann frei, wasserlösliche Hydrierungsprodukte des Naphtalins nach den von mir erwähnten Verfahren herzustellen, und ich erteile Interessenten bereitwilligst Auskunft.

Zu den Ausführungen der Firma Stockhausen & Co. im Sprechsaal der Nr. 36 dieser Zeitschrift bemerke ich:

1. Die genannte Firma hat es bisher unterlassen, die Herren Dr. Franz Erban und Prof. Dr. Herbig (siehe die betreffenden Monographien) zu ersuchen, kein Wörtchen über Tetrapol zu berichten.

Falls Stockhausen & Co. dieses Versäumnis, in Berücksichtigung eventueller Neuauflagen nachholen wollen, dann wären die diesbezüglichen Schreiben zu adressieren: Dozent Dr. Franz Erban, Wien XI., Zentralfriedhof und Prof. Dr. Herbig, Technische Staatslehranstalten, Chemnitz.

2. Ich habe gern zur Kenntnis genommen, daß Stockhausen & Co. Lizenznehmer des D. R. P. 276 043 der Firma Stolle & Kopke und Dr. Rudolf Russ sind.

3a. Unzutreffend ist es, daß Stockhausen & Co. einen Patentschutz auf die Verwendung von Sulfurierungsprodukten von Oxyfettsäuren insbesondere künstlich hergestellter Oxyfettsäuren besitzen, behufs Herstellung wasserlöslicher Entfettungsmittel.

3b. Ebenso unzutreffend ist die Behauptung des Schutzes auf die Verwendung von Oxyfettsäuren im Gemisch mit Sulfurierungsprodukten der Oxyfettsäuren, insbesondere künstlich hergestellter Oxyfettsäuren.

4. Keinen Patentschutz auf die Herstellung wasserlöslicher Entfettungsmittel besitzen Stockhausen & Co. bei Verwendung eines Gemisches von Oxyfettsäuren und Alkali mit Chlorkohlenwasserstoffen, oder eines Gemisches von Fettsäuren, Oxyfettsäuren, Alkali und Chlorkohlenwasserstoffen.

5. Steht es auch dem Inhaber des D. R. P. 320 074 frei, aus Sulfonierungsprodukten der Rizinusölsäure und Chlorkohlenwasserstoffen wasserlösliche Entfettungsmittel herzustellen, und diese bilden Handelsprodukte. Ing.-Chem. Welwart, Wien IX.

II.

Die Ausführungen der Firma Simon & Dürkheim wie des Herrn Dr. Lindner in Nr. 35 und 36 der Seifensieder-Zeitung veranlassen uns zu folgender Richtigstellung:

Die Behauptung, alle Kombinationen von Seifen mit hydrierten Naphtalinen fielen unter den Schutz des D. R. P. 312 465, entbehren der leisesten Berechtigung; und sie wird schon dadurch widerlegt, daß das Reichspatentamt trotz des Patentbesitzes der Firma Simon & Dürkheim Herrn Friesenhahn das D. R. P. 365 160 erteilt hat.

Es kann dahin gestellt bleiben, ob der Firma Simon & Dürkheim auf Grund der Patentbeschreibung, etwa in Hinblick auf das von ihr herangezogene Beispiel 1, auch aus festen Seifen, nicht also nur aus wässrigen Seifenlösungen, und hydrierten Naphtalinen bestehende Produkte hätten geschützt werden können, — auf jeden Fall umfaßt sie der vollkommen klare Patentanspruch nicht, und ebensowenig umfaßt er die Verwendung alkoholischer Seifenlösungen.

Es verrät eine außerordentlich flüchtige Kenntnis des Friesenhahn'schen Patentbesitzes, wenn jemand die Kombination des D. R. P. 312 465 mit der Formel $a + b$, die des D. R. P. 365 160 mit der Formel $a + b + c$ kennzeichnen zu können glaubt. Will man tatsächlich eine Formulierung der beiden Patentansprüche vornehmen, so würde auf das Friesenhahn'sche Patent nur die Formel $a + c$ zutreffen! Das Simon & Dürkheim'sche Patent beruht nämlich auf der Tatsache, daß Gemische aus hydrierten Naphtalinen und wässrigen Seifenlösungen sich gut zum Waschen und zum Vertilgen von Pflanzenschädlingen eignen, der erfinderische Gehalt des Friesenhahn'schen Patentbesitzes dagegen besteht in der Erkenntnis der ausgezeichneten Verwendbarkeit von Gemischen des Cyclohexanols oder seiner Homologen mit Seifen für alle die Zwecke, in welchen es sich um den Gebrauch von Fettlösungs- und Emulgierungsmitteln handelt, wobei nebenbei wahlweise auch die Möglichkeit eines Zusatzes von Kohlenwasserstoffen anheimgestellt wird.

Das Friesenhahn'sche Patent hat also vor allem anstelle der Seifen ein Novum geschaffen, nämlich ein Gemisch aus Cyclohexanolen und Seifen, und derartige Gemische sind patentrechtlich ihm geschützt. Darüber hinaus ist ihm eine Vermischung derartiger „Hexalinseifen“ eventuell mit Kohlenwasserstoffen, wie z. B. hydrierten Naphtalinen, vorbehalten, eine Verwendung von Kohlenwasserstoffen also, welche auch ihrerseits etwas ganz Neues darstellt.

Dagegen war die Zugabe von fettlösenden Mitteln zu Seifen längst vor Einreichung des Patents von Simon & Dürkheim durchaus bekannt, und ebenso war die ausgezeichnete Eignung des Tetralins als Fleckenreinigungsmittel etc. jedem Fachmann geläufig. Die Firma Simon & Dürkheim wäre daher sogar im Falle der Erhebung einer Nichtigkeitsklage gegen ihr eigenes Patent um ihre reichlich prekäre Stellung kaum zu beneiden.

Bisher haben wir allerdings die ihr durch das Patent 312 465 gewährten Rechte nicht angefochten. Es dürfte sich daher in doppelter Hinsicht für die Firma Simon & Dürkheim empfehlen, von jeglicher Beanspruchung der andern Firmen erteilten Patentrechte peinlichst abzuweichen.

Das D. R. P. 312 465 der Firma Simon & Dürkheim hat nichts mit der Herstellung von tetralin- bzw. dekalinhaltigen Hexalin- bzw. Methylhexalinseifen zu tun. Die Herstellung dieser Produkte bleibt vielmehr laut D. R. P. 365 160 Herrn Peter Friesenhahn, Berlin-Grunewald, dem Geschäftsführer der Tetralin-Vertriebs-Gesellschaft, vorbehalten, von welchem die J. D. Riedel A.-G., Berlin-Britz, ein Mitbenutzungsrecht an dem Patente erworben hat.

J. D. Riedel A.-G.,
Berlin-Britz.

Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H.,
Berlin-Grunewald.

Braunes Haar- und Hautfärbemittel.

Auf meine Anzweiflung, ob die Behauptung des Herrn Welwart von der Schädlichkeit des Diamidophenol-Chlorhydrats für die menschliche Haut auf Tatsachen beruht (Nr. 33, S. 460) erwiderte Herr W. mit der Anführung folgenden Falles (Nr. 35, S. 488):

„Drei Fälle von schweren Hautschädigungen durch den Gebrauch von Haarfärbemitteln, welche als färbenden Hauptbestandteil Diamidophenol enthielten, habe ich in meinem Laboratorium vor einigen Jahren zu sehen Gelegenheit gehabt. Die betreffenden Damen kamen in Begleitung eines bekannten Wiener Dermatologen in mein Laboratorium mit dem verordneten Haarfärbemittel, um das Untersuchungsergebnis abzuwarten. Die Haut an Stirn, Hals und Gesicht war schwer entzündet, die Augenlider stark angeschwollen, kurz und gut ein böses und furchtbar entstellendes Aussehen als Wirkung des „Diamidophenols.“ Soweit die Schilderung des Herrn W.

Im weiteren Verlauf seiner Ausführungen erklärt er, daß Paradiamin und Diamidophenole bei manchen Individuen nicht

schädlich wirken. Ich habe weder Grund, noch Recht, die Glaubwürdigkeit des von Herrn Welwart geschilderten Falles anzuzweifeln. Trotz der unliebsamen polemistischen Modalitäten des Herrn Welwart will ich durchaus objektiv bleiben und nur den Wert des mitgeteilten Vorfalles für die Beurteilung der Wirkung einer chemischen Verbindung auf die menschliche Haut prüfen.

Die Darstellung des Herrn Welwart erweckt eine ganze Reihe von Fragen: Handelt es sich um drei gesonderte Fälle, die sich nach gewissen Zeiträumen nacheinander ereignet haben, oder um einen Fall, in dem alle drei Damen von einem und demselben Gebinde des Haarfärbemittels erkrankten? Wie es scheint, war letzteres der Fall, da die Schilderung von drei Damen spricht, die in Begleitung eines bekannten Wiener Dermatologen mit dem angewendeten Haarfärbemittel kamen. Anzunehmen, daß das Erscheinen des bekannten Wiener Dermatologen mit einer jeden der drei Damen im Laboratorium des Herrn Welwart dreimal geschehen ist, dürfte kaum berechtigt sein: über soviel freie Zeit verfügen die Wiener Dermatologen nicht. Da entsteht die Frage: Zu welchem Zweck sind der Dermatologe und 3 Damen erschienen? Nach menschlichem Ermessen hätte der Sachverhalt sich so abspielen sollen, daß der Dermatologe das ihm von den drei Damen überreichte Haarfärbemittel in das Laboratorium des Herrn Welwart zur Untersuchung geschickt und das Ergebnis ruhig abgewartet hätte. Wie konnte der Dermatologe, der sicherlich kein Analytiker ist, es voraussehen, daß die Prüfung auf Diamidophenol geschehen und in so kurzer Zeit beendet sein werde, daß er auf das Ergebnis warten konnte! Es konnte sich allerdings um einen Freund Herrn W.'s handeln, der ihm die schreckliche Wirkung des Diamidophenols hat vorführen wollen, nachdem er einmal über die Giftigkeit dieses Produktes von Herrn W. gehört hatte. Nun gibt Herr Welwart selbst zu, daß bei manchen Individuen die schädliche Wirkung des Diamidophenols nicht eintritt. Folglich konnte der Arzt nicht ohne weiteres die schrecklichen Erscheinungen dem Diamidophenol zuschreiben. Da entsteht wieder eine neue Frage: Wie ist es zur Kenntnis des Herrn W. gekommen, daß bei manchen Individuen krankhafte Erscheinungen nicht eintreten? Anzunehmen, daß ihm auch diese Fälle gemeldet wurden — liegt kein Grund vor. Und wenn die krankhafte Wirkung auch ausbleiben kann, woher wußte Herr W., daß die Erkrankung der Damen vom Diamidophenol herrührte und keinen anderen Grund hatte?

Ich will den Leser mit solchen Grübeleien nicht länger aufhalten, und schlage eine andere Darstellung des Vorfalles vor, die alles verständlich und erklärlich macht:

In Wien, wie auch in jeder anderen Großstadt gibt es Damen, die die „Haut an Stirn, Hals und Gesicht entzündet, die Augenlider stark angeschwollen, kurz und gut ein böses und furchtbar entstellendes Aussehen“ nicht immer „als Wirkung des Diamidophenols“ haben. Solche Damen sind gewöhnlich der Fürsorge eines Dermatologen anvertraut, der dafür sorgt, daß keine Hautkrankheit den Damen anhaftet, widrigenfalls er dafür sorgt, daß die Damen einem Krankenhaus überwiesen werden. Drei solcher Damen erscheinen von Amts wegen vor dem bekannten Wiener Dermatologen, dem ihr „böses und furchtbar entstellendes Aussehen“ auffiel, was die Damen als von einer möglicherweise infektiösen Hautkrankheit befallen scheinen ließ. Der Dermatologe war schon im Begriff, die Damen einem Krankenhaus zuzuführen, wogegen diese sich entschieden sträubten, indem sie ihr böses Aussehen auf andere Gründe zurückzuführen suchten, darunter auf das von ihnen verwendete Haarfärbemittel, welches sie in Substanz dem Arzt vorgelegt haben. Da bemächtigte sich des Arztes ein Zweifel, ob in der Tat eine Hautkrankheit vorliegt, zumal die Damen im vorgerückten Alter standen, was schon daraus ersichtlich ist, daß sie zu Haarfärbemitteln griffen: die Hautentzündung und die angeschwollenen Augenlider konnten andere Gründe haben. Der Dermatologe befand sich in großer Verlegenheit: Weder die Internierung der Damen bis zur Untersuchung des Haarfärbemittels, noch ihre Freilassung war hier am Platz. Dieser Vorfall sollte sich in der Nähe der Sensengasse in Wien abgespielt haben; da verfiel der Arzt auf den Gedanken, in das Laboratorium Herrn Welwarts samt den Damen und dem Haarfärbemittel sich zu begeben und die Meinung Herrn Welwarts über die Schädlichkeit des Haarfärbemittels zu erfahren. Herr W. hat prompt Diamidophenol im Färbemittel festgestellt und ohne jegliches Bedenken die Damen „freigesprochen“. So gelang es dem Dermatologen, sich aus der Klemme zu befreien. Diese Darstellung macht den ganzen Vorfall verständlich, entzieht ihm aber jede Beweiskraft für die Schädlichkeit des Diamidophenols für die menschliche Haut.

Zum Schluß noch eine Frage an Herrn Welwart: Hält er es wirklich für unbedingt nötig, in einer Polemik über technische Fragen neben sachlichen Argumentationen noch Beleidigungen anzuwenden? Ich glaube, daß, wenn Herr Welwart einmal versucht hätte, sich dessen zu enthalten, er sich überzeugen könnte, daß er dadurch in den Augen seiner Gegner und Leser nur gewinnen würde. Es ist leider nicht anzunehmen, daß Herr Welwart diesen Versuch machen wird. Er wird an seiner Meinung über die Schädlichkeit des Diamidophenols und die Nützlichkeit seiner polemischen Schreibweise festhalten.

Nemo.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 20. September 1923.

Nr. 38

Kohlentufbewahrung und Kesselhausbekohlung einer großen Fettwarenfabrik.

Von Ing.-Chemiker Franz F. Knor.

(Fortsetzung.)

Zu Kriegszeiten waren sehr schlechte Kohlenarten in Gebrauch, manchmal enthielten diese bis zu 50% Asche. Nachstehend teile ich einige solche Kohlenarten-Zusammensetzungen mit:

Verschiedene Kohlenanalysen (aus Kriegszeiten):

Kohlenart	% Trocken- verlust bei 100° C	% Asche	% Verbrenn- bare Stoffe
Förderkohle	2,24	39,05	58,71
Steinkohle in Stücken (Nuß)	6,87	4,65	88,48
Steinkohle (Grieß)	9,07	14,44	76,49
Braunkohle (Nuß)	24,00	14,97	61,03
Schwarzkohle (Nuß)	2,47	26,56	70,97
Förder-Schwarzkohle ohne Wäsche	29,60	25,12	45,28
Braunkohle (Nuß III)	8,98	3,62	87,40
Braunkohle, gewaschen	8,67	15,60	75,73
Braunkohle (Nuß II)	17,96	5,49	76,55
Braunkohle (Nuß I)	13,84	7,84	78,32
Braune Würfelkohle, nicht gewaschen	1,88	9,37	88,75
Braune Förderkohle	10,27	32,01	57,72
Oberschlesische Kohle	1,98	11,49	86,53
Braunkohle (Grieß)	18,16	14,59	67,25

Aus diesen Analysen geht hervor, wie wichtig eine chemische Kontrolle der bestellten Kohle ist und welche riesigen Verluste entstehen können, wie teuer sich demnach manche Kohlenart bei der Verarbeitung stellt, und wie hoch man oft den Kohlenstoffgehalt in verschiedenen Kohlenarten bezahlen muß, welche in Wirklichkeit 40–50% unverbrennbare Stoffe enthalten. Außerdem werden die Roste durch die riesige Menge Schlacke stark beansprucht, und die Verbrennung einer solchen schlechten Kohle ist infolgedessen sehr unwirtschaftlich, und es entstehen dabei riesige Verluste. Wir berechnen jedes Hundertstel Prozent von Fett in der Seife, und auf der anderen Seite fliegen tausende von Mark täglich mit einer schlechten Kohlenart zum Schornstein hinaus. Die Kohlenanalyse ist deshalb eine der wichtigsten Kontrollmaßnahmen im Kesselhaus und im Betrieb. Eine teure gute Kohlenart ist deshalb doch billig, weil die Verdampfungskraft einer solchen Kohle sehr groß und die Verschmutzung des Kessels sehr gering ist, sodaß die Kohle gut verwertet wird, was am besten aus der Analyse der Rauchgase ersichtlich ist. Bei guter Ausnutzung schwankt deren Kohlenstoffgehalt zwischen 9–11%. In jeder Fabrik, auch in kleineren Betrieben sollte der Chemiker zu Kohlenanalysen angehalten werden, und dort, wo man keine Elementaranalysen vornehmen kann, genügt auch die Bestimmung der verbrennbaren Stoffe, was sehr schnell vonstatten geht. Besonders in größeren Unternehmungen wird am besten eine kalorimetrische Bombe (nach Dr. Fischer, Berthelot-Mahler, Dr. Kroecker etc.) angeschafft und dafür Sorge getragen, daß jede Kohlensendung untersucht wird. So erspart man große Summen, und die Fabrik wird gedeihen. Aus diesem Grunde sollen wir auch nicht an guten chemisch gebildeten Kräften (Chemiker und Betriebsbeamten) sparen und Freundschaften zwischen den Beamten und Kohlenagenten nicht dulden, weil gerade hier die größte Gefahr liegt. Den Kohleneinkauf und ebenso den von anderen Rohmaterialien soll sich der Fabriksbesitzer stets selbst vorbehalten.

Die Kohlenhalde soll sich wenn möglich an einer Stelle befinden, der man schnell Wasser zuführen kann, also entweder bei einem Flußlauf oder auch bei Abwässerteichanlagen wegen leichter Möglichkeit einer Feuerlöschung. Die Bedeckung der Kohlenhalde mit einem Dach ist zwar ziemlich teuer, aber sehr empfehlenswert. Die Sonnenstrahlen wirken stark auf die Kohle ein, welche leicht verwittert. Die Kohle leidet dadurch, es entweicht Kohlenäure und sie zerfällt mit der Zeit in Staub, wodurch dann die ursprüngliche Qualität vermindert wird.

Die Kohle soll auch sehr vorsichtig gelagert werden. Die schwarze Kohle verträgt die Aufbewahrung besser, dagegen muß man die Braunkohle in dichten Massen lagern. Wenn die Kohle

sich erwärmt, kann man sie wohl lüften, aber andererseits ist es nicht angebracht, die Nester, in denen sich Sumpfgas gebildet hat, der Luft auszusetzen. Man kann auch durch Rohre, welche den ganzen Kohlenlagerplatz durchlaufen, Dampf leiten. Beim Löschen sind die Kohlenäurelöscher, die aus verschiedenen Bomben bestehen, oder andere Löschmittel zu empfehlen.

Da uns sehr viel daran liegt, eine Vollkommenheit und Wirtschaftlichkeit der ganzen Betriebsanlage zu erzielen, muß man neben gutem Heizwert der Kohle auch darauf achten, daß sie auf geeigneten Rosten und in einem passenden Kesselsystem verbrannt wird. Die Kessel müssen von geschulten Heizern bedient werden, und das ganze Kesselhaus muß einer sorgfältigen chemischen Kontrolle unterworfen werden.

(Fortsetzung folgt.)

Grundschau

Belegmasse für Fahrzeugdächer aller Art. (D. R. P. 368 236 v. 24. XII. 1920. Lack- und Farbenfabrik Max Rogler, Düsseldorf-Gerresheim.) Auf die Wasserdichtheit von Dächern für Fahrzeuge, z. B. Eisenbahnwagen, Möbelwagen usw. ist besonderes Augenmerk zu richten. Man hat die Belege aus Leinen, Pappe und dergl. mit kittartigen, aus Fettstoffen und Teer bestehenden Massen bestrichen, besonders zur Ausbesserung schadhafter Dächer. Man hat beobachtet, daß Litophone oder Zinkweiß mit Stearinpech feste plastische Massen bildet. Löst man z. B. 100 T. Stearinpech in 100 T. Olein und setzt 400 T. Litophone zu, so erhält man eine flüssig bleibende, nicht plastisch werdende Masse, wenn sie unter Wasser aufbewahrt wird. Die Masse erstarrt in dünner Schicht aufgetragen bald an der Luft, eignet sich als Anstrich für steile Dächer, sie läuft nicht ab, wird nicht hart und brüchig. Man kann die Masse noch mit Paraffin, zweckmäßig auch mit kurzhaarigen Fasern vermischen, um bessere Verbindung zu erzielen.

Beispiel: 1000 kg Stearinpech und 50 kg Paraffin werden in 1000 bis 2000 kg Olein gelöst, die Lösung mit 1000 kg Lithophone und etwa 3000 kg Ocker, Kreide oder dergl. vermischt und das Gemisch ausreifen gelassen durch Stehen. Dann setzt man noch 50 kg feingeschnittene Baumwolle oder dergl. Faserstoffe zu.

Patentansprüche: 1. Nicht tropfende, wasser- und wetterfeste, stets plastisch bleibende Belegmasse für Fahrzeugdächer, dadurch gekennzeichnet, daß sie aus den Einwirkungsprodukten von Lithophone oder ähnlich wirkenden Stoffen auf zweckmäßig in Olein gelöstes Stearinpech besteht. 2. Ausführungsforn nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Masse Farbkörper oder Substrate zur Färbung und Streckung zugesetzt werden. 3. daß der Masse wasserabstoßende Mittel, z. B. Paraffin, und 4. daß der Masse beliebige Farbstoffe zugefügt werden.

Die Ungezieferbekämpfung mit Zyklon. Wie Kreis-Med.-Rat Marcks in Zeitschr. f. Medizinalbeamte 1923, Nr. 14 mitteilt, hat sich das Verfahren in sehr zufriedenstellender Weise bewährt. Die vielen bei der Blausäurevergasung zu beklagenden Unglücksfälle waren die Veranlassung, daß nach einem Verfahren gesucht wurde, das mit der zuverlässigen Wirksamkeit der Blausäure eine größere bzw. völlige Ungefährlichkeit vereinen sollte. So gelangte man zur Verwendung des Zyklons, einer 30%igen Blausäurelösung, der 10% Chlorkohlensäureäther zugesetzt sind, das die Schleimhäute der Augen und Atmungswege bereits in äußerst geringen Mengen so stark reizt, daß es einen Aufenthalt in einer damit versehenen Atmosphäre unmöglich macht, womit die Gefahr einer durch Unkenntnis der Anwesenheit von Blausäure hervorgerufenen Vergiftung fortfällt. Das Zyklon verfliegt an der Luft restlos. Der Zyklonbehälter wird außerhalb des Zimmers aufgestellt, und das Zyklon wird mittels einer Druckpumpe durch eine Rohrleitung, die durch das Schlüsselloch gelegt wird, in das Zimmer eingeleitet. Infolge des Verdunstens der Flüssigkeit dringt nun das Gas in die tiefsten Verstecke des Ungeziefers, z. B. werden Wanzeneier, die zwischen ein Bild und die papierne Verklebung der Hinterwand des Rahmens gelegt sind, vernichtet. Die Durchgasung soll möglichst bei 15° C vorgenommen werden, die Entlüftung nach 6–7 Stunden, wonach alle Lebewesen restlos vernichtet sind. In der Hand unverständiger Personen ist aber auch dieses Verfahren nicht ungefährlich, wie zwei dadurch entstandene Vergiftungsfälle beweisen, weshalb die von der herstellenden Firma (Deutsche Ges. für Schädlingsbekämpfung m. b. H. zu Frankfurt a. M.) für erforderlich gehaltenen Vorsichtsmaßregeln streng zu beachten sind.

Borax und Schellack

(Restposten) kauft g2745)
Georg Steinmetz, Pfungstadt, Bergstr. 30.

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glyzerinwasser Rohglyzerin

und erbitten
bemustertes
Angebot.

Westfälisch - Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9.

r534]

Riegel- und Stücken- schneide-Maschine

für Handbetrieb zu kaufen ge-
sucht. Angebote mit ev. Ab-
bildung an die Geschäftsstelle
d. Ztg. unter V. F. 3307.

- 1 Riegelschneidemaschine, 20-40 Ztr. Inhalt,
- 2 Seifenformen, 1-2 cbm
- 2 Laugenbehälter, Inhalt,

möglichst im besetzten Gebiet
lagernd, zu kaufen gesucht.
Gefällige Angebote an g2743]

Richard Lehmann,
Düsseldorf, Dürenerstr. 40.

Angebote in g2712]

Kern- und Toiletteseife

erbittet für den Großhandel
R. L. Schmidt, Abt. Groß-
handel, Cursdorf i. Thür.

Verkäufe

Anbiete freibleibend ab badi-
scher Station solange Vorrat:

1a Kernseife, 62 0/0
in 400-g-Stücken, ungepreßt,
0/0 kg Basis 17 Dollar, g2738

**hellbraune transp.
Schmierseife, 40 0/0**
0/0 kg Basis 13 Dollar.

E. Greulich, Fabrik chem.-
techn. Produkte, Kehl i. Baden,
gegr. 1880. Telefon 175. Telegr.-
Adr.: Fettfabrik Greulich, Kehl.

Grundseife.

Modern eingerichtete Berliner
Seifenfabrik ist bereit, 1a Grund-
seife in Spänen auf Goldmark-
Basis abzugeben. Anfragen
unt. Z. B. 3310] an die S.-Ztg.

Knoch

ständig zu
südd. Wer
unter Y. M
Seifensied

b
n
le

Öle u. Fette auch abf. Ware
Oelsatz u. Rückstände kauft
und verkauft r547]
Bruno Becker, Hamburg 8 S.

Helles u. braunes Leimfett

lfd. abzugeben. r542]

Homrich & Co.
Freudenberg, Krs. Siegen.

Schwarzwachs

zirka 500 kg preiswert zu ver-
kaufen. Off. unt. J. U. 3318
an die Exped. d. Zeitung.



Höchste Wirtschaftlichkeit

wird erreicht mit der neuen

Seifenpulvermühle

HAI

Patent Soltau

verschmiert nicht staubt nicht

große Leistung
geringer Kraftbedarf
anspruchlos in der Bedienung

„Maschinenfabrik Soltau“

Altona-Hamburg.

Man verlange
die Flugschrift:

„Was der Sprechsaal spricht
und was die Praxis zeigt.“

r552]



Beratungen

Projektierungen, Uebernahme
von Neu-Einrichtungen, Inbe-
triebsetzungen, Betriebskon-
trollen für das gesamte Gebiet
der Seifenfabrikation
und Nebenprodukte:
Fettpaltung, Glyzerinwin-
nung, Hausseifen, Seifenpul-
ver, Kristallsoda, Toilette-
seifen, Parfümerien. Unpar-
teische und gewissenhafte
Fachberatung. r525]

O. E. Steuer, Bad Homburg.

Ca. 50 000 Stück

Pappdosen

imprägniert 68/15 außen schwarz
für Schuhkremes etc. geeignet,
billig abzugeben. Angeb. unt.
C. I. 3293 durch die Geschäfts-
stelle des Blattes erbeten.

Vaseline.

r800a]
Hansen & Rosenthal, Hamburg 11 b.

**Probieren Sie gelbe
Stegseife**
in eleg. dreifarb. Kartons, 350 g,
19 Pfg., Nachnahme. Postkolli
14 Stge. g2736]
P. Holtter, Breslau S. 82.

Grundseife

80 0/0 g2334]

in pilierfähigen Spänen
hat laufend abzugeben

Philipp Kodmann
Seifenfabrik
BERLIN SO.
Kottbuser Ufer 39 - 40.

Gelbe Haushaltseife

laufend abzugeben. z3313

Herbert Scholz, Sorau N.-L.
Priebusserstr. 66.
Seifengroßhandlung.

Öelkannen zu verkaufen

ca. 8000 Stück, 2 1/2 kg fassend, verbleites Blech (frühere Petro-
leumkanister) 1 mal gefüllt, jedoch geruchlos, mit Schraubver-
schluß, fülldicht. Muster gegen Berechnung und Nachnahme zu
Diensten. Preis auf Anfrage. g2746]

Gießener Öl- und Fettfabrik

Lamm & Co.
Telegramm-Adresse: Oellamm.

Natronlauge

16-17% NaOH, durch organ. Substanz leicht gelb gefärbt,
täglich ca. 5.000 kg in Käufers Emballage laufend lieferbar.
Muster zu Diensten. Gef. Anfragen unter A.H. 3315 an die
Expedition der Zeitung erbeten.

Ca. 6000 Kilo Autobenzin

spez. Gewicht 7,33, Siedegrenzen 68/171, gegen sofortige Kasse
zu verkaufen. Preisangebot u. U. R. 3297 an die Geschäftsstelle
dieser Zeitung erbeten.

Natronlauge

25/30° BÉ liefert günstig

Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

a169]

1 Autoklav,

Fabrikat F. Fouché, Paris, Fassungsraum: 2000 Liter, für 12 Atm.
Betriebsdruck, vollständig aus Kupfer, 15 mm Mantelstärke,
18 mm Böden und Deckel, vollständig betriebsfertig, einschl.
der dazugehörigen Armaturen zu verkaufen.
Anfragen mit Preisgebot unter U. R. 3298 an die Geschäfts-
stelle der Zeitung erbeten.

Seifenstanzen

liefert Ihnen preiswert, schnell und in prima Ausführung

Hans Kleinmünkten, Dortmund
Gravier-Anstalt r467] Bremerstr. 19.

Reine g2748 Saturn-Schmierseife

und ca. 40 0/0

Saturn-Kernseife

liefert
vorteilhaft an Grossisten

Saturnwerk,

Gesellschaft f. Seifenfabrikation
m. b. H., Telefon 414 u. 356,

Feuerbach.

Gelbe Haushalt-Seife

Weiße Mandel-Seife

Marmorlierte Seife

liefern kurzfristig g2754]

Richard Hagedorn & Co.,

Seifenfabrik, Hamburg 8.

Autopressen Pendel- und Spindelpressen

sofort preiswert lieferbar.
Bernhard Behse, Maschinenfabrik
Helmstedt i. Br. g2752]

Seifenformen

aus Schmiedeeisen, 50, 100 und
500 kg Inhalt

Riegel- und

Stückenschneidemaschinen

Unterlaugenpumpen

für Handbetrieb

Rotationspumpen

für Seife, Öl und Lauge, für
Kraftbetrieb

Spanhobelmaschinen

Strangpressen und

Piliermaschinen

sofort ab Lager lieferbar.

Bernhard Behse, Maschinenfabrik
Helmstedt i. Br. g2751]

Koch-

Kessel

doppelwandig

innen emailliert,
mit Schraubdeckel

125 und 200 Liter

liefert billigst
zur Hälfte Fabrikpreis.

Verwerfungs-Lager

Hildesheim. g2744]

100 kg abfüllfertige g2747

Schuhcreme

1a Ölware, inkl. Faß, für 52
Goldmark u. 7000 unbedruckte

Schuhcreme-Dosen

für ca. 40 Gramm Inhalt, per
Dose 1 Goldpfg., sofort zu ver-
kaufen. Kurt Gräichen,
Altenburg, Thür., Jüdergasse 2.

Bleicherde

Ernst Buchin, r858

Hamburg 1, Bergstr.

Soda, kalz. u. krist.

Glaubersalz,

kalz. u. krist.

Bittersalz, krist.

Borax,

Wasserglas,

Harz liefert

Brückner Aklengesellschaft,

Würzburg. g2749]

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 15. September 1923.

Die Marktlage ist unverändert.

Das Elend der deutschen Papiermark, das auch dem Auslande endlich zu denken geben müßte, lähmt jede Unternehmungslust. Ein seit Jahren mehr und mehr verarmendes Volk, das doch immerhin arbeitet, ist auf russische Zustände zurückgeworfen. Die Entwicklung drängt auf eine neue Währung hin. Ob sie überhaupt zu schaffen ist und mit welchem Erfolge, bleibt abzuwarten. Die Ursache des deutschen Verfalls, wir betonen das immer wieder, ist Versailles. Daß die Regierung versuchen muß, Devisen in die Hand zu bekommen, ist selbstverständlich. Aber man sollte es doch solchen Industrien, die ihre Rohstoffe aus dem Auslande beziehen müssen, auf jede mögliche Weise erleichtern, für ihre Erzeugnisse wenigstens vorhandene Devisen in Zahlung nehmen zu dürfen. Käufe in hochwertiger Währung und Verkäufe in wertloser Papiermark müssen zu unerträglichen Verlusten führen und machen auf die Dauer den Arbeiter brotlos. Die Substanzerhaltung bleibt die Grundlage der Volkswirtschaft. Saponifikat-Rohglycerin wurde im Inlande bei geringem Angebot auf einer Basis von 66—68 hfl. gehandelt, D. A. B. V zu 38—40 Dollar-Cents für das Kilo je nach Menge. Vom Auslandsmarkte hörten wir nichts Neues. Die Lage scheint auch dort unverändert zu sein.

Billwärdner Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

*** Die Preishochbewegung am einheimischen Markt geht weiter. Sie machte im Laufe der Berichtswoche nach der Todeserklärung der Mark riesenhafte Fortschritte. Gekauft wird wie in den früheren Wochen nur das Notwendigste, weil die Preise jeden regelmäßigen Verkehr unmöglich machen. Für einheimische Ölsaaten, welche sich den Valutapreisen naturgemäß ganz automatisch anzupassen pflegen, bestand bei Käufern auch nur wenig Interesse. Am Hamburger Markt notierte im Laufe der Woche Raps etwa 200 bis 220 und deutsche Leinsaat 90—100 Millionen Mark pro Zentner. Bei solchen Preisen kann sich die Verarbeitung nicht entfalten. Die Preise für Pflanzenöle hatten im allgemeinen nur nennweise Bedeutung. Man nannte bei einem Kurs von 200 Millionen Mark für das Pfd. Sterling für Leinöl Preise von etwa 8—8,5, für Kokosöl von 9—9,5, Palmkernöl von 7,75 bis 8 Millionen M pro kg mit Faß ab Lager.

Die Haltung der Auslandsmärkte war im allgemeinen unbestimmt, vielfach etwas nachgiebiger gegen die Vorwoche. An der Amsterdamer Börse forderten die Abgeber in den letzten Tagen für Rüßöl pro Oktober Fl 42, für Leinöl pro Oktober Fl 44 1/4 und pro Januar-April Fl 41 bis Fl 41 1/4 pro 100 kg. Die englischen Märkte waren zunächst sehr fest gestimmt, später sowohl für Leinsaat wie auch Leinöl indessen nachgiebig. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 18.15, September-Oktober £ 18.12/6, Calcutta, vorrätig, £ 20.5, schwimmend £ 20.2/6, Bombay, Juli-August, £ 20.5, Leinöl, vorrätig, £ 40.5, September-Dezember £ 38.17/6, Januar-April £ 35.17/6, Rübsaat, Toria, August-September, £ 16, Jamba, £ 12.10, Rüßöl, roh, £ 38, technisch, raffiniert, £ 41, Kottonsaat, Bombay, August-September, £ 9.12/6, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 42, Bombay, roh, £ 35, Sojabohnen cif Hamburg oder Rotterdam, schwimmend, £ 11.10, Sojaöl, extrahiert, £ 36, geruchfrei £ 40.10, Kokosöl, geruchfrei, £ 49.10, Erdnußöl, roh, £ 42 pro t.

In Nordamerika machte sich für Leinöl in der letzten Zeit etwas festere Stimmung bemerkbar. Chicago notierte für vorrätiges Leinöl 93 und für spätere Lieferung 89 Cents pro Gallone gegen 88 Cents in beiden Fällen vor Jahresfrist. Die Marktlage von Leinsaat am La Plata ist anhaltend günstig. Die Abladungen der verfloßenen zwei Wochen erreichten insgesamt 16 400 t gegen 34 800 t im selben Zeitraum des Vorjahres. Buenos Aires notierte für Leinsaat pro September 21,60 und pro Oktober 21,50 Pesos Papier pro 100 kg. Leinsaat neuer Ernte war am La Plata dringend angeboten, die europäischen Märkte bekundeten indessen nur wenig Interesse.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 15. September 1923.

Sämtliche Marktpreise sind mit tausend zu multiplizieren. Die Preise basieren auf einem £-Kurs von M 550 000 000.

Leinöl M 24 500, Leinölfirnis M 25 000, Leinölfettsäure M 29 000, Lagos-Palmöl M 20 500, Palmkernöl M 23 750, Palmkernölfettsäure M 22 750, Kokosöl M 26 000, Kokosölfettsäure M 22 750, Baumwollsaatöl, hell M 23 750, Rizinusöl I. Pressung M 29 250, Rizinusöl II. Pressung M 28 750, Sojabohnenöl M 22 500, Sojabohnenölfettsäure M 22 000, Sesamölfettsäure

M 22 000, Dorschtran, gelbblank M 19 000, Dorschtran, braunblank M 17 250, Brauntran M 15 000, Abfallfett M 20 500, Rindertalg je nach Qualität M 22 750 bis 23 250, Hammeltalg M 23 500, Harz, amerik., mittelhell M 7250, Terpentinöl, amerik., M 45 000, Terpentinöl, schwed. M 27 000. Sämtliche Preise verstehen sich per kg. — Schellack TN orange M 154 000, Schellack lemon M 179 500, p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim auf Basis \$ 23, Lederleim auf Basis \$ 27, p. 100 kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Die Meldungen der Auslandsmärkte lauten weiter sehr fest bei zufriedenstellenden Umsätzen. Für Talg wurden die Preise abermals heraufgesetzt. Leinöl blieb bei geringer Kaufkraft unverändert; dagegen konnte sich der Preis für Sojabohnenöl weiter erholen. Besonders hoch waren die Preise für Abladungsware. Baumwollsaatöl zeigte wenig Interesse und schwächte leicht ab. Am hiesigen Markt wurden wenig Abschlüsse getätigt. Nach dem Inlande kam das Geschäft infolge der hohen Devisenkurse fast gänzlich ins Stocken.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 15. September 1923.

Infolge bessern Kaufanimos auf den Auslandsmärkten hat sich auch hier die Tendenz des Öl- und Fettmarktes befestigt, und es zeigt sich am hiesigen Platze mehr Kaufkraft.

In der Londoner Auktion befanden sich 1870 Fässer Talg, wovon ca. 960 Fässer zu durchschnittlich 6 d per cwt. höheren Preisen Nehmer fanden. Es notiert: Gutfarbiger Rindertalg K 15 300, benzextrah. Knochenfett, raff. K 13 200, benzextr. Knochenfett, roh K 11 000, Leinöl, holl. K 17 600, Kokosölfettsäure K 16 000, Fettsäure K 13 300, Rizinusöl I. Pressung K 19 800, Rizinusöl II. Pressung K 19 300, Kokosöl, ceylonartig K 17 300, Kokosöl, cochinentartig K 17 800.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

*** Der Weltmarkt verkehrte im Laufe der verfloßenen zwei Wochen vorwiegend in sehr fester Haltung, die Preise zogen mehr oder weniger an, vermochten sich in allen Fällen indessen nicht zu behaupten. An den amerikanischen Märkten bekundete vor allen Dingen Schmalz sehr feste Haltung, das für europäische Rechnung ziemlich gefragt war. In Newyork hielten sich die Preise für vorrätiges Schmalz je nach Beschaffenheit der Ware zwischen 13 bis 13,35 Doll. pro Ztr. Derart hohe Preise waren seit langer Zeit nicht mehr zu bemerken. Erhebliche Preiserhöhungen waren bekanntlich in der letzten Woche auch am Terminmarkt in Chicago zu verzeichnen. Lieferung pro September stieg bis auf 12,20, pro Oktober auf 12,12 1/2 pro Ztr. Talg schnitt am Newyorker Markt weniger günstig ab als Schmalz. Zunächst lagen die Preise stark in der Richtung nach oben, später erwiesen sich die Abgeber nachgiebiger. Für greifbaren Talg extra ohne Verpackung wurden 7 Cents und für solchen in Tierces 7 1/4 Cents pro Pfd. gefordert. Der Preis für Schmalzöl wurde am Newyorker Markt neuerdings von 95 auf 100 Cents pro Gallone erhöht. Für Maisöl war der Preis anfänglich 11,75, später jedoch 12,25 Doll. pro Ztr.

An den englischen Märkten konnte sich die Stimmung für tierische Fette im großen und ganzen gut befestigen. Für greifbaren englischen Tran notierte London gegen Schluß der Berichtsperiode 33 sh 6 d bis 34 sh 6 d, für Japan-Tran auf Verschiffung 32 sh, für Rinderspeisetalg prompter Abladung 43 sh 6 d bis 44 sh, für Hammel-Speisetalg 43 sh 6 d bis 44 sh 6 d, für technischen Talg je nach Qualität 39 sh 6 d bis 41 sh 6 d pro cwt.

Holzöl.

Hamburg 1, den 13. September 1923.

Auf dem Holzölmarkt war während der Berichtszeit ruhiges, aber regelmäßiges Geschäft. Die Preise haben in den letzten Tagen, nachdem sie £ 86 bereits wieder erreicht hatten, etwas nachgegeben, wahrscheinlich verursacht durch das Näherücken des Eintreffens weiterer größerer Mengen, die mit Dampfer „Schlesien“ erwartet werden. Ich biete an loko Hamburg sowie September-Oktober-November-Abladung von China mit £ 84 per ton engl. netto, ab Lager Hamburg, bzw. cif. Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 13. September 1923.

Das Geschäft hat in der letzten Woche weiter nachgelassen. Paraffin: Lokoware ist nunmehr geräumt, und die Preise ziehen infolgedessen weiter an. Ich fordere heute für Ia weiße und gelbe amerik. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,65 bis 7,80 p. 100 kg, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,50 p. 100 kg, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,60 bis 8,75 p. 100 kg; für September-Oktober-Abladung von Amerika fordere ich für Ia weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,40 p. 100 kg, Ia gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,30 p. 100 kg, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,30 p. 100 kg. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Die Preise sind unverändert für

Ceresin naturgelb 54/56° § 13 p. 100 kg, 58/60° § 14,25 p. 100 kg, 66/68° § 23,75 p. 100 kg, weiß 54/56° § 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — *Bienenwachs* kostet je nach Provenienz sh 100 bis 105 per cwt. Deutsches Bienenwachs notiere ich mit 40—50 Millionen Mark p. kg. — *Japanwachs*: Die in den letzten Tagen eingesetzte Hausse hat wieder nachgelassen, sodaß die Preise unverändert sh 83 bis 85 per cwt. für Lokoware sind: für September-Oktober-Abladung notiere ich sh 78 p. cwt. — *Karnaubawachs*: Die Forderungen aus Brasilien lauten wieder höher, und infolgedessen haben auch die Preise für Lokopartien in den letzten Tagen angezogen. Ich notiere für letztere sh 95 bis 96 per cwt.; für Abladungsware sh 88 bis 90 per cwt. — *Montanwachs*: Die Forderung der Fabriken von Goldmark 29 bis 32 p. 100 kg ist auch in dieser Woche noch die gleiche geblieben. — *Harz*: Die Preise gingen anfangs noch weiter zurück, haben sich in den letzten Tagen jedoch wieder sehr befestigt. Ich notiere heute für Abladungsware § 5,25 p. 100 kg waggonfrei und für Lokoware § 5,55 p. 100 kg ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 13. September 1923.

Bei gutem Bedarfsgeschäft und unveränderter Preislage bleibt der Markt ruhig, aber fest.

Deutsches *Bienenwachs* fehlt, ausländisches notieren wir je nach Provenienz zu 99 bis 110 sh per cwt. unverzollt; *Karnaubawachs*, courantgrau, zu 94 bis 95 sh, fettgrau zu 94 bis 96 sh per cwt. unverzollt; prima *Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 81 bis 82 sh per cwt. unverzollt; *Montanwachs* fehlt zurzeit; *Paraffin*. Dollar 8½ bis 9½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 14. September 1923.

Infolge der weiteren starken Markverschlechterung der letzten Woche ist das Inlandsgeschäft fast gänzlich zum Stillstand gekommen. Die Marktlage an sich ist fest, Japanwachs infolge der Katastrophe in Japan stark anziehend. Wir nennen als augenblickliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs; je nach Provenienz sh 108—110, 1a Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 80—81, 1a chinesisches Pflanzenwachs sh 68 bis 69 p. cwt. netto; alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 245, Ceresin naturgelb 54/56° Goldmark 57, Ceresin 1a weiß 54/56° Goldmark 60 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 kg brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch A.-G.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 15. September 1923.

Die Gesamtlage hat sich an unserem Märkte während der letzten Woche noch weiter verschärft. Zu all den Ungeregeltheiten der letzten Zeit gesellt sich der Streit zwischen den hiesigen Banken und ihren Angestellten, den man auch als eine Rückwirkung der Bestrebungen zur Schaffung der sogenannten „Goldwährung“ betrachten kann. Nachdem Groß- und Kleinhandel auf breiter Linie bereits dazu übergingen, die täglichen Preise nur noch in „Gold“- oder „Festmark“, umgerechnet über den jeweiligen Dollar-Stand, zu verkünden, bleibt den breiten Schichten des Konsums nichts weiter übrig, als dem gleichen Bestreben zu folgen, und diese an und für sich ganz natürliche Erscheinung wird noch zu manchen Reibereien zwischen Arbeitgebern und Arbeitnehmern führen. In wirtschaftlichen Kreisen, die sich ein nüchternes Urteil bewahrt haben, wird die Verallgemeinerung des Versuches zur Neuetaблиerung einer sogenannten Goldwährung als ebenso verfrüht wie verfehlt angesehen; solange nicht das Reparationsproblem endgültig gelöst sein wird, ist eine Gesundung unserer Währungsverhältnisse undenkbar, und alle Experimente, die dem vorgreifen wollen, werden schließlich nur zu immer schwereren Schädigungen unseres totwunden Wirtschaftskörpers führen! Es ist ein wirklich starkes Wagnis, von einer Goldmark zu sprechen, die nicht durch Gold gedeckt ist, ebenso wenig wie man von einer Festmark reden darf, die täglich in ihrem Rechnungsergebnis mit den Auslandsvaluten auf und ab tanzt! Aber man liebt bei uns leider immer noch zu sehr in krankhafter Verkennung der Realitäten das Jonglieren mit Worten ohne Inhalt und wirklichen Wert! Darin sollten wir in erster Linie eine Gesundung anstreben.

Im Devisenmarkt halten ungeheure Spannung und starke Schwankungen weiter an und vereiteln jede gesunde geschäftliche Kalkulation, sodaß sich, wenn man von jenen Kreisen absieht, die solche Zustände als Ausgangspunkt ihrer spekula-

tiven Treibereien betrachten, nur die allernotwendigsten Bedarfsgeschäfte abwickeln. Das führt aber mit der Zeit zu unhaltbaren Zuständen, und die ohnehin täglich steigende Belastung der Betriebe wird schließlich unerträglich und beschleunigt den völligen Zusammenbruch.

In privaten Geschäftskreisen des Auslandes — die oftmals maßgebender zu urteilen verstehen als die mehr oder weniger in ihren Tendenzen politisch beeinflussten Tageszeitungen — werden unsere Aussichten nicht so günstig beurteilt wie bei vielen unserer eignen Seiten; man sieht dort die französischen Absichten in hellerem Licht und vergißt die bei allen bisherigen Verständigungsversuchen bisher gemachten Erfahrungen weniger schnell als wir selbst.

Das Harzgeschäft leidet bei uns besonders unter den täglich anwachsenden Platzkosten, die während der letzten 8 Tage, folgend den Löhnen der Hafenarbeiter etc., schon zweimalige Verdopplung erfahren haben. Ihre Höhe wirkt empfindlich in erster Linie für den inländischen Käufer, aber auch für die ausländischen Abnehmer ergeben sich Sätze, die jene der konkurrierenden Häfen des Auslandes übertreffen und deshalb weiter zur Abwanderung der Kundschaft führen müssen. Das wird sich erst deutlich zeigen, wenn die Verhältnisse beginnen, eine normalere Gestaltung anzunehmen, die dann den ganzen Geschäftsverkehr einen größeren Umfang geben müßte. Die fortgesetzte Erhöhung der Frachten für Bahn- und Wasser-Transport tut ein weiteres Teil zur Erschwerung der ganzen Lage. Wir brauchen nicht mehr lange in dieser Weise fortzufahren, um den endgültigen Stillstand herbeizuführen. Man sollte sich hier das Beispiel Amerikas vor Augen führen, das angesichts der geschäftlichen Stockung auch im Naval Stores-Geschäft eine Reduzierung der Frachten herbeiführte, die wiederum den Verkäufern der fraglichen Produkte es möglich machte, die Warenpreise entsprechend zu ermäßigen, um so eine Hebung des Absatzes zu erzielen. Das war gerade der Hauptanlaß, aus welchem während der letzten 8 Tage für alle Harzsorten billigere Notierungen von drüben zu uns gelangten, die dann auch die Verkäufer von spanischem Harz veranlaßten, ihre Forderungen, entsprechend herabzusetzen.

Im übrigen haben sich die Verhältnisse in den Erzeugungsgeländen Amerikas wie auch Spaniens nicht verändert und liegen vorläufig weiter mehr zu Gunsten der Käufer als der Verkäufer, woran auch nur ein sehr lebhaftes Herbstgeschäft und ein radikaler Umschwung der europäischen Wirtschaftsverhältnisse etwas ändern könnten. Möglicherweise wird Japan schon in nächster Zeit größere Anforderungen auch an den amerikanischen Harzmarkt stellen können, nachdem zuerst angenommen wurde, daß dieses Land als Bezieher für längere Zeit ausscheiden müsse. Der Umsatz dahin war gerade in den letzten Jahren sehr erheblich geworden.

Die letzten Preise die hier bekannt wurden, lauteten wie folgt: Amerikanisches Harz, Loko-Ware: FGH 5,35, JK 5,45, M 5,50, WW 6,45 § die 100 kg erste Kosten. Für schwimmende Ware werden offiziell die gleichen Preise gehalten, doch kann man ohne Zweifel mit Geboten etwas abhandeln. Abladung von drüben liegt ca. 10 Cents niedriger, bei Schluß dieses Berichtes kommt allerdings Meldung von leichtem Anziehen infolge verbesserter Frage.

Die spanischen unteren Sorten bewegen sich zwischen 5,40 bis 5,70 §, in den mehr gefragten hellen Qualitäten kann man zwischen 6,40 bis 7,25 und für feinste Sorten mit ca. 7,75 bis 8,25 § ankommen.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 14. September 1923.

Wir offerieren heute, unverbindlich

Schellack in Originalkolli zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 250/300, Goldorange loko frei, fein hell sh 370/380, Orange TN loko frei, gklbt. i. Säck. sh 300, frei Blatt in Kist. sh 305/310, von Calcutta schwimmend sh 295, Abladg. Sept.-Novbr. sh 290, Fein Orange, div. Mark., loko frei Blatt bis geklebt sh 325/330, Fein Orange, div. Mark., schwimmend sh 310/315, Oktbr.-Novbr. sh 310/315, Prima Orange frei Blatt, extrarein, hart und ergiebig sh 335/340, Fein Lemon div. Mark., loko frei Blatt sh 345/350, Sept.-Oktober sh 325/330, Feinst Lemon loko, frei Marke FR Extra Superfein sh 370/380, Calc.-Abladg. August feinste Marken sh 365/380. Rubin deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 235, etwas harzhalt. wie AC sh 210, indisches Erzeugnis nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr, Marke AC geklebt sh 290/300. Knopflack, harzfrei, gestempelt Pure sh 375, Abladg. sh 350/350, weißgebleicht in Zöpten, klarlöslich, Prima fein sh 245, extra-prima feinst sh 300. Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 215/210, Abladung sh 200.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fäss. loko sh 125, Benzoe, loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 64, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 165, Elemi Manilla in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltare einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in la Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zah-

lung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in £ am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 60% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschl. Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Preise für deutschen Rubin und Weißschellack gelten für 50 kg netto. Markt sehr fest, Preise steigend!

E. H. Worlée & Co.

Mineralöle und Fette.

Dresden-A. 1, den 14. September 1923.

Die Geschäftslage auf dem Mineralölmarkt ist nach wie vor ruhig bei erheblich steigenden Preisen infolge der fortgesetzten Markverschlechterung und der damit verbundenen Goldzollerhöhungen. Die letzte Rede des Reichskanzlers mit ihren erweiterten Vorschlägen zur Lösung des Reparationsproblems ist zweifellos eine sehr bedeutsame Kundgebung. Ob aber dadurch die Unterhaltung zwischen Paris und Berlin einen Schritt vorwärts gebracht wird, bleibt abzuwarten. Es muß sich nun entscheiden, ob Frankreich eine Verständigung mit Deutschland will, oder ob es weiter nur machtpolitische Ziele verfolgt. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Fab ab Dresden:

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.	
Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 4400 bis 8200
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/50	M 4000 bis 4400
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 5200 bis 7900
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 5700 bis 6000
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 3900
Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 3900 bis 4400
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 3600 bis 3900
Vaselineöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 7200
Gasöl	M 2100 unverz.
Bohröl, weißlich	M 5900
Maschinenfett	M 8400
Vaseline, gelb	M 9900
Wagenfett	M 4000
Karbolineum	M 3500

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Augsburg 2, den 18. September 1923.

Atznatron 125/28	GM 45 per 100 kg
Atzkali 88/92	GM 48 per 100 kg
Antichlor, krist.	GM 12,20 per 100 kg
Antichlor, Perlform	GM 80 per 100 kg
Bimssteinmehl, fein und mittel	GM 2,75 per 100 kg
Bleizucker, weiß	Schweiz. Frs. 110 per 100 kg
Borax, raff. krist.	£ 32,10 per 1000 kg
Borsäure, raff. krist.	£ 55,5 per 1000 kg
Bromkali, D. A. B. V.	GM 65 per 100 kg
Chlorbarium 98/100%	£ 6,70 per 100 kg
Chlorcalcium 70/75%	GM 8,50 per 100 kg
Chromalaun 15%	£ 28 per 1000 kg
Chlorkalk 35/37%	GM 11 per 100 kg
Eisenvitriol	GM 7 per 100 kg
Glaubersalz, kalz.	GM 10 per 100 kg
Glaubersalz, krist.	GM 4,5 per 100 kg
Gelbkali	£ 62 per 100 kg
Kaliumpermanganat, krist.	GM 95 per 100 kg
Kalilauge 15° Bé	GM 30 per 100 kg
Kaliumbichromat, grobkrist.	GM 120 per 100 kg
Kartoffelstärkemehl	GM 27 per 100 kg
Kartoffeldextrin	GM 38 per 100 kg
Kupfervitriol 98/99	GM 49 per 100 kg
Lithopone, Rotsiegel 30%	£ 47 per 100 kg
Natrium bic. venale	GM 10 per 100 kg
Natrium bic. D. A. B. V.	GM 13 per 100 kg
Natronlauge 38/40° Bé	GM 16,5 per 100 kg
Natronlauge 40/42° Bé	GM 17 per 100 kg
Natronlauge 25° Bé	GM 6 per 100 kg
Pottasche 96/98, kalz. gem.	GM 70 per 100 kg
Oxalsäure 98/100%, weiß	£ 38 per 1000 kg
Salmiak, feinkrist. 96/100%	GM 60 per 100 kg
Salmiakgeist 0,910	GM 66 per 100 kg
Salzsäure, techn. 19/21°	GM 7 per 100 kg
Soda, kalz. 96/98%	GM 17 per 100 kg
Soda, krist.	GM 10 per 100 kg
Schwefelnatrium, konz., gegoss. 60/62%	GM 40 per 100 kg
Schwefelnatrium, krist. 30/32%	GM 22 per 100 kg
Schwefelsäure 66° Bé	GM 12 per 100 kg
Schwefelsäure 60° Bé	GM 9,5 per 100 kg
Tonerde, schwefels. 14/15%	£ 9,12 per 1000 kg
Tonerde, schwefels. 17/18%	£ 11,15 per 1000 kg
Zinkoxyd, Rotsiegel	£ 17,15 per 1000 kg

Bei der vollkommenen Entwertung der Papiermark lassen sich Papiermarkpreise heute nicht mehr aufstellen. Der Markt war infolge der lebhaften Steigerung sehr fest.

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 15. September 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	M 16 500	£ 37
Atznatron 125/8	12 000	18.10
Atzkali 88/92%	14 000	29. 5
Antichlor, krist.	4900	8. 5
Antichlor, Perlform	5750	9.15
Bittersalz	950	1.15
Bleiglätte, rein	26 500	34
Bleimennige, rein	26 250	34
Chlorcalcium 70/5	5000	4. 5
Eisenvitriol	1500	2.15
Chromalaun	12 000	27.10
Chlorkalk 110/15%	4200	8. 5
Chlorbarium 98/100%	6500	13.17
Essigsäure 80%	21 500	43.10
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	1250	2.10
Glaubersalz, kalz.	2750	5. 5
Kalialaunkristallmehl	4100	8
Kalialaun in Stücken	4500	9. 5
Kali, chloresures	12 500	24.15
Kalilauge 50° Bé	7000	
Kupfervitriol 98/99	11 250	21.10
Kaliumbichromat	28 500	56
Lithopone RS	10 500	17
Naphtalin in Schuppen	8250	15
Natrium bic. DAB 5	3900	12
Natrium bic. venale	3700	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	5000	
Oxalsäure 98/100%	17 900	37
Pottasche 96/8%	13 000	27. 5
Salmiakgeist 0,910	13 500	19.15
Salmiak, feinkrist.	15 500	19.17/6
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	7250	13.15
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	3625	7
Salzsäure, techn. arsenfrei 19/21	1900	4.15
Soda, kalz. 96/8%	4000	6. 2/6
Soda, krist.	2100	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.15
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron- 36/40° Bé	2700	4.15
Wasserglas, Natron- 58/60° Bé		7.15
Zinkweiß RS	26 000	45

Der Inlandsmarkt war während der abgelaufenen Woche äußerst ruhig. Die Umstellung der Preise auf Goldmarkbasis hat die Kaufkraft der Verbraucher sehr eingeschränkt, teilweise auch deshalb, weil die erforderlichen Betriebsmittel nicht ausreichen. Die Spekulation besonders in Borax hat Dimensionen angenommen, die beängstigend zu wirken beginnen. Es ist nichts seltsames, daß dieselben Parteien an einem Börsentage sechs- und mehrmals ihren Besitzer wechseln. Allem Anscheine nach steuern wir wieder auf Verhältnisse zu, wie sie der Chemikalienmarkt vor einigen Jahren in dem Zusammenbruch vieler Firmen erlebt hat. Das Exportgeschäft war nach wie vor leblos.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 12. September 1923.

Drei sich deutlich voneinander unterscheidende Perioden seit Beginn des Weltkrieges kann man feststellen: I. Alles wird militarisiert, beschlagnahmt und zentralisiert. Dann wird der Krieg verloren. II. Umsturz. Zentralen bleiben noch. Man verdient. Schmuggel und Warenschieberei beginnen. Der Pöbel regiert. Valutenschieberei. Krone auf dem Nullnullnullpunkt. Drohender Zusammenbruch. III. Auflösung der Zentralen. Auflösung der Ämter und Ämterln. Beamtenabbau. Krone stabilisiert sich. Stagnation. Börsenspiel.

Die IV. Periode, die hoffentlich bald einsetzen wird, dürfte folgende charakteristische Merkmale aufweisen: Aufhebung aller sowjetartigen Gesetze und Bestimmungen aus der Periode II, Abbau der Banken und Einschränkung der Börsenspekulation, Aufhebung aller Steuern bis auf eine Lohn- und Umsatzsteuer. Verwendung der Steuerbeamten für produktive Arbeiten wie Anbau- und Erntearbeiten etc. Auf zu den Oktoberwahlen!

Angebote: Atzkali, 88/92 K 10 900, Atznatron, 128/130 K 7000, Alaun in Stücken K 3800, *Ameisensäure, 85% K 14 900, *Bittersalz K 550, Bleiglätte, B. B. U. K 10 500, Bleiweiß, chem. rein K 13 000, *Bleizucker, krist., per 1000 kg £ 40.10/6, *Borax, per 1000 kg £ 31.10/0, *Chlorbarium, krist. Mehl 95%, per 100 kg £ 6, Chromalaun K 9500, Chromkali K 20 500, *Chromatratron K 16 000, Dextrin, blond K 7800, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, Glaubersalz, krist. K 1000, Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 28 500, Harz, franz., W. W. K 5600, Harz, inländ., F. G. K 4800, Kali, gelbblausaures K 46 000, Kali-Salpeter K 10 200, Kupfervitriol, 98/99 K 7800, Lithopon, Grünsiegel, 30% K 8500, Milchsäure, 50% K 13 300, Minium, Bleiberger K 11 200, *Oxalsäure K 15 000, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 6600,

Paraffin 50/52, opak K 6200, *Pottasche, 96/98 K 9500, Reiskstärke K 8000, Schellack T. N. orange K 106 000, *Schwefelnatrium 60/62 K 5200, Schwefelsäure, 66° Bé K 1850, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2700, Soda bic. B. K 4000, Soda, krist. K 1450, Stearin-Tafeln K 20 500, *Talkum K 650, Terpentinöl, inländ. K 21 000, *Wachs, Karnauba- K 26 500, *Wachs, Japan- K 33 000, *Wachs, Montan-, Riebeck, A. K. raff. K 15 000, Weinsäure, krist., spießig K 45 800.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive Warenumsatzsteuer.)

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 500, Sojaöl-Fettsäure K 14 250, Leinöl K 17 000, Elain, sap., 97/98 K 17 800, Rindertalg, 42/43°, Ia K 15 100, Knochenfett, raff. K 12 950, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 400, Sesamöl, I. Pressung K 18 300, Speiseöl, Tafel- K 16 500, Soja-Tafelöl hfl 0,56, Schweinefett, pure lard, Fabpck., p. 100 kg \$ 36,05, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 27 100, Kokospeisefett, in Fässern K 17 900.

(Die Notierungen in Ölen und Fetten verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für je 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagessgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragen.)

*† Berlin. Vereinigte Chemische Fabriken Julius Norden & Co. A.-G. Herstellung und Vertrieb von chemischen und chemisch-technischen Erzeugnissen sowie der hierbei Verwendung findenden Gerätschaften aller Art, Übernahme und Fortführung des unter der Firma Vereinigte Chemische-Fabriken Julius Norden & Co. zu Berlin betriebenen Unternehmens. Grundkapital 25 000 000 M. Vorstandsmitglieder Rechtsanwalt Dr. Fritz Fernbach zu Berlin-Wilmersdorf, Chemiker Dr. Fritz Weishut zu Charlottenburg. Prokuristen Julius Goldschmidt, Heinrich Böcking. Geschäftsstelle Alte Jakobstraße 7. — *† H. Wertheim Söhne Mineralöl-Handels-A.-G. Handel mit Mineralölen und Mineralölprodukten aller Art. Grundkapital 50 000 000 M. Vorstandsmitglied Fabrikant Georg Ruhstadt, Berlin-Weißensee, Kaufmann Josef von Szirmai, Berlin-Wilmersdorf. Geschäftsstelle Berlin-Weißensee, Pistoriusstraße 31—33.

*† Berlin. Die Jünger & Gebhardt G. m. b. H., Alexandrinenstr. 14, wurde in eine A.-G. mit 10 000 000 M. Kapital umgewandelt. Vorstandsmitglieder sind W. Hammerschmidt und Arthur Schütte, Prokurist Dr. K. Schadebrodt. Den ersten Aufsichtsrat bilden: Kaufmann Hans Verres, Köln, Rechtsanwalt Dr. jur. Johannes Overhamm, Köln, Rechtsanwalt und Notar Dr. Ernst Beer, Berlin.

*† Bremen. Vereinigte Farben- und Kittwerke A.-G. Fabrikation und Vertrieb von Farben, Ölen, Lacken und Kitten. Fortführung der bestehenden Firma „Vereinigte Farben- und Kittwerke J. H. Schröder & Co.“ Grundkapital 300 000 000 M. Vorstand Kaufmann Johann Heinrich Schröder.

*† Düsseldorf. Schadowstr. 43-45. Tao-Ti A.-G. für chemische Produkte. Fabrikation und Vertrieb von chemisch-technischen und chemisch-pharmazeutischen Erzeugnissen aller Art, insbesondere von solchen, die unter dem Namen Tao-Ti markengeschützt und im Verkehr sind. Grundkapital 10 000 000 M. Vorstand Chemiker Bernhard Klauke.

*† Elberfeld. Rheinische Erdöl-Import-Gesellschaft m. b. H. Einfuhr von Erdöl sowie Großhandel mit Erdöl, Benzin, Benzol, technischen Ölen, Fetten, Karbid sowie anderen einschlägigen Waren. Stammkapital 25 000 000 M. Geschäftsführer Alfred Pickhardt, Fabrikant.

*† Halle a. S. Heimann & Kießner A.-G. Erwerb und Fortführung des bisher in der offenen Handelsgesellschaft „Heimann und Kießner Wachs- und Ceresinwerke“ betriebenen Fabrikations- und Handelsgeschäfts in Wachsen aller Art und Ceresin und verwandten Artikeln. Grundkapital 20 000 000 M. Vorstand Ewald Kießner, Kaufmann.

*† Hamburg. Hamburg-Quickborn Chemische Industrie A.-G. Fabrikation von chemisch-technischen, metallurgischen, pharmazeutischen und ähnlichen Erzeugnissen und Handel mit ihnen. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstand Emil Hammer und Georg Peinlich, Kaufleute zu Berlin. Prokura erteilt an Dr. Felix Schachnow, zu Berlin.

*† Horb a. N. R. Besson & Co., G. m. b. H. Sitz in Gmünd, Zweigniederlassung in Horb. Großhandel und Vertrieb von technischen Ölen, Fetten, Chemikalien und Seifen aller Art. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Robert Besson jr., Kaufmann in Gmünd, Stellvertreter Robert Besson sen., Pfandleiher in Gmünd.

*† Karlsruhe i. B. Albert Schneider A.-G., Kunstspeisefett-Fabrik. Fabrikation und Handel mit Kunstspeisefett, Margarine und verwandten Artikeln, sowie Handel mit Fetten und Ölen, Futtermitteln, Getreide, Obst und verwandten Artikeln. Grundkapital 170 000 000 M. Vorstand Albert Schneider, Fabrikant,

Ferdinand Kahn, Kaufmann. Die Gründer der Gesellschaft, welche alle Aktien übernommen haben, sind: 1. Albert Schneider, Fabrikant, Karlsruhe, 2. Bernhard Kramer, Fabrikant, Heidelberg, 3. Siegfried Kramer, Fabrikant, ebenda, 4. Adolf Loew, Kaufmann, München, 5. August Reidenbach, Prokurist, Wiesloch, 6. Ferdinand Kahn, Kaufmann, Karlsruhe, 7. Leopold Oppenheimer, Baurat, Heidelberg. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind die unter Ziff. 2 und 4 genannten Gründer sowie Franz Herfel, Kaufmann, Karlsruhe.

*† Köln. Eau de Cologne-A.-G., Löwengasse 7. Herstellung und Vertrieb von Destillaten der Parfümerie-Industrie, insbesondere von Eau de Cologne und Eau de Cologne-Seifen. Grundkapital 600 Millionen M. Vorstand Kaufmann Wilhelm Brabender.

*† Offenbach a. M. Bredolwerke-Vertriebs-A.-G. Vertrieb kosmetischer Artikel und chemisch-technischer Erzeugnisse, insbesondere Vertrieb von Erzeugnissen der Bredolwerke, G. m. b. H. in Offenbach a. M. Grundkapital 40 000 000 M. Vorstand Walter Schikorr zu Frankfurt a. M.

*† Ronneburg. Mackenroth-A.-G., Seifenfabrik. Herstellung von Seifen und kosmetischen Artikeln aller Art sowie Handel damit. Grundkapital 9 000 000 M. Vorstand Emil Mackenroth. Gründer sind der Ingenieur Paul Pippig in Leipzig, Bauingenieur Ludwig Kuhn in Altenburg, Justizamtman Alfred Arnhold in Ronneburg, Baumeister Hugo Drescher, daselbst, Fabrikbesitzer Emil Mackenroth, daselbst. Sie haben sämtliche Aktien übernommen. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind Baumeister Hugo Drescher in Ronneburg, Bauingenieur Ludwig Kuhn in Altenburg, Ingenieur Paul Pippig in Leipzig, Justizamtman Alfred Arnhold in Ronneburg.

*† Zwickau i. Sa. Rudolf Schilb G. m. b. H. Großhandel mit chemischen und kosmetischen Fabrikaten. Stammkapital sechs Millionen Mark. Geschäftsführer Kaufleute Karl Ernst Schilb und Karl Rudolf Schilb.

* Baden-Baden. Am 5. September ist Herr Philipp Schneider im Alter von 62 Jahren plötzlich einem Herzleiden erlegen. Er war ein ganzes Menschenleben hindurch in der Ölindustrie tätig und ist der Erfinder mehrerer bedeutsamer Neuerungen, vor allem der durch die Firma Krupp Grusonwerk ausgeführten automatischen Doppelseiherpresse, gewesen. Sein Geschäft wird seinem Wunsche entsprechend durch seinen Sohn weitergeführt werden.

* Berlin. Die Firma F. A. Sarg's Sohn & Cie., G. m. b. H., Wien, hat mit der Mitteldeutschen Seifenfabriken-A.-G., Leipzig-Wahren, eine Vereinbarung getroffen, wonach der Vertrieb der Kalodont-Erzeugnisse durch die Berliner Zweigstelle (Berlin SW. 61, Blücherstr. 22) der genannten Leipziger Firma erfolgt, welche auch den Vertrieb der Toiletteseifen von Sarg (Ocean, Tulipan etc.) übernommen hat.

* Brandenburg a. H. Duffag, Chem.-technisches Werk, A.-G. Grundkapital um 13 auf 20 Millionen M. erhöht.

* Budapest. Die Ölwerke A.-G. Adolf Kohn & Co. erhöht ihr Aktienkapital auf 90 Millionen Kronen. Es wird den Aktionären auf drei alte Aktien eine neue zum Kurse von 40 000 Kronen tel. quel angeboten. (Vegyi Ipar.)

* Halle a. S. Verkaufssyndikat für Paraffinöle, G. m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Kaufmann Fritz Böhme, Halle a. S., ist Liquidator.

* Hannover. Seifenhandels-A.-G. Nach dem durchgeführten Beschluß der Generalversammlung vom 28. August 1923 ist das Grundkapital um 155 Millionen Mark erhöht worden durch Ausgabe von 10 Inhabervorzugsaktien zu je 1 000 000 M. und von 145 000 Inhaberstammaktien zu je 1000 M. Das Grundkapital beträgt jetzt 160 000 000 M. und zerfällt in 10 Inhabervorzugsaktien zu je 1 000 000 M. und 150 000 Inhaberstammaktien zu je 1000 M. Die Ausgabe der neuen Aktien erfolgt zum Kurse von 100%, die Vorzugsaktien gewähren ein 15faches Stimmrecht.

* Köln. Johann Maria Farina gegenüber dem Jülichplatz. Der Fabrikant Franz Karl von Bock ist als persönlich haftender, vertretungsberechtigter Gesellschafter eingetreten. Alexander Mumm von Schwarzenstein hat die Vertretungsbefugnis niedergelegt.

* Leipzig. „Weha“ Gesellschaft für chemische und Hüttenprodukte m. b. H. Johann Wilhelm Hupfer ist als Geschäftsführer ausgeschieden. Zu Geschäftsführern sind bestellt die Kaufleute Hellmuth Wirth und Dr. jur. Max Schäfer. Ihre Prokura und die des Bruno Franz Cibig ist erloschen. Prokura ist erteilt dem Buchhalter Wilhelm Hellwig.

* Ulm a. D. Württ. Pflanzenschutz- und Schädlings-Bekämpfungsmittel-Gesellschaft m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist nunmehr die Herstellung und der Vertrieb von Pflanzenschutz- und Schädlingsbekämpfungsmitteln, Tierarzneimitteln, Desinfektionsmitteln, Ungeziefervergiftungsmitteln, landwirtschaftlichen Bedarfsartikeln, chem. Erzeugnissen aller Art. Karl Weinhardt, Kaufmann, ist alleiniger Geschäftsführer.

Terpentinfabrik Stuttgart-Untertürkheim A.-G., Stuttgart. Die G.-V., die 120% Stamm- und 114% Vorzugsaktien-Dividende genehmigte, beschloß ferner Kapitalerhöhung um bis M 14 auf 28,4 Mill., wobei Festsetzung der Modalitäten dem Aufsichtsrat

übertragen wurde. Infolge Veränderungen im Aktienbesitz ergab die Neuwahl des Aufsichtsrats folgende Zusammensetzung: Geh. Komm.-Rat O. Fischer (Württembergische Vereinsbank, Stuttgart), R. Brandt („Solo“ Zündwaren- und Wicsefabriken A.-G., Wien), G. Th. Radvanyi, Wien, Dr. E. Dittmann, (Schwäbische Treuhand-Aktiengesellschaft, Stuttgart), Dr. J. Schmidt, (Technische Hochschule, Stuttgart), Roman Boos (Schwäbisches Kohlengeschäft, Stuttgart).

Vom Weltmarkt.

Die ungarische Rapserzeugung. In diesem Jahre wurden in Ungarn insgesamt 300 000 Waggon Raps erzeugt. Die Erzeuger sind bestrebt, ein großes Quantum zu exportieren, doch steht die Wirtschaftspolitik der Regierung dem im Wege. Bisher wurden nur geringe Quantitäten dem Exporte zugeführt. Der ungarische Erzeuger verlangt 70 000 Kronen je Meterzentner. Zur selben Zeit bezahlt Amerika 7 Dollar, das ist in ungarischen Kronen fast 200 000 Kronen je Meterzentner.

Über Sojabohnenöl enthält „Der Tropenpflanzer“ Nr. 3, Mai/Juli 1923, Seite 88, einige Mitteilungen. Für die Mandschurei ist die Sojabohne das wichtigste Bodenprodukt. Man schätzt die Bohnenproduktion der Mandschurei auf jährlich etwa 2 540 000 t, davon werden 20 bis 25 Prozent im Inland verbraucht, der Rest wird ausgeführt, entweder als Bohnen oder als Öl und Bohnenkuchen. Nach Europa gehen nur rund 25 Prozent Bohnen (Statistik 1921). Die verschiedenen Sojabohnensorten enthalten an Ölprozenten: weiße Augenbrauenbohne 19,37, goldgelbe Bohne 19,32, Schwarznebelbohne 19,64.

Ein Haupthandelsartikel des chinesischen Marktes ist das Sojabohnenöl, welches auch nach Europa verfrachtet wird, Amerika ist als Konsument in den letzten Jahren sehr zurückgetreten. In China bereitet man jetzt noch Bohnenöl vielach in Hausmühlen, doch sind auch maschinelle Ölmühlen in den Mittelpunkt des Bohnenhandels in Tätigkeit. Man wendet das Preßverfahren an, weniger das neuzeitliche Extraktionsverfahren. Das Preßverfahren liefert als Rückstand den Bohnenkuchen, die Extraktionsmethode das Bohnenmehl. Beide Produkte sind wichtige Düng- und Futtermittel. Ein Pikul Bohnen (133,33 lbs.) liefert beim Pressen 12 bis 12,8 lbs. Bohnenöl und zwei Bohnenkuchen von je 61,3 bis 62,7 lbs. Das Extraktionsverfahren gibt für 1 Pikul Bohnen 16–20 lbs. Öl und etwa 106 lbs. Bohnenmehl. Man schätzt die Jahresproduktion der maschinellen Bohnenmühlen und der Mandschurei auf 333 Millionen lbs. Öl und 55 Millionen Bohnenkuchen.

Wie der deutsche Konsul in Mukden berichtet, liegt das Hauptgeschäft in mandschurischen Bohnen in japanischen Händen. Es sind neun Börsen vorhanden, jede von einer Treuhandgesellschaft garantiert, diese Börsen sind fast alle halbstaatliche Institute. Auch die Chinesen haben ähnliche Institute eingerichtet. (Farben-Ztg.)

Kanada. Die Herstellung von Seife, Waschmitteln u. Toilettepräparaten betrug i. J. 1922 über 15,5 Mill. Doll., steht also an dritter Stelle unter den Gruppen der chemischen Industrie. Trotzdem führt Kanada noch für mehr als 1 Mill. Doll. Seifen jährlich ein, meistens aus den Vereinigten Staaten von Amerika, die alle unter der Bezeichnung „gewöhnliche Waschseife“ und „Toilettenseife“ fallen. Andererseits geht die Ausfuhr der kanadischen Seife hauptsächlich nach England. Der Gesamtausfuhrhandel hierin erreicht etwa 200 000 Doll. Man hofft gerade in diesem Zweige auf eine stark zunehmende Entwicklung. In der Herstellung von Waschmitteln hat das Land außerordentliche Fortschritte gemacht; 1921 wurden drei neue Werke errichtet. Die leichte Fabrikation und der aufnahmefähige Markt für diese Ware sichern diesem Industriezweig einen guten Absatz. Auch die Erzeugung von Parfümerien, kosmetischen Artikeln und ähnlichen Toiletteartikeln, die bisher nur von einer Anzahl Betriebe nebenbei gepflegt wurde, findet weitere Verbreitung als Hauptbetriebsgegenstand der Werke. (Chem.-Ztg.)

Der Export von Streichhölzern aus Polen. Die polnische Streichholzausfuhr hat sich in letzter Zeit wieder ziemlich belebt. So sind namentlich nach England wieder so bedeutende Mengen abgegangen, daß Polen bereits an dritter Stelle der Lieferanten auf dem englischen Markte figuriert. Vor wenigen Tagen sind allein von Pinsk aus 5 Waggon abgegangen, die für England bestimmt waren. Diese Belegung ist umso bemerkenswerter, als neuerdings wieder zahlreiche Waldbesitzer Genehmigungen zur Ausfuhr von Espenholz erlangt haben sollen, die bekanntlich vor mehreren Monaten verboten wurde, weil es den polnischen Streichholzfabriken durch ausländische Aufkäufer in solchem Maße unmöglich gemacht wurde, den Bedarf an Espenholz zu decken, daß eine Reihe von Betrieben stillgelegt werden mußte.

Industrie des Auslandes.

Niederländisch Indien. Neugründung der Ölindustrie. Die Nederlandsch-Indische Handelsbank in Amsterdam, die an den bekannten, in Liquidation befindlichen Ölfabriken Insulinde stark beteiligt war, hat kürzlich ein neues Unternehmen für die

Herstellung von Pflanzenölen unter dem Namen: N. V. tot exploitatie van Oliefabrieken in Batavia gegründet. Das Kapital der neuen Gesellschaft, die unter der Leitung der Nederlandsch-Indische Handelsbank steht, beträgt nominal 2 Millionen Gulden, wovon 500 000 Gulden eingezahlt sind. (Ind. u. Hand.-Ztg.)

Britisch-Indien. Fabrikation von Druckerschwärze. In Bengalen besteht schon eine Druckerschwarzzeindustrie, und nun soll auch in Burma damit begonnen werden. Rohmaterial für die Herstellung von Ruß ist reichlich vorhanden. Einen Ersatz für Leinöl bietet das Garjanöl, das in Burma gewonnen wird. (Chem. Ind.)

Handel und Verkehr.

Die Handelsgeschäfte ausländischer Firmen in Sowjetrußland. Das altrussische Zentralexekutivkomitee und der Rat der Volkskommissare hat folgendes Dekret, welches für die weiteren Handelsgeschäfte in Sowjetrußland von größter Bedeutung ist, veröffentlicht: „Ausländische Firmen werden zu Handelsgeschäften innerhalb der Grenzen der russischen Sowjetrepublik und zur Eröffnung von Kontoren, Filialen und Vertretung nicht anders zugelassen als nach den Richtlinien, die in dem Gesetz über das Hauptkonzessionskomitee auf Grund eines Gutachtens des Außenhandelskommissariats vorgesehen sind. Alle innerhalb der Grenzen der Sowjetrepublik zur Zeit der Veröffentlichung dieses Dekrets bestehenden Vertretungen ausländischer Firmen müssen innerhalb eines Monats die in diesem Gesetz festgelegte Erlaubnis erhalten. Diejenigen Vertretungen ausländischer Firmen, die diese Erlaubnis nicht erhalten haben, werden umgehend liquidiert. Staatlichen Organen, Unternehmungen, Genossenschaften, Organisationen sowie Privatgesellschaften und Personen ist es erlaubt, unter Einhaltung der Gesetze über den Außenhandel Abschlüsse innerhalb der Grenzen der Sowjetrepublik nur mit denjenigen Vertretungen ausländischer Firmen zu treffen, welche die zu Anfang erwähnte Erlaubnis erhalten haben. Personen, die im Staatsdienst sind, ist es verboten, Vertretungen irgendwelcher Firmen und Organisationen zu bilden. Die Bürger der Republik, die nicht im Staatsdienst sind, dürfen die Vertretungen zur Ausfuhr von Handelsoperationen nur derjenigen ausländischen Firmen übernehmen, welche gemäß der eingangs erwähnten Bestimmungen dafür die Erlaubnis erhalten haben. In den anderen Paragraphen wird Näheres über die Strafverfolgungen derjenigen Personen gesprochen, welche dieses Gesetz übertreten. Das genannte Dekret hat seine Gültigkeit sowohl für das eigentliche Sowjetrußland, als auch für alle Bundesrepubliken.“

Eine deutsche Handelskammer in Kuba. Deutsche Firmen in der Republik Kuba haben sich auf die Initiative des bevollmächtigten Ministers des Deutschen Reiches für Kuba, Santo Domingo und Haiti, Herrn Dr. F. C. Zitelmann, hin entschlossen, eine Handelskammer für den Bereich der Insel Kuba zu gründen. Diese Gründung hat nicht nur den hohen Wert eines engen Zusammenschlusses aller deutschen Firmen, sondern ihre Bedeutung wächst noch dadurch, daß sie alle Handelshäuser in sich aufnimmt, die am deutsch-kubanischen Geschäft interessiert sind, also auch kubanische Handelshäuser. Dadurch bildet die Handelskammer eine Zentralstelle zur Förderung und zum Schutz des Deutsch-Kubanischen Handels. Da die Kaufkraft der Inselrepublik eine sehr hohe ist — der Außenhandel Kubas beträgt in normalen Jahren eine Milliarde \$ an Wert — so bestehen für die Einfuhr deutscher Waren lohnende Aussichten.

Da die Kubanische Regierung dabei ist, einen neuen weit höheren Zolltarif auszuarbeiten, wird es eine der wichtigsten Aufgaben der Handelskammer sein, mit Unterstützung der anderen am Platze befindlichen Handelskammern, die berechtigten Wünsche der am Import beteiligten Firmen, selbstverständlich hauptsächlich der am deutsch-kubanischen Geschäft beteiligten, vor der kubanischen Zollrevision wahrzunehmen. Hauptbestreben der Handelskammer wird es ferner sein, auf eine verständnisvolle Handhabung der Zoll-, Ein- und Ausfuhrvorschriften bei den kubanischen und deutschen Behörden hinzuwirken. In weitgehendem Maße wird sie sich der Vertretung der Interessen ihrer Mitglieder allen amtlichen und nichtamtlichen Stellen gegenüber annehmen. (Chem. Industrie.)

Zölle und Steuern.

San Salvador. Herabsetzung des Einfuhrzolls auf Parfümerien und Toiletteartikel. Mit Wirkung vom 26. Juli 1923 ist der Einfuhrzoll für Parfümerien aller Art und Toiletteartikel (Abschnitt XVII Nr. 224 des Zolltarifs) auf den früheren Betrag von 40 Centavos (Gold) per Kilogramm herabgesetzt worden; für parfümierte und Toiletteseifen ist der geringere Zoll von 40 Centavos per kg schon seit dem 22. August 1922 wiederhergestellt.

Keine Steuerfreiheit der Rücklage für Rohstofferneuerung zum Zwecke des Ausgleichs der Geldentwertung für das Gebiet der Kriegssteuergesetze. Die steuerpflichtige Gesellschaft bestreitet nicht, daß sie bei ihren Verkäufen im Jahre 1918 Buchgewinne erzielt habe. Sie steht aber auf dem Standpunkt, daß diese Buchgewinne mit Rücksicht auf die inzwischen eingetretene Geldentwertung zum Teil als Scheingewinne anzusehen seien und

daher Herabsetzung durch ein entsprechendes Bewertungskonto auf der Passivseite erforderten. Dieser Standpunkt ist für das Gebiet der Kriegssteuergesetzgebung grundsätzlich abzulehnen. Aus dem Verkauf von Waren herrührende, am Bilanzstichtag im Besitz der Gesellschaft vorhandene Erlöse sind zum vollen Betrag unter die Aktiven der Bilanz aufzunehmen, auch wenn infolge der Valutaentwertung klar ist, daß für diesen Betrag Waren in der Menge, die der verkauften Warenmenge entsprechen würde, nicht wieder beschafft werden können. Die Bilanz muß in deutscher Reichswährung aufgemacht werden, danach ist die Reichsmark der Wertmesser für die in die Bilanz einzustellenden einzelnen Posten. Das Schwanken des Wertes der Mark selbst bleibt außer Betracht. Sie wird ohne Rücksicht auf ihre Kaufkraft als einheitlicher Bewertungsmaßstab für die in die Bilanz aufzunehmenden Aktiv- und Passivposten verwendet. Eine als Kaufmann Buch führende Gesellschaft, die einen Gegenstand zu 10 000 Goldmark angeschafft und in der Schlußbilanz des 4. Kriegsgeschäftsjahrs mit 10 000 M bewertet hatte, die dann diesen Gegenstand im Laufe des 5. Kriegsgeschäftsjahrs für 120 000 Papiermark verkauft hat, muß, wenn sie den Kaufpreis am Ende des 5. Kriegsgeschäftsjahrs noch im Besitze hat, ihn unter ihren Kassenbestand mit 120 000 M aufführen und so, wenn im übrigen eine Veränderung in den Bilanzposten seit dem Vorjahr nicht eingetreten ist, einen Gewinn von 110 000 M ausweisen, ohne Rücksicht darauf, daß sie für die Wiederbeschaffung dieses Gegenstandes das Vielfache dieses Papiermarkbetrags aufwenden muß. Die Gesellschaft hatte geltend gemacht, daß sie die neuen Materialien zu wesentlich höheren Grundpreisen, und zwar zu gleitenden Preisen, im Laufe des Geschäftsjahrs 1918 habe wieder bestellen müssen. Dieser Umstand berechtigt sie nicht, eine Kürzung des bilanzmäßigen Geschäftsgewinns für das Geschäftsjahr 1918 vorzunehmen. Schwebende Geschäfte bleiben bei der Feststellung des Bilanzgewinns regelmäßig außer Betracht unter dem Gesichtspunkt, daß der Belastung des buchführenden Kaufmanns durch die aus dem Geschäft sich ergebende Verpflichtung gleichwertige Rechte aus diesen schwebenden Geschäften gegenüberstehen. Nur unter besonderen Umständen, aus denen schon am Bilanzstichtage die Schlußfolgerung zu ziehen ist, daß ein schwebendes Geschäft bereits am Bilanzstichtag einen erweislichen Verlust für den Buchführenden bedingt, kann die dadurch bereits eingetretene Vermögensbeeinträchtigung in der Bilanz berücksichtigt werden. Die Frage, ob eine solche Vermögensbeeinträchtigung gegeben ist, beantwortet sich aber unter Zugrundelegung der Bewertung aller in Betracht kommenden Vermögensgegenstände wiederum nach der Reichsmarkwährung; die eigene Wertminderung der Mark durch die Valutaverschlechterung kann auch hier wiederum nicht berücksichtigt werden. Ein Vergleich der Warenbestände untereinander gibt keinen Anhalt für die Beantwortung der Frage, denn nicht die Warenlager bilden den Bewertungsmaßstab; ihr in Reichsmark festzustellender Wert bildet nur einen Rechnungsposten, Bewertungsmaßstab ist die deutsche Währung, die als gleichbleibend gilt. Die Einstellung eines Gesamtabschreibungspostens hat zur Voraussetzung, daß die Gesamtheit der ausgewiesenen Aktiva nach ihrer aus der Bilanz ersichtlichen Bewertung in Reichsmark zur Zeit des Bilanzstichtags den tatsächlich in dieser gleichen Währung ausgedrückten Wert dieser Aktiva übersteigt. Das würde z. B. der Fall sein, wenn die Steuerpflichtige behaupten könnte, die von ihr zur Auffüllung ihres Warenlagers angeschafften Waren würden bei einem Verkauf des Geschäfts im ganzen am Bilanzstichtage von dem Käufer nicht zu dem in der Bilanz ihrer Bewertung zugrunde gelegten hohen Anschaffungspreis in seine Kalkulation des Gesamtkaufpreises eingesetzt worden sein, weil der Verkehr mit einem alsbaldigen Eintritt eines Preisrückganges gerechnet habe; oder ein solcher Käufer würde mit Rücksicht auf die schwebenden Lieferungsverträge aus den gleichen Erwägungen eine Herabsetzung des Gesamtkaufpreises des Geschäfts unter den Betrag, der sich aus dem Überschusse der Aktiva über die Passiva abzüglich des Stammkapitals ergebe, verlangt und erreicht haben. Das Verlangen, die Geldentwertung insofern zu berücksichtigen, daß ein Teil des ausgewiesenen Geschäftsgewinns als wirtschaftlicher Scheingewinn steuerlich außer Betracht bleibe, kommt auf den im Rahmen der Kriegssteuergesetzgebung unzulässigen Versuch heraus, den Begriff des nach den gesetzlichen Vorschriften und den Grundsätzen ordnungsmäßiger kaufmännischer Buchführung berechneten Bilanzgewinns im Sinne des § 16 des Kriegssteuergesetzes 1916, § 18 des Kriegsabgabegesetzes 1919 zu ersetzen durch den Begriff einer in diesem Bilanzgewinn enthaltenen, wirklichen wirtschaftlichen, d. h. unter Berücksichtigung der veränderten Kaufkraft der als Wertmesser dienenden Währungseinheit festzustellenden Vermögensvermehrung. Die auf diesem Wege vom Vermögenssteuergesetz und den Novellen zum Einkommensteuergesetz in der Gesetzgebung gemachten Ansätze können für die Kriegsabgabegesetzgebung nicht verwertet werden. Hier ist eine ersatzlose Erfassung des ausgewiesenen Geschäftsgewinns unabweisbar. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 16. Dezember 1922 I A 127/22.)

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Chemikalien. Ein Handelsgebrauch, nach dem Korbflaschen, Kisten, Fässer und Glasflaschen, in denen Limonaden-Grundstoff-

essenzen, Chemikalien usw. geliefert werden, dem Lieferer erst zurückgegeben werden, wenn sie leer sind, sofern nicht andere Vereinbarungen über die Rückgabe getroffen sind, besteht nicht. Selbstverständlich ist, daß ein Abnehmer wertvolle Fässern und dergleichen nicht willkürlich lange zurückhalten darf, sondern sie in angemessener Frist zurückgeben muß. Über das, was als angemessen zu gelten hat, gehen die Ansichten auseinander, keinesfalls wird man aber einen Zeitraum von über drei Monaten nach Lieferung als angemessen ansehen können. Der Berliner Verband der Mineralwasser-Fabrikanten betrachtet diese Frist zur Rücklieferung von Leihflaschen als die längste zulässige Frist und hält darauf, daß seine Mitglieder demgemäß Vereinbarung mit ihren Abnehmern treffen.

Handel mit Lithopone Grünsiegel. Im Handel gilt bei einem Verkauf von „5 tons Lithopone Grünsiegel 32% Hugohütte“ die Lieferung nach Handelsgebrauch nur dann als vertragsmäßig, wenn die Ware in Originalpackung mit Siegel versehen übergeben wird.

Leihballagen. Nach § 12 der Handelsgebräuche für den Chemikalien-, Drogen-, Lack- und Farbenhandel ist der Entleiher verpflichtet, wenn er mit der Rückgabe der Verpackung säumig ist, diese ohne Berücksichtigung einer Leihgebühr angemessen zu bezahlen. Wenn Leihballagen irgendwie in Verlust geraten, so wird der Entleiher von seiner Rückgabeverpflichtung nicht frei. Demnach wird handelsüblich der Wert der Ballons, die entzweigen, durch das gezahlte Pfand nicht als abgegolten angesehen, vielmehr müssen entweder Ersatzballons geliefert oder es muß der volle Wert erstattet werden.

Im Chemikalien- usw. Handel findet seit 1907 nach Handelsgebrauch bei leihweiser Abgabe der Verpackungen nach Ablauf von sechs Monaten nach der Lieferung eine Zurücknahme nicht statt. In diesem Falle ist die Verpackung ohne Berücksichtigung der Leihgebühr angemessen zu berechnen. Im Jahre 1922 ist dies in den kodifizierten Handelsgebräuchen noch klarer zum Ausdruck gelangt. Demnach ist der Entleiher zur Zahlung desjenigen Betrages verpflichtet, den die Flasche zu der Zeit gehabt hat, in der der Verlust festgestellt war bzw. zu dem zu dieser Zeit Ersatz beschafft werden konnte. Wenn der Entleiher die ihm aufgemachte Rechnung nicht pünktlich bezahlt, so ändert sich dadurch der Preis der Flasche nicht, vielmehr treffen den Entleiher nur die Rechtsfolgen aus der Zahlungssäumnis. Gegebenenfalls könnte dem Verkäufer noch ein Ersatz der Geldentwertung zugebilligt werden.

Verladung von Schlammkreide in Fässern. Ein Handelsgebrauch, nach welchem für die Verladung von Schlammkreide in Fässern eine bestimmte Art von Eisenbahnwagen genommen werden muß, besteht nicht. Schlammkreide in Fässern lagert sowohl am Produktionsorte wie bei den Händlern gewöhnlich im Freien, ohne daß dadurch die Ware leidet.

Weinsteinsäure. Weinsteinsäure fällt nicht unter die Verordnung vom 22. März 1917 über den Handel mit Arzneimitteln; dagegen ist für den Großhandel mit Weinsteinsäure die Handels-erlaubnis auf Grund der Verordnung über den Handel mit Lebens- und Futtermitteln vom 24. Juni 1916 erforderlich, wenn die Weinsteinsäure zur Herstellung von Lebens- und Genußmitteln (Limonaden u. a.) bestimmt ist.

(Gutachten der Berliner Handelskammer.)

Verkauf auf Abruf ohne zeitliche Bindung. In einer bei einem Gericht anhängigen Geschäftsangelegenheit war auf Abruf, aber ohne genaue zeitliche Bestimmung über die Ausübung des Abrufs, abgeschlossen worden. Der Verkäufer setzte dem Käufer nach wiederholten Mahnungen schließlich eine Frist zur Erklärung des Abrufs und Zahlung des Kaufpreises, widrigenfalls der Auftrag gestrichen werde, und verweigerte daraufhin die Lieferung wegen Nichtzahlung innerhalb der gestellten Frist, obgleich noch innerhalb dieser Zeit abgerufen worden war.

Dem Prozeßgerichte teilte die Handelskammer in Dresden auf seine Anfrage mit, daß Abschlüsse ohne Angabe über die Vornahme des Abrufs kaufmännisch ungebrauchlich seien, sodaß auch keine handelsübliche Auslegung in Frage komme. Daher könne weder der Verkäufer sich auf einen Handelsgebrauch stützen, wenn er eine derartige Frist, wie geschehen, setzen und daraufhin zurücktreten wolle, noch auch der Käufer, wenn er auf Grund seines Abrufs eine Vorleistung des Verkäufers ohne gleichzeitige Gegenleistung in Anspruch nehme.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Tschechoslowakei. Neue Gebühren für Ein- und Ausfuhrbewilligungen. Das Handelsministerium veröffentlicht eine Bekanntmachung vom 29. August d. J., durch welche die Gebühren für erteilte Bewilligungen zur Ein- und Ausfuhr von Waren sowie für beglaubigte Anmeldungen mit Gültigkeit vom 1. September d. J. neu festgesetzt werden (in Prozenten des Warenpreises). Aus den Gebieten der chemischen Industrie kommen in Betracht:

Pos. 154 wohlriechende Wässer	1%
Pos. 155 ätherische Öle	2%
aus Pos. 194 Schreibmaschinenbänder	3%

- „ Pos. 292b lichtempfindliches fotogr. Papier . . . 2%
 Pos. 632 alkoholische aromatische Essenzen . . . 1%
 Parfümerien . . . 2%

Ungarn. Erhebliche Einschränkung der Ausfuhrverbote.
 Die ungarische Regierung hat am 26. August eine Verordnung veröffentlicht, durch welche die bisher geltenden Ausfuhrverbote sehr erheblich eingeschränkt sind. Aus dem Gebiete der chemischen Industrie sind zur Ausfuhr freigegeben:

Stearinsäure und Fettsäuren — Elainsäure — Leinöl — Schwefelkies — Eichen- und Nadelholzrinden — andere Rinden — Teer aller Art — Mineralöle — Ammoniakwasser und Ammoniak — Dungsalze — schwefelsaures Kali — schwefelsaures Ammoniak — weinsaurer Kalk — Casein — Caseogomme — Phosphate.

Die Verordnung ist am 26. August in Kraft getreten.

(Chem. Ind.)

Der Deutsche Industrie- und Handelstag zur Ausfuhrkontrolle.
 Der beängstigende Rückgang unserer Exportziffern hat den Deutschen Industrie- und Handelstag veranlaßt, den sofortigen Aufbau der Ausfuhrpreisprüfung zu beantragen. In seiner Eingabe führt er u. a. aus:

Die Preisprüfung ist, auch wenn sie noch so vorsichtig gehandhabt wird, ein Hindernis für unsere Ausfuhr. Die Preisprüfung, deren Zweck ein Schutz des Importeurs vor gegenwertloser Hingabe seiner Substanz und vor zu billigen Preisen gegenüber der ausländischen Konkurrenz sein sollte, ist hinfällig seit der Zeit, wo in Festmark oder, wie es meistens der Fall ist, in ausländischer Währung kalkuliert wird. Damit entfällt von selbst die Sorge um die Substanzerhaltung und um eine Schleuderkonkurrenz. Auch eine etwaige übermäßige Billigkeit der deutschen Ausfuhr auf den Auslandsmärkten hat sich, wie die Erfahrung der letzten Monate zeigt, infolge überspannter Preisfestsetzungen vieler Verbände auf zahlreichen Warengebieten sogar in das Gegenteil verkehrt. Ist also die Substanzerhaltung gewährleistet, so muß doch der Kaufmann eine Spanne zur Erhaltung seiner Konkurrenzfähigkeit und damit zur Weiterführung seiner Geschäfte nach freiem Ermessen schaffen können. Wir sollten uns nicht von der Befürchtung leiten lassen, daß eine geringe, in kaufmännischen Grenzen sich haltende Unterbietung zu Antidumpingmaßnahmen benutzt wird; wo solche bisher eingetreten sind, waren sie lediglich eine außenpolitische Waffe gegen uns.

Mit der Aufgabe der Preisprüfung und der damit naturgemäß verbundenen Auflösung der im wesentlichen durch die Verbände getragenen Außenhandelsstellen entfallen aber von selbst die vielen Klagen, die zwischen Industrie und Handel entstanden sind, und die Beschwerden, die sich gegen einen langsamen Geschäftsgang der Außenhandelsstellen richten.

Die Notwendigkeit der Stunde erheischt größtmögliche Ausfuhrförderung und weitestgefasste Erfassung ausländischer festwertiger Zahlungsmittel. Es kommt auf Überwachung der aus den Ausfuhrgeschäften erlösten Deviseneingänge und höchstmögliche Überlassung dieser Gegenwerte an die Reichsbank an. Wir halten es nach sorgfältiger Prüfung durchaus für erträglich, daß das bisher festgesetzte Devisenablieferungsoll von 40% nach näherer Prüfung heraufgesetzt wird. Zur Beschleunigung des Geschäftsganges halten wir es für wünschenswert, diese Devisenablieferungskontrolle möglichst zu dezentralisieren. Wir glauben, daß dazu am ehesten die Reichsbank mit ihren Niederlassungen geeignet ist, da diese in genügender Anzahl gleichmäßig über das ganze Reich verteilt sind und einer einheitlichen finanztechnischen Leitung unterstehen.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Verschiedenes.

Erhöhung der Margarinepreise. Die führenden deutschen Margarinefabriken haben den Preis für ein Pfund Margarine auf 8 192 000 M für die billigste Sorte und auf 10 650 000 M für die teuerste Sorte festgesetzt. (Ind.- u. Hdls.-Ztg. v. 10. IX. 1923.)

Halbarmachung von Butter in Amerika. Seit einiger Zeit bedient sich die Butterindustrie in Amerika eines neuen Verfahrens, durch das es möglich ist, dem Handel stets eine Ware zu liefern, die sich in nichts vom frischen Erzeugnis unterscheidet. Man verfährt dabei folgendermaßen: Anstatt die ausgelassene Sommerbutter zu salzen, wird sie zuerst geschmolzen, dann wird ihr eine Mischung von 1 zu 100 Glycerin und 3 zu 100 Salz beigemischt, wonach diese Masse in Eiswasser gekühlt und gehärtet wird, um schließlich in verschlossenen Töpfen aufbewahrt zu werden. Um die so behandelte Butter wieder in ihren ursprünglichen Zustand zurückzubringen, entzieht man ihr durch erneutes Schmelzen das Salz und Glycerin, mischt dann die Butter mit der dreifachen Menge Milch als ihr Volumen ist und behandelt dieses Gemenge wie gewöhnliche Butter. Das Erzeugnis soll eine vorzügliche Butter sein, die in entfernte Länder versandt werden kann und, wieder aufgefrischt, vollständig rein ist.

(Butter- und Fettwaren-Verkehr.)

Deutsche Patentanmeldungen.

6b, 16. M. 69 871. Ralph H. Mc Kee, New York; Vertr.: F. Meffert und Dr. L. Sell, Pat.-Anwälte, Berlin SW. 68. Verfahren zur Gewinnung von Alkohol aus Sulfitlaugen. 30. 6. 20. V. St. Amerika 27. 8. 17.

22h, 1. P. 41 907. Plauson's Forschungsinstitut G. m. b. H., Hamburg. Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Harz, Harzöl und Terpentin. 15. 4. 21.

23a, 3. M. 79 702. Fa. E. Merck, Darmstadt. Verfahren zum Bleichen von Fetten und Ölen. 20. 11. 22. — 23b, 3. J. 22 259. Eduard Jena, Biberach a. Riß. Verfahren zur Reinigung von Rohmontanwachs. 1. 12. 21. — 5. M. 57 430. Gulf Refining Company, Pittsburg, V. St. A.; Vertr.: M. Wagner und Dr. Ing. G. Breitung, Pat.-Anwälte, Berlin SW. 11. Verfahren zur katalytischen Umwandlung von hochsiedenden Ölen in niedrigrsiedende. 21. 12. 14. — 5. St. 33 053. Standard Oil Company, Indiana, eingetragene Gesellschaft mit dem Sitz 72, Chicago, Illinois, V. St. A. Vertr.: E. Herse, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Verfahren zur Druckdestillation. 30. 3. 20. — 23d, 1. St. 35 305. Dr. Carl Stiepel, Berlin, Bayreuther Str. 18. Verfahren der Trandestillation unter gleichzeitiger Trennung der normal animalischen von den fischig animalischen Fettsäuren. 3. 1. 22.

42l, 7. D. 38 818. Dr.-Ing. Egon Dreves, Düsseldorf-Oberkassel, Cheruserstr. 68. Verfahren zur Prüfung von Schmiermitteln, z. B. Ölen unter Erzeugung eines, ein Papierblatt durchdringenden Fettflecks. 3. 1. 21. — 7. D. 40 606. Dr.-Ing. Egon Dreves, Düsseldorf-Oberkassel, Cheruserstr. 68. Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens zur Prüfung von Schmiermitteln, z. B. Ölen, unter Erzeugung eines ein Papierblatt durchdringenden Fettflecks; Zus z. Ann. D. 38 818. 24. 10. 21.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

- | | |
|------------------------------|-------------------------|
| 250. „Ahoi“-Seife? | K. Sch. in A. |
| 251. Wallnußschalen-Extrakt. | H. T. in O. (Schweden). |
| 252. Stearinpech. | J. M. in E. |
| 253. Glycerinpech. | J. M. in E. |
| 254. Holzteepech. | J. M. in E. |

Beantwortungen.

249. Maschinen für die Streichholzfabrikation liefert die Badische Maschinenfabrik, Durlach, Baden.
 250. „Ahoi“-Seife liefert Hansawerke A.-G., Hemelingen bei Bremen.

Gießformen

für Schusterwädhse sowie für alle chem. u. kosm. Artikel [r415 F.M.Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.

Wir offerieren freibleibend:

Seifenpulver, 5%ig, gar. rein, in Säcken,
 p. kg M 3850 000.—

Seifenpulver, 10%ig, gar. rein, in Säcken,
 p. kg M 5390 000.—

Seifenpulver 0cin, 15%, gar. rein,
 p. 250 g-Paket M 2090 000.—

Steinbacher Seifenpulver, 20% Kernseifenspäne, gar. rein,
 p. 250 g-Paket M 2750 000.—

42%ige Steinbacher Leinölschmierseife,
 transparent, b. Dollarstand 100 Million. p. kg M 16000 000.—

Drahtbestellungen an:

A. Gallus & Co.,

chem.-techn. Produkte,

München, Fallmeyerstraße 27.

Tel.-Adr.: Olgallusco, München.

Telef.: 31 225.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivest“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnenwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis Monatlich unverbindlich M 1,50 mal Schlüsselzahl; für das Ausland 2,50 Goldmark (4 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6 gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengefuche 8 Pfg. mal Schlüsselzahl nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellengefuche 8 Gold-Pfg.; 4 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10–30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

fernsprecher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 27. September 1923.

Nr. 39.

An unsere Inlandsbezieher

ergeht das Ersuchen, die ihnen jüngst direkt aufgegebene Nachzahlung für September zu leisten. Wir leiden unter dem Druck der mit jeder Woche mehr zum wirtschaftlichen Ruin sich auswachsenden Teuerungsverhältnisse schrecklich Not und bedürfen der Betriebsmittel. Sie werden doch nicht wollen, daß ihr Fachblatt, das in all den Jahren der wirtschaftlichen Wirrsale und Bedrängnis für sie gelitten und gestritten, ihnen jederzeit ein selbstloser Berater und Führer war, Schiffbruch leidet. Vorenthalten Sie ihm deshalb nicht länger, was ihm aus der Lieferung gebührt, es ist ja nur ein Bruchteil seiner Aufwendungen, gehen Sie ihm stützend zur Seite durch umgehende Zahlung nicht nur des Aufschlages, sondern auch durch eine aus Grundzahl mal Schlüsselzahl (oben ersichtlich) errechnete Anzahlung für den kommenden Monat. Nur so wird es möglich, über die furchtbare Endkrisis hinwegzukommen zu Nutz und Frommen der einschlägigen Wirtschaftskreise. Wer rasch hilft, hilft doppelt!

Der Verlag.

Beitrag zur Glycerinbestimmung nach der Acetinmethode.

Von Dr.-Ing. Ernst Schlenker.
(Eing. 21. VIII. 1923.)

Kaufabschlüsse im Handel mit Rohglyzerin werden jetzt fast ausschließlich mit der Klausel versehen, daß bei etwaigen Differenzen zwischen Käufer und Verkäufer eine Schiedsanalyse nach dem Acetinverfahren ausgeführt und der sich danach ergebende Glyzerin Gehalt als maßgebend anerkannt werden soll. Es wird sich daher für die Glycerin erzeugende Industrie empfehlen, in Zukunft auch die zum Zwecke der Betriebskontrolle vorgenommenen Analysen nach der Acetinmethode ausführen zu lassen und die vielfach noch gebräuchliche Bichromatmethode endgültig zu verwerfen.

Der Verwirklichung dieses Vorschlages in unserem Laboratorium stellten sich aber einige Schwierigkeiten in den Weg, über die ich im folgenden kurz berichten will. Vorbemerkt sei, daß diese Schwierigkeiten nicht etwa in der Methode selbst ihre Ursache haben. Verfasser steht im Gegenteil auf dem Standpunkt, daß das Acetinverfahren die Vorzugsstellung, die ihm jetzt anscheinend eingeräumt werden soll, durchaus verdient, und wünschte nur, daß auch die anderen Produkte unserer Industrie einheitlich auf der Grundlage ähnlich wertvoller Methoden gehandelt würden.¹⁾ Daß es mir anfänglich nicht gelang, wahrscheinliche oder auch nur übereinstimmende Resultate zu erhalten, lag vielmehr daran, daß ich meiner Chemikantin Vorschriften in die Hand gab, in denen auf einige wichtige Punkte entweder gar nicht oder ungenügend hingewiesen wird. Sträflichen Leichtsinns wird man mir dennoch kaum vorwerfen können, wenn ich bemerke, daß die erwähnten Vorschriften Benedikt-Ulzer, Analyse der Fette und Wachstumsarten (5. Aufl. 1908) und den „Einheitsmethoden zur Untersuchung von Fetten, Ölen, Seifen und Glycerinen“ (Berlin 1910), also gewiß einwandfreien Werken, entnommen waren. Die meisten meiner Kollegen würden in diesem Falle wohl ebenso gehandelt haben, und es ist ja gerade der Zweck dieser Zeilen, sie vor einem gleichen Fehlgriff zu bewahren und ihnen die in jeder Hinsicht tadellose Vorschrift des „Internationalen Komitees zur Festsetzung einheitlicher Methoden zur Glycerinbestimmung“ zu empfehlen.²⁾ Mir selbst kam sie, wie es in solchen Fällen häufig geht, erst zu

Gesicht, als die Schwierigkeiten durch eigene Versuche bereits überwunden waren. Ich nehme übrigens an, daß für die Neuauflagen sowohl des „Benedikt-Ulzer“ als auch der „Einheitsmethoden“ die Aufnahme der Internationalen Methode vorgesehen ist.

Obwohl mit diesem Hinweis das Wesentliche eigentlich gesagt ist, dürfte es sich doch empfehlen, zur näheren Begründung einige Hauptgesichtspunkte hervorzuheben, deren Beachtung für das Gelingen der Glycerinbestimmung nach der Acetinmethode unerlässlich ist. Zunächst wird die Verbindung des Acetylirungskölbchens mit dem Rückflußkühler zweckmäßig mittels Glasschliffes zu erfolgen haben. Gummistopfen, wie sie, wenigstens wahlweise, selbst das Internationale Komitee zuläßt, haben sich nach meinen Erfahrungen als unzulässig erwiesen. Die genaue Einhaltung der Dimensionen des Kölbchens ist dagegen kaum von ausschlaggebender Bedeutung. Von größter Wichtigkeit ist es aber wiederum, kohlenstofffreie Laugen zu verwenden; es empfiehlt sich, sie selbst aus metallischem Natrium herzustellen.³⁾ Was die Stärke der Laugen betrifft, wird man die zur Neutralisation des überschüssigen Acetanhydrids bestimmt nicht stärker als etwa 3%ig machen, um eine Zersetzung des Triacetins sicher zu vermeiden. Die damit erhaltenen Flüssigkeitsmengen bewegten sich, wenn nicht mehr als 7,5 cm³ Acetanhydrid verwendet worden waren, in durchaus erträglichen Grenzen. 10 g und mehr Acetanhydrid zu verwenden, wie es die „Einheitsmethoden“ empfehlen, ist unnötig. Hingegen wählt man, wieder aus Gründen der Sicherheit, zur Verseifung eine Konzentration von ca. 10%. Mit der 20%igen Lauge der „Einheitsmethoden“ wird man sich nicht einverstanden erklären können, da eine solche nur eine unnötige Fehlerquelle schafft, ohne Vorteile zu bieten. (Ein Meßfehler von 0,01 cm³ bei einer 20%igen Lauge bedingt im Endresultat einen Fehler von 0,1%.) Selbstverständlich ist auch bei der 10%igen Lauge peinlichste Genauigkeit in der Abmessung des zuzusetzenden Quantum vonnöten. Wer mit den maßanalytischen Methoden nicht ganz vertraut ist, wird gut daran tun, den kleinen Zeitverlust nicht zu scheuen und das entsprechende Quantum in einem Wägeglaßchen abzuwiegen, das dann samt Inhalt in den das Triacetin enthaltenden Erlenmeyer-Kolben geworfen wird. Was die „Einheitsmethoden“ schließlich damit bezwecken, daß sie zur Zersetzung des Triacetins eine Porzellanschale vorschreiben, ist mir nicht verständlich. Der Farbumschlag des Phenolphthaleins ist in einem Erlenmeyer doch mit genügender Schärfe zu sehen, auch bietet letzterer entschieden die größere Sicherheit gegen Verluste.

¹⁾ Z. B. Rohfette, bei denen die Bewertung nach Wasser- und Asche-Gehalt mit unverständlicher Hartnäckigkeit nach wie vor geübt wird. Die eine Zeitlang sehr rege Diskussion dieser Frage ist wieder verstummt, ohne anscheinend zu einem Resultat geführt zu haben.

²⁾ Z. f. ang. Ch. 1911, 865 ff.; Seifens.-Ztg. 1911, 601.

³⁾ S. Treadwell, Quant. Analyse, 5. Aufl., S. 464.

Zum Schluß sei noch auf die Bedeutung des blinden Versuches hingewiesen; er ist unbedingt erforderlich, obwohl auch von ihm weder im „Benedikt-Ulzer“ noch in den „Einheitsmethoden“ die Rede ist.

Die Bleichung von Speiseölen mit Erden.

Von Dr. phil. E. Bergner.

(Eing. 23. VIII. 1923.)

Verschiedene Anfragen im Fragekasten dieser Zeitschrift nach Einzelheiten der Erdbleichung von Speiseölen veranlassen mich, eine kurze Gesamtdarstellung dieser Operation zu geben.

Die Raffination der Speiseöle, von der die Bleichung nur ein Teil ist, bezweckt, die Öle genießbar zu machen, indem der den rohen Ölen anhaftende unangenehme Geschmack und Geruch beseitigt wird. Sie zerfällt normalerweise in drei getrennte Operationen: das Entsäuern, Bleichen und Dämpfen.

Das Entsäuern oder Neutralisieren soll die in jedem Rohfett vorhandene, durch Spaltung entstandene freie Fettsäure beseitigen. Man fügt zu diesem Zweck — ich erwähne nur das verbreitetste Verfahren — Natronlauge in genau berechneter Menge zu, die mit der Fettsäure Natronseife, d. h. fettsaures Natron bildet. Dieses sammelt sich als wässrige Seifenlösung unter dem Fett und wird durch Ablassen entfernt. Das nunmehr neutrale Öl wird mit Wasser seifenfrei gewaschen und getrocknet, worauf es zur Bleichung fertig ist.

Nach der Bleichung, die nachstehend ausführlich besprochen wird, folgt als letzte und wichtigste Operation das Dämpfen, auch Desodorisieren, Entdüften oder einfach Kochen genannt. Es besteht darin, daß Heißdampf direkt in das etwa 180° heiße, in einem hoch evakuierten Gefäß befindliche Öl eingeleitet wird. Die unerwünschten, schlecht riechenden und schmeckenden Stoffe des Öls sind nämlich flüchtig und werden bei genügend langer Einwirkung vom Dampfstrom restlos fortgespült. Das fertig gedämpfte Öl besitzt nur noch einen ganz schwachen, angenehmen Eigengeschmack.

Die Anforderungen, die an ein richtig raffiniertes Öl gestellt werden, werden von der Margarine-Industrie diktiert, die etwa 95% der Speiseölproduktion aufnimmt (die restlichen 5% kommen als feste und flüssige Speisefette, z. B. Palmin, Erdnußöl, in den Handel). Zur Margarine sind nur ganz rein schmeckende Fette brauchbar, da jeder Beigeschmack sich sehr scharf, gewissermaßen wie auf dem Präsentierteller, abheben würde. Wie die Erfahrung gelehrt hat, spielt eine richtige Bleichung eine außerordentlich wichtige Rolle. Ungenügend gebleichte Öle sind auch durch die sorgfältigste Dämpfung nicht einwandfrei zu machen, sondern behalten einen gewissen rohen Geschmack.

Die zunächst sichtbare Wirkung der Bleichung besteht, wie der Name sagt, in einer Aufhellung der Farbe. In geringem Maße tritt diese schon beim Entsäuern ein, sodaß man sagen kann, daß im üblichen Gange der Raffination jede Operation der folgenden bereits vorarbeitet. Die Aufhellung der Farbe ist an sich für die Margarineherstellung insofern erwünscht, als dunkle Öle der Margarine ein trübes, mißfarbenes, lehmartiges Aussehen verleihen, während gute Margarine etwas durchscheinend sein soll.

Fassen wir also die Aufgaben, die die Bleichung zu erfüllen hat, zusammen, so kann man sagen: sie soll die Farbe soweit wie praktisch möglich aufhellen und die Geschmacks- und Riechstoffe soweit entfernen, daß durch die nachfolgende Dämpfung ein einwandfreies, zur Margarineerzeugung geeignetes Produkt erhalten wird.

Ich möchte hier noch einschalten, daß man auch die zur „Härtung“ bestimmten flüssigen Öle einer Bleichung mit Erde unterzieht. Diese hat aber nur den Zweck, die in allen Ölen enthaltenen „Schleimstoffe“ zu entfernen, die dem Nickelkatalysator schädlich sein würden.

Die Bleichung wird in der Hauptsache mit „Bleicherden“ vorgenommen, in geringerem Maße mit Blutkohle. Die Ausführung ist sehr einfach; die erforderliche Menge des Bleichmittels wird in das etwa 80–100° heiße Öl eingeschüttet, einige Zeit durch ein Rührwerk schwebend erhalten und dann in einer Filterpresse wieder abfiltriert. Das helle, blanke Öl läuft aus der Filterpresse ab, die ölgetränkte Erde, die die Farb- und Geschmacksstoffe des Öls an sich gezogen hat, bleibt in der Presse zurück. Man bezeichnet das Bleichen mit Erde als „Absorptionsbleiche“, da es auf einer physikalischen Anziehung und Bindung beruht; die chemischen Bleichverfahren, bei denen die Farbstoffe durch Chemikalien zerstört werden, sind für Speiseöle meist nicht brauchbar, weil sie den Geschmack schädlich beeinflussen.

Die modernen Bleicherden sind deutsche Produkte, zumeist aus Bayern stammend. Ihrer chemischen Natur nach sind es Hydrosilikate des Calciums und Magnesiums, d. h. kiesel-saurer

Kalk und Magnesia. Einige bekannte Marken sind: Frankonit, Tonsil, Silhydrol, Hydrosilikat, Bavarit, Silizia, ohne daß diese Liste Anspruch auf Vollständigkeit macht. Jede Erdsorte kommt in verschiedenen Marken in den Handel, die durch besondere Aufbereitung der rohen Erde dargestellt sind und sich untereinander oft außerordentlich in der Bleichkraft und im Preise unterscheiden, zum Beispiel Frankonit S, Frankonit CI, Frankonit FC, oder Tonsil AC, Tonsil AC₂. Die Frankonit-Erden (von den Pfirsinger Mineralwerken in Kitzingen-M.) und die Tonsil-Erden (vom Tonwerk Moosburg in Moosburg) dürften zurzeit die meistgebrauchten sein. Wer aber rationell bleichen will, muß sich über alle im Markt befindlichen Marken unterrichten, denn alle Bleicherde-Werke sind ständig bemüht, ihre Erzeugnisse zu vervollkommen. Mit Hilfe einer kleinen Versuchseinrichtung, über die noch zu sprechen sein wird, ist das auch gar nicht schwer zu erreichen. Wenn ich im folgenden vielfach Frankonit- und Tonsilerden namentlich erwähne, so geschieht das nur, weil ich mit ihnen die zahlreichsten Erfahrungen habe.

Die Erden kommen gebrauchsfertig in Säcken in den Handel. Sie bilden feine, stäubende Pulver von weißer, grauer, gelblicher oder dergl. Farbe und dürfen weder besonders getrocknet noch geblüht werden. Nur Wasser darf nicht daran kommen, damit sich keine Klumpen bilden.

Vor dem Kriege arbeitete man meist mit der amerikanischen Fullers earth, einem aus Florida stammenden Naturprodukt (von der noch der Ausdruck „Fullern“ für Bleichen stammt). Sie wird aber von den deutschen Erden weit übertroffen, abgesehen davon, daß sie bei den jetzigen Währungsverhältnissen auch viel zu teuer würde.

Vorhin wurde die Blutkohle als Bleichmittel erwähnt. Was unter diesem Namen geht, ist in den meisten Fällen keine wirkliche Blutkohle, d. h. verkohltes Blut, sondern der Rückstand von der Blutlaugensalz-Herstellung, die bekanntlich durch Glühen stickstoffhaltiger Abfälle mit Eisenspänen und Auslaugen des Glühprodukts mit Wasser erfolgt.

Eine rationelle Bleichung soll ihr Ziel mit den geringsten Unkosten erreichen. Die beiden größten Posten auf dem Unkostenkonto sind die Ausgaben für die Erde, und der Verlust an Öl in der gebrauchten Erde. Zwar ist dieses Öl nicht gänzlich verloren; kleinere Raffinerien verkaufen die ölhaltige Erde an Extraktionswerke, größere extrahieren sie selbst. Das zurückgewonnene, an sich schon stark minderwertige Öl ist aber stets mit den Extraktionsunkosten belastet. Hieraus leuchtet schon ein, daß eine teure, aber gute Bleicherde, von der man wenig braucht, sich billiger stellen kann als eine schlechte wohlfeile. Man kann durchschnittlich rechnen, daß die Erde 25% Öl einschließt, wenn die Filterpresse mit Dampf oder Druckluft ausgeblasen wird, dagegen 35%, wenn dies nicht geschieht. Nebenbei bemerkt, haben geringe Prozentsätze Erde auch noch den großen Vorzug, daß die Filterpressen langsamer voll werden, also in der gleichen Zeit mehr geleistet wird, weil die Pressen nicht so häufig gereinigt zu werden brauchen.

(Fortsetzung folgt.)

Literaturbericht

Über Naturprodukte. Chemische Abhandlungen zur Kenntnis und Verwertung verschiedener Naturprodukte. Festschrift zum 70. Geburtstag Max Hönig's von Fachgenossen, Freunden und Schülern gewidmet. Herausgegeben von Prof. Dr. B. M. Margosches und Priv.-Doz. W. Fuchs, Deutsche technische Hochschule Brünn. X und 181 Seiten, mit 7 Abbildungen und einem Porträt von Max Hönig. Dresden und Leipzig 1923. Verlag von Theodor Steinkopff.

Die vorliegende Festschrift kann mit ihren gediegenen Beiträgen bestbekannter Fachleute und Wissenschaftler als gelungen bezeichnet werden. Von ihnen seien besonders folgende hervorgehoben: „Das Hönig-Spitzsche Verfahren zur Trennung verseifbarer und unverseifbarer Öle“ von Prof. Dr. J. Marcusson; ferner „Zur Bestimmung der Borsäure nach Hönig-Spitz“ von Ing. H. Rath. Über „Die Oxydation von Stearinsäure und verwandten Verbindungen durch Sauerstoff“ berichtet Prof. Dr. Ernst Zerner, Wien, in recht anschaulicher Form. Noch hervorzuheben wären aus der Beitragssammlung dieses Buches „Die Röntgenstrahlen und ihre Anwendung in Chemie und Technik“ von Prof. Dr. C. Frenzel und Dr. E. Klammann, Brünn. Außerdem belehren einige Abhandlungen über „Erfahrungen mit Hönigs-Extrakten in der Gerberei“, „Beiträge zur quantitativen Bestimmung der Stärke“ und „Abwasserreinigung“ etc. Den Autoren gebührt für diese mit Sachkenntnis und Fleiß verfaßten Beiträge der volle Dank der Fachkreise.

Das Werk, welches vom Verlage aufs sorgfältigste ausgestattet wurde, kann jedem Interessenten empfohlen werden.

Karl A. Schwan.

Wasserglas und Infusorienerde, deren Natur und Bedeutung für Industrie, Technik und die Gewerbe. Von Hermann Krätzer. Dritte, umgearbeitete Auflage von L. E. Andés. 216 Seiten mit 24 Abbildungen. Preis Grundzahl 4. Wien und Leipzig 1922. A. Hartleben's Verlag.

Das Buch gibt in verständlicher, übersichtlicher Anordnung ein recht gutes Bild über die verschiedenen Darstellungsmethoden und über die so vielseitigen Verwendungsmöglichkeiten des Wasserglases, wie über die Gewinnung und über die technische Anwendung der Infusorienerde. Zahlreiche Abbildungen ergänzen das Gebotene, wobei auch die neuzeitliche Apparatur gebührend berücksichtigt ist. Daß dem als ausgezeichnetem Fachmann bekannten Verfasser sehr viel daran lag, das Buch bis auf die Gegenwart zu vervollständigen, zeigt u. a. der Abschnitt über Wasserglasmehl, der sogar die allerletzten in- und ausländischen Patente bringt. Da zurzeit die Herstellung und der Verbrauch von Wasserglas und Infusorienerde gesteigertes Interesse hat, so kann das Buch jedem, der sich über das Gesamtgebiet, ob Fachmann oder Laie, unterrichten will, ein brauchbarer Berater und Führer sein.

Dr. Haas.

Kleine Zeitung

Herstellung von Katalysatoren. (D. R. P. 378 926 v. 31. III. 1921. [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in den Vereinigten Staaten von Amerika vom 27. Mai 1918 beansprucht.] Carleton Ellis in Montclair, V. St. A.) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung metallischer Katalysatoren, insbesondere für die Zwecke der Hydrierung von fetten Ölen.

Es ist bekannt, derartige Katalysatoren in der Weise herzustellen, daß man die betreffende Metallverbindung in feiner Verteilung in einem Mineralölbade bis auf höchstens 250° C unter gleichzeitiger Zuführung eines reduzierenden Gases erhitzt, wodurch die Überführung der Verbindung in den metallischen Zustand herbeigeführt wird. Das Ölbad spielt bei diesem Verfahren lediglich die Rolle eines neutralen Mittels zum Schutze der katalytisch wirkenden Substanz.

Es ist ferner bereits vorgeschlagen worden, bei der Herstellung von Nickel-Katalysatoren die Reduktion der Nickelverbindung ohne Anwendung eines besonderen reduzierenden Gases dadurch herbeizuführen, daß man ein Gemisch von Nickelformiat und Nickelkarbonat in einem kolloidalen Träger suspendiert und auf eine Temperatur von höchstens 250° C erhitzt, wobei die Reduktion des Nickelkarbonats mit Hilfe des durch die Erhitzung des Nickelformiats frei werdenden Wasserstoffes erfolgen soll.

Im Gegensatz zu diesen bekannten Verfahren, beruht die Erfindung darauf, daß die betreffende Metallverbindung durch eine Behandlung reduziert wird, bei der der aus einem organischen Körper bestehende Träger selbst als Reduktionsmittel wirkt, indem er bei entsprechend hoher Erhitzung unter Bildung von reduzierend wirkenden Gasen oder Dämpfen zerfällt.

Bei der praktischen Ausführung des neuen Verfahrens findet zweckmäßig als Träger für das zu reduzierende Metallsalz ein organischer Körper Verwendung, der bei gewöhnlichen Temperaturen und auch bei solchen bis 250° C als neutral gegenüber den betreffenden Metallverbindungen bezeichnet werden kann. Als solcher Körper kommen vor allen Dingen Kohlenwasserstoffe, wie Erdöl oder Erdölprodukte, mit höherem Siedepunkt in Frage, besonders solche, die bei einer etwas unter dem normalen Siedepunkte liegenden Temperatur zerfallen (Cracken). Als besonders zweckmäßig haben sich auch feste Kohlenwasserstoffe, wie Paraffin, Zeresin und Vaseline, erwiesen, die als solche oder in Verbindung mit flüssigen Kohlenwasserstoffen benutzt werden können.

Als Metallverbindung findet zweckmäßig ein Nickelsalz oder die Verbindung eines anderen Metalls der Nickelgruppe Verwendung. Die betreffende Metallverbindung wird in dem neutralen Träger fein verteilt, worauf das Ganze erhitzt wird, und zwar zweckmäßig auf eine wesentlich über 300° C liegende Temperatur. Die vorteilhafteste Erhitzungstemperatur liegt in den meisten Fällen zwischen 340 und 370° C. Die Zuführung von Wasserstoff oder eines anderen reduzierenden Gases ist für die Bildung des metallischen Nickels o. dgl. nicht nötig. Es kann sich aber unter Umständen empfehlen, während der letzten Stadien der durch die Erhitzung des Bades bewirkten Zersetzung einen schwachen Wasserstoffstrom durch die Masse zu leiten, um die Abführung schwer flüchtiger Reaktionsprodukte zu erleichtern. Die Reaktion selbst wird aber lediglich durch die Zersetzungsprodukte des betreffenden Ölades ganz unabhängig von der Einführung des Wasserstoffes bewirkt.

Das Ergebnis des neuen Verfahrens ist ein Erzeugnis, das aus dem in feinsten Verteilung in den neutralen Träger eingebetteten Metallen besteht. Durch diese Einbettung wird der betreffende Katalysator unbegrenzt haltbar. Wird fein verteiltes Nickel o. dgl. lange Zeit in fettem Öl aufbewahrt, so tritt leicht eine Reaktion ein, die eine unerwünschte Änderung der Oberflächenbeschaffenheit und des schwammigen Zustandes des Nickels

zur Folge hat. Dieser Übelstand fällt bei dem nach dem neuen Verfahren hergestellten Katalysatormaterial fort.

Besonders vorteilhaft auch in dieser Beziehung ist die Verwendung von Paraffin als Mittel zur Reduktion der Metallverbindungen. Der Katalysator kann nach vollendeter Reduktion in dem Paraffin eingebettet bleiben. Das Paraffin wirkt in keiner Weise nachteilig auf die Oberflächenhäutchen der Teilchen des metallischen Nickels.

Auch für den Versand ist die Verwendung von Paraffin oder anderen bei gewöhnlicher Temperatur festen Kohlenwasserstoffen sehr vorteilhaft, da die Katalysatormasse sich in Stückenform bequem handhaben, verpacken und versenden läßt. Auch läßt sich Paraffin in hoher Reinheit mit verhältnismäßig geringen Kosten leicht herstellen. Soll der Katalysator für Hydrierungszwecke benutzt werden, so ist darauf zu achten, daß der bei der Herstellung benutzte Kohlenwasserstoff möglichst frei von Schwefel oder Schwefelverbindungen ist. Dasselbe gilt für die als Ausgangsmaterial dienenden Metallverbindungen, bei denen außerdem darauf zu achten ist, daß sie kein Phosphat oder andere Fremdstoffe enthalten, durch die der betreffende Katalysator giftige Eigenschaften annehmen könnte.

Bei der Auswahl der für das neue Verfahren zu benutzenden Kohlenwasserstoffe ist darauf zu achten, daß sie sich nicht bei zu niedrigen Temperaturen zersetzen oder verdampfen, und daß sie bei der erforderlichen Erhitzung keine zu großen Mengen von Teer oder anderen klebrigen Massen, Harzen u. dgl. bilden. Gegen die Bildung von Kohle bei der Zersetzung ist in vielen Fällen nichts einzuwenden. Die entstehende Kohle kann sogar dazu beitragen, die katalytische Wirkung dieses Erzeugnisses zu erhöhen.

Als metallisches Ausgangsmaterial kann man die verschiedensten Metallverbindungen der Nickelgruppe mit Vorteil verwenden. Im Nachstehenden mag zunächst das Verfahren unter Benutzung von Nickelhydrat in Verbindung mit Paraffin als die Reduzierung bewirkenden Träger näher beschrieben werden.

Das Erhitzen des Nickelhydrats in feinsten Verteilung enthaltenden Paraffins erfolgt in einem tiefen Gefäße, das dicht abgedeckt (aber nicht druckdicht verschlossen) ist, sodaß die Luft praktisch keinen Zutritt hat, da die Dämpfe des Paraffins den Raum oberhalb der Flüssigkeit ausfüllen und die Luft austreiben. Während des ersten Teiles des Prozesses wird unter Schaumbildung Wasser entwickelt; später gerät das Paraffin in gelindes Sieden. Im Verlauf von etwa 20 Minuten wird das Paraffin schwarz; es ist mit feinen Teilchen magnetischen Nickels durchsetzt. Während des ganzen Prozesses wurde kein Wasserstoff oder anderes reduziertes Gas in das Paraffin eingeführt. Die Reduktion der Nickelverbindung erfolgte vielmehr von selbst in Gegenwart des siedenden Paraffins bzw. der durch dessen Erhitzung erzeugten Zersetzungsprodukte. Anscheinend ist die Wirkung dieser Produkte in statu nascendi eine besonders günstige.

In gleicher Weise kann das Verfahren unter Benutzung von Nickelkarbonat oder einer anderen anorganischen oder organischen Nickelverbindung als Ausgangsmaterial ausgeführt werden.

In einem zweiten Falle wurde ein erschöpfter Nickelkatalysator angezündet, um das Öl auszubrengen, er wurde dann in Paraffin eingebettet und drei Stunden lang auf 340° C erhitzt. Der erhaltene Katalysator bewirkt bei Zusatz zu Baumwollsaatöl unter Einführung von Wasserstoff die Härtung des Öls.

In einem weiteren Falle wurde etwas von einem erschöpften Katalysator mit Gasolin extrahiert und die übrigbleibende Masse in Paraffin 5 Stunden lang auf 340° C erhitzt, wodurch ein katalytisch sehr wirksames Material entstand.

Ferner wurden annähernd äquivalente Mengen von Nickelkarbonat und Natriumsulfat, die durch Einwirkung von Nickelsulfat auf Natriumkarbonat erhalten waren, in weißem russischen Mineralöl eine Stunde lang auf 340° C erhitzt. Es entstand ein schwarzes Erzeugnis, das im wesentlichen aus reduziertem Nickel bestand. Gleiche Ergebnisse wurden erzielt, wenn an Stelle des Mineralöls russischer Herkunft Vaseline benutzt wurde.

In einem anderen Falle wurde ein Gewichtsteil Kupferkarbonat mit zwei Gewichtsteilen Paraffin bis zur Temperatur der Zersetzung des Paraffins 2 Stunden lang erhitzt. Es ergab sich ein rötlich gefärbtes Produkt, das im wesentlichen reduziertes Kupfer enthielt.

Bei Ausführung des neuen Verfahrens geht man vorzugsweise von Nickelkarbonat aus. Nickelkarbonat kann mit verhältnismäßig geringen Kosten in Form eines staubfeinen Pulvers erhalten werden, das völlig oder doch fast ganz frei von Sulfaten ist. Das Nickelkarbonat wird mit dem die Reduzierung bewirkenden Träger innig vermischt, wobei, wenn Paraffin als Träger Verwendung findet, zweckmäßig so viel Karbonat hinzugefügt wird, daß im Zustande höherer Erhitzung ein dünner Brei entsteht. Die Mengenverhältnisse sind entsprechend dem physikalischen Zustande des Karbonats jeweilig natürlich etwas verschieden. Im allgemeinen kommt auf 3 Gewichtsteile Paraffin etwa ein Gewichtsteil Karbonat. Als Paraffin findet zweckmäßig ein reines weißes zwischen 50 und 60° C schmelzendes Produkt Verwendung. Die Mischung wird in ein geschlossenes Gefäß gebracht, das mit einem Rührer versehen ist, um eine wirksame Durcharbeitung zu ermöglichen. Die Mischung wird

dann durch unmittelbare Beheizung, durch eine elektrische Heizvorrichtung oder in anderer geeigneter Weise auf eine zweckmäßig über 300° C liegende Temperatur erhitzt, bis die Zersetzung des Paraffins in gewissem Umfange eintritt. Hält man eine Temperatur von etwa 340 bis 350° C 4 bis 5 Stunden lang aufrecht, so erzielt man Erzeugnisse von sehr guten katalytischen Eigenschaften. Beim Abkühlen erstarrt die Masse zu einem Kuchen von schwarzer Farbe, der das metallische Nickel in feinsten Verteilung enthält.

Das Verhältnis des Nickels kann von etwa 20 bis 25 Prozent für gewöhnliche unmittelbar im Betriebe verwendete Erzeugnisse bis zu 60 und 80 Prozent und mehr für Erzeugnisse, die für Versandzwecke bestimmt sind, verändert werden. Zur Erzielung einer stärkeren Konzentration kann man den eigentlichen Katalysator sich in dem geschmolzenen Paraffin absetzen lassen oder das ganze Gemisch zentrifugieren. Das auf diese Weise von der Nickelmasse getrennte Paraffin kann in flüssigem Zustande entfernt werden, oder aber man kann die Masse sich abkühlen lassen und das Nickelkonzentrat dann von dem festen von katalytischer Masse freien Paraffinanteil trennen. Auf diese Weise kann man leicht ein Produkt erzielen, daß nur noch etwa 18 Prozent Paraffin enthält.

Auch Nickelnitrat kann man durch Erhitzen in Paraffin bis zur Zersetzungstemperatur reduzieren. Man bringt das Nickelnitrat in einen Behälter, dessen Deckel mit einer Öffnung versehen ist, durch die der Dampf und die Gase entweichen können. Bei ungefähr 200° C treten Stickstoffoxyddämpfe auf. Die Temperatursteigerung muß dann unterbrochen und die Beheizung, solange sich nicht Stickstoffoxyddämpfe entwickeln, vorsichtig erfolgen. Läßt man diese Vorsicht außer acht, so besteht die Gefahr einer heftigen Reaktion, die zur Explosion führen kann. Die Temperatur wird dann unter ständigem Umrühren der Masse allmählich gesteigert, bis eine Endtemperatur von ungefähr 340° C erreicht ist. Auf dieser Temperatur wird die Masse eine halbe Stunde oder länger gehalten. Dabei ist dafür zu sorgen, daß die Dämpfe des Paraffins zurückgehalten werden, während die Stickstoffoxyddämpfe und die anderen Gase entweichen können. Es entsteht ein pulverförmiges Produkt von tiefschwarzer Farbe, das von dem Paraffin durch Absetzenlassen und Auswaschen mit Benzin oder Benzol getrennt werden kann. Das Endprodukt besteht aus außerordentlich feinen Teilchen; es ist magnetisch und hat ein tiefschwarzes, moosartiges Aussehen ohne jeden Metallglanz.

Der so erhaltene Katalysator ist praktisch nicht pyrophor und neigt nicht zum Oxydieren.

(Schluß folgt.)

*

Vorrichtung zum Auslaugen feiner staubförmiger, ölhaltiger Stoffe. (D. R. P. 366 923 v. 20. V. 1921. Hermann Bollmann in Hamburg.) Es sind bereits Vorrichtungen bekannt, bei welchen feste Bestandteile, insbesondere Ölsaaten, stufenweise im Gegenstrom ausgelaugt werden. Die einzelnen Stufen stehen offen miteinander in Verbindung. Ebenso sind Anordnungen nicht mehr neu, welche aus Kammern mit Filtern bestehen, durch welche das Lösungsmittel geführt wird, während die auszulaugenden Stoffe in den Kammern zurückbleiben.

Von diesen bekannten Einrichtungen unterscheidet sich der Gegenstand der vorliegenden Erfindung dadurch, daß er aus einer Anzahl übereinander angeordneter Behälter besteht, deren Böden durch Filter abgeschlossen sind, durch welche nur das Lösungsmittel, Benzin, Benzol oder dergl. hindurchzudringen vermag. Jede Stufe steht mit der darunter belegenen durch eine mit Rückschlagventil versehene Rohrleitung in Verbindung, durch welche die festen Bestandteile, mit etwas Flüssigkeit gemischt, von Behälter zu Behälter gefördert werden können. Das Wesen dieser beim Arbeiten gänzlich gefüllten Anordnung besteht darin, daß sie sowohl beim Drücken der Auslaugungsflüssigkeit durch die Filter von einer Stufe zur nächsten in einer Richtung, beim Sagen der auszulaugenden Bestandteile von Stufe zu Stufe in entgegengesetzter Richtung, beim Ansaugen der zu bearbeitenden Stoffe und des Lösungsmittels als auch beim Herausdrücken der ausgelaugten Stoffe und des mit den löslichen Stoffen angereicherten Lösungsmittels durch eine einzige Pumpe betrieben wird, z. B. durch eine ventillose Saug- und Druckpumpe. Saugt die Pumpe, so öffnen sich die Ventile in den Verbindungsleitungen der einzelnen Stufen sowie die Ventile, durch welche das Lösungsmittel und die auszulaugenden Stoffe eintreten können, dagegen schließen sich die Ventile, die zu den Behältern für das angereicherte Lösungsmittel und für die ausgelaugten Stoffe führen. Es wird gleichzeitig das die festen Bestandteile enthaltende Lösungsmittel von Stufe zu Stufe gefördert sowie frisches Lösungsmittel und auszulaugende Stoffe in die Vorrichtung eingesaugt. Die Mengen der letzteren lassen sich durch entsprechende Ventileinstellung regeln. In die Pumpe gelangt eine gewisse Menge Lösungsmittel, die bei dem darauffolgenden Druck in die Vorrichtung zurückgeführt wird. Feste Bestandteile werden durch ein zwischengeschaltetes Filter zurückgehalten.

Sobald die Pumpe zu drücken beginnt, schließen sich die Ventile, die zu den Gefäßen mit den auszulaugenden Stoffen und dem frischen Lösungsmittel führen, und die Ventile, die in den Leitungen zwischen den einzelnen Stufen angebracht sind; da-

gegen öffnen sich die Ventile, die die Leitungen zu den Behältern mit angereichertem Lösungsmittel und mit ausgelaugten feinen staubförmigen Stoffen führen. Nunmehr wird das Lösungsmittel durch die Filter von Stufe zu Stufe gedrückt und die angereicherte Lösung sowie die ausgelaugten Stoffe aus der Vorrichtung in die entsprechenden Behälter gefördert.

Die beiden Behälter für das Lösungsmittel und die auszulaugenden Stoffe sowie die beiden Behälter für angereichertes Lösungsmittel und die ausgelaugten Stoffe sind oberhalb der Vorrichtung in einer Höhe angeordnet, sodaß Druckausgleich besteht.

Während des Auslaugens wird ein Rührwerk in langsame Bewegung versetzt, sodaß die festen und flüssigen Bestandteile untermischt werden, jedoch ohne daß eine Emulsion entsteht.

Mit dieser Vorrichtung lassen sich insbesondere feine staubförmige Stoffe, wie Ölrückstände, Öltrub, ölhaltige Bleicherde und dergl., bei welchen die Wiedergewinnung des Öles oder der sonstigen Stoffe mit sehr großen Schwierigkeiten verknüpft ist, behandeln. Bekanntlich sind derartige Rückstände ein unliebsamer Ballast der ölverarbeitenden Industrie, durch welche erhebliche Mengen kostbares Gut verloren gehen. Die große Schwierigkeit der Lösung dieser Aufgabe bestand darin, daß es ohne Filter unmöglich ist, die Bestandteile von der Lösung zu trennen, daß aber andererseits die feinen Bestandteile die Filter so stark verstopfen, daß die Flüssigkeit trotz hohen Druckes nicht hindurchzudringen vermag. Ein starkes Rühren ist außerdem unzulässig, weil sich dann stets Emulsionen bilden, die sich nicht wieder trennen lassen. Alle diese Nachteile werden durch den Gegenstand der vorliegenden Erfindung gänzlich beseitigt.

Patent-Anspruch: Vorrichtung zum Auslaugen feiner staubförmiger, ölhaltiger Stoffe, bestehend aus einer Anzahl übereinander angeordneter, mit Filterböden abgeschlossener Behälter, die mit jeder darunter belegenen Stufe durch eine mit Rückschlagventil versehene Rohrleitung verbunden sind. Die Vorrichtung wird mit einer einzigen Pumpe angetrieben, welche einmal das Lösungsmittel durch die Filter drückt, wobei sich die Rohrverbindungen zwischen den einzelnen Stufen schließen und das andere Mal die auszulaugenden, feinen staubförmigen Stoffe und etwas Lösungsmittel in entgegengesetzter Richtung durch die Verbindungsleitungen von Stufe zu Stufe unter Öffnung der Rückschlagventile saugt. (Zeichnung bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen; eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 100 000, eine dritte, wenn M 300 000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

734. Was ist Hydraphtal, wie setzt es sich zusammen, wozu dient es im allgemeinen und besonderen, wer stellt es her und ist die Herstellung patentiert? H. in M.

735. Welchen Ansatz nimmt man zu einer transparenten billigen Haushaltschmierseife mit und ohne Harz? W. L. in J. (Tschechoslowakei).

736. Welche neueste Literatur existiert über die Extraktion von vegetabilischen Ölen im Fabriksbetriebe? Das Handbuch der Öle und Fette von Ubbelohde und die Technologie der Öle und Fette von Hefter sind mir bekannt. Sch. in T. (Italien).

737. Wie wird die Vervielfältigungsmasse des bekannten Opalographen hergestellt, und welchem Vervielfältiger spricht man heute die führende Rolle zu? J. M. in E.

738. Wir stellen Kristallsoda her und nehmen hierzu 6000 kg Wasser, 3000 kg kalz. Soda 98/99%ig und 120 kg Glaubersalz. Dabei kristallisieren höchstens 25% aus, und es bleiben 75% Mutterlauge zurück, um wieder neu mitverarbeitet zu werden. Bei den teuren Kohlenpreisen ist der Betrieb bei der schlechten Kristallisation unrentabel. Wir erhitzen das obige Gemisch auf 85° C. Woran kann die schlechte Kristallisation liegen? T. P. in W.

739. Wie bekannt, gibt es verschiedene Methoden zur quantitativen Trennung der festen und flüssigen Fettsäuren und zur Isolierung derselben aus den verschiedenen Neutralfetten, z. B. Überführung in Bleisalze oder Ammoniumsalze usw. Ich möchte nun gern wissen, welches zurzeit die zuverlässigsten Methoden sind und wo sie abgedruckt sind? W. N. in D.

740. Bitte um Bekanntgabe von Vorschriften zur Herstellung von Schwefelfarben (schwarz, braun, blau, rot etc.) R. B. in L.

741. Wie kann man am einfachsten und praktischsten nitrose Gase, welche durch Nitrieren von Pflanzenextrakt entstehen, niederschlagen, sodaß sie durch Austritt in die atmosphärische Luft die Nachbarschaft nicht belästigen? R. B. in L.

742. Durch welchen Zusatz kann man alkalische Wasser-glasfarben am Ausblühen verhindern? R. B. in L.

743. Wie stellt man eine gute Haushaltkernseife mit Streckungsmittel her? B. G. in B.

744. Wie stellt man ein Klebmittel her, welches Etiketten auf Wein- und Bierflaschen so befestigt, daß diese in Eiswasser sich nicht von den Flaschen lösen, jedoch durch warmes Wasser wieder zu entfernen sind? A. Sch. in M.

745. Bitte um eine erprobte Vorschrift zur Herstellung von Schuhcreme (reine Terpentinölware) unter Angabe der erforderlichen Rohstoffe, deren Verarbeitung und möglichst deren Tagespreise in Goldmark, zwecks gleichzeitiger Kalkulation? Dr. F. in F.

746. Wir fabrizieren aus gebleichtem Sulfuröl auf Unter-lauge eine weiße, marmorierte Kernseife (Altdeutsche Kernseife oder Marseillerseife). Verwendet werden Sulfuröl, reine Atz-natronlauge von 24° Bé, Seifenabschnitte und Satz Olivenöle. Der Seifenleim wird mit Salzlösung ausgesalzen und der Kern mit einigen Eimern Wasser ausgeschliffen. Nach ganz kurzem Ab-sitzen wird die noch nicht völlig von der Unterlauge getrennte Seife in Holzformen von 5000 kg Inhalt gefüllt, wo sie in ca. drei Wochen zu einer schönen, marmorierten Seife erstarrt. Die Seifenplatten und Riegel bekommen nun fast immer, und be-sonders in der heißen Zeit, einen weißen Salzbeschlag, der oft in beträchtlichen Mengen in spitzen Nadeln die ganze Ober-fläche der Seife bedeckt. Der Salzbeschlag besteht zum größten Teil aus Natriumkarbonat und zum kleineren Teil aus Kochsalz. Woran liegt der Fehler, und wie ist diesem Übelstande abzu-helfen? J. B. in S. (Spanien).

Antworten.

245. Das Verfahren zur Herstellung von Sprühsoda, Sprüh-seifenpulver und Sprühseife nach dem Turmverfahren, dem so-ge-nannten „Sprüh“-verfahren, ist durch verschiedene Patente in allen Kulturstaaen geschützt. Bezüglich der Erwerbung des Verfahrens und der Apparatur wende man sich an den Inhaber der Patente, Herrn Dr. Adolf Welter, Crefeld-Rheinhafen.

Red.

703. Einrichtungen zur Gewinnung von Kakaomasse aus Kakaoschalen baut Ed. Seyffert, Zivil-Ingenieur, Düsseldorf, Stephaniestr. 11.

718. Sie müssen den Verzugsschaden decken, der durch Geldentwertung entstanden ist. Ich rate Ihnen nicht, die Klage abzuwarten. Dr. jur. K.

719. Der gelbliche schlammige Bodensatz der Kristallisiergefäße dürfte aus Eisenoxydhydrat bestehen, welches durch Einwirkung von Chlorkalk auf schwefelsaures Eisenoxydul des Glaubersalzes gebildet wird. Unzutreffend ist die Angabe des Eisengehaltes der Soda. Die eisernen Wan-dungen der Kristallisiergefäße werden bei Verwendung zu großer Mengen von Chlorkalk angegriffen, wodurch es gleichfalls zur Bildung des gelblichen Schlammes kommt.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX.

720. Das „Ausziehen“ der Haare ist sehr schmerzhaft und meist auch zwecklos, da das Haar abreißt und die Wurzel sitzen bleibt. Es helfen da nur Mittel, die auf die Haarwurzel zerstörend wirken. Solche werden in Form von Pasten oder aber auch Salben angewendet. Ich kann Ihnen entsprechende Vorschriften abgeben.

Gr.-n.

721. Die Herstellung von Druckfarben erfordert eine Spezialkenntnis der einschlägigen Verfahren. Ebenso kann man Möbelpolituren schwerlich an Hand von Buchrezepten her-stellen. Sie werden sich behufs Einrichtung derartiger Fabri-kationen schon mit einem Fachmann in Verbindung setzen müssen.

Gr.-n.

— Als Literatur nenne ich Ihnen das Handbuch der Lack- und Firnis-Industrie von Seeligmann-Ziecke-Wolff, in welchem Sie die gewünschten Aufschlüsse finden.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX.

722. Feste transparente Kaliseifen aus Kokosöl unter Zusatz von Talg oder anderen tierischen Fetten, werden in Deutschland unter dem Namen Kavonseife in Handel gebracht. An-weisung zu ihrer Darstellung erteilt, wenn der Redaktion Porto zur Weiterbeförderung der Anfrage beigelegt wird. P. in B.

725. Kupfer wird von Fettsäuren stärker an-gegriffen als Gußeisen, aber trotzdem wird Kupfer als Material vorgezogen, obwohl sein Preis viel höher ist, da sich die gebildeten Kupferseifen leichter zersetzen lassen als Eisen-seifen, deren Entfernung aus den Fettsäuren viel schwieriger ist.

D. M.

726. Nach der „Pharm. Ztg.“ besteht das Waffen-Rostschutzöl „Ballistol Klever“ aus 85% Vaselineöl und 15% ölsaurem Alkali. Ein ähnliches Präparat wird erhalten, indem 60 T. Vaselineöl und 10 T. Olein mit einem Gemisch von Salmiakgeist (0,910) und Spiritus behandelt werden. Ein erprobtes Gewehr-reinigungsmittel wird auch durch Lösen von 35 T. transparenter Schmierseife und 7½ T. Pottasche in 12½ T. Wasser und Zu-gabe von 45 T. Glycerin erhalten. A. G.

— Ballistol besteht aus 85 T. Vaseline und 15 T. neutralem ölsauren Kalium oder Natrium. Die ölsauren Alkalisalze werden

erhalten durch Verseifen von Ölsäure (Olein) mit berechneten Mengen einer 24—25°igen Atznatron- bzw. Atzkalilauge oder mit Sodalösung von etwa 30° Bé bzw. Pottaschelösung von 20—22° Bé. Weitere Präparate werden nach der Seifensl-Ztg. 1911, S. 10 und 681 hergestellt aus: 35 T. Kaliölseife, 7,5 T. Pottasche, 12,5 T. Wasser, 45 T. Glycerin oder durch Zusammenschmelzen von 9 T. gelbem Ozokerit, 10 T. Paraffin, 71 T. schimmerfreiem Vaselineöl. In dem halberkalteten Gemisch verrührt man gleich-mäßig ein Gemenge von 2,5 T. Kalilauge und 7,5 T. denaturiertem Spiritus. Eine Reihe von Patenten, wie 102 533, 106 040, 156 441, 174 906, 175 632, 229 180 schützen die verschiedensten Zubereitungen von Gewehr- und Munitionsfett. Nach der „Techn. Rundschau“ 1908, 209 ist das einfachste Einfettungsmittel gereinigter Talg, der mit 15—20% weißem Vaseline verschmolzen wird. Die Reini-gung erfolgt durch Behandeln des geschmolzenen Talges mit Wasser, das 5% 37°ige Natronlauge enthält. Das Gemenge wird 15 Minuten lang bei Wasserbadtemperatur tüchtig gekrückt, worauf man mit 10% 20°iger Kochsalzlösung aussalzt. Nach dem völligen Erkalten wird dann der Fettkuchen von der Seifenlauge abgehoben.

Dr. Hs. in C.

727. Wenn möglich, suchen Sie festzustellen, wann der Scheck von der Verkäuferin eingelöst worden ist, da dieser Tag für die Gutschrift maßgebend ist. Wenn Ihnen nichts anderes bekannt gegeben war vor Abschluß, sind die alten Bedingungen, also auch die Umrechnung zum Kurs des Tags vor der Zahlung vereinbart. Sie können Lieferung verlangen.

Dr. jur. K.

728. Aus rohem Wollfett allein läßt sich keine brauchbare Seife herstellen, da Wollfett bekanntlich nur 50—60% ver-seifbare Anteile enthält. Dagegen kann es für dunkle Kern- und Textilseifen mitverarbeitet werden. Ein geeigneter Ansatz wäre z. B. 40% Wollfett, 40% Knochenfett, 10% Palmkernöl und 10% Harz oder 50% Wollfett, 35% Kokosöl-fettsäure und 15% Harz. Man bringt 1000 kg des Fettansatzes in einen Kessel und siedet unter portionsweiser Zugabe von 800—900 kg 25gräd. Atznatronlauge einen klaren Leim, den man mit Salz trennt. Nach Entfernung der Unterlauge siedet man den Kern klar und schöpft ihn in die Form. R. W.

729. Über Zündsteine vgl. die Antworten zu Frage 688 in Nr. 35, S. 487 und Nr. 36, S. 500.

Red.

— Die Chem.-Ztg. 1909, S. 1113, 1921, S. 527 und die Ztschr. f. Anorg. Chemie 1917, S. 25 enthalten Abhandlungen über pyrophore Legierungen von F. Fetting, B. Simmersbach und R. Vogel. Eine brauchbare Legierung besteht aus 5% Lanthan, 3% Neodym, 3% Praseodym, 60% Cer, 30% Eisen. Die Her-stellung ist sehr einfach. Man mengt den elektrolytisch abgeschie-denen Erdmetallen unter Stromschluß Eisen, je nachdem auch ein anderes Mischmetall zu. So oder ähnlich erhaltene Legierungen geben dann die Stifte oder die Stäbchen für die Zündung der Taschenfeuerzeuge, der Acetylenlaternen an Automobilen und Fahrrädern, der Bergwerkslampen, für Blitzlicht in der Photo-graphie, für Leucht- und Signalapparate usw. Außer den Auer-patenten genießen eine Anzahl von Verfahren, wie D. R. P. 237 683a, 238 127, 238 128, 254 512 u. a. ebenfalls Patentschutz. Große Zukunft stände den pyrophoren Metallen bevor, wenn eine einfache und betriebssichere Selbstzündung für Gasglühlicht, die gleichzeitig beim Öffnen des Gashahnes in Tätigkeit tritt, er-funden würde.

Dr. Hs. in C.

730. Die durchschnittliche Ausbeute an Kristallsoda aus 98/100%iger kalz. Soda beträgt 250%, also pro 10 000 kg kalz. Soda ca. 25 000 kg Kristallsoda. Diese Ausbeute läßt sich auch in den Sommermonaten erzielen, wenn bei der Kristallisier-künstliche Kühlung angewendet wird, z. B. die Kristallisier-behälter in kaltes Wasser eingesetzt werden.

R. G.

731. Die Selbstherstellung von ätherischen Ölen und synthetischen Riechstoffen ist nicht zu empfehlen, da die Einrichtungskosten selbst in kleinem Maßstabe enorm hoch sind und eine große Erfahrung nötig ist, um den Betrieb rationell zu gestalten. Bei primitiver Arbeitsweise werden nur minderwertige Erzeugnisse erhalten, die sich im Preise höher stellen, als die von einer Spezialfabrik gelieferten Prä-parate. Die Herstellung der synthetischen Riechstoffe steht zu-dem fast ausnahmslos unter Patentschutz.

A. G.

732. Als wasser- und feuerfester Porzellankitt dient z. B. eine Mischung von gleichen Teilen feingemahlenem Braunstein und Zinkweiß, die mit Kaliwasserglas zu einem dünnen Brei verrieben wird. Auch Mischungen von feingepulvertem Braun-stein und Natronwasserglas oder gemahlenem Schwerspat und Schamottmehl mit Natronwasserglas sind zu empfehlen.

M. O.

733. Das Nachdunkeln einer Oranienburger-seife mit 25% Harzgehalt ist durch den hohen Harz-gehalt bedingt, d. h. alle harzhaltigen Seifen werden beim Liegen an der Luft in der Farbe etwas dunkler und an den Kanten transparenter. Je niedriger der Harzgehalt und je reiner das verwendete Harz war, desto weniger tritt dieser Übelstand in die Erscheinung. Die Flußbildung wird durch rasches Erstarren der Seife in schmalen Eisenformen oder einer Kühl-maschine verhindert.

R. G.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Beitrag zur Untersuchung und Beurteilung von Ammoniak-Terpentinöl-Waschmitteln.

Zu den Ausführungen von Jungkuz in Nr. 37 dieser Zeitschrift bemerke ich, daß genannter Autor meine Veröffentlichung „Über die Bestimmung des Ammoniaks in Öl- und Fettpräparaten“ (Chemiker-Zeitung 1920, Nr. 116) übersehen haben dürfte.

Nach meinen diesbezüglichen Angaben erfolgt die Zersetzung der Seifen mit einer überschüssigen Menge Chlorcalciumlösung, worauf nach Zusatz einiger Körnchen Bimsstein und einer ausreichenden Menge Natronlauge das in Kochhitze mit Wasserdämpfen übergehende Ammoniak in titrierter Säure aufgefangen wird.

Der nachträgliche Vorschlag von K. Braun, zur Fällung der Seife Chlorbarium zu verwenden, bietet dem Chlorcalcium gegenüber gar keine Vorteile. Ebenso der Vorschlag von H. Kühl, Magnesiumoxyd zu verwenden. Unzutreffend ist die Angabe von Jungkuz, daß es bei der Bestimmung von Ammoniak in seifenhaltigen Waschmitteln sicherer und zuverlässiger ist, zunächst die Fettsäuren durch Mineralsäuren (Salzsäure, Schwefelsäure) abzuscheiden. Die Abscheidung der Fettsäuren ist eine ganz überflüssige Operation. Der Vorschlag zur Abscheidung der Fettsäuren ist auch nicht neu.

Bei der Untersuchung verschiedener ammoniakhaltiger Textilöle ist der gleiche Vorgang üblich. Einfacher und weniger Zeit in Anspruch nehmend ist die Zersetzung von fettsauren und sulfotettsauren Alkalien mit Erdalkali- oder Schwermetallsalzen. Öffentl. chem.-techn. Laboratorium, Ing.-Chem. Welwart, Wien IX.

Wiener Witze.

Beim Aufzählen seiner vielseitigen Begabungen (Seifens.-Ztg. Nr. 35, S. 488) vergaß Herr Welwart, noch seine Tätigkeit als Kritiker und Rezensent zu erwähnen. Von dieser erfahren wir aus der Seifens.-Ztg. Nr. 36, S. 499, die die Rezension Welwarts über das Buch Herbig's: „Die Öle und Fette in der Textilindustrie“ enthält. Als Rezensent legt Herr Welwart nicht zu verkennbaren Mutterwitz an den Tag, der zweifelsohne auch Herbig selbst in Heiterkeit versetzt haben dürfte. Auf einen Punkt möchte ich an dieser Stelle den Leser, der das Buch Herbig's zu lesen noch keine Gelegenheit gehabt hat, aufmerksam machen. Herr Welwart bemerkt unter anderem in seiner Rezension: Unzutreffend ist die Angabe der Löslichkeit des Rizinusöls in absolutem Alkohol.

Da die Löslichkeit des Rizinusöls in Alkohol jedermann geläufig bekannt ist, so müßte mancher Leser stutzig werden und sich die Äußerung Welwarts in dem Sinne deuten, daß in absolutem Alkohol Rizinusöl unlöslich ist, wohl aber in wässrigem — eine Tatsache, die jedenfalls sehr wenig oder gar keine Analogie in der Chemie finden dürfte, wenn wir von solchen Stoffen, wie Dextrin z. B., absehen, die aber in Wasser löslich sind.

So habe ich auch Herrn Welwart verstanden und wunderte mich darüber, daß Herr Prof. Herbig eine solche interessante Eigenschaft des Rizinusöls übersehen hat.

Zufälligerweise fiel mir das Laboratoriumsbuch Lewkowitsch's in die Hände, und da finde ich die Entzifferung dieses Weltwortschen Witzes: In diesem Büchlein wird beim Aufzählen der Merkmale des Rizinusöls gesagt: „mischbar mit absolutem Alkohol, löslich in 96%igem.“ Also: mit absolutem Alkohol in jedem Verhältnis mischbar, in wässrigem wahrscheinlich nur in bestimmten Verhältnissen löslich.

Ob die Ausdrucksweise Herbig's als zutreffend zu betrachten ist, will ich nicht entscheiden, der Witz Welwart's ist in diesem Falle nicht gerade trefflich.

Nemo.

Glycerin-Industrie in Japan.

In unserem Fachblatt Nr. 37, Seite 522, finde ich unter „Industrie des Auslandes“ eine Notiz der Chem.-Ztg., wonach in Japan vor dem Kriege keine Glycerin-Industrie bestand. Vielleicht interessiert Sie folgende Berichtigung: Die erste Glycerin-Fabrik Japans, die Teikoku Gyogy Seisei Kabushiki Khaisu wurde im Jahre 1911 in der Nähe Osaka's gebaut und 1912 in Betrieb gesetzt. Das Glycerin wurde aus Tran, Wal- und Sardinen-Öl durch Autoklaven-Spaltung gewonnen. Die Fettsäure wurde destilliert, das Glycerin im Vakuum eingedampft und zweimal destilliert. Der Betrieb arbeitete in 2 Schichten, je 12 Stunden fortlaufend, auch Sonntags. Die Bezeichnung „Teikoku“ (= kaiserlich) durften solche Betriebe führen, die als erste ihrer Art im Lande gebaut wurden. Otto Voigt, Seifensiedermeister.

Einkauf und Geldentwertung.

Wir haben in einem früheren Artikel darauf hingewiesen, daß der Selbsterhaltungstrieb den Fabrikanten zum Verkauf in Gold-

mark zwinke. Die Entwicklung der Verhältnisse hat uns Recht gegeben. Der Absatz der Fertigfabrikate ist jetzt in Bahnen gelenkt, die auf einer gesunden Kalkulation basieren. Wie aber steht es mit dem Einkauf der benötigten Rohstoffe? Hier liegt noch manches im argen! Industrie, Gewerbe und Handel sind im gegenseitigen Interesse auf ein enges Vertrauensverhältnis angewiesen. Dieses an Hand guter Erfahrungen weiter fördern zu helfen, soll der Zweck untenstehender Ausführungen sein.

Die Lage auf dem Geldmarkt ist angespannt wie nie zuvor. Die Banken verlangen tägliche Zinsen in Höhe von 6% und mehr. Reichsmarkkredite in Anspruch zu nehmen, ist zurzeit ein Ding der Unmöglichkeit. Und doch ist die Papiermark im wirtschaftlichen Leben ein noch unentbehrlicher Faktor. Die meisten Fabrikanten benötigen Rohstoffe ausländischen Ursprungs. Diese sind in Devisen zu zahlen. Besitzt der Käufer solche nicht, so müssen sie für Papiermark beschafft werden. Das geschieht dann durchweg auf folgende Weise:

Das Devisengesetz schreibt den Banken vor, daß für zu kaufende ausländische Zahlungsmittel volle Deckung auf Konto vorhanden sein muß. Will der Fabrikant nun beispielsweise Leinöl oder Atznatron kaufen, so sendet er seinem Verkäufer bei Auftragserteilung einen Verrechnungsscheck zur Beschaffung der erforderlichen Devisen. Die Banken schreiben den entfallenden Betrag aber erst nach Eingang gut, was in jetziger Zeit oft 10—12 Tage dauert. Soll über die Summe aber sofort verfügt werden, so wird eine Provision von 10 und mehr Prozent berechnet. Will der Käufer diese nicht zahlen, so kann die Abdeckung der Devisen naturgemäß erst in ca. 12 Tagen erfolgen. Der Fabrikant weiß somit erst nach dieser Zeit, wie hoch sich der Preis für die Rohstoffe in Papiermark stellt. Hinzu kommt, daß der Betrag möglicherweise bis zur Bereitschaft für den Devisenkauf völlig entwertet ist. Das sind Risiken, die zum großen Teil überbrückt werden können. Angenommen, der Verkäufer der Rohstoffe führt sein Konto bei der Darmstädter und Nationalbank in Hamburg. In diesem Fall zahlt der Käufer den Rechnungsbetrag bei deren Filiale in seinem Wohnort mit der Weisung ein, der Hamburger Niederlassung von der Einzahlung sofort durch Schlüsseltelegramm Mitteilung zu machen. In diesem Falle kann der Lieferant sofort nach Eingang des Telegramms über das Geld verfügen, und die Devisen können voraussichtlich reichlich 10 Tage früher abgedeckt werden. Der Vorteil einer solchen Zahlungsart bedarf keiner weiteren Erläuterung. Natürlich gibt es noch andere Mittel, den Geldverkehr zu beschleunigen, beispielsweise bestätigte Reichsbankschecks etc., aber der vorgezeichnete Weg verdient zweifellos den Vorzug.

Vielen Fabrikanten wird es fast unmöglich, die Markbeträge für den Einkauf neuer Rohstoffe aufzubringen. Auch in diesem Falle können wir einen Weg zeigen, der eine Erleichterung des schweren Existenzkampfes bedeutet.

Der Käufer gebe die benötigten Rohstoffe rechtzeitig bei einer als vertrauenswürdig bekannten Firma mit der Weisung in Auftrag, daß der Abruf der Ware innerhalb einer zu vereinbarenden Zeit erfolgen soll. Sobald der Fabrikant nun Gelder flüssig hat, überweise er diese an seinen Lieferanten zur Abdeckung von Devisen. Hierdurch schützt er sich vor Geldentwertung und hat so die beste Gelegenheit, allmählich einen Fonds zur Ergänzung seines Lagers anzusammeln. Auch vom volkswirtschaftlichen Standpunkt aus verdient dieser vorgeschlagene Weg Beachtung. Er verteilt die Eindeckung der ausländischen Zahlungsmittel auf eine längere Zeit und trägt damit zu seinem Teil zu einer Entlastung des Devisenmarktes bei.

Bei Abfassung dieser Zeilen hat eine leichte Besserung unserer Währung stattgefunden. Hoffen wir, daß sie von Dauer ist. Wie die Entwicklung aber auch sei: „Zeitgemäße Winke finden stets ein williges Ohr, auch wenn sie unter dem Wandel der Zeiten nur sinngemäße Anwendung finden können.“

Carl Heintz Stöber, K.-G. a. A., Hamburg 11.

Briefkasten der Redaktion

Reichenberg. Der Verband der Deutschen Seifenfabrikanten ist auf der Mitgliederversammlung am 25. Juli in Eisenach aufgelöst worden, nachdem er nach Ausbau des „Wirtschaftsbundes der Seifenindustrie“ kein eigentliches Arbeitsgebiet mehr hatte. — Nemo. Die Diskussion wird persönlich, ohne daß die Leser daraus Nutzen ziehen können. Wir lehnen die Aufnahme Ihres letzten Eingangs „Wiener Witze“ ab. Im übrigen liegt kein „Versehen der Schriftleitung“ vor, wenn sie den Hinweis, daß Dr. Erban verstorben ist, aus einer Welwart'schen Entgegnung nicht strich. Sie konnte darin mit dem besten Willen eine „Verspottung“ Erban's nicht erblicken. Der Raum der Fachpresse, die heute tatsächlich um ihr Leben kämpft, ist für rein persönliche Auseinandersetzungen zu kostbar! — W. N. in D. Mit ungenügendem Rückporto versehene Fragen können nicht direkt erledigt werden. Zu unserer Arbeit können wir auch nicht noch die hohen Portokosten zuschießen. Erledigung im Antwortkasten.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 27. September 1923.

Nr. 39

Verschiedene Klebstoffe.

Von Bruno Walther, Berlin.

Das Verwendungsgebiet der Klebstoffe für Industrie und Haus ist ein äußerst ausgedehntes, und die Tatsache, daß es trotz aller Bemühungen keinen Universalleim gibt, der allen Ansprüchen genügt, erklärt es, daß eine riesige Zahl von Spezialklebstoffen entstand. Diese werden aus den verschiedenartigsten Rohmaterialien, die uns z. T. die Natur als tierische und pflanzliche Erzeugnisse bietet oder die der Technik entstammen, hergestellt. Aus diesem Grunde ergibt sich auch, daß die Klebstoffindustrie keinen eigentlichen Sonderzweig der chemischen Industrie bildet. Vielfach werden Klebstoffe aus einem Abfallprodukt gewonnen, und so kommt es, daß chemische Fabriken die Herstellung dieser Erzeugnisse als Nebenerwerb vornehmen. In dieser Arbeit sollen eine Anzahl dieser Klebstoffe besprochen werden.

Leim. Wohl das idealste Klebmittel für Holzarbeiten u. a. ist der tierische Leim. Um den Nachteil des Leims, nicht immer gleich in gebrauchsfähigem Zustande zu sein, zu beseitigen, suchte man ihn derart zu präparieren, daß er auch bei gewöhnlicher Temperatur flüssig bleibt. Durch Zusatz geeigneter Mengen von Säuren erreichte man dieses auch, womit aber andererseits ein großer Nachteil hervortritt, denn dieser säurehaltige Klebstoff greift selbstverständlich verschiedene Metalle ganz energisch an. Dennoch fand ein derart imprägnierter Leim sehr ausgedehnte Verwendung, so z. B. in der Lederbranche. In der Regel pflegt man 1 Teil guten Kölner Leim einzuweichen; am andern Tage hat er dann ca. $\frac{1}{2}$ Teil Wasser aufgenommen. Er wird dann im Wasserbade geschmolzen; danach gibt man soviel Wasser hinzu, daß die Zusammensetzung 1:1 beträgt. Nachdem man den Schmelzkessel aus dem Wasserbade entfernt hat, setzt man unter gutem Umrühren 150 g Salpetersäure vom spez. Gewicht 1,2 hinzu. Neben der Salpetersäure bedient man sich des öfteren der Salzsäure, auch hin und wieder, wenn der Preis eine untergeordnete Rolle spielt, der Ameisen- oder Essigsäure. Nichtflüchtige Säuren, wie z. B. die Schwefelsäure, vermeidet man. Bei der Herstellung solcher auf diese Weise hergestellten Kaltleime hat man die erforderliche Menge Zusatzsäure durch kleinere Vorversuche festzustellen, da diese von der Qualität des Leims abhängig ist, ferner auch von der Temperatur.

Die energische Angriffsfähigkeit dieses Leimes gegen verschiedene Metalle gab natürlich zu Versuchen Anlaß, die Säure durch neutrale und indifferente Körper zu ersetzen. So stieß man zuerst auf mehrere hygroskopische Salze, die mehr oder minder gut ihre Aufgabe erfüllten, z. B. das Zinkchlorid, welches in Form der handelsüblichen Chlorzinklauge Anwendung fand. Nach einem alten Patent¹⁾ verwendet man Calciumchlorid, das sich in der Tat wegen seines niedrigen Preises ganz gut bewährt. Ebenso wie zur Bereitung von Säureleimen wird auch hier der Tafelleim 24 Stunden eingeweicht, nach welcher Zeit er beim Brechen der Tafeln nicht mehr „knacken“ darf, andernfalls man sich noch zu gedulden hat. Zum Einweichen darf nur kaltes Wasser dienen, da sonst der Leim sofort in Lösung gehen würde. Die erweichten Tafeln werden in den tarierten Schmelzkessel gegeben und das Gewicht festgestellt. Nach dem Schmelzen wird wieder soviel Wasser zugegeben, daß das Verhältnis 1:1 beträgt, worauf man auf 200 Teile Mischung 20–40 Teile einer konz. Calciumchloridlösung hinzugibt, und zwar unter gutem Umrühren. Der hiermit fertige Leim hat je nach der Färbung des Tafelleims eine helle bzw. dunklere Färbung; die Konsistenz kann sirupdick bis wasserdünn sein, je nach Menge des Calciumchlorides. Wie dieses Chlorid selbst, so greift auch dieser Leim noch einige Metalle an, besonders Zink und Eisen, sodaß in aufgeleimten schwachen Platten aus diesen Metallen nach einiger Zeit Löcher entstehen, vornehmlich dann, wenn der innere Leim wegen Luftabschlusses nur sehr schwer trocknen kann. Ein erloschenes Patent²⁾ zieht daher Ammoniumchlorid vor, ein anderes Chloralhydrat,³⁾ Stoffe, die jedoch heute bei ihren hohen Preisen kaum zur Anwendung gelangen dürften. Naphthalinsulfosaure Salze⁴⁾ werden von einem anderen noch nicht verfallenen Patent angegeben. Derartig hergestellte Leime haben bei richtiger Zusammensetzung eine außerordentliche Klebkraft und trocknen auch sehr gut trotz der evtl. zugesetzten hygroskopischen Körper.

Dennoch weisen alle diese gebrauchsfertigen Klebstoffe den Nachteil auf, daß sie zu langsam trocknen, während der Kölner Leim sofort nach dem Erkalten bindet. Wohl kann man durch

Verwendung geringer Mengen Alkohol das Trocknen beschleunigen, aber erreicht dadurch nur, daß der fertige Leim im Preise wesentlich gesteigert wird, sodaß dann die Erwärmungskosten zur Verflüssigung des Kölner Leims bedeutend billiger zu stehen kommen. Der aufgetrocknete Klebstoff ist äußerst spröde, es ist daher für gewisse Zwecke nötig, ihm eine gewisse Elastizität zu verleihen. Man erreicht die gewünschte Wirkung, wenn man dem fertigen Fabrikat eine bestimmte Menge Glycerin (etwa den 10. Teil) beimischt oder ihn mit einem nichtflüchtigen Öl (Mineral- oder Paraffinöl) emulgiert. An Stelle dieser gibt ein Verfahren Teesikkative⁵⁾ an. (Fortsetzung folgt.)

Überschau

Terpentinölersatz. (D. R. P. 380 452 v. 9. XII. 1920. *Tetralin G. m. b. H.* in Berlin.) Es wurde gefunden, daß die mildrückenden, licht- und luftbeständigen, völlig farblosen, partiell oder ganz hydrierten Kienöle ebenso wie die partiell oder ganz hydrierten Kienölraffinate als terpentinolartige Lösungsmittel überall da Verwendung finden können, wo bis heute vornehmlich das Terpentinöl selbst bevorzugt wurde. Die Raffination von Kienölen durch Destillation mit kleinen Mengen eines Alkali- oder Erdalkalimetalls ist bekannt. Diese ohne Zusatz von Alkohol erfolgende Raffination bewirkt keine Anlagerung von Wasserstoff und somit keine Bildung hydrierter Kienöle, sondern beseitigt lediglich die schwefelhaltigen Verunreinigungen, ohne den ungesättigten Charakter der Kienöle, ihre Licht- und Luftempfindlichkeit und ihre Verharzungsfähigkeit sowie die physikalischen Konstanten wesentlich zu verändern. Hingegen bietet die Verwendung katalytisch hydrierter Kienöle, d. h. solcher Kienöle, deren spezifisches Gewicht durch die Anlagerung von Wasserstoff an die doppelte Bindung erheblich, beispielsweise auf 0,830 bei 15°, herabgesetzt und deren hohe Jodzahl durch diese Anlagerung wesentlich, beispielsweise auf 20, vermindert worden ist, zur Gewinnung der nachstehend aufgeführten Fertigerzeugnisse alle die Vorteile, welche nur unter Zuhilfenahme hochwertiger, insbesondere nicht verharzender Lösungsmittel herstellbar sind.

Solche hydrierten Kienöle werden beispielsweise gewonnen, indem man gewöhnliches Kienöl in an sich bekannter Weise mit Kalk verrührt, mit Wasserdampf destilliert und das so erhaltene Destillat unter Zusatz eines technisch brauchbaren Katalysators, beispielsweise eines aus Nickelsalz mit oder ohne Zusatz anderer Metallverbindungen in bekannter Weise hergestellten reduzierten Metall- oder Metalloxydpulvers mit Wasserstoff, vorzugsweise unter Druck, in der Wärme behandelt.

Beispielsweise läßt sich eine neue, allen Ansprüchen entsprechende Ölfarbe in der Weise herstellen, daß man 80 Teile Leinölfirnis mit 20 Teilen hydriertem Kienöl mischt und in die Mischung den betreffenden Farbstoff, z. B. Zinkweiß, hineinarbeitet. Eine so hergestellte Ölfarbe zeigt alle guten Eigenschaften einer Terpentinölfarbe.

Ferner läßt sich beispielsweise ein Fußbodenlack bereiten, indem man 20 Teile Kolophonium und 20 Teile eines trocknenden Öles in bekannter Weise verkocht und die Mischung in 100 Teilen hydriertem Kienölraffinat auflöst. Eine Schuhpaste läßt sich aus den bekannten Rohmaterialien, nämlich Erdwachs, Paraffin und Montanwachs, herstellen, indem man ein solches Gemisch statt mit Terpentinöl mit hydriertem Kienöl versetzt. In ähnlicher Weise wird eine Bohnermasse gewonnen, wenn man 33 Teile einer aus Ceresin und Paraffin bestehenden Wachsmischung mit 67 Teilen hydriertem Kienölraffinat vereinigt. Auch für Extraktionszwecke sind die hydrierten Kienöle wohl verwendbar. Beispielsweise werden Erdwachs und Karnaubawachs, Kautschuk, ätherische Öle usw. aus den zu extrahierenden Materialien mit Hilfe der hydrierten Kienöle bei erhöhter Temperatur herausgelöst. Die Abscheidung der gelösten Stoffe erfolgt in an sich bekannter Weise, beispielsweise durch Destillation, Kristallisation und dergl. Wie hydrierte Kienöle verhalten sich natürlich auch die hydrierten russischen, polnischen und schwedischen kienölartigen Terpentinöle, das sogenannte wood oil und pine oil, das hydrierte Fichtennadelöl und dergl. Da sich die genannten Hydrierungsprodukte mit allen anderen organischen Lösungsmitteln in beliebigem Mengenverhältnis mischen lassen, können sie auch mit letzteren gemischt zur Anwendung kommen.

Patent-Anspruch: Terpentinölersatz, gekennzeichnet durch die Verwendung ganz oder partiell hydrierter Kienöle oder Kienölraffinate für sich oder in Verbindung mit anderen organischen Lösungsmitteln, einerseits für die Herstellung von Lacken, Firnissen und Farbmitteln aller Art, Schuhcremes, Bohnermasse und dergl., andererseits als Extraktionsmittel.

⁵⁾ D. R. P. 316 364.

¹⁾ D. R. P. 122 269. ²⁾ D. R. P. 74 574. ³⁾ D. R. P. 77 103.

⁴⁾ D. R. P. 212 349.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

Der Weltmarkt entbehrte im Laufe der Berichtsperiode der einheitlichen Linie. Am La Plata zogen die Preise für Leinsaat prompter Verladung abermals erheblich an, wogegen in Kanada und Nordamerika nur geringe Preiserhöhungen für Terminlieferungen eintraten und Nordamerika schließlich sogar zu ansehnlicher Ermäßigung der Leinölpreise überging. Dabei aber sind die Aussichten für Leinsaat am La Plata durchaus günstig. Die Witterung der letzten Zeit war im allgemeinen so, wie man sie sich nur wünschen konnte. Leinsaat prompter Verschiffung notierte schließlich 22,55 gegen 22,15 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires in der Vorwoche nach Verschiffung von 11 100 t und 6700 t, davon 6000 und 3000 t nach Nordamerika, während der sichtbare Vorrat sich erneut von 35 000 auf 30 000 t verringerte. Ferner notierte Buenos Aires für Leinsaat pro Oktober 22,75 und pro Februar 18,15 Pesos pro 100 kg. In Duluth lautete gegen Schluß der Woche die Forderung der Abgeber für Leinsaat September auf 2,33 und Dezember auf 2,29 Doll. pro Bushel. Viel bemerkt wurde die Ermäßigung der Leinölpreise in Chicago und zwar für Platzware von 93 auf 90 und für Lieferungsware von 90 auf 84 Cents pro Gallone.

An den europäischen Märkten hat sich die Stimmung namentlich für Leinsaat und Leinöl, einigermaßen aber auch für die übrigen Rohstoffe und Erzeugnisse gut befestigt, weil für Platasaat naher Lieferung im allgemeinen auf Preise gehalten wurde. Dagegen war neue argentinische Leinsaat auch in dieser Woche eher billiger angeboten. Man muß annehmen, daß diese Aufwärtsbewegung nur vorübergehende Bedeutung hat, vorausgesetzt, daß der wachsenden argentinischen Leinsaaterte nicht zustoßt. Die nach Europa schwimmenden Vorräte bestanden am Schluß der Woche u. a. aus 61 600 t Leinsaat, 17 600 t Rübsaat und 9900 t Baumwollsaat. Am Londoner Markt forderten die Abgeber gegen Schluß der Woche für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 19,12/6, Calcutta, vorrätig, £ 21,5, Bombay, August-September, £ 21,10, Leinöl £ 41,10, Rübsaat, Toria, September-Oktober, £ 17, Rübsöl, roh, £ 38, technisch raffiniert, £ 41, Kottonsaat, Bombay, September-Oktober, £ 9,17/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11,12/6, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 44, Bombay, roh, £ 36, ägyptisches, roh, £ 37, Sojabohnen, schwimmend, cif Hull, Hamburg oder Rotterdam, £ 11,17/6, Sojaöl, extrahiert, £ 38,10, geruchfrei, £ 46, Palmkerne, £ 18,7/6, Kokosöl, geruchfrei, £ 50, Erdnußöl, roh, £ 46 pro t. Amsterdam war zunächst stark steigend, später indessen nachgiebiger. Greifbares Rübsöl notierte zum Ende der Woche Fl 45½, Leinöl Fl 47¾ pro 100 kg.

Die Preise für Olsaaten wie Pflanzenöle am einheimischen Markt waren nach der wahnsinnigen Steigerung der Devisenkurse rein nominell.

Öle und Fette.

Wien, den 22. September 1923.

Die Auslandsmärkte zeigten in der abgelaufenen Woche ebenso wie der Inlandsmarkt keine Änderungen in der Tendenz und in den Preisen. Das Geschäft läßt zu wünschen übrig; es wird nur der dringendste Bedarf, der nicht groß ist, eingedeckt. Es notiert gutfarbiger Rindertalg K 15 300, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 200, benzinextrah. Knochenfett, roh K 11 000, Leinöl, holl. K 17 500, Kokosöl, Kokosöl, K 15 800, Fettsäure K 13 200, Rizinusöl I. Pressung K 19 500, Rizinusöl II. Pressung K 19 100, Kokosöl, ceylonartig K 16 500, Kokosöl, cochinentartig K 17 200.

Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 20. September 1923.

Auf dem Holzölmarkt sind wesentliche Änderungen nicht eingetreten; das Geschäft blieb ruhig. Lokoware und nahe Sichten haben im Preise etwas nachgegeben, während Termine weiter fest blieben. Ich biete an loko Hamburg prompte Lieferung zu £ 82 per engl. ton, netto, ab Lager Hamburg; schwimmend mit D. „Schlesien“ £ 80 per engl. ton, netto ab Kai Hamburg; September-Oktober- und Oktober-November-Abladung von China £ 85 per engl. ton, netto, cif Hamburg. E. N. Becker.

Sulfuroilivenöl.

Florenz, den 20. September 1923.

Seit unserem letzten Bericht hat sich die Frage nach Sulfuröl noch mehr belebt, sowohl für den Inlandskonsum, als auch fürs Ausland. Da nun die Bestände, wie in unsern Berichten schon öfters erwähnt, gering sind, haben die Preise bereits angezogen und werden wahrscheinlich weiter steigen, denn Sulfuröl aus der hängenden Ernte kommt erst von Dezember-Januar an zur Verladung. Die Ernteaussichten sind im großen ganzen nicht glänzend; unter den Hauptproduktionsgegenden hat insbesondere Sizilien wenig zu erwarten, auch Calabrien und Apulien

werden geringere Ernten haben als die letzte, besser hingegen sind die Erwartungen in der Toskana und Riviera. Die heutigen Forderungen für grünes Sulfuroilivenöl lauten auf Lire 420—430 für letztjähriges greifbares, Lire 380 für die kommende Ernte zur Lieferung Januar-März 1924, alles die 100 kg netto inkl. Barrels frachtfrei italienischer Grenzstation.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 20. September 1923.

Das Geschäft liegt sehr ruhig, und es fanden nur in Paraffin größere Umsätze statt.

Paraffin: Die Preise sind weiter sehr fest geblieben, und ich fordere heute für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,60 bis 7,90 p. 100 kg, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,60 bis 8,75 p. 100 kg für Lokoware; für September-Oktober-Abladung von Amerika sind die Notierungen für Ia weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,40 p. 100 kg, für Ia gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,30 p. 100 kg, und für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,45 p. 100 kg cif Hamburg. In polnischem Tafelparaffin bin ich zurzeit ausverkauft. Höhergrädige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — **Ceresin:** Die Preise sind unverändert, und zwar für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 13 p. 100 kg, 58/60° \$ 14,25 p. 100 kg, 56/68° \$ 23,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Der Markt ist ruhig, jedoch halten sich die Preise. Ich fordere heute je nach Provenienz sh 100 bis 105 p. cwt. Deutsches Bienenwachs kostet 60 bis 70 Millionen Mark pro kg. — **Japanwachs:** Die Preise haben in der letzten Woche infolge größeren Angebotes wieder etwas nachgelassen. Heute kostet Lokoware sh 80 bis 82 per cwt., September-Oktober-Abladung sh 75 bis 76 per cwt. — **Karnaubawachs:** In den letzten Tagen sind einige Dampfer hereingekommen, sodaß die Preise für Lokopartien nachgegeben haben. Für letztere notiere ich in fettgrauer und courantgrauer Qualität sh 93 bis 95 per cwt.; für Abladungsware sh 86 bis 88 per cwt. — **Montanwachs** kostet unverändert Goldmark 29 per 100 kg. — **Harz:** In der letzten Woche waren wieder verschiedentlich Auf- und Abwärtsbewegungen des Marktes zu verzeichnen, die sich jedoch in sehr engem Rahmen hielten. Mein Preis ist heute wiederum der gleiche wie in der vorigen Woche, und zwar für Abladungsware \$ 5,25 p. 100 kg waggonfrei und für Lokoware \$ 5,55 p. 100 kg ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto, inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

Hamburg 1, den 20. September 1923.

Das Geschäft war in der vergangenen Woche bei unveränderter Preislage ruhig. Deutsches Bienenwachs fehlt; ausländisches notieren wir je nach Provenienz zu 99 bis 110 sh per cwt. unverzollt; Karnaubawachs, courantgrau, zu 94 bis 95, fettgrau zu 94 bis 96 sh per cwt. unverzollt; prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten drei Marken, zu 83 bis 84 sh per cwt. unverzollt; Paraffin Dollar 8½ bis 9½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt. Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit! Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 21. September 1923.

Das Inlandsgeschäft liegt nach wie vor ziemlich ruhig. In vielen Fällen fehlen die Mittel, um die sich aus der katastrophalen Markverschlechterung ergebenden hohen Preise zu bezahlen. Die Marktlage ist unverändert fest. Wir nennen als augenblickliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 108—110, Ia Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 80—81, Ia chinesisches Pflanzenwachs sh 68—69 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs, Goldmark 245, Ceresin, naturgelb 54/56° Goldmark 57, Ceresin Ia weiß 54/56° Goldmark 60 (höhere Grädigkeiten entsprechend) p. 100 kg brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit. Joseph Gautsch, A.-G.

Spanische und französische Harzprodukte.

San Sebastian, den 14. September 1923.

Die Harz-Ernte nähert sich dem Ende. Anfang Oktober werden gewöhnlich schon die letzten Rohharze eingeerntet, alsdann wird der sogenannte Galipot von den Bäumen abgeharzt, was den letzten Teil der Ernte darstellt. In den kommenden Monaten werden nur noch die dunkleren Harzsorten fabriziert, da ja bekanntlich die weißen und mittleren Qualitäten nur in den Sommermonaten erzeugt werden können.

Es haben sich in den letzten Monaten wohl einige Vorräte angehäuft, doch da aus der vorherigen Ernte keine Reserven mit hinübergenommen wurden und, wenn auch der Absatz nicht so rege wie im vorigen Jahre war, laufende Geschäfte getätigt wurden, so können diese Vorräte nicht sehr auf den Markt drücken, umso mehr da man ja immer berücksichtigen muß, daß bis Juni nächsten Jahres die Vorräte ausreichen müssen.

Die Fabrik hält immer noch mit Angeboten zurück, da das

Rohharz teuer eingekauft wurde und sie durch das Fallen der Preise in den vorhergehenden Monaten keinen Nutzen erzielt hat. Andererseits kaufen die Händler nur sehr wenig, da die Nachfrage durch die Weltmarktkrise doch sehr nachgelassen hat. Es ist zu befürchten, daß, sobald eine Aufwärtsbewegung einsetzt, die Preise wieder sprunghaft in die Höhe gehen.

Terpentinöl hat sich seit einigen Wochen nur sehr wenig verändert, und zwar behaupteten sich die Preise in Spanien um 215 Pesetas und in Frankreich um 500 Francs mit vorübergehenden kleineren Schwankungen.

Harze blieben ebenfalls stationär. In den letzten Tagen gaben die dunklen und mittleren Harze in Frankreich etwas nach, dagegen blieben die weißen Harze fest, jedoch ohne starke Nachfrage.

Notierungen sind ungefähr wie folgt:

Spanische Harze: Von Kristall bis Marke II Pesetas 58 bis 43, von Marke III bis V Pes. 42 bis 39, von Marke VI bis IX Pes. 38,75 bis 37, von Marke X bis XII Pes. 35 bis 34. Spanisches Terpentinöl Pesetas 215. Französische Harze: 5A bis BB Francs 110 bis 97, CC bis K Francs 96 bis 92, I bis F Francs 91 bis 89, BN Francs 83. Französisches Terpentinöl Francs 510.

H. G.

Chemikalien.

Augsburg 2, den 18. September 1923.

Atznatron 125/28	GM	42	per	100 kg
Atzkali 88/92	GM	48	per	100 kg
Antichlor, krist.	GM	16	per	100 kg
Antichlor, Perlform	GM	18	per	100 kg
Bimssteinmehl, fein und mittel	GM	2,75	per	100 kg
Bleizucker, weiß	GM	97	per	100 kg
Borax, raff. krist.	£	25.10	per	1000 kg
Borsäure, raff. krist.	£	55.5	per	1000 kg
Bromkali, DAB V	GM	85	per	100 kg
Chlorbarium 70/75%	£	6.70	per	100 kg
Chlorcalcium 70/75%	GM	8,80	per	100 kg
Chromalaun 15%	GM	70	per	100 kg
Chlorkalk 35/37%	GM	11	per	100 kg
Eisenvitriol	GM	7	per	100 kg
Glaubersalz, kalz.	GM	10	per	100 kg
Glaubersalz, krist.	GM	3	per	100 kg
Gelbkali	£	62	per	100 kg
Kalialaun	GM	19	per	100 kg
Kaliumpermanganat, krist.	GM	95	per	100 kg
Kalilauge 50° Bé	GM	35	per	100 kg
Kaliumbichromat, grobkrist.	GM	120	per	100 kg
Kartoffelstärkemehl	GM	27	per	100 kg
Kartoffeldextrin	GM	38	per	100 kg
Kupfervitriol 98/99	GM	49	per	100 kg
Lithopone, Rotsiegel 30%	GM	43	per	100 kg
Natrium bic. venale	GM	18	per	100 kg
Natrium bic. DAB V	GM	20	per	100 kg
Natronlauge 38/40° Bé	GM	20	per	100 kg
Natronlauge 40/42° Bé	GM	21	per	100 kg
Natronlauge 25° Bé	GM	6,5	per	100 kg
Pottasche 96/98, kalz. gem.	GM	65	per	100 kg
Oxalsäure 98/100%, weiß	£	38	per	1000 kg
Salmiak, feinkrist. 96/100%	GM	60	per	100 kg
Salmiakgeist 0,910	GM	66	per	100 kg
Salzsäure, techn. 19/21°	GM	9,25	per	100 kg
Soda, kalz. 96/98%	GM	17	per	100 kg
Soda, krist.	GM	10	per	100 kg
Schwefelnatrium, konz., gegoss. 60/62%	GM	40	per	100 kg
Schwefelnatrium, krist. 30/32%	GM	20	per	100 kg
Schwefelsäure 66° Bé	GM	12,5	per	100 kg
Schwefelsäure 60° Bé	GM	11,5	per	100 kg
Tonerde, schwefels. 14/15%	£	9.12	per	1000 kg
Tonerde, schwefels. 17/18%	£	11.15	per	1000 kg
Zinkoxyd, Rotsiegel	£	17.15	per	1000 kg

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 22. September 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	M 36 200	£ 37
Atznatron 125/8	16 100	18.10
Atzkali 88/92%	18 000	29.5
Antichlor, krist.	9900	8.10
Antichlor, Perlform	9000	9.15
Bittersalz	1400	1.15
Bleiglätte, rein	42 250	34
Bleimennige, rein	42 000	34
Chlorcalcium 70/5	8000	4.5
Eisenvitriol	2450	2.17/6
Chromalaun	19 000	27.10
Chlorkalk 110/15%	6600	8
Chlorbarium 98/100%	11 500	13.17
Essigsäure 80%	34 000	45
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	1800	2410

Glaubersalz, kalz.	4100	5.5
Kalialaunkristallmehl	6200	7.17/6
Kalialaun in Stücken	7600	8.17/6
Kali, chloresäures	24 700	24.15
Kalilauge 50° Bé	10 500	
Kupfervitriol 98/99	17 600	22
Kaliumbichromat	43 000	55
Lithopone RS	16 000	18
Naphtalin in Schuppen	15 500	15.15
Natrium bic. DAB 5	6000	12
Natrium bic. venale	5500	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	5000	
Oxalsäure 98/100%	30 000	37
Pottasche 96/8%	14 000	27.5
Salmiakgeist 0,910	25 500	21
Salmiak, feinkrist.	27 700	19.17/6
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	13 500	14.10
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	6000	7
Salzsäure, techn. arsenfr. 19/21	4000	4.15
Soda, kalz. 96/8%	6000	64 2/6
Soda, krist.	3100	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	3100	4.15
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		7.15
Zinkweiß RS	42 000	45

Der plötzliche Rückgang der Devisen war auf die Chemikalienpreise nicht ohne Einfluß. Namentlich in Borax, Zinkweiß und anderen Spekulationsartikeln fand ein katastrophaler Preissturz statt. Inzwischen haben sich diese Artikel infolge der festeren Devisen wieder etwas erholt. Im allgemeinen war das Inlandsgeschäft sehr ruhig.

Die von der Außenhandelsstelle in Aussicht gestellte Exporterleichterung blieb noch ohne Einwirkung auf die Preise. Die weitere Entwicklung bleibt abzuwarten, da im allgemeinen über die geplanten Maßnahmen noch völlige Unklarheit herrscht. Das Exportgeschäft war leblos. Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 18. September 1923.

In etwa einem Monat finden hier die Wahlen statt. Schon heute beginnt das Wort an der Wand lebendig zu werden, denn manche Partei sagt sich, daß sie möglichst frühzeitig die Vorteile, die sie bietet, ins rechte Licht setzen muß. Große, weithin leuchtende Buchstaben in grellster Farbe künden schon heute, was die sozialdemokratische Partei verspricht. Andere Parteien haben es anscheinend noch nicht so nötig gehabt, ihren Wählern etwas vorzuplatkieren, sie lassen sich noch Zeit.

Verschiedene Kategorien treten mit neuen Lohn- und Gehaltsforderungen hervor, so die Kino- und Theaterangestellten, die Staatsbediensteten etc. Dabei gehen die Geschäfte im großen und ganzen schlecht.

Es wird sich in absehbarer Zeit zeigen, wohin das Schiffelein steuert; wozu im voraus Prognosen stellen, das ist weder bei dem Wetter, noch bei der Politik dankbar.

Angebote: Atznatron, 128/130 K 7000, Alaun, in Stücken K 3600, *Ameisensäure, 85% K 14 800, Antichlor, krist. K 4100, Bittersalz K 1250, Bleiglätte, B. B. U. K 10 450, Borax K 10 500, Chlorbarium, krist. Mehl 95% K 5000, *Chromalaun K 9000, Chromkali K 20 500, *Chromatron K 16 000, Dextrin, blond K 7800, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, Glaubersalz, krist. K 1000, Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 28 500, Gummi, cord K 23 000, *Harz, franz. WW K 5500, Harz, inländ., FG K 4800, Kali, gelbblausaures K 43 000, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 000, Kupfervitriol, 98/99 K 7500, Minium, Bleiberger K 11 300, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 7200, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 6700, Paraffin 50/52, opak K 6300, *Pottasche, 96/98 K 9500, Reisstärke K 8000, *Salzsäure, 19/21, techn. rein, p. 100 kg SFr. 11,25, Salmiak-Salz K 8800, Schellack TN orange K 110 000, Schwefelnatrium 60/62 K 5300, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2700, Soda bic. B. K 4000, Soda, krist. K 1450, Stearin-Tafeln, franz. K 20 300, Terpentinöl, inländ. K 21 000, *Wachs, Kar-nauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 32 500, *Wachs, Montan-, Riebeck, A. K., raff. K 16 500, Weinsteinsäure, krist., spießig K 42 000.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 500, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 15 400, Leinöl, holländ. K 17 500, Rüßöl, dopp. raff. K 13 000, Elain, sap., 97/98 K 15 800, Rindertalg, 42/43°, Ia K 15 100, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 500, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 18 900, Sesamöl, I. Pressung K 18 500, Speiseöl, Tafel- K 16 000, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 36,05, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 27 000, Kokospeisefett, in Fässern K 17 900.

Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.

Sämtliche Preise für je 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Vom Fastagenmarkt.

** Die Verhältnisse am Holzmarkt wie am Fastagenmarkt haben sich nach der wahnsinnigen Steigerung der Devisenkurse im Laufe der Berichtsperiode sehr unerquicklich gestaltet. Die Holzverarbeitenden Betriebe waren vielfach gezwungen, ihre Ein-

käufe auf Verlangen der Abgeber in Devisen vorzunehmen, ohne sich mit solchen indessen rechtzeitig eindecken zu können. Bei Fälligkeiten der Zahlungen war die Beschaffung der zum Ankauf der Devisen nötigen Papiermarkbeträge vielfach nicht möglich, wodurch einzelne Betriebe in arge Bedrängnis gerieten. Die Anfertigung von Kisten ging unter den bestehenden Schwierigkeiten in den letzten Monaten mehr und mehr zurück. Gebrauchte Stücke werden mehr wie früher wiederverwandelt, wie den Kistenfabriken vielfach Aufträge fehlen. Der zurückgehende Warenumlauf hat auch die Nachfrage nach Verpackungstoffen zurückgedrängt, wogegen es den betreffenden Fabriken meist unmöglich ist, Ersatz für die fehlenden Aufträge auf Lieferung von Verpackungstoffen zu beschaffen. Wie weit die Verhältnisse auch schon in der Herstellung neuer Fässer gediehen sind, lehrt der Beschluß der Vereinigte Fabrikanten Aktien-Gesellschaft in Kassel. Der demnächst stattfindenden Generalversammlung (13. Oktober) wird u. a. auch ein Vorschlag wegen anderweitiger Verwendung des Andernacher Werkes unterbreitet werden. Die Dividende der Gesellschaft beläuft sich für das verflossene Geschäftsjahr auf 42 Goldpfennig pro Aktie. Das Angebot auf Lieferung von Fastage war im Laufe des Monatsmonats verschwindend gering, aber die Nachfrage aus Kreisen des berufsmäßigen Handels noch dringender als früher. Der Handel hat bekanntlich eine Konvention und kann die Preise beliebig bestimmen. Ein Zusammenschluß auf Seiten der Großverbraucher fehlt. Die Aufkäufer erkundigten sich in der letzten Zeit in steigendem Maße nach Ölfässern, nach Teer- und Teerölbarrels wie nach Eisenfässern jeder Größe und Menge. Bestimmte Preise für den Ankauf solcher Vorräte gibt der Handel im allgemeinen nur, wenn ihm solche telegraphisch angestellt werden. Der Wert reparaturfreier eichener Ölbarrels wurde mit etwa 4—5 Gulden bezeichnet, sodaß solche zwischen 200 bis 250 Millionen Papiermark kosten würden. Für sonstige Packfässer waren die Forderungen sehr verschieden. Im allgemeinen werden die Preise auf Basis Goldmark oder Auslandswährung gestellt. Die Schwankungen der Devisenkurse müssen demnach berücksichtigt werden. Für größere Posten Pappdosen suchten Abgeber Höchstgebote zu erlangen.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten. Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung. (Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. „Nirvana“ Parfümerie-Gesellschaft m. b. H. Herstellung und Vertrieb kosmetischer Präparate und Parfümerien. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Hanns Kittel.

*† Ehrenbreitstein. Chemisch-Technische Industrie G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Leder- und Metallputzmitteln. Stammkapital 3 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Gottfried Hilgers in Niederberg und Privatmann August Albrecht in Ehrenbreitstein.

*† Falkenstein i. V. Franke & Co., G. m. b. H., in Ellefeld. Fabrikationsmäßige Herstellung und Vertrieb von Seifen und Waschmitteln verschiedenster Art, Vertrieb von chemischen Artikeln und Erzeugnissen sowie Lebensmitteln jeder Art. Stammkapital 20 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Emil Krüger in Falkenstein und Carl Franke in Ellefeld.

*† Flensburg. Norddeutsche Speisefettwerke W. Freund & Co. A.-G., Zweigniederlassung Eggebek in Eggebek. Verarbeitung von Ölen und Fetten zu Speisefetten und -ölen aller Art, Handel mit Speisefetten und -ölen sowie Vornahme von allen hiermit in Zusammenhang stehenden Handelsgeschäften. Grundkapital 50 000 000 M. Vorstandsmitglieder sind Fabrikbesitzer Friedrich Wilhelm Freund in Schnelsen und Kaufmann Thomas Johannes Hinrichsen in Eggebek.

*† Hamburg. Norddeutsche Privatlagerungs-A.-G. Lagerung, sowie Ein- und Ausfuhr von Waren aller Art, insbesondere von Ölen nichtfeuergefährlicher Art, und von Harzen. Die Lagerung der Waren soll in erster Linie erfolgen auf der etwa 4130 m² großen Fläche Staatsgrund auf der Spreehafeninsel am Brandenburgerufer in Hamburg. Vorstand August Johann Heinrich Höger, Kaufmann. Die Gründer, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. offene Handelsgesellschaft E. H. Worlée & Co., zu Hamburg, 2. Walter August Novitsch, Kaufmann zu Altona, 3. Leonhard Victor Florenz Ziegfeld, Kaufmann zu Hamburg, 4. Peter Schwartz, Kaufmann zu Köln, 5. Dr. Carl Bauer, Rechtsanwalt zu Berlin. Der erste Aufsichtsrat besteht aus: 1. Winkl. Geheimrat Oberregierungsrat Dr. Traugott Mueller, zu Köln-Braunsfeld, 2. Heinrich Warth, Kaufmann, zu Köln, 3. Erwin Otto Plätzer, Rechtsanwalt, zu Berlin. — *† Tico Handelsgesellschaft m. b. H. Import und Handel des im Ausland unter dem Namen „The Full Speed“, in Deutschland unter dem zum Schutz angemeldeten Namen Tico (the invincible condensed oil) eingeführten, amerikanischen Mineralöles in tester Form. Stammkapital 10 000 000 M. Geschäftsführer Albert Ernst Max Louis de Laporte, Kaufmann. — *† Gebrüder Östreicher, G. m. b. H. Großhandel mit Chemikalien, Gerbstoffen, Ölen, Fetten, Farben und Drogen. Stamm-

kapital 20 000 000 M. Geschäftsführer Max Danziger und Carl Posner, Kaufleute zu Breslau.

*† Hildesheim. „Keman“ Chemische Industrie und Handelsgesellschaft m. b. H. Fabrikation und Handel mit chemischen und chemisch-technischen Erzeugnissen. Stammkapital 1 000 000 Mark. Geschäftsführer Kaufmann Heinrich Kehe.

*† Leipzig. Geke & Co. A.-G. Handel mit Weinen, Fabrikation und Handel mit Likören und Spirituosen, Seifenpulvern, Seifen, chemischen und pharmazeutischen, insbesondere tierärztlichen Produkten aller Art. Vorstand Pharmazeut und Kaufmann Willy Geke.

*† Marbach a. Neckar. Ein- und Verkaufs-Verein süd-deutscher Ölfabriken G. m. b. H. Sitz hier (bisher Stuttgart). Gegenstand des Unternehmens: a) der für gemeinsch. Rechnung der Gesellschafter erfolgende Einkauf von ausländischen Rohstoffen und Verkauf von Fertigfabrikaten, b) die Wahrung und Förderung der gemeinsamen Geschäftsinteressen der Gesellschafter. Daneben kann die Gesellschaft, soweit dies zur Erreichung oder in Verfolgung des Gegenstandes ihres Unternehmens als erforderlich oder zweckmäßig erscheint, andere Ölfabriken erwerben oder sich daran beteiligen, soweit sie sich mit der Fabrikation oder dem Vertrieb anderer verwandter Artikel befassen. Das Stammkapital beträgt 48 000 M. Dauer der Gesellschaft bis 31. 12. 1924. Mindestens sechs Monate vor diesem Tag kann mit einfacher Mehrheit die Fortsetzung der Gesellschaft beschlossen werden. Geschäftsführer Otto Volz, Fabrikant, hier.

*† Nürnberg. Joba vorm. Jordan & Bamberger G. m. b. H., Adam-Kraft-Str. 51. Vertrieb von Schmiermitteln sowie technischen Artikeln aller Art. Stammkapital 3 000 000 M.

*† Pirna. Bitempenol-Gesellschaft Hülsmann & Co. Gesellschafter Drogist Gerhard Wilhelm Heinrich Hülsmann und Drogist Friedrich Georg Ruhland. Fabrikation von Bitempenol (Lösungsmittel für technische Artikel) und anderen Lösungsmitteln sowie Großhandel und die Verarbeitung von Vegetabilien. Geschäftsraum in Heidenau, Bahnhofstraße 9.

*† Tostedt. Friedrich Ploog, Fleischmehl- und Extraktionswerk Steinbeck. Inhaber Friedrich Ploog, Fleischmehlfabrikant in Steinbeck.

*† Traunstein. Anton Huber, Fabrikation von kosmetischen Erzeugnissen sowie Verkauf dieser Erzeugnisse im großen und kleinen im In- und Ausland. Sitz Neuötting, A.-G. Altötting. Inhaber Anton Huber, Fabrikant in Neuötting.

* Bremen. Hindenburg-Öl-Verkaufsgesellschaft m. b. H. Generalmajor a. D. Hans Stuckenschmidt ist unter Erlöschen seiner Prokura zum Geschäftsführer bestellt. An Johann Hinrich (genannt Heinrich) Alfes ist Gesamtprokura erteilt.

* Freiburg i. B. „Wivo“ Ein- und Verkaufsgesellschaft chemisch-technischer Produkte m. b. H. Vertretungsbeizugnis der Liquidatoren beendet. Firma erloschen.

* Magdeburg. Pickler & Co. A.-G. Grundkapital um 26 000 000 M erhöht.

* Memmingen. Süddeutsche Schmirgelwerke A.-G. Das Grundkapital ist um 13 000 000 M erhöht und beträgt jetzt 33 000 000 M.

* Wien. Herr Leopold Bass, Direktor der Firma Gottlieb Taussig, ist vor einigen Wochen gestorben.

Handel und Verkehr.

Die zulässigen Aufschläge auf den Gestehtungspreis. Die Preisprüfungsstelle Groß-Berlin, Fachausschuß F., hat in den Sitzungen vom 15. Dezember 1922 und 16. Februar 1923 die Aufschläge festgesetzt. Es ist aber dabei zu beachten, daß der Bruttowert die Grenze nach oben darstellt, bis zu dem der Kleinändler gehen darf, ohne sich strafbar zu machen. Folgende Artikel kommen in Betracht, und die darin verzeichneten Aufschläge sind die Höchstsätze, zu denen der Kleinändler die Ware an den Verbraucher abgeben darf.

1. Chemikalien, die Preise sollen nach der deutschen Arzneitaxe geregelt werden.
2. Zahnbürsten aus Holz bis 50 Prozent Aufschlag.
3. Kämme aus Metall, Holz oder Horn bis 50 Prozent Aufschlag.
4. Kopfbürsten aus Fiber oder Wurzel bis 50 Prozent Aufschlag.
5. Feinseifen, kartoniert oder in Figurenform sind keine Artikel des dringenden Bedarfs.
6. Badeseifen über 120 Gramm schwer kein Artikel des täglichen Bedarfs.
7. Hausseifen bis 40 Prozent Aufschlag.
8. Fein- und Schmierseifen bis 50 Prozent Aufschlag.
9. Seifenpulver bis 40 Prozent Aufschlag.
10. Soda bis 50 Prozent Aufschlag.
11. Stärke bis 50 Prozent Aufschlag.
12. Petroleum bis 20 Prozent Aufschlag.
13. Schuhcreme bis 30 Prozent Aufschlag.
14. Zündhölzer bis 30 Prozent Aufschlag.
15. Kerzen aus Paraffin, mit Ausschluß der Zierlichte bis 30 Prozent Aufschlag.
16. Bürsten, Schrubber, Besen aus Fiber oder Wurzel bis 40 Prozent Aufschlag.

17. Pinsel mit Eisenring aus Fiber 40 Prozent Aufschlag.

Die bei den einzelnen Gruppen aus anderem Material hergestellten Gegenstände stehen außerhalb der vorstehenden Aufschläge.
(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung. Nach dem Gesetz über die patentamtlichen Gebühren vom 9. Juli 1923 (GRBl. II Nr. 23 S. 297) werden die Bekanntmachungen des Reichspatentamts über Patente, Gebrauchsmuster und Warenzeichen vom 1. Oktober d. J. an nicht mehr im Zentralhandelsregister des Deutschen Reichsanzeigers und Preussischen Staatsanzeigers veröffentlicht. Von dem genannten Tage an erfolgen die Patent- und Gebrauchsmusterveröffentlichungen ausschließlich in dem wöchentlich einmal erscheinenden Patentblatt, die Warenzeichenveröffentlichungen ausschließlich in den monatlich zweimal erscheinenden Warenzeichenblatt.

Das Patentblatt ist zu beziehen durch Carl Heymanns Verlag in Berlin W. 8, Mauerstraße 44, und durch sämtliche Postanstalten. Das Warenzeichenblatt ist zu beziehen durch P. Staniewicz' Buchdruckerei G. m. b. H. in Berlin SW. 11, Bernburger Straße 14, und durch sämtliche Postanstalten.

Berlin, den 27. August 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts.
v. Specht.

Wirtschaftliches.

Wahrheit.

Seit neun Jahren lebt Deutschland vom Ausverkauf seiner Werte. Das Ende dieses Ausverkaufes ist gekommen. Die Mark ist wertlos.

Als der Krieg ausbrach, verfügte Deutschland über etwa 20 Milliarden zinsbringender Investitionen im Ausland. Diese Investitionen sind zum Teil im Kriege verbraucht, zum größten Teil durch das Diktat von Versailles genommen oder in der Not der Nachkriegszeit veräußert worden. Heute besteht bei allen objektiven Sachkundigen selbst auf der Entente-seite kein Zweifel, daß Deutschland auch ohne die Verpflichtungen aus dem Versailler Diktat überschuldet ist und vom Ausland weniger Einnahmen aus Guthaben und Investitionen bezieht, als es an Zinsen für Schulden und Investitionen von Ausländern in Deutschland zahlen muß.

Die Zahlungs- und Lebensfähigkeit Deutschlands ist daher ganz allein abhängig von seiner Außenhandels-Zahlungsbilanz. Ist diese nicht aktiv, so muß ein Teil des deutschen Volkes verhungern oder mindestens seine Leistungsfähigkeit durch Unterernährung vermindert sehen. Dann geht der Verrall unseres Volkes unaufhaltsam weiter, denn verminderte Leistungsfähigkeit bedeutet in kurzem verschlechterte Außenhandels-Zahlungsbilanz.

Im Juni 1923 wurde in den Vereinigten Staaten eine außerordentlich interessante wissenschaftliche Arbeit vom Carnegie Institute of Economics herausgegeben. („A Study of the Reparation Problem. Germany's Capacity to pay“. Harold G. Moulton and Constantin E. Mc. Guire.) Man darf annehmen, daß diese Arbeit — deren weiteste Verbreitung die Regierung in Deutschland veranlassen sollte! — zum Teil auch die amerikanische Regierung und Finanzwelt sowie deren Stellungnahme gegen Hilfe in Europa beeinflusst. Die Untersuchung, die Deutschlands Leistungsfähigkeit eher noch überschätzt, kommt zu dem Ergebnis, daß Deutschland überhaupt erst wieder lebensfähig wird, wenn der Export den Import übersteigt, ein Verhältnis, das erst bei 14-Goldmilliarden-Export übernaup eintreten kann! Solange also Deutschland nicht seinen vor der Ruhrbesetzung auf 6 Milliarden Gold begrenzten Export auf 14 Milliarden steigert und demnach 8 Milliarden mehr Exportware fabriziert, so lange kann die deutsche Bevölkerung nicht leben. Erst durch den Exportüberschuß, der jenseits eines Exportquantums von 14 Milliarden Gold möglich ist, wird Deutschland in die Lage versetzt, die unvermeidlichen Reparationen zu zahlen. Das Exportquantum im Werte von 14 Milliarden in Gold entspricht ungefähr dem Exportquantum vor dem Kriege im Werte von rund 10 Milliarden Gold, weil seitdem alle Warenpreise um 40 bis 60 Prozent gestiegen sind.

Will also das deutsche Volk leben, so muß es heute ebenso viel erzeugen, wie vor dem Kriege, trotz der verschlechterten Rohmaterialgrundlage und der verkleinerten Fläche und Bevölkerungszahl. Hat es dazu noch Reparationen zu zahlen, so muß es bedeutend mehr für den Export erzeugen als in der Vorkriegszeit.

Ins Deutsche und Gemeinverständliche übersetzt heißt das: Will das deutsche Volk leben, so muß es weniger „Luxus“ treiben und mehr sparen als vor dem Kriege und mindestens so viel und so lange arbeiten wie in der Vorkriegszeit. Muß es dazu Reparationen leisten, so muß es mehr und länger arbeiten! Dabei hängt es vollkommen in seiner Existenz und in der Fähigkeit, Reparationen zu leisten, von dem Umstand ab, ob die großen angelsächsischen Mächte und das übrige Europa willens sind und die ökonomische Fähigkeit haben, den vermehrten deutschen Export aufzunehmen. Ohne generelle Meistbegünstigung Deutschlands geht dieses nicht.

Wer dem deutschen Volk sagt, daß mit Besteuerung der sogenannten besitzenden Klassen der jetzige, über die Maßen gefährliche Zustand geändert werden kann, belügt sich und das Volk.

Das deutsche Volk muß, wo immer es Arbeit gibt, sofort mindestens zwei Stunden länger und mit mindestens der gleichen Intensität arbeiten, wie vor dem Kriege. Das ist kein Opfer, das vom arbeitenden Volk verlangt wird, sondern es ist das Gebot natürlichen Selbsterhaltungstrieb. Wer sich heute noch dieser Erkenntnis in den Weg stellt, ist ein Narr oder ein Schädling am deutschen Volk! Er mordet dieses Volk, indem er den längst als Verirrung erkannten Traum vom starren Achtstundentag und seine Parteidoktrin höher stellt als die Existenz unseres Volkes.

Es handelt sich jetzt nicht mehr darum, daß man — wie der Reichswirtschaftsminister kürzlich meinte — durch Mehrarbeit Konjunkturen wahrnimmt. Nein! Es handelt sich darum, unverzüglich auf der ganzen Linie mehr und billiger zu produzieren, damit das deutsche Volk leben kann und nicht zum Teil verhungern muß.

Nur dann ist es auch denkbar, daß eine Stabilisierung der Mark von irgendwelchem Bestand sein kann.

Steuer- und Währungsgesetze wirken sich zunächst nur im Innern Deutschlands aus. Das Problem der Außenpolitik ist für ein aller Außeneinkünfte bares Deutschland eine Produktions- und Auslands-Absatzfrage.

Würden heute alle sogenannten reichen Leute in Deutschland enteignet, so müßte das deutsche Volk trotzdem oder erst recht verhungern. Denn von diesem sogenannten Reichtum will — wie der Stand der Mark beweist! — kein Ausländer mehr etwas wissen, weil das deutsche Volk nicht produziert, nämlich nicht so viel arbeitet, daß es leben, geschweige denn Reparationen leisten kann.

Unlängst hat der Reichskanzler Dr. Stresemann geäußert, die Wirtschaft habe vor zwei Jahren den Primat vor der Politik gehabt, sich aber der Mitarbeit am Staate versagt. Das ist falsch! Die deutsche Wirtschaft hat getan, was heute Deutschland allein retten kann, nämlich, in fieberhafter Tätigkeit die Außenhandelsbeziehungen wiederhergestellt, die deutsche Schifffahrt ausgebaut und die Kriegsschäden an den Werken so beseitigt, daß diese wieder eine Produktionsmöglichkeit haben, wie vor dem Kriege. Das war die Aufgabe der deutschen Wirtschaft, die als die wahre Ausübung ihres Primats erkannt und wahrgenommen wurde. Wäre diese Aufgabe nicht erfüllt worden, so wäre es heute überhaupt unmöglich, das deutsche Volk und Reich noch zu retten.

Die politischen Leiter Deutschlands, aus welchen politischen und gesellschaftlichen Lager sie auch kommen mögen, stehen jetzt vor der Notwendigkeit, das deutsche Volk, dessen Arbeitsinstrumente für die Produktion wiederhergestellt sind, ohne „Taktik“ und ohne Schönrederei zu der Erkenntnis zu bringen: Die sofortige ausreichende und billige Produktion ist absolute Notwendigkeit! Jeder Widerstand ist zu beiseiten. Jeder Streik ist in dieser Lage Mord am Volke!

Wir wissen sehr wohl, daß dies allein uns nicht retten kann. Die politische Leitung des Deutschen Reichs muß zudem ungesäumt mit der Entente ins Benehmen treten, um in gemeinsamer Untersuchung festzustellen, was außer der produktiven und gesteigerten Arbeit des deutschen Volkes notwendig ist, um Deutschland, Europa und die Welt vor der sonst unvermeidlichen Katastrophe zu retten.

Solch Schritt wäre kein Zeichen außenpolitischer Schwäche. Die Entente ist genau so bedroht wie wir. Es wäre nur der Mut zur Wahrheit!
(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Sozialwirtschaftliches.

Die Räumung der Wohnung bei Lösung des Arbeitsverhältnisses. Die ungünstigen Wohnungsverhältnisse haben in letzter Zeit besonders häufig die Frage entstehen lassen, ob der Arbeitnehmer verpflichtet ist, bei Lösung des Arbeitsverhältnisses die Werkwohnung zu räumen, oder ob die Mieterschutzgesetzgebung auch auf Werkwohnungen Anwendung finden könne. Um diese Frage entscheiden zu können, ist es notwendig, einen kurzen Überblick über die bestehende Rechtslage zu geben und folgende drei juristische Begriffe klar auseinanderzuhalten.

1. Eine Wohnung, die unter der Bedingung vom Arbeitgeber vermietet worden ist, daß die Miete vom Bestehen des Arbeitsverhältnisses abhängig sein soll, ist als „Werkwohnung“ zu bezeichnen.

2. Bedeutet die Wohnung jedoch zu gleicher Zeit einen Teil des Arbeitsentgelts und teilt ein Mietvertrag, so ist sie als „Dienstwohnung“ zu bezeichnen.

3. Gibt es reine Mietwohnungen im Eigentum des Arbeitgebers? Auf reine Mietwohnungen findet das private und öffentliche Mietrecht uneingeschränkte Anwendung. Bei der Frage, ob das öffentliche Mietrecht, insbesondere die Mieterschutzgesetzgebung auch auf Dienst- und Werkwohnungen auszudehnen sei, ist Gesetzgebung und Rechtsprechung uneinheitlich. Die Uneinheitlichkeit der gerichtlichen Urteile entspricht der Verschiedenheit der Verordnungen der einzelnen Länder.

1) Vgl. hierzu und zum Folgenden: Feig-Caesar, Kommentar zur VLO. 3. Auflage, Berlin 1923 S. 135.

der. Die Mehrzahl der Gerichte hat dahin entschieden, daß die Räumungsklage beim Amtsgericht erhoben werden kann, ohne daß vorher die Zustimmung des Mieteinigungsamtes einzuholen ist.²⁾ Auch die Durchführung der Zwangsvollstreckung kann unabhängig von der Genehmigung des Mieteinigungsamtes erfolgen.³⁾ Dagegen haben das Groß-Berliner Wohnungsnotrecht vom 12. Mai 1921 und die Länder Braunschweig, Mecklenburg-Strelitz, Oldenburg und Bayern einen Sonderschutz für Mieter und Wohnungsinhaber geschaffen, der sich auch auf Dienstwohnungen bezieht und die Erhebung der Räumungsklage und Vollstreckung aus Räumungsurteilen von der Zustimmung des Mieteinigungsamtes abhängig macht.

Eine rechtsrechtliche Regelung nach dieser Richtung hin findet in den §§ 4, 6, 22 des Gesetzes über Mieterschutz und Mieteinigungsämter vom 1. Juni 1923 (Reichsgesetzbl. S. 355) ihren Ausdruck. Nach § 4 kann der Vermieter auf Aufhebung des Mietverhältnisses klagen, wenn für ihn aus besonderen Gründen ein so dringendes Interesse an der Erlangung des Mietraums besteht, daß auch bei Berücksichtigung der Verhältnisse des Mieters die Vorenthaltung eine schwere Unbilligkeit für den Vermieter darstellen würde. Es genügt als Ausübungsgrund, daß der Vermieter den Mietraum für den Nachfolger des Mieters in dem Dienst- oder Arbeitsverhältnis dringend braucht (§ 22). Der Mieter wird aber in folgender Weise gegen Vollstreckung des Räumungsurteils geschützt:

Wird ein Mietverhältnis lediglich auf Grund des § 4, Abs. 1 aufgehoben, so ist die Zwangsvollstreckung durch Ausspruch in der Urteilsformel davon abhängig zu machen, daß für den Mieter ein unter Berücksichtigung seiner Wohn- und Geschäftsbedürfnisse angemessener Ersatzraum gesichert ist (§ 6). Der Vermieter wie der Mieter kann verlangen, daß die Zwangsvollstreckung statt von der im § 6 bezeichneten Sicherung eines Ersatzraums davon abhängig gemacht wird, daß der Vermieter an den Mieter einen angemessenen Geldbetrag zahlt (§ 22).

Die vorbezeichneten Schutzvorschriften sollen auch auf Personen Anwendung finden, denen Räume ohne Abschluß eines Mietverhältnisses nur mit Rücksicht auf ein bestehendes Dienst- oder Arbeitsverhältnis überlassen sind.

Die VLO. hat sich in § 17 mit der Frage der Wohnungsnutzung nach vorzeitiger Vertragslösung befaßt und sie folgendermaßen geregelt: Dienstverpflichteten mit einem Hausstand steht bei vorzeitiger unverschuldeter Auflösung des Dienstvertrages für sich oder ihre Familie die Benutzung der vom Arbeitgeber gewährten Wohnung bis zu 3 Wochen nach Vertragsende ohne Vergütung zu, sofern der Vertrag nicht ohnehin vorher abläuft. Hat der Dienstverpflichtete die vorzeitige Beendigung des Vertrages verschuldet, so steht ihm die Benutzung der Wohnung nur bis zu 2 Wochen gegen Vergütung zu, sofern der Vertrag nicht vorher abläuft, oder sofern ihm nicht eine andere angemessene Unterkunft zur Verfügung gestellt wird. (Reichsarbeitsblatt.)

Goldlöhne.

Von Dr. Istwann, Freiburg.

Das gegenwärtige Währungschaos mit seinen ungeheuren Teuerungserscheinungen läßt von allen Seiten den Ruf nach Einführung der Goldmarkrechnung und Goldlöhne ertönen. Diese beiden Begriffe sind heute bei der großen Masse geradezu zu einem Zaubermittel geworden, mit dem man alle gegenwärtigen Schwierigkeiten beseitigen zu können glaubt. Aus massenpsychologischen Gründen heraus ist es leicht verständlich, daß diese beiden Begriffe Goldmarkrechnung und Goldlohn, insbesondere der letztere meistens mißverstanden und fälschlich ausgelegt werden und an ihre Einführung Erwartungen und Hoffnungen geknüpft werden, die sich überhaupt nicht oder mindestens nicht in dem Maße erfüllen lassen, wie die große Masse sich das vorstellt. Es dürfte deshalb zweckmäßig sein, den Begriff Goldlohn wirtschaftlich genau zu präzisieren und die an ihn gestellten Ansprüche auf das Maß zu reduzieren, das die volkswirtschaftlichen Verhältnisse vorschreiben.

Unter dem Begriff Goldlohn kann lediglich ein Lohn verstanden werden, dessen jeweilige Kaufkraft gleichbleibt, unter Berücksichtigung der volkswirtschaftlichen Produktion. Oft wird darunter verstanden Friedenslohn. Aber es dürfte jedem wirtschaftlich denkenden Menschen klar sein, daß es heute wirtschaftlich ein Unding ist, Friedenslöhne zu erhalten, d. h. Löhne, die dieselbe Kaufkraft besitzen, wie die vor dem Kriege bezahlten Löhne; denn die Kaufkraft des Lohnes, mit andern Worten der Reallohn, hängt direkt ab von dem Konsumtionsfonds der gesamten Volkswirtschaft. Jeder Lohn ist volkswirtschaftlich gesprochen nur ein Anteil an der Güter- und Warenmenge, die für den volkswirtschaftlichen Gesamtverbrauch zur Verfügung stehen. Dieser Konsumtionsfonds selbst wird bestimmt durch die volkswirt-

schaffliche Produktionsmenge, die ihrerseits wieder von der Produktivität der Volkswirtschaft und der Größe des vorhandenen volkswirtschaftlichen Kapitals bedingt wird. Durch die Kriegs- und Nachkriegsereignisse hat sich aber sowohl das Gesamtkapital wie auch die Produktivität ganz beträchtlich vermindert, so daß auch notwendig der Konsumtionsfonds bedeutend geschmälert wurde. Andererseits hat sich auch die Menge der Nurkonsumenten (einseitige Warenlieferung an die Entente) ganz wesentlich vermehrt, wodurch der Anteil des einzelnen Konsumenten an dem Gesamtwarenvorrat, d. h. der Reallohn sich noch mehr verringern mußte. Nach bisherigen statistischen Erhebungen und Untersuchungen ist die Größe dieses Anteils auf etwa zwei Drittel bis drei Fünftel der früheren Größe gesunken. Eine dauernde Erhöhung des Reallohns, d. h. eine Erhöhung der Kaufkraft des Lohnes über dieses Niveau hinaus, ist theoretisch und praktisch ganz undurchführbar, solange keine günstige Änderung in der Produktivität und der Kapitalsanlage eintritt. Die vielfach beobachtete Kapitalsvermehrung in manchen Betrieben bedeutet lediglich Kapitalsverschiebungen innerhalb der Volkswirtschaft, ist aber keinesfalls als Kapitalsvermehrung der gesamten Volkswirtschaft anzusprechen. Die Betriebskapitalien einzelner Unternehmungen können unter den gegenwärtigen Umständen nur auf Kosten anderer Betriebe vermehrt werden, genau so wie der Reallohn einzelner Arbeitnehmergruppen nur auf Kosten anderer Konsumentengruppen über zwei Drittel bis drei Fünftel des früheren Reallohns hinaus steigen kann. Diese volkswirtschaftlichen Tatsachen müssen erst voll erkannt sein, wenn man mit dem Begriff Goldlohn operieren will, ohne damit Gefahr zu laufen, großen Schaden an der Gesamtwirtschaft zu verursachen. (Schluß folgt.)

Deutsche Patentanmeldungen.

10b, 12. H. 86 782. „Prodomo“ Chemisch-technische Fabrik G. m. b. H., Cöpenick. Naphtalinhaltiger Feueranzünder. 22. 8. 21.

121, 3. G. 56 442. Gewerkschaft Einigkeit I, Ehmén b. Fallersleben. Verfahren zur Herstellung von voluminösem Kochsalz. 28. 4. 22.

23t, 1. B. 109 508. Louis Brocks, Maschinenfabrik, Leipzig-Lindenau. Vorrichtung zum Auswerfen geprägter Seifenstücke aus der Prägeform mittels einer Auswerferschiene; Zus. z. Anm. B. 97 130. 1. 5. 23.

451, 3. F. 49 806. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Mittel zur Vertilgung von Bodeninsekten. 26. 7. 21. — 3. G. 51 238. Dr. Robert Ganßen, Berlin-Grünwald, Königsallee 9. Verfahren zur Herstellung von Pflanzenschutzmitteln. 22. 6. 20.

Zurücknahme von Anmeldungen:

12r. K. 63 386. Verfahren zur Destillation von Pech. 15. 4. 20.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

255. Pumpen zum Abfüllen von Kaltpoliertinte und Lederappretur aus den Kesseln, ohne daß das Produkt durch die Pumpe beschmutzt oder beeinträchtigt wird. M. A. in N. (Italien).

256. Savonade. E. K. in M.

257. Texalin. E. K. in M.

258. Hydralin. E. K. in M.

259. Westrol. E. K. in M.

260. Trockene Entfärbungskohle. J. W. in B.

261. Fuselöl aus Kartoffel-Sprit. Es kommen in- und ausländische Lieferanten in Frage.

E. S. in W. (Deutsch-Österreich).

262. Fuselöl aus Getreide-Sprit. Es kommen in- und ausländische Lieferanten in Frage.

E. S. in W. (Deutsch-Österreich).

263. Woher bekomme ich aus kürzester Nähe die Rohstoffe zur Haushaltskernseife, um die hohen Frachten zu ersparen.

B. G. in Bretten (Baden).

264. Dr. Jessners Salbengrundlage „Mitin“.

S. in Skandinavien.

265. Wachsschmelzkessel, kippbar und nicht kippbar, für Öl- und Gasfeuerung.

Dr. B. in B.

Beantwortungen.

252. Stearinpech liefern Traine & Hauff, Chemische Fabrik, Mainz; Alex Blancke, Leipzig, Windmühlenstr. 49; Carl Cordes, Magdeburg; A. Motard & Co., Sternfeld b. Spandau; Noggerath & Co., Berlin W 35, Potsdamerstr. 112; G. H. Petersen, G. m. b. H., Berlin C 25; Stettiner Kerzen- und Seifenfabrik, Stettin.

254. Holzteeperpech liefern Heinrich Sens, Leipzig; Lubecawerke, G. m. b. H., Lübeck; A. Wingenroth, Mannheim; Konrad Fr. Müller, Magdeburg-Neustadt.

²⁾ Urteil des Amtsgerichts Köln vom 28. März 1921, des Landgerichts München vom 22. Januar 1921, des Landgerichts Kiel vom 20. Mai 1920, des Amtsgerichts Berlin-Mitte vom 11. Juli 1920, des Oberlandesgerichts Köln vom 20. April 1922.

³⁾ Beschluß des Landgerichts II Berlin vom 8. Dezember 1920 und des Landgerichts Breslau vom 2. April 1921.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifens- und Waschlösungs-Industrieller, „Alivex“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis Monatlich unverbindlich M 1,50 mal Schlüsselzahl; für das Ausland 4.— Goldmark (4 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6 gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengesuche 8 Pfg. mal Schlüsselzahl nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellengesuche 8 Gold-Pfg.; 4 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachschuß 10—30%. Der Nachschuß fällt fort bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Fernsprecher:** Redaktion und Anzeigen-Aufnahmestelle 2685. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 4. Oktober 1923.

Nr. 40.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Durch die Annahme einer Auslandsstellung unseres Kollegen Herrn A. Kaufmann ist der erledigte Posten Herrn Carl Krah übertragen worden. Alle Anfragen und Anschriften bitte zu richten an:

Carl Krah

Berlin-Lichtenrade

Prinzessinnenstr. 11.

Der Vorstand.

Ortsgruppe Rheinland.

Bericht über die Gründungsversammlung der Ortsgruppe Rheinland und Westfalen, Sitz Düsseldorf.

Zu der auf den 23. September d. J. einberufenen Versammlung hatten sich eine stattliche Anzahl von Kollegen zusammengefunden.

Nachdem die Erschienenen durch den Unterzeichner begrüßt und herzlich willkommen geheißen waren, eröffnete Kollege Mathiae die Versammlung. Einmütig wurde der Zusammenschluß und die Gründung der Ortsgruppe gutgeheißen. Kollege Mathiae legte in längerer Rede die Notwendigkeit des engsten Zusammenschlusses dar; insbesondere hob er hervor, daß die Seifenindustrie noch recht harten Tagen entgegen geht und daß nur durch treue Kameradschaft und gegenseitige ehrliche Unterstützung der Kampf um die Existenz des einzelnen durchgeführt werden könne. Die Vereinigung erstrebt nur, die wirtschaftlichen Interessen ihrer Mitglieder zu fördern, und es ist daher Pflicht eines jeden Kollegen, unsere Sache und den Verband durch treue Mitarbeit zu stützen und zu fördern.

Es wurde zur vorläufigen Wahl des Vorstandes geschritten, und die Gewählten:

- Kollege Mathiae als Vorsitzender
- „ Bacheberle als Schriftführer
- „ Morath als Zahlmeister
- „ Lippelt als Beisitzer

erklärten sich bereit, die Geschäfte der Ortsgruppe zu führen.

Als vorläufiger Beitrag wurden 10 000 000 Mark pro Monat festgelegt.

Als regelmäßige Zusammenkunft wurde bis auf weiteres der zweite Sonntag jeden Monats bestimmt; Treffpunkt: Restaurant Weidenhof, Düsseldorf, Ecke Ost- u. Marienstraße, 11½ Uhr.

Anschriften sind zu richten an Kollegen A. Bacheberle, Düsseldorf, Fürstenplatz 6.

Zahlungen an Kollegen K. Morath, Düsseldorf-Oberkassel, Lankerstr. 2.

Hierauf wurde in eine lebhafte Besprechung über die wirtschaftliche Notlage unseres Standes eingetreten und auf die ungleiche Art der Entlohnung des einzelnen hingewiesen. Aus der Mitte der Versammlung wurde der Vorschlag gemacht, als Mindestentlohnung den Gehaltstarif des Arbeitgeberverbandes der chemischen Industrie, Düsseldorf, mit seinen Angestellten festzulegen, was auch einstimmig angenommen wurde.

Die jeweils wöchentlich festgelegten Tarife sollen den Mitgliedern durch den Vorstand bekannt gegeben werden, und es liegt im eigenen Interesse eines jeden Kollegen, seine Adresse dem Schriftführer sofort mitzuteilen.

Nachdem nun der Grundstein gelegt ist, hoffen wir, daß auch die noch fernstehenden Kollegen uns baldigst ihre Zugehörigkeit zur Ortsgruppe mitteilen, damit ein kraftvoller Verband entsteht, zu Nutz und Frommen aller Kollegen.

In einigen Wochen sollen in Köln und Essen Versammlungen stattfinden, um den Kollegen Gelegenheit zur Aussprache zu geben, und es wäre uns sehr erwünscht, wenn Kollegen des dortigen Revieres uns Vorschläge machen würden.

Nach längerem recht gemütlichen Zusammensein, bei dem viele alte Erinnerungen ausgetauscht wurden, schloß Kollege Mathiae mit den herzlichsten Dankesworten für die Erschienenen die Sitzung, und mit einem fröhlichen „Auf Wiedersehen!“ trennten wir uns am Spätnachmittag.

Mit Gruß und Handschlag

Aug. Bacheberle,
Schriftführer.

Die Bleichung von Speiseölen mit Erden.

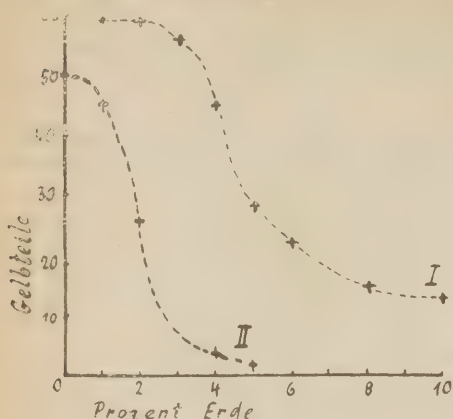
Von Dr. phil. E. Bergner.

(Fortsetzung.)

Um eine Übersicht über die große Zahl der Erden und ihre Marken zu bekommen, kann man sie in zwei Gruppen teilen: 1. milde, d. h. solche, deren Bleichkraft nur für Kokosöl und ihm ähnliche Fette (Palmkernöl, Babasso) ausreicht, 2. scharfe, d. h. solche, die auch für Rüböl, Sojaöl u. dgl. zu brauchen sind. In Gruppe 1 würden z. B. Frankonit S, Frankonit C1, Tonsil AC₂ kommen, in Gruppe 2 Frankonit FC (das zurzeit die höchste Bleichkraft der mir bekannten Sorten besitzt), Tonsil AC. Ich betone aber ausdrücklich, daß diese Einteilung sehr willkürlich ist und nur einen ersten Anhalt geben soll. Man kann z. B. Rüböl mit Frankonit CI bleichen, wenn man etwa 8% nimmt, ebenso Sojaöl mit 10—12%; das sind aber Prozentsätze, die man wegen der hohen Ölverluste praktisch wenn irgend möglich meidet. Man kann im allgemeinen annehmen, daß die Fette der Kokosgruppe ½—2% Erde (d. h. 0,5—2 kg Erde auf 100 kg Fett) brauchen, die Öle wie Soja- und Rüböl dagegen 3—5%. Wesentlich darüber geht nur rotes Palmöl, das 8—10% braucht. Mit mehr als 10% Erde wird der Öl-Erde-Brei so dickflüssig, daß sich die Leitung zur Filterpresse verstopft.

Versetzt man ein Öl stufenweise mit Erde, so wird man finden, daß die ersten Zusätze scheinbar wirkungslos bleiben, dann folgt ein Gebiet, wo die Aufhellung rasch zunimmt, um schließlich von einem gewissen Prozentsatz an konstant oder nahezu konstant zu werden. Ich habe versucht, diese Erscheinung zahlenmäßig darzustellen, und mich zu diesem Zweck des englischen Lovibond-Kolorimeters (von The Tintometer Ltd. in Salisbury) bedient. Dieser Apparat arbeitet mit gelben, roten und blauen Glasscheiben verschiedener Helligkeit, die mit Nummern bezeichnet sind. Je heller die Färbung, desto niedriger die Nummer. Die Gelbscheibe 10 ist beispielsweise ebenso tief gelb, wie die Gelbscheiben 4 und 6 zusammen. Man fügt bei den Messungen Gelb- und Rotscheiben (die Blauscheiben sind meist entbehrlich) solange zusammen, bis sie in der Durchsicht genau den Farbton des in einem Glastrog befindlichen Öles wiedergeben. Dann addiert man die Nummern der Gelbscheiben, ebenso der Rotscheiben und notiert beispielsweise als Ergebnis: „Sojaöl, Schichtdicke 2 Zoll, Gelb 14, Rot 1,1.“ Die Schichtdicke bezieht sich auf den Öltrog. Ob der ganze Apparat höheren wissenschaftlichen Ansprüchen, besonders im Sinne der Ostwald'schen Farbenlehre, genügt, lasse ich dahingestellt; für vergleichende Bleichversuche im Betriebslaboratorium, nicht im Betriebe selbst, ist er jedenfalls geeignet. Man muß beachten, daß dunkle Öle in ganz dünner Schicht gemessen werden müssen, sonst findet man feinere Unterschiede nicht heraus.

Mißt man nun z. B. die Farbe von Sojaöl in 2 Zoll starker Schicht, wenn es stufenweise mit 1, 2, 3 usw. % Tonsil AC gebleicht wird, so ergeben die Gelbwerte des Kolorimeters die Kurve I der Figur.



Man sieht, wie 2% Erde scheinbar ganz unwirksam sind, bei 3% beginnt die Aufhellung, die bis 5% rapide zunimmt, um dann allmählich konstant zu werden, also ungefähr so, wie es auch bei der Betrachtung des Öles im Großen erscheint. Daß die Unwirksamkeit der ersten Prozente Erde aber nur eine scheinbare ist, ergibt eine Messung bei nur 1/4 Zoll Schichtdicke (Kurve II der Figur); man sieht deutlich bereits die Aufhellung durch 1 und 2%.

Mit wieviel Prozent Tonsil AC-Erde soll nun Sojaöl praktisch gebleicht werden? Auch hierauf gibt die Kurve eine Antwort. Sucht man nämlich die Stelle der Kurve, wo das steilste Gefälle aufhört und die Kurve wieder flacher wird, so findet man etwa 5%. Das bedeutet, daß diese Erdemenge die verhältnismäßig größte sichtbare Wirkung hervorbringt. Mit 10% würde man wohl, wie die Kurve zeigt, eine noch hellere Farbe erzielen, doch wäre sie teuer erkaufte. Sojaöl wird praktisch tatsächlich sehr viel mit 5% Tonsil AC (oder einer gleichwertigen Menge anderer Erde) gebleicht. Bleichkurven, wie die eben geschilderte, haben im allgemeinen keinen praktischen Wert; nur bei Sojaöl schien sie mir ganz anschaulich.

Es kann aber vorkommen, daß man den günstigsten Prozentsatz Erde überschreiten muß, um besonders gutes Öl zu bekommen. Dieser Fall liegt z. B. vor, wenn es sich um die besten Margarinesorten handelt, deren Geschmack den höchsten Anforderungen genügen muß. Ein derartig erhöhter Erdezusatz wird sich in den meisten Fällen auch noch an der Verbesserung der Farbe verfolgen lassen.

Das ist praktisch sehr angenehm, da die Feststellung der Farbe das einzige Mittel ist, den richtigen Erfolg der Bleichung sofort festzustellen. Zu diesem Zweck müssen dem für das Bleichen verantwortlichen Betriebsbeamten unbedingt Farbmuster für die verschiedenen Öle und Fette in die Hand gegeben werden. Vielfach sind hierfür Lösungen von Kaliumbichromat in verschiedenen Konzentrationen üblich, die aber den großen Nachteil haben, daß ihr Farbton nicht mit dem der Öle und Fette übereinstimmt, weil er viel zu kraß gelb ist. Die einzige Ausnahme ist das rote Palmöl; eine 0,1%ige Lösung gibt die Farbe des richtig gebleichten Palmöls täuschend wieder. Im allgemeinen empfehle ich, Farbmuster aus wasserlöslichen organischen Farbstoffen herzustellen. Nimmt man einen gelben und einen braunen, so kann man alle wichtigen Fettsorten durch Mischung nachahmen. Zum Beispiel: man stellt je eine 0,1%ige wässrige Lösung von Tartrazin OZ und Braun XZK (Höchstes Farbwerte) her. Für Kokosöl nimmt man 1,0 cm³ Tartrazinlösung und 3,4 cm³ Braunlösung und füllt auf 1000 cm³ auf; für Sojaöl 6,25 cm³ Tartrazinlösung und 10,0 cm³ Braunlösung und füllt ebenfalls auf, usw. für andere Öle. Die Muster werden in verkorkten Reagenzgläsern aufbewahrt, für die zu vergleichenden Öle werden Gläser von genau demselben Durchmesser benutzt. Im Lovibond-Kolorimeter zeigt das Kokosöl-Muster in 2 Zoll starker Schicht gelb 2,7, rot 0,5, das Soja-Muster entsprechend gelb 14, rot 1,1. Wenn sich die Anforderungen an das Öl ändern, muß auch das Muster geändert werden. Der Zweck der Bleichung ist ja nicht, irgendwelche theoretisch konstruierten Zahlenwerte im Kolorimeter zu erreichen, sondern ein brauchbares Öl zu liefern!

Zur Erreichung dieses Zieles ist es unentbehrlich, die verschiedenen am Markt befindlichen Erdesorten genau kennen zu lernen. Das kann einzig und allein durch praktische Versuche im Kleinen geschehen; die Angabe in den Prospekten der Erdwerke nützen insbesondere gar nichts. Man muß auch bedenken, daß es je nach Herkunft verschiedene Sorten Kokosöl, Palmkernfett, Sojaöl usw. gibt, die sich alle etwas verschieden verhalten.

Ein zweckmäßiger Apparat für die Bleichversuche enthält 6 kleine Aluminiumbecher, die in einem gemeinsamen Dampfbad hängen und ein gemeinsam angetriebenes Rührwerk besitzen. Die Becher haben etwa 60–70 mm Durchmesser und

Höhe (man kann z. B. diejenigen von den bekannten Wasserbestimmungsapparaten für Margarine nehmen), für den Versuch werden sie mit 100–150 g Öl gefüllt. Die Erde wird in kleinen, einseitig geschlossenen Wägeröhren genau abgewogen und ins Öl geschüttet, nachdem sich dieses unter stetem Rühren auf etwa 80° erwärmt hat. Nach 15–20 Minuten wird durch ein Faltenfilter abgeseiht. Zum Filtrieren leisten Weißblechtrichter ohne Ablaufrohr gute Dienste, weil sie sich leicht reinigen lassen. Der ganze Apparat soll überhaupt möglichst einfach sein, sodaß die Reinigung keine Schwierigkeiten macht, denn bei den kleinen Ölmengen könnten die kleinsten Mengen falscher Erde, die im Becher oder am Rührflügel zurückbleiben, sehr störend werden. Die am häufigsten gebrauchten Erden werden am besten abgewogen in Mengen von 1 g (entsprechend 1%), 2 g, 5 g usw. vorrätig gehalten, sodaß zum eigentlichen Versuch nur noch das Öl abgewogen zu werden braucht. Für Versuche, die nur Vergleichswerte liefern sollen, genügt es gelegentlich auch, das Öl volumetrisch mit einer Pipette abzumessen.

Der Nutzen von Bleichversuchen kann garnicht hoch genug angeschlagen werden. Nur durch sie kann man alle Erdesorten kennen lernen. Es empfiehlt sich, unbekannte Erden mindestens mit Kokosöl und Sojaöl zu prüfen, wobei man immer einen Vergleichsversuch mit einer bekannten Erdsorte macht. Die Aufstellung von Bleichkurven, wie weiter vorn erwähnt, ist natürlich nicht nötig und gelingt auch selten, aber man muß ergründen, wieviel Prozent der neuen Erde man braucht, um dieselbe Wirkung wie mit der bekannten zu erzielen. Hat man das ermittelt, so kann man kalkulieren, ob sie einen wirtschaftlichen Vorteil bietet. Große Raffinerien mit starkem Erdeverbrauch sind ungern auf ein Erdwerk angewiesen: die Bleichversuche weisen zuverlässige Konkurrenzfabrikate nach. Gerade die hochwertigen Erdesorten können nur in begrenzter Menge erzeugt werden, sodaß es gut ist, zwei Eisen im Feuer zu haben.

Bei den Bleichversuchen kommen auch die Sonderlinge unter den Ölen zu Tage, besonders das helle Sesamöl, das sich mit den meisten Erden nicht verträgt. Nur ganz wenige Sorten, z. B. Frankonit CI, vermögen nämlich Sesamöl zu bleichen, die andern färben es braunrot. In schwächerem Maße zeigt helles Erdnußöl dieselbe Empfindlichkeit. Ganz indifferent gegen Erden sind die hoch gehärteten Öle von 40–50° Schmelzpunkt. Ab und zu findet man auch eine besondere Vorliebe einer Erde für ein bestimmtes Öl, z. B. Bavarit ES für Rüböl. Es gibt auch unbrauchbare Erden, die gelb färben statt zu bleichen. Bei dunklem Baumwollsaatöl bleiben alle Bleichversuche erfolglos, wenn man das Öl nicht durch Waschen mit schwacher Natronlauge vorbleicht.

Es sei nochmals hervorgehoben, daß Bleichversuche zwischen verschiedenen Erden nur so angestellt werden können, daß man die „gleichwertigen“, d. h. gleich wirksamen Mengen ermittelt. Andere Koeffizienten usw. gibt es nicht.

Für die zweckmäßige Temperatur und die Dauer der Bleichung lehren die Versuche in Übereinstimmung mit der Praxis, daß es auf eine ganz bestimmte Temperatur nicht ankommt — praktisch wird man meist zwischen 70 und 110° arbeiten — und daß die Bleichung sich in wenigen Minuten vollzieht. Die Vorschriften über stundenlange Bleichung, die man manchmal findet, beweisen nur, daß sie nicht auf praktischen Versuchen beruhen. Im Großen rechnet man etwa 20 Minuten, damit alle Erdteile zu ihrer Wirkung kommen. Wäre diese Zeit zu kurz, so müßten die Ölanteile, die die Filterpresse zuletzt passieren, ja heller, d. h. besser gebleicht sein als die ersten, was ich nie beobachtet habe. Ich warne sogar vor übermäßig langer Berührung zwischen Öl und Erde, da empfindliche Öle sich machmal braun färben (beispielsweise Sesamöl in 20stündiger Berührung mit Frankonit CI).

(Schluß folgt.)

Literaturbericht

Tabelle und Anleitung zur Ermittlung des Fettgehaltes nach vereinfachtem Verfahren in Nahrungsmitteln, Futtermitteln und Gebrauchsgegenständen. Von Dr. J. Großfeld, Nahrungsmittel-Chemiker am Untersuchungsamt Recklinghausen. 12 Seiten. Preis Grundzahl 1,2. Berlin 1923. Verlag von Julius Springer.

Das kleine Werk stellt einen praktischen Leitfaden für den im Berufe stehenden Fachmann dar, um den Fettgehalt von Seifen u. a. fetthaltigen Körpern mit Hilfe von Trichloräthylen ohne besondere Apparatur auf einfache Weise zu bestimmen, wobei die Zurückgewinnung des Trichloräthylens sehr zur Verbilligung der Methode beiträgt. Eine Berechnungstabelle vervollständigt das Ganze in vorteilhafter Weise. Wenn der Verfasser sich

entschließen könnte, einer Neuauflage noch die spez. Gewichte der verschiedenen Fette einzufügen, so würde dies sehr zur Vereinfachung der Untersuchungen beitragen.

Dr. Haas.

Chemisches Auskunftsbuch für Fabrikante, Gewerbetreibende und Landwirte. Von Hugo Krause, Ingenieur-Chemiker. Zweite, ergänzte und verbesserte Auflage. 254 Seiten mit 19 Abbildungen. Preis geheftet Grundzahl M 5. Wien und Leipzig 1922. A. Hartleben's Verlag.

Das Buch ist weniger für den Fachmann als für den sich orientieren wollenden Laien, was ja schon der Titel sagt, bestimmt. Neben einer Einführung in das Wesen und in die Elemente der Chemie, samt deren Anwendung in Landwirtschaft, Gewerbe und Technik, bringt der Verfasser in alphabetischer Anordnung die wichtigsten anorganisch- und organisch-chemischen Verbindungen unter gleichzeitiger Angabe der Eigenschaften und der technischen Verwertung. Das Buch, das mit anerkennenswertem Fleiß zusammengestellt ist und das in gedrängter Form viel Wissenswertes enthält, wird sich manchen Freund erwerben. Fehler, wie Bismuthum statt Bismutum und dergleichen Kleinigkeiten mehr sollten bei einer Neuauflage ausgemerzt sein.

Dr. Haas.

Kleine Zeitung

Herstellung von Katalysatoren. (Schluß.) In einem weiteren Falle wurde ein Gewichtsteil Nickelnitrat und zwei Teile Paraffin auf eine etwas oberhalb des Schmelzpunktes des Paraffins liegende Temperatur erhitzt. Es trat dann Schaumbildung auf, und das Volumen vergrößerte sich infolge der Entwicklung von Wasserdämpfen auf das vierfache des ursprünglichen Volumens. Bei weiterer Erhitzung wurden Dämpfe von Stickstoffoxyden entwickelt, was sich besonders bei 200° C bemerkbar macht. Die Temperatur wurde weiter erhöht und eine halbe Stunde lang auf 340° C erhalten. Wenn man Nickelhydrat auf diese Weise reduziert, empfiehlt es sich, das Paraffinbad kräftig umzurühren, da andernfalls das Nickelhydrat während der Reduktion kompakte Massen bildet, die sich für katalytische Zwecke nicht eignen, wenn sie auch für andere Anwendungsgebiete brauchbar sein mögen.

In einem anderen Falle wurde Nickelhydrat schließlich bis zu 370° C eine halbe Stunde lang erhitzt, wobei ein fein verteilter Katalysator entstand.

In ähnlicher Weise können Kobaltverbindungen reduziert werden. So wurden beispielsweise ein Teil Kobalhydrat und zwei Teile Paraffin auf 200° C erhitzt, bei welcher Temperatur eine heftige Reaktion eintrat. Nachdem man die Temperatur auf dieser Höhe gehalten hatte, bis die Reaktion etwas nachließ, wurde die Temperatur auf 340° C gebracht und etwa eine halbe Stunde lang auf dieser Höhe gehalten. Das Ergebnis war eine feinkörnige Katalysatormasse von schwarzer Farbe.

Das nach dem neuen Verfahren hergestellte Erzeugnis kann natürlich auch für andere als katalytische Zwecke Verwendung finden. Handelt es sich um Herstellung von Katalysatoren, so wird das Verfahren im allgemeinen ohne Verwendung eines besonderen Trägers oder Unterlagematerials für die katalytische Masse ausgeführt. Man kann das Verfahren aber natürlich auch in der Weise ausbilden, daß man poröse Stoffe, wie Bimsstein oder Kieselgur, mit einer Lösung der betreffenden Metallverbindungen tränkt oder diese an oder in dem porösen Unterlagematerial zur Fällung bringt, dann trocknet und das Ganze in einem Ölbad bis zur Zersetzungstemperatur erhitzt, um die Reduktion auszuführen.

Die für die Durchführung der Reduktion benutzten Behälter bestehen zweckmäßig aus einfachem Eisen oder Stahl. Nötigenfalls kann der Prozeß bei Über- oder Unterdruck statt bei gewöhnlichem Atmosphärendruck ausgeführt werden. Wenn auch die Verwendung eines Kohlenwasserstoffes als Mittel für die Durchführung der Reduktion sich als das Zweckmäßigste erwiesen hat, so kann unter Umständen auch ein fettes Öl, z. B. ein hydriertes Öl benutzt werden, das zur Durchführung der Reduktion ebenfalls bis zur Zersetzungstemperatur oder darüber hinaus erhitzt wird. Für katalytische Zwecke ist ein auf diese Weise erzielt Produkt aber weniger geeignet.

Abgesehen von dem bereits erwähnten Vorteil der Verwendung von Paraffin bietet diese den weiteren Vorzug, daß bei der Zersetzung des Paraffins wenig oder gar kein Teer entsteht. Es bilden sich vielmehr nur geringfügige kohleartige Rückstände, deren Anwesenheit in den Endprodukten nicht unerwünscht ist, da die Kohle einen Hilfskatalysator darstellt, der bei der Hydrierung fette Öle nützlich sein kann.

Die Verwendung des fertigen Katalysators erfolgt zweckmäßig in der Weise, daß man ihn in dem zu hydrierenden Öl schmilzt. Da nur 0,2 bis 0,3 Prozent von dem Katalysator erforderlich sind, ist die Menge des mit dem Katalysator in das Öl gelangenden Paraffins im allgemeinen so gering, daß es mit Hilfe der gewöhnlichen analytischen Methoden überhaupt nicht festzustellen ist. Diese Paraffinmenge kommt im übrigen aber nur für die Einleitung des Hydrierungsprozesses bei der ersten Beschickung in Frage, da der Katalysator wiederholt Verwendung findet. Ist die Anwesenheit von Paraffin in dem Öl auch in der

ersten Beschickung nicht erwünscht, beispielsweise bei der Herstellung von Erzeugnissen für Speisezwecke, so kann die erste Beschickung zur Herstellung von Seife o. dgl. Verwendung finden. Der Katalysator kann dann aus dem behandelten Öl der ersten Beschickung herausfiltriert werden. Er enthält dann nur noch Spuren von Paraffin und kann dann ohne weiteres zum Hydrieren eines Öls für Speisezwecke benutzt werden. Bei Anwendung eines raffinierten Öls, z. B. von hochwertigem Baumwollsaatöl, kann der Katalysator lange Zeit hindurch immer wieder benutzt werden, indem man nach jeder Beschickung eine geringe Menge, etwa 0,005 bis 0,01 Prozent eines frischen Katalysators hinzugibt, um die bei der Behandlung entstehenden Verluste zu ersetzen.

Das neue Verfahren kommt vor allen Dingen für die Verarbeitung solcher Verbindungen des Nickels, Kobalts usw. in Frage, die dadurch, daß man sie einfach einer höheren Temperatur aussetzt, nicht reduzierbar sind. Das sind in erster Linie die Oxyde, Hydrate und Karbonate. Die Erhitzung in dem bei der Zersetzung die Reduktion bewirkenden Bade wird bis zu dem Punkte getrieben, wo die Reaktion zwischen der betreffenden Metallverbindung und dem Zersetzungsprodukte des Bades stattfindet und ein metallisches Pulver oder ein Metall enthaltender Niederschlag bzw. eine Masse von stark reduzierendem Charakter gebildet wird.

Es wurde oben bereits darauf hingewiesen, daß es nicht erwünscht ist, Kohlenwasserstoffe zu verwenden, die beim Erhitzen bis zur Zersetzungstemperatur teerige Stoffe ausscheiden. In Fällen, wo die Verwendung solcher Ausgangsmaterialien nicht zu vermeiden ist, empfiehlt es sich, den bei der Zersetzung entstehenden Teer o. dgl. beispielsweise mittels Benzols aus dem Katalysator auszuwaschen. Bei der Verwendung von Paraffin ist, wie erwähnt, die Bildung teeriger Ausscheidungsstoffe nicht zu befürchten. Ferner bietet die Verwendung von Paraffin oder ähnlichen bei gewöhnlicher Temperatur harten, spröden Kohlenwasserstoffen den Vorteil, daß die Katalysatormasse dauernd vollständig eingeschlossen wird, ohne daß eine nachteilige Einwirkung auf das Katalysatormetall zu befürchten wäre. Das betreffende Produkt kann außerdem in Form von Kuchen oder Brocken ohne weiteres in gewöhnlichen Säcken oder leichten Fässern verschickt werden; es erübrigen sich deshalb teure Versandbehälter. Die Handhabung des Katalysators wird durch die Einbettung in die harte, auch bei höheren Lufttemperaturen nicht zusammenschmelzende Masse ebenfalls sehr erleichtert.

Was die bei Durchführung des neuen Verfahrens zu beachtende Temperaturgrenze betrifft, so kommt als untere Grenze die Temperatur in Frage, bei der eine Reduktion noch mit hinreichender Geschwindigkeit vor sich geht. Im allgemeinen findet bei 300° C keine oder nur eine geringfügige Reduktion statt. Die Wirkung steigert sich bei stärkerer Erhitzung, bis bei Temperaturen zwischen 340 und 370° C die Reduktion beispielsweise bei Verwendung von Paraffin als Reduktionsvernittel ziemlich lebhaft ist. Als obere Temperaturgrenze ist diejenige Temperatur anzusehen, die durch die Bildung von Teer u. dgl. gekennzeichnet ist. Bei Verwendung von Metallverbindungen nach Art des Nickelhydrats und Nickelkarbonats werden vorteilhafterweise zwischen 300 und 400° C liegende Temperaturen angewendet.

Die Metalle Nickel, Kobalt und Kupfer, die sich in vielen Fällen untereinander ähnlich verhalten, werden hier unter dem Ausdruck „Metalle der Nickelgruppe“ zusammengefaßt. Dieser Ausdruck soll also jedes einzelne der genannten Metalle decken.

Außer den bereits erwähnten Metallverbindungen können auch andere Nickelsalze benutzt werden, die keinen Schwefel, Chlor oder Phosphor in reduzierbarer Form enthalten. Nickeloxalat zersetzt sich beispielsweise, wenn es für sich erhitzt wird, zu Nickeloxyd; wird aber die Erhitzung in einem Bade von Paraffin, Ceresin, Vaseline oder einem hochsiedenden Mineralöl vorgenommen, bis zu einer Temperatur von etwa 340 bis 370° C getrieben und genügend lange aufrechterhalten, so wird das Nickeloxalat zu metallischem Nickel in katalytisch hochwirksamer Form reduziert.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Katalysatoren, insbesondere zum Hydrieren von Fetten und Ölen durch Erhitzen von Metallverbindungen mit einem organischen Träger, dadurch gekennzeichnet, daß man Verbindungen der Metalle der Nickelgruppe oder des Kupfers mit einem hochsiedenden Kohlenwasserstoff, besonders Paraffin, auf höhere Temperaturen, am besten auf etwa 340 bis 370°, erhitzt.

Seifenpackung. (D. R. G. M. 845 798. Einger. 24. IV. 1923. Th. Coellen & Cie., Krefeld.) **Schutzansprüche:** 1. Packung für Seife, dadurch gekennzeichnet, daß dieselbe die Gestalt eines Blumenkörbchens hat, welches entweder aus Binsen, Spanholz, Ginster, Weiden oder anderem Geflecht, sowie Stoff als auch Papier bestehenden Imitation, welche eine beliebige Holzart oder ein Geflecht darstellt, hergestellt werden kann. 2. Packung für Seifen nach dem Voranspruch, dadurch gekennzeichnet, daß zum Ausfüllen und als Unterlage für die in dem Korb untergebrachten Stücke natürliches Gras, Farren, Blätter und Blüten, Moos, Blumen, junge Triebe, Nutzpflanzen oder Unkraut, Nachbildungen davon frisch oder präpariert, sowie Ersatz davon, also z. B. Nachbildung aus Seide, Kunstseide, sonstigen Webstoffen und Fasern, Papier oder Kunstpapier verwendet werden.

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

747. Bitte um Angabe eines einfachen Verfahrens für Streichholz-Zündmasse, ohne Reibfläche entzündbar, nach Art der Salonhölzer ohne Schwefel nebst Vorschrift der Auftragung?

N. W. in F.

748. Welchen Kohlenwasserstoff verwendet man für Listoformseifenextrakt, das in gleicher Zusammensetzung auch unter dem Namen Verapol hergestellt wird? Es ist ein aromatischer Kohlenwasserstoff.

M. S. in W. (Deutschösterreich).

749. Welche Kohlenwasserstoffe verwendet man am vorteilhaftesten zur Herstellung von Waschmitteln?

M. S. in W. (Deutschösterreich).

750. Von der Firma Chemical Lloyd, Berlin-Friedrichshagen, wird ein Ersatzprodukt „Cereps“ (Adeps ceræ anhydricus) hergestellt, welches Adeps lanae ersetzen soll und als Überfettungsmittel für Seifen empfohlen wird. Wir bitten um Nachricht aus dem Leserkreise, welche Erfahrungen man mit obigem Ersatzprodukt gemacht hat und wie es sich als Überfettungsmittel für Seifen bewährt hat.

W. W. in P.

751. Wie stellt man ein gutes, billiges und erprobtes 20%iges Waschpulver, mit möglichst einfacher Apparatur, her?

Dr. D. in D.

752. Existiert ein Spezialwerk über die Waschpulverfabrikation?

Dr. D. in D.

Antworten.

725. Kupfer wird weniger stark von Fettsäuren angegriffen als gewöhnliches Gußeisen, sog. Grauguß, jedoch etwas mehr als säurefester Spezialguß. Bei der Verwendung von Gußeisen, auch säurebeständigem, für Destillierblasen ist aber ganz besonders darauf zu achten, daß die zu destillierenden Fettsäuren vollkommen frei sind von Schwefelsäurespuren oder von Resten von Sulfofettsäuren (z. B. von der Azidifikation stammend), da sonst das Eisen sehr stark angegriffen wird und zwar viel stärker als Kupfer im gleichen Falle.

Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn).

734. Hydraphtal wird von der Chemischen Fabrik Pott & Co., Dresden, als Fettlösungspräparat für Walke und Wäsche der Woll- und Halbwoll-Industrie hergestellt.

A. G.

Hydraphtal ist ein nach geschütztem Verfahren hergestelltes hochkonzentriertes, wasserlösliches resp. emulgierbares Fettlösungs- und Reinigungsmittel für die gesamte Textilindustrie. Besondere Vorteile bietet seine Anwendung in der Tuchindustrie und Wollwäscherei, wo sich Hydraphtal mit bestem Erfolg in der Praxis eingeführt hat. Über seine speziellen Vorzüge und Anwendungsarten — das Produkt ist vollkommen wasserfrei, unempfindlich gegen Kalk- und Magnesiumsalze, daher außerordentlich Seife sparend, beständig gegen verdünnte Säuren und von hohem Lösungsvermögen für alle verseifbaren und unverseifbaren Fette — gibt die Herstellungsfirma: Chemische Fabrik Pott & Co., Dresden-N 6, durch ausführliche Prospekte und Vorführung durch Spezialfachleute nähere Auskunft.

Dipl.-Ing. W.

735. Für eine transparente Haushaltschmierseife mit und ohne Harz kommen zurzeit als billigster Olansatz Sojabohnenöl, Tran und die Abfallfettsäuren der Speiseölindustrie (Sesamölfettsäure, Erdnußölfettsäure) in Betracht. Auf 100 kg Olansatz können 5—10% Harz mitverarbeitet werden.

R. W.

736. Außer den Fachwerken von Hefter und Ubbelohde ist mir eine zusammenfassende Literatur über die Extraktion von vegetabilischen Ölen im Fabriksbetriebe nicht bekannt, und es finden sich nur in den Fachzeitschriften verstreute einzelne Abhandlungen über Neuerungen auf diesem Gebiete, u. a. auch in der Seifensieder-Zeitung.

D. M.

737. Das Opalograph-Verfahren ist eine Kombination hektographischer und lithographischer Vervielfältigungsmethoden. Der Opalograph besteht aus einer Milchglas- oder Opalglas-Platte, welche mit einer stark Feuchtigkeit anziehenden und sich mit Gerbsäuren umsetzenden Schicht versehen wird, welche im Gegensatz zum Hektographen nicht aus verdünnter Gelatine, sondern aus einer mit Alaun versetzten und mit Salzsäure angesäuerten Mischung von Zuckerlösung und verdünntem Magnesiumchlorid besteht. Diese Mischung wird hauchdünn auf der Platte verrieben. Die mit einer etwas eingedickten besonderen Gallustinte beschriebenen Originalblätter werden auf die präparierte Glasplatte wie bei jedem Vervielfältigungsverfahren aufgedrückt, wodurch eine Umsetzung zwischen der Tinte und dem Untergrund stattfindet. Ein Überreiben der Platte nach erfolgtem Umdruck mit einer borsäurehaltigen Glycerinlösung bezweckt eine Verstärkung der hygroskopischen Eigenschaften des Untergrundes, sodaß beim Einwalzen der Platte mit Druckschwärze, Mimeographenfarbe o. dgl. die fette Farbe nur von den durch Umsetzung präparierten Schriftzeichen angenommen, von der feuchten Umgebung aber abgestoßen wird.

L. B.

738. Die schlechte Ausbeute bei Ihrer Kristallsoda ist darauf zurückzuführen, daß Sie zuviel Wasser verwenden, d. h. die Sodaauslösung zu verdünnt ist. Auf 3000 kg kalz. Soda sind nur ca. 4500—4800 kg Wasser nötig, und die Sodaauslösung soll heiß eine Stärke von 34° Bé aufweisen, was einer

Dichte von 1,31—1,32 entspricht. Wenn Sie kalz. Glaubersalz verwenden, so sind 120 kg zu viel, und es genügen 60 bis 100 kg.

R. G.

739. Über die quantitative Ermittlung der festen Fettsäuren aus Neutralfetten nach der Bleiacetatmethode, welche zurzeit die zuverlässigste sein dürfte, vgl. die Abhandlung „Die Fällung fester Fettsäuren mit Bleiacetat in alkoholischer Lösung“ von E. Twitchell in Jg. 1921, Nr. 49, S. 1005 und Nr. 50, S. 1026.

Red.

Über die Trennung der festen und flüssigen Fettsäuren beruhend auf der verschiedenen Löslichkeit der Salze der Fettsäuren in organischen Lösungsmitteln, ist eine sehr umfangreiche Literatur erschienen, welche ich nur zum Teil anführen will: Dr. R. Benedikt, Analyse der Fette und Wachsarten 2. Aufl. S. 130 bis 135; Benedikt-Ulzer, Analyse der Fette und Wachsarten; Dr. J. Lewkowitsch Chem. Technologie u. Analyse der Öle, Fette und Wachse, 1. Bd. S. 374—386; Kremel, Pharm. Centralhalle 5, 337; Röse, Repert. analyt. Chemie 6, 385; Mulder, Chemie der austrocknenden Öle 1867, S. 44 (deutsche Übersetzung); Fahrion, Die Chemie der trocknenden Öle, 3. Kapitel. Dr. L. Ubbelohde, Handbuch der Chemie und Technologie der Öle und Fette 1. Bd. S. 233; Holde, Untersuchung der Kohlenwasserstoffe und Fette usw. Verfahren zur Trennung der festen von den flüssigen Fettsäuren wurden von Varrentrapp angegeben. Diese Methode beruht auf der Unlöslichkeit der Bleisalze flüssiger Fettsäuren in Ather, während die Bleisalze der festen Fettsäuren in Ather fast unlöslich sind. Diese Methode wurde vielfach geändert. Näheres hierüber ist aus der angeführten Literatur zu entnehmen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX.

740. Die Schwefelfarbstoffe bilden eine große Klasse der Teerfarbstoffe. Ihre Konstitution ist noch nicht sicher festgestellt. Sie sind sämtlich substantive, also Baumwolle ohne Beize direkt färbende Farbstoffe. In der Hauptsache existieren schwarze Schwefelfarbstoffe, welche besonders leicht sind, dann auch blaue, violette, gelbe, grüne, braune und seit jüngerer Zeit auch rote. Für die Selbstfabrikation kommen die Schwefelfarben kaum in Frage, da die Herstellungsweise von den großen Farbenfabriken geheim gehalten wird bzw. diesen patentiert ist. Schwefelfarbstoffe mit den in der Praxis (Färberei) gewünschten Vorzügen herzustellen, erfordert eine langjährige Fabrikationserfahrung, und mit einer

Karl A. Schwan.

Ausführliche Mitteilungen über die genaue Herstellung von Schwefelfarben lassen sich im begrenzten Rahmen des Fragekastens wohl kaum bekanntgeben. Die in einer überaus groben Zahl von Patenten beschriebenen Schwefelfarben werden meist so hergestellt, daß man aromatische Verbindungen der verschiedensten Art mit Schwefelnatrium oder mit Schwefel, meist aber beiden zusammen, mit oder ohne Zusatz von Wasser oder Alkohol auf Temperaturen von 150 bis 250° C erhitzt. Von weiteren Zusätzen kommen Zink- und Mangansalze und für grüne Farbstoffe hauptsächlich Kupfersalze in Betracht. Mengenverhältnisse, Temperatur und Reaktionszeit sind von großem Einfluß auf den Farbton. Die erhaltenen Produkte wurden früher ohne Reinigung in den Handel gebracht. Zur Reinigung der Rohprodukte wird der Farbstoff durch Ausblasen mit Luft oder mittels Säuren aus der Schmelze ausgefällt. Für Druckzwecke müssen die Farbstoffe noch ganz besonders gereinigt werden, um die Schwärzung der Kupferwalzen durch Bildung von Schwefelkupfer zu vermeiden. Möhlau und Bucherer geben für die Herstellung von schwarzen Schwefelfarbstoffen im Laboratorium folgende Vorschriften: 1. Schwefelschwarz T. Ausgangsmaterial: 20 g 2,4 Dinitrophenol, 85 g Schwefelnatrium, 30 g Schwefel. Darstellung: In einem 1/2-l-Kolben werden 85 g kristallisiertes Schwefelnatrium in 100 g Wasser gelöst. Darauf werden 30 g Schwefel hinzugefügt und durch Erwärmen auf dem Wasserbade gleichfalls zur Lösung gebracht. In die so bereitete Natriumpolysulfidlösung trägt man in kleinen Portionen 20 g Dinitrophenol ein und erhitzt die dunkelgelbe Lösung am Rückflußkühler auf einem Sandbade ungefähr 20 Stunden hindurch zum Sieden. Unter lebhafter Schmelzwasserstoffentwicklung nimmt die Flüssigkeit eine grünlich-schwarze Farbe an. Zeigt eine Tupfelprobe auf Filterpapier keinen bleibenden gelben Auslauf (Nitroaminophenolnatrium) mehr und nimmt die Farbstoffbildung nicht mehr zu, so verdünnt man die Lösung mit 1 l Wasser, erhitzt sie auf dem Wasserbade und saugt oder preßt Luft durch sie hindurch. Durch diese Behandlung wird der Farbstoff, ev. gemischt mit Schwefel, ausgefällt. Die völlige Abscheidung wird beim Tupfen auf Filterpapier an dem wenig gefärbten oder farblosen Auslauf erkannt. Nach dem Filtrieren und Auswaschen mit Wasser wird das Produkt auf Ton getrocknet. 2. Immedialschwarz. Ausgangsmaterial: 20 g 2,4-Dinitro-4-oxydiphenylamin, 44 g Schwefelnatrium, 16 g Schwefel. Darstellung. In einem 250-cm³-Kolben schmilzt man auf dem Wasserbade 44 g kristallisiertes Schwefelnatrium und bringt in ihm 16 g Schwefel zur Lösung. In diese Natriumpolysulfidlösung trägt man portionsweise 20 g Dinitrooxydiphenylamin ein, welches dabei zunächst zu Nitroaminoxidiphenylamin reduziert wird. Nach Aufsetzen eines Rückflußkühlers senkt man den Kolben in ein Ölbad und erhitzt ihn darin ungefähr 5 Stunden auf 140° C. Während dieser Zeit beobachtet man in der sich blauschwarz färb-

benden Flüssigkeit eine lebhaft Schwefelwasserstoffentwicklung, nach deren Beendigung der Kolbeninhalt mit 1 l Wasser verdünnt wird. Durch die dunkelblaue, auf dem Wasserbade erwärmte Lösung preßt oder saugt man solange Luft, bis der Farbstoff vollständig ausgefallen ist (Tüpfelprobe auf Filtrierpapier). Es wird abfiltriert, mit Wasser ausgewaschen und auf Ton getrocknet.

Literatur: Friedländer 5. 423, 6. 738; Schulz Farbstofftabellen Nr. 720 und Nr. 724; Dr. Otto Lange. Die Schwefelfarbstoffe, ihre Herstellung und Verwendung; Fierz-David, Farbenchemie 2. Auflage. Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX.

741. Nitrose Gase, welche durch Einwirkung konzentrierter Salpetersäure auf verschiedene organische Verbindungen (z. B. Stärke) gebildet werden, bestehen aus verschiedenen Stickstoffsauerstoffverbindungen, hauptsächlich aus Stickstoffperoxyd. Dieses ist im Wasser in beträchtlichen Mengen löslich, wobei Salpetersäure gebildet wird. Zur Absorption der nitrosen Gase läßt man diese in einem aus säurefestem Steinzeug hergestellten Absorptionsturm von kaltem Wasser absorbieren und zwar im Gegenstrom. Das Ansaugen der nitrosen Gase erfolgt durch einen Exhaustor aus Ton, in dessen Gehäuse ein Flügelrad durch elektromotorische Kraft bewegt wird. Das zur Absorption erforderliche Wasser rieselt durch entsprechende mechanische Vorrichtungen als Sprühregen über Schamottesteine von oben nach unten, wobei es sich mit nitrosen Gasen sättigt. Näheres über die Absorption siehe Lunge, Handbuch der Schwefelsäurefabrikation. Die Verwendung von Chemikalien wie Eisenchlorürlauge, Eisenvitriol, Calciumbisulfit usw. zur Absorption nitrosen Gase ist schon mit Rücksicht auf den Kostenpunkt nicht zu empfehlen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

742. Alkalische Wasserglasfarben erhalten zwecks Vermeidung des Ausblühens einen Zusatz geringer Mengen von Tannin und Alaun. A. G.

743. Eine Haushaltkernseife darf kein Streckungsmittel enthalten, oder in diesem Falle darf sie nicht mehr als Kernseife bezeichnet werden. Ein Ansatz für eine gestreckte Haushaltseife wäre folgender: 200 kg Kokosöl-fettsäure oder Palmkernöl, 100 kg Talg und 170 kg Knochenfett werden bei 70° C mit einem Gemisch aus 262 kg 38gräd. Atznatronlauge, 200 kg Wasserglas und 60 kg 15gräd. Pottaschlösung verrührt. Sobald Verband eingetreten ist, wird der Kessel nach Entfernung des Feuers auf 2 Stunden warm bedeckt, bis die Selbsterhitzung eingetreten ist und eine dicke gerippte Seife im Kessel liegt, die man in die Form bringt. R. G.

744. Als wasserfestes Klebemittel für Etiketten auf Wein- und Bierflaschen empfehle ich Ihnen folgende Komposition: 12 T. Kartoffelmehl werden in 35 T. kaltem Wasser klumpenfrei angerührt und dann bis zur Verkleisterung erhitzt. In einem andern Gefäß läßt man 2 T. Leim oder Gelatine in 30 T. kaltem Wasser quellen, verflüssigt dann durch Erwärmen und verrührt diese Lösung mit dem Stärkekleister. Zuletzt setzt man noch 3 T. Wasserglaslösung zu. M. O.

745. Eine reine Terpentinöl-Schuhcreme wird durch Verschmelzen von 5 kg Karnaubawachs, 8 kg rohem Montanwachs, 3 kg Ceresin und 10 kg Paraffin (50/52°), Färben mit 3 kg fettlöslichem Nigrosin und Einrühren von 72 kg Terpentinöl erhalten. Nähere Angaben über die Herstellung finden Sie in dem im Verlage der Seifensieder-Zeitung erschienenen Buch „Schuhcremes und Bohnermassen“ von C. Lüdecke. F. R.

746. Der Beschlag bei der weißen marmorierten Sulfuröl-Kernseife ist darauf zurückzuführen, daß der Seifenleim vor dem Aussalzen zu stark abgerichtet wurde, sodaß der Kern noch viel freies Alkali enthielt. Sie müssen die Seife schwächer abrichten und den Kern nach dem Schleifen besser absetzen lassen. Auch ist darauf zu achten, daß keine Unterlage mit in die Form gelangt. R. W.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Terpentinölwaschmittel.

In Nr. 37 dieser Zeitschrift bespricht R. Jungkunz Ammoniak-Terpentinölwaschmittel und kommt zu dem Ergebnis, daß die heute im Verkehr anzutreffenden Präparate dieses Namens fast nie Ammoniak oder Terpentinöl enthalten. Die Ursache ist die höchst unzweckmäßige Zusammensetzung. Dieses Endergebnis ist gewiß insofern richtig, als der Verfasser mit den Waschpräparaten durchweg Waschlauge oder Seifenpulver meint, deren Terpentinöl- oder Ammoniakgehalt — wenn er überhaupt im Anfang vorhanden ist — sicher nach kurzer Zeit sich verflüchtigt. Ganz anders steht es dagegen mit dem nach patentiertem Verfahren hergestellten wasserlöslichen Terpentinölprodukt, welches seit Jahren unter dem Namen „Pentertol“ von der Chemischen Fabrik Milch A.-G., Oranienburg, in den Handel gebracht wird, aus. Es ist dies ein Präparat mit 80% Terpentinöl, welches als eine dickflüssige Emulsion vorliegt. Diese läßt sich mit Wasser beliebig verdünnen, ohne daß sich das Terpentinöl abscheidet. Das Lösungsmittel liegt in Form zahlloser winziger

Tröpfchen vor, die mittels eines Schutzkolloides ganz wie bei der Milch in feinsten Verteilung erhalten werden. In diesem Zustande ist das Terpentinöl ganz besonders wirksam und dringt beim Waschprozeß durch die feinsten Gewebemaschen, um hier seine Funktionen als Schmutzlösemittel infolge der ozonisierenden Wirkung des Terpentinöles auszuüben.

Ein in jeder Hinsicht ganz ähnliches Produkt ist das Pentertol, ebenfalls ein nach patentiertem Verfahren hergestelltes wasserlösliches Fettlöser. Das Produkt enthält 90% Tetrahydro-naphthalin in Form einer außerordentlich feinen Emulsion, deren Kügelchen $\frac{1}{1000}$ mm im Durchschnitt betragen. Die Wirksamkeit ist durch die sehr feine Verteilung des Fettlösungsmittels sowie durch seine Eigenschaften gegeben. Das Tetrahydro-naphthalin ähnelt dem Terpentinöl in Bezug auf Lösungsvermögen für Fette, Mineralöle, Asphalt, Harze, Lacke etc. sowie durch die gleichfalls kräftig ozonisierende Wirkung. Produkte, die dieses Fettlösungsmittel enthalten, können daher in vielen Fällen die heute recht teuren Terpentinölpräparate ersetzen. Die Verwendung solcher Produkte in der Baumwolle und Leinen verarbeitenden Industrie ist deshalb heute auch schon recht bedeutend.

Dr. Kurt Lindner.

Kann Diamidophenol-Chlorhydrat zum Färben von Kopfhaut verwendet werden?

Die Ausführungen des Herrn H. Pomeranz in Nr. 38 dieser Zeitschrift sollen den Beweis für die völlige Unschädlichkeit des Diamidophenols als Färbemittel für Kopfhaut erbringen.

Die Beweisführung des Herrn Pomeranz ist leider sehr trügerisch. Falls Herr Pomeranz sich der Mühe unterziehen wollte, eine moderne Rohwarenfärberei in Leipzig oder in Wien zu besichtigen, dann dürfte er recht bald Gelegenheit haben zu beobachten, daß die in der eigentlichen Färberei beschäftigten Arbeiter zum Teil dunkelbraun gefärbte Hände besitzen. Die Färbung ist zum großen Teil auf die Arbeit mit „Ursolen“ d. s. verschiedene Para-Diamine zurückzuführen.

Dennoch wird vor der Verwendung des Paraphenylendiamins als Färbemittel für das Kopf- und Barthaar gewarnt, und der Verkauf dieses Präparates für den genannten Zweck ist in Österreich und im Deutschen Reich gesetzlich verboten. Ebenso ist der Vertrieb des als photographischer Entwickler häufig verwendeten Metols (Monomethyl-p-aminophenol) welches auch für Zwecke der Haarfärbung empfohlen und verwendet wurde, in Österreich als Haarfarbe verboten.

Es ist wohl sehr naheliegend, daß die physiologischen Wirkungen des Diamidophenols jener des Metols sehr ähnlich sein dürften.

Vor Jahren war ich von Rohwarenfärbereien beauftragt, verschiedene Färbeverfahren auszuarbeiten. Ich verwendete als Farbstoffe „Ursol“ und verschiedene Aminophenole. Die Arbeit währte mehrere Wochen, die Folgen derselben waren an meinen Händen ersichtlich, ohne daß ich irgendwie erkrankte, und dennoch sind die Paradiamine bei Verwendung zur Färbung der Haare als giftig anzusehen und ebenso verhält es sich mit den Diamidophenolen.

Mit dem D. R. P. 269 542 ist Herr Pomeranz als Konkurrent des Herrn „Nemo“ zum „Start“ erschienen.

Die Verwendung des Diamidophenols als Ersatz der bräunenden Wirkung der Sonnenstrahlen hat mit Rücksicht auf den bevorstehenden Winter wenig Aussicht auf Benützung, und es ist zu hoffen, daß sich bald ein dritter Chemiker findet, der das Diamidophenol zur Vortäuschung des nicht unbeliebten Gletscherbrand-Ersatzes empfiehlt.

Wer ein drittes Patent zur Herstellung von Diamidophenolen erwerben will, „alle guten Dinge sind bekanntlich drei“, dem empfehle ich folgende Literatur: Prof. Dr. E. Fierz-David, Grundlegende Operationen der Farbenchemie, Weyl's Methoden und Dr. Hans Meyer, Analyse und Konstitutionsmittlung organischer Verbindungen. Einige kleine Abänderungen der Anregungen und Vorschriften, Erlag der Gebühren, und das Patent ist fertig.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX.

Brannes Haar- und Hautfärbemittel.

Nachdem Herr „Nemo“ einen Befürworter für die Verwendung des Diamidophenols als Färbemittel für das Kopfhaut in Herrn Pomeranz gefunden hat, sollte ich, der Übermacht weichen, zum Rückzug blasen. Vorher möchte ich noch beiden Herren den Rat erteilen, in ein Gesellschaftsverhältnis einzugehen, voraussetzend, daß auch Herr „Nemo“ ein Patent zur Herstellung von Diamidophenolen besitzt. Die diesbezügliche Aufklärung ist Herr „Nemo“ leider schuldig geblieben.

Im Gesellschaftsvertrag hätte Herr Pomeranz seine Rechte dahin zu wahren, daß ihm die Färbung der Haare zu übertragen wäre, Herr „Nemo“ hätte alsdann die Haut zu färben. Der Indianer-Ersatz wäre dann fertig.

Die mehr als eine halbe Druckseite beanspruchenden Ausführungen des Herrn „Nemo“ in Nr. 38 dieser Zeitschrift bezeichne ich als „Gewäsch“.

Meine diesbezügliche Polemik betrachte ich als beendet.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 4. Oktober 1923.

Nr. 40

Kohlenaufbewahrung und Kesselhausbekohlung einer großen Fettwarenfabrik.

Von Ing.-Chemiker Franz F. Knor.

(Fortsetzung.)

Für die Verbesserung der Wirtschaftlichkeit einer Kesselanlage dienen die automatische Bekohlung, die Feststellung des Gewichtes der Kohle durch automatische Wagen, die Wurf-Feuerung, Wanderroste u. a.

Schon bei der Anlage der Fabrik muß Sorge getragen werden, die Kohlenfrage richtig zu lösen, weil diese zur Hauptsorge des Betriebes gehört, und eine schlechte Lösung der Kohlenfrage großen Schaden und enorme, überflüssige Ausgaben verursacht. Der Dampf ist das Blut der Industrie, und die Kohle ist das Brot, eine rationell gelöste Kohlenfrage also die Hauptbedingung für das Blühen des Betriebes.

Kesselhausbekohlung. Die älteste Beschaffung der Kohle in der Fettwarenfabrikation geschah mittels Fuhrwerke auf Kohlenhalden und zum Kesselhaus mittels Handkarren oder mit Waggonetten auf schmalspurigen Gleisen. Vorteilhafter ist der eigene Bahnanschluß bis in die Fabrik und die weitere Beförderung mit Waggonetten zum Kesselhaus oder mit einem Bahnanschluß und in der Fabrik selbst mit Rangierwinde mittels Kippwaggons oder Kippwaggonetten, mit Waggons und elektrischer Hängebahn, mit Waggons und Gummi- oder Baumwolle-Förderband, Transportschraube, Kratzentransporteur, Stahlband, mit Staplern und endlich mit Entleeren der Waggons mit „Elfa“- oder „Boreas“-Abladeapparaten und weiter mit Schneckentransporteuren oder Kratzenbeförderung. Wegen Verschiebung der Waggons bis in die Fabrik mit Lokomotiven schließt entweder die Fabrik mit der Eisenbahn einen Kontrakt ab, oder die Lokomotive ist Fabrikeigentum. Sie läuft entweder auf Normalspur- oder Schmalspurgeleise, oder es wird anstatt der Lokomotive ein Rangierapparat, welcher in den letzten Zeiten sehr beliebt ist, angewendet.

Die frühere, veraltete Kohlenwaggonabladung verursacht einen riesigen Aufwand an Arbeitslohn, kostet enormes Geld und war eine Geldverschwendung. Zunächst mußte die Kohle aus den Eisenbahnwagen abgeladen und auf Karren oder Waggonette, in manchen Betrieben auch wieder auf eigene Waggons umgeladen werden, jetzt ist die Kohlenfrage besser gelöst. Manche Fabriken sind mit den modernsten Kohlenbeförderungsapparaten, z. B. mit elektrischen Hängebahnen ausgerüstet. Sehr gut bewährt haben sich auch die Staplervorrichtungen, welche nicht so teuer, aber sehr beweglich sind und an verschiedenen Stellen angeordnet werden können, sodaß mit diesen Staplerapparaten sich die Kesselhausbekohlungsfrage leicht lösen läßt.

Bewährt hat sich auch die Kohlenwaggonentladung durch Wasserausspülung mit „Elfa“- oder „Boreas“-Apparaten, besonders mittels Waggonkipper. Kippwagen, Kesselhauswagen, Feld- und Kleinbahnen liefert z. B. die Firma „Düffelwerk“, Düsseldorf-Oberkassel.

In den Betrieben, welche keine eigene Lokomotive besitzen, ist eine für jedes Anschlußgeleise passende Rangierwinde unentbehrlich. Besonders geeignet sind die auswechselbaren, wie solche z. B. die Sorauer Maschinenfabrik (vorm. Wilhelm Heckel), Sorau, N.-L. liefert. Eine solche Heckel'sche Rangierwinde mit elektrischem Antrieb repräsentiert eine wirklich enorme Betriebsersparnis gegenüber den früheren Methoden, wo man mit Menschen, Pferden oder Ochsenbetrieb arbeiten mußte.

Besonders bei älteren Fabrikeinrichtungen war früher eine große Bedienungsmannschaft nötig, in größeren Betrieben zählte man 8–10 Mann und, wenn schlechte Witterung kam, bis 20 Mann, welche kaum dazu ausreichten, 2 Waggons zu verschieben. Dagegen genügen bei einer Heckel'schen Rangierwinde bei mittleren Betrieben 2 Leute, und zwar besorgt der eine Mann die Winde, während der andere das Anhaken und Abhaken des Seiles an die bzw. von den Waggons bewirkt; bei größeren Betrieben sind 3 Mann notwendig. Die Einführung der Heckel'schen Rangierwinde bedingt eine sehr große Ersparnis an Löhnen und damit eine Reingewinnerhöhung oder Warenpreisverbilligung. Mit Pferden oder Ochsenengespann ist die Ersparnis noch größer, und man kann sagen, daß diese Winde sich durch Ersparnis an Arbeitslöhnen in einem Jahre ganz gut bezahlt macht. Aus diesen Gründen kann man für jeden Betrieb diese Rangier-

winde nur empfehlen, wenn die Fabrik eigenes Anschlußgeleise hat. Die Heckel'sche Rangierwinde ermöglicht auch einen außerordentlich sicheren Betrieb und hat eine sehr große Leistungsfähigkeit, besonders bei schlechter Witterung, wenn die Geleise verschneit und vereist sind; sie versagt nicht und macht sich unentbehrlich. Der Apparat besteht in der Hauptsache aus einem in einem hölzernen Häuschen sich befindenden Elektromotor, welcher mittels Anlaßkontrolleurs mit einer empfindlichen Tourenabstufung versehen ist. Weitere Bestandteile sind eine größere Anzahl von Umlenkrollen, mit Kugellagern versehen, bei den Geleisen, die in einfache Zugseile eingespannt sind, welche auf der geeigneten Stelle der Geleise auf einer Spezialwinde aufgerollt werden und dadurch die Waggons verschieben. Das Häuschen hat Fenster nach allen Seiten.

Die Waggons lassen sich auf diese Weise auf allen Geleisen nach allen Richtungen hin je nach dem Bedarf rangieren. Die Schnelligkeit der Waggons kann nach der Tourenabstufung des Anlaßkontrolleurs langsam oder schnell je nach der Länge der vorliegenden Wegstrecke geregelt werden. Die Verbindung der Waggons mit der Winde wird durch Anhaken mittels eines Hakens hinten am Waggon von einem Mann bewerkstelligt. Den Widerstand schaltet man dann stufenweise nach und nach je nach dem Bedarf ein. So wird die Geschwindigkeit der Waggons und deren Umlauf passend reguliert. Den Waggon kann man dann durch die Seile an die gewünschte Stelle dirigieren; bevor diese erreicht ist, muß die Winde stillgesetzt und das Seil abgehakt werden. Die Drehscheiben, mit welchen der Betrieb ausgerüstet ist, bilden kein Hindernis für die Rangierung, die Waggons können vielmehr noch mit der Winde mittels Zugseiles gedreht und auf jedes passende Geleise geschoben werden. Diese Heckel'sche Rangierwinde genügt auch zum Verschieben von ganzen Zügen. Die Rangierarbeit geht sehr schnell vor sich, und zwar beträgt die höchste Fahrgeschwindigkeit 60–90 m pro Minute, was eine sehr hohe Leistungsfähigkeit bedeutet. Der Rangierkreis kann mit einem 500 m langen Seile ein Geleisfeld bis 1000 m betragen. Die Heckel'sche Rangierwinde hat also folgende Vorteile: 1. Sehr leichte und schnelle An- und Abfuhr der Materialien; 2. Ersparnis der teuren Pferde- oder Ochsenengespanne; 3. Ersparnis der teuren, manchmal unzufriedenen, immer neue und größere Ansprüche stellenden Arbeitskräfte, von denen man dann weniger abhängig wird, was eine Hauptbedingung für ein Industrie-Unternehmen ist; 4. Sehr leichter Gang auf Kugellagern; 5. Geringe Beschaffungs- und Unterhaltungskosten.

Ähnliche Rangierapparate liefert auch die Firma Mequin, A.-G., Dillingen (Saar), welche auch Anschlußgeleise, Kreuzungen, Weichen, Prellböcke, Drehscheiben, Geleisfahrzeuge, Eisenbahnwagen, Industrialbahnen für Normal- und Schmalspur liefert.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Verfahren zur Herstellung einer plastischen Masse und zu ihrer Einfüllung in Radreifen. (D. R. P. 364 738 v. 16. III. 1919, Zusatz zum D. R. P. 305 197. Reinhold Gollert in Berlin-Steglitz.) Das handelsübliche Perglyzerin und Perkaglyzerin wird vor dem Vermischen mit Stärkemehl eingedampft. Eine infolge zu hohen Mehlgehalts nicht fließende Masse wird in Blättchen oder Stücken geschnitten, hierauf mit mehlärmerer Flüssigkeit befeuchtet und dann mittels Pumpe in den Reifen gepreßt. (Kunststoffe.)

Herstellung von Kautabak. (D. R. P. 339 133 v. 13. I. 1920. Dr. Paul Schencke, Nordhausen a. Harz.) Tabakblätter werden aufs feinste zerkleinert, sodaß der Tabak völlig aufgeschlossen wird. Dieses Tabakpulver wird mit fein pulverisierten Gewürzen, ätherischen Ölen und Tabakextrakt innig vermischt, worauf das Gemisch zu Tabletten, Pillen oder dergl. gepreßt wird.

(Chem.-Ztg.)

Herstellung von Petroleum aus Fischöl. (Japan. Pat. 37 897 v. 26. I. 1921. K. Kobayashi.) Man erhitzt ein Gemisch von Fischöl und japanischem Säureton auf 100 bis 360°. Durch den Gehalt an Wasser im Ton (ca. 18%) wird das Öl hydrolysiert. Die so erhaltenen Fettsäuren werden zersetzt zu Kohlensäure, Kohlenoxyd, Wasser und schweren Kohlenwasserstoffen durch die Wirkung des erhitzten Tones. Die Fraktionen werden mit konz. Schwefelsäure, Atznatronlösung und Wasser, wie in der Petroleumindustrie, gewaschen. Man erhält so ca. 30% Gasolin, 50% Lampenöl und 20% Schweröl.

(Petroleum.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27. den 29. September 1923.

Während der Öl- und Fettmarkt ausgesprochen fest ist, kann man von einer flauen Stimmung wenigstens des inländischen Glycerinmarktes sprechen. Da bei der allgemeinen Zurückhaltung, der zum Teil schlechten Beschäftigung der Industrie und der Behinderung des Exportes verhältnismäßig wenig Reinglycerin umgesetzt wird, ist die Nachfrage nach Rohglycerin nicht bedeutend, sodaß selbst die angebotenen meist kleineren Partien, wenn sie auch aufgenommen werden, nur zu niedrigen Preisen unterzubringen sind. Möglicherweise wird ja auch das besetzte Gebiet in nächster Zeit geöffnet werden und dann sicherlich nicht unbedeutende Mengen Rohglycerin auf den Markt bringen, die naturgemäß auf die Preise drücken werden. Rückwirkungen auf den Weltmarkt sind nicht ausgeschlossen, da Deutschland als Käufer kaum noch auftreten wird. Jedenfalls dürfte 88%iges Rohglycerin heute mit 65 holländischen Gulden als Basis gut bezahlt sein. Auch die Reinglycerinpreise neigen leicht zur Schwäche. Für DAB V-Ware wurden im Berichtsabschnitt 38—39 Dollarcenten je Kilo erzielt.

Billwälder Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaat- und Ölmarktes.

Die Preisentwicklung am einheimischen Markt ist unter dem Druck der Devisenkurse einfach fast unübersehbar geworden. Nach dem vorübergehenden Rückgang der Devisenkurse aus der Berichtswoche trat abwartende Haltung der wenigen Käufer ein, welche sich überhaupt noch im Markt befanden. An der Berliner Produktenbörse stellte sich der Preis für Raps im Laufe der Woche auf 350 Mill., am Hamburger Markt auf 280 bis 300 und für deutsche Leinsaat auf 170 bis 210 Mill. M pro Ztr. Sojabohnenöl war zeitweise rege begehrt, die Stimmung gegen Ende der Woche indessen ruhig. Abgeber forderten bei einem Pfd.-Sterling-Kurs von 800 Mill. M für Leinöl 36—37, Sojaöl 33½ bis 34, Palmkernöl 35½ bis 36 Mill. M pro kg mit Fab ab Lager.

Die Stimmung an den ausländischen Märkten war zunächst ruhig und zu Gunsten der Käufer, später indessen gut erholt. An der Amsterdamer Börse notierte Leinöl, greifbar, Fl 47¼, Oktober-Dezember Fl 44¼, Januar-April Fl 41¼, Rübol, vorrätig Fl 46 pro 1000 kg. Am englischen Markt zogen besonders die Preise für Leinsaat alter argentinischer Ernte und daraufhin auch die Preise für Leinöl etwas an, wogegen neue argentinische Leinsaat billiger im Angebot lag, von Käufern aber nur wenig beachtet wurde. London notierte für Leinsaat, Plata, schwimmend, £ 19.12/6, neue Ernte Januar-Februar £ 16.7/6, Bombay, August-September, £ 21.10, Calcutta, greifbar, £ 21.5, Rübsaat, Toria, September-Oktober, £ 17, Jamba, September-Oktober, £ 13.2/6, Kottonsaat, Bombay, September-Oktober, £ 9.17/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11.12/6, Sojabohnen, schwimmend, cif Hull, Rotterdam oder Hamburg, £ 11.17/6, Hull für Leinöl £ 40.7/6, technisches Seifenöl £ 39.10, Kottonöl, Bombay, roh, £ 35.10, Palmkernöl, gepreßt, £ 38.10, Sojaöl, extrahiert, £ 38.10, Rübol, extrahiert, £ 37.10, Erdnußöl, gepreßt oder extrahiert, £ 45 pro t.

Die Knappheit an Leinsaat alter Ernte am La Plata erzeugte festere Stimmung mit weiteren Preiserhöhungen. Für sofortige Verschiffung erhöhten Ablader ihre Forderung auf 22,55 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Verschifft wurden vom La Plata in dieser Woche 6000 t nach Nordamerika und 5100 t nach Europa, in der Vorwoche 3000 bzw. 3700 t, der sichtbare Vorrat verminderte sich weiter von 35 000 auf 30 000 t gegen 65 000 t vor Jahresfrist. In Kanada und Nordamerika wurden höhere Forderungen auch für die verschiedenen Termine erhoben. Winnipeg notierte am Schluß der Woche für Leinsaat auf Oktober 2 Doll., auf Dezember 1,89½, Duluth auf September 2,33 und auf Dezember 2,29 Doll. pro Bushel. Nach Lage der Verhältnisse für Leinsaat alter Ernte am La Plata ist möglicherweise mit weiteren Preiserhöhungen zunächst zu rechnen.

Öle und Fette.

Hamburg 11. den 29. September 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren. Die Preise basieren auf einem £-Kurs von M 900 000 000.

Leinöl M 40 700, Leinölfirnis M 41 500, Leinölfettsäure M 47 850, Lagos-Palmöl M 35 500, Palmkernöl M 39 100, Palmkernölfettsäure M 38 225, Kokosöl M 44 000, Kokosölfettsäure M 38 250, Baumwollsaatöl, hell M 40 500, Rizinusöl I. Pressung M 48 150, Rizinusöl II. Pressung M 46 500, Sojabohnenöl M 37 500, Sojabohnenölfettsäure M 36 000, Sesamölfettsäure M 36 000, Dorschtran, gelbblank M 25 500, Dorschtran, braunblank M 24 250, Brauntran M 20 500, Knochenfett, gutfarbig M 35 000, Rindertalg je nach Qualität M 38 225 bis 39 100, Hammeltalg

M 40 150. — Harz, amerik., mittelhell M 11 500, Terpentinöl, amerik. M 79 250, Terpentinöl, schwed. M 39 600. Sämtliche Preise verstehen sich per kg. — Schellack TN orange M 273 000, Schellack lemon M 300 000 p. kg inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim M 45 600, Lederleim M 52 000, p. kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Von einer Belebung des Geschäftes am hiesigen Markt kann auch in der verflossenen Woche nicht die Rede sein. Die Geldknappheit ist nach wie vor außerordentlich groß. Eine Anzahl von Betrieben stehen vielfach still oder arbeiten mit verringerter Belegschaft. Trotz des flauen Geschäftes waren die Forderungen der Abgeber sehr fest.

Die Auslandsmärkte zeigten in der Berichtswoche allgemein höhere Preise. Besonders waren Holland und England fest gestimmt. Sojaöl. Die Abladungsländer meldeten auch in dieser Woche höhere Forderungen. Schwimmende Partien lagen bei guter Nachfrage weit unter Weltmarktspreis. Talg. Bei mäßigem Angebot hielten sich die Preise unverändert fest, dasselbe gilt auch für Leinöl, Palmkern- und Kokosöl. Für letzteres lauteten die holländischen Notierungen gegen Ende der Woche zwei Gulden höher.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wie n, den 29. September 1923.

Über die Marktlage für Öle und Fette in der abgelaufenen Woche ist nichts Neues zu berichten. Die Tendenz der Auslandsmärkte ist im allgemeinen als fest zu bezeichnen, und es haben sich dort die Preise ebenso wie am hiesigen Platze voll behaupten können. Hier ist das Kaufinteresse nicht von Bedeutung. Es notiert gutfarbiger Rindertalg K 15 500, benzinextr. Knochenfett, raff. K 13 300, benzinextr. Knochenfett, roh K 11 200, Leinöl, holl. K 17 500, Kokosölfettsäure K 15 800, Fettsäure K 13 200, Rizinusöl I. Pressung K 21 500, Rizinusöl II. Pressung K 21 100, Kokosöl, ceylonartig K 16 500, Kokosöl, cochinartig K 17 200.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

Die Preise lagen in den letzten Wochen nach der Entwicklung der Verhältnisse am Devisenmarkt stark nach oben, wodurch die Kauflust ungünstig beeinflusst wurde. Bei einem Sterlingkurs von 800 Mill. M notierten Abgeber für Rindertalg je nach Qualität 35½ bis 36 und für Hammeltalg 36 bis 36½ Mill. Mark pro kg einschließlich Barrels ab Lager.

Die Auslandsmärkte verfolgten in den letzten Wochen stark steigende Richtung, nachdem seit einiger Zeit auch die Preise für Futtergetreide sowohl in Nordamerika als auch am La Plata kräftig nach oben rückten. Möglicherweise werden sich weitere Preissteigerungen für Fettstoffe im allgemeinen daraus ergeben. England berichtete Zunahme der Nachfrage. Von Talg waren mittlere und geringere Qualitäten bevorzugt. Das Angebot hielt sich dagegen in engen Grenzen. Liverpool notierte für nordamerikanischen feinen Rindertalg auf Verschiffung 42 sh 6 d bis 43 sh, für südamerikanischen Saladero 38 sh 9 d, für River Plata erster Qualitäten auf Verschiffung 38 bis 39 sh, für zweite Qualitäten 35 sh bis 36 sh 6 d, für guten bis feinen australischen Rindertalg auf Verschiffung 39 sh bis 41 sh 6 d, für Hammeltalg gleiche Preise, für guten Mischtag 39 bis 40 sh, alles pro cwt cif Liverpool, für einheimischen Schmelztalg je nach Qualität 36 bis 40 sh für 1 cwt ab Schmelze.

Nordamerika entwickelte während der Berichtsperiode im allgemeinen sehr feste Stimmung. In Newyork stieg der Preis für greifbaren Talg, extra, ohne Verpackung, auf 8 Cents und für solchen in Tiersce auf 8¼ Cents pro Pfd.

Holzöl.

Hamburg, den 27. September 1923.

Trotzdem der Umsatz am Holzölmarkt ziemlich gering geblieben ist, haben die Preise besonders für Terminware wieder angezogen. Ich notiere loko Hamburg prompte Lieferung mit £ 82 per engl. ton, netto, ab Lager Hamburg, September-Oktober- und Oktober-November-Abladung von China mit £ 89 per engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

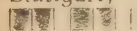
Hamburg 1, den 27. September 1923.

In der letzten Woche ist keine wesentliche Belebung des Geschäftes eingetreten.

Paraffin ist sehr fest, und heute kosten Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,60 bis 7,90 p. 100 kg, Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,60 bis 8,70 p. 100 kg. Für September-Oktober-Abladung von Amerika sind die Notierungen für Ia weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,40 p. 100 kg und für Ia gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,30 p. 100 kg; Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,45 p. 100 kg. Polnisches Tafelparaffin ist zurzeit nicht vorrätig. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Die Preise sind unverändert, und ich fordere für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 13 p. 100 kg, 58/60° \$ 14,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 23,75 p. 100 kg,

weiß 54/56° S 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — *Bienenwachs*: Bei kleinem Angebot ist der Markt ruhig, jedoch halten sich die Preise auf der letzten Basis. Je nach Provenienz kostet dieser Artikel sh 100 bis 105 per cwt.; deutsches Bienenwachs 40 bis 50 Millionen pro kg. — *Japanwachs*: In den letzten Tagen ziehen die Preise wieder langsam an, und es werden für Lokoware sh 81 bis 83 per cwt., September-Oktober-Abladung sh 76 bis 78 per cwt. gefordert. — *Karnaubawachs*: Lokoware ist unverändert, und ich notiere für fettgraue und courantgraue Qualität sh 93 bis 95 per cwt. Abladungsware hat etwas im Preise angezogen, und ich fordere heute sh 87 bis 89 p. cwt. — *Montanwachs*: Der Fabrikpreis ist unverändert GM 29 p. 100 kg. — *Harz*: Inzwischen hat sich der Harzmarkt überhaupt nicht verändert, und ich offeriere nach wie vor Abladungsware mit S 5,25 p. 100 kg waggonfrei, Lokoware hingegen etwas billiger, und zwar mit S 5,50 p. 100 kg ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)



E. N. Becker.

Hamburg 1, den 27. September 1923.

Der Markt ist unverändert ruhig, und die Preise sind mit Ausnahme von Paraffin, welches höher bezahlt ist, unverändert. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* 60 bis 70 Millionen Mark per Kilo, ausländisches je nach Provenienz zu 99 bis 110 sh per cwt. unverzollt; *Karnaubawachs*, courantgrau, 94 bis 95 sh, fettgrau 94 bis 95 sh per cwt. unverzollt; prima *Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, 84 bis 85 sh per cwt. unverzollt; *Paraffin* Dollar 8³/₄ bis 10 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt. Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kassa, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 28. September 1923.

Die Lage ist im allgemeinen die gleiche wie letzthin berichtet. Der Markt ist ruhig, aber fest. Ceresinpreise zogen erheblich an und dürften infolge der bevorstehenden weiteren Rohstoffpreiserhöhungen ihre steigende Tendenz fortsetzen. Wir nennen als augenblickliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 108—110, 1a Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 88—89 p. cwt. netto alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 245, Ceresin, naturgelb 54/56° Goldmark 62, Ceresin 1a. weiß 54/56° Goldmark 65 (höhere Grädigkeiten entsprechend) p. 100 Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 30. September 1923.

○ Die Preislendenz für amerikanisches Harz hat sich während der letzten 8 Tage etwas befestigt; der Anlaß dazu ging direkt von Amerika aus, nachdem drüben erst kurz vorher ein leichtes Weichen der Notierungen, veranlaßt durch die ermäßigten Frachten, zu verzeichnen war. Die Berichte aus den amerikanischen Verschiffungsgebieten sagen jetzt, daß sich eine lebhaftere Frage eingestellt habe, welche es den Abgebern ermögliche, höhere Forderungen schlank durchzusetzen. Es sei in erster Linie die amerikanische Inlandsindustrie, die sich jetzt anschicke, ihre leeren Läger bei der gegenwärtigen, noch günstigen Preislage aufzufüllen. Man weiß ja aus früheren Meldungen, daß drüben schon lange, in Erwartung weiter sinkender Bewertung, nur von Hand zu Mund gekauft worden ist, und daß sich die Harzerzeuger nur mühsam durch die für sie schwerste Zeit des Jahres hindurchzuschlagen vermochten. Die für den Herbst erwartete Besserung ihrer Lage scheint sich nun anzukünden, doch brauchen deshalb die Harzkäufer vorerst noch nicht beunruhigt zu sein! Denn wenn auch die Produktionsziffern ihren höchsten Stand nunmehr überschritten haben, so bleiben sie für die nächsten 6 Wochen immer noch hoch genug, um ohne weiteres auch größere Abforderungen zu vertragen. Daß aber der Bedarf über dasjenige hinausgehen wird, was im allgemeinen mit Eintritt der Herbstsaison gekauft zu werden pflegt, dafür liegen bis jetzt definitive Merkmale keineswegs vor. Der amerikanischen Industrie in ihrer Gesamtheit — mag man die Aussichten noch so gut hinstellen — sind in ihren Absatzmöglichkeiten dieselben Grenzen gezogen wie derjenigen anderer Länder. Diese Absatzmöglichkeiten sind aber in der ganzen Welt immer noch begrenzte, denn angesichts der ungeordneten Weltwirtschaftslage bleibt der Konsum in allen Ländern noch weiter wesentlich hinter den Normalziffern zurück, ganz gleich um was es sich handelt. Selbst in Amerika, mit seinen sogenannten unbegrenzten Möglichkeiten, die aber heute in Wirklichkeit genau so begrenzt sind wie anderswo, reicht der Eigenbedarf des Landes an jenen Produkten, die mit den Naval Stores-Erzeugnissen in engem Kontakt stehen, bei weitem nicht aus, um einen geregelten umfangreicheren Exportabzug entbehren zu können, und gerade bezüglich des

letzteren wirken die Weltwirtschaftszustände in Amerika genau so ungünstig wie in den anderen Erdteilen. Schon aus diesem Grunde und weil der Amerikaner als Ausgangspunkt all' seines Tun und Lassens nur das wirtschaftliche Interesse zu kennen pflegt, sollte man logischerweise bei ihm eine größere Teilnahme an der Ordnung der europäischen Angelegenheiten, die nun einmal die Wurzel alles Übels, das die Welt heute quält, bleiben, erwarten. Leider aber ist es in Amerika auch heute noch so, daß die höhere Politik nur von einem kleinen Kreise der kräftigsten Geldmagnaten gemacht wird, während die größere Masse an ihr keinen Teil hat, und deshalb wird es auch noch solange dauern, bis sich Amerika zu einem Eingreifen entschließt, bis dies im Interesse der erwähnten Geldkreise liegen wird. Für den deutschen Verbraucher von Naval Stores-Produkten bleibt das ziemlich gleichgültig, denn einmal können wir bei den gegenwärtigen Valutaverhältnissen ohnehin nur in beschränktem Umfange von drüben importieren, dann aber schützt uns die Abzugsschwierigkeit drüben jedenfalls vorerst vor Preistreibern, die erst dann einsetzen werden, wenn der Weltbedarf dazu übergehen kann, seine überall geleerten Bestände in größerem Umfange wieder aufzufüllen. Und soweit sind wir, wie gesagt, noch lange nicht. Andererseits wird die größere Entwicklung der europäischen Harzgewinnung, besonders jener in Spanien, immer mehr ein entsprechendes Gegengewicht bilden, denn schon jetzt müssen die amerikanischen Verkäufer fortgesetzt mit dem Wettbewerb der spanischen Produktion in Europa stärker rechnen als seither.

Die letzten Notierungen, erste Kosten, die hier im Markte bekannt wurden, stellten sich ungefähr für amerikanische Loko-Ware: B 5,40, F bis J 5,50, M 5,60, K 5,65, WW 6,40 S die 100 kg. Für schwimmende Ware lagen die Notierungen gleich hoch oder eher noch einen Schatten höher; ebenso wurden die Abladungsnotierungen in gleicher Höhe gehalten mit Neigung zum Steigen. Spanische Sorten loko der unteren Grade stellten sich zwischen S 5,40 bis 5,75, für mittlere Ware wurden S 5,85 bis 6,15 notiert, und die helleren Marken kosteten zuletzt S 6,45 bis 7,85; alles per 100 Kilo.

Schellack u. dgl.

Hamburg, den 28. September 1923.

Wir offerieren heute, unverbindlich Schellack in Originalkollis zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 260/310, Goldorange loko frei, fein hell sh 380/385, Orange TN loko gklt. i. Säck. sh 320, frei Blatt in Kist. sh 325/330, von Calcutta schwimmend sh 315, Abldg. Sept.-Nov. sh 310/315, Fein Orange div. Mark. loko, frei Blatt bis geklebt sh 338/345, Oktbr.-Novbr. sh 340/350, Prima Orange frei Blatt extrarein, hart und ergiebig sh 355/360, Fein Lemon div. Mark., loko frei Blatt sh 360/365, Fein Lemon div. Mark., loko frei Blatt Sept.-Oktober sh 365/370. Feinst Lemon loko, frei Marke FR Extra Superfein sh 375/390, Calc.-Abldg. August feinste Marken sh 390/410. Rubin, Deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 240, etwas harzhalt. wie AC sh 215, indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr, Marke AC geklebt sh 315/320. Knopflack, harzfrei, gestempelt, Pure, sh 380, Abldg. sh 360/370, weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 260, extraprima feinst sh 312. Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 220/215, Abladung sh 215. Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fäss. loko sh 105. Benzoe, loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 64, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 165, Elemi Manila in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier. Netto-Kasse in 1a Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in £ am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 60% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur in Lokoware zu Diensten und zwar mit einem Preisauflschlag von 3% und ausschl. Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Preise für Deutschen Rubin und Weißschellack gelten für 50 kg netto.

Markt sehr fest, Preise steigend!

E. H. Worlée & Co.

Mineralöle und Fette.

Dresden - A. 1, den 28. September 1923.

Die innerpolitischen Verhältnisse haben sich in den letzten Tagen wieder scharf zugespitzt. Die Folge davon war, daß sich am Devisenmarkt wieder stärkerer Bedarf als in den letzten Tagen eingestellt hat. Dementsprechend haben auch die Notierungen auf dem Mineralölmarkt kräftig angezogen, und es notieren im Großhandel bei einem Dollarstand von etwa 160 Millionen Mark per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden:

(Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.)
Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50 M 12 500 bis 18 500
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20 M 11 500 bis 12 500
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320 M 13 700 bis 18 100
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50 M 14 500 bis 15 000
Satttdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240 M 11 500

Maschinenöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/50	M 11 600 bis 14 500
Spindelöl-Destillat, Visk. ca. 2—7 b/20	M 11 000 bis 11 600
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 18 100
Gasöl	M 3400 unverz.
Bohröl, weißblösch	M 14 900
Maschinenfett	M 13 000
Vaselin, gelb	M 16 000
Wagenfett	M 6500
Karbolineum	M 7200

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 29. September 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit tausend zu multiplizieren.

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	M 38 000	£ 37
Atznatron 125/8	17 000	18.10
Atzkali 88/92%	21 000	29. 5
Antichlor, krist.	9000	8.10
Antichlor, Perlform	9500	9.15
Bittersalz	1200	1.15
Bleiglätte, rein	48 000	34
Bleimennige, rein	48 000	34
Chlorcalcium 70/5	7800	4. 5
Eisenvitriol	1900	3
Chromalaun	21 000	27.10
Chlorkalk 110/15%	7000	8
Chlorbarium 98/100%	10 800	13.10
Essigsäure 80%	37 000	45
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	2500	2.10
Glaubersalz, kalz.	5000	5.10
Kalialaunkristallmehl	6300	7.17/6
Kalialaun in Stücken	6600	8.17/6
Kali, chloresures	21 000	24.15
Kalilauge 50° Bé	14 000	
Kupfervitriol 98/99	20 000	22.10
Kaliumbichromat	49 500	53
Lithopone RS	18 000	18
Naphtalin in Schuppen	16 500	15.15
Natrium bic. DAB 5	7500	12
Natrium bic. venale	7000	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	5800	
Oxalsäure 98/100%	30 000	37
Pottasche 96/8%	18 000	27. 5
Salmiakgeist 0,910	29 000	21
Salmiak, feinkrist.	26 000	21
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	15 000	14
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	7500	7
Salzsäure, techn. arsenfr. 19/21	4000	4.15
Soda, kalz. 96/8%	7000	6. 2/6
Soda, krist.	3600	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	5200	5
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		7.15
Zinkweiß RS	48 000	45

Das Inlandsgeschäft ist sehr ruhig. Auch der noch vor zwei Wochen lebhaft Handel in Borax geriet plötzlich ins Stocken. In unserem Bericht vom 15. d. Mts. machten wir schon auf die Gefahren aufmerksam, welche vielen Firmen durch die wilde Spekulation in vorerwähntem Artikel drohten. Die nächsten Tage schon dürften recht unerfreuliche Überraschungen bringen. Die höchsten Terminpreise liegen zwischen M 500 bis 600 Millionen Mark per Kilo. Diese Notierung hat aber erst bei einem Pfund-Kurse von 20 Milliarden Mark Berechtigung. Es ist ein offenes Geheimnis, daß etliche Firmen sich schon in unüberbrückbaren Schwierigkeiten befinden. Der Export ist weiter äußerst ruhig. Frachten und Spesen basieren bereits durchweg auf einem Pfundstand von ca. 1½ Milliarden Mark. Dadurch hat die Preisgestaltung eine weitere Verschärfung erfahren. Die Forderungen liegen weiter über den Weltmarktpreisen.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 25. September 1923.

Der Mangel an Unternehmungsgeist ist ein altes Übel der Österreicher. Sie suchen sich ihre Verdienste auf möglichst leichte oder sichere Art. So war es vor dem Krieg die Spekulation mit Häusern oder anderen, möglichst verlustsicheren Objekten oder die Anlage in mündelsicheren Effekten. Nebenbei hat besonders der Wiener den Turf gerne besucht. Das Wettrennen in der Freudenau, namentlich das Derby, war ein besonderer Faktor, und man hoffte immer, daß Fortuna einem wenigstens diesmal gnädig sein werde. Aber auch das Kartenspiel in jeglicher Form, hoch und nieder, gehörte zu den Lieblingsbetätigungen der Österreicher. Nebenbei aber kaufte man auch gerne Lose denn es war ja immerhin möglich, daß einmal das Los mit dem Haupttreffer darunter sein konnte. Und selbst ein kleinerer Nebentreffer war gar nicht zu verachten.

So kam es, daß der Österreicher sein Kapital eher in alles andere, denn in ein neues Unternehmen investiert hätte. Leider blieb gerade diese Eigenschaft bis auf den heutigen Tag erhalten. Nur die Fremden sind es, die hier mit ihrer Valuta Unternehmungen ins Leben rufen, oder jener Menschentyp, der auf eine sehr merkwürdige Art plötzlich reich wurde und nun das so redlich (!) erworbene Geld gerne arbeiten lassen möchte. Das Spiel aber und zwar das Börsenspiel hält so weite Kreise der Bevölkerung heute in Bann, daß die Unternehmungslust auf den Nullpunkt gesunken ist. Schlechte Zeichen. Mene tekell!

Angebote: *Atznatron, 128/130, Budapest, K 6400, Alaun in Stücken K 3600, *Ameisensäure, 85% K 14 800, *Bittersalz K 520, Bleiglätte, B. B. U. K 10 800, Bleiweiß, chem. rein K 13 300, *Bleizucker, krist., Passau, K 13 500, Borax K 10 500, Chlorbarium, krist. Mehl 95% K 5000, *Chromalaun K 9000, Chromkali K 21 000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, *Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 27 000, Gummi, cord. K 23 000, Harz, franz., W. W. K 5700, Harz, inländ., F. G. K 4800, Kali, gelbblausäures K 43 000, Kleber Ia K 12 200, Knochenleim, Rannersdorfer Ia K 14 000, Kupfervitriol, 98/99 K 7300, Lithopon, Grünsiegel, 30% K 7000, Minium, Bleiberger K 11 800, *Oxalsäure K 13 000, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 6600, Paraffin 50/52, opak K 6300, *Pottasche, 96/98 K 9500, Reisstärke K 8000, Salzsäure, 19/21, chem. rein K 3200, Schellack T. N. orange K 108 000, Schwefelnatrium 60/62 K 5300, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2700, Soda, krist. K 1450, Stearin-Tafeln, franz. K 19 900, Terpentinöl, inländ. K 21 000, *Terpentinöl, russ. (exekutiv verk. zu K 13 200), *Wachs, Karnauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 32 500, *Wachs, Montan-, Riebeck, A. K., raff. K 16 500, Weinsäure, krist., spießig K 42 000.

Ole und Fette. per kg. Kokosöl, Ia weiß K 17 700, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 15 400, Leinöl, holländ. K 17 500, Rüböl, dopp. raff. K 14 000, *Elain, sap., 97/98 K 15 800, Rindertalg, weiß, Ia K 15 800, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 400, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 19 800, Sesamöl, I. Pressung K 18 500, Speiseöl, Tafel- K 16 500, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 35,25, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 26 200, Kokospeisefett, in Fässern K 18 200.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.)
Sämtliche Preise für je 1 kg, die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Brennbör-A.-G. für Motorbrennstoffe. Herstellung und Verwertung der Mittel- und Schweröle aus erbohrten Erdölen und der Derivate der Stein- und Braunkohlenindustrie und Vertrieb des gewonnenen Brennstoffs „Brennbör“. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstand Ingenieur Max Bucherer, Chemiker Paul Suchy.

*† Berlin. A.-G. für Öle und Fette. Handel mit Ölen, Fetten und Lebensmitteln jeder Art. Grundkapital 1 000 000 000 Mark. Vorstand Kaufmann Paul Engler, Kaufmann Fritz Sauer. Geschäftsstelle Wörther Str. 3. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: Fräulein Hedwig Witting, Fräulein Erna Jacobsohn, Kaufmann Richard Wolff, Fräulein Marta Liebelt, Fräulein Johanna Herzfeld. — *† Ölhandelsgesellschaft Kollontay m. b. H. Handel mit Ölen und Fetten aller Art. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Fritz Cohn, Charlottenburg.

*† Burgstädt. Öl- und Seifengroßhandlung Gebrüder Römer in Hartmannsdorf. Ein- und Verkauf von Ölen, Fetten und Seifen im großen. Gesellschafter Kaufmann Johannes Römer, Kaufmann Kurt Walter Römer, beide in Hartmannsdorf.

*† Freiburg i. B. Jacolin, Fabrik chemisch-technischer Produkte, G. m. b. H. Die Firma, bisher Wilhelm Joos & Co., hat ihren Sitz von Offenburg nach Freiburg verlegt. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Produkte, insbesondere Fabrikation und Vertrieb von Jacolin-Erzeugnissen. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Friedrich Wilhelm Joos jr., Fabrikant.

*† Hagen i. W. Plock & Schweizer G. m. b. H., Taubenstraße 10. Herstellung und Vertrieb von chemischen Erzeugnissen aller Art, insbesondere Ausbeutung und Ausnutzung der von dem Gesellschafter Plock eingebrachten Fabrikationsrezepte. Stammkapital 300 000 000 M. Geschäftsführer Oberleutnant a. D. Siegfried Plock und Ingenieur Paul Schweizer. Dem Ingenieur Hans Becker ist Prokura erteilt.

*† Hamburg. Hamel Gebrüder A.-G. Erwerb und Fortführung der von dem Mitbegründer Adolph Diederichsen, zu Altona, unter der Firma Hamel Gebrüder bisher betriebenen Seifenfabrik, Herstellung von Seifen aller Art, Seifenpulver, Waschmitteln sowie von chemischen Erzeugnissen, Handel mit Seifen aller Art, Seifenpulver, Waschmitteln, Ölen, Fetten sowie Chemikalien. Grundkapital 2 250 000 000 M. Vorstand Johannes Heinrich Adolph Diederichsen, Fabrikant, zu Altona, und Karl Friedrich Wiebe Petersen, Kaufmann zu Hamburg. Die Gründer,

welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Dr. Richard Wulff, Rechtsanwalt, zu Hamburg, 2. Franz Wilhelm Richard Adam, Bankier, zu Altona, 3. Karl Oskar Hölzer, Bankier, zu Hamburg, 4. Alfred Ferdinand Benjamin Michow, Kaufmann, zu Klein Flottbek, 5. Gustav Alberts, Rechtsanwalt, zu Hamburg, 6. Carl August Heinrich Höfle, Kaufmann zu Hamburg, 7. Johannes Heinrich Adolph Diederichsen, Fabrikant, zu Altona. Der erste Aufsichtsrat besteht aus den zu 1 bis 5 genannten Gründern sowie Hermann Schwarz, Rechtsanwalt, zu Hamburg, Richard Rogall, Bankier, zu Hamburg, Hermann Vocke, Fabrikant, zu Altona, und Professor Dr. Otto Steffens, Regierungsrat a. D., Fabrikant, zu Hamburg.

*† Kassel. Fabrikation Chemischer Artikel Dr. Otto Wille A.-G. Herstellung und Vertrieb chemischer Artikel aller Art. Grundkapital 500 000 000 M. Vorstand Chemiker Dr. Otto Wille und Diplomkaufmann Alfred Gut.

*† Königswusterhausen. Deutsche Haarwasser-Fabrikation Freifrau Auguste v. d. Poussardière & Sohn zu Miersdorf. Inhaber Kaufmann Max Beckert, ebenda.

*† Leipzig. Handelsgesellschaft für chem.-techn. Rohstoffe mit beschränkter Haftung in Leipzig (-Anger, Zweinaundorfer Str. 6). Großhandel mit chem.-techn. Rohstoffen. Stammkapital 2 496 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Paul Karl Walter Wurtzel.

*† München. Josef Zitzelsberger A.-G., Brudermühlstr. 14. Herstellung von Margarine, Speisefett, Öl und sonstigen Fettwaren, Nähr- und Nahrungsmitteln, Leim- und Leimprodukten, Seifen, kosmetischen und chemisch-technischen Artikeln aller Art, Verarbeitung und Verwertung von Knochen und sonstigen Schlachtabfallprodukten sowie Handel mit diesen und verwandten Gegenständen, insbesondere Übernahme und Fortbetrieb der Firma Josef Zitzelsberger G. m. b. H. in München. Grundkapital 50 000 000 M. Vorstandsmitglieder: Karl Selmaier und Ernst Steiner, Kaufleute, und Sophie Zitzelsberger, Fabrikantenstochter in München. Prokurist: Ida Riehl, Gesamtprokura mit einem Vorstandsmitglied. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: 1. die Firma Josef Zitzelsberger G. m. b. H. in München, 2. Karl Selmaier, Kaufmann, 3. Josef Zitzelsberger, Fabrikant, 4. Sophie Zitzelsberger, Fabrikantensgattin, diese in München, 5. Paul Wachlin, Bankier in Hersching, 6. Sophie Zitzelsberger, Fabrikantenstochter, 7. Marie Zitzelsberger, Fabrikantenstochter, diese in München. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: Josef Zitzelsberger, Fabrikant in München, Paul Wachlin, Bankier in Hersching, Justizrat Dr. Bernhard Mayer II, Rechtsanwalt, Sophie Zitzelsberger, Fabrikantensgattin, diese in München. — *† Süd-Debag, Süddeutsche Betriebsstoff-A.-G. Einfuhr und Herstellung von Betriebsstoffen und Mineralölen jeder Art und Handel damit. Grundkapital 300 000 000 M. Vorstand Eugen Recknagel, Kaufmann. Geschäftslokal Winzerstraße 68. — *† „Klebstoff-Fabrik Adol“ G. m. b. H., Sitz Trudering. Fabrikation und Vertrieb von chemischen Erzeugnissen aller Art, insbesondere diejenige eines Universalklebstoffes „Adol“. Geschäftsführer Adam Grämann sen. und Adam Grämann jun. in Trudering.

*† Neusalz a. O. Neusalzer Seifenpulverfabrik Paul Bock. Inhaber Kaufmann Paul Bock.

*† Rostock i. M. Fett-Import und Verarbeitungs-Aktiengesellschaft Ober & Walker, Sitz Bremen, Zweigniederlassung Rostock. An Wilhelm Aldag zu Rostock ist unter Beschränkung seiner Vertretungs- und Zeichnungsbefugnis auf die Geschäfte der Zweigniederlassung zu Rostock Prokura zur Alleinvertretung erteilt.

*† Saarbrücken. Sesa-Seifenhandels-gesellschaft m. b. H. Handel mit Seifen, Ölen und Materialwaren, Beteiligung an anderen gleichartigen Unternehmungen. Stammkapital 50 000 Fr. französischer Währung. Geschäftsführer Hans Schmidt, Kaufmann, Ehefrau Hans Schmidt, Anna geb. Petry, ohne Stand.

*† Würzburg. Süddeutsche Chemikaliengesellschaft m. b. H. Handel mit technischen und pharmazeutischen Chemikalien, Teerprodukten und Drogen, wobei es vorbehalten bleibt, auch die Fabrikation solcher Erzeugnisse aufzunehmen. Gesellschaftskapital 40 Millionen M. Geschäftsräume Peterstr. 5. Die Firma steht in enger Interessengemeinschaft mit einigen Großhandelsfirmen aus der Branche und beabsichtigt, ihr Unternehmen schon in der nächsten Zeit in eine Aktiengesellschaft umzuwandeln.

* Berlin. Der Prokurist der Firma Moldenhauer & Co. Herr Paul Düntz konnte am 1. Oktober d. J. sein 25jähriges Jubiläum feiern. Herr Düntz trat im Jahre 1893 als Lehrling ein, war nach seiner Lehrzeit bis zum 1. 10. 1897 als junger Mann tätig, genügte dann seiner Militärpflicht und hat vom 1. Oktober 1898 bis zum heutigen Tage, somit 25 Jahre, seine Tätigkeit bei der oben genannten Firma ausgeübt. Er erfreut sich der allgemeinen Hochachtung und Liebe seines Chefs sowie aller Angestellten.

-m. Danzig. Petrodanz, chemisch-kosmetisches Laboratorium Petersburg-Danzig, G. m. b. H., bildete sich in Wantgasse 4 für Herstellung und Vertrieb solcher Präparate nach Petersburg. Geschäftsführer sind Oberapotheker d. Res. a. D. A. Miessner und Apotheker G. Rosenbaum, Zoppot. — -m. Dan-

ziger Müllerol-Werke, G. m. b. H., wurde mit 525 000 M in Heilige Geist-Gasse 106 für Vertrieb von Lederputzmitteln etc. gebildet.

-m. Danzig-Oliva. Parfümeriefabrik „Devene“, G. m. b. H., bildete sich mit 1 Mill. M in Zoppoterstr. 71. Geschäftsführer ist Samuel Perschitz.

-m. Epilä, Finnland. D. Winter & Co.'s Fabrik schrieb einen Preiswettbewerb aus mit 23 Preisen im Betrage von 5000 f. M. für ein Reklameschild über ihre Farbseife nebst Farben.

-m. Göteborg, Schweden. Aktiebolaget Gillberg & Malm, für Ein- und Ausfuhr von Ölen und Chemikalien in 1916 mit 102 000 Kr. Aktienkapital gegründet, geriet in Konkurs.

* Hagen i. W. Speiseöl- und Fettgroßhandlung Josef Linke. Der Kaufmann Thomas Bloomfield ist in das Geschäft als persönlich haftender Gesellschafter eingetreten.

-m. Kopenhagen. Östasiatisk Industri & Plantage Co. hatte ihre Dansk Sojakagefabrik hier das ganze Jahr regelmäßig, lohnendem Betrieb. Sie verarbeitete in dem am 30. Juni beendeten Jahre 103 893 (i. V. 57 000) t Sojabohnen und andere Ölfrüchte, von neuen Artikeln 3662 t Waltran in der Härtingsabteilung, 7692 t Baumwollsaamen aus Ägypten und Westindien in der Preßanlage. Fast die Hälfte der Produktion war für Ausfuhr; der Umsatz stieg von 29 auf 41 Mill. Kr. Die genannte Stammfirma, welche in ihrer Kokospflanzung Kreta auf der Malakkahalbinsel 630 350 (i. V. 602 050) Stck. Kokosnüsse erntete und auch aus den Gummipflanzungen guten Gewinn hatte, verteilt aus 3,01 (i. V. 0,38) Mill. Kr. Reingewinn 12% Dividende (i. V. keine) mit 2,4 Mill. Kr. und macht 0,52 (0,16) Mill. Kr. Übertrag. — -m. Säbefabriken Dana, V. L. Petersen, Svanevej 29, wurde von einem früheren Seifenmeister für Herstellung von Mandel-, Glycerin-, Marseillerseife und Seifenspänen gegründet. — -m. Neuer Verwaltungsdirektor der großen Drogen-, Seifen- und Kerzenfabrik Det Danske Medicinal- & Kemikalie-kompagni wurde N. F. Lukassen. — -m. Fabriken Juno, für Schuhcreme etc., Ny Vestergade 9, ging an eine A.-G. mit 10 000 Kr. Aktienkapital über. Direktor ist der bisherige Teilhaber W. Wind Andersen. — -m. Parfümeriefabrikant, cand. pharm. J. Reingaard Christensen, Ob Suhrsg. 16, ist gestorben. — -m. Conrad Bang, Großhandlung in Rohstoffen der Margarineindustrie, und ihr Inhaber Paul Knudsen wurden in Konkurs erklärt.

-m. Landskrona, Schweden. Aktiebolaget Graen, Fabrik für Natriumsulfat, Antichlor, Kristallsoda, Wasserglas etc., setzte das Aktienkapital von 2,4 auf 0,24 Mill. Kr. herab und beschloß Neuzeichnung von 410 000 Kr. in Vorzugsaktien.

* Leipzig. Die bekannte Spezialmaschinenfabrik Louis Brocks, K.-G., in Lindenau, Lützenerstr. 63 wurde in eine A.-G. mit 10 000 000 M Grundkapital umgewandelt. Mitglieder des Vorstandes sind Ingenieur Paul Louis Franz Brocks, Ingenieur Gottfried Alfred Arthur Brocks, Kaufmann Wilhelm Otto Oscar Brocks und Ingenieur Franz Rudolf Sonntag. — * Mineralölindustrie-A.-G. Rentner Walther Bauendahl ist zum Vorstand bestellt.

-m. Malmö, Schweden. Eugen Wingard, Dir. der Firnis- und Chemikalienhandlung seines Namens, langjähriger Vorsteher von Schonens Farbenhändlerverein, schenkte diesem 10 000 Kr. zu einem Fonds für Vortrags- und Unterrichtskurse für Angestellte des Farben- und Chemikalienhandels.

* Mannheim. Die Firma Gebr. Beermann ist in den Konzern der Ölwerke Stern-Sonneborn A.-G. aufgegangen und wird als Mannheimer Zweigniederlassung des letzteren weitergeführt. Zu Geschäftsführern der Mannheimer Niederlassung sind die Herren David Beermann und Max Mayer-Gidion bestellt, Herrn Julius Kahn wurde Handlungsvollmacht erteilt.

-m. Sandefjord, Norwegen. Die Werft A.-S. Framnäs mekan. Verksted, welche speziell schwimmende Trankochereien, Walfangdampfer und Ausrüstung für den Walfang baut, feierte ihr 25jähriges Jubiläum. Direktor ist seit 1898 Ingenieur O. Wegger.

* Witten. Imhausen & Co. Dem Kaufmann Gustav Heidmann und Dr. Werner Prosch ist Gesamtprokura erteilt.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend das Verbot der Ausfuhr von Waren vom 17. September 1923.

Auf Grund der Verordnung über die Außenhandelskontrolle vom 20. Dezember 1919 (RGBl. S. 2128) und der Ausführungsbestimmungen zu dieser Verordnung vom 8. April 1920 (RGBl. S. 500) wird folgendes bestimmt:

§ 1. Die Bekanntmachung, betreffend das Verbot der Ausfuhr von Waren des Abschnitts 1 des Zolltarifs (Erzeugnisse der Land- und Forstwirtschaft und andere tierische und pflanzliche Naturerzeugnisse; Nahrungs- und Genußmittel), vom 4. Mai 1920 (Deutscher Reichsanzeiger Nr. 105 vom 18. Mai 1920) und die Bekanntmachung, betreffend das Verbot der Ausfuhr von Waren des zweiten bis neunzehnten Abschnitts des Zolltarifs, vom 1. Dezember 1921 (Deutscher Reichsanzeiger Nr. 284 vom 5. Dezember 1921) sowie alle zur Abänderung dieser Bekanntmachungen erlassenen Vorschriften treten außer Kraft.

§ 2. Die Ausfuhr der in der Anlage dieser Bekanntmachung genannten Waren ist ohne Bewilligung des Reichskom-

missars für Aus- und Einfuhrbewilligung oder der sonst zu-
ständigen Stellen verboten.

§ 3. Diese Bekanntmachung tritt mit dem 27. September 1923
in Kraft.

Berlin, den 17. September 1923.

Der Reichswirtschaftsminister.
von Raumer.

Der Reichsminister für Ernährung und Landwirtschaft.
I. V.: Dr. Heukamp.

Aus der Anlage:

Erster Abschnitt.

**Erzeugnisse der Land- und Forstwirtschaft und andere tierische
und pflanzliche Naturerzeugnisse; Nahrungs- und Genußmittel.**
Ölfrüchte und Sämereien.

13a Raps und Rübsen.

13b Dotter, Ölfett, Hederichsaat.

13c Senf.

14 Mohn, auch reife Mohnköpfe, Sonnenblumensamen, Ma-
diasamen, Erdmandeln, Behennüsse, Bucheckern, Ka-
pok- (Wollbaum-) Samen, Lorbeeren, Nigersamen;
Erdnüsse, Sesam.

15a Leinsaart, auch gemahlen (Leinmehl) oder sonst zer-
kleinert.

15b Hanfsaat.

16a Baumwollsaamen; Sojabohnen; Mowrasaat; Elipe-, Schi-
nüsse, Butterbohnen, Stillingiasamen, afrikanische Talg-
(Njavi-) Nüsse, Rizinussamen; Palmkerne (auch zer-
kleinert); Fettmuskat-, Holzöl-, Kulanüsse, Kürbis-
kerne und andere nicht besonders genannte Ölsämereien
und Ölfrüchte.

16d Kopra.

aus 22 Fenchel, Koriander, Kümmel.

Tierische Fette.

126 Schmalz von Schweinen, Oleomargarin, Schmalz von
Gänsen, Rindsmark und andere schmalzartige Fette.

127 Schweine- und Gänsefett, roh (uneingeschmolzen, un-
ausgepreßt), mit Ausnahme des Schweinespecks;
ferner Grieben zum Genusse; Schweinefömen (Fliesen,
Liesen, Schmer); Premier jus.

129 Talg von Rindern und Schafen (Rinder-, Schaffett), roh
oder geschmolzen; auch Preßtalg.

aus 130 Knochenfett; Abfallfette (Wollschweiß-, Leim-, Woll-
wasch-, Walfett, natürliches und künstliches Gerbe-
fett [Degras]).

132 Tierfett, anderweit nicht genannt, roh, geschmolzen oder
gepreßt.

Tierische Rohstoffe, anderweit nicht genannt,
und Abgänge.

156a Hörner, Geweihe, gefärbte Stücke von Hirschgeweihen,
roh, auch in der Querrichtung in einzelne Stücke zer-
schnitten, zu Schnitzzwecken.

156b Knochen, Knochenzapfen, Hufe, Klauen, Vogelschnäbel,
roh, auch in der Querrichtung in einzelne Stücke zer-
schnitten, zu Schnitzzwecken.

156f Knochen, in der Querrichtung in einzelne Teile zer-
schnitten, Knochenzapfen (Hornpeddig), Hufe, Klauen,
zu anderen als Schnitzzwecken, roh, auch entfettet.

156g Hornspäne (Abfallspäne) und Hornmehl (Abfälle von
der Bearbeitung von Tierhörnern oder Hornwaren
[anderes 613]).

aus 157 Magen von Vieh, frisch oder getrocknet, auch einge-
salzen, nicht zum Genusse; Lab, auch eingedickt,
nicht weingeisthaltig.

aus 160 Fischeier, Fischschuppen, Rindergalle, Schweinegalle.

aus 161 Fischmehl zur Viehfütterung oder zu Düngezwecken;
Blut von geschlachtetem Vieh, flüssig oder einge-
trocknet.

**Erzeugnisse der Ölmüllerei und der Gewinnung
fetter Öle.**

166a Raps- und Rüböl.

166b Leinöl.

aus 166c Bohnenöl (Soja- und anderes); Baumwollsaamenöl, auch
amtlich ungenießbar gemacht (vergällt); Bucheckern-,
Klauen-, Knochen-, Mais-, Mohn-, Niger-, Sonnen-
blumen-, Speck- und anderes fettes Öl.

166d Erdnußöl; Sesamöl, auch amtlich ungenießbar gemacht
(vergällt).

167 Baum-, Sesam-, Erdnuß-, Rüb- und andere fette Öle
in Blechgefäßen und anderen Behältnissen als in
Fässern.

Pflanzliche Fette:

170 Baumwollstearin.

(171b/d) zum Genusse nicht geeignet:

171b Palmkernöl (Palmnußöl, Palmkernfett).

171c Kokosnußöl (Kokosbutter, -fett, Kokosnußbutter, Ko-
kostalg).

171d Mowraöl (-butter), Schibutter, Vateria- und anderer
pflanzlicher Talg (Pflanzenfette).

E. Erzeugnisse der Nahrungs- und Genußmittel-
gewerbe, in den Unterabschnitten A bis D nicht
inbegriffen.

205a Margarine und mit Milch, Wasser, Salz und Farbstoffen
oder in ähnlicher Weise zu Kunstbutter verarbeitetes
Oleomargarin (Oleomargarin s. Nr. 126b); Mischungen
von Oleomargarin mit Milchbutter oder Butterschmalz;
Kunstspeisefett.

205b pflanzlicher Talg, zum Genuß geeignet (geläutertes Ko-
kosnußöl [Kokosbutter] usw.).

Zweiter Abschnitt.

Mineralische und fossile Rohstoffe; Mineralöle.

C. Fossile Brennstoffe.

238a Steinkohlen, Anthracit, unbearbeitete Kannelkohle, auch
gemahlen.

238b Braunkohlen, auch gemahlen.

238c Torf; Torfkoks (Torfkohlen); Brennstoffe, künstliche,
aus Torf.

238d Koks (poröse Rückstände von der trockenen Destillation
der Stein- oder Braunkohlen), auch gemahlen.

238e Preßkohlen: aus Steinkohlen.

238f —: aus Braunkohlen (auch Naßpreßsteine).

239h Braunkohlenteer-, Torf-, Schieferöl, Öl aus dem Teere
der Boghead- oder Kannelkohle und sonstige ander-
weit nicht genannte Mineralöle, roh oder gereinigt;
teerartige, paraffinhaltige und im Wasser nicht unter-
sinkende pechartige Rückstände von der Destillation
der Mineralöle (Heizstoffe [Masut-], Goudron usw.);
Harzöl, Mischungen von Mineralölen, nicht unter
Nr. 239c und 260 fallend.

D. Mineralöle und sonstige fossile Rohstoffe.

242a Bernstein, roh.

243a Pech aller Art mit Ausnahme des Steinkohlenpechs;
Pechsatz (Rückstand von der Pechbereitung); Schwarz-
wachs (Montanschwartzwachs).

243b Pechartige Rückstände von der Destillation der Mineral-
öle, soweit sie im Wasser untersinken.

243c Teer aus erdpechhaltigem Schiefer: Braunkohlenteer;
Torfteer; Holzteer und Dagget (Daggert), Birkenteer.

E. Steinkohlenteer, Steinkohlenteeröle und
Steinkohlenteerstoffe.

244a Steinkohlenteer.

244b Steinkohlenpech.

245a Benzol (Steinkohlenbenzin), Cumol, Toluol, Xylol und
andere leichte Steinkohlenteeröle; sogenannter Kohlen-
wasserstoff.

245b Steinkohlenteeröle, schwere, z. B. Anthracen-, Karbol-,
Kreosotöl; auch Asphaltnaptha.

Vierter Abschnitt.

**Chemische und pharmazeutische Erzeugnisse, Farben und
Farbwaren.**

A. Chemische Grundstoffe, Säuren, Salze und
sonstige Verbindungen chemischer Grundstoffe,
anderweit nicht genannt.

287a Soda, natürliche und künstliche, roh, auch kristallisiert
(Sodasatz).

287b —: kalzinert, auch auf andere Weise entwässert oder
gereinigt; Bleichsoda; sodahaltige Kesselsteingegen-
mittel.

288 Doppeltkohlensaures Natron (Natriumbikarbonat).

289a Atznatron (Natriumhydroxyd, kaustische Soda, Natrium-
hydrat), fest (Laugen-, Seifenstein, Laugenpulver) oder
flüssig (Natronlauge).

aus 298a Tonerde, künstliche; künstlicher Eisstein (Kryolith, Na-
triumaluminiumfluorid); Tonerdehydrat (Aluminium-
oxydehydrat), künstliches; auch gereinigter Bauxit.

E. Künstliche Düngemittel.

359a Guano, künstlicher (Fisch-, Fleisch-, Blut-, Garnelen-
usw. Guano); Tier-, Flechsenmehl; gemahlener tie-
rischer Dünger (Poudrette).

359b —: natürlicher.

360 Knochenmehl.

361 Thomasphosphatmehl.

362 Mit Säuren behandelte phosphorhaltige Düngemittel
(Superphosphate), auch mit anderen Stoffen vermischt,
und an sich zollpflichtige Stoffe zu Düngezwecken
auf Erlaubnis.

Sozialwirtschaftliches.

Goldlöhne.

Von Dr. Istmann, Freiburg.

(Schluß.)

Der Begriff Goldlohn kann also demnach nichts anderes be-
deuten als die jeweilige sofortige Anpassung des Nominal-
lohnes an den volkswirtschaftlich größtmöglichen
Reallohn. Es kann also darunter niemals verstanden werden:
Erlangung von Friedenslöhnen oder dauerndes Fest-
halten an dem gegenwärtigen Reallohn durch Umstellung des
heutigen Nominallohnes auf eine Devisengoldmarkbasis. Denn
weder das eine noch das andere ist möglich, weil jede allgemeine
Nominalloohnerhöhung über das jeweils wirtschaftlich bedingte

Reallohniveau hinaus sofort inflationistisch wirken muß und das Zuviel des Nominallohnes sofort wieder absorbiert wird durch die inflationistische Verringerung des Geldwertes und der Kaufkraft des Lohnes. Österreich, Rußland und Deutschland selbst sind hierfür lebende Beispiele. Trotz vielfach überwiegender Macht der Arbeitnehmerkreise ist es diesen Kreisen doch nie gelungen, das gesamte Reallohniveau dauernd zu heben ohne gleichzeitige Steigerung der Produktion, es sei denn auf Kosten der Gesamtproduktionsbasis selbst.

Aus den bisherigen Darlegungen geht hervor, daß das Problem des Goldlohnes dahin präzisiert werden muß: auf welche Weise kann der Nominallohn immer sofort an den volkswirtschaftlich größtmöglichen Reallohn angeglichen werden, ohne daß die Nominallohnsteigerung die volkswirtschaftlich ungesunde inflationistische Wirkung ausübt? Die vollkommene Lösung ist nur möglich, wenn man die Löhne in ein festes Verhältnis zu einer Indexziffer bringt, die einerseits die Kaufkraft des Geldes möglichst genau anzeigt und andererseits auch die Veränderung des Konsumtionsfonds, oder genauer ausgedrückt, die Veränderung des Anteils des Konsumenten an dem volkswirtschaftlichen Gesamtwarenvorrat ankündigt. Wir müssen also eine Statistik haben über die Veränderung der Kaufkraft des Geldes, über die Entwicklung der Produktion und über die Entwicklung der Anzahl der Konsumenten und der einseitigen Warenabgabe und Dienstleistungen, die keine Gegenwerte erzeugen oder hereinbringen. Nur dann wäre das Problem „Goldlohn“ ökonomisch einwandfrei zu lösen.

Eine Indexziffer, die die Veränderung der Kaufkraft des Geldes zum Ausdruck bringt, läßt sich heute unschwer finden. Nachdem der weitaus größte Teil der Industrie- und Handelskreise zur Goldmarkrechnung übergegangen sind, d. h. ihre heutigen Tagespreise durch Umrechnung in Devisengoldmark festgelegt haben, und selbst der Fiskus zur Festmarkberechnung gegriffen hat, dürfte gegenwärtig die Indexziffer aus dem gezogenen arithmetischen Mittel aus Devisenkurs und Reichsteueringindexziffer am zweckmäßigsten als Geldentwertungsziffer Verwendung finden. Und zwar müßte der Devisenkurs mit dem dreifachen Gewicht und die Reichsteueringindexziffer mit dem einfachen Gewicht genommen werden.

Weit schwieriger dagegen dürfte die Zusammenstellung einer Indexziffer sein, die die Veränderungen der Anteile an dem Konsumtionsfonds anzeigt. Technisch möglich wäre sie zweifellos. Aber dazu müßte das statistische Reichsannt besondere Erhebungen machen und mindestens alle 2 bis 3 Monate das eingegangene Zahlenmaterial zu einer Indexziffer verarbeiten. Immerhin können aber heute schon gewisse monatliche Produktionsstatistiken und sonstigen Beobachtungen von wirtschaftlich wichtigen Erscheinungen gewisse Richtlinien geben, wie sich der Konsumtionsfonds verändert. Auf Grund von bisherigen Untersuchungen in dieser Richtung dürfte diese Indexziffer gegenwärtig etwa 0,55 bis 0,6 betragen. Die Geldwertveränderungsindexziffer, dividiert durch die Konsumtionsfondsanteilsindexziffer, ergibt dann die Reallohnindexziffer, mit der der Nominallohn auf und ab gleiten kann. Die Geldentwertungsindexziffer war z. B. im Mai v. J. gleich 59,7. Die Warenvorratsanteilsindexziffer zur selben Zeit vielleicht 0,65. Dann beträgt im Mai die Reallohnindexziffer $= 59,7 : \frac{100}{65} = 59,7 \times 1,54 = 91,9$.

In der Woche vom 29. Juli bis 5. August war dagegen die Geldentwertungsziffer gleich 214 384. Die Warenvorratsindexziffer infolge der Ruhrbesetzung vielleicht auf 0,6 oder 0,55 gesunken.

Die Reallohnindexziffer betrug dann $214\,384 : \frac{100}{55} = 214\,384 \times 1,84 = 390\,035$. Die Steigerung der Reallohnindexziffer betrug also demnach in der Zeit vom Mai 1922 bis zur ersten Augustwoche gleich 423 850%. Der Nominallohn hätte sich demnach, unter der Voraussetzung, daß die geschätzten Warenvorratsanteilsindexziffern stimmen, um 423 850% erhöhen dürfen, wobei der wirtschaftlich höchst zulässige Nominallohn erreicht wäre, ohne daß die inflationistische Wirkung durch die Erhöhung hervorgerufen werden könnte.

Wichtig für die Anwendung dieser Reallohnindexziffer ist nun das Auffinden der richtigen Lohnbasis, die nur durch eingehende Einzeluntersuchungen gefunden werden kann. Für manche Arbeitnehmerkategorien dürfte vielleicht die Lohnperiode des Monats April d. J. als beste Basis dienen, da in dieser Periode der Stabilität die Löhne vielfach einen gerechten Ausgleich fanden. Deshalb bedarf auch die technische Ausrechnung der Konsumtionsfondsindexziffer noch eingehender Untersuchungen. (Ind.- u. Handels.-Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

8a, 17. E. 26 948. Friedrich Ebinger, Stuttgart, Hasenbergstr. 78. Übergußvorrichtung zum Bleichen von Textilgut mittels Sauerstoffs. 29. 7. 21.

120, 23. S. 49 781. Sudfeldt & Co., Melle i. Hannover. Verfahren zur Gewinnung von sulfosauren und alkylschwefelsauren Salzen aus Säureharzen. 14. 3. 19. — 23. S. 49 782. Sudfeldt & Co., Melle i. Hann. Verfahren zur Gewinnung von Sulfosäuren aus Braunkohlenteer. 14. 3. 19.

23b, 1. O. 13 551. Ölwerke Stern-Sonneborn A.-G. u. Dr. Egon Eichwald, Wrangelsstr. 37, Hamburg. Verfahren zur Reinigung von Ölen u. dgl. 24. 2. 23. — 3. J. 23 021 Eduard Jena, München, Steinheilstr. 5. Verfahren zur Destillation von Rohmontanwachs. 14. 9. 22. — 4. R. 57 666. A. Riebeck'sche Montanwerke Act.-Ges., Halle a. S. Verfahren zur Abscheidung von Benzol oder Benzin aus Gemischen. 22. 1. 23.

30h, 13. W. 60 669. Dr. Theodor Legradi, Wien; Vertr.: Dr. G. Winterfeld, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Verfahren zur Herstellung von Rasierpulver. 7. 3. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

266. Melasse zur Fabrikation von Fettglanzwischse. Sch. W. in W.
267. Spanschachteln zur Füllung von Fettglanzwischse. Sch. W. in W.
268. Wolfettstearin. B. L. in L.
269. Olein. B. L. in L.
270. Wer fabriziert im besetzten Gebiet Atznatron? J. O. in E.
271. Kleine Knetmaschine, ev. gebraucht, zur Herstellung von Zahnpasten bzw. Kopfwaschpulver. St. C. in H.
272. Kleine Siebmaschine, ev. gebraucht, zur Herstellung von Zahnpasten und Kopfwaschpulver. St. C. in H.
273. Musterglasdosen für Schmierseife. S. U. in C.

Beantwortungen.

245. Das Verfahren zur Herstellung von Sprühsoda, Sprühseifenpulver und Sprühseife nach dem Turmverfahren, dem sogenannten „Sprüh“-verfahren, ist durch verschiedene Patente in allen Kulturstaaten geschützt. Bezüglich der Erwerbung des Verfahrens und der Apparatur wende man sich an den Inhaber der Patente, Herrn Dr. Adolf Welter, Crefeld-Rheinhausen.

253. Glyzerinpech Ia Qualität liefert Alker & Schwarz, Chem. Fabrik, G. m. b. H., Liebenau bei Graz, Österreich.

255. Pumpen zum Abfüllen liefern August Krull, Helmstedt i. Br.; Maschinenbau Aktiengesellschaft Golzern-Grimma, Grimma i. Sa.; Georg Schmidt, Helmstedt i. Br.; Friedrich Heckmann, Maschinenfabrik, Berlin S.O. 16, Brückenstr. 6 b; Hammelrath & Schweizer, Düsseldorf E. 3. A.; Louis Brocks, Maschinenfabrik, Leipzig-Lindenau, Lützenerstr. 63; Bleiindustrie A.-G., vorm. Jung & Lindig, Freiberg i. Sa.; P. Jecmen & F. Lein, Wien VII, Neubaugasse 61.

256. Savonade (Wortzeichen geschützt) stellt die Chemische Fabrik Polborn G. m. b. H., Berlin-Grunewald, Hubertus-Allee 41, her.

— Savonade liefern Müller & Kalkow, Magdeburg.

257. Texalin liefern Korndörfer & Wallenfels, chem. Fabrik, Aussig a. E., C. S. R., und Wien XXI., Ferchenbauer-gasse 13.

258. Hydralin ist ein der Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H., Berlin-Grunewald, Hubertus-Allee 41, unter Nr. 258 438 geschütztes Warenzeichen. Unter dieser Bezeichnung kommt ein Lösungsmittel für Fette, Öle, Wachse, Harze u. dgl. in den Verkehr.

— Hydralin liefern Korndörfer & Wallenfels, chem. Fabrik, Aussig a. E., C. S. R., und Wien XXI., Ferchenbauer-gasse 13.

259. Westrolleiert Konsortium für elektrochem. Industrie, Nürnberg.

260. Entfärbungskohle aller Art liefern Lehmann & Voss, Hamburg I.

262. Fuselöl liefern Chemische Fabrik Ellerholz, G. m. b. H., Hamburg; C. A. F. Kahlbaum, G. m. b. H., Adlershof b. Berlin; Dr. L. C. Marquart, Beuel b. Bonn (Rhein); Chemische Fabrik Dessau, G. m. b. H., Dessau (Anhalt); Chemische Fabrik Cotta E. Heurer, Dresden; Dr. Henkel & Co., G. m. b. H., Hannover; Dr. E. Krüger & Co., Hannover; Dr. Heinrich König & Co., G. m. b. H., Kom.-Ges., Leipzig-Plagwitz; E. de Haën, Chemische Fabrik, Seelze b. Hannover; Chemische Fabrik Ludwigslust, G. m. b. H., Ludwigslust.

264. Dr. Jessners Salbengrundlage „Mitin“ liefern Krewel & Cie., Köln.

265. Schmelzkessel liefern C. E. Rost & Co., Maschinenfabrik, Dresden; Friedrich Krupp A.-G., Grusonwerk, Magdeburg-Buckau; August Krull, Helmstedt; Gebr. Zeigermann, Altona-Elbe; Wegelin & Hübner A.-G., Halle a. S.; Wilhelm Schmidding, Kupfer- und Aluminiumschmiede, Köln-Mansfeld; Johann Hauß, Berlin; A.-G. Kühnle, Kopp & Kausch, Frankenthal i. Pfalz.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivest“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich unverbindlich M 1,50 mal Schlüsselzahl; für das Ausland 3.— Goldmark (4 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Schlüsselzahl 100 000 000

Anzeigenpreis: Die 5-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengesuche 8 Pfg. mal Schlüsselzahl nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellengesuche 8 Gold-Pfg.; 4 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 11. Oktober 1923.

Nr. 41.

Gefüllte Haushaltseifen auf kaltem Wege.

(Eing. 3. X. 1923.)

Bei den jetzigen hohen Seifenpreisen kommt die Kundschaft oft mit dem Verlangen nach einer billigeren weißen Haushaltseife. Da manche Seifenfabrikanten nur ungefüllte Kernseifen auf dem Siedewege erzeugen, und ein größerer Bedarf an gefüllten Seifen nicht besteht, so hilft sich der Erzeuger am besten, wenn er die gewünschte Ha-Seife im kleinen Maßstabe auf kaltem Wege herstellt.

Als Fettmaterial für eine solche gefüllte Ware kommen Talg, helle talgartige Fette, gehärtete Fette und Palmkernöl oder Kokosöl in Frage. Je nach dem Fettansatz ist die Temperatur, bei der die Fette mit der Lauge verrührt werden, verschieden, und man muß die vorgeschriebenen Wärmegrade beim Zusammenrühren genau einhalten, damit man eine glatte ansehnliche Seife erhält. Ist der Prozentsatz an talgartigen oder gehärteten Fetten sehr hoch, so ist eine viel höhere Rührtemperatur nötig, als wenn der Ansatz in der Hauptsache oder ausschließlich aus Palmkernöl oder Kokosöl besteht. Um talgartige Fette auf kaltem Wege zu verarbeiten, darf man auch nicht zu hochgradige Laugen verwenden, auch nehmen diese Fette weniger Lauge auf als Palmkernöl und Kokosöl.

Besteht der Ansatz in der Hauptsache aus letzteren Ölen und nur einem kleinen Prozentsatz talgartiger Fette, so ist die beste Rührtemperatur im Sommer 32—35° C, im Winter 36—40° C. Bei Mitverarbeitung von 1/3 talgartiger Fette rührt man bei ca. 45° C, und bei Verwendung von 60% talgartiger Fette neben 40% Palmkernöl oder Kokosöl wird die Lauge bei 65—70° C eingerührt.

Auch das Laugenquantum ist zu beachten, damit einerseits die Seife auf dem Lager nicht beschlägt oder nach kurzer Zeit schon gelb und ranzig wird. Bei 100 kg Fettansatz ist schon ein Zuviel von 2 kg Lauge zu merken, da dann die Seife sicher beschlägt. Ebenso spielt auch die Qualität der kaustischen Soda, aus der die Atznatronlauge bereitet wurde, eine große Rolle. Für einen Ansatz aus 90 kg Kokosöl und 10 kg Talg wäre z. B. ein Laugenquantum von 64 kg 35grad. Atznatronlauge, aus 125grad. kaust. Soda bereitet, gerade zur richtigen Verseifung ausreichend. Hat man keine 125grad. kaust. Soda zur Verfügung und wird die Lauge aus 120grad. kaust. Soda erzeugt, so sind 3—4 kg mehr Lauge nötig.

Die Laugenstärke bei diesen Seifen soll keinesfalls höher als 36° Bé sein, stets ist es auch besser, einen kleinen Laugenüberschuß, z. B. 1/4 kg Lauge auf 100 kg Fettansatz mehr zu nehmen, als der berechneten Menge entspricht, um eine feste und haltbare Seife, die sich gut pressen läßt, zu erhalten.

Am besten wird der Fettansatz nach dem Schmelzen in einen Rührkessel gesiebt, um alle Verunreinigungen zurückzuhalten, dann auf den vorgeschriebenen Temperaturgrad abkühlen gelassen und nun zunächst die Hälfte der Lauge eingerührt, am besten in ganz dünnem Strahle und zwar besonders dann, wenn ein großer Prozentsatz talgartiger Fette im Ansatz ist. Sobald die Masse ganz glatt und blank und nicht mehr körnig aussieht, gibt man den Rest der Lauge unter Rühren zu.

Als Füllung wird am besten Wasserglas und etwas Pottaschelösung verwendet. Nachstehend gebe ich einige Ansätze.

100 kg Talg oder ganz helles Knochenfett, Abdeckereifett etc.

400 „ Palmkernöl

400 „ 33grad. Atznatronlauge

200 „ Wasserglas

30 „ 25grad. Pottaschelösung.

100 kg Talg

160 „ helles Knochenfett

200 „ Palmkernöl

280 „ 36grad. Atznatronlauge

200 „ Wasserglas

50 „ 15grad. Pottaschelösung.

Nach Einrühren der Füllung muß die Seife sofort in die Form gebracht werden, da sie in den meisten Fällen nach Zugabe der Füllung rasch dick wird. Sollte dies jedoch einmal nicht der Fall sein, so rührt man weiter durch, bis die Seife aufliegt. Bei Seifen mit viel Talg im Ansatz muß für rasches Formen gesorgt werden, denn wenn die Seife im Rührkessel zu dick wird, bringt man sie nicht mehr in die Form. Die Seife wird in der Form auf einige Stunden bedeckt, eine zu starke Erhitzung ist aber zu vermeiden.

Beim Rühren solcher Seifen ist darauf zu achten, daß die verarbeiteten Fette und Öle nicht zuviel freie Fettsäuren enthalten, in welchem Falle sich der Ansatz nicht glatt verrührt, sondern mehr oder weniger körnig aussieht. Diesem Umstand darf aber nicht zu große Wichtigkeit zugemessen werden, wie z. B. bei kaltgerührten Toiletteseifen, denn bei Zusatz einer höheren Füllung werden diese Seifen meist wieder glatt, aber bei Verwendung von alten ranzigen Ölen ist es doch besser, diese vor der Verarbeitung mit Lauge zu läutern, um ansehnliche glatte Seifen zu erhalten.

J. P.

Die Bleichung von Speiseölen mit Erden.

Von Dr. phil. E. Bergner.

(Schluß.)

Bleichversuche geben schließlich auch Auskunft über die Frage, wieviel Erdsorten eine Raffinerie braucht, die alle vorkommenden Fette und Öle verarbeitet. Die Antwort lautet: zwei, nämlich eine milde für Kokosfett und ähnliche Fette, eine scharfe für Sojaöl und ähnliche Öle. Zwar kann man, wie schon früher erwähnt, auch Kokosfett mit scharfen Erden bleichen; diese Erden sind aber teuer. Es handelt sich bei Kokosfett häufig um so kleine Prozentsätze Erde, daß man mit der besseren Erde auch den Ölverlust nicht wesentlich vermindert. Sehr wichtig ist es aber, daß die besseren Erdsorten, wie schon früher gesagt, nur in begrenzter Menge lieferbar sind. Man nimmt daher für leicht bleichbare Fette gern eine billigere Erdsorte. Diese genügt selbstverständlich auch für gehärtete Öle, bei denen eine eigentliche Bleichwirkung nicht vorliegt, die aber mit etwa 1/4% Erde gefiltert werden, um sie ganz blank zu bekommen.

Einige Raffinerien bevorzugen für die leicht bleichbaren Fette Blutkohle anstelle von Erde. Der Vorteil soll in den außerordentlich geringen Prozentsätzen liegen, die man braucht. Jedenfalls ist Blutkohle sehr teuer und erfordert eine sehr sorgfältige zweimalige Filtration, mindestens das zweite Mal durch Papier. Sonst kommen unsichtbare Kohleteilchen mit durch, und das Kokosfett usw. färbt sich beim Dämpfen braun. Für Sojaöl usw. reicht Blutkohle nicht, sondern sie muß durch Erde ergänzt werden. Ich habe mich von den besonderen Vorzügen der Blutkohle nicht überzeugen können, weiß aber, daß große Raffinerien sie verwenden. Früher ist manchmal von erdigem Geschmack gesprochen worden, den Bleicherden im Gegensatz zu Blutkohle den Ölen und Fetten geben sollen; davon ist jetzt wohl ernstlich nicht mehr die Rede.

Die Apparatur zur praktischen Ausführung der Bleichung im Großen besteht aus dem Rührwerksgefäß und

der Filterpresse. Das Bleichen kann im selben Gefäß wie die Entsäuerung erfolgen. Das Gefäß muß heizbar sein und zwar am besten durch Doppelmantel, weniger gut durch Dampfsclangen, damit keine Erde zurückbleibt. Das Rührwerk braucht nicht besonders schnell zu laufen, da es ja nur das Absetzen der Erde verhindern soll. Bei wagerechten Rührwellen achte man darauf, daß die Wellenenden außerhalb des Apparats gelagert sind, sodaß die Stopfbüchsen nicht zu tragen brauchen; sie lecken sonst leicht. Ein Luftrührwerk ist wenig zu empfehlen, da gerade einige gute Erdsorten spezifisch ziemlich schwer sind. Zudem pflegt man die Filtration zur Zeitersparnis unter Luftdruck vorzunehmen; setzt nun vorübergehend der Luftdruck im Rührwerk aus, wie es leicht vorkommen kann, so tritt keine Luft mehr aus, das Rühren wird unterbrochen und die Erde setzt ab. Der Zusatz von Erde kann entweder durch Einschütten geschehen oder durch Einsaugen mittelst Vakuums; letztere Methode ist entschieden die elegantere, da man unmittelbar aus dem Erdelager ansaugen kann und den Bleichraum sauber hält, doch schleift die trockene Erde die Absperrventile stark aus. Die im Bleichgefäß befindliche Ölmenge muß möglichst genau gemessen oder gewogen sein, damit man die Erde danach genau bemessen kann. 15–20 Minuten nach dem Erdezusatz wird eine kleine Probe entnommen, filtriert und mit dem vorgeschriebenen Muster verglichen. Der Raum, wo dies geschieht, muß bei Tag- und Nachtbetrieb natürlich mit einer „Tageslichtlampe“ beleuchtet sein, damit man die Farben richtig unterscheiden kann, z. B. der Nival-Lampe der Reinlicht-Werke, München.

Ist die richtige Farbe erreicht, so wird sogleich filtriert. Es gibt aber einzelne Fälle, wo die Bleichung ungenügend ist, obwohl die richtige Erdemenge zugesetzt wurde. Der Grund kann Überhitzung des Öls sein, dann nützt auch mehr Erde nichts. Ferner kann in Kokosfett ein schwer zu bleichendes Öl, z. B. Soja, hineingeraten sein, dann kommt man mit einer schärferen Erde zum Ziel. Manchmal ist auch keine bestimmte Ursache zu ermitteln, weil man die Vorgeschichte des Öls und das Alter der Saat nicht kennt. Jedenfalls muß in solchen Fällen immer durch einen Versuch im Kleinen festgestellt werden, ob ein höherer Erdezusatz Zweck hat. Arbeiter und Vorarbeiter pflegen mit Bleicherde sehr freigiebig zu sein! Niemals darf man ihnen die Wahl der Erde und des Prozentsatzes überlassen, sie gehen sonst nur an die teuerste Sorte und schonen sie nicht. Am besten ist eine genaue Tabelle mit Vorschriften für jede Ölsorte; führt die normale Erdemenge nicht zum Ziel, so müssen sie es sofort melden. Zur Kontrolle muß man den Lagerbestand an Erde und die Menge der aus den Filterpressen entleerten ölhaltigen Erde täglich kontrollieren.

Das Abfiltrieren der Erde geschieht in Filterpressen. Da es hier nicht auf die Bildung schöner Kuchen ankommt, so sind „Kammerpressen“ vorzuziehen, weil sie schneller zu reinigen sind als „Rahmenpressen“. Sie werden entweder mit doppelten Tüchern oder einem Tuch und Papier bespannt. Letzteres ist natürlich nur einmal zu brauchen und daher recht teuer; unentbehrlich ist es nur bei Blutkohle. Das zuerst durchlaufende Öl ist trübe und wird für sich aufgefangen; es wird am einfachsten sogleich ins Bleichgefäß zurückgepumpt. Zur Beschleunigung der Filtration pflegt man, wie erwähnt, gelinden Luftdruck, etwa bis 2 atm, anzuwenden. Das Filtern geht sehr flott; nur wenn das Öl wasserhaltig ist, läuft keine Presse. Normalerweise arbeitet sie solange, bis die Zellen voll Erde sind. Dann stellt man ab und drückt mit Dampf oder Preßluft aus. Was von beiden das beste Ergebnis, d. h. die ölmäßigste Erde gibt, muß für jede Öl- und Erdesorte ausprobiert werden. Das mit Preßluft gewonnene Öl ist im allgemeinen einwandfrei, das mit Dampf dagegen schmutzig und muß in einer besonderen Sammelrinne aufgefangen werden. Bei leicht oxydierenden Ölen, z. B. Leinöl, darf man keine Luft anwenden, weil die Presse sonst Feuer fängt. Manche Erden, z. B. von Sojaöl, entzünden sich häufig beim Lagern. Der Ölgehalt beträgt durchschnittlich 25%, ausnahmsweise kann er bis 15% gedrückt werden; er soll bei jeder Entleerung kontrolliert werden.

In einigen Prospekten von Erdwerken wird empfohlen, die Bleichung nicht auf einmal, sondern in mehreren Abschnitten vorzunehmen, angeblich um die Erde besser auszunutzen. Man setzt danach anfänglich beispielsweise nur die Hälfte der Erde zu und filtriert. Dann bleicht man zum zweiten Mal mit der anderen Hälfte Erde. Diese Erde soll damit — das ist der springende Punkt — nicht voll ausgenutzt sein und soll benutzt werden, um eine frische Portion Öl erstmalig zu bleichen usw. Abgesehen davon, daß ich bei Versuchen im Kleinen keine Erdesparnis gefunden habe, dürfte die Durchführung im Großen an der Umständlichkeit scheitern. Die Leistung der Filterpressen würde auf einen Bruchteil zurückgehen.

Die baumwollenen Filtertücher verschmieren sich im Gebrauch allmählich und lassen weniger Öl durch. Sie werden daher von Zeit zu Zeit in einer Waschmaschine mit Soda gewaschen. Schließlich werden sie schadhaft und müssen, wenn das Stopfen nichts mehr nützt, durch neue ersetzt werden. Hierbei ist eine scharfe Kontrolle sehr nötig, sonst steigt der Verbrauch an Filtertuch ins Ungemessene.

Die ölhaltige Erde wird meistens durch Extraktion mittelst Benzins oder Trichloräthylens von ihrem Ölgehalt befreit. Für das zu gewinnende Öl ist es von wesentlicher Bedeutung, wie alt die Erde ist. Je frischer, umso heller und fettsäurereicher das Öl. Zudem pflegen sich beim Lagern der Erde Oxyfettsäuren zu bilden. Im allgemeinen eignen sich die Extraktionsöle nicht mehr zu Speisezwecken, sondern nur zur Seifenfabrikation. Nach einem neueren Verfahren gewinnt man das Öl, indem man die Erde in einem druckfesten Autoklaven mit Wasser gemischt auf etwa 280° erhitzt, sodaß ein Dampfdruck von 50 atm entsteht. Hierbei wird gut gerührt. Kurze Zeit nach Erreichung des Drucks wird das Rührwerk angehalten, worauf sich die Fettsäure rasch auf der Wasseroberfläche sammelt. Durch den hohen Dampfdruck wird das Fett gespalten, sodaß dieses Verfahren nur Fettsäuren liefert, was ja für die Seifenfabrikation kein Hindernis ist.

Die entfettete Erde kann wiederbelebt werden, indem man sie in Trommelöfen vorsichtig unter Luftzutritt glüht. Durch zu scharfes Glühen sintert sie. Ihre anfängliche Bleichkraft bekommt sie jedoch auf keinen Fall wieder. Ganz brauchbar ist sie beispielsweise zum Behandeln von Ölen, die gehärtet werden sollen.

Die ölhaltige Erde kann auch unmittelbar verseift werden, indem man sie mit Lauge behandelt. Es bereitet aber Schwierigkeiten, die Erde nachher durch Absitzenlassen aus dem Sud wieder zu entfernen, vergl. den Artikel in Nr. 16/17 dieser Zeitschrift, Jahrgang 1909. Mehr Aussicht bietet vielleicht die Verarbeitung zu Spezialseifen, bei denen ein Gehalt an Erde nicht stört, wie Scheuerseifen. Ob Erden in größerem Maßstab unmittelbar zu Seife verarbeitet werden, ist mir nicht bekannt.

Kleine Zeitung

Seifenfreies Reinigungsmittel. (D. R. P. 381 108 v. 7. XII. 1921. *Kalle & Co. A.-G.* in Biebrich a. Rh.*). Es ist gefunden worden, daß die Lösungen der Salze der im aromatischen Kern sulfierten Sulfosäuren des Benzylanilins oder -naphthylamins eine bedeutende reinigende Kraft haben, sodaß sie sich insbesondere im Gemisch mit den üblichen Seifenfüllmitteln sehr gut als Wasch- oder Reinigungsmittel eignen. Als solche Sulfosäuren kommen im besonderen in Betracht Mono- oder Dibenzylsulfanil- oder Naphthylsäure der Äthylbenzylanilinsulfosäure (entstanden durch Sulfieren von Äthylbenzylanilin) oder Dibenzylanilinsulfosäuren. Die Verbindungen gelangen in Form eines löslichen Salzes, z. B. als Natrium- oder Kalksalz, zur Anwendung, und zwar in Mengen von etwa 5 bis 10 Prozent im Gemisch mit den üblichen Füllmitteln, wie Glaubersalz, Wasserglas und Soda.

Beispielsweise stellt man eine Mischung her aus:

80 Teilen Soda, kristallisiert,	
6 „ Glaubersalz, kalzinert,	
9 „ Wasserglas etwa 35° Bé,	
5 „ Monobenzylsulfanilsäure.	

Patent-Anspruch: Seifenfreies Reinigungsmittel, gekennzeichnet durch die Mitverwendung des Salzes einer, im aromatischen Kern sulfierten Sulfosäure des Benzylanilins oder -naphthylamins.

Dauer-Figuren-Kerze. (D. R. G. M. 846 336. Einger. 23. IV. 1923. *Curt Preussner*, Leipzig-Co.) Schutzansprüche: 1. Dauer-Figuren-Kerzen, dadurch gekennzeichnet, daß sie aus Holz, Metall, Gips, Marmor u. dgl. mit bildlicher Darstellung bestehen, deren Innenseite mit einer Feder versehen ist, welche die sonstigen bekannten Lichte langsam zum Brennen in Höhe treibt. 2. Dauer-Figuren-Kerzen, nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß diese mit einer Radiumleuchtschicht versehen werden, zwecks besserer Erkennung im Dunkeln. 3. Dauer-Figuren-Kerzen, nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß diese mit einem Feuerzeug versehen sind. 4. Dauer-Figuren-Kerzen, nach Anspruch 1, 2 und 3, dadurch gekennzeichnet, daß diese mit Reklame versehen sind.

Pudermasse. (D. R. P. 380 456 v. 24. V. 1921. *William Herbert Roystone* in New York, V. St. A.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in den Vereinigten Staaten von Amerika vom 7. August 1920 beansprucht.] Die Erfindung bezieht sich auf eine Pudermasse in Form eines bekannten festen

*) Von dem Patentsucher ist als Erfinder angegeben worden: Dr. Ed. Sprüngers in Biebrich a. Rh.

Puderkuchens. Gemäß der Erfindung ist die zusammengepreßte Pudermasse von einer durchlässigen Gewebelage bedeckt, die sich mit einem gewissen Spielraum auf der Pudermasse befindet, um durch eine reibende Wirkung der Gewebelage auf der Pudermasse den Puder abzureiben und durch die Maschen des Gewebes hindurchtreten zu lassen. Die Rückseite der zusammengepreßten Pudermasse ist mit einer aus steifem Stoff bestehenden Scheibe bedeckt, über welche der Rand des Gewebes gelegt wird, um durch Klebstoff auf der Scheibe befestigt zu werden. Die Herstellung des Puderkuchens erfolgt so, daß die Pudermenge in einer Form zusammengepreßt wird, nachdem zwischen die Pudermasse und die Innenseite der Form ein durchlässiges Gewebe gelegt ist. Nach dem Preßvorgang wird dann das die Pudermenge bedeckende Gewebe unter Zwischenschaltung der Scheibe auf dieser befestigt. Darauf erfolgt ein weiteres Zusammenpressen der Pudermenge, um zwischen der Pudermasse und der Gewebelage einen gewissen Spielraum zu erhalten.

Beim Gebrauch wird die Puderquaste auf der Oberfläche des Gewebes hin und her gerieben, um eine gewisse Menge an Puder aufzunehmen. Durch die reibende Wirkung wird etwas Puder von der zusammengepreßten Pudermasse abgerieben und tritt dieser Puder durch die Maschen des Gewebes hindurch und gelangt auf die Puderquaste. Der Puderkuchen kann auch in anderer Weise hergestellt werden, um der Gewebelage ein gewisses Spiel zur Pudermenge zu verleihen.

Patent-Ansprüche: 1. Pudermasse in Form eines festen Puderkuchens, dadurch gekennzeichnet, daß die zusammengepreßte Pudermasse von einer durchlässigen Gewebelage bedeckt ist, die mit einem gewissen Spielraum sich auf der Pudermasse befindet, um durch eine reibende Wirkung der Gewebelage auf der Pudermasse Puder abzureiben und durch die Maschen des Gewebes hindurchtreten zu lassen. 2. Pudermasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Rückseite der zusammengepreßten Pudermasse mit einer aus steifem Stoff bestehenden Scheibe bedeckt ist, über welche der Rand des Gewebes gelegt wird, um durch Klebstoff auf der Scheibe befestigt zu werden. 3. Verfahren zur Herstellung eines festen Puderkuchens nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Pudermenge in einer Form zusammengepreßt wird, nachdem zwischen die Pudermasse und die Innenseite der Form ein durchlässiges Gewebe gelegt ist, und daß nach dem Preßvorgang das die Pudermenge bedeckende Gewebe unter Zwischenschaltung einer Scheibe auf dieser befestigt wird, worauf dann ein weiteres Zusammenpressen der Pudermenge stattfindet, um einen gewissen Spielraum zwischen der Pudermasse und der Gewebelage zu erhalten. (4 Zeichnungen bei der Patentschrift.)

Verfahren zum Zersetzen von Metallseifen sowie zum Wiedergewinnen der dabei als Metallsalze abgespaltenen Metalle in einer zum Verseifen geeigneten Form. (D. R. P. 380 147 v. 19. X. 1921. Siegfried Zipser in Wien.) Bekanntlich werden Seifen in der Technik mit Mineralsäuren zersetzt. So z. B. wird jene Fettmasse, welche bei der Autoklavenverseifung aus Ölen, Fetten oder deren Gemischen mit Fettsäuren durch Zusatz von fixen Alkalkalien, Metalloxyden usw. als ein Gemisch von Seifen, freien Fettsäuren und Neutralfett erhalten wird, zwecks Zerlegung der darin enthaltenen Seifen mit verdünnter Schwefel- oder Salzsäure aufgekocht, um die Fettmasse für Zwecke der Stearin- oder Seifenfabrikation u. dgl. brauchbar zu machen.

Die Zerlegung der Seifen mittels Mineralsäuren hat aber folgende Nachteile:

1. muß man zur Zerlegung der Seifen immer wieder neue Mengen Säure verwenden,
2. ist die Wiedergewinnung der als Metallsalze abgespaltenen Metalle aus der sauren Lösung in einer als Verseifungsmittel geeigneten Form umständlich und sehr kostspielig, desgleichen der Verbrauch neuer Mengen des Verseifungsmittels,
3. lassen sich die Mineralsäuren nur sehr schwer aus Fettsäuren oder deren Gemischen mit Ölen, Fetten usw. restlos entfernen,
4. wird die Farbe der abgespaltenen Fettsäuren bzw. der Fettsäuregemische durch längeres Kochen mit überschüssiger Mineralsäure dunkler,
5. bei Verwendung der billigeren Schwefelsäure zur Zersetzung solcher Seifen, deren Metalle wie z. B. Calcium, Barium mit Schwefelsäure unlösliche Verbindungen ergeben, ist die vollständige Trennung der Schwefelsäure von den Fettsäuren oder Fettsäuregemischen in der Praxis nicht möglich, wodurch Fettsäureverluste eintreten,
6. ist das Arbeiten mit Mineralsäuren unangenehm,
7. bedingt das Kochen mit Mineralsäure einen starken Verschleiß der Behälter,
8. ist die Beendigung des Zersetzungsprozesses praktisch nicht erkennbar,
9. die Ableitung der weiter nicht verwendbaren sauren Salzlösungen ist oft mit Unannehmlichkeiten und Schwierigkeiten verbunden,
10. gehen mit diesen Salzmengen immer geringe Fettmengen verloren,
11. auch an den zu zersetzenden Fettmassen etwa anhaftendes Glycerin geht verloren.

Vorstehend angeführte Nachteile werden durch das den Gegenstand der Erfindung bildende Verfahren beseitigt, welches darin besteht, die Metallseifen als solche oder in Gemischen mit Fettsäuren, Ölen, Fetten usw. durch Erhitzen bzw. Kochen mit Ammonsallösungen, insbesondere aber mit solchen Ammonsallösungen zu zerlegen, deren abgespaltene Säuren mit den aus den Seifen abgespaltenen Metallen wasserlösliche Salze bilden.

Bei diesem Prozeß wird das entweichende Ammoniakgas bzw. dessen wäßrige Lösung aufgefangen und immer wieder im Kreislauf verwendet.

Nach erfolgter Trennung von den abgeschiedenen Fettsäuren bzw. deren Gemischen mit Ölen, Fetten usw. wird das in der Metallsallösung enthaltene Metall durch Ammoniak bzw. dessen wäßrige Lösung oder dessen kohlensäure Verbindung ausgefällt und von der Lösung abgeschieden. Diese Ausfällung muß keineswegs quantitativ erfolgen, da ein Verlust an Metallsalz nicht eintritt, weil die Ammoniaksalz enthaltende Lösung neuerdings zur Zerlegung von Seifen oder deren Gemischen verwendet wird und ein eventueller Metallsalzgehalt dabei nicht störend wirkt. Die abgeschiedenen Metallhydroxyde bzw. Karbonate können zu einem neuerlichen Verseifungsprozeß verwendet werden; letztere jedoch erst nach vorgängigem Erhitzen auf hohe Temperatur, in Form ihrer Oxyde bzw. Hydroxyde.

Die bei diesem Glühprozeß zurückgewonnene Kohlensäure kann immer wieder im Kreisprozeß zur Bildung von kohlensaurem Ammon verwendet werden.

Nach vorliegendem Verfahren werden also sämtliche zur Zersetzung von Metallseifen oder solche enthaltenden Gemischen sowie zur Wiedergewinnung der von den Fettsäuren abgespaltenen Metalle in einer als Verseifungsmittel geeigneten Form notwendigen Stoffe wie z. B. Ammoniak, Ammoniumkarbonat, Ammonsallösung, Metalloxyd bzw. Metallhydroxyd sowie Kohlensäure immer wieder zurückgewonnen und in den Kreislauf zurückgeführt, sodaß diese Prozesse theoretisch ohne jeden Verlust verlaufen müssen. In praktischen Betrieben ist eine restlose Rückgewinnung infolge unvermeidlicher Verluste niemals möglich. Die geringen Mengen der verschiedenen Stoffe, die demnach im Lauf der Zeit verloren gehen, können nach Bedarf jeweils ersetzt werden.

Die Gewinnung des etwa den Seifen oder Seifengemischen anhaftenden Glycerins, welches bei deren Zerlegung mittels Ammonsallösung sich nach und nach in letzterer anreichert, kann in bekannter Weise nach Bedarf erfolgen.

Die stets erfolgende Wiedergewinnung und Wiederverwendung aller für die Durchführung der Erfindung notwendigen Stoffe bietet noch eine Reihe weiterer Vorteile. So z. B. kann bei der Autoklavenspaltung eine größere Menge des nach vorliegendem Verfahren in besonders reinem Zustand wiedergewonnenen Metalloxyds bzw. Hydroxyds fast ohne Mehrkosten verwendet werden, wodurch man reinere Glycerinwässer und einen höheren Spaltungsgrad, somit eine höhere Glycerinausbeute erhält; ferner kann durch den erhöhten Zusatz des Verseifungsmittels bei niedrigerem Druck und durch kürzere Zeitdauer ein gleich hoher Spaltungsgrad erreicht werden als bei Anwendung geringerer Spaltmittelmengen bei höherem Druck und durch längere Dauer, wobei man gleichzeitig eine Fettmasse bzw. Fettsäure von hellerer Farbe gewinnt und wegen des verminderten Druckes schwächer gebaute Autoklaven verwenden kann, welche gleichzeitig weniger stark angegriffen werden.

Beispiel 1. 500 kg einer aus Fettsäuren, Magnesia-seife und geringen Mengen Neutralfett bestehenden Autoklavemasse mit einem Gehalt von 0,825 Prozent MgO werden mit einer wäßrigen Lösung, die 16 kg schwefelsaures Ammonium enthält, 1½ Stunden gekocht. Hierauf wird die Lösung abgezogen und die Fettmasse durch Aufkochen mit Wasser ausgewaschen. Eine Aschenbestimmung dieser Fettmasse ergibt einen Aschengehalt von 0,021 Prozent.

Beispiel 2. 400 kg Kalkseife mit einem Gehalt von 8,5 Prozent CaO werden mit einer wäßrigen Lösung, die 75 kg Ammoniumchlorid enthält, 2 Stunden gekocht, und nach Entfernung der Lösung werden die Fettsäuren durch Kochen mit Wasser gewaschen. Der Aschengehalt dieser Fettsäuren beträgt 0,014 Prozent.

Nachteilig ist es, Seifen bzw. die in Gemischen mit anderen Stoffen enthaltenen Seifen direkt mittels solcher Ammonsalze zu zersetzen, welche das Ausfällen des Metalls der Seife als unlöslicher Körper bewirken, da dieser vom Fettgemisch weniger gut trennbar ist und Fettverluste bedingt. Von noch größerem Nachteil ist es, wenn diese wasserunlöslichen Metallverbindungen durch Erhitzen nicht in das Oxyd übergeführt werden können, was auch für die Ausfällung der von der Zersetzung der Seifen herrührenden Metallsallösungen gilt.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zum Zersetzen von Metallseifen sowie zum Wiedergewinnen der dabei als Metallsalze abgespaltenen Metalle in einer zum Verseifen geeigneten Form, dadurch gekennzeichnet, daß man die Metallseifen als solche oder deren Gemische mit anderen Stoffen mit Ammonsallösungen, deren Säuren mit den Metallen wasserlösliche Salze bilden, erhitzt, nach dem Trennen von den abgeschiedenen Fettsäuren bzw. Fettsäuregemischen die Metalle aus der Lösung durch Ammoniak oder Ammoniumkarbonate oder als wasserunlösliche

Karbonate oder Hydroxyde ausfällt und durch Erhitzen als Oxyde überführt. 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die beim Zersetzen der Metallseifen und beim Erhitzen der gefällten Metallverbindungen gebildeten Ammoniak- und Kohlensäuregase, Ammoniumkarbonat und Ammonsalzlösungen immer wieder im Kreislauf verwendet werden.

Die Zusammensetzung der Stearingoudrons. Beitrag zur Kenntnis der Kondensation von Fettsäuren. Dr. Hugo Dubovitz hat die chemischen Vorgänge untersucht, welche bei der Destillation der Fettsäuren sich in der Retorte abspielen und zu der Bildung des Stearinpeches führen. Beim Erhitzen der Fettsäuren findet kein einfaches Verdampfen statt, sondern es gehen chemische Vorgänge vor sich, die je nach den verwendeten Fettsäuren verschieden sind. Die festen Fettsäuren erfahren keine Veränderung, die Oxystearinsäure destilliert teils unverändert, teils als Isolölsäure über, teils verwandelt sie sich in Laktone. Der noch nicht überdestillierte Teil der Ölsäure polymerisiert und kondensiert sich unter Abspaltung von CO_2 . Der in der Retorte verbleibende kalte Goudron ist daher teilweise polymerisierte oder kondensierte Ölsäure, die unter CO_2 -Verlust in gesättigte und ungesättigte Kohlenwasserstoffe übergehen kann, die etwa den Naphtenen ähnlich sind.

Der Verf. hat dann das Verhalten der ungesättigten Säuren untersucht. Er verwendete hierzu die Fettsäuren des Sonnenblumenöls und erhitzte sie eine bzw. zwei Stunden auf 340° . Hierbei fand er folgende Analysendaten.

	ursprünglich	1 Std. auf 340° erhitzt	2 Std. auf 340° erhitzt
Jodzahl	137,1	104,9	87,95
Säurezahl	197,5	173,0	19,42
Verseifungszahl	199,5	179,7	55,48
Unverseifbares	0,5%	8,88%	87,78%
Farbe	gelb	braun	schwarzbraun
Fließbarkeit	dünnflüssig	dickflüssig	sehr dickflüssig fast fest

Die Jodzahl sinkt also beim 2stündigen Erhitzen auf den Wert einer Doppelbindung, die Differenz zwischen Säurezahl und Verseifungszahl weist auf einen Anhydridgehalt von 20% hin. Der Gehalt von 87,78% Unverseifbarem läßt sich aber mit der gefundenen Verseifungszahl nicht recht in Einklang bringen. Der Verf. vermutet tiefgehende Veränderungen und Bildung von Anhydriden mit kleinem Molekulargewicht.

Das Destillat des Sonnenblumenöls (die Hälfte des Retorteninhaltes) war dünnflüssig mit der Jodzahl 109,5. Ferner wurden Tran und Tranfettsäuren untersucht.

Für die Zusammensetzung des Stearingoudrons gibt der Verfasser an, daß er Fettsäuren, Neutralfett, Kohlenwasserstoffe, Eisen- und Kupferseifen enthält, daß aber die Zusammensetzung der Hauptmasse noch unbekannt ist, doch wird aus den Untersuchungen des Verf. abgeleitet werden können, daß er noch Anhydride, Oxyssäuren, kondensierte und polymerisierte Fettsäuren und gesättigte und ungesättigte Kohlenwasserstoffe enthält und seine charakteristischen Eigenschaften von den Kohlenwasserstoffen und den kondensierten Fettsäuremolekülen erhalten hat.

(Chem.-Ztg. 1923, S. 616 d. Chem. Umschau.)

Frage- und Antworthafen

Fragen.

753. Wie wird eine gute Marseiller-Seife erzeugt?
C. K. in F. (Böhmen).
754. Wir bitten um ein Verfahren zur Herstellung von Maschinenfett aus Wollfett.
K. K. in L. (Böhmen).
755. Mein Terpentinöl-Waschpulver verliert durch offenes Sieben den Terpentinölgehalt, trocknet aus und hat Neigung zusammenzufallen. Gibt es keine andere Methode, um eine gleichmäßige Feinheit ohne die geschilderten Mängel zu erzielen, z. B. mittels Pressen durch eine Siebvorrichtung? Wer liefert solche Apparate?
F. R. in K.
756. Gibt es ein Präparat, welches Kesselstein vollständig löst? Wer ist Lieferant?
O. in B.
757. Wir lösen gebleichten Schellack in Spirit, ebenso Kopal in Spirit. Bei der Vereinigung beider Lösungen scheidet sich grauer, zäher Fladen ab. Früher blieben diese Lösungen hell. Seit der Ruhrbesetzung erhalten wir englischen Schellack, der diese unangenehme Erscheinung zeigt. Wie wäre der Schellack zu präparieren, um helle Schellack-Kopallösung in Spirit zu erzielen? Die verwendeten Schellacke haben eine Säurezahl um 90, eine Verseifungszahl von 230—250 (also hoch), Wassergehalt ca. 25%.
D. in A. (Tschechoslowakei).
758. Bitte um Anleitung zur Herstellung von flüssigen Metallputzcremen ähnlich „Sunschne“ und „Brasso“.
K. K. in A. (Skandinavien).
759. Bitte um Angabe eines ausprobierten Verfahrens zur Herstellung von Standöl. Welche Apparate sind hierzu erforderlich? Wer liefert solche?
R. O. in R.
760. Auf welche Weise läßt sich eine billige, aber ziemlich harte Waschseife herstellen? Selbige muß jedoch stark auskristallisieren?
Sch. in C.

761. Durch welches Verfahren können starke Sodakristalle bei gewöhnlicher Waschseife hervorgebracht werden? Sch. in C.

762. Zur Parfümierung von Haushaltseifen benötigen wir ein billiges Seifenparfüm und ersuchen um geeignete Zusammensetzung von Grundstoffen. Gute Rezepte werden honoriert.

P. C. B. in M. (Jugoslawien).

Antworten.

713. Setzen Sie sich betr. einer Vorschrift für Trockentinte mit mir in Verbindung.

Carl Pflüger, München-Riesenfeld, Sailerstr. 28.

722. Auskunft über feste transparente Kaliseife gibt

Paul Weise, Goldberg, Schlesien.

734. Hydraphtal ist ein durch bestimmte Zusätze wasserlöslich gemachtes Tetralin und besteht aus ca. 90% Tetralin und 10% Emulsionsvermittlern. Die Herstellung derartiger Produkte aus Tetralin ist zum Teil unter Patentschutz gestellt. Soviel ich weiß, erteilt auch die Tetralin-Vertriebsgesellschaft, Berlin-Grünwald, ihrer Abnehmern Lizenzen auf die Herstellung ähnlicher Produkte.
R. H. in D.

745. Ein absolut feststehendes Rezept für Schuhcreme läßt sich nicht aufstellen, da der Hauptbestandteil, das Paraffin, je nach Raffinationsgrad sich verschieden verhält. Es ist im allgemeinen vorteilhaft, weichere Paraffine vom Schmelzpunkt von etwa 52° zu verwenden. Neben dieser zu Kristallisationen neigenden Wachsort ist es unerlässlich, noch solche Wachse mitzuverarbeiten, die amorph sind und hohes Aufnahmevermögen für Lösungsmittel besitzen. Solche Wachse sind Bienenwachs, Karnaubawachs, ferner auch Ceresin usw. Der Schmelzpunkt der Wachsmischung soll bei ca. 54° oder etwas darunter liegen. Als Härtemittel zur Erhöhung des Schmelzpunktes kommt Ceresin in Betracht. Zur Glanzerrhöhung kann etwas Japanwachs zugefügt werden. Ein geringer Zusatz von Kolophonium erhöht die Olaufnahmefähigkeit und die Homogenität. 30—35 T. einer nach angeführtem Gesichtspunkte kombinierten Wachsmischung werden geschmolzen und mit 65—70 T. Terpentinöl versetzt. Es ist unzweckmäßig, Terpentinöl allein zu verwenden. Als bestes Streckungsmittel hat sich ein Zusatz von Dekalin bewährt. Wird das Fertigprodukt als reine Terpentinölware verkauft, so muß jedoch das Terpentinöl die Menge des Streckungsmittels überwiegen. Qualitätseinbußen verursacht der Dekalinzusatz dann nicht.
R. H. in D.

— Sie wollen sich mit uns direkt in Verbindung setzen. Wir sind in der Lage, Ihnen gute Vorschriften und laufend Ia Terpentinöl zur Herstellung von Schuhcreme-Terpentinölware zu liefern.

Kühn & Kasse, Lauban i. Schles.

747. Eine Streichholz-Zündmasse, die sich an jeder Streichfläche entzündet, wird hergestellt aus 100 T. Wasser, 15 T. Gummilösung (1:2), 70 T. chloresäurem Kali, 9 T. doppelt chromsaurem Kali, 9 T. Korkmehl, 9 T. Eisenmennige, 15 T. Stärkemehl, 9 T. Glaspulver und 2 T. Ammoniumoxalat. Die Materialien werden fein vermahlen und gemischt, wonach man sie auf kaltem Wege auf den Holzdraht aufträgt und trocknen läßt.
M. O.

748. Listoform der Firma Simon & Dürkheim, Offenbach a. M. (vgl. D. R. P. 267 439) enthält Kohlenwasserstoffe der Benzolreihe in wasserlöslicher Form. Als Beispiel sind in der Patentschrift Ortho-Xylol, Meta-Xylol und Pseudo-Cumol angeführt.
A. G.

749. Für Waschmittel werden von Kohlenwasserstoffen meist Benzin, Benzol, Petroleum, besonders ersteres verwendet.
A. G.

751. Ein 20%iges Waschpulver stellt man am besten wie folgt her. 100 kg Knochenfett oder Abdeckereifett und 100 kg Kokosölfettsäure werden in einem Kessel mit Rührwerk auf 80°C erhitzt und mit 240 kg 20grad. Atznatronlauge unter Rühren zu einem klaren Leim verseift, wonach man die Heizung abstellt. Diesem mischt man noch eine Lösung von 30 kg kalz. Soda in 130 kg Wasser und 50 kg Wasserglas hinzu und gibt dann unter Rühren nach und nach 350 kg trockene kalz. Soda zu. Die ziemlich dicke Masse wird darnach in flache Blechpfannen ausgefüllt oder direkt auf den Zementboden ausgegossen, halberkaltet umgestochen und durchgeschauelt und nach völliger Erstarrung mittels einer Mühle zu Pulver gemahlen.
R. G.

752. Ein Spezialwerk über die Waschpulverfabrikation existiert nicht, aber das Handbuch der Seifenfabrikation von Dr. Schrauth enthält darüber einen Abschnitt (S. 378—389). Auch finden Sie in der Seifensieder-Zeitung ausführliche Abhandlungen über die Herstellung von Seifenpulver und Waschpulver.
R. G.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Die Bestimmung des Schmutzes in Knochenfetten.

In Nr. 39 der „Zeitschrift der deutschen Öl- und Fettindustrie“ nimmt der Direktor der Scheidemandel-Gesellschaft, Herr Dr.

H. Stadlinger, in einem Artikel, betitelt „Die Bestimmung des Schmutzes in Knochenfetten“ zur Frage der Knochenfettanalyse Stellung. Zunächst stellt er fest, daß er unter „Schmutz“ für Fette und Öle „ganz allgemein“ denjenigen organischen Bestandteil versteht, der sich nach vorheriger vorsichtiger Säurebehandlung des Öles oder Fettes weder in Äther noch in Wasser löst. Ich glaube kaum, daß diese neue Definition von Dr. Stadlinger für „Schmutz“ in Ölen und Fetten allgemeine Zustimmung der Fachkreise finden wird. Es ist nicht zu verstehen, warum bei der Bestimmung der Verunreinigungen nur der organische Schmutz berücksichtigt werden soll und die anorganischen Beschwerungsmittel, wie Ton, Kreide, Salz etc., ganz außer acht gelassen werden. Diese Arbeitsweise wäre ja eine glatte Schädigung der Interessen des Käufers. Nur wenn das Knochenfett ausdrücklich auf Basis von Wasser und organischen Verunreinigungen gekauft wurde, müssen die anorganischen Verunreinigungen wie Ton u. dgl. vom Gesamt-schmutzgehalt abgezogen werden, und es resultiert dann der „organische Schmutz“.

Denken wir uns einfach, ein Fetthändler hat eine Partie Fett gekauft und stellt beim Schmelzen des Fettes fest, daß es erhebliche Mengen Kreide o. dgl. enthält. Er beauftragt nun den analytischen Chemiker, den Schmutz quantitativ zu ermitteln, und der Analytiker bestimmt nun nach der Methode von Dr. Stadlinger nur die organischen Verunreinigungen (Stadlinger versteht ja für alle Öle und Fette — nicht nur für Knochenfett — unter „Schmutz“ nur die organischen Verunreinigungen), findet, daß das Fett organische Verunreinigungen nicht enthält und teilt dem Auftraggeber mit: „das Fett ist frei von Schmutz“. Was würde der Fetthändler zu einem solchen „Befund“ sagen und was würde er von der chemisch-analytischen Tätigkeit der Chemiker im allgemeinen und des betreffenden Chemikers im besonderen denken? Jeder Fettabnehmer versteht mit Recht unter „Schmutz“ alle Verunreinigungen — organischer und anorganischer Natur — des Fettes.

In der Fachliteratur begegnet man auch nirgends der Auffassung, daß unter „Schmutz“ nur die organischen Verunreinigungen verstanden werden. In keinem der bekannten Handbücher der Öle und Fette ist davon die Rede, daß man etwa unter „Schmutz“ nur die organischen Verunreinigungen versteht, vielmehr wird dort das Verfahren zur Ermittlung aller mechanischen Verunreinigungen und Beschwerungsmittel angegeben. Diese Fremdkörper sind Schmutz, Pflanzenteile, Ton, Kreide etc. Wenn Dr. Stadlinger die Methode von C. Hajek (Seifensieder-Zeitung 1912, Seite 1038) zur Bestimmung der „organischen Verunreinigungen“ des Knochenfettes schlechthin „Schmutzbestimmungsmethode“ nennt, so ist das meines Erachtens nicht ganz richtig, denn Hajek spricht an keiner Stelle von einer Ermittlung des „Schmutzes“, sondern von der Bestimmung der „organischen Verunreinigungen“, und das ist doch, wie dargelegt, ein sehr großer Unterschied.

Wie steht es nun um die analytische Bewertung des Knochenfettes? Bekanntlich verlangen die Großverkäufer des Knochenfettes, daß dieses auf Basis von Wasser und Schmutz gekauft wird. Es unterliegt gar keinem Zweifel, daß diese „Usance“ eine starke Schädigung des Knochenfettabnehmers darstellt. Es ist daher erfreulich, daß Dr. Stadlinger in seinen Ausführungen hervorhebt: „die derzeitige handelsübliche Bewertungsweise sei geeignet, die Interessen des Knochenfettkäufers zu schädigen“. Diese Feststellung von Dr. Stadlinger verdient volle Anerkennung und Beachtung.

Herr Dr. Stadlinger würde sich den Dank der Knochenfett-händler verdienen, wenn er seine Position und seinen Einfluß als Direktor der Scheidemandel-Gesellschaft dahin geltend machen würde, daß die Großverkäufer von Knochenfett eine die Interessen der Käufer schädigende Verkaufsbedingung „Basis 3% Asche und Wasser“ fallen lassen sollen und dafür der prozentuale Gehalt an Verseifbarkeit gesetzt wird. Es dürfte Herrn Dr. Stadlinger nicht schwer sein, für die Bewertung des Knochenfettes nach der Verseifbarkeit einzutreten, da er bereits früher („Der Seifenfabrikant“ 1914, Seite 1184) darauf hingewiesen hat, wie verkehrt die Usance „3% Wasser und Asche“ ist. Er führte damals aus: „Bekanntlich erfolgt die Bewertung der Knochenfette konventionell noch vielfach nach dem Schema 100 — (Wasser und Asche) gleich „Fett“ auf Basis 97% „Fett“, wobei ein Minus zu vergüten ist. Wer die analytische Zusammensetzung mancher Handelsprodukte kennt, weiß, wie verkehrt eine solche Verseifbarkeitsbestimmung ist, mag sie auch recht einfach und in gewissem Sinne verlockend erscheinen. Knochenfette mit über 5% Unverseifbarem (bei amerikanischer Ware) oder reichlichen Mengen von organischem Schmutz, Leimstoffen usw. sind gar keine Seltenheiten. Was nützt in diesem Falle eine konventionelle Garantie von 97% „Fett“gehalt, wenn Schmutz und Unverseifbares außer Betracht fallen?“ Dieser Ansicht von Stadlinger, die sich mit der meinigen vollkommen deckt, dürften sich doch die Großverkäufer von Knochenfett, wenn sie gerecht denken, nicht verschließen. Es ist nun Sache der Fetthändler, dafür zu sorgen, daß die Bewertung der Knochenfette nur auf „Basis Verseifbarkeit“ geschieht.

Es fragt sich nun: Nach welcher Methode soll die Verseifbarkeit des Knochenfettes bestimmt werden? Nach meinen Erfahrungen und nach Ansicht vieler Kollegen hat sich die „alte Methode“ (Gesamtfett nach Abzug des Unverseifbaren) am besten bewährt. Diese Methode ist ohne analytische Schwierigkeiten ausführbar und liefert stets exakte und zuverlässige Resultate. Meines Wissens bedienen sich seit vielen Jahren die meisten Öllaboratorien dieser Methode. Es ist also zu ermitteln: A Gesamtfett (Ätherextrakt), B Unverseifbares, dann ist A minus B gleich C Verseifbarkeit (verseifbares Gesamtfett).

Da die Knochenfette meistens Kalkseife enthalten, entsteht die Frage, ob und in welcher Weise der Kalkseifengehalt bestimmt und berücksichtigt wird. Gewöhnlich geschieht dies in der Weise, daß man das Fett vor der Extraktion mit Äther einer Vorbehandlung mit verdünnter Salzsäure unterwirft. Gegen diese Arbeitsweise ist an sich nichts zu sagen, aus dem Analysenbefund muß aber ganz deutlich hervorgehen, wieviel Prozent Fettsäure an Kalk gebunden sind, sonst weiß ja der Käufer gar nicht, ob und welcher Fettsäuregehalt, der im Fett an Kalk gebunden war, in der angegebenen Verseifbarkeit mit enthalten ist. Wird ein solches Knochenfett, so wie es ist, zur Seifenherstellung herangezogen, so setzt sich die in ihm enthaltene Kalkseife in Alkaliseife nicht um, sie ist also seifentechnisch wertlos, und dabei hat der Abnehmer die Fettsäuren dieser Kalkseife voll bezahlt. Da es also für den Seifenfabrikanten erforderlich ist, daß er das Knochenfett — falls es nennenswerte Mengen Kalkseife enthält — einer Vorbehandlung mit verdünnten Säuren (Salzsäure oder Schwefelsäure) unterwirft, muß er doch wissen, ob und in welchen Mengen an Kalk gebundene Fettsäuren in der von ihm bezogenen Partie Knochenfett enthalten sind. Es ist also Sache des Analytikers, den Auftraggeber über den Gehalt des zur Untersuchung übergebenen Knochenfettes an Fettsäure, die an Kalk gebunden ist, aufzuklären. Die Ermittlung der an Kalk gebundenen Fettsäure läßt sich wie folgt leicht bewirken: Man ermittelt sowohl vom ursprünglichen Fett als auch vom Gesamtfett (nach vorangegangener Spaltung der Kalkseife mit Salzsäure und säurefreiem Waschen der ätherischen Fettlösung) die Säurezahl. Aus der Differenz der beiden Säurezahlen errechnet sich dann leicht unter Zugrundelegung der Neutralisationszahl von 200 für die Knochenfettsäuren der Gehalt des Knochenfettes an Fettsäuren, die an Kalk gebunden sind. Beispiel: Ermittelte Verseifbarkeit 95,70%. Die festgestellte Säurezahl des ursprünglichen Knochenfettes war 15,5 und die des Gesamtfettes 21,6. Demnach ist die Differenz zwischen 21,6 und 15,5 gleich 6,1. Diese 6,1 mit 100 multipliziert und durch 200 dividiert ergeben 3,05% an Kalk gebundene Fettsäuren. Diese 3,05 gebundenen Fettsäuren sind in den 95,70% Verseifbarkeit (verseifbares Gesamtfett) enthalten.

Es wäre sehr zu wünschen, daß die beteiligten Kreise zu der Frage der Knochenfettbewertung Stellung nehmen.

Dr. J. Davidsohn,
Berlin-Schöneberg, Bahnstraße 27.

Emulgierte Bohröle.

Verschiedene Firmen bringen ihre Bohröle als eine 20—40% Wasser enthaltende weiße Emulsion in den Handel. Es wird von einigen dieser Fabriken behauptet, daß sie besondere Vorzüge gegenüber gewöhnlichen Bohrölen aufweisen; sie sollen noch in erheblich größerer Verdünnung einen guten Rostschutz gewähren und einen sehr sauberen Schnitt gewährleisten; das Arbeiten soll sehr reinlich sein, da sie keinerlei verharzende Bestandteile enthalten. Außerdem soll ihre Verwendung in Automaten, für die gewöhnliche Bohröle sich oft nicht eignen, möglich sein.

Nun würden aber diese Vorzüge, insbesondere die Möglichkeit, diese Bohrölemulsionen, die an sich sehr viel Wasser enthalten, weitgehend zu verdünnen als normale Bohröle, nur durch eine abweichende Zusammensetzung zu erklären sein, doch ergibt die Analyse, daß sie meist erheblich geringere Mengen an Fettstoffen (ca. 10% und weniger) enthalten als sonstige erstklassige Bohröle. Die Fettstoffe hatten rübölähnliches Aussehen, als Mineralöl wurde dünnflüssiges Raffinat festgestellt.

Trotzdem also die Analyse keine Merkmale ergibt, die darauf schließen ließen, daß derartige Bohremulsionen tatsächlich die oben angeführten Vorteile aufweisen könnten, ist es natürlich nicht gänzlich von der Hand zu weisen, daß es Bohremulsionen von den geschilderten Vorzügen gibt. Es wäre sehr erwünscht, wenn Stellen, die über praktische Erfahrungen verfügen, sich einmal darüber äußern würden.

Pandemos.

Wasserlösliche Entfettungs- und Reinigungsmittel.

Die Ausführungen des Herrn Welwart in dem Sprechsaal der Nr. 38 sind in einem derartigen Tone gehalten, daß wir es ablehnen müssen, uns mit Herrn Welwart noch weiter auseinander zu setzen. Wir überlassen es dem Leser, sich selbst ein Urteil zu bilden, und lehnen jede weitere Diskussion mit Herrn Welwart in der Fachpresse ab.

J. Simon & Dürkheim,
Chemische und Seifen-Fabrik.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 11. Oktober 1923.

Nr. 41

Verschiedene Klebstoffe.

Von Bruno Walther, Berlin.

(Fortsetzung.)

Alle so hergestellten Klebstoffe sind jedoch nicht wasserfest. Zur Erlangung dieser Eigenschaften versetzt man den Leim mit Körpern, welche die Fähigkeit haben, ihn unlöslich zu machen. Ein Gemisch von chromsauren Salzen und verflüssigter Gelatine dient namentlich dem Präparator als wasserunlösliches Klebmittel. Jedoch bedarf diese Mischung erst einer Belichtung, um den Leim gegen Wasser unempfindlich zu machen. Dagegen ist Formaldehyd ohne weiteres zur Herstellung eines wasserunlöslichen Klebstoffes geeignet, da er auch bei Luft- und Lichtabschluß die gewünschten Wirkungen ausübt. Demgegenüber steht natürlich der Nachteil, daß ein Gemisch von Formalin und gelöstem Leim schnell verbraucht werden muß, da er sonst vorzeitig wasserunlöslich und somit unbrauchbar wird. Man war daher bestrebt, Körper zu finden, welche gestatten, eine Formalinleimlösung längere Zeit aufzubewahren, ohne daß sie verdirbt, wobei jedoch der Leim, aufgetragen und verarbeitet, die Wasserunlöslichkeit wieder annimmt. Als geeignete Chemikalien erwiesen sich die Säuren⁶⁾ und da diese, wie eingangs erwähnt, gleichzeitig den geschmolzenen Leim am Gelatinieren verhindern, so hatte man „zwei Fliegen mit einer Klappe geschlagen“. In der Regel genügt ein Zusatz von 20% des Leims an 40%iger Formaldehydlösung. Natürlich stört auch hier wieder die große Angriffsfähigkeit des Säurezusatzes, und so wendet ein Verfahren⁷⁾ statt dessen Ameisensäure Salze, vornehmlich Ammoniumformiat, an und schlägt gleichzeitig die Verwendung von Alaun an Stelle von Formalin vor.

Zwecks Prüfung der fertigen Leime auf Klebkraft bestreicht man die eine Längsseite eines etwa 10 mm starken guten Holzbrettes und setzt an dieses ein genau ebenso starkes Holzbrett mit seiner Kante auf. Die beiden Bretter schnürt man nun fest aneinander und läßt sie 24 Stunden an einem trockenen Ort liegen. Nach dieser Zeit entfernt man die Schnur und versucht die Bretter auseinander zu brechen; hierbei darf die geleimte Kante weder ganz noch teilweise bloßgelegt werden. Von einem guten Klebstoff, hergestellt aus tierischem Leim, verlangt man ferner, daß, wenn man eine kleine Probe zwischen Daumen und Zeigefinger nimmt, sich beim Entfernen des einen vom andern lange Fäden bilden.

Die zahlreichen Patente auf vorstehendem Gebiet beweisen mit aller Deutlichkeit, welche Bedeutung der Herstellung brauchbarer Leimklebstoffe beizumessen ist. Bei ihrer außerordentlichen Klebkraft finden sie für robustere Arbeiten Anwendung, d. h. also vornehmlich in der Industrie. Dagegen zieht man in Kontoren und Haushalten leichtere Klebstoffe vor, da die verflüssigten Leime den Nachteil unsauberer Arbeitens haben.

Durch geeignete Behandlung von Fischhäuten und Abfällen wird der Fischleim gewonnen. Der fertige Leim bildet eine zähflüssige, gelbe bis braune Flüssigkeit von unangenehmem Geruch und stark saurer Reaktion. Auch dieser ist wegen dieser erwähnten Eigenschaften als Büroleim nicht beliebt.

Zu den Leimen tierischer Herkunft gehören ferner die Kaseinleime. Kasein ist ein in der Milch enthaltener Eiweißstoff, der sich beim Gerinnen der Milch ausscheidet und der Hauptbestandteil des Käses ist (daher der Name „Käsestoff“). Bei Gegenwart von Alkalien erlangt er die Fähigkeit, sich im Wasser aufzulösen, die er wieder beim Auftrocknen verliert. Kasein wird daher zur Herstellung wasserfester Kitten verwendet und dient so als Schuster-, Porzellan-Leim usw. Als Papierleim ist der Kaseinleim wegen seiner Alkalität nicht geeignet, da er das Papier durchschlagen würde.

Gummi arabikum. Zur Herstellung von Büroleimen, wie sie kurz genannt werden, dienen vornehmlich Pflanzenerzeugnisse als Rohmaterialien, und zwar sind es vor allem einige Harze, die für den Klebstofffabrikanten von großer Bedeutung geworden sind. Das Gummi arabikum, welches einer Akazienart Sudans und Kordofans entstammt, ist in Form seiner wässrigen Lösung als guter Büroleim bekannt. Das Harz kommt in verschiedenen Qualitäten und Formzuständen in den Handel; davon wird Kordofangummi am höchsten geschätzt. Zur Darstellung von Kleb-

stoffen ist die glasig aussehende Ware am wenigsten geeignet; man gibt der undurchsichtigen, sogenannten „reifen“ den Vorzug. Aus diesem Grunde sucht auch der Klebstofffabrikant den Einkauf gepulverten Gummi arabikums zu umgehen, weil es hier nicht feststellbar ist, ob man es hier mit einer „reifen“ oder mit einer nicht geeigneten „unreifen“ Qualität zu tun hat. Zudem ist die Verarbeitung gepulverter Ware im großen weit umständlicher als die der perlenförmigen.

Das Lösen des Harzes erfolgt in kaltem Leitungswasser, und zwar bei kleineren Mengen in einem Emaillegefäß, sonst in einem Schüttelfaß. Namentlich bei ersterer Art des Lösens ist darauf zu achten, daß das Ganze des öfteren gut durchgerührt wird, da andernfalls die Ware sich zusammenballt und das Lösen stark verzögert und erschwert wird. Einfacher und sicherer und auch schneller erfolgt die Lösung in einem Schüttelfaß. Die zweckmäßigste Konstruktion ist die, bei welcher das Faß wgerecht angeordnet ist. Hierdurch wird dem Gummi die Gelegenheit genommen sich zusammenzuballen. Hat man große Mengen von Gummi arabikum zu lösen, so bedient man sich vorteilhaft großer Rührbottiche mit Kraftantrieb. Man hat stets darauf zu achten, daß das Rührwerk ständig im Betrieb ist, denn die geringste Pause veranlaßt, daß sich die ganze Masse zusammenballt und so erhebliche Betriebsstörungen hervorgerufen werden. Je nach der Konstruktion der Lösungsvorrichtung ist in 12 bis 24 Stunden vollständige Lösung der perlenförmigen Ware eingetreten. Als geringer Rückstand verbleibt eine schleimartige Masse, welche als Gummischleim bezeichnet wird.

Zum Teil emulgierte, meist aber suspendierte Fremdstoffe, welche in jedem Rohgummi in größerer oder kleinerer Menge vorhanden sind, geben der Lösung ein trübes Aussehen. Diese muß daher filtriert werden. Hierzu bedient man sich der Filterpressen; als Filter eignet sich vorzüglich dünner Filz. Ohne Filtration lassen sich die Fremdstoffe aus der Lösung mittels Einschlußmethode entfernen, doch hat man hierbei mit großen Verlusten zu rechnen, sodaß die Filtration vorteilhafter ist. Um die Fremdkörper einzuschließen, wird die Gummilösung mit einer gesättigten Alaunlösung versetzt. An Stelle der letzteren läßt sich zweifelsohne auch eine andere Salzlösung, wie z. B. eine Calcium- oder Magnesiumverbindung, verwenden; es kommt eben darauf an, daß das Hydroxyd oder die kohlensauren bzw. basisch kohlensauren Verbindungen der Metalle in Wasser ganz oder wenigstens nahezu unlöslich und dazu möglichst flockig sind. Die Gummilösung versetzt man mit der Salzlösung und läßt sie ca. 14 Tage stehen, nach welcher Zeit sich der gebildete flockige Niederschlag zu Boden gesetzt und die Verunreinigungen mit niedergerissen hat. Die klare (meist nur annähernd klare) Lösung kann dann vom Bodensatz abgossen werden. Die erforderliche Konzentration der Lösung, um einen brauchbaren Klebstoff zu erhalten, hängt ganz von der Qualität des Rohgummis ab; in der Regel rechnet man auf 1 Teil perlenförmige Ware 1 Teil Wasser.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Reinigung von Rohparaffin. (D. R. P. 379 965 v. 18. II. 1922. *Badische Anilin- & Soda-Fabrik* in Ludwigshafen a. Rh.*). Bei der Behandlung von Rohparaffin mit sauerstoffhaltigen Gasen treten Verharzungen ein, die eine Oxydation zu wertvollen Produkten erschweren oder verhindern und die Apparate verschmieren. Die bekannten Verfahren, durch die aus dem Rohparaffin ein weißes oxydationsfähiges Paraffin gewonnen werden kann, sind umständlich und kostspielig.

Es wurde nun gefunden, daß man in sehr einfacher Weise ein für die Weiterverarbeitung insbesondere die Oxydation vorzüglich geeignetes Paraffin erhält, wenn man das Rohparaffin einerseits mit Bleichmitteln, andererseits mit überhitztem Wasserdampf im Vakuum behandelt. Zweckmäßig schiebt man die Bleichung voraus und bläst dann das Paraffin unter einem starken Vakuum mit überhitztem Wasserdampf aus. Ein derart vorbehandeltes, noch braunes bis braungelbes Rohparaffin läßt sich ausgezeichnet mit Sauerstoff oder solchen enthaltenden Gasen oxydieren. Dabei zeigt es sich, daß während der Oxydation eine Aufhellung der Farbe der Oxydationsprodukte in hellgelb eintritt, während ein nur mit Bleicherden behandeltes, gelbes Rohparaffin während des

⁶⁾ D. R. P. 131 494.

⁷⁾ D. R. P. 328 682.

*) Von dem Patentsucher ist als Erfinder angegeben worden: Dr. Wilhelm Pungs in Ludwigshafen a. Rh.

Blasens mit Luft umgekehrt eine tiefbraune Farbe annimmt und sich zur Oxydation nicht eignet.

Die aus dem gemäß vorliegendem Verfahren gereinigten Paraffin erhältlichen Oxydationsprodukte des Rohparaffins sind den aus weißem Tafelparaffin hergestellten vollkommen gleichwertig.

Beispiel. Rohparaffin wird ein- bis zweimal bei 110° mit etwa 5 bis 10 Prozent Bleicherde, z. B. Tonsil oder Frankonit, behandelt und das erhaltene braune bis braungelbe Produkt zwischen 140 und 170° mit überhitztem Wasserdampf bei 5 mm Quecksilberdruck so lange geblasen, bis etwa der zwanzigste Teil des angewandten Rohparaffins übergegangen ist. Das geblasene Produkt hat einen angenehmen teerfreien Geruch und kann unmittelbar zu wertvollen Produkten oxydiert werden.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Reinigung von Rohparaffin insbesondere zum Zwecke der Herstellung von Oxydationsprodukten, dadurch gekennzeichnet, daß man das Rohparaffin einerseits mit Bleichmitteln, andererseits mit überhitztem Wasserdampf im Vakuum behandelt.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

*** Die Preisschwankungen an den ausländischen Märkten hielten sich während der Berichtswoche im allgemeinen in engen Grenzen. Einstweilen dreht sich alles um die Frage, welche Mengen Leinsaat alter Ernte wird Argentinien bis zum Beginn der neuen Ernte zu verschiffen noch in der Lage sein. Die durchschnittlichen Wochenverschiffungen der letzten Zeit beliefen sich auf etwa 8000 t, diese Menge dürfte für den Rest der Saison voraussichtlich aber nicht mehr verfügbar sein. Leinsaat prompter Verschiffung wurde am La Plata von 21,55 auf 21,40 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires ermäßigt gegen 18,55 Pesos vor Jahresfrist. Die Abladungen in der letztvergangenen Woche erreichten insgesamt 9500 t gegen 11 100 t in der Vorwoche, davon 8000 bezw. 6000 t nach Nordamerika, während sich der sichtbare Vorrat neuerdings von 30 000 auf 35 000 t vergrößerte. Das Wachstum der Leinsaat in den früh angebauten Bezirken machte unter dem Einfluß günstiger Witterung gute Fortschritte. Die Witterung überhaupt war in der letzten Zeit so, wie man sie sich im Interesse des Wachstums nur wünschen konnte. In Kanada und Nordamerika gestaltete sich die Stimmung für Leinsaat auf Termine schließlich zu Gunsten der Abgeber.

Die Marktlage in Europa war von guter Nachfrage nach argentinischer Leinsaat alter Ernte beherrscht, neue Leinsaat jedoch wenig begehrt, aber dringend angeboten. Am Londoner Markt forderten die Abgeber zum Schluß für Leinsaat, Plata, cif Hull, £ 20.15, Dezember-Januar £ 19, Calcutta, September £ 21.7/6, Leinöl, vorrätig, £ 42.5, Oktober-Dezember £ 41, Januar-April £ 37.12/6, Rübsaat, Toria, Januar-Februar, £ 17.10, Jamba, September-Oktober, £ 13.7/6, Rüböl, roh, £ 38, technisch raffiniert £ 41, Kottonsaat, Bombay, September-Oktober, £ 9.17/6, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11.12/6, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eBbar, £ 44, Bombay, roh, £ 36, ägyptisches, roh, £ 37, technisches £ 41, geruchfrei £ 47, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg oder Rotterdam, £ 11.17/6, Sojaöl, extrahiert, £ 38.10, geruchfrei £ 46, Erdnußöl, roh, £ 46, Kokosöl, geruchfrei, £ 50 pro t. Die Amsterdamer Börse bekundete im Laufe der Woche sehr feste Stimmung mit kleineren Preiserhöhungen sowohl für Leinöl wie für Rüböl. Gegen Ende der Woche forderten Abgeber für Leinöl, vorrätig, fl 48 1/2, Oktober fl 45 1/4, Januar-April fl 42 1/4, Mai-August fl 40, Rüböl, vorrätig, fl 46 1/2 pro 100 kg.

Am einheimischen Markt verhinderten hohe Preise regelmäßigen Verkehr. Am Hamburger Markt forderten Abgeber für Raps etwa 400 bis 420 und deutsche Leinsaat 220 bis 240 Mill. M pro Ztr. Rohes Leinöl notierte 35 1/2, Sojabohnenöl 33 Mill. M pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

September 1923.

Die Lage auf dem Hamburger Ölmarkt erfuhr im abgelaufenen Monat eine weitere Verschlechterung. Das Inlandsgeschäft lag ruhig. Die katastrophale Steigerung der Devisenkurse und die hohen Bankspesen verschärften die allgemeine Geldknappheit und lähmten die Kaufkraft. Erst zu Beginn dieses Monats machte sich eine stärkere Nachfrage bemerkbar, sie war jedoch nicht von langer Dauer. Trotz des geringen Absatzes nach dem Inlande waren die Forderungen der Abgeber außerordentlich fest. Der Vorrat an guten Ölen und Talg war angesichts der knappen Zufuhr nicht sehr groß.

Ein anderes Bild zeigten im letzten Monat die Auslandsmärkte. Bei reger Kauflust und bedeutenden Geschäften in allen Ölsorten herrschte eine wesentlich festere Stimmung.

Besonders zu erwähnen wäre das lebhafteste Geschäft in Talg. Die Preise auf den Londoner Auktionen wurden im Verlauf des Monats bei sehr gutem Umsatz mehrfach erhöht. Die vorletzte Auktion brachte die seltene Erscheinung, daß das Angebot restlos aufgenommen wurde. Das größte Interesse zeigte Matadero-talg, von welchem in letzter Zeit die Qualität zufriedenstellender war.

Von pflanzlichen Ölen war wohl Sojabohnenöl das am lebhaftesten gefragte. Von den orientalischen Mühlen wurden laufend Preiserhöhungen gemeldet. Weit günstiger als Abladungsware wurden kurzfristige Partien angeboten und in bedeutenden Mengen gehandelt.

Leinöl war großen Schwankungen unterworfen, gegen Ende des Monats sehr fest.

Palmkernöl. Die Preise zogen an. Zeitweise war am englischen Markt eine rege Nachfrage, doch war das Geschäft nicht bedeutend.

Kokosöl schloß sich den erhöhten Forderungen für Talg an.

Fettsäuren. Das Geschäft lag still bei geringen Preisschwankungen.

Bei Abfassung dieser Zeilen liegt der Markt weiter außerordentlich fest, besonders für Talg und Sojabohnenöl. Nach neuesten Meldungen sind die englischen Vorräte an Talg zum größten Teil untergebracht, und es scheint, daß wir in den nächsten Monaten auf südamerikanische Abladungen angewiesen sein. Diese sind, trotz der anziehenden Preise, im Augenblick fast die billigsten Seifenrohstoffe, denn auch die Forderungen für die in Frage kommenden Pflanzenöle sind in letzter Zeit merklich erhöht worden.

Nachstehende Aufstellung ergibt ein ungefähres Bild von der Gestaltung der Großhandelspreise, und zwar waren diese angesichts der katastrophalen Devisensteigerung rein nominell: mit tausend zu multiplizieren

	1. IX. 23	15. IX. 23	29. IX. 23
Leinöl	M 2040	24 500	40 700
Palmkernöl	„ 1975	23 750	39 100
Kokosöl	„ 2210	26 000	44 000
Sojabohnenöl	„ 1905	22 500	37 500
Rizinusöl I. Pressung	„ 2495	29 250	48 150
Dorschtran, gelbblau	„ 1650	19 000	25 500
Rindertalg, techn.	„ 1880	22 750	38 225

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 6. Oktober 1923.

Auf den Auslandsmärkten kam in der Vorwoche eine bessere Nachfrage in Ölen und Fetten zum Vorschein. Die Preise haben angezogen. Auch hier kann von einem besseren Geschäftsgang gesprochen werden. Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 600, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 500, benzinextrah. Knochenfett, roh K 12 000, Leinöl, holl. K 17 500, Kokosöl, Fettsäure K 16 000, Fettsäure K 13 500, Rizinusöl I. Pressung K 21 500, Rizinusöl II. Pressung K 21 100, Kokosöl, ceylonartig K 17 500, Kokosöl, cochinartig K 18 200.

Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 4. Oktober 1923.

Der Markt ist weiter sehr fest. Die mit D. „Schlesien“ angekommenen großen Mengen haben den erwarteten Preisrückgang nicht zur Folge gehabt, die Preise haben vielmehr im Gegenteil täglich angezogen. Von den angekommenen großen Mengen ist viel von dem nahen Ausland aufgenommen worden. Mit Rücksicht darauf, daß in nächster Zeit nennenswerte Ankünfte nicht zu erwarten sind, bin ich in Bezug auf die Preisentwicklung weiterhin fest gestimmt. Ich notiere loko Hamburg prompte Lieferung mit £ 88 p. engl. ton, netto, ab Lager Hamburg, September-Oktober-Oktober-November-Abladung von China £ 95 p. engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 4. Oktober 1923.

Das Geschäft ist nach wie vor ruhig. Lediglich in einigen Artikeln war der Umsatz etwas lebhafter und konnten die Preise entsprechend anziehen.

Paraffin: Nach den vorliegenden Berichten ist mit einer verstärkten Knappheit der Ware zu rechnen, sodaß weitere Preiserhöhungen zu erwarten sind. Augenblicklich notiere ich für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,60 bis 7,90 p. 100 kg, für Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,75 bis 9 p. 100 kg. In polnischem Tafelparaffin 50/52° können mangels Ware Offerten immer noch nicht abgegeben werden. Höhergradige resp. niedriger schmelzende Ware entsprechend teurer resp. billiger. — Ceresin: Vorläufig sind die Preise noch unverändert, und zwar notiere ich für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 13 p. 100 kg, 58/60° \$ 14,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 23,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Es ist wieder etwas Nachfrage festzustellen, doch hat diese auf die Preise keinerlei Einfluß gehabt. Je nach

Provenienz werden sh 100 bis 105 per cwt. gefordert. Für deutsches Bienenwachs ist der Preis 200 Millionen Mark p. kg. — *Japanwachs* liegt sehr ruhig; Lokoware wird mit sh 81 bis 83 per cwt. angeboten, September-Oktober-Abladung mit sh 76 bis 78 per cwt. — *Karnaubawachs*: Bei kleinem Geschäft ist die Situation unverändert. Fettgraue und courantgraue Qualität notiert sh 93 bis 95 per cwt. ab Lager, Abladungsware sh 87 bis 89 per cwt. — *Montanwachs*: Der Fabrikpreis ist etwas erhöht worden, und zwar auf Goldmark 30 p. 100 kg. — *Harz*: Nachdem in der letzten Woche ganz unerwartet noch eine beträchtliche weitere Abschwächung auf dem Markt eingetreten ist, bin ich heute in der Lage, Abladungsware mit \$ 5,16 p. 100 kg waggonfrei anzubieten. Der Preis für Lokoware stellt sich auf \$ 5,40 p. 100 kg ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

Hamburg 1, den 4. Oktober 1923.

Bei ruhiger und abwartender Marktlage sind die Preise unverändert. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* 60 bis 70 Millionen Mark per Kilo, ausländisches je nach Provenienz zu 99 bis 110 sh per cwt. unverzollt; *Karnaubawachs*, courantgrau zu 94 bis 95, fettgrau zu 94 bis 95 sh per cwt. unverzollt; prima *Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 84 bis 85 sh per cwt. unverzollt; *Paraffin* Dollar 8 $\frac{3}{4}$ bis 10 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 5. Oktober 1923.

Der Markt ist unverändert ruhig, aber fest. Die Preise sind im Augenblick noch dieselben. Wir nennen nachstehend als Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 108—110, Ia. Original-Japanwachs erste 3 Marken sh 88 bis 89 per cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs, Goldmark 245, Ceresin naturgelb 54/56° Goldmark 62, Ceresin Ia weiß 54/56° Goldmark 65 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 7. Oktober 1923.

Die Entwicklung der Devisenmärkte nahm in der abgelaufenen Woche katastrophale Formen an und schließt jede reguläre Tätigkeit auf dem Gebiete des Imports und des Großhandels aus. Die stündlichen Schwankungen und die ungeheure Verschlechterung der Mark entzieht jeder Kalkulation den Boden und läßt es den meisten Verkäufern ratsamer erscheinen, ihre Ware in der Hand zu behalten als sie abzustoßen, denn im Augenblick ist Ware noch das einzige, was einen sich ungefähr gleichbleibenden Wert aufweist, während andere Werte von unbedingter Beständigkeit nicht viele für uns existieren. Wenn sonst um diese Zeit des Jahres gerade das Harzgeschäft stets sehr lebhaft einzusetzen pflegte, muß man in diesem Jahre eine unheimliche Ruhe feststellen; und das trotz der relativ sehr günstig liegenden Preise! Soweit unser Inlandsbedarf in Frage kommt, ist das zu begreifen; die gesamten politischen Verhältnisse, sowohl nach innen wie nach außen, lagen noch nie so düster wie gegenwärtig, und es geht jetzt tatsächlich um den letzten Rest unseres Seins. Leider wird das aber noch nicht genügend begriffen, selbst an den Stellen nicht, die man für einsichtiger halten sollte, denen aber immer noch das reine Parteidogma über gesunde Vernunft geht. Das Problem größerer Produktionsleistungen ist aufge- rollt, es muß notgedrungen die Zweckmäßigkeit oder Unmöglichkeit des Achtstundentages in die Erörterungen hineinziehen. Der letztere bleibt in der Form, wie wir ihn kennen gelernt haben, immer ein Danaer-Geschenk auch für die Kreise, die ihren ganzen Starrsinn auf ihn gerichtet haben! In weiteren Schichten der Arbeitnehmer dämmert es allerdings längst, und es bleibt nur zu wünschen, daß nicht erst Hunger und größere Not der erforderlichen Einsicht zu vollem Durchbruch verhelfen müssen, sondern daß man sich in allen Kreisen der Notwendigkeit der Mehrleistung als eines unabwiesbaren Gebots der Stunde bewußt wird.

Im Auslandsgeschäft vereiteln die scharf zunehmenden Platzkosten ein erfolgreiches Arbeiten; sie nehmen dem hiesigen Hafen die Wettbewerbsfähigkeit, was sich schon sehr bald in einem Ausmaße fühlbar machen wird, das ohne weiteres dann noch geschlossene Augen öffnen dürfte! Die mit der ungeheuren Teuerungswelle Hand in Hand gehenden Steigerungen aller behördlichen Abgaben und Lasten etc. zehren die letzten Reserven des Handels auf und zwingen immer mehr Betriebe zur Einstellung ihrer Tätigkeit. Gerade die größeren Unternehmungen mit einem ausgedehnten Personalapparat leiden am schlimm-

sten darunter. Dabei zeigt sich kein Lichtstrahl, der darauf hindeutet, daß eine Besserung zu erwarten ist; vielfach ist wohl geglaubt worden, daß mit der Aufgabe der Haltung in der Ruhrfrage die größten Sorgen behoben werden könnten; auf jenen Seiten, die aber nicht vergessen haben, daß wir schon öfter auf den Leim gingen (im vorliegenden Falle mag uns aus wirtschaftlichen Erwägungen wirklich nichts anderes mehr übrig geblieben sein), sah man richtig voraus, daß sich die schlimmen Schäden der ganzen Aktion erst nach der Einstellung des passiven Widerstandes klar zeigen würden! Die wirklichen Lasten, die durch die bew. Aktion verursacht worden sind, sollen erst jetzt richtig erkannt und abgetragen werden!

Soweit die Auslands- resp. Produktionsmärkte für Harz in Frage kommen, hat die letzte Woche wenig Veränderungen gebracht. Es herrscht überall nicht jene Geschäftsstimmung, die bei den Verkäufern Befriedigung hervorrufen kann. Im Amerika bleibt der Absatz nach wie vor auf das Inland angewiesen, während der Export nach allen Richtungen weiter stockt. Der Versuch, die Preise zu verbessern, ist ohne einen dauernden Erfolg geblieben, er ist in den Anfängen stecken geblieben. Spanien kann für seine hellen Sorten befriedigende Resultate verzeichnen, wenn auch die Preise dafür kaum Rechnung geben. Frankreich macht jetzt Versuche, wieder Ware an unsere Märkte zu bringen wird aber vorerst damit wenig Glück haben.

Die letzten Notierungen für greifbare und kurz zu erwartende Ware lagen gegenüber der vorigen Woche fast unverändert. Für amerikanische Sorten wurden genannt: F/G/H 5,50, K 5,60, M 5,65, WW 6,40 \$ die 100 kg.

Die kleineren und mittleren spanischen Sorten kosteten zuletzt zwischen \$ 5,35 bis 5,80. Für helle bis hellste Ware werden je nach Qualität gefordert \$ 6,25 bis 8,25.

Abladungsware sowohl von Amerika wie von Spanien hält ungefähr auf gleicher Höhe.

Mineralöle und Fette.

Dresden-A. 1, den 5. Oktober 1923.

Die Sozialdemokratie hat sich nicht entschließen können, der Regierung auf sozialem Gebiet freie Hand zu geben, während sie eine entsprechende Ermächtigung auf währungspolitischem und finanziellem Gebiet zugestehen wollte. In diesem Kampf ist das Kabinett Stresemann als erstes Opfer gefallen. Jeder Einsichtige muß ja zu dem Schluß kommen, daß wir nur dann zu gesunden Verhältnissen gelangen können, wenn wir mehr erzeugen als verzehren und nicht wie jetzt zum großen Teil auf Kosten der Substanz der Wirtschaft leben. Wegen dieser unsicheren politischen Lage ist auch der Bedarf auf dem Mineralölmarkt bis auf ein Minimum zusammengeschrumpft, und es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden bei einem Dollarstand von ca. 600 000 000.

(Sämtliche Preise sind mit tausend zu multiplizieren.)

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 30 200 bis 52 700
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 29 000 bis 30 200
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 34 500 bis 51 000
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 37 500 bis 38 000
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 27 000
Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/50	M 27 000 bis 30 000
Spindelöl-Dest., Visk. ca. 2—7/20	M 26 000 bis 27 000
Vaselinöl, weiblich, Visk. ca. 8 b/20	M 51 000
Gasöl	M 12 500 unverz.
Bohröl, weißblöschlich	M 39 000
Maschinenfett	M 48 000
Vaseline, gelb	M 60 000
Wagenfett	M 24 000
Karbolineum	M 27 000

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte.

Aus dem größeren Angebot auf Lieferung gewisser Nebenprodukte ist zu schließen, daß der Absatz zu wünschen übrig läßt, was jedoch auf Rohteer nicht zutrifft. Überfluß an Ware ist hauptsächlich bei Braunkohlennebenprodukten vorhanden, welche in der letzten Zeit in steigendem Maße angeboten waren. Wenn im Ruhrgebiet die Arbeit wieder aufgenommen wird, dürfte infolge gesteigerter Produktion Druck auf die Preise vielleicht doch zu erwarten sein. Für präparierten Steinkohlenteer forderten Abgeber in der zweiten Hälfte September etwa 14 bis 15 Goldmark pro 100 kg ohne Verpackung ab Erzeugungsstelle. Ähnliche Forderungen wurden auch für Steinkohlenteerpech erhoben, die Preise für Steinkohlenteeröl beliefen sich auf 14 $\frac{1}{2}$ bis 17 $\frac{1}{2}$ Goldmark pro 100 kg ab Lieferstation. Vielfach wichen die Preise indessen von den hier genannten ab. Die Nachfrage nach Steinkohlenteerzeugnissen belebte sich gleich nach der Aufhebung des passiven Widerstandes, doch werden sich die Bezieher hinsichtlich stärkerer Zuteilung wohl noch einige Zeit begnügen müssen. Für Braunkohlenteer und Nebenprodukte zeigte sich, wie gesagt, in den letzten Wochen weniger Kauflust, weil davon ansehnliche Vorräte vorhanden sind. Einzelne Erzeugnisse wie Gasöl und gelbe Paraffinschuppen waren billiger angeboten, ohne das Interesse der Käufer mehr als bisher zu

Ich kaufe ständig:
Harz, Paraffin, Ceresin,
Montanwachs, Nigrosin,
alle Sorten Dosen. g2764)
Th. R. Richard Stange,
Hamburg 23, Hammersteindamm 48.

Aetzkali Aetznatron und Pottasche

für Selbstverbrauch
laufend gesucht.

Angebote unter A. W. 3332) an
die Gesch. d. Zeitung erbitten.

Seifenformen

3 bis 10 Ztr.

zu kaufen gesucht. g2798

„Aluco“ A. Thomas & Co.,
Gera - Reuß,
Seifen- und Parfümerie-Fabrik.

Gebrauchte Spindel- und Schlag-Pressen

ganz gleich wel-
chen Systems,
sowie auch gan-
ze Seifenfabri-
kationsanlagen
und Utensilien
kauft ständig
: gegen bar : g2777

Chemische Fabrik
Heinrich & Munkner, Zeltz-Aylsdorf.

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glyzerinwasser Rohglyzerin

und erbitten
bemustertes
Angebot.

Westfälisch - Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9.
r534)

Verkäufe

Liefere lfd. größere Posten in

Elain - Schmierseife

gekörnt, ca. 42% ig

Leinöl - Schmierseife

42% ig

weiße Schmierseife

42% ig

Faßseife, weiß

ca. 12/15% ig

Seifenpulver

ca. 10% ig. g2775

K. & Hunger, Seifenfabrik,
Dresden-N. 6.

Reine g2748

Saturn - Schmierseife

ca. 40% und

Saturn - Kernseife

liefert
vorteilhaft an Grossisten

Saturnwerk,

Gesellschaft f. Seifenfabrikation
m. b. H., Telefon 414 u. 356,

Feuerbad.

Empfehle m555)

la Kernseife, 60/62%

laufend in größeren Mengen.
Angebote unter N. C. 5107 an
Rudolf Mosse, Nürnberg.

Seifenplattendruckkühlmaschine

System „Rost“, für 25 Seifenplatten mit Rührkessel u. Kompressor,
1 gleiche Maschine für 18 Seifenplatten, beide Maschinen im
Betriebe und wegen Anschaffung einer größeren Maschine ver-
käuflich.
1 30plattiger **Kühlapparat**, ohne Druck, eigenen Systems,
erweiterungsfähig auf 50 Platten, sofort lieferbar. g2789)

Maschinenfabrik Hauff, Berlin-Lichtenberg.

Seifenpulver

in jeder gewünschten
Qualität und Menge
mit u. ohne Kernseifen-
schnittel sofort lieferbar
g2794)

Beine & Berg, Chem. Fabrik,
Inh.: Anton Berg, Dülmen i. W.

Gelegenheitskauf !

Ca. 10000 Dosen

la Schuhcreme

(Mischware) weit unter Tages-
preis abzugeben. Angeb. unt.
C. E. 3376 an die Seifens.-Ztg.

Harz, hell und dunkel, Terpentinöl, rein, Kerzendocht,

gedreht, Restposten, ca. 30 kg

geben außerordentlich preis-
wert ab g2800

Kühn & Kasse,
Wachwarenfabrik,
Lauban i. Schl.

Hexalin.

Methylhexalin.

Hervorragende Emulgierungs-
mittel z. Herstellung von festen,
halbfesten und flüssigen Seifen,
wasserlöslichen Ölen, Bohr-
ölen, Spinnölen und dergleichen
liefert laufend zu Tagespreisen
g2792)

Tetralin-

Vertriebsgesellschaft.

Berlin - Grunewald.

(Generalvertreter d. I. D. Riedel
A.-G., Abteilung Tetralinwerk.)

Ca. 4000 kg

la Seifenpulver

10% Fettgehalt,

offen in Säcken unter Tages-
preis abzugeben. Telegr. An-
fragen erbittet g2799

Alb. Binder jr.,

Seifenfabrik,

Ebingen (Wttbg.).

Beratungen

Projektierungen, Uebernahme
von Neu-Einrichtungen, Inbe-
triebsetzungen, Betriebskon-
trollen für das gesamte Gebiet
der **Seifenfabrikation**
und **Nebenprodukte:**
Fettsäuren, Glycerin, Glycerin-
gewinnung, Hausseifen, Seifenpul-
ver, Kristallsoda, Toilette-
seifen, Parfümerien. Unpar-
teische und gewissenhafte
Fachberatung. r525)

O. E. Steuer, Bad Homburg.

Kieselgur pulv. Sulfidflauge

Mitteld. Isolierwerk - Akt.-Ges.,

Neu-Isenburg. g2766)

Weißblechdosen liefert
laufend zu enorm billigen Preisen,
speziell 1/2 und 1 Pfd.-Dosen.
Th. R. Richard Stange,
Hamburg 23. g2766)

Erstklassige, tranfreie
transparente

Schmierseife

ca. 40%

liefert laufend in großen Mengen
zum Preise von 55 Goldpf. per
kg inkl. Fastage ab mittel-
deutscher Station g2791)

Brockhaus & Co., Berlin-Grunewald.

r432)

Seifen Stanzen Stempel

liefern - sauber
schnell & preiswert

WORTMANN & SCHÖER.

Mech. Werkstatt
& Gravier-Anstalt.
Kiel, Düppelstr. 71

Grundseife

80% r553)

in pilierfähigen Spänen
hat laufend abzugeben

Philipp Kodmann

Seifenfabrik

BERLIN SO.

Kottbuser Ufer 39 - 40.

Analysen

für die gesamte Öl-, Fett-,
Seifen-, Kerzen- u. Glycerin-
industrie sowie die gesamte
chem. - techn. Kleinindustrie,
Ausarbeitung von Vorschriften
auf Grund der Analysen, Gut-
achten etc. übernimmt das

**Laboratorium der
Seifensieder - Zeitung,**
Augsburg. g2771

Gelbe Haushalt-Seife

Weine Mandel-Seife

Marmorierte Seife

liefern kurzfristig g2754)

Richard Hagedorn & Co.,
Seifenfabrik, Hamburg 8.

Wir suchen zu kaufen:

Seifensieder - Zeitung

komplette Exemplare, Serien und evtl. auch Einzelbände und
zahlen höchste Preise.

Wir sind auch jederzeit Käufer aller technischen und naturwissenschaftlichen Zeitschriften
sowie von Einzelwerken von Wert auf allen Gebieten.

Ankauf ganzer Bibliotheken!

Angebote (möglichst mit Preisforderung) erbittet g2802)

K. F. Koehlers Antiquarium, Leipzig, Täubchenweg 19.

Verlangen Sie unsere Kataloge „Neuerwerbungen“ unter Angabe Ihrer Wissensgebiete!

wecken. Für Braunkohlenteer je nach der Beschaffenheit fordernden Abgeber 6 bis 6,25 Goldmark pro 100 kg ohne Verpackung ab Lager oder Erzeugungsstelle. Braunkohlengenerator-teer stellte sich auf 3½ bis 4 Goldmark oder je nach Beschaffenheit noch teurer pro 100 kg ab Station. Braunkohlenteerpech war im allgemeinen gut gefragt und notierte je nach Qualität bis zu 10 Goldmark pro 100 kg ab Lager. Deutsches Gasöl kostete aus der zweiten Hand bis zu 22 Goldmark pro 100 kg, war später indessen schon zu 17 Goldmark pro 100 kg ab Lager angeboten. Der Preis für Paraffingasöl war vom Handel mit 15 Goldmark pro 100 kg ab Lieferstelle angegeben. Auch Paraffinschuppen stellten sich schließlich erheblich billiger. Gelbe Paraffinschuppen notierten Mitte September etwa 30, am Schluß des Monats indessen nur noch 26 Goldmark pro 100 kg ab Lieferstation. Zu den Artikeln, welche schließlich etwas höher notiert wurden, gehörte paraffinhaltige Masse, welche zu Beginn des Berichtsmonats mit etwa 7, am Schluß jedoch nur noch zu 8,50 Goldmark pro 100 kg ab sächsischer Station angeboten war. Was Braunkohlennebenprodukte angeht, so dürfte bei den ansehnlichen Vorräten, aber der zurückhaltenden Nachfrage voraussichtlich mehr oder weniger unter den hier angegebenen Preisen zu kaufen sein.

Chemikalien.

Augsburg 2, den 24. September 1923.

Atznatron 125/28°	GM 45	per 100 kg
Atzkali 88/92%	GM 52	per 100 kg
Antichlor, krist.	GM 18	per 100 kg
Antichlor, Perlform	GM 20	per 100 kg
Bimssteinmehl, fein und mittel	GM 3	per 100 kg
Bleizucker weiß	GM 95	per 100 kg
Borax, raff. krist.	£ 25.10	per 1000 kg
Borsäure, raff. krist.	£ 55.5	per 1000 kg
Bromkali, D. A. B. V.	GM 80	per 100 kg
Chlorbarium 98/100%	GM 27	per 100 kg
Chlorcalcium 70/75%	GM 11	per 100 kg
Chlorkalk 110/115°	GM 20	per 100 kg
Chromalaun 15%	GM 70	per 100 kg
Eisenvitriol	GM 9	per 100 kg
Glaubersalz, kalz.	GM 12	per 100 kg
Glaubersalz, krist.	GM 3	per 100 kg
Gelbkali	GM 250	per 100 kg
Kalialaun	GM 19	per 100 kg
Kaliumpermanganat, krist.	GM 100	per 100 kg
Kalilauge 50° Bé	GM 35	per 100 kg
Kalibumbichromat, grobkrist.	GM 120	per 100 kg
Kartoffelstärkemehl	GM 28	per 100 kg
Kartoffeldextrin	GM 35	per 100 kg
Kupfervitriol 98/99	GM 49	per 100 kg
Lithopone, Rotsiegel 30%	GM 43	per 100 kg
Natrium bic. venale	GM 18	per 100 kg
Natrium bic. D. A. B. V.	GM 20	per 100 kg
Natronlauge 38/40° Bé	GM 17	per 100 kg
Natronlauge 40/42° Bé	GM 18	per 100 kg
Natronlauge 25° Bé	GM 5	per 100 kg
Pottasche 96/98, kalz. gem.	GM 50	per 100 kg
Oxalsäure 98/100%, weiß	GM 90	per 100 kg
Salmiak, feinkrist., 96/100%	GM 55	per 100 kg
Salmiakgeist 0,910	GM 65	per 100 kg
Salzsäure, technisch 19/21°	GM 9,25	per 100 kg
Soda, krist.	GM 8,50	per 100 kg
Schwefelnatrium, konz., gegossn. 60/62%	GM 40	per 100 kg
Schwefelnatrium, krist. 30/32%	GM 25	per 100 kg
Schwefelsäure 66° Bé	GM 10,50	per 100 kg
Schwefelsäure 60° Bé	GM 10	per 100 kg
Tonerde, schwefels., 14/15%	£ 9.12	per 1000 kg
Tonerde, schwefels., 17/18%	£ 11.15	per 1000 kg
Zinkoxyd Rotsiegel	£ 17.15	per 1000 kg

Infolge der großen Geldknappheit war der Markt sehr ruhig. Es konnten nur noch vereinzelt größere Geschäfte mit Selbstverbrauchern getätigt werden. Das Händlergeschäft war belanglos.

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Wien, den 3. Oktober 1923.

Die Menschheit teilt sich im allgemeinen in zwei Gruppen u. z. in solche, die arbeiten, schaffen und von dem Ertragnis ihrer Arbeit leben, und in solche, die sich unter dem Hoheitstitel „Staat“ zusammenfinden, um sich von den anderen, d. h. von den Arbeitenden erhalten zu lassen. Das Verhältnis der ersten Gruppe zur zweiten richtet sich nach dem Grade der Intelligenz, dem Fleiß und der Strebsamkeit. Ein Land, in welchem nur eine verhältnismäßig große Menge der Bevölkerung der zweiten Gruppe angehört, kann gerade nicht Anspruch darauf erheben, ein geistig und kulturell hochentwickeltes genannt zu werden. Jedermann, der sich vermöge seines Wissens, seiner Kenntnisse und seiner technischen Fertigkeiten selbst zu erhalten in der Lage ist, wird es vorziehen, sich unabhängig von anderen selbst zu erhalten. Im gegenteiligen Falle wird man das „Sicherhaltenlassen“ nicht anders als mit einem Mangel an Fähigkeiten bewerten zu können. Will man daher den Intelligenzgrad eines

Volkes bestimmen, so genügt ein Blick auf die Statistik respektive auf die Zahlen, welche angeben, wie viele produktiv tätig sind und wie viele sich „erhalten lassen“. In Österreich beginnt sich das Verhältnis bereits zu bessern; nur das Tempo ist noch ein wenig langsam.

Angebote: *Ameisensäure, 85% K 14 800, Antichlor, krist. K 4500, *Bittersalz K 520, *Bleizucker, krist. K 13 800, Borax K 9400, Chlorbarium, krist. Mehl 98/100% K 5400, *Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 p. 1000 kg E. Pf. 5, *Chromalaun K 9000, Chromkali K 21 000, *Chromnatron K 15 500, Eisenvitriol K 1000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, Glaubersalz, krist. K 1000, Glycerin, 28° Bé, chem. rein K 28 500, Gummi cord. K 23 000, *Harz, franz., WW. K 5800, Harz, inländ., FG K 4600, Kali, gelbblausaures K 41 000, Kleber Ia K 12 200, Kupfervitriol, 88/99 K 7300, Lithopon, Grünsiegel, 30% K 7000, Minium, Bleiberger K 12 000, Natriumsulfit K 4250, *Oxalsäure K 13 000, Paraffin 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 6600, Paraffin 50/52, opak K 6300, *Pottasche, 96/98 K 9500, Reistärke K 7500, Salalcali pulv. K 7450, Salzsäure, 19/21, chem. rein K 3200, Salmiak-Salz K 9000, Schellack TN. orange K 103 000, Schwefelnatrium 60/62 K 6900, Soda, Ammoniak- 96/98 (verk. zu K 2600) K 2800, Soda, bic. B. K 3100, Soda, krist. K 1450, Stearin-Tafeln, franz. K 20 500, Terpentölnöl, inländ. K 22 000, *Wachs, Karnauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 32 500, *Wachs, Montan-, Riebeck K 4800, Weinstensäure, krist., spießig K 42 000.

Ole und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 500, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 15 400, Leinöl, holländ. K 17 500, Rüböl, dopp. raff. K 14 000, Elain, sap., 97/98 K 17 500, Rindertalg, weiß, Ia K 16 100, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 400, *Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 400, Sesamöl, I. Pressung K 18 600, Speiseöl, Tafel- K 16 600, *Schweinefett, pure lard Faßpck., p. 100 kg Doll. 35,85, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 26 400, Kokospseisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für je 1 kg, die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Aachen. A. Josef Krings in Herzogenrath. Inhaber Albert Josef Krings, Chemiker, daselbst. Handelsvertretung in Benzin, technischen Ölen und Fetten. Geschäftsräume: Kleikstraße Nr. 27.

*† Augsburg. Süddeutsche Haarwarenfabrik und Lieferungscentrale für die Toiletten-Artikel-Branche A.-G. Herstellung von Haarnetzen und anderen filetgestrickten Netzen, Präparation von Haaren und Fertigung aller Haarwaren, Großhandel mit Haaren, Haarnetzen, Friseur- und Toiletteartikeln. Grundkapital 52 500 000 M. Vorstandsmitglieder: Kühne, Hans, Friseur, Liegeln, Valentin, Kaufmann, beide in Augsburg.

*† Berlin. Florex Parfümerie- und Seifenfabrik A.-G. Herstellung und Handel von Parfümieren, Seifen und sonstigen kosmetischen Erzeugnissen. Grundkapital 400 Millionen Mark. Vorstand Kaufmann Arthur Müller. Geschäftsstelle Bergmannstraße 109. Den ersten Aufsichtsrat bilden: Fabrikdirektor Gustav Adolph Bergmann, Kyritz, Amtsgerichtsrat Alfred Rehfeld, Pankow, Bankier Heinrich Streubel, Berlin, Kaufmann Jacques Kastellan, Beuthen.

*† Berlin. Rema Öl-Gewinnungs- und Verwertungsgesellschaft m. b. H. Gewinnung und Verwertung von Ölen. Stammkapital 510 000 M. Geschäftsführer Rechtsanwalt Dr. jur. Carl Recken. — *† Rheinische Lackwerke Warmbrunn, Timpe & Co. G. m. b. H. Erwerb und Fortbetrieb der unter der Firma Rudolf Warmbrunn & Co. zu Berlin-Charlottenburg betriebenen Lackfabrik sowie Handel mit Trockenfarben und allen einschlägigen Artikeln. Stammkapital 900 000 000 M. Geschäftsführer: Direktor Wilhelm Tümmes, Duisburg-Meiderich, Kaufmann Rudolf Warmbrunn, Berlin, Kaufmann Erich Timpe, Berlin. — *† Max Mann, Seifengroßhandlung, Berlin. Inhaber Max Mann, Kaufmann. Geschäftszweig Großhandel mit Seifen. Geschäftslokal: Zorndorfer Str. 26.

*† Budapest. „Indus“ Seifen- und chemische Fabrik A.-G. Unter obiger Firma wurde in Budafok (Beniczky Ferenc-u. 42) eine Fabrik für kosmetische Präparate errichtet, deren Produkte unter der Marke „Indus“ sich bereits eines guten Rufes erfreuen. Mitglieder der Direktion sind Ernst Visnya, Präsident der Pécsér Sparkassa, Karl Böczán, Direktor der Budapest Geldinstitutszentrale, Ludwig Lipták, Direktor der Budapest Filiale der Pécsér Sparkassa, Dr. Ervin Fischer, Obergespan des Komitates Pécs-Branya, Stefan Erdélyi, Generaldirektor der „Industria“ A.-G. und Eugen Waizner, Geschäftsführender Direktor. Die Leitung des Unternehmens liegt in den Händen des Chemikers Anton Beke, eines bekannten Fachmannes. — *† „Riva“ Klebstoff- und chem. Industrie A.-G. in Budapest I., Csaba-u. 7. Stammkapital 10 Millionen Kronen. Direktions-

mitglieder Frau Wwe. Aurel Fogarassy, Dr. Aladár Hedrich, Rudolf Kreibitz, Eugen Gergely, Berthold Hacker, Paul Kassai, Alex. Freund, Dr. Sigmund Morvay und Dr. Emerich Frankl. — *† Pflanzenölfabrik A.-G. in Budapest V., Kálmán-u. 14. Stammkapital 4,5 Mill. Kronen. Fabrikation von Pflanzenölen und Futtermitteln. (Vegyi Ipar.)

*† Düsseldorf. Rudolf Hauschka, G. m. b. H., Oberkassel, Kaiser-Wilhelm-Ring 41. Herstellung chemisch-technischer und chemisch-pharmazeutischer Produkte und chemischer Geräte sowie Handel mit diesen Artikeln. Stammkapital 40 000 000 M. Geschäftsführer: Dr.-Ing. Rudolf Hauschka, Chemiker.

*† Durlach. Leopold Zimmermann. Sitz von Karlsruhe nach Durlach verlegt. Einzelkaufmann Leopold Zimmermann, Kaufmann, Durlach. Herstellung und Vertrieb von Seife, Seifenpulver, Schuhcreme, sowie Handel mit Ölen und Fetten.

*† Eberswalde. Polborn A.-G. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Erzeugnisse. Stammkapital 30 000 000 Mark. Geschäftsführer Peter Friesenhahn, Kaufmann, Berlin-Grünwald.

*† Hamburg. Dr. Haller & Co. A.-G. Erwerb und Fortführung des bisher von der Firma Dr. Haller & Co. betriebenen Geschäftes, nämlich Herstellung und Vertrieb von chemisch-technischen Artikeln, vor allem des von der Firma hergestellten Chemilins. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstand Oskar Max Ferdinand Caspar.

*† Hannover. Rig-Rohöl-Industrie-Gesellschaft m. b. H., Hinüberstraße 4a. Erwerb von Rechten zur Ausbeutung von Erdölfeldern und die Ausbeutung von Erdölfeldern, Erwerb und die Veräußerung von Erdöl und Erdölprodukten jeder Art, und zwar sowohl für eigene als auch für fremde Rechnung, Betrieb von Unternehmungen, die auf die Beförderung, die Lagerung und den Absatz von Erdöl und Erdölprodukten gerichtet sind. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Ingenieur Carl Oehrich.

*† Köln. Marchand & Co. A.-G., Gereonshaus. Einfuhr und kommissionsweiser Vertrieb von Fetten und Ölen für technische und Speisezwecke und sonstigen tierischen und pflanzlichen Produkten sowie von Chemikalien, insbesondere Übernahme der Vertretungen der offenen Handelsgesellschaft Marchand & Co. Grundkapital 400 Millionen Mark. Vorstand Dagobert Spier, Kaufmann, Weiden.

*† München. Bruno Pretzsch, chemische Fabrik A.-G. Herstellung von und Handel mit chemischen und chemisch-technischen Produkten und deren Grundstoffen. Grundkapital 85 000 000 M. Vorstandsmitglieder: Bruno Pretzsch, Fabrikant, und Otto Danguillier, Kaufmann. — *† Bayerische Ölschiefer-A.-G. Gewinnung und Verarbeitung von Ölschiefer, Förderung der Bergbauindustrie, ferner Gewinnung, Fabrikation und Handel mit Bergbau- und Hüttenerzeugnissen jeder Art im In- und Ausland. Grundkapital 525 000 000 M. Vorstand Dr. Hug Bunzel.

*† Stuttgart. Chemische Fabrik Dr. Haas, A.-G. in Feuerbach. Herstellung und Vertrieb von Nahrungsmitteln, chemischer Produkte sowie Seifen, ferner Handel mit Chemikalien und chemisch-technischen Produkten. Grundkapital 82 Millionen Mark. Vorstand Dr. Karl Haas, Chemiker in Cannstatt. (Ein zweites Vorstandsmitglied wird noch bestellt.) Dem Friedrich Diekert, Kaufmann in Feuerbach, ist Prokura erteilt. Die ersten Aufsichtsratsmitglieder sind: 1. Dr. W. Küster, Professor in Stuttgart, 2. Konsul Franz Pusch, Fabrikdirektor in Cannstatt, 3. Georg Ritter, Oberbaurat a. D. in Stuttgart, 4. Fritz Schulte, Fabrikant in Stuttgart, 5. Dr. Rudolf Stotz, Fabrikdirektor in Kornwestheim, 6. Paul Nathan, Syndikus in Ulm, 7. Alfred Hirsch, Kaufmann in Stuttgart.

*† Wiesbaden. Monopol-Parfümerie Wilhelm Müller & Co. Kommanditgesellschaft. Persönlich haftender Gesellschafter Friseur Wilhelm Müller.

Berlin, 6. Oktbr. Die Margarine-Großkonzerne haben für den heutigen Samstag $\frac{1}{16}$ Wochenkontingent freigegeben und die Margarinepreise wie folgt festgesetzt: M 92,5 Mill. für die billigste und M 120,5 Mill. für die teuerste Sorte.

(Frkf. Ztg.)

* Bielefeld. Weißwerk Bielefeld, Fabrik chemischer, pharmazeutischer und kosmetischer Präparate, Seifen und Parfümerien. Die Gesellschaft ist aufgelöst. Der Kaufmann Heinrich Conrad ist aus der Gesellschaft ausgeschieden. Der Kaufmann Albert Göhner ist alleiniger Inhaber der Firma.

* Fulda. Carl Rübsam, Wachwarenfabrik, A.-G. Die Zweigniederlassung in Lockstedt ist aufgehoben.

* Graz. Nach Blättermeldungen hat am 12. September der 48jährige Seifen- und Kerzenfabrikant, Rudolf Sora, ein geachteter Grazer Geschäftsmann, in seiner bei Judendorf-Strangenberg gelegenen Villa seine beiden Söhne im Alter von neun und elf Jahren im Bette erschossen und dann sich selbst durch ein Jagdgewehr entleibt. Aus einem Abschiedsbriefe war zu entnehmen, daß er die Tat aus Gram darüber beging, weil seine in Graz lebende Gattin an einem schweren Lungenleiden darniederliegt und er befürchtete, daß die beiden Kinder derselben Krankheit zum Opfer fallen würden.

* Halle a. S. Generaldirektor Dr.-Ing. e. h. W. Scheithauer von der Werschen-Weißfelder Braunkohlen A.-G. zu Halle a. S. beging am 1. Oktober sein 25jähriges Dienstjubiläum.

* Hamburg. Öl-Verwertungs-Gesellschaft m. b. H. (O. V. G.). Durch Beschluß vom 28. März 1923 ist der Sitz der Gesellschaft nach Berlin verlegt, die hiesige Hauptniederlassung in eine Zweigniederlassung umgewandelt sowie der Gesellschaftsvertrag geändert und u. a. bestimmt worden: Der Geschäftsführer K. Rutsch ist allein vertretungsberechtigt. Prokura ist erteilt an Bruno Krauß, zu Neukölln, und Martha Mille, zu Berlin, jedem mit der Befugnis, die Gesellschaft in Gemeinschaft mit einem Geschäftsführer zu vertreten. Die an Vera Rutsch erteilte Prokura ist erloschen.

* Kleeve. Salzzaffinerie, Seifen- und Sodafabrik, G. m. b. H. Vertretungsbefugnis des Liquidators beendet. Firma erloschen.

* Ludwigsburg. Hch. Schuck, Seifenfabrik, A.-G. in Frankenthal. Gemäß dem bereits durchgeführten Beschluß der Generalversammlung vom 25. August 1923 ist das Grundkapital um 29 Millionen Mark durch Ausgabe von 29 000 Stammaktien über je 1000 M erhöht und beträgt jetzt 59 Millionen Mark. Gleichzeitig wurde der Gesellschaftsvertrag geändert in § 4 (Stammkapital) und § 10 Absatz 2 (Stimmrecht der Vorzugsaktien). Die neuen Aktien sind zum Kurse von 1100% ausgegeben. Das Stimmrecht der Vorzugsaktien wurde auf 30 Stimmen für je 1000 M Nennbetrag erhöht.

* München. Dr. Ivo Deiglmayr Chemische Fabrik A.-G. Das Grundkapital beträgt nunmehr 22 000 000 M.

* Riga. Die lettlandische Gesellschaft der Streichholzfabrik „Vulkan“ will ihre in Bienenhof bei Riga belegene, durch den Krieg stillgelegte Streichholzfabrik im Herbst wieder in Betrieb nehmen. Es sollen vorläufig 100 Arbeiter beschäftigt werden. Auf die Fabrik soll das Prinzip der Freiterritorialität angewandt werden, da sie nur für die Ausfuhr und nicht für den Inlandbedarf arbeiten wird.

* Saarlouis. Ölwerke G. Meguin, G. m. b. H., Frau-lautern: Durch Vertrag der Gesellschafter vom 30. 6. 1923 ist das Stammkapital von 229 000 M umgewandelt in ein solches von 286 250 Franken und auf 300 000 Franken erhöht. Die §§ 5, 6, 18 und 23 des Gesellschaftsvertrags sind entsprechend der Umwandlung geändert. Die Bekanntmachungen der Gesellschaft erfolgen im Amtsblatt der Regierungskommission des Saargebiets.

-m. Stornoway, Schottland. Lord Leverhulme (von Lever Bros) schenkte der Gemeinde Stornoway das Schloß Lewis Castle, worin kommunale Kontore eingerichtet werden sollen, und ein großes umliegendes Gebiet für einen Park.

* Stuttgart. Gesellschaft für Öle und Fette mit beschränkter Haftung in Liquid.: Liquidation beendet, Firma erloschen.

Aktiengesellschaft für chemische Produkte vormals H. Scheidemandel. In der am 23. September abgehaltenen Aufsichtsrats-sitzung wurde nach einer Berliner Meldung des „W. T. B.“ berichtet, daß der Stand der Geschäfte bei Mutter- und Tochtergesellschaften befriedigend ist. Es wurden ferner über eine Reihe von Neuerwerbungen sowie über in der Durchführung begriffene Transaktionen Mitteilungen gemacht, die der Aufsichtsrat genehmigte. Im Zusammenhang damit wurde beschlossen, einer Ende Oktober einzuberufenden Generalversammlung die Erhöhung des Grundkapitals um nom. 75 000 000 M auf nom. 150 000 000 M vorzuschlagen. Von den neu zu begebenden Aktien soll ein Teilbetrag den bisherigen Aktionären im Verhältnis von 2 zu 1 zum Bezuge angeboten werden, während die übrigen Aktien zu Umtauschzwecken bzw. im Bedarfs-falle zur Verstärkung der Betriebsmittel verwendet werden sollen. Die Festsetzung des Begebungspreises soll erst bei Durchführung der vorgeschlagenen Erhöhung erfolgen.

„Patria“ Knochenverwertungs- und Kunstdüngerfabrik der Fleischhauer und Selcher in Budapest. „Prag. Tagbl.“ schreibt: Vor einiger Zeit sind zwischen der Ersten Pester Spodium- und Leimfabrik A.-G. und der „Hungaria“-Kunstdüngerfabrik Ab-machungen getroffen worden, welche für die chemische Groß-industrie Ungarns von einschneidender Bedeutung sind. Als Ergebnis der getroffenen Vereinbarungen wird die Spodiumfabrik einen Posten Aktien der Knochenverarbeitungs- und Kunstdünger-fabrik der Fleischhauer- und Selcher-A.-G. im Umtausch gegen ein Paket „Hungaria“-Aktien überlassen. In Verbindung hiermit wird die Knochenverarbeitungs-fabrik in ihrer für den 25. Sep-tember einberufenen Generalversammlung ihr Aktienkapital von 10 auf 100 Millionen Kronen erhöhen und sämtliche junge Aktien den bisherigen Aktionären zum Bezuge anbieten. Die Not-wendigkeit dieser Kapitalerhöhung ergab sich aus dem groß-zügigen Programm, welches sich die Spodiumfabrik und die „Hungaria“ hinsichtlich der Knochenverarbeitungs-fabrik gemein-schaftlich zum Ziele gesetzt haben. Anlässlich der General-ver-sammlung werden auch die leitenden Persönlichkeiten der „Hun-garia“ in die Verwaltung der Knochenverarbeitungs-fabrik ein-treten, deren Firmatext die Bezeichnung „Patria“ hinzugefügt werden soll, damit in Zukunft neben der „Hungaria“ auch die Firmamarke „Patria“ weiteren Kreisen der Landwirte bekannt werde. Mit der Kapitalerhöhung der „Patria“-Knochenverarbei-

tungsfabrik ist die Kooperation zwischen der Spodiumfabrik und „Hungaria“-Kunstdüngerfabrik durchgeführt. Die Verwirklichung weiterer Pläne ist im Zuge.

Magadi Soda Co. Nachrichten aus London zufolge ist die Reorganisation der Magadi Soda Co. im Gang. Der Sekretär der mit der Führung der Geschäfte betrauten Kommission, Stephens, teilte kürzlich in einem Rundschreiben mit, daß die Reorganisationspläne eine starke Heranziehung der Aktionäre in Aussicht nehmen müßten. Weiter wird bekanntgegeben, daß die sämtlichen früheren Direktoren aus der Gesellschaft ausgeschieden seien. (Chem. Ind.)

Vereinigte chemische Werke A.-G., Charlottenburg. Laut Geschäftsbericht für 1922/23 ergab sich in Mill. M ein Gewinn auf Warenkonto von 983,8 (24,4) und nach Abzug der Abschreibungen usw. ein Reingewinn von 401,7 (5,7). Über die Verteilung will die Verwaltung erst in der Generalversammlung Vorschläge machen (i. V. 40% auf Stamm- und 10% auf Vorzugsaktien). In der Bilanz stehen 1173,3 (34,0) Debitoren 406,7 (29,9) Kreditoren gegenüber. Die Bankguthaben betragen 135,7 (9,0), Kasse und Wechsel 76,0 (0,5). Die Glycerinproduktion der Gesellschaft fand schlanken Absatz, das Seifengeschäft war recht lebhaft, aber es traten hier die Valutaschwierigkeiten ganz besonders in Erscheinung, weil der größte Teil der benötigten Rohmaterialien in ausländischer Währung zu bezahlen war, während die Fabrikate vorwiegend in Deutschland blieben und daher nur Papiermark einbrachten. Die übrigen Artikel haben normal und größtenteils befriedigend gearbeitet. Trotz der Markentwertung ist es gelungen, während des abgelaufenen Geschäftsjahres noch ohne erhebliche Kreditnahmen auszukommen. Inzwischen haben sich aber die Verhältnisse so überstürzt weiter verschlechtert, daß eine Kapitalserhöhung unvermeidlich ist und in der Generalversammlung den Aktionären entsprechende Vorschläge unterbreitet werden sollen. Die Interessengemeinschaft der Glycerinraffineure hat infolge der Ruhrbesetzung und der dadurch bedingten Aufhebung des Warenaustausches zwischen dem unbesetzten und besetzten Gebiet vorläufig ihr Ende gefunden. Es besteht aber noch eine freundschaftliche, wenn auch losere Verbindung zwischen den einzelnen Mitgliedern der früheren Vereinigung. Die Interessengemeinschaft mit den holländischen Freunden hat befriedigende Ergebnisse gezeitigt.

Verbände und Vereine.

Wirtschaftsverband des rheinisch-westfälischen Chemikalienhandels. In Köln wurde unter diesem Namen ein Verband gegründet, der sich zum Zweck setzt die Wahrnehmung und Förderung der gemeinsamen Interessen des rhein.-westf. Chemikalienhandels, seinen Mitgliedern alle wirtschaftlichen Vorteile, die durch Zusammenschluß erreichbar sind, nutzbar zu machen; Festlegung von Handelsgebräuchen für den rhein.-westf. Chemikalienhandel; regelmäßige Abhaltung der zweimal wöchentlich stattfindenden Börse in Köln; Ausschaltung des ordentlichen Rechtsweges bei Streitfällen unter den Mitgliedern; Festsetzung von Normen der Lagergeldverrechnung; Wahrung der Interessen seiner Mitglieder in allen Fragen der Gesetzgebung. Ab 1. Oktbr. d. J. findet Montags und Donnerstags regelmäßig von 3 bis 4 Uhr Chemikalienbörse im Börsensaal des Gürzenichs statt. (Frkf. Ztg.)

Vom Weltmarkt.

Spanische Olivenöl-Kampagne 1922/23. Eine von der Junta Consultiva Agronómica (Komitee für Landwirtschaft) veröffentlichte Statistik über die spanische Olivenölkampagne 1922/23 enthält folgende Daten: Die mit Oliven bebaute Bodenfläche betrug 1613 186 ha, die durchschnittliche Olivenenernte für den Hektar 9,54 Dz., während sich die gesamte Olivenenernte auf 15 395 510 Dz. belief. 100 kg Oliven ergaben durchschnittlich 19,18 kg Öl. Insgesamt wurden 2891 140 Dz. Öl erzielt, sodaß auf den Hektar eine Durchschnittsgewinnung von 1,83 Dz. Olivenöl entfiel. Am meisten Oliven wurden in West-Andalusien geerntet (5 429 814 Dz.), es folgen der Reihe nach: Ost-Andalusien, Katalonien, Levante, Aragón, La Mancha, Estremadura, Neukastilien usw. Die Kampagne weist gegen die des Vorjahres (1921/22) einen Überschuß von 164 575 Dz. Oliven und 130 638 Dz. Öl auf.

Industrie des Auslandes.

Rußland. Die Aussichten der Fettindustrie. Der Aufschwung, den die junge russische chemische Industrie zu Beginn des Weltkrieges nahm, zeigte sich vor allem in der Fettindustrie, einem der ältesten Zweige der chemischen Industrie. Im Jahre 1913 wurden in Rußland über 160 000 dz Fette (Hammel-, Rinder- und Schweinefett), über 40 000 dz Seehundstalg sowie 4 800 000 dz Pflanzenfette gewonnen und verarbeitet, und in den Werken über 1 800 000 dz Hausseife, 160 000 dz Toiletteseife, 240 000 dz Kerzen und eine große Menge Parfümerie- und kosmetischer Erzeugnisse (6 Mill. Dutzend Stück) hergestellt. Nach dem Kriege sank die Produktion stark, obwohl die Fabrikationseinrichtungen vollständig unversehrt geblieben sind. Die Fabriken sind mit Arbeitskräften und Heizmaterial

versorgt und benötigen nur noch Betriebskapital zum Einkauf von Rohstoffen. Im Jahre 1922 betrug die Produktion in Rußland insgesamt 120 000 Doppelzentner harte und flüssige Seife, 480 000 Dutzend Stück Toiletteseife und 430 000 Dutzend Schachteln kosmetischer Salben und Fette. Die Investierung von Kapitalien in diesem Zweig der russischen Industrie, die Finanzierung von Ölmühlen und die Beschaffung der erforderlichen Mengen roher Fette im Auslande würden die russische Fettindustrie schnell zur Entfaltung bringen und die Möglichkeit schaffen, mit ihren Erzeugnissen nicht nur den innerrussischen, sondern auch den ausländischen Markt (östliche Länder) zu erobern. Die Lage des inneren Marktes ist für die Entwicklung dieser Industrie ganz besonders günstig, da die gegenwärtige Produktion bei weitem nicht imstande ist, die Bedürfnisse der Bevölkerung zu befriedigen. Daher ist zu erwarten, daß die Beteiligung ausländischen Kapitals an diesem Industriezweig sowie an der Gelatine-, Wachs- und Talgverarbeitung sehr gewinnbringend wäre und dieses Gebiet der russischen Wirtschaft rasch neu beleben würde. (Ind.- u. Hdls.-Ztg.)

-m. **Rußland's Pflanzensölssyndikal** teilte der Regierung mit, daß die Olsamenernte des Jahres 50 Mill. Pud erreichen dürfte, wovon die Ölindustrie der Regierung voraussichtlich 25 Mill. Pud nötig haben werde. Ein großer Teil hiervon müsse mit den Einnahmen aus der Ausfuhr von Ölkuchen bezahlt werden, die daher rechtzeitig organisiert werden sollte. Die Industrie brauche finanzielle Hilfe, um die nötige Rohware einzukaufen.

Handel und Verkehr.

Unbillige Zahlungsbedingungen im Handelsverkehr. An die Handelskammer Leipzig sind von vielen Seiten bewegliche Klagen über die verschiedensten Zahlungsbedingungen gelangt. Wenn die Handelskammer auch im einzelnen Rechtsstreit ein Urteil nicht fällen kann, so möchte sie doch ihren allgemeinen Standpunkt der Öffentlichkeit wie folgt unterbreiten:

Es ist bei den ungeheuren Schwankungen der Mark von Tag zu Tag verständlicher, wenn der Verkäufer durch entsprechende Zahlungsbedingungen sich zu schützen versucht. Die Bestimmungen aber, wie sie teilweise, namentlich von der Industrie, und vielleicht veranlaßt dadurch, auch vom Großhandel getroffen worden sind, gehen nach Ansicht der Handelskammer über das gerechtfertigte Maß hinaus, im besonderen belasten sie in unerträglicher Weise den Einzelhandel. Eine Rückwirkung auf Großhandel und Industrie wird nicht ausbleiben.

Die Handelskammer ist der Auffassung, daß angesichts des verzweifelten Wirtschaftskampfes alle Kreise von Handel und Industrie zu gewissen Opfern nicht zuletzt in ihrem eigensten Interesse verpflichtet sind.

1. Sie schlägt deshalb im besonderen vor, um den infolge der Repartierungsklausel und ähnlicher Bestimmungen besonders beklagten Mißständen abzuweichen, die Zahlungsbedingungen bei Fakturierung auf fester Währung so zu gestalten, daß die ganze in Papiermark geschuldete Summe nach dem Kurse eines bestimmten Tages sich errechnet. Als Mittelweg empfiehlt sie dabei, den amtlichen Berliner Kurs des Zahlungstages zugrunde zu legen, sofern dieser nicht einmal vom Eingang der Rechnung und zum andern vom Kurse des Tages des Geldeinganges allzuweit entfernt ist.

2. Dagegen widerspricht die Handelskammer mit Entschiedenheit der Bestimmung, wonach der Kurs des Rechnungsdatums unter allen Umständen als Mindestkurs anzusehen ist. Steigt die Mark, dann muß der Verkäufer diesen scheinbaren Verlust tragen, nachdem er jahrelang nur mit fallender Mark zu rechnen hatte.

3. Die Handelskammer widerspricht weiter der oft wiederkehrenden Klausel, wonach auch bei Fakturierung auf wertbeständiger Basis für den Fall des Verzugs Bankzinsen oft sogar noch mit einem Aufschlag ausbedungen werden. Bei der Rechnung auf wertbeständiger Basis ist eine Forderung von Zinsen über die gesetzliche Höhe hinaus in der Regel ungerechtfertigt.

4. Nach Auffassung der Handelskammer verstößt es gegen Treu und Glauben, wenn bei Kauf- und Lieferungsgeheimnissen, die freibleibend abgeschlossen sind, auf die sich schließlich ergebenden Rechnungsbeträge frühere Vorauszahlungen des Käufers oder Bestellers nur mit dem Nominalbetrage angerechnet werden, ohne die Papiermark aufzuwerten. (Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Einheitliche Durchführung der Goldrechnung. Der Reichsverband der Deutschen Industrie stellt für die einheitliche Durchführung der Goldrechnung nachstehende Richtlinien auf:

1. Goldrechnungen werden ausgestellt in Goldmark oder in Dollar. 1 Goldmark gleich 1 Dollar zu 4,2.
2. Zahlung erfolgt durch:
 - a) Gold-Giroüberweisungen, Goldscheck, Goldwechsel;
 - b) Devisen, soweit gesetzlich zulässig;
 - c) nach freier Vereinbarung Dollarschatzanweisungen, Goldanleihscheine und ähnliche Anleihscheine.

3. Die Gutschrift der unter b) und c) angeführten Zahlungsmittel erfolgt am Tage und zum Briefkurse der nächsten Berliner Börsennotierung nach dem Tage des Eingangs.

4. Solange und insoweit Zahlungen in den in Ziffer 2 angeführten Werten nicht erfolgen können, wird der Papiermarkbetrag zum Dollarbriefkurs (für telegraphische Auszahlung New York) des dem Zahlungseingangstage nachfolgenden Berliner Börsentages in Goldmark umgerechnet. Hiernach verbleibende Restbeträge werden in Goldmark weitergeführt und nach den vorstehenden Grundsätzen in Papiermark umgerechnet. Es bleibt jedoch dem Verkäufer unbenommen, sich mit dem Käufer allgemein oder für den Einzelfall über eine anderweitige Abdeckung der Restbeträge zu verständigen. Solange und insoweit die offizielle Dollarnotierung nicht den tatsächlichen Verhältnissen entspricht, soll eine Repartierungsklausel ausnahmsweise zugelassen werden. Die Voraussetzung für diese Ausnahme prüft eine vom Reichsverband der Deutschen Industrie einzusetzende Kommission.

Mit dem Wesen der Goldrechnung unvereinbar und unzulässig sind Bestimmungen, wonach der nach dem Rechnungsdatum oder einem anderen Datum vor der Fälligkeit umgerechnete Papiermarkbetrag als Mindestbetrag für die Zahlung der Goldrechnung in Papiermark bestimmt wird.

5. Für Banküberweisung und Gutschrift gilt als Tag des Zahlungseingangs derjenige Tag, an welchem beim Verkäufer die Gutschriftanzeige eingeht.

6. Bei Zahlungen nach Fälligkeit werden unter Vorbehalt der Geltendmachung anderer Rechte Bankzinsen und -kosten berechnet.

7. Die Richtlinien haben keine rückwirkende Kraft.

Der Reichsverband ist sich bewußt, daß gegen gewisse Punkte der Richtlinien Bedenken bestehen können. Bei der Aufstellung der Richtlinien, die in langwierigen Verhandlungen erfolgte, wurden alle vorgebrachten Bedenken, Wünsche und Anträge eingehend gewürdigt und soweit wie irgend möglich berücksichtigt. Man kam in den Beratungen zu dem Ergebnis, daß eine ideale Lösung, die allen besonderen Wünschen gerecht wird, nicht möglich ist. Soweit wie angängig, wurden aber die Wünsche der Lieferanten und Abnehmer in den Richtlinien berücksichtigt. Wenn es gelingt, die Richtlinien einheitlich in der gesamten Industrie durchzusetzen, so wird ein erheblicher Teil der Bedenken beseitigt. Die Vorteile, die eine einheitliche Goldrechnung bietet, sind auf jeden Fall bei weitem größer, als etwaige Nachteile, die sich in Einzelfällen ergeben. Der Wert und Erfolg der Richtlinien hängt einzig und allein von ihrer einheitlichen Durchführung ab. Die Geschäftsführung des Reichsverbandes der Deutschen Industrie ist beauftragt, über vorstehende Richtlinien mit den Spitzenorganisationen der Wirtschaft zu verhandeln. Mit dem Vorstand der Berliner Börse und dem Direktorium der Reichsbank wird darüber verhandelt, daß die Devisennotierungen der Berliner Börse wieder den tatsächlichen Verhältnissen entsprechen, widrigenfalls in den Richtlinien eine andere als die Berliner Börsennotierung eingesetzt werden müßte. Zwecks Erleichterung der Durchführung der Richtlinien werden zur Behebung von Zweifeln sowie zur Aufklärung in Kürze Erläuterungen bekanntgegeben werden. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

-m. **Reiseschwund von Kopra.** Die Handelskammer (Grosserer-Societäts-Komitee) in Kopenhagen erstattete folgendes Gutachten in einem Prozeß betr. Manko in Kopralladung: Reiseschwund in Kopra von der Malabarküste nach Dänemark ist auf 2—3% zu veranschlagen, kann aber ab Celebes auf ca. 5% steigen, alles bei direktem Dampfer.

Baumwollsaamen-Öl. Aus New York, 25. Septbr., schreibt der Frkf. Ztg. deren R-Korrespondent: „In dem Prospekt über die Neuordnung der Finanzen der American Cotton Oil Company, die in die Gold Dust Corporation umgewandelt wird, wird von dem Präsidenten Morrow über die Verhältnisse in der Industrie folgendes gesagt: „In den letzten Jahren ist das Baumwollsaamengeschäft in zunehmendem Maße spekulativ, gefährlich (hazardous) und unprofitabel geworden. Die Märkte sind wilden Fluktuationen ausgesetzt gewesen. Das Risiko des Fabrikanten ist jetzt bedeutend größer als bisher.“ Die American Cotton Oil Company hat, wie Herr Morrow noch weiter sagt, auch in dem vergangenen Jahre wieder etwa Doll. 2700 000 verloren, sodaß die Unterbilanz für die letzten drei Jahre rund Doll. 5300 000 ausmacht. Es sollen eine ganze Reihe von Baumwollsaamen-Anlagen verkauft werden. Die neue Gesellschaft wird mehr das Seife- und Waschpulvergeschäft pflegen als die Herstellung von Baumwollsaamen-Öl für den Handel.“

Zölle und Steuern.

Einfuhrzoll auf leichte Mineralöle?! Wie wir erfahren haben, hat das Reichsfinanzministerium vor kurzem den Entwurf einer Verordnung betreffend Abänderung der Mineralölzollverordnung ausgearbeitet, in dem die Bestimmung enthalten ist, daß die bisher für einzelne Industriezweige bestehende Ermächtigung zur zollfreien Einfuhr und Verarbeitung von leichten Mineralölen (Benzin)

aufgehoben werden soll. Ohne auf die schwerwiegenden Folgen eingehen zu wollen, die eine derartige Bestimmung für unseren und viele anderen Industriezweige nach sich ziehen würde, muß wieder einmal festgestellt werden, daß der erwähnte Entwurf ohne Fühlungnahme mit den daran interessierten Wirtschaftskreisen, Farben- und Lackindustrie, Kautschukindustrie, Industrie der Öle und Fette usw., ausgearbeitet worden ist. Die Industrie hatte also nicht die Gelegenheit, dazu Stellung zu nehmen, so lange der Entwurf im Reichsfinanzministerium ausgearbeitet wurde. Als er dann in der Sitzung des Wirtschaftspolitischen Ausschusses des Vorläufigen Reichswirtschaftsrats am 11. September 1923 durchberaten wurde, erhielt er im Gegensatz zu dem Antrag des Berichterstatters, des Herrn Kommerzienrat Dr. Frank vom „Verein zur Wahrung der Interessen der chemischen Industrie Deutschlands E. V.“ eine Zufallsmehrheit von einer Stimme (Stimmenverhältnis 14:13), sodaß der Entwurf bereits im Verordnungswege weitergegangen und dem Reichsrat unterbreitet worden ist.

Wie wir noch weiter hören, haben die beteiligten Wirtschaftskreise, u. a. auch der Verband Deutscher Lackfabrikanten, in einer Eingabe an den Reichsrat und an das Reichswirtschaftsministerium unverzüglich dagegen Stellung genommen und unter Hinweis auf die überaus schädlichen Folgen der neuen Verordnung für unser gesamtes Wirtschaftsleben der Hoffnung Ausdruck gegeben, daß die bisherige Zollbefreiung für leichte Mineralöle (Benzin) unverändert fortbestehen bleibt. Es ist zu hoffen, daß auf Grund dieser Eingaben und der bereits schon laut gewordenen Proteste noch einmal eine genaue Überprüfung der Angelegenheit erfolgt, ehe vom grünen Tisch aus etwas dekretiert wird, was für unser Wirtschaftsleben nur die unheilvollsten Wirkungen haben kann. (Farben-Ztg.)

Großbritannien. Einfuhr von parfümierten Spirituosen. Auf eine Anfrage im Unterhaus wurde erklärt: Parfümierte Spirituosen können als Pakete und Wertsendungen, nicht aber als Muster und Briefe eingeführt werden. Im letzteren Fall erfolgt Beschlagnahme oder Rücksendung, evtl. auch Erhebung einer Strafgeld. Diese Bestimmungen sind im Einklang mit den Vorschriften der Internationalen Postunion und finden in allen dieser angehörigen Ländern Anwendung.

Tschechoslowakei. Die Wirkung des Handelsvertrages mit Frankreich auf die Parfümerieindustrie. In der Prager Zeitschrift „Die Wirtschaft“ werden von „bestinformierter“ Seite die Wirkungen des mit Frankreich abgeschlossenen Handelsvertrages einer Besprechung unterzogen, die zu dem Ergebnis gelangt, daß durch die Zollermäßigungen von 50% auf Parfümeriewaren und von 40% auf Toiletteseifen die heimische Industrie im höchsten Maße gefährdet sei, zumal diese Einfuhrerleichterungen auch der österreichischen und italienischen Produktion (und auch der deutschen! Schriftl.) infolge der Meistbegünstigung zur Verfügung ständen. Bisher schon sei die tschechoslowakische Parfümerieindustrie in schwerer Bedrängnis gewesen, weil sie nicht exportfähig wäre und die innere Kaufkraft der Bevölkerung ständig zurückginge. Etwa 90% der Rohstoffe müßten aus dem Auslande eingeführt und zum Teil auch noch verzollt werden. Ein Hauptfaktor dieses Industriezweiges, der Spirit, sei in der Tschechoslowakei fast doppelt so teuer als in Frankreich. Unzweifelhaft müsse es zu Stilllegungen in der Parfümerie- und Toiletteseifenindustrie kommen. Das einzige Mittel, diese Folgen etwas abzuschwächen, wäre die sofortige Aufhebung des Einfuhrzolls von Riechstoffen, ätherischen Ölen und Essenzen sowie von allen Roh- und Packstoffen, die im Inlande nicht hergestellt werden, und eine Ermäßigung der Spritpreise für Parfümeriezwecke um zwei Drittel des bisherigen Preises.

Südafrikanische Union. Zollermäßigungen. Gemäß der „Customs and Excise Duties Amendment Act“ (1923) sollen vom 3. August 1923 folgende Zollermäßigungen in Wirkung treten:

Terpentin (mineral. oder vegetabil. für die Farben- und Lackindustrie und für Putzmittel	17% ad val.
Leinöl (roh) für die Farbenindustrie bei Einfuhr im Großen	17% ad val.
Eucalyptus-, Fichten- und andere Öle zur Verwendung bei der Gewinnung von Gold und anderen Mineralien nach dem Flotationsverfahren	zollfrei
Wachs für Putzmittel	17% ad val.

(Chem. Ind.)

-m. **Madagaskar. Ein neuer Ausfuhrzoll-Tarif** trat am 31. Juli in Kraft und setzt einen Zollsatz von 3% fest für Ausfuhr von tierischem und Pflanzenwachs, Talg, Ölsamen und -früchten, ätherischen Ölen, Knochen und Hufen von Vieh, Harz und harzhaltigen Produkten.

-m. **Australien. Dumping-Zoll** zum Schutz der eigenen Industrie wird tortan erhoben auf kaustische Soda aus Großbritannien.

Rechtsprechung.

„Zurückhalten“ von Waren im Sinne der Preistreibeiverordnung. In einer Entscheidung vom 20. April d. J. hat sich das Reichsgericht über den Begriff des Zurückhaltens von

Waren als Verstoß gegen die Preistreibeiverordnung ausgesprochen und dazu folgendes ausgeführt:

„Ein „Zurückhalten“ im Sinne des Gesetzes liegt nicht nur dann vor, wenn das Kaufangebot eines Kunden zurückgewiesen wird; vielmehr genügt zur Erfüllung dieses Tatbestandsmerkmals die Feststellung, der Angeklagte habe es vorsätzlich unterlassen, den Zucker zum Verkauf bereitzustellen, obwohl sein sofortiger Absatz innerhalb seines Kleinhandelsbetriebes bei der damaligen Warenknappheit möglich und bei ordnungsmäßiger Geschäftsführung geboten war.“

(Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend die Preise der Patentschriften.

Vom 4. Oktober d. J. ab beträgt der Preis einer Patentschrift:

- a) für das Inland, für Danzig und Österreich 20 000 000 M
b) für das übrige Ausland 115 000 000 „

Berlin, den 2. Oktober 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts.
v. Specht.

Verschiedenes.

Die Richtpreise für Schuhcremes und Bohnermassen lauten in Goldmark bis auf weiteres wie folgt:

I. Terpentinölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Verkauf an Kleinhändler M 0,22 franko.

II. Ölware ohne Terpentinölgehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Verkauf an Kleinhändler M 0,16 franko, in 1/4 kg Dosen für den Verkauf an Kleinhändler M 0,64 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Verkauf an Kleinhändler M 0,14 1/2 franko, in 1/4 kg Dosen für den Verkauf an Kleinhändler M 0,44 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentinölgehalt) für den Verkauf an Kleinhändler in 1/4 kg Dosen M 0,45 franko, für den Verkauf an Kleinhändler in 1/2 kg Dosen M 0,86 franko.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.

Deutsches Harz. Die Deutsche Harzgesellschaft, welche das Harz aus den deutschen Wäldern vertreibt, ist in eine Aktiengesellschaft umgewandelt worden. Wie sie mitteilt, war dieses Jahr die Harzernte günstig, unverkauft deutsches Harz sei vorrätig. Geschäftsstelle: Berlin NW 7, Dorotheenstr. 24.

Goldmarkpreise für Kisten. Die Generalversammlung des Verbandes Deutscher Kistenfabrikanten hat unter dem Drucke der wirtschaftlichen Verhältnisse beschlossen, zur Goldmark-Berechnung auf Dollar-Basis für Kisten und verwandte Verpackungsmittel überzugehen, nachdem die Papiermark-Berechnung zum sicheren Ruin der Kistenindustrie führen muß. Infolge der abnormen Verhältnisse am Nadelholzmarkt muß der Verband mit Goldmark-Dollarklausel einen Mindest-Dollarstand jeweilig als Umrechnungsgrundlage zur Bedingung machen, welcher laufend wegen möglicher unterster Grenze nachgeprüft werden wird.

~m. **Deutsche Altarliche in Dänemark** empfahl ein Pfarrer in Nordschleswig im Blatt des dänischen Pfarrervereins auf Kosten der dänischen, die ihm nicht gefielen, als gut und billig, und erbot sich, bei ihrer Beschaffung durch Angaben von Bezugsquellen behilflich zu sein; doch müsse 1 Kr. für die Notleidenden in Deutschland beigelegt werden. Das Organ des Landesvereins „Dänische Arbeit“ kritisiert seine „Agentur“-Tätigkeit.

Aufbewahrung von Margarine. Gute Margarine verhält sich beim Aufbewahren etwa wie Naturbutter und wird daher wie diese behandelt, wenn auch hinzugefügt werden muß, daß Margarine sich weniger lange haltbar erweist. Auf einen sehr langen Zeitraum kommt es heute wohl nicht an. Allerdings muß die Margarine wie Butter in einem glasierten Topf oder Stein-
gutgefäß ganz fest eingedrückt werden. Hohlräume dürfen nicht entstehen. Vorher ist ein Gemisch von 2% Kochsalz und 1% Zucker in die Margarine einzukneten. In dem Gefäß wird die ganz glatt gestrichene Masse mit einer passenden Scheibe fett-dichtes Papier abgedeckt und obenauf wird eine dünne Schicht Kochsalz gestreut, das sich später mit dem Papier leicht entfernen läßt. Schließlich wird das Gefäß mit Pergamentpapier fest zugebunden. So kann Margarine drei bis vier Monate tadellos erhalten werden, wenn das Gefäß sehr kühl gestellt wird. Über vier Monate hinaus sollte man Margarine aber niemals in Vorrat halten. Der Zusatz von Salz und Zucker in dem angegebenen Prozentsatz ist der Gebrauchsfähigkeit der Margarine nicht etwa nachteilig, im Gegenteil verbessert er in hohem Grade den Geschmack. Andere Konservierungsmittel, z. B. Benzoesäure, Salicylsäure, Borsäure usw. lassen sich nicht empfehlen. (Butter- u. Fettw.-Verk.)

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

274. Welche deutsche Ölmaschinenfabrik liefert eine dem Anderson Oil Expeller (Anderson-Presse) ähnliche Ölgewinnungsmaschine? Wir suchen Beziehungen zu einer solchen Firma.

A. O. C. in Ch. (Nordamerika).

275. Korke mit Griffen, wie sie für die Tintenflaschen gebraucht werden, wie auch andere verschiedene Verpackungsmaterialien für Tinte.

M. in G. (Schweden).

276. Bariumkarbonat, Bariumhydrat, Zinkvitriol und Ammonsulfat für Glycerinreinigung.

J. K. in P. (Tschechoslowakei)

Beantwortungen.

252. Stearinpech liefern Georg Schicht A.-G., Aussig a. E., Tschechoslowakei; Koninklyke Stearine Kaarsenfabriek Gouda, Gouda, Holland.

253. Glycerinpech liefern Koninklyke Stearine Kaarsenfabriek Gouda, Gouda, Holland; Georg Schicht A.-G., Aussig a. E., Tschechoslowakei.

258. Hydralin liefert J. D. Riedel A.-G., Berlin-Britz, Riedelstr. 1-32.

267. Spanholzschachteln (ovale und runde) liefert Josef Teifel, Köln a. Rh., Volksgartenstr. 28.

268. Wollfettstearin liefern Byk-Guldenwerke, Chemische Fabrik A.-G., Berlin NW 7, Neue Wilhelmstr. 4-5; Alex Blancke, Verwertung chemischer Produkte, Leipzig, Nürnbergerstraße 46; Eugen Sturmhoebel, Hamburg 36, Hohenbleichen 11; Heinrich Sens, Leipzig, Hugo Lichtstr. 1.

269. Olein liefern Motard & Co., Spandau-Sternfeld bei Berlin; A.-G. für chemische Produkte vorm. H. Scheidemann, Berlin NW 7, Dorotheenstr. 35; Fred Boehm, G. m. b. H., Köln, Hohenzollernring 80; Verein chemischer Fabriken, A.-G., Rehmsdorf i. Sachsen; Heinr. Radmacher, Köln a. Rh., Neumarkt 5; Noggerath & Co., Berlin W, Potsdamerstr. 112; Persapol-Gesellschaft m. b. H., Hannover, Sallstr. 95; Fr. Ed. Müller, Fulda, Heinrichstr. 45; Carl Kopp & Co., G. m. b. H., Köln a. Rh., Ursulaplatz 19; Waldemar Steinrück, Nürnberg, Jakobsplatz 20; J. H. Kerpen, Chemische Fabrikate, Düsseldorf 50; Fauth & Co., Mannheim; Engelsmann & de Vries, Amersfoort, Holland; Leopold Cuhn, Breslau 4; Chemische Fabrik Kossack, Düsseldorf; Flemming & Co., K. a. A., Hamburg 36, Jungfernstieg 6-7.

270. Atznatron liefert F. E. Ufer, Elberfeld, Kaltenbergerstr. 4.

Fahrrad - Kerzen - Gießmaschine

erstklassige Präzisionsarbeit, mit 50 Formen, mit Einrichtung für Kalt- und Warmwasser, spottbillig zu verkaufen. g2804]

Martens, Hamburg 37, Innocentiasstr. 80.

Ca. 1000 gebr. Seifenkisten

wegen Lageraufgabe weit unter Tagespreis zu verkaufen.

Emballagen-Verwertung, München,

Kohlstr. 2. — Telefon No. 21957. g2795]

Alkalien Öle, Fette Fettsäuren

Gesellschaft
für Chemische Rohprodukte
m. b. H.,

Hamburg 8. r515]

Anr.: Roland 3293,96.

Tel.-Adr.: Chemiprodukt.

Seifenstanzen

liefert Ihnen preiswert, schnell und in prima Ausführung

Hans Kleinmünchen, Dortmund

Gravier-Anstalt r467] Bremerstr. 19.

Aile Chemikalien

für die **Seifen-Industrie**

liefert stets frachtgünstig a256]

Otto Huber A.-G., Chemische Fabrik, Augsburg

Telegr.-Adr.: Chemiehuber. Rufnummer: 4160 u. 4180.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Blindindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alveol“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis. Monatlich 1,50 Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6 gepaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengesuche 8 Pfg. mal Schlüsselzahl nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellengesuche 8 Gold-Pfg.; 4 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50%, Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 18. Oktober 1923.

Dr. 42.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Rundschreiben Nr. 22.

Berlin W 30, den 27. September 1923.

Viktoria-Luise-Platz 8.

An die Herren Vorstandsmitglieder!

An die Wirtschaftsverbände!

An die Einzelmitglieder!

Betr. Verkaufsbedingungen!

Die am 24. Juli in Eisenach beschlossenen Verkaufsbedingungen (vergl. Rundschreiben Nr. 18 vom 27. Juli 1923) sind inzwischen durch die weitere Verschärfung der Währungsverhältnisse überholt. Wir haben deswegen Veranlassung genommen, unseren Mitgliedern durch eine Veröfentlichung in der Fachpresse zu empfehlen, sich durch weitergehende Bedingungen vor Substanzverlust zu schützen, ohne daß wir bei den sich rapid entwickelnden Verhältnissen ein bestimmtes Schema vorschlugen.

Die Bestrebungen zur einheitlichen Durchführung der Goldrechnung sind inzwischen innerhalb des Reichsverbandes der deutschen Industrie weiter entwickelt worden. Er hat folgende Richtlinien, die wir unseren Mitgliedern zur Beachtung empfehlen, herausgegeben:

1. Goldrechnungen werden ausgestellt in Goldmark oder in Dollar. 1 Goldmark = 1 Dollar; 4,2.

2. Zahlung erfolgt durch:

- a) Goldgiroüberweisungen, Goldscheck, Goldwechsel;
- b) Devisen, soweit gesetzlich zulässig;
- c) nach freier Vereinbarung Dollarschatzanweisungen, Goldanleihscheine und ähnliche Anleihscheine.

Die Gutschrift der unter b) und c) angeführten Zahlungsmittel erfolgt am Tage und zum Briefkurs der nächsten Berliner Börsennotierung nach dem Tage des Eingangs.

3. Solange und insoweit Zahlungen in den in Ziffer 2 angeführten Sorten nicht erfolgen können, wird der Papiermarkbetrag zum Dollarbriefkurs (für telegraphische Auszahlungen New York) des dem Zahlungseingangstage nachfolgenden Berliner Börsentages in Goldmark umgerechnet. Hiernach verbleibende Restbeträge werden in Goldmark weitergeführt und nach den vorstehenden Grundsätzen in Papiermark umgerechnet. Es bleibt jedoch dem Verkäufer unbenommen, sich mit dem Käufer allgemein oder für den Einzelfall über eine anderweitige Abdeckung der Restbeträge zu verständigen.

Solange und insoweit die offizielle Dollarnotierung nicht den tatsächlichen Verhältnissen entspricht, soll eine Repartierungsklausel ausnahmsweise zugelassen werden. Die Voraussetzung für diese Ausnahme prüft eine vom Reichsverband der deutschen Industrie einzusetzende Kommission.

Mit dem Wesen der Goldrechnung unvereinbar und unzulässig sind Bestimmungen, wonach der nach dem Rechnungsdatum oder einem anderen Datum vor der Fälligkeit umgerechnete Papiermarkbetrag als Mindestbetrag für die Zahlung der Goldrechnung in Papiermark bestimmt wird.

4. Für Banküberweisung und Gutschrift gilt als Tag des Zahlungseingangs derjenige Tag, an welchem beim Verkäufer die Gutschriftanzeige eingeht.

5. Bei Zahlungen nach Fälligkeit werden unter Vorbehalt der Geldentwertung anderer Rechte Bankzinsen und -Kosten berechnet.

6. Die Richtlinien haben keine rückwirkende Kraft.

Hochachtungsvoll

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Ortsgruppe Berlin.

Am Sonnabend, den 6. Oktober fand eine starkbesuchte Mitgliederversammlung statt, zum Zwecke der Festsetzung der

Mitgliederbeiträge für das laufende Vierteljahr. Dieser Versammlung ging eine Vorstandssitzung voraus, die sich ebenfalls mit der Festsetzung der Mitgliederbeiträge befaßte und der Versammlung folgendes Resultat übergab, das einstimmig angenommen und wie nachstehend festgesetzt wurde:

1. Vierteljahrs-Beitrag (1. Oktober 1923 bis 1. Januar 1924) für ordentliche Mitglieder 50 Millionen Mark.

2. Für außerordentliche Mitglieder 200 Millionen Mark.

3. Außerdem Ortsgruppen-Beitrag für Berlin 5 Millionen M. Ordentliche und außerordentliche Mitglieder, die mit ihren Beiträgen im Rückstand sind, werden ersucht, dieselben in gleicher Höhe, wie oben angeführt, zu zahlen.

Infolge der Geldentwertung weisen wir darauf hin, die Beiträge so bald wie möglich auf das Postscheckkonto München 16 103 oder an den Kassier Herrn Brünger, Berlin, Arndtstr. 24, zu übersenden.

Der Vorstand.

I. V.: Carl Krah, Schriftführer.

Ortsgruppe Hamburg-Altona.

Den verehrten Mitgliedern und Gönnern zur gefälligen Kenntnis, daß wir unser Versammlungslokal nach untenstehender Adresse verlegt haben und unsere gemüthlichen Zusammenkünfte, nach wie vor, jeden ersten Sonnabend im Monat stattfinden. Briefsendungen erbitte an meine Privatadresse.

Versammlungslokal: H. F. W. Schacht-Restaurant, Inh. A. Meyers Wwe., Lindenstraße 6, St. Georg.

O. Kesel, Ortsgruppenvorsteher,
Hamburg 25,
Bürgerweide 55.

Transparente Glycerin-Schmierseife auf halbwarmem Wege.

(Eing. 12. IX. 1923.)

Bei der Herstellung von Seifen auf halbwarmem Wege hängt das Gelingen in erster Linie davon ab, daß ein vollständiger Verband erzielt wird. Am schnellsten gelangt man zum Ziel, wenn ein größerer Teil des Fettansatzes aus Fettsäuren besteht, die sich sofort mit der Lauge verbinden und gleichzeitig dazu beitragen, den aus Neutralfetten bestehenden Rest des Fettansatzes zu emulgieren und so die Verseifung zu erleichtern. Je mehr Neutralfette im Ansatz sind, desto schwerer tritt der Verband ein, und es bedarf dann oft einer großen Aufmerksamkeit, um eine gute Verseifung zu bewerkstelligen.

Für die Erzeugung von transparenter Glycerinschmierseife, auch Kristallschmierseife genannt, kommt in erster Linie gebleichtes Leinöl in Betracht. Man bringt z. B. 1 Faß = 170 kg Leinöl in einen geeigneten heizbaren Kessel, rührt 3% = 5 kg 30grad. Kalilauge ein und erwärmt unter beständigem Durchrühren auf ca. 50° C, und zwar solange, bis die zuerst sich bildenden kleinen Seifenpünktchen sich zu größeren dunklen Flocken, die in dem klaren Öl schwimmen, zusammenziehen. Man läßt dann über Nacht absetzen und schöpft nach Abnahme der schmutzigen Schaumschicht das klare Öl in den Siedekessel.

Für die Verarbeitung eines solchen gebleichten Leinöles zu Schmierseifen auf halbwarmem Wege ist zu beachten, daß das Leinöl durch die Raffination seinen Gehalt an freien Fettsäuren eingebüßt hat und ganz neutral ist, sodaß eine Alleinverarbeitung auf große Schwierigkeiten stoßen würde. Es muß also etwas Fettsäure oder ein anderes leichter verseifbares Öl mitverarbeitet werden. Da die Glycerinschmierseife von ganz heller zitronengelber Farbe sein soll, zu welchem Zwecke ja das Leinöl der Bleichung unterworfen wurde, müssen ganz helle

Öle oder Fettsäuren mitverarbeitet werden. Um gleichzeitig die Schaumfähigkeit der Seife zu erhöhen, empfiehlt es sich, etwas Kokosöl oder Palmkernöl mitzuverarbeiten, doch darf der Zusatz, besonders in der kalten Jahreszeit, nicht zu hoch sein. Außerdem wird zur Erleichterung der Verseifung etwas helle Sojabohnenöl-fettsäure mitverwendet. Um das Eintreten des Verbandes zu beschleunigen, kann auch etwas Seife vom vorigen Sud zugesetzt werden. Ein kleiner Ansatz würde sich demnach zusammensetzen aus:

- 120 kg gebleichtem Leinöl
- 25 „ heller Sojabohnenöl-fettsäure
- 15 „ Kokosöl oder Palmkernöl
- 67 „ 50gräd. Atzkalilauge
- 45 „ 30gräd. Pottaschlösung
- 100 „ Wasser.

Zunächst kommt der Olansatz in den Kessel, wonach Feuer angemacht wird. Nun setzt man zunächst 25 kg 50gräd. Atzkalilauge und 50 kg Wasser zu und rührt durch, bis sich Verband bildet, d. h. die milchige helle Emulsion gelber und dunkler und die Masse zugleich dicker wird. Das Feuer soll ganz schwach sein, und ein Sieden ist zu vermeiden. Die restliche Atzkalilauge, Pottaschlösung und Wasser hat man inzwischen zusammen gemischt und gibt nun, sobald die Emulsion dicker und dunkler wird, d. h. Verband eintritt, davon langsam und portionsweise stets soviel zu, daß einesteils die Seife im Verband bleibt, also eine Trennung vermieden wird, andernteils auch ein Zusammenfahren ausgeschlossen ist. Die Heizung ist dabei zu verstärken, sodaß die Seife 80–90° C heiß wird, ohne zu sieden. Je vorsichtiger die Laugenzugabe erfolgt, desto rascher ist der ganze Verseifungsprozeß beendet. Wird dagegen die Lauge zu rasch zugegeben, so trennt sich die Seife, d. h. sie kommt aus dem Verband, wird wieder milchig und hell, und dann dauert es oft lange, bis der Verband wieder eintritt, auch besteht dann die Gefahr, daß die Verbindung plötzlich unter starker Steigerung der Temperatur, wobei die Gefahr des Überhitzens nicht ausgeschlossen ist, eintritt. Durch diese plötzliche starke Erhitzung kann die ganze Seife auch schaumig werden, und die einmal entstandenen Schaumbläschen lassen sich dann aus der dicken Seife nur schwer austreiben. Ist dieser Fehler eingetreten, so richtet man die Seife ab und schleift sie soweit als möglich mit 10gräd. Chlorkaliumlösung oder 12gräd. Pottaschlösung aus, um sie möglichst flüssig zu machen, wonach man die Temperatur auf 90–95° C steigert und den Kessel über Nacht warm bedeckt, damit sich die Seife klären und die Schaumbläschen ausscheiden kann.

Bei normaler Arbeitsweise dagegen ist ein Schaumigwerden nicht zu befürchten. Sobald alle Lauge im Kessel ist, wird die Seife klar, und man entnimmt nun eine Glasprobe, die man erkalten läßt. Meist fehlt noch Abrichtung, und die Glasprobe ist ohne Konsistenz, in welchem Falle man vorsichtig noch soviel 30gräd. Kalilauge zusetzt, bis die erkaltete Glasprobe genügend fest ist und gleichzeitig Blume zeigt. Bevor man zur Schlußabrichtung schreitet, wird die Seife auf 1–2 Stunden, am besten über die Mittagspause der Ruhe überlassen und dann ausgeschliffen. Meist verträgt sie noch 20–30% Lösungen, auf den Olansatz gerechnet. Eine gute Schleiflösung besteht z. B. aus $\frac{1}{4}$ Wasserglas von 22° Bé und $\frac{3}{4}$ Chlorkaliumlösung von 10° Bé. Das Ausschleifen kann soweit gehen, daß die Glasprobe ziemlich flach aufliegt, aber die erkaltete Probe muß noch genügend fest sein.

Man kann die fertige Glyzerinschmierseife auch noch mit etwas Metanilgelb auffärben, um ihr einen feurigen zitronengelben Farbton zu verleihen. Im Sommer läßt sich auch ein Teil der Kalilauge durch Natronlauge ersetzen, im Winter läßt man letztere besser fort.

Bei der Schlußabrichtung gelten die Regeln, die bei allen transparenten Schmierseifen zu beachten sind, d. h. die Glasprobe darf im Sommer keinen Laugenrand zeigen, muß sich aber bei mittlerer Temperatur klar halten. Eine zu scharf abgerichtete Seife scheidet Flüssigkeit ab und wird glitschig, eine zu schwach abgerichtete Seife wird bei geringer Abkühlung leicht trübe.

L. H.

Ein alter Seifensieder-Innungsbrief.

Bearbeitet und herausgegeben von Theodor Fitzau, Cöthen i. A.
(Eing. 2. VI. 1923.)

Von Gottes Gnaden „Wir Carl George Lebrecht, regierender Fürst zu Anhalt, Herzog zu Sachsen, Engern und Westphalen, Graf zu Ascanien, Herr zu Bernburg und Zerbst, Ritter des Königl.-Polnischen Ordens vom weißen Adler. Vor Uns, Unsere Erben männlicher Herrschaft und nachkommende Fürsten zu Anhalt, thun hiermit Kund und Bekennen, Kraft dieses offenen

Briefes, daß wir auf unterthänigstes Ansuchen und Bitten der Seifen-Sieder-Innung in Unserer Residenz-Stadt Cöthen, die, von Unseres in Gott ruhenden Herren Vaters Gnaden, ihr im Jahre 1733 erteilte = Innungsbriefe in nachfolgenden Articulu gnädigst erneuert, confirmiert und bestätigt gaben:

Zum Ersten: Sollen die Seifen Sieder und Licht Zieher in Unseren Fürstlichen Anthelle um ersprießlicher guter Ordnung willen allhier zu Cöthen eine Innungs-Lade, welche stets nebst den Schlüsseln allhier, und zwar bey denen drey ältesten Meistern bleiben soll, aufrichten vor welcher die Meister im Jahre Zweimal zusammenkommen und Morgensprache halten sollen, als erstlich den Tag nach dem Christ Fest, und zum andern den Tag nach Pfingsten, welche letztere die Hauptzusammenkunft seyn soll, darauf auch kein Meister außen bleiben soll, er hätte denn wichtige Verhinderung dem Handwerke für zustellen, auf welchen Fall er seinen Sohn oder Gesellen zum Handwerke schicken, und sein Quartal bey Strafe eines Thalers, der Lade des Handwerks entrichten soll; bey diesen Zusammenkünften sollen die Meister jedesmahl des Handwerks-Nothdurft und Gebrechen halber sich unterreden, und so viel möglich fleißige Vorsorge tragen, damit nicht unnöthige Steigerung an Talk- und Aschenkauf verursacht, wie auch sonst alle unnöthige Dinge, so dem Handwerke und gemeinen Wesen zum Schaden und Nachteil gereichen, möchte abgeschafft und verhütet werden, gestalt dann insonderheit kein fremder Meister oder ein Einwohner, der einer andern Hanthierung ist, Macht haben soll, Talk aufzukaufen, und damit zu handeln, ingeleichen soll auch kein Meister dem andern Talk und Asche aus der Hand zu kaufen sich unterstehen, bey Verlust zweier Thaler, wo von ein Drittheil dem Fürstl. Amte, ein Drittheil dem Rathe, und ein Drittheil der Lade zu kommen soll, damit auch jedweder Meister des Inhalts dieses Innungs-Briefes desto besser kundig seyn möge, soll er allemahl in der Hauptzusammenkunft vor offener Lade verlesen werden.

Zum andern: Dieweil die Lade wegen benötigten Handwerks Kosten ein gewisses und stetiges Einkommen haben muß, als soll ein jeglicher Meister, er treibe das Handwerk oder nicht, wie auch die Witwe und Kinder nach Absterben ihres Mannes oder Vaters, so das Handwerk mithalten, bey jeder Zusammenkunft acht Groschen, wie auch die Seifenhändler bey jeden drey Groschen entrichten, und sollen solche Seifenhändler seyn, wo kein zünftiger Seifensieder ist, damit der arme Mann nicht allemahl eines wenig Geldes halber nach dem Orthe laufen darf, wo ein zünftiger Seifensieder wohnt, an welchem Orthe aber ein zünftiger Seifensieder ist, soll sich keiner unterstehen, mit Seife zu handeln, noch auch zum Verkauf Lichte zu ziehen, sondern die Lichtzieher und Lichthöcker sollen ganz und gar abgeschafft seyn, dieweil es zu dem Seifensieder Handwerk gehöret, sollte sich aber dennoch muthwillig einer unterstehen, und Licht ziehen und verkaufen, so soll er 6 Thaler zur Strafe erlegen, da von dem Fürstl. Amte 2 Thaler, und 2 Thaler dem Rathe und 2 Thaler der Lade zu kommen soll; die Quartal Groschen sollen alsobald erlegt werden, und die abgessene Meister dieselbige jedesmahl auf ihre Unkosten unverzüglich zur Lade schaffen, oder das andere Quartal gedoppelt geben, würde aber einer ein ganz Jahr laßen vorüber gehen, und keinen Quartal-Groschen geben, so soll er des Handwerks verlustig seyn, und dasselbige mit 6 Thaler wiederlösen, da von dem Fürstl. Amte 2 Thaler, 2 Thaler dem Rathe und 2 Thaler der Lade anheim fallen, gestalt denn auch, damit man bey der Lade desto beßer Auskommen haben möge, soll jedweder Geselle, der in Arbeit stehet, bey jeden Quartal 2 Groschen erlegen:

Zum Dritten: So ein Meister einen Lehrjungen annehmen will, so soll er ihn 14 Tage vor der Zusammenkunft zu versuchen bey sich haben, und nicht länger, sonst soll er nicht aufgedinget werden, und so er ihn zu lernen gesinnet, soll er ihn alsobald vor offener Lade vorstellen, da dann solcher Lehrjunge anfänglich genugsamen schriftlichen Schein seiner ehelichen Geburth fürlegen, und darauf nach Befindung angenommen, und gegen Erlegung 6 Groschen, so dem Beysitzer gehöret, eingeschrieben werden, und vier Jahr lernen, soll sich auch, daß er nicht entlaufe, sondern seine Lehrjahre redlich ausstehen wolle, vor der Lade mit Zweyen im Lande ehrlich besessenen Männern auf 20 Thaler verbürgen, und darneben alsbald 4 Thaler nebst 4 Pfund Wachs erlegen, davon jedweder Kirche 2 Pfund, und das andere der Innung zukommen soll; Was das Lehrgeld anbelanget, so soll es ins Meisterswillen stehen, sich nach Billigkeit mit den Lehrjungen zu vergleichen, wiewohl auch, wenn ein armer Knabe zu diesen Handwerke Lust hätte, und Unvermögens halber nicht dazukommen könnte, dem Meister freystehen, einen solchen Jungen anzunehmen, doch dass er anstatt des Lehr-Geldes sechs Jahre lerne, und alles thue, was dieser Articulu in sich hält, auch

sollen die Lehrlinge allein auf der Hauptmorgensprache aufgedinget werden, jedoch, wenn eine wichtige Ursache, dass etwa der Knabe sich nicht länger halten könnte, oder dergleichen für fiele, kann die Aufdingung wohl im andern Quartal geschehen:

Zum Vierten: Die weil alle wege billig, daß eines Meisters Sohn, der das Handwerk lernen will, in unsern Lande den Vorzug habe, so soll derselbe länger nicht als ein Jahr lernen, jedoch, daß er sich im Anfange solches Lehrjahres auf der Hauptmorgensprache bey dem Handwerke angebe, und darauf ohne einiges Gebühr eingeschrieben werde, und soll ihm alsdann frey stehen, bey seinem Vater oder bey einem andern Meister, der zu dieser Innung gehöret, zu lernen, wenn aber ein Junge innwährenden seinen 4 oder 6 Jahren, wenn er unvermögens kein Geld geben kan, ohne erhebliche Ursache von seinen Meister entliefe, und wolte bey einen andren Meister vollends auslernen, soll ihn solches keineswegs gestattet, sondern soll durch seine Bürgen angehalten werden, bey Verlust der gesetzten Strafe bey seinem Lehr-Meister auslernen, welcher ihn auch, wie sich gebühret halten soll, da auch ein ander Meister einen solchen entlaufenen Jungen wieder seinen Lehr-Meister verhetzet, und zu sich gezogen hätte, der soll in sechs Thaler Strafe nach obiger Verteilung dem Fürstlichen Amte, dem Rathe und der Lade verfallen sein, so er sich aber in Zeiten bey seinem Meister, von dem er entlaufen, wieder einstellt, und dasjenige, so er versäumt, wieder einbringt, der Meister auch damit zufrieden ist, soll auf solchen Fall es ihn an seinen Ehren und Handwerke unschädlich seyn, sollte er sich aber nicht wieder einstellen, und den Bürgen folgen wollen, soll der Lehr-Junge des Lehrgeldes verlustig, auch die 20 Thaler, halb der Fürstl. Herrschaft und halb der Lade zu erlegen schuldig seyn; wann aber der Meister den Jungen hart hielte, daß er entlaufen müste, so sollen die Meister sämtlich darüber erkennen, und es dahin richten, daß der Junge seinen Meister allen gebührenden Gehorsam erweise, der Meister ihn auch beßer halte, daß er seine Lehr-Jahre ausstehen könne:

(Fortsetzung folgt.)

Literaturbericht

Bankbetrieb und Bankgeschäfte. Von Prof. Dr. Friedrich Leitner. 6. neu bearbeitete Auflage, gr. 8, XII und 654 Seiten. Preis: Gbd. in Halblein. Grundzahl 15. Frankfurt a. M. 1923. J. D. Sauerländer's Verlag.

Dieses viel bewährte Buch des bekannten Verfassers, der wegen seiner Verdienste auf wirtschaftswissenschaftlichem Gebiet vor kurzem zum Ehrendoktor der Tübinger Universität ernannt wurde, war leider lange Zeit vergriffen. Es liegt nunmehr in der stark erweiterten und gänzlich neu bearbeiteten 6. Auflage vor, in der alle Änderungen bis Mitte Juli 1923 berücksichtigt worden sind.

Der erste Teil, die Bankunternehmungen (204 Seiten) ist völlig neu. Es werden die ertragswirtschaftlichen, gemeinwirtschaftlichen und genossenschaftlichen Kreditinstitute besprochen, ihre Finanzierung und die Kapitalverwendung an Bilanzbeispielen gezeigt. Der Abschnitt über den „Bankbetrieb“ gibt eine Übersicht über die innere Organisation der Großbanken, ihre Geschäftspolitik, über den Geschäftsverkehr mit den Kunden, endlich über die in den Bilanzen vorliegenden Geschäftsergebnisse.

Der zweite Teil (443 Seiten) ist völlig umgearbeitet und stark erweitert. An die Besprechung der Kapitalbeschaffung durch fremde Gelder schließt sich eine allgemeine Erörterung über den Bankkredit, dann folgen die aktiven Kreditgeschäfte (Diskontgeschäft, die pfandgesicherten Geldkredite) und das Emissionsgeschäft. Die Hilfs- und Nebengeschäfte, wie Kommissions-, Zahlungs- und Verwahrungsgeschäfte, die Kreditleihe werden erörtert, ebenso die Geschäfte der Hypothekenbanken, Landschaften und Schiffsbeleihungsbanken. Als letzter Abschnitt folgen die Gegenstände des Bankhandels (Wechsel, Devisen, Scheck, Wertpapiere) und ihre Beziehungen zum Bankgeschäft sowie die Erörterung der Beziehungen zwischen Banken und Börsen.

Der Vorzug des Buches liegt in seiner Vielseitigkeit, der klaren Darstellung und in der Berücksichtigung der gesetzlichen Vorschriften, die die Technik des Betriebs beeinflussen.

Es hat seine in den Besprechungen früherer Auflagen hervorgerufenen Vorzüge beibehalten und wird dem Bankfachmann wie dem Bankkunden wertvolle Dienste leisten.

Kleine Zeitung

Herstellung kaustischer Soda aus Natriumkarbonat. (D. R. P. 380 757 v. 10. VI. 1922. Courtaulds Limited in London.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Großbritannien vom 11. Juni 1921 beansprucht.] Die üblichen Verfahren zur fabrikmäßigen Herstellung von kaustischer Soda aus Natriumkarbonat mittels Kalkhydrat ergeben selten Lösungen von höherer

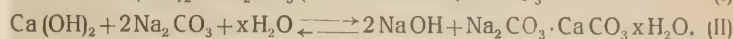
Konzentration an kaustischer Soda als 8 Prozent. Es ist längst bekannt, daß die Reaktion $\text{Ca(OH)}_2 + \text{Na}_2\text{CO}_3 \rightleftharpoons 2\text{NaOH} + \text{CaCO}_3$ umkehrbar ist, und daß, je höher die Konzentration des Natriumkarbonats ist, um so niedriger das in kaustische Soda umgewandelte Mengenverhältnis ist. Es ist daher ständig üblich gewesen, auf Lösungen von annähernd 8 Prozent Stärke hinzuwirken, um eine Umwandlung von ungefähr 92 Prozent der Theorie zu erzielen. Viele Versuche wurden bereits angestellt, um dieses Konzentrationsverhältnis zu heben und konzentriertere Lösungen gleicher Reinheit herbeizuführen, aber alle diese Versuche waren bis jetzt erfolglos.

Die Erfindung betrifft nun ein Verfahren mit welchem man Lösungen mit einem Gehalt an kaustischer Soda bis zu 20 Prozent erzielen kann.

Werden Lösungen mit zunehmender Konzentration an Natriumkarbonat kaustiziert, dann erreicht die Konzentration der kaustischen Soda schließlich eine Grenze, über welcher ein weiterer Zusatz von Natriumkarbonat auf die Bildung von kaustischer Soda wirkungslos bleibt, indem alles überschüssige Natriumkarbonat, das oberhalb jener Grenze zugesetzt worden ist, aus der Lösung in Form der unlöslichen Doppelverbindung von Calcium- und Natriumkarbonat ausgeschieden wird. Dagegen hat sich gezeigt, daß, wenn das ausgefallte Calciumkarbonat von der Flüssigkeit getrennt und diese Flüssigkeit dann mit einer zusätzlichen Menge Natriumkarbonat und Kalkhydrat behandelt wird, eine weitere Umwandlung zur kaustischen Soda eintritt und gleichzeitig die gleichwertige Menge der unlöslichen Doppelverbindung von Natrium- und Calciumkarbonat entsteht.

Das vorliegende Verfahren gestaltet sich demnach erfindungsgemäß in der Weise, daß nach einer ersten Behandlung des Natriumkarbonats mit Kalkhydrat die Flüssigkeit vom ausgefallten Calciumkarbonat getrennt und alsdann in zweiter Arbeitsstufe mit einer zusätzlichen Menge Natriumkarbonat und Kalkhydrat versetzt wird, sodaß eine weitere Umwandlung zu kaustischer Soda erfolgt und die gleichwertige Menge der unlöslichen Doppelverbindung von Natrium- und Calciumkarbonat entsteht.

Bei diesem Verfahren wird also das Kaustizieren in zwei durch die nachfolgenden Gleichungen dargestellten Reaktionsstufen durchgeführt:



In der ersten Stufe werden die Konzentrationsverhältnisse so gewählt, daß nur wenig oder gar keine Karbonatdoppelverbindung entsteht, während nach der ersten Reaktionsstufe die Flüssigkeit von der hauptsächlich aus Calciumkarbonat bestehenden Fällung getrennt und in der zweiten Reaktionsstufe mit mehr Natriumkarbonat und Kalkhydrat versetzt wird, worauf gemäß Gleichung II eine weitere Umsetzung in kaustische Soda stattfindet. Durch diese stufenweise Konzentrationsbehandlung erhält man leicht eine Lösung mit ungefähr 20 Prozent kaustischer Soda und ungefähr 6 Prozent Natriumkarbonat.

Die vorerwähnte Doppelverbindung kann nach ihrer beispielsweise durch Filtrieren erfolgten Trennung leicht durch Wasser zerlegt werden, indem dadurch eine Lösung von Natriumkarbonat gebildet wird, die zur Herstellung kaustischer Soda verwendet werden kann.

Beispiel. 660 Gewichtsteile Natriumkarbonat werden in 2000 Gewichtsteilen Wasser gelöst, und die Lösung wird auf 90° C erhitzt. Während die Flüssigkeit umgerührt wird, werden 300 Gewichtsteile Kalk allmählich zugesetzt, wobei die entwickelte Reaktionswärme genügend ist, um die erforderliche Temperatur aufrechtzuerhalten. Nachdem die Reaktion beendet ist, wird die Erhitzung fortgesetzt und die Mischung während einer Stunde unter annähernder Gleicherhaltung des Volumens kochend erhalten. Die Flüssigkeit wird dann vom Calciumkarbonat abfiltriert. Sie enthält ungefähr 14,5 Prozent kaustische Soda und 7,8 Prozent Natriumkarbonat.

Jetzt werden 12 Gewichtsteile Natriumkarbonat zu je 100 Gewichtsteilen der abfiltrierten heißen Flüssigkeit hinzugefügt, und die Kaustizierung wird in der beschriebenen Weise durch Zusetzen von 4 Gewichtsteilen Kalkhydrat und Kochen während einer Stunde herbeigeführt. Die Mischung wird umgerührt, während sie auf 20 bis 30° C abgekühlt wird. Die von dem Calcium-Natrium-Doppelkarbonat enthaltenden Niederschlag getrennte Flüssigkeit enthält annähernd 19 bis 20 Prozent kaustische Soda und 5 bis 6 Prozent Natriumkarbonat, je nach dem Grade der Abkühlung der Flüssigkeit.

Das vorliegende Verfahren bietet in seiner zweistufigen Durchführung den Vorteil der Erzielung höherer Konzentration der kaustischen Soda, als dies durch unmittelbare kaustische Behandlung möglich ist. Nicht zu verwechseln ist es mit einem bei „Gmelin-Kraut“ beschriebenen Verfahren, wonach man zur Herstellung von Doppel-Calcium-Natriumkarbonat Calciumkarbonat bei 40 bis 50° C mit einer Lösung gleicher Mengen 35prozentiger kaustischer Soda und gesättigten Natriumkarbonats behandelt, bis die Umsetzung nach mehreren Tagen vollständig stattgefunden hat.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung kaustischer Soda aus Natriumkarbonat mittels Kalkhydrat, dadurch gekennzeichnet, daß nach einer ersten Behandlung des Natrium-

karbonats mit Kalkhydrat die Flüssigkeit vom ausgefällten Calciumkarbonat getrennt und alsdann in zweiter Arbeitsstufe mit einer zusätzlichen Menge Natriumkarbonat und Kalkhydrat versetzt wird, sodaß eine weitere Umsetzung in kaustische Soda eintritt und die gleichwertige Menge der unlöslichen Doppelverbindung von Natrium- und Calciumkarbonat entsteht.

Erzeugung von Natronseifen aus Ammoniumseifen. (D. R. P. 381 450 v. 11. II. 1922. Siegfried Zipser in Wien.) Es ist bekannt, daß man durch Behandlung von Ammoniumseifen mit Natronsalzen in wässriger Lösung oder durch Einwirkung flüssiger Fettsäuren auf ammoniakalische Natronsalzlösungen Natronseifen erhalten kann. Eine technische Ausnutzung dieser Reaktion findet jedoch nicht statt, weil es bisher an einem geeigneten Verfahren mangelte, um diese Art der Erzeugung von Natronseifen in rationeller Weise durchzuführen, und weil dabei eine Natronseife gewonnen wurde, welche noch Ammonsalzlösungen enthielt, sodaß bei späterem Erhitzen dieses Gemisches eine Zersetzung der Natronseife unter Bildung von Fettsäuren, Ammoniak und Natronsalzlösung eintrat.

Das den Gegenstand der Erfindung bildende Verfahren bezweckt die Erzeugung von Natronseifen aus Ammonseifen nach dem Prinzip der systematischen Anreicherung in einer Batterie von zwei oder mehr hintereinander geschalteten Gefäßen, wobei auf die im zuletzt frisch beschickten und in die Batterie eingeschalteten Umsetzungsgefäß enthaltenen Ammoniumseife die aus dem vorgeschalteten Umsetzungsgefäß einströmende, nur noch sehr wenig Natronsalz enthaltende Salzlösung einwirkt, um letzterer noch darin enthaltenes Natrium vollständig zu entziehen, während in den jeweilig ersten Apparat der Batterie, der ein nur noch wenig Ammonseife enthaltendes Seifengemisch enthält, frische Natronsalzlösung eingeleitet wird.

Man kann hierbei derart verfahren, daß man in die mit Ammonseife beschickten Umsetzungsgefäße die Natronsalzlösung eintreiben, oder indem man auf die in den Umsetzungsgefäßen enthaltenen flüssigen Fettsäuren eine ammoniakalische Natronsalzlösung einwirken läßt.

Die Vorteile dieser Erfindung bestehen in der systematischen Einwirkung der Natronsalzlösungen auf die Ammonseifen nach dem Gegenstromverfahren, wodurch ein praktischer und rationeller Betrieb gewährleistet ist, in der Erzeugung einer Natronseife, welcher keine Ammonsalze beigemischt sind, in der Gewinnung einer Ammonsalzlösung, aus welcher das Ammoniak immer wieder in den Kreislauf zurückgeführt wird, und schließlich in der Möglichkeit, an Stelle von Natronsalzlösungen, die von der Erzeugung von Kernseifen herrührenden, sonst wertlosen kochsalzhaltigen Unterlaugen zu benutzen. Vorliegendes Verfahren kann auch überall dort Verwendung finden, wo der Zweck nicht die Erzeugung von Natronseifen ist, sondern wo es sich darum handelt, aus Salzlösungen als Salz darin enthaltenes Natrium zu entfernen.

Die nach der Erfindung erzeugten Natronseifen können in bekannter Weise verarbeitet werden.

In analoger Weise wie die Erzeugung der Natronseifen wird jene der Kaliseifen betrieben, indem an Stelle von Natronsalzlösungen wässrige Kalisalzlösungen verwendet werden.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Erzeugung von Natronseifen aus Ammoniumseifen und Natriumsalzlösungen, ausgenommen Soda, oder unter Verwendung Natriumsalze enthaltenen Lösungen, dadurch gekennzeichnet, daß die Umsetzung der Ammoniumseifen in Natronseifen in einer Batterie hintereinandergeschalteter Umsetzungsgefäße durch das systematische Durchströmen natriumsalzhaltiger Lösungen nach dem Gegenstromverfahren bewirkt wird. 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Natriumsalzlösung die von der Seifenfabrikation abfallenden Unterlaugen verwendet. 3. Verfahren nach Anspruch 1 und 2 zur Erzeugung von Kaliseifen, dadurch gekennzeichnet, daß an Stelle von Natriumsalzlösungen wässrige Lösungen von Kalisalzen, ausgenommen Pottasche, verwendet werden. 4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die den Umsetzungsgefäßen entströmende Ammonsalzlösung als Kühlflüssigkeit verwendet und hierbei durch die den Destilliergefäßen entweichenden Brühdämpfe vorgewärmt wird. 5. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die gebildeten Gemische von Ammoniakgas und Luft vor dem Entweichen ins Freie zwecks Rückgewinnung von Ammoniak mittels Ammon- oder Alkalisalzlösung gewaschen werden.

Geruchlosmachen flüssiger, aus Fischöl und Tranfett hergestellter Seifenmassen. (D. R. P. 374 891 v. 20. VI. 1922. Leopold Müller in Hannover.) Der üble Geruch, welcher den aus Fischöl und Tranfett hergestellten Seifen anhaftet und auf alle damit gewaschenen Gegenstände, namentlich aber auf Textilfäden und -gewebe übertragen wird, war bisher einer ausgedehnten Verwendung dieses verhältnismäßig billigen und in reichlichen Mengen erhältlichen Rohstoffes für die Seifenindustrie hinderlich. Zwar sind in der Öffentlichkeit mehrere Verfahren bekannt, welche die Geruchlosmachung der erwähnten Stoffe bezwecken, doch treffen dieselben teils den eigentlichen Kern der vorliegenden

Erfindung nicht, teils haften denselben gewisse Mängel an, die durch die Erfindung vermieden werden sollen. Ein bekanntes neueres Verfahren behandelt die fertig gesottene flüssige Seife, verwendet dazu jedoch einen geschlossenen Behälter, in welchem die Seife in öfteren Wiederholungen mit geringen Mengen heißen Wassers bei erhöhter Temperatur und entsprechender Dampfspannung von etwa 30 Atm. Überdruck durchgewaschen wird, bis die erwünschte Geruchlosigkeit erreicht ist. Dieses Verfahren macht eine umständliche Einrichtung und Behandlung erforderlich, was die Wirtschaftlichkeit und die Leistungsfähigkeit der Anlage stark beeinträchtigt, zumal der hohe Betriebsdruck Gefahren in sich birgt und häufig Betriebsstörungen verursacht. Ferner werden nach verschiedenen älteren Verfahren lediglich die aus Tran gewonnenen Fettsäuren vor ihrer Destillation einer Behandlung mit indifferenten Gasen unterworfen bei gleichzeitiger Erhitzung bis nahe vor den Destillationspunkt, teilweise unter Anwendung eines Vakuums. Dagegen werden nach der Erfindung nicht die zur Destillation vorbereiteten Fettsäuren, sondern die fertig gesottene und überriechenden Seifenmassen behandelt, und zwar nicht mit indifferenten Gasen, sondern mit atmosphärischer Luft.

Patent-Ansprüche: 1. Vorrichtung zum Geruchlosmachen flüssiger, aus Fischöl und Tranfett hergestellter Seifenmassen, dadurch gekennzeichnet, daß ein Behälter von ringförmigem Querschnitt in an den inneren und äußeren Wandungen beheizte, abgestufte, nach unten sich verjüngende Kammern unterteilt ist, in denen die aufgelöste Seife von Stufe zu Stufe über Abtropfplatten, die wechselseitig einen Spalt an der Wandung frei lassen, herabrieselt und einem kräftigen überhitzten Luftstrom entgegengeführt wird. 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zur Erzielung einer gleichen Temperatur in dem inneren Heizraum und dem äußeren Feuerzuge eine regelbare Klappe o. dgl. hinter der Feuerung vorgesehen ist, mittels welcher die Heizgase entweder in den äußeren Raum oder zunächst ganz oder teilweise durch den inneren Raum geleitet werden können, ohne daß die Feuerung dadurch gestört wird. (2 Abbildungen bei der Patentschrift.)

Plattenseifenkühlmaschine. (D. R. P. 381 014 v. 1. VII. 1921. Jindrich Vokoun in Prag.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in der Tschechoslowakei vom 17. Juni 1921 beansprucht.] Gegenstand der Erfindung ist eine Plattenkühlmaschine für Seifenfabrikation mit Preßvorrichtung, die mittels direkten Druckes eines oder mehrerer Kolben auf die Seifen-schichte der Seifenplatten wirkt.

Bei den bisher verwendeten Seifenplattenkühlmaschinen überträgt sich der Druck, der zu diesem Zwecke neben der Kühlmaschine erzeugt wurde, von einem Rahmen der Maschine zur anderen. Gemäß der Erfindung ist die Übertragung des Druckes auf die Seife so eingerichtet, daß der Druck auf die ganze Seifen-ebene in der Füllrinne gleichmäßig wirkt und auf die Seifen-masse in jedem Rahmen direkt von der Rinne sich überträgt.

Patent-Ansprüche: 1. Plattenseifenkühlmaschine mit Preßvorrichtung, dadurch gekennzeichnet, daß über den Kühl- und Seifenrahmen und der Seifenfüllrinne ein Kolben angeordnet ist, der beim Abwärtsgang die Seife aus der Rinne in die Seifenrahmen preßt und so den gewünschten Druck hervorruft, der in dem über dem Kolben angeordneten Teil der Maschine durch Drehung einer Rechts- und Linksschraube erzeugt wird dadurch, daß auf dem Rechts- und Linksgewinde der Schraube je eine Mutter angeordnet ist, die durch Lenker mit dem einen ihrer Enden der um die festen Punkte drehbaren doppelarmigen Hebel gelenkig verbunden sind, deren andere Arme durch Lenker mit dem Kolben gelenkig verbunden sind. 2. Plattenseifenkühlmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Seifenrahmen aus U-Eisen hergestellt ist, in deren Rinne auf dem ganzen Umfang des Rahmens eine Holzeinlage eingelegt ist, mit Ausnahme der Stelle, wo sich die Öffnung zum Einfüllen der Seife in den Rahmen befindet. (6 Abbildungen bei der Patentschrift.)

Über die Zusammensetzung deutscher Knochenfette. Veranlaßt durch das Vorkommen von Knochenfetten auf dem Markte, deren Destillatfettsäuren gänzlich unkristallinisch sind, hat K. Fricke sich bemüht, den Grund hierfür zu finden. Nach seinen Beobachtungen können weder Trane noch Pflanzenöle den Knochenfetten beigemischt sein, sodaß eigentlich nur noch ein Gehalt an Palmitinsäure in Betracht zu ziehen ist. Der Verf. hat je 2 kristallisierte und dichte Destillate, nachdem sie mit einer 2%igen Oxalsäurelösung gereinigt, gewaschen und vorsichtig getrocknet waren, untersucht und hat aus dem Mittl. Mol.-Gew., dem aus der Jodzahl berechneten Ölsäuregehalt bei dem einen Destillat 20,11 % Stearinsäure und 28,9 % Palmitinsäure, bei dem andern 22,6 % Stearinsäure und 25,54 % Palmitinsäure errechnet. Nach dem Verf. scheint es, daß gewisse Ernährungs-verhältnisse oder auch mangelhafte Ernährung bei dem Vieh eine Erzeugung von stearinreichem Fett hintanhaltend, auch können

vorwiegend Schweineknöchel extrahiert worden sein, welche mehr Palmitinsäure enthalten. (D. Öl- u. Fettind. 43, 401 d. Chem. Umschau.)

Gegossene Beleuchtungskörper aus Wachs, Talg, Stearin, Paraffin oder Mischungen u. dgl. (D. R. P. 331015 v. 18. V. 1922. Anton Vogel in Berlin.) Die Erfindung betrifft die Herstellung gegossener Beleuchtungskörper aus Wachs, Talg, Stearin, Paraffin u. dgl. in Halb- oder Ganzrelief in beliebiger Form, Farbe, Größe und Ausführung, gegebenenfalls in Verbindung mit Feuerwerkskörpern.

Kerzen mit Abziehbildern oder mit Malerei werden vielfach hergestellt. Der der Erfindung zugrunde liegende Gedanke geht dahin, die Kerzen als Schmuck- und Kunstgegenstände zu verwenden und sie in besonderen Formen als menschliche Figuren, Blumenvasen, Phantasiebildungen, Tierstücke usw. herzustellen. Die Wirkung und Verwendungsmöglichkeit wird durch Verwertung von marmorartig gefärbter Masse und teilweise oder ganz gefärbter Oberfläche der Körper noch erhöht. Ferner können durch Einlegen von Feuerwerkskörpern noch besondere Wirkungen erzielt werden, wobei sich Beleuchtungskörper für Fest- und Gedenktage und Feierlichkeiten jeder Art, insbesondere auch Scherzartikel, ergeben.

Patent-Ansprüche: 1. Gegossene Beleuchtungskörper aus Wachs, Talg, Stearin, Paraffin oder Mischungen u. dgl. mit teilweise oder ganz bemalter Oberfläche, dadurch gekennzeichnet, daß sie in Halb- oder Ganzrelief mit eingegossenen oder eingezogenen Dochten ausgeführt sind. 2. Beleuchtungskörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß beim Gießen der Masse besondere Farben beigegossen oder beigemischt worden sind. 3. Beleuchtungskörper nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß Feuerwerkskörper irgendwelcher Art mit eingegossen oder eingezogen worden sind. (1 Abbildung bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

In einer Nummer wird von ein und demselben Fragesteller im Hinblick auf die unerträglich anwachsenden Unkosten des Antwortkastens nur noch eine Frage aufgenommen: eine zweite nur dann, wenn gleichzeitig M 1 000 000, eine dritte, wenn M 3 000 000 eingesandt werden. Mehr als drei Fragen ein und desselben Fragestellers werden in einem Fragekasten überhaupt nicht aufgenommen. Mehrere Fragen in Form einer einzigen zusammenzufassen ist unzulässig.

Fragen.

763. Welchen Tarif habe ich für meine Arbeiter in meiner Paraffinkerzenfabrik zu bezahlen? Da ich ausschließlich Paraffinkerzen herstelle, fällt nach meiner Ansicht der Betrieb nicht unter den Begriff „chemischer Betrieb“. Wo kann ich den maßgebenden Tarif fortlaufend beziehen? S. in K.

764. Hat Kalkwasser, hergestellt aus gelöschtem Kalk, der mehrere Monate in der Grube lag, die gleich günstigen Wirkungen bei Brandwunden wie ein aus frisch gebranntem gelöschtem Kalk erzeugtes Kalkwasser? Sch. in E.

765. Ich möchte meine aus Talg, Knochenfett und 20% Harz hergestellte, mit 20% Wasserglas gefüllte Riegeelseife, welche zwar gut schäumt und genügend fest, aber wegen ihrer schmutzigen grauen Farbe unverkäuflich ist, in eine Kokosleim-Kernseife umarbeiten, da ich helle Kokosölfettsäure zur Verfügung habe. Bitte um eine zweckdienliche Anleitung. Eine gute Vorschrift wird honoriert. L. in B. (Rumänien).

766. Wie stellt man Seifenstein her? Wie ist seine beste Verwendung? M. in N.

767. Ersuche um Angabe eines in der Praxis erprobten Verfahrens zur Erzeugung von Lederöl, ähnlich dem Marsöl. K. in L.

768. Auf welchem Wege wird Bengal-Waschblaupapier mit Goldkäferglanz in Massen hergestellt? Welche Firmen liefern die hiezu nötigen Maschinen? Welches Papier eignet sich hiezu am besten? Wirklich gute Anleitungen, welche erprobt sind und fabrikmäßige Anwendung finden, werden honoriert. H. T. in H. (Rumänien).

769. Ich habe einen Posten Talg bekommen, dessen Farbe ganz grün (dunkel) ist. Auf welche Art kann ich den Talg am einfachsten bleichen? C. S. in S. (Litauen).

770. Wie bewährt sich die neue Art Seifenpulverfabrikation ohne Vorbereiter und Mühle, und wie ist das ganze Fabrikationsverfahren? Wer liefert die geeignetste Maschine hierfür? R. B. in S. (Californien).

771. Wie kann man möglichst viel Alkali, unter Zusatz von gelöschtem Kalk, in eine feste Masse zusammenbringen? Zweckdienliche Angaben honoriere ich. B. & C. in K.

Antworten.

749. Auch in Kreisen von Fachleuten herrschen zurzeit häufig noch recht irrthümliche Anschauungen über die Frage, welche Lösungsmittel für die Herstellung von Waschmitteln am geeignetsten sind. So trifft man recht häufig noch im Handel Produkte an, welche noch leichtflüchtige Substanzen als Lösungsmittel enthalten, demgemäß bei der Wäsche in kürzester Zeit verdunsten müssen, also nicht voll zur Wirkung kommen können. Auch bei der Druckabkochung müssen sich derartige Lösungsmittel in dem Raum oberhalb der Waschlauge verflüchtigen. Ein geeignetes Lösungsmittel, welches diese Mißstände nicht zeigt, andererseits aber auch genügend flüchtig ist, um beim Trocknen des Waschgutes mit dem Wasser sich vollkommen zu verflüchtigen, ist reines Terpentinöl, welches durch seine sauerstoffübertragenden Wirkungen auch bleichend auf die Rohfaser wirkt. Noch geeigneter als dieses sind die Hydrierungsprodukte des Naphthalins (Tetralin und Dekalin). Tetralin zeigt gleich dem Terpentinöl auch bleichende Wirkungen. Die Verwendung dieser beiden Lösungsmittel für Washkombinationen, Textillöse u. dgl. ist durch Patent geschützt, jedoch erteilt die Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H., Berlin-Grünwald, ihren Abnehmern Lizenzen auf ihr Verfahren, welches auf der gleichzeitigen Verwendung von Hexalin resp. Methylhexalin in oben genannten Lösungsmitteln beruht. Hexalin resp. Methylhexalin dient in diesem Falle als Emulgierungsmittel, wirkt aber auch seinerseits stark lösend und reinigend, sogar auf durch andere Mittel nicht entfernbare Inkrusten. R. H. in D.

751. Einfache Apparate, Rührwerkessel und Mühle zur Herstellung von Waschlauge liefert

Maschinenfabrik Soltan, Altona (Elbe).

753. Von Marseillerseifen gibt es weiße bis dunkelgrüne Sorten, zu denen Baumöl (techn. Olivenöl), Erdnußöl, Talg, bezw. Sulfuröl und Abfallfette (Knochenfett etc.) verarbeitet werden. Für weiße Marseillerseife eignet sich z. B. ein Ansatz aus $\frac{1}{2}$ Baumöl, $\frac{1}{4}$ Erdnußöl und $\frac{1}{4}$ Talg, während eine grüne Marseillerseife entweder aus Sulfuröl allein oder aus solchem unter Zusatz von Knochenfett usw. hergestellt wird. Die Siedeweise ist dieselbe wie bei allen Kernseifen auf Unterlauge, und man kann entweder auf einem Wasser (direkt) oder auf zwei Wassern (indirekt) siedeln. Die Abrischtung muß sehr sorgfältig sein, um eine möglichst neutrale Seife zu erhalten. Ein Ausschleifen ist nur dann nötig, wenn der Kern zu salzhaltig und strotzig ist. R. W.

754. Maschinenfett aus rohem Wollfett. 250 kg Wollfett werden mit 500 kg Mineralöl verschmolzen, und unter weiterem Erhitzen wird eine aus 40 kg Atzkalk und 150 kg Wasser bereitete sandfreie Kalkmilch zugesetzt, wonach man 5 Stunden unter zeitweiliger Ergänzung des verdampfenden Wassers kocht und zuletzt noch 250–300 kg Mineralöl portionsweise zugeibt. Im übrigen ist die Arbeitsweise dieselbe wie bei den gewöhnlichen Ansätzen. M. O.

755. Um den Essenzverlust bei Ihrem Terpentinöl-Waschlauge zu verringern, können Sie das fertige, gesiebte Waschlauge erst nachträglich in einer Mischmaschine mit dem Terpentinöl mischen, oder das Sieben müßte in einem geschlossenen Apparat vorgenommen werden. A. G.

756. Als Kesselstein lösendes Mittel findet Sulfidzellsstoffablauge Verwendung, die dem Speisewasser im Vorwärmer zugesetzt wird. Sie soll nicht nur alle kesselsteinbildenden Salze des Speisewassers ausscheiden, sondern auch lösend auf alte Kesselsteinkrusten einwirken. H.

— Das Problem, die Kesselsteinbildung zu verhindern, kann heutzutage insofern als endgültig gelöst betrachtet werden, als man zum Schluß gekommen ist, daß der einzige Weg, der zu diesem Ziele führt, die Wasserreinigung vor der Verdampfung ist. Alle Zusätze zum Kesselspeisewasser sind nur dazu geeignet, die Kesselwände anzugreifen, ohne der Entstehung und Festsetzung des Kesselsteins an den Kesselwänden hindernd zu sein. Wer demnach dem Wasser was zusetzen will, dem wäre nur Soda zu raten. Diese schadet der Kesselwand nicht; die meisten sogenannten Kesselsteinvertilger enthalten in der Regel Soda. A. in O.

757. Der gebleichte englische Schellack enthält entweder noch das Schellackwachs oder Anteile von Chlorkalk, oder er hat schon sehr lange in gebleichtem Zustande gelaugert, woraus sich die Schwerlöslichkeit in Spirit, bezw. die Ausscheidung des Fladens in der Schellack-Kopallösung erklärt. Machen Sie den Versuch, die Lösung des Schellacks in Spirit längere Zeit stehen zu lassen, dann zu filtrieren und erst dann mit der Kopallösung zu mischen, ob Sie dann eine klare Lösung erhalten, andernfalls muß eine andere Sorte Schellack Verwendung finden. F. R.

758. Eine flüssige Metallputzcreme ähnlich „Brasso“ und „Sunschine“ erhalten Sie durch Lösen von 59 T. Stearin in 750 T. Steinöl (Petroleum), Zumischen von 1000 T. feinem Ton und Zusatz von etwas Terpentinöl. F. R.

759. Standöl (Dicköl) wird am besten durch Erhitzen von Leinöl unter Luftabschluß bei mäßigem Überdruck erzeugt. Zunächst erhitzt man vorsichtig, bis das Öl schäumt, und steigert

dann die Temperatur auf ca. 230° C. Während des Eindickens, das mit oder ohne fremde Zusätze erfolgen kann und je nach den gewünschten Eigenschaften des Endproduktes 8—15 Stunden dauert, müssen Proben genommen werden. Geeignete Apparate liefert die Firma J. Schmitz, Düsseldorf-Bilk.

760 und 761. Im allgemeinen ist es das Bestreben, bei billiger gefüllter Waschseife das Beschlagen, d. h. Auskristallisieren der Füllung zu vermeiden, während Ihr Wunsch dahin geht, Seifen mit starker Auskristallisierung von Soda zu erhalten. Soll die Seife hart sein, so wendet man als Füllung am besten Wasserglas und Sodalösung an, z. B. wird aus Talg, Knochenfett, Kokosöl usw. und Harz eine Kernseife gesotten, die mit 20—50% einer Füllung, bestehend aus 100 T. 36/38grad. Wasserglas und 30—40 T. 20grad. Sodalösung, vermehrt wird. Eine solche Seife wird auf dem Lager sehr stark beschlagen. Wenn als Füllung nur Sodalösung verwendet wird, ist die Neigung zur Auskristallisierung noch größer.

762. Als billiges Seifenparfüm für Haushaltseifen wäre Mirbanöl (Nitrobenzol) zu empfehlen. Auch eine Kombination von 1/2 Safrol und 1/2 Zitronenöl findet viel Verwendung.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Die Bestimmung des Schmutzes in Knochenfetten.

(Erwiderung auf die Sprechsaalnotiz des Herrn Dr. Davidsohn.)

Meine Ausführungen in Nr. 39 der „Zeitschrift der Deutschen Öl- und Fettindustrie“ haben z. T. die Anerkennung, z. T. den Widerspruch des Herrn Dr. Davidsohn gefunden. Während wir beide in der Frage der künftigen Bewertungsweise für Knochenfette durchaus einig gehen, besteht in unserer Auffassung des Begriffes „Schmutz“ ein Gegensatz, der unbedingt einer Klärung bedarf.

Herr Dr. Davidsohn liest aus meinem Aufsatz die irrtümliche Meinung heraus, als ob ich die Knochenfette nur nach ihrem Gehalte an Wasser und organischem Schmutz beurteilt wissen wolle, weil ich unter „Schmutz“ die organischen nichtfettartigen Verunreinigungen zusammenfasse. Wer meine Veröffentlichung genau verfolgt, wird ihr entnehmen, daß ich die Definition des Begriffes „Schmutz“ mit einer sehr wesentlichen Einschränkung gegeben habe. Ich sagte wörtlich:

„Schmutz ist derjenige fremde organische Bestandteil, der sich nach vorheriger vorsichtiger Säurebehandlung des Öles oder Fettes weder in Ather noch in Wasser löst.

Bei dieser Begriffsbestimmung sind, wie ersichtlich, die anorganischen Schmutzbestandteile nicht eingeschlossen, weil sie ja in der Analyse zumeist durch die Ergebnisse der Aschebestimmung besonders aufgeführt werden.“

Es ist dadurch meines Erachtens deutlich genug zum Ausdruck gebracht worden, daß man sich bei Beurteilung der mechanischen Verunreinigung eines Fettes nicht mit der bloßen Feststellung der organischen Verschmutzung begnügen darf, sondern auch gleichzeitig die anorganische Verunreinigung = Asche zu bestimmen hat.

Die Zweiteilung des Begriffes Verunreinigung war vollkommen berechtigt, zumal sie in den Einheitsmethoden des Verbandes der Seifenfabrikanten¹⁾ durchgeführt ist. Im Abschnitt „Untersuchung der Fette und Öle und deren Fettsäuren“, der, nebenbei bemerkt, von Herrn Dr. Stiepel bearbeitet wurde, ist auf S. 16 als Vorwort zu den „Chemischen Methoden“ wörtlich gesagt:

„Es wird sich eine eingehende Analyse eines Fettes daher zunächst darauf erstrecken festzustellen, wie hoch der Gesamtfettgehalt des Untersuchungsobjektes ist und welcher Art die verunreinigenden Stoffe sind. Als solche kommen in Betracht Wasser (rein oder saurehaltig), organische Verunreinigungen (Trübstoffe), anorganische Stoffe (Asche) und organische fettartige unverseifbare Stoffe = Unverseifbares.

Die Untersuchung eines Fettes oder Öles auf die Zusammensetzung hin besteht danach durchweg in folgendem Schema:

Wasser (aus der Differenz) =	1,72%
(richtiger ist die Bezeichnung bei 100° Flüchtig)	
Mineralstoffe	= 0,08%
Trübstoffe = Schmutz	= 0,05%
Unverseifbares	= 1,26%
Verseifbares Fett	= 96,89%

Auf S. 19 der „Einheitsmethoden“ werden dann ferner die getrennten Bestimmungen des Aschegehaltes und der Trübstoffe beschrieben, wobei als „Trübstoffe“ vorwiegend in Betracht gezogen werden „Hautfragmente, Pflanzenteile und Schmutz.“ Daß aber unter „Schmutz“ nicht die anorganischen Stoffe gemeint sind, wird noch dadurch bekräftigt, daß der Gehalt der Trübstoffe aus der Differenz vom Gesamt-Petrolätherunlöslichen und der

prozentuellen Asche errechnet wird (s. S. 20 der „Einheitsmethoden“).

Gegen diese Differenzierung der Begriffe „Asche“ = Mineralstoffe = anorganische „Stoffe“ und Trübstoffe = Schmutz = organische Verunreinigungen wurde bisher keinerlei Widerspruch erhoben. Ist es unter diesen Umständen weiter verwunderlich, wenn ich mich als Mitverfasser der „Einheitsmethoden“ weiter auf den Boden der „Einheitsmethoden“ stelle?

Es ist nun wirklich nicht zu verstehen, wieso Herr Dr. Davidsohn aus meiner Arbeit herauslesen kann, daß nach dem Inhalte derselben die Knochenfette künftig nur mehr nach Prozenten an Wasser und organischem Schmutz gehandelt werden sollen, zumal ich mit größter Deutlichkeit die Mängel der derzeitigen Verkaufsgepflogenheiten geißelt habe. Die Usancen im Knochenfetthandel lauten ausdrücklich auf eine Garantiebasis von 3% Wasser und Asche, aber nicht auf „3% Wasser und Schmutz“. Daher sagte ich in Nr. 39, S. 596, II. Abschnitt:

„Ich habe mich über diesen Punkt schon früher einmal an gleicher Stelle ausgesprochen und bin heute nach wie vor der Ansicht, daß eine konventionelle Garantie auf Basis 3% Wasser und Asche wertlos ist, so lange Schmutz und Unverseifbares außer Betracht bleibt.“

Zu allem Überfluß betonte ich sogar in der Zusammenfassung meiner Arbeit unter Punkt 4 folgendes:

„Es ist wünschenswert, daß die am Knochenfetthandel interessierten Kreise aus Industrie und Handel die derzeitige Verkaufsbasis „Wasser und Asche“ aufgeben und ihre Verkäufe auf Basis der Verseifbarkeit abschließen.“

Deutlicher kann man doch wirklich nicht auf die Mängel einer rückständigen Bewertungsform hinweisen!

Um aber einer weiteren unfruchtbaren Polemik die Spitze abzubringen, will ich noch ausdrücklich erklären, daß mir die einseitige Bewertung eines Fettes auf Basis „3% Wasser und Schmutz“ (organische Trübstoffe) ebenso verkehrt erscheint, wie die derzeitige handelsübliche Art der Basis „3% Wasser und Asche“.

Richtige Zahlen allein ergibt nur jener Weg, der die Verseifbarkeit des zu handelnden Fettes berücksichtigt, oder, wenn man noch weiter gehen will, der den Gehalt an Fettsäuren und Glycerin zum Maßstabe nimmt. Die letztgenannte Bewertungsweise ist unlängst von Herrn Dr. Normann in der Fachgruppe Fettchemie bei der Tagung des Vereins Deutscher Chemiker in Jena vorgeschlagen worden. Ob sie in der Praxis Annahme findet, wird freilich im wesentlichen davon abhängen, Schnellmethoden zu finden, die eine rasche Feststellung des Glyceringehaltes in Fetten und technischen Fettsäuren ermöglichen.

Direktor Dr. Stadlinger, Berlin.

Emulgierte Bohrröle.

I.

Die Behauptung in Nr. 41, daß emulgierte Bohrröle gewisse Vorzüge den gewöhnlichen gegenüber besitzen, kann gute Gründe haben. Die Qualität einer Emulsion ist nicht allein durch die Zusammensetzung des Bohrröles bedingt, sondern auch dadurch, in welcher Weise die Emulsion des Öles mit Wasser bewerkstelligt wurde. Bei der Herstellung eines Bohrröles ist nicht allein die Qualität der Emulsion das Maßgebende. Ein klares, durchsichtiges, gut flüssiges Öl zu erhalten ist überhaupt keine leichte Aufgabe, und häufig wird die Qualität der Emulsion dem äußeren Aussehen des Öles, bis zu einem gewissen Grade, geopfert.

Die Emulsionen aus frisch hergestellten Bohrrölen sind in der Regel besser als die aus solchen, die schon längere Zeit standen, und ist einmal eine Emulsion richtig gelungen, so bleibt sie schon eine solche, während das Bohrröl, aus dem sie hergestellt wurde, sich im Laufe der Zeit zu seinem Nachteil verändern kann. Selbstredend wird bei den emulgierten Bohrrölen die Mühe, ein klares durchsichtiges Öl zu erhalten, gespart: Emulgierte Bohrröle müssen nur weiße Milch sein, was sich ohne besondere Schwierigkeiten erzielen läßt.

II.

Es wird vor allem bemerkt, daß wasserlösliche Bohrröle, die bereits Wasser enthalten, nur als Emulsion angeboten werden dürfen. Ein Mittel, welches die größtmögliche Verdünnung mit Wasser zuläßt und dabei ein sehr reines Arbeiten ergibt, ebenso rostverhütend wirkt, ist unser unter Patentschutz stehendes wasserlösliches Bohrröle (Kühlfett) für Metallbearbeitung, welches sehr stark ca. 32% fetthaltig und garantiert harzfrei ist und nur gute Eigenschaften aufweist, sodaß unser Fabrikat für alle Arten Bohrzwecke (Automaten, Fräsmaschinen, Kegelräder, Schleifarbeiten) verwendet wird. Wir sind gerne bereit, dem Interessenten gegen zu treffende Vereinbarung das in Rede stehende Rezept zur Herstellung in Deutschland bekannt zu geben.

Schwechater Industrie-Öl-Gesellschaft,
Fabrik für Industrieöle, techn. Fette, chemische kosmetische Präparate, Wien III, Hintzerstraße 11.

¹⁾ Verlag Julius Springer, Berlin 1910, S. 16.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 18. Oktober 1923.

Nr. 42

Kohlentraubewahrung und Kesselhausbekohlung einer großen Fettwarenfabrik.

Von Ing.-Chemiker Franz F. Knor.
(Fortsetzung.)

Eine andere Einrichtung ist die Rangierlokomotive nach Windhoffer von der Rheiner Maschinenfabrik Windhoff, A.-G., Rheine i. W., welche sehr gute Dienste leistet und aus einer Motorlokomotive und Rangierwinde besteht, aber etwas kostspielig ist. Anstatt eines Elektromotors findet hier eine Motorlokomotive Anwendung, die andere Lokomotive ähnelt sehr der Heckel'schen Winde.

Lokomotiven aller Art liefert auch die Firma Henschel & Sohn, Cassel, und die weltberühmte und altbekannte Speziallokomotivenfabrik Krauss & Comp., München.

Sehr geeignet ist auch eine Tenderlokomotive mit 4, 6 oder 8 Rädern von 30—250 PS, für Normal- oder Schmalspur gebaut.

Als weitere Firmen sind zu nennen Gebrüder Lühtrath, Duisburg; Orenstein & Koppel, G. m. b. H., Prag, Teplitz, Preßburg und Berlin; die Prager Böhmischo-Mährische A.-G. Ringhoffer, Bromorsky, Schulz A.-G., Prag-Smichow, Königsgrätz und Adamsthal; die Prager Ruston A.-G.; die Skoda- und Creuzotwerke, Pilsen und die Firma Roessemann & Kühnemann, A.-G., Prag VII., welche auch elektrische Motorlokomotiven und Waggonette erzeugt.

Gut bewährt, aber sehr kostspielig sind die Elektrohängebahnen, welche automatisch mit eigenen Motoren betrieben werden, sodaß die Wagen nicht von Führern begleitet zu werden brauchen. Ihr Antrieb wird durch einen in die Laufwerke eingebauten, staubdicht und wetterfest eingekapselten Elektromotor bewirkt, welcher den elektrischen Strom der blanken Schleifleitung entnimmt. Eine der besten Apparaturen ist die Elektrohängebahn der Firma Adolf Bleichert & Co., Leipzig, welche auf Trägergerüsten konstruiert ist. Diese Hängebahn ist mit einer automatischen, selbstregistrierenden Kohlenwage „Libra“ verbunden, sodaß jeden Tag die verbrannte Kohlenmenge genau festgestellt werden kann.

Sehr ähnlich in der Konstruktion ist die Elektrohängebahn zum Transport von Kohlen der Firma ATG, Allgemeine Transportanlagen-Gesellschaft m. b. H., Maschinenfabrik, Leipzig-Großschöcher.

Gut eingeführt haben sich auch die Seilhängebahnen, Drahtseilhängebahnen oder Schwebbahnen. Sie bestehen aus einem Zugseil das die Bewegung ermöglicht, und einem zweiten, dünneren, durch eine stabile Maschine bedienten und stetig umlaufenden endlosen Drahtseil, das an jeder Stelle ein Fest- und Loskuppeln der Förderapparate ermöglicht. An den Fördergerüsten ist eine Kuppelungsvorrichtung angebracht, und das Zugseil liegt immer senkrecht zu dem Tragseil. Diese kann man nicht nur für den Kohlentransport, sondern auch für den Schlackentransport benutzen. (Bleichert, Otto Pohlig, A. Mackensen, Schöningen.)

Sehr gut bewährt haben sich die besonders in Deutschland, Belgien und Skandinavien benutzten Kippwaggons oder Waggonkipper (J. Pohlig, A.-G., Köln), bei denen man die Kohle durch Wasser anspritzen kann, und zwar mit dem von Direktor Grundmann und Ing. R. Fölsche, Halle a. S., konstruierten „Elfa“-Abladeapparat mit elektrischer Zentrifugalpumpe, aus welcher das Druckwasser mit 6 Atm. durch einen beweglichen Rüsselansatz gedrückt und dadurch die Kohle ausgewaschen wird und mittels eines Schnecken- oder Kratzentransporteurs bis in das Kesselhaus gelangt. Das Spülwasser geht wieder im beständigen Turnus zurück. Der Apparat befindet sich auf einem Gerüste und besteht hauptsächlich aus einem einseitigen Kran, den man durch eine in seinem Innern befindliche Apparatur um seine eigene Achse leicht drehen kann. Neben dem Kran befindet sich ein Druckrohrlager, welches durch den Kranturm führt und mit einer elektrischen Zentrifugalpumpe verbunden ist. Das Druckrohr, welches teleskopartig ausgebildet ist, läßt sich mittels einer Laufkatze beliebig verkürzen oder verlängern. Dieses Druckrohr endigt in einem mit Düse versehenem senkrechten Tauchrohr, welches einem Elefantenrüssel ähnelt (daher die Bezeichnung „Elfa“-Apparat). Dieses kann man wieder verkürzen oder verlängern, daneben auf und ab oder seitlich in allen Richtungen je nach Bedarf bewegen. Mit diesem rüsselartigen Ansatz wird die Kohle aus Waggons durch einen Wasserstrahl wie bei einer chemischen Spritzflasche ausgespült.

Ein anderer sehr ähnlicher Apparat ist die Kohlenentladevorrichtung „Boreas“ der Maschinenfabrik Grevenbroich (Niederrhein).

Aus diesen erwähnten und beschriebenen Kohlenbeförderungsapparaten ersieht man, welche große Ausgaben ein schlecht geregelter Kohlentransport verursachen kann und wie man dagegen mit einem gutfunktionierendem System die Transportkosten der ganzen Fabrik erniedrigen kann.

Aus einem Schiff kann man die Kohle mittels Körbe entladen oder besser diese mittels eines Dampfkranes auf Waggonette überladen, oder die Kohle wird mittels einer Seilhängebahn mit Waggonetten transportiert. Sehr gut bewährt hat sich der Dampfkran „Demag“ der Deutschen Maschinenfabrik A.-G., Duisburg, welchen man auch als Rangiermaschine benutzen kann. Auch mittels einer Decauville-Bahn kann Kohle transportiert werden oder mit einer elektrischen Hängebahn, was aber viel teurer kommt. Sehr gut eingeführt haben sich auch die Kettenförderbahnen mit kleinen Waggonetten mit Kettenantrieb der Firma M. Fischer, Eger (Böhmen). Die Decauville'schen Wagen besitzen Geleiserahmen mit Stahlschwellen, Zungenweichen und verlegbare Drehscheiben mit Stahlkranzkuellagern, und die Geleise sind sowohl für Kastenkippwagen als auch Stahlmuldenkippwagen oder andere Waggonets geeignet. Diese transportablen Eisenbahnen, welche mit einer vollständigen Einrichtung ausgerüstet sind, eine geringe Abmessung haben und deren Auf- oder Abbau ohne Herstellung eines Unterbaues leicht und rasch ausführbar ist, finden viel Verwendung und stellen sich gegenüber anderen Transportapparaten sehr billig. Früher hatten sie 40 cm Spurweite, jetzt werden solche mit bis 1 m, meist aber mit 60 cm Spurweite bei einem Inhalt von 0,5—1 m³ gebaut.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Herstellung eines beschreib- und bedruckbaren Anstrichs auf Metall. (D. R. P. 367 353 v. 14. XII. 1920. Carl Wiegandt in Beckacker, Amt Langerfeld b. Barmen.) Es ist bereits vorgeschlagen worden, die aus Blech bestehenden Anhängetiketten für Frachtstücke, Postpakete u. dgl. statt mit einem die Anschrift aufnehmenden Papierbezug mit einem hellen Anstrich zu versehen, welcher beschrieben oder bedruckt werden soll. Die bisher mit Öl- und Lackfarben gewöhnlicher Zusammensetzung hergestellten Anstriche sind aber für das Beschreiben und Bedrucken wenig geeignet, da insbesondere Tinte an Öl- oder Lackfarbe schlecht haftet. Vor allen Dingen dringen Tinte und Druckerschwärze nicht in den Anstrich ein. Sie haften vielmehr, wenn überhaupt, nur auf der Oberfläche des Anstrichs und sind somit abwaschbar. Infolgedessen kann die Schrift oder der Aufdruck leicht mutwillig oder böswillig entfernt werden. Außerdem besteht in hohem Maße die Gefahr, daß die Anschrift, wenn die Frachtstücke offen den Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, durch Regen oder Schnee abgewaschen oder mindestens unleserlich gemacht wird.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung eines Anstrichs für Metall, welches die geschilderten Mängel beseitigen soll. Das Wesen der Erfindung besteht darin, daß der Öl- oder Lackfarbe ein Zusatz von Salzsäure oder einem gleichwertigen Mittel gegeben wird. Dadurch erhält man einen Anstrich, welcher die Tinte und Druckerschwärze nicht nur gut annimmt, sondern sogar aufsaugt, ohne daß jedoch die Schrift- oder Druckzeichen auseinanderlaufen. Die Tinte oder Druckerschwärze haftet nun nicht mehr an der Oberfläche des Anstrichs, sondern dringt in diesen ein, sodaß ein Abwaschen oder Verwischen der Schrift oder des Aufdrucks unmöglich ist.

Das neue Verfahren eignet sich vorzüglich für Anhängetiketten aus Blech, da es den Verlust der Anschrift gänzlich ausschließt. Es ist aber auch in allen anderen Fällen anwendbar, wo es darauf ankommt, Metallgegenstände mit einem Anstrich zu versehen, welcher dauerhaft beschrieben oder bedruckt werden soll. Die Öl- oder Lackfarbe kann, abgesehen von dem neuen Salzsäurezusatz, eine beliebige bekannte Zusammensetzung haben. Folgende Zusammensetzung hat sich als überaus brauchbar erwiesen: 2 T. Leinöl, 5 T. Zinkweiß, 6 T. Benzin, 1 T. Salzsäure. Diese Zusammensetzung ergibt einen hellen, matten Anstrich.

Patent-Anspruch: Beschreib- und bedruckbarer Metallanstrich, insbesondere für Anhängeschilder aus Blech, bestehend aus Öl- oder Lackfarben, gekennzeichnet durch einen Zusatz von Salzsäure.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glyzerin.

Hamburg 27, den 13. Oktober 1923.

Die Marktlage war unverändert flau. Die Umsätze in Reinglyzerin waren so gering, daß demgegenüber das Angebot in Roh-Glyzerin recht reichlich zu nennen ist. Die Preise sind entsprechend für 88%ige Ware auf hfl. 61—62 für 100 kg als Basis zurückgegangen.

Der Auslandsmarkt, der übrigens auch ruhig ist, mag augenblicklich mit seinen Rohglyzerin-Forderungen etwas höher liegen. Dabei ist aber, wie schon früher erwähnt, zu bemerken, daß deutsche Rohglyzerine im allgemeinen den Internationalen Standard-Bestimmungen, nach denen Auslandsware gehandelt wird, nicht entsprechen, sondern z. B. fast ausnahmslos einen über das zulässige Maß gehenden Aschegehalt aufweisen.

D. A. B. V ist im Berichtsabschnitt mit 37—38 \$ für 100 kg gehandelt worden.

Billwärder Seifen- und Glyzerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die Stimmung befestigte sich neuerdings an den überseeischen wie an den europäischen Märkten, was in erster Linie auf die Haltung des La Plata-Marktes für Leinsaat alter Ernte zurückzuführen war. Für prompte Verschiffung erhöhten die Abnehmer ihre Forderung von 22,45 auf 23,45 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Diese Preiserhöhung farbte auf die Preise an den europäischen Märkten immerhin nur wenig ab. Die Wochenabladungen stiegen von 9500 auf 12600 t, die sichtbaren Vorräte gingen indessen von 30000 auf 20000 t weiter zurück, welcher vor Jahresfrist etwa 60000 t betrug. Auch Leinsaat neuer Ernte wurde von der erheblichen Preiserhöhung für alterntige mehr oder weniger beeinflusst. In Buenos Aires notierten Abgeber für Lieferung pro November 23,80 und pro Februar 19,10 Pesos Papier pro 100 kg. Die allgemeinen Aussichten für Leinsaat am La Plata sind nach wie vor günstig. Sehr günstig wird auch der Ausgang der amerikanischen Ernte angesehen, welche zu Beginn des Monats September amtlich auf etwa 485000 t, später von privater Seite aber auf annähernd 600000 t geschätzt wurde. Die Anbaufläche für Leinsaat in der Union ist mit 2,285 Mill. Acres die größte seit 1914 und wurde in 1913 nur mit 6000 Acres übertroffen.

Am englischen Markte zogen die Preise für Ölsaaten und Pflanzenöle im Laufe der Berichtswoche nur zum Teil an, hauptsächlich erstreckte sich die Preissteigerung auf argentinische Leinsaat alter Ernte, neue Leinsaat interessierte die Käufer bisher weniger. Am Londoner Markt forderten Abgeber für Leinsaat, Plata, cif Hull, £ 20,15, Dezember-Januar £ 19,5, Januar-Februar £ 17,2/6, Calcutta, Oktober, £ 21,5, Leinöl, vorrätig, £ 42 bis 42,5, November-Dezember £ 41,10, Januar-April £ 38, Rübsaat, Toria, Januar-Februar, £ 17,7/6, Rüßöl, roh, £ 39, technisch raffiniert £ 42, Kottonsaat, Bombay, September-Oktober, £ 9,17/6 bis 10, schwarze ägyptische, vorrätig, £ 11,15, Kottonöl, Bombay, roh, £ 36, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 44,5, technisches £ 41,5, geruchfreies £ 47,5, Sojabohnen, schwimmend, cif Hamburg oder Rotterdam, £ 11,17/6 bis 12, Sojaöl, geruchfrei, £ 46,5, extrahiert, £ 38,10 bis 38,15 pro t. Die Amsterdamer Börse schloß sich der Aufwärtsbewegung im großen und ganzen weniger an. Im Laufe der ersten Oktoberwoche notierte greifbares Rüßöl Fl 46 1/2 und Leinöl Fl 48 1/2, November-Dezember Fl 44 1/2, Januar-April Fl 42 1/2, Mai-August Fl 40 pro 100 kg.

Die Inlandsmarktpreise beliefen sich bei einem Dollarkurs von 600 Mill. M für Leinöl auf 91 bis 92, Kokosöl auf 96 bis 96 1/2, Palmkernöl auf 85 bis 85 1/2 Millionen M pro kg mit Faß ab Lager.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 13. Oktober 1923.

Leinöl Hfl. 54, Leinölfirnis Hfl. 55, Leinölfettsäure Hfl. 60, Kokosöl Hfl. 57, Sojabohnenöl Hfl. 46, Sojabohnenölfettsäure £ 42, Laqos-Palmöl £ 39, Palmkernöl £ 45, Palmkernölfettsäure £ 42, Baumwollsaatöl, hell £ 44, Rizinusöl I. Pressung £ 53, Rizinusöl II. Pressung £ 52, Sojabohnenöl £ 42, Knochenfett, gutfarbig £ 39, Rindertalg je nach Qualität £ 42/43, Hammeltalg £ 43,10, Dorschtran, gelbb., norw. Kr. 97, Dorschtran, braunblank norw. Kr. 88, Brauntran norw. Kr. 77, Harz, amerik., mittelhell \$ 5,70, Terpentingöl, amerik. \$ 38, Terpentingöl, schwed., schwed. Kr. 92.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl.-Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg. — Schellack TN

orange sh 310, Schellack TN lemon sh 350, per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim \$ 23, Lederleim \$ 27 p. 100 kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Die Lage auf dem Devisenmarkt brachte das Geschäft am hiesigen Markt in der verflossenen Woche völlig zum Stillstand. Infolge der enormen Schwankungen wird bis auf weiteres zur besseren Übersicht über die Marktlage der Bericht in ausländischer Währung herausgegeben.

Auf den ausländischen Märkten herrschte eine feste Stimmung, vor allem zogen Talg und Leinöl im Preise bedeutend an, um jedoch gegen Ende der Woche wieder leicht abzuschwächen. Die anderen Ölsorten zeigten gegen Ende der Vorwoche wenig Veränderung.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. u. A.

Wien, den 13. Oktober 1923.

Die Lage des Öl- und Fettmarktes im Auslande war in der abgelaufenen Woche ruhig, doch haben sich die Preise nicht geändert. Auch am hiesigen Platze war das Kaufanimo schwächer, da sich der Konsum für den nächsten Bedarf bereits eingedeckt hat. Der Verfall der deutschen Währung macht es vielen deutschen Fabriken unmöglich, sich die für den Rohmaterialbedarf erforderlichen fremden Valuten zu verschaffen und dadurch ihren Betrieb voll zu beschäftigen. Dieser Verkaufsausfall macht sich auf den Auslandsmärkten bemerkbar. Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 600, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 500, benzinextrah. Knochenfett, roh K 12 000, Leinöl, holl. K 17 700, Kokosölfettsäure K 16 000, Fettsäure K 13 500, Rizinusöl I. Pressung K 21 500, Rizinusöl II. Pressung K 21 100, Kokosöl, ceylonartig K 17 500, Kokosöl, cochinarartig K 18 200.

Sig. Schweinburg.

Fettstoffe.

Die Haltung des Weltmarktes war im Laufe der letzten zwei Wochen sehr fest, die Preise namentlich für Futtergetreide zogen erneut an, sodaß höhere Forderungen für Fettstoffe im großen und ganzen leicht durchgesetzt werden konnten. Am Kassamarkt in Newyork stieg der Preis für Mais auf 113 1/2 Cents pro Bushel. Auch die Terminpreise in Chicago schlossen gerade in dieser Woche erheblich höher, und zwar notierte Mais pro Dezember 75 1/4 und pro Mai 74 1/4, Hafer an den genannten beiden Terminen 43 1/4 bzw. 45 3/4 Cents pro Bushel.

Am amerikanischen Markt war die Stimmung für tierische Fette unregelmäßig. Von Schmalz verbesserte vorrätiges Prime Western Steam sich von 12,90 auf 13,35 Doll. pro Ztr. Die Forderungen für Talg schwankten in den letzten Tagen zwischen 7,75 bis 8 Cents pro Pfd. Schmalzöl blieb bisher ziemlich unverändert. An den englischen Märkten folgten die Preise in etwa den Erhöhungen an den amerikanischen Märkten. Sowohl Speisefette wie technische Fette stellten sich gegen Ende der Berichtsperiode mehr oder weniger teurer. Londoner Abgeber forderten für technischen Talg prompter Abladung 41 sh bis 42 sh 6 d. für Rindertalg für Speisewecke 45 sh 6 d bis 45 sh 7 1/2 d und für Hammeltalg für Speisewecke 45 sh 9 d für 1 cwt. Die Stimmung dürfte sich voraussichtlich weiter befestigen.

Am Inlandsmarkt notierte bei einem Dollarkurs von 600 Mill. Mark vorrätiger Rindertalg 81 bis 81 1/2 Mill. M pro kg mit Faß ab Lager.

Holzöl.

Hamburg 1, den 11. Oktober 1923.

Der Holzölmarkt ist nach wie vor fest. Lokoware ist ziemlich lebhaft gehandelt worden bei steigenden Preisen. Letztere haben die Preise für Termine nunmehr erreicht. Ich notiere Lokoware ab Hamburg, prompte Lieferung, mit £ 96 p. ergl. ton, netto; September-Oktober sowie Oktober-November-Abladung von China gleichpreisig cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 11. Oktober 1923.

Hinsichtlich der allgemeinen Geschäftslage ist bedauerlicherweise etwas Günstigeres nicht zu berichten. Der Absatz ist nach wie vor schleppend.

Paraffin: Die feste Marktlage hält an; ich notiere für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,60 bis 7,90 p. 100 kg, und für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,75 bis 9 p. 100 kg. Von seiten der polnischen bzw. schottischen Raffinerien liegen keinerlei Angebote vor. — Ceresin kostet heute wie folgt: Ceresin naturgelb 54/56° \$ 13 p. 100 kg, 58/60° \$ 14,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 23,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Greifbare Ware ist sehr knapp geworden, und die Preise haben eine kleine Aufbesserung erfahren. Je nach Provenienz notiere ich sh 105 bis 110 per cwt. Für deutsches Bienenwachs wird der Gegenwert von Goldmark 2 pro kg erzielt. — Japanwachs: Angekommene Partien drücken auf den Markt, sodaß

Lokoware etwas billiger zu haben ist, und zwar mit sh 80 bis 82 per cwt., Oktober-November-Abladung sh 78 bis 80 per cwt. — *Karnaubawachs*: Infolge des geringen Abzuges ist Lokoware ebenfalls etwas billiger geworden. Die Forderung beträgt heute sh 90 bis 92 p. cwt.; Oktober-November-Abladung dagegen unverändert sh 87 bis 89 p. cwt. — *Montanwachs*: Hierfür notiere ich noch unverändert Goldmark 30 p. 100 kg. — *Harz*: In den letzten Tagen ist der Harzmarkt ganz wesentlich fester geworden, und man rechnet damit, daß auch in der folgenden Zeit noch weiter höhere Preise verlangt werden. Dieses ist daraus zu schließen, daß sämtliche Untergebote, die in den letzten Tagen hinübergelegt wurden, von den Abladefirmen abgelehnt worden sind. Abladungsware stellt sich heute auf \$ 5,35 p. 100 kg, waggonfrei, Lokoware auf \$ 5,50 p. 100 kg ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Zollstadtlager Hamburg, unverzollt, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf-Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg, den 11. Oktober 1923.

Der Markt verharrte auch in der vergangenen Woche bei kleinem Bedarfsgeschäft in ruhiger Haltung. Deutsches *Bienenwachs* fehlt. Wir notieren ausländisches je nach Provenienz zu 99 bis 110 sh per cwt. unverzollt; *Karnaubawachs*, courantgrau und fettgrau, zu 93 bis 94 sh per cwt. unverzollt; prima *Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 82 bis 83 sh per cwt. unverzollt; *Montanwachs* fehlt zurzeit; *Paraffin* \$ 8,75 bis 10 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 12. Oktober 1923.

Das Inlandsgeschäft kommt immer mehr zum Stillstand. International verkehrt der Markt in ruhiger, aber fester Haltung zu nachstehenden Richtpreisen: Ausländisches gelbes *Bienenwachs*, je nach Provenienz sh 108—110, Ia. Original-Japanwachs erste drei Marken sh 88—89 per cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes *Bienenwachs* Goldmark 245, Ceresin naturgelb 54/56° Goldmark 62, Ceresin Ia. weiß 54/56° Goldmark 65 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 13. Oktober 1923.

Die letzte Woche schließt für das gesamte Geschäftsleben wohl als eine der fürchterlichsten ab, die wir bisher kennen gelernt haben. Die Entwicklung der Devisenmärkte nahm eine Form an, die jeder Beschreibung spottet und die auch mit unseren tatsächlichen Verhältnissen, diese mögen noch so düster liegen, in keiner Weise im Einklang steht. Die Ursachen dieser Vorgänge sucht man natürlich wieder einmal nach verschiedenen Seiten abzuschreiben. Fest steht aber soviel, daß auf der einen Seite die politische Entwicklung im Innern mit all ihren Ränken und Streitereien, auf der anderen ein wüster Aufkauf von Devisen durch Auftraggeber aus dem Rhein- und Ruhrgebiet die Hauptschuld tragen. Wer hinter diesen Käufern von Rhein- und Ruhr steckt, das soll hier vorerst nicht erörtert werden, es sind verschiedene Deutungen zulässig!

Der Hamburger Warenmarkt reagierte auf das Aufschnellen der Valuten überall mit großer Festigkeit und geringer Neigung zu Verkäufen, ganz gleich um welche Artikel es sich handeln mochte. Das Hauptverhängnis besteht aber in der sofortigen Einwirkung der Marktentwertung auf die Lebensmittelmärkte bis zum Kleinhandel hinunter; der letztere änderte hier an manchen Tagen viermal seine Notierungen für die wichtigsten Produkte, natürlich immer nur nach oben, und — ein Zeichen der Zeit — der plötzliche Rückschlag der Valuten, vom höchsten Stand um ca. 100% gab nicht die geringste Veranlassung auch dieser Bewegung nur im kleinsten zu folgen! Hieran ersieht man die ganze Krankhaftigkeit unserer Zeit und eines größten Teiles unserer Geschäftsleute! Die Wirkung auf die Lohnverhältnisse mit all ihren im Kreise sich drehenden Folgen blieb nicht aus! Voran marschierten wieder mal die Bäckergesellen mit Forderungen von über 13 Milliarden Wochenlohn!!

Im Großgeschäft herrscht fast völlige Ruhe; der Inlandskonsum kann natürlich bei solchen Valuten nur das Allerdingendste hereinnehmen und verhält sich auch hierin, mit Rücksicht auf die mögliche Entwicklung der inländischen Lage, sehr reserviert, denn man weiß heute nicht, was morgen eintreten kann. Ebenso lauscht das Ausland vorerst auf die weitere Entwicklung. Bei Verkäufen an uns bemerkt man bereits größere

Vorsicht und mit Aufträgen wird man — gerade im Harzgeschäft — durch die weiter ganz enorm gestiegenen Platzkosten und Frachten von hier vertrieben. Von der Beilegung des Ruhrkonfliktes versprach man sich vielerseits eine Belebung des Rohstoffgeschäftes, und auch aus Amerika kamen bereits Stimmen, die diese Beilegung in nahe Aussicht stellten und für die amerikanischen Harzabläder dann bessere Zeiten prophezeiten. Man wird diese Erwartung nicht zu überspannen brauchen, denn vorerst scheint sich eine annehmbare Regelung, die das wirtschaftliche Leben allein wieder in die richtigen Bahnen lenken kann, noch lange hinziehen zu wollen. Es kommt dabei die sattem bekannte Pariser Taktik erneut zur Anwendung, was uns immer wieder zu dem Schluß verleitet, daß es den Franzosen um rein politische Ziele geht.

Aus den amerikanischen Verladungsbezirken kommen weitere Nachrichten über ein weiter unbefriedigendes Geschäft; es fehlt der Hauptkonsument, Europa, und besonders Deutschland, aber trotzdem man dies schon lange genug fühlt, geschieht drüben immer noch nichts, das nicht nur den eigenen Interessen, sondern auch den unserigen von Nutzen sein könnte. Die Preise kommen in Amerika ebenso wenig voraus, wie in den europäischen Produktionsgebieten, und die Erzeuger müssen froh sein, wenn sie bei den jetzigen Bewertungen noch soviel Ware los werden, um einigermaßen flüssig mit ihren Mitteln zu bleiben.

Für amerikanische Ware zeigte sich hier bei Wochenschluß eine leichte Befestigung, die man aber mehr als nominell betrachten kann. Mit Geboten in Hand wird man gerne zu den letzten Preisen ankommen können. Die zuletzt bekannt gewordenen Notierungen für Loko-Ware stellten sich für die Typen G bis K fast einheitlich auf \$ 5,50 für die 100 kg, während WW mit \$ 6,50 gehalten wurde. Für Abladungsware lauteten die Forderungen ca. 10 bis 15 Cents niedriger.

Spanisches Harz liegt ganz unverändert, soweit Loko-Ware in Frage kommt; man will angesichts der hohen Lagerspesen schlank realisieren. Für Abladungsware notiert man etwas höher als für Lokoware.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 12. Oktober 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkolli zu 75 kg loko unter Marktwert: Bronze loko frei, dunkelhell sh 260/310, Goldorange loko frei, fein hell sh 375/380, Abldg. Nov.-Dez. sh 365/370, Orange TN loko frei bis geklebt in Kist. sh 305/310, von Calcutta schwimmend, Abldg. Oktbr.-Novbr. sh 305/310, Novbr.-Dezbr. sh 325/330, Fein Orange div. Mark. loko, frei Blatt bis geklebt sh 320/325, Oktbr.-Dezbr. sh 330/335, Prima Orange frei Blatt extrarein hart und ergiebig sh 345/350, Fein Lemon div. Mark. loko frei Blatt sh 345/355 Feinst Lemon loko, frei Marke FR Extra Superfein sh 365/370, Calc.-Abldg. Oktbr.-Dezbr. feinste Marken sh 390/410, Rubin, deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 240, etwas harzhalt. wie AC sh 215, indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr, Marke AC geklebt sh 305/310. Knopflack, harzfrei, gestempelt Pure loko sh 380, Abldg. sh 370/375, weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, prima fein sh 260, Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 215/220, Abldg. sh 210.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fäss., loko mit Einfuhrbew. sh 102/6 bis 107/6. Benzoe, loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 64, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 125, Elemfi Manilla in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Das engl. Cwt. = 50,8 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht: Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Nettokasse in Ia Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in £ am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 60% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschl. Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Preise für deutsches Rubin und Weißschellack gelten für 50 kg netto.

Markt fest!

E. H. Worlée & Co.

Chemikalien.

September 1923.

Die Goldmarkberechnung hat sich während des abgelaufenen Monats im deutschen Wirtschaftsleben endgültig durchgesetzt. Viele Werke erhöhten besonders in der letzten Woche ihre Preise derartig, daß Abschlüsse mit ihnen zurzeit unmöglich sind. Besonders scharf tritt diese Maßnahme bei den verschiedenen Alkalien in Erscheinung. Bezeichnend ist, daß die betreffenden Waren 15—30% billiger exportiert werden können, als die Werksforderungen für Inlandsverbrauch betragen. Wenn die in den Händen des Handels befindlichen Partien geräumt sind und ein Preisabbau der Fabriken nicht erfolgt, werden die betreffenden Verbraucher einer schweren Wirtschaftskrise entgegengehen. Das Exportge-

schäft des letzten Monats wurde täglich ruhiger. Die teilweise Aufhebung der Außenhandelskontrolle war fast ohne Einfluß auf die Preisgestaltung. Sämtliche Notierungen waren fest, und einzelne Artikel zogen im Preise an. Löhne, Kohlenpreise etc. liegen weit über Weltmarktparität. Das uns so oft vorgeworfene Dumping ist heute unmöglich. Nur die stete Lieferung von Qualitätsware vermag es zu verhindern, daß der deutsche Außenhandel nicht zur Bedeutungslosigkeit herabgedrückt wird.

Wasserglas war sehr fest und bemühte sich, dem Inlandspreise gleichzukommen.

Schwefelnatrium: Die feste Haltung wich starkem Angebot.

Chlorbarium: Auch dieser Artikel ging etwas im Preise zurück. Zurzeit ist nur Aussiger Ware am Markt.

Oxalsäure: Der Absatz stockte nach wie vor.

Kalisalpeter war bei geringem Angebot sehr gefragt.

Nachstehende Aufstellung ergibt ein ungefähres Bild von der Gestaltung der Großhandelspreise. (Die Inlandspreise sind mit tausend zu multiplizieren.)

	Inland		Export	
	1. IX. 23	30. IX. 23	1. IX. 23	30. IX. 23
Atzkali	M 1100	21 000	£ 30	29.5
Atznatron	1000	17 000	18.10	18.10
Antichlor, krist.	530	9000	7.5	8.10
Antichlor, Perlform	560	9500	9.10	9.15
Bleimennige	3500	48 000	34	34
Chlorbarium 98/100%	675	10 800	13.10	13.10
Glaubersalz, krist.	125	2500	2.5	2.10
Glaubersalz, kalz.	260	5000	5	5.10
Kalialaunkristallmehl	410	6300	8	7.17/6
Kalialaun in Stücken	425	6600	9.5	8.17/6
Lithopone RS	1400	18 000	17	18
Pottasche 96/8%	850	18 000	27.5	24.10
Schwefelnatrium 60/2%	689	15 000	13.15	14
Schwefelnatrium 30/2%	345	7500	7	7
Soda, kalz. 96/8%	400	7000	6.17/6	6. 2/6
Soda, krist.	185	3600	4. 7/6	4.15
Wasserglas 38/40° Bé	275	5200	4.15	5

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A., Hamburg 11.

Augsburg 2, den 15. Oktober 1923.

Atznatron 125/28°	GM 45	per 100 kg
Atzkali 88/92%	GM 55	per 100 kg
Antichlor, krist.	GM 20	per 100 kg
Antichlor, Perlform	GM 24	per 100 kg
Bimssteinmehl, fein und mittel	GM 3,20	per 100 kg
Bleizucker, weiß	GM 110	per 100 kg
Borax, raff. krist.	£ 26	per 1000 kg
Borsäure, raff. krist.	£ 55	per 1000 kg
Bromkali, D. A. B. V	GM 95	per 100 kg
Chlorbarium 98/100%	GM 30	per 100 kg
Chlorcalcium 70/75%	GM 9,50	per 100 kg
Chromalaun 15%	GM 50	per 100 kg
Chlorkalk 110/115°	GM 16,50	per 100 kg
Eisenvitriol	GM 6,50	per 100 kg
Glaubersalz, kalz.	GM 12	per 100 kg
Glaubersalz, krist.	GM 3	per 100 kg
Gelbkali	GM 250	per 100 kg
Kalialaun	GM 19	per 100 kg
Kaliumpermanganat, krist.	GM 105	per 100 kg
Kalilauge 50° Bé	GM 35	per 100 kg
Kaliumbichromat, grobkrist.	GM 120	per 100 kg
Kartoffelstärkemehl	GM 33	per 100 kg
Kartoffeldextrin	GM 40	per 100 kg
Kupfervitriol 98/99%	GM 60	per 100 kg
Lithopone, Rotsiegel 30%	GM 43	per 100 kg
Natrium bic. venale	GM 17	per 100 kg
Natrium bic. D. A. B. V	GM 18	per 100 kg
Natronlauge 38/40° Bé	GM 17	per 100 kg
Natronlauge 40/42° Bé	GM 18	per 100 kg
Natronlauge 25° Bé	GM 3,50	per 100 kg
Pottasche 96/98%, kalz. gem.	GM 50	per 100 kg
Oxalsäure 98/100%, weiß	GM 110	per 100 kg
Salmiak, feinkrist., 96/100%	GM 55	per 100 kg
Salmiakgeist 0,910	GM 65	per 100 kg
Salzsäure, technisch 19/21° Bé	GM 6	per 100 kg
Soda, kalz.	GM 14	per 100 kg
Soda, krist.	GM 6,50	per 100 kg
Schwefelnatrium, konz., gegossen 60/62%	GM 38	per 100 kg
Schwefelnatrium, krist. 30/32%	GM 25	per 100 kg
Schwefelsäure 66° Bé	GM 8,75	per 100 kg
Schwefelsäure 60° Bé	GM 8,25	per 100 kg
Tonerde, schwefelsäure, 14/15%	£ 10	per 1000 kg
Tonerde, schwefelsäure, 17/18%	£ 12	per 1000 kg
Zinkoxyd Rotsiegel	GM 112	per 100 kg

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 13. Oktober 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit 1 Million zu multiplizieren.

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	M1000	£ 37
Atznatron 125/8°	470	18.10
Atzkali 88/92%	660	28.10
Antichlor, krist.	275	8.10
Antichlor, Perlform	290	9.15
Bittersalz	50	1.15
Bleiglätte, rein	1200	34
Bleimennige, rein	1200	34
Chlorcalcium 70/5	130	4. 5
Eisenvitriol	75	3
Chromalaun	675	27.10
Chlorkalk 110/115°	200	8
Chlorbarium 98/100%	325	13
Essigsäure 80%	1125	45
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	60	2.10
Glaubersalz, kalz.	125	5. 5
Kalialaunkristallmehl	200	7.17/6
Kalialaun in Stücken	220	8.17/6
Kali, chlorsaures	750	24.15
Kalilauge 50° Bé	390	
Kupfervitriol 98/99%	520	22.10
Kaliumbichromat	1250	53
Lithopone RS	430	18
Naphtalin in Schuppen	400	15.15
Natrium bic. DAB V	230	12
Natrium bic. venale	210	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	160	
Oxalsäure 98/100%	750	37
Pottasche 96/8%	500	21
Salmiakgeist 0,910	750	21
Salmiak, feinkrist.	450	23
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	350	14
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	175	7
Salzsäure, techn. arsenfr. 19/21° Bé	95	4.15
Soda, kalz. 96/8%	195	6.10
Soda, krist.	100	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	195	4.15
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		7.15
Zinkweiß RS	1250	45

Das Inlands-geschäft war während der abgelaufenen Woche äußerst ruhig. Die Industrie arbeitet teilweise nur an drei Tagen der Woche, was den Chemikalienverbrauch natürlich sehr beeinflusst. Atzkali und Kalilauge wurden stark gesucht, weil der Handel etwa 30 bis 50% niedriger notiert als die Werksforderungen betragen. Das Exportgeschäft war nach wie vor leblos.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 9. Oktober 1923.

Angebote: *Ameisensäure, 85% K 14 800, *Bittersalz K 520, Bleiglätte, B. B. U. K 10 700, Bleiweiß, chem. rein K 13 300, *Bleizucker, krist. K 13 800, Borax K 9400, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chromalaun K 8950, *Chromkali K 18 500, *Chromatron K 15 500, Eisenvitriol K 1000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, Glaubersalz, krist. K 1000, Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 29 000, *Harz, franz., W. W. K 5800, Harz, inländ., F. G. K 4600, Kali, gelbblausaures K 39 000, Kleber Ia K 12 200, *Lithopon, Grünsiegel, 30% K 7000, Milchsäure, tech., 50 Vol.-% K 13 050, Minium, Bleiberger K 12 200, Natriumbisulfit, 60/62 K 5150, Natriumsulfit K 4250, *Oxalsäure K 13 000, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 6600, Paraffin 50/52, opak K 6300, Reisstärke K 7500, Salalcali pulv. K 7450, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, Salmiak-Salz K 8900, Schellack T. N. orange K 103 000, Soda, krist. K 1450, Stearin-Tafeln, franz. K 21 000, Terpentinöl, schwed. K 18 800, *Wachs, Karnauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 32 000, Weinsäure, krist., speißig K 42 000.

Ole und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 15 600, Rüböl, dopp. raff. K 14 000, Elain sap., 97/98 K 18 000, Rindertalg, weiß, Ia K 16 100, Knochenfett raff., 97/98% K 13 400, *Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 600, Sesamöl, I. Pressung K 18 600, Speiseöl, Tafel- K 16 200, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 26 400, Kokospeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für 1 kg, die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Ansbach. „Giotil“ Seifenhaus, Valentin Brönnert. Geschäftslokal Oberer Markt 17. Inhaber Valentin Brönnert, Kaufmann in Karlsruhe. Handel mit Seife und verwandten Artikeln en gros und en detail. Dem Kaufmann Ernst Dornberger ist Prokura erteilt.

*† Berlin. Seifengroßhandlung Kahane & Co. G. m. b. H. Stammkapital 501 000 000 M. Geschäftsführer: Kaufleute Jacob Kahane, Heinrich Lindenbaum und Richard Viebrantz. Als Einlage auf das Stammkapital werden in die Gesellschaft eingebracht von Gesellschaftern Kahane und Lindenbaum 150 kg Feinseifen nach näherer Maßgabe des § des Gesellschaftsvertrages zum angenommenen Wert von 340 000 000 M unter Anrechnung in Höhe von je 167 000 000 M auf ihre gleichhohen Stammeinlagen.

*† Berlin. Aktiengesellschaft für chemisch-technische Produkte, Alexandrinenstr. 11. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Produkte. Grundkapital 30 Millionen Mark. Vorstand Kaufmann Ludwig Behrend, Kaufmann Alfred Grundmann, Kaufmann Wilhelm v. Heyder.

*† Bonn. Klebstofffabrik Keldenich G. m. b. H. Fabrikation und Vertrieb von Klebstoffen und ähnlichen Produkten. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Lorenz Keldenich zu Bonn und Kaufmann Bernhard Hüppeler zu Godesberg.

*† Dresden. Kosmetik A.-G. Dresden, Kugelgenstraße 7. Herstellung und Großhandel von Parfümerien und kosmetischen Artikeln jeder Art, Betrieb von Ladengeschäften für den Absatz der vorbezeichneten Gegenstände, ferner Großhandel von Drogen und Chemikalien. Grundkapital 20 000 000 M. Vorstand Generaldirektor Max Otto Uhde. Die Gründer der Gesellschaft sind: 1. Generaldirektor Max Otto Uhde, 2. Apotheker Karl Emil Kern, 3. Kaufmann Ludwig Fitz, 4. Oberstleutnant a. D. Eduard Johann Fischer, 5. Direktionssekretär Dr. jur. et rer. pol. Harald Heymann, sämtlich in Dresden. Mitglieder des Aufsichtsrats sind die vorstehend unter 2, 3 und 4 Genannten.

*† Düsseldorf. Karl Fett jr., G. m. b. H., Beuthstr. 7. Vertrieb von Seifen und Handelsvertretungen. Stammkapital 2 000 000 M. Geschäftsführer Karl Fett jr., Kaufmann.

*† Frankfurt a. M. Allgemeine Öl- und Betriebsstoff-Industrie, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von technischen Ölen und Fetten und damit verwandter Produkte, sowie Im- und Export solcher Waren, technisches Büro für Projektierung und Ausführung moderner Fabrikationsanlagen der Erdölindustrie. Beratungsstelle und chemisch-technisches Laboratorium für Mineralölhandel und Fabrikation. Stammkapital 750 Millionen Mark. Geschäftsführer Karl Schlegel, Kaufmann.

*† Halberstadt. Walter Witte, Seifen- und Parfümerie-Großhandlung. Kaufmann Walter Witte ist Inhaber.

*† Hamburg. Creolinwerke Hamburg G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von chemischen Produkten aller Art. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Bieler. Die Gesellschafterin Frau Quandt bringt das von ihr unter der Firma „Creolinfabrik Ottomar Quandt“ in Hamburg betriebene Geschäft mit allen Rechten und Pflichten sowie einschließlich der zu dem Geschäft gehörigen Warenzeichen in die Gesellschaft ein. Der Gesellschafter Pearson bringt das bisher von ihm unter der Firma „William Pearson“ in Hamburg betriebene Handelsgeschäft mit Aktiven und Passiven einschließlich der zu dem Geschäft gehörigen inländischen und ausländischen Warenzeichen in die Gesellschaft ein.

*† Hannover. Gebr. Försterling chemisch-technische Produkte, Bergwerks- und Hüttenerzeugnisse, Blumenstraße 7. Persönlich haftende Gesellschafter Kaufleute Karl Försterling und Hugo Försterling. — *† Lackfabrik Knackstedt Kommanditgesellschaft auf Aktien, Augustenstraße 12. Fabrikation und Handel in Lacken, Firnissen, Farben, Rostschutzfarben, Terpentinöl und verwandten Artikeln, insbesondere Pflege dieses Geschäfts mit Industrie, Großhandel und Export. Grundkapital 500 000 000 M. Persönlich haftende Gesellschafter sind der Fabrikbesitzer Alfred Knackstedt in Hannover und die Alfred Knackstedt Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Hannover. Dem Kaufmann Gustav Wasmus in Hannover ist Gesamtprokura erteilt.

*† Köln. Öllager und Faßhandel, A.-G., Lucasstraße 6. Lagerung und Aufbewahrung von technischen Ölen und Fetten sowie Verkauf dieser Artikel und An- und Verkauf von Fässern aller Art für fremde Rechnung. Grundkapital 50 Milliarden Mark. Vorstand Wilhelm Klockhaus, Kaufmann.

*† Lauenburg a. E. Hubert Rösger A.-G. Herstellung und Vertrieb von Ölen, Lacken, Farben und chemischen Produkten aller Art. Grundkapital 30 Millionen Mark. Vorstand ist der Fabrikant Hubert Rösger in Westhoven bei Köln. Mitglieder des Aufsichtsrates sind: Rechtsanwalt Philipp Lambrecht in Köln, Direktor Carl Portier in Köln, Kaufmann Fritz Speckhahn in Köln und Architekt Wilhelm Neumann in Bergisch Gladbach.

*† Leipzig. Continental-Ölwerke Aktiengesellschaft in Böhlitz-Ehrenberg. Übernahme und Fortführung des unter der Firma Continental-Ölwerke G. m. b. H. in Böhlitz-Ehrenberg betriebenen Fabrikgeschäfts und Herstellung und Vertrieb chemischer Erzeugnisse aller Art. Grundkapital 5 000 000 M. Vorstand Chemiker Dr. Maurus Weiß in Leipzig und Dr. Felix Müller in Böhlitz-Ehrenberg.

*† München. Spezialwerte Aktiengesellschaft, Sitz München. Gegenstand des Unternehmens ist 1. Sammlung und Verarbeitung der von Konzernfirmen in festzulegenden Zeitpunkten zu erstattenden Berichte, 2. Beschaffung von Betriebs- und Reservemitteln für die mit bestimmten Konzernen in Verbindung stehenden Firmen, 3. Schaffung einer nach gemeinschaftlichen Gesichtspunkten geregelten Geschäftsführung der bestimmten Konzernen angehörigen Unternehmen, 4. Herbeiführung des Zusammenschlusses verschiedener Firmen in Interessengemeinschaften oder in wirtschaftliche oder rechtliche Einheiten, 5. Auskunftsstelle für die Aktionäre der bestimmten Konzernen angehörigen Firmen; Verwertungs- insbesondere Tauschstelle, 6. Vermögensverwaltung, 7. Beteiligung an gleichen oder ähnlichen Unternehmungen, Konzernfirmen sind Unternehmungen, deren Verwaltungsorganen Gründer angehören. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstand Dr. Fritz Loeb, Direktor in München. Prokurist Rosa Behr, Einzelprokura. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: 1. Adolf Buz, Oberstleutnant a. D. in München, 2. Moritz Freiherr von Egloffstein, Generalleutnant a. D. in Bad Aibling, 3. Otto Friedmann, Direktor der Aktiengesellschaft Metzeler & Co., 4. Carl Fritz, Diplomingenieur, 5. Dr. Gustav von Scanzoni, Rechtsanwalt, 6. Dr. Ernst Oberländer, Rechtsanwalt, diese in München, 7. Ludwig Siebert, 1. rechtskundiger Bürgermeister in Lindau. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind die sämtlichen sieben Gründer. Geschäftslokal Herzog-Wilhelm-Str. 4/I. — *† Chemische Fabrik Weilheim A.-G. Fabrikmäßige Reinigung und Wiedergewinnung mineralölsaltiger und tierischer Abfallstoffe, Handel mit solchen Stoffen in ungebrauchtem und gebrauchtem Zustand, Handel mit Benzin, Benzol und technischen Ölen, Fabrikation von Leim aller Art und Nebenprodukten hieraus, sowie Handel mit diesen Produkten, Fabrikation und Handel mit Kunstdünger aller Art. Grundkapital 600 000 000 M. Vorstandsmitglieder Jakob Hanauer, Direktor in München, Hans Heidenberger, Ingenieur in Fürstfeldbruck. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: Josef Zürker, Kaufmann, Dr. Albert Rapp, Kunsthistoriker, diese in München, Georg Sedlmeyer, Gutsbesitzer in Aubing, Direktor Friedrich Krick, Direktor Hermann Günther, diese in München. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: Dr. Rudolf Wischin, Chemiker, Dr. Walter Heil, Ingenieur, Ernst Neeb, Kaufmann, Max Hertle, Rechtsanwalt, diese in München, Rudolf Zöbisch, Fabrikant in Plauen (Vogtland), Erich Theodor Gießen, Hauptmann a. D. und Direktor in München, Kurt Hans Kühn, Kaufmann in Plauen.

*† München. Solva, A.-G. für chemische Fabrikation (Dr. Oskar Lipburger), Hindenburgstr. 23/25. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Produkte, insbesondere für Lack-Farben- und Wachsindustrie, Übernahme und Fortbetrieb des von der Firma Dr. Oskar Lipburger Kommanditgesellschaft in München betriebenen Handelsgeschäfts, vornehmlich Herstellung der „Solva“-Lösungsmittel. Grundkapital 25 000 000 M. Vorstandsmitglieder: Dr. Oskar Lipburger, Chemiker, und Eduard Forster in München. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: 1. Dr. Oskar Lipburger, Chemiker, 2. Eduard Forster, Kaufmann, 3. Justizrat Karl Berchthold, Rechtsanwalt, 4. Dr. Alfred Wieser, Verleger, 5. Heinrich Haus, Forstmeister a. D., alle in München. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind die Gründer zu Nr. 3, 4 sowie Kommerzienrat Josef Gautsch in München.

*† Münster i. W. Pharmakon G. m. b. H. Fabrikation chem.-pharmazeutischer, chem.-technischer und chem.-kosmetischer Artikel, An- und Verkauf der genannten Produkte und verwandter Artikel. Stammkapital 200 Millionen Mark. Geschäftsführer Frau Gertrud Stenderhoff.

*† Regensburg. Kolloid A.-G., Straubingerstr. 62. Herstellung und Absatz chemischer Erzeugnisse, insbesondere Umsetzung der Ergebnisse der Kolloid-Forschung in die Technik. Grundkapital 50 000 000 M. Vorstand Dr. Paul Beyersdorfer, Chemiker in Frankenthal.

* Dresden. Lingner-Werke A.-G. Kaufmann Fritz Rauch erhielt Gesamtprokura.

* Hamburg. Rudolf Raabe Chemische und Seifenfabrik. Firma geändert in Rudolf Raabe Kokos- und Korbwaren-Fabrik.

* Ludwigsburg. Handels- und Ölindustrie-Gesellschaft m. b. H., Sitz Bissingen. Dem Kaufmann Peter Wieland in Bissingen ist Einzelprokura erteilt.

Lüneburger Wachsbleiche A.-G., Lüneburg. Laut Geschäftsbericht für 1922/23 belief sich der Reingewinn auf 235,1 (i. V. 5,7) Mill. M., von dem 1000 (100) % Dividende auf die Stammaktien und 7 (4) % auf die Vorzugsaktien verteilt werden

sollen. In der Bilanz erscheinen (in Mill. M): Kreditoren mit 714,8 (12,2) und Debitoren mit 802,2 (10,8). Der Wert des Warenbestandes beträgt 168,8 (12,2). Die Gesellschaft ist mit einem befriedigenden Auftragsbestand in das neue Geschäftsjahr eingetreten.

Vom Weltmarkt.

Der japanische Alkalimarkt. „Chemical Trade Journal“ (London) schreibt: „In diesen Tagen, wo der Verlust verschiedener unserer überseeischen Chemikalienmärkte und der ernstliche Rückgang auf anderen so vielfach beklagt wird, ist es erfreulich, einen Fall feststellen zu können, wo die englischen Fabrikanten ihre frühere Stellung völlig wiedergewonnen haben: es ist dies der japanische Markt für Soda und Atznatron. Nach einem Bericht unseres Korrespondenten in Osaka beherrschen jetzt, nach einer Periode schärfster Konkurrenz und rücksichtsloser Preisunterbietung, die englischen Alkalifabrikanten wieder völlig den Markt. Von den drei japanischen Sodaproduzenten haben zwei schon vor einiger Zeit den Betrieb stillgelegt und der dritte, die Asahi Glass Co., hat soeben einen Abschluß auf 10 000 t englische Soda gemacht und hat gleichfalls ihre Fabrik geschlossen. Ebenso scheint es, daß die Importeure von Magadisoda gegen die Konkurrenz der in England erzeugten Soda nicht aufkommen können und die Einfuhr eingestellt haben. — Was das Atznatron betrifft, so hat die Preisherabsetzung durch Brunner, Mond & Co. am 11. Juli um 25 Sen für 100 lbs. bereits einen befriedigenden Erfolg gehabt, da die amerikanischen Produzenten es offenbar für undurchführbar halten, unter ihre letzte Notierung von 9,50 Yen für 100 lbs. loco herunterzugehen. Das japanische Produkt wurde eine Zeitlang beträchtlich unter Selbstkosten angeboten, und der gegenwärtige Preis wird wohl kaum aufrechterhalten, geschweige denn herabgesetzt werden können. (Chem. Ind.)

-m. Dänemarks Seifen- und Sodaproduktion in 1922. 31 dänische Seifenfabriken (1921: 33) mit 628 (678) Arbeitern erzeugten im Jahre 1922 12 489 (11 527) t Schmierseife, 2247 (1921) t parfümierte und 4,4 (31,4) t unparfümierte Seife in Handstücken, 3148 (2993) t feste Haushaltseife und 244 (208) t Seife zu technischen Zwecken, 1576 (1401) t Waschlauge u. dgl., 98 (92) t Glycerin, im Gesamtwerte von 18,17 (18,64) Mill. Kronen. Die 4 Sodafabriken mit 34 Arbeitern stellten 15 873 (14 545) t her im Verkaufswerte von 1,61 (1,83) Mill. Kr. Verbrauch wurden zu dieser Erzeugung an Ölen und ihren Fettsäuren Leinöl 1643 (2778), Sojaöl 2995 (1432), Kokosöl 1032 (970), anderen Ölen 521 (639); Fett und Talg 2136 (1603), Harz 151 (131), Wasserglas 401 (320), Salz 646 (314), Kalilauge 1429 (1787), kaust. Soda und Natronlauge 828 (767), kalz. Soda 6678 (6082), Pottasche 403 (423), Kartoffelmehl und Maismehl 62 (63), Chlorkalium 114 (91) t.

Kuba. Absatz von Kohlepapier und Schreibbändern. Der Absatz von Kohlepapier und Schreibbändern ist in Kuba in schnellem Wachstum begriffen. Jedoch herrscht ein starker Wettbewerb unter den importierenden Ländern.

Industrie des Auslandes.

Argentinien. Zündholzindustrie. Die in Argentinien im Gebrauch befindlichen Wachsstreichhölzer bilden das Fabrikat der zu den bedeutendsten Industrieanlagen des Landes gehörigen Cia. General de Fósforos. Das Stearin stellt die Firma in ihrem Werk in La Plata her, die Döchte und die Verpackungsmaterialien im Werk in Bernal F.C.S., während die Fertigstellung und Verpackung im Werk Avellaneda vor sich gehen. Das Stearin wird nach dem Fettsäureverfahren von Twitchell aus Talg gewonnen, indem dieser in Stearin, Olein und Glycerin zerlegt wird. Das Olein wird in La Plata zu „gelber Seife“ verarbeitet, das Glycerin auf die handelsübliche Dichtigkeit konzentriert und verkauft, während das Stearin für den eigenen Bedarf Verwendung findet.

— Parfümerieindustrie. Argentinien verbraucht verhältnismäßig viel Parfümerien, Toilettewasser und Puder; seit 20 Jahren besitzt es zwar schon eine eigene Industrie, diese hat aber erst in den letzten sechs Jahren größere Bedeutung erlangt. 1918 bestanden 34 derartige Fabriken mit einer Jahresproduktion von: 523 000 Liter Kölnisches Wasser, 146 000 Liter verschiedene Wässer, 1350 Liter Extrakte und 10 000 kg Toiletteseifen. Das erforderliche ätherische Öl wird hauptsächlich aus Frankreich (Grasse) bezogen, einige Spezialitäten auch aus Italien. Beliebte sind französische Toiletteartikel, eine gut eingeführte Londoner Firma liefert Kölnisches Wasser. Gegründet wurde in der letzten Zeit die Cia. Argentina Sidney Ross Incorporada, Productos Farmacéuticos mit einem Kapital von 264 000 Dollar Gold in Buenos Aires zum Zweck der Fabrikation und des Verkaufs von medizinischen und pharmazeutischen Artikeln. Die Vereinigten Staaten lieferten 1921 dreimal soviel Parfümerieartikel nach Argentinien wie im letzten Jahre vor dem Kriege.

(Chem. Ind.)

Handel und Verkehr.

Berücksichtigung der in der Zeit zwischen Lieferung und Zahlung eingetretenen Geldentwertung. Hierzu hat sich nach den „Mitteilungen für Preisprüfungsstellen“ das Reichswirtschaftsministerium folgendermaßen geäußert:

„Unabhängig von der Preisfrage sind die Zahlungsbedingungen zu beurteilen. Durch sofortige Zahlung Zug um Zug mit erhaltener Leistung wird sich der Abnehmer von dem Kursrisiko befreien können. Ist sofortige Zahlung aus technischen Gründen nicht möglich oder ist ein Zahlungsziel vereinbart oder üblich, so ist es billig, daß derjenige Vertragsteil, dem die Zahlungsfrist zugute kommt, das Risiko der Geldentwertung trägt. Nach welchem Maßstab und in welcher Höhe ein etwaiger Geldentwertungsanspruch zu bemessen ist, richtet sich nach dem Sonderfall und wird in den einzelnen Geschäftszweigen verschieden zu beurteilen sein je nach dem Verhältnis der Kostenbestandteile, die dem Verkäufer erwachsen. Insoweit diesem Abdeckung seiner Verpflichtungen in ausländischer Währung, Goldmark oder kursgesicherter Mark obliegt, wird gegen die Forderung der Zahlung nach dem Kurse der ausländischen Währung am Zahlungstage nichts einzuwenden sein. Insoweit die Verpflichtung des Verkäufers in der Abdeckung inländischer Kostenbestandteile, wie Miete, Löhne und Gehälter, besteht, wird ein Ausgleich nach Maßgabe der Geldentwertung, gemessen an der Kaukraft der Mark im Inlande, als angemessen zu erachten sein. Zur Entscheidung hierüber entstehender Streitfragen sind indessen nicht die Bestimmungen der Preistreueverordnung, sondern diejenigen des bürgerlichen Rechts heranzuziehen.“

Umstrittene Richtlinien für Goldmarkberechnung. Die vor kurzem vom Reichsverband der deutschen Industrie bekanntgegebenen Richtlinien für die Goldmarkberechnung*, die von Verbänden des Groß- und Kleinhandels zum Gegenstand einer Beschwerde vor der Kartellschiedsstelle gemacht und daher noch nicht als maßgebend zu betrachten sind, finden in Abnehmerkreisen Widerspruch, die sie als ganz einseitig im Nutzen der Fabrikanten liegend erachten und als für den Groß- und Kleinhandel nicht durchführbar halten. Es war ja an sich selbstverständlich, daß bei einer Goldmarkberechnung ein bestimmter Tag, also der Kurs am Zahlungstage oder am Vortage des Zahlungstages oder allenfalls am Tage des Eingangs der Zahlung als Grundlage genommen würde. Das letztere war ja schon sehr schwer für die Kalkulation, da ja niemand unter den heutigen Verhältnissen mit einem sicheren Eingangsdatum rechnen konnte. Als selbstverständlich galt ja auch, daß, wenn der Dollar fallen würde, also die Goldmark billiger in Papiermark umzurechnen sei, daß dann auch für den Käufer nur der Kurs zu zahlen sei, der am Tage der Zahlung oder am Vortage maßgebend sei. Jetzt regnet es aber Preislisten, in denen wohl ein höherer Dollarkurs von dem Käufer zu zahlen ist, wenn der Dollar seit der Lieferung steigt. Falls der Dollar aber sinkt, soll der Kurs am Rechnungstage gelten. Auf diese Weise kommt wieder eine Unsicherheit in die Kalkulation, die durchaus nicht abzusehen ist, und hierdurch wird es den Grossisten ja vollständig unmöglich gemacht, bei fallendem Dollar auch ihre Preise herunterzusetzen, da sie ja keine billigen Preise haben, wenn der Dollar tatsächlich während der Lieferung gefallen ist. Aus Handelskreisen ist der Zentralverband des deutschen Großhandels aufgefordert worden, hiergegen Einspruch zu erheben und dafür zu sorgen, daß derartige Bedingungen allgemein aufgehoben werden. Wenn die Goldmarkberechnung eingeführt worden ist, so sei es doch geschehen, um wieder eine sichere Grundlage der Kalkulation zu schaffen, damit eben bei fallenden Auslandskursen auch die Möglichkeit einer Herabsetzung der Detailpreise vorliegt.

(Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

„Frei Schiff“ nicht identisch mit Fob. Das Schiedsgericht der Hamburger Handelskammer hat kürzlich ein Urteil gefällt, das für viele unserer Leser von Interesse sein dürfte.

Eine Firma hatte von einem Unternehmen 15 Tonnen Kalilauge „frei Schiff“ Hamburg gekauft. Die Ware wurde mit dem Kahn einer Binnenschiffahrtsgesellschaft von Hamburg nach Wallwitzhafen verladen. Der klagenden Firma wurden von der Binnenschiffahrtsgesellschaft 650 Mark pro Kilo als Übernahmekosten in Rechnung gestellt. Die Klägerin beantragt, die beklagte Firma zu verurteilen, ihr auf 15 Tonnen 650 Mark pro Kilo zu vergüten, da sie der Auffassung ist, daß die Klausel „frei Schiff“ mit „frei am Bord“ (fob) identisch ist. Die beklagte Firma dagegen beantragt Klageabweisung, weil sie der Ansicht ist, daß „frei Schiff“ nichts anderes bedeute als „frei Schiffsseite“.

Die Klage wurde mit folgender Begründung von dem Schiedsgericht abgewiesen:

Die Vereinbarung „Frei Schiff“ enthält nach den im Warenhandel herrschenden Usancen keine Klausel, der eine bestimmte prägnante Bedeutung beizumessen wäre und die als terminus technicus bezeichnet werden könnte. Die Vereinbarung „Frei

* *) Siehe Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 41, S. 574.

Schiff ist somit weder mit der Klausel „fob“ noch mit der Klausel „Frei Schiffsseite“ identisch, sondern läßt vielmehr eine doppelte Auslegung zu, sodaß beide Parteien subjektiv berechtigt sind, ihre Auffassung zu vertreten. Die Parteien haben sich somit über einen Punkt, über den sie eine Vereinbarung herbeiführen wollten, in Wirklichkeit nicht geeinigt. Es liegt daher ein versteckter Dissens vor. Es treten demnach dieselben Rechtswirkungen ein, als wenn die Parteien über den strittigen Punkt überhaupt keine Abmachungen getroffen hätten. Nach allgemeinen Grundsätzen braucht der Verkäufer die Ware nur ab Fabrik zu liefern. Alle Warenschulden sind im Gegensatz zu Geldschulden sogenannte Holzschulden. Übernimmt der Verkäufer, wozu er nicht verpflichtet ist, den Transport der Ware nach dem vertragsmäßig festgesetzten Ablieferungsort, so hat der Käufer mangels besonderer Abrede sowohl die Gefahr als auch die Kosten zu tragen. Die „fob“-Klausel bildet daher eine Ausnahme von der Regel. Die Beklagte kann demzufolge nach dem alten Rechtsgrundsatz „in obscuris minimum“ nur für verpflichtet erachtet werden, die Ware „Frei Schiffsseite“ zu liefern. Es war daher zu erkennen wie geschehen. (Schiffsfrachtendienst.)

Zölle und Steuern.

Der Zollverkehr des besetzten Gebietes.

Von der Handelskammer für den Kreis Mannheim wird der Ind.- u. Hds.-Ztg. geschrieben: Durch die Verordnung über Aufhebung des passiven Widerstandes sind sämtliche deutsche Verbotsvorschriften, welche die irgendwie geartete Inanspruchnahme französischer Dienststellen verboten haben, außer Kraft gesetzt worden. Die Zahlung von Zöllen und Abgaben an französische Behörden im Verkehr mit dem besetzten Gebiet und dem Ausland, die Inanspruchnahme französischer Zollämter, des Ein- und Ausfuhramts Bad Ems und deren Stempel ist nicht mehr mit Strafe bedroht.

Im Gegensatz zur deutschen Regierung haben die Franzosen ihre aus Anlaß der Ruhrbesetzung getroffenen Maßnahmen noch nicht aufgehoben. Es gelten also für den Warenverkehr nach den verschiedenen Verkehrsrichtungen folgende französische Vorschriften:

I. Verkehr zwischen besetztem und unbesetztem Gebiet.

a) Aus dem unbesetzten ins besetzte Gebiet (Pfalz). Französische Zulaufsbewilligung bei der Section économique in Ludwigshafen a. Rh., Zahlung von 25 % des interalliierten (deutschen) Zolltarifs. Von Zahlung und Zulaufsbewilligung ausgenommen sind die nach dem deutschen Zolltarif zollfreien Waren.

b) Aus besetztem ins besetzte Gebiet.

Ablaufsbewilligung bei der Section économique in Ludwigshafen, Zahlung einer 10%igen Abgabe (für eine Reihe von Waren sind die Sätze ermäßigt). Ausgenommen von Abgabe und Ablaufsbewilligung sind eine Reihe von Lebensmitteln.

II. Verkehr mit dem Ausland.

a) Aus besetztem Gebiet ins Ausland.

Ausfuhrbewilligung von Bad Ems, Zahlung einer 10%igen Abgabe. Die Ausfuhrbewilligung entfällt bei den nach der deutschen Ausfuhrfreiliste ausfuhrfreien Waren. Dabei ist aber zu berücksichtigen, daß die Aufhebung der Außenhandelskontrolle für die meisten Waren, die kürzlich erfolgt ist, von den Franzosen bisher nicht anerkannt wird, sondern daß vorerst lediglich die vor Erlaß der neuen Verbotliste ausfuhrfreien Waren befreit sind.

b) Aus dem Ausland ins besetzte Gebiet.

Einfuhrbewilligung von Bad Ems, Zahlung des nach dem interalliierten (deutschen) Zolltarif maßgebenden Zollsatzes an die französischen Zollkassen.

c) Aus dem unbesetzten Gebiet durchs besetzte Gebiet ins Ausland.

Während die Franzosen bisher die mit Ausfuhrbewilligung und Nachweis erfolgter Zahlung an deutsche Kassen versehenen Waren frei passieren ließen, wird nunmehr, nachdem die deutsche Ausfuhrbewilligung nicht mehr notwendig geworden ist, die Ausfuhrbewilligung von Bad Ems und Zahlung der 10%igen Abgabe an die französischen Zollkassen verlangt, da die Aufhebung der deutschen Ausfuhrbewilligung von den Franzosen noch nicht anerkannt wird.

Die nach der alten Liste ausfuhrfreien Waren können auch jetzt noch anstandslos passieren.

d) Aus dem Ausland durch das besetzte nach dem unbesetzten Gebiet.

Einfuhrbewilligung von Bad Ems, Zahlung des Zolls nach dem interalliierten (deutschen) Zolltarif an französische Zollkassen. Da die deutsche Regierung die Zahlung von Zöllen an französische Kassen gestattet hat, so wird dem deutschen Hauptzollamt der Nachweis erfolgter Zollzahlung an französische Kassen genügen müssen. Allerdings ist die Frage noch nicht ganz geklärt.

e) Verkehr aus dem östlichen Ausland durch das unbesetzte nach dem besetzten Gebiet.

Ohne Zulaufsbewilligung und ohne Zollzahlung möglich, falls die Einfuhr der Ware auf dem gewöhnlichen Beförderungsweg vor sich geht und der Transportweg durch das unbesetzte Deutschland keine Umleitung darstellt. Erforderlich ist ferner ein Ursprungszeugnis und die Bestätigung einer deutschen Behörde über erfolgte Zollzahlung an deutsche Behörden bei der Einfuhr

in das unbesetzte Gebiet. Da die Zollfreiheit von den Franzosen nur garantiert ist, wenn die Zahlung an deutsche Kassen beim Eingang der Ware aus dem Ausland nach Deutschland erfolgt ist, so wird sich der Interessent nicht auf eine Verzollung beim innerdeutschen Zollamt an der Grenze des besetzten Gebiets einlassen dürfen, wenn er nicht Gefahr laufen will, den Zoll doppelt bezahlen zu müssen. Verzollung muß entweder beim deutschen Eingangszollamt an der ausländischen Grenze stattfinden oder beim französischen Zollamt am Bestimmungsort.

III. Verkehr mit dem Saargebiet.

Die Verhältnisse sind noch nicht geklärt, da der Bestimmungsausweis von der Commission des Derogations bisher nur bei Vorlage der Ausfuhrbewilligung erteilt wurde. Da der Fortfall der deutschen Ausfuhrbewilligung nicht anerkannt wird, so wird vermutlich die Vorlage der französischen Ablaufsbewilligung bzw. Zulaufsbewilligung und Nachweis über erfolgte Abgangszahlung an französische Kassen verlangt werden. Näheres wird sobald als möglich durch ein Rundschreiben bekanntgegeben.

IV. Transitverkehr.

Die Abfertigung wird durch die französischen Zollämter ohne Zahlung einer Abgabe und ohne Einholung einer Bewilligung vorgenommen.

V. Verpackungsmaterial.

Nach einer französischen Verfügung kann bei der Ausfuhr von Waren aus dem besetzten nach dem unbesetzten Deutschland zugleich mit der Einholung der Ablaufsbewilligung eine Befreiung von der Zulaufsbewilligung und von der Zahlung einer Abgabe bei Rücksendung des Verpackungsmaterials aus dem unbesetzten ins besetzte Gebiet erwirkt werden. Das gleiche gilt für die umgekehrte Richtung. Falls die Befreiung nicht gegeben wird, wird das zurückkehrende Verpackungsmaterial ebenso wie die Ware selbst behandelt.

VI. Veredelungsverkehr im besetzten Gebiet.

Für den Veredelungsverkehr im besetzten Gebiet kann nach einer Verordnung der Rheinlandskommission von den Bureaux des Derogations eine Bewilligung zur freien Einfuhr und Ausfuhr von Waren aus dem unbesetzten Gebiet nach dem besetzten Gebiet und zurück zwecks Veredelung im besetzten Gebiet erteilt werden. Verlangt wird eine Zollhinterlegung in Höhe des doppelten Betrags des Eingangszolls. Bei der Ausfuhr wird von den Bureaux des Derogations die Menge der wieder ausgeführten Waren auf der Bewilligung abgeschrieben.

VII. Einfuhr von Mustern aus dem unbesetzten ins besetzte Gebiet.

Muster ohne Handelswert aus dem unbesetzten Gebiet mit Bestimmung für die besetzten Gebiete sind von der Zulaufsbewilligung und Zollzahlung befreit. Ob Handelswert vorliegt oder nicht, wird nach den deutschen Bestimmungen beurteilt.

Zur umsatzsteuerpflichtigen Übertragung des unmittelbaren Besitzes an den Spediteur.

Die Produktion einer Firma ist kontingiert. Die Produktion wird von dem Generalvertreter der Firma nach einem bestimmten Schlüssel auf 15 Vertreter verteilt. Sobald einer der Vertreter seine ihm zugeteilte Ware an seine Kunden verkauft hat, ruft er die Ware von der Fabrik ab. Beim Eintreffen jeder einzelnen Wagenladung gibt er dem Spediteur die genaue Liste der Kunden, an die die Ware verkauft ist und an die die einzelnen Kisten direkt aus dem Wagen von der Bahn aus abgerollt bzw. weiter befördert werden sollen. Das besorgt dann der Spediteur. Er rollt die Ware ab oder speidiert sie weiter an diejenigen, die ihm der Vertreter vor Eintreffen der Ware als diejenigen bezeichnet hat, die in den Besitz der Ware gelangen sollen. Die Kisten werden in der Fabrik signiert. Der Spediteur hat die Ware nach den Nummern der Kisten an die ihm aufgegebenen, endgültigen Empfänger einfach zuzurufen. Weder der Vertreter noch ein Angestellter von ihm ist beim Eintreffen der Ware zugegen. Die hier geschilderte Tätigkeit des Spediteurs geht über die Ausführung der bloßen Beförderung nicht hinaus und ist daher nicht geeignet, den Auftraggeber, den Vertreter als den unmittelbaren Besitz durch den Spediteur übertragend im Sinne von § 7 des Umsatzsteuergesetzes erscheinen zu lassen. Der Spediteur hat nichts anderes zu tun, als jede einzelne Kiste an die ihm aufgebene Adresse zu bringen. Das ist eben das Wesen des reinen Beförderungsunternehmens. Der Auftraggeber des Spediteurs erlangt und überträgt daher nicht den unmittelbaren Besitz an der Ware im Sinne des § 7 des Umsatzsteuergesetzes 1919. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 9. März 1923 V A 42/23.)

Zum Begriff der „Aktien, die nicht von vornherein voll eingezahlt werden“, im Sinne des § 12 Satz 2 des Kapitalverkehrsteuergesetzes. Nach § 12 des Kapitalverkehrsteuergesetzes ermäßigt sich die Gesellschaftsteuer auf 5 vH bei Zahlungen und Leistungen auf Aktien, deren Rechte am Gewinn und Liquidationserlöse satzungsgemäß in bestimmter Weise beschränkt sind. Die Ermäßigung wird aber nicht gewährt für Aktien, die nicht von vornherein voll eingezahlt werden oder ein mehrfaches Stimmrecht gewähren. Zu entscheiden ist, was unter „Aktien, die nicht von vornherein voll eingezahlt werden“, zu verstehen ist. Die Auslegung, daß von einer von vornherein erfolgten Vollzahlung dann nicht gesprochen werden könne, wenn die Einzahlung in Raten erfolge, ist zu eng. Sie wird dem Zwecke und der wirtschaftlichen Bedeutung der Vorschrift (§ 4 der Reichsabgabenordnung) nicht gerecht. Der Regierungsent-

wurf eines Kapitalverkehrsteuergesetzes (Nr. 2865 der Drucksachen des Reichstags 1. Wahlperiode 1921) enthielt die Ermäßigungsvorschrift nicht. Sie ist erst bei der 2. Beratung des Entwurfs im 11. Ausschuß des Reichstags trotz des Widerspruchs des Regierungsvertreters in das Gesetz aufgenommen worden, nachdem sie bei der 1. Beratung abgelehnt worden war. Die Verhandlungen des Ausschusses ergeben, daß dieser die Begünstigung für angezeigt hielt, weil die in Rede stehenden Aktien einen obligationsähnlichen Charakter haben. Sie ständen sogar noch schlechter als die Schuldverschreibungen, weil ihre Besitzer im Konkurs der Gesellschaft ganz ausfielen. Der obligationsähnliche Charakter entfalle aber, insoweit die Aktien ein mehrfaches Stimmrecht gewährten oder nicht voll eingezahlt würden. Um die letzteren Aktien von der Vergünstigung auszuschließen, wurde die Ausnahmebestimmung im 2. Satze des § 12 in das Gesetz aufgenommen (vgl. S. 8 und 46 des Ausschußberichts, Nr. 3754 der Drucksachen des Reichstags 1. Wahlperiode 1920/22). Aus dieser Entstehungsgeschichte ergibt sich, daß vollingezahlte Aktien, sofern die übrigen Voraussetzungen des § 12 gegeben sind, die Steuervergünstigungen genießen sollten. Die Ausnahmevorschrift des 2. Satzes des § 12 hat daher nur die Fälle im Auge, in denen von vornherein die Vollzahlung der Aktien nicht gewollt ist und nur im Falle des Bedarfs später weitere Einzahlungen verlangt werden können. Der Sinn von Satz 2 kann nur der sein, daß die Steuerbegünstigung Aktien nicht zuteil werden soll, die volle Aktienrechte gewähren, obwohl auf sie nur ein Teil des Aktienbetrages eingezahlt ist. Das ergibt sich schon aus der anderen Ausnahme, wonach Aktien an der Steuervergünstigung nicht teilhaben, die Mehrsammrechte, also mehr Recht gewähren, als der gewöhnliche Aktionär hat. Damit zeigt sich klar, daß nicht vollgezahlte Aktien nur solche sind, auf die das volle Aktienkapital zu einer Zeit noch nicht eingezahlt zu sein braucht, zu der der Aktionär seine Gesellschafterrechte bereits auszuüben in der Lage und berufen ist. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 12. Mai 1923 II A 95/23.)

Finnland. Denaturierung von Parfümeriealkohol. Zusage dem Alkoholverbot ist Parfümeriealkohol unbedingt zu denaturieren. Das Denaturierungsmittel (gewöhnlich Koloquintenextrakt) muß derart sein, daß es nicht entfernt werden kann, und ist bei Einfuhrgesuchen an die Temperenzabteilung des Ministeriums für soziale Angelegenheiten anzugeben.

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Aluminiumstaub. Aluminiumkrätze ist ein Rückstand, der beim Schmelzen von reinem Aluminium und Aluminiumlegierungen im Tiegel zurückbleibt und gröbere und feinere Bestandteile enthält. Man pflegt durch ganz reine Siebe die feineren Bestandteile von den gröberen abzusondern. Die zurückbleibenden kernigeren Teile werden für die Verarbeitung auf metallisches Aluminium verwendet, während das ausgesiebte ganz feine Material unter der Bezeichnung „Aluminiumstaub“ in den Handel gelangt. Dieser Aluminiumstaub kann auf metallisches Aluminium nicht mehr verarbeitet werden. Für chemische Zwecke kann er aber bestimmten chemischen Werken zur Herstellung von Metallsalzen dienen. Vor dem Kriege wurden größere Mengen zu diesem Zweck umgesetzt; während des Krieges hat allerdings diese Art Verarbeitung geruht, auch heute scheint sie infolge der hohen Frachten und hohen Kosten der Chemikalien nicht mehr nutzbringend zu sein.

Sauerstoff. Handelsüblich wird dem Kunden der Minderbetrag für eine nur zum Teil gefüllte bzw. leere Flasche Sauerstoff gutgeschrieben, wenn bei Nachprüfung auf dem Absenderwerk festgestellt wird, daß ein tatsächlicher Schaden der Flasche bzw. ihres Ventils schon bei ihrem Abgang vorgelegen hat. Gemäß allgemeiner Geschäftshandhabung entsteht hier kein Anspruch auf Ersatz in Form von Lieferung einer neuen gefüllten Flasche.

Schlammkreide. Schlammkreide ist kohlensaurer Kalk; niemals darf man schwefelsauren Kalk als Schlammkreide bezeichnen; wir glauben auch nicht, daß man schwefelsauren Kalk schlammigen kann, weil er im Wasser erhärtet. Im Handel mit Chemikalien dient im allgemeinen ein Muster, das dem Angebot vom Verkäufer beigelegt wird, nur zur Prüfung der äußeren Beschaffenheit, nicht aber auch des inneren Gehalts, jedoch genügt es nicht, daß die Prüfung sich etwa nur auf Farbe und Körnung erstreckt, vielmehr muß der Käufer die Prüfung des Musters soweit vornehmen, wie es ihm ohne chemische Untersuchung billig zugemutet werden kann. Im Handel mit Schlammkreide besteht kein abweichender Brauch. Ein einfaches Aufreiben der Substanz in Wasser auf einem Blatt Papier würde sofort den Unterschied zwischen schwefelsaurem und kohlensaurem Kalk bewiesen haben, da schwefelsaurer Kalk nicht deckt, also für Anstrichzwecke nicht in Frage kommt.

(Gutachten der Berliner Handelskammer.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Sierra Leone. Freie Ausfuhr von Kopalharz. Das Ausfuhrverbot für Kopalharz vom Jahre 1920 ist am 30. September 1923 abgelaufen. Eine Verlängerung wird nach einer Mitteilung in der „Sierra Leone Royal Gazette“ nicht beabsichtigt.

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Deutsches Reich. Bekanntmachung, betreffend die Preise für Patentschriften.

Vom 11. Oktober d. J. ab beträgt der Preis einer Patentschrift:

a) für das Inland, für Danzig und Österreich . . . 70 000 000 M
b) für das übrige Ausland 400 000 000 „

Berlin, den 9. Oktober 1923.

Der Präsident des Reichspatentamts.
v. Specht.

Verschiedenes.

Die ungarische Toiletteseife im Auslande. Während bisher die Ententestaaten ihre Grenzen vor der Einfuhr von Toiletteseifenfabrikaten der früheren Mittelmächte verschlossen haben, ist neuerdings seitens der Tschechoslowakei, Italien-Guilia, Fiume, Dalmatien und Agypten nur Ungarn gegenüber eine Ausnahme gemacht worden, indem dortigen Firmen „Einfuhrbewilligung“ auf die ungarische Toiletteseife der Marke Klein erteilt wurde.

(Vegyi Ipar.)

Butter von einem Fisch. Die Indianer von Britisch-Kolumbien und Alaska gewinnen ihre Butter von einem Fisch, der „Colichan“ genannt wird. Er ist zwischen 6 und 8 Zoll lang und sehr fett. Jeden Sommer kommt dieser Fisch vom Ozean in die Flüsse hinein, um zu laichen, und Millionen dieser Tiere werden dann gefangen. Die Fische werden zunächst in Holzkisten geworfen, wo sie einige Tage an der Sonne liegen. Dann tut man sie in große Holzbottiche, die mit Wasser gefüllt sind. Das Wasser wird durch heiße Steine, die man hineinwirft, erhitzt. Diese primitive Art des Heizens soll nach der Ansicht der Eingeborenen sehr viel zu der Güte der Butter beitragen. Wenn nun das Fett der Fische in den Bottichen emporsteigt, wird es abgeschöpft. Es wird rasch hart und hat das Aussehen von Talg. Es soll aber fast so wie Butter schmecken, nicht den leisen Fischgeruch haben und mit seiner weißen Farbe sehr appetitlich aussehen. Die Indianer verpacken die Butter in Holzkisten und bewahren sie in großen Mengen auf, um sich das ganze Jahr davon zu nähren. (Butter- u. Fettw.-Verkehr.)

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

277. Formen für Adhäsionsfett in Stangen. K. A. Sch. in A.

Beantwortungen.

268. Wollfettstearin liefern Dorn & Schuster, Stuttgart.

269. Olein (Destillat-) liefert voraussichtlich die Billwälder Fettfabrik Walter Krauss, G. m. b. H., Hamburg 27, Ausschläger Billdeich 63.

275. Korkwaren liefern Eichhorn & Mester, G. m. b. H., Dermbach (Thür.); Bruno Ostwald, Hannover-Hainholz, Turmstraße 12.

Franzbranntwein, 48/50

in größeren Mengen lieferbar.
Anfragen unt. U. B. 3389 an die
Geschäftsstelle d. Seifens.-Ztg.

Seifenpulvermühle

Marke „Weber & Seeländer“, 130 kg Stundenleistung, ganz neu, ferner

Kippkessel

Marke „Weber & Seeländer“, für 450 Ltr. Inhalt, mit Rührwerk, für Kohlenfeuerung, ganz neu, sofort preiswert zu verkaufen. Zuschriften unter C. L. 3383 an die Seifensieder-Zeitung.

Biete an: g2809

100 Zfr. Soda

inkl. Sack ab thüring. Station.
Preis für 100 kg 12 Goldmark.

30%iges

Seifenpulver

1/2-Pfd.-Packung 17 Goldmark
zum Dollar-Briefkurs
bei Geldeingang.

Seifenindustrie Chr. Ziert,
Erfurt, Pilsse 8.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschlupolver-Industrieller, „Alivex“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schupputtmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-spaltige Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengefäße 8 Pfg. mal **Schlüsselfzahl 10 000 000 000** nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellengefäße 8 Gold-Pfg.; 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvoorschritt bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Gernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804

50. Jahrgang.

Augsburg, 25. Oktober 1923.

Nr. 43.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Aufruf an die deutsche Seifenindustrie!

Die am 24. Juli 1923 in Eisenach beschlossenen Verkaufsbedingungen bedeuteten damals einen Fortschritt und waren geeignet, die Fabrikanten vor Substanzverlust zu schützen, sind jedoch inzwischen durch die Verhältnisse überholt. Der Wirtschaftsbund der Seifenindustrie hat durch wiederholte Veröffentlichungen und Rundschreiben auf diese Verhältnisse hingewiesen und mit Rundschreiben vom 27. Oktober 1923 die Richtlinien des Reichsverbandes der deutschen Industrie zur Durchführung dringend empfohlen.

Aus vielen Zuschriften ersehen wir, daß die Richtlinien leider nicht von allen Firmen beachtet worden sind. Wir möchten nichts unterlassen, um diese Firmen in ihrem eigenen Interesse nochmals auf diese Richtlinien hinzuweisen und sie aufs dringendste zu bitten, sie zu beachten.

Wir geben sie nachstehend nochmals wieder wie folgt:

1. Goldmarkrechnungen werden ausgestellt in Goldmark oder Dollar. 1 Goldmark = 1 Dollar: 4,2.

2. Zahlung erfolgt durch:

- a) Gold-Giro-Überweisungen, Goldscheck, Goldwechsel;
- b) Devisen, soweit gesetzlich zulässig;
- c) nach freier Vereinbarung Dollarschatzanweisungen, Goldanleihscheine und ähnliche Anleihscheine.

Die Gutschrift der unter b) und c) angeführten Zahlungsmittel erfolgt am Tage und zum Briefkurs der nächsten Berliner Börsennotierung nach dem Tage des Eingangs.

3. Solange und insoweit Zahlungen in den in Ziffer 2 angeführten Werten nicht erfolgen können, wird der Papiermarkbetrag zum Dollarbriefkurs (für telegraphische Auszahlungen New York) des dem Zahlungseingangstages nachfolgenden Berliner Börsentages in Goldmark umgerechnet. Hiernach verbleibende Restbeträge werden in Goldmark weitergeführt und nach den vorstehenden Grundsätzen in Papiermark umgerechnet. Es bleibt jedoch dem Verkäufer unbenommen, sich mit dem Käufer allgemein oder für den Einzelfall über eine anderweitige Abdeckung der Restbeträge zu verständigen.

Solange und insoweit die offizielle Dollarnotierung nicht den tatsächlichen Verhältnissen entspricht, soll eine Reparierungsklausel ausnahmsweise zugelassen werden. Die Voraussetzung für diese Ausnahme prüft eine vom Reichsverband der deutschen Industrie einzusetzende Kommission.

Mit dem Wesen der Goldrechnung unvereinbar und unzulässig sind Bestimmungen, wonach der nach dem Rechnungsdatum oder nach einem anderen Datum vor der Fälligkeit umgerechnete Papiermarkbetrag als Mindestbetrag für die Zahlung der Goldrechnung in Papiermark bestimmt wird.

4. Für die Banküberweisung und Gutschrift gilt als Tag des Zahlungseingangs derjenige Tag, an welchem beim Verkäufer die Gutschriftsanzeige eingeht.

5. Bei Zahlungen nach Fälligkeit werden unter Vorbehalt der Geltendmachung anderer Rechte Bankzinsen und -Kosten berechnet.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.
Speithagen.

Ueber Naphtensäure-Bestimmung in Seifen.

Von Ing. B. Tüttnikoff. *)

(Eing. 28. VIII. 1923.)

Bekanntlich werden die Naphtensäuren aus alkalischen Abfallaugen gewonnen, die man bei der Reinigung von Naphtadestillaten, resp. Leuchtölen erhält. Ihre Natronsalze bilden die

*) Mitteilung aus dem organischen Laboratorium des Technologischen Institutes in Charkoff (Rußland).

Schmierseifen, welche im Handel als „Mylonapht“, „Mylon“ usw. bekannt sind. Trotz ihrer guten Wascheigenschaften haben diese Seifen doch keine weite Verbreitung gefunden, was sich hauptsächlich durch ihren spezifischen, nichts weniger als angenehmen Geruch erklärt. Dennoch haben der Mangel an Fetten und deren hohe Preise beim Sieden von billigen Seifen aus harten Fetten das Beigeben von Naphtensäuren bedingt. Der der Seife eigene üble Geruch wird durch wohlriechende Stoffe benommen.

Angesichts der großen Verwendung von Naphtensäuren bei der Herstellung von Seife hat sich die Notwendigkeit einer qualitativen und quantitativen Bestimmung der genannten Säuren in derselben herausgestellt. Da einerseits die einschlägige Literatur diese Frage nur karg beleuchtet und die einzelnen Aufsätze einander oft widersprechen und andererseits die auf die Probe gestellten, in der Literatur erörterten Methoden zuwiderlaufende Resultate ergaben, so wurde vorliegende Arbeit ausgeführt, um noch einmal die bekannten Verfahren der Naphtensäuren-Bestimmung nachzuprüfen und Bedingungen auszuarbeiten, unter denen mehr oder weniger sichere Ergebnisse zu erzielen wären.

Charitschkoff¹⁾ war der erste, der ein Verfahren für die qualitative Bestimmung der Naphtensäuren vorgeschlagen hatte. Sein Verfahren fußt darauf, daß die Kupfersalze der Naphtensäuren im Gegensatz zu den Kupfersalzen der Fettsäuren sich gut in Benzin auflösen lassen, indem sie dasselbe dunkelgrün färben. Auch für die quantitative Bestimmung der Naphtensäuren empfiehlt Charitschkoff das nämliche Verfahren, indem er die erhaltene Färbung der Benzinlösung mit den Färbungen der Lösungen von naphtensauren Kupfer-Salzen vergleicht, deren Konzentration bekannt ist. Jedoch hat schon Charitschkoff bemerkt, daß das ölsäure Kupferoxyd sich ebenfalls in Benzin auflöst, wobei es dieses bläulichgrün färbt.

Nach Ubbelohde wird der qualitative Nachweis der Naphtensäuren auf folgende Weise ausgeführt: Die zu analysierende Seife löst man in einem Probierglas in Wasser, neutralisiert die Lösung mit Salzsäure, fällt sie mit einer Lösung von Kupfersulfat und rüttelt den entstandenen Niederschlag nach Beifügung von einigen Kubikzentimetern Benzin stark auf. Die erscheinende grüne Färbung weist auf das Vorhandensein von Naphtensäuren hin.

Allein bei der Nachprüfung erwies es sich, daß einige aus reinem Fett hergestellte Seifen bei Charitschkoff's Reaktion dem Benzin eine ähnliche Färbung erteilen, wie man sie beim Vorhandensein von Naphtensäuren erhält. In einigen Fällen, z. B. bei Kokosöl, bekommt man dieselbe Färbung des Benzins, wenn man zum Ansäuern der Seifenlösung eine nur ein wenig größere Menge Mineralsäure anwendet, als zur Neutralisierung der freien Atzlaug notwendig ist. Um die Verwendbarkeit der Reaktion Charitschkoff's festzustellen, wurden die Fähigkeiten der Kupfersalze verschiedener Fett-, Harz- und Naphtensäuren, sich in Benzin zu lösen, bestimmt. Zu diesem Zwecke wurden die betreffenden Kupferseifen 24 Stunden mit leichtem Benzin infundiert und, wenn sich die bestimmte Färbung einstellte, wurde ein gewisses Quantum der Benzinlösung verdampft und der Rückstand gewogen. Folgende Tabelle bringt die Lösungsfähigkeit der Kupfersalze verschiedener Säuren in 50 cm³ leichtem Benzin:

Capronsaures Cu	Oleinsaures Cu	4,5825 g
Caprylsaures Cu	Eruksaures Cu	0,6515 "
Caprinsaures Cu	Leinölsaures Cu	5,5355 "
Laurinsaures Cu	Rizinusölsaur. Cu	Spuren
Myristinsaures Cu	Harzsaures Cu	0,7075 "
Palmitinsaures Cu	Naphtensaures (aus Kerosin) Cu	9,0650 "
Stearinsaures Cu		

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1907, Nr. 22, S. 509; Chem. Centralbl. 1909, 1, 1907.

Die Kupfersalzlösungen der Eruka- und Harzsäuren haben eine bläulichgrüne Färbung, während die Lösungen der Olein- und besonders der Leinöl- und Sonnenblumenölsäuren sich kaum von der Färbung unterscheiden, welche dieselben Salze der Naphtensäure geben. Bei den Versuchen ergab sich, daß die Kupfersalze der Capron-, Capryl- und Caprinsäure sich in Benzin auflösen, indem sie es grün färben, falls diese Säuren im freien Zustande darin vorhanden sind; dieses ist jedoch immer der Fall, wenn man die wässrige Lösung der Seife mit einem Überschuß von Mineralsäure ansäuert. Es ist möglich, daß sich dabei saure Seifen bilden, welche eben die Fähigkeit haben, sich in Benzin aufzulösen.

Wie aus den vorgeführten Zahlen ersichtlich ist, lassen sich nicht nur die Kupfersalze der Naphtensäuren in Benzin lösen, sondern auch diejenigen aller ungesättigten Fettsäuren, welche am häufigsten in Fetten vorkommen. Da in den meisten in der Seifensiedererei zur Anwendung kommenden Fetten sich immer ungesättigte Fettsäuren befinden, so ist es klar, daß Charitschkoff's Reaktion in der Gestalt, wie er sie empfiehlt, nicht allgemein anwendbar sein kann.

Ferner könnte man das Vorhandensein von Naphtensäuren nach dem Fruchtgeruch ihres Athyl- und Methyläthers²⁾ feststellen, wozu es sich empfiehlt, die der Seife entnommene Säuremischung nach *Aschan's* Verfahren³⁾ zu esterifizieren. Dieses Verfahren ist langwierig und ziemlich weitläufig. Außerdem ist es nicht zu gebrauchen, falls Kokos- und Palmkernöl vorhanden sind, da die darin in ziemlich großen Mengen enthaltenen flüchtigen Fettsäuren ebenfalls Äther mit Fruchtgeruch ergeben.

Endlich hat *Davidsohn*⁴⁾ den Vorschlag gemacht, die Naphtensäuren auf Grund der Löslichkeit ihrer Magnesiumsalze in kochendem Wasser und der Unlöslichkeit der Magnesiumsalze der Fettsäuren zu bestimmen. Zu diesem Zwecke fällt man die kochende wässrige Lösung der zu prüfenden Seife mit einem Überschuß von Magnesiumchlorid und filtriert, ohne erkalten zu lassen, vom Niederschlag ab. Das Filtrat wird dann bis auf ein kleines Volumen eingedampft und mit Salzsäure angesäuert. Eine sich hierbei einstellende Trübung soll auf das Vorhandensein von Naphtensäuren hinweisen. Allein es stellte sich heraus, daß dieselbe Trübung in größerem oder geringerem Maße bei mehreren Seifen eintritt, die aus Fetten ohne Beimischung von Naphtensäuren bereitet sind, z. B. aus Kokosöl. Um *Davidsohn's* Reaktion nachzuprüfen, wurde die Löslichkeit von Magnesiumsalzen verschiedener Fettsäuren in kochendem Wasser bestimmt. In nachstehender Tabelle ist die Löslichkeit der Magnesiumsalze der Fett- und Naphtensäuren in 100 cm³ kochenden Wassers angegeben, ferner die Wirkung der Salzsäure, welche zu der konzentrierten wässrigen Lösung dieser Salze hinzugegossen wird.

	Löslichkeit	Wirkung der Salzsäure
Capronsäures Mg	mehr als 0,3	starke Trübung
Caprylsäures "	auch	" "
Caprinsäures "	auch	" "
Laurinsäures "	0,0466	"Trübung"
Myristinsäures "	0,0136	" "
Palmitinsäures "	0,0040	" "
Stearinsäures "	0,0006	durchsichtig
Oleinsäures "	0,0125	Trübung
Eruksäures "	0,0116	" "
Leinölsäures "	0,0328	" "
Rizinusölsäures "	0,0725	" "
Naphtensäures " (Kerosinsäure) .	0,1176	" "

Die Löslichkeit von Magnesiumsalzen der Capron-, Capryl- und Caprinsäure ist viel größer als die der Naphtensäuresalze. Aus Mangel an reinen Säuren ist es jedoch nicht gelungen, dieselbe genau zu bestimmen. Aus der vorgeführten Tabelle ist ersichtlich, daß *Davidsohn's* Verfahren nur sehr unbestimmte Resultate ergibt.

(Schluß folgt.)

Ein alter Seifensieder-Innungsbrief.

Bearbeitet und herausgegeben von *Theodor Fitzau*, Cöthen i. A.
(Fortsetzung.)

Zum Fünften: Wenn ein Meister einen Jungen aus- gelernet giebt, so soll er ein Jahr in Ruhe stehen, ehe er einen andern annimmt, ein junger Meister aber, so erstlich Meister worden, soll zwey Jahr nach dem Meister werden in Ruhe stehen, und den Jungen in seiner eigenen Werkstatt lernen,

damit die andern Meister Lehr-Jungens bekommen und Genuß davon haben mögen, so aber einer die benannten Jahre in Ruhe gestanden, soll ihm hernach freystehen, einen anzunehmen, wann auch ein Junge seine Lehr-Jahre, wie eben gemeldet, richtig ausgestanden, so soll sein Lehrmeister vor der Lade, dahin er gehöret, richtig ausgelernet geben, und darob einen Lehrbrief in gewöhnlicher Form verfertigen, welcher samt den Geburts- Brief, dann auch nach Erlegung vier Thaler, so der Lehrjunge entrichten soll, in der Lade bleibt, dagegen ihm zu seiner Wanderschaft, inhalts der Kaiserlichen Verordnung eine beglaubte Abschrift von den Geburts- und Lehr-Briefe unter dem Hand- werks-Siegel und Unterschrift mitgegeben wird. Da er nun nach verrichteten Wanderjahren Meister werden will, muß er sie beyde mit 2 Thaler auslösen, und soll hierauf solcher neuer Geselle, ehe er Meister wird, vier Jahre wandern, es wäre dann, daß ihn sein Meister bedürfte, auf welchen Fall ihn zugelassen werden soll, ein Jahr um billigen Lohn zu bleiben, die andere Zeit soll er zu wandern schuldig seyn, sich auch bei keinem Meister in hiesigen Fürstlichen Antheile, der dieser Innung ein- verleibet ist, aufhalten, wo solches nicht geschiehet, soll er zum Meister Recht nicht gelassen werden; eines Meisters Sohn aber soll länger nicht, als ein Jahr zu wandern, und sich außer diesen Lande aufzuhalten schuldig seyn, jedoch, daß er sich, wenn er wandern will, bey der Lade zuvor angebe, und sich ohno einige Gebühr einschreiben laße:

Zum Sechsten: Wann ein Meister mit Tode abginge, ehe der Lehrjunge ausgelernet hatt, so soll er seine Lehr-Jahre bey des Meisters Wittwe, so fern es ihr gelegen ist, vollends aushalten, dieselbe soll auch nach ausgestandenen Lehrjahren ihn durch einen andern ordentlichen Meister vollends ausgelernet geben, würde es aber der Wittwe Gelegenheit nicht seyn, den Jungen weiter bei sich zu behalten, oder würde des Meisters Wittwe, ehe die Lehrjahre aus wären, auch sterben, oder sich aus dem Handwerk verheyrathen, soll der Lehr-Junge bey einem andern Meister die Lehrjahre vollends ausstehen, und soll des Lehrgeldes halber ein Vergleich nach Gelegenheit der Zeit durch des Handwerks-Vermittlung gemacht werden:

Zum Siebenden: Wenn ein Geselle in diesem Fürstlich Cöthenischen Antheile Meister werden will, der soll der allge- meinen Handwerks-Ordnung nach, in einen der ordentlichen Quartalen oder außer derselben bey versamleten Handwerkern, welches, wenn er es verlangt, der Handwerksmeister gegen Er- legung Sechs Groschen Fordergeld zusammen kommen laßen soll, bescheidenlich melden, und sein Vorhaben, daß er Meister werden wolle, eröffnen, zugleich auch seine Geburts- und Lehr- Briefe, so ohne Tadel, und sonderlich der Lehr-Brief von einer gantzen Zunft und Lade, da sein Meister einverleibet gewesen, für zeigen, und daß er die gesetzten Jahre verwandert habe, bringen:

Wann nun dieses alles sich richtig befindet, so soll er ein Jahr muthen, und das gewöhnliche Fordergeld alle Quartal er- legen, auch das Muth Jahr hindurch bey einen hiesigen Mit- meister um einen billigen Lohn arbeiten, und so dann zu Ver- fertigung der Meister Stücke zu gelassen werden, da er dann auf seine Gefahr und Unkosten eintreten, das Meisterstück nach Handwerksgeohnheit mit Handbiethung eines Lehr-Jungens und sonst Niemand sieden und verfertigen, und die hier zu be- nöthigte Materien seinem Belieben nach, entweder selbst schaffen, oder von einem Meister vorschußweise erlangen soll; Inmaßen er dann auch mit Verfertigung des Meisterstücks an einen solchen Orth von denen Meistern angewiesen werden soll, da dergleichen Werk fortgebracht werden kann, und solches mit dem Meisterstück also gehalten werden, daß demjenigen, so Meister werden will, frey stehen, sich bey einen Meister einzulegen, wo er will, da ihm dann von Zweyen Meistern, so da zu ver- ordnet, gesaget werden soll, wie viel in solche Werkstatt ange- setzt wird, da dann dem, so Meister werden will, frey stehen soll, ob er mehr oder weniger ansetzen will, solches zu verfer- tigen, und zwar auf Zweg-Wassersieden und Gutmachen, da zu er dann in der Werkstatt, da er eingeführet worden, den Ascher oder Gestelle gantz, oder so weit es ihm gefällt, einstellen und zu richten soll, doch soll er sagen, wie viel Saltz und Sämpfe oder Eymer Lauge er dazu verlangt, so viel als er nun ver- langt, soll ihm auch gegeben werden, wain er aber über erst geforderte Lauge oder dazu behörige Sachen etwas weniger oder mehr gebrauchen würde, so soll er von jeden Stück, so er drüber oder drunter gebraucht, einen Thaler Strafe geben, jedoch stehet es dieses Falls den Meistern in ihren Gefallen, sich mit dem jungen Meister darüber zu vergleichen; Bey Siedung des Meister- stückes sollen zween Meister seyn, und nach Nothdurft gespeiset werden, wobey sonderlich der jüngste Meister von denen beyden,

²⁾ Chem. Centralbl. 1892, I, 1191; Petrol 2, 480, 1907.

³⁾ Berl. Ber. 23, 867.

⁴⁾ Seifens.-Ztg. 1909, 1552; Chem.-Ztg. Rep. 1910, 168.

oder der sonstens darauf bestellt ist. fleißige Acht geben soll, daß kein Unterschleif dabei vorgehe; gestalt dann auch die beyden Meister ihn bey solcher Verfertigung des Meisterstückes nicht irrig machen, sondern das seine ungehindert warten laßen sollen. Wenn nun solch Meisterstück verfertigt, und daßelbe von denen Meistern untadelhaftig erkannt worden, daß ihm das Meister Recht nicht füglich kann abgeschlagen werden, so soll er alsobald zwanzig Thaler und vier Pfund Wachs, wovon jede Kirche 2 Pfund bekommen soll, zum Meister oder Innungsgelde erlegen, davon fünf Thaler dem Fürstl. Amte, und fünf Thaler dem Rathe und das andere der Lade zukommen soll; Sobald er nun von den Meistern vor offener Lade zum Meister gesprochen, und obiges an erwehntes Innungsgeld wärklich erlegt hat, so soll er denen Meistern eine Mahlzeit von vier Eßen geben nebst nöthigen Getränke, und wann solches geschehen, soll er darauf als ein Meister bey der Lade eingeschrieben werden, und folgendes aller dieser Handwerks-Freyheiten, wie andere Meister genießen:

(Fortsetzung folgt.)

Kleine Zeitung

Das Schäumen der Seife von W. Kind u. F. H. Zschuck. Beim Prüfen einiger Handelsprodukte auf ihre schaubildende Kraft erwies sich Tragant als unwirksam, die 3,3% Fettsäure in dem Reklamewaschpulver „Minlos“ gehen durch Bildung von Ca-Schmierem verloren. Am besten schäumte das selbsttätige Waschmittel Persil. Durch Weichmachen des Wassers mit Permutit erzielt man erhebliche Ersparnisse an Seife.

(Chem. Zentrbl. 1923, IV, 161 d. Chem. Umschau.)

Kühlvorrichtung für Seifen. (D. R. P. 380 333 v. 22. VI. 1921. James Kenyon in Woodville b. Manchester und Charles William Couche in Liverpool, Engl.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Großbritannien vom 24. Juli 1920 beansprucht.] Die bisher bekannten Vorrichtungen, die zum Kühlen der Seifen während ihrer Herstellung benutzt werden, bestehen aus gegossenen Metallrahmen für die Kühlflüssigkeit, die mit polierten und nicht rostenden Kupferplatten bedeckt sind. Bei derartigen Kühlvorrichtungen treten zwischen dem Metallrahmen und den Kupferplatten elektrolytische Wirkungen auf, die zu einer Zerstörung der Kühlvorrichtung führen. Dieser Nachteil wird gemäß der Erfindung dadurch vermieden, daß der Rahmen aus Holz besteht und hölzerne Kanalzwischenwände besitzt.

Gemäß der Erfindung wird der Kühlrahmen aus geeignetem Holz, wie z. B. Teakholz, hergestellt, wobei der Rahmen eine gitter- oder rostähnliche Form aufweist, auf den entgegengesetzten Seiten offen ist und die notwendigen senkrecht liegenden Teile besitzt, durch welche der Wasserraum in eine Anzahl paralleler Durchgänge unterteilt wird. Jeder dieser Durchlässe besitzt eine besondere Zufluß- und Abflußvorrichtung, die an den oberen und unteren Enden der Durchlässe in entsprechender Weise vorgesehen sind. Jeder Rahmen ist ferner mit einem Durchlaß für das Einfließen der flüssigen Seife zu dem Kühlraum versehen, welcher in bekannter Weise zwischen zwei Kühlrahmen vorgesehen ist. Der Durchlaß ist von einer Metallbüchse eingefäßt, welche eingeschraubt oder an seinen Enden über die Kühlerdeckplatten umgebördelt ist.

Die entgegengesetzten Seiten jedes Kühlrahmens sind mit den Deckplatten, die vorzugsweise aus nicht rostenden Metallen bestehen, bekleidet. Die Platten sind durch Schrauben befestigt, welche letztere zweckmäßig aus demselben Metall wie die Platten hergestellt werden, um elektrolytische Einwirkungen zu verhindern.

Die senkrechten Teilwände in jedem Kühlraum können besonders geformt, z. B. an den entgegengesetzten Seiten zugespitzt werden, um ihre Berührungsflächen mit den Kühlerdeckplatten zu verringern und auf diese Weise die Möglichkeit zu geben, daß ein Maximum an Kühlfläche dem Kühlwasser ausgesetzt wird.

Wenn der Kühlrahmen mit den Deckplatten versehen ist und in die Arbeitsstellung gebracht werden soll, kann mit heißer bituminöser Farbe (Erdpechfarbe) gefüllt werden, welche für eine kurze Zeit in dem Behälter gelassen wird, um zu erreichen, daß die gesamte Holzoberfläche und auch die Innenfläche der Deckplatten eine Schutzbekleidung erhalten. Der Überschuß an Farbe wird dann abgezogen. Ebenso können auch die Schraubenlöcher in den Deckplatten in ähnlicher Weise mit bituminöser Farbe ausgefüllt werden, bevor die Schrauben eingesetzt werden, um auf diese Weise eine metallische Berührung zwischen den Schrauben und den Platten zu verhindern.

Die Wasserrohre, welche am Ober- und am Unterteil des Rahmens vorgesehen sind, sind jedes durch eine Deckplatte abgeschlossen. Das Kühlwasser und die zu kühlende Seife sind

somit nur durch die metallischen Deckplatten voneinander getrennt, was eine außerordentlich starke Kühlung bewirkt. Ferner wird das Gewicht des Kühlers wesentlich herabgesetzt und auf Grund der Behandlung mit Farbe die Pilzbildung in den Kühlern verhindert.

Patent-Anspruch: Kühlvorrichtung für Seifen mit von der Kühlflüssigkeit durchflossenen kanalartig zerlegten Rahmen und rostsicheren Kupferplatten auf den zur Kühlung dienenden Seiten, dadurch gekennzeichnet, daß der Rahmen aus Holz besteht und hölzerne Kanalzwischenwände besitzt. (3 Abbildungen bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

772. Um das Rosten unserer Seifenkästen, die aus starkem Eisenblech bestehen, zu verhindern, wollen wir die Außenseiten mit Rostschutzfarbe, welche selbstverständlich auch hitzebeständig sein muß, anstreichen. Bitte um eine geeignete Vorschrift.

K. K. in L.

773. Worauf ist es zurückzuführen, daß meine Schuhcreme-Dosen nach einigen Wochen von außen naß werden und der Inhalt harte Stellen aufweist? Wie ist dieser Übelstand zu verhindern?

B. L. in F.

774. Bitte um eine erprobte Vorschrift zur Herstellung von Kernseife.

K. J. in A.

775. Wie stellt man eine brauchbare Petroleumseife her? Bekanntlich waren die bisher hergestellten Petroleumseifen nicht geeignet, weil das Petroleum sich aus der Seife ausgewaschen hat. Wie kann man diesen Übelstand verhüten?

J. P. in E.

776. Es wird in Sportkreisen nach einem weichen hellen Skiwachs gefragt, wie es in München zu bekommen ist. Wie ist die Zusammensetzung desselben?

W. H. in E.

777. In mittlerer Fabrik soll im Nebenbetrieb Schuhcreme hergestellt werden. Es wird um Angabe zeitgemäßer und zweckmäßiger Rezepte zur Herstellung von Schuhcreme erster und zweiter Qualität gebeten.

Dr. M. in S.

778. Wir verwenden als Spaltnittel bei der Autoklavenspaltung Magnesia. Da unsere bisherige Lieferantin ausverkauft war, haben wir einen Posten von anderer Seite bezogen, machen aber die Erfahrung, daß sich die autoklavierte Fettsäure lange nicht so gut von dem Glycerinwasser trennt, wie bei Verwendung der früher gebrauchten Magnesia, sondern zu Emulsionen neigt. Die Analyse ergibt ca. 92% MgO, zeigt aber keinen Unterschied gegenüber der von der alten Lieferantin bezogenen Ware. Wie sind die Emulsionen zu erklären?

O. S. in N.

779. Wie stellt man ein wirklich gutes wasserlösliches Bohrlöl her? Die besten Rohmaterialien, wie raffinierte Mineralöle, Olein, Türkischrotöl, Rüböl, Tran etc., stehen in unbeschränktem Maße zur Verfügung. Harz (Kolophonium) und Salmiakgeist sollen nicht mitverwendet werden, Alkohol nur in ganz geringen Mengen. Absolute Klarheit ist nicht erforderlich, doch soll das Öl im unverdünnten Zustand auch nach mehrmonatiger Lagerung keine Ausscheidungen zeigen. Die 2—3%ige wässrige Lösung muß tadellos milchweiß sein und soll nach längerem Stehen nur Spuren sogenannter Rahmausscheidungen zeigen.

S. in Z.

780. Bitte um Angabe eines erprobten Verfahrens für die Herstellung von Malzkaffee-Glasur (wasserlöslich).

H. in H.

781. Erbitten Angaben von Fachzeitschriften für Öl- und Fettindustrie in Frankreich.

K. in K.

782. Wie werden kleine runde Gelatine-Döschen mit Deckel hergestellt?

E. in O.

783. Es stehen mir größere Mengen Talg, welche ich von Metzgereien beziehe, zur Verfügung. Wie kann ich daraus das Olein gewinnen und welche Apparatur ist dazu nötig?

B. in O.

Antworten.

756. Oberingenieur G. Eckermann veröffentlichte über Auftrag des Norddeutschen Vereines zur Überwachung von Dampfkesseln in Altona die Zusammensetzung von Geheimmitteln, welche zur Verhütung und Beseitigung von Kesselstein dienen sollen: Kesselsteinlösung von J. Hauff in Feuerbach b. Stuttgart. Dieses Präparat ist eine Lösung von Atznatron, verunreinigt mit Kochsalz und schwefelsaurem Natron, welche mit einer geringen Menge eines Farbstoffes rotbraun gefärbt ist. 1 Liter der Lösung enthält ca. 300 g Atznatron. — Kesselsteinlösung von Rudolf Hoffmann in Reichenbach b. Plochingen enthält in 1 Liter: 294 g Natronhydrat, 17 g kohlen-saures Natron, 11,2 g Kochsalz, schwefelsaures Natron und Spuren Kalk. — Kesselsteinlösung von Th. Korn in Brockenheim, enthält 73,8% Chlorbarium neben organischen Substanzen. — Kesselsteinlösung von J. A. C. Markmann, Hamburg, eine dunkelbraune undurchsichtige Flüssigkeit von fauligem Geruch, sp. Gew., 1,1015, enthält in 1 Liter: 70,2 g Chlornatrium (Kochsalz), 41,1 g kohlen-saures Natron, 5,6 g schwefelsaures Natron, 7,2 g Kalk und andere Salze, 10,3 g organische Substanz. Der wirksame Bestandteil dieser Präparate und einer Reihe anderer Geheimmittel ist

in erster Linie die Soda, ferner auch Atznatron. Der Verkaufspreis dieser Präparate ist meist übermäßig hoch. In einer oberösterreich. Papierfabrik wird als Kesselsteinlösemittel verdünnte rohe, gefärbte Salzsäure, ein preußisch-schlesisches Fabrikat verwendet. Die Salzsäure ist nur mit größter Vorsicht zu verwenden, da das Kesselblech leicht angegriffen wird. Der Arsengehalt der Säure führt leicht zur Bildung von giftigem Arsenwasserstoff. An dieser Stelle kann auf eine nähere Besprechung der Kesselsteinlösemittel nicht eingegangen werden. Ich verweise den Herrn Fragesteller auf das Buch: Dampfkesselschäden von Ingenieur Georg Frantz, Verlag Gebrüder Böhm, Kattowitz.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

757. Die beobachteten Ausscheidungen bei Mischung alkoholischer Lösungen von Schellack und Kopal dürften auf die Verwendung von mangelhaft gereinigtem Schellack zurückzuführen sein, insbesondere dürfte der Gehalt an Schellackwachs die Ausscheidungen bedingen. Durch Kochen mit verdünnter Sodalösung läßt sich das Schellackwachs aus dem Schellack entfernen. Nach Gräger erhält man klare Schellacklösungen, wenn man 1 T. Schellack mit 4 T. Alkohol von 92 Vol.-% löst. Zu der Lösung setzt man allmählich so viel destilliertes Wasser zu, bis eine käseartige Masse ausgefallen ist, über welcher eine klare Flüssigkeit steht. Man kühlt, preßt aus und filtriert. Aus den vereinigten Flüssigkeiten gewinnt man den reinen alkohollöslichen Schellack, indem man den Alkohol abdestilliert und den Rückstand auf dem Wasserbade eintrocknet. Die vom Herrn Fragesteller angegebenen Konstanten (S.-Z. 90, V.-Z. 230 bis 250) deuten auf einen Verschnitt mit anderen Harzen, da eine S.-Z. über 70 und eine V.-Z. über 225 verdächtig sind. Es wäre auch die Jodzahl zu bestimmen gewesen. Diese beträgt meist 10 bis 20, selten mehr (bis 31,5). Hingegen zeigen die zur Streckung verwendeten Zusätze folgende Konstanten.

	S.-Z.	V.-Z.	E.-Z.	J.-Z.
Angola-Kopale	127—144	140—160	0—20	130—136
Sandarac	95—160	145—185	30—55	55—90
Akaroidharz, rot	60—100	160—200	75—125	250—185
Akaroidharz, gelb	125—140	200—220	70—90	75—110
Kolophonium	140—185	145—195	5—35	100—200
Schellack	40—70	185—225	135—190	5—25
Schellack (häufigster Wert)	55—65	195—210	150—170	10—20

Aus diesen Konstanten ist ersichtlich, daß insbesondere die Jodzahl einer Schellackprobe einen wertvollen Aufschluß über die Anwesenheit von Harzzusätzen erteilt. Überdies sind auch eine Anzahl qualitativer Prüfungsmethoden für den Nachweis fremder Harze bekannt.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

758. Metallputzmittel stellen Sie vorteilhaft unter Verwendung von unserer Neuburger Kieselkreide her. Neuburger Kieselkreide ist der anerkannt beste Rohstoff für jede Art Metallputzmittel. Bitte, treten Sie sofort mit uns in Verbindung.

Fritz Schulz jun. Aktiengesellschaft, Leipzig.

759. Standöle werden in verschiedenen Flüssigkeitsgraden hergestellt. Je nach Höhe der Temperatur und der Dauer des Erhitzens erhält man dünnes, dickes und extradickes Standöl, welche auch Zink-, Blei- und Grünstandöle (für Bremergrün) genannt werden. Man stellt Standöl her, indem man Leinöl auf Temperaturen von 300 bis 320° C unter möglichstem Ausschluß von Luft genügend lange Zeit erhitzt. Um eine Oxydation des Öles bei der Erhitzung hintanzuhalten, leitet man indifferente Gase, z. B. Kohlensäure, ein. Kochkessel und Kochapparate zur Herstellung von Standöl liefern nachstehende Firmen: Wilhelm Schmidding, Köln-Mannsfeld, und Heinrich C. Sommer Nachfolger, Düsseldorf.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

763. Die Paraffinkerzen-Fabrikation fällt m. W. unter den Begriff „chemische Industrie“. Sie müssen also Ihre Arbeiter nach dem Tarif der chemischen Industrie bezahlen.

D. M.

764. Ein gelöschter Kalk, der mehrere Monate in der Grube lag, zieht aus der Luft Kohlensäure an und geht größtenteils in kohlensaurer Kalk über, sodaß die Wirkung eines daraus bereiteten Kalkwassers gegen Brandwunden geringer ist, als wenn frisch gebrannter und gelöschter Kalk verwendet wird. Wenn der Atzkalk vollständig in kohlensaurer Kalk übergegangen ist, so ist ein daraus hergestelltes Kalkwasser gegen Brandwunden ganz unwirksam.

A. G.

765. Zwecks Umarbeitung der schmutziggroßen gefüllten Riegelseife aus Talg, Knochenfett und 20% Harz, mit 20% Wasserglas gefüllt, in eine hellere Kokosleimseife werden z. B. 400 kg der Riegelseife auf 200 kg 25gräd. Atznatronlauge aufgeschmolzen und dann 200 kg der hellen Kokosölseife eingebracht. Durch die Verdampfung beim Aufschmelzen der Seife konzentriert sich die Atznatronlauge auf ca. $\frac{2}{3}$ ihres Gewichtes, sodaß die fertige Seife eine genügende Festigkeit hat. Bei Anwendung von direktem Dampf verwendet man 100 kg 38gräd. Atznatronlauge. Empfehlenswerter wäre es, die Riegelseife auf 12—15gräd. Salzwasser

aufzuschmelzen, mehrere Stunden absetzen zu lassen und so die Seife auszuwaschen. Nach Entfernung der Unterlauge, mit der auch die Wasserglasfüllung verloren geht, wird auf dem Kern die Kokosölseife mit 25gräd. Atznatronlauge verseift und die Seife dann ausgeschliffen.

R. W.

766. Seifenstein ist Atznatron (kaustische Soda) und wird in hochgrädiger Ware nur im Großbetrieb durch Kaustifizieren von Sodalauge mit Kalk, oder auf elektrolytischem Wege aus Chlornatrium hergestellt. Verwendung findet Atznatron in der Seifenfabrikation, Holzzellstoffgewinnung, Anilinfarbenfabrikation, Kurbolsäuregewinnung, als Reinigungs- und Entfettungsmittel usw.

Handelt es sich um die Herstellung von niedriggrädigem Seifenstein, so wären folgende Vorschriften zu empfehlen. I. Man rührt in 40 kg kalte Atznatronlauge von 6° Bé. langsam 60 kg kalz. Soda ein und mischt solange durch, bis die Masse dick wird und keine Lauge mehr abscheidet, wonach man auf Eisenbleche ausgießt und erstarren läßt. II. 100 kg 45gräd. Atznatronlauge werden in einem geräumigen, flachen, heizbaren Kessel mit 60 kg kalz. Glaubersalz verrührt und solange erhitzt, bis das Schäumen aufgehört hat und eine klare Schmelze im Kessel liegt, die man auf Platten oder in Pfannen ausgießt und erstarren läßt. Wegen der hohen Temperatur (über 350° C) ist große Vorsicht geboten und die Arbeiter müssen Schutzbrillen tragen.

A. G.

767. Ein Lederöl, ähnlich dem Marsöl wird durch Vermischen von 80 T. Robbentran mit 20 T. Vaselineöl und Parfümieren mit etwas Mirbanöl erzeugt.

M. O.

768. Bengal-Waschblaupapier mit Goldkäferganz erhält man, wenn man ungeleimtes festes Papier durch eine Lösung von Indigokarmin in der 5fachen Wassermenge, der man 5% Glycerin oder Glykose zugesetzt hat, hindurchzieht, oder man taucht die Papiere ein, legt sie dann aufeinander, preßt nicht zu stark aus und läßt sie auf Schnüren trocknen.

F. R.

769. Es wäre der Versuch zu machen, den grünen Talg durch Aufkochen mit verdünnter Schwefelsäure in einem ausgebleichten Behälter oder Holzbottich zu entfärben. Falls die Färbung auf aufgelöste Kupferseife zurückzuführen ist, müßte der Talg hell werden. Ist dies nicht der Fall, so wäre eine Läuterung des Talges mit 4—5% 38gräd. Atznatronlauge zu empfehlen oder eine Bleichung mit Tonsil, Fullererde, Floridin etc.

D. M.

770. Gewiß haben sich die neuen Verfahren für die Herstellung von Seifenpulver unter Kühlung, Verstäubung usw. bewährt. Der Fragekasten ist aber nicht der geeignete Ort, alle diese Verfahren ausführlich zu besprechen. Wenden Sie sich an Arthur Imhausen, Witten a. d. Ruhr; Weber & Seeländer, Helmstedt i. Br.; J. M. Lehmann, Dresden; C. E. Rost & Co., Dresden.

R. S.

771. Um möglichst viel Alkali unter Zusatz von gelöschtem Kalk in eine feste Masse überzuführen, wird in eine Mischung von 50grädiger Atzkalklauge und Wasserglas unter Erwärmen soviel gelöschter Kalk in Form von dicker Kalkmilch eingerührt, bis die Masse stockt. Der Kalk kann auch in Form von pulverförmigen Kalkhydrat verwendet werden, wodurch das fertige Produkt fester wird. Je nach dem Verhältnis der einzelnen Bestandteile, wobei ein Teil der Kalklauge auch durch Natronlauge ersetzt werden kann, wird die Masse fester oder weicher ausfallen.

R. G.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Beitrag zur Untersuchung und Beurteilung von Ammoniak-Terpentinöl-Waschmitteln.

Herr Ing.-Chemiker Welwart beklagt sich in der Nr. 39 dieses Jahrganges darüber, daß Herr Jungkuntz in der Nr. 37 die Veröffentlichung „Über die Bestimmung des Ammoniaks in Öl- und Fettpräparaten“ (Chemiker-Zeitung 1920, Nr. 116) übersehen habe. Des weiteren schreibt Herr Welwart: „Der nachträgliche Vorschlag von K. Braun, zur Fällung der Seife Chlorbarium zu verwenden, bietet dem Chlorcalcium gegenüber gar keine Vorteile.“ Hierzu sei bemerkt, daß ich keineswegs den Vorschlag der Verwendung von Bariumchlorid erst im Jahre 1920 gemacht habe, sondern bereits im Jahre 1905, also vor rund 15 Jahren. So zu lesen in der Zeitschrift „Der Seifenfabrikant“ 1905, Nr. 22, S. 528. Der Vorschlag des Herrn Welwart, Calciumchlorid zu benutzen, ist also reichlich spät gemacht worden.

Dr. Karl Braun.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 25. Oktober 1923.

Nr. 43

Verschiedene Klebstoffe.

Von Bruno Walther, Berlin.

(Fortsetzung.)

Wichtig ist der Zusatz eines Antiseptikums; andernfalls siedeln sich bald wilde Hefen und Bakterien an, von denen die ersteren das Gummi unter Kohlensäurebildung vergären und letztere den gebildeten Alkohol zu Essigsäure oxydieren, sodaß das Gummi nachher einen ganz sauren Charakter annimmt. Aber nicht nur dies, sondern die lebhaft Kohlensäurebildung veranlaßt, daß in stark verkorkten Flaschen ein Überdruck entsteht und dieser die Korken austreibt oder die Flaschen zum Bersten bringt. Sehr gut eignen sich als Antiseptia Karbol-, Salicyl- und Benzoesäure, von denen man 1–2 g auf das Kilo fertige Lösung rechnet. Soll das Gummi zum Gummieren von Briefmarken, Umschlägen usw. dienen, so setzt man vielfach noch Zuckersirup hinzu. In der Vorkriegszeit, wo Sirup ein außerordentlich billiges Produkt war, verwendete man ihn auch als Streckmittel. Für den Gebrauch von Gummi in Haushalten setzte man ihm vielfach noch irgendwelche Geruchsstoffe, meist Spuren von ätherischen Ölen (Rosenöl, Bittermandelöl usw.) zu. Der auf diese oder jene Weise aus dem Gummi arabikum hergestellte Büroleim stellt eine klare, gelbliche Flüssigkeit von mittlerer Konsistenz dar. Die Klebkraft steht natürlich den aus Leder- und Knochenleimen hergestellten flüssigen Leimen bedeutend nach, weshalb die Gummilösung fast ausschließlich für Papierarbeiten dient. Hier hat sie aber den Vorteil, daß die Lösung selbst durch die feinsten Papiersorten nicht durchschlägt.

Auch andere Harzarten, welche z. T. in Wasser unlöslich sind, dienen zur Herstellung von Klebstoffen. Diejenigen, die gleich Gummi arabikum in Wasser löslich sind, werden auf gleiche Weise verarbeitet, andere, die diese Eigenschaft nicht besitzen, löst man in entsprechenden Lösungsmitteln, so z. B. Benzin, Benzol usw. Besonders die Lösungen der Kautschuk- und kautschukähnlichen Harze haben eine große Bedeutung erlangt.

Andere Ausgangsprodukte zur Herstellung von Klebstoffen sind die Stärken. Mit Vorliebe bediente man sich früher der Weizenstärke, während man sich unter den heutigen Verhältnissen am Kartoffelmehl genügen läßt. Ein steifer Stärkekleister, hergestellt durch Anrühren von Stärke irgendwelcher Herkunft mit kaltem Wasser und Übergießen dieser Suspension mit heißem Wasser und Aufkochen des Ganzen diente zum Etikettieren von Flaschen und anderen Verpackungen. Dieser Klebstoff zeichnet sich hierfür durch außerordentliche Reinlichkeit aus. Nach einem erloschenen Verfahren macht man sich die bekannte Tatsache zunutze, daß Alkalien die Eigenschaft haben, die Stärkekörnchen zu sprengen, wodurch die Quellung natürlich eine außerordentlich große ist. Das Ausführungsbeispiel⁸⁾ gibt an:

40 g Stärke werden mit wenig kaltem Wasser angeteigt und darauf soviel heißes gegeben, daß die gesamte Wassermenge 2 Liter beträgt. Nunmehr rührt man 320 g Calciumkarbonat (Schlämmerkide) ein, gibt $\frac{1}{4}$ l Natronlauge 20° Bé hinzu und erhitzt eine Zeitlang über schwachem Feuer, wobei sich allmählich ein dicker Brei bildet.

Dieser Klebstoff hat stark alkalische Eigenschaften, und das ist ein übergroßer Nachteil. Derartige Klebemittel schlagen außerordentlich stark durch Papier und vernichten auf der andern Seite alles, was nicht ganz alkalibeständig ist. Das Ausbleichen vieler Etiketten, das Zerstören von Tintenschriftzügen rührt in den meisten Fällen von der Verwendung nicht neutraler Klebstoffe her. Viele bunte Buchdruckfarben bestehen z. T. aus Farblacken saurer Farbstoffe, welche durch die Alkalität vollständig entfärbt werden; aus gleichem Grunde werden die Schriftzüge von Eisengallus-Tinten beeinflusst, die durch Freiwerden von Ferrioxyd eine rotbraune Färbung annehmen.

Nach einem anderen Patent⁹⁾ erhält man durch Einwirkung von Sulfo- oder Karbonsäuren in Gegenwart oder Abwesenheit von Formaldehyd auf lösliche Stärke einen guten Klebstoff. Dieser dürfte sich jedoch bei den heutigen Verhältnissen zu hoch im Preise stellen.

Nächst der Stärke wäre das Dextrin zu nennen, welches weit mehr als die erstere selbst zur Darstellung von Klebstoffen oder Kleister dient. Bekanntlich werden die Dextrine aus den

Stärken durch Erhitzen nach dem Naß- oder Trockenverfahren gewonnen und führen im Handel je nach der ihnen anhaftenden Färbung verschiedene Namen. Die helleren Sorten führen meist den Namen „Gommeline“, während die dunkleren mit „Britishgum“ bezeichnet werden. Durch einfaches Auflösen des Dextrins in Wasser im Verhältnis 1:1 erhält man einen guten Klebstoff, welchen man durch Zusatz von 1 bis 2 Promille eines geeigneten Antiseptikums (siehe bei Gummi arabikum) haltbar macht. Das Auflösen ist wegen der Gefahr des Anbrennens in einem Wasserbade vorzunehmen. Dextrinlösungen dienen namentlich als Zusatz zu Wasserfarben, um zu vermeiden, daß diese „abrußen“, d. h. die trockene Farbe fest an dem gestrichenen Gegenstand haftet. Außerdem werden sie vielfach als Zusatz zu Druckfarben für Stoffdekoration etc. verwendet, um ein Auslaufen während der folgenden Arbeitsgänge zu verhindern. Für letzteren Zweck verwendet man allerdings auch andere Verdickungsmittel, wie Stärke, Gummi arabikum, Tragant usw.

(Schluß folgt.)

Rundschau

Wasser- und feuerfester Kitt. (D. R. P. 380 593 v. 13. II. 1920. *Heinrich Karl Major und Marie Alexandrine Major* geb. Odau in Berlin-Schöneberg.) Die vorliegende Erfindung betrifft einen wasser- und feuerfesten Kitt zum Dichten von durchlöcherten Gefäßen, insbesondere Koch- und Waschgeschirren, der aus einem Gemisch von Asbestpulver mit Asbestfasern als Grundstoff und einer Lösung von Zellon in Aceton als Bindemittel besteht. Die Verwendung von Zellonlösungen zur Herstellung wasserfester Gegenstände allein oder in Verbindung mit Füllstoffen ist an und für sich bekannt. Ebenso ist es bekannt, bei der Herstellung feuerfester Kittes Asbest als Füllstoff zu verwenden. Neu ist dagegen die Herstellung eines feuerfesten Kittes mit Asbest als Grundstoff und Zellonlösung als Bindemittel. Hierbei erhält man, wenn man den Asbest in Form eines innigen Gemisches von feinen Fasern und feinem Pulver verwendet, einen Kitt von großer Dichte und Homogenität bei erheblicher Festigkeit, sodaß man den Kitt ganz für sich allein zum Verschließen von Löchern verwenden kann, indem man aus ihm einen netzartigen Körper mit auf der Innen- und Außenseite des Gefäßes liegenden Köpfen bildet.

Mit Rücksicht auf die Art der angewendeten Stoffe, insbesondere auf die Flüchtigkeit des Lösungsmittels des Bindestoffes, der in Tuben in den Handel kommt, wird der Kitt aus seinen Bestandteilen in jedem Gebrauchsfalle besonders hergestellt. Dies geschieht in der Weise, daß man je nach der benötigten Kittmenge einige Tropfen des Bindemittels mit einer entsprechenden Menge des Gemisches von Asbestpulver und Asbestfasern zusammenrührt, bis ein ziemlich fester Kitt entsteht. Dieser wird dann zwischen den Fingern geknetet, bis er nicht mehr an ihnen hängenbleibt. Die fertig zubereitete Kittmasse wird von der Innenseite des Geschirres, nachdem diese um die zu verschließende Öffnung herum mit dem Bindemittel benetzt worden ist, in die Öffnung hinein- und teils hindurchgedrückt und auf der Innen- und Außenfläche zu einer netzartigen Erhöhung geformt.

Patent-Anspruch: Wasser- und feuerfester Kitt zum Dichten von Löchern in Gefäßen, insbesondere Wasch- und Kochgeschirren, dadurch gekennzeichnet, daß er aus einem Gemisch von Asbestpulvern mit Asbestfasern als Grundstoff und einer an sich bekannten Lösung von Zellon in Aceton als Bindestoff besteht.

Beseitigung des Geruches aus Teerölen. (D. R. P. 379 733 v. 11. XII. 1921. *Friedrich Uhde* in Bövinghausen, Post Merklinde.) Einer allgemeinen Anwendung der Teeröle in der Schmieröl- und Farbenindustrie steht der unangenehme Geruch im Wege, der sich allen mit Teeröl hergestellten Produkten mitteilt und diese schwer verkäuflich macht. Versuche, den Geruch durch Oxydationsmittel wie Chlor usw. zu entfernen, haben sich als unzweckmäßig erwiesen. Folgende Behandlung der Teeröle ergibt ein einwandfreies Produkt.

Hochsiedende Teerfraktionen, wie Teerfettöl, Benzolwaschöl, Anthrazenöl usw., werden mit abgelagertem feingeschnittenen Heu, Stroh oder ähnlichen Stoffen in einer Teerblase unter ständigem Rühren bis etwa 340° erhitzt. Beispielsweise verwendet man auf 150 kg Teerfettöl etwa 5 kg Stroh. Die zugesetzten Stoffe zersetzen sich unter Wasser-Bildung, das zusammen mit vorhandenen niedrig siedenden Teerbestandteilen abdestilliert. Die übrigen Zersetzungsprodukte zerstören die Geruchsstoffe des Teeröls, lösen sich vollständig in diesem auf und erhöhen die Viskosität. Sollen niedriger siedende Teeröle geruch-

⁸⁾ D. R. P. 12 878 erl.

⁹⁾ D. R. P. 290 739.

frei gemacht werden, so muß das Erhitzen unter Druck geschehen.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Beseitigung des Geruches von Teeröl, dadurch gekennzeichnet, daß Teeröle gegebenenfalls unter Anwendung von Druck in einer mit Rührwerk versehenen Destillationsblase zusammen mit wenigen Prozenten abgelagerter zerkleinerter Stoffe wie Heu oder Stroh bis etwa 340° erhitzt werden.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

Die Forderungen für Olsaaten und Pflanzenöle am einheimischen Markt muteten im Laufe der Berichtswoche geradezu grotesk an. Man kann sich kaum ein richtiges Bild von der wirklichen Lage machen. Die Verhältnisse am Devisenmarkt haben gerade die Preise für Olsaaten und Pflanzenöle in ganz fabelhafter Weise in die Höhe getrieben. Immer wieder muß zunächst die gänzliche Schließung der Waren- und Effektenbörsen gefordert werden, weil sie in der heutigen Zeit der ungeheuren Materialknappheit lediglich eine Brutstätte der Preistreiberien sind. Am Hamburger Markt schnellten in den letzten Tagen der Berichtswoche die Preise für Raps auf 8—9 und für deutsche Leinsaat auf 6—8 Milliarden M pro Zentner in die Höhe. Bei solchen Preisen geht den Käufern offenbar der Atem aus, sodaß die Geldknappheit neuerdings scharf in die Erscheinung tritt. Von Pflanzenöl war Leinöl wenig, Sojaöl hingegen besser gefragt, das Geschäft im allgemeinen aber noch geringer als in früheren Wochen. Bei einem Kursstande von 16 Milliarden M für das Pfund Sterling notierte Leinöl etwa 710 bis 720, Sojabohnenöl 660 bis 665, Palmkernöl 690 bis 695, Kokosöl 755 bis 760 Millionen M pro kg einschließlich Faß ab Lager. Man darf mit Recht gespannt darauf sein, was die nächsten Tage und Wochen im Geschäft im allgemeinen bringen werden.

Die Stimmung für Olsaaten und Öle war an den ausländischen Märkten im allgemeinen stetig, zum Teil steigend, zum Teil konnten sich geringe Preiserhöhungen indessen nicht behaupten. Am La Plata lag Leinsaat alter Ernte trotz der guten Aussichten der neuen Ernte fester und höher. Mitte Oktober wird eine neue amtliche Schätzung erwartet, auf die man einigermaßen gespannt ist. Für prompte Verschiffung erhöhten die Abgeber ihre Forderung auf 23,55 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Auch die Preise auf Termine schlossen sich mehr oder weniger an. Die Abladungen beliefen sich auf 4500 t gegen 12600 t in der Vorwoche, die sichtbaren Vorräte blieben mit 20000 t unverändert. Am Antwerpener Markt stellte sich der Preis für greifbare Plata-Leinsaat auf Frs 174 bis 175 und für Leinöl auf Frs 346,50 bis Frs 347 pro 100 kg. An der Amsterdamer Börse notierte greifbares Leinöl schließlich Fl 49¼ und Rüböl Fl 46½ pro 100 kg. Die englischen Märkte waren für Leinsaat und Leinöl zunächst sehr fest und steigend, konnten sich indessen nicht behaupten. London notierte für Leinsaat, Plata, loko Hull, £ 21,2/5, Calcutta, Oktober £ 21,5, Leinöl, greifbar, £ 42,15, November-Dezember £ 41, Januar-April £ 37,10, Rüb-saat, Toria, Januar-Februar, £ 17,10, Rüböl, roh, £ 39,5, technisch raffiniert £ 42 pro t.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 20. Oktober 1923.

Leinöl Hfl. 52, Leinölfirnis Hfl. 53, Leinölfettsäure Hfl. 60, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 57, Kokosölfettsäure £ 41,10, Lagos-Palmöl £ 38, Palmkernöl £ 44, Palmkernölfettsäure £ 41, Baumwollsaatöl hell £ 44, Rizinusöl I. Pressung £ 53, Rizinusöl II. Pressung £ 52, Sojabohnenöl £ 41, Knochenfett, gutf., verzollt £ 45, Rindertalg je nach Qual. £ 41—42,10, Hammeltalg £ 43, Schweinefett, techn. mittelfarbig dän. Kr. 106, Dorschtran, gelbbl. norw. Kr. 96, Dorschtran, braunblank norw. Kr. 88, Brauntran norw. Kr. 75, Harz, amerik., mittelhell \$ 5,50, Terpentinöl, amerik. \$ 37, Terpentinöl, schwed. schw. Kr. 92. Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl.-, Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg. — Schellack TN orange sh 300, Schellack lemon sh 350 per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim \$ 23, Lederleim \$ 27 p. 100 kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Die Kauflust ist an den Auslandsmärkten weiter zurückgegangen, und die Umsätze waren von keiner Bedeutung. Angesichts der unsicheren politischen Lage in Deutschland wurden manche schwimmenden Partien, die ursprünglich für den deutschen Markt bestimmt waren, auf einen anderen europäischen Platz umgeleitet. Naturgemäß drückten diese Partien auf die betr. Märkte. Talg: Die dieswöchige Londoner Auktion verlief sehr ruhig und brachte um 10 sh niedrigere Preise. Kokosöl blieb fest angesichts der steigenden Koprapreise. Leinöl: Die günstigen Meldungen über die neue Leinsaat-Ernte blieben nicht

ohne Einfluß auf die Preise. Diese gaben leicht nach. Sojabohnenöl: Der Preis blieb bei geringen Umsätzen fast unverändert. Die orientalischen Mühlen zeigten im Augenblick etwas mehr Entgegenkommen. Palmkern- und Fettsäuren zeigten gegenüber der Vorwoche keine Veränderungen.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 20. Oktober 1923.

In der Vorwoche hat sich geschäftlich nichts Bemerkenswertes ereignet. Die Umsätze bewegten sich in bescheidenen Grenzen. Die Preise zeigten im Auslande sowohl als auch hier keine Änderungen. Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiges Rindertalg K 15 600, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 700, benzinextrahiertes Knochenfett, roh K 12 000, Leinöl, holl. K 17 700, Kokosölfettsäure K 16 000, Fettsäure K 13 500, Rizinusöl I. Pressung K 21 500, Rizinusöl II. Pressung K 21 100, Kokosöl, ceylonartig K 17 500, Kokosöl, cochinartig K 18 200.

Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg, den 18. Oktober 1923.

Der Hamburger Holzölmarkt war in den letzten Tagen ziemlich leblos, jedoch haben die Preise nicht wesentlich nachgegeben, wenngleich sich naturgemäß das Mehrangebot bemerkbar machte. Ich notiere für Lokoware, waggonfrei Hamburg, prompte Lieferung £ 95 p. engl. ton, netto, Oktober-November-Abladung von China £ 95 p. engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 18. Oktober 1923.

Eine Belebung des Geschäftes ist leider noch immer nicht zu konstatieren; die Lage bleibt nach wie vor ruhig.

Paraffin konnte infolge geringer Vorräte hier und im Ausland und infolge des damit verbundenen Mangels an Angeboten weiter im Preise anziehen. Ich notiere für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,75 bis 8 p. 100 kg, für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,90 bis 9,25 p. 100 kg. Ia weißes poln. Tafelparaffin 50/52° muß mit \$ 8,50 bis 8,75 p. 100 kg ab deutsch-polnischer Grenze bezahlt werden, wenn überhaupt erhältlich. — Ich notiere noch unverändert für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 13 p. 100 kg, 58/60° \$ 14,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 23,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Das ruhige Bedarfsgeschäft hält an. Auch sind wieder einige Abladungsgeschäfte getätigt worden. Der Artikel kostet je nach Provenienz sh 105 bis 115 per cwt. Deutsches Bienenwachs notiert unverändert Goldmk. 2 pro kg. — Japanwachs ist nahezu ohne Umsatz. Nominell ist die Notierung für greifbare Ware sh 80 bis 82 per cwt., Oktober-November-Abladung sh 78 bis 80 per cwt. — Karnaubawachs: Die angekommene Ware ist inzwischen plazierte worden, sodaß keinerlei dringendes Angebot mehr zu verzeichnen ist. Disponibles Karnaubawachs ist im Augenblick nicht unter sh 90 bis 92 per cwt. zu haben. Oktober-November-Abladung wird von drüben wieder fester gemeldet, und zwar mit sh 88 bis 90 per cwt. — Montanwachs: Der Grundpreis ist etwas heraufgesetzt worden, und zwar auf Goldmk. 2 pro kg. — Harz: Nachdem die Preise — wie in meinem letzten Bericht vorausgesagt — ganz beträchtlich gestiegen sind, hat gestern und heute wieder eine sehr starke Abwärtsbewegung eingesetzt. Merkwürdigerweise sind bedeutende Unterangebote, die gestern hinübergelegt wurden, heute angenommen worden. Ich offeriere heute auf Abladung mit \$ 5,26 p. 100 kg waggonfrei, Lokoware resp. kurz eintreffende mit \$ 5,40 p. 100 kg ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg, unverzollt, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg, den 18. Oktober 1923.

Das Geschäft in unseren Rohstoffen bleibt nach wie vor ruhig, und die Preise sind unverändert. Deutsches Bienenwachs fehlt. Wir notieren ausländisches je nach Provenienz zu 98 bis 105 sh per cwt. unverzollt; Karnaubawachs, courantgrau und fettgrau zu 93 bis 94 sh per cwt. unverzollt; prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 82 bis 83 sh per cwt. unverzollt; Montanwachs fehlt zurzeit; Paraffin \$ 8,75 bis 10 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Grad, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 19. Oktober 1923.

Das Inlandsgeschäft ist nun fast zum Erliegen gekommen. Der Weltmarkt unserer Artikel fährt fort, in ruhiger, aber fester Haltung zu verkehren. Wir geben nachstehend folgende unverbindliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs,

je nach Provenienz sh 105—110, Ia Original-Japanwachs erste drei Marken sh 83—85 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs, Goldmark 245, Ceresin naturgelb 54/56^o Goldmark 62, Ceresin Ia weiß 54/56^o Goldmark 65 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 kg brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Mineralöle und Fette.

Dresden-A. 1, den 19. Oktober 1923.

Die Schwierigkeiten türmen sich in Deutschland wieder in sehr bedenklichem Maße. Der deutsche Geschäftsträger in Paris hat bei seinem erneuten Schritt seitens Poincarés wiederum eine Abweisung erhalten. Die Lage erscheint daher also wieder einmal sehr zugespitzt und gibt im Zusammenhang mit den anderen innerpolitischen Sorgen leider Anlaß zu weiteren Unruhen, und zu einem verstärkten Druck auf den Markkurs. Auf dem Mineralölmarkt hat sich seit unserem letzten Bericht nichts geändert, das Geschäft ist sehr ruhig und die Verbraucher sind infolge Kapitalmangels äußerst zurückhaltend. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden bei einem Dollarkurs von ca. M 12 Milliarden:

(Die Markpreise sind mit einer Million zu multiplizieren.)	
Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	M 740 bis 1 190
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	M 650 bis 740
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	M 830 bis 1 160
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	M 970 bis 990
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	M 490
Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/50	M 690 bis 750
Spindelöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/20	M 650 bis 690
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	M 1 170
Gasöl	M 250 unverz.
Bohröl, weißlich	M 925
Maschinenfett	M 960
Vaselin, gelb	M 1 200
Wagenfett	M 500
Karbolineum	M 575

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 20. Oktober 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit 1 Million zu multiplizieren.

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85% techn.	M 3200	£ 37
Atznatron 125/8	1530	18.10
Atzkali 88/92%	2250	28.10
Antichlor, krist.	880	8.10
Antichlor, Perlform	920	9.17/6
Bittersalz	160	1.15
Bleiglätte, rein	4350	34
Bleimennige, rein	4200	34
Chlorcalcium 70/5	1100	4. 5
Eisenvitriol	240	3
Chromalaun	2100	27.10
Chlorkalk 110/15%	680	8
Chlorbarium 98/100%	1200	13
Essigsäure 80%	3600	45
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	240	2.10
Glaubersalz, kalz.	440	5. 7/6
Kalialaunkristallmehl	640	7.17/6
Kalialaun in Stücken	720	8.17/6
Kali, chloresures	2400	24.15
Kalilauge 50° Bé	1260	
Kupfervitriol 98/99	1760	22.10
Kaliumbichromat	4000	53
Lithopone RS	1600	18
Naphtalin in Schuppen	1300	15.15
Natrium bic. DAB 5	570	12
Natrium bic. venale	560	11.10
Natronlauge 38/40° Bé	600	
Oxalsäure 98/100%	2800	37
Pottasche 96/8%	1710	21
Salmiakgeist 0,910	2100	21
Salmiak, feinkrist.	1600	23
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	1120	14
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	600	7
Salzsäure, techn. arsenfr. 19/21	360	4.15
Soda, kalz. 96/8%	630	6.10
Soda, krist.	324	4.15
Tonerde, schwefelsäure, 14/5%		6.17/6
Tonerde, schwefelsäure, 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	630	4.12
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		7.15
Zinkweiß RS	4200	45

Das Inlandsgeschäft stockt zurzeit merklich. Das Fehlen der nötigen Mittel zum Wiedereinkauf seitens der Konsumenten

machte sich immer mehr bemerkbar. Viele Verbraucher können mit der rapiden Geldentwertung nicht Schritt halten und müssen daher ihre Käufe auf das Äußerste einschränken. Auch das Auslandsgeschäft war vollkommen ruhig. Die Ermäßigung der Kohlenpreise hatte eine Preisreduzierung verschiedener Chemikalien zur Folge. So gingen z. B. Schwefelnatrium, Chlormagnesium, Wasserglas, Essigsäure, Chromalaun und Hirschhornsalz im Preise zurück.

Carl Heine Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 17. Oktober 1923.

Angebote: *Atzkali, 88/92 K 10 300, *Atznatron, 128 130 K 6400, *Ameisensäure, 85% K 14 800, Antichlor, krist. K 4600, *Bittersalz K 520, Bleiglätte, B. B. U. K 10 800, Bleiweiß, chem. rein K 13 100, Bleizucker, krist. K 16 200, Borax K 9700, *Chlorbarium, krist. Mehl 98/100% K 4750, *Chlorcalcium geschmolzen, 70/75 K 1800, Chromalaun Lissabon K 8950, *Chromkali Exekutiv K 18 000, *Chromatron K 15 200, Eisenvitriol K 1000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, Glaubersalz, krist. K 1000, Glycerin, 28 Bé, chem. rein K 29 000, *Harz, franz., W. W. K 5600, Harz, inländ., F. G. K 4600, Kali, gelbblausaures K 39 000, Kleber Ia K 12 200, *Lithopon, Grünsiegel, 30% K 7000, *Milchsäure, tech. 50 Vol.-% K 13 500, Minium, Bleiberger K 12 000, Natriumbisulfit, 60/62 K 6100, Natriumsulfit K 4800, *Oxalsäure K 13 100, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 6900, Paraffin 50/52, opak K 6500, Paraffin-Schuppen, Vacuum K 6600, *Pottasche, 96/98 S. Fr. 0,66, Salalcali pulv. K 7450, Salzsäure, 19/21, techn. rein 1150, Salmiak-Salz K 8900, Schellack T. N. orange K 115 000, *Schwefelnatrium 60/62, per 100 kg S. Fr. 38,75, Soda bic. B. K 3100, Stearin-Tafeln, franz. K 20 700, Terpentingöl, schwed. K 18 000, *Wachs, China- K 29 000, *Wachs, Karnauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 32 000, Weinsäure, krist., spießig K 42 000, Zinnober, Idria- K 160 000.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 16 000, Leinöl, holländ. K 17 700, Rüböl, dopp. raff. K 13 800, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, weiß, Ia K 15 500, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 400, *Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 600, Sesamöl, I. Pressung K 18 600, Speiseöl, Tafel- K 16 000, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 36,05, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 26 600, Kokospfeisefett in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für 1 kg, die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Vom Fastagenmarkt.

Der Verkehr am Holzmarkt war zu Beginn des Berichtsmonats im großen und ganzen unbedeutend. Den Käufern fehlen mehr und mehr die Geldmittel zum Ankauf, und sie decken infolgedessen nur dringendsten Bedarf. In der letzten Zeit stellte sich indessen etwas mehr Angebot ein, wobei hier und da Preiskonkzessionen gemacht wurden, zumal schließlich auch die Devisenkurse stark geschwächt erschienen. Nach dem Rückgang der Devisenkurse verhielten sich die Käufer erst recht abwartend. Meist wurden die Käufe in ausländischer Währung abgeschlossen, zur Bezahlung aber auch Dollarschatzanweisungen des Deutschen Reiches verwandt. Eine Belebung des Geschäftes am Holzmarkt im allgemeinen erwartet man von der Wiederanknüpfung des Geschäftes mit dem Ruhrgebiet. Im Augenblick sind die Forderungen für Holz im allgemeinen unbestimmt.

Die Nachfrage nach Fässern aller Art war im Laufe des Berichtsmonats mit Rücksicht auf die geforderten hohen Preise sehr zurückhaltend, meist verlangten Abgeber Preise in ausländischer Währung oder in Goldmark, sodaß schon aus diesem Grunde nicht geringe Schwierigkeiten namentlich für größere Geschäfte bestanden. Gelegentlich waren für reparaturfreie eichene Ölbarrels Forderungen von 4 bis 4½ Gulden pro Stück ab Lieferstelle genannt, doch blieb das Interesse der Käufer bei solchen Preisen auf die Nachfrage beschränkt. Eisentässer, gebraucht, wurden von vielen Seiten angeboten, ohne daß genaue Preise genannt waren. Nach der ansehnlichen Ermäßigung der Kohlenpreise dürften auch die Eisenpreise voraussichtlich folgen und Eisentässer im allgemeinen billiger zu haben sein. Auch für Holzfässer und Blechkannen suchten Verkäufer Gebote zu erlangen, was aber in den letzten Tagen nach der Abschwächung der Devisen mit Schwierigkeiten verbunden war. Die Anfertigung von Holzfässern und Blechemballage hielt sich in den letzten Monaten in engen Grenzen, weil die Beschaffung neuer Behälter mit zu großen Kosten verbunden ist. In der Faßindustrie ging man hier und da zu weiteren Betriebseinschränkungen über. In Köln wurde die Öllagerei und Faßhandel A.-G. mit einem Kapital von 50 Millionen gegründet, welche sich mit der Lagerung, Aufbewahrung und dem Verkauf von technischen Ölen und Fetten sowie mit dem An- und Verkauf von Fässern aller Art befaßt. Mit Rücksicht auf die im Augenblick unklare Lage des Devisenmarktes dürfte sich für die Käufer zunächst Zurückhaltung empfehlen, da nach der Ermäßigung der Kohlenpreise auch auf allen anderen wirtschaftlichen Gebieten Preissenkungen voraussichtlich zu erwarten stehen.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.**Tagesgeschichte.**

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Bad Oldesloe, Hirus A.-G., Chemische Fabrik. Herstellung von Seifen, kosmetischen und ähnlichen Präparaten sowie Vertrieb und Handel mit chemischen Produkten jeder Art. Grundkapital 24 Millionen M. Vorstand Kaufmann Ernst Helbing sr.

*† Berlin. Masserol A.-G. für Parfümerie- und Seifenfabrikation. Herstellung und Vertrieb von Parfümerien und Seifen aller Art, die unter der Bezeichnung Masserol in den Handel gebracht werden sollen, Herstellung und Vertrieb von ähnlichen Artikeln sowie Beteiligung und Erwerb anderer Unternehmungen der Parfümerie-, Seifenindustrie und verwandter Geschäftszweige. Grundkapital 300 000 000 M. Vorstand Kaufmann Georg Richardt in Thale a. Harz. Geschäftsstelle Neukölln, Bodestr. 20.

*† Berlin. Arthur Fabisch Parfümerien- und Seifen-Aktiengesellschaft. Herstellung und Vertrieb chemischer, pharmazeutischer und kosmetischer Präparate, insbesondere Parfümerien und Seifen, sowie Großhandel damit, insbesondere in teilweiser Fortführung des Betriebes der Firma Apotheker Arthur Fabisch Großhandlung kosmetischer Präparate, G. m. b. H., deren Mitgesellschafter der Gründer Arthur Fabisch ist. Grundkapital 12 000 000 M. Vorstandsmitglieder Apotheker Arthur Fabisch, Charlottenburg, Kaufmann Siegmund Fabisch, Charlottenburg, Diplomingenieur Salomon Minc, Charlottenburg. Geschäftsstelle Berlin N. 24, Friedrichstr. 131 d. — *† „Rhenania“ Gesellschaft zur Bekämpfung von Pflanzenschädlingen m. b. H. Ausarbeitung, Verwertung und Anwendung von chemischen Verfahren zur Bekämpfung von Pflanzenschädlingen. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Oberingenieur Carl Burbott, Berlin-Lichterfelde. —

*† „Industriehilfe“ Aktien-Gesellschaft für Kapitalbedarf. Beschaffung von Kapitalien zur Förderung von industriellen und Handelsunternehmungen sowie Beteiligung an solchen Unternehmungen. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstand Kaufmann Carl Freiherr von Elverfeldt. Geschäftsstelle Berlin-Schöneberg, Motzstraße 22.

*† Freiburg i. B. Chemisch-Pharmazeutische Aktiengesellschaft Freiburg (Breisgau). Fabrikation und Vertrieb von chemisch-pharmazeutischen und kosmetischen Präparaten, von Drogen und Reagenzien. Grundkapital 10 Millionen M. Die Gründer der Gesellschaft, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Richard Löffler, Bruno Hausmann, Julius Rohr, Franz Grundmann, Kaufleute in Freiburg, und Dr. John Mez, New York. Als Aufsichtsratsmitglieder sind gewählt Kaufmann Alfred Mez, Bankdirektor Heinrich Gieringer, Rechtsanwalt Ludwig Marbe, Freiburg. Vorstand ist Dr. Friedrich Hermann Braunwarth, Chemiker, Freiburg.

*† Grevenbroich. Rheinische Seifenfabrikation, G. m. b. H. in Jüchen. An- und Verkauf von Rohmaterialien zur Herstellung von Seifen aller Art, Herstellung von Seifen, Verkauf von Fertigfabrikaten in Seifen. Stammkapital 20 Millionen M. Geschäftsführer Kaufmann Wilhelm Eicker.

*† Hamburg. Erich Schröder vormals Leo Dreher, G. m. b. H. Import, Export und Vertrieb von Ölen, Fetten und Chemikalien, weiterhin Fortbetrieb der in Hamburg bestehenden Firma Erich Schröder vorm. Leo Dreher. Stammkapital 2 000 000 M. Geschäftsführer Rudolf Neulinger, Kaufmann zu Niederlößnitz, Ehefrau Julia Neulinger, geb. Konirsch, zu Niederlößnitz, und Otto Dinnebie, kaufmännischer Disponent, zu Tetschen.

*† Mannheim. Gebrüder Beermann G. m. b. H., Dffenstraße 11–13. Fabrikation und Vertrieb von Ölen und Fetten aller Art, insbesondere von Schmiermitteln sowie die Lagerung und der Versand von Ölen und Fetten für fremde Rechnung sowie der Betrieb aller damit zusammenhängenden Geschäfte. Stammkapital 5 000 000 M. David Beermann, Mannheim, und Max Mayer-Gidion, Mannheim, sind Geschäftsführer.

*† Neuß. Ölimport, G. m. b. H., Niederstr. 68. Handel und Vertrieb von Ölen, Fetten und einschlägigen Artikeln. Stammkapital 500 Millionen M. Geschäftsführer Lambert Faßbender, Kaufmann.

*† Oelsnitz i. V. Gebrüder Gitter, Großhandel mit Lacken, Firnis, Ölen, Fetten und einschlägigen Artikeln. Gesellschafter sind die Kaufleute Otto Louis Gitter und Adolf Otto Gitter.

*† Saarbrücken. Chemische Kunstdünger- und Leimfabrik J. Erhardt G. m. b. H. in Saarbrücken 2. Fabrikation und Großvertrieb künstlicher Düngemittel, chemischer Produkte und Leim. Stammkapital 20 000 Franken französischer Währung. Geschäftsführer Josef Erhardt, Ingenieur.

* Bremen. Cosmos Werke A.-G., Fabrik pharmazeutischer und kosmetischer Präparate. Die Firma lautet jetzt: Cosmos Werke & Roland Parfümerie Aktiengesellschaft Fabrik pharmazeutischer und kosmetischer Präparate. Das Grundkapital beträgt jetzt 40 000 000 M.

* Halle a. S. Wipperling Waschmittelwerke, G. m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Liquidatoren sind Chemiker Gustav König und Kaufmann Julius Hennecke.

* Halle a. S. Der Generaldirektor der Werschen-Weißfelder Braunkohlen-A.-G. Dr. W. Scheithauer feierte sein 25jähriges Dienstjubiläum.

* Hamburg. Hackowa Fabrik technischer Öle und Fette G. m. b. H. Kaufmann Reinhold Mönkedieck in Hannover ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt.

* Hannover. Chemisch-technische Fabrik A.-G. Grundkapital auf 45 Millionen M. erhöht.

* Mannheim. Schwarztrauber & Co. G. m. b. H. Die in der südwestdeutschen Handelsmetropole seit Jahren ansässige Firma hat ihren Geschäftsbetrieb seit 1. Oktober ganz bedeutend erweitert. Durch Verlegung ihrer Büro- und Lagerräumlichkeiten in ein eigens dazu umgebautes Gebäude im Vorort Feudenheim ist die Firma in der Lage, jedes Ausdehnungsbedürfnis befriedigen zu können. Sie ist nach wie vor in der Lage, alle chemischen Erzeugnisse auf Lager zu nehmen, um die große Industriekundschaft des Platzes und der näheren Umgebung bedienen zu können. Außerdem hat die Firma eine Reihe von Interessengemeinschaften mit ersten Werken abgeschlossen und hat u. a. durch Übernahme der Generalvertretung der Vereinigten Aluminium-Werke Aktiengesellschaft, Lautawerk den Alleinverkauf für Süddeutschland in Kristallsoda in Händen. Die Aussichten für die Weiterentwicklung, soweit man durch die augenblickliche Wirtschaftslage beurteilen kann, sind gut.

* München. „Giotil“ Seifenfabrik A.-G. Grundkapital auf 130 000 000 M. erhöht.

* Saarbrücken. C. Kirchner. Dem Kaufmann Paul Gasteyer ist Einzelprokura erteilt. Die Prokura des Fabrikanten Albert Kirchner senior ist erloschen.

* Wien. Am 13. d. M. ist Herr Ing.-Chemiker Dr. Béla Lach nach langem schweren Leiden verschieden. Der Versorbene war viele Jahre hindurch als geschätzter Berater der Öl-, Fett- und Seifenindustrie tätig und ist auch unseren Lesern durch verschiedene Beiträge in der Seifens.-Ztg. bekannt. Von Büchern, die er verfaßt hat, nennen wir: „Die Stearinfabrikation“ (Halle a. S. 1908); „Die Gewinnung und Verarbeitung des Glycerins“ (Halle a. S. 1907); „Die Zeresinfabrikation“ (Halle a. S. 1911). Wir werden dem Dahingegangenen ein ehrenvolles Gedenken bewahren. Red.

Ölwerke Gebr. Vöhl A.-G., Düsseldorf. Die Ende 1921 in eine A.-G. mit M 3 Mill. A.-K. umgewandelte Gesellschaft erzielte nach einem Berichtsauszug 1922/23 nach M 1,28 (0,12) Mill. Abschreibungen M 125,27 (0,71) Mill. Reingewinn, woraus die G.-V. 500 (10) % Dividende und M 6,02 Mill. als Vortrag genehmigte. Die Kapitalerhöhungen auf insgesamt M 31 Mill. sind durchgeführt, eine neue Kapitalvermehrung wurde mit Rücksicht auf die gegenwärtigen Verhältnisse vertagt. Neu in den A.-R. wurde Herr Bankier B. Blanke, Düsseldorf, gewählt. Die Einführung der Aktien an der Essener und Düsseldorfer Börse sei beabsichtigt. (Frkf. Ztg.)

Gesetze und Verordnungen.

Deutsches Reich. Verordnung über Betriebsstillegungen und Arbeitsstreckung. Vom 13. Oktober 1923.

(Veröffentlicht in der am 15. Oktober ausgegebenen Nr. 98 des RGBl. Teil I S. 945.)

Auf Grund des § 1 Abs. 1 des Ermächtigungsgesetzes vom 13. Oktober 1923 (RGBl. I S. 943) wird hiermit verordnet:

Artikel I. Zu § 2 der Verordnung, betreffend Maßnahmen gegenüber Betriebsabbrüchen und -stillegungen vom 8. November 1920 (RGBl. S. 1901), treten die folgenden Abs. 2 bis 5:

Abs. 2: Entlassungen, die über die Grenzen des § 1 Abs. 1 Ziffer 2 hinausgehen, sind innerhalb der Fristen des § 1 Abs. 2 nur mit Genehmigung der Demobilmachungsbehörde wirksam. Ist der Arbeitgeber nicht in der Lage, die Arbeitnehmer während der bezeichneten Fristen voll zu beschäftigen, so kann die Demobilmachungsbehörde für die Dauer der Fristen eine Verkürzung der Arbeitszeit (Streckung der Arbeit) anordnen. Hierbei darf jedoch die Wochenarbeitszeit eines Arbeitnehmers nicht unter 24 Stunden herabgesetzt werden.

Abs. 3: Der Arbeitgeber ist im Falle der Arbeitsstreckung berechtigt, Lohn oder Gehalt der mit verkürzter Arbeitszeit beschäftigten Arbeitnehmer entsprechend zu kürzen, jedoch erst von dem Zeitpunkt an, in dem ihr Arbeitsverhältnis nach den allgemeinen gesetzlichen oder den vertraglichen Bestimmungen enden würde.

Abs. 4: Das Recht zur fristlosen Kündigung aus einem Grunde, der nach dem Gesetze zur Kündigung des Arbeitsverhältnisses ohne Einhaltung einer Kündigungsfrist berechtigt, bleibt unberührt.

Abs. 5: Entlassungen, die bei Einhaltung der Anzeigepflicht unwirksam wären, sind auch dann unwirksam, wenn der Anzeigepflicht nicht genügt ist.

Artikel II. Die §§ 12 bis 15 der Verordnung über die Einstellung und Entlassung von Arbeitern und Angestellten während der Zeit der wirtschaftlichen Demobilmachung vom 12. Februar 1920 (RGBl. S. 218) werden aufgehoben.

Artikel III. Mit den Änderungen, die sich aus Artikel I und II ergeben, gelten die Verordnungen vom 12. Februar und vom 8. November 1920 über den 31. Oktober 1923 hinaus.

Artikel IV. Diese Verordnung tritt mit dem Tage ihrer Verkündung in Kraft. Gleichzeitig treten landesrechtliche Vorschriften über Betriebsstillegung, Arbeitsstreckung sowie über Erhaltung der Arbeitnehmer in den Betrieben außer Kraft.

Artikel V. Streitigkeiten wegen Entlassung von Arbeitnehmern, die beim Inkrafttreten dieser Verordnung gemäß §§ 12 bis 15, 22, 25 der Verordnung vom 12. Februar 1920 beim Schlichtungsausschuß oder Demobilisierungskommissar bereits anhängig sind, werden nach den bisherigen Bestimmungen entschieden.

Artikel VI. Der Reichswirtschafts- und der Reichsarbeitsminister sind ermächtigt, die Verordnung vom 8. November 1920 in ihrer neuen Fassung zu veröffentlichen.

Berlin, den 13. Oktober 1923.

Der Reichswirtschaftsminister.

Dr. Koeth.

Der Reichsarbeitsminister.

Dr. Brauns.

Verschiedenes.

Richtpreise für den Ein- und Verkauf, unverbindlich aufgestellt am 13. 10. 23 bei einem Dollarstande von 4000000000 Mark.

		Einkauf	Verkauf	
		Goldpfg.	Papierm. i. Tausend	
Kernseifen : *)				
Riegel	250 g	35,—	—	—
Riegel	200 g	28,—	—	—
Riegel	180 g	25,2	—	—
Riegel	150 g	21,—	—	—
Oberschale	200 g	30,—	—	—
	250 g	37,5	—	—
Schmierseifen : **)				
Elain	Pfd.	70,—	—	—
Terpentin	"	70,—	—	—
Grüne	"	65,—	—	—
Sunlichtseife :				
Doppelriegel		42,—	—	—
Größe IV	Stück	19,—	—	—
Lux		40,—	—	—
Seifenpulver :				
Berolina 1 Pfund		36,—	—	—
Blitzmädel 1/2 Pfund		21,—	—	—
Brunswigs „Nordstern“				
1 Pfund		43,—	—	—
Ega Seifenpulver Pfd.		—	—	—
Kahns Edelweiß 1 Pfd.		36,—	—	—
Spielhagens Seifenschnittel-				
pulver Pfd.		—	—	—
Dr. Thompsons Seifenpulver				
„Schwan“		24,—	—	—
Tormin		23,—	—	—
Viktoria		40,—	—	—
Scheuerpulver				
Binsil 1/1 Pfd.		—	20000	26000
	1/2 Pfd.	—	12000	15600
Hintze 1/1 Pfd.		—	20000	26000
	1/2 Pfd.	—	12000	15600
Feinsoda				
1 Paket		20,5	—	—
Stückensoda				
1 Pfd.		9,—	—	—

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

*) Die Preise für Kernseifen sind 140—160 Goldpfennig; obige Preise sind auf Basis von 140 Goldpfennig per Kilo errechnet.

**) Schmierseifen werden zum Preise von 120—140 Goldpfennig per Kilo angeboten.

Stellen-Angebote

Toilette-Seifenfabrik

deutsches Unternehmen in Siebenbürgen sucht

tüchtigen Siedemeister

selbständigen Fachmann für feinstparfümierte Toiletteseifen und kosmetische Spezialartikel. Angebote mit Ansprüchen zu richten an

g2825

Ingenieur Karl Friedrich, Cluj-Klausenburg, Cal. Reg. Ferdinand N. 141, Rumänien.

Junger Laborant

gesucht, welcher mit der Fabrikation von Schuhcreme, Bohnenwachs, Seife, Seifenpulver, Fetten etc. vertraut ist. Antritt kann sofort erfolgen. Offerten unter B. B. 3400 an die Exp. d. Bl.

Für eine neu zu errichtende größere Anlage in Nordwestdeutschland selbständig arbeitender

Kirnmeister

gesucht, der auch in der Seifenfabrikation bewandert ist. Angebote unter K. L. 3396 an die Exped. d. Ztg. erbeten.

Deutsche Patentanmeldungen.

8n, 1. F. 50 910. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Verfahren zur Herstellung von Druckpasten; Zus. z. Pat. 339 690. 5. 1. 22.

12g, 2. S. 52 320. Société Chimique des Usines du Rhône, anciennement Gilliard, P. Monnet & Cartier, Paris; Vertr.: Dr. F. Düring, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Verfahren zur Ausführung von katalytischen Reaktionen. 20. 2. 20. Frankreich 3. 5. 18. — 12i, 10. G. 58 884. The Grasselli Chemical Company Cleveland, Ohio, V. St. A.; Vertr.: F. Meffert u. Dr. L. Sell, Patent-Anwälte, Berlin SW 68. Herstellung von künstlichem Kryolith. 16. 4. 23. — 12o, 11. Sch. 58 988. Dr. Walther Schrauth, Roßlau. Verfahren zur Reinigung von Naphthensäuren. 31. 7. 20.

23b, 1. R. 56 420. Georg Roeder, München, Kellerstr. 27. Verfahren zur Reinigung und Veredelung von Ölen. 21. 7. 22. — 23c, 2. Sch. 64 294. Einar Viggo Schou, Palsgaard, Dänem.; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin SW 11. Verfahren zur Herstellung von unlöslichen Emulgierungsmitteln und Emulsionen. 3. 3. 22. Großbritannien 12. 7. 21. — 23d, 1. St. 35 976. Dr. Carl Stiepel, Berlin, Bayreuther Str. 18. Verfahren der Transdestillation unter gleichzeitiger Trennung der normal animalischen von den fischig-animalischen Fettsäuren; Zus. z. Anm. St. 35 305. 27. 7. 22. — 23e, 2. Sch. 67 590. Dr. Walther Schrauth, Roßlau, Anh. Verfahren zur Herstellung stark schäumender Seifen; Zus. z. Anm. Sch. 63 820. 18. 4. 1923. — 23f, 2. B. 103 119. Louis Brocks Maschinenfabrik, Leipzig-Lindenau. Seifenplattenschneidmaschine. 12. 1. 1922.

53h, 1. R. 56 060. J. D. Riedel A.-G., Berlin-Brandenburg. Verfahren zur Herstellung von Margarine. 6. 6. 22. — 1. Sch. 64 295. Einar Viggo Schou, Palsgaard, Dänemark; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin SW 11. Verfahren zur Herstellung von Margarine bzw. Speisefetten. 3. 3. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen:

12q. P. 37 195. Verfahren zur Herstellung von harzartigen Kondensationsprodukten aus Phenolen und Formaldehyd. 30. 10. 22.

Wegen Nichtbezahlung der Gebühr gilt folgende Anmeldung als zurückgenommen:

23f. Sch. 60 932. Vorrichtung zum Zentrieren der Dochte von Kerzengießmaschinen. 28. 5. 23.

Nichtigerklärung eines Patents.

Das der Bavaria G. m. b. H. Fabrikations- und Exportgeschäft chemischer Produkte und landwirtschaftlicher Geräte in Augsburg gehörige Patent 343 863, Kl. 451, betreffend Mittel zur Vertilgung von schädlichen Nagetieren, wie Ratten, Mäuse u. dgl., ist durch rechtskräftige Entscheidung des Reichspatentamts vom 21. 6. 23 für nichtig erklärt.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

278. Alpha-Naphtylamin 99% in Stücken. M. in H.
279. Seifenschnittel zur Beimischung für Seifenpulver möglichst in Süddeutschland. G. L. in G.
280. Die Bleicherden „Sihydrol“, „Hydrosilikat“, „Bavarit“ und „Silizia“. H. M. in H.

Beantwortungen.

269. Olein liefern Volmarsche Stearinwerke G. m. b. H., Offenbach a. M.
274. Den Anderson Oil Expeller (Anderson-Press) baut die Friedrich Krupp Grusonwerk A.-G., Magdeburg.
275. Griffkorker für Tintenflaschen stellen her Dr. Dannenberg & Co., Köln-Lindenthal.
277. Formen für Adhäsionsfett in Stangen liefert F. M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.

Tüchtiger Seifensieder

für neu zu errichtende Seifenfabrik in der Lausitz per sofort gesucht. Angebote mit Lebenslauf, Zeugnisabschriften und evtl. Bild unter Nr. 1061 an Rudolf Mosse, Bautzen erbeten. m565j

Tüchtiger Siedemeister

von nordischer Seifenfabrik auf einige Monate gesucht, der die Twitchellsplattung mit Kontaktpalter beherrscht und bereit ist, die Herstellung von erstklassigen Schmierseifen aus Twitchellsäuren anzulernen. Offerten unter R. B. 3405 an die Gesch. d. Zeitung erbeten.

Fachlehranstalt f. d. Seifen-
etc.-Industrie
Kursbeginn
am 8. 10. 23. **Leit. Dr. Braun,**
Berlin-Wilm., Motzstr. 40. 1420
Analysen. — Gutachten.

Meister

welcher mit der Fabrikation von
Schuhcrem, Bohnerwachs, Me-
tallputz usw. vertraut ist, sofort
gesucht. Angebote mit Angabe
der Gehaltsansprüche, Familien-
verhältnisse usw. erbeten unter
J. E 3413 an die Seifens.-Ztg.

Große chemische Fabrik im
besetzten Gebiet sucht jüngeren

Ingenieur oder Techniker.

Es kommen nur Herren mit
umfangreichen praktischen Er-
fahrungen im Bau und in Pro-
jektierung von Seifenfabriken,
Fettspaltungen, Fettsäure- und
Glycerin-Destillations-Anlagen
etc. in Frage. Ausführliche
Bewerbungen mit lückenlosem
Lebenslauf sind unter L. W.
3412 an den Verlag der Zeitung
zu richten.

Selbstständig arbeitender Seifensieder

durchaus erfahren in der Her-
stellung von Schmier-, Kern-
und Grundseifen sowie Seifen-
pulver, sicher in der Verarbei-
tung der Grundseife auf erst-
klass. Waren, sofort in aus-
sichtsvolle Stellung gesucht.

Meyco-Werke, Akt.-Ges.,
Parfümerie- und Seifenfabrik,
Hannover-L. g2806

Putzmittel - Fachmann als Betriebsleiter

von **bedeutender Putzmit-
telfabr. per sol. gesucht.**
Lebensstellung. Offerten mit
genauem Tätigkeitsbericht unter
D. H. 3369 an die Gesch. d. Ztg.
erbeten.

Erfahrener Siedemeister

für Kern- und Schmierseife für
Berliner Dauerstellung gesucht.
Off. unter Angabe von Lebens-
lauf, Referenzen und Gehalts-
ansprüchen unter N. B. 3388
an die Seifensieder-Zeitung.

Stellen- Gesuche

Erstkl. Parfümeur

im In- und Auslande mit Erfolg
tätig gewesen, gute Empfeh-
lungen, voll und ganz firm im
Fach, zurzeit als Betriebsleiter
erster Parf.- u. Seifen-Akt.-Ges.
tätig, in ungek. Position, sucht
anderweitiges Engagement per
bald oder später. Offert. unter
O. B. 3409 an die Exp. d. Ztg.

Seifen - Chemiker

29 J. alt, Reichsausländer, ledig,
9jährige Praxis, vollkommen
bewandert in allen Zweigen der
Kern-, Schmier- und Toilette-
seifen, in kaltgerührten Seifen,
Glycerinseife, Rasierseife, Sei-
fepulver, Kristallsoda, Ker-
zenfabrikation, Fettspaltungen,
Glycerineindampfung u. -Destil-
lation, Karbonatverseifung usw.
in allen einschlägigen Arbeiten,
selber perfekter Siedemeister,
genauer Analytiker, derzeit in
einer größeren deutsch. Seifen-
und Glycerinfabrik als Betriebs-
leiter tätig, sucht wegen Ent-
ziehung seiner weiteren Auf-
enthaltbewilligung für Deutsch-
land dringend Stellung im
Ausland. Gehe gerne auch
nach Übersee. Gefl. Angebote
u. A. G. 3414 an d. Gesch. d. Ztg.

Metallputzmittel. — Schuhputzmittel. — Bohnermassen.

Ein durch langjährige Betriebspraxis mit der Herstellung
von chem.-techn. Artikeln bestens vertrauter

Kaufmann

mit erprobtem Organisationsgeschick und guten Zeugnissen von
ersten Firmen der Branche, sucht zum 1. Januar 1924 aussichts-
reiche Dauerstellung, möglichst mit Wohnung. Gefl. Angebote
unter J. C. 3408 an die Geschäftsstelle d. Seifens.-Ztg. erbeten.

Kaufmännisch gebildeter **Fachmann**, durchaus vertraut
mit der Herstellung aller pilierten Toiletteseifen, von Kern-,
Schmierseifen, Seifenpulver, Soda, Glycerin, Parfümerien und
allen in das Fach einschlagenden Arbeiten, fähig, dem größten
Betrieb vorzustehen und auf das Rationellste einzurichten, sucht

1. Direktorposten

oder ähnliches Arbeitsfeld im In- oder Ausland. Offerten unt.
R. R. 3411 an die Expedition ds. Zeitung erbeten.

Kaufmann

30 J., verh., z. Zt. in leitender Stellung als Ein- und Verkäufer
in großer Chemischer, Extraktions- und Leimfabrik, versiert
im Öl-, Fett- und Chemikalienhandel, sucht ähnliche Stellung
in nur erstem Hause. Angeb. unter G. K. 3384 an die Exp. d. Bl.

Mit der Herstellung div.
chem.-techn. Konsumart.
d. Putzmittelbranche usw.
(Streichhölzer) vertraut,
suche Posten als

Betriebsleiter

im In- oder Ausland. Gefl.
Zuschriften erbeten unter
Qu. K. 3395 an die Ge-
schäftsstelle ds. Blattes.

Seifensiedemeister

verh., sehr sicher in der Her-
stellung von Kern-, Schmier-
seifen sowie Seifenpulver, be-
wandert in Fettspaltung (Twi-
chell und Autoklav), sucht sich
per bald oder später zu ver-
ändern. Gefl. Offerten erbitte
unter M. W. 3402 an die S.-Z.

Verfahren V. R. R. R. R. R.

Seifen-Fabrikation!
Beratender Fachmann
Dr. C. H. Keutgen, Marburg (Lahn).
Beratend. Ing.-Chemiker für die
ges. Fett-, Seifen-, Kerzen- u.
Glycerin-Industrie. r473b
Trangeruchlosmachung:

Beteiligung

Mittlere Seifenfabriken

die infolge Schwierigkeiten in der Rohstoffbe-
schaffung ihre Umsatzen nicht mehr vollstän-
dig selbst herstellen können,

finden Anlehnung

an bedeutendes, leistungsfähiges Werk der Branche
zum Mitvertrieb von dessen Seifenerzeugnissen.
Gefl. Angebote unter L. M. 3381 an die Exp. d. Bl.

Moderne

Feinseifenfabrik

mit besten, dazu nötigen, noch unbenutzten neuen Maschinen,
fast komplett eingerichtet, in Berlin Zentrum, nahe Bahnhof,
am Wasser gelegen, mit oder ohne sehr gute Räumlichkeiten,
Umstände halber sehr preiswert abzugeben. Offerten unter
I. B. 3410 an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Junger Chemiker sucht

Volontärstelle

in der Seifen-, Öl- oder Fett-
branche. Off. mit Bedingungen
unter Z. W. 3403 an den Verlag
der Seifensieder-Zeitung erbet.

Käufe

Abbé-Refraktometer

zur Untersuchung ätherischer
Öle. Offert. unt. „Evernia“ erb.
an Rudolf Mosse, Budapest VI,
Podmaniczky-utca 49. m563

Kaufgesuch.

Spindel- oder Schlagpresse

mit Stenzen.
Offerten unter Vc 4096 Z an
die Expedition des Blattes.

Wer richtet moderne

Margarine-Fabrik ein?

Angebote unter G. F. 3397 an die
Exped. d. Ztg. erbeten.

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten
bemustertes
Angebot.

Westfälisch - Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9.
r534

Zur Errichtung einer Marga-
rinefabrikation in vorhandenem
verwandtem Großbetrieb ent-
sprechende

Apparatur

gesucht. Angebote unt. L. B. 3398
an die Exped. d. Ztg. erbeten.

Prima Kernseife

laufend zu kaufen gesucht.

Gefl. Angeb. mit genauer Angabe der Preise und
Konditionen unt. M. B. 3387 an die Seifens.-Ztg.

Kerzengießmaschinen

für Haushalt-, Wagen- und Weihnachtskerzen
zu kaufen gesucht.

Gustav Fuhrmann, G.m.b.H., Kerzenfabrik,
Halle a. S.
g2824

Wir sind stets **Käufer** für

Seifenunterlauge Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft
vormals Alfred Nobel & Co.,
Hamburg 1.

Aktien-Gesellschaft sucht für eigenen Bedarf **verselfbare**

Öle und Fette

zur Fabrikation von Kernseife zu kaufen. Bemusterte Angeb. erbet. unt. U. B. 3404 an die Seifensieder-Zeitung.

Gebrauchte Spindel- und Schlag-Pressen

ganz gleich welchen Systems, sowie auch ganze Seifenfabrikationsanlagen und Utensilien kauft ständig gegen bar : g2777

Chemische Fabrik Heinrich & Munkner, Zeltz-Aylsdorf.

Verkäufe

Reine g2748

Saturn-Schmierseife

ca. 40% und

Saturn-Kernseife

liefert vorteilhaft an Grossisten

Saturnwerk,

Gesellschaft f. Seifenfabrikation m. b. H., Telefon 414 u. 356, Feuerbach.

Koch-Kessel

doppelwandig

innen emailliert, mit Schraubdeckel

125 und 200 Liter

liefert billigst zur Hälfte Fabrikpreis.

Verwerfungs-Lager

Hildesheim. g2827

Olein.

Olein-Dest. u.-Sap. sowie Mischölfettsäure

liefert unter Tagespreis bei prompter Lieferung

Rheinische Öl- und Fettfabrik

Joh. Georg Frey, Dersdillag (Rheinland). Unbesetztes Gebiet. g2813

Weisse g2821

Tonnenseife

liefert mit jedem gewünschten Fettgehalt an Großabnehmer

Chem. u. Seifenfabrik **Beine & Berg,** Inh.: Anton Berg, Dülmen i. W.

Guterhaltenes Motorrad mit Seitenwagen

7 P.-S., 3 Ganggetriebe, fehlerfrei, rassistiger Läufer, gegen Riegelseifen - Herstellungsmaschinen oder Fette zu vertauschen. g2819
Adolf Wenz, Offenbach a. M., Bismarckstr. 30.

Aciznafron China Clay

liefert laufend sehr günstig
D. Becker & Co., Hamburg, Hohebrücke 4. g2826
Tel.-Adr.: Schwefelbecker.
Telefon: Roland 7729/7775.

Seifenfabriken!

Sämtl. Rohstoffe liefert laufend sehr günstig und erbitte Anfragen g2823

Erich Jacobs, Charlottenburg 5, Knobelsdorffstr. 19.
Drahtanschrift: Seifendemie.

Empfehle m564

la Kernseife

60/62%, laufend in größeren Mengen. Angebote unter N. B. 5148 an Rudolf Mosse, Nürnberg.

Seifenpulver

in jeder gewünschten Qualität und Menge mit u. ohne Kernseifenschnittel sofort lieferbar g2794

Beine & Berg, Chem. Fabrik, Inh.: Anton Berg, Dülmen i. W.

Eine gebrauchte, gut erhaltene, noch im Betrieb befindliche

Brock'sche

Autopresse

zu verkaufen. Preis 1600 Goldmark. Näheres auf Anfrage.

Seifenfabrik Frömbing Osnabrück. g2820

HARZ

Lackrohstoffe
Schellack
Leinöl
Terpentinöl

direkter Import [r477]

E. H. Worlée & Co., Hamburg 11, Delchstr. 52.
Begr. 1861. Drahtanschr.: Worlée.

Weißöle.

r880c
Hansen & Rosenthal, Hamburg II b.

Beratungen

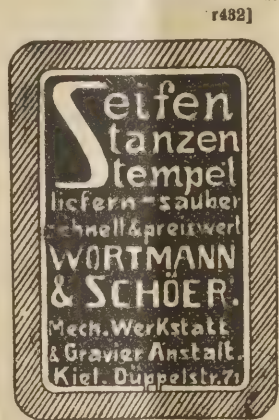
Projektierungen, Uebernahme von Neu-Einrichtungen, Inbetriebsetzungen, Betriebskontrollen für das gesamte Gebiet der Seifenfabrikation und Nebenprodukte: Fettsäure, Glycerin, Glycerin, Hausseifen, Seifenpulver, Kristallsoda, Toiletteseifen, Parfümerien. Unparteiische und gewissenhafte Fachberatung. r525

O. E. Steuer, Bad Homburg.

Analysen

für die gesamte Öl-, Fett-, Seifen-, Kerzen- u. Glycerinindustrie sowie die gesamte chem.-techn. Kleinindustrie, Ausarbeitung von Vorschriften auf Grund der Analysen, Gutachten etc. übernimmt das

Laboratorium der Seifensieder-Zeitung, Augsburg. g2771



Natronlauge

25/30° B_e liefert billigst r536

ESKO-UNION
Chemische Industrie-Gesellschaft m. b. H. Niederlassung Hannover.

Kieselgur pulv. Sulfidflauge

Mitteld. Isolierwerk - Akt. - Ges., Neu-Isenburg. g2766

Harzstocköl

für die g2822
Wagenfettfabrikation liefert

Albert A. David, Harzdestillation, Eberbach (Baden).

Spezial-Haushalt-Schmierseife

von hervorrag. Schaum- und Reinigungskraft sowie größter Ergiebigkeit und Haltbarkeit liefern wir nur an solvente Händler. Anfragen unter V. D. 3399 an die Exped. d. Seifens.-Ztg. erbet.

Sämtl. Chemikalien

für die Seifen-Industrie liefert

Chemikalien-Export G. m. b. H.

Gr. Reichenstr. 17 Hamburg 8 Fernr: Roland 4356
Drahtanschrift: Chemexport.

Miniatur-

Destillierapparat

Schmiedeeisen, zum Einmauern, für direkte Feuerung, ca. 500 l fassend, ungebraucht, äußerst preiswert abzugeben. Anfragen erbeten unter K. G. 3406 an die Seifensieder-Zeitung.

Laufend größere Mengen

Abdeckereifett

sehr günstig abzugeben.

Anfragen erbeten unter F. G. 3407 an die Seifensieder-Zeitung.

Waschseife

hellgelb, 400 Kisten

à 100 Riegel, à ca. 250 g, sofort abzugeben zum Preis von Goldmark 13.- per Kiste ab Fabrik. Eilangebote an P. Metzner, Seifenfabrik, Braunschweig, Reichsstraße 29. m562

Wir liefern aus eigenen Importen, auch ab div. Lagern:

Speiseöle aller Art

Seifenöle, vegetab., animal.

Chem.-techn. Rohprodukte
insbes. Wollfette. g2818

Engel & Co., Leipzig, Markgrafenstr. 3.

Telefon: Sammelnummer 70276.

Telegr.: Goldengel.

Sienkel's Erzeugnisse



beliebt und begehrt
Sienkel & Cie, A.-G., Düsseldorf.

Seifen- Stanzen- Stempel

F. M. HARTL, STUTTGART, Weimarstr. 23.

r549]

Gebrauchte und neue

Siedekessel

Bassins, Reservoirs, Druck-, Koch- und Lagerkessel
in jeder Größe sofort ab Lager

Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung
Abteilung: Kesselschmiede
Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/65.
Telegramm-Adresse: Eisenherrmann Berlin.
Telefon: Amt Pankow 1067/68. r402]

Grundseife

80% r553]

in pilierfähigen Spänen
hat laufend abzugeben

Philipp Kochmann
Seifenfabrik
BERLIN SO.
Kottbuser Ufer 39-40.

Dr. Schultze's

Seifen-Farben

Dr. Schultze & Co.
Farbenfabrik
Leipzig-Pl. r541]

Gießformen

für Schusterwäse sowie für
alle chem. u. kosm. Artikel [r415
F. M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.

F. R. Tappert

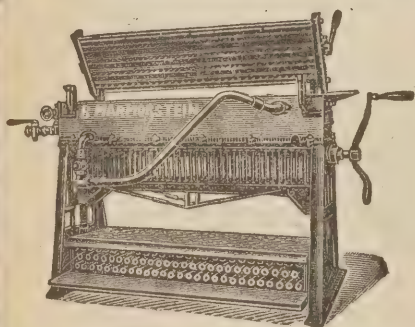
r555]

Maschinen-, Hütten- und chemische Industrie-Anlagen
Tel.: 254. **Benrath/Rhein.** Telegr.: Tappert.

Neu- und Umbauten moderner
Seifen-, Bleichsoda- und Wasserglas-Fabriken
insb. Oelraffinations-, Fettsäure-, Glycerin-
gewinnungs- und ähnl. Anlagen der Seifen und
chemischen Industrie. — Ingenieur-Beratungen.

Seifenstanzen

liefert Ihnen preiswert, schnell und in prima Ausführung
Hans Kleinmünchen, Dortmund
Gravier-Anstalt r467] Bremerstr. 19.



Kerzen-Gieß-Maschinen

mit auswechselbaren Gieß-
formen, Dampf-, Warm- und
Kaltwasser-Vorrichtung für
Baum- und Haushaltkerzen,
Hochwertige Zinn-Formen.

Größte Leistungsfähigkeit.
Einfachste Handhabung.
Kürzeste Lieferzeit.

B. Marmorstein, Stuttgart. r524

Natronlauge

25/80° Bé liefert günstig

Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

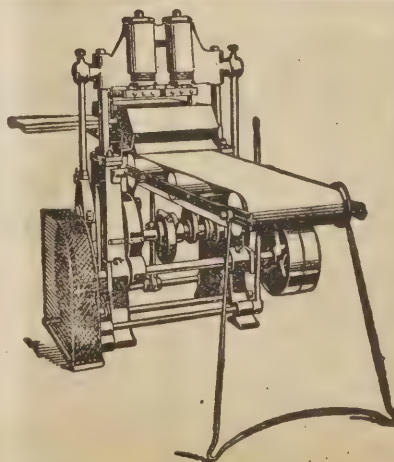
al39]

Erstklassige
Maschinen und Apparate
für die gesamte Seifen-Industrie.

Bernhard Behse

r492]

Maschinenfabrik
Helmstedt i. Br.



Farben für Seifen u.
Kerzen, für
Fett, Oel,
Wachs etc.
sehr ausgiebig und haltbar.
Farbenfabrik Okor, Okor (Harz).

r466]

Alkalien Öle, Fette Fettsäuren

Gesellschaft
für Chemische Rohprodukte
m. b. H.,
Hamburg 8. r515]
Anr.: Roland 3293/96.
Tel.-Adr.: Chemiprodukt.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alloch“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümure.

Bezugspreis: Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Auslieferung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5 gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengefuche 8 Pfg. mal **Schlüsselzahl 16 000 000 000** nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 10 Gold-Pfg., für Stellengefuche 8 Gold-Pfg.; 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsverordnungen bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einwirkung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804

50. Jahrgang.

Augsburg, 1. November 1923.

Nr. 44.

Ueber Naphtensäure-Bestimmung in Seifen.

Von Ing. B. Tüttnnikoff.

(Schluß.)

Für die quantitative Bestimmung von Naphtensäuren in der Seife wurde von Braun⁵⁾ ein Verfahren vorgeschlagen, das seinem Wesen nach die Varrentrapp'sche Methode der Trennung der flüssigen Fettsäuren von den festen ist. Zu diesem Zwecke fällt man die wässrige Lösung der zu prüfenden Seife mittels essigsäuren Bleis; der Niederschlag wird mit Filtrierpapier getrocknet und mit Äther extrahiert. Dabei wird angenommen, daß in die Lösung nur die Bleisalze der Olein- und Naphtensäuren übergehen. Dann entfernt man den Äther, zerlegt die zurückgebliebenen Salze mit Salzsäure und wiegt die abgeschiedenen Säuren. Ferner bestimmt man ihre Jodzahl und berechnet daraus, indem man die Jodzahl der Naphtensäuren gleich Null annimmt, die Menge der letzteren.

Bei der Prüfung dieser Methode ergaben sich große Mängel nach der einen oder anderen Seite hin, was auch ganz verständlich ist, da sie viele Konventionalitäten enthält. Erstens ist ein Fehler darin zu erblicken, daß bei einer gewöhnlichen Extraktion der Bleisalze mit Äther die Salze der flüssigen Fettsäuren, folglich auch die der Naphtensäuren, sich nicht vollständig lösen lassen. Ein Teil derselben wird von den unlöslichen Salzen der festen Fettsäuren festgehalten. Dieses ist daraus ersichtlich, daß die Jodzahl der Fettsäuren, die man aus dem unlöslichen Rest abscheidet, niemals gleich Null ist. In dem Falle, daß die Extraktion der Bleisalze längere Zeit in dem Soxhlet'schen Extraktor vor sich geht, gelangen in die Lösung, wie es Lidoff's und Neave's⁶⁾ Arbeiten gezeigt haben, teilweise die Salze der gesättigten festen Säuren, weshalb die berechnete Quantität der Naphtensäure die wirklich vorhandene stark übersteigt.

Zweitens ist es eine irrtümliche Annahme, daß von ungesättigten Fettsäuren nur die Oleinsäure vorhanden sei. Das ist nicht immer der Fall, weil zur Bereitung von Seife oft Leindotter-, Sonnenblumen-, Lein- und andere Öle verwendet werden, welche stärker ungesättigte Säuren als die Oleinsäure enthalten mit einer beträchtlich höheren Jodzahl, als die letztere aufweist. Irrtümlich ist endlich auch die Annahme, die Jodzahl der Naphtensäuren sei gleich Null. Gewöhnlich schwankt sie für Säuren, die dem Kerosin entnommen sind, von 1—5,⁷⁾ aber in einigen Fällen kann sie, besonders bei Säuren, welche man beim Raffinieren der Schmieröle erhält, 50 erreichen,⁸⁾ was natürlich die Richtigkeit der Resultate stark beeinträchtigt.

Da keine der genannten Methoden genügende Resultate ergab, wurden von mir Versuche angestellt, ein genaueres qualitatives wie auch quantitatives Verfahren zur Bestimmung von Naphtensäuren in Seifen ausfindig zu machen. Nach zahlreichen Experimenten wurde ein solches Verfahren ausgearbeitet. Es fußt darauf, daß, wie die Erfahrung zeigt, bei der Oxydation der aus Kerosin gewonnenen Naphtensäuren, der Fett- und Harzsäuren mit einer alkalischen Lösung von Permanganat nach Hazura⁹⁾ nur die Naphten- und die gesättigten Fettsäuren unverändert bleiben, die Harz- und die ungesättigten Fettsäuren aber unter diesen Bedingungen entweder Oxyssäuren oder Säuren mit einer geringen Zahl Kohlenstoff-Atome geben. Ferner

hat die Erfahrung gelehrt, daß die Produkte der Oxydation von ungesättigten Fett- und Harzsäuren und die gesättigten Fettsäuren Kupfersalze ergeben, die in Benzin unlöslich sind. Wenn man aber Naphtensäuren derselben Bearbeitung unterwirft, so ergeben sie, wie gewöhnlich, Kupfersalze, die das Benzin dunkelgrün färben.

Bei der qualitativen Bestimmung von Naphtensäuren geht man folgendermaßen zu Werke: Ungefähr 3 g der aus der zu prüfenden Seife abgeschiedenen Säuren behandelt man mit 4 cm³ einer Lösung von Atzkali vom spez. Gew. 1,29 (29,5% KOH) und verdünnt mit Wasser auf 200 cm³; zu dieser Lösung gibt man nach und nach unter fortwährendem Umrühren bei Zimmertemperatur 200 cm³ 1,5%ige Kaliumpermanganat-Lösung. Die Flüssigkeit färbt sich anfangs dunkelgrün und dann schwarz infolge der Ausscheidung von Manganhyperoxyd. Nach einer halben Stunde filtriert man etwas von der Lösung in ein Probierglas, fällt mit einer Lösung von Kupfervitriol und rüttelt den Niederschlag nach Zugabe von etwas Benzin energisch auf. Wenn auch nur ganz geringe Mengen von Naphtensäuren vorhanden sind, so erscheint die charakteristische grüne Färbung des Benzins. Zuweilen wird sie dunkler von dem im Benzin verteilten Kupferoxydhydrat, welches auch grünlich ist. In diesem Falle wird die Benzinlösung abfiltriert.

Dasselbe Verfahren ist auch für die quantitative Bestimmung von Naphtensäuren verwendbar. Dazu wird ein gewisses Quantum (ungefähr 5 g) Säuren, die aus der Seife abgeschieden und von den unverseifbaren Stoffen und dem unverseiften Fett befreit wurden, wie oben beschrieben oxydiert, indem man 6 cm³ Atzkali-Lösung in 350 cm³ Wasser und 350 cm³ Permanganat-Lösung nimmt. Nach der Oxydation wird die Lösung mit einem großen Überschuß verdünnter Schwefelsäure angesäuert. Dabei wird das Manganhyperoxyd teilweise gelöst, und die Naphtensäuren, die unverändert gebliebenen gesättigten Fettsäuren und auch die in Wasser unlöslichen Produkte der Oxydation ungesättigter Fettsäuren (die Dioxystearin- und Sativinsäuren) werden aus der Seife ausgeschieden und an die Oberfläche getragen, indem sie das übriggebliebene unlösliche Manganhyperoxyd nach sich ziehen. Mit Hilfe von Äther wird das Säuregemisch von dem Manganhyperoxyd abgesondert, der Äther wird entfernt, und die Säuren werden zuerst in Kali- und sodann in Kupferseifen übergeführt. Diese letzteren werden mit mehreren nacheinanderfolgenden Portionen von leichtem Benzin solange bearbeitet, bis dieses aufhört, sich grün zu färben. Die Benzinauszüge werden vereinigt, das Benzin wird verdampft, der Rückstand mittels Salzsäure zerlegt, und die ausgeschiedenen Naphtensäuren werden gewogen.

Bei diesem Verfahren wird die Menge der Naphtensäuren durch direkte Wägung bestimmt und nicht auf rechnerischem Wege, weshalb es frei ist von den Konventionen der Braun'schen Methode. Die Fehler, welche die Ergebnisse dieses Verfahrens aufweisen, gehen nicht über 1%, was wohl für technische Zwecke zulässig ist.

Ein alter Seifensieder-Innungsbrief.

Bearbeitet und herausgegeben von Theodor Fitzau, Cöthen i. A. (Fortsetzung.)

Zum Achten: So aber eines Meisters, so dieser Lade verbunden, leiblicher Sohn, welcher das Handwerk gelernt, und seine Zeit gewandert, Meister werden will, der soll mit dem Meisterstück verschonet werden, die weil er bey dem Handwerke erzogen ist, und dabelbe in der geraumen Zeit sonder Zweifel wohl begriffen hat, jedoch, wann er soll zum Meister gesprochen,

⁵⁾ Chem.-Ztg. Rep. 1908, 610; Seifenfabrikant 28, 892.

⁶⁾ Chem. Centralbl. 1912.

⁷⁾ Lidoff, Chem.-Ztg. Rep. 1902, 119; Naphta 1905, 451.

⁸⁾ Schwarz u. Marcusson, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 15, 165, 1908; Chem.-Ztg. Rep. 1908, 556.

⁹⁾ Zeitschr. f. angew. Chem. 1888, 1, 312.

soll er sechs Thaler zum Innungsgelde geben, davon 1 Thaler 12 Groschen dem Fürstl. Amte, 1 Thaler 12 Groschen dem Rathe, und das übrige dem Handwerke zu kommen soll, auch soll er über dieses den Meistern bey der Lade ein ehrliches Meister-Eben geben, wie in vorhergehenden Articul beschrieben, solches soll allein auf die Meisters Söhne, deren Vater dieser Innung verwand gewesen oder noch ist, zu verstehen seyn; Sintemahl eines ausländischen Meisters Sohn solchen Vortheil nicht haben soll, sondern gleich einem andern alles thun und leisten, was dieser Innungs Brief vermag, desgleichen soll es auch mit denen gehalten werden, so eines Meisters Tochter dieser Innung heyrathet, und derselbe zuvor vier Jahre richtig gelernt und vier Jahre gewandert haben, auch einen tüchtigen Geburths- und Lehr Brief vorlegen; Und da sich das alles richtig befindet, und wann er damit bestehet, Sechs Thaler Innungs-Geld gleich denen Meisters Söhnen entrichten, und auch ein Meister-Eben geben, darauf dann zum Mittmeister auf- und angenommen werden:

Zum Neundten: Wann Gott der Allmächtige über einen Meister gebiethet, daß er mit Tode abginge, so soll seiner Wittwen freystehen, das Handwerk ungehindert zu treiben, doch soll sie sich dieser Innung gemäß verhalten, und dasjenige leisten und thun, was dieser Articul-Brief vermag, und so oft die Meister zusammen kommen, soll sie sich in des Handwerks Meisters Hauss verfügen und sich anmelden lassen, ob ihr etwas von den Meistern befohlen würde, und wann solches geschieht, welches aber auch in der Billigkeit nach Handwerks-Gebrauch und Gewohnheit bestehen soll, sie sich darnach richten, würde sie sich aber wiedrig bezeigen, so soll sie, so oft es geschieht, zwey Thaler Strafe erlegen, davon ein Drittheil dem Amte, ein Drittheil dem Rathe, und ein Drittheil der Lade zufallen soll. So sie sich aber wieder verheyrathen würde, so soll ihr neuer Ehemann vier Jahr gelernt, und vier Jahr gewandert haben, und alles thun und leisten wie einer der eines Meisters Tochter heyrathet, so sie sich aber mit einem außer dem Handwerke verehelichen würde, so soll ihnen nicht frey stehen, das Handwerk zu treiben oder damit zu handeln, sondern daßelbige verlustig sein, wie bey andern Handwerkern gebräuchlich ist: Da auch ein Meister samt seinem Weibe mit Tode abginge und etliche Kinder hinterließe, so soll solchen Kindern frey stehen, um ihren desto beßern Unterhalt willen, 6 Jahre lang in ihrer Eltern Werkstadt Seife durch einen Gesellen zu sieden, oder einen andern Meister sieden zu lassen, doch daß sie sich dieser Innung gemäß verhalten, nach Verfließung solcher 6 Jahre sollen solche Kinder sich des Handwerks enthalten, es hätte denn ein Sohn das Meisterrecht erlangt, oder eine Tochter sich mit einem des Handwerks verehelicht, deßen sie dann billig genießen:

Zum Zehenden: Sollte es geschehen, daß ein Mitglied von dieser Innung und Lade durch Hurerey oder Diebstahl sich vergehen sollte, so bleibt deßen Bestrafung der Obrigkeit anheim gestellt, jedoch hat er sich auch bey der Innung um ein leidliches der verneuten Kayserlichen Verordnung gemäß abzufinden:

Zum Elften: Es soll der jüngste Meister bey der Zusammenkunft aufwarten, wie auch das Handwerk fodern, so oft es von nöthen thut, auf Befehl des Handwerksmeisters bey Strafe eines Thalers, so halb dem Gerichte und halb dem Handwerke verfallen soll: Wann aber einer über gesetzte Zeit, alß 9 Uhr vormittage außen bleibt, und keine erhebliche Ursachen (: die er sonst bey wärender Zusammenkunft antragen lassen soll:) vor zuwenden hat, soll er 12 Groschen zur Strafe erlegen; Es soll kein Meister unbescheidene Wortte vor E. E. Handwerke vorbringen, auch keine mörderliche-Wehre vor die Lade tragen, bey Strafe zwölf Groschen, und so ein Meister was vorzubringen hat, soll er um Gunst und Erlaubnis bitten, vor und nach bey Strafe vier Groschen; Würde auch einer den andern an seinen Ehren angreifen, injurißen, oder schmähen, es geschehe wie es wolle, so soll demjenigen, welcher gescholten hat, mit Vorwißen und Gutbefinden Unserer Fürstl. Regierung das Handwerk gelege, dem aber so gescholten ist, biß zu Austrag ihrer Sache nichts zu gemuthet werden, welcher dann endlich unrecht befunden wird, derselbe soll so wohl von der Obrigkeit als auf dem Handwerke nach Recht gestrafet werden:

Zum Zwölften: Wann einer oder der andere Meister, so dieser Innung fähig, in die benachbarten Städte dieses Fürstlichen Antheils zu Markte zöhe, sonst auch befrembde Meister, die nicht in dieser Innung begriffen, alda wären, so sollen die Waaren von zweyen dazu verordneten Meistern, als einen inländischen und ausländischen besichtigt werden, würden sie dann vor gut befunden, paßieren sie billig, da sie aber untüchtig, sollen die Gerichten des Orts verordnen, daß die Seife alsbald eingelegt, und der Verkäufer mit einen Thaler Strafe, so halb dem Fürstl. Amte und halb dem Rathe zu kommen soll, gestrafet werde, sie

sollen auch in einer Stunde auslegen, und die Einheimische, denen billig die Vorstände vor denen Ausländischen gebühren, den Anfang machen, welcher aber ehe es 12 Uhr schläget, ausgelegt, der soll zwey Thaler zur Strafe erlegen, Davon 10 Groschen dem Amte, 10 Groschen dem Rath, und 10 Groschen der Lade zu entrichten. Es soll auch kein Meister oder sein Weib noch deßen Kinder und Gesinde unterstehen, Stärke oder Schwefel zu verkaufen, biß die Seife um 12 Uhr ausgelegt ist, weil oftmahls zu geschehen pfleget, daß Seife darunter verkauft, und der Käufer betrogen wird, bey Verlust derselben, welche den Gerichten seyn soll, wo solches geschieht. Desgleichen soll auch eines jeden Meisters Wage und Gewichte richtig sein und aufgehängt werden bey Strafe zwey Thaler, als 10 Groschen dem Fürstlichen Amte, 10 Groschen dem Rath, und 10 Groschen der Innung er sei ein Fremder oder Einheimischer, sollte sich aber einer unterstehen, falsch zu wägen und die Leuthe zu betrügen, und solches ihm zu erweisen ist, darauf dann auch die Meister die neben herumsitzen, fleißige Obacht haben, und weil für selbiges gleichsetzen können, solches nachwägen sollen, wird es falsch befunden, so soll er von jedwedem viertel Pfund einen Thaler zur Strafe geben, so wohl jedes Ortes Obrigkeit als dem Handwerke für voll, und da ein Meister etwa aus Freundschaft heucheln wolte, so soll er die Strafe geben. Es soll kein Meister untüchtige Waren verkaufen, oder sich von einer anderen Stadt nennen, als wo er her ist, wodurch dann die Käufer sehr betrogen und das Handwerk geschimpfet wird, welcher nun hier wieder handeln wird, und seine Stadt, da er wohnt, und seine eigene Seife verleugnen würde, deßen Seife soll denen Gerichten verfallen seyn, und der Innung 2 Thaler zur Strafe erlegen; Es soll auch kein Meister auf dem Markte seine Waaren hausiren tragen lassen, bey Verlust Derselben, deren ein Theil denen Gerichten und ein Theil dem Handwerke zu kommen soll, und solches soll nicht alleine von denen Meistern, sondern wer betroffen wird, Niemand ausgeschlossen, verstanden werden, weil bey solchen Hausiren tragen leicht falsche Waaren mit unterlaufen können. Desgleichen soll Niemand dem andern einen Kaufmann vom Stande rufen, sondern soll warten, biß Leuthe gleich seinem Stande kommen, bey Strafe 2 Thaler, davon 10 Groschen dem Fürstl. Amte, 10 Groschen dem Rathe, und 10 Groschen der Lade zu kommen sollen:

(Schluß folgt.)

Literaturbericht

Kolloide in der Technik. Bearbeitet von Dr. *Raphael Ed. Liesegang*, Frankfurt a. M. (Wissenschaftliche Forschungsberichte, naturwissenschaftliche Reihe Bd. IX.) 157 Seiten. Preis Grundzahl 3,50. Dresden und Leipzig 1923. Verlag von Theodor Steinkopff.

Zweck des Buches ist, die Forschungsergebnisse auf dem Gebiete der Kolloidtechnik gesammelt den Suchenden zu bieten und über Ereignisse in Theorie und Praxis zu unterrichten. Es werden XIV Gebiete der Kolloidtechnik angeführt, darunter ist der Seife und den Ölen und Harzen je ein Kapitel gewidmet. Lobenswert ist das Beginnen einer Referate-Sammlung, — da es heute zu schwer fällt, die einschlägige Literatur verfolgen zu können, und als Anfang dazu ist das Werk zu begrüßen.

Daß das Kapitel Seife zu kurz ausgefallen ist, muß wohl darin begründet sein, daß die Auslese nach der Wichtigkeit der Probleme für die Technik nicht gruppiert werden konnte, sodaß beispielsweise die für die Praxis sehr wichtigen Arbeiten Fischer's nicht entsprechend berücksichtigt worden sind. Auch finden wir die Patentliteratur, die zur praktischen Lösung der kolloidtechnischen Probleme wesentlich beiträgt, nicht entsprechend vertreten.

Der Wirkung von Gasen in Seifen und Seifenpulver, die bei den Sauerstoffwaschmitteln eine Rolle spielen, ist keine Erwähnung getan.

Darf man einen Vorschlag machen, so würden wir es für empfehlenswert halten, daß die einzelnen Industrien mit ihren ersten Forschern sich an dem Ausbau dieses Werkes beteiligen, da man aus der Literatur die Auswahl so treffen müßte, daß die aufgetauchten Gedanken, ihrer Wichtigkeit gemäß hervorgehoben, den Auftakt für die weitere Entwicklung bieten sollen. L.

Kleine Zeitung

Schwimmende Stückseife. (D. R. G. M. 842 857. Einger. 10. IV. 1922. *Robert Lottmann*, Hannover, Gretchenstr. 30.) Schutzanspruch: Schwimmende Stückseife, dadurch gekennzeichnet, daß dieselbe ein oder mehrere innere Hohlräume besitzt.

Beschreibung: Den Gegenstand vorliegender Erfindung bildet eine Seife, welche spezifisch leichter als Wasser ist und infolgedessen auf der Oberfläche des Wassers schwimmt und da-

hier ein Verlieren derselben unmöglich ist. Das spezifisch leichtere Gewicht der Seife wird nach vorliegender Erfindung dadurch erzielt, daß die jeweilige Stückseife an oder mehrere Hohlräume besitzt, wodurch das entsprechende leichtere Gewicht der Seife ermöglicht wird, sodaß die Seife stets oberhalb des Wassers schwimmt und infolgedessen jederzeit ergriffen und benutzt werden kann.

Die Neuheit dieser „Erfindung“ dürfte stark anzuzweifeln sein.

Red.

Darstellung sulfoaromatischer Fettsäuren. (D. R. P. 382 326 v. 3. I. 1920. *Arne Godal* in Vestre Aker, Norw.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Norwegen vom 29. April 1918 beansprucht.] Die Erfindung betrifft die Herstellung von Substanzen, die durch die Sulfonierung eines Gemisches von Fettsäuren, wie Olsäure, und aromatischen Körpern, wie Naphthalin, erhalten werden. Andere aromatische Körper, wie z. B. Anthracen, Phenanthren, Phenol, sind für die Herstellung der als Fettsäurepaltungsmittel benutzten Sulfurierungsprodukte auch verwendet worden. An Stelle von Olsäure hat man als Bestandteile des zu sulfonierenden Gemisches z. B. auch gehärtetes Rizinusöl in Vorschlag gebracht.

Bei der Fettsäurepaltung ist die Verfärbung des Produktes im wesentlichen auf die Kontaksubstanz (Spaltsubstanz) zurückzuführen, die immer von intensiver Färbung ist. Diese Substanz dringt während der Spaltung fortschreitend in den Körper der Fettsäure ein. Hierzu kommt, daß eine zweite Färbung dadurch erfolgt, daß die Fettsäure, in welcher die Kontaksubstanz gelöst ist, der oxydierenden Einwirkung des atmosphärischen Sauerstoffes unterworfen ist.

Die Erfindung beruht auf der Erkenntnis, daß die Farbe des durch den Sulfonierungsprozeß erhaltenen Produktes von der Temperatur abhängig ist, bei der die Sulfonierung stattfindet, sodaß, je niedriger die angewandten Temperaturen sind, die Färbung des Produktes um so schwächer ist. In Übereinstimmung mit dieser Erkenntnis besteht nun eine kennzeichnende Eigentümlichkeit der Erfindung darin, daß die Sulfonierung bei einer verhältnismäßig niedrigen Temperatur ausgeführt wird, d. h. bei einer Temperatur, die niedriger ist als der Schmelzpunkt des zu sulfonierenden Gemisches von Substanzen. Um die Anwendung solch niedriger Temperaturen praktisch möglich zu machen, wird die Substanz in einer Menge eines geeigneten Lösungsmittels (beispielsweise Benzin, Benzol u. dgl.) gelöst, die genügt, um das Gemisch bei der niedrigen Sulfonierungstemperatur, die Verwendung finden soll, flüssig zu machen. Bei Lösung der Substanz in einer geeigneten Menge eines Lösungsmittels, auf welches die verwendete Säure nicht einwirkt, gelingt es, die Sulfonierung, z. B. bei einer Temperatur von $+8^{\circ}\text{C}$ auszuführen, wenn die Erstarrungstemperatur ungefähr 45°C beträgt.

Bei der Ausführung des Verfahrens gemäß der Erfindung wird eine wirksame Trennung der aktiven Kontaksubstanz gleichfalls möglich gemacht.

Dies wird aus folgendem klar:

Das nach der Sulfonierung erhaltene Produkt besteht aus einem Gemisch von aktiver Kontaksubstanz, unveränderter Fettsäure, aromatischer Substanzen, aromatischer Sulfonsäure sowie des verwendeten Lösungsmittels. Beim Auswaschen des Gemisches mit verdünnter Schwefelsäure kann die aromatische Sulfonsäure entfernt werden. Beim Waschen des erhaltenen Gemisches mit Wasser wird die aktive Kontaksubstanz gelöst, während das zurückbleibende Lösungsmittel unveränderte Fettsäure und aromatische Substanz enthalten wird. Dieses Gemisch kann dann einer weiteren Sulfonierung unterworfen werden, wobei zusätzliche Mengen Kontaksubstanz gebildet werden. Diese Weiterbenutzung der verbleibenden Lösung kann dann in derselben Weise fortgesetzt werden.

Es hat sich nun herausgestellt, daß es möglich ist, die Neigung der Kontaksubstanz, in die Fettsäure beim Spaltprozeß einzudringen, wesentlich zu verringern. Die wässrige Lösung muß als kolloidale Lösung betrachtet werden. Der Gleichgewichtszustand dieser Lösung kann aus diesem Grunde leicht gestört werden, wenn fremde Substanzen hinzugefügt werden. Fremde Substanzen, die in der Lage sind, eine derartige Störung hervorzurufen, bestehen in diesem Falle im wesentlichen in Schwefelsäure, aromatischer Sulfonsäure (Elektrolyten) sowie in Gasen (Luft).

Wenn diese Verunreinigungen entfernt werden, so können für gewöhnlich nur 25% oder weniger, höchstens aber 50% der Kontaksubstanz in die Fettsäure eindringen. Mehr als 50% davon werden in dem sogenannten „zweiten Wasser“ enthalten sein, das hinzugefügt wird, wenn der Spaltungsgrad ungefähr 80% freie Fettsäure nach Entfernung des „ersten Wassers“ erreicht hat.

Hierdurch ist es möglich, wenigstens 80% der Kontaksubstanz wieder zu erhalten. Sie wird dann in geeigneter Weise aus dem „ersten Wasser“ durch ein Metallsalz gefällt, z. B. mit BaCO_3 , und wird hierauf in aktive Kontaksubstanz durch Behandlung mit Schwefelsäure verwandelt. Das „zweite Wasser“ wird zweckmäßig entfernt, bevor die Fettsäure durch BaCO_3 neutrali-

siert wurde, und kann zur Einleitung des nächsten Spaltprozesses verwendet werden.

Beispiel. Zu einer Mischung von 280 Gewichtsteilen Olsäure und 128 Gewichtsteilen Naphthalin wird ein Lösungsmittel, z. B. Benzol, in solcher Menge hinzugefügt, daß eine klare Lösung entsteht. Hierzu werden 500 Gewichtsteile Benzol verwendet. Dieser Lösung wird nun Schwefelsäure hinzugefügt unter ständigem Kühlen und Rühren und eine Temperatur unter 5° aufrechterhalten. Wenn das Produkt nach Zusatz von 600 Gewichtsteilen konzentrierter Schwefelsäure (66% Be) mit Wasser eine klare Lösung bildet, wird die Zufuhr von Schwefelsäure unterbrochen, und die Reaktionsmasse wird für 12 bis 24 Stunden in Ruhe gelassen. Die Reaktionsmasse wird dann als dünner Strahl in 1000 l Wasser abgelassen unter ständigem Rühren und Kühlen, wobei eine Temperatur von weniger als 5° aufrechterhalten wird. Beim Stehenlassen sondert sich eine Schicht etwa 30%iger Säure am Boden ab, die abgelassen wird. Dann wird wenigstens zweimal mit 25%iger Schwefelsäure gewaschen, jedesmal mit 150 kg. Hierbei werden die vorhandenen Sulfonsäuren in Lösung gehalten. Nach dem letzten Waschen mit verdünnter Schwefelsäure und nach 12- bis 24stündiger Ruhe wird die Säureschicht vorsichtig abgelassen.

Nun wird unter gleichzeitigem Rühren Wasser hinzugefügt. Es bilden sich wieder zwei Schichten, wobei die untere aus aktivem Spaltmittel in reiner Form besteht, während die obere Schicht aus unveränderter Olsäure und Naphthalin sowie aus dem lösenden Benzol besteht. Die Ausbeute an Spaltmittel beträgt 60% der theoretischen (bei einmaliger Sulfonierung). Die übrigen 40% des Oleines im Ausgangsmaterial werden bei der nächsten Beschickung verwendet, bei deren Sulfonierung auch 60% Ausbeute erhalten wird.

Aus der wässrigen Lösung kann die Spaltsubstanz gewünschtenfalls in konzentrierter (nicht wässriger) Form erhalten werden durch Verdampfung unter verringertem Druck (Vakuum).

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung sulfoaromatischer Fettsäuren, dadurch gekennzeichnet, daß die Sulfonierung bei niedriger Temperatur, die unter dem Schmelzpunkt der Mischung der Fettsäure mit dem aromatischen Körper liegt und in Gegenwart einer solchen Menge eines Lösungsmittels für die Fettsäure und den aromatischen Körper vorgenommen wird, die für eine bei der niedrigen Sulfonierungstemperatur flüssige Lösung ausreicht. 2. Verfahren gemäß Anspruch 1, bei welchem die aromatische Sulfonsäure nach beendeter Sulfonierung durch Auswaschen mit verdünnter Schwefelsäure entfernt wird, worauf die Spaltungssubstanz selbst mit Wasser extrahiert wird.

Gewinnung von hellem, wohlschmeckendem Lebertran aus Fischleber. (D. R. P. 379 122 v. 11. XII. 1919. *Peter Hoyer Heyerdahl* in Svolvær, Norw.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Norwegen vom 9. Januar 1919 beansprucht.] Die Erzeugung von Fischölen geht gewöhnlich in der Weise vor sich, daß die das Öl enthaltende Substanz durch Dampf erhitzt wird, den man entweder unmittelbar einführt oder zur Außenheizung des die Substanz enthaltenden Gefäßes benutzt. Im letzteren Fall wird häufig auch anstatt des Dampfes ein Wasserbad verwendet. Das erhitzte Gefäß wird ferner gewöhnlich mit Rührvorrichtungen versehen, um eine gleichmäßige Verteilung der Wärme sicherzustellen.

Der Erfinder hat im Jahre 1890 bereits ein Verfahren der in Rede stehenden Art angegeben, das darin bestand, die Luft während der Erhitzung auszuschließen oder durch indifferente Gase zu ersetzen. Durch diese Behandlung wurde jede Oxydation des durch die Erwärmung extrahierten Öls verhindert, und die chemischen Untersuchungen haben ergeben, daß das so hergestellte Öl nach dieser Richtung hin sehr hohen Anforderungen genügt. Man könnte so z. B. einen Lebertran von weit milderem Geschmack herstellen, als man ihn damals anderweitig zu erzeugen vermochte. Das neue Produkt wurde als „Hydroxylfreier Lebertran“ bezeichnet. Indessen muß doch festgestellt werden, daß selbst dieses verbesserte Öl noch nicht völlig frei von dem eigentümlichen Geschmack war, der es manchen Patienten tatsächlich unmöglich macht, diese hochwertige Medizin zu nehmen. Nunmehr aber ist es gelungen, durch eine besondere Leitung des Verfahrens auch noch diese Schwierigkeit zu überwinden. Hierbei wird die Bildung der jenen widerlichen Geschmack erzeugenden Stoffe während der Erhitzungsperiode der den Lebertran oder das sonstige Öl enthaltenden Substanz auf ein Minimum reduziert und weiter die geringe Menge jener Stoffe, die noch entsteht, extrahiert und während der Behandlung entfernt, sodaß das erzeugte Öl schließlich gänzlich geschmack- und geruchlos ist.

Nach vorliegender Erfindung wird aus Fischleber ein heller, wohlschmeckender Tran in der Weise hergestellt, daß man durch das Gemisch von zerkleinerter Leber und reichlichen Wassermengen bei Temperaturen unter 90°C unter vermindertem Druck Wasserdampf leitet.

Nach einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung wird der Dampf in dem Gemisch selbst erzeugt, indem man das Öl oder die Masse in Gegenwart von Wasser bis zur Siedetemperatur (bei Berücksichtigung der Druckverminderung) erhitzt. Die Ex-

traktion des Öles kann z. B. in der Weise ausgeführt werden, daß die Öl enthaltende Substanz, nachdem sie gewaschen ist, fein gemahlen und darauf mit einer angemessenen Menge Wasser in einem geschlossenen Gefäß behandelt wird, das an einem Saugapparat angeschlossen und mit einem Druckmesser und einem Thermometer versehen ist. Das Wasser kann süß oder salzig, etwas sauer oder schwach alkalisch sein, je nach der Natur der Ausgangssubstanz. Auch andere wässrige Lösungen sind verwendbar, die Menge der Flüssigkeit wechselt je nach den Umständen. Durch den Saugapparat wird die in dem Gefäß enthaltene Luft abgesaugt und so der im Gefäß herrschende Druck vermindert. Dann wird das Gefäß auf einem Wasserbad oder durch äußere Anwendung von Dampf bis auf etwa 75° erhitzt. Sobald das Wasser in dem Gefäß die Temperatur erreicht hat, die für den verminderten Druck die Siedetemperatur ist, so gerät durch den beginnenden Siedevorgang das Wasser in wallende Bewegung und umhüllt alle die feinen Partikelchen der öhaltigen Masse, und in dem Maße, wie diese letzteren ihre Fettkügelchen abgeben, werden diese durch das bei niedriger Temperatur kochende Wasser gewaschen. Hierdurch wird zugleich die Extraktion der geringen vorhandenen Mengen von geschmackgebenden Substanzen bewirkt, die während der Erhitzung entstanden und zum Teil durch das Öl aufgenommen worden sind. Während des weiteren Siedens werden dann diese geschmackgebenden Substanzen, die in konzentriertem Zustand einen intensiven Geschmack und Geruch haben, mit den Wassermengen verflüchtigt und durch die Saugleitung aus dem Gefäß entfernt.

Durch dieses Verfahren wird erzielt, daß wegen des niedrigen Druckes und der niedrigen Temperatur, die zur Anwendung gelangen, an und für sich schon eine denkbar geringe Menge von geschmackgebenden Substanzen gebildet wird und daß die geringe Menge jener Substanzen vom Wasser aufgenommen und mit dem Wasserdampf verflüchtigt wird in demselben Maße, wie sie entstehen, um dann aus dem Gefäß abgesaugt zu werden. Zugleich wird hierbei die Oxydation des Öles vollkommen verhindert dadurch, daß auch die Luft aus dem Gefäß abgesaugt wird.

Wenn die Ausschmelzung des Öles vollzogen ist, was einen — je nach der Natur der Öl enthaltenden Substanz sich ändernden Zeitaufwand erfordert — läßt man die Masse stehen, bis das Öl sich vollständig von dem Rückstand getrennt hat. Öl und Rückstand werden dann durch geeignete Mittel gesondert aus dem Gefäß entnommen.

Aus den obigen Ausführungen geht hervor, daß das vorliegende Verfahren in der gleichzeitigen Anwendung mehrerer an sich bekannter Arbeitsmaßnahmen besteht. Es ist bekannt, Öl mit Wasser zu waschen, und es ist ebenfalls bekannt, bei der Gewinnung von Öl Wasserdampf unmittelbar in die öhaltige Masse einzuführen. So, wie diese bekannten Verfahren bisher durchgeführt worden sind, können sie indessen nicht zur Herstellung eines hellen, wohlschmeckenden Fischlebertrans führen. Hierfür ist vielmehr erforderlich, daß die Behandlung mit Wasserdampf sowohl bei niedriger Temperatur (unter 90°) und unter vermindertem Druck als auch bei Vorhandensein reichlicher Wassermengen stattfindet, sodaß das Öl während der Dampfbehandlung mit Wasser gewaschen wird.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Gewinnung von hellem, wohlschmeckendem Lebertran aus Fischleber, dadurch gekennzeichnet, daß man durch das Gemisch von zerkleinerter Leber und reichlichen Wassermengen bei Temperaturen unter 90° unter vermindertem Druck Wasserdampf leitet. 2. Ausführungsform des durch Patentanspruch 1 geschützten Verfahrens, dadurch gekennzeichnet, daß der Wasserdampfstrom in der Mischung selbst erzeugt wird.

Mischvorrichtung zur Extraktion öhaltiger Massen. (D. R. P. 367 157 v. 16. IV. 1920. *Henri Engel* in London.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Großbritannien vom 20. Dezember 1918 beansprucht.]

Die Erfindung bezieht sich auf eine Mischvorrichtung zur Extraktion öhaltiger Massen, bei welcher eine Mehrzahl von nacheinander vom Heizmittel durchflossenen, schräg gestellten Rührarmen auf einer in einem Extraktionsbehälter zentral angeordneten Welle aufgesetzt sind.

Das Extraktionsgut, für welches die Vorrichtung bestimmt ist, bietet den Bewegungen der Rührflügel einen wesentlichen Widerstand. Diese Rührflügel müssen deshalb mit der größtmöglichen Widerstandskraft ausgerüstet werden und dem Extraktionsgut eine möglichst geringe Widerstandsfläche entgegensetzen, um die gemäß der Erfindung gewünschte Bewegung des Gutes hervorzurufen. Frühere Anordnungen dieser Art zeigen mit Rührschaukeln besetzte Versteifungsarme, die aus offen nebeneinander geführten Röhren bestehen, welche von mit Flanschen versehenen Naben zusammengehalten werden, die an den Flanschen miteinander verschraubt werden, um aus ihnen die Hohlwelle selbst aufzubauen. Eine solche Anordnung hat nur eine geringe Steifigkeit und wirkt außerdem sehr schädlich durch die vorstehenden Ringflanschen. Erfahrungsgemäß haben öhaltige Massen die Neigung, sich an solchen vorstehenden erhitzten Teilen festzusetzen und zu verbrennen, sodaß das gewonnene Öl

eine dunkle Färbung annimmt. Dieser dunkle Farbstoff kann nach der Extraktion bekanntlich nicht mehr entfernt werden, weil es sich nicht um suspendierte, sondern um gelöste Stoffe handelt.

Im Gegensatz hierzu besteht nach der Erfindung jeder der Rührflügel aus einem einzigen Stück mit geschlossener Oberfläche, in welchem in der Mitte eine Nabe ausgebildet ist. Diese Naben werden nicht zur Bildung einer Hohlwelle zusammengeschraubt und können infolgedessen einerseits außen vollständig glatt gemacht werden, während sie andererseits die der Welle zukommenden Beanspruchungen nicht aufzunehmen haben. Vielmehr ist eine in sich geschlossene Hohlwelle angeordnet, über welche die einzelnen glatten Naben unter Einfügung von hohlen Abstandsmuffen lose gestreift werden, worauf man sie oben und unten mittels durch gegeneinander wirkende Muttern ausgedrückte Scheiben zu einem einheitlichen Körper zusammenspannt.

Patent-Anspruch: Mischvorrichtung zur Extraktion öhaltiger Massen mit einer durch die Mitte des Extraktionsgefäßes gehenden dampfdurchströmten Hohlwelle und einer auf ihr angeordneten Mehrzahl von nacheinander vom Heizmittel durchflossenen schräg gestellten Rührarmen, dadurch gekennzeichnet, daß die Naben der Rührarme unter Zwischenschaltung von hohlen Abstandstücken lose über eine einheitliche Hohlwelle gestreift und unter Vermeidung vorspringender Teile durch von gegeneinander wirkenden Spannmuttern angedrückte Scheiben zu einem zusammenhängenden Körper vereinigt sind. (5 Zeichnungen bei der Patentschrift.)

Zerlegung von Neutralöl und freie Fettsäuren enthaltenden Gemischen. (D. R. P. 371 813 v. 26. III. 1922. *Hermann Bollmann* in Hamburg.) Neutralöle sind auch in konzentriertem Alkohol praktisch unlöslich. Dagegen werden nicht unerhebliche Mengen Neutralöl gelöst, wenn in dem Gemisch gleichzeitig freie Fettsäuren enthalten sind. Dieses ist ein Nachteil, der sich bei dem Entsäuren von Fetten mittels Alkohol und ähnlich wirkenden Lösungsmitteln, wie Methylalkohol, Aceton u. dgl., bemerkbar macht, da das Waschmittel nicht nur die freien Fettsäuren, sondern auch beträchtliche Anteile des Neutralöls aufnimmt.

Diesem Mangel kann man durch Verdünnen des Alkohols abhelfen, nachdem die Entsäuerung stattgefunden hat. In dem verdünnten Lösungsmittel ist nämlich nur noch freie Fettsäure, nicht aber Neutralöl löslich, sodaß sich dieses glatt abscheidet und von der übrigen Flüssigkeit getrennt werden kann. Das Verdünnen der großen Mengen Alkohol o. dgl., die zum Entsäuern notwendig sind, ist jedoch wenig zweckmäßig, da dieses die Anwendung einer entsprechenden Wärmemenge erfordert um das Lösungsmittel zur Befreiung von der freien Fettsäure zu verdampfen und es dann zur Wiedergewinnung zu konzentrieren.

Die Erfindung hat nun ein Verfahren zum Gegenstande, nach welchem es gelingt, das Neutralöl unter wesentlicher Einschränkung der verdünnten Flüssigkeit zurückzugewinnen. Zu diesem Zwecke verdampft man das gesamte zur Entsäuerung benutzte Lösungsmittel, sodaß nur das Neutralfett und die freien Fettsäuren zurückbleiben. Diese wäscht man mit Alkohol von 40 bis 50 Volumprozent o. dgl. aus. Da zwischen Alkohol dieser Stärke und den Neutralölen ein wesentlicher Unterschied hinsichtlich der spezifischen Gewichte besteht, so trennen sich letztere scharf von der übrigen Flüssigkeit. Der für diese Behandlung erforderliche Alkohol beträgt nur etwa $\frac{1}{10}$ des ursprünglich als Waschflüssigkeit verwandten.

Man kann auch so verfahren, daß man von dem Lösungsmittel nur den größeren Teil verdampft und den Rückstand auf die gewünschte Stärke durch Verdünnen mit Wasser einstellt. Zur Vereinfachung des Betriebes wird es sich jedoch im allgemeinen empfehlen, in der zuerst beschriebenen Weise zu arbeiten.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Zerlegung von Neutralöl und freie Fettsäuren enthaltenden Gemischen, dadurch gekennzeichnet, daß man sie nach dem Verdampfen des zur Entsäuerung benutzten Alkohols o. dgl. mit verdünntem Alkohol von 40 bis 50 Volumprozent o. dgl. auswäscht. 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man den zur Entsäuerung benutzten Alkohol o. dgl. nur teilweise verdampft und den Rückstand so mit Wasser verdünnt, daß sich der Alkohol o. dgl. auf 40 bis 50 Volumprozent einstellt.

Reinigen und Entsäuern von Fetten, Ölen, Wachsen, Paraffinen u. dgl. (D. R. P. 372 277 v. 2. IV. 1920. *Plauson's Forschungsinstitut G. m. b. H.* in Hamburg.) Laut vorliegender Erfindung können Öle verschiedenster Art, Fette, Wachse u. dgl. von Verunreinigungen, wie Eiweißstoffen, Schleim, Asche, Sand sowie färbenden Stoffen, auf einfache Weise gereinigt werden. Gleichzeitig erlaubt dieses Verfahren, freie Mineral- und Fettsäuren ohne lästige Emulsionsbildung zu neutralisieren und abzuscheiden, was bei anderen Verfahren bisher nicht möglich war. Bei fetten Teerölen kann gleichzeitig eine Ausscheidung der leicht erstarrenden Bestandteile vorgenommen werden, sodaß die Herstellung eines flüssigen Öles mit niedrigem Stockpunkt möglich ist. Ferner kann aus dunkelbraunem Paraffingatch hellere Ware gewonnen werden usw.

Das Verfahren beruht auf folgender neuen Beobachtung: Wird ein Gemenge von Ölen, Fetten usw. mit feingepulvertem, kristallwasserhaltigem Bariumhydroxyd bis zu dessen Schmelzpunkt erhitzt und dann ein Gas, wie z. B. Kohlensäure, eingeleitet, das mit dem Bariumhydroxyd einen Niederschlag bildet, so tritt ein Koagulationsprozeß ein, d. h. es werden nicht nur die Verunreinigungen eingehüllt und mit niedergerissen, sondern auch die aus Fettsäuren und Bariumhydroxyd gebildeten Seifen, und eine flockige, alle Verunreinigungen enthaltende Masse kann beim Abkühlen leicht abgeschieden werden.

Es ist zwar schon vorgeschlagen worden, Öle anstatt mit Alkalien mit Erdalkalihydroxyden zu entsäuern, neu ist dagegen die oben beschriebene Art der Ausführung dieser Reaktion. Man arbeitet nach der vorliegenden Erfindung zweckmäßig so, daß man die zu reinigenden Stoffe mit einer größeren Menge feingepulverten kristallwasserhaltigen Bariumhydroxyds, als zur Verseifung der freien Säuren notwendig ist, vermischt und dann unter Umrühren bis zum Schmelzpunkt des Hydroxyds auf 85 bis 92° erhitzt. Hierbei wird ein Teil desselben für die Bildung von Barytseife verbraucht. Leitet man alsdann z. B. Kohlensäure ein, so bildet dieselbe mit dem überschüssigen Rest des Bariumhydroxyds einen Niederschlag, der die rasche und vollständige Niederreißung der Barytseifeflocken und sämtlicher Verunreinigungen bewirkt.

Sehr wesentlich für das Gelingen der Reinigung ist die hierbei beobachtete Tatsache, daß ein gutes Ergebnis nur erzielt wird, wenn man die Mischung des Fettstoffes mit dem gepulverten Bariumhydroxyd genau auf 85 bis 92° erhitzt. Es darf nicht höher, aber auch nicht niedriger erhitzt werden, denn im ersten Falle würde eine zu weitgehende Verseifung eintreten, während im zweiten das kristallwasserhaltige Bariumhydroxyd noch nicht schmelzen würde.

Es wird ausdrücklich betont, daß vermittels anderer Erdalkalihydroxyde, z. B. Kalkhydrat, Magnesia usw. nicht die gleiche Wirkung erreicht werden kann, da diese Verbindungen nicht schmelzen und infolgedessen keine einhüllende Wirkung auf die Schmutzstoffe ausüben.

Es war bisher nicht bekannt, daß man die Reinigung von Fettstoffen auf diese einfache Weise mit festem gepulvertem Bariumhydroxyd in vorteilhafter Weise durchführen können. Bisher wurden für diese Zwecke nur wässrige Lösungen verwendet, wobei jedoch stets eine lästige Emulsionsbildung erfolgte.

Nach dem vorliegenden Verfahren lassen sich auch aus bisher wegen ihres hohen Erstarrungspunktes nicht verwendbaren Ölen sehr brauchbare Produkte gewinnen, wenn man sie nach der Einwirkung des schmelzenden, kristallwasserhaltigen Bariumhydroxyds auf 0 bis 15° abkühlt und bei dieser Temperatur filtriert. Der feinverteilte Niederschlag bewirkt, daß die erstarrenden Anteile bei der Kühlung mit niedergerissen werden und sich abfiltrieren lassen.

Das Verfahren wird durch folgende Beispiele näher erläutert:

Beispiel 1. 100 Teile Rohtran mit einem Gehalt von 18% freier Fettsäure werden mit 20 bis 30 Teilen feingemahlenem, kristallwasserhaltigem Bariumhydrat, $\text{Ba}(\text{OH})_2 \cdot 8\text{H}_2\text{O}$, gemischt und vorsichtig unter fortwährendem Umrühren auf 85 bis 92° erwärmt. Bei dieser Temperatur wird dann 5 Minuten lang ein kräftiger Kohlensäurestrom durchgeleitet und währenddessen gut durchgeschüttelt, worauf man erkalten läßt. In 1 bis 3 Stunden setzt sich ein Niederschlag zu Boden, und aus einem schmutzigen rötlichgelben Öl ist ein klares Öl geworden; auch hat sich der Geruch erheblich verbessert. Das klare Öl wird nun abgezogen; es ist fast völlig frei von Fettsäure. Durch eine Wiederholung des gleichen Verfahrens bei Anwesenheit von nur 2 bis 5% Bariumhydrat erhält man ein völlig neutrales Öl von hellgelber Farbe. Die Reinigung kann durch Kühlen auf -15° so befördert werden, daß schon bei einmaliger Behandlung ein reines säurefreies Öl erhalten wird.

Beispiel 2. 100 Teile säurehaltiges Mineralöl werden mit 10 bis 30 T. feingepulvertem Bariumhydrat, $\text{Ba}(\text{OH})_2 \cdot 8\text{H}_2\text{O}$ (je nach dem Gehalt an Verunreinigungen) gemischt und bei einer Temperatur von 85 bis 92° 5 bis 10 Minuten unter tüchtigem Durchrühren Kohlensäure (oder auch schweflige Säure) durchgeleitet, dann läßt man abkühlen und filtriert von den ausgeschiedenen Flocken ab. Das so erhaltene Öl ist säurefrei und erheblich heller geworden.

Enthält das Öl Paraffine, Naphthalin, so kann man eine Ausscheidung dieser Stoffe zugleich mit den Barytseifenflocken und den Verunreinigungen bewirken, wenn man das Gemisch nach der Erhitzung bis auf etwa -15° abkühlt und erst dann filtriert. Hierbei wird ein klares kältebeständiges, fast paraffinfreies Öl erhalten, das einen wesentlich niedrigeren Stockpunkt besitzt als das Ausgangsprodukt.

Auf gleiche Weise können auch Montanwachs und andere Wachsorten sowie Fette verschiedenster Art gereinigt werden.

Beispiel 3. 100 Teile Rohpetroleum werden mit 10 bis 30 Teilen Bariumhydrat gemischt und unter Einleitung von Kohlensäure rasch auf 88 bis 92° erwärmt. Nach dem Abkühlen wird filtriert; man erhält ein reines, von Verunreinigungen befreites Petroleum, ebenso lassen sich auch andere leichter siedende

Kohlenwasserstoffe von Säuren und Verunreinigungen befreien und klären.

Bei manchen Ölen, Fetten usw. wird es zweckmäßig sein, den verunreinigten Ausgangsstoff zunächst in einem Lösungsmittel aufzulösen und dann erst nach vorliegendem Verfahren, wie in obigen Beispielen beschrieben, zu behandeln.

Patent-Anspruch: Verfahren zum Reinigen und Entsäuern von Fetten, Ölen, Wachsen, Paraffinen u. dgl. mit Bariumhydroxyd, dadurch gekennzeichnet, daß man die zu reinigenden und entsäuernden Stoffe gegebenenfalls nach dem Verdünnen mit einem Lösungsmittel, mit feingepulvertem, kristallwasserhaltigem Bariumhydroxyd auf 85 bis 92° erwärmt, hierauf neutralisierend wirkende Gase einleitet und nach dem Absetzen und Abkühlen filtriert.

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

784. Läßt sich Senffettöl zu Kernseifen, grünen Marseillerseifen und Schmierseifen verwenden und in welchem Prozentsatz?
P. in S.
785. Wie wird eine gute Sandseife (Marmorseife) hergestellt?
W. in F.
786. Bitte um eine Vorschrift für Schmierseife. W. in F.
787. Ersuche um Angabe eines Verfahrens für ein flüssiges Ia Universal-Ungeziefer- und Viehläuse-Vertilgungsmittel, welches die Haut und die Haare der Haustiere nicht angreift.
C. in C.
788. Ist die Herstellung und der Vertrieb von Alaunstiften erlaubt?
M. in A.
789. Erbittle eine Vorschrift für flüssige Rasiercreme, von der 10 Tropfen für ein einmaliges Rasieren ausreichen. A. S. in W.
790. Woraus besteht Verapol?
A. S. in W.
791. Auf welche Weise wird chinesische Tinte, schwarz sowie rot (Indische Tusche), hergestellt?
W. R. in C.
792. Wie stellt man ein flüssiges Mittel oder Pulver als Reinigungsmittel von Kupfer her?
W. R. in C.
793. Wie stellt man fugenlosen Holzfußboden, auch Padelith genannt, her?
B. J. in F. (Tschechoslowakei).
794. Ist die Verwertung der Obstkerne zu Speiseöl, wie während der Zwangswirtschaft im Kriege, auch heute empfehlenswert, ist die Gewinnung solcher Öle schwierig, erfordert sie kostspielige Einrichtungen? Von all den verschiedenen, damals gewonnenen Speiseölen geben Obstkerne, soweit erinnerlich, die größte Ausbeute und das beste Öl. Welche Literatur steht hierüber zur Verfügung?
R. in B.
795. Wie bringt man Wagenfett in Kartonpackung? Kann eine beliebige Sorte in Blechformen ausgegossen und dann in die Kartonpackung gebracht werden?
M. S. in W.
796. Wie erzeugt man Baryumnitrat aus Witherit mit Salpetersäure? Es wird die Angabe der genauen Gewichtsverhältnisse aller Komponenten gewünscht.
M. S. in W.

Antworten.

750. „Cereps“ wird von mir schon seit ca. 6 Jahren als Überfettungsmittel an Stelle von Lanolin mit sehr gutem Erfolge verwendet und, soviel mir bekannt ist, hat sich Cereps zu diesem Zwecke schon in bedeutenden Großbetrieben eingeführt. Dieses Produkt hat gegenüber dem Lanolin oder Adeps lanae noch den Vorzug der Geruchsverbesserung, da der angenehme Wachsergeruch eher fixierend als störend wirkt und Zusätze von 2–3% durchaus zulässig sind. Außerordentlich günstige Wirkung erzielt man bei medikamentösen Seifen, da Cereps sich mit den entsprechenden Medikamenten wie Borax, Kampfer, Naphthol, Menthol, Resorcin, Salicylsäure, Sublimat u. a. m. vorzüglich zu einer Paste verreiben läßt und dadurch eine besondere Aufnahmefähigkeit sowie innigere Vermischung mit dem Seifenkörper erreicht wird. Auch für kaltgerührte Kokos- und Rasierseifen hat sich Cereps sehr gut mitverwenden lassen, es verleiht den entsprechenden Seifen einen wolligen, sahnigen Schaum und macht sie vollkommen reizlos, da Cereps nur 2% Alkali aufnimmt.
Julius Schaaf.

756. Zur Lösung von Kesselstein habe ich Teer, Petroleum oder auch Gerberlohe manchmal mit gutem Erfolg verwendet.
Cera.

768. Vorschriften für Waschblauessenz gibt ab
Wilh. Reinicke, Crimmitschau, Melanchthonstr. 34.

769. Die grüne Farbe des Talges dürfte auf die Gewinnungsweise zurückzuführen sein (Kupfergefäße), oder er enthält Rückstände einer Chrombleiche oder aber auch Farbrückstände. Sie schmelzen den Talg vorsichtig am besten mit Dampf und versuchen, erst im kleinen Maßstabe, ob Oxalsäure- oder Schwefelsäurezusatz zur Klärung günstiger ist. Auch wäre eine Bleichung des Talges mit Kalk zu empfehlen. Nähere Auskunft gerne brieflich.
Cera, Danzig.

770. Über Seifenpulver ohne Mühle mit großer Platzersparnis gegenüber den bisherigen Methoden gibt Auskunft
H. Gittner, Naumburg a. S., Jägerstraße 89.

772. Als rostschützender Außen-Anstrich für eiserne Seifenkästen kann ein dünner Asphaltlack, durch Lösen von Asphalt in Benzol hergestellt, dienen. Vorher werden die Kästen mit einer scharfen Drahtbürste vom Rost befreit. Auch ein Anstrich aus 1 T. Zinkoxyd und 2 T. Wasserglas, der durch Mitverwendung von etwas Ruß grau gefärbt wird, ist zu empfehlen. Sehr beständig gegen Hitze ist ein Anstrich aus Zement und dünner Kaseinlösung, der nach dem Trocknen mit verdünnter Formaldehydlösung gehärtet wird. L. E.

773. Der Fehler bei Ihrer Schuhcreme, welche die Dosen außen durchnäßt und harte Stellen aufweist, kann durch eine ungeeignete Zusammensetzung, vielleicht auch durch Verwendung minderwertiger Pottasche oder durch schlechten Verband oder vorzeitiges Deckeln der Dosen verursacht sein. Wenn Sie die genaue Zusammensetzung und Arbeitsweise angeben, lassen sich nähere Angaben machen. F. R.

774. Die Kernseifenherstellung erfolgt in größerem Maßstabe auf dem Siedewege, wofür praktische Erfahrung nötig ist. Wenn Sie diese nicht besitzen und nur kleinere Mengen erzeugen wollen, arbeiten Sie am besten auf halbwarmem Wege wie folgt: 50 kg Talg oder helles Knochenfett, 15 kg Harz und 55 kg Kokosöl-fettsäure oder Palmkernöl werden geschmolzen und bei 65–70° C mit 50 kg 38grad. Atznatronlauge und 8 kg 10grad. Salzwasser solange verrührt, bis sich Fett und Lauge binden, wonach man das Feuer entfernt und den Kessel auf 2 Stunden recht warm bedeckt. In dieser Zeit treten die Selbsterhitzung und Verseifung ein, sodaß man eine klare dicke Seife erhält, die man in eine Form bringt und erkalten läßt. R. W.

775. Petroleumseife. Mit dem Ausdruck, daß sich das Petroleum aus der Seife ausgewaschen hat, meinen Sie jedenfalls, daß es sich von der Seife trennt. Um dies zu verhindern, muß das Petroleum erst wasserlöslich gemacht werden, indem man z. B. 50 kg Petroleum mit 15 kg Olein oder einer anderen Fettsäure mischt und unter Rühren 6 kg 40grad. Atznatronlauge einarbeitet. Diese Mischung setzt man dann einer ziemlich kalten Seife in der Form (z. B. 10 kg auf 100 kg Kernseife) unter Rühren zu. A. G.

776. Skiwachs wird durch Zusammenschmelzen von Ceresin, Paraffin, Harz und Mineralöl oder von Ceresin und Neutralwollfett hergestellt. Die Mengenverhältnisse richten sich nach der gewünschten Konsistenz. Wenn es sich um ein bestimmtes Fabrikat handelt, das nachgeahmt werden soll, empfiehlt es sich, das Präparat durch einen erfahrenen Fachchemiker untersuchen und auf Basis der Analyse eine Vorschrift ausarbeiten zu lassen. F. R.

— Wir bitten Sie, sich an uns zu wenden.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft, München.

777. Nachstehend gebe ich Ihnen einige Vorschriften für Schuhcreme und zwar a) Ölcreme: 5 T. Karnaubawachs, 8 T. Montanwachs, 3 T. Ceresin und 10 T. Paraffin werden geschmolzen, 3 T. fettlösliches Nigrosin darin gelöst und dann 72 T. Terpentinöl (oder 30 T. Terpentinöl und 42 T. Schwebzin) eingerührt; b) Verseifte Creme: 10 T. Montanwachs, 4 T. Paraffin, 4 T. Japanwachs und 3 T. Harz werden geschmolzen, mit einer Lösung von 3½ T. Pottasche in 15 T. Wasser in innige Emulsion gebracht und mit einer Lösung von 3 T. wasserlöslichem Nigrosin in 85 T. Wasser gefärbt. Nähere Angaben über die Arbeitsweise finden Sie in dem Buch „Schuhcremes und Bohnermassen“ von C. Lüdecke, durch die Seifens.-Ztg. zu beziehen. F. R.

778. Die schlechte Trennung des Glycerinwassers von der Autoklavenmasse bei Anwendung von Magnesia ist wohl darauf zurückzuführen, daß die Magnesia Karbonate enthält, d. h. daß ein Teil der Magnesia in Form von kohlensaurer Magnesia vorhanden ist. Auch eine Verunreinigung mit Tonerde bewirkt manchmal eine hartnäckige Emulsionsbildung, wie auch geringe Mengen von Alkalien die Abscheidung des Glycerinwassers erschweren. R. S.

779. Ein gutes wasserlösliches Bohröl erhalten Sie, wenn Sie 60 T. Mineralöl (0,885) mit 25 T. Olein und 15 T. suluriertem Rizinusöl auf 65° C erwärmen und 6 T. 50grad. Kalilauge einrühren. Danach wird mit denatur. Spiritus oder Methylalkohol oder Hexalin geklärt. M. O.

— Stellen Sie Ihr Bohröl wie folgt her: 30 kg Savonade, 70 kg raff. Mineralöl. Beide Ole mischen sich kalt ohne weiteres. Eine Trennung wie bei der Ammoniak-Spiritus-Bohrölen findet nicht statt. Die Emulsionen sind auch in großer Verdünnung haltbar und schneeweiß. Savonade liefert Chemo-technische Handelsgesellschaft Berlin-Charlottenburg, Bismarckstr. 103.

Dr. K. Löffel, Berlin O. 27.

780. Wasserlösliche Malzkaffe-Glasur erhalten Sie durch Auflösen von 20 T. Dextrin und 80 T. Wasser und Zusatz von 5 bis 30 T. Zuckerlösung (1:3). Zur Geruchsverdeckung kann etwas Rum oder Kunstrum zugesetzt werden. An Stelle der Zuckerlösung kann auch Sirup Verwendung finden. F. R.

781. Fachzeitschriften für die Öl- und Fettindustrie in Frankreich: Les Matières Grasses, Paris, 49, Rue des Vinaigriers; La Savonnerie Marseillaise, Marseille, 45, Rue de la Liberté; L'Echo de la Savonnerie, Marseille, 152, Chemin du Roucas-Blanc. A. B.

— Als Fachzeitschriften sind mir bekannt: „La parfumerie moderne“, „Revue des matières colorantes“, „Chimie industrielle“. Für Kursnotierungen „Monteur officiel du commerce“. Dr. K. Löffel, Berlin O. 27.

782. Runde Gelatine-Döschen werden in derselben Weise wie Gelatinekapselformen durch Eintauchen einer geeigneten Metallform aus poliertem Zinn oder Stahl in eine etwa 65° C warme Lösung aus 1 T. Gelatineleim in 3 T. Wasser hergestellt. Für die Deckel muß eine ebensolche Form in geeigneter Dimension vorhanden sein. Vgl. auch Hager, „Handbuch der pharmazeutischen Praxis“, I. Bd., S. 610–613. Fl.

783. Um Olein aus Talg zu gewinnen sind als Apparat eine Fettsplattungsanlage, am besten Autoklavenanlage, in welcher der Talg gespalten und in Fettsäure übergeführt wird, Kochbottiche zur Zersetzung und Waschung des Spaltgutes, Wannen zur Formung der Fettsäuren und eine Kaltpresse zur Pressung der Fettsäuren, wobei das Olein als flüssiger Anteil abläuft, erforderlich. R. S.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Reine Terpentinöl-Ware.

Zu der in Nr. 41 veröffentlichten Antwort 745 des Herrn R. H. in D. sehen wir uns veranlaßt, zu bemerken, daß diese dem Fragesteller einige Begriffe von zweifelhafter Zuverlässigkeit beizubringen geeignet ist. Wir sehen uns zwar nicht berufen, die anfechtbaren Ansichten über die Rolle der verschiedenen Komponenten einer Schuhcreme zu widerlegen oder die veröffentlichten Rezeptvorschriften zu revidieren, doch muß entschieden Verwahrung dagegen eingelegt werden, daß ein Fabrikat, in welchem ein Terpentinöl-Ersatz als Streckungsmittel verarbeitet ist, als „reine Terpentinware“ in den Handel gebracht werden kann! Nach den maßgeblichen Vereinbarungen, die der Verband Deutscher Schuhputzmittel-Fabrikanten in Fühlung mit den interessierten Kreisen von Fachleuten getroffen hat, muß die „reine Terpentinware“ auch tatsächlich unter ausschließlicher Verwendung von echtem vegetabilischen Terpentinöl hergestellt sein. Ware, die mit Verarbeitung von Ersatzmitteln, wie Tetralin, Dekalin oder Mineralölen der verschiedensten Bezeichnungen hergestellt ist, kann als „Terpentinware“ schlechthin bezeichnet werden, sofern das Terpentinöl als überwiegender Bestandteil der Lösungsmittel figuriert, anderenfalls könnte man höchstens von „Ölware“ (im Gegensatz zu verseifter oder Wasserware) reden. Die andersartige Darstellung des Herrn R. H. dürfte somit nur geeignet sein, eine irrtümliche Auffassung zu verbreiten oder denen, die sie in die Praxis übertragen wollten, erhebliche Unannehmlichkeiten und Schädigungen einzutragen.

Chemische Fabrik in Süddeutschland.

Emulgierte Bohröle.

I.

Dem Einsender unter II. in Nr. 42 d. J. stimmen wir darin bei, daß wasserlösliche Bohröle, die bereits Wasser enthalten, nur als Emulsion angeboten werden dürfen. Ferner sind wir mit ihm der gleichen Auffassung, daß ein Bohröl oder Kühlfett eine viel weitgehendere Auflängung mit Wasser zuläßt und demnach im Betrieb viel rationeller arbeitet als Bohröl. Wir möchten aber nicht verfehlen, darauf aufmerksam zu machen, daß das von uns schon seit langem hergestellte Kühlfett-Pücotet einen Fettgehalt von über 60% hat, ebenfalls garantiert harzfrei ist und daher das Wiener-Fabrikat an Ertragskraft übertreffen dürfte. Es wird daher wohl kaum notwendig sein, hier in Deutschland nach Wiener Rezept zu arbeiten, da hier eine fetthaltigere Ware schon in genügender Mengen zu haben ist.

Unser Kühlfett-Pücotet ergibt eine reine milchweise Emulsion, ist sowohl für Automaten, Fräsmaschinen, Schleifarbeiten, als auch für alle Arten Bohrwerke zu verwenden; bei leichten Arbeiten in einer Verdünnung, die sogar 40fache Wasserzugabe ermöglicht. Ferner wirkt das Pücotet rostverhütend, greift die Hände der Leute nicht an und garantiert durch seine gleichmäßige Lösung, daß kein Verstopfen der Rohrleitungen eintritt. Die damit hergestellten Fabrikate erhalten ein ziemlich blankes, vorteilhaftes Aussehen.

Chem.-techn. Werke Püschel & Co., Leipzig-Schönefeld.

II.

Die unter I. in Nr. 42 angeführten Einwendungen gegen die Qualität von Bohrölen sind heute nicht mehr zutreffend, da das nach meinem neuen Verfahren hergestellte Bohröl allen Anforderungen, die man an ein solches Öl und seine wässrige Emulsion stellen kann, im weitesten Maße entspricht, ohne daß jedoch etwa die Qualität dieses Bohröles mit zunehmendem Alter die geringste Einbuße erleiden würde.

Dipl.-Ing. Viktor Schneider, Frankfurt a. M.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 1. November 1923.

Nr. 44

Kohlensaufbewahrung und Kesselhausbekohlung einer großen Fettwarenfabrik.

Von Ing.-Chemiker Franz F. Knor.
(Fortsetzung.)

Andere verschiedene Transporteure für Straßengütertransport, besonders für Kohle und Schlacke.

Die Transportschraube oder Schnecke, besteht aus einer Blechrinne, in welcher sich eine mit einer Schnecke versehene Welle dreht, welche an beiden Enden durch Lager gestützt ist. Die Welle ist auf einem Ende mit Zahnrädern versehen und wird mittels Riemenscheibe oder Elektromotors bewegt. Die Kohle fällt aus dem Lagerschuppen oder direkt aus den Waggonen auf die Rinne, wird von der Schnecke allmählich nach dem anderen Ende der Rinne hingeschoben und fällt endlich durch eine Öffnung in die Silos. Solche Kesselhausbekohlungsapparate, welche hauptsächlich aus einem Schneckentransporteur bestehen, liefert die Firma Ludwig Hinterschweiger, Adolf Bleichert & Co., Lichtenegg, Ober-Österreich.

Für den Kohlentransport kann man auch Transportgurte, Bandtransporteure oder Förderbänder benützen. Diese sehr viel beliebten Apparate bestehen hauptsächlich aus einem endlosen Hanf-, Gummi-, Drahtgeflecht oder Stahlbandgurt, welcher zwischen zwei Rollen horizontal ausgespannt ist und mittels Zahnräder bewegt wird. Die Kohle fällt durch einen Trichter auf die Gurte, welche durch Zwischenrollen auf Kugellagern unterstützt sind, wird weiter befördert und in den Silos wieder abgeworfen. Beide Lager liegen in eisernen Schlitten, mit welchen man die Gurte, wenn es nötig ist, spannen kann. Anstatt der erwähnten Materialien kann man auch eiserne Platten benützen, womit wir zu den eisernen Bandtransporteuren kommen. Entweder wird ein glattes Stahlband oder ein Gummiband benützt, oder es sind noch eiserne Körbe angenietet, und dann kann man diesen Transporteur nicht nur für horizontale, sondern auch für vertikale oder schräge Richtung benützen. Zu diesem System gehören die Bechertransporteure der Becherwerke, die sehr viel verwendet werden. Anstatt eines Bandes ist eine endlose Reihe von Bechern, Mulden, Taschen oder Kasten, die gelenkartig oder mit Ketten, auch mit Seilen verbunden sind, eingebaut. Solche Transporteure liefern Pohlig, Köln a. Rh.; Berlin-Anhaltische Maschinenbau-A.-G., Berlin; Fredenhagen, Offenbach a. M.; Glaser & Pflaum, Berlin. Elevatoren, Transport-Schnecken und komplette Transportanlagen liefert Carl Wünsche, Maschinenfabrik, Leipzig-Lindenau. Die Kratztransporteure mit Rechen oder Schaufeln, sogenannte Kratzer, sind derartig konstruiert, daß sie sich in einer blechernen Rinne bewegen. Solche Kratzerwerke liefert die Firma Heinrich Schirm, Maschinenfabrik, Leipzig-Plagwitz; Prager Maschinenfabrik A.-G. (Ruston, Bromovsky, Ringhofer).

Weiter werden sogenannte Schubrinnen oder Schwingefördererinnen und Schüttelrinnen, welche sich durch Kurbelantrieb hin und her bewegen, verwendet. Auf diese spezialisiert ist die Firma Eugen Kreiss, Hamburg.

Verschiedene spezielle Transporteuranlagen liefert die Firma Georg Becker & Co., Magdeburg-Sudenburg. Eine sehr gute, moderne und rentable Transportanlage fabriziert die Firma Sandwiker Transportband-Gesellschaft m. b. H. (*), Sandviken (Schweden), für welche die Eloesser Kraftbandgesellschaft, Berlin-Charlottenburg als Filiale fungiert. Diese erzeugt kalt gewalzte, gliederlose Stahlbänder aus bestem schwedischen Holzkohlenstahl, welcher nach besonderem Verfahren gehärtet wird, keine Stöße und Erschütterungen verursacht, sehr wenig Kraft braucht und ein sehr geringes Bandgewicht hat. Zwischen zwei Trommeln läuft das gespannte, endlose Stahlband, das unten mit Rollen unterstützt und mit einer Spannvorrichtung versehen ist. Die ganze Transporteinrichtung ist sehr stabil und fest. Die Breite beträgt 200—400 mm, die Stahlbandstärke 0,6—0,9 mm, die Länge bis 90 m. Die Verbindung wird durch flachköpfige Nietung bewirkt. 1 m des Stahlbandes wiegt bloß 1,9—2,9 kg. Die Tragkonstruktion besteht entweder aus Pfosten oder aus U-Eisen von 90 mm Stärke, welche auf Tragbrücken, die aus Winkelleisen bestehen, ruhen. Die Trommeln haben 1000 mm Durchmesser, die Achsenentfernung ist 20—30 m, die Leistung pro Minute bis 3 Dztr. Kohle.

*) Sandviken Jernverks Aktiebolaget.

Mit diesem Stahlband ist ein sehr flottes Arbeiten möglich, wenn die Nietung sorgfältig ausgeführt wurde, da der gute Gang des Bandes von der Nietung abhängig ist. Das Band ist sehr fest, und man kann damit große Quanten von Kohle transportieren.

Sehr gut bewährt haben sich auch verschiedene fahrbare Transportbandvorrichtungen, verschiebbare Transportgurte auf Geleisen von der Firma Heinrich Schirm, Maschinenfabrik, Leipzig-Plagwitz, mit welchen man den Kohlentransport in verschiedene Richtungen beliebig dirigieren kann.

Moderne Transportanlagen, Schüttelrinnen, Elevatoren, Rechen- und Bandtransporteure, Schnecken, Kohlentransportierungs- und Kesselhausbekohlungsanlagen liefert die Firma Bromberger Maschinenbau-Anstalt, G. m. b. H., Prinzenhof bei Bromberg, fahrbare Elevatoren H. Schirm, Leipzig-Plagwitz.

Diese Schirm'schen fahrbaren Elevatoren und Bandtransporteure auf Geleisen bilden nur den Übergang zu den sehr empfehlenswerten mechanischen Bekohlungsapparaten der Neuzeit, die nicht nur für die Kohlenhaldenentladung aus Waggonen, sondern auch für die Kesselhausbekohlung dienen. Es sind dies die sogenannten Stapler, Stapelmaschinen, Stapel-elevatoren oder Stapelentlader. Am einfachsten und empfehlenswertesten ist der Heintzmann-Stapelentlader. Wenn früher die Arbeit beim Kohlentransport sehr erschwert war und die Kohle durch eine große Anzahl von Arbeitern (12—15) mittels Schaufeln aus den Waggonen auf Schiebkarren oder Kippwaggonette abgeworfen werden mußte, was sehr mühsam war, ist die Kohlenfrage jetzt durch Kohlenstapelung in einfachster Weise gelöst. (Schluß folgt.)

Rundschau

Imprägnieren von Netzen. (D. R. P. 383 214 v. 17. IV. 1920. Walter C. Broecker in Itzehoe.) Es ist bekannt, die Fischnetze in der Weise zu imprägnieren, daß die in bekannter Weise mit Katechu gegerbten Netze in einer wäßrigen Lösung von Blei- oder ähnlich wirkenden Metallsalzen gebadet, anschließend getrocknet und dann in bekannter Weise mit Leinöl getränkt werden, worauf sie in stark gestrecktem Zustande bei guter Ventilation zunächst bei erhöhter, dann allmählich abnehmender Temperatur getrocknet werden.

Dieses zweckmäßige Verfahren kann gemäß der Erfindung dadurch verbessert werden, daß dem zum Tränken der Netze benutzten Leinöl anorganische Stoffe (Asbest, Bleiverbindung, Erdfarben, Bariumsulfat, Kaolin o. dgl.) zugesetzt werden. Hierdurch wird verhindert, daß bei nicht sehr sorgfältiger Arbeit eine unzulässige Steigerung der Temperatur über etwa 60° hinaus beim Trocknen auftritt, die ohne diese Zuschläge durch die bei der Oxydation des Öls gebildete Wärme eintreten kann. Die Zusätze vermeiden auch die Gefahr, daß sich die fertigen Netze später von selbst entzünden, und zwar dies auch dann, wenn die Trocknung der Netze nur ungenügend war. Ferner wird die Widerstandsfähigkeit des Fadens gegen mechanische Beanspruchung durch die Zusätze sehr günstig beeinflusst.

Die Erreichung einer gleichmäßigen Verteilung der anorganischen Stoffe im Netze bietet einige Schwierigkeiten bei der Imprägnierung. Durch Versuche läßt sich aber feststellen, in welchem Mischverhältnis Öl und suspendierte Stoffe eine gleichmäßige Imprägnierung der Netze ermöglichen. Der richtige Ölgehalt, der weder nach oben noch nach unten erheblich geändert werden darf, hängt von der Art der jeweils suspendierten Stoffe ab.

Gemäß der Erfindung läßt sich dieses Verfahren besonders gut bei scharf gezwirnten Garnen verwenden. Die bekannte Tatsache, daß für die Fangergebnisse der Fischerei die Verwendung von Netzen aus möglichst dünnem Garn von erheblicher Bedeutung ist, konnte nach den früheren Verfahren nicht ausgenutzt werden, da es nicht gelang, dünne Garne mit genügender Zerreißfestigkeit, als hartgezwirnte Garne, zu imprägnieren. Die Maschen der hartgezwirnten Garne krillen nämlich bei der Imprägnierung nach der früher üblichen holländischen Art und laufen ein. Sie verlieren hierbei erheblich an Festigkeit, wohl weil das Öl zwischen den Fasern bleibt und beim Erstarren die schon durch die scharfe Zwirnung stark beanspruchten Fasern sprengt. Dagegen hat sich herausgestellt, daß beim Strecken der Netze nach der Tränkung mit Leinöl die Festigkeitsverminderung nicht eintritt, sondern sogar eine Festigkeitserhöhung zu beobachten ist.

Patent-Anspruch: Verfahren zum Imprägnieren von Netzen, dadurch gekennzeichnet, daß dem Leinöl, mit dem die vorbereiteten, aus losen oder hartgezwirnten Garnen hergestellten Netze getränkt werden, anorganische Stoffe zugesetzt werden.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

Das Geschäft an den einheimischen Produktenmärkten war im Laufe der Berichtswoche im großen und ganzen sehr unregelmäßig. Die weitere fabelhafte Steigerung der Devisenkurse bewirkte, daß sich die Käufer noch mehr wie vorher aus dem Markt zurückzogen. In den letzten Tagen waren Notierungen für Olsaaten an den einheimischen Märkten nicht gegeben. Vorher waren am Hamburger Markt für Raps Preise von 17 bis 18 und für deutsche Leinsaat von 10 bis 12 Milliarden Mark pro Zentner genannt, während am Berliner Markt zu Beginn der Woche die Preise für Raps auf etwa 16 bis 17 Milliarden Mark standen. Die Preise für Pflanzenöle wurden hauptsächlich in ausländischer Währung abgegeben. Und zwar notierte im Laufe der Woche Leinöl etwa 54 Gulden pro 100 kg, Rizinusöl je nach Qualität £ 52 bis 53, Kokosöl £ 27, Palmkernöl £ 45, Palmöl, Lagos, £ 39 pro t. Die Umrechnung dieser Auslandsnotierungen ergibt phantastische Preise in Papiermark, sodaß die Käufer noch mehr wie früher vorzogen, dem Geschäft fernzubleiben. Die Aussichten auf Belebung des Geschäftes sind unter diesen Umständen sehr gering.

Die Haltung der ausländischen Märkte war für Leinsaat im großen und ganzen fester und höher, die Preise für Leinöl konnten sich in den letzten Tagen jedoch nicht behaupten. Am La Plata war die Nachfrage nach Leinsaat naher Verschiffung lebhaft, die Preise zogen trotz der im allgemeinen günstigen Ernteaussichten weiter an. In Buenos Aires notierte Leinsaat pro November 24,90, und pro Februar 19,45 Pesos Papier pro 100 kg tob Buenos Aires. Auch Nordamerika und Kanada schlossen sich der festen Haltung der Plata-Märkte an. Am englischen Markt gaben die Preise namentlich für Leinöl im Laufe der Woche wiederholt Kleinigkeiten nach. London notierte für Leinsaat, Plata, loko Hull, £ 20,10, Dezember-Januar £ 17, Januar-Februar £ 16,5, Calcutta, Oktober, £ 20,10, Leinöl, greifbar, £ 41,15, November-Dezember £ 39,10, Januar-April £ 36,10, Rübsaat, Toria, Januar-Februar, £ 17, Rübsöl, roh, £ 39, technisch raffiniert £ 42, Kottonöl, raffiniertes gewöhnliches, eßbar, £ 44, Bombay, roh, £ 36, ägyptisches, roh, £ 37, Sojabohnen £ 11,15 bis 11,17/6, Sojaöl, extrahiert, £ 38,10, geruchfrei £ 46 pro t. Der holländische Markt bewegte sich gleichfalls während des größten Teiles der Berichtswoche in weichender Richtung. Amsterdam forderte am Schluß für Rübsöl, greifbar, Fl 45 1/2, Leinöl Fl 47 3/4, November-Dezember Fl 43 1/2, Januar-April Fl 40 1/2, Mai-August Fl 37 1/2 pro 100 kg. Am Rotterdamer Markt betrug der Preis für raffiniertes Sojaöl Fl 53 bis Fl 53 1/2, raffiniertes Rübsöl Fl 52 1/2 bis Fl 53 und raffiniertes Erdnußöl Fl 61 pro 100 kg mit Barrels ab Fabrik.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 27. Oktober 1923.

Leinöl Hfl. 52, Leinölfirnis Hfl. 53, Leinölfettsäure Hfl. 60, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 57, Kokosölfettsäure £ 41,10, Lagos-Palmöl £ 38, Palmkernöl £ 44, Palmkernölfettsäure £ 41, Baumwollsaatöl, hell £ 44, Rizinusöl I. Pressung £ 53, Rizinusöl II. Pressung £ 52, Sojabohnenöl £ 41, Knochenfett, gutf., verzollt £ 45, Rindertalg je nach Qual. £ 41 bis 42,10, Hammeltalg £ 43, Schweinefett, techn., mittelfarbig dän. Kr. 106, Dorschtran, gelbbl., norw. Kr. 96, Dorschtran, braunblank, norw. Kr. 88, Brauntran norw. Kr. 75, Harz, amerik., mittelhell \$ 5,50, Terpentingöl, amerik. \$ 37, Terpentingöl, schwed., schw. Kr. 92.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl.-, Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg. — Schellack TN orange sh 300, Schellack lemon sh 350 per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim \$ 23, Lederleim \$ 27 p. 100 kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Die abgelaufene Woche brachte wenig Veränderung. Sowohl die ausländischen, als auch die inländischen Märkte lagen sehr ruhig.

Sojabohnenöl. Den Abschwächungen der letzten Woche scheint man von seiten der Mühlen und Ablader entgegenzutreten zu wollen, denn schwimmende Ware wurde im Verlauf der Woche wenig angeboten. Kabelgebote wurden mit höheren Gegenofferten beantwortet. Leinöl, Palmkernöl und Rizinusöl lagen sehr ruhig, ebenfalls die anderen Märkte. Talg. Die dieswöchige Londoner Auktion wurde nicht abgehalten, jedenfalls um auch hier einen weiteren Rückgang der Preise zu verhindern. Harz. Der Konsum bei den deutschen Verbrauchern ist in der letzten Zeit merklich zurückgegangen. Die Vorräte an greifbarer Ware sind nicht sehr reichlich, dagegen wurde schwimmende Ware etwas lebhafter angeboten.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. u. A.

Wien, den 27. Oktober 1923.

In der abgelaufenen Woche hat sich die Geschäftslage unserer Artikel im Auslande sowohl, als auch am hiesigen Platze nicht wesentlich geändert. Die Geschäfte waren nicht zufriedenstellend; es wird nur der dringendste Bedarf eingedeckt. Trotzdem konnten sich im großen und ganzen die Preise behaupten, und dies ist ein Zeichen der günstigen Lage des Marktes. Sobald sich eine bessere Nachfrage einstellt, dürfte mit einem Anziehen der Preise zu rechnen sein.

Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 500, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 700, benzinextrah. Knochenfett, roh K 12 000, Leinöl, holl. K 17 600, Kokosölfettsäure K 16 000, Fettsäure K 13 500, Rizinusöl I. Pressung K 21 500, Rizinusöl II. Pressung K 21 000, Kokosöl, ceylonartig K 17 500, Kokosöl, cochinartig K 18 200. Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 25. Oktober 1923.

Der Holzölmarkt ist gegenwärtig so gut wie geschäftslos. Dieser Umstand drückt natürlich etwas auf die Preise. Soweit die Ware in starken Händen ist, wird jedoch weiter auf Preis gehalten. Ich notiere Locoware mit £ 93 p. engl. ton, netto, waggonfrei Hamburg, prompte Lieferung und Oktober-November-Abladung von China £ 93 p. engl. ton, netto, cif Hamburg. E. N. Becker.

Fettstoffe.

Die Haltung an den ausländischen Märkten war im Laufe der letzten zwei Wochen ziemlich schwankend, indessen schufen die steigenden Preise für Futterstoffe einen festen Unterton. In Nordamerika zogen die Preise für Talg wiederholt an, mußten aber immer wieder etwas nachgeben. Am New Yorker Markt stieg der Preis für greifbaren Talg vorübergehend auf 8 1/2 Cents, später lagen Angebote zu 8 1/8 Cents pro Pfd. vor. Für Schmalz war das Verhältnis am New Yorker Markt umgekehrt. Hierfür forderten Angeber schließlich etwa 13,45 Doll. pro Ztr. In Chicago war Schmalz naher Lieferung fester und merklich höher, solches späterer Lieferung jedoch nachgiebig. Lieferung pro Oktober stellte sich auf 12,20 und pro Dezember auf 11,50 Dollar pro Ztr.

Der englische Markt war fast bis zum Schluß der Berichtsperiode gut benapuet, später neigten die Preise zum Teil etwas nach unten, weil es an Nachfrage im allgemeinen fehlte. Abgeber waren zur Annahme kleiner Untergebote nicht abgeneigt. Es notierte Rindertalg für Speisezwecke auf prompte Abladung 45 sh 3 d, Hammeltalg für Speisezwecke 45 sh 6 d bis 44 sh 6 d, technischer Talg je nach Qualität 40 sh bis 42 sh 3 d, alles pro Ztr. Für schwimmenden Talg Rosario war der Preis etwa Fl 55, für südamerikanischen Matadero Fl 49 pro 100 kg cif Rotterdam.

Der Absatz am einheimischen Markt wurde durch die wahn-sinnige Steigerung der Devisenkurse höchst ungünstig beeinflusst. Greifbarer Rindertalg stellte sich auf £ 42,5 bis 43 pro t, dunkelgelbes Stearin auf \$ 18 pro 100 kg einschließlich Barrels ab Lager.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 25. Oktober 1923.

Das Geschäft ist infolge der kommunistischen Unruhen in den letzten Tagen gänzlich zum Stillstand gekommen.

Paraffin: Die Zufuhren in diesem Artikel aus dem Ausland sind weiterhin spärlich geblieben und die Preise infolgedessen sehr fest. Ich notiere für Ia weiße und gelbe amerik. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8 bis 8,25 p. 100 kg, Ia weißes amerik. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,90 bis 9,25 p. 100 kg, Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,50 bis 8,75 p. 100 kg zur November-Lieferung ab Raffinerie. — Ceresin ist unverändert und zwar Ceresin naturgelb 54/56° \$ 13 p. 100 kg, 58/60° \$ 14,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 23,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Die Nachfrage war besonders nach gut bleichenden Sorten etwas lebhafter. Bienenwachs kostet je nach Provenienz sh 102 bis 115 p. cwt. Deutsches Bienenwachs notiert unverändert Goldmark 2 pro kg. — Japanwachs: Das Geschäft liegt sehr ruhig. Trotzdem halten sich die Preise. Es werden notiert für greifbare Ware sh 80 bis 82 p. cwt., Oktober-November-Abladung sh 78 bis 80 p. cwt. — Karinaubawachs: Für Abladungsware werden um 2—3 Schilling höhere Preise verlangt, infolgedessen hat auch Lokoware wieder etwas angezogen. Für courantgraue und fettgraue Qualität fordere ich heute sh 88 bis 91 p. cwt., Oktober-November-Abladung sh 90 bis 92 p. cwt. — Montanwachs: Der Fabrikpreis ist unverändert Goldmark 35 p. 100 kg. — Harz: Die Preise sind in der letzten Woche unverändert geblieben und neigen dahin, noch schwächer zu werden. Die Abladungs-Notierung ist heute \$ 5,25 p. 100 kg waggonfrei, die Notierung für Lokoware resp. kurz eintreffende \$ 5,35 p. 100 kg ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl. resp. netto inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg unverzollt, netto Kasse.

freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.) E. N. Becker.

München, den 26. Oktober 1923.

Das Geschäft in unseren Rohstoffen ist nach wie vor ruhig, der Markt liegt fest, die Preise sind unverändert. Nachstehend geben wir folgende unverbindliche Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 105—110, Ia Original-Japanwachs erste drei Marken sh 83—85 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 245, Ceresin, naturgelb, 54/56^o Goldmark 62, Ceresin, Ia weiß, 54/56^o Goldmark 65 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 kg brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 27. Oktober 1923.

Die inneren und äußeren Schwierigkeiten unserer Politik, verknüpft mit lokalen Störungen, gestalten hier das Geschäft immer lustloser und legen es tageweise ganz still. Niemals zuvor hat man eine solche Lage gekannt, wie wir sie heute verzeichnen und aus der sich immer noch kein Ausweg zeigt. Die Vorgänge an den Devisenbörsen während der letzten Woche haben alles bisher Gesehene in den Schatten gestellt. Die Ursachen sind zum Teil auf eigene Schuld, auf die innere Zerfahrenheit im Lande, zum Teil natürlich auch auf den äußeren Druck zurückzuführen; die Folgen, die durch diese Entwicklung im ganzen Geschäft, besonders aber in der Ernährungswirtschaft entstehen, lassen sich nicht übersehen und finden den Beginn ihres Ausdrucks in den allenthalben auf-flackernden Unruhen lokaler Art, die von findigen Treibern auf das politische Gebiet hinüber zu schleppen versucht werden.

Am Hamburger Platze finden sich die Interessen der gesamten an der Weltwirtschaft und dem Welthandel beteiligten Länder zusammen; es ist deshalb von großem Wert feststellen zu können, daß die in Frage kommenden Behörden in der in letzter Woche ausgebrochenen Unruhen sich als gewachsen gezeigt haben und alle Gewähr bieten, auch fernerhin, soweit menschliche Kräfte reichen, den sich hier abwickelnden Güterverkehr aller Länder zu schützen. Der besonnene Teil der arbeitenden Bevölkerung ist hier jenen Elementen gegenüber, die nur das Chaos suchen, in der Mehrzahl und hat den Verlockungen des Generalstreikes widerstanden; an kleineren Streiks dagegen fehlt es nicht, was sich bei der alle drei Tage ändernden Gestaltung der Löhne erklären läßt. Die Beilegung erfolgt bisher aber stets sehr prompt, sodaß auch weiter damit zu rechnen ist, daß das hier ohnehin sehr erschwerte Wirtschaftsleben nicht auch noch durch solche Stockungen geschädigt wird. Denn es sind gerade die Arbeitnehmer, die das am wenigsten gebrauchen können. Vorläufig dreht sich der Hauptstreit um die Einführung der Goldlöhne oder doch wenigstens einigermaßen beständiger Entlohnung der Arbeitnehmer. So logisch man daraus, daß alle Bedürfnisse des täglichen Lebens aus dem Kleinhandel nur noch in Goldumrechnung befriedigt werden können, die Konsequenzen ziehen müßte, bestehen doch bei der allgemein ungünstigen Geschäftslage, in welcher Handel und Wirtschaft eben verkehren, große Schwierigkeiten, diesen an und für sich berechtigten Wünschen mit einem Schlage nachzukommen; es würde dies nur dazu führen, daß noch mehr Betriebe als bisher dem Zusammenbruch ausgeliefert werden müßten, womit auch den Arbeitern oder gerade diesen am allerwenigsten gedient sein kann. Die Einstellung der Arbeitgeber auf diese logischen Folgerungen kann aber nicht ewig verschoben, sondern muß Schritt für Schritt schon jetzt weiter ins Auge gefaßt werden, denn nur so werden wir über die unvermeidliche Krisis leichter hinwegkommen.

Im Harzgeschäft war die letzte Woche sehr still; immerhin findet sich noch täglich eine kleine dringende Bedarfsfrage aus dem Inlande, während im Augenblick das Transitzgeschäft zögert. An den Abladungsmärkten draußen ist die Lage ebenfalls nicht gebessert, und besonders Amerika hat sich zu neuerlichen Preiskonkzessionen bereit finden müssen, um den Abzug einigermaßen in Fluß zu halten. Namentlich für hier lagernde Konsignationsposten zieht man vor, durch ermäßigte Notierungen den Konsum heranzuziehen, anstatt auf Ungewißheit größere Lagerkosten zu riskieren. Die letzteren bilden hier jetzt ein trauriges Kapitel und werden immer unerschwinglicher.

Spanien hat für seine hellen Harze immer noch einigen Abzug hier zu verzeichnen und zeigt bezüglich der Preise ebenfalls Entgegenkommen. Von Frankreich liegen Angebote im Markte, die namentlich von inländischen Vertretern kommen, vorerst aber hier keine Beachtung finden.

Die letzten Notierungen für amerikanische Ware lauteten loko F/G bis K einheitlich ca. \$ 5,25 bis 5,30 per 100 kg erste Kosten. Für Abladung innerhalb dreißig Tagen von drüben kann man zu ähnlicher Notierung, vielleicht auch eine Idee billiger, ankommen. Für Abladung Terpentinöl von drüben

muß man mit ca. \$ 34 rechnen, während Loko-Ware mit \$ 35 zu haben war.

Spanische Harzsorten stellten sich in den dunkleren bzw. mittleren Typen auf \$ 5,35 bis 5,40 per 100 kg. Die helleren Grade kosteten je nach Sorte zwischen \$ 5,80 bis 7,50 per 100 kg.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 26. Oktober 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkollis zu 75 kg loko unter Marktwert: Bronze loko frei, dunkel hell, sh 260/310, Goldorange loko frei, fein hell sh 375/380, Abldg. Nov.-Dez. sh 365/370, Orange TN loko frei bis geklebt in Kist. sh 305/310, von Calcutta schwimmend Abldg. Okt.-Nov. sh 305/310, Fein Orange div. Mark., loko, frei Blatt bis geklebt sh 330/335, Okt.-Dez. sh 345/350, Prima Orange frei Blatt, extrarein, hart und ergiebig sh 350/355, Fein Lemon div. Mark., loko, frei Blatt Okt.-Dez. sh 365/370, Feinst Lemon loko, frei Marke FR Extra Superfein sh 375/380, Calc.-Abldg. Okt.-Dez. feinste Marken sh 400/420, Rubin, deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 240, etwas harzhaltig wie AC sh 215, indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr: Marke AC geklebt sh 305/310. Knopflack, harzfrei, gestempelt Pure loko sh 385, Abldg. sh 375/380, weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 260, Stock-lack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 215/220, Abldg. 210/215.

Sandarac hell, naturell, in Orig.-Fäss.: loko mit Einfuhrbew. sh 102/6 bis 107/6. Benzoe loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 64, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 125. Elemi Manilla in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Für 50 kg, netto hiesig. Neubrutto mit bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in la Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in £ am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 60% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschließlich Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird. Preise für deutschen Rubin- und Weißschellack gelten für 50 kg netto.

Markt fest!

E. H. Worlée & Co.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 27. Oktober 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit 1 Million zu multiplizieren.

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	M 11 300	£ 37
Atznatron 125/8 ^o	5525	18.10
Atzkali 88/92%	83200	28.10
Antichlor, krist.	3000	8.10
Antichlor, Perlform	3200	9.17/6
Bittersalz	550	1.15
Bleiglätte, rein	14 250	35
Bleimennige, rein	14 000	35
Chlorcalcium 70/5	7500	4. 5
Eisenvitriol	860	3
Chromalaun	7700	27.10
Chlorkalk 110/15%	2280	8
Chlorbarium 98/100%	4270	13. 5
Essigsäure 80%	12 825	45
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	850	2.10
Glaubersalz, kalz.	1995	5: 7/6
Kalialaunkristallmehl	2280	7.17/6
Kalialaun in Stücken	2450	8.17/6
Kali, chlorsaures	8850	24.15
Kalilauge 50 ^o Bé	5850	
Kupfervitriol 98/99%	6270	22.10
Kaliumbichromat	14 250	53
Lithophone RS	5700	18
Naphtalin in Schuppen	4550	15.15
Natrium bic. DAB 5	3400	12
Natrium oic. venale	3100	11.10
Natronlauge 38/40 ^o Bé	2400	
Oxalsäure 98/100%	11 400	34
Pottasche 96/8%	6175	21
Salmiakgeist 0,910	9975	21
Salmiak, feinkrist.	6250	23
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	4200	13.10
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	2100	8
Salzsäure, techn. arsenfr. 19/21 ^o Bé	1500	4.15
Soda, kalz. 96/8%	2275	6.10
Soda, krist.	1170	4.15
Tonerde, schwefelsaure 14/5%		6.17/6
Tonerde, schwefelsaure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron- 36/40 ^o Bé	2275	4.12
Wasserglas, Natron- 58/60 ^o Bé		7.15
Zinkweiß-Rotsiegel	14 000	45

Das Inlands- wie auch das Auslandsgeschäft war äußerst ruhig. Größere Abschlüsse wurden kaum getätigt. Die Unruhen in den letzten Tagen trugen erheblich zu einem lustlosen Geschäftsverkehr bei.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 24. Oktober 1923.

*Atzkali, 88/92 K 10 300, *Atznatron, 128/130 K 6400, *Alaun, in Stücken K 3570, *Ameisensäure, 85% K 14 500, *Antichlor, krist. K 3300, *Bittersalz K 520, Bleiweiß, chem. rein K 13 100, *Bleizucker, krist. K 15 000, *Borax K 9500, *Chlorbarium, krist. Mehl 98/100% K 4750, *Chlorcalcium, geschmolz., 70/75 K 1800, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chromalaun K 8950, *Chromkali K 18 000, *Chromnatron K 15 200, Dextrin, weiß K 6300, Eisen-vitriol K 1000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 19 000, Glycerin, 28° Bé, chem. rein K 29 000, *Harz, franz., W. W. K 5600, Harz, inländ., F. G. K 4600, Kali-Salpeter K 10 400, Kleber Ia K 12 200, Knochenleim, transp., mittelhell K 12 500, *Milchsäure, tech. 50 Vol.-% K 11 350, Natriumbisulfit, 60/62 K 6100, Natriumsulfit K 4800, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 6900, Paraffin, 50/52, opak K 6400, Paraffin-Schuppen, Vacuum K 6600, *Pottasche, 96/98 S. Fr. 0,66, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, Salmiak-Salz K 8900, Schellack T. N. orange K 110 000, *Schwefelnatrium, 60/62, per 100 kg S. Fr. 38,75, Schwefelsäure, 66° Bé K 1800, Soda bic. B. K 3100, Soda, krist. K 1500, Stearin-Tafeln, franz. K 21 000, Terpentinöl, inländ. K 24 000, Terpentinöl, schwed. K 18 000, *Wachs, China- K 29 000, *Wachs, Karnauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 32 000, Wachs, Montan-, Riebeck K 4800, Weinstensäure, krist., spießig K 42 000, Zinnober, Idria- K 160 000.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 800, Kokosölfettsäure, 98/99 K 16 000, Leinöl, holländ. K 17 700, Rüböl, dopp. raff. K 14 200, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, weiß, Ia K 15 500, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 400, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 800, Sesamöl, I. Pressung K 18 600, Speiseöl, Tafel- K 16 500, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 36,90, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 27 000, Kokosspesefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für 1 kg, die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Calderol G. m. b. H. Chemische Präparate. Herstellung und Vertrieb von chemischen Präparaten, insbesondere des Metallputzmittels „Calderol“, welches als Warenzeichen unter der Nr. 232 703 beim Patentamt gesetzlich geschützt ist. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Gerhard Schmitz. — *† Scheerol G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von „Scheerol“, der Scheerolpräparate und aller sonstigen chemisch-technischen, kosmetischen und pharmazeutischen Artikel. Stammkapital 150 000 000 M. Geschäftsführer Chemiker Karl Scheerer und Drogist Wilhelm Hesterberg, beide in Berlin, und Apotheker Carl Gipner in Helsen.

*† Berlin. Seifen- und Waschmittel-Vertriebsgesellschaft G. m. b. H. Vertrieb und Handel von Seifen, Waschmitteln und ähnlichen Fabrikaten. Stammkapital 3 000 000 000 M. Geschäftsführer: Kaufleute Erich Schulze in Berlin, Albert Basigkow in Berlin-Friedenau und Ernst Ehlert in Berlin-Lichtenberg. Dem Kaufmann Paul Schulze ist Gesamtprokura erteilt. — *† Aktiengesellschaft für Mineralöl-Import. Erzeugung, Verarbeitung und Handel mit jedweden Mineralölprodukten, Teerprodukten, Chemikalien sowie sämtlichen Ölen und Fetten pflanzlichen und tierischen Ursprungs. Grundkapital 500 000 000 M. Vorstandsmitglieder Kaufmann Franz Riesenfeld, Berlin, Kaufmann Dr. Erich Danziger, Berlin-Grunewald. Geschäftsstelle Berlin-Schöneberg, Neue Ansbacher Straße 7.

*† Bitburg. Karl Rohsler, technische Öle und Fette. Inhaber Kaufmann Karl Rohsler.

*† Cöpenick. Chemische Fabrik Cöpenick. Chemische Fabrik Cöpenick Aktiengesellschaft. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer und chemisch-pharmazeutischer Erzeugnisse. Grundkapital 150 000 000 M. Vorstand Max Fuchs, Kaufmann, Charlottenburg.

*† Dresden. Großhandel in mineralischen sowie pflanzlichen und tierischen Ölen und Fetten „Omnia“ G. m. b. H. früher in Mannheim. Großhandel in mineralischen sowie pflanzlichen und tierischen Ölen und Fetten sowie sonstigen chemisch-technischen Produkten mit der Handelsbezeichnung Omnia. Stammkapital 300 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Ludwig

Pfeiffer, Wilhelm Seidler, beide in Mannheim, und Max Goldenberg in Dresden. Geschäftsraum: Albrechtstraße 33.

*† Düsseldorf. Metallo-Ti, Chemische Präparate, G. m. b. H., Düsseldorf-Geresheim, Bertastr. 104. Herstellung und Vertrieb von Lösungsmitteln und Lacken aller Art, insbesondere von Erzeugnissen, welche unter dem Namen „Metallo-Ti“ in den Verkehr gebracht werden. Stammkapital 10 000 000 M. Geschäftsführer Bernhard Klauke, Chemiker.

*† Hamburg. Unter der Firma „AGERO“ Aktiengesellschaft für Rohstoffhandel, Hamburg, wurde ein Unternehmen gegründet, daß sich unter Verwertung der vorhandenen, ausgedehnten Beziehungen im In- und Auslande vornehmlich der Einfuhr von Seifen-Rohstoffen aller Art, wie: Talg, Knochenfett, feste und flüssige Neutralöle, Fettsäuren, Harz und Atznatron widmen wird. Die Leitung der Firma liegt in Händen von Fachleuten mit langjähriger Erfahrung. Den Aufsichtsrat bilden die Herren: F. H. Witthoefft, Direktor Bannwarth, Edgar Vorwerk, Amtsrichter A. H. Garrels, Dr. Hallier, Direktor Max Möller. Vorstandsmitglieder sind die Herren: Dr. Harald Timmermann, Hans Tamborini, Wilh. Dummer, Hermann Seyfarth. Generalvertretungen werden unterhalten durch die Herren Max P. Rieck, Berlin SW 29, Heimstr. 7, Günther Zenz, Neuß-Rhein, Hammthorstr. 9/11, Gustav Adolf Schaefer, Stuttgart, Jacobstr. 21, H. Gumprecht, Leipzig, Promenadenstr. 16, und die Firma F. Nüsken, Dresden-A., Annenstr. 45.

*† Köln. Herm. Theegarten A.-G. Fortführung des von Justus Theegarten betriebenen Unternehmens, welches zum Gegenstand die Herstellung von Seife, Wasch- und Reinigungsmitteln, Soda und Glycerin sowie den Vertrieb dieser und einschlägiger Artikel hat. Grundkapital 100 Millionen M. Vorstand Justus Theegarten, Köln-Nippes, Walter Siepermann, Krefeld-Bochum, Bankdirektor Ferdinand Schwedler, Rechtsanwalt Dr. Josef Schwartz, Köln, und Fabrikant Walter Baur, Köln-Braunsfeld. Die Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. — *† Polawerk A.-G. für Seifen, chemische und pharmazeutische Produkte, Albertusstraße 7. Herstellung und Vertrieb von Seife, chemischen und pharmazeutischen Produkten. Grundkapital 100 Millionen M. Vorstand Kaufleute Josef Odendall, Peter Prangenberg und Herbert C. Weber. Gründer der Gesellschaft sind: Kaufleute Josef Prangenberg, Ernst Schulz, Theo Brinkmann, Bürovorsteher Kaspar Nicolaus Schuy, alle in Köln, und Kaufmann Franz Ducoffre, Auvélais bei Namur. Die Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrates sind: Rechtsanwalt Karl Als, Köln, Apotheker und Chemiker Albert Marx, Braunschweig, und Apotheker Julius Meyer, Köln.

*† Köln. Ubia Margarine A.-G., Karthäuserwall 18. Grundkapital 240 000 000 M. Vorstand Dr. jur. Philipp Vohssen. Hermann Bauer ist Prokura erteilt.

*† Liegnitz. Technische Bedarfszentrale Dr. Baumgart, G. m. b. H. Übernahme von Vertretungen aller Art, insbesondere für Öle, Betriebsstoffe, Autofette. Stammkapital 30 Millionen M. Geschäftsführer Kaufmann Franz Liebrecht in Breslau und Kaufmann Dr. Walther Baumgart in Schweidnitz.

*† Minden i. W. Mindener Süßrahm-Margarine-Werke A.-G. Grundkapital 400 Millionen Mark. Vorstand Kaufmann Karl Müller in Herne.

*† Spandau. Alessinwerke Chemische Fabrik G. m. b. H. Herstellung von chemischen und chemo-technischen Erzeugnissen sowie verwandter Artikeln. Stammkapital eine Milliarde Mark. Geschäftsführer Fabrikbesitzer Salo Rund, Berlin-Dahlem, Kaufmann Alexander Reichmann, Berlin.

*† Stuttgart. Chemische Fabrik „Glyzerol“ G. m. b. H., Zweigniederlassung Stuttgart, Königstr. 36, Sitz Berlin. Fabrikation von Waschmitteln mit Glycerinrückständen und Vertrieb von chemischen Produkten sowie Fabrikation und Vertrieb verwandter Artikel. Stammkapital 21 000 M. Geschäftsführer Louis Danziger, Kaufmann in Berlin-Grunewald. Dem Kaufmann Hans Hetzel, hier, ist Einzelprokura erteilt.

*† Wilhelmshaven. Wilhelmshavener Seifenfabrik Max Stützer. Inhaber Kaufmann Max Stützer.

* Berlin. Reichaida A.-G. Parfümeriefabrik vormals Josef Reichelt, Spezialfabrik für Hand-, Nagel- und Schönheitspflege-Präparate und Utensilien: In der Firma ist das Wort „Joseph“ in „Josef“ berichtigt. Grundkapital um 5 000 000 M auf 10 000 000 Mark erhöht.

* Bremen. Wasch- und Hausputzmittel-Centrale A.-G. Das Aktienkapital beträgt jetzt 105 Millionen M.

* Bremen. Die Chemische Fabrik Rowa G. m. b. H. wurde in eine A.-G. umgewandelt.

* Breslau. Chemische Fabrik Schmolz G. m. b. H. Drogist Paul Lorkowski hat aufgehört, Geschäftsführer zu sein. Kaufmann Erich Mentzel ist zum Geschäftsführer bestellt.

* Dresden. Lingner-Werke A.-G. Zum Mitglied des Vorstands ist bestellt der Fabrikdirektor Erich Grothe.

* Düsseldorf. Düsseldorfer Öl-Agentur Frau Sybilla Rosellen, Düsseldorf-Oberkassel: Der Kaufmann Johannes Feyn in Alkmaar (Holland) ist in das Geschäft als persönlich haftender Gesellschafter eingetreten. Die offene Handelsgesellschaft hat am 1. Oktober 1923 begonnen und führt die Firma Düsseldorfer

Öl-Agentur Rosellen & Fenn. Diese Firma ist unter Nr. 7499 neu eingetragen. Hermann Rosellen ist Einzelprokura erteilt.

* Hamburg. Deutsche Pernafta-Gesellschaft m. b. H. zu Charlottenburg, mit Zweigniederlassung zu Hamburg. Karl Sonder, zu Hamburg, und Friedrich Hilbrecht jun., zu Frankfurt a. M., Kaufleute, sind zu weiteren Geschäftsführern bestellt.

* Leipzig. Die Winkha Chemische Fabrik A.-G. teilt mit, daß sie das Fabrikgrundstück des Milch-Kraftfutterwerkes am Bahnhof Neu-Wiederitzsch käuflich erworben hat und eine in Aussicht genommene Kapitalserhöhung hauptsächlich dazu dient, diese Grundstücksangelegenheit zu regulieren.

* Ludwigsburg. Ludwigsburger Öl- und Fettindustrie, G. m. b. H. Die Geschäftsführer Richard Cluß und Fritz Grünig sind abberufen. Der Geschäftsführer Carl H. Oldag kann nunmehr die Gesellschaft allein vertreten.

* Magdeburg. Gustav Hubbe — G. W. Farenholtz, G. m. b. H. Herren Fritz Boeck, Dr. Richard Fraude und Gerhard Holland, sämtlich in Magdeburg, ist Gesamtprokura erteilt.

* Mannheim. Mineralölraffinerie Rheinau G. m. b. H. in Rheinau. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt: a) Erwerb, Verwertung und Veräußerung von Mineralölen und sonstigen Ölen, von Mineralölprodukten und sonstigen Ölprodukten aller Art sowohl für eigene als für fremde Rechnung, b) Betrieb von Unternehmungen, die auf Beförderung, die Lagerung und den Absatz von derartigen Produkten gerichtet sind, c) Betrieb aller Geschäfte, die mit den vorstehend zu a und b bezeichneten Zwecken in irgendeinem Zusammenhang stehen.

* Zeitz. Max Röhr, Chemisch-techn. Produkte in der Neumühle bei Haynsburg. Dem Kaufmann Hans Franke ist Prokura erteilt.

Danubia A.-G. für Mineralölindustrie, Regensburg. In der außerordentlichen Generalversammlung wurde die Kapitalserhöhung auf M 46 Mill. beschlossen durch Ausgabe von M 12 Mill. Stamm- und M 1 Mill. Vorzugsaktien. Die Stammaktien übernimmt die Rütgerswerke A.-G. in Berlin gegen Einräumung einer Beteiligung von 30% an den gesamten Unternehmungen der Vereinigten chemischen Fabriken Ottensen-Brandenburg. Die Danubia übernimmt den Absatz der Produkte der Vereinigten Chemischen Fabriken in Süddeutschland sowie die Herstellung einiger Produkte nach dem Verfahren der Vereinigten chemischen Fabriken. Durch die Begebung der Aktien an die Rütgerswerke erhält die Danubia einen wichtigen Stützpunkt in dem Konzern Deutsche Petroleum A.-G. Neu in den Aufsichtsrat wurden Großindustrieller Franz Heinrich in Selb, Johannes Jaddatz, Brandenburg, bisheriges Vorstandsmitglied der Vereinigten Chemischen Fabriken Ottensen-Brandenburg, Konsul Dr. Segall, Generaldirektor der Rütgerswerke, Kommerzienrat Wiedemann, Direktor der Kammgarnspinnerei Augsburg, gewählt. Mit Rücksicht auf das große Interesse, das die Danubia an den Vereinigten Chemischen Fabriken hat, geht die Oberleitung der Vereinigten Chemischen Fabriken auf Generaldirektor Schaarschmidt von der Danubia über.

Vom Weltmarkt.

Die Vereinigten Staaten als größter Erzeuger und Verbraucher von Harz und Terpentinöl. Nach einem Bericht von V. E. Grotlich vom „Bureau of Chemistry“ liefern die Vereinigten Staaten 60 bis 65% des Weltbedarfs an Terpentinöl und 70 bis 75% des Weltbedarfs an Harz. Der Hauptgrund für das Überwiegen des Anteils an der Harzproduktion ist darin zu sehen, daß man in Rußland, Finnland, Schweden, Norwegen und Polen Terpentinöl aus Holz hauptsächlich durch destruktive Destillation gewinnt, wobei kein Harz erhalten wird. Auch als Verbraucher stehen die Vereinigten Staaten an erster Stelle, indem sie etwa 35 bis 40% der Weltproduktion an Terpentinöl und etwa 30% der Weltproduktion an Harz aufnehmen. Die Verteilung auf die einzelnen Industrien ist etwa wie folgt:

Terpentinöl:	Prozent
Anstrichfarben- und Firnisindustrie	45
Stiefel-, Fußboden- und andere Putzmittel	6
Wagenlackiererei (Automobile, Eisenbahnwagen usw.)	3
Medizinische und pharmazeutische Präparate	2
Andere gewerbliche Verwendungen	4
Zur Verdünnung von Farben und Firnissen und für andere Zwecke	40
Harz:	
Seifenfabrikation	42
Papierfabrikation (Papierleimung)	25
Anstrichfarben und Firnisse	17
Harzöl-, Pech- und Druckfarben- (Druckerschwärze-) fabrikation	6
Linoleum und ähnliche Produkte	3
Alle übrigen Verwendungen	7

In England, das gegenwärtig der zweitgrößte Verbraucher von „Naval stores“ (Terpentinöl und Harz) ist, wird die Verteilung auf die einzelnen Verwendungszwecke vermutlich dieselbe sein. Seit dem Krieg hat die Ausfuhr von Terpentinöl merklich zugenommen; der Durchschnitt der Jahre 1919 und 1920 betrug

über 10 000 000 Gallonen. Andererseits war die durchschnittliche Ausfuhr von Harz 1919 und 1920 um 665 000 Barrels (round barrels) geringer als während des Krieges. Im Kalenderjahr 1921 wurden exportiert: 9 267 959 Gallonen Terpentinöl und 560 864 Barrels Harz; wenn man diese Mengen von der Produktion im Betrage von etwa 24 751 000 Gallonen Terpentinöl und etwa 1 684 000 Barrels Harz abzieht, so ergeben sich für den inländischen Verbrauch etwa 15 483 000 Gallonen Terpentinöl und 1 123 000 Barrels Harz. Im Jahr 1922 betrug die Ausfuhr etwa 9 864 000 Gallonen Terpentinöl (einschl. 495 000 Gallonen Holzterpentinöl) und etwa 799 000 Barrels Harz. Die Ausfuhr von „Naval stores“ nach Belgien, Deutschland, Holland und Italien zeigte im Jahre 1921 eine deutliche Zunahme, die aber durch eine Abnahme der Ausfuhr nach den meisten anderen Ländern, besonders nach England und den südamerikanischen Staaten, ausgeglichen wurde. Im Jahre 1922 dagegen ging die Terpentinölausfuhr nach Belgien, Deutschland und Holland wieder zurück, während sie nach den anderen Ländern entsprechend zunahm. Die Harzausfuhr nach den wichtigeren Ländern zeigte 1922 nur bei Argentinien, Australien und Japan einen Rückgang gegen 1921; die Ausfuhr nach den übrigen Teilen der Welt nahm deutlich zu. Von Interesse ist die Zunahme der Harzausfuhr aus den Vereinigten Staaten seit Ausbruch des Krieges nach den skandinavischen Ländern. Diese ist nicht nur auf eine Vermehrung ihres Verbrauchs zurückzuführen, sondern auch auf die Verminderung der Einfuhr aus Deutschland und in geringerem Grade aus Holland und Belgien. Mit anderen Worten, die skandinavischen Länder kaufen mehr „Naval stores“ amerikanischen Ursprungs in Amerika selbst, als aus zweiter Hand von deutschen Händlern in Hamburg und Bremen und von belgischen und holländischen Händlern in Antwerpen und Rotterdam. Ein großer Teil der von Belgien und Holland aus den Vereinigten Staaten importierten „Naval stores“ wird weiter nach Deutschland in die rheinischen Industriebezirke exportiert. (Farben-Ztg.)

Industrie des Auslandes.

Australien. Begründung einer Industrie der ätherischen Öle aus Citrus-Früchten. Die „Murray Citrus Growers Co-operative Association“ beabsichtigt mit staatlicher Unterstützung Versuche zur Gewinnung von ätherischen Ölen und Fruchtessenzen aus Abfall-Orangen und Citronen anzustellen. Es soll mit einem Kostenaufwand von 600 £, wovon die Regierung die Hälfte beträgt, eine kleine Anlage errichtet werden. Die Mitwirkung eines italienischen Sachverständigen, Renzo di Pasquale, ist gewonnen worden, und dieser soll sich über die Aussichten einer solchen Industrie in Südaustralien sehr hoffnungsvoll geäußert haben.

Handel und Verkehr.

Die T-Mark der Banken. Mit Wirkung vom 15. Oktober 1923 an wird das gesamte deutsche Bankgewerbe, und zwar sowohl die privaten Firmen als auch die staatlichen Geldinstitute, insbesondere also auch die Reichsbank, seine Zuflucht zur T-Mark nehmen.

Diese neue Markart hat leider noch nichts mit der herbeigesehnten Goldwährung zu tun, sondern ist lediglich der 1000-fache Betrag der alten Papiermark, nämlich die Tausend-Mark, abgekürzt TM. Die letzten drei Ziffern einer Marksumme, die wegen der bereits durchgeführten Abrundung auf volle 1000 Mark stets drei Nullen sind, werden nicht mehr geschrieben und gebucht; an Stelle der fortgelassenen drei Nullen tritt die Bezeichnung TM. Es handelt sich also um eine rein technische Maßnahme, welche durch die Notwendigkeit, die zahlenmäßige Darstellung der Markbeträge zu vereinfachen, erzwungen ist, insbesondere, weil die Kolonnen in den Büchern und Formularen und nicht zuletzt die vorhandene Stellenzahl der in Großbetrieben verwandten Buchungsmaschinen zur Bewältigung der immer weiter anschwellenden Zahlen nicht mehr ausreichen. Durch diese Verkürzung der Zahlen wird eine wesentliche Arbeitersparnis und Vereinfachung sowie eine leichtere Lesbarkeit der heutigen Zahlenungeheuer erzielt. Zu verwundern ist nur, daß diese Maßnahme nicht schon eher durchgeführt worden ist — die Postscheckämter wenden die T-Mark übrigens bereits seit dem 1. Oktober 1923 an —, und es bleibt nur zu bedauern, daß es nicht zu erreichen gewesen ist, statt der T-Mark gleich die M-Mark (Million-Mark) einzuführen. Im Frieden hätte man niemandem zugemutet, mit tausendstel Teilen von Pfennigen zu rechnen und solche Beträge zu buchen. Die Aufblähung unserer Wirtschaft hat heute aber bereits einen solchen Grad erreicht, daß mit der Abrundung und Fortlassung selbst der Ein-, Zehn- und Hunderttausender niemandem ein Schaden entstehen würde. Die Frage der Einführung der Million-Mark kann daher nur eine Frage von Wochen sein, sie tritt voraussichtlich zum 15. November 1923 in Wirksamkeit.

Das Publikum wird gebeten, sich diesem Verfahren anzuschließen und im Schriftwechsel vom 15. Oktober 1923 an nur noch die T-Mark anzuwenden, wie auch die Banken von diesem Tage an ihre Aufgaben ausschließlich in T-Mark machen werden. Ein Betrag von beispielsweise 91 358 478 000 Mark würde also 91 358 478 TM. zu schreiben sein.

Die Banken haben sich vorbehalten, diejenigen Beträge, welche ihnen noch in der alten Form aufgegeben werden, in TM abzuändern und auszuführen. Nachteile, welche aus der Nichtanwendung der T-Mark sich ergeben, sollen zu Lasten des Kunden gehen.

Der angebliche Rückgang der deutschen Ausfuhr. In der „Humanité“ setzt R. Lonzon die Gründe auseinander, weshalb Deutschlands Ausfuhr infolge des neuerlichen Marksturzes vollkommen ins Stocken geraten mußte, während früher die Marktentwertung einen großen Anreiz zur Ausfuhr bot. Die Tatsache trifft nicht zu. Der Juli zeigte der Menge nach eine weitere Zunahme der Ausfuhr, und auch im August hat, wie wir aus dem Statistischen Reichsamte erfahren, jedenfalls kein Rückgang stattgefunden. Die Meinung, daß die Ausfuhr ins Stocken geraten sei, ist dadurch entstanden, daß der Reichswirtschaftsminister bei seiner Antrittsrede infolge Versehens die Ausfuhrziffern mit den Ziffern der Ausfuhrbewilligungen identifizierte, die naturgemäß infolge Abbaues der Außenhandelsstellen dauernd stark zurückgehen. Im Inlande und Auslande wird jetzt fortwährend mit dieser falschen Tatsache operiert. Aus diesem Grunde wäre es dringend erforderlich, wenn sich das Statistische Reichsamt mit der Herausgabe der Außenhandelsziffern etwas mehr beeilen würde. Die Verzögerung beruht, wie wir erfahren, darauf, daß das Statistische Reichsamt das Personal mit Berechnungen über den Wert des Außenhandels überlastet. Der tatsächliche Wert des Außenhandels läßt sich aber überhaupt nicht berechnen; was man feststellen kann, ist lediglich der Weltmarktwert, den die deutsche Einfuhr ungefähr repräsentiert. Für die Gewinnung solcher Annäherungswerte, die an sich ganz interessant sind, deren Wichtigkeit man aber nicht überschätzen darf, würde ein kleines Bureau genügen. Der Wert der Ausfuhr läßt sich in zuverlässiger Weise überhaupt nicht ermitteln, da man als Grundlage für ihre Berechnung nur die Deklarationen benutzen kann (die Ausfuhr besteht größtenteils in Fabrikaten, die keinen Weltmarktpreis haben), die Deklarationen aber anerkanntermaßen äußerst unzuverlässig sind. Es lohnt sich deshalb nicht, in dem Umfange, in dem es jetzt geschieht, allmonatlich den ganzen Apparat der handelsstatistischen Abteilung des Statistischen Reichsamts in Bewegung zu setzen. Viel wichtiger ist es, die Mengenziffern möglichst schnell zu veröffentlichen und zur Bewertung lediglich die Durchschnittspreise des Jahres 1913 heranzuziehen. Die Berechnung des Vorkriegswertes der Ein- und Ausfuhr erfordert nur wenig Rechenarbeit und genügt vollkommen zur Beurteilung der Entwicklung des Außenhandels. (Ind.- u. Hdls.-Ztg.)

Haftung der Spediteure und Lagerhalter.

Von Dr. jur. Kurz, Syndikus, Stuttgart.

Gemäß §§ 408 und 417 des Handelsgesetzbuches haben die Spediteure und Lagerhalter bei der Ausführung ihrer Aufträge für die Sorgfalt eines ordentlichen Kaufmanns einzustehen. Da die Diebstähle und Beschädigungen sich nach der Revolution sehr häuften, gingen die Spediteure und Lagerhalter dazu über, ihre Haftung auf einen Mindestsatz zu beschränken. Es erhebt sich nun die Frage, ob diese Haftungsbeschränkungen rechtsgültig sind. Während das OLG. Frankfurt a. M. in seinem Urteil vom 21. 11. 1919 mit Rücksicht auf die Monopolstellung der Spediteure die Haftungsbeschränkungen als mit den guten Sitten in Widerspruch stehend und daher als rechtungsgültig bezeichnet hat, haben das OLG. Darmstadt im Urteil vom 25. 2. 1920 und das Reichsgericht im Urteil vom 5. Mai 1920 sich auf den Standpunkt gestellt, daß derartige Vereinbarungen gültig sind, sofern nicht ein eigenes Verschulden des Geschäftsinhabers bzw. seiner Angestellten vorliegt. Voraussetzung ist natürlich immer, daß eine derartige Haftungsbeschränkung gewollt ist. Einzelne Gerichte haben sich auf den Standpunkt gestellt, daß trotz der Haftungsbeschränkung der Spediteur bzw. der Lagerhalter dann zu haften habe, wenn der Schaden durch Vorsatz eines Angestellten herbeigeführt sei. Das Reichsgericht hat jedoch diesen Standpunkt mißbilligt und in seinem Urteil vom 16. 10. 1920 Aktenz. 119/20 ausgeführt, daß die Ausschließung der Haftung für Vorsatz der eigenen Angestellten zulässig sei. Bezüglich der Frage des persönlichen Verschuldens des Geschäftsinhabers nimmt das Reichsgericht einen strengen Standpunkt ein. Es hat in seinem Urteil vom 15. 2. 1920 Aktenz. I 249/19 den Spediteur für den gesamten Schaden ersatzpflichtig erklärt, indem es folgendes ausführt: „Da die Güter immerhin einen erheblichen Wert darstellen, hatte der Spediteur für eine genügende Beaufsichtigung des Wagens zu sorgen. Er mußte sich sagen, daß ein völlig unbeaufsichtigter auf einer jedermann zugänglichen Straße stehengelassener Möbelwagen für mit Feuer spielende Kinder eine große Anziehungskraft besitzt und daß, abgesehen von Diebstahl, dem ein solcher Wagen in erster Linie ausgesetzt war, es keineswegs außerhalb der Vorausssehbarkeit lag, daß sonstiger Unfug (Inbrandsetzung) an dem Wagen und seinem Inhalt verübt werden könnte. Ferner verlangt das Reichsgericht in seinem Urteil vom 23. März 1921 Akzt. VI 543/20, daß einem Rollwagen, der nur mit einem Kutscher versehen ist, ein Begleitsmann beigegeben sei. Es führt in seinen Entscheidungsgründen folgendes aus: „Obgleich der Beklagte wissen mußte, daß der Kutscher in natürlichem Verlauf seiner Verrichtungen gezwungen sei, den Wagen für kürzere oder längere Zeit ohne Aufsicht zu lassen,

hat er trotzdem dem Wagen keinen Begleitsmann beigegeben. Durch diese Unterlassung hat der Beklagte die Gefahr des Diebstahls grobfahrlässig heraufbeschworen. Wenn nun auch anzuerkennen ist, daß eine allgemeine Rechtspflicht, fremdes Eigentum gegen Gefahren zu schützen und vor Diebstahl zu bewahren, nicht besteht, so ist in vorliegendem Fall doch ein den Beklagten verpflichtendes rechtlich erhebliches Verhältnis auch außerkontraktlich vorhanden. Es ist in dem Gewerbebetrieb des Beklagten als Rollfuhrunternehmer begründet. Wer es als Gewerbeunternehmer sich zur Aufgabe macht, zum Zweck des eigenen Erwerbes fremdes Eigentum, sei es als Lagerhalter zu verwahren, sei es als Spediteur oder Frachtführer von einem Ort zum andern zu befördern, übernimmt, vermöge dieses Gewerbebetriebes, auch abgesehen von den einzelnen geschlossenen Verträgen und der dadurch begründeten Verpflichtung gegenüber dem Einlagerer oder dem Absender eine Obhut- oder eine Überwachungsverpflichtung an allen in seinem Gewerbebetriebe an ihn gelangenden in fremdem Eigentum stehenden Sachen. Das entspricht der Rechtsanschauung und dem Rechtsbedürfnis.“ Auf demselben strengen Standpunkt steht das Reichsgericht auch bezüglich der Lagerhalter, vgl. die Urteile des Reichsgerichts vom 19. 2. 1921 Akzt. I 280/20, vom 19. 2. 1921 I 281/20, vom 22. 10. 1920 I 157/20, vom 12. 3. 1921 I 264/20.

Daraus folgt, daß der Spediteur bzw. der Lagerhalter in all den Fällen trotz seiner Haftungsbeschränkung für Ersatz des gesamten Schadens einzustehen hat, in denen ein persönliches Verschulden seinerseits vorliegt.

Zölle und Steuern.

Zum Begriff des Grund- oder Stammkapitals im Sinne des Körperschaftssteuergesetzes. Das Finanzgericht hat in seiner Entscheidung ausgeführt: „Gemäß § 42 Ziff. 2 des Körperschaftssteuergesetzes ist ein Zuschlag von denjenigen Beträgen zu erheben, die aus dem steuerbaren Einkommen als Gewinnanteile irgendwelcher Art verteilt werden, soweit sie mehr als 3 v. H. des Grund- oder Stammkapitals ausmachen. Als Grundkapital hat das Finanzamt das eingezahlte Kapital angenommen, während die steuerpflichtige Aktiengesellschaft darunter das rechnungsmäßige Grundkapital verstehen will. Die Ansicht der Aktiengesellschaft ist unzutreffend. Schon in der Begründung des Entwurfs zu § 12 heißt es (S. 28): „Unter Grund- und Stammkapital im Sinne der Vorschrift ist selbstverständlich nur das eingezahlte Kapital zu verstehen“ und im § 12 des Entwurfs sind die Worte „das eingezahlte Kapital“ ausdrücklich enthalten. Wenn demgegenüber der endgültige Wortlaut des Gesetzes nicht mehr ausdrücklich von dem „eingezahlten“ Kapital spricht, so bedeutet das gegenüber dem Entwurf keineswegs eine sachliche Änderung; maßgebend ist nicht der Wortlaut, sondern Sinn und Zweck der gesetzlichen Bestimmung, und nach diesem kommt zweifellos nur das eingezahlte Kapital in Frage. Nur mit diesem hat die Gesellschaft gearbeitet, nur dieses soll und kann durch den Geschäftsgewinn verzinst werden. Offenbar hat der Gesetzgeber diese Auslegung auch für selbstverständlich gehalten und deshalb den fraglichen Zusatz im Texte des Gesetzes fortgelassen. Auch aus den Ausführungsbestimmungen zu dem Körperschaftssteuergesetz — Muster 6a zu B1 —, wonach nur das „eingezahlte gewinnberechtigte Grund- oder Stammkapital“ in Ansatz zu bringen ist, erhellt die gleiche Auffassung. Wenn die Ausführungsbestimmungen auch nicht das Gesetz als solches zu ändern fähig sind, so können sie doch um so mehr zu dessen Auslegung herangezogen werden, als sie von dem Herrn Reichsminister der Finanzen derselben Stelle, auf die die Begründung des Entwurfs zurückzuführen ist, erlassen sind.“ Diese Ausführungen des Finanzgerichts lassen keinen Rechtsirrtum erkennen; es ist ihnen vielmehr zuzustimmen. Nach ständiger Rechtsprechung des Gerichtshofes ist bei der Auslegung steuerrechtlicher Bestimmungen nicht an dem buchstäblichen Wortlaut zu haften, zumal die neueren Steuergesetze vielfach an einer recht flüchtigen Fassung leiden, sondern es ist stets der wirkliche Sinn der Bestimmungen zu erforschen, wobei neben dem Wortlaut als Auslegungsmittel auch die einen Anhalt für die Absicht des Gesetzgebers bietende Entstehungsgeschichte und vor allem nach § 4 der Reichsabgabenordnung der Zweck und die wirtschaftliche Bedeutung der Bestimmungen zu berücksichtigen sind, was zu einer Ergänzung einer lückenhaft gefaßten Gesetzesbestimmung führen kann. Danach aber ist entsprechend den näheren Darlegungen des Finanzgerichts unter Nr. 7a, § 12 Abs. 1 Ziff. 2 des Körperschaftssteuergesetzes, und dasselbe gilt von § 13, vgl. auch § 16 und § 17 des Gesetzes ursprünglicher Fassung (§ 14 neue Fassung) in seiner Ausdrucksweise: Grund- oder Stammkapital allerdings nur auf das eingezahlte Grund- oder Stammkapital zu beziehen. Der Umstand, daß der endgültige Gesetzestext, im Unterschied vom Entwurf (§ 12 Abs. 1) und von Bestimmungen in anderweitigen, ebenfalls an das Grundkapital anknüpfenden Steuergesetzen, das Wort „eingezahlt“ nicht aufweist, ist somit nach den leitenden Auslegungsgrundsätzen belanglos (abw. Ans. Rosendorff, Körperschaftssteuergesetz 1921 Anm. 1b zu § 16 S. 331). Die Nichtaufnahme dieses Wortes in die hier maßgebenden Vorschriften

des Körperschaftssteuergesetzes würde nur dann die Auslegung der Aktiengesellschaft rechtfertigen, wenn anzunehmen wäre, der Gesetzgeber habe bei der schließlichen Fassung die in dem Entwurf klar zum Ausdruck gebrachte Ansicht von der selbstverständlich gebotenen Zugrundelegung lediglich des eingezahlten Grundkapitals mißbilligt und daher die besondere Erwähnung des Begriffs der Einzahlung nicht aus dem Grunde, weil sie überflüssig sei, unterlassen, sondern um in grundsätzlicher sachlicher Abweichung vom Entwurf ohne Rücksicht auf die Frage, inwieweit es eingezahlt sei, das volle bilanzmäßige Grundkapital zum Maßstab zu nehmen. Für eine derartige Annahme bietet indessen die Entstehungsgeschichte keinen Anhalt. Für einen solchen Wechsel in der Grundanschauung würde auch ein innerer Grund fehlen, da die teilweise Freilassung der Gewinne vom Zuschlag sich wesentlich aus der wirtschaftlichen Erwägung erklärt und rechtfertigt, daß das in der Gesellschaft arbeitende und dadurch zur Gewinnerzielung beitragende und somit nur das eingezahlte Kapital Anlaß zu einer gewissen steuerlichen Schonung abgibt, wie dies schon nach bisherigen Landessteuerrechten — namentlich § 15 des preußischen Einkommensteuergesetzes — anerkannt war, an die sich die Zuschlagsbestimmung durch Teilerfassung der verteilten Überschüsse anlehnte (vgl. Claus a. a. O. 1921, S. 285 unter b). (Urteil des Reichsfinanzhofes vom 20. April 1923. I A 10/23.)

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Gutachten der Berliner Handelskammer.

Benzin. Im Benzinhandel ist es üblich, daß leihweise abgegebene Fässer als kostenfrei geliehen gelten, wenn sie spätestens zwei Wochen nach Eingang der Ware zurückgeliefert werden. Vom Beginn der dritten Woche an ist eine Leihgebühr zu zahlen. Für die Höhe dieser Leihgebühr hat sich eine feste Übung nicht herausgebildet. Ein Satz von 15 Pfg. je Faß und Tag bis 31. Dezember 1921 ist als sehr mäßig zu erachten. Eisenfässer, in denen Benzin geliefert wird, sind stets nur Leihfässer und werden niemals seitens der Händler mit dem Benzin weiterverkauft. Sie gehören nicht immer dem Fabrikanten; größere Händler haben eigene Fässer. Der für Eisenfässer in Rechnung gestellte Betrag gilt als Pfand.

Benzol. Allgemein gültige Lieferungsbedingungen für den Handel mit Benzol bestehen nicht. Handelsüblich werden bei jedem Kauf die Lieferungsbedingungen und Zahlungsbedingungen vereinbart, sei es unter Bezug auf gedruckte Lieferungsbedingungen, die dem Angebot und der Kaufbestätigung beigelegt werden, sei es in anderer Form.

Chemikalien. Im Chemikalien- usw. Handel findet seit 1907 nach Handelsgebrauch bei leihweiser Abgabe der Verpackungen nach Ablauf von sechs Monaten nach der Lieferung eine Zurücknahme nicht statt. In diesem Falle ist die Verpackung ohne Berücksichtigung der Leihgebühr angemessen zu berechnen. Im Jahre 1922 ist dies in den kodifizierten Handelsgebräuchen noch klarer zum Ausdruck gelangt. Demnach ist der Entleiher zur Zahlung desjenigen Betrages verpflichtet, den die Flasche zu der Zeit gehabt hat, in der der Verlust festgestellt war bzw. zu dem zu dieser Zeit Ersatz beschafft werden konnte. Wenn der Entleiher die ihm aufgemachte Rechnung nicht pünktlich bezahlt, so ändert sich dadurch der Preis der Flasche nicht, vielmehr treffen den Entleiher nur die Rechtsfolgen aus der Zahlungssäumnis. Gegebenenfalls könnte dem Verkäufer noch ein Ersatz der Geldentwertung zugebilligt werden.

Nach § 12 der Handelsgebräuche für den Chemikalien-, Drogen-, Lack- und Farbenhandel ist der Entleiher verpflichtet, wenn er mit der Rückgabe der Verpackung säumig ist, diese ohne Berücksichtigung einer Leihgebühr angemessen zu bezahlen. Wenn Leihemballagen irgendwie in Verlust geraten, so wird der Entleiher von seiner Rückgabeverpflichtung nicht frei. Demnach wird handelsüblich der Wert der Ballons, die entzweigen, durch das gezahlte Pfand nicht als abgegolten angesehen, vielmehr müssen entweder Ersatzballons geliefert oder es muß der volle Wert erstattet werden.

Im September 1921 bestand kein Handelsgebrauch, nach dem im Handel mit Chemikalien die sogenannte Werklieferungsklausel als stillschweigend vereinbart gegolten hat.

Chlormagnesium. Für den Vertrieb von Chlormagnesium ist in Deutschland die Handhabung des Deutschen Chlormagnesium-Verbandes G. m. b. H., Berlin W 10, Matthäikirchstraße 25 I, maßgebend. In den von Zeit zu Zeit seitens dieses Verbandes herausgegebenen Nachrichten sind die Preise für Chlormagnesium stets nach 100 kg, nicht nach Zentnern eingesetzt.

Fässer. Als Mietgebühr für eiserne Zweizentnerfässer in der Zeit vom 7. Dezember 1920 bis zum 1. Juni 1921 waren je Tag und Faß 2 M und für eichene Holzfässer von 1 Zentner Inhalt für die Zeit vom 7. Dezember 1920 ab je Tag und Faß 1 M angemessen.

Freibleibend. Die Handelskammer hat im Jahre 1921 eine Schrift „Freibleibend“ herausgegeben, die an Hand der von der Handelskammer bereits erstatteten Gutachten die in Betracht

kommenden Gesichtspunkte den Handeltreibenden zugänglich machte. Aus Anlaß einer Anfrage wurde noch eine Zusammenstellung der Grundsätze des Reichsgerichts vorgenommen, die das Folgende ergibt: In der Entscheidung Band 104 S. 198 wird ausgesprochen, daß die Klausel „freibleibend“ volle Wirkung auch dann besitze, wenn sie dem Verkäufer gestatte, nach seiner freien Willkür vom Abschluß Abstand zu nehmen. Indes läßt die Rechtsprechung erkennen, daß eine solche Auslegung nur ausnahmsweise anzunehmen sei. Die Klausel wird von der Rechtsprechung nach jeder Richtung hin möglichst eingeschränkt. Dies gilt schon für die Frage, ob ein freibleibendes Angebot die Wirkung habe, daß im Fall der Annahme der Vertrag selbst freibleibend sei. Im Band 102 S. 227 der Sammlungen hat das Reichsgericht ausgesprochen, wenn nur das Angebot freibleibend gewesen sei, würde mit der Annahme der Abschluß bindend, soweit sich nicht eine weitergehende Bedeutung klar erkennen läßt. Auch wo der Abschluß selbst und nicht nur das Angebot freibleibend zustande gekommen ist, wird die Klausel als Ausnahmebestimmung streng ausgelegt. War nichts weiter vereinbart, so kann der Verkäufer nur einfach vom Vertrag Abstand nehmen. Er ist also nicht berechtigt, etwa Abnahme zu höherem Preis zu verlangen oder die Annahme von Teillieferungen zu erzwingen (vgl. die Entscheidung vom 19. Oktober 1921 in der „Jur. Wochenschrift“ 1922 S. 23). Weiter hat das Reichsgericht ausgesprochen: Der Verkäufer darf bei der Klausel nicht etwa willkürlich die Lieferung verweigern oder verzögern, er müsse vielmehr liefern, sobald es bei Berücksichtigung der Verhältnisse möglich sei. Dies wurde im Band 104 S. 306 ausgesprochen. Weiter wird im Band 103 S. 415 der Sammlung erklärt, daß, wo dem Verkäufer die Preisfestsetzung vorbehalten wäre, er nicht einen willkürlichen Preis festsetzen dürfte, sondern denselben nach den Umständen in angemessener Weise bestimmen müsse.

Andererseits gibt aber auch die Rechtsprechung dem Käufer nicht etwa ein Rücktrittsrecht, falls auf Grund der Klausel andere Bedingungen ihm angesonnen werden. Im Band 103 S. 416 der Sammlung wird festgestellt, daß sich bisher noch kein Handelsgebrauch entwickelt habe, wonach der Käufer zurücktreten könne. Nur dann, wenn eine unvorhergesehene außerordentliche Preissteigerung den geschäftlichen Ruin des Käufers mit sich bringen würde, kann der Käufer nach der Entscheidung Band 104 S. 306 der Sammlung vom Vertrag zurücktreten.

Gewicht des Eisenbahnwagens. Die Verwägung der Wagenladungsgüter kann die Eisenbahn auf der Gleiswage vornehmen und der Gewichtsberechnung das an den Eisenbahnwagen angeschriebene Eigengewicht zugrunde legen. Wünscht der Versender auch die Verwägung des leeren Wagens, so hat er dies im Frachtbrief besonders zu beantragen. Die Ausführung dieses Antrages kann von der Eisenbahn abgelehnt werden, wenn die Betriebsverhältnisse eine Verwägung nicht gestatten.

Kasse im voraus. Bei einer Vereinbarung „Kasse im voraus“ wird der Käufer grundsätzlich zum mindesten eine Proforma-Rechnung abwarten dürfen, bevor er Zahlung leistet.

Kupfervitriol. Kupfervitriol ist ein ausgesprochener Saisonartikel, der besonders zur Zeit der Aussaat und im Frühjahr in den Weinbergen gebraucht und gehandelt wird. Der Verbrauch in der chemischen Industrie, in Färbereien und Druckereien ist zwar auf das ganze Jahr verteilt, tritt aber gegenüber dem periodischen Verbrauch in Landwirtschaft und Weinbau stark zurück. Die Großbetriebe, die Kupfervitriol verarbeiten, sind gewohnt, sich rechtzeitig für längere Fristen einzudecken. Wir glauben danach annehmen zu sollen, daß in weiten Kreisen täglich ein alsbaldige Befriedigung heischendes Bedürfnis nach dem Artikel wohl nicht auftreten dürfte. Ob im Sinne der Verordnung ein Gegenstand des täglichen Bedarfs vorliegt, ist aber eine Rechtsfrage, deren Entscheidung wir der gerichtlichen Beurteilung überlassen müssen.

Lacke, Farben. Ein Zurückfordern zu Reklamezwecken gelieferter Leer-Blechkanen mit Etikett nach einem Zeitraum von mehr als zehn Jahren ist unter Berücksichtigung von Treu und Glauben im Handel mit Lacken und Farben nicht mehr angängig. In dem mehr als zehnjährigen Schweigen des Lieferanten liegt unseres Erachtens ein Verzicht auf die Rückgabe. Auch ist die Überlassung durch mehr als zehnjährige Reklame zugunsten des Lieferanten längst abgegolten.

Motoren. „Fabrikneu“ ist eine Maschine, die völlig unbenutzt ist. Ein Motor, der „so gut wie neu“ ist, darf nicht als „fabrikneu“ bezeichnet werden. Die Bezeichnung „fabrikneu“ schließt handelsüblich auch die Gewährpflicht ein, da sämtliche einschlägigen Fabriken auf Grund der Gewähr- und Lieferungsbedingungen bei zwölfstündigem Betrieb für ein Jahr und bei Tag- und Nachtbetrieb für sechs Monate Gewähr leisten.

Öl. Im Handel mit Öl werden in Berlin handelsüblich die Eisenfässer, in denen sich das verkaufte Öl befindet, den Käufern nur leihweise gegeben, und zwar auch dann, wenn die Fässer in der Rechnung mit einem bestimmten Geldbetrage aufgeführt sind. Der in der Rechnung aufgeführte Geldbetrag gilt handelsüblich nicht als Kaufpreis für das Faß, sondern lediglich als Pfandsomme.

Ölkuchen. Es besteht keinerlei Handelsgebrauch, nach welchem bei Geschäften in Ölkuchen zwischen einer Grobhan-

delsfirma und einer landwirtschaftlichen Rittergutsverwaltung ohne weiteres „Berliner Arbitrage“ und „Neue Handelsgebräuche“ Platz greifen. Wollte die Handelsfirma unter diesen Bedingungen verkaufen, hätte sie es vereinbaren müssen.

Provision des Handelsvertreters. Auf vielfache Anfragen hat sich die Handelskammer wie folgt geäußert: Wenn die Provision des Handelsvertreters in Prozentsätzen vom Umsatz vereinbart ist, so gebührt dem Handelsvertreter von dem Gesamtentgelt, das der Auftraggeber erzielt, die Provision. Nachträgliche Preisaufschläge, mögen sie von vornherein durch einen Vorbehalt vorgesehen worden sein oder von den Käufern auf Verkäufe gewährt werden, die vorbehaltlos oder mit einem unzureichenden Vorbehalt getätigt worden sind, sind gegenüber dem Verkaufspreis nichts Selbständiges; sie sind vielmehr ein Bestandteil desselben, durch sie und um sie wird der ursprüngliche Verkaufspreis geändert. Die Provision ist von dem endgültig festgesetzten Verkaufspreis, also von dem ursprünglichen Verkaufspreis und Preisaufschlägen zu zahlen, vorausgesetzt natürlich, daß er auch tatsächlich eingeht.

Salzsäure. Nach Handelsgebrauch sind Topfwagen Salzsäure innerhalb 24 Stunden zu entleeren, jedoch ist dieser Handelsgebrauch nicht dahin auszulegen, daß die Entleerung eines Topfwagens innerhalb 24 Stunden zur Bedingung des Kaufes gemacht wird, handelsüblich werden vielmehr bei Überschreitung der 24stündigen Frist Leihgebühren berechnet.

Seife. Ein Handelsgebrauch, nach dem in der Seifenbranche Abschlüsse spätestens innerhalb Monatsfrist abgerufen werden müssen, besteht nicht, obwohl bei Abschlüssen, die auf keinen bestimmten Termin lauten, ein Abruf innerhalb Monatsfrist dem Regelfall entspricht.

Soda. Die Klausel „netto Kasse gegen Dokumente durch die Bank“ schließt nach Handelsgebrauch nicht die Verpflichtung des Käufers ein, vor Absendung der Ware durch den Verkäufer eine Bestätigung der Bank beizubringen, daß sie bereit und ermächtigt sei, die Dokumente bei Vorlage zu honorieren.

Stahlflaschen. Die den Kohlensäurewerken gehörigen Stahlflaschen, die laut Polizeiverordnung und Eisenbahnvorschriften außer mit verschiedenen Einprägungen auch mit dem Namen des Werkes und einer laufenden Nummer versehen sein müssen, werden den Abnehmern zum Ausbrauchen der in den Flaschen befindlichen flüssigen Kohlensäure auf eine bestimmte Zeit geliehen. Die betreffenden Nummern solcher Flaschen werden den Abnehmern auf Frachtbriefen, Lieferscheinen usw. genau angegeben. Nach den üblichen Lieferungsbedingungen werden diese mit der betreffenden Nummer bezeichneten Flaschen wieder zurückgegeben; es ist nicht handelsüblich, daß an Stelle der mit bestimmten Nummern bezeichneten Flaschen andere gleicher Größe und Beschaffenheit als Ersatz zurückgeliefert werden können.

(Schluß folgt.)

Gesetze und Verordnungen.

Deutsches Reich. Verordnung über Betriebsstilllegungen und Arbeitsstreckung. Auf Grund des § 1 Abs. 1 des Ermächtigungsgesetzes vom 13. Oktober 1923 (RGBl. I S. 943) verordnet die Reichsregierung:

Artikel I. Zu § 2 der Verordnung, betreffend Maßnahmen gegenüber Betriebsabbrüchen und -stilllegungen vom 8. November 1920 (RGBl. S. 1901), treten die folgenden Absätze 2 bis 5:

Absatz 2: Entlassungen, die über die Grenzen des § 1 Abs. 1 Ziff. 2 hinausgehen, sind innerhalb der Fristen des § 1 Abs. 2 nur mit Genehmigung der Demobilmachungsbehörde wirksam. Ist der Arbeitgeber nicht in der Lage, die Arbeitnehmer während der bezeichneten Fristen voll zu beschäftigen, so kann die Demobilmachungsbehörde für die Dauer der Fristen eine Verkürzung der Arbeitszeit (Streckung der Arbeit) anordnen. Hierbei darf jedoch die Wochenarbeitszeit eines Arbeitnehmers nicht unter 24 Stunden herabgesetzt werden.

Absatz 3: Der Arbeitgeber ist im Falle der Arbeitsstreckung berechtigt, Lohn oder Gehalt der mit verkürzter Arbeitszeit beschäftigten Arbeitnehmer entsprechend zu kürzen, jedoch erst von dem Zeitpunkt an, in dem ihr Arbeitsverhältnis nach den allgemeinen gesetzlichen oder den vertraglichen Bestimmungen enden würde.

Absatz 4: Das Recht zur fristlosen Kündigung aus einem Grunde, der nach dem Gesetze zur Kündigung des Arbeitsverhältnisses ohne Einhaltung einer Kündigungsfrist berechtigt, bleibt unberührt.

Absatz 5: Entlassungen, die bei Einhaltung der Anzeigepflicht unwirksam wären, sind auch dann unwirksam, wenn der Anzeigepflicht nicht genügt ist.

Artikel II. Die §§ 12 bis 15 der Verordnung über die Einstellung und Entlassung von Arbeitern und Angestellten während der Zeit der wirtschaftlichen Demobilmachung vom 12. Februar 1920 (RGBl. S. 218) werden aufgehoben.

Artikel III. Mit den Anordnungen, die sich aus Artikel I und II ergeben, gelten die Verordnungen vom 12. Februar und vom 8. November 1920 über den 31. Oktober 1923 hinaus.

Artikel IV. Diese Verordnung tritt am 15. Oktober 1923 in Kraft. Gleichzeitig treten landesrechtliche Vorschriften über Betriebsstilllegung, Arbeitsstreckung sowie über Erhaltung der Arbeitnehmer in den Betrieben außer Kraft. Die Verordnung über Betriebsstilllegungen und Arbeitsstreckung vom 13. Oktober 1923 (RGBl. I S. 945) wird aufgehoben.

Artikel V. Streitigkeiten wegen Entlassung von Arbeitnehmern, die beim Inkrafttreten dieser Verordnung gemäß §§ 12 bis 15, 22, 25 der Verordnung vom 12. Februar 1920 beim Schlichtungsausschuß oder Demobilisierungskommissar bereits anhängig sind, werden nach den bisherigen Bestimmungen entschieden.

Artikel VI. Der Reichswirtschafts- und der Reichsarbeitsminister sind ermächtigt, die Verordnung vom 8. November 1920 in ihrer neuen Fassung zu veröffentlichen.

Berlin, den 15. Oktober 1923.

Der Reichskanzler.

Dr. Stresemann.

Der Reichswirtschaftsminister.

Koeth.

Der Reichsarbeitsminister.

Dr. Brauns.

Ein- und Ausfuhr.

Tschechoslowakei. Das Ein- und Ausfuhrbewilligungsverfahren. Das Handelsministerium hat kürzlich in den Vorschriften über den Außenhandel in der Tschechoslowakei eine Reihe von Änderungen vorgenommen. Bezüglich der Gesuche um Ein- und Ausfuhrbewilligungen seitens ausländischer Firmen lauten die Bestimmungen jetzt folgendermaßen:

Eine ausländische Firma, die keine Gewerbeberechtigung (Filiale usw.) in der tschechoslowakischen Republik besitzt, ist nicht berechtigt, Gesuche um sachliche Erledigung von Ein- und Ausfuhrbewilligungen einzureichen; sie kann aber zu diesem Zwecke den die Beförderung besorgenden Spediteur oder die das Geschäft finanzierende Bank, ferner ihren örtlichen Handelsagenten oder Kommissionär dazu bevollmächtigen.

Wirtschaftliches.

Mehrproduktion ist notwendig.

Der Sachverständigenbericht der Carnegie Corporation in New York ist nicht nur ein überzeugendes Dokument für Deutschlands zeitweise Unfähigkeit zur Leistung von Reparationszahlungen, sondern er ist auch wertvoll als getreues Spiegelbild der deutschen Wirtschaft und ihres Verfalls. Die Schlüsse, zu denen dieses Gutachten kommt, sind folgende:

1. Seitdem Deutschland kein internationales Netto-Einkommen aus sogenannten unsichtbaren Quellen mehr besitzt und für viele Jahre nicht besitzen wird, wird es ausländische Wechsel zur Reparationszahlung fast ausschließlich auf Grund seines Außenhandels erlangen können.

2. Seitdem die Entwicklung des deutschen Wirtschaftssystems derart vor sich gegangen ist, das 20% der Bevölkerung nicht leben kann, wenn nicht Nahrungsmittel importiert werden, und weil die meisten deutschen Fabriken auf ausländisches Rohmaterial angewiesen sind, muß eine Beschaffung dieser unumgänglich notwendigen Einfuhr jeder anderen Rücksicht vorangehen. Das ist notwendig, nicht nur weil die Bedingungen des Friedensvertrages gehalten werden müssen, sondern auch weil sonst ein bedeutender Prozentsatz der deutschen städtischen Bevölkerung zugrunde gehen müßte.

3. Wenn die Bevölkerung in physisch-arbeitsfähigem Gesundheitszustande, wenn die deutschen Fabriken annähernd auf ihrer Vorkriegsleistungsfähigkeit gehalten werden sollen, so ist eine jährliche Totaleinfuhr von mehr als 14 000 Millionen Goldmark nötig. Der deutsche Import beträgt im Jahr 1922 aber nur 6200 Millionen Goldmark.

4. Der deutsche Export müßte mindestens 14 000 Millionen Goldmark betragen, wenn durch ihn nur allein der notwendige Import bezahlt werden sollte. Im Jahre 1922 betrug der deutsche Export weniger als die Hälfte dieser Summe.

5. Die Fähigkeit zu Reparationsleistungen wird fortlaufend Jahr für Jahr durch das Maß bestimmt, in dem der deutsche Export über 14 000 Millionen Goldmark hinausgebracht werden kann.

6. In Gegenwart ist der Totalimport Deutschlands an Nahrung und Rohstoffen vollkommen ungenügend, um die Bevölkerung arbeitsfähig und die Fabriken in Vollbetrieb zu erhalten.

7. Seit dem Kriege ist der deutsche Exportmarkt wegen allgemeiner Verarmung Europas und wegen vielfacher Errichtung von Zollschränken gegen deutsche Ware stark beschränkt worden. Diese Beschränkung ist auch in denselben Ländern durchgeführt, welche erklären, Deutschland könne in Fülle bezahlen und müsse bezahlen.

Wir ergänzen die sachlich nicht zu widerlegenden Folgerungen des amerikanischen Berichts im folgenden kurz. Der Zertall der deutschen Wirtschaft, der in der Markbaisse mit

ihren automatisch wachsenden Teuerungserscheinungen zum äußeren Ausdruck kommt, ist einzig und allein eine Folge des Abflusses der Substanz des deutschen Volksvermögens ins Ausland, verbunden mit dem Umstande, daß seit dem Frieden diesem Abfluß eine auch nur einigermaßen ausreichende Erneuerung nicht gegenübersteht.

Insbesondere waren es vier Umstände, die direkt zur Abtragung der Substanz, zu Markbaisse und Hungersnot führten: 1. erdrückende Reparationsabgaben, 2. Zollschranken fremder Märkte für deutschen Export, 3. Ruhrbesetzung, 4. Rückgang der Produktion durch verringerte Arbeitsleistung.

Auf Zollabschluß und Ruhrbesetzung sind wir ohne Einfluß. In bezug auf Punkt 1 und 4 ist unser Volk von erheblicher Mitschuld für die Not des Tages nicht frei zu sprechen. Es war ein schwerer Irrtum, wenn die früheren Reichsleitungen lange Zeit annahmen, daß rücksichtsloses Dezimieren kapitalkräftiger Wirtschaftsfaktoren den Besitzenden schädige, den Arbeiter aber entlaste, oder wenigstens doch nicht schade. Mit diesem schädlichen Grundsatz der ersten Nachkriegsperiode hat die Not der Zeit, besonders aber die Not in der Arbeiterfamilie, mehr und mehr aufgeräumt.

Zu dem Punkt 4 können wir uns kurz fassen: Wenn unser Volk nicht dafür sorgt, daß die Substanz des deutschen Volksvermögens anstatt zu zerrinnen wächst, so sind alle währungstechnischen Mittel zur Hebung der Mark, welche es auch sein mögen, zur Wirkungslosigkeit verurteilt. Gewiß kann banktechnische Arbeit viel leisten, aber ihr muß ein Fundament gegeben werden. Dieses Fundament ist: Erhöhung der Vermögenssubstanz unseres Volkes durch Hebung der Produktion. — Ohne Hebung der Produktion ist erneuter Marksturz und Hungersnot unausbleiblich.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Verschiedenes.

Warum ist das Fett so teuer? Eine in diesen aufgeregten Zeiten angebrachte „Aufklärung“ über diese Frage hat Herr Matthias Mühlbauer, Ingolstadt, als Flugzettel für seine Kundschaft drucken lassen. Er führt darin in überzeugender Weise aus, aus welchen Gründen der jeweilige Preis des Auslandsfettes sich nach dem Stande des Dollars bestimmt. Obwohl die einsichtigen Verbraucher längst wissen, daß die Preise der Auslandsartikel nicht vom Kleinhandel gemacht werden, sind Aufklärungen wie die vorstehende in der heutigen Zeit der wachsenden Lebensmittelunruhen jedenfalls ein verdienstvolles Werk an der Allgemeinheit.

Gehärtetes Öl für Ölbäder in Laboratorien empfiehlt G. Ross Robertson von der Universität California, Los Angeles. Das Öl braucht nicht vollständig gehärtet zu sein, wie es auch im Gemisch mit billigen flüssigen oder halbflüssigen Fetten verwandt werden kann, und ist im Gebrauch Vaseline, Paraffin oder dergl. vorzuziehen, wie es sich auch weit billiger stellt als das für diesen Zweck gebrauchte geschmolzene Metall. Robertson benutzte zu seinen Versuchen gehärtetes Sesam- und Baumwollsaamenöl. (J. Ind. Eng. Chem. 1923, 701 d. Chem.-Ztg.)

Kessel für 100-Atmosphären-Betriebsdruck liefert die Atmosphärensellschaft in Schweden. Der Atmosphäresschmelzapparat übertrifft den heute üblichen Dampfdruckkessel. Bei dem Kessel läuft das Wasser, von einer besonderen Pumpe unter hohen Druck gesetzt, in das wagrecht im heißesten Feuer liegende Rohr. Dieses dreht sich etwa 300 mal in der Minute um sich selbst. Durch die Fliehkraft wird das Wasser an die heißen Rohrwandungen geschleudert, hier rasch verdampft und tritt dann auf der anderen Seite als Dampf aus. Der Kessel ist schon mehrere Monate im Betrieb. (Chem.-Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

55b, 3. C. 32 807. Chemische Fabrik Griesheim-Elektron, Frankfurt a. M. Verfahren zur Vorbehandlung von einzudampfender Sulfita bauge. 13. 11. 22.

58b, 11. F. 51 400. Alfred Willard French, Piqua, Ohio, V. St. A.; Vertr.: R. H. Korn, Pat.-Anw., Berlin SW 11. Seiher für Öl- und ähnliche Pressen. 22. 3. 22. England 14. 6. 21.

Bezugsquellen-Nachweis. Fragen.

Wer liefert?

281. Graues oleinfreies kristallinisches Stearin. G. in B.

Beantwortungen.

276. Bariumkarbonat, Barythydrat, Zinkvitriol und Ammonsulfat für Glycerinreinigung liefern Feld & Vorstman G. m. b. H., Bendorf a. Rh.

278. Naphtylamin liefern Badische Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen a. Rh.; Chem. Fabrik Griesheim-Elektron, Frankfurt a. M.; Chem. Fabrik Grünau, Landshoff & Meyer A.-G., Grünau b. Berlin.

279. Seifenschnitzel liefert Max Wunderlich, Glauchau i. Sa.

Stellen- Angebote

Selbständig arbeitender

Seifensieder

durchaus erfahren in der Herstellung von Schmier-, Kern- und Grundseifen sowie Seifenpulver, sicher in der Verarbeitung der Grundseife auf erstklass. Waren, sofort in aussichtsreiche Stellung gesucht.

Meyco-Werke, Akt.-Ges.,
Parfümerie- und Seifenfabrik,
Hannover-L. g2806

Fachlehranstalt f. d. Seifen-
etc.-Industrie
Kursbeginn
am 8. 10. 23. Leit. **Dr. Braun**,
Berlin-Wilm., Motzstr. 40. 17420
Analysen. — Gutachten.

Putzmittel - Fachmann

als

Betriebsleiter

von bedeutender Putzmittel-
fabrik per sol. gesucht.
Lebensstellung. Offerten mit
genauem Tätigkeitsbericht unter
D. H. 3369 an die Gesch. d. Ztg.
erbeten.

Fachmann Siedemeister

zur Einrichtung einer Schuh-
creme-Fabrik gesucht. Derselbe
muß absolut einwandfreie
Schuhcreme auch für den Export
herstellen können. Auch gute
Rezepte erwünscht. Angebote
an **Rud. Buller** in Gehlsdorf
b. Rostock. g2833

durchaus zuverlässig in der
Herstellung von Schmier- und
Kernseifen usw. und befähigt,
neue Fabrik mustergültig ein-
zurichten von Aktiengesellschaft
nach Köln gesucht. Ausführliche
Angebote unter S. K. 3425 an die
Gesch. d. Ztg. erbeten.

Fachkurse

Dauer 3 Monate. — Gründlichste Einzelausbildung.
Referenzen in allen Ländern.

Analysen — Gutachten — Beratungen
20 jährige Betriebspraxis. r3971

Ing.-Chem. Oskar Steiner, Osnabrück, Roonstr. 8.

Für bedeutende süddeutsche Parfümerie neuzet-
lichen Charakters möglichst per sofort ersklassiger

Chef-Parfümeur

gesucht. Mit dem Posten (entwicklungsf. Lebens-
stellung) verbunden sich bei größerer Selbständig-
keit selten günstige Bedingungen für einen streb-
samen, schöpferisch veranlagten, leistungsfähigen
Herrn (evtl. Akademiker).

Eilofferten mit Bild, Referenzen und Gehaltsan-
sprüchen erbeten unter **S. N. 1144** an **Rudolf
Mosse, Frankfurt a. M.** m567

WERKMEISTER

gesucht für unsere in Nürnberg neu einzurichtende

Seifen- und Seifenpulver-Fabrik.

Nur Herren, die auf eine längere Praxis zurückblicken können,
selbständiges Arbeiten gewöhnt sind und dies durch gute Zeug-
nisse belegen können, wollen sich melden unter **Z. N. 3423**
bei der Geschäftsstelle der Seifensieder-Zeitung.

Gesucht wird zum baldmöglichsten Eintritt
ein erstklassiger

Seifensieder

der die selbständige Fabrikation von Haus-
und Kernseifen, Glycerinseifen und insbe-
sondere die Herstellung von Ia. Grundseifen
und deren Pflügerung versteht. Wohnung vor-
handen. Ausführliche Offerten mit Gehalts-
ansprüchen an m566

Seifenfabrik, „Taifun“, Uzhorod, Tschecho-Slowakei.

Chemisches Laboratorium
Dr. J. Davidsohn & G. Weber
Berat. Sachverständ. d. d. d.
BERLIN-W., Bahnstr. 27.
Analysen u. Fachkurse
für die Seifen- u. Fettindustrie.
r560]

Laborantin

für chemische und Seifenfabrik
per sofort gesucht. Bedingung:
vollkommene Beherrschung der
Analysen der Seifenfabrikation.
Offerten unter **J. M. 3422** an die
Exped. d. Ztg. erbeten.

Stellen- Gesuche

Junger Chemiker sucht

Volontärstelle

in der Seifen-, Öl- oder Fett-
branche. Off. mit Bedingungen
unter **Z. W. 3403** an den Verlag
der Seifensieder-Zeitung erbet.

Jg. fleissiger Seifensieder

z. Z. in großer Dampfseifen-
fabrik, versehen mit nur besten
Zeugnissen, tüchtig in der Her-
stellung von Kernseifen (auch
Karbonatverseifung), aller Sort.
Schmierseife, Seifenpulver so-
wie pilierten und kaltgerührten
Toiletteseifen, sucht Stellung.
Ich traue mir auch zu, größere
Seifenfabrik zu leiten. Angebote
erb. u. F. R. 3417] an die S.-Ztg.

Kaufmann

30 J., verh., z. Zt. in leitender Stellung als Ein- und Verkäufer in großer Chemischer, Extraktions- und Leimfabrik, versiert im Öl-, Fett- und Chemikalienhandel, sucht ähnliche Stellung in nur erstem Hause. Angeb. unter G. K. 3384] an die Exp. d. Bl.

Tüchtiger Siedemeister

in allen gangbaren Faß- und Riegelseifen, Leimseifen sowie Seifenpulver erfahren, sucht im In- oder Auslande Stellung sofort oder später. Angebote unt. Y. C. 3418] an die Gesch. d. Ztg.

Parfümeure.

Ausländische Firma sucht **Spezial-Rezepte** und Parfüm-Kompositionen für feinere Toiletteseifen. Nur Personen, die vollkommen fähig sind, Parfümmischungen nach einem eingesandten Muster von Toiletteseifen zu bestimmen, möchten sich bemühen hierauf zu antworten. Antwortschriften unt. K. H. 3427] a. d. S.-Z.

Vertretungen

Seifen! Kerzen! Seifenpulver!

Chem. Fabrik mit großem Kundenkreis und zirka 20 Reisenden wünscht die

Vertretung

erster Fabrik, welche bereit ist, Auslieferungslager zu legen für **Berlin und Provinz**. Gefl. Angebote unter B.B.3416] an d. Seifens.-Ztg.

Seifenfabrik.

Großhandlung in der Prov. Hannover mit großem Kundenstamm

sucht **Fabrik-Niederlage** für Kern- und Feinseife, Seifenpulver usw.

Gefl. Angebote unter H. H. 3424] an die Seifensieder-Zeitung.

Grundstück Verkehr

Verfahren Vu. Rexepte

Ausländische Firma sucht **Spezial-Rezepte** und Parfüm-Kompositionen für feinere Toiletteseifen. Nur Personen, die vollkommen fähig sind, Parfümmischungen nach einem eingesandten Muster von Toiletteseifen zu bestimmen, möchten sich bemühen hierauf zu antworten. Antwortschriften unt. K. H. 3427] a. d. S.-Z.

Fürs Ausland wird ein Rezept für einen erstklassigen und billigen

Fliegenleim

von einem erfahrenen Fachmann zu kaufen gesucht. Buchrezepte sind zwecklos; nur auf Angebote von erfahrenen Fachleuten wird reagiert. Zuschriften unter „Fliegenfänger“/B. P. 3419 an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Käufe

Schuhcreme - Chemikalien und leere Dosen

(letztere können gebraucht oder ungebraucht, bedruckt oder unbedruckt, ganz gleich welcher Art sein) kauft jeden Posten :: in bar :: g2776

Chemische Fabrik Heinrich & Munkner, Zell-Zylsdorf.

Nr. 30, 31, 33, 39 und 40/1923 der „Seifensieder-Zeitung“ werden zurückgekauft. Angebote erbittet die „Seifensieder-Zeitung“, Augsburg. g2828

Wir sind stets **Käufer** für

Seifenunterlauge Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft
vormals Alfred Nobel & Co.,
Hamburg 1.

Welche Firma liefert

Gießformen

zur Herstellung von **Lippenstiften** ovaler Form mit konischer Spitze. Offerten unter Z. F. 3415 an die Exp. d. Bl. erb.

Vertretung

leistungsfähiger Fabriken in Kern- und Toilette-Seifen gegen feste Rechnung oder Kommission gesucht. Evtl. bemusterte Angebote in Kernseife bei Abnahme von Ladungen frei Münster.

Medizinische Seifen

ungepackt, bei fortlaufender Lieferung gesucht.

Fußpendelpresse

zu kaufen gesucht. Offerten unter V. 9103 an die Ann.-Exp. E. Vendel, Münster i. W., Ludgerstraße 12. v305]

Gebrauchte

Misch- und Siebmaschine

sowie

Abfüllmaschine

zu kaufen gesucht. Angebote unter F. G. 3420 an die S.-Ztg.

Neu oder gut erhalten zu kaufen gesucht:

Seifenindustrie - Kalender, Jahrgang 1917, 1920 und 1922, **Seifensieder - Zeitung**, Jahrgang 1915-1922 und

Zeitschrift der Deutschen Öl- und Fettindustrie, Jahrgang 1914-1922, gebunden, mit Inhaltsverzeichnis.

Preisofferten erbeten unter J. H. 3421 an die Gesch. d. Ztg.

Gebrauchte, aber bestens erhaltene

Rivoir'sche Fußtrittpresse

möglichst im besetzten Gebiet zu kaufen gesucht. Angebote sind unter L. W. 3426 an die Gesch. d. Ztg. zu richten.

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Westfälisch - Anhaltische Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9. r534]

Verkäufe

Öle u. Fette auch abf. Ware **Oelsatz u. Rückstände** kauft und verkauft r547] **Bruno Becker, Hamburg 8 S.**

14 Sack Leichtspat zirka 1550 kg

gegen Höchstgebot ab Lager **Düren** abzugeben.
Seifenfabrik Pahl & Co., Tel.-Nr. 347, Düren (Rhld.)

Koch-Kessel doppelwandig

innen emailliert, mit Schraubdeckel

125 und 200 Liter

liefert billigst zur Hälfte Fabrikpreis.

Verwerfungs-Lager
Hildesheim. g2827]

Weißes g2821

Tonnenseife

liefert mit jedem gewünschten Fettgehalt an Großabnehmer

Chem. u. Seifenfabrik **Beine & Berg,**
Inh.: Anton Berg,
Dülmen i. W.

Seifenfabriken!

Sämtl. **Rohstoffe** liefert laufend sehr günstig und erbittet Anfragen g2823

Erich Jacobs, Charlottenburg 5,
Knobelsdorffstr. 19.
Drahtanschrift: Seifenchemie.

Empfehle m564

la Kernseife

60/62%, laufend in größeren Mengen. Angebote unter N. B. 5148 an Rudolf Mosse, Nürnberg.

Gelegenheit!

Wegen Betriebsaufgabe werden bei uns Restposten von

la ätherischen Ölen,

nur Markenware, in kleinen Mengen frei und erbitten wir Anfrage gegen Gebot. g2835]

Max Bendig & Co., Berlin C 2,
Spandauerstr. 5.

2 schmiedeeiserne Formen

mit 4 dazu gehörigen Böden, hoch: 1,75 m., breit: 1,15 m., lang: 1,70 m., fast neu;

1 guterhaltene

Stückenschneidemaschine,

1 ungebrauchte

Autopresse

Tagesleistung ca. 25000 Riegel, gibt geg. Höchstangebot wegen Umstellung des Betriebes ab

Lehnard & Böttcher,
Seifenfabrik, g2832
Pritzwalk.

Kerzen-gießmaschine

zur Anfertigung von glatten Weihnachtskerzen (Tagesleistung ca. 10000 Stück) zu verkaufen. g2834

Georg Coste, Frankfurt a. M.

q2830]

Mehrere eingerichtete, betriebsfähige Seifenfabriken im unbesetzten Gebiet von grösserem deutschen Konzern zu kaufen gesucht.

Vorbesitzer kann auf Wunsch beteiligt bleiben. Angebote mit vollständigen Angaben über Kaufpreis, Einrichtung und Leistungsfähigkeit erbeten unter H. K. 3428] an die Expedition.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

Des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivich“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Gesellschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuppuhmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Pfg., für Stellengefühe 8 Pfg. mal **Schlüsselzahl 80 000 000 000** nach dem Stande am Tage der Rechnungsstellung; Auslandsanzeigen 15 Gold-Pfg., für Stellengefühe 12 Gold-Pfg.; 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlass fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft, Ort der Zahlung und des Gerichtslandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag. **Redaktion:** E. Marg. **Geschäftsstelle:** Pfannenstiel 15.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigenannahmestelle 2685. **Postfach-Konto:** München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 8. November 1923.

Nr. 45.

**Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und entsprechend honoriert.**

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

(Untergruppe Seifenindustrie.)

Rundschreiben Nr. 25. Berlin W 30, den 30. 10. 1923.

Viktoria-Luiseplatz 8.

An die Vorstandsmitglieder!

An die Wirtschaftsverbände!

An die Einzelmitglieder!

Betr. Verkaufsbedingungen.

Wir haben Ihnen mit Rundschreiben Nr. 22 vom 27. 9. d. J. die Zahlungsbedingungen des Reichsverbandes der deutschen Industrie zur Durchführung empfohlen. Diese sind nunmehr mit Rücksicht auf die weitere Entwicklung der Verhältnisse ergänzt worden. Wir geben die ergänzten Richtlinien wieder wie folgt:

1. Goldrechnungen werden ausgestellt in Goldmark oder in Dollar. 1 Goldmark = 1 Dollar : 4,2.

2. Zahlung erfolgt durch:

a) Goldgiroüberweisungen, Goldscheck, Goldwechsel;

b) Devisen, soweit gesetzlich zulässig;

c) Rentenmark;

d) Dollarschatzanweisungen, Goldanleihscheine und — nach freier Vereinbarung — ähnliche Anleihscheine.

Die Gutschrift von Zahlungen in vorstehenden Zahlungsmitteln erfolgt nach den jeweiligen Beschlüssen des Reichsverbandes der deutschen Industrie.

3. Solange und insoweit Zahlungen in den in Ziffer 2 angeführten Werten nicht erfolgen können, wird der Papiermarkbetrag zum Dollarbriefkurs (für telegraphische Auszahlung New York) des dem Zahlungseingangslage nachfolgenden Berliner Börsentages in Goldmark umgerechnet. Hiernach verbleibende Restbeträge werden in Goldmark weitergeführt und nach den vorstehenden Grundsätzen umgerechnet. Soweit es die kalkulatorischen Grundlagen gestatten, wird zur Vermeidung von Buchhaltungsarbeiten und Unkosten dem Verkäufer empfohlen, sich mit dem Käufer allgemein oder für den Einzelfall über eine andersartige Abdeckung der Restbeträge zu verständigen.

Solange und insoweit die offizielle Dollarnotierung nicht den tatsächlichen Verhältnissen entspricht, soll eine Repartierungsklausel ausnahmsweise zugelassen werden. Die grundsätzlichen Voraussetzungen für diese Ausnahmen prüft eine vom Reichsverband der deutschen Industrie einzusetzende Kommission.

Mit dem Wesen der Goldrechnung unvereinbar und unzulässig sind Bestimmungen, wonach der nach dem Rechnungsdatum oder einem anderen Datum vor der Fälligkeit umgerechnete Papiermarkbetrag als Mindestbetrag für die Zahlung der Goldrechnung in Papiermark bestimmt wird.

4. Für Banküberweisungen und Schecks gilt als Tag des Zahlungseingangs derjenige Tag, an welchem bei dem Verkäufer die Gutschriftsanzeige eingeht.

5. Bei Zahlungen nach Fälligkeit werden unter Vorbehalt der Geltendmachung anderer Rechte Bankzinsen und -kosten berechnet.

6. Die Richtlinien haben keine rückwirkende Kraft.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.
(gez.) Dr. Lohmann.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Bezirksgruppe Mannheim für Baden, Pfalz, Württemberg und Rheinhessen.

Unsere nächste Bezirksgruppenversammlung findet am Samstag, den 17. November l. J., abends 7 Uhr im Vereinslokale „Habereckl“ Mannheim Qu 4.11, statt, wozu wir unsere Mit-

glieder sowie Freunde und Gönner unserer Sache freundlichst einladen. Erscheinen der Mitglieder ist Ehrensache!

Bezirksgruppe Mannheim

Jost Wichser,

Bezirksgruppenvorsteher.

Einige Bemerkungen zu dem Thema „Das Bleichen der Wäsche.“

Von Fabrikdirektor Ed. W. Albrecht, Piatra-Neamt (Rumänien).
(Eing. 17. X. 1923.)

Es ist über dieses Thema schon viel geschrieben, und auch in neuerer Zeit sind wieder Arbeiten auf diesem Gebiete veröffentlicht worden.¹⁾ Das ist ja auch wohl erklärlich, da die Behandlung eines so kostbaren Gutes, wie unsere Wäsche es heute darstellt, von größtem Interesse ist.

Die erstgenannte Veröffentlichung (in dieser Zeitschrift) von Dr. Kind, der bekannten Autorität auf dem Gebiete der Bleicherei, ist eine sehr interessante Arbeit, doch möchte ich ihr mehr wissenschaftlichen, als praktischen Wert zusprechen.

Auch ich habe mich viel mit der Prüfung von Wasch- und Bleichmitteln beschäftigt und auch in dieser Zeitschrift einige Notizen²⁾ darüber veröffentlicht.

Die auch von mir angewendete künstliche Beschmutzung der zu prüfenden Stoffstücke mit einer Ruß-Öl-Mischung lehnt Herr Dr. Kind ab, da ja wohl kaum je ein Stück Gebrauchswäsche eine solche Beschmutzung aufweisen dürfte. Dagegen läßt sich kaum etwas sagen, und das einzige Moment, das für dieses Verfahren spricht, ist die dabei zu erzielende Gleichmäßigkeit der einzelnen Stücke. Gerade diese doch auch nicht so unwichtige Gleichmäßigkeit dürfte sich bei dem von Dr. Kind angewendeten Verfahren der künstlichen Beschmutzung mit Speisen und Getränken wohl kaum erzielen lassen. Ich stimme auch darin vollkommen mit Dr. Kind überein, daß alle Prüfungen an künstlich beschmutzten Stoffstücken nur problematischen Wert haben, und halte für die einzig richtige Methode der Prüfung von Waschmitteln die Erprobung derselben in der regelmäßigen Wäsche des Haushaltes, indem man etwa einige Monate das eine Waschmittel und dann ebenso lange ein anderes anwendet, oder die Wäsche in zwei Partien teilt, von denen die eine stets mit dem einen, die andere mit dem anderen der zu prüfenden Mittel behandelt wird. Dabei läßt sich die Wirkung der Waschmittel sowohl in bezug auf ihre Reinigungskraft, wie auch auf ihre Beanspruchung der Wäschefaser gut beurteilen.

Man muß übrigens auch bei Gebrauchswäsche Unterschiede machen zwischen normaler Wäsche und Spezialwäsche, wie z. B. Schürzen von Metzgern, Krankenhauswäsche etc., die wohl stets eine etwas abweichende Behandlung wird erfahren müssen.

Bezüglich normaler Wäsche möchte ich darauf hinweisen, daß gerade die Reinigung von Tischwäsche überhaupt nicht so besonders schwierig ist, denn so intensive Beschmutzungen, wie etwa durch Rotwein, Tinte, Farbstoffe etc., dürften ja doch zu den Seltenheiten gehören, und dann unterwirft man derartige Flecke wohl am zweckmäßigsten einer besonderen Behandlung.

¹⁾ Z. B. Seifens.-Ztg. XLIX (1922), 761 flg., Ztschr. f. angew. Chem. XXXVI (1923), 101 flg., 304 flg., 312 flg., 323 flg.

²⁾ Seifens.-Ztg. XLIX (1922), 639.

Viel schwieriger gestaltet sich in der Regel die Reinigung von Leibwäsche, und da ist es in erster Linie der Schweiß, der zusammen mit Staub (auch Kohlen- und Metallstaub bei Arbeiterwäsche) dem Reinigungsprozeß ganz erheblichen Widerstand entgegensetzt. Wird dann noch etwa über dem Hemde ein Rock aus einem billigen (mit minderwertigen Farbstoffen gefärbten) Stoffe getragen, so zeigt z. B. bei starker Schweißabsonderung das Hemd unter den Achseln oft eine intensive Beschmutzung, die auch dem energischsten Waschprozeß, ja selbst kräftigen Bleichmitteln standhält.

Seit einer längeren Reihe von Jahren habe ich nun Beobachtungen an der Wäsche meines eigenen Haushaltes in systematischer Weise gemacht und verschiedene praktische Versuche angestellt und bin zu Resultaten gelangt, die mit der Ansicht von Dr. Kind, wie auch von Prof. Dr. Ebner, Aachen, nicht übereinstimmen.

Herr Dr. Kind wie auch Prof. Ebner behaupten: Es ist nicht möglich, mit den gebräuchlichen Seifenpulvern, ja selbst mit guter Kernseife, das gewünschte und verlangte fleckenlose Reinweiß der Gebrauchswäsche zu erzielen und besonders auf die Dauer zu erhalten.

Dem muß ich unbedingt widersprechen. Und dies ist der Grund, weshalb ich eingangs der Arbeit Dr. Kind's mehr wissenschaftlichen, aber weniger praktischen Wert zuerkennen zu müssen glaubte.

Die Wäschestücke meines Haushaltes, die bisher nur im Hause gewaschen wurden, kommen stets in blendender Weiße aus der Wäsche und sind auch nach Jahren noch von gleichem Aussehen, ja sie werden mit der Zeit eher noch weißer.

Nie aber ist in meinem Haushalte irgend ein Bleichmittel, auch kein „Persil“, oder ähnliches „selbsttätiges“ Waschmittel angewendet worden, sondern nur reine (ungefüllte) Seife und reines, aus Seife und Soda bestehendes Waschpulver.

Die Wäsche wird in kaltem Wasser, in dem vorher die entsprechende Menge Waschpulver gelöst worden war, eingeweicht, gekocht und nachher mit Seife in demselben Wasser leicht durchgewaschen, dann nochmals mit einer neuen Waschpulverlösung gekocht und wieder durchgerieben (dieses zweite Mal ohne Seife), dann tüchtig in kaltem Wasser gespült und zum Trocknen aufgehängt.

Die Festigkeitsabnahme der Wäschefaser habe ich hierbei natürlich auch nicht im Zerreiß-Apparat bestimmt, sondern ebenfalls praktisch, durch Feststellung der Anzahl der Wäschen, die die Stücke ausgehalten haben bis zum Unbrauchbarwerden.

Ich halte auch hiervon mehr als von künstlichen Zerreißversuchen, die ja der Wirklichkeit wenig entsprechen.

Auf Grund dieser meiner Erfahrungen bin ich zu der Ansicht gelangt, daß Bleichmittel oder sogenannte „selbsttätige“ Waschmittel, wie „Persil“ etc., absolut unnötig sind, sofern nur rationell gewaschen wird.

Das beste Mittel sowohl zur Erzielung einer absolut reinen und weißen Wäsche, wie auch zur Schonung derselben ist eine reine (ungefüllte) Kernseife und ein reines Waschpulver. Alles übrige ist vom Übel!

Und deshalb haben auch alle Untersuchungen, welches Bleichmittel die Wäsche, bei gleicher Wirkung, weniger angreift, meines Erachtens keinen praktischen Wert.

Eine Forderung muß aber, wie schon wiederholt von mir betont, unbedingt gestellt werden: „Jede in den Handel gebrachte Seife soll nur aus Fett, der entsprechenden Menge Alkali und Wasser, und jedes Waschpulver aus Soda und (mehr oder weniger) ebenso reiner Seife und Wasser bestehen. Alle „Füllmittel“ sind — im besten Falle — überflüssig, also zwecklos!

Ein alter Seifensieder-Innungsbrief.

Bearbeitet und herausgegeben von Theodor Fitzau, Cöthen i. A. (Schluß.)

Zum Dreyzehenden: Es soll auch kein Meister mehr als eine Werkstadt haben, ob er gleich an mehr Orthen Haß und Hof hat, daß er an keinen andern Orth, als da er gewohnt, Seife sieden oder sieden lassen darf, ein jeglicher Meister soll sich an einer Werkstadt genügen lassen. Desgleichen soll auch kein Meister mehr als einen Vorstand haben, ob er gleich an mehr Orthen sein Bürger Recht hat, es soll auch ein jeder Meister, der in unseren Fürstl. Antheile ist, Macht haben, und ihm freistehen, nach seinen Belieben in den Städten die Wochen Märkte zu besuchen und seine Waaren zu vertreiben: Es sollen

aber die einheimische befugt und schuldig seyn, auf den Wochen Markt 2 Reihen zu machen, und alle Wochen mit ihren Ständen abzuwechseln und fortzurücken, wie in anderen Innungen gebräuchlich ist, welches die Ausländischen nicht Macht haben sollen, ob sie gleich sich zu dieser Innung begeben haben: Würde sich aber ein Ausländischer unterstehen, diesen Articul zuwieder zu handeln, Derselbe soll, so oft er betroffen wird, in Drey Thaler Strafe verfallen sein, Davon 1 Thaler dem Amte, dem Rathe 1 Thlr. und 1 Thlr. der Meister Lade zukommen soll:

Zum Vierzehenden: Es soll auch ein jeder Meister seine Waaren um einen billigmäßigen Preiß verkaufen, und sein und keines anderen Zeichen samt den Nahmen draufschlagen, damit man sehen könne, wer sie gemacht hat; es sollen auch die ausländischen Seifensieder, wann sie auf einem Jahrmarkt zusammen kommen, in einer oder zwei Reihen gegen einander über, und nichts in allen Winkeln herum feil haben, bey Strafe eines Thalers, halb dem Fürstlichen Amte, und halb dem Rath. Die Einländischen aber sollen die Vorstände, wie an allen Orthen gebräuchlich, einnehmen und behalten, es soll aber zwischen jeglichen Meister Stände ein Gang durch seyn, damit nicht einer dem andern auf dem Halse sitze, davon nur Zank entstehet; So sollen auch alle Meister und Seifensieder, als Fremde ihre Stände lösen, Da dann der Rath in denen Städten durch den Marktenrichter Ordnung zu machen wird wißen; Es soll auch kein Meister, wenn er seine Seife verkauft, Macht haben, von einen andern Meister Seife zu nehmen, und auf seinen Stand zu verkaufen, sondern soll seinen Stand abtragen, und die Handlung einen andern gönnen, bey Zwey Thaler Strafe, als 10 Groschen dem Fürstl. Amte, 10 Groschen dem Rath, und 10 Groschen der Lade. Gestalt dann auch Niemand Macht haben soll, er sey wer er wolle, auf einen öffentlichen Jahr- oder Wochen Märkte Seife feil zu haben, er sey dann ein zünftiger Meister des Seifensieder Gewerbes, damit der gemeine Mann nicht betrogen werde; Würde sich aber einer finden, Der diesen Articul zuwieder handelt, Der soll Drey Thaler zur Strafe erlegen, wovon 1 Thaler dem Amte, 1 Thaler dem Rathe, da dieser Fehler geschieht, und 1 Thaler der Innung zukommen soll:

Zum Fünfzehenden: Wann ein Einländischer oder Ausländischer, so in dieser Innung nicht mit begriffen, vor sich oder sein Weib und Kinder feil haben ließe, und nicht alsobald erweisen könnte, Daß er ein Innungs-Verwandter zünftiger Meister wäre, und vier Jahr gewandert hätte, es wäre dann ein Meisters-Sohn dieser Innung, so soll ihm nicht gestattet werden, feil zu haben; Würde sich aber ein solcher dennoch unterstehen auszulegen und feil zu haben, so sollen ihm von den Gerichten des Orths die Waaren genommen werden, und soll ein Theil den Gerichten, und ein Theil der Lade zukommen:

Zum Sechzehenden: Es sollen auch die Ausländischen Meister, wenn sie sich gleich in diese Lade mitbegeben haben, nicht Macht haben, die Asche aus diesem Fürstl. Antheile weg zu führen, damit nicht Mangel der Asche vortallen möchte, weil von diesem Handwerke so wohl die Fürstliche Hofstadt als auch die Einwohner und Unterthanen mit guter Seife je- und alle Wege versehen werden müßen; Da nun ein Fremder betroffen würde, welcher sich unterstehen wollte, Die Asche aus dem Lande zu führen, Der soll auf anrufen von den Gerichten angehalten werden, und Vier Thaler Strafe erlegen; Davon 2 Thaler der Fürstl. Herrschaft und 2 Thaler den Gerichten, wo das Verbrechen geschieht, zu kommen. Sollte sich aber der Richter oder die Schöppen auf dem Lande mit Geld oder Seife stechen lassen, und dann die Asche aus dem Lande folgen lassen, so soll, wann solches erfahren wird, daß ein Fremder die Asche weggeführt hat, der Richter nebst den Schöppen die Vier Thaler Strafe den Gerichten erlegen:

Zum Siebzehenden: Das Lichtziehen belangend, weil es zur Seifensiederey gehöret, so bleibt es billg darbey, wie es dann an anderen Orthen gebräuchlich ist, und sich keiner unterstehen darf, Lichte zu ziehen und damit zu handeln, weil es denen Seifensiedern genöret, auch soll sich keiner unterstehen Seife zu sieden, er habe es dann gelernet, und sei ein zünftiger Meister. Sollte sich aber einer unterfangen in der Stadt oder denen Vorstädten oder sonst in den Fürstl. Amte Cöthen muthwillig Lichte zu machen und zu verkaufen, auch welche zu gießen und Seife zu kochen und zu verkaufen, so soll ihm Form und Keßel weggenommen werden, und Drey Thaler Strafe erlegen, Davon 1 Thaler dem Amte, 1 Thaler der Lade zu kommen soll:

Zum Achtzehenden: Wenn fremde Gesellen in das Land kommen, und richtige Kundschaft mit bringen, daß sie rechtmäßige Gesellen sind, und das Handwerk richtig gelernet haben, so soll ihm der Meister ein Nacht Lager geben, wie

auch Essen und Trinken nach Nothdurft, oder anstatt dessen einer Person 2 Groschen entrichten, und das Nachtlager nach der Reihe gehen, wo aber ein Geselle nicht gelernt, oder der Seifensieder, von dem er die Kundschaft bringet, kein rechter zünftiger Meister ist, so ist man ihm zu geben nichts schuldig: Wann auch ein Geselle dem Meister etwas entwendet, und heimlich davon ginge, dem soll nachgeschrieben werden, daß er aufgetrieben, und an keinen Orthe geduldet werde, so lange bis er sich stellet und sich mit dem Meister der Verwürrten Strafe halber Vergleichet und abfindet, solcher Geselle ist auch bey keinem Meister, so zu dieser Lade gehört, zu dulden. Es sollen auch die Meister keine Gesellen, der von einem Verdächtigen und inficirten Orthe herkommt, das Nachtlager geben, sondern vielmehr der Obrigkeit anzeigen, damit ein solcher nicht geduldet, sondern fort geschafft werde:

Confirmiren demnach sothane Innung in allen vorherstehenden Punkten und Articulen, hiermit und kraft dieses, und wollen daß die Impretanten nach deren Inhalt dabey nachdrücklich sollen geschützt und gehandhabt werden; Jedoch behalten Wir Uns und, Unsern Fürstl. Nachkommen ausdrücklich bevor, Diese Innungs-Articul dem Erfinden und erheischenden Nothdurft nach, zu mindern, und zu mehrern, auch gar wieder auf zu heben: Uhrkundlich haben wir diesen Innungs Brief mit Unserer eigenhändigen Unterschrift bekräftiget, und selbigen unter Unsern Fürstliche Inseigel denen Impretanten wißendlich ausstellen laßen: So geschehen in Unserer Fürstl. Residenz: Cöthen den 21ten December 1756.

(gez.) Carl Georg Ludwig F. z. Anhalt.

Literaturbericht

Finanz- und Preispolitik bei sinkendem Geldwert. Von Prof. Friedrich Leitner. 25 Seiten. Grundzahl 0,50. Frankfurt a. M. 1923. J. D. Sauerländer.

Die vorliegende Broschüre ist ein Sonderdruck aus der soeben erschienenen achten Auflage des grundlegenden Werkes Leitner's über die „Selbstkostenberechnung industrieller Betriebe“. Sie erörtert die Fragen der Geldbeschaffung unter dem Einfluß der Schwankungen des Geldwertes, die dadurch bedingten neuen Finanzierungsmethoden. Das Problem der Wiederbeschaffungskosten, die veränderten Kalkulationsmethoden sowie die Stabilisierungsversuche auf diesem Gebiete werden besprochen, an Beispielen veranschaulicht, die Frage der richtigen Gewinnmessung erörtert. Die Broschüre gibt eine Übersicht über den ganzen Komplex wirtschaftlicher Fragen, die den Unternehmer heute beschäftigen müssen.

Kleine Zeitung

Über Wasch- und Bleichmittel äußert sich K. Gaub: Die Heermann'schen Chlorkurven¹⁾ sind zwar ein brauchbares, aber nicht ausreichendes Hilfsmittel, den Wert der Chlorbleiche zu erkennen. Der Chlorbleiche stehen die schwersten Bedenken gegenüber. Heermann's Urteil über die Sauerstoffwaschmittel ist zu hart und zu einseitig, weil er die Wäscherei lediglich als Gewebefrage beurteilt und alle anderen mit hineinspielenden Gesichtspunkte unbeachtet läßt. Wenn die Wissenschaft die Sauerstoffwaschmittel überwinden will, so muß Besseres an ihre Stelle gesetzt werden. Das Heermann'sche Chlorbleichverfahren dürfte aber dieser Forderung kaum entsprechen.

(Ztschr. angew. Chem. 1923, S. 304 d. Chem.-Ztg.)

*

Druckoxydation von Paraffin. Durch Behandlung von Paraffin bei erhöhter Temperatur mit strömender Luft von 30 at Druck gelang es Franz Fischer, das Paraffin mit guter Ausbeute in Fettsäuren überzuführen. Um die Entflammung des Paraffins infolge der Reaktionswärme zu verhüten, ist es nötig, in Gegenwart von Wasser zu arbeiten, dem zweckmäßig eine bestimmte Menge Soda zur Neutralisation der gebildeten Säure zugesetzt wird. Ferner empfiehlt es sich, die Reaktionsmasse ständig durchzurühren. Hierzu eignen sich besonders Schüttel- und Rührautoklaven, die mit einem Rückflußkühler und Abblaseventil ausgerüstet sind. Bei Anwendung von 200 g Hartparaffin und 800 cm³ 2,5 n-Sodalösung, 30 at Druck, 170° C und einem Luftdurchgang von 200 l/st wurden in 4 st 46% Fettsäuren (bezogen auf das verbrauchte Paraffin) erhalten, deren Molekulargewicht 271 betrug. Bei weiteren Versuchen war es möglich, fast die theoretische Ausbeute zu erreichen, und zwar bei Anwendung von 800 g Paraffin und 800 cm³ Sodalösung unter sonst gleichen Be-

dingungen wie bei dem obigen Normalversuch. Im übrigen zeigte sich, daß der Einfluß der Temperatur sehr beträchtlich ist; eine Temperaturerhöhung um 10° C bewirkt annähernd eine Verdoppelung der Reaktionsgeschwindigkeit. Auch eine geringere Füllung des Apparates hat einen rascheren Verlauf der Reaktion sowie eine bessere Ausbeute zur Folge, wobei zweifellos auch die erhebliche katalytische Wirkung der Stahlwände des Autoklaven eine wesentliche Rolle spielt; denn in mit Blei oder Glas ausgekleideten Autoklaven geht die Reaktion äußerst langsam vor sich. Versuche mit wechselndem Druck ergaben, daß die Reaktionsgeschwindigkeit dem Sauerstoffdruck proportional ist; auch die Vergrößerung des stündlichen Luftdurchganges wirkt beschleunigend. Obwohl die Fettsäurebildung der Versuchsdauer annähernd proportional verläuft, macht sich bei längerer Einwirkung der Luft der Abbau der primär gebildeten Fettsäuren stark bemerkbar. Zusätze von Kupfer-, Eisen- und Mangansulfat sowie noch anderer Katalysatoren wirkten stark beschleunigend und verbesserten z. T. die Ausbeute sowie die Farbe der gebildeten Fettsäuren, die meist braun bis rot gefärbt waren. Bei Verwendung von Natronlauge anstelle von Sodalösung wurden jedoch farblose Fettsäuren erhalten, allerdings unter Verminderung der Reaktionsgeschwindigkeit auf die Hälfte. Auch die Emulgierung des Paraffins durch Benzol und Toluol wirkte günstig; zugleich wurde hierbei reichlich Benzoesäure gebildet.

(Gas- und Wasserfach Bd. 64, S. 138—140 d. Chem.-Ztg.)

*

Umwandlung unverseifbarer Kohlenwasserstoffe in Fettsäuren und andere verseifbare Produkte. (D. R. P. 382 496 v. 11. XII. 1917. „Kliva“ Gesellschaft m. b. H., Fabrikation chemischer Produkte in Wien.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Österreich vom 16. Dezember 1916 beansprucht.] Die Umwandlung von Kohlenwasserstoffen in die entsprechenden Fettsäuren kann auf verschiedenen Wegen durchgeführt werden; doch ist von den bekannten Methoden keine für eine Verwertung im Großbetriebe geeignet, denn alle benötigen zur Durchführung der Umwandlung die Herstellung einer Reihe von Zwischenprodukten, deren Isolierung schwierig ist und die daher den Prozeß unrentabel gestalten.

Für die Technik schien allein der Weg der direkten Oxydation der Kohlenwasserstoffe gangbar; jenes Ziel erscheint durch vorliegende Erfindung erreicht. Ihr Prinzip besteht in der Einwirkung von reinem oder durch indifferenten Gase verdünntem Sauerstoff auf aliphatische Kohlenwasserstoffe bei erhöhter Temperatur und Normal- oder erhöhtem Drucke unter Anwendung von Sauerstoffüberträgern aus der Gruppe der Oxyde und Salze der seltenen Erden, der Eisen- und der Kupfergruppe sowie der Edelmetalle unter Mitwirkung von Wasserdampf.

Auf jenem Wege werden Gemenge von Fettsäuren, höher oxydierten, verharzten Körpern und unangegriffenen Kohlenwasserstoffen erhalten; die Isolierung der Fettsäuren aus dem Reaktionsprodukte kann weiterhin durch Behandlung jenes mit Alkalilauge, Zersetzung der erhaltenen Seifen mit Mineralsäure und nachfolgende Reinigung durch Destillation unter vermindertem Drucke erfolgen.

Die so erhaltenen Fettsäuren stellen bei Anwendung von technischem Paraffin als Ausgangsmaterial, entsprechend dem Gemenge der darin enthaltenen Kohlenwasserstoffe, ein Gemenge der homologen Fettsäuren dar und sind in ihren Eigenschaften den im Kokosnußöl enthaltenen Fettsäuren ähnlich: ihre Säurezahl beträgt 180 bis 190, Verseifungszahl 190 bis 220, Jodzahl 8 bis 10. Verseifbarkeit usw. sind ebenfalls entsprechend.

Beispiel 1. 200 g Paraffin werden mit 2 g = 1 Prozent eines der oben genannten Sauerstoffüberträger im Ölbad auf 150 bis 170° erhitzt und solange ein Luft- oder Sauerstoffstrom durchgeleitet, der vorher eine mit Wasser beschickte Waschflasche passiert hat, bis die Verseifungszahl einer entnommenen Probe 120 beträgt. Dann wird das Reaktionsgemenge mit Natronlauge in mäßigem Überschuß behandelt, die erhaltenen Seifenlösung vom unangegriffenen Paraffin abgezogen, mit Salz- oder Schwefelsäure zersetzt und die abgeschiedenen Fettsäuren nach Umschmelzen bis zum vollständigen Verdampfen des eingeschlossenen Wassers, bei einem Drucke von 10 bis 13 mm fraktioniert. Die Destillation beginnt bei 190° und wird bei steigender Temperatur solange fortgesetzt, bis die übergehenden Tropfen dunkle Färbung annehmen, was bei 290 bis 300° der Fall ist. Das Destillat, ein Gemisch von wenig flüssigen mit viel festen Fettsäuren, kann nun weiter verarbeitet werden.

Beispiel 2. 200 g Paraffin, 2 g eines der obengenannten Sauerstoffüberträger und 30 cm³ Wasser werden im Autoklaven mit Sauerstoff bei 150 bis 170° und 30 bis 35 Atm. Druck unter fortwährender Ersetzung des absorbierten Sauerstoffs behandelt, bis die Verseifungszahl einer entnommenen Probe 120 beträgt, und das Reaktionsgemenge nunmehr, wie unter Beispiel 1 angeführt, auf Fettsäuren aufgearbeitet.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Umwandlung unverseifbarer Kohlenwasserstoffe in Fettsäuren und andere verseifbare Produkt durch direkte Oxydation, gekennzeichnet dadurch, daß solche Kohlenwasserstoffe bzw. Gemenge derselben in flüssigem Zustande bei Gegenwart von Wasserdampf und Sauer-

¹⁾ Ztschr. angew. Chem. 1923, S. 101 und 106; vergl. Kind, Chem.-Ztg. 1923, S. 457 und 484, und Brauer, Chem.-Ztg. 1923, S. 551 und 578.

stoffüberträgern (Oxyde und Salze der seltenen Erden und von Metallen der Eisen- oder Kupfergruppe sowie der Edelmetalle) der direkten Oxydation mit Sauerstoff bzw. durch indifferente Gase verdünntem Sauerstoff unterworfen werden.

*

Über Desodorisierung, Neutralisierung und Bleichung von pflanzlichen Ölen unter Vakuum berichtet L. C. Whiton. Die Überlegenheit des Vakuumverfahrens zeigt sich bei der Neutralisierung darin, daß eine äußerst innige Berührung von Öl und Sodalösung zustande kommt und so das Öl völlig neutral und frei von Seife wird. Bei der Bleichung wird nur halb soviel Fullererde als sonst gebraucht. Bei der Desodorisierung wird viel weniger Dampf gebraucht und die Anwendung einer niedrigen Temperatur ermöglicht.

(Chem. Zentrbl. 1923, IV, S. 28 u. 213 d. Chem. Umschau.)

*

Maschine zum mechanischen Einsetzen des Dochtes in Kerzen, Nachtlichte usw. nebst Metallscheibchen zur Befestigung des Dochtes an der Kerze. (D. R. P. 379 334 v. 21. VII. 1922. Armando Ragionieri und Olinto Madrigali in Florenz.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldungen in Italien vom 25. Juli 1921 und 13. Juni 1922 beansprucht.] Die den Gegenstand der Erfindung bildende Maschine ersetzt die bisher von Hand verrichtete Arbeit der Einfügung und Anbringung, des Abschneidens und der Befestigung des Dochtes in den Wachskerzen u. dgl. bzw. den sogenannten Nachtlichtern.

Die Maschine ermöglicht eine vorteilhafte Abänderung der Dochtbefestigungsweise. Der Docht wurde nämlich bisher von einem unter ihm befindlichen Metallstück oder einer Klammer festgehalten, die mit seitlichen und zentralen, sämtlich nach dem Kerzeninnern umgebogenen Zacken versehen sind. Die seitlichen Zacken dienen dazu, das Metallstück an seiner Stelle zu befestigen, die zentralen Zacken waren dazu bestimmt, den Docht zu ergreifen. Letzterer wurde aber nicht gänzlich erfaßt, weil die nach dem Kerzeninnern umgebogenen Zacken, auch nachdem sie plattgehämmert sind, den Docht nicht packten.

Bei der neuen Befestigungsweise sind die zentralen Zacken hingegen nach außen umgebogen und nachdem der Docht eingefügt und die Maschine die Zacken plattgedrückt hat, ergreifen letztere das Dochtende vollständig und halten es fest, auch wenn es nach oben getrieben wird. Die Maschine ermöglicht das Plattdrücken der Zacken, auch wenn sie nach innen umgebogen sind.

Die Maschine besteht aus einem den Docht emporziehenden und ihn in die Kerze unter Regelung seiner Höhe einfügenden Organ, aus einem an einer geeigneten regulierbaren Stelle des Dochtes selbst angebrachten Abschneidevorrichtung und aus einer Vorrichtung zum Zusammendrücken der Zacken der zum Befestigen des Dochtes dienenden Klammer. Alles dieses wird mittels einer einzigen Vorrichtung bzw. mittels zweier gesonderter Maßnahmen bewirkt.

Patent-Ansprüche: 1. Maschine zum mechanischen Einsetzen des Dochtes in Kerzen, Nachtlichte usw., bestehend aus zwei ineinandergreifenden Rädern, die in einem bestimmten, der erforderlichen Dochtlänge entsprechenden Maße von einem Hebel mit Hilfe von Schubstangen gedreht werden, die auf einen anderen Hebel einwirken, der mittels Reibung in eines der Räder eingreift und es zur Drehung bringt, wenn der erste Hebel herabgezogen wird, wobei der Docht so weit hervorgezogen wird, daß er durch eine in einem auf der Grundplatte des Apparates vorgesehenen Sitz befindliche Öffnung in die bereits mit einer Klammer versehene und auf der Grundplatte ruhende Kerze eingeführt wird, wobei dann der Hebel mittels eines Stempels die Spitzen der Klammer plattdrückt, sodaß sie den Docht in der Kerze festhalten, während der Hebel bei seiner Bewegung ein unterhalb der Grundplatte verschiebbares Messer so weit vorschiebt, daß dieses den Docht an der gewünschten Stelle durchschneidet. 2. Maschine nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß die Bewegung mittels zweier Vorrichtungen geschieht, von denen eine das Aufziehen des Dochtes und die andere das Abschneiden desselben und das Plattdrücken der Klammern bewirkt. 3. Maschine nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Räder zum Vorziehen des Dochtes an ihrem nicht gezahnten Umfang mit einer Bereifung aus elastischem Material (Gummi o. dgl.) versehen sind. 4. Maschine nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Bewegung des Rades zum Vorziehen des Dochtes mit Hilfe eines Mitnehmers bewirkt wird, der drehbar zwischen zwei um die Achse des Rades schwingbaren Hebeln angeordnet ist, wobei einer der Hebel mit einem Ansatz versehen ist, der durch Anschlagen gegen einen festen Teil die Drehung der Hebel begrenzt. 5. Maschine nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der zum Plattdrücken der Klammern bestimmte Stempel der Höhe nach einstellbar ist. 6. Metallscheibchen (Klammer) zur Befestigung des Dochtes an der Kerze, gekennzeichnet durch nach dem Innern umgebogene Außenzacken und nach außen umgebogene

Innenzacken, sodaß, wenn die Zacken flachgedrückt werden, der Docht von denselben gänzlich festgehalten wird. (15 Abbildungen bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

797. Welche Öle lassen sich außer Leinöl und Tran für die Fabrikation von la Kristall-Transparentschmierseife verwenden? Wie stark (° Bé) soll die Wasserglaslösung bei 10% Füllung sein? H. in R. (Island).

798. Wie werden Schreibmaschinenfarbbänder wieder frisch aufgefärbt, und welche Firma liefert geeignete Farben? H. in H.

799. Bitte um eine erprobte Vorschrift zur Herstellung eines weißblässlichen Bohröles. Ein gutes Verfahren wird ev. honoriert. S. in M.

800. Welche Literatur existiert über die Fabrikation von kohlensaurer Magnesia aus wässrigen Lösungen? Sind Abhandlungen darüber erschienen und in welchen Zeitschriften? V. in B.

801. Wir fabrizieren aus Talg mit 33% Harz eine Kernseife. Der Seifenleim wird mit Sodalösung abgesalzen und der Kern mit einigen Eimern Wasser ausgeschliffen. Nach Absetzen von ca. 4—5 Stunden wird der Kern in Holzformen von 2000 kg gegossen. Es bildet sich aber in der Form ein Schaum von ca. 25 cm Höhe. Woher kommt dieser Schaum, und wie soll ich ihn beseitigen? Ch. S. in Sch. (Litauen).

802. Erbitten Verfahren für erstklassige schaumbeständige pilierte Rasierseife in Stangenform nach dem Verfahren auf 1 bzw. 2 Wassern. H. in L.

803. Wie wird eine weiße Farbe hergestellt, um Zigarren mit einem weißen Aufdruck zu versehen? U. in E. (Holland).

804. Was ist die Ursache, daß die Unterlaugen von Kernöl und Kokosöl dick werden? Habe schon verschiedentlich versucht, die Unterlaugen mehr oder weniger alkalisch zu halten, aber ohne Erfolg. Auch am Aussalzen kann es nicht liegen, da immer klare Lauge abläuft. Wie ist dem Uebelstand abzuweichen? H. in F.

805. Wie und aus welchen Materialien werden Skiwachs, Gleitwachs, Steigwachs und ähnliche Sportwachse hergestellt? Welche Literatur existiert darüber? F. in F.

Antworten.

772. Wegen hitzebeständiger Rostschutzfarbe wollen Sie sich mit mir in Verbindung setzen.

Johannes Lotzin, Chem. Fabrik, Hamburg 27.

— Als rotschützenden Anstrich für die aus Eisenblech angefertigten Seifenkästchen empfehle ich die Verwendung von Siderosthen-Lubrose der A.-G. Jeserich, Chem. Fabrik in Hamburg, Kaiser Wilhelmstr. 20—26 City-Hof. Die Farbe wird in jedem Farbton hergestellt. 1 Kilo ist für 8 bis 10 Quadratmeter ausreichend. Auch Lackfarben können als hitzebeständige Rostschutzanstriche verwendet werden. Ölmalben sind zu vermeiden. Von Lackfarben sind solche zu verwenden, welche aus den am höchsten schmelzenden Kopaln hergestellt sind, in Berücksichtigung des Umstandes, daß diese Harze gegen Hitze am widerstandsfähigsten sind.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

779. Wasserlösliche klare Bohröle in allerbesten Qualität lassen sich durch einfache Mischung von 25 Gewichtsteilen „Savonade“ und 75 T. Mineralöl herstellen. „Savonade“ besteht aus Savonettöl und Methylhexalin. Das Herstellungsverfahren dieses Emulsionsvermittlers ist durch das D. R. P. 365 160 geschützt. Wegen näherer Auskünfte über Savonade und wegen Proben wollen Sie sich an die Tetralin-Vertriebsges. m. b. H. in Berlin-Grunewald, Hubertus-Allee 41, wenden. Olein, Türkischrotöl, Rüböl und Tran sind zur Herstellung von Bohrölen überflüssig geworden. Die Herstellung von Bohrölen mit diesen Fettrohmaterialien ist schwieriger und führt zu ungleichmäßig emulgierenden Präparaten.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

780. Als wasserlösliche Malzkaffee Glasuren können verwendet werden: Zucker, Sirup, Auszüge von Feigen, Datteln und ähnlichen Früchten, Dextrin, arabisches Gummi, Gelatine, Albumin (Matteglasur), mit Alkalikarbonat oder mit Alkaliphosphat gelöster Schellack usw. Die Vorzüge und Nachteile der angeführten Glasuren können an dieser Stelle nicht näher behandelt werden.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

784. Senffettöl gehört zu den halbtrocknenden Ölen und kann, wenn es der Preis erlaubt, zu Sommerschmierseifen sowie als Zusatz zu Kernseifen und Marseillerseifen Verwendung finden. Der Prozentsatz richtet sich nach der Zusammensetzung des übrigen Ansatzes. So kann bei Sommerschmierseifen der Ansatz aus 1/2 Senffettöl und 1/2 Leinöl oder Sojaöl bestehen, und zu Kernseifen und Marseillerseifen lassen sich 20—30% Senffettöl mitverarbeiten. R. G.

785. Sandseife. 50 kg Kokosöl werden bei 30° C mit 27½ kg 38gräd. Natronlauge verrührt und 25 kg feiner Sand eingearbeitet, den man vorher etwas anwärmt. Die dicke Masse kommt in eine mit Tüchern ausgelegte Form, wird erkalten gelassen und in Riegel und Stücke geschnitten. Man kann auch Kernseife oder Schmierseife in etwas Wasser zergehen lassen und dann feinen Sand oder Marmorpulver einarbeiten und diese Seife in Blechdosen abfüllen. R. W.

786. Die Herstellung von transparenter Schmierseife erfordert praktische Erfahrung, dagegen können Sie eine weiße Schmierseife durch Auflösen von 30 kg Kernseife in 55–60 kg Wasser und Zusatz von 15 kg 20gräd. Sodalösung erhalten. R. W.

— Wir verweisen Sie auf die ausführlichen Abhandlungen über die Erzeugung von Schmierseifen in den letzten Jahrgängen unserer Zeitschrift. Red.

787. Ein gutes unschädliches flüssiges Ungeziefer- und Viehläuse-Vertilgungsmittel erhalten Sie durch Vermengen von 50 T. Quillajatinktur, 25 T. Quassiaholtzinktur, 10 T. Holzessig, 5 T. Angelikaöl, 1 T. Petersiliensamenöl und 20 T. Glyzerin. F. K.

— Ich bitte den Fragesteller, sich wegen des Verfahrens für ein flüssiges Ungeziefermittel mit mir in Verbindung zu setzen. Arthur Plöttner, Abt. f. Schädlingsbekämpfung, Theissen.

788. Die Herstellung und der Vertrieb von Alaunstiften ist, wenn diese keine besonderen medikamentösen Zusätze enthalten, ohne weiteres erlaubt. A. G.

789. Mit der flüssigen Rasiercreme meinen Sie jedenfalls eine flüssige Rasierseife: Z. B. werden 30 kg 1a Talg und 12 kg Kokosöl bei ca. 55° C mit 18½ kg 50gräd. Kalilauge verrührt, nach dem Dickwerden der Kessel in warmes Wasser gesetzt, bis die Masse sich verflüssigt hat und ein klarer dicker Seifenleim entstanden ist, und dann noch eine Lösung von 4 kg kalz. Pottasche in 15 kg Wasser, 35 kg Glyzerin und 30 kg Alkohol nebst dem gewünschten Parfüm zugesetzt. L. M.

790. Verapal ist ein der Firma Stockhausen & Co, Krefeld patentiertes Waschmittel, worüber Sie nähere Angaben in Jg. 1923, Nr. 26, S. 361 finden. Red.

791. Die Herstellung wirklich guter chinesischer Tinte, gleich ob in schwarz oder bunt, ist ein Geheimnis einiger Spezialfabriken. Selbst wenn es nicht der Fall wäre, dann ließe sie sich nicht in dem verhältnismäßig kleinen Raum des Fragekastens angeben. H. M.

792. Reinigungsmittel für Kupfer. Als flüssiges Mittel dient am besten eine Seifenlösung, in welcher etwas feine Kieselkreide, Tripel etc. suspendiert ist und der man etwas Spiritus, Petroleum, Benzin etc. beimischt. Als pulverförmiges Mittel wird eine Mischung von Polierrot, Wienerkalk, Tripel, Kieselkreide, Schmirgel etc. verwendet. A. G.

793. Eine fugenlose Holzfußbodenmasse wird bereitet, indem man z. B. 28 T. Korkschröt, Holzmehl, Asche, Sand oder Asbestpulver mit 12 T. gebranntem Magnesit vermischt und unter innigem Durchrühren noch 16¼ T. einer 34gräd. Chlormagnesiumlauge einarbeitet. A. G.

794. Die Verwertung der Obstkerne zu Speiseöl dürfte, wie auch während der Zwangswirtschaft im Kriege, daran scheitern, daß die Beibringung genügenden Rohmaterials auf zu große Schwierigkeiten stößt und die Verarbeitung kleiner Mengen sich unrentabel gestaltet. Die Gewinnung kann nach vorheriger Reinigung (Waschmaschinen) und Zerkleinerung (Mühlen) entweder durch Pressung (hydraulische Warmpressen) oder mittels Extraktion (Extraktionsanlage) erfolgen; die Apparatur ist in beiden Fällen sehr kostspielig. Eine Spezialliteratur gibt es nicht, und es kommen wohl nur die Werke über allgemeine Ölgewinnung, wie Hefter, „Technologie der Öle und Fette“ und Ubbelohde, „Handbuch der Öle und Fette“ in Betracht. D. M.

— Über Speiseöl aus Obstkernen vgl. Jg. 1917, Nr. 2, S. 23, Nr. 42, S. 842 und Nr. 45 u. ff. (Olquellen unserer Heimat). Red.

795. Um Wagenfett in Kartonpackung zu bringen, muß der Karton innen mit fett dichtem Papier ausgekleidet, bzw. entsprechend imprägniert sein, wonach das Wagenfett am besten mittels einer Art Tubenfüllmaschine abgefüllt wird, deren Mundstück dem Querschnitt des Kartons entspricht und die nach Art einer Strangpresse konstruiert sein kann. M. O.

796. Bei der Erzeugung von Baryumnitrat aus Witherit und Salpetersäure werden auf 100 G.-T. Witherit 67 G.-T. rote rauchende Salpetersäure vom spez. Gewicht 1,5 benötigt. Gl.

— Die chemische Umsetzung bei der Darstellung von Baryumnitrat aus Witherit und Salpetersäure erfolgt nach folgender Gleichung: $2\text{HNO}_3 + \text{BaCO}_3 = \text{Ba(NO}_3)_2 + \text{CO}_2 + \text{H}_2\text{O}$. Zur Herstellung von 1000 kg Baryumnitrat benötigen Sie theoretisch 514 kg rote rauchende Salpetersäure (94%ig) und 755 kg Witherit. Die Ausbeute ist abhängig von der Reinheit der mitverwendeten Rohmaterialien. Karl A. Schwan.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Emulgierbare Bohrröle.

Die in früheren Zeiten zum Kühlen von Werkzeugen beim Bohren, Schneiden, Hobeln von Metallen verwendeten Schmierseifenlösungen sind seit längeren Jahren durch sog. wasserlösliche bzw. in Wasser emulgierbare Mineralöle verdrängt worden, die von Spezialfabriken der verbrauchenden Maschinenindustrie geliefert werden.

Im großen und ganzen besteht das all diesen Produkten zugrunde liegende Prinzip darin, daß in passenden Mineralölen Natron-, Kali- oder Ammoniakseifen zu 20–25% aufgelöst sind, welche dann als Bindeglied zwischen Öl und Wasser die Emulsion vermitteln. Als Ausgangsmaterial für diese Seifen kommen neben Fetten verschiedenster Art Fettschwefelsäuren, Naphtensäuren u. dgl. in Frage, die meistens unter Zugabe von Alkohol, welcher eine Klärung des Gemisches herbeiführt, den Mineralölen zugesetzt werden. Rizinusölsulfosäuren und Olein, die in Verbindung mit Mineralölen sehr gute Emulsionen geben, kommen wegen des hohen Preises kaum in Frage, ebenso müssen Harze und Harzsäuren zur Herstellung möglichst vermieden werden, weil daraus hergestellte Bohrröle an der Luft leicht feste Bestandteile ausscheiden.

Wie einfach das zu Grunde liegende Prinzip aussieht, so bietet doch die Herstellung guter Bohrröle oft große Schwierigkeiten und ist abhängig von langjähriger Übung und Erfahrung, indem Art und Menge der angewandten Öle, Fettsäuren und geringfügige Abweichungen in der Zusammensetzung große Mißerfolge zeitigen können.

So tritt namentlich bei Ölen, die Ammoniakseifen enthalten, oft der Ubelstand ein, daß das Ammoniak sich beim Erwärmen und nicht sachgemäßer Lagerung oder in Verbindung mit Mineralsäuren abspaltet, wodurch die Bohrröle ihre Fähigkeit, haltbare Emulsionen zu liefern, bald verlieren und keineswegs mehr den Anforderungen genügen, die man an ein erstklassiges Produkt stellen muß.

Von einem guten Schmier- und Gleitmittel obiger Art, welches in der Metallindustrie zum Schleifen, Fräsen, Bohren, Drehen usw. Anwendung finden soll, verlangt man im allgemeinen folgendes:

1. Es soll möglichst wasserfrei und damit als konzentriertes Produkt ausgiebig im Gebrauch sein; wenn also verschiedene Firmen Bohrröle als 20–40% Wasser enthaltende Emulsionen in den Handel bringen, so können sich daraus kaum Vorzüge gegenüber anderen wasserfreien Produkten ergeben; zumal bei den heutigen Frachtpreisen der hohe Wasserzusatz nicht gerade verbilligend einwirken kann und konzentrierte Öle mit höherem Fettgehalte eine sicherlich weitgehendere Verdünnung zulassen.

2. Es soll sich ohne große Mühe mit Wasser zu einer milchigen Flüssigkeit mischen lassen und muß in diesem Zustande als feinst verteilte Emulsion haltbar sein, ohne daß irgendwelche Ausscheidungen, die z. B. ein Verstopfen der Zirkulationsröhren herbeiführen würden, infolge Zersetzungen oder Verharzens an der Luft vorkommen.

Die Folge einer guten Emulsionskraft ist dann auch der Vorteil, daß sich das Bohrröl durch einfaches Abspülen mit Wasser leicht von den Arbeitsstücken entfernen läßt und diese nicht durch Olabscheidungen verschmiert werden.

3. Es darf an den mit ihm behandelten Arbeitsstücken auch bei längerer Berührung, z. B. Stehen über Nacht, keinen Rost absetzen, und seine chemische Zusammensetzung muß die Garantie geben, daß es nicht durch Säuregehalt die Arbeitsstücke und Werkzeuge angreift.

Da bisher von der Selbsterstellung von Bohrrölen abzuraten war, weil trotz vieler Mühe die Erzeugnisse nicht immer den erwarteten Anforderungen entsprachen, so hat man versucht, die Arbeitsweise zu vereinfachen, indem man nach einem Emulsionsvermittler suchte, der in Form eines einzigen Grundkörpers durch einfaches Mischen mit einem Mineralöl dieses in ein emulgierbares umzuwandeln in der Lage wäre.

Die Chemische Fabrik Pott & Co., Dresden -N. 6, bringt in neuester Zeit ein derartiges Produkt — Pott's-Emulsion — in den Handel, das gewissermaßen eine höchst konzentrierte Essenz aller der wirksamen Bestandteile darstellt, die für die Fabrikation eines tadellosen Bohrröles nötig sind.

Durch einfaches Mischen von Pott's-Emulsion mit einem passenden Mineralöl — es können dazu auch Abfall- und Tropsöle aus dem Betriebe verwendet werden — erhält man auf denkbar einfachste Weise ein vollkommen klares und haltbares Produkt, welches mit Wasser angerührt ein ausgezeichnetes Bohrröl ergibt, das allen Anforderungen in jeder Weise gerecht wird. Diplom-Ingenieur W.

Briefkasten der Redaktion

Carl Becher (früher in Bensheim). Für Sie liegt bei uns ein Brief mit Werteinlage, wir bitten deshalb um Ihre jetzige Adresse.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 8. November 1923.

Nr. 45

Verschiedene Klebstoffe.

Von Bruno Walther, Berlin.

(Schluß.)

Der Stärke sehr ähnlich verhält sich das Karragheenmoos, eine Alge, nur fälschlich als „Moos“ bezeichnet, welche auf den Felsen der Nordsee und des Atlantischen Ozeans wächst, bei Sturm dem Boden entrissen und an Land gespült wird. Große Mengen dieser Pflanzen werden dann an den Küsten Islands gesammelt, getrocknet und als „Isländisches Moos“ in den Handel gebracht. Läßt man diese Handelsware in Wasser ca. 12 Stunden quellen und kocht dann das Ganze weitere 2 Stunden, so erhält man je nach dem Mengenverhältnis eine dünnflüssige bis geleeartige Schleimmasse. Diese ist vollkommen farblos und wird durch Zusatz von Spuren einer gelben Anilinfarbe (Metanilgelb) angefärbt. Von den Pflanzenresten wird der Klebstoff, welcher vielfach auch als Schlichtmasse (ohne Farbzusatz) Anwendung findet, durch Filtration befreit. Auch hier ist die Hinzugabe eines Antiseptikums notwendig. Es eignen sich hierfür die beim Gummi angegebenen Antiseptika sowie auch der Formaldehyd.

Wie aus dem Karragheenmoos, so gewinnt man nach einem Verfahren¹⁰⁾ aus dem Seetang, gleichfalls einem Algengewächse, einen Klebstoff und ein Appreturmittel.

Ebenfalls aus Algen wird ein unserer Gelatine äußerst ähnlicher Körper gewonnen und aus Ostindien unter dem Namen Agar-Agar in den Handel gebracht. Meist erhalten wir es hier in Form lockerer Stangen oder Fäden. Weicht man dieses Produkt 12–24 Stunden in Wasser ein und kocht nachher ca. 2 Stunden, so geht die gequollene Masse restlos in Lösung, und die erhaltene schwachgelbe Flüssigkeit, verunreinigt durch suspendierte Beimengungen, erstarrt bei ca. 40° C zu einem festen Gelee, um bei Wiedererwärmung erst bei 90° zu schmelzen. Wie der tierische Leim, so läßt sich auch das Agar-Agar-Gelee durch Zusatz von Säuren oder hygroskopischen Salzen flüssig erhalten. Wegen des teuren Preises für Agar-Agar finden jedoch derartige Klebstoffe weniger Anwendung.

Nicht nur die niedrigen Algengewächse, sondern auch höhere Pflanzen liefern beim Aufkochen irgendwelcher Teile mit Wasser, event. unter Zusatz geeigneter Chemikalien, klebrige Extrakte. So gewinnt man aus den Früchten verschiedener Gewächse, der Mesembryanthemum-Arten,¹¹⁾ Lupinen¹²⁾ und z. B. aus den Zwiebeln unseres Knoblauchs¹³⁾ mehr oder minder bewährte Klebstoffe.

Seit langen Jahren werden Hefen von Schuhmachern zur Anfertigung eines Klebstoffes für Lederarbeiten verwendet, indem sie obergärige Bärme direkt oder nach Aufkochung zu Klebzwecken verarbeiten. Hierauf fußt ein Patent,¹⁴⁾ nach dem man durch Behandeln von Bierhefe mit Natronlauge einen nicht-absetzenden Klebstoff erhält. Ein anderes Verfahren¹⁵⁾ verwendet statt der Lauge ein Antiseptikum und behandelt mit diesem kochend die Bierhefe in geeigneter Apparatur unter gleichzeitiger Abdestillation des noch in der Rohmasse vorhandenen Alkohols.

Eine weit größere Anzahl von Verfahren trifft man noch in der Patenliteratur, welche, wie die vorhergehenden, die Herstellung von Klebstoffen aus irgendwelchen Pflanzenteilen betreffen. Gleichartige Rezepte sind auch in den verschiedenen Rezeptbüchern zu finden. Hier und da mögen auch Klebstoffe auf diese oder andere Weise hergestellt werden, jedoch betrifft dies den weitaus kleinsten Teil.

Dieser großen Zahl natürlicher Rohstoffquellen stehen nur wenige technische Produkte gegenüber.

Zuerst wäre die Sulfitablauge zu nennen, welche namentlich während des Krieges, also in Zeiten der Not, ausgedehnte Verwendung als Klebstoff fand. Selten finden sich derart viel Nachteile angehäuft, wie dies hier der Fall ist. Schon die überaus dunkle Farbe macht sie für saubere und feinere Papierarbeiten vollkommen unbrauchbar; der starke und unangenehme Geruch wirkt für Bureau- und Haushaltzwecke abschreckend. Hierzu kommt, daß die Ablauge sehr kräftig selbst stärkere Papiersorten durchschlägt, kurzum, der denkbar ungeeignetste

Ersatzkörper für Gummi arabicum oder anderen Bureauleim. Es fehlte an keinen Versuchen, die dunkle Färbung aufzuheben oder wenigstens zu überdecken. Man wandte energische Bleichmittel an, ohne aber einen nennenswerten Erfolg zu erzielen; man setzte stark deckende Farbpigmente zu, mit dem Erfolge, daß die Färbung aufgehellt und die Durchschlagskraft gemäßigt wurde. Als Bleichmittel bediente man sich verschiedener Hydro-sulfite, als Überdeckungskörper leichter Erdalkalikarbonate, wie des Calcium- oder Magnesiumkarbonats. Zu den guten Eigenschaften der Sulfitablaugen gehört, daß sie sehr schnell trocknen. Trotz alledem gehört die Ablauge für die Klebstoffindustrie zu denjenigen Ersatzprodukten, welche nach Kriegsschluß sofort abgeurteilt wurden. Immerhin wird sie noch in geringem Maße in der Kartonnagenfabrikation angewendet.

Weit mehr als Sulfitablauge fand das Wasserglas Anwendung und wird auch heute noch sehr viel verbraucht. Es besitzt eine schöne helle Farbe und eine außerordentliche Klebkraft, leider aber auch eine ganze Reihe von Nachteilen. Im Handel erschien das Wasserglas für Klebzwecke meist als mäßig konzentrierte, gelbe, grünlich fluoreszierende Lösung. Die Fluoreszenz rührt von der Anfärbung der Lösung mit Uranin her, womit man erreichen wollte, daß die sonst nahezu farblose Lösung im Ansehen eine Ähnlichkeit mit Gummi arabicum-Lösung annehmen sollte. Hätte man an Stelle des schon in äußerst geringen Spuren fluoreszierenden Uranins einen anderen gelben Farbstoff, z. B. Metanilgelb angewandt, so hätte man den gewünschten Erfolg besser erzielt. Die starke Alkalität der Wasserglaslösungen ist für ihren Gebrauch außerordentlich nachteilig, da auch hier dieselben Wirkungen, wie bei dem Natron-Stärkeklebstoff, eintreten. Ebenso ist das schnelle Austrocknen sehr hindernd und da die Kohlensäure der Luft gleichzeitig eine teilweise Spaltung des Produktes in Kieselsäure und Soda oder Pottasche bewirkt, so ist der ausgetrocknete Rückstand nicht mehr zu lösen. Auch hier hat es nicht an Versuchen gefehlt, um die erwähnten Nachteile zu mildern. Zuerst dachte man an die Beimischung indifferenten Körper wie Zuckersirup¹⁶⁾ oder Karragheenmoos,¹⁷⁾ sodaß man hier im umgekehrten Sinne von einer Streckung guter Klebstoffe mit Wasserglas sprechen kann. Auch durch Zusatz von Pigmenten, Talkum oder Kreide¹⁸⁾ suchte man vornehmlich die Durchschlagskraft zu verringern. Neuerdings läßt man Metallsalze,¹⁹⁾ z. B. Zink- oder Kadmiumverbindungen, einwirken, zumal diese bemerkenswerte Hygroskopizität aufweisen und so dem schnellen Austrocknen entgegenwirken. Durch diese Zusätze lassen sich, je nach dem Verwendungszweck, mehr oder weniger zähflüssige Massen von hoher Klebkraft erhalten.

Zum Schluß seien noch die Celluloid-Lösungen erwähnt, die als wasserfeste Kitte ausgedehnte Verwendung finden. Mit ihnen nahe verwandt sind die verschiedenen Acetylcellulose-Lösungen. Die Herstellung dieser Produkte ist meist kompliziert und wird von Spezialfabriken vorgenommen.

Rundschau

Herstellung von Tintentabletten. (D. R. P. 392 502 v. 21. VI. 1921. Johannes Wegener in Zwenkau.) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung leicht löslicher Tintentabletten, das dadurch gekennzeichnet ist, daß man die für derartige Zwecke gebräuchlichen Farbstoffe mit Gerb- und Gallussäure sowie Eisensalzen vermischt, wobei man dem Gemisch zwecks besserer Löslichkeit einen Zusatz von Zucker bzw. Milchsucker gibt. Es empfiehlt sich, außerdem der Mischung ein festes, leicht lösliches Konservierungsmittel zuzufügen.

Man hat bereits früher vorgeschlagen, Tintentabletten unter Verwendung von Gerb- und Gallussäure, von Eisensalzen, Konservierungsmitteln sowie einem Bindemittel zu benutzen, als welches man auch Zucker vorgeschlagen hat. Demgegenüber weist aber die Verwendung von Milchsucker gemäß vorliegender Erfindung erhebliche Vorzüge auf, und zwar sowohl bei der Herstellung von Tabletten wie auch bei der Verwendung. Es be ruht dies auf folgendem:

Die Pulvermasse wird beim Mischen bei nicht ganz trockenem Wetter in der Regel feucht. Man kann sie daher zu Tabletten nur dann pressen, wenn man sie einem besonderen

¹⁰⁾ D. R. P. 145 916. ¹¹⁾ D. R. P. 89028.

¹²⁾ D. R. P. 309 650. ¹³⁾ D. R. P. 298 243.

¹⁴⁾ D. R. P. 224 443. ¹⁵⁾ D. R. P. 264 291.

¹⁶⁾ D. R. P. 37074. erl. ¹⁷⁾ D. R. P. 61 703 erl.

¹⁸⁾ D. R. P. 109 666. ¹⁹⁾ D. R. P. 318 516.

Trockenprozeß unterwirft. Dieser Uebelstand wird in dem Milchkuckerzusatz völlig vermieden.

Auch die fertigen, nicht mit Milchkucker, etwa mit gewöhnlichem Zucker hergestellten Tabletten sind gleichfalls hygroscopisch und halten sich nicht.

Ohne Zucker hergestellte Tabletten bleiben zwar trocken, ergeben aber aufgelöst eine Tinte, die auf schlecht geleimtem Papier zerläuft. Derartige Tabletten sind übrigens schwer löslich, haben auch einen Zusatz von Gummi, Dextrin oder ähnlichen Stoffen, die die Löslichkeit der Tabletten bedeutend erschweren.

Das Ausgeführte gilt natürlich nur für die Eisen- und Gallussäure enthaltende Tinte, nicht für die mit Anilinfarbe hergestellten Tabletten, die aber, wie nicht weiter ausgeführt zu werden braucht, die Eigenschaften der Eisen- und Gallustinte mit Bezug auf Unzerstörbarkeit usw. nicht besitzen.

Die nach dem Verfahren der Erfindung hergestellten Tintentabletten lösen sich ohne weiteres in kaltem Wasser auf und sind so gut wie unbegrenzt haltbar. Weder zersetzen sie sich, noch werden sie feucht.

Zweckmäßig ist es, den Tintentabletten eine Form zu geben, bei der sie sich bequem auf der Reise in kleinen Westentaschenbehältern mitführen lassen und die es auch gestattet, sie durch noch so enge Flaschenhälse einzuführen. Die Tabletten können auch die Kugelform, wie z. B. Pillen, haben, sodaß sie leicht in Flaschen oder Metallröhrchen verpackt werden können.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Tintentabletten, dadurch gekennzeichnet, daß man die gebräuchlichen Farbstoffe mit Gerb- und Gallussäure sowie mit Eisensalzen verührt und dem Gemisch einen Zusatz von Milchkucker gibt.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 29. Oktober 1923.

Aus dem Auslande uns zugegangene Nachrichten bestätigen unsere in den letzten Berichten geäußerte Ansicht über die Marktlage. Die fehlende deutsche Aufnahmefähigkeit drückt naturgemäß auch auf die Auslandsmärkte. Einer begreiflichen Zurückhaltung der Käufer steht ein reichlicheres Angebot gegenüber. Schon vor einem Monat sagten wir, daß Deutschland als Käufer für Rohglyzerine vorläufig nicht mehr in Frage käme. Heute hören wir z. B. aus Holland, daß neben den anderen Abgebern auch Angebote deutscher Rohglyzerinerzeuger dort im Markte seien, sodaß für 88%ige Ware, wo sie zurzeit Aufnahme findet, nicht mehr als etwa Hfl 61 für 100 kg bezahlt werden dürften. Die angebotenen Rohglyzerinmengen sind freilich, soweit wir unterrichtet sind, am normalen Rein-Glyzerinbedarf gemessen, nicht bedeutend. Wann aber die Weltwirtschaft durch die Wieder-Einschaltung eines so wichtigen Faktors wie Deutschland endlich einmal ins Geleise kommt, bleibt immer noch abzuwarten.

Die deutschen Rein-Glyzerinpreise neigten bei der Bereitwilligkeit mancher Abgeber, ihre Ware auch ohne Verdienst abzugeben, und nach dem Rückgang der Rohglyzerinpreise weiter zur Schwäche. D. A. B. V. wurde im Berichtsabschnitt mit Dollar 36—38 für 100 kg gehandelt.

Billwärdler Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

** An den einheimischen Produkten-Märkten wurde in der Berichtswoche vielfach die Goldmarkrechnung eingeführt, was dem Geschäft ohne Zweifel gewisse Stabilität verleihen dürfte. Ob aber sich der Verkehr heben wird, ist eine andere Frage. Mit Rücksicht auf die politische Lage hat sich aller wirtschaftlichen Kreise große Zurückhaltung bemächtigt, sodaß mit einer Belebung des Geschäftes vorerst nicht gerechnet werden kann. An den ausländischen Märkten waren die Preise von Leinsaat und Leinöl im Laufe der Berichtswoche gedrückt, was sich in etwa auch dem einheimischen Markt mitteilte. Im Laufe der Berichtswoche forderten die Abgeber für greifbares Leinöl etwa Fl 51½ bis 52, für Leinölfettsäure Fl 52½ bis 53, Kokosöl Fl 56½ bis 57 pro 100 kg, für Sojaöl £ 40.15 bis 41, Palmkernöl £ 43.10 bis 44 pro t einschließlich Barrels ab Lager. Mit Preisabweichungen muß unter den heutigen Verhältnissen gerechnet werden. Ohne Zweifel war das Angebot in der letzten Zeit größer als die Nachfrage, was aber die Käufer erst recht abwartend stimmte. Es sind ja auch gewichtige Anzeichen wirtschaftlicher wie politischer Art vorhanden, welche darauf schließen lassen, daß in nicht zu ferner Zeit mit einer Rückentwicklung der allgemeinen wirtschaftlichen Lage vielleicht gerechnet werden kann.

Die Aussichten der wachsenden Leinsaaterte am La Plata haben sich im Laufe der letzten Wochen erheblich gebessert, sodaß mit weiterem Druck auf die Preise am Weltmarkt im allgemeinen gerechnet werden kann. Die neue Ernte wird amtlich auf 1,93 Mill. t geschätzt, eine Menge, welche dem bisher erzielten Höchstertag bedeutend voraneilt. Aber auch dieser amtliche Ertrag von 1,93 Mill. t wird als noch zu niedrig angesehen. Die Verschiffungen betrugen in dieser Woche 7800 t gegen 14 600 t in der Vorwoche und 14 000 t in der korrespondierenden Woche des Vorjahres. Leinsaat prompter Verschiffung wurde von 24,20 auf 23,05 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires ermäßigt. Der sichtbare Vorrat blieb mit 20 000 t unverändert. Nach den günstigen Nachrichten vom La Plata lag der englische Markt im großen und ganzen ruhig. Am Londoner Markt forderten Abgeber für Leinsaat, Plata, loko Hull, £ 20.5, Dezember-Januar £ 16.17/6, Januar-Februar £ 16.5, Calcutta, Oktober £ 20.15, Leinöl, greifbar, £ 41, November-Dezember £ 39.10, Januar-April £ 36.10, Rübsaat, Toria Januar-Februar, £ 17, Rübsöl, roh, £ 39, raffiniert £ 42 pro t. Auch an der Amsterdamer Börse war die Stimmung im großen und ganzen ruhig. Vorrätiges Rübsöl notierte am Schluß der Berichtswoche Fl 45, Leinöl Fl 47½, November Fl 43¾, Dezember Fl 43½, Januar-April Fl 40¾, Mai-August Fl 37¾ pro 100 kg.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 3. November 1923.

Leinöl Hfl. 52, Leinölfirnis Hfl. 53, Leinölfettsäure Hfl. 60, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 56, Kokosölfettsäure Hfl. 49, Lagos-Palmöl £ 38, Palmkernöl £ 44, Palmkernölfettsäure £ 41, Baumwollsaatöl, hell £ 45, Rizinusöl I. Pressung £ 53, Rizinusöl II. Pressung £ 52, Sojabohnenöl, roh £ 41, Knochenfett, gutf., verzollt £ 45, Rindertalg je nach Qualität £ 41 bis 42, Hammeltalg £ 43, Schweinefett, techn. mittelfarbig dan. Kr. 108, Dorschtran, gelbbl., norw. Kr. 96, Dorschtran, braunblank norw. Kr. 88, Brauntran norw. Kr. 75. — Harz, amerik. mittelhell \$ 5,50, Terpentinöl, amerik. \$ 38, Terpentinöl, schwed., schw. Kr. 92.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl.-, Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg. — Schellack TN orange sh 315, Schellack lemon sh 365 per cwt. inkl. Orig.-Kista. — Knochenleim \$ 18,50, Lederleim \$ 23 p. 100 kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Im allgemeinen war die Stimmung unverändert, und das Geschäft war sehr ruhig. Die Schwierigkeiten bei der Devisenbeschaffung machen das Geschäft nach dem Inlande immer schwerer. Rindertalg war fest bei geringen Umsätzen. Auch in Sojabohnenöl wurden einige Kontrakte getätigt. Es hat den Anschein, als sei der niedrigste Stand erreicht. Leinöl war lustlos bei unveränderten Preisen. Harz war unverändert ruhig.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 3. November 1923.

Die seit Wochen anhaltende Stagnation im Öl- und Fettgeschäft ist noch immer nicht gewichen. Der Absatz bewegte sich in engen Grenzen. Hier haben sich die Preise abgeschwächt.

Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 200, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 500, benzinextr. Knochenfett, roh K 11 700, Leinöl, holl. K 17 300, Kokosölfettsäure K 16 000, Rizinusöl I. Pressung K 21 500, Rizinusöl II. Pr. K 21 000, Kokosöl, ceylonartig K 16 800, Kokosöl, cochinarartig K 18 000, Rübsöl, dopp. raff. K 13 500. Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 1. November 1923.

Der Hamburger Holzölmarkt ist weiterhin ruhig. Die Umsätze waren verhältnismäßig gering, wenngleich die Nachfrage in den letzten Tagen wieder etwas lebhafter war. Es ist wohl nicht ausgeschlossen, daß die Anpassung an die weit festeren Londoner Märkte und an die unveränderten China-Notierungen in nächster Zeit erfolgt. Ich notiere für Lokoware, waggontfrei Hamburg, prompte Lieferung £ 93 p. engl. ton, netto, Oktober-November-Abladung von China £ 94 p. engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 1. November 1923.

Die Situation ist nach wie vor unverändert, und das Geschäft liegt sehr still.

Paraffin: Die ankommenden Partien wurden, falls sie nicht bereits schwimmend verkauft sind, bei Eintreffen des Dampfers schnell aus dem Markt genommen. Die Preise sind immer noch sehr fest. Polen kommt auch wieder mit Angeboten heraus, doch größtenteils für November-Dezember-Lieferung. Ich notiere für 1a weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,90 bis 8,20 p. 100 kg, für 1a weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 8,90 bis 9,25 p. 100 kg, und für 1a weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,75 bis 8,50 p. 100 kg. — Ceresin: Die Nachfrage nach diesem Artikel ist gering, und es

bleiben auch die Grundpreise unverändert. Ceresin naturgelb 54/56° kostet s 13 p. 100 kg, 58/60° s 14,25 p. 100 kg, 66/68° s 23,75 p. 100 kg, und weiß 54/56° s 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — *Bienenwachs*: Bei ruhigem Geschäft halten sich die Preise, da auch das Produktionsland auf seinen Forderungen besteht. Der Artikel kostet je nach Provenienz sh 102 bis 115 per cwt. Deutsches Bienenwachs Goldmk. 2 pro kg. — *Japanwachs*: Eine leichte Befestigung ist in den letzten Tagen eingetreten. Für greifbare Ware werden sh 82 bis 84 per cwt. gefordert; Oktober-November sh 78 bis 80 per cwt. — *Karnaubawachs*: Brasilien fordert für Ab-ladungsware wieder höhere Preise, und auch Lokoware zog dementsprechend an. Für courantgraue und fettgraue Qualität, loko, notiere ich heute sh 88 bis 90 per cwt. und Oktober-November sh 87 bis 89 per cwt. — *Montanwachs*: Der Fabrikpreis ist unverändert Goldmk. 35 p. 100 kg. — *Harz*: Obgleich die Preise von Amerika weiter etwas abgeschwächt sind, bin ich trotzdem gezwungen, meine Preise zu erhöhen, was auf die kolossale Erhöhung der Spesen für Umladung zurückzuführen ist. Ich fordere heute auf Abladung innerhalb 14 Tagen für Type B/M s 5,31 p. 100 kg waggontrei, Loko- resp. kurz eintreffende Ware s 5,35 p. 100 kg ab Lager.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg, unverzollt, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 1. November 1923.

Infolge der politischen und wirtschaftlichen Lage war das Geschäft in der vergangenen Woche stockend. Die Preise sind bei kleinen Zufuhren unverändert fest. Deutsches *Bienenwachs* fehlt. Ausländisches notieren wir je nach Provenienz zu 98 bis 105 sh per cwt. unverzollt; *Karnaubawachs*, courantgrau zu 89 bis 90 sh, fettgrau zu 90 bis 91 sh per cwt. unverzollt; prima *Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 85 bis 84 sh per cwt. unverzollt; *Montanwachs* fehlt zurzeit; *Paraffin* s 8,75 bis 10 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 2. November 1923.

Das Geschäft ist weiter ruhig; bei fester Marktlage sind die Preise unverändert. Nachstehend die augenblicklichen Richtpreise: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 105—110, Ia. Original-Japanwachs erste drei Marken sh 83 bis 85 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 245, Ceresin naturgelb 54/56° Goldmark 62, Ceresin Ia. weiß 54/56° Goldmark 65 (höhere Grädigkeiten entsprechend), per 100 Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Mineralöle und -Fette.

Dresden-A. 1, den 2. November 1923.

Die politische Lage in Deutschland muß noch immer als bedrohlich angesehen werden. Frankreich setzt seine auf die Zerstückelung Deutschlands hinzielende Politik fort. Die Goldanleihe erfüllt ihren Zweck als wertbeständiges Zahlungsmittel ebenfalls nur sehr unvollkommen, weswegen auch zu befürchten ist, daß die Verwirrung in den Geldverhältnissen wieder sehr stark anwächst. Aus diesen Gründen kann auch auf dem Mineralölmarkt von einem regulären Geschäft nicht die Rede sein. Es notieren im Großhandel per Kilo, verzollt, einschließlich Faß ab Dresden in Dollarwährung: Amerik. Masch.-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20 s 7,50 bis 7,90, Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, ca. 2—20 b/50 s 7,90 bis 11,65, Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. Flp. ca. 240—320 s 8,65 bis 11,40, Halbraffinat s 9,40 bis 9,65, Satteldampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240 s 5, Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/50 s 6 bis 8,15, Spindelöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/20 s 5,75 bis 6, Vaselineöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20 s 11,50, Gasöl s 2,06 unverzollt, Bonröl, weißblösch s 8, Vaseline, gelb s 10, Wagenfett s 4,50, Karbolineum s 4,75.

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte.

Die Marktlage ist auch nach der Einstellung des passiven Widerstandes keineswegs übersichtlicher geworden. Die Verbraucher zogen nach der Ermäßigung der Kohlenpreise erst recht abwartende Haltung vor, was besonders mit dem Einkauf von Nebenprodukten der Braunkohलगewinnung der Fall war. Im Ruhrbergbau macht sich die Bereitwilligkeit der Belegschaften zu einer Verlängerung der Schichtdauer bemerkbar, sodaß die

Möglichkeit erheblicher Produktionssteigerung nicht ausgeschlossen ist. Das Angebot lautete fast ausschließlich in Goldmark. Steinkohlenteer, dest., kostete in größeren Mengen 10 bis 11 Goldmark pro 100 kg ohne Verpackung ab Lager. Die Preise für Steinkohlenteeröle je nach der Beschaffenheit der Ware bewegten sich in der zweiten Hälfte Oktober zwischen 11½ bis 14 Goldmark pro 100 kg bei gleichen Bedingungen. Vielfach wichen die Forderungen der Abgeber hiervon aber auch ab. Die Nachfrage nach Steinkohlenteerpech war keineswegs dringend, die Preise neigten eher etwas nach unten, obwohl ja die Ermäßigung der Kohlenpreise durch andere Momente zum Teil aufgehoben wurde. Klebemasse wurde namentlich im zweiten Teil der Berichtsperiode vielfach vergeblich angeboten. Braunkohlenteerzeugnisse lagen bei Schluß der Berichtsperiode mehr oder weniger nach unten. Die Kauflust stockte am Schluß indessen erst recht. Im allgemeinen würde wohl etwas billiger als zu den angegebenen Preisen zu kaufen sein, zumal die Devisenkurse schließlich doch eher nach unten als nach oben gerichtet waren. Braunkohlenurteer je nach Beschaffenheit der Ware stellte sich auf 6 bis 6¼ Goldmark pro 100 kg ab Mitteldeutschland. Untergebote der Verbraucher würden wahrscheinlich angenommen werden, weil die Vorräte ziemlich groß sind. Die Forderungen für Paraffinöl und deutsches Gasöl waren sehr verschieden und wurden schon vor einiger Zeit von 22 auf 13 bis 14 Goldmark pro 100 kg netto ohne Verpackung ab Lager Mitteldeutschlands ermäßigt. Braunkohlenteerhartpech, reine Destillationsware, stellte sich bei größeren Bezügen auf anfänglich 10½ bis 11 Goldmark, später wurden diese Forderungen auf 10 bis 9½ Goldmark pro 100 kg ermäßigt. Für paraffinhaltiges Weichpech war in den letzten Wochen ein Preis von 14 bis 13 Goldmark pro 100 kg ab sächsischer Station genannt. Paraffinfett notierte ungefähr den gleichen Preis, während paraffinhaltige Masse zum früheren Preise von 8 bis 8½ Goldmark pro 100 kg ab Mitteldeutschland angeboten war. Preise für Braunkohlengeneratorteer sanken im Laufe der Berichtsperiode von 3 bis 4½ auf 2½ bis 4 Goldmark pro 100 kg ab Lager. Zum Teil wurde auch noch etwas billiger angeboten. Unter den höchst unsicheren Verhältnissen können diese Preisangaben nur als annähernd angesehen werden. Größere oder kleinere Abweichungen bleiben vorbehalten.

Chemikalien.

Augsburg 2, den 30. Oktober 1923.

Atzkali 88/92%	GM 60
Atzkalilauge 50° Bé	GM 45
Atznatron 125/28° Bé	GM 45
Natronlauge 38/40° Bé, wasserhell	GM 19
Ameisensäure 85%, techn.	GM 110
Antichlor, feinkrist.	GM 19
Antichlor, Perlform	GM 22
Chlorbarium, Kristallmehl	GM 30
Chlorkalk	GM 19
Chlorcalcium 70/75, geschmolzen	GM 9
Chlorcalcium 90/95	GM 18,5
Dextrin	GM 48
Eisenvitriol	GM 6,75
Essigsäure 80%	GM 120
Gelbkali	GM 275
Gelbnatron	GM 145
Glaubersalz, feinkrist.	GM 3,50
Glaubersalz, kalz.	GM 10
Glyzerin 28° Bé, D. A. B. V	GM 180
Hirschhornsalz, pulv.	GM 52
Kalialaun	GM 26
Kaliumbichromat	GM 115
Kartoffelmehl	GM 38
Kupfervitriol	GM 48
Lithopone	GM 43
Natrium bicarbonicum	GM 18
Natrium bichromat	GM 110
Natriumbisulfat	GM 6,50
Natronwasserglas, tiltriert, 36/38° Bé	GM 9
Oxalsäure	GM 120
Pottasche 96/98%	GM 55
Salmiak	GM 55
Salmiakgeist	GM 52
Salzsäure	GM 4
Soda, krist.	GM 8
Schwefelnatrium, konz.	GM 45
Schwefelnatrium, krist.	GM 26
Schwefelsäure Tonerde	GM 25
Zinkweiß	GM 125

Die Preise verstehen sich per 100 kg ab mittel- und süd-deutschen Lägern.

Das Geschäft im Chemikalienmarkt hat sich vergangene Woche nicht wesentlich geändert, da infolge der Einführung der neuen Währung Käufer und Verkäufer von größeren Kontrakten Abstand nehmen. Der Bedarf in den verschiedenen Artikeln hat sehr nachgelassen, da nur ein Bruchteil der deutschen Industrie vollbeschäftigt ist. Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 3. November 1923.

Sämtliche Markpreise sind mit 1 Million zu multiplizieren.

	Inland (p. kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	M 56 000	£ 37
Atznatron 125/8	27 285	18.10
Atzkali 88/92%	41 730	28.10
Antichlor, krist.	14 000	8.10
Antichlor, Perlform	15 400	9.17/6
Bittersalz	2800	1.15
Bleiglätte, rein	63 000	38
Bleimennige, rein	60 000	37
Chlorcalcium 70/5	70 000	4. 5
Eisenvitriol	4200	3
Chromalaun	38 500	27.10
Chlorkalk 110/15%	14 000	7.17/6
Chlorbarium 98/100%	20 300	13. 5
Essigsäure 80%	60 200	44.10
Formaldehyd 30 Gew.-%		60
Formaldehyd 40 Vol.-%		67
Glaubersalz, krist.	3500	2.10
Glaubersalz, kalz.	9800	5.12
Kalialaunkristallmehl	14 400	7.17/6
Kalialaun in Stücken	16 800	8.17/6
Kali, chloresäures	42 000	24.15
Kalilauge 50° Bé	28 900	
Kupfervitriol 98/99	36 800	22.10
Kaliumbichromat	80 000	53
Lithopone RS	32 000	18
Naphtalin in Schuppen	22 400	16
Natrium bic. DAB 5	9800	12
Natrium bic. venale	9600	11
Natronlauge 38/40° Bé	11 200	
Oxalsäure 98/100%	49 000	34
Pottasche 96/8%	32 100	21
Salmiakgeist 0,910	35 000	19.15
Salmiak, feinkrist.	32 100	23
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	18 200	13
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	9100	8
Salzsäure, techn., arsenfrei 19/21	8000	4.12/6
Soda, kalz. 96/8%	11 235	6.10
Soda, krist.	5136	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%		6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	11 200	4.12
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		8
Zinkweiß, RS	63 000	45

Das Inlandsgeschäft war ruhig. Nur die Boraxspekulation entfaltete sich im Laufe der Woche wieder lebhaft. Die Forderungen liegen zurzeit auf £ 30, während der Artikel in der Vorwoche noch mit £ 22 per 1000 kg notierte. Auch das Exportgeschäft ist unverändert ruhig.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 30. Oktober 1923.

*Atzkali, 88/92 K 10 300, *Atznatron, 128/130 K 6400, *Alaun, in Stücken K 3570, *Ameisensäure, 85% K 14 500, *Antichlor, krist. K 3300, *Bittersalz K 520, Bleiweiß, chem. rein K 13 100, *Bleizucker, krist. K 15 000, *Borax K 9500, *Chlorbarium, krist. Mehl 98/100% K 4750, *Chlorcalcium geschmolz., 70/75 K 1800, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chromalaun K 8950, *Chromkali K 18 000, *Chromatron K 15 200, Eisenvitriol K 1000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 800, Glycerin, 28 B., chem. rein K 29 000, *Harz, franz. WW. K 5600, Harz, inländ., FG. K 4600, Kali-Salpeter K 10 400, Kleber Ia K 12 200, Knochenleim, transp., mittelhell K 12 500, *Milchsäure, tech. 50 Vol.-% K 11 350, Natriumbisulfid, 60/62 K 6100, *Natriumsulfid K 4800, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 6900, Paraffin 50/52, opak K 6500, Paraffin-Schuppen, weiß K 6300, *Pottasche, 96/98 S.Fr. 0,66, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, Salmiak-Salz K 8900, Schellack TN. orange K 112 000, *Schwefelnatrium 60/62, per 100 kg S.Fr. 38,75, Schwefelsäure, 66° Bé K 1800, Soda bic. B. K 3100, Soda, krist. K 1500, Stearin-Tafeln, franz. K 21 000, Terpentinöl, inländ. K 24 000, Terpentinöl, schwed. K 18 000, *Wachs, China- K 29 000, *Wachs, Kar-nauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 31 500, *Wachs, Montan-, Riebeck K 5000, Weinsäure, krist., spießig K 42 000, Zinnober, Idria- K 160 000.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 16 000, Leinöl, holländ. K 17 000, Rüböl, dopp. raff. K 13 800, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, weiß, Ia K 15 500, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 400, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 800, Sesamöl, I. Pressung K 18 600, Speiseöl, Tafel K 16 500, Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 36,90, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 27 000, Kokospesefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für je 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Augsburg. Christian Wilhelm Schmid & Co. Vertrieb chemisch-kosmetischer Präparate. Gesellschafter: Schmid Christian Wilhelm, Schmid Alois, Kaufleute.

*† Berlin. Chem. techn. Produkte G. m. b. H. Vertrieb von Metallputz, Fußbodenölen, Schmierseifen, Soda und Scheuertüchern. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Meinrad Huchler, Fräulein Gertrud Lahne.

*† Berlin. Meye & Co. A.-G. für Seifenfabrikation. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Parfümerien und kosmetischen Artikeln aller Art. Grundkapital 70 000 000 M. Vorstand Kaufmann Carl Meye, Charlottenburg. Die Geschäftsstelle befindet sich Charlottenburg, Tegeler Weg 100.

*† Budapest. Lactose chemische Fabrik A.-G., VIII., József-körút 30. Stammkapital 100 Millionen Kronen. Verarbeitung von Molkereiprodukten auf Milchzucker (Laktose), Kasein und Milchalbumin usw. Direktion: Dr. Emmerich Gross, Dr. Sigmund Kende, Eugen Györgyi und Johann Barna.

*† Düsseldorf. Rhenania Seifenvertrieb G. m. b. H., Mintropstraße 2. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Fetten und Ölen sowie der zur Herstellung derselben benötigten Rohstoffe. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Johannes Eichler.

*† Essen, Ruhr. Rheinische Seifen- und Chemikalien-Industrie G. m. b. H. Großhandel mit Seifen und Chemikalien und Herstellung von Seifen sowie Übernahme von Vertretungen erster Firmen dieser Geschäftszweige. Stammkapital 20 000 000 M. Geschäftsführer Paul Altendorf, Kaufmann.

*† Hamburg. Continental Oil Company m. b. H. Im- und Export von technischen Ölen und Fetten, von Benzin, Gasöl, Petroleum und ähnlichen Artikeln. Stammkapital 1 000 000 000 M. Geschäftsführer Johannes Hinrich Jürgen Both, Kaufmann.

*† Hildesheim. A. Ramm & Co., G. m. b. H. Großhandel mit Seife, Vertrieb von Seife, Vertretung in Seifenwaren, Beteiligung an dergleichen Geschäften und Unternehmungen. Stammkapital 7 500 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Andre Ramm, Alfred Thomas und Frau Marta Engler, geb. Röbbeling.

*† Karlsruhe i. B. Chemisch-technisches Handelskontor G. m. b. H. Handel mit chemisch-technischen Artikeln jeder Art. Stammkapital 2 000 000 000 M. Geschäftsführer Robert Eisenhut, Baumeister.

*† Ludwigsburg. Markgröninger Olmühle, Markgröningen. Herstellung und Vertrieb von Ölen und Fetten. Grundkapital 5 000 000 M. Vorstand Karl Bauer, Kaufmann in Stuttgart. Die Gründer, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Johannes Vögele, Fabrikdirektor, hier, Gustav Weber, Fabrikdirektor, hier, Karl Bauer, Kaufmann in Stuttgart, Albert Krafft, Kaufmann in Markgröningen, Jakob Gerber, Kaufmann, hier.

*† Koch & Schenk, Chemische Fabrik A.-G., Ludwigsburg. Herstellung und Vertrieb von chemischen und chemisch-technischen Erzeugnissen. Grundkapital 5 000 000 M. Vorstandsmitglieder Guido Schenk, Fabrikant, Erich Schenk, Fabrikant, Dr. Alfred Schenk, Fabrikant und Chemiker.

*† M.-Gladbach. Rheinische Öl- und Fettindustrie, G. m. b. H., Rheindahlen, Marktstr. 10. Fabrikation und Großhandel von Ölen und Fetten und verwandter Artikel. Stammkapital 50 Milliarden Mark. Geschäftsführer Josef Hall, Kaufmann, Johann Lüttgen, Kaufmann.

*† Neuburg a. D. Stoll & Co., G. m. b. H., Donauwörth. Geschäftsführer sind Fanny Stoll, Kaufmannswitwe in Donauwörth, und Friedrich Arndt, Kaufmann in Nürnberg. Vertrieb von chemisch-technischen Produkten, flüssigen Betriebsstoffen, Ölen und Fetten sowie Karbid, ferner Herstellung und Vertrieb von Waschmitteln, wie Seife, Soda, Seifenpulver usw. Stammkapital 12 000 000 M.

*† Neub. Lansen & Kreutzwald m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Fein- und Haushaltseifen und Waschmitteln jeder Art, Abschluß anderweitiger zusammenhängender Geschäfte. Stammkapital 500 Millionen M. Geschäftsführer Jakob Lansen, Fabrikant, Neuß, Franz Kreutzwald, Kaufmann, Neuß.

*† Wennigsen, Deister. Hannoversche Margarinewerke Fritz Lampe in Wettbergen bei Hannover. Inhaber Fritz Lampe.

*† Wolfenbüttel. Haliflor Aktiengesellschaft Parfümeriefabrik. Fabrikation und Handel von Parfümerien, kosmetischen, medizinischen, pharmazeutischen und chemischen Präparaten. Vorstand Kaufmann Theodor Kreuscher. Grundkapital 60 000 000 M. Gründer sind: 1. Fabrikbesitzer Dr. phil. Leo Glaser, Rostock i. M., 2. Kaufmann Theodor Kreuscher, hier, 3. Dr. phil. Artur Kreuscher, Hannover, 4. Kaufmann Karl Wagner, Hannover, 5. die Firma Chemische Fabrik Alfred Kricke, Aktiengesellschaft, Wolfenbüttel; sämtliche Aktien sind von den Gründern übernommen. Der Aufsichtsrat besteht aus Fabrikbesitzer Dr. phil. Leo Glaser, Rostock, Dr. phil. Artur Kreuscher, Hannover, Kaufmann Karl Wagner.

* Budapest. Toiletteseifen- und Parfümeriefabrik Schön A.-G. Emil M. Schön, der eine langjährige, bemerkenswerte Tätigkeit bei der Klein'schen Toiletteseifenfabrik in Budapest entfaltet hat, errichtete vor 4 Jahren in Budapest (IX., Gyep-u. 56) eine kleinere Toiletteseifenfabrik, deren Fabrikate sich bald einen guten Ruf erworben haben. Später traten noch seine Brüder Hermann und Alex. Schön in die Firma als Gesellschafter ein, und die Brüder haben aus der etwas erweiterten Anlage (Märton-u. 7) eine erstklassige, allgemein anerkannte Fabrik gemacht, deren Erzeugnisse auch im Auslande volle Wertschätzung gefunden haben. Nun ist die Nachfrage nach der Marke Schön bereits eine so große geworden, daß die Anlage wesentlich erweitert werden soll. Zu diesem Zwecke ist die Firma in eine Aktiengesellschaft mit 20 Mill. Kronen Stammkapital umgewandelt worden. Direktion: Emil Schön, Hermann Schön, Alexander Schön und Ludwig Schön, Direktor des Mühlenkartells. Nach unseren Informationen wird demnächst die neue A.-G. auf eigenem Grunde eine große, moderne Anlage errichten.

* Wir haben bereits gemeldet, daß die französische Toiletteseifenfabrik Bertin & Co. die Aktienmajorität der Budapester Lyon Seifen- und chemische Fabrik A.-G. erworben hat. Wie wir erfahren, wird die Firma Bertin in Ujpest eine moderne Fabrik nach Art des französischen Stammbetriebes mit 300 000 Frcs. Bauspesen errichten. Die neue Fabrik gelangt Anfang 1924 in Betrieb und wird von Dr. Alberti, Betriebschemiker der Fa. Lyon, geleitet werden.

* Eutin. Hansen & Co., G. m. b. H., Fabrik chemisch-technischer Erzeugnisse, Neudorf. Ludwig Lembke als Geschäftsführer ausgeschieden. Prokura Max Morgenroth erloschen. Gesellschaft aufgelöst, Kaufmann Amand. Erwin Werbeck, Hamburg, zum Liquidator bestellt.

* Frankfurt a. M. J. G. Mouson & Cie. Dem Kaufmann Edgar Bieber ist Prokura erteilt.

* Gießen. Die Gießener Öl- und Fettfabrik Lamm & Co. wurde in eine A.-G. unter der Bezeichnung Gießener Öl- und Fettfabrik A.-G. umgewandelt. Der Vorstand wird gebildet durch die bisherigen Inhaber der Firma Lamm & Co., Herren C. Lamm, M. Loeb sowie Herrn M. Schorsch. Herr Eugen Beyerle wurde als Prokurist bestellt.

* Göteborg. Thure Forsell, Teilhaber der alten Seifen- und Putzmittel-Großhandlung Axel Bergmark & Co., starb, 61 Jahre alt.

* Győr. Die Ölwerke A.-G. Adolf Kohn & Co. setzt Ende Oktober ihre Ölhärtungsanlage in Betrieb und damit gleichzeitig auch die hierzu notwendige Gasfabrik. In dieser werden täglich zirka 1600 m³ Wasserstoff für Ölhärtungszwecke produziert und zirka 800 m³ Sauerstoff. Mit letzterem für autogene Schweißung dienenden Produkt wird die Firma demnächst auf den Markt kommen.

* Helsingfors, Finnland. Nordiska Droghandels A.-B. eröffnete ein Parfümerie- und Drogengeschäft Ecke Esplanad- und Glogatan, gegenüber Hotel Kämp.

* Karlshamn, Schweden. J. N. v. Bergen & Son bringt als Generalvertretung der Procter & Gamble Co. (Cincinnati) jetzt „Ivory“ Seifenschnitzel für feine Gewebe und Wolle auf den Markt.

* Karlsruhe i. B. Albert Schneider A.-G., Kunstspeisefett-Fabrik. Der Fabrikant Albert Schneider Ehefrau, Berta geb. Peter, Karlsruhe, ist Gesamtprokura erteilt.

* Katrineholm, Schweden. Aktiebolaget Svenska Skifferwerken, welche, 1918 mit 5 Mill. Kr. Aktienkapital gegründet, Schieferöl herstellte (Fabrik in Hidingebro), wurde in Konkurs erklärt.

* Klevé. Clivia Ölwerke G. m. b. H. Paul Hesse als Geschäftsführer abberufen, Kaufmann Norbert Hahn zum Geschäftsführer bestellt.

* Kopenhagen. Die sowjetrussische Handelsabordnung unter César Hein, welche hier jetzt große Kontore hat, machte eine Rundreise durch Dänemark, um u. a. besonders Betriebe der Ölindustrie (in Aarhus und Odense) und der Maschinenindustrie zu besuchen. — m. Carl Schepler, Margarinegroßhandlung, erwarb auch das Nachbarhaus, Ravnsborggade 14. — m. Vald. Rasmussens kemiske Fabrik wurde hier gegründet. — m. Kemika ved Seidelin Visby wurde in Thorvaldsensvej 22 für Herstellung chemisch-technischer Artikel errichtet. — m. Fabriken Reform, Schuhcremefabrik, Hospitalsvej 5, ging von Svend J. Möller an Louis A. Seligmann über. — m. Pacific Compagniet A.-S. (Pacific Trading Co. Ltd.), Großhandlung in Margarineölen und Fettsäuren etc., Tochterfirma der Aarhus Ölfabrik, schrieb das Aktienkapital von 1 Mill. auf 100 000 Kr. herab. — m. Fabriken Reform erzeugt das neue Imprägnierungsmittel „Ledin“ für wasserdichtes Schuhwerk, das sofort nach der Imprägnierung damit auf gewöhnliche Weise blank geputzt werden kann. — m. Wilhelm Bang, Direktor der A.-S. Margarinefabriken Bona seit ihrer Gründung 1920, vorher viele Jahre Margarinegroßhändler, starb, 52 Jahre alt. — m. Das Parfümeriegeschäft „Carl Johan“, Österbrog 98, erlitt ein größeres Schadenfeuer. — m. Die Vertretung der Diamalt A.-G. (München) und der Chemischen Fabrik Grünau A.-G. in Dänemark für die Textil- und Lederindustrie ging an Karl Billig in „Axelborg“ über. — m. Die neue Firma Hellenberg & Larsen Trading Co., St. Strandstræde 14, ist Generalvertretung

in Skandinavien für Richard Hudnut (Paris und New York) und gibt Gratisproben von dessen Three Flowers Puder und Creme ab. — m. Die neue Firma J. Max Arnborg & Co., Vesterbrog 20, hat den Alleinverkauf in Skandinavien für das Schönheitsmittel „Velouté de Dixor“ (Paris) in Dosen zu 5 Kr., kleinen Tuben zu 0,85 Kr.

* London. Der Leimfabrik-Konzern British Glues and Chemicals Ltd. hatte für das am 31. Mai beendete Jahr 13 773 £ Gewinn (i. V. 64 177 £ Verlust), bleibt aber ohne Dividende.

* Ludwigshafen a. Rh. Leim-Industrie G. m. b. H. Weiterer Geschäftsführer ist Emil Hriß, Kaufmann in Mannheim.

* Malmö, Schweden. M. Zadig stellt eine neue feine Toiletteseife „Divi-Tval“ zum Verkaufspreis von 0,75 Kr. das Stück her. — m. Die Seifenfabrik und Parfümerie „Colga“, Nils Carlson, wurde in Konkurs erklärt.

* Pest, Ungarn. Die Pester Spodium- und Leimfabrik A.-G. will das Aktienkapital auf 320 Mill. ung. K. verdoppeln; die neuen Aktien werden den alten Aktionären durch die Britisch-Österreichische Bank- und Handels-A.-G. (Wien) angeboten.

* Stockholm. Am 14. Oktober starb, 59 Jahre alt, Carl Albert Grumme, Direktor der vom Vater gegründeten großen Seifenfabrik A.-B. Grumme & Son (Nebenfirma: Lenhardts Stomatolfabrik, die 1896 erworben wurde), in der er 1834 eintrat. Er war zugleich seit 1905 Direktor der Parfümeriefabrik Hylin & Co., Vorsteher im Verein der Toiletteseifenfabrikanten Schwedens und Mitglied des Schiedsamts von Stockholms Handelskammer. — m. Tekniska A.-B. Bramin brachte als „Vitamin-Jäst“ reine Preßhefe in stanniolverpackten Stückchen zu 50 g mit unentgeltlichem Rezeptbuch in den Handel. — m. Tekniska Aktiebolaget Exalla wurde mit 30 000 Kr. Aktienkapital zur Herstellung technischer Präparate gegründet. Vorstandsmitglied ist Großhändler G. H. Lagerström.

* Stuttgart. Terpentinfabrik Stuttgart-Untertürkheim A.-G. Hermann Röver, Kaufmann, ist zum Vorstandsmitglied bestellt. Carl Schall, Kaufmann, ist Gesamtprokura erteilt.

* Svolvär, Norwegen. Die Heringsölfabrik „Silden“, seit mehreren Jahren außer Betrieb, ist niedergebrannt.

* Wien. Oskar Krafft, Himmelfortgasse 7, brachte den auf der letzten Wiener Messe ausgestellten neuen Kaltleim „Elektrolit“ (in Pulverform) in den Handel.

Verbände und Vereine.

Arbeitsgemeinschaft des Seifen-Groß- und Kleinhandels. (Geschäftsstelle: Rechtsanwalt Dr. Walter Kochmann, Berlin W 8, Jägerstr. 63. Tel.: Zentrum 1526.) Auf Grund eingehender Besprechungen zwischen den Spitzenverbänden des Groß- und Kleinhandels, nämlich der Großhandelsvereinigung für Seifen- und Drogen-Geschäfte E. V. (Seidro) und des Reichsverbandes des Deutschen Seifenhandels und verw. Zweige E. V. ist eine Arbeitsgemeinschaft aller beteiligten Verbände zustande gekommen, die in Gemeinsamkeit mit den in den Spitzenorganisationen vereinigten Einzelverbänden für die zahlreichen, den Groß- und Kleinhandel in gleicher Weise berührenden Fragen ein einheitliches Vorgehen vorbereitet und zugleich die Grundlinien hierfür in pflegerischer Wahrung der beiderseitigen Interessen feststellt hat.

Die erste Angelegenheit, die bereits in Angriff genommen ist, betrifft die beide Zweige des Seifenhandels in gleicher Weise berührenden Fragen der Preisbildung, wie sie durch die Hersteller von Seife und anderen Wirtschaftsartikeln unter Verknüpfung der Lebensbedingung vom Groß- und Kleinhandel versucht wird, sowie die von der gleichen Seite getroffenen Festsetzungen allgemeiner Geschäftsbedingungen und schließlich die Preisgestaltung im Seifenhandel durch Eingriff von Behörden, vor allem der Preisprüfungsstelle und der Wuchergerichte.

Ein paritätisch zusammengesetzter Ausschuß hat bereits die ersten Schritte unternommen, um mit der vereinigten Stoßkraft des gesamten organisierten Groß- und Kleinhandels hier diejenigen Änderungen herbeizuführen, die nicht nur im Interesse der beteiligten Verkehrskreise, sondern nicht zuletzt im wohlverstandenen Interesse der Verbraucherschaft liegen.

(Berl. Seifenhändler-Ztg.)

Vom Weltmarkt.

* Dänemarks Einfuhr im 1. Halbjahr von 1923 (von 1922) betrug: kaust. Kali, fest 6756 (7303) und flüssig 5493 (804), kaust. Natron, fest 17 413 (11 073), Pottasche 4535 (3257), kalz. Soda 59 596 (44 619), Paraffin 1748 (1262), Stearin 1976 (1697) dz; Tran 6448 (8790), wovon 5904 dz wieder ausgeführt wurden; Leinsaat 121 711 (86 717), Sesamsaat 49 873 (46 389), Sojabohnen 685 484 (246 237), Kopra 243 570 (198 014), Palmkerne 29 796 (5892), Erdnüsse 40 965 (41 949), Baumwollsaamenöl 7113 (25 664), Erdnußöl 404 (11 083), Kokosöl 9781 (39 332), Sesamöl 1825 (7873), Sojabohnenöl 19 303 (14 710) mit 3495 (90) dz Wiederausfuhr; Terpentinöl 3186 (3124), Holztee 5635 (5895), Harz 8784 (7026), Oleomargarin 5067 (4351), Margarine 6744 (12 771), alles dz. — Ausgeführt im gleichen Halbjahr wurden an dänischen Produkten: Kartoffelmehl und -stärke 345 (16 259), Knochen- und

Wollfett 12 766 (9284), Kokosöl 32 118 (11945), Rapsöl 3 (1), Leinöl 3856 (40), Palmöl 1725 (2111), Sojabohnenöl 59 527 (22 496), Fettsäuren 13 509 (2844), mineral. Teer 23 289 (40 049), Kasein 351 (196) dz; Talg 6288 (10 267) dz.

Industrie des Auslandes.

Die ungarische Kerzenindustrie. Rumpfungarn konsumiert jährlich nicht mehr als 100 Waggonen Kerzen. Kleinere, manuelle Betriebe, welche in Souterrains untergebracht sind, versorgen etwa $\frac{1}{4}$ des Konsums mit ihrer Ausschußware. Die großen Budapester Kerzenfabriken können daher bloß etwa 70 bis 75 Waggonen vom Jahreskonsum erzeugen. Export nach Jugoslawien ist vorläufig undenkbar, da auf ungarische Kerzen der doppelte Einfuhrzoll erhoben wird, wie auf österreichische Kerzen. Mangel an Rohstoffen besteht nicht, nur ist infolge des hohen Paraffinpreises auch das Produkt recht teuer.

(Vegyi Ipar.)

Handel und Verkehr.

M-Markberechnung bei der Reichspost. Infolge der starken Geldentwertung und der dadurch hervorgerufenen Aufblähung des Zahlensystems, unter deren Wirkung die pünktliche Abfertigung der Bevölkerung an den Postschaltern außerordentlich leidet, sieht sich die Reichspost- und Telegraphenverwaltung genötigt, ihren gesamten Zahlungs- und Rechnungverkehr und das Gebührenwesen vom 1. November an auf die Millionenmarkrechnung einzustellen. Postanweisungen, Nachnahmen, Postaufträge, Wertangaben bei Wertsendungen, Zahlkarten, Postüberweisungen, Ersatzüberweisungen, Postschecks und Zahlungsanweisungen dürfen vom 1. November an nur über volle Millionen Mark lauten. Bei der Angabe des Betrags in Ziffern ist dabei an Stelle der sechs Nullen das Wort „Millionen“ zu schreiben; z. B. ist also statt 16 000 000 Mark künftig 16 Millionen Mark zu schreiben. Die Stammeinlage, die auf jedem Postscheckkonto zu halten ist, wird auf 10 Millionen Mark festgesetzt werden. Bruchteile von 1 Million Mark, die über den 1. November hinaus als Guthaben auf den Postscheckkonten stehen geblieben sind, werden gestrichen werden.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Inwieweit ist die Preisberechnung in Goldmark zulässig? Obwohl die Verkehrsunternehmungen des Reiches ihre Tarife und Gebühren mit unheimlicher Schnelligkeit dem Dollarstande anpassen, obwohl nach einer vor kurzem veröffentlichten Verordnung des Reichspräsidenten auch die seit dem 31. August fällig gewordenen Steuern in Goldmark zu leisten sein sollen, und auch die Gemeindebetriebe sich wohl schon allgemein den gleichen Grundsatz zu eigen gemacht haben, soll es nach den geltenden gesetzlichen Bestimmungen dem Handel und der Industrie nicht ohne weiteres gestattet sein, sich der gleichen Maßregel zu bedienen. Nach einer Mitteilung der „Östdeutschen Wirtschaftszeitung“ hat deshalb zu der Frage, inwieweit Industrie und Handel berechtigt sind, die Warenpreise auf der Grundlage einer ausländischen Währung oder in kursgesicherter Mark zu berechnen, das Reichswirtschaftsministerium erneut Stellung genommen. Danach besteht, wie es in einem Schreiben des Reichswirtschaftsministers an die Preisprüfungsstelle für die Provinz Schlesien heißt, nicht etwa schlechthin ein Verbot der Preisberechnung in Goldmark oder kursgesicherter Mark. Das Reichswirtschaftsministerium wendet sich lediglich gegen die uneingeschränkte Berechnung auf Goldmarkbasis, eine Berechnung also, die sich ohne Rücksicht auf die in der Ware enthaltenen geringeren inländischen Gestehungskosten voll und automatisch einer Fremdwährung anpaßt, und wenn nach Bereitstellung der Ware zum Verkauf eine weitere Verschlechterung der Mark eintritt, auch die Aufwertung ohne Rücksicht auf die inländischen Gestehungskosten vornimmt.

Eine solche Berechnungsart sei weder dem Fabrikanten und Großhändler, noch dem Kleinhändler gestattet. Für alle Warenverteilungsstufen gelte der Grundsatz, daß eine volle Berücksichtigung der äußeren Geldentwertung nur bei Auslandswaren und denjenigen Kostenbestandteilen der Ware, die ausländischen Ursprungs sind, zulässig ist, während die inländischen Gestehungskosten je nach dem Grade der hinsichtlich der einzelnen Kostenbestandteile eingetretenen Geldentwertung aufzuwenden sind.

Eine Preisstellung in ausländischer Währung, Goldmark oder in kursgesicherter Mark durch Industrie und Großhandel sei nicht unzulässig, sofern sich die Preisberechnung im Rahmen der Gestehungskosten einschließlich der zulässigen Zuschläge oder der ordnungsmäßigen Marktpreise hält. Dem Kleinkaufmann sei unter dieser Voraussetzung bei einer Preisstellung seines Lieferanten in Goldmark usw. die Erhaltung seiner Betriebsmittel gewährleistet, soweit dies bei den außerordentlichen Schwankungen unsrer Währung überhaupt möglich ist. Der Kleinhändler bezahle dann auch bei einer Preisstellung seiner Lieferung in Fremdwährung keinen höheren als den angemessenen Einstandspreis. Schreite die Geldentwertung nach der Bereitstellung der Ware zum Verkauf fort, so könne der

Kleinhändler den Verkaufspreis in Papiermark nach den oben erwähnten Grundsätzen erhöhen. Ob der Lieferant des Kleinhändlers seine Verkaufspreise richtig berechnet, bedürfte nötigenfalls der Nachprüfung.

(Kolonialwaren-Ztg., Leipzig.)

10 % iger Frachtzuschlag bei Frachtzahlung durch den Empfänger. Der Reichsverband der Deutschen Industrie trat seiner Eingabe an den Reichsverkehrsminister für baldige Aufhebung des 10%igen Frachtzuschlags ein, insbesondere dafür, daß der Frachtzuschlag dann sofort beseitigt werde, wenn ein wertbeständiges Zahlungsmittel eingeführt oder wenn infolge etwaiger Maßnahme der Reichsbank stabile Verhältnisse erreicht seien. Zugleich ist der Minister ersucht worden, in Zukunft einschneidende Maßnahmen, wie die Erhebung des 10%igen Frachtzuschlags bei Zahlung durch den Empfänger nur auf gesetzlichem Wege einzuführen, und zwar nach Zustimmung des Reichsrats und Einholung eines Gutachtens des Reichseisenbahnrats. Wir machen im übrigen darauf aufmerksam, daß der 10%ige Frachtzuschlag schon wegen des internationalen Frachtübereinkommens für Güter, die aus dem Auslande mit direkten Frachtbriefen eingehen, nicht erhoben wird. Außerdem wird der Zuschlag nicht erhoben von den Anschlußgebühren, den Bahnhofs-, Umstell-, Überfuhrgebühren usw. und allen Nebengebühren.

(Chem. Industrie.)

Zölle und Steuern.

Zur Umsatzsteuerfreiheit der Lieferung von Waren aus dem Ausland ins Inland. Nach § 2 Nr. 1 des Umsatzsteuergesetzes 1919 sind Umsätze aus dem Ausland und die außerhalb des Kleinhandels erfolgenden ersten Umsätze eingeführter Gegenstände im Inland von der Besteuerung ausgenommen, soweit nicht in diesem Gesetz (§ 17 Nr. 3, § 23 Abs. 1 Nr. 4) ein anderes bestimmt ist und die Bestimmungen des Reichsrats über die Sicherstellung der Herkunft oder der Bestimmung der Gegenstände innegehalten werden. Unter eingeführten Waren im Sinne des § 2 Nr. 1 sind nur solche zu verstehen, die auf Grund von Lieferungen, also in Erfüllung eines Umsatzgeschäfts, ins Inland gelangt, nicht aber bloß dahin verbracht worden sind. Eine Lieferung setzt aber grundsätzlich zwei selbständige Rechtspersönlichkeiten, zwischen denen sie stattfindet, voraus. Handelt es sich nur um solche Waren, die vor ihrem Verkauf im Inland von dem Hauptgeschäft, das seinen Sitz im Ausland hat, an dessen inländische Filiale gesandt werden, so schlägt die Befreiungsvorschrift nicht ein. Denn für das Umsatzsteuergesetz bilden die verschiedenartigen Betriebe eines und desselben Unternehmens nur ein einziges Steuersubjekt. Bei Umsätzen der Filiale im Inlande ist somit eine Lieferung mit dem Ausland ins Inland nicht vorangegangen. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 9. Juli 1923 V A 516/22.)

Umsatzsteuerpflicht des allmählichen Verkaufs der zum Betriebsvermögen einer G. m. b. H. gehörigen Maschinen, Einrichtungsgegenstände und Grundstücke im Liquidationsverfahren. Eine G. m. b. H. hat ihren Betrieb eingestellt und ist in Liquidation getreten. Im Laufe der drei folgenden Jahre hat sie Maschinen, Einrichtungsgegenstände und Grundstücke, die zu ihrem Betriebsvermögen gehörten, veräußert und ist wegen der dadurch erzielten Einnahmen mit Recht zur Umsatzsteuer herangezogen worden. Eine Veräußerung des Gewerbebetriebs liegt keinesfalls vor. Ebenso wenig kommen Hilfsgeschäfte des Betriebs in Frage, da dieser tatsächlich von den Verkäufern eingestellt worden ist. Die Verkäufe sind gleichwohl aus folgenden Gründen steuerpflichtig: Die Veräußerungen sind im Liquidationsverfahren vorgenommen worden und erstrecken sich über drei Jahre. Die Aufgaben dieses Verfahrens sind nach § 71 des Gesetzes, betr. die Gesellschaften mit beschränkter Haftung, die gleichen wie nach § 149 des Handelsgesetzbuchs bei der offenen Handelsgesellschaft und bestehen nicht nur darin, die laufenden Geschäfte zu beenden, Verpflichtungen der aufgelösten Gesellschaft zu erfüllen und deren Forderungen einzuziehen, sondern auch darin, ihr Vermögen in Geld umzusetzen und zur Beendigung schwebender Geschäfte neue Geschäfte einzugehen. Durch derartige Umsätze wird also, von neuen Geschäften ganz abgesehen, die Absicht verwirklicht, Einnahmen zu erzielen. Dann sind sie aber auch umsatzsteuerpflichtig, da als selbständig ausgeübte gewerbliche Tätigkeit im Sinne von § 1 des Umsatzsteuergesetzes jede auf Lieferungen oder Leistungen im Privatwirtschaftsverkehr gerichtete Tätigkeit zur Erzielung von Einnahmen anzusehen ist, wenn sie nachhaltig ist. Die Verkäufe der G. m. b. H. in Liquidation zielten unstreitig auf Umsatz der Bestandteile ihres Vermögens in Geld ab und waren auch nachhaltig, weil die Liquidation nicht in einem Akte, sondern allmählich erfolgte. Die Liquidation begründet besondere Geschäftsaufgaben; die Abwicklung der Geschäfte des bisherigen Vertriebs und die Versilberung des Gesellschaftsvermögens dient gerade zur Erfüllung dieser Aufgaben. Dadurch wird die Umsatzsteuerpflicht herbeigeführt. Es kann aber auch dahingestellt bleiben, ob das Liquidationsverfahren als neue gewerbliche Tätigkeit oder nur unter dem Gesichtspunkt der Abwicklung der bisherigen geschäftlichen Tätigkeit — wie etwa die Versilberung der Kon-

kursmasse durch deren gesetzlichen Liquidator, den Konkursverwalter — zu betrachten ist, da es auf den endlichen Zweck des Unternehmens nicht ankommt. Daher ist es im vorliegenden Falle auch unerheblich, daß die Verkäufer weder der Aufrechterhaltung noch der Fortführung des Betriebs dienten, und daß die Einnahmen lediglich Gesellschaftern zugeführt werden sollten. Es genügt, daß die Liquidationsverkäufe nachhaltig auf die Erzielung von Einnahmen gerichtet waren. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 13. Juli 1923 V A 531/22.)

Zum Begriff des Anschaffungspreises im Sinne des § 33 a des Einkommenssteuergesetzes. Eine offene Handelsgesellschaft hat verschiedene Grundstücke erworben und für den Ankauf Grunderwerbsteuer und Maklerprovision bezahlt. Der der Beteiligung des Teilhabers an der offenen Handelsgesellschaft entsprechende Anteil an diesen Kosten ist seinem steuerbaren Einkommen zuzurechnen. Es ist zutreffend davon ausgegangen, daß bei Berechnung des Anteils eines Gesellschafters am Geschäftsgewinn einer offenen Handelsgesellschaft (§ 7 Nr. 3 des Einkommenssteuergesetzes) zu prüfen ist, ob der Geschäftsgewinn der Gesellschaft nach den Vorschriften des Einkommenssteuergesetzes über die Berechnung des steuerbaren gewerblichen Einkommens berechnet worden ist. Im vorliegenden Falle ist der Geschäftsgewinn der offenen Handelsgesellschaft nach § 33 Abs. 2 des Gesetzes festzustellen. Nach § 33 Abs. 2 sind nun allerdings die Vorschriften des § 15 bei Berechnung des Geschäftsgewinns zu beachten. Jedoch kann § 15 hierbei nur insoweit angewendet werden, als er nicht den in §§ 33 und 33a aufgestellten allgemeinen Grundsätzen über die Berechnung des gewerblichen Einkommens widerspricht. Aus diesen Grundsätzen ergibt sich, daß ein Kaufmann, der Grundstücke zur Erweiterung seines Geschäfts oder um verfügbare Geschäftsgelder anzulegen, ankaufte, diese Grundstücke mit den im § 33a vorgeschriebenen Werten in die Aktiva seiner Bilanz einstellen muß. Wird der gemeine Wert eingestellt, weil er niedriger ist als der Ankaufspreis, so zwingt aber § 15 nun nicht etwa dazu, den Unterschied zwischen dem niedrigeren gemeinen Werte und dem höheren Ankaufspreis als Einkommen heranzuziehen; das würde den Grundgedanken, die das Einkommenssteuergesetz hinsichtlich der Berechnung des Geschäftsgewinns beherrschen, widersprechen und die Vorschrift des § 33a geradezu gegenstandslos machen. Vielmehr ist die Frage, um die es sich hier dreht, lediglich die, mit welchem Werte die von der offenen Handelsgesellschaft angekauften Grundstücke in die Aktiva der Bilanz aufzunehmen waren. Nach § 33a ist grundsätzlich der Ankaufspreis einzusetzen. Zum Ankaufspreis gehört nun nicht nur der dem Verkäufer gezahlte Kaufpreis, sondern alles, was der Käufer aufwenden muß, um den gekauften Gegenstand zu erhalten; auch die Ausgaben für Grunderwerbsteuer und Maklerprovision gehören daher zum Ankaufspreis. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 11. Juli 1923 VIe A 11/23.)

Handelskammer-Gutachten u. dgl.

Gutachten der Berliner Handelskammer. (Schluß.)

Steinkohlendickteer. Ein Handelsgebrauch, nach dem der Käufer von Steinkohlendickteer sofort bei der Entleerung des Wagens den Verkäufer hinzuzuziehen hat, wenn er den Teer auf seinen Wassergehalt untersuchen will, damit auch der Verkäufer seinerseits eine Probe nehmen kann, ist nicht festzustellen. Darüber besteht aber Übereinstimmung, daß, sofern nicht Proben aus dem Wagen durch einen vereidigten Sachverständigen entnommen werden, dem Verkäufer vor der Ausladung Gelegenheit gegeben werden muß, sich von der Beschaffenheit der Ware zu überzeugen, sofern man die Ware beanstanden will.

Steinkohlenteeröl. Steinkohlenteeröle, wie sie als Treiböl zu Dieselmotoren handelsüblich in Frage kommen, besitzen Heizwerte, die zwischen 8800 und 9000 Wärmeinheiten liegen, während Paraffinöl und Gasöl erheblich höhere Heizwerte aufweisen. Dies geht hervor aus einer Zusammenstellung, die das Ingenieur-Taschenbuch „Hütte“, 23. Auflage, Band I, Seite 476, bringt:

Treiböle für Dieselmotoren:	Heizwert
Gereinigtes Petroleum	10 610 WE.
Solaröl	10 100 „
Gasöl	10 100 „
Paraffinöl	9 750 „
Creosotöl	8 970 „
Anthracenöl	8 960 „

Die Grenze von 9000 WE. wird von Teertreibölen nur selten und auch dann nur um ein Geringes überschritten. In vielen Fällen mögen derartige Überschreitungen der Heizwertgrenze von 9000 WE. auf die Ungenauigkeit zurückzuführen sein, mit der die Methode der Heizwertbestimmung behaftet ist. Die Angabe des Lieferanten, das Öl besäße einen Heizwert von 9000—10 000 WE., berechtige den Käufer, zu glauben, daß es sich bei dem Angebot nicht um ein Steinkohlenteeröl, sondern beispielsweise

um ein Paraffinöl handle, da Paraffinöle Heizwerte besitzen, die zwischen 9000 und 10 000 WE. liegen, jedenfalls die Grenze von 9000 erheblich und deutlich überschreiten.

Thomasmehl. Nach den im Thomasmehlhandel üblichen allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen kann der Käufer, der ohne Festlegung einer bestimmten Menge in Tonnen oder Kilogramm „einen Wagen Thomasmehl“ gekauft hat, vom Verkäufer nicht ohne weiteres die Lieferung von 300 Zentnern Thomasmehl verlangen. Lediglich mit Rücksicht darauf, daß in den letzten Jahren seitens der Bahn Waggons mit einem Ladegewicht von 10 Tonnen in geringem Umfange gestellt werden, sowie im Hinblick auf die eisenbahntariflichen Vorschriften, wonach bei Sendungen bis zu 15 Tonnen hierfür unter allen Umständen die volle Fracht zu zahlen ist, werden meistens Mengen von 15, 17½ oder 20 Tonnen geliefert.

Vermittler-Provision bei Maschinen. Handelsüblich wird bei Vermittlung von Aufträgen zum Abrüsten, Verpacken, Umändern und Ausbessern von Maschinen dem Vermittler auch ohne besondere Abrede eine Provision gezahlt, wenn das Abrüsten, Verpacken, Umändern und Ausbessern der Maschine von einer anderen Firma als der Verkäuferin bewirkt wird und diese Arbeiten der Demontierungsfirma durch die Bemühung des Vermittlers übertragen wurden. Eine Provision von 5 vH ist angemessen.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Die Kontingentierung der Ausfuhr von Zündhölzern ist aufgehoben. Die Verpflichtung zur Einholung von Ausfuhrbewilligungen bei der Außenhandelsstelle Chemie bleibt bestehen.

Verschiedenes.

-m. Der Markt für norwegischen Waltran. Zwei Ladungen von norwegischem Waltran, ca. 40 000 Faß, wurden kürzlich nach Cincinnati, Verein. Staaten, zu 33 £ für Nr. 0/1, im Gesamtwerte von ca. 5,7 Mill. Kr., verkauft, im Januar-Februar in Atlantischem oder Golf-Hafen zu liefern. Der Markt ist fest; der Preis, der im Frühjahr '33 £ war, aber später fiel, ist im Herbst wieder gestiegen.

-m. Der Preis für Bäckerei-Margarine in Dänemark wurde von sämtlichen Fabriken ab 15. Oktober um 8 Ore das kg erhöht; Haushaltsmargarine blieb unverändert.

Deutsche Patentanmeldungen.

81, 5. P. 29 425. Wilhelm Happach, Malmö, Schweden, und Sudfeldt & Co., Melle, Hannover; Vertr.: P. Brögelmann, Pat.-Anw., Berlin-Halensee. Verfahren zur Herstellung eines Reinigungsmittels. 30. 8. 12. — 8k, 4. E. 28 400. Dr. Arthur Eichengrün, Berlin-Grunewald, Humboldtstr. 47. Verfahren zur Verhinderung der Entzündung leicht brennbarer Gegenstände und zur Erstickung von Bränden; Zus. z. Pat. 355 107. 10. 8. 22.

221, 2. K. 77 813. Dipl.-Ing. Karl Krug, Frankfurt a. M., Neue Mainzer Str. 24. Verfahren zur Herstellung eines Kittes von hoher Haft- und Widerstandsfähigkeit. 30. 5. 21.

23a, 2. F. 51 161. Philipp L. Fauth, Dotzheim b. Wiesbaden. Verfahren zur Gewinnung von Öl aus Ölsaaten in kontinuierlichem Betriebe. 16. 2. 22. — 23b, 1. H. 92 232. Dr. Hugo Hütz, München, Konradstr. 16. Verfahren zum Raffinieren von Kohlenwasserstoffen; Zus. z. Pat. 374 928. 27. 12. 22. — 23c, 1. V. 53 669. Henry Matthew Wells, London, und James Edward Southcombe, Birkenhead; Vertr.: C. Arndt u. Dr.-Ing. P. Bock, Pat.-Anwälte, Braunschweig. Schmieröl. 27. 10. 19. England 5. 2. 18. — 23f, 1. F. 50 984. Marion La Follette Crouch, Whitefish Bay, V. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. H. Cammer, Pat.-Anw., Berlin W 62. Verfahren zur Herstellung von Seifenstücken aus flüssiger Seifenmasse. 17. 1. 22. V. St. Amerika 20. 1. 21. — 3. H. 89 215. Franz Hitz, Weißenhorn, Schwaben. Vorrichtung zur Herstellung von Kerzen. 24. 3. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

282. Praktische Hydrierkessel für Laboratorien. T. W. in B.
283. Ski-Wachs (Steig- und Gleitwachs)? M & C. in H.
284. 1a. Lederöl nach Art von Marsöl? M. & C. in H.
285. Sulfuroilivöl, faßweise. W. in G.

Beantwortungen.

278. Alpha-Naphtylamin, 99%, in Stücken liefert Chemical-Lloyd A.-G., Berlin-Friedrichshagen, Seestr. 25—27.
281. Stearin liefern A. Motard & Co., A.-G., Sternfeld-Spandau; Volmar'sche Stearinwerke, Offenbach a. M.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivich“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Ausperrung, Betriebsstörungen hat der Bezugsnehmer weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Gold-Pfg., für Stellengesuche 8 Gold-Pfg., Auslandsanzeigen 15 Gold-Pfg., für Stellengesuche 12 Gold-Pfg.; 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 15 November 1923.

Nr. 46.

**Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und entsprechend honoriert.**

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

Abschrift.

Karlsruhe, Sept. 1923.

An den

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie

Berlin W 30.

Wir erhielten von Ihnen Abschrift des ausführlichen, gründlichen und wissenschaftlich interessanten Gutachtens des wissenschaftlichen Laboratoriums der Reichszollverwaltung. Wir knüpfen an die Vorschläge am Schlusse des Gutachtens an.

Zu 1. Dem Vorschlage, höher als bis 75% freie Fettsäure enthaltende gespaltene Fette nach Tarif 250 und 172 zu verzollen, wird u. E. zuzustimmen sein; allerdings kann im Zusammenhang hiermit dem Vorschlag unter 8 nicht zugestimmt werden, daß sämtliche Kokosöl- und Palmkernfettsäuren aus der Tarifnummer 250 herausgenommen und 172 zugewiesen werden sollen. Es geht u. E. nicht an, diese Differenzierung nach dem rein akademischen Gesichtspunkte der Höhe des Schmelzpunktes vorzunehmen; vielmehr sollte man sich von praktisch-wirtschaftlichen Gesichtspunkten leiten lassen, denjenigen nämlich, daß Palmkernöl und Kokosöl wegen ihres hohen Glyceringehaltes die besten Ausgangsmaterialien für die Fettsäure- und Fettspaltung sind. Weist man diese Öle und Fette der in der Tarifierung begünstigten Position für Ölsäure zu, so setzt man damit eine Prämie darauf, daß diese Öle statt in unseren deutschen Fettsäurefabriken im Ausland gespalten werden, denn die Differenz zwischen dem 2 Mark betragenden Goldzoll für neutrales Palmkern- und Kokosöl und dem 4 Mark betragenden Ölsäurezoll erscheint uns keineswegs als genügend wirksamer Schutz.

Was die Absicht anbelangt, Gemische verschiedener Fette und Öle, die unvollkommen gespalten sind, der Verzollung für Schmiermittel zuzuweisen, so halten wir diese Absicht nicht für gerechtfertigt, und sollten Sie hier u. E. den entschiedensten Widerspruch erheben.

Bekanntlich werden in der Öl- und Fettraffination häufig Mischungen von Ölen und Fetten, wie sie für die Margarinefabrikation zweckmäßig sind, gemeinsam raffiniert, statt die Öle einzeln zu raffinieren und sie dann im gereinigten Zustand zu vermengen. Hierbei fallen die sog. Mischfettsäuren ab, die seit Jahren ein kuranter Handelsartikel sind. Es besteht aus wirtschaftlichen und technischen Erwägungen nicht der geringste Grund dafür, diese „Mischfettsäuren“ anders zu behandeln, als irgendwelche anderen, aus einem einheitlichen Fett hergestellten Raffinationsfettsäuren. Wir glauben, daß es heute schwer halten wird, festzustellen, welche Erwägungen seinerzeit die Einordnung von Fettmischungen oder von Mischungen fetter Öle und Fette mit Ölsäure unter die Position 260 „andere Schmiermittel“ entsprungen ist. Das Gutachten der Reichszollverwaltung anerkennt selbst, daß gegen die Verwendung saurer Öle und Fette zu Schmierzwecken geradezu eine Kontraindikation besteht. Man sollte daher diese Klassifizierung, die ja durch den Wortlaut des Zolltarifes nicht ohne weiteres festgelegt ist, fallen lassen und sich auf den Standpunkt stellen, daß saure Öle und Fette überhaupt keine Schmiermittel sind und auch nicht sein können. Soweit überhaupt ölsäurehaltige Gemische als Schmiermittel in Frage kommen, so wäre dieses höchstens für Zwecke der Einfettung von Textilfasern beim Spinnen und beim Reißen der Kunstwolle der Fall. Hier gibt es sogenannte Verschnittöle, bestehend aus Mischungen von Mineralöl und Ölein. Nachdem man nun wohl im Interesse der Textilindustrie Ölsäure mit einem niedrigeren Zollsatz belegt als andere Fettsäuren, so wäre es gewiß nicht logisch, verschnittene Ölsäure zu einem höheren Zollsatz heranzuziehen. Es können

also unter den Schmiermitteln der Position 260 auch schwerlich Einfettungsmittel für die Textilindustrie verstanden werden.

Ob im übrigen Gemische von neutralen Ölen und Fetten mit Ölsäure der Position 172 fabrikmäßig hergestellt und in Vertrieb gebracht werden, möchten wir bezweifeln. Auch müssen wir offen sagen, daß es für selbst den besten Analytiker eine überaus schwierige Aufgabe ist, jeweils festzustellen, ob die in einem sauren Öle vorhandene Ölsäure aus dem Öle selbst entstanden oder zugesetzt ist. Es ist nicht einmal mit voller Sicherheit festgestellt, daß die Spaltung der Fette für alle Glyceride mit gleicher Geschwindigkeit verläuft und daß demzufolge die einzelnen Fettsäuren im gleichen Mischungsverhältnis auch in der freigewordenen Fettsäure enthalten sein müssen.

Zu 2. Der Vorschlag betr. Verzollung von Seifensatz nach Tarifnummer 254 bzw. 255 läßt u. E. das wirtschaftliche Erfordernis unberücksichtigt. Es kann auch nicht im Sinne der Reichszollverwaltung liegen, Zölle ausschließlich nach analytisch-chemischen Kriterien festzulegen, sondern es ist vielmehr zu prüfen, wie sie sich wirtschaftlich auswirken. Die Zollfreiheit scheint uns unter 2 Gesichtspunkten wünschenswert: Der eine liegt darin, daß die Seifenindustrie bei dem Bezuge von Seifensatz eine wesentliche Ersparnis an Soda und Atznatron ermöglichen könnte, welche Stoffe heute überaus knapp sind und in einer rationell arbeitenden Volkswirtschaft nach aller Möglichkeit gespart werden sollten. Selbst dann aber, wenn beispielsweise eine besondere unreine Beschaffenheit des Seifensatzes seine direkte Verarbeitung zu fertiger Seife nicht zuläßt, sondern schon zum Zwecke der Reinigung eine Zerlegung mit Schwefelsäure erforderlich wird, wäre es wünschenswert, Seifensatz zollfrei herein zu bekommen, und dadurch dem deutschen Fettveredelungsgewerbe Arbeitsmöglichkeit und ein billiges Rohmaterial in die Hand zu geben. Eine mißbräuchliche Benutzung des Seifensatzes ist von vornherein durch seine Beschaffenheit ausgeschlossen, da er wegen seines Fettgehaltes nicht schäumt und nicht wasserlöslich ist, also an Stelle von fertiger Seife keine Verwendung finden kann.

Zu 3. Der Vorschlag, Knochenfett bis zu einem Fettsäuregehalt von 75% zollfrei zu lassen, solange auch die anderen Öle und Fette zollfrei sind, deckt sich mit dem Wunsche der Seifenindustrie. Auch für Abfallfett, das zollfrei gelassen werden soll, wird man natürlich die Höchstgrenze des Gehaltes an freien Fettsäuren ebenso zu bemessen haben, damit nicht Spaltungsfettsäure unter der Flagge „Abfallfett“ zollfrei hereinkommt. Vom technisch-wirtschaftlichen Standpunkt aber ist nicht zu verstehen, warum ein bei 15 Grad öliges Abfallfett als Ölsäure nach Position 172 verzollt werden soll. Wir haben gerade in den letzten Jahren ölige Abfallfette, beispielsweise auch tranartige Produkte im Verkehr gesehen, die mit der technischen Ölsäure keineswegs irgendwelche Analogien der Beschaffenheit oder des Verwendungszweckes aufweisen. Wir können nicht erkennen, warum diese, für die Herstellung geringwertiger Seifen oder von Schmiermitteln geeigneten Materialien den verbrauchenden Industrien verteuert werden sollen, ohne daß ein Erzeugerinteresse zu schützen wäre.

Zu 4. Wir bedauern den Vorschlag, Tallöl als Ölsäure zu verzollen. Tallöl ist ein Gemisch von Harzsäuren und Fettsäuren, welche letztere keineswegs nur aus reiner Ölsäure bestehen. Der Harzgehalt ist so erheblich, daß das Tallöl nicht ohne weiteres als Fettsäureersatz in Frage kommt, sondern in seiner Verwendbarkeit nur dem Harze gleich zu bewerten ist. Andererseits ist nach unserer Kenntnis der Dinge die chemische Industrie auf dem Wege, aus dem Tallöl relativ höherwertige Produkte für die Seifen- und Schmiermittelindustrie herzustellen. Diese Bemühungen sollten u. E. in jeder Weise gefördert werden, da das billige Ausgangsmaterial Tallöl nach seiner Veredelung geeignet erscheint, höherwertige Rohstoffe zu ersetzen und dadurch eine Devisenersparnis zu ermöglichen.

Zu 5. Dem Vorschlage, Talg und Baumwollstearin nur in dem Falle als feste Fettsäure zu verzollen, als der Gehalt an freien Fettsäuren 75% übersteigt, stimmen wir zu.

Von Einzelheiten haben wir zu bemerken: Was die Soapstockfrage anbelangt, so ist leider durch die besondere Anführung des Kottonölsoapstocks gewisse Unklarheit entstanden, die allerdings praktisch nicht von Bedeutung ist. Der Name „Soapstock“ ist ausschließlich zu reservieren für die durch Laugenraffination gewonnenen Erzeugnisse. Daneben wird Baumwollsaatöl auch mit Schwefelsäure raffiniert, wobei sich ein dunkler Säureteer ergibt, der mit dem eigentlichen Soapstock nichts zu tun hat. Eine direkte Verwendung kann dieses Material nicht finden, es kommt nur in Frage als Rohstoff für die Fettveredelungsindustrie, die durch Destillation daraus Fettsäuren herstellt. Unter diesem Gesichtspunkt ist die Zollfreibellastung wünschenswert.

Auf S. 7 wird gesagt, daß bei der Unterscheidung des Preßtalges von den festen Fettsäuren es sich empfehlen würde, die Grenze von 5% freien Fettsäuren weiterhin als Kriterium beizubehalten. Es ist nicht einzusehen, warum der Preßtalg gegenüber anderen Fetten eine Sonderstellung einnehmen soll. Soweit Preßtalg nicht für Speisefette in den Verkehr gebracht wird, wird es sich meist um geringere Qualitäten handeln, bei denen ein Gehalt von mehr als 5% freier Fettsäure sehr leicht vorkommen kann. Es wäre nicht gerechtfertigt, dieses für die Stearin- und Seifenindustrie wichtige Material zu verteuern, wobei wir darauf hinweisen wollen, daß Preßtalg so gut wie ausschließlich zu hochwertigen Feinseifen Verwendung findet, die als Exportartikel von sehr erheblicher Bedeutung sind.

Zu S. 8. Normierung der Jodzahl von Ölsäure. Bei Ölsäuren, die aus gespaltenen gehärteten Fetten abgepreßt sind, können auch höhere Jodzahlen als 90 vorkommen. Es ist im Laufe der Härtung nicht ausgeschlossen, daß mehrfach ungesättigte Fettsäuren nicht bis zur Ölsäurestufe reduziert werden. Diese Frage sollte mit Spezialisten der Härtungsfrage erörtert werden.

S. 8, Zeile 3. v. u. ist von der weit über 90 liegenden Jodzahl der Trane die Rede. Trane, die durch hohe Erhitzung verdickt und geruchlos gemacht sind, zeigen eine gewaltige Abnahme der Jodzahl. Es liegt im Interesse unserer Fettveredelungsindustrie, daß so veredelte Trane im Zolltarif stärker belastet werden als roher Tran, da sonst die Gefahr besteht, daß die tran erzeugenden Länder uns statt rohen Tranes veredelten liefern und uns um die Möglichkeit der Veredelungsarbeit bringen.

Zu der Bemerkung S. 10, mit der vorgeschlagen wird, die Fettsäuren aus Kokos- und Palmkernöl von der Tarifnummer 250 auszunehmen, verweisen wir auf unsere w. p. geltend gemachten Bedenken. Es würde zweifellos hierdurch eine Schädigung der heimischen Glycerinerzeugung stattfinden.

Auf S. 10 und 11 wird davon gesprochen, daß man die auf natürlichem Wege ranzig gewordenen Fette dadurch von Raffinationsfettsäuren unterscheiden kann, daß in den ersteren noch das abgespaltene Glycerin in freier Form vorhanden sein müßte. Dies ist so lange richtig, solange das Fett nach der natürlichen Spaltung steril und unter Luftabschluß gespalten wird. Unter normalen Verhältnissen wird auch das auf natürlichem Wege abgespaltene Glycerin durch bakterielle Zersetzung größtenteils verloren gehen.

Wenn auf S. 11 die Frage gestellt wird, warum aus volkswirtschaftlichen Gründen die Seife gegenüber anderen Industrieerzeugnissen im Zolltarif begünstigt werden sollte, da ja die anderen Erzeugnisse einer Verbilligung ebenso wert erscheinen, so weisen wir darauf hin, daß gerade die Lage der Seifenindustrie eine besonders schwierige ist, denn diejenigen Länder, die als ihre hauptsächlichsten Rohstofflieferanten in Frage kommen, sind gleichzeitig auch als Produzenten des Fertigfabrikats Seife ihre größten Konkurrenten. Geht man davon aus, daß einmal wieder eine Zeit kommen kann, in der die Außenhandelskontrolle fortfällt, und der Zoll den einzigen Schutz der heimischen Industrie darstellt, so würde es der englischen Industrie sicherlich möglich sein, die deutsche Seifenindustrie durch Einfuhr englischer Seifen nach Deutschland schwer zu schädigen, falls die deutsche Seifenindustrie, abgesehen von ihren sonstigen Schwierigkeiten, auch noch mit einer erheblichen Zollbelastung ihrer Rohstoffe zu kämpfen hat. Selbst der verhältnismäßig hohe Zoll auf fertige Seifen wird keinen ausreichenden Schutz gewähren. Es ist heute, nachdem die Weltmarktpreise gegenüber der Vorkriegszeit auf etwa das Doppelte gestiegen sind, prozentual nicht mehr so wirksam wie vor dem Kriege. Außerdem hat aber inzwischen in England eine riesenhafte Entwicklung großer Trusts stattgefunden, die in vertikaler Gliederung den ganzen Aufbau der Öl- und Fettindustrie von der Ölpalme bis zur fertigen Seife beherrschen. Diese Umstände verdienen im Interesse der deutschen Seifen-Groß- und namentlich auch der Kleinindustrie die ernsteste Beachtung.

Chemisch-technisches Institut der
Technischen Hochschule in Karlsruhe.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Infolge weiterer Geldentwertung wurde es nötig, den Mitgliederbeitrag neu festzusetzen. Er beträgt für ordentliche

Mitglieder pro viertes Quartal 1923: 0,30 Goldmark, für außerordentliche Mitglieder pro Jahr 1923: M 1,50.

Die Mitglieder werden ersucht, die Beiträge baldmöglichst einzusenden an Kassierer A. Brügger, Berlin SW. 29, Arndtstraße 24, oder Postscheckamt München Nr. 16 103.

Der Vorstand.

Hydro-Hexalin

bei der Herstellung von Seifen u. wasserlöslichen Ölen.

Von P. Friesenhahn.

(Eing. 9. XI. 1923.)

Die beiden durch Hydrierung von Carbol bzw. Kresol hergestellten höheren Alkohole „Hexalin“ und „Methylhexalin“, über deren Verwendung in der Seifenindustrie in dieser Zeitschrift wiederholt ausführlich berichtet wurde, sind in Wasser unlöslich, zeigen aber die bemerkenswerte Eigenschaft, mit den Seifen gewöhnlicher Fettsäuren klare Lösungsgemische zu bilden, die ihrerseits wieder ein hohes Lösungs- und Emulgierungsvermögen besitzen, das eine Unzahl technischer Effekte herbeizuführen gestattet.

Seit einiger Zeit ist man bemüht gewesen, im speziellen das heute in großem Umfange in der Technik benutzte Methylhexalin in eine wasserlösliche Form zu bringen, einerseits, um das hohe Lösungsvermögen der Cyclohexanole für Fette, Öle, Wachse, Harze u. dgl. in einem möglichst großen Umfange ausnutzen zu können, andererseits aber auch, um Ersparnisse in ihrer Anwendung zu erzielen. Ein derartiges wasserlösliches Hexalinpräparat kommt heute als Hydro-Hexalin (Hydralin) in den Verkehr, und es erscheint daher angebracht, speziell diejenigen Kreise hierauf aufmerksam zu machen, die sich mit der Herstellung wasserlöslicher Lösungsmittel beschäftigen, die vielfach in der Wäscheindustrie bzw. bei chemischen Waschanstalten als Fleckenentfernungs- und Stoffreinigungsmittel, dann aber auch in den Wollwäschereien, Kammgarnspinnereien, Tuchfabriken u. dgl. Verwendung finden.

Das Hydro-Hexalin (Hydralin) vermag die Sulfurierungsprodukte des Rizinusöles, die Türkischrotöle, in ihrer Richtung auf das Emulgierungsvermögen für Fettstoffe und Lösungsmittel aller Art vollständig zu ersetzen und führt zu einer verhältnismäßig einfachen Herstellung von wasserlöslichen Ölen, wie Bohrölen, Spinnölen, Schmalzölen, Webstuhlölen, Putz-, Appretur- und Lederpräparaten usw. Sein Lösungsvermögen ist das gleiche wie das des Methylhexalins. Während sich aber das Methylhexalin lediglich in wässrigen Seifenlösungen klar auflösen vermag, löst sich das Hydro-Hexalin in beliebigen Konzentrationen klar in Wasser und bleibt hierin selbst in großen Verdünnungen dauernd in Lösung. Dabei bringt es aber auch wie das Methylhexalin andere mit ihm in Verbindung gebrachte, in Wasser unlösliche Kohlenwasserstoffe wie Benzin, Benzol, Petroleum, Tetrachlorkohlenstoff, Trichloräthylen, Tetralin, Dekalin, Euterpin, Terpentinöl u. dgl. in fast beliebigen Mengenverhältnissen in eine besonders feine Emulsion und ermöglicht dabei die verhältnismäßig überaus einfache Herstellung fester, halbfester und flüssiger Seifen mit einem die gewöhnlichen Seifen um ein Vielfaches übertreffenden Reinigungseffekt. Derartige Seifen, die als Fleckseifen, Benzinseifen, Putzseifen, Industriegelbseifen u. dgl. bei der Reinigung stark verschmutzter Gegenstände, zum Händereinigen bei Arbeiten mit Graphit, Ruß, Farben, Teer u. dgl. verwendet werden, finden nicht nur in industriellen Betrieben, sondern auch in den Haushaltungen willigen und guten Absatz.

In Lösung bzw. in eine feine und haltbare Emulsion bringt Hydro-Hexalin, welchem an sich schon ein hohes Desinfektionsvermögen innewohnt, eine ganze Reihe in Wasser unlöslicher Desinfektionsmittel wie Carbol, Kresol u. dgl. und ermöglicht hierdurch auch die Herstellung wasserlöslicher Erzeugnisse auf diesem so überaus wichtigen Gebiete.

Das Verfahren der Herstellung aller dieser Erzeugnisse, wie wasserlösliche Öle, wasserlösliche Lösungsmittel, Seifen u. dgl. steht unter dem Schutze des Deutschen Reichspatentes Nr. 365 160¹⁾. Der Patentinhaber ist indessen gerne bereit, ersten Firmen, welche sich mit deren Herstellung beschäftigen, unter überaus kulantem Bedingungen eine Fabrikationslizenz zu erteilen.

Saponindrogen in der Kosmetik.

Von Hans Schwarz, Pharmakochemiker, Ebenhausen-München.

(Eing. 1. X. 1923.)

„Saponine nennt man eine Reihe amorpher, in Wasser leicht löslicher, giftiger Glycoside, welche im Pflanzenreich äußerst verbreitet sind und zwar, wie alle Glycoside, vorzugsweise

¹⁾ Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 1, S. 10.

„im Parenchym der Rinde (von Stamm, Wurzel oder Rhizom) oder der Früchte. Sie liefern seifenartig opalisierende, stark „schäumende, kolloidale Lösungen (daher ihr Name).“ [Euler, Pflanzenchemie I, S. 110 bei Vieweg & Sohn, Braunschweig.]

Infolge ihrer Unlöslichkeit in absolutem Alkohol dient dieser als Fällungsmittel, die Löslichkeit steigt mit steigendem Wassergehalt des Weingeists.

Praktisch wichtig sind die emulgierenden Eigenschaften der Saponine. Man versteht darunter die Fähigkeit, in Wasser unlösliche Stoffe in wässrigen Lösungen fein zu verteilen. Gebrauch hiervon wird gemacht bei der Wäsche, indem man Saponin oder saponinhaltige Drogen als vegetabile Waschmittel benützt. Vor der Seife haben sie den Vorzug, die feinsten Woll- und Seidengewebe und die empfindlichsten Farben nicht anzugreifen. Von diesen Eigenschaften läßt sich auch beim Waschen der Haare mit großem Vorteil Gebrauch machen. Infolge ihrer neutralen oder schwach sauren Reaktion haben die Saponine vor allem nicht die unangenehme fettentziehende Wirkung der Seifen oder gar der Alkalien, die sich in einem lästigen Spannen der Kopfhaut bemerkbar macht.

Das Saponin wurde 1811 von Buchholz, einem Apotheker in Erfurt, in der roten Seifenwurzel (*Radix Saponariae rubra*) des Seitenkrauts (*Saponaria officinalis*) entdeckt. Ganz außerordentliche Verdienste um die Saponinchemie hat sich R. Kobert, Professor der Pharmakologie in Rostock erworben. (R. Kobert, Beiträge zur Kenntnis der Saponinsubstanzen. Stuttgart 1904.) Insbesondere lieferten dessen Studien der pharmakochemischen Erforschung der deutschen Arzneipflanzen neue und bedeutsame Ausblicke und förderten wesentlich die Erkenntnis ihrer Pharmakodynamik (Arzneiwirkung).

In der Verbreitung der Saponine im Pflanzenreich besteht eine gewisse Regelmäßigkeit. Pflanzen, die reich an ätherischem Öl sind, haben in der Regel kein Saponin. Frei von Saponin sind die Kryptogamen (Verborgenblühenden), von den Monokotyledonen (Einkeimblättrigen) führen die Liliaceen Saponin, von den Dikotyledonen (Zweikeimblättrigen) interessieren uns besonders die Caryophyllaceen, Hippokastaneen, Primulaceen und Rosaceen, außerdem gehören zu den saponinführenden Familien die Sapindaceen (*Sapindus*), Polygalaceen (*Senega*), Ternströmiaceen (*Tea*, chin. Tee 10% Saponin in den Früchten, jedoch nicht oder kaum in den Blättern) unter noch einer Reihe von anderen.

In der Kosmetik machte man sich bis jetzt fast ausschließlich nur die schäumerzeugende Wirkung des Saponins und der Saponindrogen zunutze. Das Saponin setzt man Rasierseifen zu. Von den Drogen gebraucht man Seifenwurzel und Quillajarinde, auch Seifenrinde genannt. Die Seifenwurzel des Seifenkrautes aus der Familie der Caryophyllaceen enthält ca. 5% Saponin. Die Quillajarinde (*Panamarinde*) von *Quillaja saponaria* aus der Familie der Rosaceen enthält ca. 9% Saponin.

Die Ausnützung der emulgierenden und reinigenden Wirkung des Saponins durch Haarwässer ist bis jetzt in geringem Maße erfolgt, was umso wunderlicher erscheint, als man sonst doch alle möglichen Substanzen zur Haarpflege herangezogen hat. In den Vorschriftenammlungen zur Herstellung von Haarwässern findet man Quillaja- oder Seifenwurzeltinktur kaum erwähnt, die letztere ist auch in der Pharmazie unbekannt. Nur in Dietrich's „Pharmazeutischem Manual“ (Julius Springer, Berlin) finden sich Haarwasservorschriften mit Quillajatinktur, was wohl darauf zurückzuführen ist, daß der eminente Praktiker Eugen Dietrich den Wert des Saponins für die Haarpflege richtig erkannte. Mit der Darstellung einer Quillajatinktur mit nur 25% Gehalt an Weingeist, wie das Dietrich angibt, bin ich jedoch nicht einverstanden. Dietrich geht dabei von der Erwägung aus, daß das Saponin in Weingeist schwer löslich ist. Ich habe aber mit seiner Tinktur die Erfahrung gemacht, daß damit hergestellte Haarwässer ständig absetzen, wie das auch sonst bei schwach alkalischen Pflanzenauszügen der Fall ist.

Zur Fabrikation von Quillajatinktur gibt es verschiedene Vorschriften. Nach dem Ergänzungsband III des deutschen Apotheker-Vereins mazeriert man 1 T. gepulverter Seifenrinde mit 5 T. Weingeist von 68%. Die Präparate, die ich mit dieser Tinktur bereitet habe, haben an sich stets befriedigt. Es kann jedoch nicht geleugnet werden, daß angesichts der Schwerlöslichkeit des Saponins in Alkohol der Weingeistgehalt zu hoch ist. Andererseits fällt ins Gewicht, daß Saponin äußerst ausgiebig ist und schon geringe Mengen einen Effekt erzielen. Zweckmäßiger erscheint die Vorschrift der Schweizer Pharmakopöe: 20 T. Quillajarinde werden mit einer Mischung von je 50 T. Weingeist und Wasser mazeriert. Ein sehr brauchbares Präparat erhält man, wenn man Panamarinde mit Wasser abkocht und die Flüssigkeit mit dem gleichen Gewicht Weingeist versetzt, absetzen läßt und filtriert.

Die Verwendung von Auslandsdrogen ist, wie in anderen Fällen, so auch zur Bereitung einer Saponindrogentinktur unnötig. Unsere wirtschaftliche Lage drängt dazu, wo immer es nur möglich ist, Inlandsdrogen in Gebrauch zu ziehen. Nicht bloß deren Verwendung, auch ihr Anbau, ihre Einsammlung, ihre pharmakochemische Erforschung und ihre pharmakologische Bewertung haben in den letzten Jahren manche Förderung erfahren. Die diesbezüglichen Bestrebungen haben ihren Sammelpunkt in der deutschen Hortusgesellschaft in München gefunden. Die Möglichkeit des Ersatzes von Auslandsdrogen durch inländische Pflanzen mit chemisch verwandten Inhaltsstoffen und dementsprechend gleichsinniger therapeutischer Wirkung wurde für verschiedene Fälle festgestellt. Als solche seien genannt: *Ipecacuanha* (Brasilien) — Veilchen; *Senega* (Nordamerika) — Schlüsselblume; *Katanhia* (Südamerika) — Tormenille; Bärentraube (Tirol, Spanien) — Heidelbeere etc.

Die eben genannte Senegawurzel ist eine vielgebrauchte Saponindroge, die als Expectorans (auswurfbeförderndes Mittel) dient. Ihr Ersatz durch Schlüsselblumenwurzel (*Radix Primulae officinalis*) hat sich als durchaus möglich erwiesen. Die Primelwurzel enthält 8–10% Saponine, sie gehört demnach zu unseren saponinreichsten Drogen. Wie Kröber (Apothekendirektor im Krankenhaus Schwabing, Vorsitzender der deutschen Hortusgesellschaft) festgestellt hat, ist mit der arzneilichen Verwertung deren Ausnutzungsmöglichkeit keineswegs erschöpft, auch an Stelle der Quillajarinde für die bisher beträchtliche Summen außer Landes gingen, kann sie technisch verwendet werden. Ebenso ist ihre kosmetische Verwendung statt der Panamarinde möglich. Da der Gehalt der beiden Drogen an Saponinen ungefähr derselbe ist, so läßt sich in der gleichen Weise wie eine Quillajarindentinktur eine Primelwurzeltinktur ansetzen und verwenden.

Nach den neuesten Listen des Großhandels beträgt der Preis der Primelwurzel nur ungefähr ein Drittel des Preises der Quillajarinde, während Seifenwurzel (*Radix Saponariae rubra*) gegenwärtig überhaupt nicht zu haben ist.

Auch in den Früchten (Samen) kommt, wie eingangs gesagt, häufig Saponin vor. Eine reichliche Saponinträgerin ist hier die allbekannte Roßkastanie. Der Gehalt beträgt 10–11%. Auch in diesem Fall ist zu erwarten, daß sich weingeistig-wässrige Auszüge in der Kosmetik sehr wohl verwenden lassen. Inwieweit das tatsächlich der Fall ist, darüber habe ich zurzeit Versuche im Gange.

Chemische Mitteilungen

Zur Oxydation von Kohlenwasserstoffen.

Von Dr. R. Koetschau, Hamburg.*)

Im Anschluß an seine früheren Arbeiten hat Vortragender (zusammen mit W. Flemming) die Wirkungsweise des Ozons weiterhin studiert. Die Oxydation gesättigter Kohlenwasserstoffe durch Ozon ist bisher noch kaum untersucht worden. Harries hat darauf hingewiesen, daß Hexan langsam, aber deutlich angegriffen wird, wobei sogar Ozonide oder Peroxyde gebildet wurden. Bei kettenförmigen, gesättigten Kohlenwasserstoffen ist Hydrolyse sowie Aldehyd- und Säurebildung nachgewiesen worden. Sowohl J. Tausz wie Votr. hatten festgestellt, daß nach längerer Einwirkung von Ozon auf flüssige oder feste Erdölanteile Reaktionen stattfinden, die jedoch zu schwer trennbaren neuen Produkten führen; bei der verwinkelten Zusammensetzung von Mineralöl und Paraffin erscheint das erklärlich. Die Erfahrungen mit den ziemlich leicht angreifbaren, naphthenreichen „Weißölen“ legen die Oxydation eines hochsiedenden, cyclischen gesättigten Kohlenwasserstoffes nahe, und zwar des jetzt leicht zugänglichen Dekahydronaphthalins (Dekalin). Die Untersuchung der längeren Einwirkung von Ozon auf Dekalin ergab die bei den naphthenhaltigen Mineralölen beobachtete lebhafteste Oxydation, kenntlich durch das starke Ansteigen der Viskosität und des Brechungsindex. Hierbei werden peroxyartige Stoffe gebildet, die im Gegensatz zu den normalen Ozoniden in gesättigten Kohlenwasserstoffen weitgehend löslich sind. Die Reaktionsprodukte enthalten aktiven Sauerstoff, der durch Behandlung mit Wasser unter Bildung von H_2O_2 abgespalten wird, ähnlich wie dies bei den Ozoniden der Fall ist. Dabei treten jedoch nicht die den letzteren eigentümlichen aldehydischen Spaltstücke auf, sondern es entstehen hydroxyl- und carboxylhaltige Verbindungen. Die Oxydation ist sehr weitgehend und wird noch dadurch kompliziert, daß anscheinend der Ring zum Teil aufgespalten wird unter Bildung von CO_2 und nicht näher definierten Spaltstücken. Als direktes Reaktionsprodukt unter Erhaltung des Ringsystems wurde Dekahydronaphthol beobachtet. Die Konstitution der gebildeten Peroxyde und Säuren steht noch nicht fest. Cyclische

*) Referat der Chem.-Ztg. über einen Vortrag in der Fachgruppe für Fettchemie auf der Herbstversammlung des Vereins Deutscher Chemiker in Jena vom 27.–29. September 1923.

gesättigte Kohlenwasserstoffe weisen demnach gegenüber Ozon eine merkwürdige Unbeständigkeit auf; als Lösungsmittel bei Ozonisationen dürfen daher Naphthene nicht verwendet werden.

Über die Beziehungen der Fettkonstanten.

Von Dr. H. Wolff, Berlin.*

Vortragender bespricht die theoretische Ableitung der sich aus den Kennzahlen für Fette und Öle ergebenden Beziehungen, wie sie von Lund in einer größeren Arbeit ausgeführt worden sind.

In der Diskussion fragt Grün, wie die Beziehungen sich bei mehrfach ungesättigten Fettsäuren und besonders bei den Tranfettsäuren verhalten. Vortr. erwidert, daß die Beziehungen auch auf mehrfach ungesättigte Fettsäuren zutreffen. Bei Tranfettsäuren gibt die Beziehungsformel richtige Werte, bei den Glyceriden aber nur die entsprechend entwickelte Formel für die $n^2 - 1$ Konstante. Lund bemerkt, daß bei Tranen die Beziehungs-

gleichung fast genau wie bei den ungesättigten aliphatischen Ölen übereinstimmt. Die theoretischen Berechnungen müssen somit auch stimmen.

Über den Austausch von Fettsäuren in Glyceriden.

Von Dr. W. Normann, Herford.*

Es ist versucht worden, künstlichen Fettgemischen den für die Butter besonders kennzeichnenden Bestandteil, die Buttersäure, in Form von Tributyrin zuzusetzen, um diesen Fettgemischen butterähnliche Eigenschaften zu verleihen. Da die Buttersäure aber nicht in dieser Form, sondern nur als mehrsauriges Glycerid in der Butter vorkommt, haben diese Versuche nicht zum Ziele geführt. Um zu mehrsaurigen Glyceriden zu gelangen, erscheint theoretisch wenigstens als der nächstliegende Weg die direkte Veresterung der verschiedenen Fettsäuren mit Glycerin. Auf kürzerem Wege kommt man jedoch zum Ziele, wenn es gelingt, die Buttersäure in ein fertiges natürliches Glycerid einzuführen. Dies ist auf einfache Weise möglich durch Erhitzen von wasserfreier Buttersäure mit einem natürlichen Fett oder Öl. Die Buttersäure tritt in das Glyceridmolekül ein bis zur Erreichung eines Gleichgewichtszustandes und setzt dafür eine andere Fettsäure in Freiheit. Soll das so erzeugte Fettgemisch für Nahrungszwecke nutzbar gemacht werden, so muß die frei gewordene Fettsäure entfernt oder das zugesetzte Glycerin wieder in Glycerid übergeführt werden. Diese Wege sind technisch unschwer gangbar. Die Umsetzung des Fettgemisches verläuft proportional der Temperatur bei gleicher Versuchsdauer, ebenso annähernd proportional der Zeit bei gleicher Temperatur und ferner ebenfalls proportional dem Druck bei sonst gleichbleibenden Versuchsbedingungen. Dabei ist die Größe der Einwirkung des Druckes in hohem Maße abhängig von der Füllung des Reaktionsgefäßes. Ist dieses fast ganz gefüllt, so ist der Einfluß des Druckes sehr gering; ist es nur halb gefüllt, so ist der Druck von erheblichem Einfluß. Das gleiche gilt von der Versuchsdauer: im halbgefüllten Gefäß dauert der Versuch die vielfache Zeit von dem im fast ganz gefüllten Gefäß vorgenommenen. Die Ursache hierfür ist, daß sich die Buttersäure wegen der Größe des freien Raumes dampfförmig in ihm ansammelt, während sie aus dem Reaktionsgemisch entweicht. Dementsprechend kann man auch im halbgefüllten Gefäß einen raschen Verlauf der Umsetzung bewirken, wenn man durch Schütteln oder Rühren für eine gute Vermischung des Fettes mit der über ihm befindlichen Atmosphäre sorgt. Der Austausch der Fettsäuren im Glyceridmolekül findet aber nicht nur mit einer freien Fettsäure statt, er geht vielmehr unter fast den gleichen Arbeitsbedingungen auch zwischen zwei gesättigten Glyceriden vor sich. Erhitzt man Triolein und Triostearin auf hohe Temperaturen, so erhält man ein Gemisch der Ausgangsstoffe und von Oleo-Stearoglyceriden. Verwendet man als den einen Reaktionspartner Tributyrin (oder Triacetin), so erhält man die entsprechenden Stearo-Butyro-Glyceride. — Obwohl die vorstehenden Versuche zumeist mit Buttersäure, vereinzelt auch mit Ölsäure oder Essigsäure ausgeführt sind, so ist doch schon aus dem Mitgeteilten zu ersehen, daß die Umsetzung auf keine bestimmte Säure beschränkt ist. Die technische Ausnutzung dieser Umsetzungen scheitert vorläufig noch an dem Mangel an Buttersäuren. Es wäre zu wünschen, daß sich die Gärungschemiker der Sache annehmen und die Buttersäuregärung aus Abfallstoffen wie Sulfitablauge usw. auf dieselbe Höhe brächten, auf die sie im Kriege die Glyceringärung gebracht haben. Alsdann würde es möglich sein, den Fettvorrat Deutschlands mit Hilfe einheimischer Rohstoffe um den Betrag der Buttersäure, d. i. etwa 5%, zu vermehren. Auf diese Reaktionen begründete Verfahren sind in Patentanmeldungen niedergelegt.

Grün bespricht im Anschluß an die Beobachtungen des Vortr. Untersuchungsergebnisse, die er selbst in ähnlichen Fällen gemacht hat. Vollmann hat Leinöl einerseits mit Stearinsäure und andererseits mit Linolsäure bzw. Linolensäure unter Zusatz von Katalysatoren erhitzt und hierbei wohl auch einen Austausch der betr. Fettsäuren erhalten. Es wurde so mit Stearinsäure ein Produkt fettartiger Konsistenz, mit den flüs-

sigen ungesättigten Fettsäuren ein Öl erhalten, das tatsächlich bedeutend schneller trocknete als Leinöl. Die Versuche wurden unternommen, um ein anstrichtechnisch veredeltes Leinöl zu erhalten. H. Franck weist auf die Versuche des Physiologischen Instituts der Tierärztlichen Hochschule in Berlin während des Krieges hin. Tropsch fragt, ob man die Buttersäure u. a. durch andere niedere Fettsäuren ersetzen kann. Er weist darauf hin, daß bei der Kohlenoxydreduktion unter Druck größere Mengen niederer Fettsäuren entstehen. H. Wolff hebt noch hervor, daß die Isobuttersäure sich physiologisch anders verhält als normale Buttersäure. Versuche an Mensch und Tier haben zuweilen unangenehme Nebenerscheinungen ergeben. Haupt führt aus, daß aus den Abwässern von Flachsröstereien sowie in den an Molken reichen Abwässern von Molkereien sich wohl zweifellos auf gärungstechnischem Wege Buttersäure und verwandte niedrigmolekulare Fettsäuren erzeugen lassen.

Kleine Zeitung

Über Galle und Gallseifen. Dr. F. H. Zschacke von der Färbereischule Sorau N.-L. hat, veranlaßt durch die vielen sich widersprechenden Meinungen, die in der Literatur zu finden sind, über den Wert der Galle und Gallseifen eine Reihe von Versuchen unternommen, die die Schaumfähigkeit, die Emulsions- und Suspensionswirkung der Galle sicherstellen sollen unter Einbeziehung des als Curacit-Natron im Handel befindlichen Natriumcholats. Auf Grund dieser Versuche, welche im Original genau beschrieben sind, kommt er zu dem Ergebnis, daß in allen Fällen die Galle keinen Vergleich mit der Seife aushält. Nur falls man Galle in unverdünntem Zustande anwenden würde, was aber wieder zu teuer wäre, könnte die Galle in begrenztem Umfange an Stelle der Seife treten, wobei aber die Gefahr nahe liege, daß die Faser die Gallenfarbstoffe aufnimmt, wie dies bei einem entsprechenden Versuch erkannt wurde. Auch das Curacit kann als Emulsions- und Suspensionsmittel Seife nicht ersetzen. Die sogen. Gallseifen und Gallpräparate stellen also nach den Versuchen des Verf. nur eine Verteuerung der Seifen dar. Der höhere Preis wird nicht durch ein Äquivalent an erhöhter Waschkraft ausgeglichen, wobei noch zu berücksichtigen ist, daß ein großer Teil der „Gallseifen“ gar keine Galle enthält, sondern sich nur durch eine grüne Farbe und eventuelle Neutralität auszeichnet. (Z. D. Öl- u. Fett-Ind. 1923, Nr. 21 u. 22 d. Chem. Umschau).

Reinigung von Ölen und Fetten. (D. R. P. 379123 v. 7. V. 1920. Knut Stiansen in Sandefjord, Norw.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in Norwegen vom 21. März 1921 beansprucht.] Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Reinigen von Ölen unter Verwendung von kalziniertem mineralischen Phosphat, insbesondere kalziniertem Apatit, als Reinigungsmittel.

Bei Verwendung der bekannten Ölsäurereinigungsmittel, z. B. frisch ausgeglühter Knochenskohl und kalziniertem Gips, wird das Öl auch nach verhältnismäßig langem Stehen nicht klar. Wird das Öl in die Filterpresse gepumpt, so verstopft sich diese bald, und das Filtrieren muß unterbrochen werden. Das filtrierte Öl bleibt auch nach dem Filtrieren immer noch verhältnismäßig dunkel.

Die Erfindung beseitigt diese Ubelstände durch die Anwendung von kalziniertem mineralischen Phosphat, insbesondere kalziniertem Apatit. Apatit besteht bekanntlich aus Calciumphosphat und Calciumkarbonat nebst geringen Mengen von Calciumchlorid und Calciumfluorid. Es hat sich gezeigt, daß keiner dieser Bestandteile irgendwie nachteilig auf das Öl weder in bezug auf Geruch, Geschmack oder chemische Beschaffenheit einwirkt, daß Apatit gegen Leim, Schleim und Blutkörper innerhalb verhältnismäßig sehr kurzer Zeit ausfällt. Da Apatit billig und der Verbrauch gering ist (etwa 0,5 bis 1 Prozent vom Gewicht des Öls), ist seine Anwendung sehr wirtschaftlich. Das Reinigungsmittel kann in trockenem Zustand oder in Wasser aufgeschlämmt zugesetzt werden.

Das Verfahren wird beispielsweise wie folgt durchgeführt:

Das Öl wird in einem mit Rührwerk ausgestatteten Behälter auf etwa 40 bis 50° C erhitzt. Sodann wird pulverisiertes, kalziniertes Rohphosphat, vorteilhaft Apatit, in einer Menge von etwa 0,5 bis 1 Prozent des Ölgewichts eingeführt und durch Umrühren gründlich mit diesem gemischt; es genügt ein etwa viertelstündiges Rühren. Hierauf wird die Mischung in einem größeren Behälter ohne Rührwerk etwa drei bis vier Stunden unter Aufrechterhaltung der Temperatur von 40 bis 50° C ruhig stehen gelassen. Hierbei bilden sich mehrere scharf getrennte Schichten, deren oberste das Öl bildet, während die darunter befindliche aus einer schleimigen Masse und die unter dieser befindliche aus festen, das benutzte Reinigungsmittel und andere gefällte Stoffe enthaltenden Teilen besteht. Durch Abzapfen werden diese verschiedenen Schichten voneinander getrennt.

Das abgezogene Öl ist klar, von heller Farbe und frei von freien Fettsäuren und läßt sich leicht filtrieren. Die zurückbleibende ausgeschiedene Masse wird mit etwas Wasser versetzt und erwärmt. Hierbei scheidet sich der Apatit von der Seifenlösung und sinkt zu Boden.

Bei Reinigung von festen Fettarten ist die Behandlung im allgemeinen die gleiche, nur muß die Temperatur so hoch gehalten werden, daß das Fett in leicht flüssigem Zustande bleibt.

An Stelle von kalzinierem Rohphosphat kann man auch Produkte mit ähnlicher Zusammensetzung verwenden, welche durch Kalzinieren von beispielsweise einer Mischung eines künstlich dargestellten reinen Phosphats mit Stoffen erhalten wird, welche im allgemeinen in Phosphaten, wie z. B. Halogenverbindungen oder Karbonate, enthalten sind.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Reinigung von Ölen und Fetten, dadurch gekennzeichnet, daß man das Öl oder die geschmolzenen Fette mit fein verteiltem kalzinierem mineralischen Phosphat, wie Apatit, am besten bei 40 bis 50° behandelt. 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Reinigungsmasse kalzinierte Phosphate verwendet, denen Stoffe, wie sie im allgemeinen in natürlichen Phosphaten vorkommen, z. B. Halogenverbindungen oder Karbonate, zugemischt sind.

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

806. Wie sind die Preß-Stanzen bei Autopressen am zweckmäßigsten zu schmieren? Bei Verwendung von Salzwasser wird die Oberfläche der Seife naß, und die Maschinen rosten und leiden darunter. G. in P. (Polen).

807. Was ist Sapalbin, woraus besteht es, und wer ist Lieferant? Hat dieses Präparat sich als schaumbildendes Mittel in der Praxis bewährt? K. in Z.

808. Bitte um Bekanntgabe der näheren Details über den Dekker'schen Apparat zur Herstellung von Feinsoda. Wer ist der Erzeuger? Sch. in K. (Tschechoslowakei).

809. Welche Zeitschriften existieren in Belgien auf dem Gebiete der Öle, Fette, Wachse, Seifen und Glycerine? K. in L. (Schweiz).

810. Ich erstelle einen kleinen Neubau mit 100 m² Bodenfläche und möchte darin die Kerzenfabrikation aufnehmen und bitte um Auskunft über folgende Fragen:

1. Wie war die Lage vor dem Krieg in der Kerzenfabrikation? Überproduktion? Preisrückerei?

2. Ist die Fabrikation heute lohnend und ist noch Absatz für eine weitere Firma möglich in Süddeutschland?

3. Welche Einrichtungen sind nötig, und sind große Fachkenntnisse Bedingung?

4. Gibt es eine Fachzeitschrift in dieser Branche? B. B. in E.

811. Ich bitte um eine Vorschrift für Baumkerzen.

F. W. in H.

Antworten.

750. „Cereps“ ist kein Erzeugnis der Handelsgesellschaft Chemical Lloyd, Berlin-Friedrichshagen, welche auch erst seit August 1923 existiert, sondern eine seit 1919 verwertete Erfindung von Dr. L. Schaumann, Inhaber der chemischen Fabrik Mahlsdorf in Berlin-Mahlsdorf, welche die alleinige Eigentümerin und Herstellerin ist. Es ist ferner kein Ersatzprodukt für Adeps lanae, sondern ein Wachserzeugnis zur Beseitigung von Alkalität und zur gelinden Überfettung von Seife in Vereinigung mit Schaumkrafteerhöhung. Außerdem bereitet es nicht durch Oesypogeruch der Parfümierung von Feinseifen Schwierigkeit, läßt vielmehr auch dezente Parfüme zur Wirkung kommen. Für den Bezug wende man sich an den Vertrieb für Süddeutschland Firma O. E. Steuer in Bad Homburg oder an die Fabrik in Berlin-Mahlsdorf. S.

787. Ich besitze ein D. R. P. zur Herstellung eines Universal-Ungeziefervertilgungsmittels, das außer den von Ihnen verlangten Eigenschaften noch den Vorzug hat, daß es mit Wasser abwaschbar ist und die Tiere es nicht ablecken. Das Mittel ist sehr einfach herzustellen und wohl das billigste. Wegen Lizenznahme wollen Sie sich mit mir in Verbindung setzen. Dr. K. Löffel, Berlin O. 27.

Ein gutes Viehläusevertilgungsmittel erhält man durch Mischung von Schmierseife mit zehnprozentigem Kreolin. Mit einer konzentrierten wässrigen Lösung dieses Präparates werden die Tiere eingeseift und nach einiger Zeit mit warmem Wasser abgewaschen. Man kann bei Herstellung der Schmierseife dieser auch direkt 5 bis 10% Kresol beimengen. Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

789. Genaue Vorschrift und Muster für eine flüssige Rasiercreme (38—39% Fettgehalt), von der 10 Tropfen für ein Rasieren genügen, gebe ich ab. Adresse durch Vermittlung der Redaktion. S. in Schweden.

790. Verapol ist ein wasserlösliches Entfettungs- und Reinigungsmittel, welches eine Kombination von fettsauren oder sulfofettsauren Alkalien mit dem organischen Lösungsmittel darstellen dürfte. Näheren Aufschluß über die Zusammensetzung und über die Art der Herstellung erteilt eine eingehende chemische Untersuchung. Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

792. Als flüssiges Reinigungsmittel für Kupfer

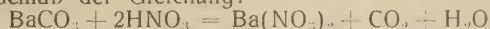
lassen sich die üblichen Olein-Salmiakpräparate mit Zusätzen von Kieselkreide, Spiritus oder Hexalin verwenden.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

793. Padelith dürfte in gleicher Weise wie der bekannte Fußbodenbelag Xylolith hergestellt werden. Xylolith besteht aus einer entsprechenden Mischung von Sägespänen, gebranntem Magnesit, Chlormagnesiumlauge und Mineralfarben. Sägespäne und Magnesit werden in einer Mischtrommel gut gemengt, worauf in die bewegte Trommel die fein verteilte Chlormagnesiumlauge mit entsprechendem Druck zugeführt wird. Das Mischgut wird alsdann den Pressen zugeführt. Über den ganzen Arbeitsvorgang und über die nötige Apparatur erteile ich über Wunsch nötige Auskunft.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

796. Gemäß der Gleichung:



werden für die Herstellung von 100 kg Bariumnitrat theoretisch 75,5 kg 100%iges Witherit und 91,5 kg reine Salpetersäure von 36° Bé gebraucht. Die praktisch erforderlichen Materialmengen richten sich nach der Reinheit der Rohmaterialien, der Größe der Produktion und nicht zuletzt nach der Bauart, Ausstattung und Betriebsweise der Apparatur. Wir liefern derartige Anlagen samt den ausführlichen Betriebsverfahren und dienen gerne mit weiterer Auskunft.

Feld & Vorstman G. m. b. H., Bendorf a. Rh.

— Zur Herstellung von Bariumnitrat aus Salpetersäure benötigt man für 100 kg Witherit (100%ig) 121 kg Salpetersäure von 36° Bé. Da der Witherit nie 100% kohlen sauren Baryt enthält, ist es zunächst erforderlich, dessen Gehalt an Bariumkarbonat alkalimetrisch festzustellen. Man löst den gemahlenden Witherit in verdünnter Salpetersäure (1 Teil 36grädige Säure, 3—4 Teile Wasser), kocht auf, filtriert und dampft die Lösung ein, worauf durch Umkristallisieren gereinigt wird. Einfacher läßt sich Bariumnitrat aus Bariumchlorid und Natriumnitrat herstellen. Nach Vanino (Handbuch der präparativen Chemie, 2. Aufl., 1. Bd., S. 457) mischt man die heißen Lösungen von 250 T. Bariumchlorid in 500 T. Wasser und 85 T. Natriumnitrat in 85 T. Wasser. Die ausgeschiedenen Kristalle werden durch Umkristallisieren gereinigt.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

797. Für die Fabrikation von Ia Kristall-Transparenzschmierseife eignen sich außer Leinöl und Tran noch Sojabohnenöl, Maisöl, Kottonöl, Sonnenblumenöl, Sesamöl, Erdnußöl und Leindotteröl, doch dürfen stearinreiche Öle, wie Kottonöl, Erdnußöl etc., nur im Sommer verwendet werden. Bei 10% Füllung soll die Wasserglaslösung 20—22° Bé stark sein.

R. W.

— Die Ölsäure-Kali-Seife ist in konzentrierter Lösung (etwa 35—40% Fettsäuregehalt) in der Kälte sowohl wie in der Hitze durchsichtig-transparent. Mithin geben alle flüssigen Öle, die überwiegend aus Ölsäureglyzerid bestehen, und auch solche, die andere, bei gewöhnlicher Temperatur flüssige Fettsäuren enthalten, wie Leinöl (Leinölsäure), Rüböl (Brassidinsäure) u. dgl. durchsichtige Schmierseifen. Allerdings müssen die richtigen Verseifungsbedingungen bezgl. Konzentration der Lauge, Temperatur usw. getroffen werden. Bei Füllung mit Wasserglas muß die Konzentration desselben so gewählt sein, daß die Seife noch durchsichtig bleibt. R. in G.

798. Um Schreibmaschinenbänder wieder aufzufärben, verreibt man einen der Nuance entsprechenden Teerfarbstoff (Methylviolett, Reinblau etc.) mit Glycerin, dem man etwas Wasser zugesetzt hat, erhitzt einige Zeit und legt die Bänder, die sich aber in gutem Zustande befinden müssen, d. h. nicht ausgefranst oder durchgeschlagen sein dürfen, hinein, wonach man sie mittels einer Kautschukrolle abpreßt. Vorschriften für geeignete Farben wurden öfter in dieser Zeitschrift veröffentlicht. F. R.

Wenn Sie glauben, daß es sich rentieren wird, die gebrauchten Schreibmaschinenbänder zu regenerieren, dann empfehle ich Ihnen, sich aus Hartleben's Chem.-techn. Bibliothek das Werkchen Nr. 330 anzuschaffen. Die geeigneten Teerfarbstoffe liefert eine jede Anilinfarbenfabrik, wie L. Cassella, Frankfurt a. M., Carl Jäger, Düsseldorf 1. O. P.

799. Ein gutes Bohröl erzielen Sie, wenn Sie 60 T. Mineralöl (0,885), 12 T. Olein und 20 T. Harz erwärmen und 8½ T. 38gräd. Atznatronlauge und 1½ T. Salmiakgeist (0,910), mit 2 T. denaturiertem Sprit gemischt, einrühren. M. O.

801. Die Bildung des Schaumes beim Formen der Kernseife, die durch Trennung mit Sodalösung und Ausschleifen mit Wasser hergestellt wurde, ist jedenfalls darauf zurückzuführen, daß die Seife innerhalb 4—5 Stunden den Leimniederschlag bzw. die leimige Unterlauge nur unvollständig abgesetzt hat, sodaß Reste mit dem Kern in die Form gelangten. Bei der Trennung eines Seifenleimes mit Sodalösung besteht die Gefahr, daß viel mehr Seife in der Unterlauge gelöst bleibt, als beim Aussalzen mit Salz, und eine solche Unterlauge schäumt infolgedessen viel stärker als eine kochsalzhaltige Unterlauge. R. S.

802. Eine pilierte Rasierseife in Stangenform stellt man am besten her, indem man zunächst eine weiße Grundseife auf die übliche Weise siedet, die man nach dem

Erkalten in Säne hobelt, stark trocknet und zu Pulver mahlt. Das feine Seifenpulver wird dann mit einer Seifencreme, die aus Talg und Kalilauge hergestellt wurde, in einer Mischmaschine innig vermischt und durch eine Stanzpresse in Stangenform gebracht. Auf 10 T. Seifenpulver werden je nach gewünschter Festigkeit 2½ bis 4 T. Seifencreme zugemischt.

M. H.

803. Eine weiße Aufdruckfarbe für Zigarren kann durch feinstes Verreiben von 30 T. Gummilösung (Arabikummi), 5 T. reinem Glycerin, 65 T. Lithopon (Grünsiegel) hergestellt werden.

O. P.

804. Das Dickwerden der Unterlaugen bei Verarbeitung von Kernöl und Kokosöl erklärt sich daraus, daß diese Öle Fettsäuren enthalten, deren Seifen auch in starkem Salzwasser teilweise löslich sind. Zum vollständigen Absalzen eines Kokosölseifenleimes ist daher sehr viel Salz nötig. In vielen Fabriken ist es üblich, solche Seifen mit Atznatronlauge zu trennen und den Kern dann mit Kokosöl zu neutralisieren, wogegen die Unterlauge zum Versieden anderer Fette Verwendung findet. Man hat auch festgestellt, daß ein Kokosölseifenleim sich umso schwerer mit Salz aussalzen läßt, je mehr Natriumkarbonat (das aus der Atznatronlauge stammt) der Seifenleim enthält.

R. S.

805. Eine besondere Literatur über Sportwachs existiert nicht. Skiwachs wird z. B. durch Verschmelzen von 18 T. rohem Montanwachs, 60 T. Paraffin, 4 T. Ozokerit, 6 T. Wollfett und 12 T. Harz hergestellt, doch gibt es darin weichere und festere Sorten. Steigwachs ist eigentlich auch nichts anderes und wird z. B. aus 10 T. Ceresin, 20 T. Paraffin, 28 T. Wollfett, 15 T. Harz und 27 T. rohem Montanwachs durch Zusammenschmelzen erzeugt. Als Gleitwachs, welches heiß aufgetragen wird, dient z. B. eine Komposition aus 60 T. Paraffin, 16 T. Ceresin, 14 T. Talg und 10 T. Talkumpulver. Billigere Sportwachs werden aus Asphalt, Harz und Mineralöl hergestellt.

F. R.

Die fraglichen Produkte sind, wie die meisten wachsartigen Kompositionen, Gemische aus Paraffin, Ceresin und Kolophonium in roher oder verseifter Form oder sonstigen Fettseifen mit einem größeren oder geringeren Wassergehalt. Bei solchen Produkten kommt es nicht soviel auf ihre chemische Zusammensetzung an, als auf ihre physikalische Beschaffenheit. Am zweckmäßigsten verfährt man, wenn man aus den genannten Ausgangsmaterialien das gewünschte Wachs, wie es im Handel zu haben ist, durch zielbewußte Versuche herausfindet. Eine besondere Literatur über solche Produkte ist mir nicht bekannt außer sporadisch vorkommenden Angaben in der Seifensieder-Zeitung.

A. in O.

Die Sportwachs werden meist nur durch Verschmelzungsprozeß von verschiedenen Mengen Paraffin, Ceresin, Ozokerit, Karnaubawachs, Montanwachs, Talg, Wollfett, Harz, Dickterpentin, Asphalt, Federweiß und Farben bereitet. Ein Spezialwerk über diese Wachspräparate existiert m. W. nicht, Vorschriften sind aber in den chem.-techn. Zeitschriften, darunter auch in diesem Blatte, zerstreut vorzufinden.

H. M.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Industriespionage.

Herr Ing.-Chemiker Karl Müller in Prag war von einer deutschen Firma mit der Einrichtung einer Abteilung der Fabrik betraut. Gleichzeitig wurde in derselben Fabrik, räumlich völlig getrennt, in einem besonderen, ganz abgetrennten Gebäude unter strengster Geheimhaltung der Apparatur, der Kosten derselben und der bezüglichlichen technischen Einzelheiten eine andere Abteilung von einem anderen Beauftragten geschaffen. Es war der Sachlage nach ausgeschlossen, daß ein nicht Berechtigter sich auf laute Weise Kenntnis von den Einzelheiten der betreffenden Neuanlage verschaffen konnte. Es war nur nicht geheim gehalten, welches Produkt in der Abteilung erzeugt werden sollte. Herr Müller hat nun seine Tätigkeit in der Fabrik dazu benützt, um sich auf unlautere Weise Kenntnisse über alle Einzelheiten der erwähnten Anlage zu verschaffen, und hat versucht, diese Kenntnisse dann unrechtmäßiger Weise zu verwerten. In einem, an einen ausländischen Empfänger gerichteten Brief schreibt er: „... und zwar soll bei ... nach demselben Verfahren gearbeitet werden, nach welchem vor dem Kriege der unter dem Namen ... in den Handel gebrachte ... erzeugt wurde. Die Anlage wird für eine Verarbeitung von 2½ Waaggons im Tag (24 Stunden) gebaut und wird die Einrichtung ca. 2 Mill. Mark kosten. Ich bin bereit, die Fabrikation auch (!) bei Ihnen einzurichten, und würde als Honorar 5% des Bauwertes beanspruchen ... Dafür übernehme ich auch die ganze Bauleitung von den Offerteausschreibungen an bis inklusive Inbetriebsetzung.“

Herr Ing.-Chemiker Karl Müller wurde vor der Anwendung der gegen eine derartige Handlungsweise gerichteten gesetzlichen Bestimmungen, die eine behördliche Fernhaltung des Herrn

vom Reichsgebiet unfehlbar zur Folge gehabt hätte, nur durch die mitbetroffene Firma gerettet. In einem Schreiben an den Verein Deutscher Ingenieure, der Grund hatte, sich mit der Angelegenheit zu befassen, hatte die Firma, wohl um alle Weiterungen auszuschließen, erklärt, daß sie: „zwar an und für sich das Vorgehen des Herrn Müller verurteile, aber doch nicht glaube, es für so schwerwiegend halten zu sollen, daß man sagen dürfe, es verstoße gegen Treu und Glauben.“ Der Verein Deutscher Ingenieure hat auf Grund des Sachverhaltes Abstand davon genommen, Herrn Müller unter seine Mitglieder zu zählen.

Wir verfügen in Deutschland über eine hinreichende Zahl erstklassiger Fachleute, die zur Beratung herangezogen werden können, und bei deren Mitarbeit Vorfälle wie der erwähnte ausgeschlossen sein dürften. Der Deutsche untersteht den gesetzlichen Bestimmungen zum Schutze gegen den Verrat von Betriebsgeheimnissen und gehört als Ingenieur oder Chemiker in der Regel einer der großen Standesorganisationen an, die grobe Verstöße gegen Berufspflichten und gesetzliche Schutzbestimmungen seitens ihrer Mitglieder nicht dulden. Es wird vielleicht empfehlenswert sein, vor Vertragsabschluß mit einem beratenden Fachmann, deren in letzter Zeit recht viele auftauchen, sich nicht nur genau über die technische, sondern auch über die moralische Qualifikation des betreffenden Herrn zu informieren, sich mindestens über die Zugehörigkeit zu einer Standesvereinigung über die Zulassung als ständiger vereidigter Sachverständiger einer Behörde o. dgl. zu vergewissern. Zuletzt, doch nicht als letztes, mag auch der Umstand eine Rolle spielen, daß der deutsche Fachmann — gleiche Fähigkeiten vorausgesetzt, und es wird sich wohl stets einer mit den gleichen Fähigkeiten, wie sie ein Ausländer besitzt, finden — seine Steuern in Deutschland bezahlt, und, wie der ganze deutsche Mitteldeutschland, besonders der geistige Arbeiter, schwer zu kämofen hat. Ihm sollte die deutsche Industrie grundsätzlich Vorzug im Wettbewerb mit Ausländern gewähren, zum Schutze gegen Vorfälle wie der eingangs geschilderte und zum Ausgleich für die Schwierigkeiten, die dem Deutschen im Auslande mit wenigen Ausnahmen bereitet werden, wenn er keine andere Ware zu verkaufen hat als seine Kenntnisse.

Ich halte es für angebracht, meine Ausführungen nicht mit Namen zu unterzeichnen, nicht um unter den Schutz der Anonymität zu flüchten, sondern um nicht den Anschein zu erwecken, als würden persönliche Gründe oder Wettbewerbsabsichten mich zur Veröffentlichung der geschilderten Begebenheit veranlassen. Noch weniger beabsichtige ich, den „Sprechsaal“ als billigsten Anzeigenteil für Geschäftszwecke zu mißbrauchen.

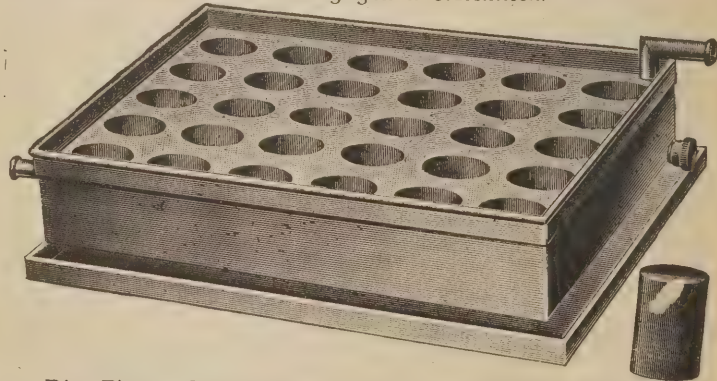
Ich stehe jedoch für mein veröffentlichtes Tatsachenmaterial ein und entbinde die Schriftleitung ausdrücklich in den ihr geeignet erscheinenden Fällen von der Wahrung des Redaktionsgeheimnisses in Bezug auf meinen Namen.

† † †

Geschäftliche Notizen

Arbeit- und zeitsparende Ausgußformen!

Heute ist es in allen Branchen das Hauptbestreben, durch praktische Arbeitsmethoden Höchstleistungen zu erzielen, um dabei Personal, Arbeitslöhne und Zeit zu sparen. In der kosmetischen und wachsverarbeitenden Industrie sollte man daher auf praktische Neuheiten auf dem Gebiete der Ausgußformen ganz besonders sein Augenmerk richten, denn gerade in der sachgemäßen Ausgußform liegt die Erzielung tadelloser, formvollendeter Körper. Speziell zur Herstellung von Massenartikeln haben sich die Ausgußformen mit Wasser-Kühl- und -Erwärmvorrichtung vorzüglich bewährt, und durch diese Neuerung ist es möglich, die doppelte Menge in der halben Zeit herzustellen. Aus der nachstehenden Abbildung ist die Anordnung der Wasser-Kühl- und -Erwärmvorrichtung genau ersichtlich.



Die Firma Spezialitäten-Fabrik G. m. b. H., Dresden-A., 16 S., liefert Ausgußformen für alle Zwecke, wie z. B. für Stangenpomaden, Brillantinen, Lippenpomaden, Augenbrauenstifte, Nagelpolierstifte, Hirschtalg, Wachsformen aller Art, Schuhmacherwachs, Skiwachs, Saalwachs usw. usw. Wer Interesse für Ausgußformen hat, setze sich mit obiger Firma, am besten unter Einsendung von Musterkörpern für gewünschte Formen, in Verbindung.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 15. November 1923.

Nr. 46

Kohlenaufbewahrung und Kesselhausbekohlung einer großen Fettwarenfabrik.

Von Ing.-Chemiker Franz F. Knor.
(Schluß.)

Die kombinierten Stapler mit Baggern, Kratzentransportøren und Bandtransportøren können mit dem größten Erfolg zur Kohlenbeförderung benutzt werden und zwar nicht nur zum Abladen der Kohle aus den Waggons, sondern auch zum Kohlentransport bis zu den Kohlenbunkern, wobei alles ohne Menschenkraft, nur mechanisch und automatisch vor sich geht.

Sehr ähnliche Apparate liefert die Firma Carl Köckert, Transporteuranlagenabteilung, Dessau, wie solche Ing. Gustav Miche beschreibt.**)

Die Firma Köckert liefert zwei Anlagen und zwar Bandtransportøren oder Stapler, welche auf Rädern laufen und fahrbar sind, und einen Höhenstapler, einen fahrbaren Transporteur, welchen man leicht erhöhen kann. Wenn früher bis 15 Leute nötig waren, um die Kohle von den Kohlenhaufen mit Kippwagen oder Karren auf Feldbahnschienen zu befördern, so genügen jetzt 2—5 Mann, welche die Kohle aus dem Waggon auswerfen, wonach diese sofort auf den ersten Transporteur gelangt, von diesem auf den zweiten gestapelt wird, dann auf den dritten kommt und zuletzt auf die Höhenstapelmaschine (Höhenförderer) gelangt, welcher die Kohle auf Kohlenhalden auswirft.

Ein gewöhnlicher Stapler ist 10 m lang, und der Wirkungskreis von diesem durch Drehen und Schwenken beträgt im Durchmesser 20 m. Jedes Element hat Räder von 1 m Durchmesser und ist leicht beweglich. Auf den Rollen bewegt sich ein Gummiband, welches $\frac{1}{2}$ m breit ist, und die Rollen laufen in Kugellagern. Jeder Stapler hat einen eigenen kleinen $1\frac{1}{2}$ PS starken Elektromotor (110 Volt), welchem der Strom durch ein bewegliches Kabel unter Verwendung von Steckkontakten zugeführt wird. Der Elektromotor ist gegen Kohlenstaub und anderen Schmutz durch einen Blechkasten geschützt. Jedes Element kann man entweder aufsteigend oder horizontal benützen, je nach Bedarf, sodaß man eine solche Elementenserie in den verschiedenartigsten Lagen und Arten benützen kann, aber nur mit mäßiger Kombination. Der Höhenförderer ist ähnlich konstruiert und ermöglicht durch Ziehen einer Kette das Heben und Strecken des Staplers. Man kann den Kohlenstapler mittels Ketten oder Seilwinde auf eine ganz geringe Steigung lenken, aber er kann mit der Winde andererseits auch so hoch gezogen werden, daß man Kohlen bis zu $5\frac{1}{2}$ m hoch aufstapeln kann.

Gewöhnlich kombiniert man 3—5 solcher 10-Meter-Elemente mit 1 Höhenförderer oder Stahlbock. Die Minutenleistung eines Elementes beträgt 500—600 kg Kohle von doppelter Faustgröße. Vom Höhenstapler kann die Kohle in die Grube des Kohlenelevators, Becherwerkes oder Baggers bis ca. 9 m Achsenabschnitt $\frac{1}{2}$ m breit geworfen werden und mit dieser wieder wirft man die Kohle auf einen rechenartigen Kratzentransporteur, aus welchem sie zu dem Stahlbandtransporteur gelangt, welcher auf Trägerprofilen liegt. Dieser ist bis zu 120 m lang, 0,9 mm stark und hat in dem Abstand von 10—20 m Unterstützungsrollen. Das Eigengewicht des Bandes für 1 m beträgt 3 kg. Das Stahlband ist sehr leicht und gestattet eine sehr leichte und gefällige Form der Stützenkonstruktion. Das Transportstahlband läuft ungefähr 5 m über der Erde, und die Gurtentrommeln sind mit Stahlschrauben zum Nachspannen versehen. Der Stahlbandtransporteur hat verstellbare Abstreicher, sodaß man die Kohle an eine beliebige Stelle des Kesselhauses dirigieren kann. Auf der Außenseite des Bandes sind Reinigungsabstreicher angebracht, um das Band vor etwa anhängenden nassen Kohlentelchen zu schützen, was besonders bei schlechtem Wetter (im Winter und zu Regen- oder Schneezzeiten) vorkommen kann. Das ganze Stahlband ist gegen Schwefelkieseeinwirkung mit einem Teeranstrich versehen. Von dem Stahlband fällt die Kohle in die Bunker oder Kohlensilos, die sich über dem Kesselhaus befinden. Die Ersparnis an Leuten ist sehr groß. Die Firma Pohlitz, Leipzig, liefert eine ähnliche Abladeeinrichtung, aber der Preis ist höher.

Andere Stapelelevatoren liefern folgende Firmen: Wilhelm Stöhr, Offenbach a. M., Wilhelm Fredenhagen, Offenbach a. M.,

**) Siehe Ing. Gustav Miche „Neuzeitliche Kohlentransportanlage“ in der „Deutsche Zuckerindustrie“, Nr. 52, XLVI. vom 30. Dezember 1921.

Giesecke & Konegen, Braunschweig, Ludwig Hinterschweiger, Ad. Bleichert & Co., Lichtenegg, Wels, O.-Österreich, Rudolf Dinglinger, Cöthen, Anhalt, Siegerin-Goldmann-Werke, G. m. b. H., Eugen Kreiss, Hamburg, Brown portable Elevator Co., Chicago, Vertreter F. W. Bakema, Hilversum (Holland) u. m. a.

In alten Kesselhäusern wird die Kohle von den Kohlenlagerplätzen auf Halden vor den Kesselhäusern abgeladen und von diesen mittels Schiebkarren zu den Kesseln transportiert. In modernen Kesselhäusern, besonders dort, wo eine mechanische Kohlenbeschickung der Roste vorhanden ist, werden in manchen Betrieben Kohlenbunker oder Kohlensilos verwendet. Diese befinden sich über den Kesselstirnen (Vorderteil) und bestehen aus hölzernen oder besser aus eisernen, gewöhnlich prismatischen Gefäßen, die mäßig tief sind. An der niedrigsten Stelle befindet sich eine Öffnung, welche mit einem Schieber versehen ist. Diese kann man mittels Seil oder Kette, je nach dem Bedarf, drehen und so die Kohle dem Rost zuführen. Hinter dem Silo befindet sich ein Zuführungsrohr, sodaß die Kohle leicht in den Anschüttungsapparat bei dem Kessel oder auf eine kleine Halde beim Kessel gelangen kann, aus welcher sie dann vom Heizer geschaufelt wird.

Ich habe in diesem Artikel die Kohlenbeschaffungs- und Transportfrage ventiliert und die verschiedenen Systeme der Kesselhausbekohlungsapparate geschildert und glaube, daß meine Ausführungen für viele technische Kollegen, welche sich in den jetzigen schlechten Zeiten mit der Lösung der Kohlenfrage befassen müssen, sehr lehrreich sein werden. Man muß, wie der Volksmund sagt, vom Zündhölzchen angefangen, sparen, also rationell arbeiten und mit kostspieligen Arbeitskräften haushalten, bezw. diese durch Maschinen ersetzen. Ich ende meine Arbeit und rufe meinen Kollegen für eine günstige Lösung der Kohlenfrage ein aufmunterndes „Glück auf“ zu.

Rundschau

Herstellung eines Lederkonservierungsmittels. (D. R. P. 382 507 v. 31. III. 1922. August Schmid in Offenbach a. M.) Gegenstände aus Leder, welche der Witterung ausgesetzt sind, oder welche, wie beispielsweise Stiefelsohlen u. dgl., bei jeder Temperatur und bei jedem Wetter dem freien Gebrauch dienen und einerseits naß und schmutzig werden, andererseits auch wieder hart austrocknen, müssen naturgemäß unter diesen Einflüssen sehr stark leiden, da das Leder in dem einen Falle stark aufquillt und im anderen Falle hart trocken wird. Man hat nun wohl bereits Lederkonservierungsmittel geschaffen, welche zumeist aus Wachspräparaten bestehen, doch haben alle diese Mittel keine durchgreifende und dauernde Wirkung, da sie im Leder nicht fest haften und der Faser keinen dauernden Schutz geben, sodaß nach kurzer Zeit die alten Mißstände wieder eintreten. Andere Mittel, bei denen zumeist Tran die Hauptrolle spielt, haben nicht nur den Nachteil eines unangenehmen Geruches sondern insbesondere auch den, daß sie nicht oder nur schwer trocken werden und dadurch unangenehme Erscheinungen zeitigen. Endlich gibt es noch Lederkonservierungsmittel, welche aus Leinöl, Olivenöl und anderen pflanzlichen Ölen bestehen, die mit Terpentin verdünnt und denen Wachs und Teer zugesetzt sind. Bei dieser Zusammensetzung ist es notwendig, daß das Mittel heiß angewendet wird, da es kalt, namentlich bei wiederholter Behandlung, nach jedesmaligem Trocknen nicht genügend in das Leder eindringt, vielmehr nur eine Kruste bildet und dadurch ein Brechen des Leders an der Oberfläche veranlassen würde. Will man derartige Konservierungsmittel ausreichend tief in das Leder hineinbringen, dann muß das Leder außerdem auch noch zwischen Walzen usw. behandelt werden, was sich naturgemäß bei Schuhwerk und sonstigen fertigen Lederwaren von selbst ausschließt. Dazu kommt, daß das Schuhwerk beim Gebrauch an der Oberfläche häufig Stellen bekommt, an denen die Faser locker geworden ist; hier wird es erforderlich, die Faser wieder zu festigen, damit das Leder möglichst wieder in den ihm durch die Gerbung gegebenen Zustand an diesen Stellen zurückgebracht wird.

Gegenstand vorliegender Erfindung ist nun ein Verfahren zur Herstellung eines Lederkonservierungsmittels, welches alle erwähnten Mißstände beseitigt; dasselbe kann bei jeder Art von Leder kalt angewendet werden, dringt vollkommen in das Leder ein, hält dasselbe dauernd geschmeidig, macht es gegen alle Witterungseinflüsse widerstandsfähig und hat dabei den großen Vorteil, daß rauh gewordene Stellen der Oberfläche wieder glatt und fest gemacht werden.

Das neue Verfahren kennzeichnet sich dadurch, daß ein bei gewöhnlicher Temperatur konsistentes tierisches oder pflanzliches

Fett, welches zweckmäßig gereinigt ist, z. B. Talg, Pflanzenfett usw., mit Terpentinöl oder einem Terpentinölersatz verdünnt und darauf unter Zusatz von Dextrin gut verrührt wird, worauf der Mischung eine bestimmte Menge Leinöl oder ein anderes oxydierendes bzw. trocknendes Öl langsam in kleinen Mengen und unter fortwährendem Rühren zugesetzt wird. Beispiel. Zu 1 kg des fertigen Mittels werden verwendet 100 g Fett, 300 g Terpentinöl oder Terpentinölersatz, 100 g Dextrin und 500 g Leinöl o. dgl., gekocht oder ungekocht.

Die fertige Mischung ist in den Grenzen der gewöhnlichen Außentemperaturen relativ dünnflüssig, sie wird in Flaschen gefüllt, gut verkorkt und zum Gebrauch mittels eines Pinsels oder Schwammes auf das Leder aufgetragen, von welchem sie begierig aufgenommen wird. Dabei hält das Fett das Leder geschmeidig, indem es dem trocknenden Leinöl bis zu einem gewissen Grade entgegenwirkt, während das Leinöl und das Dextrin die Poren des Leders ausfüllen und ein festes Zusammenhaften der Lederfasern bewirken, sodaß nach dem Trocknen Feuchtigkeit in das Leder nicht mehr eindringen kann.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines Lederkonservierungsmittels, dadurch gekennzeichnet, daß ein bei gewöhnlicher Temperatur konsistentes tierisches oder pflanzliches Fett wie Talg, Pflanzenfett usw. mit Terpentinöl oder Terpentinölersatz verdünnt und darauf mit Dextrin gut verrührt wird, worauf Leinöl oder ein anderes oxydierendes Öl langsam in kleinen Mengen unter fortwährendem Rühren zugesetzt wird.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die Entwicklung der Dinge im Laufe der Berichtswoche hat zur Klärung der Lage keineswegs beigetragen. Die in den Verkehr gebrachte neue Goldmark ist zum Teil bereits fortgeschwommen. Die Spekulation hat sich ihrer bemächtigt. Es ist hohe Zeit, daß die Verhältnisse im Bank- und Börsenwesen fester angefaßt werden, damit es mit der Goldmark nicht wie mit der Papiermark geht. Es sollte ruhig einmal mit der Schließung der Waren- und Effektenbörsen versucht werden.

Die Berichte vom La Plata hinsichtlich der Aussichten der neuen Leinsaaternte lauteten auch in dieser Woche sehr günstig, trotzdem aber konnte sich die Stimmung befestigen. Der sichtbare Vorrat von Leinsaat ging weiter zurück, woraus geschlossen werden muß, daß nach der erheblichen Preiserhöhung in der Vorwoche die Zufuhren aus dem Innern des Landes zunächst aufgehört haben. Der Preis für Leinsaat prompter Verschiffung wurde von 23,05 auf 23,55 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires wieder erhöht. Die Abladungen ergaben 5600 t, davon 2000 t nach Nordamerika, in der Vorwoche 5000 t und in der vergleichenden Vorjahrswoche 14000 t. Bis zum Beginn der Verschiffungen von Leinsaat der neuen Ernte vergeht noch einige Zeit. Zunächst ist man in Europa sehr gespannt darauf, wie weit die Schätzungen des Ertrages von privater Seite gehen werden, nachdem diese die günstigste amtliche Schätzung noch für zu niedrig hält. Nach der festeren Stimmung am La Plata meldeten sich auch Kanada und Nordamerika wie auch Europa mit zum Teil etwas höheren Preisen. In Kanada und Nordamerika glaubt man, mit einem Gesamtergebnis von 674 000 t gegenüber nur 449 000 t im Vorjahr rechnen zu können. Nach Europa schwimmen gegenwärtig etwa 70 000 t Leinsaat, 23 200 t Rübsaat und 41 000 t Baumwollsaat. Rübsaaten und Rüböl geschlossen an den englischen Märkten im großen und ganzen unverändert, dagegen wurden Leinsaat und Leinöl zum Teil höher notiert. London forderte für Leinsaat, Plata, loko Hull, £ 21, Dezember-Januar £ 17, Januar-Februar £ 16,10, Calcutta, November, £ 20,17/6, Leinöl, vorrätig, £ 41,10, Januar-April £ 36,15, Mai-August £ 34,7/6, für Rübsaat, Toria, Januar-Februar, £ 16,15, Rüböl, roh, £ 39, raffiniert £ 42 pro t. An der Amsterdamer Börse stellte sich Rüböl mit kleinen Erhöhungen ein, wogegen Leinöl eher nach unten neigte. Greifbares Rüböl notierte fl 45 1/2, Leinöl fl 47 1/2, November fl 43 1/4, Dezember fl 42 3/4, Januar-April fl 40 pro 100 kg.

Am einheimischen Markt verhielt sich das Geschäft im großen und ganzen sehr ruhig. Leinöl, roh, kostete fl 51 1/2, gekocht fl 52 1/2, Kokosöl fl 57 bis fl 57 1/2, alles pro 100 kg, Sojaöl £ 41 bis 41,5, Palmkernöl £ 44 bis 4,5 pro t.

Der Ölmarkt im Oktober 1923.

Seit unserem letzten Monatsbericht ist das Geschäft am einheimischen Markt weiter träge geblieben. Die wahnsinnige Steigerung der Devisenkurse bewirkte eine größere Zurückhaltung der Käufer. Nur wenige Konsumenten waren in der Lage, sich mit einem Teil des Bedarfs wieder neu einzudecken. Wie sehr der Verbrauch in Deutschland zurückgegangen ist, geht daraus hervor, daß im Laufe des Monats auf Hamburg schwimmende Partien nach anderen europäischen Märkten umgeleitet werden

mußten, um dort Käufer zu finden. Durch diese Maßnahme wurden die betr. Märkte in Mitleidenschaft gezogen, sodaß auch hier der Geschäftsgang ein ruhiger blieb. Die weitere Entwicklung bleibt abzuwarten. Deutschland als einer der Hauptabnehmer ist im Augenblick kaum aufnahmefähig, und Rußland hat zum größten Teil seinen Bedarf für den Winter eingedeckt.

Rindertalg. Die Nachfrage war zu Beginn, wenn auch nicht so lebhaft wie in den Vorwochen, immerhin von ansehnlichem Umfang. Das größte Interesse zeigten die südamerikanischen Talge. Im weiteren Verlauf setzte eine lustlose Stimmung ein, und die Preise mußten mehrfach ermäßigt werden. Die Ursache hierfür scheint jedoch nicht in einem überreichen Angebot zu liegen, sondern mehr bei dem Mangel an Nachfrage, bewirkt durch die schlechten europäischen Verhältnisse. Die Londoner Auktionen vom 24. Oktober wurden nicht abgehalten, wahrscheinlich um ein weiteres Abschwächen der Preise zu vermeiden.

Kottonöl zeigte leichte Preiserhöhung bei geringem Geschäft.

Sojabohnenöl. Der Markt lag lustlos, und es wurden nur geringe Mengen verkauft. Schwimmende Ware wird im Augenblick wenig angeboten, und es ist nicht ausgeschlossen, daß man in nächster Zeit mit höheren Preisen rechnen muß.

Rizinusöl. Die Hüller Fabriken haben ihre Preise im Verlauf des Monats mehrfach erhöht. Das Geschäft liegt vollständig ruhig.

Knochenfett. Für diesen Artikel bestand zeitweise Interesse. Die Preisideen der Verkäufer und Käufer lagen jedoch zu weit auseinander, um zu Abschlüssen zu führen.

Fettsäuren. Bei unbedeutendem Geschäft waren alle Sorten zu niedrigeren Preisen käuflich.

Harz. Das Geschäft hierin war sehr still, nur die nötigsten Bedarfsmengen wurden gedeckt. Die Preise ließen im Laufe des Monats etwas nach, befestigten sich aber wieder. Die lustlose Stimmung hält weiter an.

Nachstehende Aufstellung ergibt ein ungefähres Bild von der Gestaltung der Großhandelspreise und zwar waren diese angesichts der katastrophalen Devisensteigerung rein nominell:

	mit Millionen zu multiplizieren:	
	1. X. 1923.	31. X. 1923.
Leinöl	63	14 600
Palmkernöl	60	143 000
Kokosöl	58	15 700
Sojabohnenöl	58	133 300
Rizinusöl I. Pressung	75	172 300
Dorschtran, gelbblick	49	10 600
Rindertalg, techn.	59	136 500

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A., Hamburg 11.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 10. November 1923.

Leinöl Hfl. 52, Leinölfirnis Hfl. 53, Leinölfettsäure Hfl. 60, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 56, Kokosölfettsäure Hfl. 49, Knochenfett, gutt., verzollt Hfl. 45, Lagos-Palmöl £ 38, Palmkernöl £ 44, Palmkernölfettsäure £ 41, Baumwollsaatöl, hell £ 45, Rizinusöl I. Pressung £ 53, Rizinusöl II. Pressung £ 52, Sojabohnenöl, roh £ 41, Rindertalg je nach Qualität £ 41 bis 42, Hammeltalg £ 43, Schweinefett, techn. mittelfarbig, dän. Kr. 108, Dorschtran, gelblich, norw. Kr. 98, Dorschtran, braunlich, norw. Kr. 89, Brauntran, norw. Kr. 76. — Harz, amerik., mittelfarbig \$ 5,60, Terpentinöl, amerik. \$ 38, Terpentinöl, schwed., schw. Kr. 92.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl., Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg.

Schellack TN orange sh 315, Schellack lemon sh 365 per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim \$ 18,50, Lederleim \$ 23 per 100 kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Das Geschäft war in der vergangenen Woche äußerst ruhig. Vom Inlande lagen infolge der Repartierungen der Devisen nur kleinere Aufträge vor. Sojabohnenöl: Der Markt war gut behauptet. Palmkernöl wurde fester gemeldet, dagegen lagen Leinöl und Rizinusöl bei festen Preisen sehr ruhig. Talg: Die Londoner Auktion brachte um 10 sh höhere Preise, obwohl das Talggeschäft nicht sehr lebhaft war. Harz: Lagerware war kaum vorhanden, dagegen wurde schwimmende Ware bei unveränderten Preisen reichlicher angeboten.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 10. November 1923.

Die Lage des Öl- und Fettmarktes, die als lustlos bezeichnet werden kann, hat sich in der vergangenen Woche zu Gunsten der Käufer geändert. Die Preise sind gewichen, und es herrscht Ruhe auf den Auslandsmärkten sowohl, als auch am Wiener Platze.

Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 200, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 300, benzinextrah. Knochenfett, roh K 11 500, Leinöl, holl. K 17 300, Kokosölfettsäure K 16 000, Rizinusöl I. Pressung K 21 500, Rizinusöl II. Pressung K 21 000, Kokosöl, oeylonartig K 16 800, Kokosöl, cochonartig K 18 000, Rüböl, dopp. raff. K 13 500. Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 8. November 1923.

Der Holzölmarkt ist weiterhin so gut wie geschäftslos. Die Preise halten sich auf der letzten Höhe. Ich notiere Lokoware waggonfrei Hamburg, prompte Lieferung, mit £ 91 p. engl. ton, netto, Oktober-November-Abladung von China £ 93 p. engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Fettstoffe.

*** Nach der neuen Entwertung der Papiermark und der wüsten Spekulation mit der Goldmark konnte sich in dieser Woche lebhafteres Geschäft erst recht nicht entfalten. Die vorhandenen Vorräte reichten zur Befriedigung des aufkommenden Bedarfes aus. Die Ergänzung durch Bezüge aus dem Auslande stößt allerdings auf große Schwierigkeiten. Abgeber forderten im Laufe der Woche für Rindertalg je nach Beschaffenheit £ 41.5 bis 42.10, für Hammeltalg £ 42.10 bis 43 pro t, für Abfallfette 105 bis 106 dan. Kr. pro 100 kg.

Die Stimmung an den ausländischen Märkten war wenig einheitlich. Nordamerika hielt zum Teil auf etwas höhere Preise, dagegen erwiesen sich die Abgeber an den englischen Märkten eher als nachgiebiger. Am New Yorker Markt forderten die Abgeber für Schmalz, Prime Western Steam, 13,75 bis 14 Doll. pro Ztr., für vorrätigen Talg 8 1/8 Cents pro Pfd. Der Preis für greifbares Baumwollsaatöl wurde von 11,60 auf 11,85 pro 100 lbs erhöht. Schmalz auf Termine konnte sich in Chicago gleichfalls etwas erholen. Für Lieferung im Januar notierten die Abgeber am Schluß 11,70 und im März 11,67 1/2 Doll. pro Ztr. Rinder-Speisetalg prompter Verschiffung bot England zu etwa 45 sh, Hammel-Speisetalg zu 45 sh bis 44 sh und technischen Talg je nach seiner Beschaffenheit zu 35 sh 6 d bis 42 sh 4 1/2 d pro cwt. an. Am holländischen Markt kostete dort hergestelltes Hartfett, Schmelzpunkt 38—42°, raffiniert, Fl 55 1/2 bis Fl 55 3/4, unraffiniertes tierisches Hartfett Fl 47 1/4 bis Fl 47 1/2 pro 100 kg ab Fabrik.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 8. November 1923.

Eine Belebung des Geschäftes ist auch in der letzten Woche nicht zu verzeichnen, und nur in einzelnen Artikeln fanden größere Umsätze statt.

Paraffin: Die Preise sind weiter gestiegen, da Lokovorräte nicht mehr vorhanden sind und außerdem ankommende Ware bereits schwimmend verkauft ist. Ich notiere für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 7,90 bis 8,20 p. 100 kg, für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 9 bis 9,50 p. 100 kg, und für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,75 p. 100 kg franko deutsch-polnischer Grenze. — **Ceresin:** Die Preise sind unverändert, und zwar kostet Ceresin naturgelb 54/56° \$ 13 p. 100 kg, 56/58° \$ 14,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 23,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Die Preise halten sich, obwohl der Absatz sehr schlecht ist. Der Artikel kostet je nach Provenienz sh 100 bis 115 per cwt. Deutsches Bienenwachs Goldmk. 2 pro kg. — **Japanwachs:** Für Abladungsware war das Geschäft sehr lebhaft, und auch die Preise für Lokoware zogen entsprechend an. Für greifbare Ware verlange ich heute sh 83 bis 85 per cwt.; Oktober-November sh 79 bis 80 per cwt. — **Karnaubawachs:** Für fettgraue und courantgraue Qualität notiere ich sh 88 bis 90 per cwt.; Oktober-November sh 87 bis 89 per cwt. — **Montanwachs:** wird unverändert mit Goldmk. 35 p. 100 kg bezahlt. — **Harz:** Durch den weiter starken Rückgang der Preise aus Amerika bin ich heute in der Lage, bedeutend billigere Notierungen zu nennen, und zwar offeriere ich auf Abladung innerhalb 14 Tagen von Amerika Type B/K zu \$ 5,18 p. 100 kg waggonfrei Hamburg, bzw. \$ 5,15 p. 100 kg waggonfrei Bremen; kurz eintreffende Ware mit \$ 5,25 p. 100 kg waggonfrei Hamburg. Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl. resp. netto inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg, netto Kasse, unverzollt, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

München, den 9. November 1923.

Die geschäftliche Lage ist unverändert. Die Preise für Ceresin mußten infolge weiterer Steigerung der Rohmaterialienpreise hinaufgesetzt werden. Die augenblicklichen, unverbindlichen Richtpreise sind: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 105—110, Ia Original-Japanwachs erste drei Marken sh 83—85 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs, Goldmark 245, Ceresin naturgelb 54/56°, Goldmark 65, Ceresin Ia weiß 54/56°, Goldmark 69 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 kg brutto f. netto, verzollt, ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gausch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 10. November 1923

Die unruhigen und verworrenen Zeiten, welche wir jetzt durchleben, drücken ihren Stempel mit in erster Linie dem geschäftlichen Wirken auf; und das in einer so scharf ausgeprägten Weise, die alle Zweifel darüber beheben müßte, wohin wir letzten Endes gelangen, wenn wir uns nicht auf uns selbst besinnen! Aber an dieser Selbstbesinnung fehlt es immer noch in weiten Kreisen, und es hat wirklich den Anschein, als ob an ihrer Stelle rücksichtsloser Zwang eingesetzt werden muß.

Vorläufig stehen wir mitten in einer Krise, in einem Chaos, wie es die tausendjährige deutsche Geschichte in einem solchen Ausmaße niemals zu verzeichnen hatte. Und es gehört Mut dazu, die seit ca. 10 Jahren so oft getäuschte Hoffnung noch einmal und vielleicht zum letzten Male aufflackern zu lassen; aber dennoch: Nur wer sich selbst aufgibt, hat endgültig verloren, und wer denkt bei diesen Worten nicht an die nun gerade fünf Jahre zurückliegenden trübsten Tage der Geschichte unseres Volkes!

Dennoch! Wer die Anstrengungen verfolgt, die angesichts der jetzt vollendeten Zertrümmerung unserer Markwährung von staatlichen und nicht zuletzt privaten Seiten gemacht werden, um einen neuen Aufbau zu finden, der kann noch nicht alles Vertrauen in unsere neu erwachende wirtschaftliche Kraft aufgeben. Mögen wir vorerst auch weiter noch so isoliert dastehen, ein Faktor, mit dem gerechnet werden muß, bleiben wir immer noch. Darüber ob die gewählte Form des Überganges zur sogenannten Gold- oder Festwährung die richtige ist, sind die Ansichten auseinanderlaufend!

Vom Standpunkte der rein wissenschaftlichen Erörterung des Problems wird der eingeschlagene Weg mit einer ernstlichen Warnung begleitet; aber auch von wirtschaftlichen Kreisen werden nicht alle Schritte gebilligt, die für diesen Übergang vorgesehen sind. Vorläufig sind die Dinge stark im Werden, und eine abschließende Meinung läßt sich nicht gewinnen, bevor nicht eine Kristallisation des Ganzen verzeichnet werden kann. Nur soviel mag schon heute gesagt sein, daß die endgültige Umstellung nur dann von Erfolg sein kann, wenn an ihren Vorzügen die sämtlichen Schichten unseres Volkes ohne langwierige Kämpfe beteiligt werden und wenn jenem Schieber- und Gaunertum, das jetzt schon wieder auf neue Beute lauert, von vorneherein das Wasser unweigerlich abgegraben wird.

Das Geschäft an unserem Platze verzeichnet unter den obwaltenden, allgemeinen Verhältnissen ein immer negativeres Resultat; gerade die letzte Woche brachte auf allen Gebieten eine Unlust, die völliger Untätigkeit beinahe gleichzustellen war. Es wickeln sich nur die allerunvermeidlichsten Transaktionen ab, meistens Transito-Verkäufe, während das Inland auch mit dem dringendsten Bedarf zurückhält. Bei Harz war dies besonders fühlbar; selbst die wesentlich reduzierten Preise, die von einzelnen Seiten herausgegeben wurden, vermochten das Interesse nicht zu beleben.

Bezüglich ihrer hier liegenden Konsignationen scheinen ausländische Ablader die Gefahr eines Bürgerkrieges bereits in Erwägung zu ziehen, wenn man ihre Bemühungen zu schnellster Realisierung verfolgt. So wurde amerik. FGH-Harz loko zu Preisen angeboten, an die man vor noch 8 Tagen nicht denken wollte; von französischer Seite ist in heller Ware ein größerer Posten konsigniert, der namentlich bei Transitokäufern Beachtung findet. Auch von spanischer Ware sind die hellen Sorten hier mit Vorräten noch gut vertreten, und für Abladungsware sind die Verkäufer zu Konzessionen bereit.

Zusammengefaßt läßt sich die Lage für Harz an allen Außenmärkten wie auch an unserem Markte als schwächer bezeichnen; ob diese Tendenz von längerer Dauer sein wird, ist schwer zu sagen; es hängt dies ganz davon ab, ob die allgemeine wirtschaftliche Lage sich aus den gegenwärtigen Wirrnissen zu befreien vermag und in absehbarer Zeit wieder den Weg zu geordneten Verhältnissen beschreiten kann.

Die letzten hiesigen Preise für die verschiedenen Harzsorten, die bei den einzelnen Abgebern sehr auseinander liefen, lauten ungefähr wie folgt: Amerikanische Ware loko FGH \$ 5,20, I/M \$ 5,45, WW 6,25 die 100 kg. Spanische dunkle und mittlere Sorten \$ 5,05 bis 5,25; helle Sorten von \$ 5,75 bis 6,50 hellste Marken \$ 7. Für Abladungsware lauten die Notierungen gleich hoch.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 9. November 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkolli zu 75 kg loko unter Marktwert: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 260/310, Goldorange loko frei, fein hell sh 375/380, Abldg. Nov.-Dez. sh 380/370, Orange TN loko frei bis geklebt in Kist. sh 300/305, von Calcutta schwimmend Abldg. Oktbr.-Novbr. sh 300/305, Novbr.-Dezbr. sh 320/330, Fein Orange div. Mark., loko, frei Blatt bis geklebt sh 335/345, Oktbr.-Dezbr. sh 350/355, Prima Orange frei Blatt, extrarein, hart und ergiebig, sh 355/360, Fein Lemon div. Mark., loko, frei Blatt sh 355/365, Oktbr.-Dezbr. sh 368/375, Feinst Lemon loko, frei Marke FR Extra Superfein sh 380/390, Calc.-Abldg. Oktbr.-Dezbr. feinste Marken sh 410/425,

Rubin, deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 240, etwas harzhaltig wie AC sh 215, indisches Erzeugnis, nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr: Marke AC geklebt sh 298/300. Knopflack harzfrei, gestempelt Pure, loko sh 385, Abldg. sh 375/380, weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 260, Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 210/215, Abldg. sh 208/212.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fäss., loko mit Einfuhrbew. sh 102/6 bis 107/6. Benzoe, loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 64, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 125. Elemi Manilla in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Für 50 kg, netto hiesiges Neubrutto mit Bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in Ia Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in £ am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 60% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschließlich Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird.

Markt fest!

E. H. Worlée & Co.

Spanische und französische Harzprodukte.

San Sebastian, den 8. November 1923

Die letzte Einernte des Rohharzes war durch die warme Witterung während des Monats Oktober sehr günstig, dagegen war die vorletzte Einernte sehr beeinträchtigt durch das regnerische Wetter im Monat September.

Die Gesamterzeugung während des ganzen Jahres, welche aus 6 bis 8 Einsammlungen des Rohharzes besteht, war ungefähr die gleiche wie im letzten Jahre, nur werden in diesem Jahre mehr dunkle Harze als helle erzeugt, da die letzte Ernte des Rohharzes nur die dunklen Marken ergibt.

In Terpentinöl hat sich die Lage seit meinem letzten September-Bericht wenig verändert. Die Fabrik hofft immer noch auf bessere Preise und verhält sich zurückhaltend im Angebot. Es befinden sich noch bedeutende Quanten in Händen der Fabrik, denn der Export war unbedeutend in diesem Jahre, in Spanien besonders durch die hohe Peseta-Valuta.

In Harz war die Nachfrage vom Ausland ruhig, doch da der Konsum im Inland beinahe die Hälfte des hellen Harzes aufnimmt, so bleiben keine großen Quanten mehr für den Export frei.

Die Notierungen stellen sich ungefähr wie folgt:

Spanisches Harz: Extra weiß bis II, Pesetas 58 bis 44, Marke III bis V, Pesetas 43 bis 40, Marke VI bis IX Pesetas 39 bis 36, Marke X bis XII Pesetas 35 bis 34.

Französisches Harz: Extra weiß 5A bis CC Frs. 120 bis 98, DD bis WG Frs. 97 bis 94, N bis F Frs. 93 bis 90, BN Frs. 87. Spanisches Terpentinöl: Pesetas 225 bis 235, Französisches Terpentinöl Frs. 500 bis 520.

H. G.

Chemikalien.

Oktober 1923.

Der Berichtsmonat verlief sehr ruhig. Die Mehrzahl der Industrien war nur an einigen Tagen der Woche beschäftigt. Die Fakturierung erfolgte allgemein in Goldmark. Diese Berechnungsart vermochte aber bei weitem nicht das Entwertungsrisiko auszuscheiden, da die Goldmark wieder in Papiermark umgerechnet werden muß. Im Interesse unseres Wirtschaftslebens muß bestimmt erwartet werden, daß die Ausgabe der Rentenmark mit der größten Beschleunigung erfolgt. Zahlungen wertbeständig anzulegen, ist zurzeit nur in beschränktem Umfange möglich. Die Folge ist, daß viele Firmen schwere Verluste erlitten haben, in ihrer Kaufkraft weiter empfindlich geschwächt sind und sich nur zögernd entschließen können, Goldmark auf Papiermarkbasis als Zahlungsmittel anzuerkennen.

Atzkali war laufend stark gesucht. Die Preise stiegen bis Ende des Monats um 20% in Goldmark. Die Vorräte sind infolge geringer Zufuhren gering.

Atznatron fand ständig reges Interesse. Die Preise in Valuta wurden allgemein ermäßigt.

Kalilauge war so gut wie garnicht erhältlich. Die in Händen des Handels befindlichen Partien wurden geräumt. Die Fabriksnotierungen stellten sich um ca. 30% höher, als zu Beginn gehandelt wurde. Da Atzkali zuletzt bedeutend günstiger notiert wurde, gingen die Verbraucher zum Bezuge von letzterem Produkt über.

Für Natronlauge forderten Fabriken und Handel viel zu hohe Preise. Das Geschäft war demzufolge in diesem Artikel auch sehr mäßig.

Nach Pottasche bestand zeitweise lebhaftere Nachfrage bei leicht anziehenden Preisen.

Kalzinierte Soda wurde reichlich angeboten. In kristallisierter Ware wurden geringe Mengen zu sehr schlechten Preisen aus dem Markt genommen.

Der Exportmarkt war unverändert ruhig. Die Ermäßigung der Kohlensteuer bewirkte einen Preisrückgang einzelner Chemi-

kalien. Die derzeitige rapide Erhöhung der Schwefelnatriumnottierungen ging im Laufe des Monats ebenso schnell wieder zurück. Hierdurch lebte das Geschäft vorübergehend etwas auf. Die Unmöglichkeit eines erfolgreichen Wettbewerbs vieler deutscher Fabrikate auf dem Weltmarkt machte sich immer sehr bemerkbar.

Nachstehende Aufstellung ergibt ein ungefähres Bild von der Gestaltung der Großhandelspreise. (Die Inlandspreise sind mit tausend zu multiplizieren):

	Inland		Export	
	1. X. 23	30. X. 23	1. X. 23	30. X. 23
Atzkali	M 32 000	8450 000	£ 29.5	28.10
Atznatron	25 500	5525 000	18.10	18.10
Antichlor, krist.	9000	3690 000	8.10	8.10
Antichlor, Perlform	9500	3400 000	9.15	9.17/6
Bleimennige	68 000	14 500 000	34	35
Chlorbarium 98/100%	19 000	4850 000	13.10	13.5
Glaubersalz, krist.	3000	270 000	2.10	2.10
Glaubersalz, kalz.	7200	2000 000	5.10	5.7/6
Kalialaunkristallmehl	10 500	2900 000	7.17/6	7.17/6
Kalialaun in Stücken	11 000	2800 000	8.17/6	8.17/6
Lithopone RS	28 000	6800 000	18	18
Pottasche 96/8%	27 000	6500 000	24.10	21
Schwefelnatrium 60/2%	21 000	3900 000	14	13.10
Schwefelnatrium 30/2%	10 500	1850 000	7	8
Soda, kalz. 96/8%	10 000	2275 000	6.2/6	6.10
Soda, krist.	5400	1170 000	4.15	4.15
Wasserglas 38/40° Bé	7500	2275 000	5	4.12

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A., Hamburg 11.

Augsburg 2, den 12. November 1923

Atzkali 88/92%	GM 60
Atzkalilauge 50° Bé	GM 45
Atznatron 125/28° Bé	GM 45
Natronlauge 38/40° Bé, wasserhell	GM 18
Ameisensäure 85%, techn.	GM 100
Eisenvitriol	GM 3
Essigsäure 80%	GM 120
Gelbkali	GM 275
Gelbnatron	GM 145
Glaubersalz, feinkrist.	GM 4
Glaubersalz, kalz.	GM 11
Glycerin 28° Bé, D. A. B. V.	GM 180
Hirschhornsalz, pulv.	GM 60
Kalialaun	GM 26
Kaliumbichromat	GM 120
Kartoffelmehl	GM 38
Kupfervitriol	GM 48
Lithopone	GM 45
Natrium bicarbonicum	GM 18
Natriumbichromat	GM 115
Natriumbisulfat	GM 6,50
Natronwasserglas, filtriert, 36/38° Bé	GM 10
Oxalsäure	GM 90
Pottasche 96/98%	GM 55
Salmiak	GM 55
Salmiakgeist	GM 48
Salzsäure 19/21° Bé	GM 4,50
Soda, krist.	GM 8
Schwefelnatrium, konz.	GM 45
Schwefelnatrium, krist.	GM 26
Schwefelsäure 60° Bé	GM 12
Schwefelsäure Tonerde 14/15%	GM 22
Zinkweiß	GM 125

Die Preise verstehen sich per 100 Kilo ab mittel- und süd-deutschen Lägern.

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 10. November 1923

	Inland	Export
	(p. 100 kg)	(p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	GM 95	£ 37
Atznatron 125/8	36,15	18.10
Atzkali 88/92%	56,70	28.10
Antichlor, krist.	17,50	8.10
Antichlor, Perlform	20,50	9.17/6
Bittersalz	4,50	1.15
Bleiglätte, rein	84	38
Bleimennige, rein	85	37
Chlorcalcium 70/5	8,50	4.5
Eisenvitriol	7,25	3
Chromalaun	53,50	27.10
Chlorkalk 110/15%	20	7.17/6
Chlorbarium 98/100%	26	13.5
Essigsäure 80%	135	44.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	128	65
Formaldehyd 40 Vol.-%	145	70
Glaubersalz, krist.	4,25	2.10
Glaubersalz, kalz.	12,50	5.10
Kalialaunkristallmehl	18	7.17/6
Kalialaun in Stücken	19,50	8.17/6
Kali, chloresures	60	24.15

Kalilauge 50° Bé	44	
Kupfervitriol 98/99	47,50	22.10
Kaliumbichromat	107	53
Lithopone RS	41	18
Naphtalin in Schuppen	35	16
Natrium bic. DAB 5	17	12
Natrium bic. venale	16	11
Natronlauge 38/40° Bé	21	
Oxalsäure 98/100%	88	34
Pottasche 96/8%	43	21
Salmiakgeist 0,910	57	19.15
Salmiak, feinkrist.	46	23
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	27,75	13
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	13,90	8
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21	4,50	4.12/6
Soda, kalz. 96/8%	14,70	6.10
Soda, krist.	7,15	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	20,50	6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	14,70	5
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		8
Zinkweiß Rotsiegel	97,50	45

Das Inlandsgeschäft war in der abgelaufenen Woche äußerst schleppend. Bekanntlich dürfen jetzt auch Zahlungen für solche Käufe in ausländischen Zahlungsmitteln erfolgen. Auf dieser Basis werden jetzt allgemein Vorzugspreise eingeräumt, da die Einkalkulierung einer Risikoprämie in Fortfall kommt. Die geringe Devisenzuteilung wirkte sehr hemmend auf den Geschäftsverkehr. Der in der vorigen Woche noch blühende Boraxhandel geriet plötzlich ins Stocken. Die durch die wilde Spekulation ins Uferlose getriebenen Preise gingen katastrophal zurück, bislang zwei Firmen zur Strecke bringend. Weitere Opfer dürften folgen. Der Exportmarkt konnte sich noch nicht wieder erholen. Zu nennenswerten Abschlüssen kam es nicht.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 6. November 1923.

*Atzkali, 88/92 K 10 300, Atznatron, 128/130 K 7500, *Alaun, in Stücken K 3570, *Ameisensäure, 85% K 14500, *Antichlor, krist. K 3300, *Bittersalz K 520, Bleiglätte, B. B. U. K 11 400, *Bleizucker, krist. K 15 800, *Borax K 9500, *Chlorbarium, krist. Mehl 98/100% K 4750, *Chlorcalcium geschmolz., 70/75 K 1800, Chlorkalk, 110/115 K 2600, Chromalaun K 8950, *Chromkali K 18 000, *Chromnatron K 15 200, Eisenvitriol K 1050, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 200, Gluzerin, 28 Bé, chem. rein K 29 000, *Harz, franz., W. W. K 5600, Harz, inländ., F. G. K 4600, *Kali, gelbblausäures K 34 000, Kali-Salpeter K 10 400, *Milchsäure, tech., 50 Vol.-% K 11 350, Minium, Bleiberger K 13 000, Natriumbisulfit, 60/62 K 6100, Natriumsulfit K 4800, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 7100, Paraffin, 50/52, opak K 6500, Paraffin-Schuppen, weiß K 6300, *Pottasche, 96/98 S. Fr. 0,66, *Salalcali in Stücken K 12 400, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, Salmiak-Salz K 8900, Schellack T. N. orange K 110 000, *Schwefelnatrium 60/62, per 100 kg S. Fr. 38,75, Schwefelsäure, 66° Bé K 1800, Soda bic. B. K 3950, Soda, krist. K 1500, Stearin-Tafeln, franz. K 21 000, Schwefel, Floristella K 2400, Terpentinöl, inländ. K 24 000, Terpentinöl, schwed. K 18 000, *Wachs, China- K 29 000, *Wachs, Karnauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 31 500, *Wachs, Montan-, Riebeck K 5000, Weinstein-säure, krist., spießig K 40 000, Zinnober, Idria- K 160 000, Zinkstaub K 12 900.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 800, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 16 000, Leinöl, holländ. K 17 000, Rüböl, dopp. raff. K 13 800, Elain, sap., 97/98 K 18 300, Rindertalg, weiß, Ia K 15 200, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 400, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 800, Sesamöl, I. Pressung K 18 600, Speiseöl, Tafel- K 16 500, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 36,85, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 27 200, Kokospeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung (Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Bitumit G. m. b. H. Verwertung und Ausarbeitung von Erfindungen auf dem Gebiete der Asphalt-, Bitumen-, Mineralöl- und Farbenindustrie sowie Beteiligung und Finanzierung von Unternehmungen auf diesem Gebiet. Stammkapital 120 000 000 M. Geschäftsführer Dr. Heinrich Katz zu Hamburg. Dem Chemiker Dr. Egon Fränkl zu Berlin-Wilmersdorf ist Einzelprokura erteilt. — *† Perkeo Gesellschaft für Schaumlöschverfahren m. b. H. Generalvertretung der Perkeo Aktien-Gesellschaft für Schaumlöschverfahren, Heidelberg, Eppelheimer Straße Nr. 17, für Groß-Berlin und die Provinz Brandenburg sowie der Vertrieb der sämtlichen, von dieser Firma hergestellten und

noch herzustellenden Schaum-Feuerlösch-Apparate und Anlagen. Stammkapital 300 000 000 M. Geschäftsführer: Ingenieur Willy Huth in Berlin-Charlottenburg, Kaufmann Hans Voigt in Berlin-Charlottenburg.

*† Braunschweig. Führsen, G. m. b. H. Handel mit chemisch-technischen Artikeln und Rohwaren sowie deren Herstellung. Geschäftsführer Kaufmann Franz Führsen. Stammkapital 12 000 000 M.

*† Dresden. D. L. Naumann A.-G. Gewerbsmäßige Herstellung von Lacken, Farben, Essenzen, Konserven und ähnlichen Erzeugnissen, Handel damit und mit den Rohstoffen und den Erzeugnissen verwandter Geschäftszweige. Die Gesellschaft wird die unter der Firma Dr. L. Naumann in Dresden betriebene Lack- und Essenzenfabrik weiter betreiben. Grundkapital 20 Millionen Mark. Vorstandsmitglieder Kommerzienrat Albert Naumann und Fabrikdirektor Hans Seidler.

*† Düsseldorf. Ölwerke Ernst Schmidt A.-G., Stromstraße 8. Herstellung und Vertrieb von Mineralölen, Fetten, Teerprodukten und Motorenbetriebsstoffen sowie der Nebenprodukte aus ihrer Herstellung, ferner von feuerfesten Steinen und Gasruß. Fortführung des unter der Firma Ernst Schmidt G. m. b. H. betriebenen Mineralölgeschäfts. Grundkapital 50 000 000 M. Vorstand Kaufmann Fritz Arnold in Düsseldorf-Oberkassel, Kaufmann Ernst Schmidt in Düsseldorf. Dem Paul Lorenz in Düsseldorf und Jakob Rumpf in Düsseldorf ist Gesamtprokura erteilt.

*† Eisenach. Karola-Werk, Chemische Fabrik, A.-G. Herstellung und Vertrieb chemischer und chemisch-technischer Erzeugnisse. Grundkapital 10 800 000 M. Vorstand Direktor Martin Selle.

*† Eutin. R. Max Morgenroth, Fabrik chemisch-technischer Erzeugnisse. Inhaber Richard Max Morgenroth, Kaufmann.

*† Flensburg. Vitam Lebertranemulsion-Werke, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Lebertranemulsion sowie Handel mit diesen und anderen vitaminhaltigen Produkten, insbesondere mit Korn, Futterstoffen und sonstigen landwirtschaftlichen Produkten. Stammkapital 300 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Johannes M. F. Jessen, Andreas M. C. Holst und Carl Brandt.

*† Geislingen. Steige. Albert Schneider A.-G., Kunstspeisefettfabrik, Zweigniederlassung Geislingen a. Stg., Hauptniederlassung in Karlsruhe i. B. Fabrikation und Handel mit Kunstspeisefett, Margarine und verwandten Artikeln sowie Handel mit Fetten und Ölen, Futtermitteln, Getreide, Obst und verwandten Artikeln. Grundkapital 170 000 000 M. Vorstand Albert Schneider, Fabrikant in Karlsruhe, Ferdinand Kahn, Kaufmann, daselbst, Josef Hügle, Kaufmann in Geislingen, Willi Pongratz, Kaufmann, daselbst.

*† Gollnow. Thermochemische Werke A.-G. Herstellung von thermochemischen Produkten jeder Art, insbesondere von Terpentinöl, Holzteer und Holzkohle. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstand Willy Böttger, Kaufmann, Berlin, Willy Schleusener, Kaufmann, Gollnow.

*† Goslar. Goslarer Öl- und Fettgesellschaft m. b. H. Großvertrieb von Speiseölen und -Fetten und verwandten Produkten. Stammkapital 300 000 M. Geschäftsführer Frau Gertrud Rossig.

*† Hamburg. Marchand & Co. A.-G., Zweigniederlassung Hamburg, der Firma Marchand & Co. Aktiengesellschaft, zu Köln. Einfuhr und kommissionsweiser Vertrieb von Fetten und Ölen für technische und Speisezwecke und sonstigen tierischen und pflanzlichen Produkten sowie von Chemikalien, insbesondere die Übernahme der Vertretungen der offenen Handelsgesellschaft Marchand & Co.

*† Köln. Colonia Ölwerke Court & Baur A.-G., Jägerstr. 166. Herstellung und Vertrieb technischer Öle und Fette und verwandter Artikel. Grundkapital 1 Billion M. Vorstand Fabrikant Robert Court. Gründer der Gesellschaft sind: Alfred Court senior, Rentner, Bornheim, Dr. Emil Baur, Köln, Franz Baertz, Kaufmann, Köln, Wilhelm Lichtenfeld, Kaufmann, Köln-Ehrenfeld, Hubert Brügggen, Köln-Merheim. In den ersten Aufsichtsrat wurden gewählt: Fabrikant Walter Baur, Köln-Braunsfeld, Fabrikant Dr. Hugo Baur, Köln, Rechtsanwalt Dr. Alfred Court, Köln. — *† Schnitzel- und Ölkuchen-Verwertungs-A.-G., Hohenzollernring 31. Kommissionsweiser An- und Verkauf von Schnitzeln, Ölkuchen und anderen Futtermitteln. Grundkapital 1 Milliarde M. Vorstand Kaufmann Hermann Wieger. — *† Westdeutsche Duffag-Gesellschaft m. b. H., Marzellenstr. 35/43. Herstellung und Vertrieb von Duffag, eines patentierten Bindemittels zur Herstellung wasserfester und abwaschbarer Farben, welche gleichzeitig Holz, Papier, Kulissenleinwand und ähnliche feuergefährliche Stoffe gegen Brand sichern und isolieren; ferner Herstellung und Verkauf von mit diesem patentierten Bindemittel erzeugten verbrauchsfertigen Farben zu Innen- und Außenanstrich; außerdem Herstellung der hierzu notwendigen Stoffe. Stammkapital 300 Millionen Mark. Geschäftsführer Kaufleute Franz Josef Birgel, Josef Deutsch, Manfred Müller.

*† Magdeburg. Fettgesellschaft m. b. H. Einfuhr von Schmalz und anderen ausländischen Fettstoffen. Stammkapital 1 Milliarde M. Geschäftsführer Kaufmann Eduard Meyer.

*† Radeburg. Tintogen-G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Tintabletten und Erzeugnissen ähnlicher Art. Stamm-

kapital sechs Milliarden Mark. Geschäftsführer Kaufmann Paul Rohrmoser.

*† Stuttgart Süddeutsche Seifen-Großhandlung, G. m. b. H., Alexanderstr. 69. Großvertrieb von Seifen, Parfümerien und verwandten Artikeln. Stammkapital 3 000 000 M. Geschäftsführer Johannes Klingler, Karl Schurr, je Kaufmann, hier.

*† Weimar Kosmeta G. m. b. H. Fabrikation und Vertrieb von kosmetischen Präparaten, Seifen und Parfümerien. Stammkapital 50 Millionen M. Geschäftsführer Kaufmann Peter Kürten, Stellvertreter Kaufmann Walter Kürten.

* Altona a. E. Vietri A.-G. für Parfümerie- und Seifenfabrikation. Dem Chemiker Dr. Leo Lederer, Altona, dem Kaufmann Hans Hausmann, Hamburg, und dem Kaufmann Robert Langweil, Altona, ist Prokura erteilt mit der Maßgabe, die Firma zu zweien miteinander oder zusammen mit einem Vorstandsmitglied zu zeichnen.

* Berlin. Chemische Fabrik „Glyzerol“ G. m. b. H. Gerhard Plum ist nicht mehr Geschäftsführer. — * Stadtrat a. D. und Stadtältester Dr. Benno Jaffé, Ehrenbürger der Stadt Charlottenburg, Gründer und früherer Besitzer, später Vorsitzender des Aufsichtsrates der Vereinigte Chemische Werke Aktiengesellschaft, Charlottenburg, ist im Alter von 83 Jahren am 29. September gestorben.

* Budapest. Die Ölwerke A.-G. Adolf Kohn & Co. erhöht ihr Aktienkapital auf 90 Mill. Kronen. Es wird den Aktionären auf drei alte Aktien eine neue zum Kurse von K 40 000 tel quel angeboten.

* Dortmund. Fett-Import- und Verarbeitungsgesellschaft Ober & Walker, Zweigniederlassung Dortmund (Hauptniederlassung und Sitz Bremen): Gesellschaft aufgelöst, Firma erloschen.

* Dresden. Die Firma Pretzsch & Wagawa, Chemische Werke ist in eine A.-G. umgewandelt worden. Der bisherige Alleininhaber Herr Fabrikbesitzer Arthur Pretzschner ist zum Vorstand bestellt. Aufsichtsrat: Handelsrichter A. Schoyer, Berlin, Oberhüttenamtsdirektor Dr. Schütz, Freiberg, Notar Dr. Herzfeld, Dresden. Die Aktien kommen nicht in den Verkehr.

* Hamburg. Schlickum-Werke A.-G. Hermann Wilhelm Stöve, Direktor, zu Hamburg, ist zum Vorstandsmitglied bestellt worden. Er ist befugt, die Gesellschaft allein zu vertreten.

* Hamburg. Chemische Fabrik Os & Co. G. m. b. H. Stammkapital auf 1 200 000 M erhöht. Herstellung von Lackfarben, Seifen und anderen chemischen Produkten, Vertrieb der hergestellten Produkte, ferner Beschaffung von Rohstoffen für die chemische Industrie und von chemischen Produkten sowie Handel mit denselben, wie auch Erwerb und Betrieb von Fabriken. Alfred Mayer, Kaufmann zu Charlottenburg, ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt worden. Prokura ist erteilt an Max Otto Paul Seger. — *† Mineralöl-Raffinerie G. m. b. H. Sitz nach Emmerich am Rhein verlegt. Johann Rothe, Direktor zu Emmerich am Rhein, ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt.

* Hamburg. Carl Heinr. Stöber Komm.-Ges. a. Aktien, Hamburg. In der am 7. d. M. stattgefundenen Aufsichtsratssitzung berichtete der persönlich haftende Gesellschafter Herr Stöber über den Verlauf des Geschäftsjahres. Die Gesellschaft sei in allen Abteilungen gut beschäftigt gewesen, nur das Exportgeschäft habe sich ungünstig entwickelt, weil die deutschen Preise vieler chemischen Erzeugnisse oft 20% über Weltmarktparität lägen. Die Schwierigkeit in der Devisenbeschaffung wirke lähmend auf den Absatz. Den Prokuristen der Gesellschaft, Herren Jens Hinrichsen und Carl Heinr. Stöber jun. wurde der Titel stellvertretender Direktor verliehen.

* Hannover. Meyco-Werke A.-G., Parfümerie und Seifenfabrik. Der Diplomingenieur Oskar Thiele ist zum Vorstandsmitglied bestellt. Die Prokura des Kaufmanns Hagenberg ist erloschen.

-m. Helsingfors, Finnland. Orion, Medicinsk Fabrik, brachte eine kreative, antiseptische Zahnpasta „Sapol“ heraus.

* Leipzig. Heinrich Sens A.-G. Prokura Erich Kutscher erloschen. Prokura ist erteilt dem Kaufmann Alfons Scholtis und dem Direktor Johannes Klavack.

Zusammenschluß in der deutschen Ölmühlenindustrie. Die Ölmühlen Carl Hagenbucher & Sohn, Heilbronn, die Harburger Ölwerke Brinckmann & Mergell, Harburg, Gustav Hubbe, G. W. Farenholtz, G. m. b. H., Magdeburg, Kochs Ölwerke A.-G., Harburg, Ölwerke Teutonia, G. m. b. H., Harburg, Neußer Ölmühlen, Simons Söhne, Neuß haben eine Aktiengesellschaft namens „Verkaufsgemeinschaft deutscher Ölmühlen (Verdoega)“ mit dem Sitz in Hamburg gegründet. Die durch den Zusammenschluß gewährleistete Zusammenfassung der Fabrikations- und Finanzkraft der beteiligten Ölmühlen soll einen wirksamen Schutz gegen etwaige Überfremdungsversuche bieten.

Hammonia Stearin-Fabrik, Hamburg. Im abgelaufenen Geschäftsjahr 1922/23 arbeiteten, wie der Bericht des Vorstandes ausführt, die Anlagen der Gesellschaft gemäß des im Juli 1922 abgeschlossenen Vertrages in Lohn für die Ein- und Verkaufszentrale Deutscher Stearinfabriken, G. m. b. H., Hamburg. Die eingegangene Interessengemeinschaft hat sich vollauf bewährt, sodaß die Anlagen trotz der schwierigen Verhältnisse während

des ganzen Geschäftsjahres ausreichend und gleichmäßig beschäftigt waren. Allerdings blieb das Kerzengeschäft nach dem Inland wenig erfreulich, da bei der sprunghaften Marktentwertung eine Substanzverschleuderung unvermeidlich war; Kerzen mußten im Inland während des ganzen Geschäftsjahres in reiner Papiermarktwährung ohne Schutzklausel gegen Geldentwertung verkauft werden. Ein Ausgleich wurde durch die von der Zentrale neu eingerichtete Exportabteilung geschaffen, die befriedigende Ergebnisse zeitigte. Der Reingewinn einschließlich des Vortrages beläuft sich auf 29 706 696 M. Es gelangt eine Dividende von 1000% zur Verteilung.

Margarinewerke Hoop, Jagdfeld & Co. A.-G., Bramfeld. Bei M 2356,0 Mill. Rohgewinn erzielte die zum Jagdfeld-Margarine-Konzern gehörige Gesellschaft nach M 76 (0) Mill. Abschreibungen einen Reingewinn von M 78,9 (i. V. Verlust 0,39) Mill., aus dem 50% Dividende auf die Stamm- und 7% auf die Vorzugsaktien gezahlt werden sollen (i. V. 0). Kürzlich war berichtet worden, daß die Gesellschaft eine Dividende verteilen wolle, die der mit dem 30. Juni eingetretenen Entwertung Rechnung trägt. Nach der Bilanz, deren Anlagewerte auf Goldmark umgestellt werden sollen, betragen (in Mill. M): Schulden 4258 (3,6), andererseits Bankguthaben 238 (3,4), Kasse 45 (0), Außenstände 989 (0,14) und Vorräte 3252 (0,1). (Frkf. Ztg.)

Vom Weltmarkt

Deutsches Reich. Branntweinerzeugung und -verbrauch im Betriebsjahr 1922/23. Aus der nunmehr vorliegenden Statistik über die Branntweinproduktion in den einzelnen Monaten des Brennjahres 1922/23 ergibt sich nach einer Zusammenstellung der „Zeitschrift für Spiritusindustrie“ eine Gesamtproduktion von 1 951 144 hl. Die Erzeugung des letzten Jahres überschreitet mithin die des Vorjahres (1 277 091) nicht unerheblich, aber sie erreicht nur etwa die Hälfte eines normalen Vorkriegsjahres. Von der Gesamtproduktion entfallen auf landwirtschaftliche Brennereien 78%, auf Hefebrennereien 5,5%, auf Melassebrennereien 8%, auf sonstige Brennereien 1,5%, auf Monopolbrennereien 7%.

Der Gesamtverbrauch von Branntwein zum ermäßigten Verkaufspreis stellte sich auf 744 157 hl, das sind rund 40% des Verbrauchs im Betriebsjahr 1913/14. Es entfallen davon auf Brennspritus, Motorspritus und technischen Spiritus 553 664 hl, auf Branntwein zur Essigbereitung 103 858 hl und auf Branntwein zur Herstellung von Riech- und Schönheitsmitteln, für Essenzen usw. 86 635 hl.

Die Einfuhr im Betriebsjahr 1922/23 belief sich auf 29 780 hl, die Ausfuhr auf 9270 hl. Der Bestand stellte sich beim Ablauf des Betriebsjahres auf 1 132 288 hl. (Chem. Industrie.)

Industrie des Auslandes.

-m. **Die Riechstoff-, Seifen- und Schuhputzmittel-Industrie der Schweiz in 1922.** Das Geschäft in der Herstellung synthetischer Riechstoffe belebte sich (ebenso wie Ende 1921) wieder in den letzten Monaten des Jahres, die Ausfuhr stieg von (1921) 1207 auf 2219 dz, ihr Wert freilich nur von 10,31 auf 10,82 Mill. Frs. Sehr zurückgegangen ist sie infolge der dortigen Schutzzölle nach England, war auch nach Frankreich an Wert etwas geringer, verdoppelte sich dagegen an Wert nach den Verein. Staaten infolge bevorstehenden Eintritts seines neuen Zolltarifs. — Die Einfuhr von Seifen (gewöhnliche 17 426, in Stücken, Pulver- oder Teigform 2330 dz) ging beinahe auf die Ziffer der Vorkriegsjahre zurück infolge erhöhter Zollsätze, sodaß die schweizerische Industrie etwas besser beschäftigt war, sie hätte sich noch mehr gehoben, wenn nicht die Lage in der Textilindustrie, besonders der Stickerei, schlecht gewesen wäre. Trotz höherer Rohstoffzölle wurden die Seifenpreise um weitere 10% ermäßigt; weiteren Preisabbau verhindern die kurze Arbeitszeit, die sehr hohen Inlandfrachten, die teuren Kohlen, das Ausbleiben eines Lohnabbaues. — Die Schuhputzmittelindustrie mußte, da in Blechdosen, Glasflakons usw. die Einfuhrbeschränkung bestehen blieb, den größten Teil des Bedarfs an Verpackungsmitteln zu höheren Preisen im Inlande decken; doch wurden einige Rohstoffe billiger angeboten, sodaß die Verkaufspreise im März um 10–15% ermäßigt werden konnten. Der Absatz war befriedigend. Eingeführt wurden in Schuhcreme und Wische in Packungen unter 5 kg 3361 dz, davon 2571 aus Deutschland.

Zur Lage der chemischen Industrie in Ungarn. Petroleumindustrie. Diese hat im Interesse der Wiederaufnahme ihrer Produktionstätigkeit mächtige Anstrengungen gemacht, indem in der ersten Hälfte des Jahres 1923 bereits 838,5 Waggons Rohöl eingeführt wurden, wovon 487 Waggons russischen Ursprungs waren. Infolge des Mangels an Zollschutz konnte noch nicht der volle Bedarf des Landes durch die ungarische Industrie gedeckt werden. So mußten 618 Waggons Benzin importiert werden, wovon 477 Waggons rumänischen Ursprungs waren. Von Leuchtölen wurden 575 Waggons (532 aus Rumänien) eingeführt und 12 Waggons nach Österreich ausgeführt. Ferner wurden 1193 Waggons sonstige Mineralöle eingeführt und davon entfielen 342 auf Rumänien, 685 auf Polen und 91 auf die Vereinigten Staaten. Von der gesamten Einfuhr von 2400 Waggons Mineral-

ölprodukten entfallen mithin 1550 Waggons auf Rumänien. Danach ist diese Industrie zurzeit allzusehr von einem Staate abhängig, und es wäre zu wünschen, daß in Zukunft unsere Industrie den Bedarf an allen Mineralölprodukten befriedigen könnte, wozu nur der entsprechende Zollschatz erforderlich wäre. — Atherische Öle und Riechstoffe. Es wurden an Riechstoffen in der ersten Jahreshälfte etwa 219 Meterzentner eingeführt und 22 Mtrz. ausgeführt, Hiervon sind 174 Mtrz. deutschen und bloß 13 Mtrz. französischen Ursprungs, während etwa 7 Mtrz. Riechstoffe aus Holland eingeführt wurden. — Parfümeriewaren dürfen nach Ungarn überhaupt nicht eingeführt werden, und doch sind etwa 25 Mtrz. fremden Ursprungs ins Land gekommen, während 50 Mtrz. Parfümerieprodukte exportiert wurden. Die Hälfte der letzteren ging nach Rumänien und 18 Mtrz. nach den Vereinigten Staaten. Alkoholische Essenzen sind weder ein-, noch ausgeführt worden; die Einfuhr ist verboten, während bei der Ausfuhr unsere Essenzenindustrie noch Schwierigkeiten im Konkurrenzkampfe begegnet. — Seifenindustrie. Es sind an Seifenindustrieprodukten 331 Mtrz. eingeführt und 501 Mtrz. ausgeführt worden. Obwohl die Einfuhr von Toiletteseife nach Ungarn verboten ist, weist die Statistik doch bedeutende Mengen an eingeführter Seife nach. An Toiletteseife sind bedeutende Mengen nach Amerika exportiert worden, ferner nach Polen, der Türkei u. a. Nach Rumänien hat eine Fabrik etwa 63 Mtrz. Toiletteseife ausgeführt. — Lacke und Firnisse sind in geringen Mengen (3 Waggons) eingeführt worden, was auf eine bedeutende Entwicklung unserer Lackindustrie hinweist. (Vegyi Ipar.)

Handel und Verkehr.

Die verzögert gestellte Goldmarkrechnung.

Von Rechtsanwalt Dr. Dienst, Donaueschingen.

Der Handel im Inland, auch der Kleinhandel, ist fast allgemein zur Preisstellung in Goldmark übergegangen, die zumeist nach dem amtlichen Dollarkurs, 1 Dollar gleich 4,20 Goldmark, errechnet wird. Ein Zahlungsmittel „Goldmark“ gibt es noch nicht wieder, die Zahlung muß, schon auf Grund der Devisengesetzgebung, in Papiermark erfolgen.

Da der Dollar in der vergangenen Zeit ständig im Steigen begriffen war, zur Abdeckung einer Goldmarkrechnung mit jedem Tag verzögerter Zahlung gewöhnlich ein größerer Papiermarkbetrag erforderlich wird, erhebt sich die Frage, wie der Goldmarkschuldner gegenüber dem Gläubiger sich schützen kann, der die zu erwartende Goldmarkrechnung mit Verzögerung stellt, sodaß dem Schuldner die Möglichkeit genommen ist, einen früheren, für ihn günstigeren Kurs auszunutzen. Wenn auch in der neuesten Rechtsprechung die Unwahrheit der Gleichung Mark gleich Mark als solche allgemein anerkannt ist, so darf nicht außer acht gelassen werden, daß für einen großen Teil von Papiermarkbesitzern, mindestens eine gewisse Zeitspanne lang, Mark gleich Mark bleibt. Alle Markbeträge, die ich notwendigerweise als Taschengeld bei mir tragen muß, die ich auf der Bank bereit gestellt habe oder die auf der Reise (Postscheckverkehr) zu mir sind, wachsen nicht mit dem Goldmarkkurs; infolgedessen hat der Goldmarkschuldner meist ein sehr erhebliches Interesse daran, eine etwa zu erwartende Goldmarkrechnung ihrem Betrag nach möglichst rasch zu kennen, um „günstig“ zahlen zu können. Für den Gläubiger ist der Zeitpunkt der Zahlung gleichgültig; er bekommt immer den geforderten Goldmarkbetrag.

Wenig bedeutend ist die Frage, wenn der Goldmarkpreis beim Abschluß des Rechtsgeschäftes durch Parteivereinbarung als Festpreis bestimmt wird. Hier kann der Goldmarkschuldner jederzeit zahlen, sobald er dazu berechtigt ist. Berechtigt dürfte er im allgemeinen dann sein, wenn die Gegenleistung bewirkt wird. Vorauszahlen darf er meines Erachtens nur dann, wenn dieses Vorleistungsrecht (das Gesetz spricht in § 320 B.G.B. von Vorleistungspflicht; auch hierin scheint die Welt auf den Kopf gestellt!) ausdrücklich bedungen oder gesetzlich festgelegt ist, z. B. bei Unterhaltsverpflichtungen.

Anders ist es, wenn der vereinbarte Goldmarkpreis freibleibend (Tagespreis am Lieferungstage) gestellt ist oder wenn beim Abschluß des Rechtsgeschäftes überhaupt kein Preis vereinbart ist, wenn ich z. B. eine Uhr zur Reparatur bringe. In diesen Fällen steht nach § 316 B.G.B. die Preisstellung demjenigen zu, der den Preis zu fordern hat. Diese Preisbestimmung enthält also eine Verpflichtung dem Geldschuldner gegenüber, der einen Anspruch auf dieselbe erwirbt, § 241 B.G.B. Da zweiseitige Verträge grundsätzlich Zug um Zug zu erfüllen sind, so hat der Geldschuldner einen fälligen Anspruch auf die Preisbestimmung dann, wenn die Sachleistung bewirkt wird oder der Sachlieferant sich mit derselben im Verzug befindet.

Wenn der Sachleistungsverpflichtete in diesem Zeitpunkt trotzdem die Preisbestimmung nicht trifft, also die Goldmarkrechnung nicht stellt, so kann der Geldschuldner aus dieser Tatsache allein meines Erachtens an sich noch keine Rechte herleiten. Zuvorderst muß er den Sachlieferanten wegen seiner Verpflichtung zur Preisbestimmung, d. h. zur Stellung der Goldmarkrechnung in Verzug setzen. Dies erfolgt durch Mahnung, die bei oder nach eingetretener Fälligkeit zulässig ist. Praktisch wird diese zweckmäßigerweise in der Weise erfolgen, daß nach

erfolgter Sachleistung der Geldschuldner der Gegenpartei etwa folgenden Brief schreibt: „Da ich von Ihnen trotz erfolgter Leistung Ihrerseits bisher eine Rechnung nicht erhalten habe, mahne ich dieselbe hiermit an und setze Sie wegen der nicht erfolgten Rechnungstellung in Verzug. Gleichzeitig mache ich Sie auf die Gefahr eines ungewöhnlich hohen Schadens aufmerksam, der dadurch entstehen kann, daß der Kurs der Goldmark am Papiermarkkurs gemessen, am Zeitpunkt der Rechnungstellung bedeutend höher sein kann, als er heute ist.“

Ähnlich hat der Geldschuldner zu verfahren, wenn er, wie es heute üblich ist, beim Versendungskauf zahlen muß, umgerechnet am Tage des Geldeingangs beim Sachlieferanten. Hier weiß der Geldschuldner nicht, ob er eine genügende Papiermarksumme eingeschickt hat, um seine Goldmarkschuld abzudecken. Der Geldempfänger hat hierbei die Pflicht, eine Abrechnung zu geben, aus der sich eine etwaige Nachleistungspflicht des Geldschuldners ergibt. Diese Abrechnung wird mit dem Empfang des zur Deckung der Goldmarkrechnung übersandten Papiermarkbetrages fällig, und der Geldschuldner kann seinem Lieferanten mit der Einsendung des überschlägig berechneten Geldbetrages die etwaige Nachberechnung anmahnen. Er wird ungefähr wie folgt schreiben: „Ich übersende Ihnen anbei eine Milliarde Mark zur Begleichung Ihrer Rechnung vom 1. Oktober mit 10 Goldmark. Sollte diese Summe bei Eingang zur Deckung des Goldmarkbetrages nicht ausreichen, so ersuche ich, mir den noch erforderlichen Restbetrag unverzüglich mitzuteilen. Ich mahne die Aufgabe dieses eventuell verbleibenden Restbetrages hiermit ausdrücklich an und mache Sie auf die Gefahr eines ungewöhnlich hohen Schadens aufmerksam, usw. wie oben.“

Schwierig zu beantworten ist die Frage, welche Ansprüche der Geldschuldner gegenüber dem im Verzug der Rechnungsstellung befindlichen Lieferanten hat. Man kann nicht einfach sagen, wie es auf den ersten Augenblick scheinen mag, der Geldschuldner braucht auf alle Fälle zu keinem höheren Kurs zahlen, als er am Tage der Mahnung galt. Wenn § 286 Abs. 1 B.G.B. bestimmt, daß der Schuldner (hier der Sachlieferant) dem Gläubiger (das ist hier der Geldschuldner) den durch den Verzug entstehenden Schaden zu ersetzen hat, so ergibt sich hieraus schon, daß dieser Schaden nicht für jeden Geldschuldner darin besteht, daß er infolge der verzögerten Rechnungstellung einen größeren Papiermarkbetrag aufwenden muß, als er bei rechtzeitiger Rechnungserteilung gebraucht hätte. Beim Ausländer, der im Inland mit Papiermark zahlen kann, oder demjenigen Kaufmann, der die Gewohnheit und Möglichkeit hat, jeden verfügbaren Markbetrag sofort in Waren oder Devisen umzusetzen, entsteht aus einer solchen Folgerung ein unberechtigter Gewinn, den er nicht zum Schaden des mit der Rechnungsstellung im Verzug befindlichen Sachlieferanten geltend machen darf.

Doch wird es namentlich im Kleinhandelsverkehr und im Verkehr des Gewerbetreibenden mit dem Privatpublikum zumeist darauf hinauskommen, daß der durch den Verzug der Rechnungsstellung entstehende Schaden darin besteht, daß ein höherer Papiermarkbetrag zur Zahlung der Rechnung nötig wird, sodaß also der Geldschuldner nur zum Kurs am Tage der Anmahnung der Rechnung regulieren muß. Dies wird für alle Fälle gelten, wo dem Geldschuldner seine Papiermarkbeträge nicht mit der Entwertung wachsen und ihm auch nicht zugemutet werden kann, die zur Zahlung nötige Papiermarksumme im Interesse seines Sachlieferanten in einer „wertbeständigen“ Form anzulegen, bis die schuldhaft verzögerte Rechnungstellung endlich erfolgt. Will der Sachlieferant behaupten, dem Geldschuldner sei der so behauptete Schaden nicht entstanden, so trifft ihn die Beweislast für das Gegenteil. (Industrie- u. Handels-Ztg.)

Zölle und Steuern

Vorläufig keine Änderung der Mineralölzollverordnung. Wie wir erfahren, soll die vorläufige Entscheidung des Reichswirtschaftsministeriums betr. Abänderung der Mineralölzollordnung dahingehen, bis auf weiteres einer Aufhebung der bisherigen Zollfreiheit für leichte Mineralöle nicht zuzustimmen und die Absichten des Reichsfinanzministeriums in dem Entwurf betr. Mineralölzollverordnung abzulehnen. Es ist demnach mit aller Wahrscheinlichkeit damit zu rechnen, daß die betreffenden Industriezweige, so auch die Farben- und Lackindustrie, die Ermächtigung zum zollfreien Bezug von leichten Mineralölen bis auf weiteres genießen. (Farben-Ztg.)

Sozialwirtschaftliches.

Neuordnung der Kurzarbeiterunterstützung. Auf Grund der Verordnung über die Aufbringung der Mittel für die Erwerbslosenfürsorge hat der Reichsarbeitsminister dieser Tage neue Vorschriften über Art, Höhe und Dauer der Unterstützung für die Erwerbslosen und Kurzarbeiter erlassen. Künftig tritt die Kurzarbeiterunterstützung ein, wenn Arbeitnehmer die übliche Zahl von Arbeitsstunden nicht erreichen und deswegen weniger als fünf Sechstel ihres vollen Arbeitsverdienstes erzielen. Sie erhalten dann 40% des Unterschiedes zwischen ihrem Arbeitsverdienst und fünf

Sechstel des vollen Verdienstes als Kurzarbeiterunterstützung. Die Kurzarbeiterunterstützung vermehrt sich für jeden zuschlagsberechtigten Angehörigen um 10. v. H. dieses Unterschiedes, bis fünf Sechstel des Vollverdienstes erreicht sind. Auf Verlangen des Vorsitzenden des öffentlichen Arbeitsnachweises ist die Kurzarbeiterunterstützung einzustellen, wenn die Bedürftigkeit nicht gegeben ist. Wie bisher sind die Arbeitgeber verpflichtet, über den Arbeitsverdienst Auskunft zu geben und auf Erfordern des Verwaltungsausschusses die Errechnung und Auszahlung der Unterstützung kostenlos zu besorgen.

Eine neue Belastung der Arbeitgeber. Die Aufbringung der Mittel für die Erwerbslosenfürsorge ist durch eine neue Verordnung der Reichsregierung mit Wirkung vom 1. November 1923 ab den Arbeitgebern und Arbeitnehmern zu $\frac{4}{5}$ des Bedarfs aufgelegt worden. Beitragspflichtig sind alle Arbeitnehmer, die auf Grund der Reichsversicherung für den Fall der Krankheit pflichtversichert sind, und ihre Arbeitgeber. Höhe der Beiträge wird durch den Verwaltungsausschuß des öffentlichen Arbeitsnachweises für seinen Bezirk in Bruchteilen der Krankenkassenbeiträge festgesetzt. Die Beiträge sind so zu bemessen, daß sie $\frac{4}{5}$ des notwendigen Aufwandes der Erwerbslosenfürsorge in dem Bezirk und der notwendigen Kosten des öffentlichen Arbeitsnachweises decken; sie dürfen 20% des Krankenkassenbeitrages nicht übersteigen. Arbeitnehmer und Arbeitgeber tragen die Beiträge je zur Hälfte. Die Zahlung der Beiträge erfolgt als Zuschlag zu den Krankenkassenbeiträgen und ist mit diesen zu entrichten; die Krankenkassen führen sie an die Verwaltungsgemeinde des öffentlichen Arbeitsnachweises ab. Das restliche $\frac{1}{5}$ ist von der Errichtungsgemeinde zu tragen, jedoch nicht mehr als $\frac{1}{4}$ des von den Arbeitgebern und Arbeitnehmern aufgebrachten Betrages. Soweit dann noch Beihilfen erforderlich sind, tragen diese das Reich und die Länder je zur Hälfte. In der Verordnung ist den Verwaltungsausschüssen des öffentlichen Arbeitsnachweises zur Pflicht gemacht, soweit Gelegenheit besteht, die Unterstützung der Erwerbslosen von einer Arbeitsleistung gemeinnützigen Charakters und für Jugendliche unter 18 Jahren, falls geeignete Arbeitsgelegenheit nicht vorhanden ist, von der Teilnahme am beruflichen Fortbildungsschulunterricht oder an Veranstaltungen zur Förderung der Allgemeinbildung abhängig zu machen. Für Berlin und Hamburg treten an die Stelle der Verwaltungsausschüsse die Landesämter für Arbeitsvermittlung.

Verschiedenes.

Holzfässer mit Kautschukeinsatz. Unter dem Namen Lastik barrels liefert die Cleveland Cooperage (?) Company (Cleveland, Ohio) Holzfässer, welche einen dicken biegsamen Kautschukeinsatz nach Gsavell haben. In solchen Fässern werden Schwefelsäure (nicht konzentrierte), Salzsäure, Weingeistlack, Tinkturen, Fuselöl, Schellack, Tinte Weingeist (frei von Benzolabkömmlingen), Rizinusöl, Sirup und Milch versendet. (Chemiker-Ztg. 1922, S. 879; Pharm. Zentralh. 1923, S. 312.)

Eine russisch-deutsche chemische Zeitschrift. Im Verlag von M. Krayn, Berlin, erscheint eine neue Zeitschrift „Chemische Industrie und Handel“, herausgegeben vom Obersten Volkswirtschaftsrat der Sowjetrepublik Rußlands, offizielles Organ für die gesamte chemische Industrie Rußlands. Die Zeitschrift erscheint in russischer Sprache unter der Redaktion von Prof. Ipatiew (Moskau-Petersburg) und Prof. H. Großmann (Berlin) und bezweckt die Einleitung engerer Beziehungen zwischen dem technischen und wirtschaftlichen Leben der beiden Länder, besonders auf dem Gebiet der Chemie. Unter den Mitarbeitern, bei denen die deutschen weit überwiegen, finden sich die Namen Bechhold-Frankfurt, Caro-Berlin, Engler-Karlsruhe, Haber-Berlin, Herzog-Berlin, Neuberg-Berlin.

Deutsche Patentanmeldungen.

12r, 1. C. 31886. Chemische Werkstätten G. m. b. H., Duisburg. Verfahren zur Herstellung klarer, kaltebeständiger Öle aus Teerölen; Zus. z. Pat. 382901. 31. 3. 22. — 1. C. 32234. Chemische Fabrik Kalk G. m. b. H., Köln a. Rh., u. Dr. Hermann Oehme, Köln a. Rh.-Kalk, Wipperfurther Str. 79. Verfahren zur Behandlung von Teeren. 7. 6. 22.

22g, 6. A. 37201. Theodor Antweiler, Oberhausen, Rhld., Weilerstr. 43, u. Wilhelm Gundlach, Duisburg-Meiderich, Bügelstraße 26. Feuerschutzfarbe. 22. 2. 22. — 6. B. 103596. Carl Blum, Todtnau, Baden. Verfahren zur Herstellung eines Holzanstrichs. 17. 2. 22. — 10. P. 45849. Max Preiß, Coswig, Anh. Stoff zum Anstreichen von Wänden, Eisen- und Holzteilen u. dgl. und Verfahren zu seiner Herstellung. 5. 3. 23. — 14. K. 81861. Gebrüder Kroner, Chem. Fabrik, Berlin. Verfahren zur Umwandlung fester oder pulverförmiger Metallputzhalbfabrikate aus bekannten Grundstoffen in flüssige Metallputzmittel. 6. 5. 22. — 22h, 3. S. 58844. Siemens & Halske Akt.-Ges., Siemensstadt b. Berlin. Verfahren zur Herstellung von Bernsteinlack. 9. 2. 22.

23a, 3. B. 108135. Hermann Bollmann, Hamburg, Alsterdamm 1. Verfahren zum Reinigen fetter Öle und Fette. 25. 1. 23. — 3. B. 108992. Hermann Bollmann, Hamburg, Alster-

damm 1. Verfahren zum Reinigen fetter Öle und Fette; Zus. z. Anm. B. 108135. 24. 3. 23. — 4. J. 23284. Industrie-Lloyd G. m. b. H., Chemnitz. Vorrichtung zur Abscheidung fester Körper aus gebrauchten Ölen. 22. 12. 22. — 23b, 1. E. 28846. Dr. Ferd. Escherich, Bruno Pretzsch u. Otto Danguillier, München, Hans-Sachs-Str. 4/0 Rgb. Verfahren zur Entschwefelung von Schieferölen bzw. Teer. 16. 12. 22. — 23t, 1. R. 57755. C. E. Rost & Co., Dresden. Beschickungsvorrichtung für Walzenreibemaschinen. 5. 2. 23. — 1. R. 58129. C. E. Rost & Co., Dresden. Verfahren zum Vor- und Nachpressen von Seifenstücken. 21. 3. 23. — 3. Sch. 66984. Heinrich Schäfer, Dresden, Glasewaldstr. 31. Verfahren zur Herstellung von Kapseln, Röhren und Behältern aus Paraffin, Ceresin, Wachs u. dgl. 30. 1. 23.

45l, 3. F. 50920. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Mittel gegen tierische Schädlinge. 9. 1. 22. — 3. F. 53683. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Schädlingsbekämpfungsmittel. 19. 3. 23.

Eingegangene Preislisten.

„Oranje“, Amsterdam. Nov.-Dez.-Preisliste über ätherische Öle und künstliche Riechstoffe.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

286. Welche Chemische Fabrik stellt Paratoluolsulfochlorid her? K. H. in M. (Italien).

Beantwortungen.

279. Seifenschnitzel zur Beimischung für Seifenpulver in Süddeutschland liefert vorteilhaft Stuttgarter Seifen-, Soda- und Chemische Fabrik, Rudolf Weitmann G. m. b. H., Stuttgart.

282. Praktische Hydrierkessel für Laboratorien mit allen Neuerungen liefert die Continentale Aktiengesellschaft für Chemie, Berlin W. 50, Augsburgerstr. 59.

283. Skiwachslieferanten Bodolin A.-G., Fabrik chem.-techn. Erzeugnisse, Konstanz; Walter Hillig, Chemische Fabrik, Ehrenfriedersdorf i. Sa.; W. Gustav Voigt, Fabrik moderner Spezialitäten, Zwickau i. Sa.; Joseph Gautsch A.-G., München, Nymphenburgerstr. 3; Plöttner & Franke, Theissen.

284. Ia Lederöl nach Art von Marsöl liefern Oberst & Michel, Chemische Fabrik, Frankfurt a. M.-Süd, Strahlenbergerweg 86; Plöttner & Franke, Theissen.

285. Sulfuroilivenöl, faßweise, liefert Gottlieb Müller, Berlin-Steglitz, Schloßstr. 53.

Stellen- Angebote

Siedemeister

mit den reichsten Erfahrungen auf allen Gebieten der Seifenfabrikation, insbesondere pilierten Luxuseifen, zum sofortigen Eintritt gesucht. Derselbe muß in der Lage sein, einen modern eingerichteten Betrieb mit einer Tagesleistung von 800–1000 kg zu leiten. Es kommen nur solche Meister in Frage, welche bei den größten Firmen gearbeitet haben. Offerten unt. P. H. 283 an „Ala“-Haasenstein & Vogler, Magdeburg. a291

Ausland. — Nordspanien.

Gesucht für sofort: erfahrener, möglichst lediger

Seifensiedemeister

für gute Haushalt-Seifen zur selbständigen Leitung neuerrichteter Seifenfabrik mit Unterfeuerung in klimatisch gesunder Provinz Santander. Spanisch nicht erforderlich, aber gründlichste Fachkenntnisse. Vorerst Jahreskontrakt mit 300 Peseten monatlich und Reisevergütung 100 Peseten. (Direkte Seeverbindung: Hamburg-Santander). Bei Bewährung Kontrakt-Erneuerung auf längere Zeit unter Gehaltserhöhung und Provision. — Ausführliche Angebote mit Altersangabe an Alfred Rost, Madrid, Carrera San Jeronimo 10. g2845

Fachkurse

Dauer 3 Monate. — Gründlichste Einzelausbildung. Referenzen in allen Ländern.

Analysen — Gutachten — Beratungen
20 jährige Betriebspraxis. r3971

Ing.-Chem. Oskar Steiner, Osnabrück, Rooststr. 8.

Chemisches Laboratorium
Dr. J. Davidsohn & G. Weber
Bes. d. Sachverständ. d. d. d.
BERLIN-W., Bahnstr. 27.
Analysen u. Fachkurse
für die Seifen- u. Fettindustrie.
r560]

Fachlehranstalt f. d. Seifen-
etc. Industrie
Kursbeginn
am 6. 1. 24. Leit. Dr. Braun,
Berlin-Wilm., Motzstr. 40. r420
Analysen. — Gutachten.

Siedemeister.

Eine Seifenfabrik in Groß-
Stuttgart sucht zum **sofortigen**
Eintritt einen tüchtigen,
praktisch veranlagten, sauber
und pünktlich arbeitenden Siede-
meister, der die Herstellung von
Toilette- und medizinischen
Seifen, von Halbkern-, Leim-
und Textilseifen vollständig be-
herrscht. Hauptbedingung ist
neben treuer Pflichterfüllung ein
entsprechendes Anpassungs-
vermögen, verbunden mit einem
aufrichtigen Zusammenarbeiten.
Ausführliche Bewerbungen, wo-
möglich mit Lichtbild sind zu
richten unter G. F. 3462] an die
Gesch. d. Ztg.

Betriebsleiter

(ledig), aus der chem.
Kleinindustrie od. prakt.
Chemiker mit Betriebs-
praxis wird v. tschecho-
slowakisch. chemischer
Fabrik gesucht. Offerte
unter gen. Ang. bisher.
Tätigkeit an die Verw.
ds. Bl. unt. „Erfahrung“
— L. P. 3472.

Mit d. Fabrikation v. Kern-
seifen gründlich vertrauter jg.

Seifensieder,

welcher auch in der Lage ist,
die Waschmittelabg. selbst zu
leiten, möglichst zum 1. Dez.
gesucht. g2837
Chemische Werke Gebr. Schultz, A.-G.,
Perleberg.

Stellen- Gesuche

Wo bietet man jungem
Seifensieder Arbeit
womöglich im Ausland?
Suchender ist 26 Jahre alt, mit
kaufmännischer und technischer
Erfahrung, führte schon selbst-
ständig kleinere Seifenfabrika-
tion, besonders bietet er gutes
in Seifenpulver und eignet sich
für jede chemisch-technische
Fabrikation und deren Vertrieb.
Freie Einreise sowie Wohnung
und Kost womöglichst beim
Unternehmer. Zeugnisse vor-
handen. Nehme eventl. auch im
Inland Stellung an. Off. unter
E. B. 3450] an die Gesch. d. Ztg.

Erstklass. Siedemeister
mit allen Neuerungen der Fabri-
kation vertraut, perfekt in der
Herstellung höchstgefüllter
Schmier- und Kernseifen, Esch-
weger- u. Mottled-Seifen, Kar-
bonatverseifung, in der Schweiz
und Holland als leitender Meister
tätig gewesen, sucht evtl. sofort
Stellung im In- oder Auslande.
Angeb. u. R. W. 3451] a. d. S.-Ztg.

Betriebsleiter

Mitte 30, verh., kinderl., mit der
Herstellung von Schuhcreme u.
verw. Artikeln, Bleichen v. Kar-
naubawachs etc. best. vertraut,
auch kaufm. in jeder Weise er-
fahren, sucht Stellung in chem.-
techn. Fabrik (auch Ausland).
Angebote unter E. H. 3473] an
die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Seifensieder-Gehilfe

mit Maturitätszeugnis, für Kern-, Halbkern-, Grund-, Toilette-
seife, eine Sorte (grüne) Schmierseife und Karbonatverseifung,
sucht Stellung im Ausland als Stütze des Siedemeisters bzw.
Schweiz, Holland usw., wo ihm evtl. auch Gelegenheit gegeben
wird, die Fettsäure- und Glycerinherstellung zu erlernen.
Angebote unter S. D. 3461] an die Gesch. dieser Ztg. erbeten.

Chemiker Dr. phil.

Anf. der 40 Jahre, unverheiratet, mit vielseitigen Er-
fahrungen auf dem chemisch-technischen Gebiet, in
Schmiermitteln und Teerprodukten, sucht sich zu
verändern **Beteiligung mit zeitgem. Kapital**
erwünscht. Gefl. Angebote unter K. K. 3435] an die
Geschäftsstelle d. Ztg. erbeten.

Vertretungen

Leistungsfähige Importfirma von

Talg, Oelen und Fetten

für Seifen- und Kerzenfabrikation sucht

VERTRETER

in

Dresden - Leipzig - Chemnitz.

Konsignationslager zur Verfügung. Nur
von wirklich gut eingeführten, branche-
kundigen Firmen Angebote erbeten unter
L. H. 3368] an die Geschäftsstelle d. Ztg.

Tinten- und Klebstoff-Fabrikation.

Zwecks Einrichtung einer derartigen Fabrikation im Aus-
lande suche ich als Fachmann Verbindungen. **Kein**
Verkauf von Rezepten! Nur tätige Mitarbeit gegen
angemessene Beteiligung kommt in Frage! Korrespondenz
in Deutsch, Englisch, Franz., Holländisch und Spanisch.
Angebote erbeten an g2772]
Bruno Walther, Berlin O. 34, Tilsiterstraße 18.

Leistungsfähige Fabrik und
Großhandlung techn. Öle und
Fette sucht

Vertreter

für Rheinland und Westfalen.
Angebote sind zu richten unter
K. R. 3453 an die Seifens.-Ztg.

General-Vertretung

einer leistungsfäh. Seifenfabr.
von Großhdlg. in Breslau
gesucht. Off. unter J. B. 3452]
an die Exp. d. Ztg. erbeten.

Verfahren v. R. ex. pte

Hamburg.

In Fettsäure, Spalter-Her-
stellung, Glycerinwasser-Auf-
arbeitung, Palmölbleichung und
sonstigen Verfahren der Seifen-
und Fettindustrie wird gründ-
liche persönliche Anleitung er-
teilt. Zuschriften erbeten unter
„Rationalste Arbeit“ haupt-
postlagernd, Hamburg. g2851

Fachmann und Kaufmann

(eigenes Kapital, 20 Waggon Talg und Kokosöl)

sucht Seifenfabrik

gleich an welchem Platze, zu kaufen oder zu pachten. Jetziger
Inhaber kann evtl. als Leiter mit hohem Gehalt und Umsatz-
provision beteiligt bleiben. Nur Selbstreflektanten wollen sich
melden unter U. M. 3456] an die S.-Ztg. Vermittler verboten.

Kapitalkräftige Grosshandelsfirma
sucht einige mittlere und kleinere

Seifenfabriken

zu kaufen oder pachten. Offerten
unt. W. M. 3458] an die Seifens.-Ztg.

Beteiligung

Welcher erfahrene Fachmann mit
Kapital möchte sich an kleiner,
neu einzurichtender Seifenfabrik in
der Nähe Berlins tätig beteiligen?

Offerten unter O. E. 3469 an die Seifensieder-Zeitung.

Ausländische Fabrik

sucht **Spezialisten** für
Erzeugung von Tinten,
Ultramarin u. Aquarell-
farben. Angebote bloß
von erfahren. Betriebs-
leuten unter „Keine
Theorie“ K. P. 3471 an
die Verw. ds. Blattes.

Erstklassige

Chemische Fabrik in der Tschechoslowakei

sucht zwecks Erweiterung
des Betriebes neue be-
währte Massenartikel und
mit best. empfohlenen Fach-
leuten oder Fabriken in
Verbindung zu treten.
Offerten unter „Bestens
bewährt“ J. P. 3470 an die
Verwaltung dieses Blattes.

Grundstück- Verkehr

Chemiker — Fachmann

Besitzer kleiner Extraktions-Anlage sucht zur lukrativen Ausnutzung derselben kapitalkräftigen **Teilhhaber**

mit Fabrik u. zugehörig. Kraft- u. Dampfanlage.
Gefl. Zuschr. erbet. unt. M. H. 3455 an die Seifensieder-Ztg.

Lohnarbeiten

Welche Seifenfabrik

ist gewillt, laufend größere Posten Seifen in Lohn herzustellen? Regelmäßige Aufträge können gewährleistet werden. Offerten unter V. M. 3457 an die Seifensieder-Zeitung.

Käufe

Kaufe laufend **Kernseife, Haushaltungseife.**

Angebote unter N. F. 5194 an Rudolf Mosse, Nürnberg erbeten. m568

Vollständige Maschinen-Einrichtung

für Kern- und Toilette-Seifenfabrikation (auch gebrauchte) von größerer Seifenfabrik-Akt.-Ges.

zu kaufen gesucht.
Angebote erbitte unt. J. O. 3444 an die Exped. dieser Zeitung.

Destillier-Apparat

kompl. 50 Liter Inhalt, zu kaufen gesucht.
:: Eilofferten an ::

Arz-Werk A.-G., München,
Kapuzinerstr. 18 0. g2852

Leistungsfähige **Spezial-Seifen-Maschinenfabrik**, die Interesse an der Neukonstruktion v. vielversprechender exportfähiger Neuerung hat, wird um Anschrift gebeten unter E. C. 3460 an d. Exp. d. Z.

Suchen

dauernd größere Posten Kern-, Toiletteseifen, Seifenpulver und Haushaltkerzen von nur leistungsfähigen Fabriken. g2585

Schön & Dachs, Augsburg C.33
Telef. 807.

Kerzenmaschinen!

Wer verkauft resp. verleiht Kerzenmaschinen? Offert. unter G. H. 3466 an die Seifensieder-Zeitung.

Paraffin

auch in kl. Posten zu kaufen gesucht. Off. unter G. H. 3465 an die Seifensieder-Zeitung.

6, 8, 10 er g2848
• **Kerzengießmaschinen** •
neu oder gebraucht, kauft Findelsen, Berlin SO., Zeughofstr. 5.

Nr. 30, 31, 33, 39 und 40/1923 der „Seifensieder-Zeitung“ werden zurückgekauft. Angebote erbitte die „Seifensieder-Zeitung“, Augsburg. g2828

Fässer

kauft jedes Quantum zu besten Preisen
L. Kaiser's Nachf., Fordheim (Bayern).
Fernsprecher 117. g2850

Chemikalienmühle

zur Herstellung von Seifenpulver sofort gesucht.
Seraphim, Hannover, Holscherstr. 2. g2849

Zu kaufen gesucht.

Komplette Einrichtung zur Herstellung von **Rasierselle** auf kaltem Wege. Angebote für neue u. gebrauchte Maschinen und Apparate erbeten. Tägliche Produktion von 500 Kilo ist beabsichtigt. Kraft- und Dampfmaschine vorhanden. Angebote unter B. B. 3464 an die Seifensieder-Zeitung.

Größere Seifenschneide-Maschine, Pendelschlagpresse mit Motorbetrieb und Seifenform, gebraucht zu kaufen gesucht.

Angebot unter B. A. 3459 an die Seifensieder-Ztg.

Natronzellstoff-Ablauge

kauft laufend g2847
Märkische Wachs- und Schmelze, Kaulsdorf b. Bl.

Wir sind stets **Käufer** für

Seifenunterlauge Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft
vormals Alfred Nobel & Co.,
Hamburg 1.

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Westfälisch-Anhaltische Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9. r534

Verkäufe

la Kernseife

ca. 80% Fettgehalt, in 200 g-Riegeln laufend an Großabnehmer lieferbar. Ang. unter W. B. 97 an Rudolf Mosse, Stralsund. m570

Alkalien Oele, Fette Fettsäuren

Gesellschaft für Chemische Rohprodukte m. b. H.,
Hamburg 8. r515
Anr.: Roland 3293.96.
Tel.-Adr.: Chemiprodukt.

Beratungen

Projektierungen, Übernahme von Neu-Einrichtungen, Inbetriebsetzungen, Betriebskontrollen für das gesamte Gebiet der **Seifenfabrikation und Nebenprodukte**: Fettsäure, Glycerin, Seifenpulver, Kristallsoda, Toiletteseifen, Parfümerien. Unparteiische und gewissenhafte Fachberatung. r525

O. E. Steuer, Bad Homburg.

Gießformen

für **Schusterwachs** sowie für alle chem. u. kosm. Artikel [r415 F.M.Hart], Stuttgart, Weimarstr. 23.

20 Tonnen Aetznatron, 125 28

sehr günstig abzugeben. Ferner liefert laufend und billig g2846

Aetzkali, Soda, kalz. und krist., Glaubersalz, Pottasche, Laugen

F. W. Grosse, chem. Fabrik, Görlitz,
:: Telefon 2302. ::

Seifenpulver-Füllapparat

Syst. „Manjock“ füllt 800–1000 Pakete p. Std. Kein Verstopfen! Genaues Gewicht! Einfach! Praktisch! Billig! g2853

Richard Manjock, Hainichen in Sachsen.

Ausland!

Wir bieten an freibleibend u. Zwischenverkauf vorbehalten:
42% ige Steinbacher Leinölschmierseife

hellgelb, transparent, konsistent, 1/2 kg GM. 82. —.

A. Gallus & Co., München,

Telefon: 31225. Fallmeyerstraße 27. g2584
Tel.-Adr.: Oelgallusco.

Zur

Seifenfabrikation!

2 große ungebrauchte Siedekessel, ca. je 10000 Kilo fassend, und zwei Laugenbehälter sowie anderes Material, evtl. mit großen Parterre-Räumen mit Rampe, Nähe Güterbahnhof günstig zu verkaufen oder gegen Beteiligung abzugeben. Anfragen unter F. B. 3463 an die Seifensieder-Zeitung.

1000 kg braunes Paraffin
800 kg Tranfett
400 kg Palmöl, 96% verseift.
100 kg weiß. Pflanzentalg
100 kg Rizinusbohnen
19 Barrels Palmöl-Lecköl
gibt sehr preiswert ab r564
Bruno Becker, Hamburg 8.

Ausgußformen

für **Schuhmacherwachs**, Stangenpomaden, Brillantinen, Lippen-Pomade, Migräne-, Augenbrauen-, Nagelpolier-Stifte, Ovale f. kosm. u. med. Präparate.
Spezialitäten-Fabrik
S.m.b.H., Dresden A. 16. S. r566

Preiswert zu verkaufen:
Rotierender

Dampf-Röhrentrockner

komplett, vorzüglich erhalten
eine Extraktions-Anlage
Extrakteur 3000 Ltr.
komplett, wie neu

7 Autoklaven à 1200 l

2 „ à 825 l

1 liegend. „ 1 1/2 Atm.

1 Mischmaschine (Kipper-System)

220 St. verzinkte Eisentöpfe

40 und 60 l

alles wenig gebraucht, sehr gut erhalten. Anfragen erbeten unt. K. H. 3454 an die Seifensieder-Ztg.

1 Autopresse
Fabrikat „Krull“

1 Autopresse
Fabrikat „Hauff“

sind zu verkaufen.

Beide Maschinen sind gebraucht, aber sehr gut erhalten. Anfragen sind unter L. W. 3467 an die Geschäftsstelle der Seifensieder-Zeitung zu richten.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Worff“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Mühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezüher weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6 gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Gold-Pfg., für Stellengesuche 8 Gold-Pfg., Auslandsanzeigen 15 Gold-Pfg., für Stellengesuche 12 Gold-Pfg.; 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsbedingung bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichteinhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfaffenstiel 15.

Verantwortlicher: Redaktion und Anzeigen Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 22. November 1923

Nr. 47.

**Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und entsprechend honoriert.**

Brennstoffrückgewinnung in Seifenfabriken.

(Eing. 5. XI. 1923.)

In der modernen Feuerungstechnik stellt die Brennstoffrückgewinnung eines der wichtigsten Kapitel dar, das mit unserer gesamten Kohlenwirtschaft im engsten Zusammenhang steht. Die ungewöhnlich hohen, wirtschaftlich nahezu unertragbaren Kohlenpreise zwingen naturgemäß auch die Seifenfabriken im Kohlenverbrauch zur größten Sparsamkeit, während auf der anderen Seite das dringende Bestreben vorliegt, die Kohle feuerungstechnisch weitestgehend auszunutzen.

Es ist nun eine bekannte Tatsache, daß es bei dem heutigen, an sich hochentwickelten Stand der Feuerungstechnik dennoch nicht möglich ist, unter den Kesseln oder Öfen eine restlose Verbrennung der Kohle herbeizuführen. Im Gegenteil zeigen die Schlacken-Analysen, daß in allen Feuerungsrückständen mehr oder weniger noch unverbrannte Brennstoffe in der Form von Koks oder verkokster Kohle enthalten sind, die zum Teil ganz erhebliche Prozentsätze ausmachen. Als Durchschnittswerte kann man bei Industrie-Schlacke 25—35% annehmen. Die Fälle sind jedoch zahlreich, wo auch Industrie-Schlacke weit über den genannten Durchschnittsgehalt Koks aufweist.

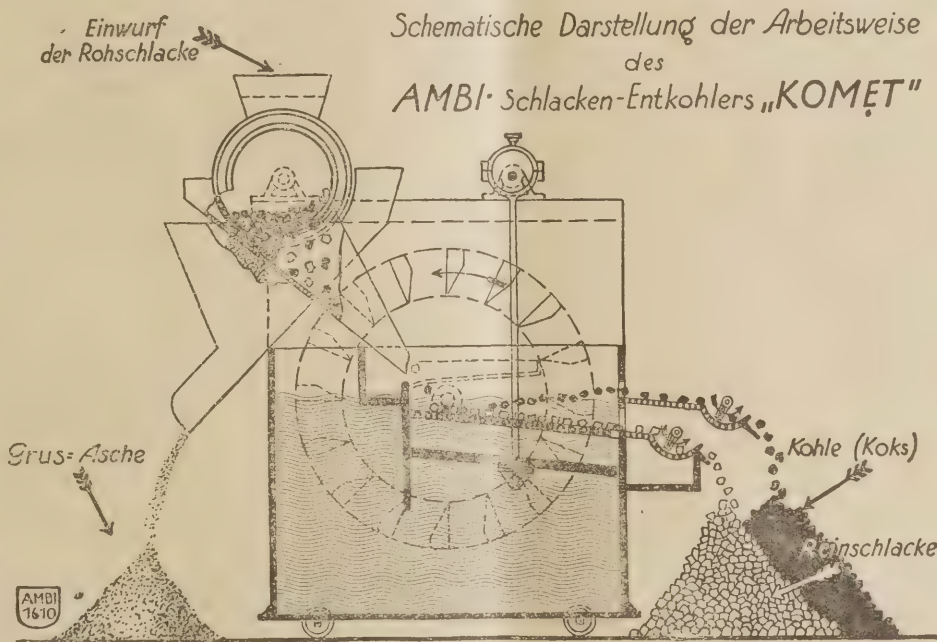
In den letzten Jahren hat nun die mit der Brennstoffrückgewinnung sich befassende Schlackenseparation eine hervorragende Entwicklung genommen, insbesondere ist in der Separation das Naßverfahren zum herrschenden geworden. Eine maßgebliche und führende Rolle in dieser Richtung spielt der AMBI-Schlacken-Entkohler „Komet“ der AMBI-Werke A.-G., Berlin, der sich durch eine vorzügliche Separation und höchste Leistungsfähigkeit in der Koks-rückgewinnung bei geringen Betriebskosten auszeichnet. Über Bauart und Arbeitsweise sei kurz folgendes gesagt: Dem System nach handelt es sich um eine Setzmaschine, deren Prinzip sich seit vielen Jahrzehnten in der Kohlaufbereitung im Bergbau voll und ganz bewährt. In der Arbeitsweise verkörpert sich ein physikalischer Vorgang, nach welchem sich in dem als Scheideflüssigkeit benutzten Wasser die schwere Schlacke von dem leichteren Koks trennt. Bringt man Rohschlacke in Wasser, so steigt infolge des verschiedenen spezifischen Gewichts mittels des Druckwassers die verkokste Kohle

nach oben, während die schwerere Schlacke nach unten sinkt. Eine recht deutliche Illustrierung erfährt dieser Vorgang durch die Tatsache, daß 1 m³ Rohschlacke durchschnittlich ein Gewicht von 750—800 kg besitzt, während 1 m³ Koks ein Gewicht von etwa 450—500 kg aufweist.

Der Arbeitsprozeß beginnt mit der Zuführung der Rohschlacke in die Einwurfschurre, von wo aus die Schlacke in eine sich drehende Siebtrommel gelangt, die eine dreifache Größen-Klassierung des Materials bewirkt, und zwar wird die Rohschlacke hier zunächst in Grus und Asche, Mittelschlacke und Grobschlacke von mehr als 60 mm Körnung getrennt. Grus und Asche treten gemeinsam durch eine besondere Auslaufschurre ins Freie, während die Grobschlacke durch eine getrennt-liegende Auswurfschurre abgeschieden wird. Die für die Rückgewinnung des Brennstoffs allein in Betracht kommende Mittel-

schlacke gelangt durch eine Rutsche auf ein Setzsieb, durch welches das in dem Wasserbehälter befindliche Wasser mittels eines Kolbens stoßweise austritt, wodurch der spezifisch leichtere Koks ausgeschieden und abgeschwemmt wird. Der so zurückgewonnene Koks nimmt seinen Weg durch einen besonderen Auswerfer ins Freie, während die abgeschiedene Reinschlacke nach einem besonderen Auswerfer geleitet wird. Um den Wasserverbrauch auf ein Mindestmaß zu beschränken, wird das abfließende Wasser durch ein Schöpfrad zur Wiederverwendung in den Behälter zurückbefördert. In achtstündiger Arbeitszeit beläuft sich der mäßige Wasserverbrauch auf nur 1—2 m³.

Die Arbeitsleistung stellt sich in achtstündiger Schicht auf etwa 40 m³ Rohschlacke, aus denen je nach der Schlackenart und dem Feuerungssystem etwa 5 t unverbrannter, wieder verwertbarer Brennstoff rückgewinnbar sind. Der Kraftbedarf mit 4 PS ist als gering zu bezeichnen; zur Bedienung sind nur zwei Mann erforderlich, von denen einer die Schlackenbeschickung und der andere die maschinelle Überwachung besorgt. Die große Wirtschaftlichkeit des Entkohlers bleibt auch dann gewährleistet, wenn der tägliche Schlackenansturm geringer als die angegebene Höchstleistung ist. In diesem Falle empfiehlt es sich, die Schlacke anzusammeln und den Apparat nach Bedarf tageweise in Betrieb zu setzen. Der Apparat ist fahrbar, sodaß ganze Schlacken-halden ohne Schwierigkeit verarbeitet werden können. Vorteilhaft ist es auch, daß jede kostspielige Montage fortfällt, ebenso wenig sind Fundamente erforderlich. Wo angängig, kann man die Wirtschaftlichkeit der Schlackenseparation dadurch erheblich



steigern, daß man die nach der Separation verbleibende Reinschlacke zu Schlackensteinen verarbeitet, für welchen Zweck die AMBI-Baumaschinen besonders geeignet sind.

Zieht man die außerordentlich hohen Kohlen- und Kokspreise in Betracht, so ergibt sich für den Schlacken-Entkohler eine überraschend günstige Rentabilität, da sich die Maschine schon nach ganz kurzer Betriebszeit voll bezahlt macht. Nur dort wird man von einem rationellen Kesselbetrieb sprechen können, wo man sich Vorteil und Nutzen der Schlackenseparation voll und ganz dienstbar macht.

Ueber Bleicherde.

Von Dr. J. Davidsohn.

[Aus dem chemischen Laboratorium Dr. J. Davidsohn und G. Weber, Berlin-Schöneberg.]

(Eing. 19. X. 1923.)

In den Fetten und Ölen, so wie sie gewonnen werden, sind stets Fremdkörper verschiedener Natur enthalten: schleimige, harzige oder farbige Beimengungen. Diese Beimengungen sind einerseits durch die Natur der Öle oder Fette selbst und andererseits auch durch die Verfahren, nach welchen diese gewonnen werden, bedingt.

Die Fremdkörper sind sowohl bei den Ölen und Fetten für bestimmte technische Zwecke, als auch bei solchen für Speisewecke von Nachteil. So wirken z. B. bei Brennölen schleimige und harzige Körper insofern störend, als sie beim Verbrennen Kohle ablagern, wodurch die Poren des Dochtes sehr leicht verstopft und seine Aufsaugfähigkeit stark beeinträchtigt wird. Schmieröle müssen frei von harzigen Stoffen und mechanischen Verunreinigungen sein, denn diese setzen die Schmierfähigkeit herab. Bei Ölen und Fetten für Speisewecke wird stets die höchste Reinheit vorausgesetzt.

Unter den Raffinationsverfahren der Öle und Fette nimmt das der Reinigung mittelst Bleicherde eine hervorragende Stelle ein. Der Bleicherde kommt in erster Linie die Eigenschaft zu, den Farbstoff der natürlichen Öle und Fette zu entfernen. *Heftel*¹⁾ hebt hervor, daß die Bleicherde aus Florida auch die Schleimstoffe aus den Ölen zu entfernen vermag und beispielsweise ein mit diesem Produkte behandeltes rohes Rüßöl ohne weiteres als Benöl verwendet werden kann.

Der Verbrauch der Bleicherde, die unter den verschiedensten Namen, wie z. B. „Floridin“, „Fullerde“, „Hydrosilikat“, „Tonsil“ etc., bekannt ist, nimmt als Entfärbungsmittel für Öle und Fette immer wieder zu und kann von keinem anderen Bleichmittel überholt werden. Früher kannte man in der Ölindustrie nur Blutkohle, Knochenkohle und Holzkohle als trockne Entfärbungsmittel, die aber den Anforderungen nur teilweise genügten. Bei den einen Ölprodukten versagte ihre Wirkung gänzlich, bei den anderen wiederum war der verhältnismäßig hohe Preis der genannten Entfärbungsmittel hinderlich. Das Aufkommen der Bleicherde wurde daher von den Ölfabrikanten mit Freuden begrüßt. Vor allem gestattet der verhältnismäßig sehr niedrige Preis der Erde auch ihre Anwendung in der Mineralölindustrie. Es ist verständlich, daß die Bleicherde, sobald sie auf dem Markte erschien, in erster Linie in der Mineralölindustrie Eingang gefunden hat, in der sie sich bis auf den heutigen Tag behauptet und die auf sie gesetzten Hoffnungen als gutes und billiges Entfärbungsmittel erfüllte.

Die am meisten gebrauchte Bleicherde ist die amerikanische. Die größten und bedeutendsten Lagerstätten sind dort in Florida, aber auch in anderen Gegenden Amerikas befinden sich nennenswerte Silikatlager, so z. B. in Virginien. Die Lagerstätten in Florida erstrecken sich auf mehr als 57 Quadratkilometer. Die Höhe der Bleicherde-Schicht beträgt $\frac{1}{2}$ —4 Meter, über welcher sich eine Schicht von Humus und Ton von etwa 2 Metern befindet. In manchen Stellen liegt ein Lager von Fullererde ganz tief.

Die frische Bleicherde ist von gelblich-grüner Farbe und sehr wasserhaltig. Sie wird nach vorgenommener Reinigung von Sand an der Sonne getrocknet, wobei sie ca. 50% ihres Gewichtes verliert und porös wird. In diesem Zustand wird die Bleicherde gemahlen und durch verschiedenmaschige Siebe gesiebt. Man erhält ein feines Pulver von gelber oder grün-gelber Farbe. Das spez. Gewicht der Erde schwankt von etwa 1,7 bis 2,6.

Nach *Hirzel*²⁾ hat die Florida-Erde im Durchschnitt folgende Zusammensetzung:

56,53 %	Kieselsäure
11,57 %	Aluminiumoxyd
6,29 %	Magnesia
3,32 %	Eisenoxyd
3,06 %	Kaliumoxyd
17,95 %	Wasser
1,28 %	Alkali und Differenz
100,00 %	

Über das Wesen der Bleichkraft der Fullererde ist man noch nicht im klaren. Es sind verschiedene Theorien aufgestellt worden, sie haben sich jedoch zum größten Teil als unzutreffend erwiesen. So hat sich die Annahme, daß die bleichende Wirkung der Erde dem in ihr enthaltenen Smektit und Malthazit zuzuschreiben ist, als unhaltbar herausgestellt, nachdem festgestellt wurde, daß in den amerikanischen Erde diese Mineralien in nennenswerten Mengen nicht enthalten sind. Ebenso ist es zweifelhaft, ob die Hypothese, die Fullererde verdanke ihr Bleichvermögen der Anwesenheit von Konstitutionswasser Berechtigung hat. In der Zeitschrift „Der Seifenfabrikant“³⁾ stellt K. P. folgende Theorie über die Bleicherden auf:

1. Fullererde besitzt als Basis eine Reihe von wässrigen Aluminiumsilikaten.
2. Diese Silikate unterscheiden sich in ihrer chemischen Zusammensetzung.
3. Sie sind einander indessen darin ähnlich, daß sie alle eine amorphe kolloidale Struktur besitzen.
4. Die kolloidale Struktur ist von ziemlich beständiger Form und geht beim Trocknen bei einer Temperatur von 130° C oder vielleicht noch darüber nicht verloren.
5. Diese kolloidalen Silikate besitzen die Fähigkeit, organische Farbstoffe zu absorbieren und festzuhalten und auf diese Weise Öle und Fette zu bleichen.

Die Kolloidal-Theorie von K. P. mag ja im großen und ganzen richtig sein, aber meines Erachtens spielen beim Entfärben der Öle und Fette durch Fullererde noch andere Faktoren mit eine Rolle, die erheblich ins Gewicht fallen. In erster Linie ist es die große Oberfläche des Bleich-Pulvers im Vergleich zu seinem Gewicht; diese erhöht das Bleichvermögen, denn je feiner die Erde gemahlen ist — bis zu einem gewissen Grade —, desto intensiver wirkt sie. Die große Oberfläche ist einerseits — und hauptsächlich — durch die poröse Struktur des Materials und andererseits durch die feine Mahlung bedingt. Ferner scheint auch die Hygroskopizität der Fullererde beim Bleichprozeß eine Rolle zu spielen, da feststeht, daß eine gute Entfärbung nur dann zu erzielen ist, wenn sowohl die Erde, als auch das zu entfärbende Ölgut wasserfrei ist. Hierzu steht im Gegensatz der von Dr. B. Lach⁴⁾ gemachte Vorschlag, bei der Spaltung von Leinöl, Kottonöl und Maisöl im Autoklaven 1% Bleicherde mit Wasser vermischt zuzusetzen. Dadurch soll einerseits der Spaltungsgrad bedeutend erhöht und andererseits sollen die Fettsäuren außerordentlich gut gebleicht werden.

(Fortsetzung folgt.)

Literaturbericht

Die Kontrolle, Revisionstechnik und Statistik in kaufmännischen Unternehmungen. Von Professor Dr. Friedrich Leitner. 3. vermehrte Auflage. gr. 8°. VIII u. 330 Seiten. Mit 5 Schaubildern im Text und 4 Tafeln. Preis Grundzahl brosch. 5,50; gebd. 6,60. Frankfurt a. M. 1923. J. D. Sauerländer's Verlag.

Die Zeitverhältnisse bringen es mit sich, daß die Kontrollorganisation in den Betrieben erhöhte Bedeutung erlangt hat. Umso willkommener dürfte daher der gesamten Geschäftswelt das Erscheinen der neuen, stark erweiterten Auflage dieses die kaufmännischen Kontrollmaßnahmen behandelnden Werkes aus der Feder des in Fachkreisen aufs beste eingeführten Verfassers sein, der wegen seiner Verdienste auf wirtschaftswissenschaftlichem Gebiet vor kurzem von der Universität Tübingen zum Ehrendoktor ernannt wurde.

Der behandelte Stoff gliedert sich in folgende Haupt-Ab-schnitte: Kontrolle im allgemeinen — Kontrolle der organischen Arbeit — Revisionswesen — Buchführung und Kontrolle — Kontrolle der Kalkulation — Statistik — Formularmäßige Kontrolle — Finanzverwaltung und Finanzkontrolle — Kreditkontrolle. Besonderes Gewicht wird auf die Statistik, das Revisionswesen und die Finanzverwaltung gelegt. Die Ausführungen über Kontrolle und Statistik im Bankgewerbe wurden infolge der ungeheuerlich angeschwollenen bankgeschäftlichen Tätigkeit erweitert.

¹⁾ Technologie der Fette und Öle, Band I, Seite 662.

²⁾ Chemische Revue 1904, S. 117.

³⁾ 1908, Seite 965.

⁴⁾ Seifensieder-Zeitung, Augsburg 1907, Nr. 25, S. 582.

Der Umfang des Textes sowie die Zahl der Schaubilder, Tabellen und Formulare wurden in der neuen Auflage erheblich vermehrt. Soweit die vorhandene Literatur Brauchbares bot und sich nicht auf die Darstellung von Sonderfällen beschränkte, wurde sie herangezogen.

Chemische Mitteilungen

Zur Wasserbestimmung nach Marcusson.

Von Dr. W. Normann, Herford.*)

Zur Wasserbestimmung nach Marcusson wird auf einen einfachen, sehr zweckmäßigen Apparat hingewiesen, der in der Chemiker-Zeitung 1923, S. 438, von Liese beschrieben, aber unabhängig von diesem schon vor Liese vom Vortragenden konstruiert und benutzt worden ist. Die von Liese angegebenen Vorzüge des Apparates werden bestätigt; eine große Annehmlichkeit ist, daß man den Apparat unbeaufsichtigt arbeiten lassen kann, ohne ein Trockendestillieren oder Anbrennen des Kolbeninhaltes befürchten zu müssen. Außer für Öle, Seifen und Brennstoffe scheint diese Wasserbestimmungsmethode bisher nicht benutzt zu sein, sie ist aber einer viel weiteren Anwendung fähig, besonders, wenn man das Xylol durch Benzol ersetzt. Mit diesem destilliert das Wasser fast gerade so schnell ab wie mit Xylol. Man hat dabei den Vorteil, bei verhältnismäßig sehr niedriger Temperatur und auf dem Wasserbade arbeiten zu können, wodurch zersetzliche Stoffe, wie z. B. manche Nahrungsmittel, geschont werden, so daß man sie nach einfacher Abdestillation des Benzols zu weiterer Untersuchung benutzen kann. Beispiele werden gegeben, um die Übereinstimmung zwischen der Xylol- und Benzolanwendung zu zeigen.

In der Diskussion weist Geh.-Rat Holde darauf hin, daß eine dem vorgeführten Wasserbestimmungsapparate ähnliche praktische Vorrichtung von Aufhäuser in der „Chemiker-Zeitung“ kürzlich beschrieben wurde.¹⁾ Die Frage, ob auf störende Wasserkondensationen des eingehängten Kühlers Rücksicht genommen ist, wurde vom Vortr. in bejahendem Sinne beantwortet. Prof. Holde bemerkt weiterhin, daß die Wirkung des Benzols auf Erhöhung der Dampfspannung des Wassers zurückzuführen ist, und daß alsdann auch gechlorte Kohlenwasserstoffe verwendet werden können. Hierzu bemerkt Prof. Russig, daß das Gemisch von Wasser und Benzol bei 69° C siedet, und daß Genaueres von Naumann in den Ber. d. chem. Ges. 1877, S. 1421, veröffentlicht ist.

Ueber die gemäßigte Bromierung organischer Substanzen, insbesondere eine neue Jodzählbestimmung in Fetten und Ölen auf bromometrischem Wege.

Von Prof. Dr. Rosenmund.**)

Der Vortragende erklärte, daß es hauptsächlich wirtschaftliche Gründe gewesen seien, die ihn und seine Mitarbeiter — die neue Methode ist unter Mitwirkung von Dorothea von Rosenberg, und der Herren Gruszinsky und Rosetti geschaffen worden — veranlaßt hätten, einen Weg zur Jodzählbestimmung unter Ausschaltung der teuren Jodreagenzien zu suchen. Wie Vortragender nachwies, ist nicht nur diese Absicht vollständig erreicht worden, sondern die neue Methode bietet gegenüber den bisher angewandten, der Hübl'schen und auch der Hanus'schen den Vorteil einer leichteren und schnelleren Arbeitsmöglichkeit. Bei der Bestimmung der Jodzähl von Cholesterin dürfte sich gegenüber der Hanus'schen Methode sogar bezüglich der Exaktheit der Bestimmung Vorzüge ergeben. Die höhere Wirtschaftlichkeit liegt nicht nur darin, daß die Methode die teuren Jodreagenzien völlig unnötig macht, sondern auch in dem Umstande, daß die für die Erzielung genauer Resultate erforderlichen Überschüsse an Reagens erheblich geringer sind als bei den bisher üblichen Methoden. Die Methode selbst beruht darauf, daß die Additionsverbindungen von Brom an Pyridin- und Chinolinsalze als sehr milde Bromierungsmittel Anwendung finden können, bei denen Nebenreaktionen wie Substitution und Oxydation nicht beobachtet werden können. Man stellt sich zunächst eine Pyridinsulfatdibromidlösung nach folgender Vorschrift her:

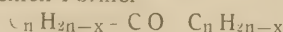
8 g Pyridin und 10 g konz. Schwefelsäure werden zunächst gesondert unter Kühlung in je 20 cm³ Eisessig gelöst und diese Lösungen vorsichtig zusammengeschüttet. Zu dem Gemisch fügt man 8 g Brom in 20 cm³ Eisessig und ergänzt das Volumen mit Eisessig auf 1000 cm³. Die Lösung ist nahe $\frac{1}{10}$ normal. Bei Verwendung von Eisessig Kahlbaum erleidet sie Monate lang keine Veränderung. Die Bestimmung selbst wird wie folgt vorgenommen: Man löst die gewogene Menge des zu untersuchenden

Fettes oder Öles in 10 cm³ Chloroform, fügt 20—25 cm³ (kleiner Überschuß) der $\frac{1}{10}$ n.-Pyridinsulfatdibromidlösung hinzu, sodaß der Inhalt des Kolbens deutlich gelb gefärbt ist, und läßt 3—5 Minuten stehen. Zur Rücktitration des Bromüberschusses benutzt man $\frac{1}{10}$ n.-As₂O₃ und zwar gibt man die As₂O₃-Lösung bis zur völligen Entfärbung im geringen Überschusse zu und mißt diesen unter Verwendung von wässriger Methylorangefärbung als Indikator mit der Pyridinsulfatdibromidlösung zurück.

In der Diskussion wurde die Brauchbarkeit der Rosenmund'schen Methode von einer Anzahl von Rednern, u. a. von Herrn Geh. Rat Holde bestätigt. Sie ergab sich auch ohne weitere Ausdehnung von dem Vortragenden aufgezeichneten Tabelle 1.

Kleine Zeitung

Herstellung von trocknenden Ölen. (D. R. P. 379 533) v. 28. VIII. 1920. Badische Anilin- und Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh.*). Es wurde gefunden, daß man trocknende Öle erhält, wenn man Aluminiumchlorid und Phosgen auf flüssige oder geschmolzene Kohlenwasserstoffe der aliphatischen oder hydroaromatischen Reihe einwirken läßt. Es bilden sich dabei ungesättigte Verbindungen, welche anscheinend im wesentlichen aus Ketonen der allgemeinen Formel



bestehen. Als Ausgangsmaterialien kommen Erdöle bzw. deren Fraktionen oder Teeröle, die reich an aliphatischen oder hydroaromatischen Verbindungen sind, u. dgl. in Betracht.

Die erhaltenen Produkte stellen Öle dar, die dem Leinöl im Aussehen und in den Eigenschaften außerordentlich ähnlich sind und zu den gleichen Zwecken wie dieses Verwendung finden können. Die Trockenkraft der neuen Öle wird ebenso wie die des Leinöls durch Zusatz der bekannten Trockenmittel, z. B. von harzsaurem Mangan oder Blei, erhöht.

Die Eigenschaften der erhaltenen trocknenden Öle lassen sich dadurch, daß man als Ausgangsmaterial verschiedene Erdölfraktionen oder auch, je nachdem man Rohöl oder raffiniertes Öl verwendet, den einzelnen Verwendungszwecken anpassen.

Die neuen Öle besitzen im allgemeinen amylerartigen Geruch und lassen sich nicht unzersetzt destillieren.

Beispiel 1. In ein Gemisch von 10 Gewichtsteilen gewöhnlichem amerikanischen Leuchtpetroleum und 2 Gewichtsteilen Aluminiumchlorid, das sich in einem Gefäß mit schnelllaufendem Rührer befindet, wird Phosgen eingeleitet. Die Anfangstemperatur soll etwa 10° betragen. Unter Entwicklung von Gasen, die hauptsächlich Wasserstoff, Methan und dessen Homologe enthalten, geht die Bildung der ungesättigten Ketone vor sich. Die Temperatur läßt man allmählich steigen bis auf etwa 35°. Schließlich bildet sich eine rotbraune, zähflüssige Aluminiumchloriddoppelverbindung mit mehr oder weniger darüberstehenden wasserhellen Benzinkohlenwasserstoffen vom Siedepunkt 35 bis 180°. Zur Gewinnung des trocknenden Öles wird die rotbraune Doppelverbindung unter Rühren vorsichtig in Eiswasser eingetragen. Das sich abscheidende Öl wird in einem Scheidetrichter abgetrennt und mittels Chlorcalcium oder Atznatron getrocknet.

Das Öl hat einen amylerartigen Geruch und ähnelt in seinem Aussehen und seinem ganzen Verhalten dem Leinöl; es läßt sich wie dieses zur Herstellung gut trocknender Firnisse verwenden.

Als Ausgangsmaterial kann man in diesem Beispiel die verschiedensten Arten oder Fraktionen von Petroleum, insbesondere auch das an hydroaromatischen Verbindungen, sog. Naphthenen, reiche russische Petroleum benutzen.

Beispiel 2. Mit Schwefelsäure gereinigtes Erdöl amerikanischer, galizischer oder kaukasischer Herkunft von Siedepunkt 180 bis 250° läßt man in einem Rührgefäß zu der gleichen Gewichtsmenge der flüssigen Doppelverbindung aus Phosgen und Aluminiumchlorid (vgl. E. Band, Compt. rendus CXL, S. 1688) langsam zufließen. Die Reaktionsbedingungen bezüglich Temperatur u. dgl. werden in der in Beispiel 1 angegebenen Weise gewählt. Als Nebenprodukte werden außer dem schon erwähnten Gasgemisch leichte Kohlenwasserstoffe (Benzin) und reine Chloraluminiumlauge gewonnen.

Beispiel 3. Man füllt ein Gefäß mit schnelllaufendem Rührer zu etwa ein Viertel seines Inhalts mit der oben erwähnten Doppelverbindung von Phosgen und Aluminiumchlorid und läßt alsdann langsam das gleiche Gewicht eines leichten Braunkohlenteeröls, das vorher gelaugt und mit Säure ausgeschüttelt wurde, zufließen. Die Reaktionsbedingungen bezüglich Temperatur u. dgl. werden in der in Beispiel 1 angegebenen Weise gewählt. Das Endprodukt hat die gleichen Eigenschaften wie die nach 1 und 2 erhaltenen Produkte, ist jedoch stärker gefärbt.

Bei den nach obigen Beispielen gewonnenen Ölen geht der Trockenprozeß nicht wie beim Leinöl zunächst an der Oberfläche, sondern durch die ganze Masse gleichmäßig vor sich, sodaß Häutchenbildung nur dann beobachtet werden kann, wenn man eine dünne Ölschicht auf Wasser schwimmend stehen läßt.

Beispiel 4. In die in den vorigen Beispielen erwähnte

*) Von dem Patentsucher ist als Erfinder angegeben worden: Dr. Carl Winter in Ludwigshafen a. Rh.

*) Referat der Chem.-Ztg. über einen Vortrag in der Fachgruppe für Fettchemie auf der Herbstversammlung des Vereins Deutscher Chemiker in Jena vom 27.—29. September 1923.

1) Chem.-Ztg. 1922, S. 1149.

**) Referat der Pharm. Ztg., Berlin, über einen Vortrag in der Sitzung der Deutschen Pharmazeutischen Gesellschaft am 24. Oktober d. J.

Phosgen-Aluminiumchlorid-Doppelverbindung, die bei niedriger Temperatur gehalten wird, läßt man bei 40 bis 50° geschmolzene amerikanische Vaseline eintropfen und verfährt im übrigen in der gleichen Weise wie in den vorhergehenden Beispielen.

Patent-Anspruch. Verfahren zur Darstellung trocknender Öle, dadurch gekennzeichnet, daß man auf flüssige oder geschmolzene aliphatische oder hydroaromatische Kohlenwasserstoffe Phosgen in Gegenwart von Aluminiumchlorid einwirken läßt.

Gewinnung des Neutralöls aus dem Soapstock. (D. R. P. 379 892 v. 1. VI. 1920. *The Sharples Specialty Company* in West Chester, Penns., V. St. A.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in den Vereinigten Staaten von Amerika vom 21. Mai 1917 beansprucht.] Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Gewinnung der Neutralöle aus dem bei der Entsäuerung von Fettsäuren enthaltenden Ölen mit Alkali entstehenden „Soapstock“ oder Bodensatz.

Bisher hat man diese im Soapstock enthaltenen Neutralöle auf Seifen verarbeitet, oder man hat aus der Seifenemulsion die Fettsäuren abgeschieden und das mit den Fettsäuren gemischte Neutralöl auf Seifen verarbeitet verkauft, da das Neutralöl von dem hohen Prozentgehalt an Fettsäuren nicht in wirtschaftlicher Weise getrennt werden konnte. In anderen Fällen wird der Soapstock in solch einer Weise behandelt, um das Glycerin von dem Öl wiederzuerhalten. Zahlreiche Versuche, dieses Neutralöl durch Schleudern zu gewinnen, hatten wegen der großen Beständigkeit und der hohen Viskosität der Emulsion keinen Erfolg.

Es wurde nun gefunden, daß es möglich ist, durch Schleudern den Soapstock in zwei Teile zu zerlegen, einen Teil A, der die Hauptmenge des Neutralöls und wenig Seife und Wasser enthält, und einen Teil B, der den größten Teil des Wassers und der Seife, aber nur sehr wenig Neutralöl enthält. Weiter ist es dann möglich, die aus der Schleuder kommende Emulsion A zu zerstören.

Es gibt zwei Arten von Reaktionen, die auf die emulsionierenden Mittel in solch einer Weise einwirken, daß die Beständigkeit der Emulsion verringert wird. Die erste Reaktion wird die chemische Konstitution der emulsionierenden Mittel so ändern, daß sie ihre Eigenschaft, die Emulsion zu stabilisieren, verlieren. Es wurde gefunden, daß in den meisten Fällen die Wechselwirkung der schon in Lösung befindlichen Stoffe die erste Reaktion ausführen hilft, wenn der Soapstock mit Wasser verdünnt wird. Die Schnelligkeit der Reaktion kann durch die Anwendung von Wärme gefördert werden. Die Ausbeute an Neutralöl, welches durch solch ein Verfahren wiedergewonnen wird, ist in den meisten Fällen genügend hoch.

Aber die Ausbeute an Neutralöl kann in den meisten Fällen durch Zusatz von Salzen erhöht werden, welche die Seife nicht aussalzen und die Seife nicht unter Bildung von Fettsäuren zersetzen. Zu diesen Salzen gehört das kohlensaure Natron, das den Vorteil hat, auf das Neutralöl nicht verseifend zu wirken. Hierdurch wird 1. eine Verringerung der Viskosität, 2. eine leichtere Trennung in zwei Schichten infolge der Schwere und 3. ein leichteres Formen durch Schleudern bewirkt.

Nach einem zweiten Verfahren kann man durch Zusatz einer Säure, z. B. Borsäure, die Löslichkeit des emulsionierenden Agens in Wasser reduzieren und die Löslichkeit in Öl erhöhen. Borsäure wirkt nur sehr schwach auf Seife, während es die Beständigkeit der Bodensatzemulsion vermindert, wenn man das Neutralöl frei von Fettsäuren gewinnen will, so darf die Seife nicht zersetzt werden.

Beide beschriebenen Reaktionen werden durch Erwärmen unterstützt.

Um die Erfindung auszuführen, verfährt man beispielsweise folgendermaßen: Der Bodensatz (Soapstock) wird mit $\frac{1}{2}$ bis 2 Teilen Wasser verdünnt (mehr oder weniger Wasser kann die Leichtigkeit der zentrifugalen Trennung beeinflussen). Die verdünnte Mischung wird dann nach Zusatz von 2 Prozent kohlensaurem Natron oder 2 Prozent Borsäure erwärmt. Bei Anwendung von kohlensaurem Natron läßt man die heiße Flüssigkeit etwa 1 Stunde sich absetzen. Hierbei trennt sich die Flüssigkeit in Schichten; die untere Schicht, die nur sehr wenig Neutralöl enthält, läßt man ablaufen, ehe der Rückstand geschleudert wird, wodurch das Volumen der Flüssigkeit, die zentrifugiert werden soll, verkleinert wird. Bei Benutzung von Borsäure hat das Absitzenlassen keinen großen Vorteil, weil da keine wesentliche Trennung durch die Schwere stattfindet.

Die Erfindung ist nicht auf die angeführten Mengenverhältnisse beschränkt, ebenso ist der Zusatz von kohlensaurem Natron oder Borsäure nicht wesentlich für die Vorausbehandlung der Emulsion, obgleich der Gebrauch dieser Stoffe in jedem Falle einen höheren Betrag an Neutralöl und gleichmäßigere Ergebnisse liefert. Wärme ist nicht wesentlich, obgleich sie von Vorteil ist.

Der nächste Schritt in dem Verfahren ist die Durchführung des behandelten Bodensatzes durch eine sieblose Schleuder. Der leichtere Teil ist eine Ölemulsion, welche in der Regel einiges Wasser und Seife enthält (Emulsion A). Der schwerere Teil enthält den größten Teil des Wassers und der Seife mit ein wenig Öl (Emulsion B). Das Ergebnis des Schleuderns ist abhängig von der Gründlichkeit der Vorbehandlung; es werden

größere Ausbeuten an Neutralöl erhalten, wenn die Beständigkeit der Emulsion durch Zusatz von Soda oder Borsäure vermindert ist.

Die Emulsion A, welche von der Schleuder kommt, kann

1. durch Aussalzen der Seife aus der Lösung,
2. durch Hinzufügung eines Elektrolyten,
3. durch Ausfrieren und Wiederschmelzen,
4. durch Ansäuern mit einer Säure, z. B. Schwefelsäure, unbeständig gemacht werden.

Die auf diese Weise behandelte Emulsion kann entweder durch Absitzenlassen oder durch Schleudern getrennt werden.

Zum Aussalzen wird die aus der Schleuder kommende Emulsion erwärmt und unter vorsichtigem Rühren mit etwa 1 Prozent Kochsalz versetzt. Wenn das Salz gelöst ist, so wird die Emulsion warm gestellt, bis die Trennung vollständig ist. Die Seife kann auch durch andere Stoffe ausgesalzen werden.

Beispiel. Zu 100 kg Bodensatz (Soapstock) werden 150 l Wasser und 4 kg kohlensaures Natron in Lösung hinzugefügt. Die Mischung wird 5 Minuten gekocht und auf 1 Stunde sich selbst überlassen. Dann werden 75 kg Seifenlösung von dem Boden abgezogen. Die in dem Behälter zurückbleibende Flüssigkeit wird tüchtig gemischt durch eine sieblose Schleuder nach dem Verhältnis von 1280 l Wasser und 152 l Emulsion pro Stunde. Nach dem Absitzenlassen von 3 Prozent neutralem Öl wird das Wasser aus dem Gefäß abgelassen. Das von der Schleuder kommende Wasser enthält 2,57 Prozent Neutralöl. Die von der Schleuder kommende Emulsion enthält 71 Prozent Neutralöl. Der angewandte Soapstock (Bodensatz) enthielt 25 Prozent Neutralöl. Die von der Schleuder kommende Emulsion wird durch das Hinzufügen von gewöhnlichem Salz aufgehoben. Das getrennte Öl enthielt ungefähr $\frac{1}{10}$ bis 1 Prozent Säure. Das Gewicht des gewonnenen Neutralöls betrug 15,5 kg. Man kann auf diese Weise bis zu 95 Prozent des in dem Bodensatz (Soapstock) enthaltenen Neutralöls wiedergewinnen.

In dem Beispiel wurde ein Bodensatz (Soapstock) benutzt, der beim Entsäuern von Baumwollsaamenöl mit Natronlauge erhalten ist.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Gewinnung des Neutralöls aus dem Soapstock, dadurch gekennzeichnet, daß man die Beständigkeit der Emulsion durch Zusatz von Wasser oder schwachem Alkali oder schwacher Säure oder Wasser mit Alkali oder Säure und vorteilhaft durch darauffolgendes Erhitzen verringert, worauf die Emulsion durch Schleudern in einer sieblosen Trommel in zwei Teile geteilt wird, aus deren einem, der die Hauptmenge des Neutralöls enthält, das reine Neutralöl abgeschieden wird.

Vorrichtung zum Ausschmelzen von Fett oder zum Extrahieren von Fett oder Öl. (D. R. P. 381 517 v. 20. XI. 1921. *Karl Niessen* in Pasing vor München.)

Zum Ausschmelzen von Fett, insbesondere aus Tierfleisch und Knochen, mittels Wasserdampf und zum Extrahieren von Fett oder Öl mittels Dämpfen von Lösungsmitteln sowie zum Ausblasen der Lösungsmittelreste mittels Wasserdampf sind Vorrichtungen bekannt, welche im wesentlichen aus einem zylindrischen Gefäß bestehen, in dessen Achse ein mit Düsen versehenes Rohr drehbar ist, durch welches der Wasserdampf oder die Lösungsmitteldämpfe zugeführt werden. Es hat sich nun herausgestellt, daß bei derartigen Vorrichtungen das Ausschmelzen bzw. das Extrahieren ein unvollständiges ist, da die aus den Düsen tretenden Dampfstrahlen bei der Drehung des Rohres sich nur in je einer Ebene bewegen und daher die zwischen diesen Ebenen liegenden Teile des Gutes ganz oder doch größtenteils unberührt lassen. Dieser Übelstand wird durch die Vorrichtung nach der Erfindung behoben, welche sich von der erwähnten dadurch unterscheidet, daß das die Düsen tragende Zuführungsrohr nicht nur gedreht, sondern während des Drehens abwechselnd gehoben und gesenkt wird. Hierdurch findet eine Zuführung der Dämpfe zu allen Teilen des Gutes und damit eine vollständige Ausschmelzung bzw. Extraktion des Gutes sowie Abführung der Lösungsmittelreste statt.

Selbstverständlich läßt sich die vorstehend beschriebene Vorrichtung auch für alle diejenigen Extraktionsgüter verwenden, für welche nicht ein Ausschmelzen des Fettes, sondern ein Lösen desselben mittels dampfförmigen Lösungsmittels, wie Benzin, Trichloräthylen o. dergl., in Betracht kommt, also für Knochen, Ölsaaten o. dergl. Das auf und ab bewegliche drehbare Rohr dient dann sowohl zur Zuführung der Lösungsmitteldämpfe als auch des nach beendeter Fett- bzw. Ölextraktion einzuführenden Wasserdampfes, welcher die letzten Reste Lösungsmittel, die im Extraktionsgut zurückgeblieben sind, ausblasen soll. Auch bei dieser Verwendungsart der Vorrichtung wird erreicht, daß durch die Bewegung des Rohres sowohl das dampfförmige Lösungsmittel als auch der zum Ausblasen verwendete Wasserdampf alle Teile des Extraktionsgutes gleichmäßig bestreicht, sodaß nicht nur eine schnellere und gleichmäßigere Anwärmung und Entfettung des Extraktionsgutes, sondern auch eine schnellere Entfernung der Lösungsmittelreste erfolgt.

Patent-Anspruch: Vorrichtung zum Ausschmelzen von Fett, insbesondere aus Tierfleisch und Knochen, mittels Wasserdampf und zum Extrahieren von Fett oder Öl mittels Dämpfen von Lösungsmitteln sowie zum Ausblasen der Lösungsmittelreste mittels Wasserdampf, bestehend aus einem im wesentlichen zylindrischen Gefäß, in dessen Achse ein mit Düsen versehenes Rohr drehbar ist, durch welches der Wasserdampf oder die Lösungsmitteldämpfe zugeführt werden, und aus einem auf und ab beweglichen drehbaren Rohr, das die Düsen trägt und während des Drehens abwechselnd gehoben und gesenkt wird.

drischen Gefäß, in dessen Achse ein mit Düsen versehenes Dampfzuführungsrohr drehbar ist, gekennzeichnet durch eine Anordnung, welche dieses Dampfrohr während des Drehens abwechselnd hebt und senkt. (Zwei Zeichnungen bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

812. Wie wird eine Seife zur Entfernung von Flecken aus Stoffen etc., die teils bei der Fabrikation selbst durch die Maschinen, teils später durch Verunreinigung mit Schmutz, Ölen usw. entstanden sind, hergestellt? Sch. in L.

813. Auf welche Weise kandiert man Brustcaramellen? Wie werden diese mandelförmig hergestellt, und wer liefert geeignete Formen? A. Sch. in W.

814. Bitte um eine Vorschrift für ein modernes giftfreies Rattenmittel. A. Sch. in W.

815. Meine auf Leimniederschlag aus 100 kg bestem Rindstalg, 33 kg hellem Harz, 50 kg 8grädiger, 50 kg 16grädiger, 50 kg 24grädiger und soviel 30grädiger Atznatronlauge, daß die Seife genügend Stich hat, auf warmem Wege hergestellte Kernseife mit $\frac{1}{8}$ Zusatz von 30grädiger Atzkalilauge und $\frac{1}{16}$ Zusatz von 30grädiger Pottaschlösung hat den Fehler, daß sie nicht genügend schäumt. Wie wäre die Schaumkraft zu erhöhen? J. in A.

816. Wie ist die Zusammensetzung von Savonetteöl? E. in M.

817. Welche Füllung eignet sich am besten für eine Kernseife aus Abdeckereifett und Harz? Die Ausbeute muß 250—300% betragen, und die Seife soll möglichst wenig eintrocknen und darf nicht beschlagen. M. in S.

818. Wie stellt man eine gute Terpentin- und eine Wachs-Schuhcreme her? G. W. in G.

819. Bei der Herstellung von Mandel-Haushaltseife aus 92 kg Kokosöl, 78 kg 30gräd. Atznatronlauge, 92 kg 30gräd. Pottaschlösung, 47 kg 30gräd. Wasserglas und 92 kg 22gräd. Salzwasser bildet sich oben im Kessel ein ca. 10 cm hoher Schaum, der sich auch nach dem Abfüllen in die Form zeigt. Wie ist dieser Fehler zu vermeiden, bzw. was kann man mit dieser Schaumseife anfangen? K. K. in L.

820. Welches ist der beste Fußbodenbelag für die Seifensiederei und welche Firma liefert denselben? W. in B.

821. Wie ist die Verlagsadresse der Fachzeitsungen „La Parfumerie moderne“ und „Revue des matières colorantes“? H. in Ö.

822. Welches Trockenverfahren von Seifenspänen bei der Toilettenseifenfabrikation gilt als besteingeführtes? Ist das Trocknen in Trockenkammern dem in besonderen Apparaten vorzuziehen? W. W. C. in P. (Polen).

823. Woran liegt es, daß gefüllte und ungefüllte weiße und gelbe Kernseife, welche in trockenem, aber etwas kaltem Neubau, in Kisten verpackt, gelagert ist, innerhalb kurzer Zeit stark schwitzt? Für Auskunft und zuverlässigen Rat um Abhilfe wären wir sehr dankbar. S. L. in L. (Schweiz).

824. Wie legiert man das Zinkblech mit Schiefer, um die sog. unzerbrechliche Tafel zu erzeugen? T. S. in Ch.

825. Wie arbeitet man mit dem Fixationsprozeß, der die Imprägnierung der Dauerwäsche unlöslich macht? T. S. in Ch.

826. Wie stellt man spirituöse Seifenpasta her, wie sie im Handel zum Reinigen der Hände von Schreibmaschinenfarbendfarbe in Tuben zu haben ist? J. M. in E.

827. Wie stellt man im Laboratorium Stearinsäureamid bzw. -anilid her? O. B. in S.

Antworten.

801. Bin bereit, Ihnen durch fachmännischen Briefwechsel zu helfen.

A. Lödl, Werkmeister, Danzig-Langfuhr, Pfefferstr. 6.

806. Die Preßstanzen bei Autopressen werden mit Salzwasser, aber nur ganz leicht eingeschmiert, dann wird die Oberfläche der Seife nicht naß, und ein Rosten der Maschine ist ausgeschlossen. Wenn es sich um Kernseifen oder kaltgerührte Toilettenseifen handelt, so werden die Stücke nach dem Schneiden einige Zeit an der Luft abtrocknen gelassen oder auf Wagen in eine geheizte Kammer geschoben, bis die Stücke leicht angewärmt sind und die Oberfläche nicht mehr feucht ist. Das Befeuchten der Preßstanzen geschieht am besten mittels eines Schwammes, der in Salzwasser getaucht und dann gut ausgedrückt wird. Bei feineren Seifensorten wird zum Anfeuchten der Stanzen auch Glycerin, mit Wasser verdünnt, verwendet. R. G.

807. Sapalbin wird von der Firma Niemöller & Brockmann, G. m. b. H., Gütersloh hergestellt und ist seiner Zusammensetzung nach ein Kaseineiweißpräparat. Es hat sich als Schaummittel für Seifen, Zahnpasten, Rasierpulver etc. gut bewährt. L. M.

808. Über den Dekker'schen Apparat zur Herstellung von Feinsoda ist bisher in der Literatur nichts bekannt gegeben worden. Jedenfalls handelt es sich um ein neues Verfahren der Firma Jan Dekker, Wormerweer, Holland. R. W.

809. Zeitschriften auf dem Gebiete der Öle, Fette, Wachse, Seifen und Glycerine in Belgien existieren u. W. nicht. Red.

810. Die Lage der Kerzenfabrikation war vor dem Kriege keineswegs glänzend und die Konkurrenz darin groß. In Anbetracht dessen, daß die Nachkriegszeit einen starken Rückgang des Verbrauchs an Kerzen mit sich brachte, andererseits manche Fabriken den Profit, den ihnen der Krieg in den Schoß warf, dazu benützten, ihren Betrieb zu vergrößern und auszubauen, läßt der Beschäftigungsgrad viel zu wünschen übrig. Es würde eine Überproduktion bestehen, wenn nicht auch die Kapitalknappheit die Fabrikanten zwingen würde, die Produktion einzuschränken, weshalb die Errichtung einer neuen Anlage kaum zu empfehlen sein dürfte. Besondere Fachkenntnisse sind für die Fabrikation von Kompositions- und Paraffinkerzen nicht nötig. Die Einrichtung besteht aus mehreren Schmelz- und Klärkesseln, den Kerzengießmaschinen und einer Kerzenstutzmaschine. Eine besondere Zeitschrift für Kerzenfabrikation existiert nicht. A. G.

811. Baumkerzen werden meist aus Paraffin- bzw. Kompositionsmasse (5—30% Stearin und 70—95% Paraffin) durch Gießen hergestellt, selten als Wachsdrat z. B. aus 70% Paraffin (50/52) und 30% Ceresin gezogen. F. R.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreis gegenüber keine Verantwortung.

Ueber Naphtensäure-Bestimmung in Seifen.

Herr Tütinnikoff (aus dem Technologischen Institut in Charokoff, Rußland) hat unter diesem Titel in Nr. 43 und 44 dieses Blattes eine Arbeit veröffentlicht, in welcher er sich mit den analytischen Bestimmungsmethoden der Naphtensäure befaßt. Zunächst unterwirft er die Charitschkoff'sche qualitative Reaktion auf Naphtensäure, die auf der blauen Färbung der Kupfersalze der Naphtensäuren in Benzin beruht, einer Kritik, und kommt zum Ergebnis, daß der von Charitschkoff in Vorschlag gebrachte qualitative Nachweis zu keinen brauchbaren Resultaten führt. Tütinnikoff „vergißt“ aber dabei zu bemerken, daß ich bereits vor 14 Jahren (Seifensieder-Zeitung 1909, Nr. 51 und 52) durch eingehendes experimentelles Studium den Beweis erbracht habe, daß die Charitschkoff'sche qualitative Prüfung nicht geeignet ist, als zuverlässiger Nachweis der Naphtensäuren angesehen zu werden. Herr Tütinnikoff hat also jetzt das „entdeckt“, was ich vor 14 Jahren bekannt gegeben habe.

Ferner hält Tütinnikoff die von Braun (Seifenfabrikant 1908, Nr. 36) empfohlene Methode zur quantitativen Bestimmung der Naphtensäuren nicht für gangbar, und zwar aus denselben Erwägungen heraus, die ich seinerzeit (Seifensieder-Zeitung 1909, Nr. 51 und 52) des näheren erläuterte, ohne es allerdings für notwendig zu erachten, meiner damaligen Ausführungen zu erwähnen, und dabei ist ihm meine Arbeit, wie aus seinem Bericht hervorgeht, sehr gut bekannt.

Auf meine Methode zur qualitativen Bestimmung der Naphtensäuren eingehend, die auf der Löslichkeit der Magnesiumsalze der Naphtensäuren in heißem Wasser beruht, kommt Tütinnikoff zum Ergebnis, daß diese meine Methode nicht zuverlässig ist, und zwar hauptsächlich aus dem Grunde, weil die Magnesiumsalze der Capron-, Capryl- und Caprinsäuren in Wasser ebenfalls erheblich löslich sind. Tütinnikoff hat aber seine Versuche nach dieser Richtung hin nicht etwa — wie zu erwarten gewesen wäre — mit einem Fett, das diese Fettsäuren als Glyceride enthält, wie z. B. Kokosöl oder Palmkernöl, ausgeführt, sondern merkwürdigerweise direkt mit den reinen Capron-, Capryl- und Caprinsäuren. Selbstverständlich hat er dabei ermittelt — was jedem Fetchemiker längst bekannt ist —, daß die Magnesiumsalze dieser niedrig molekularen Fettsäuren in nennenswertem Maße in heißem Wasser löslich sind. Diese Tatsache genügt Herrn Tütinnikoff, um zu konstatieren, daß mein qualitativer Nachweis der Naphtensäuren nicht zuverlässig ist. Hätte sich Herr Tütinnikoff der Mühe unterzogen, für seine Versuche Kokosöl oder Palmkernöl heranzuziehen, die von allen technisch in Betracht kommenden Fetten den höchsten Gehalt an Capron-, Capryl- und Caprinsäuren aufweisen, so hätte er sich davon experimentell leicht überzeugen können, daß das wässrige Filtrat der Magnesiumsalze der Fettsäuren dieser Fette im Gegensatz zu dem Filtrat der Magnesiumsalze der Naphtensäuren mit Salzsäure keine Trübung gibt, und daher die Zuverlässigkeit meiner qualitativen Prüfungsmethode der Naphtensäuren nicht beeinträchtigen kann.

Herr Tütinnikoff schlägt seinerseits sowohl eine neue qualitative Prüfung auf Naphtensäure, als auch eine quantitative Bestimmungsmethode dieser Säuren vor. Ich hatte bis jetzt noch keine Gelegenheit gehabt, die von Tütinnikoff empfohlenen Methoden experimentell zu erproben. Es wäre aber sehr wünschenswert gewesen, wenn Tütinnikoff sein quantitatives Verfahren — besonders wo bis jetzt eine zuverlässige quantitative Bestimmungsmethode nicht bekannt ist — durch analytische Daten erhärtet hätte. Dr. J. Davidsohn, Berlin-Schöneberg.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 22. November 1923.

Nr. 47

Ueber sogenannte wasserlösliche Mineralöle.

Mit diesem Namen werden Mineralöle bezeichnet, welche beim Vermischen mit Wasser und leichtem Schütteln des Gemisches eine milchig weiße Emulsion geben. Solche Öle führen auch die Namen Bohröle, Spinnöle, Reißöle, Schmälzöle usw., je nachdem zu welchen Zwecken sie verwendet werden. Ihre chemische Zusammensetzung ist und bleibt bei aller Mannigfaltigkeit der Rezepte, nach denen sie hergestellt werden, in ihren Grundzügen immer dieselbe: Sie sind eine Lösung von Seife in Mineralöl. Diese Lösung entsteht entweder durch Auflösen fertiger Seifen in Mineralöl oder durch Vermischen des Mineralöls mit Fettsäuren und Neutralisieren der letzteren mit Alkalien. In beiden Fällen kommt man zu demselben Resultat.

Die Erfahrung hat gelehrt, daß sich am besten Kaliseifen in Mineralölen lösen, wenn sie eine bestimmte Menge freier Fettsäure enthalten. Ferner ist die Viskosität des Mineralöls für sein Lösungsvermögen für Seifen und mithin für seine Emulgierbarkeit mit Wasser von großer Bedeutung: dickflüssige Mineralöle lösen Seifen viel schwerer und lassen sich auch weniger leicht im Wasser verteilen als die dünnflüssigen.

Gewöhnlich enthalten die wasserlöslichen Mineralöle außer Seife noch andere Zusätze wie Alkohol, Fettlösungsmittel, hydrierte Phenole u. a. m. Alle diese Zusätze sind lediglich Korrekturen, die bald die Seife in günstiger Richtung ändern, bald das Mineralöl. Bei richtiger Auswahl der Seifen und der Mineralöle sind die Zusätze überflüssig, zuweilen sogar schädlich: zur Herstellung einer Emulsion von Mineralöl mit Wasser ist eine bestimmte Menge Seife erforderlich und auch ausreichend.

Die Forderungen, die man an ein gutes wasserlösliches Mineralöl stellt, sind dem Verfasser dieser Zeilen von einer Firma, welche die Fabrikation solcher Öle hat aufnehmen wollen, in folgenden 5 Punkten formuliert worden:

1. Das Öl muß homogen, dauernd haltbar, frei von flüchtigen, sich zersetzenden und abscheidenden Bestandteilen sein.
2. Das Öl soll sich mit Wasser in jedem Verhältnis leicht dauernd und gleichmäßig verbinden.
3. Das Öl darf bei Wärmeeinwirkungen und längerem Gebrauch diese Emulsionsfähigkeit nicht verlieren.
4. Das Öl soll keine schädlich wirkenden, harzenden oder ätzenden Eigenschaften besitzen.
5. Das Öl muß rostschützend wirken.

Im Aussehen soll das Öl möglichst hell, blank und in der Beschaffenheit flüssig sein.

Will ein Chemiker zielbewußt an die Lösung der ihm gestellten Aufgabe herantreten, so würde er natürlicherweise nur mit Seife und Mineralöl auszukommen suchen, da alle üblichen Zusätze mehr oder minder gegen irgendeinen der aufgezählten 5 Punkte verstoßen. Nun verlangt der Verbraucher, das Öl soll klar, flüssig und unbegrenzte Zeit, ohne irgendwelche Ausscheidung zu geben, unveränderlich bleiben. Da gewöhnlich in der Technik mit Seifen gearbeitet wird, die immer eine gewisse Menge Wasser enthalten, so setzt sich ein technisches Bohröl letzten Endes aus 4 Bestandteilen zusammen, nämlich aus Mineralöl, Fettsäuren, Kalihydrat und Wasser, und die Menge des letzteren ist ausschlaggebend für das Aussehen des Produktes und seine Haltbarkeit. Der Satz, den viele Bohröle nach längerem Stehen abscheiden, ist in den meisten Fällen die wasserhaltige Seife, die im Mineralöl gelöst war. Es ist aber möglich, daß auch wasserfreie Seife in kristallinischer Form sich aus dem Mineralöl nach längerer Zeit ausscheidet. Tritt letzteres ein, dann verliert das Öl seine Emulgierbarkeit, ohne sich in technisch rentabler Weise wieder gut machen zu lassen.

Die wasserlöslichen Mineralöle können auch als eine Lösung von Mineralöl in Seife aufgefaßt werden, in der die Menge des gelösten Öles die der Seife mehrfach übertrifft. Bekanntlich lösen konzentrierte Seifenlösungen Fette, sowohl neutrale, als auch Fettsäuren wie auch Mineralöle auf, die beim Verdünnen der Seife mit Wasser bald ganz gelöst bleiben (allerdings kolloid), bald mehr oder weniger emulgiert im Wasser sich verteilen.

Auch bei dieser Auffassung gelten dieselben Bedingungen wie bei der ersteren: saure Kaliseifen lösen Mineralöle besser als andere, und dünnflüssige Öle leichter als solche höherer Viskosität.

Vermag die Seifenmenge das ganze Öl nicht in Lösung zu

halten, dann scheidet sich das letztere als eine ölige Schicht aus, die über der in der Seife gelöst gebliebenen Menge sich ansammelt. Das Öl wird unhomogen, indem es sich in eine gelatinöse untere und eine ölige obere Schicht trennt.

Welche von diesen beiden Auffassungen mehr angebracht ist, hängt von der Natur der Seife ab und von der Art und Weise, wie die Ausscheidung derselben aus der Lösung im Mineralöl vor sich geht: ob als Form eines kristallinischen Satzes oder einer gelatinösen unteren Schicht.

Diese Überlegung führt zu der Schlußfolgerung, daß es leichter ist, eine Lösung von Mineralöl in Seife zu bewerkstelligen, als die einer Seife im Mineralöl, oder mit anderen Worten, diejenigen Seifen, die gelatinöse Ausscheidungen aus dem Mineralöl geben, sind eher für den Zweck der Bohrölerstellung geeignet als solche, die kristallinische Ausscheidungen liefern.

Gegen Ausscheidungen ersterer Art ist auch leichter anzukämpfen als gegen kristallinische. Diese haben ihre Ursache in der Unlöslichkeit oder schweren Löslichkeit der Seife im Mineralöl, während jene auf dem Übergang aus einem Sol- in einen Gel-Zustand beruhen, der nach den in der Kolloidchemie üblichen Methoden verhindert werden kann. (Im gegebenen Falle dürfte es sich um Oleosol und Oleogel, analog dem Hydrosol und Hydrogel handeln.)

Welche Seife gelatinieren und welche sich kristallinisch ausscheiden, muß natürlich durch Versuche festgestellt werden.

Geht man von dem oben dargelegten Standpunkt zu der in Nr. 43 dieser Zeitschrift gestellten Frage 779 über: „Wie stellt man ein wirklich gutes wasserlösliches Bohröl her?“, so muß man dem Fragesteller sagen: die besten Rohmaterialien garantieren; bei weitem nicht die Qualität des aus ihnen hergestellten Produktes. Hier handelt es sich um Lösungserscheinungen kolloider Natur, die zweifellos einer gewissen Gesetzmäßigkeit unterliegen, welche letztere aber bis heutzutage noch nicht festgestellt ist. Es bedarf mithin noch einer Kunstfertigkeit des Chemikers, dem die Lösung dieser Aufgabe übertragen wird, um aus den ihm zur Verfügung gestellten Rohstoffen das gewünschte Produkt zu erzielen. Immerhin muß sich der Fragesteller zu gewissen Nachgiebigkeiten bequemen, namentlich in weniger wichtigen Punkten, um das Hauptziel in möglichst vollem Umfange zu erreichen, was der betreffende auch tut, indem er keine absolute Klarheit des Öles, wohl aber eine nur sehr geringe Rahmausscheidung der Emulsion verlangt. Unklarheit ist Unhomogenität, aber keine Ausscheidung. Dagegen ist die dunklere Farbe ein Zeichen der Unvollständigkeit der Emulsion, und gerade dunklere Emulsionen geben viel Rahm.

Alles Vorangehende läßt sich in folgendem Satz zusammenfassen: Nicht das Mengenverhältnis der Bestandteile führt zu einem „wirklich guten“ Produkt, sondern der Charakter der Seife und des Mineralöles, über dessen Beurteilung wir leider bis heutzutage noch keine festen Anhaltspunkte besitzen. N. M.

Rundschau

Über die Herstellung synthetischer Ölgemische (Synthöl) durch Aufbau aus Kohlenoxyd und Wasserstoff berichten Franz Fischer und Hans Tropsch. Die Verfasser haben sich die Aufgabe gestellt, entweder das Kohlenoxyd, das z. B. in den Gichtgasen der Hochöfen und bei den Carbidfabriken in riesigen Mengen zur Verfügung steht, auf dem Wege über die Formiate durch einen Kontaktprozeß in flüssige Betriebsstoffe umzuwandeln oder aber Kohlen beliebiger Art erst zur Teergewinnung der Urverkokung zu unterwerfen und dann den Halbkoks zu Wassergas vergasen und schließlich das Wassergas durch einen Kontaktprozeß unter Reduktion des Kohlenoxyds zu flüssigen Betriebsstoffen zu kondensieren.

Im letzteren Falle wurde das Wassergas von Schwefelverbindungen möglichst gereinigt und dann auf 150 Atm. komprimiert. Dann wurde das Gas durch einen rohrförmigen, elektrisch geheizten Hochdruckapparat bei einer Temperatur von 400 bis 450° geschickt. Der Kontaktraum war mit Frässpänen aus Eisen gefüllt, die z. B. mit Kaliumkarbonat überzogen waren. Im Auffanggefäß sammelte sich die Reaktionsflüssigkeit als eine wässrige und eine ölige Schicht an und zwar meist 1 Teil Öl und zwei Teile wässrige Schicht; die letztere bestand zu $\frac{1}{5}$ aus einem Gemisch von aliphatischen Alkoholen, Aldehyden und Ke-

tonen neben freien Fettsäuren. Das Öl nennen die Verfasser Synthol; sie haben für dasselbe gefunden: $D_4^{20} = 0,8289$; $C = 69,29\%$ o. Heizwert 8200 Cal./kg u. Heizwert 7540 Cal./kg; Stockpunkt: bei -30° beginnende Ausscheidung, jedoch noch dünnflüssig, bei -90° vollständige Erstarrung; 1 Teil Synthol + 1 Teil Benzol bleibt bis -18° klar; Siedegrenzen

62—80	100	120	140	160	180	200 °
11	37	64	76	84	91	97 %

Flammpunkt sehr niedrig.

Die praktischen Versuche der Verwendung in einem 4 p-S NSU-Motorrad 1922 sind sowohl mit Synthol, als auch mit Synthol-Benzol (1:1) recht befriedigend ausgefallen. Der Motor sprang sowohl mit Synthol allein, als auch in Mischung mit Benzol (1:1) und mit Benzol und Alkohol (1:1:1) leicht an und lief ganz regelmäßig. Mit Synthol-Alkohol (1:1) konnte er nicht betrieben werden.

Beim Erhitzen des Synthols im Autoklaven unter Druck bei Abwesenheit von Kohlenoxyd geht das Synthol größtenteils in ein Gemisch von Kohlenwasserstoffen mit ausgesprochenem Petroleumgeruch unter Abscheidung von Wasser über. Für dieses Umwandlungsprodukt wird die Bezeichnung Synthol vorgeschlagen. Die Kohlenwasserstoffe sind gegen konzentrierte Schwefelsäure beständig, sind also gesättigter Natur; das atomare Verhältnis C:H nimmt von den niedrig- bis zu den höchstsiedenden Anteilen zu.

Bei einem Versuch zur Synthindarstellung wurden aus 40 g Öl 3550 cm³ Gas und 27,1 g flüssige Reaktionsprodukte erhalten, davon 27 cm³ ölige und 4,5 cm³ wässrige Schicht mit folgenden Siedegrenzen: bei

50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300 °
4	10	17	22	35	48	57	65	74	78	84 %

Es wurde dann von den Verfassern noch festgestellt, daß die wasserlöslichen Produkte Methylalkohol, Äthylalkohol, Propylalkohol und Aceton die Vorstufen zur Bildung der wasserunlöslichen öartigen Stoffe, also des eigentlichen Synthols sind, sie werden deshalb Prosynthol genannt.

(Die theoretischen Ableitungen und sonstige Einzelheiten können im Rahmen dieses Berichts nicht wiedergegeben werden, es wird deshalb auf das Original verwiesen.

(Brennstoffchemie 1923 [4], 276 d. Chem. Umschau.)

wie für Rüböl. Leinöl, greifbar, notierte am Schluß Fl 48 1/4, Dezember Fl 44 1/4, Januar-April Fl 41, Mai-August Fl 38, Rüböl, greifbar, Fl 47 1/2, Januar Fl 44 pro 100 kg. Für nahe Ware lag einige Nachfrage vor, spätere Sichten interessierten Käufer weniger.

Ole und Fette.

Hamburg 11, den 17. November 1923.

Leinöl Hfl. 53, Leinölfirnis Hfl. 54,50, Leinölfettsäure Hfl. 60, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 57, Kokosölfettsäure Hfl. 49, Knochenfett, gutf., verzollt Hfl. 46, Lagos-Palmöl £ 38,10, Palmkernöl £ 44, Palmkernölfettsäure £ 41, Baumwollsaatöl, hell £ 45, Rizinusöl I. Pressung £ 55, Rizinusöl II. Pressung £ 54, Sojabohnenöl, roh £ 42, Rindertalg je nach Qualität £ 41 bis 42, Hammeltalg £ 43, Schweinefett, techn., mittelfarbig dän. Kr. 108, Dorschtran, gelbbil., norw. Kr. 98, Dorschtran, braunblank, norw. Kr. 89, Brauntran, norw. Kr. 76, Harz, amerik., mittelfarbig \$ 5,60, Terpentinöl, amerik. \$ 38, Terpentinöl, schwed., schw. Kr. 92.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl., Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg.

Schellack TN orange sh 315, Schellack lemon sh 365 per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim £ 21, Lederleim £ 25 p. 100 kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

In der verflossenen Woche zeigte der Öl- und Fettmarkt eine besonders feste Stimmung. Der Rückgang der englischen Währung bewirkte eine Heraufsetzung der Preise fast sämtlicher Olsorten. Am deutschen Markt ruhte das Geschäft fast vollständig.

Rindertalg: Die dieswöchige Londoner Auktion brachte wiederum um sh 10 höhere Preise. Von aufgestellten 1100 Faß wurden etwa 700 verkauft. Am hiesigen Markt blieb die Kauflust infolge der schwierigen Devisenbeschaffung sehr beschränkt. Kokosöl war fester angesichts der hohen Koprapreise. Auch Palmkernöl war steigend. Leinöl zeigte eine große Verwirrung. Die Forderungen richten sich bei diesem Artikel ganz nach dem Stande der Leinsaat. Die Preise hierfür haben, trotzdem die Ernteberichte aus dem Hauptexportland Argentinien günstig bleiben, eine steigende Tendenz gezeigt. Sojabohnenöl: Bei geringem Angebot zogen die Preise weiter an.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 17. November 1923.

Der Öl- und Fettmarkt lag in der Vorwoche unverändert ruhig. Auch waren die Umsätze nicht von Belang. Die Preise sind trotz schwachen Geschäftsganges stabil geblieben, was als ein günstiges Zeichen der Marktlage gewertet werden kann. Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 200, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 300, benzinextrah. Knochenfett, roh K 11 500, Leinöl, holl. K 17 300, Kokosölfettsäure K 16 200, Rizinusöl I. Pressung K 21 300, Rizinusöl II. Pressung K 20 800, Kokosöl, ceylonartig K 16 800, Kokosöl, cochinarartig K 18 000, Rüböl, dopp. raff. K 13 700. Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 15. November 1923.

Bei unverändert festem China-Markt ist der Artikel Holzöl in Hamburg so gut wie bewegungslos. Der inländische Konsum regt sich wieder etwas. Es ist anzunehmen, daß bei einsetzender Bedarfsdeckung die Preise sich dem China-Markt anpassen werden. Ich notiere Lokoware waggonfrei Hamburg, prompte Lieferung, mit £ 88 p. engl. ton, netto, Oktober-November-Abladung von China mit £ 89 p. engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Sulfuroilivenöl.

Florenz, den 12. November 1923.

* Seit unserem letzten Bericht sind weitere Ordres auf promptes grünes Sulfuröl hereingekommen, demzufolge nun alle Vorräte vergriffen sind, so zwar, daß weitere erhaltene Anfragen nicht mehr befriedigt werden konnten.

Das Interesse konzentriert sich jetzt mehr und mehr auf neues grünes Sulfuröl, das vom nächsten Januar an lieferbar wird. Da nun die Ernteaussichten in den hauptsächlichsten italienischen Produktionsgegenden quantitativ zu wünschen lassen, so sind die Preise für das neue Rohmaterial (Sansa), woraus das Sulfuröl fabriziert wird, durch den Wettbewerb, den sich die Produzenten bei dessen Ankauf machen, inzwischen schon erheblich gestiegen und demzufolge auch die Einstandspreise des neuen Sulfuröls. Für dieses zur Lieferung Januar-April 1924 wird heute die Parität von Lire 420 und mehr verlangt, frachtfrei italienischer Grenzstation die 100 Kilo netto inklusive Barrels. Die Produzenten haben schon reichlich verkauft, insbesondere an die inländische Industrie, die bekanntlich viel italienisches Sulfuröl verbraucht, weil hier die auswärtigen Öle und Fette hohen Eingangszöllen unterliegen. Aber auch vom Ausland ist schon ziemlich viel gekauft worden, wobei allerdings die Vereinigten Staaten von Nordamerika sich bis jetzt noch passiv verhalten haben. Es verlautet, einige Newyorker Importeure

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Olsaats- und Ölmarktes.

** Am einheimischen Markt machte sich im Laufe der Berichtswoche erneut feste Stimmung geltend. Anscheinend ist dies zum Teil die Wirkung der Einführung der Goldmark, womit in allen Erwerbszweigen bekanntlich Versuche gemacht werden. Wo nicht in Goldmark angeboten wurde, hielt man auf Preise in Auslandswährung. Am Hamburger Markt notierte in den letzten Tagen deutsche Leinsaat 13 bis 14 und Raps 15 bis 15 1/2 Gulden pro 100 kg. Da die Goldmark aber allgemein knapp war, mußten die Preise fast ausschließlich wieder in Papiermark umgerechnet werden. Die Nachfrage nach Pflanzenölen hielt sich in vergangener Woche wiederum sehr ruhig bei meist nominell unveränderten Preisen. Wie sich das Geschäft am einheimischen Markt weiter entwickeln wird, darüber läßt sich bei der zerfahrenen wirtschaftlichen und politischen Lage Deutschlands nichts Bestimmtes sagen. Abgeber forderten für rohes Leinöl Fl 51 1/2 bis 52, gekochtes Leinöl Fl 52 1/2 bis 53, Leinölfettsäure Fl 59 1/2 bis 60, Kokosöl Fl 55 1/2 bis 56, alles pro 100 kg, für Sojabohnenöl etwa £ 40.10 bis 41 pro t einschließlich Barrels ab Lager.

Die Stimmung für Olsaaten und Pflanzenöle an den ausländischen Märkten hat sich neuerdings wieder etwas befestigt, die Preise zogen zum Teil etwas an. Die Witterungsberichte vom La Plata lauteten erneut günstiger, sodaß die zeitweise Erholung sich nicht behaupten konnte. Die Ernteaussichten am La Plata werden als sehr günstig angesehen. Die Ernte dürfte über die kritische Zeit der Möglichkeit der Beschädigung durch Frost nun endgültig hinweg sein. Die Abladungen von argentinischer Leinsaat betrugen in der verflossenen Woche 5600 t, die sichtbaren Vorräte am Schluß 10 000 t. Für prompte Verschiffung forderten die Abgeber 23,55 Pesos Papier die 100 kg fob Buenos Aires. Nach europäischen Häfen befanden sich am Schluß der Woche etwa 75 000 t Leinsaat, 19 500 t Rübsaat und 42 000 t Baumwollsaat unterwegs. Nordamerika meldete für Leinsaat gelegentlich gleichfalls festere Stimmung, ohne solche jedoch behaupten zu können. Am Londoner Markt forderten die Abgeber für Rübsaat, Toria, Januar-Februar, £ 17.2/6, Rüböl, roh, £ 39, raffiniert £ 42, Leinsaat, Plata, Ioko Hull, £ 21, Dezember-Januar £ 17.5, Januar-Februar £ 16.12/6, Leinöl vorrätig, £ 41.10, Januar-April £ 37.5, Mai-August £ 34.10, in Hull für Rüböl, extrahiert, £ 38 pro t. Die Amsterdamer Börse kam mit ansehnlichen Preiserhöhungen sowohl für Leinöl

hätten Blankoverkäufe in Sulfuröl Januar-Juni an die amerikanische Seifenindustrie gemacht, welche Verkäufe noch eingedeckt werden müßten, und alsdann würden sich die Preise hier ohne Zweifel weiter befestigen.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 15. November 1923.

Die Geschäftslage hat sich in der letzten Woche gebessert, sodaß in einzelnen Artikeln recht lebhaft Umsätze stattfanden. **Paraffin:** Lokovorräte sind gänzlich geräumt, und auch die in der nächsten Zeit zu erwartenden Dampfer sind bereits schwimmend disponiert. Der Markt ist sehr fest, und ich notiere für Lieferung Ende dieses Monats von Hamburg für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8 bis 8,20 p. 100 kg, für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 9,10 bis 9,75 p. 100 kg, und für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,75 p. 100 kg franko deutsch-polnischer Grenze. — **Ceresin:** Die Preise sind die gleichen geblieben, und zwar für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 13 p. 100 kg, 56/58° \$ 14,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 23,75 p. 100 kg, und für weiß 54/56° \$ 14,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Für bessere Sorten war die Nachfrage lebhafter, und die Preise halten sich auf der letzten Basis. Der Artikel kostet je nach Provenienz sh 100 bis 115 per cwt. Deutsches Bienenwachs Goldmark 2 p. kg. — **Japanwachs:** Wesentliche Veränderungen sind nicht eingetreten; ich notiere heute für greifbare Ware sh 83 bis 85 per cwt.; Oktober-November sh 79 bis 80 per cwt. — **Karnaubawachs:** In den letzten Tagen sind größere Mengen eingetroffen, und infolgedessen haben die Preise etwas nachgegeben. Für fettgraue und courantgraue Qualität notiere ich sh 86 bis 88 per cwt.; Oktober-November sh 87 bis 89 per cwt. — Der Preis für **Montanwachs** ist unverändert Goldmark 35 p. 100 kg. — **Harz:** In der vergangenen Woche sind die Preise für amerikanisches Harz bis auf \$ 5,05 p. 100 kg heruntergegangen. Heute ist jedoch wieder eine bedeutende Befestigung eingetreten, sodaß ich meinen Preis für die Type B/K auf Abladung innerhalb 14 Tagen von Amerika auf \$ 5,15 p. 100 kg waggonfrei Hamburg, resp. \$ 5,12 p. 100 kg waggonfrei Bremen, erhöhen muß. Kurz eintreffende Ware stellt sich auf \$ 5,20 p. 100 kg waggonfrei Hamburg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg, unverzollt, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 15. November 1923.

Der Markt war auch in der vergangenen Woche bei kleinem Konsumgeschäft und unverändert festen Preisen abwartend. Wir notieren deutsches **Bienenwachs** zu Goldmark 2 bis 2½ per Kilo netto verzollt, ausländisches, je nach Provenienz zu 98 bis 105 sh per cwt. netto unverzollt; **Karnaubawachs**, courantgrau, zu 86 bis 87, fettgrau, zu 88 bis 89 sh per cwt. netto unverzollt; prima **Japanwachs**, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 84 bis 85 sh per cwt. netto unverzollt; **Montanwachs** fehlt zurzeit; **Paraffin** \$ 8,75 bis 10 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 16. November 1923.

Die Marktlage ist im allgemeinen unverändert, nur die Ceresinpreise mußten infolge weiterer Rohstoffsteigerung wiederum hinaufgesetzt werden. Die augenblicklichen unverbindlichen Richtpreise sind: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 105—110, Ia Original-Japanwachs erste drei Marken sh 83—85 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 245, Ceresin, naturgelb 54/56° Goldmark 67, Ceresin, Ia weiß 54/56° Goldmark 71 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 Kilo brutto für netto verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 18. November 1923.

○ In die sehr gedrückte Lage des gesamten Geschäftes kam während der letzten Woche nicht nur keine Änderung, sondern eher noch eine Verschärfung durch den letzten Seufzer, den unsere Papiermarktwährung in diesen Tagen aushauchte. Vorläufig bewirkt die Umstellung auf eine Festbasis noch ein wirres Durcheinander, aus dem sich das Wirtschaftsleben erst herausarbeiten muß. Wohl wird der Großhandel und besonders das Importgeschäft und der Export davon weniger berührt, denn diese mußten sich seit Jahr und Tag mehr und mehr ausschließlich auf Auslandswährungen einrichten; aber gerade die Schwierigkeiten, die dem Kleinhandel aus der jetzigen Gestaltung vorerst erwachsen, üben eine Rückwirkung aus, die man nicht übergehen kann. Wenn es aber gelingt, die neuen Währungen schließlich zu kon-

solidieren und auf eine Einheit zu bringen — denn das, was wir jetzt durchschreiten, soll ja nur der Übergang sein — dann wird unsere ganze Wirtschaft erleichtert aufatmen; die jetzigen Zustände mit ihren unzähligen Nullen war nicht mehr länger erträglich. Nach den bisher vorliegenden Äußerungen der maßgebenden Stellen sollen die verschiedenen Variationen der Festmark in kürzester Frist in der Rentenmark aufgehen, und diese wieder soll in ein bestimmtes Verhältnis zum Dollarkurs gebracht werden. Wie letzteres gedacht ist, darüber herrscht allerdings noch Dunkel, es muß aber jetzt schon entschieden betont werden, daß die ganze Aktion nur dann einen Zweck haben kann, wenn unbedingt darauf gehalten wird, daß es der berückichtigten in- und ausländischen Spekulation nicht ein zweites Mal gelingen kann, auch der neuen Schöpfung wieder in fortlaufendem Tempo das gleiche Schicksal zu bereiten wie der im Erlöschen begriffenen Papiermark. Mit der Vernichtung dieser hat man auch den gesamten deutschen Mittelstand, einst die kräftigste Stütze eines geordneten Staatswesens, zu Grunde gerichtet und wenn sich bei der neu geschaffenen Währung diese Vorgänge wiederholen, so fragt es sich nur, wer neben der ohne Zweifel am meisten darunter leidenden werktätigen Bevölkerung dann am meisten der erneuten Ausplünderung unter staatlicher — sagen wir — Agonie ausgesetzt sein wird!

Im Harzgeschäft brachte die letzte Woche hier am Platze einiges Interesse für amerikanische Abladungskäufe, das in der Hauptsache auf Anregungen im Transitgeschäft zurückzuführen ist. Auch Loko-Verkäufe nach dieser Richtung konnten trotz der Ungunst der Verhältnisse in mäßigem Umfange gemeldet werden; das Inlandskonsumgeschäft verhielt sich indessen absolut ruhig, da vor allen Dingen der Mangel an Devisen es einfach unmöglich machte, den dringendsten Bedarf zu decken. Es bleibt nach den erst vor kurzem gemachten schlimmen Erfahrungen mit der Beschränkung der Devisenzuteilung ganz unklar, was die maßgebenden Stellen zur Wiederholung eines solchen gefährlichen Experimentes veranlaßt haben kann. Wenn auch die Absicht bestanden haben mag, damit die sich bei der Volksernährung geradezu rasend entwickelnde Teuerung im Schach zu halten, so ist es immer noch fraglich, ob mit der getroffenen Maßregel nicht gerade das Gegenteil erzielt wird! Für den Importeur, der seine Waren nach draußen in Devisen bezahlen muß und der, wie heute meistens, dazu nicht mehr die erforderlichen Bestände besitzt, bedeutet die Repartierung in der Zuteilung eine völlige Brachlegung des Geschäftes; mit dem geregelten Ausbleiben der Importe aber stellt sich im Lande an diesen und jenen Waren Mangel ein, der dann wieder preisverteuernd wirkt, ein Naturgesetz im Handel, gegen welches nun einmal nicht anzukämpfen ist.

Die Berichte aus den verschiedenen Harzproduktionsgebieten lauten ziemlich einheitlich über ein unbefriedigendes Geschäft und lassen durchblicken, daß weitere Konzessionen in der Preisstellung erreichbar sind. Besonders Amerika hat Interesse an besserem Abzug und ist deshalb mit seinen Preisen heute bereits unter die Forderungen der Spanier herunter gegangen, ganz besonders, soweit hier bereits befindliche Konsignationspartien in Frage kommen, die durch fortlaufende Lagerkosten sehr belastet werden. Frankreich hat mit seinen neuen Versuchen, bei uns wieder in das Geschäft hineinzukommen, vorerst kein Glück, und es wird hier lediglich für Transito etwas aus hergelegten Partien gehandelt. Die letzten Preise, die hier im Markte bekannt geworden sind, stellen sich ungefähr wie folgt:

Amerik. Harz loko F/G 5,15/20, H 5,25, I 5,30, WW 6,30/35 \$ per 100 kg erste Kosten. Abladungsware ungefähr zu gleichen Preisen, auf einzelnen Seiten auch ca. 5 bis 7½ Cents billiger in Aussicht gestellt.

Spanische Ware loko F bis I 5,15/5,25, entsprechend: le 6,50, lc 6,40, Exels. 7,25 \$ per 100 kg erste Kosten.

Mineralöle und -Fette.

Dresden-A. 1, den 17. November 1923.

Für die weitere Entwicklung der Währungsreform wird in erster Linie die innenpolitische, vor allem aber auch die außenpolitische Lage von größter Bedeutung sein. Sehr bedenklich muß stimmen, daß sowohl die belgische wie auch die französische Regierung beabsichtigen, Deutschland gegenüber mit neuen Sanktionen zu kommen. Seit der Berufung des neuen Reichswährungskommissars ist ein frischer Zug in die Dinge gekommen. Der scharfe Sprung des Dollars nach oben war notwendig, um weiteren schlimmen Unheil auf dem Warenmarkte vorzubeugen. Die künstliche Niederhaltung der Devisenkurse hatte unerträgliche Zustände im Handel und Wandel geschaffen. Es notieren im Großhandel per 100 Kilo, verzollt, einschließlich Fab ab Dresden in Dollarwährung:

Amerik. Maschinenöl-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	\$ 8 bis 11,75
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	\$ 7,75 bis 8
Amerik. Heißd.-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	\$ 8,75 bis 11,50
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	\$ 9,50 bis 9,75
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	\$ 6
Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/50	\$ 6,25 bis 8,25
Spindelöl-Dest. Visk. ca. 2—7 b/20	\$ 6 bis 6,25
Vaselinöl, weißlich, Visk. ca. 8 b/20	\$ 11,50
Gasöl	\$ 2,06, unverz.

Bohröl, weißblösch	§ 9,50
Vaselin, gelb	§ 10
Wagenfett	§ 4,50
Karbolineum	§ 4,75

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Augsburg 2, den 19. November 1923.

Atzkali 88/92% GM 57, Atzkailauge 50° Bé GM 42, Atznatron 125/28° GM 42, Natronlauge 38/40° Bé, wasserhell GM 18, Ameisensäure 85%, technisch GM 100, Antichlor, feinkristallisiert GM 19, Antichlor, Perlform, GM 22, Chlorbarium, Kristallmehl GM 26, Chlorkalk GM 18, Chlorcalcium 70/75, geschmolzen GM 8,50, Chlorcalcium 90/95 GM 18, Dextrin GM 50, Eisenvitriol GM 3, Essigsäure 80% GM 150, Gelbkali GM 275, Gelbnatron GM 145, Glaubersalz, feinkrist. GM 4, Glaubersalz, kalz. GM 11, Glycerin 28° Bé DAB 5 GM 180, Hirschhornsalz, pulv. GM 60, Kalialaun GM 19, Kaliumbichromat GM 120, Kartoffelmehl GM 38, Kupfervitriol GM 48, Lithopone GM 45, Natrium bicarbonicum GM 17, Natriumbichromat GM 115, Natriumbisulfat GM 6,50, Natronwasserglas, filtriert 36/38° GM 10, Oxalsäure GM 90, Pottasche 96/98% GM 45, Salmiak GM 45, Salmiakgeist GM 48, Salzsäure GM 4, Soda, krist. GM 8, Soda, kalz. GM 14,50, Schwefelnatrium, konz. GM 35, Schwefelnatrium, krist. GM 18, Schwefelsäure 60° Bé GM 12, Schwefels. Tonerde 14/15% GM 20, Zinkweiß GM 110.

Die Preise verstehen sich für 100 kg ab mittel- und süd-deutschen Lagern.

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 17. November 1923.

	Inland (p. 100 kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	GM 95	£ 37
Atznatron 125/8°	36,55	18.10
Atzkali 88/92%	56,70	28.10
Antichlor, krist.	17,50	8.10
Antichlor, Perlform	20,50	9.17/6
Bittersalz	4,50	1.15
Bleiglätte, rein	84	38
Bleimennige, rein	85	37
Borax, krist.	49	26
Chlorcalcium 70/5	8,50	4.5
Eisenvitriol	7,25	3
Chromalaun	53,50	27.10
Chlorkalk 110/15%	20	7.17/6
Chlorbarium 98/100%	26	13.5
Essigsäure 80%	135	44.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	128	65
Formaldehyd 40 Vol.-%	145	70
Glaubersalz, krist.	4,25	2.10
Glaubersalz, kalz.	12,50	5.10
Kalialaunkristallmehl	18	7.17/6
Kalialaun in Stücken	19,50	8.17/6
Kali, chloresäures	60	24.15
Kalilauge 50° Bé	44	
Kupfervitriol 98/99	47,50	22.10
Kaliumbichromat	110	53
Lithopone RS	45	18
Naphtalin in Schuppen	35	16.10
Natrium bic. DAB 5	17	12
Natrium bic. venale	16	11
Natronlauge 38/40° Bé	21	
Oxalsäure 98/100%	80	34
Pottasche 96/8%	43	21
Salmiakgeist 0,910	56	19.15
Salmiak, feinkrist.	46	23
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	27,75	13
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	13,90	8
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21	4,50	4.12/6
Soda, kalz. 96/8%	14,70	6.10
Soda, krist.	8	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	20,50	6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	14,70	5
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		8
Zinkweiß Rotsiegel	97,50	45

Der Inlandsmarkt war während der abgelaufenen Woche leblos. Viele Firmen sind stark engagiert, was in der jetzigen Zeit der Absatzstockung Gefahren in sich birgt. Auch kommen noch immer die Folgen der unsinnigen Spekulationen zur Auswirkung. Verkäufe per Mitte dieses Monats konnten infolge Zahlungsschwierigkeiten verschiedentlich nicht zur Abwicklung gelangen. Schon in der Vorwoche wurde an dieser Stelle über den Preissturz in Borax berichtet. Borsäure und Zinkweiß, gleichfalls wilde Spekulationsobjekte, folgten dieser Abwärtsbewegung in gleichem Maße. Als Beispiel sei erwähnt, daß als höchster Terminpreis für Borax Mark 4 Billionen per Kilo bezahlt worden sind, wogegen die Forderungen sich jetzt in Höhe von 400 Milliarden Mark bewegen. Muß eine solche wahnsinnige Spekulation nicht den guten Ruf der Hamburger Börse gefährden? Das Exportgeschäft war nach wie vor ruhig.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 13. November 1923.

*Atzkali, 88/92, per 100 kg S. Fr. 70,50, Atznatron, 128/130 K 7500, *Ameisensäure, 85% K 14 500, *Antichlor, krist. K 3200, *Bittersalz K 520, *Bleizucker, krist. K 14 600, *Borax K 9400, Calcium carb. pr. lev. K 3600, Chlorbarium, krist. Mehl 98/100% K 4800, *Chlorcalcium geschmolz., 70/75 K 1800, *Chlorkalk, 110/115 K 2300, Chromalaun K 8950, *Chromatron K 14 850, Eisenvitriol K 1050, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 200, Formaldehyd, 40% K 25 000, Glycerin, 28° Bé, chem. rein K 29 000, *Harz, franz., W. W. K 5600, Harz, inländ., F. G. K 4600, *Kali, gelbblausäures K 34 000, Kali-Salpeter K 10 400, *Lithopon, Grün-siegel, 30% K 7400, *Milchsäure, tech. 50 Vol.-% K 11 350, Minium, Bleiberger K 13 000, Natriumbisulfat, 60/62 K 6100, Natriumsulfat K 4600, Paraffin, 50/52, in Tafeln, transp., weiß K 7000, *Pottasche, 96/98 K 8600, *Salalcali in Stücken K 12 400, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, Salmiakgeist 0,910 K 4900, Schellack T. N. orange K 110 000, *Schwefelnatrium 60/62, per 100 kg S. Fr. 38,75, Schwefelsäure, 66° Bé K 1800, Soda bic. B. K 3950, Soda, krist. K 1500, Stearin-Tafeln, franz. K 21 000, Schwefel, Floristella K 2400, Terpentintöl, inländ. K 24 000, Terpentintöl, schwed. K 18 000, *Wachs, China- K 29 000, *Wachs, Karnauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 31 500, Weinsteinsäure, krist., spießig K 40 000, Zinnober, Idria- K 160 000, Zinkstaub K 12 900.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 200, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 15 200, Leinöl, holländ. K 17 300, Rüböl, dopp. raff. K 13 700, Elain, sap., 97/98 K 17 600, Rindertalg, weiß, Ia K 15 200, Knochenfett, raff. 97/98% K 13 350, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 800, Sesamöl, I. Pressung K 19 000, Speiseöl, Tafel- K 16 500, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 28 000, Kokosspeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Vom Fastagenmarkt.

Der Holzmarkt bot in der letzten Zeit im allgemeinen ein recht unregelmäßiges Bild. Die Kauflust der Verbraucher ging weiter zurück, weil die Verbraucher mit dem Absatz ihrer Erzeugnisse auf immer größere Schwierigkeiten stießen. Die Staatsverwaltung will die Holzverkäufe auf eine andere Grundlage stellen, um der Spekulation tunlichst vorzubeugen. Auch nach der Aufgabe des passiven Widerstandes hat sich der Verkehr mit Holz nach dem Ruhrgebiet nur wenig belebt. Vielleicht wird sich die Lage bessern, nachdem die Geldknappheit wenigstens in etwa behoben werden konnte. Neue Kisten waren gelegentlich in größeren Mengen ziemlich günstig angeboten. Kisten in Größe von 95 mal 47 mal 13 cm, Deckel mit zwei Querleisten, Boden mit eingelassener Querleiste, fertig genagelt, waren zum Preise von 2½ Goldmark pro Stück angeboten. Blechgefäße, neu und gebraucht, waren gleichfalls in größeren Posten am Markt. Neue normale Weißblechkannen kosteten bei einem Inhalt von 2 bis 25 kg Goldmark 0,35 bis 1,75, gebrauchte, aber gut erhaltene Transportkannen von 25 kg Inhalt Goldmark 0,75 und von 50 kg Inhalt 1 Goldmark pro Stück ab Lieferstation. Für gebrauchte Schmalzfässer von 50 kg Inhalt war der Preis etwa 1,25 und für Schmierseifenholzkübel mit Deckel von 25 bis 50 kg Inhalt etwa 0,40 Goldmark pro Stück ab Station. Mit kleineren Unter-geboten würden Kaufinteressenten vielleicht zum Geschäft kommen. Vielfach wurden Restposten von Blechbehältern und Holzfastage tunlichst zu räumen gesucht, sodaß die Anbringung von Untergeboten wohl kaum auf Schwierigkeiten stoßen dürfte. Auch sonst war das Angebot auf Lieferung neuer und gebrauchter Packfässer, Buchenkübel, Lack- und Ölfässer stellenweise sehr rege, weil man in den Kreisen der Eigner den Höhepunkt so ziemlich für erreicht hält. Für Fässer aus Kiefernholz in Größe ca. 61 mal 40 cm mit Nute und Feder und 8 Holz- und 1 Einlegreifen, Inhalt ca. 75 Liter, war der Preis etwa 2,20 bis 2,25 Goldmark pro Stück ab Lieferstation. Gebrauchte Packfässer in Größe von ca. 72 mal 40 cm mit Nute und Feder und 4 Eisen-, 2 Holz- und Einlegreifen, Böden mit Riegel, ca. 100 Liter Inhalt, aus Fichtenholz, kosteten in größeren Mengen etwa 2,50 Goldmark pro Stück ab Lager. In der Generalversammlung der FaBindustrie A.-G. in Hamburg wurde die Erhöhung des Aktienkapitals von 30 auf 40 Millionen M beschlossen. Ein Teil des erhöhten Kapitals soll in Goldmark angeboten werden. Zufolge Angabe der Verwaltung steht die Gesellschaft mit der Deutschen Bank in Unterhandlung wegen der Übernahme des größten Teiles der Aktien zu einem Goldmarkkurs.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Bremen. Deutsche Mvrola-Werke Chemische Fabriken A.-G. Unter dieser Firma hat die Firma Felix Schmiedchen,

Bremen, Einfuhr und Großhandel von Ölen und Fetten für medizinische, Speise- und technische Zwecke, unter pachtweiser Übernahme des Loxstedter Werkes der Ersten Deutschen Dampf-Lebertran-Fabrik Oskar Neynaber & Co. A.-G., Geestemünde, und des Werkes der Chemischen Fabrik und Extraktionswerke A.-G., Varel i. O., ihr Geschäft in eine A.-G. umgewandelt. Eine a. o. G.-V. hat bereits beschlossen, das Grundkapital um M 55 auf 60 Mill. zu erhöhen. Den Vorstand bilden die Herren Felix Schmiedchen, Johann Georg Meyer und Ingenieur-Chemiker Albert Müller. (Frkf. Ztg.)

*† Budapest. Dr. Stefan Bauer, VII., Rottenbiller-utca 52. Darstellung von Parfümerieartikeln auf kaltem Wege. — *† Ungarische chemische Fabrik A.-G., X., Kolozsvári-ut 13. Stammkapital 100 Millionen Kronen. Fabrikation von chemischen Produkten, Seife, Glycerin, Faroen, Heilmitteln und Toiletteartikeln, Kunstdünger, Teerprodukten, Essigsäure u. a. Direktion: Dr. Béla Mohr, Desider Péry, Rudolf Gyárfás und Dr. Lehel Héderváry. — *† Technochemia chemische Industrie A.-G. Stammkapital 3 Mill. Kronen. Erzeugung von Kristallsoda und anderen chemischen Produkten. Direktion: Dr. Rudolf Forgács, Andor Alberti, Dr. Hermann Fischl, Armand Maurer und Leopold Fischl.

*† Celle. Chemische Werke Niedersachsen A.-G. Herstellung von Seifen, Parfümerien, chemischen Ölen und Fetten sowie verwandter Erzeugnisse. Grundkapital 100 000 000 M. Die Gründer der Gesellschaft sind der Direktor Walter Plettner in Hannover, der Kaufmann Karl Dobmeier, ebenda, der Fabrikbesitzer Gustav Müller in Adelheidsdorf bei Celle, der Kaufmann Otto Draber in Celle, der Kaufmann Richard Schrader in Northheim. Diese fünf Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Vorstand sind der Kaufmann Otto Draber in Celle und der Kaufmann Richard Schrader in Northheim. Die Mitglieder des Aufsichtsrats sind: der Direktor Walter Plettner in Hannover, der Kaufmann Karl Dohmeier, ebenda, der Fabrikbesitzer Gustav Müller in Adelheidsdorf bei Celle.

*† Frankfurt a. M. „Phönix“ Deutsch-Rumänische Mineralöl-Aktiengesellschaft. Fabrikation von Spezialbetriebsstoffen, Kerzen, Ölen, Fetten und dergleichen, Handel mit diesen und ähnlichen Produkten (Benzin, Petroleum und alle Arten von Betriebsstoffen, Einfuhr von Mineralölen aus dem Auslande, namentlich aus Rumänien). Der Zweck der Gesellschaft ist auch die Fortführung der Unternehmungen der „Phönix“ Aktiengesellschaft für Petrolprodukte in Kaiserslautern sowie der Deutsch-Rumänischen Mineralöl-Aktiengesellschaft in Cassel. Grundkapital 500 000 000 M. Gründer sind: 1. Phönix Aktiengesellschaft für Petrolprodukte zu Kaiserslautern, 2. Deutsch-Rumänische Mineralöl-Aktiengesellschaft zu Cassel, 3. Kaufmann André Rueff zu Frankfurt a. M., 4. Kaufmann Oskar Graatz zu Berlin, 5. Fa. Gebrüder Röchling zu Frankfurt a. M., 6. Bank für Hessen vormals Rudolph Ballin & Co. Kommanditgesellschaft auf Aktien zu Cassel. Die Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Die Phönix Aktiengesellschaft für Petrolprodukte zu Kaiserslautern und die Deutsch-Rumänische Mineralöl-Aktiengesellschaft zu Cassel bringen als Sacheinlage ihr gesamtes Geschäftsvermögen mit dem Rechte zur Firmenfortführung und mit Aktiven und Passiven nach dem Stande einer auf den 6. August 1923 errichteten Bilanz in die Gesellschaft ein. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: 1. Stadtrat a. D. Dr. Willi Lewin zu Frankfurt a. M., 2. Bankier Curt Löwenbaum, Geschäftsinhaber der Bank für Hessen vormals Rudolph Ballin & Co. Kommanditgesellschaft auf Aktien zu Cassel, 3. Kaufmann André Rueff in Frankfurt a. M., 4. Kaufmann Oskar Graatz in Berlin, 5. Generaldirektor Dr. Sommer der Deutschen Betriebsstoff A.-G. zu Dresden, 6. Fabrikant Anatol Gobiet zu Cassel, 7. Fabrikant Wilhelm Sommerfeld zu Guntershausen bei Cassel, 8. Bankdirektor Kurt Hünert zu Frankfurt a. M., 9. Professor Dr. Heinrich Becker zu Frankfurt a. M. Zum Vorstand sind bestellt: 1. Roderich Lewin, Kaufmann zu Frankfurt a. M., 2. Albin Rudolph, Kaufmann zu Cassel.

*† Heilbronn a. N. Madaform A.-G. Die Firma Heilbronn & Cie., Seifenfabrik Heilbronn a. N. (Stammhaus gegründet 1858), die als Spezialität seit Jahren das „Madaform-Haarwaschmittel“ herstellt, wurde in eine Aktiengesellschaft unter obiger Firma mit 50 Millionen Mark Kapital umgewandelt. Gründer der Gesellschaft sind die bisherigen Inhaber die Herren Sigmund, Berthold und Karl Heilbronn, die auch den Vorstand bilden. In den Aufsichtsrat sind getreten die Herren Rechtsanwalt Max Rosengart, Heilbronn, als Vorsitzender, Bankdirektor Friedrich Mück (Handels- und Gewerbebank Heilbronn A.-G.), Heilbronn, stellvertretender Vorsitzender Direktor Siegfried Steigerwald, Heilbronn (Steigerwald A.-G. Heilbronn).

*† Wandsbek. Wandsbeker Waren-Handelsgesellschaft m. b. H. Belieferung mit Waren aller Art an Kleinhändler, ferner An- und Verkauf sowie Im- und Export von Chemikalien, Ölen und Fetten. Stammkapital 600 Millionen M. Geschäftsführer Kaufmann Emil Gottfried Gottlieb Maria Camill Stephan Kron.

* Burgdorf (Hann.) Die Fettfabrik von Weirich ist ein Raub der Flammen geworden. Das Feuer hat ungeheure Vorräte an Ölen und Fetten vernichtet.

* Dresden. Deutsche Degras-A.-G. Der Fabrikbesitzer Georg Schoenewolf ist nicht mehr Vorstandsmitglied. Zum Mitgliede des Vorstands ist bestellt der Bücherrevisor Albert Noack.

* Hamburg. Schon seit einigen Tagen hielt sich das Gerücht, daß weitere Zahlungsschwierigkeiten am Hamburger Chemikalienmarkt bevorstünden. An der Börse wurden etwa vier weitere Firmen genannt, wobei die Passiven mit je 50 bis 80 Milliarden angegeben wurden. Bemerkenswert ist, daß von diesen Zahlungsschwierigkeiten durchweg jüngere, zum Teil auswärtige Firmen betroffen wurden, während der alte, solide Handel sich von gewagten Spekulationen nach Art vieler dieser jüngeren Firmen ferngehalten hat.

* Hamburg. Export Seifen-Industrie G. m. b. H. Johann Carl Wilhelm Brandis, Kaufmann, ist zum weiteren Geschäftsführer bestellt.

* Köln. Van den Bergh's Margarine-Gesellschaft m. b. H., Filiale Köln. Dem Rechtsanwalt Dr. jur. Ferdinand Becker, Anton Hüweler, Dr. jur. Bernhard Frankenbach, Kleve, Dirk Kalkman, Nymwegen, Gerardus Antonie de Jong und Franz Dilschneider, Kleve, ist derart Prokura erteilt, daß jeder gemeinsam mit einem Geschäftsführer vertretungsberechtigt ist.

* Ratibor. Erste Ratiborer Dampfseifenfabrik Adolf Hoffmann. Die Firma ist in Seifenvertrieb Adolph Hoffmann, Ratibor, geändert. Die Gesellschafter Waltraut verheiratete Sandler, Klaus und Senta Hoffmann sind als persönlich haftende Gesellschafter aus der Gesellschaft ausgeschieden. Zur Vertretung der Gesellschaft ist jeder Gesellschafter allein ermächtigt.

Zusammenschluß in der Seifen- und Fettverwertungs-Industrie. Die Sunlicht A.-G. in Mannheim, die Scheidemandel A.-G. in Berlin und die jüngst in Hamburg gegründete Verkaufsgemeinschaft deutscher Ölmühlen A.-G. haben eine Interessengemeinschaft geschlossen zwecks Verarbeitung der bei den drei Gruppen anfallenden technischen Fettrohstoffe für gemeinsame Rechnung zwecks gemeinsamer Verwertung und Absatz der verfügbaren Rohstoffe und Fertigfabrikate. Für diese und andere Aufgaben wurde mit Sitz in Berlin eine Vereinigte Deutsche Fettwerke A.-G. errichtet, an der die Ölmühlen A.-G. mit 40%, Scheidemandel mit 40% und Sunlicht mit 20% beteiligt sind und in welche zunächst eingebracht werden (zu nicht ersichtlichen Preisen) die Mehrheiten von: Motard & Co. A.-G. Spandau-Sternfeld, die Vereinigten Chemischen Werke Charlottenburg, die Fettsäure- und Glycerinfabrik G. m. b. H. Mannheim und ferner die qualifizierte Minorität der Hammonia Stearinfabrik A.-G. Außer den Vereinigten Deutschen Fettwerken A.-G. haben die „Verdöga“, Scheidemandelkonzern und Sunlichtgesellschaft A.-G. unter der Bezeichnung „A.-G. für Seifenindustrie“ mit dem Sitz in Berlin eine Seifenfabrik errichtet, die ein größeres Paket Sunlicht-Aktien erwerben wird. Zweckbestimmung der A.-G. für Seifenindustrie ist: Abschluß von Interessengemeinschaften mit befreundeten deutschen Seifenfabriken und deren Versorgung mit Rohstoffen. Den Vorstand dieser Trustgesellschaft bildet: Dr. Schulte-Mannheim, den der Fettwerke Ministerialdirektor Bachem. Im A.-R. beiderseits u. a. Dr. Moritz Salomon als offener Bildner des Zusammenschlusses, Dr. Benno Weil (Süddeutsche Discontogesellschaft), Dr. Walter Frisch (Dresdener Bank), Direktor Dr. Ernst Possel-Hamburg. (Frkf. Ztg.)

Margarinerwerke Hoop, Jagdfeld & Co. A.-G., Bramfeld-Hamburg. In der Generalversammlung vom 8. November unter Vorsitz von Kommerzienrat Rautenstrauch-Trier wurden die Vorlagen genehmigt, der Verwaltung Entlastung erteilt und die Dividende auf 50% festgesetzt. Der Vorsitzende teilte mit, daß die Gesellschaft bisher die Stürme der schweren Zeit gut überstanden habe. Die Erzeugnisse hätten bisher guten Absatz gefunden. Der erste Aufsichtsrat wurde wieder- und Rechtsanwalt Dr. Hans Kohlen-Köln neugewählt. Zum Schluß gab der Vorsitzende die Gründung des Jagdfeld-Rings bekannt, die vor einigen Tagen in Köln erfolgt ist, dem außer den Jagdfeldwerken auch das Ölwerk von Gröger & Jagdfeld in Jägerndorf in Böhmen angeschlossen ist. Der Ring soll die Spitzengesellschaft bilden für Einkauf und Giroverkehr sowie zur gegenseitigen Stützung der verschiedenen Gesellschaften.

Süddeutsche Ölwerke A.-G., Ludwigsburg. Die außerordentliche Generalversammlung beschloß Erhöhung des Aktienkapitals von 60 auf 120 Mill. Mark. Die neuen Aktien, 5000er Stücke, werden von dem Bankhaus Stenger, Hoffmann & Co., Essen, zu 125% übernommen. Ein Teil der neuen Aktien wird den alten Aktionären zu einem noch vom Vorstand bzw. Aufsichtsrat festzusetzenden Kurs angeboten werden. In der Hauptsache dient die Kapitalerhöhung der Beschaffung der Mittel für einen in Ludwigsburg zu erstellenden Fabrikneubau für Raffinations- und Extraktionsanlagen, für den das Gelände bereits gekauft ist. Das Werk ist, wie wir hören, mit Aufträgen überhäuft; die Fabriken in Weilderstadt und Rottenacker (Donau) arbeiten Tag und Nacht. (Petroleum.)

Deutsche Lianosoff Mineralöl-Import A.-G., Hamburg. In der Generalversammlung legte Aktionär Beerend Protest gegen die Gültigkeit der Versammlung ein, da die von ihm schriftlich beantragten Punkte nicht auf die Tagesordnung gesetzt worden sind. Ferner seien die im Vorstand und in der G.-V. vom 26. Februar d. J. gemachten Auflagen bis heute noch nicht erfüllt, speziell die notariellen Verträge seien nicht vorgelegt worden. Hier- auf wurde bei Stimmenthaltung des Protest-Erhebenden der Ab-

schluß für 1922 genehmigt, der Verwaltung Entlastung erteilt und die Liquidation des Unternehmens mit 272 Stimmen beschlossen. (Frkf. Ztg.)

Vom Weltmarkt

Die Ölpalmenpflanzungen in Niederländisch-Indien. Aus Amsterdam, 26. Oktober, schreibt der W.-Korrespondent der Frkf. Ztg.: „Von 62 berichtenden Unternehmungen befinden sich 13 auf Java und 49 in den „Außenbesitzungen“, wovon 33 im Ostküstgebiete von Sumatra und in Atjeh. Die ständige Steigerung der Anpflanzungen und der Produktion geht aus folgender Übersicht hervor:

Jahr	Bepflanzte Fläche in „bouws“	Hiervon produzierend	Erzeugung in kg	
			Kerne	Öl
1919 . . .	10 413	3 707	—	835 206
1920 . . .	13 524	5 034	338 150	1 505 483
1921 . . .	18 233	4 727	152 704	2 148 568
1922 . . .	23 527	5 369	512 228	3 821 304

Von den 23 527 „bouws“, die 1923 in Anpflanzung waren, liegen 22 961 in den Außenbesitzungen und hiervon wieder 20 644 im Ostküstgebiet und Atjeh; die produzierenden Pflanzungen liegen so gut wie ganz in diesen beiden Gebieten, die eine Produktion von 508 556 kg Kernen und 3 819 346 kg Öl ergaben; Java produzierte noch nichts.

Zölle und Steuern.

Deutsches Reich. Zulassung eines Eigenveredelungsverkehrs mit ausländischer kalzinierter Soda (Tarifnr. 287). Der Reichsrat hat in der Sitzung vom 18. Oktober 1923 beschlossen, daß für die Zulassung eines ständigen Eigenveredelungsverkehrs mit ausländischer kalzinierter Soda — Tarifnr. 287 — zur Herstellung von kristallisierter Soda — Tarifnr. 287 — die Voraussetzungen des § 2 der Veredelungsordnung vorliegen.

Berlin, den 10. November 1923.

Der Reichsminister der Finanzen.

Bulgarien. Zollerhöhungen für Luxuswaren. Durch eine im bulgarischen Amtsblatt vom 9. Oktober d. J. veröffentlichte und am gleichen Tage in Kraft getretene Verordnung ist das Gesetz über das Einfuhrverbot von Luxuswaren aufgehoben worden. Gleichzeitig sind für eine Reihe von Waren Zuschlagzölle festgesetzt. Sie beziehen sich auf 1 dz. Aus dem Bereich der chemischen Industrie kommen in Betracht:

- aus Pos. 175 Parfümerien und Toilettenartikel jeder Art:
- a) Parfümerien in flüssiger Form, mit oder ohne Alkohol 2000 Lewa
 - b) Pomaden, Schminke, Puder, Brillantine, Pasten, Toilettenwässer und Toilettenessig 1500 „

Bei der Verzollung werden die Zuschlagsgebühren zu den im Zolltarif aufgeführten Zöllen hinzugerechnet, wozu dann noch 20% von der Gesamtsumme als Oktroi kommen. Das Ganze ist darauf mit 15 zu multiplizieren, um den in Papierlewa zu entrichtenden Betrag zu erhalten.

Costa Rica. Neue Zollbestimmungen. Durch Gesetz vom 21. September d. J. sind einige Änderungen im Zolltarif vorgenommen. Für Pflanzenwachse, Kirschgummi (ceresina), Terpentin- und Paraffinöl beträgt nunmehr der Zoll 0,10 Colon, für Nitrobenzol 1 Colon je kg Rohgewicht.

Danzig-Polnisches Zollgebiet. Zollarifentscheidungen. Im Hinblick auf Fälle einer unrichtigen Verzollung von Perchromsäuresalzen nach Pos. 100 Punkt 3 weist das Zolldepartement darauf hin, daß die genannten Salze, die in der Gerbindustrie Verwendung finden und in Gestalt schwarzer, grünlich schattierender kleiner Körner oder einer dunklen grünen Flüssigkeit (Wasserlösung) zur Einfuhr gelangen, der Verzollung nach Pos. 112, Punkt 9 als „chemische Produkte nicht besonders genannt“, unterliegen.

Nach Pos. 100 Punkt 3 sind Chromate und Bichromate zu verzollen (gelbes, apfelsinengelbes, Feuchtigkeit anziehendes Pulver oder große durchsichtige rote Kristalle), ebenso Chromalaun (durchsichtige dunkelvioletten Kristalle in der Form von Würfeln oder Oktaedern).

Pastillen zur Gewinnung von Selterwasser, die aus einer Mischung von Soda, Salz und anderen chemischen Produkten bestehen, aus denen sich obiges Wasser zusammensetzt, sind zu verzollen nach Pos. 113 Punkt 1 als „dosierte chemische Produkte“. Die Einfuhr dieser Pastillen wird nicht durch die Vorschrift bedingt, wie sie für pharmazeutische Spezialitäten gelten.

Künstliches Rosenöl ohne Alkohol. „Phenyläthylalkohol“ (Benzylcarbinol) ist nach Pos. 119 Punkt 3 zu verzollen.

Italien. Neuregelung der Zolltarif-Position 658. Nach der parlamentarischen Behandlung der Gesetzesvorlage über die Gesetzesvorlage über die Zolltarife wurde die bisherige Textierung der Pos. 658 (oli essenziali ed essenze) so geändert, daß die Subposition 658a 2 wegfällt und die in dieser Subposition aufgezählten Öle (anici, citronella, eucalipto, legno, cedrino, lemon-grass, linaloe, spigo, timo) in die Gruppe der nicht besonders genannten Öle eingereiht wurden.

Die amtlichen Werte, von welchen der Zoll von den ursprünglichen in der Subposition 658a 2 aufgezählten Ölen bemessen wird, wurden nun durch das Ministerialdekret vom 12. September 1923, welches in der „Gazetta Ufficiale“ vom 8. Oktober 1923 publiziert war, folgendermaßen festgesetzt:

658a Atherische Öle und Essenzen, nicht terpenfrei:

	Wert in Goldlire per kg
Anis	8
Citronellaöl	8
Eucalyptusöl	6
Cedrinöl	5 1/2
Lemongrasöl	11
Spiköl	11
Linaloeöl	25
Thymianöl	16

— **Fabrikationssteuer und Zollzuschlag für Alkohol.** Die Fabrikationssteuer für Alkohol und der entsprechende Zuschlag zum Einfuhrzoll, sind auf 1500 Lire für das Hektoliter wasserfreien Alkohol bei der Temperatur von 15,56° C festgesetzt worden, statt 1000 Lire gemäß dem Erlass vom 21. August 1921. — Für den in der Essigindustrie verwendeten Alkohol bleiben die Sätze des Erlasses vom 21. August 1921 unverändert. — Bei Alkohol für die Parfümerieindustrie oder für wissenschaftliche und sanitäre Zwecke ist unter gewissen Bedingungen eine Ermäßigung auf 1300 Lire vorgesehen, ebenso ein Nachlaß von 50 Lire bei Alkohol, der durch Destillation von Wein usw. gewonnen wird. (Chem. Industrie.)

Reichsstempelpflicht bei Gründung einer Aktiengesellschaft durch vorgeschobene Personen. Es ist darüber zu entscheiden, ob bei Gründung einer Aktiengesellschaft durch vorgeschobene Personen der Anschaffungsstempel der Tarifnummer 4a des Reichsstempelgesetzes nicht nur von der Übernahme der Aktien durch die Gründer, sondern auch von der Überlassung der Aktien seitens der Gründer an diejenigen Personen zu erheben ist, die sich zur Gründung der Aktiengesellschaft vorher zu einer Vereinigung zusammengeschlossen, das Aktienkapital gezeichnet und bei der die Gründung leitenden Bank nebst einem Aufschlag für die Kosten der Gründung eingezahlt, hiernächst aber die Gründung der Gesellschaft selbst fünf vorgeschobenen Personen übertragen haben. Die Sache liegt rechtlich nicht wesentlich anders als in dem bekannten, im Urteil des Reichsgerichts vom 5. Januar 1914 (Entscheidungen des Reichsgerichts in Zivilsachen Bd. 84, S. 17) entschiedenen Falle. Dort hatte A. in der Absicht, seinen bergbaulichen Besitz in eine Aktiengesellschaft umzuwandeln, die Aktiengesellschaft durch fünf vorgeschobene Gründer, die wie vorliegend die sämtlichen Aktien zu 110 vom Hundert übernahmen, gründen und unmittelbar danach sich einerseits die Aktien von den Gründern gegen Erstattung des Gründungsaufwandes übertragen lassen, andererseits einen „Kaufvertrag“ mit der Aktiengesellschaft abgeschlossen, durch den er dieser seinen bergbaulichen Besitz gegen eine dem Aktienbetrage gleichkommende Summe und Einräumung einer immerwährenden Jahresrente abgetreten hat. Das Reichsgericht hat in diesem Falle angenommen, daß zunächst im Sinne der Tarifnummer 1Aa als erster Erwerber nicht die vorgeschobenen Gründer, sondern A. anzusehen sei. Darüber, ob ein oder zwei Anschaffungsgeschäfte im Sinne der Tarifnummer 4a anzunehmen seien, hat es sich zwar nicht ausgesprochen, wohl aber entschieden, daß für den Anschaffungsstempel jedenfalls gleichfalls als Wert des Geschäfts der Wert des von A. eingebrachten gesamten bergbaulichen Besitzes in Betracht zu kommen habe. Wenn in der Überlassung der Aktien an die Gründungsinteressenten ein zweites Anschaffungsstempel-pflichtiges Geschäft erblickt wird, so ist die Auffassung irrig, die dahin geht, den den Rechtsvorgängen zugrunde liegenden wirtschaftlichen Tatbestand für die Beurteilung aus Tarifnummer 4a ausschalten zu können, weil nach § 164 des Bürgerlichen Gesetzbuchs der Wille, nur in fremdem Namen zu handeln, erkennbar hervortreten müsse und dies bei Abschluß des Errichtungsvertrags in keiner Weise geschehen sei. Dem ist zunächst entgegenzuhalten, daß bei Verträgen, die der Schriftform nicht bedürfen — und hier handelt es sich nur um die Überlassung der Aktien seitens der Gründer an die Gründungsinteressenten, die den formellen Gründungsakt an sich nicht berührt —, der erkennbare Wille sich nicht gerade aus einer Urkunde ergeben muß, und daß vorliegendfalls unter den Beteiligten über das Stellvertretungsverhältnis der Gründer zu den Gründungsinteressenten bei keinem irgendein Zweifel vorwaltete oder auch nur vorwalten konnte. Sodann aber wird übersehen, daß ein Anschaffungsgeschäft im Sinne der Tarifnummer 4a,

worüber im Schrifttum und in der Rechtsprechung Übereinstimmung besteht, ein entgeltliches Geschäft ist und die Entscheidung darüber, ob eine Leistung gegen Gegenleistung vorliegt, nur aus der Beurteilung des wirtschaftlichen Gesamtverhältnisses heraus getroffen werden kann. Vorliegend kann von zwei entgeltlichen Geschäften: der Übernahme der Aktien durch die vorgeschobenen Gründer unter Einzahlung des Aktienkapitals und dann der Überlassung der Aktien von den Gründern an die Gründungsinteressenten gegen Erstattung von Leistungen, die diese an die Gesellschaft bewirkt hätten, nicht die Rede sein. In Wahrheit liegt vielmehr rechtlich wie wirtschaftlich ein einheitliches Geschäft vor, das den formellen Gründungsakt mit umfaßt, aber über diesen hinausgeht, und bei dem der für die Kapitalinvestition und die Gründungskosten bestimmte Betrag nur einmal, und zwar von den Gründungsinteressenten, für die neuzugründende Aktiengesellschaft eingezahlt worden ist. Es besteht nach dem Aktienrecht keine Vorschrift, daß das von den Gründern einzuzahlende Aktienkapital aus ihrem Vermögen eingezahlt werden müsse und daß nicht ein Dritter aus seinem Vermögen das Aktienkapital einzahlen könne. War aber das Aktienkapital nebst Aufschlag von den Gründungsinteressenten unmittelbar für die Gesellschaft, nicht für die Gründer eingezahlt, so stand auch dem Anspruch der Gründungsinteressenten gegen die Gründer auf Überlassung der von diesen übernommenen Aktien keine Verpflichtung gegenüber, den Gründern einen Gründungsaufwand zu ersetzen, den die Gründer gar nicht getragen haben. Es fehlt also jede innere Beziehung von Leistung und Gegenleistung. Aus dem einheitlichen Gesamtrechtsverhältnis tritt für die Stempelpflicht aus Tarifnummer 4a einzig die Übernahme der Aktien durch die Gründer (Tarifnummer 4a Zusatz 3) hervor, und der Wert des Geschäfts wird durch das bestimmt, was auf Grund des Gesamtrechtsverhältnisses an die neugegründete Aktiengesellschaft abzuführen war. Von einem zweiten entgeltlichen Anschaffungsgeschäfte kann keine Rede sein. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 14. Juli 1923 II A 130/23.)

Mitbewertung des Rechts zur Fortführung einer Firma bei Bewertung der Sacheinlagen zum Zwecke der Erhebung der Gesellschaftsteuer. Es handelt sich um die Entscheidung der Frage, ob der Wert der Firma bei Berechnung der Kapitalverkehrsteuer gemäß § 11 Abs. 1b des Kapitalverkehrsteuergesetzes zu berücksichtigen ist. Der Reichsfinanzhof hat in Anlehnung an die Rechtsprechung des Reichsgerichts (Entscheidungen des Reichsgerichts in Zivilsachen Bd. 74 S. 378) für das Gebiet des Reichsstempelrechts schon früher ausgesprochen, daß die Firma zu den beweglichen Gegenständen im Sinne des Steuerrechts gehöre und deshalb das Recht sie fortzuführen, bei Berechnung des Einbringungsstempels mitzubewerten sei. Das Kapitalverkehrsteuergesetz hat hinsichtlich der Versteuerung des Einbringens von Sacheinlagen in eine Kapitalgesellschaft keine von den bisherigen Vorschriften des Reichsstempelgesetzes abweichenden Bestimmungen getroffen. Maßgebend für die Versteuerung ist sowohl nach dem Reichsstempelgesetz (Tarifnummer 1 A d) als auch nach dem Kapitalverkehrsteuergesetz (§ 11 Abs. 1b) der Wert der Sacheinlagen zur Zeit der Entstehung der Steuerschuld. Hinsichtlich der Berücksichtigung des Wertes eines eingebrachten Firmenrechts ist daher an der bisherigen Rechtsprechung des Reichsfinanzhofs auch für das Gebiet des Kapitalverkehrsteuergesetzes festzuhalten. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 29. Mai 1923 II A 53/23.)

Zum Begriff der Veräußerungsgeschäfte im Gewerbebetriebe im Sinne des § 11 Nr. 5 des Einkommensteuergesetzes. Die Frage, ob der Unterschied zwischen Ankaufs- und Verkaufspreis einer Feldbahn, die zur Ausübung des Gewerbebetriebs des Steuerpflichtigen gebraucht wurde, zum steuerbaren Einkommen gehört, ist zu bejahen. Diese Auffassung ist vom Schanzschen Einkommensbegriff aus, auf dessen Boden sich das Einkommensteuergesetz grundsätzlich gestellt hat, nicht zu beanstanden, des Schanzschen Einkommensbegriffs, der seinem Wesen nach als erweiterter kaufmännischer Gewinnbegriff sich darstellt, wie denn auch in dem ordnungsmäßig berechneten Bilanzgewinn des Steuerpflichtigen der Veräußerungsgewinn aufgenommen ist und aufzunehmen war. Der Veräußerungsgewinn könnte also nur dann steuerfrei belassen werden, wenn eine ausdrückliche Besteuerung im Gesetz enthalten wäre. Hierfür kommt die Bestimmung im § 11 Nr. 5 nicht in Betracht. Denn sie besagt in ihrem auf Veräußerungsgeschäfte, die zum Gewerbebetrieb des Steuerpflichtigen gehören, bezüglichen Teil nicht, daß die Gewinne aus solchen Veräußerungsgeschäften überhaupt nicht steuerbares Einkommen bilden, sondern nur, daß sie nicht zu den sonstigen Einnahmen im Sinne des § 5 gehören, weil sie zum Einkommen aus Gewerbebetrieb im Sinne des § 7 gehören. Zum Gewerbebetrieb gehören aber nicht bloß Veräußerungsgeschäfte, soweit sie gewerbsmäßig betrieben werden, sondern alle Veräußerungsgeschäfte, die innerhalb eines Gewerbebetriebs anfallen. Im § 5 des Einkommensteuergesetzes spielt zudem der Umstand keine Rolle, ob es sich beim steuerbaren Einkommen aus Gewerbebetrieb um einmalige oder wiederkehrende Einkünfte handelt und aus welchem rechtlichen oder tatsächlichen Grunde sie dem Steuerpflichtigen zugeflossen sind. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 25. Mai 1923 III A 586/22.)

Behandlung des Gewinnvortrags bei der Berechnung der vorläufigen Zahlung auf die Körperschaftsteuer nach dem Gesetze vom 26. März 1921. Als annähernd richtiger, der vorläufigen Zahlung zugrunde zu legender Betrag des steuerpflichtigen Einkommens soll der in dem Abschluß ausgewiesene Reingewinn des Geschäftsjahrs (§ 261 Ziff. 6 des Handelsgesetzbuchs) gelten, ohne daß dieser aus der Bilanz ohne weiteres ersichtliche Betrag durch Hinzu- und Abrechnung von Beträgen zu ändern ist, die nur unter Zuhilfenahme irgendwelcher anderer Grundlagen als der Bilanz selbst ermittelt werden können. Andererseits darf nicht außer Betracht bleiben, daß die Steuer, auf welche die vorläufige Zahlung geleistet wird, doch eben nur das in diesem Jahre verdiente Einkommen ergreifen soll, zu dem der Gewinnvortrag nicht gehört. Soweit daher der Gewinnvortrag als solcher in der Bilanz selbst kenntlich gemacht ist, muß er bei der Berechnung der vorläufigen Zahlung außer Betracht bleiben. Ist das der Fall, ist also der Gewinn des abgelaufenen Jahres von dem Gewinnvortrage des Vorjahrs in der Bilanz selbst getrennt aufgeführt, so ist bezüglich des Jahresgewinns das Erfordernis erfüllt, daß der Betrag, von dem die vorläufige Zahlung zu leisten ist, ohne weiteres aus der Bilanz selbst ersichtlich sein muß, ohne daß erst unter Zuhilfenahme der Gewinn- und Verlustrechnung der wirkliche Jahresertrag ermittelt werden mußte. Ob die Gesellschaft den Gewinnvortrag auf der Passivseite ihrer Bilanz als Vortrag vom Vorjahr oder etwa als Gewinnreservekonto bezeichnet, ist für die steuerliche Behandlung dieses Postens bedeutungslos; auch in der Bezeichnung „Vortrag vom Vorjahr“ tritt mit aller Deutlichkeit der Charakter dieses Postens als einer Reserve in die Erscheinung. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 29. Mai 1923 I A 77/23.)

Zur Tragweite der Steuerermäßigungsvorschrift des § 26 Abs. 2 des Einkommensteuergesetzes. Nach § 26 Abs. 2 des Einkommensteuergesetzes können bei der Veranlagung eines Steuerpflichtigen besondere wirtschaftliche Verhältnisse, die die Leistungsfähigkeit des Steuerpflichtigen wesentlich beeinträchtigen, durch Ermäßigung oder Erlassung der Steuer berücksichtigt werden. Die Fassung der Vorschrift läßt wohl Zweifel darüber aufkommen, ob ein Steuerpflichtiger gegen die seinem Antrag auf Erlassung oder Ermäßigung der Steuer nicht oder nicht vollständig entsprechende Entschliebung der Steuerbehörde die in §§ 217 ff. der Reichsabgabenordnung bestimmten Rechtsmittel (Einspruch, Berufung, Rechtsbeschwerde) einzulegen befugt ist oder ob nur eine Beschwerde nach § 224 der Reichsabgabenordnung zulässig ist. Für die Zulassung der genannten Rechtsmittel spricht schon der Umstand, daß die Vorschrift unter die den „Steuertarif“ betreffenden, den Steuerbetrag normierenden Gesetzesbestimmungen aufgenommen worden ist, wie auch die Einleitung der Bestimmung mit den Worten „Bei der Veranlagung“. Damit ist zum Ausdruck gebracht, daß die Veranlagungsbehörde über die etwaige Ermäßigung oder Erlassung der Steuer zu befinden und diese Entscheidung bei der Festsetzung der Steuer im Steuerbescheide zu treffen hat. Ist nun die im Steuerbescheide festzusetzende Steuer davon abhängig, inwieweit § 26 Abs. 2 zur Anwendung kommen soll, so müssen auch die gegen den Steuerbescheid zugelassenen Rechtsmittel sich dagegen richten können, daß die Vorschrift des § 26 unrichtig angewendet worden sei. (Bescheid des Reichsfinanzhofs vom 9. November 1922 III A 489/22.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Übersicht über die Bestimmungen für den Ein- und Ausfuhrverkehr mit dem besetzten Gebiet. Außer der politischen Zonlinie im Westen ist das besetzte Gebiet vom unbesetzten Deutschland durch eine Binnenzonlinie getrennt. Die Ein- und Ausfuhr von und nach dem Auslande sowie der Zu- und Abfuhr von und zu dem unbesetzten Deutschland unterliegt zahlreichen neuartigen von der Besatzungsbehörde aufgestellten Bestimmungen, deren Kenntnis zu einer reibungslosen Abwicklung des Warenverkehrs für die beteiligten Firmen unerlässlich ist. Die Handelskammer zu Düsseldorf hat die sachlichen Voraussetzungen und die formellen Bestimmungen, welche zu beachten sind, in einer kurzen Broschüre zusammengestellt.

Bulgarien. Aufhebung von Ausfuhrverboten. Durch Ministerialerlasse vom 10. und 11. Oktober wurde die Ausfuhr folgender Waren freigegeben: Senfsamen (Ausfuhrzoll 30 000 Lei per Waggon), Mohnsamen, Anis, Fischleim, Schusterleim und Gips.

Rumänien. Neuregelung der Ausfuhr. Das Ministerium für Industrie und Handel hat eine am 21. Oktober 1923 in Kraft getretene Verordnung über die Neuregelung der Ausfuhr erlassen. Nach Art. I kann die Ausfuhr aller Waren mit Ausnahme der in dieser Verordnung aufgeführten ohne Bewilligung und sonstige Beschränkung gegen Entrichtung der festgesetzten Ausfuhrzölle und Kommissionsgebühren erfolgen. Im Art. II sind eine Reihe von Waren enthalten, für die das früher erlassene Ausfuhrverbot in Geltung bleibt. Aus dem Gebiet der chemischen Industrie kommen in Betracht: Rohöl, Petroleumrückstände, W a-

genschmiere und andere aus Petroleumrückständen erzeugte Schmieröle. Im Art. III sind eine Reihe von Waren aufgeführt, deren Ausfuhr in Zukunft mit Rücksicht auf den Inlandsbedarf verboten ist. Dazu gehören Mineralien, ausgenommen Bauxit und Pyrit mit weniger als 2% Goldgehalt; Platin-, Gold- und Silbersalze und -legierungen; Knochen; Eichenrinde; Tannin und Gerbextrakte jeder Art; Kupfersulfat; pharmazeutische Erzeugnisse jeder Art. Nach Art. IV ist die Ausfuhr von kaustischer Soda und von Petroleumerzeugnissen gegen Entrichtung der geltenden Zölle und unter Beachtung der bestehenden Sonderbestimmungen gestattet. (Chem. Industrie.)

lassen sich die Verhältnisse nicht unmittelbar miteinander vergleichen, denn das Patentamt hat nicht in allen Städten Annahmestellen, die über die jeweils geltende Höhe Auskunft geben können, aber ein schnelleres Anpassen wäre meines Erachtens doch möglich. Sehr anzuerkennen ist die Bestimmung, durch die einem unbeabsichtigten Verfall der Schutzrechte mit hoher Sicherheit vorgebeugt wird. Allerdings ist zu befürchten, daß die meisten Schutzrechtinhaber von dieser Nachzahlungsmöglichkeit Gebrauch machen werden, weil auch mit dem 50%igen Zuschlag unter den jetzigen Verhältnissen die Gebühr infolge verspäteter Zahlung verbilligt wird. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Neue Verordnung über patentamtliche Gebühren.

Von Patentanwalt Dipl.-Ing. H. Herzfeld, Berlin.

Kürzlich trat eine neue Verordnung in Kraft, die die Gebühren des Patentamtes auf grundsätzlich andere Weise wie bisher regelt. Die Verordnung enthält zunächst die Gebühren, die in der Zeit vom 5. bis 15. November gezahlt werden sollen. Danach ist insbesondere für die Anmeldung eines Patentes und für das erste und zweite Patentjahr eine Gebühr von je 19 Milliarden Mark zu zahlen; die Gebühren steigen dann für jedes Jahr stufenweise bis zum Höchstbetrag von 6220 für das achtzehnte Jahr. Für die Zeit vom 16. November 1923 ab setzt der Präsident des Patentamtes jeweils am ersten und sechzehnten Tage jedes Monats, für das erste Mal am 5. November, in der Weise fest, daß die Gebühren vom 9. Juli 1923 mit der jeweiligen Meßzahl für die Beamtenbezüge vervielfältigt werden. Die dabei sich ergebenden Beträge werden auf die nächsthöhere, durch 500 Millionen teilbare Zahl abgerundet.

Der Tarif wird jedesmal nach seiner Festsetzung für Patente und Gebrauchsmuster im Patentblatt, für Warenzeichen im Warenzeichenblatt veröffentlicht. Der am ersten Tage eines jeden Monats aufgestellte Tarif ist für die Gebühren maßgebend, die in der Zeit vom 16. bis zum letzten Tage desselben Monats gezahlt werden, der Tarif vom 16. eines jeden Monats für solche, die innerhalb des ersten bis fünfzehnten Tages des folgenden Monats zu zahlen sind. Durch eine Erhöhung, die ungefähr 87% der Beamtenmeßziffer beträgt, soll der Entwertung in der Zwischenzeit Rechnung getragen werden. Die Meßziffer, die dem oben angeführten Tarif vom 5. bis 15. November entspricht, ist 311 000.

Diese neue Regelung bringt natürlich die Gefahr mit sich, daß durch Unkenntnis oder durch verspätetes Bekanntwerden der Meßziffer Irrtümer über die Höhe der maßgebenden Zahlen entstehen. Das würde bei Gebühren, die bis zu einer bestimmten Frist eingezahlt werden müssen, zu der schwerwiegenden Folge führen, daß Schutzrechte erlöschen würden. Um diese Gefahr zu beseitigen, ist folgender Weg gewählt worden. Die für das zweite und folgende Jahr zu zahlende Gebühr für Patente ist innerhalb zweier Monate nach der Fälligkeit zu entrichten. Nach Ablauf dieser Frist muß die Gebühr mit einem Zuschlag von 50% gezahlt werden. Damit nun der Patentinhaber genau weiß, um welche Summe es sich handelt, muß das Patentamt dem Patentinhaber Nachricht davon geben, daß das Patent erlischt, wenn nicht innerhalb eines Monats nach Zustellung die Gebühr nebst Zuschlag gezahlt wird. Dabei muß dieser Betrag zahlenmäßig angegeben werden. Die Höhe dieses angegebenen Betrages wird durch eine spätere Änderung des Tarifs nicht berührt. Der Patentinhaber hat also die Sicherheit, daß das Patent nicht verfallen kann, bevor er diese amtliche Nachricht erhält, in der ein fester Satz angegeben wird. Damit ist ein hohes Maß von Sicherheit gegen den Verlust der Schutzrechte gegeben, da das Patent nicht ohne Zustellung der amtlichen Benachrichtigung erlöschen kann. Eine entsprechende Regelung ist für die Zahlung der ersten Jahresgebühr von Patenten getroffen worden, ferner für Gebrauchsmuster, bei denen die Verlängerungsgebühr nach Ablauf der ursprünglichen Schutzfrist nur innerhalb eines Monats nach der Zustellung einer amtlichen Benachrichtigung unter Zahlung eines 50%igen Zuschlags unter den gleichen Bedingungen wie oben entrichtet werden kann. Entsprechend müssen auch die amtlichen Benachrichtigungen über Verlängerung von Warenzeichen einen gleichen festen Satz enthalten, sodaß auch hier die gleiche Sicherheit gegen Verfall von Schutzrechten gegeben ist.

Die mit der Verordnung bezweckte Absicht, den Gebühren des Patentamtes eine gewisse Wertbeständigkeit zu geben, und das Defizit des Patentamtes auszugleichen, wird nur sehr unvollkommen erreicht werden. Es ist bei den heutigen Verhältnissen von vornherein hoffnungslos, vom 15. bis 30. eines Monats mit einem Satze auszukommen, der auf Grund der am 1. geltenden Beamtenbesoldung festgesetzt wird. Wenn ein so ungeheurer Betrieb wie die Reichsbahn mit ihren Zehntausenden von Kassen in der Lage ist, einen täglich sich ändernden Tarif durchzuführen, so hätte man vom Patentamt mit seiner einen Kasse immerhin ein wöchentliches Mitgehen mit der Mark erwarten sollen. Gewiß

Wirtschaftliches.

Zur Zusammenlegung von Aktien.

Von Rechtsanwalt Dr. Alfred Karger, Berlin.

Zu wiederholten Malen ist von wirtschaftskundigen Beratern vor allzu großen Gründungen oder Erhöhungen des Stammkapitals von Aktiengesellschaften gewarnt worden, weil sie bei einer Rückkehr zu normalen Bedingungen dazu zwingen werden, das Kapital durch ein kostspieliges und langwieriges Verfahren herabzusetzen. Sind gar drei Viertel der vertretenen Aktionäre nicht einsichtig genug, freiwillig die Herabsetzung des Kapitals zu beschließen (HGB. § 288), so werden die Vorstände genötigt sein, den Konkurs anzumelden, weil über die Hälfte des Stammkapitals bei einer Besserung der deutschen Währung verloren ging. Das Stammkapital muß als Passivum stets mit seinem Nennbetrag eingesetzt werden. Nur selten hat man diesen Gefahren vorgebeugt; einen Tropfen auf den heißen Stein bedeutete es, wenn man ein Agio von tausend oder in letzter Zeit von einer Milliarde nahm; nicht viel mehr war es auch, wenn ein Agio von 50 Dollarcenten oder höchstens von 5 Dollar (bei Riedel, 4 bei der Lübeck-Büchener Bahn) verlangt wurden. Verschleiert gab man sogar damit zu, daß die 1000-Mark-Aktie nur einen Bruchteil Sachwert gegenüber der früheren Zeit hatte. Durch Ausgabe von Amortisationsaktien hätte man vielleicht noch am ehesten auf eine dauernde Gesundung der Aktiengesellschaften hinarbeiten können. Wegen ihrer geringen Beliebtheit im Börsenverkehr hat man jedoch gegen das eigentliche Interesse der Gesellschaft davon zumeist Abstand genommen, wobei ununtersucht bleiben soll, inwieweit das Fehlen eines Formulars dem Nichtgebrauch Vorschub leistete.

Wie wichtig jedoch die richtige Höhe des Stammkapitals ist, zeigen jetzt die Vorgänge im Saargebiet. Die jüngeren Unternehmungen, deren Kapital verwässert ist oder überhaupt nur in schlechter Marktwährung gegeben wurde, sind jetzt, wo die Frankenwährung eingeführt wurde, zu Kapitalherabsetzungen gezwungen. Ein Fall davon sei hier, um zu zeigen, wie es nicht gemacht werden darf, einmal eingehender erörtert. Er entbehrt zudem nicht des aktuellen Interesses, weil die Zulassung der Aktien bei der Berliner Börse gerade jetzt beantragt ist. Im Jahre 1919 wurde die Hypothekenbank von Saarbrücken gegründet. Das Stammkapital wurde mit 10% Agio eingezahlt. Ebenso hoch war das Agio bei der späteren Erhöhung des jetzt insgesamt 5 Mill. M. betragenden Stammkapitals. In der Generalversammlung vom 10. August beschloß man nun, das seitherige Stammkapital in 400 000 Franken nominal durch Umtausch von fünf alten 1000-Mark-Aktien in vier neue 100-Franken-Aktien umzuwandeln und gleichzeitig das Kapital der Gesellschaft durch Ausgabe weiterer Aktien zu erhöhen.

Aktienzusammenlegungen und Verbindung mit Kapitalerhöhungen sind niemals Seltenheiten gewesen und sind von der Rechtsprechung stets anerkannt worden (ROHG. 25, 266; RG. 38, 95). Das Besondere des Falles zeigte sich erst durch die nachstehenden Einzelheiten. Die alten Aktien waren voll eingezahlte Inhaberaktien. Man beschloß nun, den Umtausch der Aktien nur dann zuzulassen, wenn die zu entrichtenden Stempelgebühren von den Aktionären gezahlt würden. Gegen die bis zum 30. Januar 1924 nicht eingereichten Aktien — heißt es sodann in der öffentlichen Aufforderung weiter — steht der Bank gemäß § 219 HGB. das Recht zu, dieselben für kraftlos zu erklären und die an ihrer Stelle auszugebenden Frankenaktien für Rechnung der Beteiligten zu verkaufen. Rechtlich interessant sind daran zwei Fragen:

Kann die Verpflichtung zum Umtausch von der Zahlung der Stempelgebühren abhängig sein?

Welche Bedeutung hat das Kaduzierungsverfahren im vorliegenden Fall, wo die Aktien voll einbezahlt waren?

Die Verpflichtungen der Aktionäre gegenüber der Gesellschaft ergeben sich aus § 211 HGB. Die Aktionäre sind verpflichtet, die bei der Gründung vorgesehenen Kapitaleinstellungen zu erfüllen. Nachträglich können ihnen solche Pflichten durch keinen Mehrheitsbeschluß auferlegt werden. Das ist eine Selbstverständlichkeit, die sich aus dem Aktienrecht ergibt (Lehmann-Höniger § 77 S. 366 N. 1), sodaß es keiner Erörterung darüber bedarf, ob dies auf einem unverzichtbaren Sonderrecht des Aktionärs beruht (vgl. dazu den ausdrücklich in der Denkschrift 143

für anwendbar erklärten § 35 BGB.). Das beweist nicht zuletzt auch die Entstehungsgeschichte des § 212 HGB., durch den man erst nachträglich für Zuckerrübensgesellschaften die Möglichkeit schuf, den Aktionären weitere Verpflichtungen in Naturalien, nicht in Geld, aufzuerlegen. Man könnte nun einwenden, daß die Stempelkosten nicht als weitere Kapitaleinzahlungen aufzufassen sind, sondern Gründungskosten darstellen. Davon kann aber m. E. keine Rede sein. Die Gründung ist, wie nicht zuletzt die spätere Kapitalerhöhung beweist, längst beendet. Es handelt sich nicht um nachträglich festgestellte Mehrgebühren der Gründung, die Kosten entstehen vielmehr erst durch einen mit der Gründung nicht im Zusammenhang stehenden Beschluß. Diese Kosten sind daher reine Geschäftskosten der Gesellschaft. Sie allein hat sie zu tragen, einschließlich der hier in Betracht kommenden Stempelgebühren (vgl. auch OLG. 4, 147; RG. 52, 294).

Es ist daher daran festzuhalten, daß irgendwelche Verpflichtungen zu Zahlungen für die Aktionäre nicht bestehen. Was bedeutet aber unter diesen Umständen die Androhung der Kraftloserklärung und des Verkaufs der jungen Aktien auf Rechnung der alten Aktionäre?

Die Aufforderung selbst stützt sich auf § 219 HGB. Es muß bezweifelt werden, ob dies psychologisch richtig war. Denn der Fall des § 219 HGB. liegt nicht vor; er gilt nur für nicht voll bezahlte Namensaktien, sodaß leicht ein Leser die Aufforderung für ungesetzlich erachten würde, wenn er sich allein auf das Nachlesen des § 219 beschränkt. In Wahrheit stützt sich die Aktien-gesellschaft auf § 290 HGB. Da die Bezugnahme auf die Gesetzesvorschrift nicht notwendig ist, wird man grundsätzlich die Möglichkeit des Kaduzierungsverfahrens bejahen müssen.

Bei diesem unterscheidet man nun zwei Fälle: Kraftloserklärung wegen Nichteinreichung und Kraftloserklärung trotz Einreichung für Aktien, deren Zahl nicht zum Umtausch ausreicht. Letzteres wäre hier z. B. denkbar, wenn ein Aktionär nur ein bis vier Aktien einreicht, weil in diesem Fall die Gesellschaft nicht ohne Nachteil für sich oder den Aktionär den Umtausch vornehmen könnte.

Die Aufforderung im vorliegenden Fall erwähnt die zweite Möglichkeit der Kaduzierung nicht. Das bedeutet praktisch, daß die Gesellschaft bei Einreichung dieser nicht passenden Zahl von Aktien die Aktien nicht kraftlos erklären kann (vgl. z. B. Makower VI a, Lehmann-Ring 3). Die Gesellschaft kann somit nur unvollkommen ihr Ziel erreichen. Die alten Markaktien werden noch nicht völlig aus dem Verkehr verschwinden; wenn sie auch durch Einreichen bei der Gesellschaft in ihrer Marktfähigkeit Einbuße erleiden, kann doch durch Zession noch über sie von den alten Aktionären verfügt werden. Anders steht es mit den im Verkehr noch bleibenden, nicht eingereichten Aktien. Diese können rechtmäßig für kraftlos erklärt werden, es sei denn, daß die Rechte wegen der ungesetzlichen Verpflichtung zur Zahlung der Stempelgebühren den gesamten Akt für nichtig erklären!

Wie aber steht es mit der Verwertung der jungen Aktien auf Kosten der alten Aktionäre? Wenn nur Aktionäre die Aktien nicht einreichen, deren Aktienbesitz durch fünf teilbar ist, so daß der Umtausch ohne weiteres vollzogen werden könnte, hat die Gesellschaft kein Interesse an der Verwertung der Aktien. Sie hat ja keinerlei Forderungen gegenüber den alten Aktionären geltend zu machen. Sie könnte somit die Verwertung nur damit begründen, daß sie angenommen habe, die nicht eingereichten Aktien wären im Besitz von Kleinaktionären, bei denen kein Besitz von fünf Aktien zu vermuten sei. Dagegen spricht aber m. E. die Tatsache, daß heutzutage gewöhnlich nur Aktien von 6000 Mark Nennbetrag gehandelt werden, daß dies insbesondere bei jüngeren Unternehmungen die Regel ist. Es ist daher ein gewisses Risiko m. E. mit der Verwertung trotz der Berufung auf § 290 HGB. verbunden, denn durch den Wandel der Anschauungen hat sich auch dessen Bedeutung verändert. Dies möge für die künftigen Kapitalherabsetzungen zur Lehre dienen. Zum Schluß sei noch auf die steuerliche Seite der Verbindung der Herabsetzung mit einer Kapitalerhöhung hingewiesen. Soweit durch die Erhöhung die Überschuldung beseitigt wird, unterliegt der zur Erhöhung gegebene Betrag nur der Kapitalverkehrssteuer in Höhe von 3 statt $7\frac{1}{2}$ %. (Ind- u. Handels-Ztg.)

Sozialwirtschaftliches.

Folgt der Goldmark die Goldlohnzahlung? Die in den letzten Tagen wieder in Erscheinung getretene gewaltige Geldentwertung läßt die Frage der wertbeständigen Lohnzahlung wieder dringend hervortreten, weil sonst die Kaufkraft der Verbraucher selbst bei höchster Bezahlung in Papiermark immer mehr schwinden muß. Im Reichsarbeitsministerium wurde deshalb am 31. Oktober die Frage des Überganges zur Berechnung des Lohnes in Goldmark mit den Spitzenverbänden der Arbeitgeber und Arbeitnehmer eingehend durchgesprochen. Es ergab sich in einer Reihe von Fragen Übereinstimmung der beiderseitigen Auffassungen, wenn es auch nicht gelang, eine volle Einigung zu erzielen. Eine Fortsetzung der Besprechungen ist in Aussicht genommen.

Der Reichsarbeitsminister selbst ist der Ansicht, daß an die Frage der Umstellung der Löhne in Gold, die für das Gelingen der Währungsreform von größter Bedeutung ist,

von allen Beteiligten mit größter Sorgfalt und Sachlichkeit herangetreten werden muß. Wenngleich nicht mehr bestritten werden kann, daß auch auf dem Gebiete der Lohnberechnung der Übergang zur Goldberechnung grundsätzlich berechtigt ist, so muß doch der Zeitpunkt der Einführung unter Berücksichtigung der besonderen Lage der einzelnen Industrie- und Gewerbezweige vorsichtig gewählt werden. Die Höhe der Goldlöhne kann nicht durch Umrechnung der derzeitigen Papiermarklöhne nach einem Zufallskurse ermittelt werden; sie ist vielmehr unter genauer Berücksichtigung der wirtschaftlichen, sozialen und finanziellen Verhältnisse im Einzelfalle sorgfältig zu prüfen. Bei dem derzeitigen Stande der Gütermenge und Gütererzeugung werden die Friedenslöhne nicht erreicht werden können. Mit der Verarmung unserer Wirtschaft, auf die sich das gesamte Volk einstellen muß, werden auch die Arbeiter rechnen müssen. Einen wertvollen Anhalt bei der Bestimmung der Lohnhöhe werden die Zentralvereinbarungen der großen Berufsgruppen geben, die aber selbstverständlich nicht schematisch angewandt werden dürfen. Daß die Auszahlung der Löhne in wertbeständigen Zahlungsmitteln nur nach und nach, und zwar gemessen an der Zunahme dieser Zahlungsmittel im Verkehr, erfolgen kann, darauf hat der Reichsarbeitsminister schon früher hingewiesen.

(Kolonialw.-Ztg., Leipzig.)

Verschiedenes.

Die Richtpreise für Schuhcremes und Bohnermasse (Goldmark-Preise) lauten ab 15. November d. J. bis auf weiteres wie folgt:

I. Terpentingölware (Terpentinölgehalt mindestens 50% des Verdünnungsmittelgemisches) in dekorierten Blechdosen 72:13 bzw. 70:14, ca. 40 g Inhalt für den Verkauf an Kleinhändler M 0,24 franko.

II. Ölware ohne Terpentingölgehalt gleiche Dosengröße, ca. 40 g Inhalt für den Verkauf an Kleinhändler M 0,18 franko, in $\frac{1}{4}$ kg Dosen für den Verkauf an Kleinhändler M 0,72 franko.

III. Mischware gleiche Dosengröße, ca. 45 g Inhalt für den Verkauf an Kleinhändler M 0,15 franko, in $\frac{1}{4}$ kg Dosen für den Verkauf an Kleinhändler M 0,46 franko.

IV. Bohnermasse (ohne Terpentingölgehalt) für den Verkauf an Kleinhändler in $\frac{1}{4}$ kg Dosen M 0,53 franko, für den Verkauf an Kleinhändler in $\frac{1}{2}$ kg Dosen M 1 franko.

Verband Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachsfabrikanten.

K. Die Wiener Kaufmannschaft für das nollende Deutsche Reich. Das Präsidium des Gremiums der Wiener Kaufmannschaft hat in einer am 7. November stattgehabten Besprechung, an der die Vertreter des Präsidiums, der Reichsorganisation der Kaufleute, des Detaillistenverbandes, der Genossenschaft der nichtprotokollierten Handelsleute, teilgenommen haben, den Beschluß gefaßt, eine große Aktion der Kaufmannschaft zur Unterstützung Deutschlands und zur Linderung der Not in Deutschland einzuleiten. Die genannten Körperschaften werden unter Führung des Gremiums der Wiener Kaufmannschaft in der Woche vom 19. bis 24. November bei allen Geschäftsbetrieben ihrer Mitglieder Sammelbögen auflegen und Unterstützungen und Beiträge der kaufenden Kundschaften für eine großangelegte Hilfsaktion sammeln. Die gesammelten Beträge sollen, durch entsprechende Beiträge der einzelnen Kaufleute vermehrt, an das Gremium abgeführt werden, das im Einvernehmen mit den übrigen an der Aktion beteiligten kaufmännischen Körperschaften für eine entsprechende Verwendung Vorsorge treffen wird. Den einzelnen Kaufleuten werden durch das Gremium der Wiener Kaufmannschaft rechtzeitig die Sammelbögen etc. zugehen. Bei der Besprechung, die unter Vorsitz des Vizepräsidenten Schallaböck stattfand und an der Präsident Späth des Detaillistenverbandes, Präsident, Kommerzialrat Ratz namens der Reichsorganisation der Kaufleute, Vizepräsident des Hauptverbandes der Kaufmannschaft Johann Pabst, die Gremialvorsteher Hans Zellhofer, Kommerzialrat Pohl, die Gremialräte Berecz und Reizner teilnahmen, wurde es allseits als eine Ehrenpflicht der Wiener Kaufmannschaft bezeichnet, ihr möglichstes zur Linderung der Not der Stammesbrüder im Deutschen Reich beizutragen. Es wurde auch der Hoffnung Ausdruck gegeben, daß auch das kaufende Publikum die Aktion während der Sammelwoche auf das tatkräftigste unterstützen werde.

Wie man sparen kann. In der heutigen Notlage aller Schichten unseres Volkes, wo jedermann gezwungen ist zu sparen, wie nur irgend möglich, sollte man sich daran gewöhnen, mehr Sandseifen im Haushalt zu verwenden. Sie sind nicht nur billiger herzustellen wie andere Seifen, da ja das Material überall fast kostenlos zu haben ist, sondern bieten auch wesentliche Vorteile. So ist Sandseife ein vorzüglicher Schmutzentferner bei der Händereinigung. Auch die kleinsten Reste lassen sich bei sinngemäßer Behandlung leicht wieder zusammenkneten und so bis zum Ende aufbrauchen. Eine herrliche Wohltat aber zum Zwecke der Körperabhärtung ist eine Abreibung mit einer Sandseife, wenn sie als Frottier- und Massage-Seife entsprechend hergestellt ist.

(Deutsche Frauenzeitung.)

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

287. Dauernd gelbe und weiße Faßseife in größeren Mengen laufend nach Nordbayern.
288. Wer baut Feinsoda-Anlagen?
289. Wer baut Kristallsoda-Anlagen?
290. Wer baut Atznatron-Anlagen?

F. in S.
F. in B.
F. in B.
F. in B.

291. Welche Fabrik, außer Syndikat stehend, liefert für das besetzte Gebiet kalzinierte (Ammoniak-)Soda bei Waggonbezug?
W. in L.

292. An deutschen oder niederländischen Seeplätzen amerikanische Mineralöle franko Waggon oder cif.
W. K. in W. (Österreich).

Beantwortungen.

286. Paratoluolsulfochlorid liefern die Farbwerke vorm. Meister, Lucius & Brüning, Höchst a. M.

Stellen- Angebote

Fachlehranstalt f. d. Seifen-
etc.-Industrie
Kursbeginn
am 6. 1. 24. Leit. **Dr. Brauns**,
Berlin-Wilm., Motzstr. 40. 1420
Analysen. — Gutachten.

Siedemeister

durchaus zuverlässig in allen
Kern- und Schmierseifen zum
1. Jan. 1924 von Seifenfabrik
in einem Vorort von Berlin
gesucht. Offerten unter An-
gabe von Lebenslauf, Referen-
zen u. Gehaltsansprüchen unt.
G. N. 3482 an die Seifens.-Ztg.

Erstklassiger Seifensiedemeister

bewandert in der Erzeugung
aller Sorten Kern-, Toilette-
und Schmierseifen für größere
renommierte Seifenfabrik Wiens
gesucht. Angebote mit Lebens-
lauf unter R. W. 3494 an die
Gesch. d. Ztg. erbeten.

Zur Unterstützung unseres
Siedemeisters suchen wir mög-
lichst sofort einen tüchtigen

jung. Gehilfen

der vor allem mit der Herstel-
lung pilierter Seifen vertraut
ist. Nur solche Bewerber, die
längere Zeit in Feinseifenfabri-
ken gearbeitet haben, wollen
sich melden. Off. unter L. H. 3486
an die Seifens.-Ztg. erbeten.

Große Seifenfabrik in Norddeutschland

sucht einen

Betriebsleiter

für Ihre Feinseifen-Abteilg.

Antritt sobald als möglich. An-
gebote über die bisherige Tätig-
keit unter R. S. 3478 an die
Seifensieder-Zeitung erbeten.

Von einer mittleren Dampf-
seifenfabrik ein älterer, tüch-
tiger, selbständig arbeitender

Seifensieder

der in der Herstellung von
Schmier-, Kern- und Grund-
seife durchaus erfahren ist, für
bald gesucht. Off. unt. S. W. 2489
an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Mittlere Dampfseifenfabrik in
niederrheinischer Großstadt
sucht für möglichst baldigen
Eintritt perfekten

Siedemeister.

Selbiger muß mit der Herstel-
lung erstklassiger Kern- und
Schmierseifen vollkommen ver-
traut sein, die Twitchell-Spal-
tung beherrschen u. sich durch
lückenlose Zeugnisse über bis-
herige erfolgreiche Tätigkeit
ausweisen können. Angebote
unter A. D. 3484 an die Seifen-
sieder-Zeitung erbeten.

Für unsere Abteilung
Feinseife u. Parfümerie
suchen wir

Fachmann.

Es kommen nur Herren in
Frage, die bei erstklassigen
Firmen mit allerbestem Er-
folg tätig waren. Ausführl.
Bewerbungen mit lücken-
losem Lebenslauf und An-
gabe von Referenzen er-
beten unter L. W. 3479 an
die Seifensieder-Zeitung.

Holland.

Seifenfabrik sucht per 1. Januar
1924 für Aufsicht und Leitung
ihrer Abteilung Kern-, Toi-
lette- und Flockenseife tüchtigen

jungen Mann

(unverheiratet). Derjenige, wel-
cher mit Seifensieden vertraut
ist, wird bevorzugt. Bewer-
bungen mit Zeugnis-Abschriften,
Alter usw. unter G. A. 3492 an
die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Jüngerer, tüchtiger, selb-
ständiger

Siedemeister

welcher in der Herstellung
von Faß-, Kern- und Grund-
seife sowie Seifenpulver
in jeder Beziehung bewan-
dert ist, von mittlerer
Dampfseifenfabrik Nord-
deutschlands für bald oder
1. Jan. gesucht. Offert. unt.
R. W. 3488 an die Exp. d. Bl.

Chemiker Dr. phil.

Anf. der 40 Jahre, unverheiratet, mit vielseitigen Er-
fahrungen auf dem chemisch-technischen Gebiet, in
Schmiermitteln und Teerprodukten, sucht sich zu
verändern. **Beteiligung mit zeitgem. Kapital
erwünscht.** Gefl. Angebote unter K. K. 3435 an die
Geschäftsstelle d. Ztg. erbeten.

Stellen- Gesuche

Suche für jung. Absolventen
meines Fachkurses, erfahren in
Herst. von

Toiletteseifen und Parfümerien

Gehilfenstellung

im In- od. Ausland. g2860

Ing.-Chem. Oskar Steiner
Osnabrück, Roonstr. 8.

Älterer, tüchtiger

Siedemeister

über 30 Jahre in den größten
Seifenfabriken des In- und Aus-
landes mit bestem Erfolg tätig
gewesen, sucht im In- oder
Ausland nur selbständige Stel-
lung. Antritt sofort oder später.
Beziehbare Wohnung Bedin-
gung. Offerten unter V. O. 3497
an die Seifens.-Ztg. erbeten.

Siedemeister

selbständig in der Herstellung
aller Riegel-, Faß-Seifen, Seifen-
pulver sowie in Fettsäure- und
Karbonat-Verseifung, ener-
gisch u. arbeitsfreudig, wünscht
sich zum 1. Januar evtl. auch
früher zu verändern in dauernde
selbständige Stellung; geht auch
ins Ausland. Angebote unter
G. V. 3476 an die Seifensieder-
Zeitung erbeten.

Seifensieder und Putzmittel-Fachmann

mit besten Kenntnissen auf
beiden Gebieten, sucht sich nach
Österreich-Ungarn bzw. Nach-
folgestaaten zu verändern. Gefl.
Angebote unter R. P. 3485 an
die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Einer unserer Herren fährt demnächst für längere Zeit
nach den **Vereinigten Staaten von Nord-Amerika** und
ist bereit, Beziehungen, welche deutsche exportfähige
Werke schon haben, weiter auszudehnen oder neue
Verbindungen für solche Firmen anzubahnen. Evtl.
Vorschläge und Angebote an

Gustav Heess, G. m. b. H., chem. Produkte,
Stuttgart-Cannstatt. g28581

Seifensieder!

Tüchtiger junger Seifensieder
(ledig), völlig erfahren in der
Herstellung aller Sorten Kern-
und Schmierseifen, Seifenpulver,
Feinseifen und Parfümerien und
in der Twitchellspaltung sowie
vertraut mit der Behandlung der
einschlägigen Maschinen, sucht
entsprechende Stellung im In-
oder Ausland. Gefl. Angebote
unter L. F. 3475 an die Exp. d. Bl.

Betriebsleiter

bedeutender Toiletteseifen-
fabrik, durchaus vertraut mit
allen Zweigen der Seifenfabri-
kation, erfahren in Parfümerie
und Kosmetik, chemisch-techni-
sch und kaufmännisch gebildet,
sprachgewandt (engl., französ.,
holländ., deutsch), sucht leiten-
den Posten in größerem Be-
triebe per 1. Jan. oder später.
Auch Ausland. Gefl. Angebote
unter C. B. 3483 an die Seifen-
sieder-Zeitung erbeten.

Vertretungen

Leistungsfähige Fabrik und
Großhandlung techn. Öle und
Fette sucht

Verfreier

für Rheinland und Westfalen.
Angebote sind zu richten unter
K. R. 3453 an die Seifens.-Ztg.

Chemikerin

mit Diplom-Examen in Seifenpulver-
und Schuhcreme-Branche gesucht.

Ausführliche Offerten mit Abschriften sämtlicher
Zeugnisse, Gehaltsforderung, Altersangabe, sind
unter F. G. 3477 an die Seifensieder-Ztg. zu richten.

Größeres Extraktionswerk
nahe bei norddeutscher Großstadt sucht

Chemiker oder Ingenieur

als

Betriebsleiter.

In Frage kommen nur Herren mit **guten Be-
triebs-Erfahrungen**. Kenntnisse in Blei-
chung oder weiterer Verarbeitung von Fetten
usw. erwünscht. Schöne Dienstwohnung. Aus-
führl. Angeb. unt. R. S. 3474 an die Seifens.-Ztg.

Vertretung

seriöser Natur wünscht Apotheker, guter Organisator, für München und Umgebung ev. Südbayern. Industrie, Grossisten, Drogerien, Kolonialwaren-Handlungen. Angeb. u. R. E. 3495] an die Anzeigenabt. d. Seifens.-Ztg.

Vertretung

vergeben wir an gut eingeführte Firmen, welche regelmäßig die einschlägige Industrie zum Verkauf von allen Wachsen, Harz, Lösungsmittel, technischen Talg etc. besuchen a292]

Ludmar m. b. H.,
Import u. Großhandel in- u. ausländischer Wadse,
Zweigniederlassung Hamburg, Spadenteich 5.
Für besetztes Gebiet:
Stammhaus Köln, Agrippinhaus.

Grundstück Verkehr

Fachmann und Kaufmann

(eigenes Kapital, 20 Waggon Talg und Kokosöl)

sucht Seifenfabrik

gleich an welchem Platze, zu kaufen oder zu pachten. Jetziger Inhaber kann evtl. als Leiter mit hohem Gehalt und Umsatzprovision beteiligt bleiben. Nur Selbstreflektanten wollen sich melden unter U. M. 3456] an die S.-Ztg. Vermittler verboten.

Kapitalkräftige Grosshandelsfirma sucht einige mittlere und kleinere

Seifenfabriken

zu kaufen oder pachten. Offerten unt. W. M. 3458] an die Seifens.-Ztg.

Verfahren u. Recepte

Seifen-Fabrikation!

Beratender Fachmann
Dr. C. H. Kentgen, Marburg (Lahn).
Beratend. Ing. Chemiker für die
ges. Fett-, Seifen-, Kerzen- u.
Glycerin-Industrie. r473b]
Trangeruchlosmachung!

Wer gibt lückenlose

Anleitung für die Fabri- kation von Schmierseife

aus Abfallfetten? Angebote unt.
R. E. 3480 an die Seif.-Ztg. erb.

Lohnarbeiten

Welche Seifenfabrik

ist gewillt, laufend größere
Posten Seifen in Lohn herzu-
stellen? Regelmäßige Aufträge
können gewährleistet werden.
Offerten unter V. M. 3457] an
die Seifensieder-Zeitung.

2 Kühlpressen,

gebraucht,
für Kernseife
zu kaufen gesucht.
Angebote mit Angabe des Systems an
**Henkel & Co., Dampf-Seifen- und
Sodafabrik, Hannover, Henkelwerk.** v307]

Welche

kleine resp. mittlere Seifenfabrik
in Norddeutschland würde für
Grossisten

Oberschalseife anfertigen?

Angebote unter O. E. 3490 an
die Seifens.-Ztg. erbeten.

Käufe

Kaufe laufend

Kernseife, Haushaltungseife.

Angebote unter N. F. 5194
an **Rudolf Mosse, Nürnberg**
erbeten. m568]

Suchen

dauernd größere Posten Kern-,
Toiletteseifen, Seifenpulver und
Haushalterkerzen von nur leistungsfähigen Fabriken. g2585]

Schön & Dachs, Augsburg C. 33
Telef. 807.

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten
bemustertes
Angebot.

Westfälisch - Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9. r534]

Trockenschrank

mit Feuerung, evtl. auch ge-
braucht, sofort zu kaufen ge-
sucht. Offerten mit Größenan-
gabe und Preis unt. O. D. 3499
an die Exp. d. Ztg. erbeten.

Gebrauchte

Seifenpulvermühle

zu kaufen gesucht.
Offerten an **Postfach 485**
Erfurt. g2859]

Gravierte Platten

für Seifenkühlpresse, Patent
„Klump“, 715 x 740, mit beliebig.
Gravierung, zu kaufen gesucht.
Wer macht neue?

Offerten unter Qu. M. 3496] an
die Seifensieder-Zeitung. erbeten.

Kerzengießmaschinen

gebraucht, sofort zu
kaufen gesucht.

Preisangabe erbeten an
Kohlenanzünder-A.-G., Berlin-Reinickendorf,
m571] Hauptstraße 3.

Ich erbitte regelmäßige Angebote in:

Soda, kalz., Aetznatron u. -Lauge, Aetzkali u. -Lauge und Pottasche.

C. E. W. FRANKE, chem. Fabrik,
Breslau X., Matthiasstr. 45.

Telephon: Ohle 4369 und 4233.

Telegramm-Adr.: Frankewerk.

Bohlmanns Chemikalien-Code.

g2857

Gesucht (neu od. gebraucht für Neueinrichtung: Farbmühlen,
Mischbottiche, Kochkessel, Knetmaschinen, Feinmahlmüh-
len, Siebmaschinen, Windsichter, Biechemballagen, Eisen-
fässer, Transportgeräte, Laboratoriumseinrichtung usw.
Angebote — auch einzelner Teile — mit genauen Angaben über
Fabrik, Leistung usw. erbet. an die Seifens.-Ztg. unt. U. H. 3500].

Chemikalienmühle

zur Herstellung von Seifenpulver sofort gesucht.

Angebote erbeten unter R. H. 2849] an die Seifensieder-Ztg.

Wir sind stets Käufer für

Seifenunterlauge Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft
vormals Alfred Nobel & Co.,
Hamburg 1.

1-2 Nachtlichte-Maschinen

von 45 mm Kerzendurchmesser sowie

1-2 Renaissance-Weihnachtskerzenmaschinen

alt oder neu, werden zu kaufen gesucht.

Gefl. Angebote unter **Gießmaschinen T. P. 3493]** sind
an die Geschäftsstelle der Seifensieder-Zeitung zu richten.

Nr. 30, 31, 33, 39 und 40/1923 der „Seifen-
sieder-Zeitung“ werden zurückgekauft.

Angebote erbittet die „Seifensieder-Zeitung“,
Augsburg. g2828

Fässer

kauft jedes Quantum zu besten Preisen

L. Kaiser's Nachf. L. Forstheim (Bayern).

Fernsprecher 117.

g2850]

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alivich“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuppmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Gold-Pfg., für Stellengesuche 8 Gold-Pfg., Auslandsanzeigen 15 Gold-Pfg., für Stellengesuche 12 Gold-Pfg., 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10–30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttobetrag unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Verantwortlicher: Redaktion und Anzeigen Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 29. November 1923.

Nr. 48.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen- genommen und entsprechend honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Ortsgruppe Dresden.

Am Sonnabend, den 1. Dezember sowie jeden 1. Sonnabend im Monat Versammlung im Kristallpalast, Schäferstr., abends 7½ Uhr.

Freunde und Kollegen ladet dazu ein

Ortsgruppenvorsteher
Schliebener.

Ing.-Chem. Dr. phil. Béla Lach.

Ein Nachruf von Dr. Egon Böhm.

Wie bereits an anderer Stelle dieser Zeitschrift berichtet wurde, ist Dr. Béla Lach am 13. Oktober d. J. im Alter von 64 Jahren in Wien gestorben.

Es ist mir eine ehrende Aufgabe, dem Andenken meines stets verehrten älteren Kollegen einige Worte zu weihen.

Béla Lach, ein gebürtiger Ungar deutschen Stammes, hatte seine technischen und chemischen Studien in Wien und Zürich zurückgelegt, in Bern den Doktorgrad erlangt und sich dann sogleich der Fett- und Seifenindustrie gewidmet. Seine Erstlingsstellung war in der damals eine führende Rolle spielenden Fabrik von F. A. Sarg's Sohn in Liesing bei Wien, der dann in rascher Folge leitende Stellungen in Italien und Rußland folgten. Ein vernichtendes Brandunglück, das die von Lach geleitete Fabrik in Odessa traf, zwang ihn zum Verlassen Rußlands und zur Rückkehr nach Wien. Seinem Drange nach vielseitiger Betätigung, seiner Organisationsgabe und seinen schöpferischen Plänen genügte die Tätigkeit als Leiter eines einzelnen Unternehmens nicht, und so machte er sich zu Beginn der Neunziger Jahre als beratender Chemiker und Ingenieur — technischer Konsulent nannte er sich — selbständig. Eine Reihe seltener Gaben machte ihn gerade zu diesem Berufe besonders auserwählt. Umfassende praktische Fachkenntnisse in unserer Industrie und auf allen verwandten Gebieten verband er mit reichen wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch war er weit davon entfernt, Theoretiker zu sein. Eine glückliche kaufmännische Begabung, die ihn, ohne jemals eine kaufmännische Tätigkeit ausgeübt zu haben, einzig und allein durch Auswertung seiner technischen Kenntnisse aus recht bescheidenen Anfängen zum wohlhabenden Mann machte, verband sich mit einer makellosen Ehrenhaftigkeit und mit einem fast übertriebenen Rechts- und Pflichtgefühl im geschäftlichen Verkehr mit seinen Auftraggebern, denen er oft wesentliche Opfer nicht nur an Arbeit, sondern auch an wirtschaftlichen Werten brachte. Den Dank der zeitgenössischen und der späteren Öl- und Fettindustrie und der Seifenindustrie hat sich Béla Lach in erster Linie durch sein Einsetzen für die Fettsäure, für die Autoklavenspaltung verdient. Leicht war es nicht, die im allgemeinen noch recht rückständigen Seifenfabrikanten vor zwei und drei Jahrzehnten von den Vorteilen der Fettsäure und von der Notwendigkeit der Anschaffung von Autoklaven zu überzeugen. Und doch hat Lach in dieser Zeit in den größten wie in kleineren Seifen- und Stearinfabriken fast aller Länder Europas Fettsäure- und Fettsäuredestillationsanlagen seiner Bauart errichtet.

Fast zwanzig Jahre sind es her, daß ich mit Lach in Verbindung kam. Er hatte damals von mir jungem eben erst flügel-

gewordenen Chemiker gehört und von meinen im Laboratorium durchgeführten Arbeiten, deren praktische Verwirklichung mir jungem Dachs, ohne jede Fühlung mit der Industrie, unmöglich war. Lach nahm mich unter seine Fittiche und verschaffte mir Zutritt zur Industrie. Ich machte gemeinsame Reisen mit ihm, zu Inbetriebsetzungen und zu Großversuchen, und in dieser Zeit der gemeinsamen Arbeit, die dank ihm stets von Erfolg gekrönt war, habe ich ihn als Menschen und als älteren Kollegen achten, schätzen und verehren gelernt. Bei aller Wahrung seiner wirtschaftlichen Interessen an unseren gemeinschaftlichen Arbeiten war er welkenfern erhaben über den Gedanken, den jungen Fachgenossen übervorteilen oder kalt stellen zu wollen. Auch hier wie stets bewährte sich seine vornehme Gesinnung. Wenn sich dann später unsere Wege geschieden haben, und wenn wir auch vielleicht einmal im Kampf ums Dasein in Wettbewerb getreten sein mögen, habe ich doch nie vergessen, daß Béla Lach mein einstiger Führer und in manchem mein Vorbild war, dem ich viel zu danken habe. So oft mich mein Weg durch Wien führte, habe ich mich stets gefreut, mit Lach ein paar Stunden zu verbringen.

Unsere Industrie hat an Béla Lach einen wahren Berater, einen treuen Diener und einen gemeinnützigen Freund, alle, die ihn kannten, haben einen prächtigen Menschen verloren.

Ehre seinem Andenken!

Das Nachdunkeln der Seifen.

Von Dr. J. Leimdörfer.

(Eing. 22. X. 1923.)

Eine allgemeine Erfahrungstatsache der Seifenerzeugung ist es, daß Kern- und Leimseifen die Eigenschaft besitzen nachzudunkeln. Nimmt man von irgendeiner gesottenen Seife aus dem Kessel während des Siedevorganges kleine Proben und läßt diese erkalten, was gewöhnlich im Verlaufe von wenigen Minuten der Fall ist, und nimmt man dann von derselben Seife Proben aus der Form, die zum Erkalten ebenso viele Tage erfordert, so fällt zunächst der Umstand auf, daß diese beiden Proben in Bezug auf ihre Farbe unter Umständen sehr bedeutende Differenzen aufweisen; immer ist jedoch der Unterschied groß genug, um wahrgenommen zu werden.

Die Differenz der Farben kann wohl verschiedene Ursache haben: Z. B. kann die Verseifung unvollkommen sein, es können Ranziditätserscheinungen in der Seife auftreten, es kann eine Oxydation im Fettmolekül auftreten, der in die Seife übergegangene Eiweißgehalt der Fette eine Umwandlung erfahren usw. Diese Erscheinungen können natürlich bei Seifen auftreten und vermögen eine nicht zu übersehende Rolle zu spielen, sie müssen aber nicht gegeben sein.

Wir wollen uns in den nachfolgenden Erörterungen mit jener Gruppe von Erscheinungen beschäftigen, die, abgesehen von den vorerwähnten, immer eintreten müssen, wenn die konzentrierten heißen Seifenlösungen der Technik vom heißflüssigen in den kalten formfesten Zustand übergehen.

Neben der Farbenverschiedenheit der Seifen gehen noch andere Begleiterscheinungen einher.

Kühlen wir eine Seife möglichst schnell ab und vergleichen dasselbe Volumen mit einem derselben Seife, die langsam gekühlt wurde, so finden wir, daß diese schnell gekühlte Seife leichter ist als dasselbe Stück langsam gekühlte Seife.

Weiterhin ist es bekannt, daß schnell gekühlte Seifen eine größere Härte besitzen als langsam gekühlte Seifen. Man kann

also in der Technik, wenn man schnell zu kühlen in der Lage ist, auch in der Probe sich weicher anführenden Seifen noch die geforderte Härte verleihen.

Ferner kann man die Erfahrung machen, daß schnell gekühlte Seifen an jenen Querflächen, wo sie durchgeschnitten wurden und so eine frische Schnittfläche bekamen, beim Trocknen leicht gekrümmte Einbuchtungen zeigen, während diejenige Fläche, die der plötzlichen Abkühlung am nächsten lag, der Torsionswirkung beim Trocknen besser zu widerstehen vermag.

Diese Erscheinungsgruppen hängen miteinander eng zusammen und sollen so miteinander behandelt werden.

*

Anläßlich der Erörterung der Begriffsbestimmung technischer Seifen ging ich von dem Grundsatz aus, daß technische Seifen koexistierende Lösungen darstellen. Ich habe auch seinerzeit auseinandergesetzt, daß Seifen zu jenen Lösungen gehören, in denen das Lösungsmittel einem Wechsel unterliegt, und die Quellung der fettsauren Salze als eine dem gewöhnlichen Lösungsvorgang richtungsentgegengesetzte Reaktion aufgefaßt. Quillt ein fettsaures Salz und bildet es eine Gallerte, so ist der dabei verlaufende Vorgang im Wesen zwar analog jenem Vorgang, bei dem das fettsaure Salz im Wasser verschwindet und eine ähnliche Lösung gibt wie Kochsalz und Wasser. Der Unterschied besteht aber darin, daß im ersten Falle das fettsaure Salz das Lösungsmittel darstellt, im zweiten Falle das Wasser. Nehmen wir das fettsaure Salz als festen Lösungsanteil in Rechnung, das Wasser als flüssigen, so erhalten wir in den Seifen im allgemeinen zweierlei Arten von Lösungen in Koexistenz:

1. Lösungen von „fest in flüssig“ (fettsaures Salz, gelöst in Wasser)
2. Lösungen von „flüssig in fest“ (Wasser, gelöst im fettsauren Salz).

Ob diese Lösungen in der Tat vorhanden sind oder nicht, können wir sehr leicht experimentell feststellen:

Wir lösen zu diesem Zwecke 5 g Stearin in Alkohol, setzen die äquivalente Menge alkoholischen Atznatron hinzu, verdampfen hierauf bis zur Trockene, womöglich im Vakuum oder bei 90° im Trockenschrank und füllen auf 100 cm³ mit heißem Wasser auf. Wir erhalten so eine 5%ige stearinsäure Natron-Seifenlösung. Lassen wir diese Lösung stehen, so finden wir nach deren vollkommenem Erkalten eine Gallerte, die abgepreßt werden kann. Die Flüssigkeit, die wir abpressen, reagiert auf Phenolphthalein alkalisch. Den Kuchen zerkleinern wir und waschen ihn, um Quellung zu verhindern, mit auf -3 bis -5° abgekühlter konzentrierter Kochsalzlösung. Der so gewaschene Kuchen gibt mit Phenolphthalein keine rote Färbung.

Wenn wir jedoch diesen Kuchen neuerlich in 200 cm³ Wasser auflösen und Phenolphthalein zufügen, so wird in der Hitze die Lösung wieder rot gefärbt. Lassen wir sie erkalten, so bleibt die Flüssigkeit rötlich gefärbt, während die Ausscheidungen in derselben ungefärbt weiß erscheinen.

Wir haben also den experimentellen Beweis dafür, daß in einer Seifenlösung zwei Systeme vorhanden sein können; aber nicht nur das Vorhandensein zweier Systeme kann genau nachgewiesen werden, sondern auch das verschiedene Verhalten beider Lösungsarten.

Fügen wir zu Seifensystemen Elektrolyte, so konzentrieren diese sich in jenem Lösungssystem, in welchem der Zustand „fest in flüssig“ herrscht: In einer Kernseife im Leime, in einer Eschweger im Fluß und in einer Kornschmierseife im Grund. Der zweite Teil der Lösung enthält nur ganz geringe Mengen, die vielleicht mitgerissen wurden, oder unter recht günstigen Umständen gar keine Kürzungsmittel oder Elektrolyte.

Nun ist aber doch in beiden Seifenlösungen Wasser vorhanden! Die Ursache, warum das eine Wasser sich dem andern Wasser gegenüber wesensverschieden verhält, liegt eben darin, daß in der einen Lösung das Wasser die Rolle des Lösungsmittels spielt, während es in der andern Lösung den gelösten Anteil darstellt. Nur jenes Wasser vermag aber Elektrolyte an sich zu nehmen, welches als Lösungsmittel figuriert.

(Es liegen hierüber soviel Analysen vor, daß ich mich hier bloß auf sie zu berufen brauche. Sie sind zum Teil in dieser Zeitschrift bekannt gegeben worden und auch im Handbuch von Ubbelohde in dem von mir bearbeiteten Abschnitt wiedergegeben.)

Wenn wir also Wasser mit zwei verschiedenen Verhalten gegenüber Elektrolyten in der Seife vor uns haben, so wird sich dieses auch in sonstiger Hinsicht verschieden verhalten müssen.

Elektrolyte enthaltendes Wasser zeigt nur reinem Wasser gegenüber einen andern Gefrierpunkt und einen andern Siede-

punkt und damit in Verbindung von einander verschiedene Dampfdrucke.

Jede dieser beiden Lösungen hat also ihren eigenen Siedepunkt. Und während die eine schon siedet, befindet sich die andere noch in Ruhe. Man hat die Erscheinung schon wiederholt beobachtet und mit dem Ausdruck des „Scheinsiedens“ bedacht. Es ist in Wirklichkeit das Sieden des beim niedrigeren Punkt siedenden Anteiles der hydrolyse- und elektrolytfreien Lösung und äußert sich darin, daß in der Flüssigkeit Dampfbläschen erscheinen, die sich eine Zeitlang bewegen, dann plötzlich ihre Richtung ändern und, anstatt an die Oberfläche zu kommen, plötzlich verschwinden, d. h. sie kondensieren sich im höher siedenden Anteile, der noch nicht im Sieden begriffen ist.

Nun haben wir also in der Seife folgende Zustände: Zwei verschiedene Lösungsarten: fest in flüssig und flüssig in fest gelöst. Die quantitative Teilung dieser beiden Lösungsarten hängt von der Konzentration der Lösungsanteile, der Temperatur und der Konzentration der darin enthaltenen Elektrolyte sowie vom Grade der Hydrolyse ab, und die Verschiebung dieser bedingt auch eine Verschiebung in den Quantitäten der Lösungsarten gegeneinander.

Wenn nun Dampf entsteht, welcher zuerst aus der tiefer liegenden Lösung gebildet wird, so wird diese konzentriert, die andere durch Aufnahme dieses Dampfes verdünnt und so das Gleichgewicht gestört, und es vollzieht sich infolge Gleichgewichtsstörung der rückläufige Prozeß, bis wieder das Gleichgewicht erreicht ist, also eine stetige Bewegung zwischen beiden Lösungssystemen, als deren Vermittler eine dazwischen eingeschaltete Dampfsphäre dient. Es wechseln sich also in einer solchen Seifenlösung ab: Seifenlösung fest in flüssig — Dampf — Seifenlösung flüssig in fest — Dampf usw.

(Schluß folgt.)

Das Savonettöl bei der Herstellung von Seifen und wasserlöslichen Ölen.

Von Dr. Karl Mischke.

(Eing. 23. XI. 1923.)

Unter dem Namen „Savonettöl“ gelangt seit einiger Zeit eine interessante, bisher noch zu wenig bekannte Pflanzenettsäure in den Verkehr, welche berufen scheint, die Rolle des Oleins in vielen Fällen zu übernehmen, vor allem da, wo der dem Savonettöl anhaftende verhältnismäßig geringe Gehalt an Harzsäure nicht störend wirkt. Das Savonettöl verseift sich gleich gut und leicht mit kaustischen wie mit kohlen-sauren Alkalien; es besitzt, je nach der Qualität, eine zwischen 150 und 170 liegende Säurezahl und eine etwa um 5 höher liegende Verseifungszahl. Beim Verseifen verhält es sich wie das Olein; im übrigen hat es aber vor diesem den Vorzug eines wesentlich niedriger liegenden Einstandspreises.

In erster Linie eignet sich das Savonettöl zur Herstellung von flüssigen Seifen und Schmierseifen; es kann aber auch bequem beim Ansatz von Kernseifen und Leimseifen in einem Verhältnis herangezogen werden, welches von der Qualität der anderen verwendeten Fette abhängig ist und im allgemeinen zwischen 25 und 30 Prozent schwankt. Alle Seifen, die aus Savonettöl allein oder unter Mitverwendung dieses Öles gewonnen wurden, haben als Charakteristikum ein vorzügliches Schaumvermögen und eine hohe Reinigungskraft. Sie sind auch in kaltem und in hartem Wasser gut löslich und schäumen sogar ganz ausgezeichnet im Seewasser. Die aus oder mit Savonettöl hergestellte Schmierseife zeigt eine hohe Transparenz und läßt in Geruch und Reinigungseffekt nichts zu wünschen übrig.

Das Savonettöl besitzt aber noch ein weiteres höchst wichtiges Charakteristikum, auf das ganz besonders hingewiesen werden soll. Die flüssigen Seifen des Savonettöls zeigen nämlich ein enorm hohes Emulgierungsvermögen für alle flüssigen Kohlenwasserstoffe, Mineralöle, Lösungsmittel u. dgl. Dadurch wird die allereinfachste Gewinnung von Bohrölen, Spinnölen, Textilwaschmitteln, Fleckwassern, Desinfektionsmitteln, Saatbeizen, Raupenvertilgungsmitteln u. a. m. ermöglicht. Wesentlich unterstützt wird das Emulgierungsvermögen des Produktes, wenn man zugleich Hexalin, Methylhexalin, Hydrohexalin u. dgl. verwendet. Mit Hilfe dieser Verbindungen erhält man leicht und mühelos klare, blanke Mineralöl- und Lösungsmittelgemische, die mit Wasser zusammen weiße, haltbare Emulsionen ergeben. Das Verfahren der Herstellung hexalinhaltiger wasserlöslicher Öle und Entfettungsmittel steht allerdings unter dem Schutze des D. R. P. 365 160, aber der Patentinhaber ist natürlich zur Abgabe von Fabrikations-Lizenzen bereit.

Eine nach diesem Verfahren unter Verwendung des Savonettöls erzeugte hochkonzentrierte flüssige Seife hat den Namen

„Savonade“ erhalten. In diesem Produkte vereinigen sich die emulsionsfördernden Eigenschaften des Savonettöls derartig mit denen des Hexalins, daß ein geradezu erstklassiger Emulgator geschaffen wird, von einfachster Handhabung und den verblüffendsten Effekten. Eine Vermischung von 25—30 Teilen Savonade mit 70—75 Teilen eines Lösungsmittels, wie Benzin, Benzol, Petroleum, Tetralin, Dekalin, Euterpin u. dgl., genügt zur Erzielung eines klaren Gemisches, welches in Wasser tadellos emulgiert und als Fleckreinigungsmittel benutzt werden kann. Die einfache Hinzugabe von 25—30 Teilen Savonade zu 70—75 Teilen eines leichten Mineralöls (Spindelöl, Vaselineöl, Gasöl u. dgl.) ergibt sofort und ohne Umstände ein brauchbares Bohrl. Das sind nur einige Beispiele.

Diese und die zahlreichen anderen Savonade-Gemische werden sämtlich auf die einfachste Weise durch bloßes Zusammengeben ohne jede Apparatur hergestellt. Sie sind sofort klar und blank und bleiben es selbst bei längerer Lagerung. Je nach der Menge der benutzten Savonade sind sie entweder klar wasserlöslich oder ergeben schöne weiße Emulsionen von großer Haltbarkeit. Da die Savonade selbst nicht teuer ist als die bisher benutzten verseifbaren Öle, Fette, Fettsäuren, so entstehen in der Praxis bei der Verwendung der Savonade ganz erhebliche Ersparnisse. Wir dürfen von diesem eigenartigen Produkte unserer Kriegs- und Nachkriegsnöte noch weitere Überraschungen erwarten.

Ueber Bleicherde.

Von Dr. J. Davidsohn.

[Aus dem chemischen Laboratorium Dr. J. Davidsohn und G. Weber, Berlin-Schöneberg.]

(Fortsetzung.)

In den letzten 12 Jahren — besonders in den Jahren vor dem Kriege — hatte ich oft die verschiedensten Bleicherden zu untersuchen gehabt, besonders auf ihre Brauchbarkeit im allgemeinen und ihre Verwendbarkeit speziell für das eine oder andere Öl oder Fett.

Es war von Interesse zu ermitteln, ob durch vorheriges Erhitzen der Erde zum Zwecke der Entfernung der noch in dieser enthaltenen kleinen Wassermenge die Entfärbungskraft sich noch erhöht. Dr. Gräfe⁵⁾ behauptet, daß durch Röstung bei 300 bis 400° C die Bleichkraft die höchste Wirkung entfaltet. Dem widerspricht A. Scholz⁶⁾, indem er ausführt, daß durch Rösten der Bleicherde ihre Bleichkraft nicht nur nicht erhöht, vielmehr vermindert wird. Er hat experimentell nachgewiesen, daß alle von ihm untersuchten amerikanischen, englischen, deutschen und galizischen Bleicherden mit fortschreitender Röstung einen ganz beträchtlichen Rückgang der Entfärbungskraft erleiden. Dr. Gräfe⁷⁾ tritt der Behauptung von Scholz entgegen und will festgestellt haben, daß durch vorheriges Rösten die Wirksamkeit der Bleicherde zunimmt und zwar sehr erheblich: bei amerikanischer Erde 37% und bei deutscher Erde 72%.

Ich habe nun selbst Versuche angestellt und einzelne Proben amerikanischer Bleicherde je eine Stunde bei 130° und bei 180 bis 190° und 30 Minuten bei 310° erhitzt. Der Gewichtsverlust betrug durch das Erhitzen bei 130° 10,2% (berechnet auf die ursprüngliche Substanz), bei 180—190° 11,3% und bei 310° 12,0%. Mit den auf diese Weise präparierten Pulvern wurde auf rohes Leinöl, rohes Sojaöl und russisches Maschinenöl eingewirkt und der erzielte Bleicheffekt mit dem bei denselben Ölen durch die nicht erhitzte Bleicherde erhaltenen verglichen.

Es hat sich nun ergeben, daß ein vorheriges Rösten der Erde nicht nur überflüssig, sondern direkt von Nachteil ist. Während das dunkle Sojaöl von der amerikanischen Erde, so wie sie ist, vorzüglich entfärbt wurde, war die Wirkung der bei 130° C gerösteten Erde eine erheblich geringere. Noch ungünstiger war der Bleicheffekt mit dem bei 180—190° C und bei 310° C erhitzten Bleichpulver.

Beim Leinöl und beim russischen Maschinenöl zeigte es sich ebenfalls, daß die gerösteten Proben die Öle weniger gut — hier waren die Unterschiede allerdings nicht so erheblich wie beim rohen Sojaöl — bleichen als die ungeglühten. Ich kann nun die Angaben von Scholz, daß das Rösten der Bleicherden von Nachteil ist, bestätigen.

Es ist im allgemeinen nicht zu befürchten, daß ein Öl oder Fett bei 70—100° C mit der Erde behandelt — wobei es mit einem mechanischen Rührwerk gerührt wird — eine Erhöhung des Gehalts an freier Fettsäure erleiden könnte. Meine nach dieser Richtung vorgenommenen Versuche zeigten, daß die

Bleicherde auf den Gehalt der Öle und Fette an freier Fettsäure keinen Einfluß hat. Wohl aber kann eine merkliche Oxydation des Öles dann stattfinden, wenn statt des mechanischen Rührwerkes ein Luftgebläse benutzt wird.

Es wurde ferner geprüft, wie sich die Bleicherde Mineral-säuren gegenüber verhält. Zu diesem Zwecke wurde ein Mineralöl, das etwas Schwefelsäure von der Raffination enthielt, mit 5% Bleicherde bei ca. 100° behandelt und filtriert. Die qualitative Prüfung des filtrierten Öles auf Schwefelsäure ergab, daß es vollständig schwefelsäurefrei ist. Um nun zu prüfen, ob nicht vielleicht die Schwefelsäure dadurch entfernt wurde, daß die Erde sie mechanisch einschloß, ohne sie chemisch zu binden, wurden folgende Versuche ausgeführt: 100 cm³ 1/5 normal Schwefelsäure wurden mit 5 g amerikanischer Bleicherde geschüttelt, filtriert und die Schwefelsäure im Filtrat bestimmt. Es ergab sich, daß die 5 g Bleicherde einmal 0,0642 g und das andere Mal 0,05933 g Schwefelsäure banden. Ein Versuch, in derselben Weise mit 1/2 normal Salzsäure ausgeführt, ergab, daß 5 g Erde 0,0423 g Salzsäure neutralisierten.

Diese Versuche haben also gezeigt, daß die Bleicherde eine schwache Alkalität besitzt. Enthält also ein Mineralöl etwas Schwefelsäure von der Raffination her, so braucht es vor der Behandlung mit Bleicherde nicht mit Wasser oder verdünnter Alkalilösung zwecks Entfernung der Schwefelsäure gewaschen zu werden, da die Bleicherde die Schwefelsäure bindet. Andererseits braucht man bei Speiseölen nicht zu befürchten, daß durch die Bleicherde der Gehalt an freier Fettsäure erhöht wird.

Bei der Wertbeurteilung einer Bleicherde ist auch die Feststellung der Fett- oder Ölmenge, die in der Erde nach erfolgter Filtration zurückbleibt, von nicht zu unterschätzender Bedeutung. Nach dieser Richtung hin wurden mit drei Bleicherden verschiedener Herkunft Versuche vorgenommen. Diese wurden auf folgende Weise ausgeführt. Das Öl wurde auf 90 bis 92° C erwärmt, darauf 10% Bleicherde (auf das Öl gerechnet) zugegeben und 30 Minuten lang gerührt. Nachdem die Erde sich gut abgesetzt hatte, wurde durch ein gewöhnliches Papierfilter filtriert und zwar so lange, bis auch nach längerem Stehen keine Öltropfen mehr abfielen. Die zurückgebliebene ölhaltige Bleicherde wurde darauf mit Sand verrieben und im Soxhlet-Apparat bis zur vollständigen Erschöpfung der Masse mit Petroläther extrahiert, worauf der Petroläther abdestilliert und das zurückgebliebene Öl zur Wägung gebracht wurde.

Die Resultate waren wie folgt:

Angewandtes Öl	Zurückgebliebenes Öl in der		
	Erde A	Erde B	Erde C
Leinöl	50,3%	51,2%	53,0%
Rüböl	51,4%	51,8%	54,2%
Kottonöl	55,8%	55,7%	57,8%
Mineralöl	45,6%	45,0%	47,3%

Die Versuche wurden mit denselben Ölen wiederholt, aber es wurde statt bei gewöhnlicher Temperatur bei 100° C filtriert. Die Resultate waren:

Angewandtes Öl	Zurückgebliebenes Öl in der		
	Erde A	Erde B	Erde C
Leinöl	45,3%	45,0%	47,1%
Rüböl	47,4%	47,8%	49,3%
Kottonöl	45,1%	45,6%	47,1%
Mineralöl	43,3%	42,8%	44,4%

Die Versuche wurden mit denselben Ölen wiederholt, aber in der Weise modifiziert, daß die ölhaltige Erde statt bei gewöhnlichem Druck im Vacuum von 70 mm Druck, d. h. der Druck war Luftdruck minus 70 mm, filtriert und erst dann der Extraktion im Soxhlet-Apparat unterworfen wurde. In der Erde bleibt jetzt naturgemäß weniger Öl zurück als nach dem Filtrieren ohne Vacuum, wie aus den Ergebnissen, die in folgender Tabelle niedergelegt sind, zu ersehen ist.

Angewandtes Öl	Zurückgebliebenes Öl in der		
	Erde A	Erde B	Erde C
Leinöl	25,6%	24,8%	27,6%
Rüböl	30,4%	31,8%	32,7%
Kottonöl	32,8%	32,4%	34,4%
Mineralöl	20,8%	19,7%	22,6%

Es kommen für die Bleicherde zwei Anwendungs-verfahren in Betracht: das Mischverfahren und das Filtrationsverfahren. Das Mischverfahren, das in den allermeisten Fällen ausgeführt wird, ist sehr einfach. Die zu bleichenden Öle oder Fette werden in einem mit Rührwerk versehenen Mischbottich zunächst erwärmt, um sie vollkommen wasserfrei zu machen. Man setzt sodann allmählich unter stetem Rühren einen gemessenen Prozentsatz Bleicherde hinzu. Das Einschütten geschieht am besten mittelst eines Siebes in möglichst breiter Fläche, sodaß Klumpenbildung und vorzeitiges Zuboden-

⁵⁾ Petroleum, Jahrg. III, Nr. 6.

⁶⁾ Petroleum, Jahrg. III, Nr. 9.

⁷⁾ Petroleum, Jahrg. III, Nr. 9.

setzen vermieden wird. Man setzt das Rühren sodann 20–30 Minuten fort, wobei darauf geachtet wird, daß die Rührvorrichtung gut funktioniert. Das Rühren muß verhindern, daß die Erde sich zu Boden setzt, vielmehr dauernd im Öl gleichmäßig suspendiert bleibt. Dann läßt man absetzen oder treibt das ganze Gemisch durch eine Filterpresse. Haben die ersten Anteile des Öles nicht ganz klar die Filterpresse passiert, so läßt man sie wieder in den Mischkessel laufen und pumpt sie nochmals durch die Presse, bis sie ganz klar durchlaufen. Nach erfolgter Filtration leitet man eventuell überhitzten Dampf durch oder führt den Rückstand einer hydraulischen Presse zu.

Der anzuwendende Prozentsatz Bleicherde schwankt zwischen 3 und 10%, je nach der Art des Öles oder Fettes und dem gewünschten Entfärbungsgrade. Auch die Höhe der Temperatur ist schwankend. Für die meisten Öle und Fette genügt eine Erwärmung auf 80 bis 100° C, manche Öle brauchen nur auf 60 bis 70° C erwärmt zu werden, bei anderen Ölen wiederum muß die Temperatur über 100° C betragen. Handelt es sich um Öle und Fette für Speise Zwecke, so muß berücksichtigt werden, daß der Geschmack mancher Öle von einer hohen Temperatur verschlechtert wird. Diesem Umstand muß natürlich Rechnung getragen werden, denn wenn auch der erzielte Bleicheffekt bei einer höheren Temperatur ein etwas besserer als bei einer niedrigeren ist, so muß doch die tiefere Temperatur angewendet werden, wenn festgestellt wurde, daß die höhere Erwärmung den Geschmack unangenehm beeinflusst.

Die Bedingungen, unter denen man das betreffende Öl oder Fett mit der Bleicherde zu behandeln hat, stellt man am besten durch Vorversuche im kleinen fest. Diese Vorversuche werden am besten in der Weise vorgenommen, daß 100 g Ölgut in einer Porzellanschale mit einem bestimmten Prozentsatz Bleicherde und bei einer bestimmten Temperatur 30 Minuten lang gerührt und nach dem Absitzen durch ein Papierfilter filtriert werden. Stellt man einige solcher Versuche bei verschiedenen Temperaturen und mit verschiedenen Prozentsätzen Bleicherde an, so findet man leicht heraus, wie man im großen das betreffende Öl oder Fett am besten zu behandeln hat.

(Schluß folgt.)

Literaturbericht

Vegetabilische und Mineral-Maschinenöle (Schmiermittel). Deren Fabrikation, Raffinierung, Entsäuerung, Eigenschaften und Verwendung. Von Louis Edgar Andés. Zweite Auflage. 504 Seiten mit 72 Abbildungen. (Chemisch-technische Bibliothek, Band 205). Grundpreis broschiert 6. Wien und Leipzig 1923. A. Hartleben's Verlag.

Veränderungen haben während der letzten Jahre, wie so vieles, auch die Verhältnisse in der Schmiermittelindustrie erfahren. Die teure Beschaffung und der Mangel der Rohmaterialien sind auf sie nicht ohne Einfluß geblieben, und es mußte zu Rohstoffen gegriffen werden, die man vordem für teils ungeeignet gehalten hätte. Diesem Umschwunge ist bei der Bearbeitung der zweiten Auflage im vollsten Maße Rechnung getragen worden. Bei der Abfassung des vorliegenden Buches war wie bei der ersten Auflage der leitende Gedanke, die Darstellung der Mineralölschmiermittel so eingehend als möglich zu schildern, die bezüglichen Apparate zur Anschauung zu bringen, dabei aber doch die allgemeinen Ausführungen, welche zum Verständnis des Vorganges dienen, nicht zu vernachlässigen. Verfasser berücksichtigt auch in seinem Werke die Prüfungsverfahren sowohl für Mineral- als auch vegetabilische und animalische Öle und Fette.

Die zahlreichen nennenswerten Fortschritte der letzten Jahre sind in diesem Bande zum Ausdruck gebracht worden. Möge er in dieser neuen Auflage den Leser befriedigen.

Karl A. Schwan.

Kleine Zeitung

Trockeneinrichtung für Seifenstücke. (D. R. P. 367 158 v. 2. IV. 1920. De Nard Wilson Buckley Young in Narberth, V. St. A.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in den Vereinigten Staaten von Amerika vom 10. Januar 1916 beansprucht.] Trockeneinrichtungen für Seifenstücke, die auf Förderbändern durch eine mittels erhitzter Luft beheizte Trockenkammer geführt werden, sind nicht neu. Bei diesen bekannten Einrichtungen wird die Heizluft jedoch durch die Trockenkammer hindurchgeführt und ist daher zum Trocknen hochwertiger z. B. Toiletteseife nicht verwendbar, da der zirkulierende Heizluftstrom z. B. den enthaltenden Wohlgeruch der Seife entziehen würde, was durch die Anwendung in Ruhe befindlicher Heizluft gemäß der Erfindung vermieden wird.

Patent-Anspruch: Trockeneinrichtung für Seifenstücke, die auf Förderbändern durch eine mittels erhitzter Luft beheizte Trockenkammer geführt werden, dadurch gekennzeichnet, daß die Heizluft nicht durch die Trockenkammer geführt wird, sondern sich darin in Ruhe befindet. (Zeichnung bei der Patentschrift.)

*

Zahnpasten in blei- und zinnhaltigen Metalltuben (Mai 1922). Bei der Untersuchung dieser Proben handelte es sich darum, festzustellen, ob und wieviel Zinn und Blei durch Lösung aus den Tuben möglichst älterer bzw. länger gelagerter Proben in die Zahnpasten übergegangen war. Unter gleichzeitiger Berücksichtigung der Art der Zusammensetzung des Tubenmetalls und der Paste selbst wurde, soweit das Ergebnis der qualitativen Prüfung dies erforderte, die Menge des Zinn- und Bleigehaltes in der zuvor gut gemischten Zahnpaste gewichtsanalytisch ermittelt. Das Ergebnis war folgendes:

Nr.	Name	Hersteller	Aussehen der Tube	Aussehen und Beschaffenheit des Inhalts	In der gut gemischten Zahnpaste:	
					Sn %	Pb %
1	Hydron-Zahnpaste Albin	Pearson & Co., Hamburg	verzinnnte Bleitube; Verzinnung der inneren Teile gut erhalten	weiße, gleichmäßig gemischte Paste	0,017	0,006
2	Chlorodont	Laboratorium Leo, Dresden und Berlin	verzinnnte Bleitube; Verzinnung des Inneren stark angegriffen	weiße, gleichmäßig gemischte Paste; die der Tubenwand anliegende Schicht teilweise grau gefärbt	0,04	0,016
3	Kaliklora	Queisser & Co., Hamburg	verzinnnte Bleitube; Verzinnung sehr stark angegriffen	weiße, gleichmäßig gemischte Paste; die der Tubenwand anliegende Schicht teilweise grau gefärbt	0,05	0,023
4	Kosmodont Zahncreme mit aktivem Sauerstoff	Kolberger Anstalten für Exterieurkultur, Kolberg	verzinnnte Bleitube; Verzinnung der Innenseite der Tube beinahe vollständig verschwunden	gräulichweiße, nicht gleichmäßig gemischte Paste; die der Tubenwand anliegende Schicht war teilweise eingetrocknet und zeigte graue Verfärbung	0,055	0,086
5	Litho Zahnstein lösende Zahnpaste	Phoenix A.-G., Berlin SW. 68	verzinnnte Bleitube; Innenseite mit dünner Paraffinschicht überzogen; Verzinnung teilweise stark angegriffen	Masse rosa gefärbt; einzelne Stellen, die der Tubenwand anliegen, dunkler gefärbt	—	0,019
6	Odol-Zahnpaste	Lingner Werke A.-G., Dresden	verzinnnte Bleitube; Verzinnung der Innenwand tadellos, durch Zellonlack von der Masse getrennt	weiße, gleichmäßig gemischte Paste	—	—
7	Odont Zahncreme	Wolff & Sohn, Karlsruhe	verzinnnte Bleitube; Verzinnung der Innenwand der Tube gut erhalten	weiße, gleichmäßig gemischte Paste	0,02	0,008

Es lagen hier danach durchweg Tuben aus verzinnntem Blei vor. Die Masse sämtlicher Pasten reagierte alkalisch (Nr. 1 am schwächsten). Das Erzeugnis Nr. 6 besaß als Trennungsschicht ein unverletztes Häutchen aus Zellonlack (Acetylcellulose); seine Zweckmäßigkeit für dieses Präparat zeigte sich dadurch, daß in der Paste weder Zinn noch Blei enthalten war und dementsprechend die Verzinnung der Bleitube auch an ihrer Innenwand tadellos erhalten war. Die dünne Paraffinschicht bei Nr. 5 verhinderte dagegen nicht, daß der Tubeninhalte die Metalle angriff und deshalb in der betreffenden Paste etwas Blei vorhanden war. Auffallend war hier, daß trotz des Bleifundes in der Masse kein Zinn festgestellt werden konnte, obwohl die Verzinnung der Innenwand der Tube teilweise stark ange-

griffen erschien. In den meisten Fällen fand sich mehr Zinn als Blei in der Paste vor. Mit Ausnahme von Nr. 6, wo die Zellonlackschicht davor schützte, war der Zinnüberzug durch die Paste so stark angegriffen, daß das Blei aus der Tube sich der darin enthaltenen Masse mehr oder weniger ebenfalls mitteilte. Unseres Wissens ist aber bisher nicht bestimmt, welche Mengen Blei und Zinn bei den Zahnpasten in Tuben als gesundheits-schädigend zu bezeichnen sind. (Mitteilungen aus dem Württembergischen Chemischen Landesuntersuchungsamt in Stuttgart vom Vorstand Reg.-Rat Dr. Krafft d. Pharm. Ztg. Nr. 29, 1923.)

Entfetten von nassem Schlamm. (D. R. P. 379 893 v. 2. VI. 1920. *The Sharples Specialty Company* in West Chester, Penns., V. St. A.) [Für diese Anmeldung ist gemäß dem Unionsvertrage vom 2. Juni 1911 die Priorität auf Grund der Anmeldung in den Vereinigten Staaten von Amerika vom 11. Dezember 1918 beansprucht.] Beim Entfernen von fettigen und öligen Bestandteilen aus Mischungen von wässrigen Lösungen und festen Bestandteilen sind zwei Verfahren gebräuchlich. Das eine besteht darin, die Mischung zu trocknen und dann mit einem Fettlösungsmittel zu extrahieren. Das andere besteht darin, soviel als möglich durch Filtration, Abtropfenlassen oder Verdunstung von dem Wasser zu entfernen und dann das halbfertige Produkt (erhitzt, um die fettigen Bestandteile zu schmelzen, wenn notwendig) in besonders entworfenen Pressen einem hohen Druck auszusetzen, durch welchen ein Teil des zurückbleibenden Wassers und die fettigen und öligen Bestandteile aus dem Produkt gepreßt werden. Das erste dieser Verfahren ist infolge des notwendigen Trocknens teuer, das zweite Verfahren ist zu umständlich, auch liefert es nur eine sehr niedrige Ausbeute, die höchstens 20 Prozent der fettigen und öligen Bestandteile beträgt.

Frühere Versuche, solche fettigen und öligen Bestandteile aus derartigen Mischungen durch Extraktion ohne die Entfernung von Wasser zu gewinnen, hatten keinen Erfolg, weil die hierbei entstandenen Emulsionen der Mischung mit dem benutzten Lösungsmittel sich nicht oder nur sehr langsam trennten.

Es wurde nun gefunden, daß man solche Emulsionen durch Zentrifugalkraft trennen kann, wenn die festen Bestandteile auf dem Wasser schwimmen. Man erreicht dies durch Vermischen des Schlammes, gegebenenfalls nach dem Verdünnen mit Wasser, mit einem Fettlösungsmittel, das leichter ist als Wasser. Hierdurch wird jedes Teilchen der festen Bestandteile mit einer dünnen Schicht des zur Extraktion gebrauchten Lösungsmittels überzogen und erhält eine Durchschnittsdichte, die geringer ist als die des Wassers.

Nachdem die festen Teilchen so leichter gemacht worden sind als Wasser, kann die Trennung dieser Emulsion befriedigend in einer Schleudervorrichtung bewirkt werden, wie sie in der amerikanischen Patentschrift 1 232 104 beschrieben ist. Die festen Bestandteile laufen ununterbrochen mit dem Wasser von der Peripherie des Behälters ab, während die Lösung der fettigen und öligen Bestandteile in dem Lösungsmittel getrennt von der Mitte des Behälters abläuft. Die fettigen und öligen Bestandteile werden dann wieder erhalten durch die Abdestillation des Lösungsmittels, welches dann wieder in dem Verfahren benutzt werden kann.

Das Verfahren ist anwendbar für die Wiedergewinnung des Fettes aus dem Säureschlamm der Wollereinigungsflüssigkeit, die Seife und Alkali in Lösung und Fett und Schmutz in Suspension enthält. Beim Absitzenlassen sinkt der gröbere Schmutz zu Boden. Die obenauf schwimmende Flüssigkeit wird nach dem Trennen mit Säure oder Natriumbisulfat angesäuert, die Fettsäuren der Seife und einige andere in Alkalien lösliche organische Stoffe werden niedergeschlagen, sie bilden mit dem feinen Schmutz und suspendierten Fett einen halbflüssigen Brei.

Seither hat man diesen Brei auf Sägemehl entwässert, bis er genügend steif war, er wurde dann in Preßtücher eingewickelt und in heißen Pressen das Fett ausgepreßt; hierbei wurden etwa 40 bis 60 Prozent des Fettes gewonnen, während der Rest des Fettes in dem Preßkuchen zurückblieb. In einigen Fällen sind diese Preßkuchen getrocknet und mit einem Fettlösungsmittel extrahiert worden.

Der halbflüssige Brei, wie oben erwähnt, kann annähernd 16 Prozent an neutralem Fett und Fettsäuren, 75 Prozent an wässriger Lösung und den Rückstand an unlöslichem Schmutz und organischen Bestandteilen enthalten.

Nach dem neuen Verfahren wird dieser halbflüssige Brei mit so viel Wasser verdünnt, daß er frei fließen kann. Hierauf wird ein Volumen Gasolin, z. B. gleich dem Volumen des Breies, hinzugefügt und die Mischung tüchtig geschüttelt. Die entstandene Emulsion wird durch die sieblose Schleuder geführt, etwa 95 Prozent des Gasolins, die 85 bis 90 Prozent des Fettes gelöst enthalten, laufen von der Mitte des Behälters ab, während die wässrige Lösung und die festen Bestandteile zusammen mit dem Rest des Gasolins ununterbrochen von der Peripherie der Schleuder ablaufen. Die Gasolinlösung des Fettes wird dann destilliert, und das wiedergewonnene Gasolin kann für den gleichen Zweck wieder benutzt werden, das gasolinfreie Fett bleibt in dem Destillierapparat zurück.

Aus dem wässrigen Anteil wird das darin enthaltene Gasolin durch Einblasen von Dampf abdestilliert.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zum Entfetten von nassem Schlamm, dadurch gekennzeichnet, daß man den Schlamm, gegebenenfalls nach dem Verdünnen mit Wasser, mit Lösungsmitteln, die leichter als die in dem Schlamm enthaltenen festen Bestandteile sind, vermischt und das Gemisch in einer sieblosen Trommel schleudert. 2. Besondere Ausführungsform des durch Patentspruch 1 geschützten Verfahrens, darin bestehend, daß man seifen- oder alkalihaltigen Schlamm vor dem Vermischen mit dem Fettlösungsmittel ansäuert.

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

828. Wie wird eine gefüllte Riegelseife mit ca. 30% Fettgehalt nach Art der österreichischen Kriegsseife (K.-V.-Seife) hergestellt. H. in M.

829. Bitte um Angabe einer Vorschrift für kristallinische Brillantine. W. in B.

830. Wie stellt man Hektographenblätter und Hektographenrollen her? Praktische Anleitungen werden gern honoriert. E. O. in K.

831. Wie erhält man eine in Wasser mit weißer Emulsion lösliche, schwach überfettete Wollschmälze von butterartiger Konsistenz und reinweißer Farbe? Bitte um Vorschrift. B. R. in Z. (Tschechoslowakei).

832. Bitte um ein erprobtes Verfahren für eine Tinte zum Färben von Leder- und Kartonschuhabsätzen, solange diese noch feucht sind, nach der Art wie dieses Produkt von der Vereinigten chemischen Fabrik von Fulda hergestellt wird. Ma. in N.

833. Bitte um bewährte Rezepte von Skiwachs nach Art von Sohm-Steig- und Gleitwachs. M. B. in T.

834. Ich bitte um die Vorschrift einer Leimseife, die garantiert nicht ausschlägt, stramm und stanzbar ist, mit einer Ausbeute von 220%. A. L. in B. (Rumänien).

Antworten.

793. Über die Herstellung von Xylolith und ähnlichem Fußbodenbelag finden Sie Angaben in dem Buch von Robert Scherer „Die künstlichen Fußboden- und Wandbeläge“. Sch.

800. Über die Herstellung kohlenaurer Magnesia und basisch kohlenaurer Magnesia finden sich kurze Mitteilungen im Handbuche der Farbenfabrikation von Zerr und Rübenkamp, 3. Aufl., S. 241, ferner im Handbuche der präparativen Chemie von Vanino (2. Aufl. 1. Bd., S. 428) und im Auskunfts-buch für die chem. Industrie von Blücher, 12. Aufl., S. 846. Im letztgenannten Werke wird auch auf die Patentliteratur hingewiesen.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

806. Wenn die Kernseife normal gesotten ist und die Riegel vor dem Pressen genügend angewärmt werden, so ist übermäßiges Schmieren der Riegel mit Salzwasser nicht nötig; geben Sie dem 10grädigen Salzwasser 5% Glycerin bei. Cera.

808. Feinsoda-Apparate, die vollständig mechanisch die Feinsoda erzeugen und die je nach den örtlichen Verhältnissen und der Größe der Leistung so kombiniert werden können, daß die fertig erzeugte Feinsoda unmittelbar in die Versandfässer fällt, stellen wir in bewährter Spezialausführung in verschiedenen Größen her. Wir liefern auch das Fabrikationsverfahren und setzen, wenn keine Fachleute vorhanden sind, die Anlage unter Anlernung des Personals in Betrieb. Nähere Auskunft gerne bei Bekanntgabe der zu erzeugenden Tagesmenge und Angabe, ob bereits eine Einrichtung zur Herstellung von Kristallsoda vorhanden ist. Feld & Vorstman, G. m. b. H., Bendorf a. Rh.

810. Wie in allen Branchen, so war auch in der Kerzen-Industrie, besonders in Süddeutschland, vor dem Kriege die Konkurrenz ziemlich groß, doch mit Zielbewußtheit und Energie und vor allen Dingen Aneignung von Fachkenntnissen wäre auch heute eine Existenz in der Errichtung einer Kerzen- und Wachwarenfabrik geboten. Natürlich müßte konkurrenzfähige Ware erzeugt werden. Bezüglich der Einrichtung kommt es darauf an, was Sie herstellen wollen: 1. Paraffin- und Kompositions-Kerzen mit Maschinen? 2. Paraffin und Kompositions-Kerzen mit Handguß oder Tauchmaschinen? 3. Gezogene Kerzen oder gepreßte? 4. Wachwaren? Fachkenntnisse sind von Vorteil, doch nicht unbedingt nötig, wenn Sie genügend Interesse daran haben. Eine Fachzeitschrift für diese Branche separat existiert nicht, doch finden Sie in der Seifensieder-Zeitung wiederholt Aufsätze und Beiträge über Kerzen und Wachwarenfabrikation. Ich bin gerne bereit, Ihnen gegen Rückporto durch Vermittlung der Redaktion fachmännische Ratschläge und Anleitung zu geben. Cera.

811. Ihre Frage ist nicht recht verständlich. Wollen Sie Baumkerzen gießen oder ziehen? Zum Gießen benötigen Sie Maschinen, z. B. von den Firmen Marmorstein, Stuttgart, Wünschmann, Leipzig, oder Formen resp. Gießapparate von der Firma P. Koch, Modellwerk, Köln-Nippes. Zum Ziehen benötigen Sie eine Ziehanlage. Ich bin gegen Rückporto durch Vermittlung der Redaktion zu näherer fachmännischer Auskunft gerne bereit. Cera.

812. Eine Fleckseife zur Entfernung von Öl- und Schmutzflecken aus Stoffen wird hergestellt, indem man in 50 kg flüssigheiße Kernseife eine Aufschlammung von 20 kg Kaolin, Talkum etc. in 20 kg 15gräd. Pottaschlösung einarbeitet und noch $\frac{1}{2}$ kg Spiritus und 1 kg Terpentinöl einrührt. R. G.

814. Gifffreies Rattenmittel. Man vermengt 10 T. Erbsenmehl mit 1 T. Zuckersirup und setzt soviel kohlen-sauren Baryt hinzu, daß sich aus der ziemlich trockenen Masse Pillen formen lassen. Als neuere Rattenmittel sind auch die Rattenbakterienkulturen anzusprechen, z. B. das Rattapan von Dr. Piorowsky, Berlin, das von der Fabrik pharmazeutischer Präparate, Chemie und Hygiene G. m. b. H., Berlin W 9, Linkstr. 26, hergestellt wird. A. G.

— Von gifffreien Mitteln gegen Ratten empfiehlt Hager (Pharm.-techn. Manuale) frische Meerzwiebeln. Die Meerzwiebel wird nach Entfernung der äußeren Schale in kleine Stücke zerschnitten, mit Mehl und Milch zu einem Teig angerührt und in der Pfanne mit Speckschinken gebacken. Ebenso kann die Meerzwiebel auf einem Reibeisen fein zerrieben, mit zerstampften gekochten Kartoffeln vermischt werden. Beim Aufstellen dieser Mittel in geschlossenen Räumen sind Gefäße mit Wasser anzubringen. Siehe auch Seifensieder-Zeitung 1911, S. 604 u. 627, 1912, S. 478. Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

815. Die ungenügende Schaumkraft der auf Leimniederschlag aus 100 kg Talg und 33 kg Harz gesottenen Kernseife ist darauf zurückzuführen, daß Seifen aus Talg überhaupt schlecht schäumen, weshalb es sich empfiehlt, etwas Kokosöl, Palmkernöl oder Kokosölfettsäure mitzuverarbeiten oder den Harzzusatz zu erhöhen, denn es lassen sich auch bei Zusatz von 80 bis 100% Harz genügend feste Kernseifen erzielen. Die Mitverarbeitung von Atzkalklauge und Pottaschlösung hat nur dann Sinn, wenn die Seife nicht durch Aussalzen hergestellt wird, da andernfalls diese Zusätze durch Umsetzung in den Leim bzw. in die Unterlauge gelangen und der angestrebte Zweck, dadurch die Seife leichtlöslicher und schaumkräftiger zu machen, verfehlt wird. Im übrigen kommt es auch auf die Ausschleifung an, da eine schlecht ausgeschliffene, zu salzhaltige Kernseife stets schlecht schäumt. R. G.

816. Savonetteöl dürfte die allgemeine französische Bezeichnung für Seifenöl sein, d. h. es dürften damit technische Pflanzenöle, die als Speiseöl nicht mehr geeignet sind und nur für die Seifenfabrikation in Frage kommen, z. B. Sesamöl, Erdnußöl usw., sowie Mischungen vegetabilischer Öle gemeint sein. D. M.

817. Für eine Kernseife aus Abdeckereifett und Harz, deren Ausbeute auf 250–300% gebracht werden soll, kann als Füllung Wasserglas, Pottaschelösung und Talkum dienen, um die Ansprüche betreffend geringer Eintrocknung und Beschlagfreiheit zu erfüllen, z. B. auf 150 kg Kernseife 40–60 kg Talkum, 45–70 kg 25gräd. Wasserglas und 15–20 kg 15gräd. Pottaschelösung. Das Talkum wird in dem Gemisch von Wasserglas und Pottaschelösung angerührt und diese Füllung der heißen Seife eingerührt. R. W.

818. Terpentinöl-Schuhcreme: 5 T. Karnaubawachs, 8 T. Montanwachs, 3 T. Ceresin und 10 T. Paraffin werden geschmolzen, 3 T. fettlösliches Nigrosin darin gelöst und 72 T. Terpentinöl zugerührt. Letzteres kann auch teilweise durch Dekalin oder Schwerbenzin ersetzt werden. Verseifte Wachs-Schuhcreme: 4 T. Japanwachs, 3 T. Bienenwachs, 7 T. Montanwachs, 3 T. Harz und 4 T. Paraffin werden geschmolzen, mit einer Lösung von $\frac{3}{2}$ T. Pottasche in 20 T. Wasser emulgiert und mit einer Lösung von 3 T. wasserlöslichem Nigrosin in 80 T. Wasser gefärbt. F. R.

— Zwecks Aufnahme der Schuhcremefabrikation empfehlen wir Ihnen die Anschaffung des kleinen Buchs „Schuhcremes und Bohnermassen“ von C. Lüdecke. Red.

819. Mandel-Haushaltseife. Wenn es sich nur darum handelt, den bei der Herstellung der Seife entstandenen Schaum zu entfernen, denn bei allen Leimseifen bildet sich Schaum, so wird nach Fertigstellung der Seife der Kessel mit einem Deckel gut abgedeckt. Der aus der heißen Seife sich entwickelnde Dampf kondensiert sich dann am Deckel, und das herabtropfende Kondenswasser zerstört den Schaum. Beim Abfüllen der Seife in die Form muß darauf geachtet werden, daß sich kein neuer Schaum bildet, d. h. die dünne Seife soll nicht in hohem Strahl in die Form gegossen werden. Auch kann die Seife in der Form bedeckt und auf diese Weise der Schaum zerstört werden. Hat sich dagegen bei der Erzeugung eine dicke Schaumseife gebildet, die beim Bedecken des Kessels nicht verschwindet, so ist das ein Zeichen von unvollständiger Verseifung, d. h. der Schaum ist schwerer und fettig, bzw. stellt einen schaumigen Kern dar. Bei einer unvollständigen Verseifung verträgt die Seife die Füllung aus Pottaschlösung, Wasserglas und Salzwasser nicht, und die Folge ist eine teilweise Trennung und Bildung von Schaumseife. Um den Schaum aufzuarbeiten, bringt man ihn am besten auf die Lauge des neuen Ansatzes, wo er unter Kochen rasch verschwindet. Es muß dann bei der Bildung des Kokosöles auf gute Verseifung und richtigen Wassergehalt geachtet werden, dann wird eine glatte schaumfreie Seife erhalten. R. G.

820. Als bester Fußbodenbelag für eine Seifen-

siederei gilt ein Belag mit Klinkersteinen (Kehlheimer oder Friedberger Platten), die möglichst fugenlos eingesetzt werden müssen. Auch ein guter Zementboden ist ziemlich widerstandsfähig. Klinkersteine liefern z. B. die Vereinigten Mosaikplatten-Werke Friedland-Sinzig, Werk Friedland i. Mecklbg. oder Sinzig a. Rh. A. G.

821. Die Verlagsadressen der Fachzeitschriften „La Parfumerie moderne“ sind Lyon, 19, Rue Camille, von „Revue Générale des Matières Colorantes“ Paris, 4, Rue de Stockholm, Gare Lazare (L. Lefèvre). Red.

822. Trockenanlagen für Toiletteseifenfabriken. In kleinen Betrieben ist die Trocknung der Seifenspäne auf Horden in einer Trockenkammer allgemein üblich. Größere Fabriken arbeiten zunächst mit mechanischen Trocknapparaten (Bandtrocknung), wobei entweder die vorher in Formen oder Plattenkühlmaschinen erkaltete Seife, in Späne gehobelt, oder direkt die flüssige Seife dem Trockenapparat zugeführt wird. Die modernste vorteilhafteste Trocknungsmethode ist die mittels eines Walzentrockners der Trocknungs-Anlagen-Gesellschaft m. b. H., Berlin, vgl. die Abhandlung „Eine neue Seifentrocknungs-Anlage“ in Nr. 14 d. J., S. 194–195. R. S.

823. Das Schwitzen von Kernseifen, das besonders dann eintritt, wenn die in einem kalten Raum gelagerte Seife in einen warmen Raum gelangt, ist auf den Gehalt an fremden Salzen (freies Alkali, Kochsalz usw.) zurückzuführen. Bei gefüllten Seifen läßt sich das Schwitzen infolge der Füllung in der kalten Jahreszeit nicht vermeiden, aber bei Kernseifen kann man bei genauer Abrichtung und möglichst geringem Salzgehalt Seifen erzielen, die diese üble Eigenschaft nicht besitzen. R. W.

824. Eine Legierung von Zinkblech mit Schiefer ist nicht ausführbar. Solche künstliche Schiefertafelmasse wird z. B. durch Überstreichen von Zinkblech, Holz, Papier usw. in abwechselnden Lagen mit einer Masse aus 16 T. Bimssteinpulver, 21 T. gemahlener Knochenkohle, 10 T. Kautschuk und 5 T. Schwefel, Pressen, Vulkanisieren bei ca. 135° und Abschleifen mit Bimsstein hergestellt. M. O.

825. Es gibt verschiedene Verfahren zur Herstellung von Dauerwäsche, z. B. setzt man der Stärkemasse Stoffe zu, die beim Bügeln oder Trocknen in der Faser wasserdichtmachende Substanzen abscheiden (Kasein, Zinksalze, basisch essigsäure Tonerde etc.). Dann überzieht man die Wäschestücke mit einer Lösung von Acetylzellulose, die Seife, Fettsäure usw. enthält, welche mit den vorher auf der Faser abgelagerten Substanzen unlösliche Verbindungen eingehen. M. O.

— Vgl. die Abhandlung „Abwaschbare Dauerwäsche“ in Jg. 1912, Nr. 40, S. 1069. Red.

826. Spirituöse Seifenpaste in Tuben zum Reinigen der Hände von Schreibmaschinenband-Farbe stellt man her, indem man 6 kg Kernseife und 2 kg kalz. Soda in 20 kg Wasser löst und 68 kg feinste Kieselkreide, Bolus etc. und zuletzt noch 4 kg Spiritus, den man teilweise auch durch Terpentinöl, Hexalin o. dgl. ersetzen kann, einarbeitet. Je nach der gewünschten festeren oder weicheren Konsistenz kann der Zusatz der erdigen Bestandteile erhöht bzw. erniedrigt werden. Ebenso läßt sich auch Schmierseife an Stelle von Kernseife als Grundlage für die Seifenpaste verwenden, von welcher entsprechend mehr zu nehmen ist. R. G.

827. Stearinsäureanilid wird durch mehrstündiges Sieden von Anilin mit Stearinsäure hergestellt. Man erhitzt, bis der Anilingeruch vollständig verschwunden ist. Die Säureamide sind Derivate des Ammoniaks, bei welchen ein, zwei oder drei Wasserstoffatome durch Säureradikale ersetzt sind. Die primären Amide kann man sich auch durch Eintritt der Amidogruppe an Stelle der Hydroxylgruppe des Carboxyls entstanden denken. Herstellung von Stearinsäureamid: 1. Durch Eintragen von Stearinsäurechlorid in gut gekühltes wässriges Ammoniak. Das sofort oder nach kurzem Aufkochen gebildete Amid fällt aus und kann durch Extraktionsmittel vom mitgebildeten Salmiak getrennt werden. 2. Durch Einwirkung von wässrigem oder alkoholischem Ammoniak auf Stearinsäuremethylester. Die Herstellung erfolgt in einer verschließbaren Flasche mit konzentriertem oder wässrigem Ammoniak unter häufigem Umschütteln bei gewöhnlicher Temperatur. 3. Durch Einwirkung von Stearinsäure auf Ammoniak oder Ammonkarbonat bei entsprechendem Druck und entsprechender Temperatur. Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

Geschäftliche Notizen

In der Fachlehranstalt für die Fett-, Öl- und Seifenindustrie, Berlin-Wilm., Motzstr. 40, beginnt am 6. Januar 1924 ein neuer Kursus. Die Anstalt ist staatlich genehmigt. Die Kurse stehen unter der Leitung des bekannten Fachmannes Dr. *Karl Braun*. In den Kursen werden vor allem die Untersuchungsmethoden der anorganischen und organischen Rohmaterialien sowie der Fertigfabrikate und Nebenprodukte oben genannter Industrien gelehrt und von den Teilnehmern selbständig erledigt. Es ist auch Vorsorge getroffen, daß die verschiedenen Arten von Seifen praktisch ausgeführt werden können. Lehrplan und Jahresbericht durch den Leiter.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 29. November 1923.

Nr. 48

Ueber die Schreibtinten.

Von Fr. Kirchdorfer.

Schreibtinten sind wässrige, farbige, zum Schreiben geeignete Flüssigkeiten, die, mit der Feder auf Papier aufgetragen, deutliche Schriftzüge hervorrufen. Damit sie dem Zwecke und den Anforderungen entsprechen, müssen sie leicht aus der Feder fließen, dürfen jedoch nicht so dünn sein, daß sie klecksen, die frische Schrift soll deutlich sichtbar sein, verhältnismäßig schnell eintrocknen, nicht kleben oder sich verwischen lassen und abgesehen vom Nachdunkeln sich nicht verändern. Die Federn sollen gar nicht oder nur wenig durch die Tinte leiden und diese auf ihr keine Krusten bilden; die Tinte soll eine gute und lange Haltbarkeit besitzen. Auf weitere spezielle Anforderungen wird noch im Laufe dieser Ausführungen hingewiesen.

Im praktischen Gebrauch teilt man die Tinten ein in:

1. Urkunden- oder Dokumententinten, welche von erstklassiger Qualität sein sollen und zur Anfertigung von Staatsdokumenten, diplomatischen Korrespondenzen, historischen, wertvollen Schriftakten, auf höhere Beträge lautenden Wechseln und überall da, wo auf die Beständigkeit und Dauerhaftigkeit des Geschriebenen Wert gelegt wird, dienen.

2. Kanzlei- oder Buchtinten sind zweitklassige Tintengattungen, von denen eine gute vollkommene Trocknung und Echtheit der Farbe verlangt wird.

3. Kopiertinten, die mehr Gerbstoff bzw. Farbstoff und einen Bestandteil enthalten, durch den die Schrift mehr auf der Oberfläche sitzt und ihr völliges oder festes Eintrocknen gehindert wird, damit beim Auflegen von nassen Kopierblättern, Andrücken durch die Presse das Geschriebene auf dem Papierblatt oder auch mehrfach wiedergegeben wird. Durch die Einführung von Schreibmaschinen sind die Kopiertinten stark aus dem Kurs gekommen.

4. Haus- und Schultinten, welche vorwiegend zum privaten Gebrauch und für Schulzwecke dienen und nur elementaren Anforderungen bei billigen Preisen entsprechen sollen.

5. Farbige Tinten, die entweder zum Linieren, zu Korrekturen, Bemerkungen etc. oder auch je nach Geschmack oder Laune des Schreibers verwendet werden und meist aus Teerfarbstofflösungen bestehen.

Die übrigen Tintenarten, wie die sympathetischen, welche heute so gut wie bedeutungslos sind, die Hektographentinten, Wäschezeichentinten, Signiertinten, lithographischen Tinten, zum Schreiben auf Glas, Metallen, Leinen usw. dienende Tinten, stellen je eine Gruppe für sich dar, deshalb sollen sie hier unberücksichtigt bleiben.

Je nach der Zusammensetzung unterscheidet man 1. die Gerbstoff- oder Eisengallustinten, 2. die Blauholztinten, 3. Teerfarbstofftinten.

Die Gerbstoff- oder Eisengallustinten sind die von alters her bekannten und noch heute die souveränsten Erzeugnisse, da sie bei sachgemäßer Zusammensetzung die dauerhafteste Schrift liefern. Ihr wesentlicher Bestandteil ist die Gerbgallussäure und das Eisenoxydul oder Ferrosulfat, welche miteinander eine chemische Verbindung das gerbgallussaure Eisen- oder Ferrotannat ergeben. Dieser sogenannte Tintenkörper kann in der Tintenflüssigkeit entweder in der Form von feinen Flocken schweben oder bei Anwesenheit einer Säure in gelöstem Zustande vorhanden sein. Das Ferrotannat, ein schwach gefärbter Körper, ist nicht beständig; es verwandelt sich durch den Einfluß des Lichtes, insbesondere aber durch den Luftsauerstoff in tiefschwarzes gerb- bzw. gallussaures Eisenoxyd oder Ferritannat, eine Umsetzung, in der der eigentliche Wert dieser Tintengattung liegt. Diese Umwandlung darf jedoch nicht in der Tinte selbst, sondern erst auf dem Geschriebenen erfolgen, und zwar deshalb, weil durch das Ferrotannat die Papierfaser vorgebeizt wird und so die Schrift einigermaßen tief in diese eindringt und durch die spätere Umwandlung das wasser- und spiritusunlösliche Ferritannat dauerhaft fixiert wird. Würde gleich diese letztere Verbindung zum Schreiben verwendet, so würde die Tinte mehr auf der Papieroberfläche haften und wäre so verhältnismäßig leicht zu beseitigen. Eine solche vorzeitige Umsetzung zu verhindern ist die Aufgabe der zur Tinte zugesetzten Säure. Mit der vollzogenen Umsetzung oder Oxydation des Ferrosalzes zu Ferrisalz ist indes der Verwandlungsprozeß für längere Zeit

keinesfalls beendet, er schreitet, insbesondere bei kräftigem Lufteinfluß, weiter fort, bis der Gerbstoff völlig zerstört und das Eisenoxyd zu Eisenoxydhydrat umgesetzt wird.

Über die Materialien und deren gegenseitigen Einfluß.

Gerbstoffe. Von den in der Pflanzenwelt verbreiteten Gerbstoffen haben für die Tintenherstellung unmittelbar oder mittelbar die Galläpfel und der Sumach eine Bedeutung.

Die Galläpfel oder Gallen sind bekanntlich krankhafte Auswüchse verschiedener Eichenarten, die durch Eierlegen der Galluswespen in die jungen Blattknospen oder Triebe entstehen. Die besten Gallen sind die von Aleppo, während die helleren und keine Höcker oder Stacheln aufweisenden minderwertig sind. Andersartige Gallen sind die der chinesischen und japanischen Sumachbäume, sodann die Valoneen oder Knoppere. Der Gerbstoffgehalt in dem chinesischen Gallapfel beträgt rund 77%, in dem aleppischen 60—70%, in dem europäischen etwa 30% und ist mittels Wassers auslaug- und abscheidbar. Da die Gewinnung des Gerbstoffes oder der Gerbsäure aus den Gallen ohne besondere Vorrichtung teils umständlich, teils unvollkommen ist, gebrauchen heute die Tintenfabriken an dessen Stelle das Tannin, welches aus den chinesischen Galläpfeln oder auch aus Sumach durch Zerkleinern, Diffundieren, Filtrieren, Ausschütteln der Tanninlauge mit Ather, Abdestillieren des Athers und Trocknen des Rückstandes gewonnen wird. Durch kurzes Überleiten von Dampf über das Trockengut erhält man das lockere und beliebte Schaumtannin, während ein ohne diese Auflockerungsweise bereitetes Produkt als Athertannin und ein solches von weniger reiner Beschaffenheit als Alkohol- und Wassertannin resultiert. Das Tannin oder die Gerbsäure bildet ein gelbes Pulver oder kristallinische Schuppen und ist im gleichen Gewichtsteile Wasser löslich. Verfälscht wird es oft mit Zucker, Dextrin etc. Chemisch betrachtet ist es kein einheitlicher Körper, sondern ein Gemenge von verschiedenen Gerbsäuren und Gallussäureanhydriden.

(Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Herstellung eines pastenartigen Abbeizmittels zur Entfernung von Öl-, Lack-, Farbenanstrichen u. dgl. (D. R. P. 382 512 v. 26. XI. 1921. Chemische Fabrik Ludwig Meyer in Mainz.) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Abbeizmittels für Öl-, Lack-, Farbenanstriche u. dgl. Man hat bereits zur Entfernung solcher Anstriche kaustische Alkalien für sich allein und im Gemisch mit anderen Stoffen, wie Weizenmehl und sonstige Füllmittel, verwendet, wenn es darauf ankam, das Abbeizen auf schräg oder senkrecht stehenden Flächen zu bewirken. Die kaustische Lauge würde für sich allein von der betreffenden Stelle ablaufen, ohne eine Wirkung auf den Anstrich auszuüben, und aus diesem Grunde ist es zweckmäßig, dem Mittel eine salbenartige Konsistenz zu geben, die wenig fließt und auf der Unterlage pastenartig aufklebt.

Mischt man zur Herstellung einer solchen Paste Alkalilauge mit Mehl oder einem Pflanzenleim und Füllmitteln, wie Schlammkreide usw., so bildet sich eine ungleichmäßige klumpige Masse, in welcher sich beim Aufstreichen Knötchen neben blanker Flüssigkeit zeigen, wobei die letztere herabfließt und Schaden verursacht. Zur Vermeidung dieses Ubelstandes, der besonders unangenehm und störend wird, wenn aus einer größeren Fläche nur Teile herausgebeizt werden sollen, ist die salbenartige Konsistenz eine unerläßliche Bedingung. Beizmassen von salbenartiger Konsistenz sind bekannt, aber die bisherigen Beizmassen haben den großen Ubelstand, daß sie sich leicht entmischen und eine ungleichmäßige Zusammensetzung annehmen.

Es wurde nun gefunden, daß, wenn man Pflanzenleim in einer konzentrierten Sodalösung aufschwemmt und zu dieser Lösung kaustische Alkalilauge und Kalk hinzufügt, man eine gleichmäßige salbenartige aufstreichbare Masse erhält, wie sie eben für die Zwecke der Entfernung von Lack- und Farbenanstrichen besonders brauchbar ist. Durch die Zwischenschaltung einer Sodalösung verliert die später anzuwendende Alkalilauge die Eigenschaft, den Pflanzenleim oder Mehlbrei in eine klumpige Masse zu verwandeln, und hierin ist das Wesen der Erfindung zu erblicken. Zweckmäßig setzt man zu der Mehlaufschwemmung in Sodalösung nicht nur eine reine kaustische Lauge, sondern gleichzeitig gelöschten Kalk hinzu, wodurch man einerseits der Masse einen körperlartigen Gehalt verleiht und andererseits an

kaustischem Alkali spart, weil durch die Einwirkung von Kalk auf Soda bekanntlich Alkalihydrat und Calciumkarbonat gebildet wird, welches als Füllmittel für die Salbe dient.

Beispiel. Man löst 180 kg Soda in 750 kg Wasser und verrührt in dieser Lösung 20 kg Kartoffelmehl und 4 kg Natronhydrat, sodaß die Masse zu einem gleichmäßigen dünnen Brei verteilt ist. Zu diesem dünnflüssigen Leim setzt man unter stetem Umrühren 360 kg trockenen, gelöschten Kalk hinzu, wobei man eine Masse von salbenartiger Konsistenz erhält, die sich leicht auf jede, auch senkrechte oder abgegrenzte Fläche aufstreichen läßt und dort gut anhaftet. Zweckmäßig erhält man das Verhältnis von Alkalikarbonat zum Kalk wie 1:2 bis 3,5.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zur Herstellung eines pastenartigen Abbeizmittels zur Entfernung von Öl-, Lack-, Farbenanstrichen u. dgl. unter Verwendung von Alkalilauge und Pflanzenleim, dadurch gekennzeichnet, daß man zu einem in einer Lösung von Natriumkarbonat bzw. Kaliumkarbonat aufgeschwemmten Pflanzenleim Alkalilauge und Atzkalk hinzufügt. 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Verhältnis von Soda oder Pottasche zum Kalk etwa wie 1:2 bis 3,5 ist.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 24. November 1923.

Während der vier Wochen, die seit unserem letzten Marktberichte vergangen sind, war nichts Neues zu berichten.

Der Markt des Auslandes lag, soweit wir ihn beurteilen können, zunächst unverändert. Rohglycerin war auch zu schwachen Preisen bei der geringen Reinglyzerin-Nachfrage schwer unterzubringen. Eine Belebung erwartete man möglicherweise durch das Auftreten Amerikas als Käufer, das bei gutem Absatz in Sprengstoffen nicht über allzugroße Glycerinvorräte verfügen soll. Tatsächlich hat Amerika neuerdings, hauptsächlich wohl um die durch die Inflation aller Zahlungsmittel eingetretene günstige Gelegenheit auszunützen, europäische Glycerine aufgenommen. Ob aber deshalb festere Preise zu erwarten sind, ist bei der übrigen flauen Marktlage zweifelhaft. Auch bei der Beurteilung der augenblicklich recht hohen Öl- und Fettpreise wird man nicht außer acht lassen dürfen, daß sie sich am ruhenden Pol in der Erscheinungen-Flucht — dem Dollar — gemessen, eigentlich kaum geändert haben.

Der deutsche Handel leidet unter den nach außen und innen ungeklärten politischen Verhältnissen und den vorläufig noch immer offenen Währungsfragen. Die Preise haben sich immer mehr denen des Auslandes angenähert. D. A. B. V. wurde zuletzt mit Dollarcenten 35 je kg gehandelt.

Billwärdner Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Öl- und Ölmarktes.

** Die Marktlage im überseeischen Auslande hat sich im Laufe der Berichtswoche etwas versteift, während die europäischen Märkte nicht im selben Umfange gefolgt sind. Am La Plata sollen sich die Ernteaussichten infolge Eintritts von Regenwetter verschlechtert haben, worauf die Preise für Leinsaat alter Ernte kräftig anzogen, bis schließlich auch die Preise neuerntiger Ware mitgezogen wurden. Es ist eine alte Tatsache, daß in diesem Stadium der Ernte mit Aussichten am La Plata fleißig jongliert wird. War die Ernte über das kritische Stadium des Frostes hinweg, so scheint jetzt Feuchtigkeit ihren nachteiligen Einfluß auszuüben. Auf Regenwetter soll nach späteren Berichten dann wieder günstigere Witterung gefolgt sein. Immerhin ist aus der erheblichen Preissteigerung für Leinsaat alter Ernte zu schließen, daß die Aussichten im Augenblick nicht günstig beurteilt werden.

Nach dem Steigen der Preise nahmen die Ankünfte aus dem Innern des Landes wieder zu. Die sichtbaren Vorräte am La Plata blieben mit 10 000 t gegen die Vorwoche unverändert, die Verschiffungen stiegen indessen von 5600 auf 9000 t, welche in der vergleichenden Vorjahrswoche 18 000 t betrug. Für Leinsaat alter Ernte auf prompte Verschiffung wurden zu Beginn der Berichtswoche 23,55 und am Schluß 25,05 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires gefordert, während Lieferung pro Dezember 22,15 und pro Februar 19,20 Pesos kostete.

Die Nachfrage am englischen Markt nach Ölseen im allgemeinen war zeitweise lebhafter, im allgemeinen aber trotz der festeren Haltung Argentinien unentschieden. Die nach Europa schwimmenden Vorräte bestanden am Schluß der Berichtswoche aus 78 400 t Leinsaat, 16 800 t Rübsaat und 39 500 t Baumwollsaat. Am Londoner Markt notierten Abgeber für Leinsaat, Calcutta, November, £ 22, Plata, loko Hull, £ 21,15, Dezember-Januar £ 17,15, Januar-Februar £ 17,5, Rübsaat, Toria, Januar-Februar, £ 17,17/6, Leinöl, vorrätig, £ 41,15, Ja-

nuar-April £ 39,15, Mai-August £ 35,15, Rüböl, raffiniert, £ 42,10, Rüböl, roh, £ 39, in Hull für Rüböl, extrahiert, £ 38,10 pro t.

An den festländischen Märkten war die Stimmung wenig einheitlich. An der Amsterdamer Börse lagen die Preise für Rüböl nach unten, für Leinöl hingegen stark nach oben. Greifbares Rüböl notierte am Schluß Fl 44 und Leinöl Fl 49 3/4 pro 100 kg. Am Antwerpener Markt war Leinöl unverändert mit Frs. 352,50 pro 100 kg bewertet.

Die Marktlage im Inlande war sehr ruhig bei nominell unveränderten Preisen.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 24. November 1923.

Leinöl Hfl. 53, Leinölfirnis Hfl. 54,50, Leinölfettsäure Hfl. 60, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 57, Kokosölfettsäure Hfl. 49, Knochenfett, gutt., verzollt Hfl. 46, Lagos-Palmöl £ 38,10, Palmkernöl £ 44, Palmkernölfettsäure £ 41, Baumwollsaatöl, hell £ 45,15, Rizinusöl I. Pressung £ 54,10, Rizinusöl II. Pressung £ 53,10, Sojabohnenöl, roh £ 42, Rindertalg je nach Qualität £ 42 bis 42,10, Hammeltalg £ 43, Schweinefett, techn., mittelfarbig, dän. Kr. 110, Dorschtran, gelbbk., norw. Kr. 98, Dorschtran, braunblank, norw. Kr. 89, Brauntran, norw. Kr. 76. — Harz, amerik., mittelfarbig \$ 5,45, Terpentingöl, amerik. \$ 38, Terpentingöl, schwed. schw. Kr. 92.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl., Kronen und \$-Notierungen per 100 kg.

Schellack TN orange sh 310, Schellack lemon sh 360 per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim \$ 22,50, Lederleim \$ 26 per 100 kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Der Markt war ruhig.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Holzöl.

Hamburg 1, den 22. November 1923.

Der Hamburger Holzölmarkt hat sich leicht befestigt, und es herrscht wieder lebhaftere Nachfrage, ein Umstand, der sich sofort in einer Erhöhung der Preise auswirkte. China kommt sehr fest. Ich notiere Lokoware waggonfrei Hamburg, prompte Lieferung, mit £ 89 p. engl. ton., netto, Oktober-November-Abladung von China mit £ 91 p. engl. ton., netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Fettstoffe.

** Die Stimmung an den ausländischen Märkten hat sich langsam weiter befestigt. Beachtenswert ist die Tatsache, daß sich die Preise für Brotgetreide im Laufe der Berichtsperiode nicht behaupteten, für Futtergetreide indessen erheblich höhere Forderungen schließlich gestellt wurden. An der Terminbörse in Chicago notierte in den letzten Tagen Mais pro Dezember 76 1/4, pro Mai 74 1/4, Hafer an diesen beiden Terminen 41 7/8 bzw. 44 1/4 Cents pro Bushel. Mais und Hafer schlossen aber auch am La Plata namentlich im Laufe der Schlußwoche erheblich höher.

Der englische Markt berichtete für Talg feste Stimmung. Für technischen Talg je nach Beschaffenheit forderten Abgeber 36 sh 6 d bis 41 sh 9 d, für Speisetalg 44 sh 6 d bis 45 sh 9 d, alles für 1 cwt. In Holland betrug die Preise für doppelt raffiniertes Hartfett, Schmelzpunkt 38—42°, Fl 55 1/2 bis Fl 56, für tierisches Hartfett Fl 48 1/2 bis Fl 49 pro 100 kg. Nordamerika war namentlich für Schmalz stetiger gestimmt, für Talg jedoch im großen und ganzen unverändert. Vorrätiger Talg notierte in Newyork wie vor einigen Wochen 8 1/8 Cents pro Pfd., Schmalz, Western, 14,60 bis 14,62 1/2 Doll., Lieferung pro Januar in Chicago 11,92 1/2 bis 12 und pro März 11,82 1/2 bis 11,90 Doll. pro Ztr.

Der inländische Markt war mit Rücksicht auf die höchst unsichere politische und wirtschaftliche Lage zwar sehr fest gestimmt, aber im allgemeinen sehr ruhig. Für Rindertalg forderten Abgeber £ 41 bis 42 und Hammeltalg £ 42 bis 43 pro t.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 22. November 1923.

Das Geschäft war in der letzten Woche weiter befriedigend, und es wurden fast sämtliche Artikel in größeren Mengen gehandelt.

Paraffin: Der Markt liegt nach wie vor sehr fest bei kleinem Angebot und reger Nachfrage. Ich notiere heute für Lieferung Ende dieses Monats für Ia weiße und gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8 bis 8,25 p. 100 kg, für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 9,25 bis 10 p. 100 kg, und für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,75 p. 100 kg franko deutsch-polnischer Grenze. — **Ceresin:** Infolge der erhöhten Paraffinpreise hat dieser Artikel ebenfalls angezogen. Heute kostet Ceresin naturgelb 54/56° \$ 14 p. 100 kg, 56/58° \$ 15,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 24,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 15,50 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — **Bienenwachs:** Es wurden einzelne Partien umgesetzt, jedoch sind die

Preise unverändert. Der Artikel kostet je nach Provenienz sh 100 bis 113 per cwt. Deutsches Bienenwachs Goldmk. 2 pro kg. — *Japanwachs*: Die Nachfrage hat sich sowohl für Lokoware, als auch für Abladungsware wieder beruhigt, und ich notiere heute für greifbare Ware sh 83 bis 85 per cwt.; Oktober-November sh 80 bis 82 per cwt. — *Karnaubawachs*: Da von den eingetroffenen Partien ein größerer Teil bereits schwimmend verkauft war, haben die Preise für Lokoware wieder leicht angezogen, umsomehr als Brasilien auf seinen festen Forderungen besteht. Für fettgraue und courantgraue Qualität notiere ich sh 87 bis 89 per cwt., Oktober-November sh 87 bis 89 per cwt. — Der Preis für *Montanwachs* ist unverändert Goldmk. 35 p. 100 kg. — *Harz*: Gegen alle Erwartung ist trotz der vorübergehenden Befestigung wiederum ein bedeutender Preisrückgang eingetreten. Infolge der großen Billigkeit ist das Geschäft augenblicklich sehr lebhaft. Ich notiere heute für die Typen F/K auf Abladung innerhalb 30 Tagen von Amerika \$ 4,95 p. 100 kg, auf Abladung innerhalb 14 Tagen von Amerika \$ 5 p. 100 kg waggonfrei Hamburg. Bei Verladung über Bremen ermäßigen sich die Preise um 5 Cts. per 100 kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg, unverzollt, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg, den 23. November 1923.

Bei ruhigem und kleinem Bedarfsgeschäft sind die Preise unverändert fest. Paraffin ist höher bezahlt. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* zu Goldmark 2 bis 2½ per Kilo netto verzollt, ausländisches Bienenwachs, je nach Provenienz, zu bis 105 sh per cwt. netto unverzollt, *Karnaubawachs*, courantgrau, zu 86 bis 87, fettgrau zu 83 bis 89 sh per cwt. netto unverzollt, prima *Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 84 bis 85 sh per cwt. netto unverzollt. *Montanwachs* fehlt zurzeit. *Paraffin* \$ 9 bis 11 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 23. November 1923.

Auch in der abgelaufenen Berichtswoche hat sich die Marktlage im allgemeinen nicht geändert, abgesehen davon, daß die Ceresinpreise weiter angezogen haben. Wir nennen die augenblicklichen unverbindlichen Richtpreise wie folgt: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 105—110, Ia Original-Japanwachs erste drei Marken sh 83—85 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 245, Ceresin, naturgelb, 54/56° Goldmark 68, Ceresin Ia weiß, 54/56° Goldmark 72 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 25. November 1923.

Die abgelaufene Woche brachte wenig neue Anregungen in den Markt; das gilt sowohl für das Inlandsgeschäft wie auch für Transitverkäufe. Bezüglich des ersteren liegen die Verhältnisse unverändert unübersichtlich und unhaltbar; der Übergang zur Goldwährung scheint in den Kinderschuhen bereits wieder stecken zu bleiben; gegen die Rentenmark — die ja das Endprodukt des Überganges bilden soll — setzen schon wieder faule Treibereien ein, und man muß sich unwillkürlich die Frage vorlegen, ob es denn überhaupt nicht mehr bei uns möglich ist, eine Regierung zu finden, die sich energisch zuzufassen getraut! Der ganze Fluch des Parteiregimes lastet auf uns und wird letzten Endes unserer völligen Untergang besiegeln! Die künstliche Festsetzung der Devisenkurse wirkt im Auslande geradezu lächerlich umsomehr, wenn man die täglichen Zuteilungen an Valuten dabei betrachtet. Was für einen Wert soll es schließlich haben, wenn wir hier tägliche Notierungen für das £ von 18,4 Billionen diktieren und dabei nur 1% der verlangten Summen zuteilen können, während zu gleicher Zeit an der Londoner Börse das £ mit 35 bis 40 Billionen Mark gehandelt wird? Kann man uns da im Auslande überhaupt noch ernst nehmen, oder können wir es uns leisten, die ausländische Meinung über uns zu ignorieren? Und nun erst die Art, wie sich der Übergang zur stabilen Währung vollzieht oder besser gesagt verschleppt! Man scheint in maßgebenden Kreisen die Hauptsorge darauf zu verwenden, die Goldlöhne zu drücken in der Annahme, daß die steigenden Löhne bisher die Triebfeder der Inflation und Teuerung gewesen seien. Diese Annahme ist aber offenbar falsch; die steigenden Löhne waren nie die Ursache der fortgesetzt steigenden Preise, sie waren vielmehr nur die notwendige Folge der letzteren! Wenn deshalb bei dem Übergang zur Goldwährung nicht mit aller Schärfe darauf hingewirkt wird, daß gleichzeitig mit dem Niederhalten der Entlohnung der breiteren Schichten auch die Preise für den täglichen Lebensbedarf entsprechend herabgesetzt

werden, so kann es keine Macht der Welt verhüten, daß sich mit der Goldmark die Tragödie der Papiermark sehr bald wiederholen wird! Und das ist die Befürchtung, die auch von ersten wissenschaftlichen Seiten von vorneherein ausgesprochen wurde!

Im Geschäft nach dem Auslande, auf das wir heute mehr denn je zuvor angewiesen sind, nachdem die inländische Aufnahmefähigkeit auf ein Minimum herabgesunken ist, besteht nur noch geringes Vertrauen zu uns, wenn man immer mehr sieht, wie hilflos wir uns anstellen, um aus dem Chaos heraus zu kommen! Bei uns kommen natürlich zuerst die inneren Auseinandersetzungen, Kanzlerstürze etc. und alles, was dem traurigen Parteiwesen an Kleingeistigkeit anhaftet! Dabei stürzt uns das Haus über dem Kopf zusammen, und es gehört für klar denkende Menschen allerdings große Überwindung dazu, die Ruhe zu behalten! Am wenigsten kann so etwas die geschäftliche Initiative fördern, wenn man täglich sieht, daß doch alle Anstrengungen vergeblich sind, weil dunkle Kräfte alles, was sich eben aufzubauen beginnt, immer gleich wieder zerstören. Natürlich wirkt unser immer weiteres Versinken in den Morast auch im gesamten Weltgeschäft deprimierend, doch wäre es grundfalsch, nun zu glauben — wie dies vielfach tatsächlich geschieht — daß uns daraus die Rettung kommen muß. Solange wir nicht ernstlich unseren inneren Hader beiseite stellen und selbst Hand anlegen, wieder zu geordneten Zuständen zu gelangen, wird sich draußen niemand für uns begeistern.

An den Abladungsmärkten für Harz liegen die Verhältnisse gänzlich unverändert; ungenügender Absatz und dadurch hervorgerufene flauere Stimmung halten an. Die jetzigen Preise sind für die Harzerzeuger längst alles weniger als rentabel, und diese wundern sich nur, daß von der für die Käufer unbedingt günstigen Gelegenheit nicht mehr Gebrauch gemacht wird.

Amerikanische Loko-Ware war hier zuletzt mit \$ 5,15 bis 5,25 für die Typen B bis M zu haben; für WW frug man \$ 6,25; schwimmende Ware notiert ungefähr gleich hoch, jedoch mit 20% Tara und Abladungsgewicht cif, wobei die erheblichen Landungskosten ins Gewicht fallen. Die spanischen Preise sind ganz unverändert, mangels ernstlichen Interesses für größere Unternehmungen.

Die hohen Platzspesen werden allgemein bekämpft, und es scheint, als ob dies bereits einen kleinen Erfolg zu verzeichnen hat.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 23. November 1923.

Wir offerieren heute, unverbindlich Schellack in Originalkolli zu 75 kg loko unter Marktwert: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 260/310, Goldorange loko frei, fein hell sh 375/380, Abldg. Nov.-Dez. sh 365/370, Orange TN loko frei bis geklebt in Kist. sh 310/315, von Calcutta schwimmend Abldg. Okt.-Nov. sh 305/310, Nov.-Dez. sh 325/335, Fein Orange div. Mark. loko, frei Blatt bis geklebt sh 360/370, Okt.-Dez. sh 355/365, Prima Orange frei Blatt extrarein hart und ergiebig sh 375/380, Fein Lemon div. Mark., loko frei Blatt sh 375/385, Okt.-Dezbr. sh 375/390, Feinst Lemon loko, frei Marke FR Extra Superfein sh 400/420, Calc.-Abldg. Okt.-Dez. feinste Marken sh 425/435, Rubin, deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 240, etwas harzhalt. wie AC sh 215, indisches Erzeugnis nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr: Marke AC geklebt sh 305/310. Knopflack, harzfrei, gestempelt Pure loko sh 385, Abldg. sh 377/380, weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 265, Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 210/215, Abladung sh 196/200.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fäss.: loko mit Einfuhrbew. sh 102/6 bis 107/6. Benzoe, loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 60, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 125. Elemi Manilla in Kist. zu 2 Dosen drei Qual. von sh 52 bis 60.

Für 50 kg, netto hiesiges Neubrutto mit bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in Ia Bankscheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Auf Wunsch nehmen wir auch Zahlung in Reichsmark an, in diesem Falle erbitten wir einen solchen M-Betrag, daß daraus der Rechnungswert in £ am Tage des Zahlungseingangs gedeckt werden kann. Verzugszinsen bis auf weiteres 60% p. a. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisaufschlag von 3% und ausschließlich Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird.

Vorräte werden knapp in allen Sorten, Markt fest, Preise steigend!

E. H. Worlée & Co.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 24. November 1923.

	Inland (p. 100 kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%, techn.	GM 95	£ 37
Alzatron 125/8°	36,55	18.10
Atzkali 88/92%	56,70	28.10
Antichlor, krist.	17,50	8.10
Antichlor, Perlform	20,50	9.17/6
Bittersalz	4,50	1.15

	Inland (p. 100 kg)	Export (p. 1000 kg)
Bleiglätte, rein	84	38
Bleimennige, rein	85	37
Borax, krist.	49	27
Chlorcalcium 70/5	8,50	4. 5
Eisenvitriol	7,25	3
Chromalaun	53,50	27.10
Chlorkalk 110/15%	20	7.17/6
Chlorbarium 98/100%	26	13. 5
Essigsäure 80%	135	44.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	128	65
Formaldehyd 40 Vol.-%	145	70
Glaubersalz, krist.	4,25	2.10
Glaubersalz, kalz.	12,50	5.10
Kalialaunkristallmehl	18	7.17/6
Kalialaun in Stücken	19,50	8.17/6
Kali, chloresäures	60	24.15
Kalilauge 50° Bé	44	
Kupfervitriol 98/99	47,50	22.10
Kaliumbichromat	110	53
Lithopone RS	45	18
Naphtalin in Schuppen	35	16.10
Natrium bic. DAB 5	17	12
Natrium bic. venale	16	11
Natronlauge 38/40° Bé	21	
Oxalsäure 98/100%	80	34
Pottasche 96/8%	43	21
Salmiakgeist 0,910	56	19.15
Salmiak, feinkrist.	46	23
Schwefelnatrium, konz. 60/2%	27,75	13
Schwefelnatrium, krist. 30/2%	13,90	8
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21	4,50	4.12/6
Soda, kalz. 96/8%	14,70	6.10
Soda, krist.	8	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	20,50	6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	11,70	5
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		8
Zinkweiß Rotsiegel	97,50	45

Das Inland- sowie das Exportgeschäft bewegte sich in ruhigen Bahnen.
Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 20. November 1923.

*Atzkali, 88/92, per 100 kg S. Fr. 70,50, Atznatron, 128/130 K 7500, Alaun, grießförmig K 3300, *Ameisensäure, 85% K 14 500, *Antichlor, krist. K 3100, *Bittersalz (verkauft zu K 500) K 520, *Bleizucker, krist. K 14 600, *Borax K 9400, Calcium carb. pr. lev. K 3600, Chlorbarium, krist. Mehl 98/100% K 4800, *Chlorcalcium geschmolz., 70/75 K 1800, *Chlorkalk, 110/115 K 2300, Chromalaun K 8500, *Chromkali K 17 700, *Chromnatron K 14 500, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 200, Formaldehyd, 40% K 25 000, Glyzerin, 28° Bé, chem. rein K 29 000, Harz, franz., W. W. K 5300, Harz, inländ., F. G. K 4600, *Kali, gelbblassaures K 34 000, Kali-Salpeter K 10 400, *Lithopon, Grünsiegel, 30% K 7400, *Milchsäure, tech. 50 Vol.-% K 11 350, Minium, Bleiberger K 13 500, Natriumbisulfid, 60/62 K 6100, Natriumsulfid K 4600, *Pottasche, 96/98 K 8600, *Salcali in Stücken K 12 400, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, Salmiakgeist 0,910 K 4900, Schellack T. N. orange K 104 000, Schwefelnatrium 60/62 K 6600, Schwefelsäure, 66° Bé K 1800, Soda, Ammoniak-, 96/98 (verkauft zu K 2650) K 2700, Soda bic. B. K 3950, Soda, krist. K 1500, Stearin-Tafeln, franz. K 21 000, Schwefel, Floristella K 2400, Terpentinöl, inländ. K 24 000, Terpentinöl, schwed. K 18 000, *Wachs, China- K 29 000, *Wachs, Karnauba- K 36 000, *Wachs, Japan- K 31 500, Wachs, Montan-, Riebeck K 6000, Weinsäure, -krist., spießig K 40 000.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 200, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 15 200, Leinöl, holländ. K 17 500, Rüböl, dopp. raff. K 13 700, Elain, sap., 97/98 K 17 600, Rindertalg, weiß, Ia K 15 200, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 350, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 800, Sesamöl, I. Pressung K 19 000, Speiseöl, Tafel- K 16 500, *Schweinefett, pure lard, Faßpck., p. 100 kg Doll. 38,10, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 28 700, Kokospeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.
Robert Scherer.

Budapest, den 20. November 1923.

Anorganische Chemikalien: Alaun, stückig K 1500/1800, Ammoniumchlorid, krist. K 4400, Ammoniumchlorid, subl. K 7000, Ammonium carbonicum K 6590, Atznatron 128/30 K 3200/3500, Atzkali 88/90 K 5100/5300, Antichlor, krist. K 1800, Bleiglätte K 6500, Bleimennige K 6500, Bleizucker K 8000, Borax, stück. K 5600/6000, Chlorbarium K 2500, Chlorkalk, 110/115° K 1100/1200, Chromkali K 9500, Chromnatron K 9000, Chromalaun K 4400, Eisenvitriol K 360/380, Glaubersalz, krist. K 640/750, Glaubersalz, kalz. K 950/1000, Kali, gelbblassaures K 20 000, Kaliumchlorat K 3600, Kalisalpete K 4300, Magnesium-

sulfat K 270/300, Natrium bicarb., techn. K 2000/2300, Natrium bicarb., mediz. K 2650/2750, Natriumbisulfid K 3800, Natriumchlorat K 3600, Natronsalpeter K 4000, Schwefelnatrium 30/32% K 2600, Schwefelnatrium, konz., 60/62% K 3600, Soda, kalziniert, 96/98° K 1200/1300, Soda, krist. K 700, Wasserglas, 36/38° Bé K 680/700.

Organische Chemikalien: Ameisensäure K 8000, Formaldehyd, 40% K 14 000, Oxalsäure K 7500/8000, Weinsäure K 21 000, Zitronensäure K 40 000.

Rohmaterialien: Japanwachs K 16 500, Gummi cord. K 13 000, Harz, franz., W W K 2450, Paraffin, 50/52° K 4000, Schellack T. N. orange K 50 000, Schwefel, pulv. K 1400.

Duna Vegyipar.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit + bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Aktiengesellschaft für Wachs- und Kunst. Fabrikation und Verkauf von Wachs- und Kunstkerzen sowie Künsterkerzen aller Art sowie Bearbeitung von Wachs für Zwecke des Kunstgewerbes. Grundkapital eine Milliarde Mark. Vorstand ist Kaufmann Karl Krumbach, Berlin-Neukölln. Geschäftsstelle Blücherstr. 62.

*† Burgas (Bulgarien). Bulgarische Schwarzmeer-Saaten-, Öl- und Seifenfabrik. 3 Millionen Lewa Aktienkapital.

*† Eberbach (Baden). Chemische Fabrik Dr. Noll & Co., Unterschwarzwach. Persönlich haftende Gesellschafter sind Heiner Noll, Fabrikbesitzer in Heidelberg, Dr. Friedrich Noll, Chemiker in Benrath a. Rhein. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer sowie pharmazeutischer Produkte aller Art.

*† Frankenberg i. Sa. Sächsische Mineralöl-, Teerprodukten- und Chemikalien-Großhandlung G. m. b. H. Großhandel mit Mineralöl-, Teerprodukten, Chemikalien und ähnlichen Erzeugnissen, insbesondere Fortbetrieb des bisher von Willy Rudolph in Frankenberg zu demselben Zwecke betriebenen Handelsgeschäfts. Stammkapital einhundert Millionen Mark. Geschäftsführer Kaufmann Willy Rudolph.

*† Frankfurt a. M. Jos. Wallenstein & Co. G. m. b. H. Großhandel in Seifen und Parfümerien jeder Art. Stammkapital 10 000 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Josef Wallenstein zu Köln, Karl Heinrich Nothelle zu Frankfurt a. M.

*† Hamburg. Verkaufsgemeinschaft Deutscher Ölmühlen, Aktiengesellschaft („Verdöga“). Sitz: Hamburg. Gesellschaftsvertrag vom 5. Oktober 1923. Gegenstand des Unternehmens ist die Fabrikation, die Raffinierung und Mischung von vegetabilischen Ölen und Ölkuchen, der Handel mit vegetabilischen Ölen und Ölkuchen, die Beteiligung an Unternehmungen ähnlicher Art sowie alle mit den vorstehend bezeichneten Geschäftszweigen im Zusammenhang stehenden Geschäfte. Grundkapital: 1 000 000 000 Mark, eingeteilt in 100 auf den Inhaber lautende Aktien zu je 10 000 000 M. Sind mehrere Vorstandsmitglieder vorhanden, so wird die Gesellschaft durch zwei Vorstandsmitglieder gemeinschaftlich oder durch ein Vorstandsmitglied mit einem Prokuristen vertreten. Vorstand: Johannes Joseph Heinrich Loenart, Rechtsanwalt, und Victor Carl Adolph von der Osten, Kaufmann, beide zu Hamburg. Die Gründer, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Gustav Hubbe-G. W. Farenholtz G. m. b. H., zu Magdeburg, 2. offene Handelsgesellschaft Neußer Ölmühle N. Simons Söhne, zu Neuß, 3. Ölwerke Teutonia G. m. b. H., zu Harburg, 4. offene Handelsgesellschaft Harburger Ölwerke Brinckman & Mergell, zu Harburg, 5. Koch's Ölwerke, Aktiengesellschaft, zu Harburg, 6. offene Handelsgesellschaft Carl Hagenbucher und Sohn, zu Heilbronn. Die Aktien werden zum Nennwerte ausgegeben. Der erste Aufsichtsrat besteht aus: Konsul August Carl Georg Wilhelm Brinckman, zu Hamburg. Georg Tychem, Kaufmann, zu Harburg, Wilhelm Adolf Christian Farenholtz, Kaufmann, zu Magdeburg, Paul Simons, Kaufmann, zu Neuß, Theodor Hinrich Claus Schaedlich, Direktor, zu Hamburg, und Carl Frühsorger, Kaufmann, zu Heilbronn.

*† Köln. Jato-Werke, A.-G. Vereinigte Seifen- und chemische Fabriken, Bachemerstraße 97. Betrieb von Seifen- und chemischen Fabriken und die Beteiligung an solchen Fabriken und anderen Unternehmungen. Grundkapital 1 Milliarde Mark. Vorstand Peter Jakob Toll, Gesellschaftsdirektor, Köln-Lindenthal. Gründer der Gesellschaft sind: Gesellschaftsdirektor Peter Jakob Toll, Köln-Lindenthal, Frau Franz Niepmann, Waldtraut geb. Schulz, Köln-Lindenthal, Rentner August Esters, Süchteln, Bürgermeister Wilhelm Schmitz, Cochem, Kreistierarzt Eberhard Prumm, Simmern (Hunsrück), Rentner Mathias Barth, Braubach am Rhein, Kaufmann Friedrich Fuhrmann, Süchteln, Kaufmann Karl Steller, Düsseldorf-Oberkassel, Fabrikbesitzer Alex Dreher, Düsseldorf, Landesobersekretär Ferdinand Fander, Düsseldorf, Rentner Titus Schütze, Düsseldorf, Kaufmann Hermann Lückert, Süchteln, Rheinische Dr. Penschuck-Schilling-Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Köln-Lindenthal. Das Grundkapital ist in voller Höhe von den Gründern übernommen worden. Der erste Aufsichtsrat besteht aus: Baurat Ernst Lechner, Generaldirektor a. D., Köln-Bayenthal, Rechtsanwalt Dr. Josef Schwartz, Köln, Fabrikbesitzer Alex Dreher,

Düsseldorf, Rechtsanwalt Dr. Friedrich Rebmann, Köln-Lindenthal, Dr. Franz Bourmer, Schlachthofdirektor, Koblenz, Karl Steller, Kaufmann und Handelsgerichtsrat, Düsseldorf-Oberkassel, Dr. Peter Toll, Beigeordneter, Viersen.

*† Königsberg i. Pr. „Simons flüssiges Backfett“, Vertriebsgesellschaft m. b. H. Vertrieb von Simons flüssigem Backfett. Stammkapital 120 Milliarden Mark. Geschäftsführer Kaufmann Kurt Clemens.

*† Magdeburg. Deutsche Fett-Import- und Großhandels-A.-G. Kapital M 50 Billionen. Vorstand Direktor Alfred Ferdinand Winkler. Aufsichtsrat: Bankier Kurt Haase (Dingel & Co. in Magdeburg), Generaldirektor Richard Gustav Matthes, Direktor Walter Grützmann (Eisenmatthes A.-G.) und Direktor Dr. Voigt (R. Wolf A.-G.), sämtlich in Magdeburg.

*† Nürnberg. Alkalin & Alkimol Vertriebsgesellschaft m. b. H., Gibitzenhofstraße 47. Herstellung und Vertrieb von kosmetischen Artikeln aller Art, insbes. von Alkalin und Alkimol nach verschiedenen Verfahrensarten. Stammkapital 2 000 000 M. Die Gesellschafter Max Fahr, Apotheker, und Georg Burgai, Kaufmann, legen in die Gesellschaft ein die Ansprüche aus dem von der Firma L. Plochmann & Co. in Nürnberg übernommenen Warenzeichen Alkimol und ihre Ansprüche aus den mit dem Apotheker Gustav Schütz in Weidenberg abgeschlossenen besonderen Vertrag vom September 1923 auf ausschließliche Herstellung und Vertrieb des Haarwassers Alkalin, ferner die im Gesellschaftsvertrag bezeichneten Gegenstände, Waren und Chemikalien. Der Reinwert aller Sacheinlagen wurde auf zusammen 2 000 000 Mark festgesetzt und in Höhe von je 1 000 000 M auf die Stammeinlagen beider Gesellschafter angerechnet. Geschäftsführer Kaufmann Georg Burgai.

*† Schweinfurt. Schweinfurter Öl-Industrie A.-G. Fabrikation und Handel mit Ölen, Fetten, Betriebsstoffen und allen damit zusammenhängenden Gegenständen. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstandsmitglieder: Karl Löwenstein, Fabrikant in Würzburg, und Otto Lochner, Kaufmann in Schweinfurt. Gründer, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Karl Metzger, Fabrikant, Karl Löwenstein, Fabrikant, Alfred Leander, Kaufmann, Dr. Albert Humm, Syndikus, diese in Würzburg, Otto Lochner, Kaufmann in Schweinfurt. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: Dr. Albert Humm, Karl Metzger und Alfred Leander in Würzburg. — *† Gelatine-Verkaufsgesellschaft m. b. H. Ein- und Verkauf von Gelatine und Leim und von deren Rohmaterialien und Nebenprodukten für eigene und fremde Rechnung. Stammkapital 1 260 000 M. Geschäftsführer: Dr. Carl Heinrichs in Schweinfurt, Paul Koepff sen. und Dr. Guido Daur, diese in Göppingen, alle Fabrikdirektoren.

*† Steele. Rheinisch-Westfälische Margarinewerke Essena A.-G. mit dem Sitz in Kray. Herstellung und Verkauf von Margarine. Grundkapital 40 000 000 M. Vorstand ist Generaldirektor Willi Bender in Berlin. Gründer der Gesellschaft sind: 1. Bankdirektor Hans Mühlendyk, 2. Bankdirektor Georg Stodt, 3. Rechtsanwalt und Notar Eduard Wertheim, 4. Rechtsanwalt Dr. Rudolf Kann, alle in Essen, 5. Generaldirektor Willi Bender in Berlin. Die Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Der erste Aufsichtsrat besteht aus den Gründern zu 1 bis 4 und Rechtsanwalt Dr. Vohssen in Köln.

*† Villingen (Baden). C. G. Burgbacher, G. m. b. H. in Peterzell. Herstellung und Vertrieb chemisch-technischer Erzeugnisse und Handel in Chemikalien jeder Art. Stammkapital 120 000 000 M. Geschäftsführer Christian Georg Burgbacher, Kaufmann, Berthold Fischer, Kaufmann.

*† Wilhelmshaven. Kraftöl Handelsgesellschaft m. b. H. Handel mit Erd- und Schmier-Öl. Stammkapital 5 Milliarden Mark. Geschäftsführer Kaufmann Fritz Niehuß.

* Aachen. Leon. Breuer sen. chemisch-technische Produkte, G. m. b. H. Sitz nach Hamburg verlegt. Die bisherige Hauptniederlassung Aachen ist in eine Zweigniederlassung umgewandelt worden, welche die Firma Leon. Breuer sen. chemisch-technische Produkte, G. m. b. H., Zweigniederlassung Aachen, führt. Leonard Breuer senior ist als Geschäftsführer abberufen.

* Berlin. Rud. Herrmann. Hellmuth Stobwasser, Kaufmann, Berlin-Tempelhof, ist in die Gesellschaft als persönlich haftender Gesellschafter eingetreten. Zur Vertretung der Gesellschaft sind nur die Gesellschafter Hermann Stobwasser und Hellmuth Stobwasser je selbständig ermächtigt. Die Prokura des Oskar Hellmuth Stobwasser und des Walter Müller ist erloschen. Die Gesamtprokura des Karl Kaikof, Berlin-Wilmersdorf, und des Albert Neumann, Wriezen a. O., sind je in eine Einzelprokura umgewandelt. Die Einzelprokura des Gerhardt Stobwasser bleibt bestehen. — * Calderara & Bankmann, Parfümerien- und Feinseifen-Aktiengesellschaft. Die am 14. November 1922 beschlossene Kapitalerhöhung ist jetzt auch in Ansehung des Restes mit 10 000 000 M durchgeführt. Nach dem fernerer Beschluß der Generalversammlung vom 13. April 1923 soll das Grundkapital um weitere 30 000 000 M erhöht werden. Diese Erhöhung ist bereits in Höhe von 20 000 000 M durchgeführt. Das Grundkapital beträgt nunmehr 50 000 000 M.

* Halberstadt. Firma Louis Voigt, Abteilung 1: Nahrungsmittelfabrik „Brocken“ Abteilung 2: Fabrik für kosmetische Erzeugnisse, konzentrierte Gewürzextrakte und Essenzen, gifftfreie

Farben, chemische Produkte. — Die Firma ist in eine Kommanditgesellschaft umgewandelt, sie lautet jetzt „Louis Voigt Kommanditgesellschaft“. Persönlich haftender Gesellschafter ist der Kaufmann Louis Voigt. Vorhanden ist ein Kommanditist, dessen Haftung für die im Geschäftsbetriebe der bisherigen Firma entstandenen Verbindlichkeiten ausgeschlossen ist. — Die Gesellschaft hat am 1. Oktober 1923 begonnen. Die bereits für den Kaufmann Hans Heinicke eingetragene Prokura gilt auch für die Kommanditgesellschaft.

* Hanau. Dr. Ludwig Schmidt Chemische Fabrik A.-G. Dem Direktor Wilhelm Fues in München ist Prokura erteilt mit der Maßgabe, daß er berechtigt ist, die Gesellschaft allein zu vertreten. Der Sitz der Gesellschaft ist von Hanau nach München verlegt.

* Leipzig. Continental-Öl-Werke G. m. b. H. in Böhlitz-Ehrenberg. Gesellschaft aufgelöst. Dr. Maurus Weiß und Dr. Felix Theodor Müller als Geschäftsführer ausgeschieden. Liquidator ist Rechtsanwalt Dr. Martin Schirmer in Leipzig.

* Magdeburg. Chemische Fabrik Pickler & Co. A.-G. Das stellvertretende Vorstandsmitglied Karl Boehm ist ausgeschieden. Prokura Max Rohmer erloschen. Johannes Giese und Walter Borlich ist Gesamtprokura erteilt.

* Nürnberg. Nordbayerisches Ölkonto Nürnberg, Hans Müller. Dem Kaufmann Josef Reisinger ist Einzelprokura erteilt.

* Wilhelmshaven. Naphta-Industrie- und Tankanlagen-Aktiengesellschaft (Nitag), Filiale Wilhelmshaven. Die Generalversammlung vom 10. Juni 1923 hat beschlossen, das Grundkapital um 75 000 000 M auf 125 000 000 M zu erhöhen; dies ist durchgeführt. Die neuen Aktien sind zum Nennbetrage ausgegeben.

Zusammenschluß der deutschen Fettindustrie.

Die in der Verkaufsgemeinschaft deutscher Ölmühlen A.-G. (Verdöga), Hamburg vereinigten deutschen Ölmühlen

Karl Hagenbucher & Sohn, Heilbronn
Harburger Ölwerke Brinckman & Mergell, Harburg
Gustav Hubbe-G. W. Fahrenholtz G. m. b. H., Magdeburg
Koch's Ölwerke A.-G., Harburg
Ölwerke Teutonia G. m. b. H., Harburg
Neußer Ölmühle N. Simons Söhne, Neuß

und die Aktiengesellschaft für chemische Produkte vormals H. Scheidemandel, Berlin,

sowie die

Sunlicht-Gesellschaft A.-G., Mannheim,

sind zu einer Interessengemeinschaft zusammengetreten.

Das Ziel des Zusammenschlusses ist: Gemeinsame Wahrung und Förderung der wirtschaftlichen Interessen der Vertrags-schließenden durch möglichst weitgehende Be- und Verarbeitung der bei den drei Gruppen anfallenden technischen Fettrohstoffe für gemeinsame Rechnung, die gemeinsame Verwertung und Absatz der verfügbaren Rohstoffe und Fertigfabrikate, ferner die Nutzbarmachung der den drei Konzernen zu Gebote stehenden Verbindungen für die Gemeinschaft.

Ein weiterer Zweck des Zusammenschlusses ist die Ausnutzung aller Möglichkeiten zu einer planmäßigen Beeinflussung der technischen Fettwirtschaft im Sinne einer rationellen Wirtschaftsführung und einer Förderung der Gesamtinteressen der deutschen Volkswirtschaft. Zur Erreichung dieses Zieles haben die drei Konzerne gemeinsam die

Vereinigten Deutschen Fettwerke Aktien-gesellschaft

mit dem Sitz in Berlin errichtet.

Zweckbestimmung der Vereinigten deutschen Fettwerke A.-G. ist der Erwerb und die Verwertung von technischen Ölen und Fetten tierischer und pflanzlicher Art (Erwerb von pflanzlichen Rohölen, tierischen Fetten usw. und deren Verarbeitung, Herstellung bzw. Gewinnung und Vertrieb von Seifenrohstoffen, Olein, Glycerin, Kerzen usw.).

An den Vereinigten Deutschen Fettwerken A.-G. haben sich die Verkaufsgemeinschaft deutscher Ölmühlen A.-G. (Verdöga) und der Scheidemandel-Konzern mit je 40% und die Sunlicht-Gesellschaft A.-G., Mannheim, mit 20% des Aktienkapitals beteiligt.

Der Aufsichtsrat der Vereinigten Deutschen Fettwerke A.-G. setzt sich wie folgt zusammen:

Generaldirektor Dr. h. c. Moritz Salomon, Berlin, Vorsitzender,
Direktor Ernst Possel, Hamburg, stellvertretender Vorsitzender,
die Herren:

Fabrikbesitzer Arnold Mergell, Harburg,
Fabrikbesitzer Paul Simons, Neuß
Fabrikbesitzer Karl Frühsorger, Heilbronn,
Direktor Georg Tychsen, Harburg,
Geh. Justizrat Dr. h. c. Maximilian Kempner, Berlin,
Geh. Legationsrat Dr. Walter Frisch, Berlin, Vorstandsmitglied der Dresdener Bank,
Handelsgerichtsrat Curt Kramer, Berlin,
Kaufmann Robert Pintus, London,
Bankdirektor Dr. h. c. Benno Weil, Vorstandsmitglied der Süddeutschen Diskonto-Gesellschaft, Mannheim,
Direktor Dr. Eduard Schulte, Mannheim,
Chemiker Dr. Hubert Vierling, München.

Zum Vorstand der Gesellschaft ist Ministerialdirektor z. D. Geh. Regierungsrat Dr. Heinrich Bachem, Berlin-Nikolassee, bestellt.

In die Vereinigten Deutschen Fettwerke A.-G. bringen die Gründer die Majorität folgender Unternehmungen ein:

1. A. Motard & Co. Aktiengesellschaft, Spandau-Sternfeld,
2. Vereinigte Chemische Werke A.-G., Charlottenburg,
3. Fettsäure- und Glycerinfabrik G. m. b. H., Mannheim

und ferner die qualifizierte Minorität der

Hammonia-Stearinfabrik A.-G., Hamburg.

Der Erwerb weiterer Beteiligungen an Unternehmungen der Fettindustrie ist vorgesehen.

Außer den Vereinigten Deutschen Fettwerken A.-G. haben die

Verdöga

Scheidemandel-Konzern und die

Sunlicht-Gesellschaft A.-G.

unter der Bezeichnung

„Aktiengesellschaft für Seifenindustrie“

mit dem Sitz in Berlin eine Seifenbank errichtet, die ein größeres Paket Sunlicht-Aktien erwerben wird.

Zweckbestimmung der Aktiengesellschaft für Seifenindustrie ist: Der Abschluß von Interessengemeinschaften mit befreundeten deutschen Seifenfabriken und deren Versorgung mit Rohstoffen.

Der Aufsichtsrat der Aktiengesellschaft für Seifenindustrie setzt sich zusammen aus den Herren:

Bankdirektor Dr. h. c. Benno Weil, Mannheim, als Vorsitzender
Direktor Ernst Possel, Hamburg, als stellvertr. Vorsitzender
und den Herren

Generaldirektor Dr. h. c. M. Salomon, Berlin,
Geh. Legationsrat Dr. Walter Frisch, Berlin,

Chemiker Dr. Hubert Vierling, München,

Justizrat von Simson, Berlin,

Fabrikbesitzer W. A. Fahrenholtz, Magdeburg

als Mitglieder.

Zum Vorstand der Aktiengesellschaft für Seifenindustrie ist Herr Dr. Eduard Schulte, Direktor der Sunlicht-Gesellschaft A.-G., Mannheim, bestellt worden.

Im Interesse der Durchführung des Programms ist in Aussicht genommen, daß Herren der vertragschließenden Konzerne in die Verwaltung derjenigen Gesellschaften eintreten, bei denen die Vereinigten Deutschen Fettwerke A.-G. Beteiligungen genommen haben. Ebenso soll zur Vertiefung der gegenseitigen Beziehungen eine Ergänzung des Aufsichtsrates der Sunlicht-Gesellschaft Platz greifen.

*

Zu diesem Zusammenschluß äußert sich der Berliner Korrespondent der „Frankfurter Zeitung“ wie folgt:

Ein Verarbeitungstrust für pflanzliche und tierische Fett-Nebenprodukte. Die Meldungen über die Bildung einer Ölprodukten-Verkaufsgemeinschaft in Hamburg, einer Fettwerke A.-G. in Berlin und einer Seifenbank in Berlin verdienen einen Nachtrag, da es sich um Vorgänge handelt, die nicht nur vom Standpunkt gehobener Nebenproduktenbewirtschaftung, sondern auch vom privatwirtschaftlichen Standpunkt der einzelnen Beteiligten von Interesse sind. Abfallfette der Ölmühlenindustrie und solche der Knochenverarbeitung sollen in dem Umfang, wie ihn die Beteiligten aufbringen, künftig konzentrisch behandelt und vorzugsweise in einer eigenen Gruppe von vorhandenen oder hinzuzuerwerbenden Seifenfabriken, als deren erste die Sunlichtgesellschaft in Mannheim vorant, verarbeitet werden.

Die Ölmühlengruppe, der Firmen angehören, wie Brinckman-Harburg, Hagenbuecher-Heilbronn, Koch-Teutonia-Harburg, Fahrenholtz-Magdeburg u. a., wird in der Geschäftswelt als eine recht maßgebliche angesprochen und die von allen sieben mit vorläufig 1 Milliarde Papiermark gebildete Aktiengesellschaft Verkaufsgemeinschaft deutscher Ölmühlen (Verdoega) in Bezug auf die Menge der zusammengefaßten Produkte und auf die kommerzielle Gesamtkraft durchaus gleichgestellt den von holländischem Kapital beherrschten deutschen Halbstoffherzeugern der Margarinekonzerne Bergh und Jurgens. Wurde doch schon der größte Teil der Margarine-Außenleiter, deren Zahl nicht klein ist, von den Sieben versorgt. Wie das Verhältnis dieser Firmen zu der Verkaufsgemeinschaft im einzelnen gestaltet wird, das ist noch nicht ersichtlich gewesen. Der ersten Mitteilung darüber war nur hinzugefügt, daß „Finanz- und Fabrikationskräfte“ zusammengefaßt werden sollten zwecks wirksamen Schutzes gegen etwaige Überfremdungsversuche; also will dieser Oltrust seinen deutschen Charakter besonders betonen.

Der Pool wird nun seine für die Speisefetterzeugung nicht brauchbaren Fette auf neue Art verteilen, d. h. wohl, u. a. die Beschäftigung des Zwischenhandels dadurch beschränken, daß eine zentrale Absatzorganisation errichtet wird zur gemeinsamen Aufnahme der pflanzlichen Fette und der tierischen Fette, welche der Konzern der Akt.-Ges. für chemische Produkte vorm. H. Scheidemandel in seinen eigenen Fabriken wie bei affilierten Gesellschaften gewinnt. Der Unterschied ist nur der, daß die Hamburger Verkaufsgemeinschaft im wesentlichen Bargeld, die Scheidemandel-A.-G. dagegen Fabrikationsbeteiligungen zur Errichtung der Akt.-Ges. Vereinigte Deutsche Fettwerke in Berlin beigesteu-

ert haben, nämlich sämtliche in dem Gründungscommuniqué genannten Majoritäten und Minoritäten von Fettverarbeitungsstätten entstammen dem Portefeuille der Scheidemandel A.-G. Es handelt sich um

Majoritäten: A. Motard & Co. A.-G.-Spandau-Sternfeld, Ver. Chemische Werke A.-G. Charlottenburg, Fettsäure und Glycerinfabrik G. m. b. H., Mannheim; Minorität: bei der Hammonia Stearinfabrik A.-G., Hamburg, einem Unternehmen, von dem bisher kaum bekannt war, daß die Scheidemandel A.-G. auch dort schon eingebracht war.

Der Zeitwert und der innere Wert dieser vier Fabrikationsbeteiligungen ist derart, daß man unmöglich glauben kann, es sei die Scheidemandel A.-G. dafür mit nur 40% der M 1 Milliarde Fettwerke-Aktien abgefunden worden, mit nur ebenso viel also, wie die Verdoega gezeichnet hat. Tatsächlich dürfte die Scheidemandel A.-G. von den Mitbeteiligten der Fettwerke noch andere sehr erhebliche Entschädigungen zugeführt bekommen haben, mindestens Bargeld. Sie würde sonst schwerlich die im Laufe der Expansion der letzten Jahre erworbenen früher sehr gerühmten Kerzen- und Glycerininteressen wieder hergegeben haben. Nähere Mitteilungen über den Verzicht auf diesen Besitz bleibt die Scheidemandel-Gesellschaft ihren Aktionären schuldig.

Die Ver. Deutschen Fettwerke sollen nun die ihnen von den Muttergruppen zufallenden technischen Öle und Fette beiderlei Art weiter verwerten unter besonderer Versorgung der dem Konzern anzuschließenden Seifenfabriken. Zunächst ist dafür sichtbar nur die Sunlicht-A.-G. in Mannheim vorhanden, die jetzige Inhaberin des Rheingauer Betriebs der englischen Sunlight Co. Liverpool (Lever Bros), welche ihrerseits an dem verdeutschten Mannheimer Unternehmen nicht oder nicht wesentlich beteiligt ist.

Der Hauptinteressent der Sunlicht A.-G. ist die Süddeutsche Disconto-Gesellschaft mit ihrer Gruppe, und aus dieser stammen wohl auch diejenigen Sunlicht-Aktien, die als erster Inhalt in die Aktiengesellschaft für Seifenindustrie in Berlin (vorläufiges Kapital 320 Mill.) eingelegt werden. Die Süddeutsche Disconto-Gesellschaft ist auch noch direkte Aktionärin der Sunlicht A.-G. geblieben, und diese wieder bekommt eine Fünftel-Beteiligung an der Fettwerke A.-G. (gegen was?). Die Beteiligungen überhöhen sich also, aber die Sunlichtgruppe ist vorläufig in der Minderheit; das Hauptgewicht haben die Halbstoff-Fabrikanten der pflanzlichen und tierischen Seife. Daß noch andere Beweggründe als die betriebsökonomischen mitgesprochen haben bei der einschneidenden Neugruppierung ist anzunehmen; ob die Valutafragen eine Rolle gespielt haben, etwa in der Art, daß die Export- und Auslandstätigkeit der Scheidemandelgruppe mitwirken könnte an der Devisenbeschaffung für die Pflanzenfettgruppe, das war noch nicht festzustellen; zu einem kleinen Teil wäre es vielleicht möglich. An sich wird durch den Aufbau einer neuen Seifen-Zentralgruppe ein Valutabedarf nicht hervorgerufen, sondern die ohnehin für Ernährungszwecke herangeschafften Ölsaaten bzw. die teils Mark, teils ohnehin Valuta enthaltenden Nebenzeugnisse der Ölpresse und der Leimfabrikation werden künftig in Form des Vertikaltrusts im Inlande weiter verwertet. Welche Besitzausdehnung die Seifenbank noch erfahren wird, das müßte sich bald zeigen. Bisher war die Seifenherstellung zumeist in der Hand von Privatfirmen Süd- und Norddeutschlands, auch Berlins, vielleicht sind da Umgründungen in Aussicht. Ferner wird darauf zu achten sein, ob die holländisch-deutsche Ölgruppe, der nun allerdings keine tierischen Fettleferanten von Belang mehr zur Seite treten können, auf die Neuorganisation mit einer Gegenbewegung antworten wird; sehr wahrscheinlich ist das nicht, obwohl z. B. dem Jurgens-Konzern in der A.-G. Schlinck-Hamburg schon ein Stearinunternehmen eingegliedert ist und die holländischen Gruppen über Rückstände aus der Talgverarbeitung verfügen mögen.

A.-G. für Leimfabrikation, Mülheim-Ruhr. Unter dieser Firma ist von einer Anzahl Gerbereien in Mülheim-Ruhr eine Gesellschaft mit einem Aktienkapital von 45 Mill. M gegründet worden, die sich mit Herstellung und Vertrieb von hellfarbigem Lederleim nach neuzeitlichem Verfahren befaßt.

Zölle und Steuern.

Deutsches Reich. Amtliche Zolltarifauskunft 23,23. Kakaoöluchen. Zollsatz 160 M Gold für 1 dz bzw. zollfrei. Die als „Kakaoöluchen, feste Rückstände bei der Ölgewinnung“ bezeichnete Ware stellt ein feines, bräunliches Pulver dar, das schwach nach Kakao riecht und in feste Blockstücke gepreßt ist. Die chemische Untersuchung ergab: Eiweiß 24,3 v. H., Fett 18,4 v. H., Kohlehydrate 39,5 v. H., Feuchtigkeit 4,3 v. H., Rohfaser 6,0 v. H., Asche 7,5 v. H. Die Probe besteht aus Kakaoöluchen mit sehr viel Schalen-, Ausputz- und Abfallteilen. Der hohe Gehalt an Eiweiß, Fett und Kohlehydraten läßt die Möglichkeit der Verwendung als minderwertiges Kakaopulver oder als Zusatz zu besserem Kakaopulver zu. Die Ware ist daher wie „Kakaopulver“ oder „gemahlene Kakaoschalen“ nach Tarifnr. 203 mit 160 Goldmark für 1 dz zollpflichtig. Soll sie als Viehfutter verwendet werden, so kann sie gemäß Abschnitt a1 der Zu-

sammenstellung der noch gültigen vorübergehenden Zollerleichterungen nach dem Stande vom 1. Mai 1922 bis auf weiteres zollfrei abgelassen werden, wenn sie zuvor fein vermahlen und mit 1 v. H. übelriechendem Fischmehl vergällt wird. W. V. Stichworte „Kakaopulver“, „Kakaoschalen“, Abs. 2, R. Zllbl. 1922 S. 68. Herstellungsland: England. [Unterelbe, 26. 10. 1923]. (Reichszollbl.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Die der Außenhandelsstelle Chemie zustehende Befugnis zur Erteilung von Ein- und Ausfuhrbewilligungen wird von seiten des Reichskommissars für Ein- und Ausfuhrbewilligung gemäß Verfügung vom 12. Nov. 1923 mit Wirkung vom 20. November 1923 ab zurückgezogen. Von diesem Tage ab sind alle Anträge auf Ein- und Ausfuhrbewilligungen aus dem Geschäftsbereich der Außenhandelsstelle Chemie einschließlich der Nebenstellen „Drogen“ und „Harze“ (bisher in Hamburg) an den Reichskommissar für Aus- und Einfuhrbewilligung, Berlin W 15, Lietzenburger Straße 18, zu richten. Die Außenhandelsstelle Chemie, einschließlich der beiden Nebenstellen „Drogen“ und „Harze“ in Hamburg, tritt damit in Liquidation. Alle geschäftlichen Angelegenheiten bezügl. Abrechnung und dergleichen sind deshalb sofort an die Außenhandelsstelle Chemie i. L., Berlin W 10, Matthäikirchstraße 9, zu richten.

Verschiedenes.

Der Preis für Tafelmargarine stellte sich nach Feststellung des Jurgens-Konzerns am 23. November auf 627—819,3 Milliarden Mark je Pfund.

Deutsche Patentanmeldungen.

12e, 4. C. 33 661. Chemische Fabrik Griesheim-Elektron, Frankfurt a. M. Verfahren zum Mischen von Flüssigkeiten und zur Behandlung von Suspensionen und Emulsionen; Zus. z. Ann. C. 33 433. 16. 6. 23.

23a, 2. B. 106 268. Hermann Bollmann, Hamburg, Alster-

damm 1. Verfahren zur Gewinnung von Baumwollsaatöl. 29. 8. 22.

39b, 8. P. 45 056. Panzer-Bauteile G. m. b. H., Leipzig-Lindenau. Holzersatzmasse; Zus. z. Ann. F. 51 060. 5. 10. 22.

451, 3. T. 25 427. Dr. Paul Tietz, Breslau, Ohlauerstadtgraben 23. Verfahren zur Verbesserung des Haftensge-löster oder aufgeschlämmter Desinfektionsmittel auf Pflanzen. 8. 6. 21.

53e, 5. B. 95 287. Dr. Ladislaus Berczeller, Wien; Vertr.: Fr. Meffert und Dr. L. Sell, Pat.-Anwälte, Berlin SW 68. Verfahren zur Herstellung einer Pflanzenmilch aus Sojabohnen. 26. 7. 20. Österreich 26. 7. 19 für Anspr. 1 und 7. 1. 20 für Anspr. 2.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

293. Chlorlauge, 96%ig. S. & M. in B. (Westfalen).

294. Blankit oder gleichwertige Bleichmittel für Kernseifen. B. S. F. in A.

295. Kolloid-Mühlen für das Verreiben von feinsten Kaltpoliertinte. L. in P. (Tschechoslowakei).

Beantwortungen.

287. Gelbe und weiße Fabseife liefern Chem., Waschmittelfabrik Gotthelf Meseke G. m. b. H., Hannover; Edelmuth & Oppenheim, Frankfurt a. M., Georg Utz, Ulm a. D., Promenade 8; Chem.-techn. Werk Hermann Fink, Pfauhausen-Steinbach und Eblingen; F. Voit & Co., Schwabach.

288. Feinsoda-Anlagen bauen C. E. Rost & Co., Dresden; Weber & Seeländer, Helmstedt i. Br.; Simon & Steck, Helmstedt i. Br.; Feld & Vorstman G. m. b. H., Bendorf a. Rh.; Carl Hesselbach, Kitzingen a. M.

289. Kristallsoda-Anlagen bauen Weber & Seeländer, Helmstedt i. Br.; C. E. Rost & Co., Dresden; Aug. Krull, Helmstedt i. Br.; Wilh. Rivoir, Offenbach; Simon & Steck, Helmstedt i. Br.; Carl Hesselbach, Kitzingen a. M.

290. Atznatronanlagen bauen Wegelin & Hübner A.-G., Halle a. S., Volkmar Hänig & Co., Heidenau-Dresden.

Heiraten

Einheirat.

Ich suche für meine Schwester, 32 Jahre alt, kinderlose Witwe, Inhaberin eines guten Seifen- und Parfümerie-Detailgeschäfts in Großstadt Mitteld Deutschlands, einen jüdischen Kaufmann als Gatten. Angebote unt. R. L. 3522] an die Exp. d. Bl. erbeten.

Stellen-Angebote

Für unser techn. Büro, Abteilung Maschinen zur Herstellung vegetabilischer Öle, suchen wir einen energischen und vollkommen selbständig arbeitenden

Oberingenieur

mit reicher Erfahrung in Konstruktion und Inbetriebsetzung aller für die **Verarbeitung von Ölsaaten** in Frage kommenden Maschinen und Apparate. Ausführliche Angebote erbeten.

Christiansen & Meyer,
Maschinen- und Dampfkesselfabrik,
Harburg a. Elbe.

g2868]

Chemisches Laboratorium
Dr. J. Davidsohn & G. Weber
Bes. d. Sachverständiger
BERLIN-W., Bahnstr. 27.
Analysen u. Fachkurse
für die Seifen- u. Fettindustrie.
r560]

Volontäre

werden in einer Dampfseifenfabrik bei Berlin am Kessel ausgebildet. Anfragen unt. B. V. 3517] an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Wirklich tüchtiger u. erfahrener

Lichtgießer

für größere dänische
Fabrik gesucht.

Der Betreffende muß absolut sachkundig sein und für die Beurteilung von Farben, Rohstoffen etc. Sinn haben. Billet mit ausführlichen Erklärungen über Qualifikationen, frühere Anstellung, Gehaltsforderung etc. unter „Lichtgießmeister“ an

Sylvester Hvid,
Kopenhagen K. m574

Seifensieder

jüngere, tüchtige Kraft, hauptsächlich für Schmierseifen- und Waschpulver-Erzeugung zum sofortigen Eintritt bei gutem Lohn gesucht. Direkte Offertstellung erbeten an g2875

Raggendorfer Industrie-Werke
Raggendorf
N.-Oesterreich (L. B.)

Raffiniermeister
mit Erfahrungen in Herstellung erstklassiger Speisefette und Öle zum sofortigen Antritt gesucht.
g2874

Deutsche Margarine- u. Speisefett-Fabriken
Berlin-Spandau.

Gehilfe

sicher in der Herstellung von Haushaltseifen für **Seifenfabrik in Mitteldeutschland** gesucht. Angebote unter L. A. 3502 an die Geschäftsstelle dieser Ztg.

Gesucht:

Jüngerer

Betriebsleiter

mit Erfahrungen auf dem Gebiet der Speiseöl-Raffination, energisch, unverdrossen und absolut zuverlässig arbeitend. Offerten mit Referenzen und Lichtbild sowie Angabe des frühesten Eintrittstermins unter F. H. 3521 an die Exp. d. Seifensieder-Zeitung erbeten.

Für das chemische Laboratorium eines Großindustriewerkes in Mannheim wird ein **tüchtiger Chemiker gesucht.** der auf dem Gebiete der Öl- und Fettverarbeitung durchaus bewandert ist. Aussicht auf Übertragung einer leitenden Stellung vorhanden. Angebote mit genauer Angabe früherer Tätigkeit und Beifügung von Lebenslauf und Referenzen erbeten unt. R. M. 3498] an die Seifens.-Ztg.

Junger, energischer Siedemeister

g2871]

perfekt in Haushalt- und Schmierseifen sowie Seifenpulver und Glyzerinergewinnung, zum möglichst baldigen Antritt gesucht.

„OPUS“ A.-G.

Vereinigte Ostdeutsche Parfümerien- und Seifenfabriken, **Breslau X.**

Tüchtiger, perfekter

Korrespondent

per sofort oder später von einer bedeutenden **Seifenfabrik Mitteld Deutschlands**

gesucht. Herren aus der Branche, die selbständig und stilgewandt zu korrespondieren vermögen, wollen gefl. Offerten mit Zeugnis-Abschriften, Bild und Gehaltsansprüche einreichen unter L. L. 3510 an die Seifensieder-Ztg.

Fachkurse

Dauer 3 Monate. — Gründlichste Einzelausbildung.
Referenzen in allen Ländern.
Analysen — Gutachten — Beratungen
20 jährige Betriebspraxis. r397]

Ing.-Chem. Oskar Steiner, Osnabrück, Roonstr. 8.

Für die Fabrikation von
Schuhcrems, flüssigen u. festen Metallputzmitteln
usw. wird von bedeutenden Unternehmen für neu zu schaffende Zweigfabriken in Polen und Jugoslawien je ein
in der Branche erfahrener, zuverlässiger

Werkmeister

der selbständig arbeiten kann, gesucht. Offerten mit Zeugnisabschriften, Photographie und Gehaltsansprüchen unter R. L. 3516] an die Geschäftsstelle der Seifensieder-Zeitung.

Größeres Extraktionswerk
nahe bei norddeutscher Großstadt sucht

Chemiker oder Ingenieur

als

Betriebsleiter.

In Frage kommen nur Herren mit **guten Betriebs-Erfahrungen**. Kenntnisse in Bleichung oder weiterer Verarbeitung von Fetten usw. erwünscht. Schöne Dienstwohnung. Ausföhrf. Angeb. unt. R. S. 3474 an die Seifens.-Ztg.

Mittlere Dampfseifenfabrik
sucht für bald oder 1. Januar
einen durchaus zuverlässigen
und selbständigen

Siedemeister

der mit der Herstellung von
Haus- und möglichst auch Fein-
seifen vollkommen vertraut ist.
Wohnung vorhanden. Angebote
mit Zeugnisabschriften unter
R. W. 3511 an die Exped. d. Ztg.

Zur Unterstützung unseres
Siedemeisters suchen wir mög-
lichst sofort einen tüchtigen

jung. Gehilfen

der vor allem mit der Her-
stellung pillierter Seifen vertraut
ist. Nur solche Bewerber, die
längere Zeit in Feinseifenfabri-
ken gearbeitet haben, wollen
sich melden. Off. unter L. H. 3486
an die Seifens.-Ztg. erbeten.

**Von Holländischer
Toilette-Seifenfabrik**
wird für sofort gesucht:
eine tüchtige

Vorarbeiterin

die imstande ist, die Leitung
über die Verpackungsabteilung
zu führen und auf der Höhe in
der Fabrikation einfacher Kar-
tonnagen. Briefe mit genauen
Angaben unter Qu. E. 3501 an
die Seifensieder-Zeitung. erbeten.

Seifensiedemeister und Chemiker

welche in der Branche voll-
kommen vertraut sind, zum so-
fortigen Eintritt gesucht. Ge-
nannte haben zwei Betriebe
zu leiten und dieselben aufs
modernste auszubauen. Die
Kenntnisse müssen sich auf
Kern- und Toiletteseifen, Seifen-
pulver, Schmierseife und dergl.
erstrecken sowie sie auch in der
Fettsäure, Bleichverfahren
etc. erfahren sein müssen. Un-
verheiratete bevorzugt. Ge-
winnbeteiligung nicht ausge-
schlossen. Wohnung vorhan-
den. Näheres unter E. W. 3512
durch die Seifensieder-Zeitung.

Öl- und Fettchemiker

Dipl.-Ing., 27 J. alt, verh., mit mehrjähriger
Praxis, vertraut mit der Herstellung von
konsist. Maschinenfetten (auf kaltem sowie
warmem Wege) Dauerfetten, Wagenfetten,
Lederfetten, Walzenbriketts sowie sämtl.
anderen techn. Fetten, Türkischrotölen, Woll-
spickölen u. a., Textilölen, Bohrlölen usw.,
ferner erfahren auf dem Gebiete der Mineral-
öle und Raffinerie vegetabilischer Öle, z. Zt.
als **Betriebsleiter** bei größerer Firma
tätig, sucht im In- oder Auslande ent-
sprechende Stellung. Gefl. Angebote unter
L. H. 3515] an die Seifensieder-Zeitung.

Durchaus erfahrene Directrice

perfekt im Pillieren der Toilette-Seifen sowie in allen vor-
kommenden Arbeiten sucht sofort Stellung, auch ins Aus-
land. Angebote unter Z. B. 3519] an die Seifensieder-Zeitung g.

Wir suchen zur Stütze des
Betriebsleiters per 1. Januar 24
einen ledigen **Seifensieder**,
der alle vorkommenden Ana-
lysen sicher und selbständig
ausführen kann sowie am Siede-
kessel gut ausgebildet ist. g2869]

**Waschölnefabrik
Amersfoort i. Holland.**

Stellen- Gesuche

Jung. Seifensieder

ca. 18 J. alt, der die Lehrzeit in
3 Seifenfabriken mit Erfolg be-
endet hat und gute Zeugnisse
aufweisen kann, **sucht Stelle
als Sieder** in mittlerer oder
kleiner Seifenfabrik. Angeb.
unt. J. J. 3520] an die Geschäfts-
stelle der Seifensieder-Zeitung.

Betriebsleiter

verh., ohne Kinder, tüchtig in der
Fabrikation von techn. Fetten,
Ölen, Pechen, Destillation,
Schuhcreme etc., ebenso ver-
traut mit den einschläg. chem.
Untersuchungen, erfahren im
Versand, sucht selbst. Stellung
möglichst im Ausland (ech.
Sprache mächtig). Angebote er-
beten unter A. O. 3507] an die
Seifensieder-Zeitung.

Tüchtiger Werkmeister
der Schuhcreme und Putzmittel-
Branche, z. Zt. Leiter einer
größeren Schuhcreme-Fabrik,
wünscht sich zu verändern. Bin
imstande, jeden Betrieb der
Putzmittel-Branche selbständig
zu leiten. Off. unter U. W. 3506]
an die Gesch. d. Ztg. erb.

Ausland! Seifensieder

27 Jahre alt, ledig, arbeitsfreudig,
selbständig in der Herstellung
von Kernseifen, Leimseifen,
Seifenpulver, mit Erfahrung in
der Glycerinerzeugung aus Un-
terlage und Fettsäure, sucht
Stellung im Ausland. — Bevor-
zugt: Spanien, niederländ. In-
dien. — Geht auch als bevor-
zugter Arbeiter in Betriebe der
Fett- und Öl-Ursprungsländer.
Gefl. Angebote unt. R. W. 3509]
an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Jüng. unverh.

Siedemeister

durchaus sicher in der Herst. v.
Grund-, Kern-, Halbkern-, Leim-,
Mottied- u. Schmierseifen, vertr.
m. Twischelspalt., chem. Anal.,
auch äther. Öle, kaufm. vorgeb.,
sucht s. Stell. zu wechseln. Ang.
unt. D. P. 3508] an die Exp. d. Bl.

Schuhhausputz-Mittel!

Geschäftsführer einer füh-
renden Firma dieser Branche,
welcher auch die Fabrikation
genau kennt, **wünscht sich zu
verändern**; am liebsten n. d.
Auslande. Off. u. L. G. 747 an
Rudolf Mosse, Leipzig. m577]

Jg., fleißiger Seifensieder
z. Zt. in großer Dampfseifen-
fabrik, versehen mit nur besten
Zeugnissen, tüchtig in der Her-
stellung von Kernseifen, Grund-
seife (auch Karbonatverseifung),
a'ler Sorten Schmierseifen, des
Seifenpulvers sowie pillierter
u. kaltgerührter Toiletteseifen,
**sucht sofort Stellung im In-
oder Ausland**. Gefl. Angebote
unt. F. R. 3518] a. d. Seifens.-Ztg.

Verfahren v. R. Rexepte

Tinten- u. Klebstoff-Fabrikation.

Zwecks Einrichtung einer derartigen Fabrikation im Aus-
lande suche ich als Fachmann Verbindungen. **Kein
Verkauf von Rezepten!** Nur tätige Mitarbeit gegen
angemessene Beteiligung kommt in Frage! Korrespondenz
in Deutsch, Englisch, Franz., Holländisch und Spanisch.
Angebote erbeten an g2772]

Bruno Walther, Berlin O. 34, Tilsiterstraße 18.

Vertretungen

General-Vertretung für Seifenfabrik

von eingeführter Großhandelsfirma mit Sitz in
Breslau für Schlesien gesucht. Angebote unter
**P. S. 802 beförd. Ala-Haasenstein & Vogler,
Breslau I.** a293]

Leistungsfäh. chemische Fabriken

wenden sich wegen

EXPORT

ihrer Fabrikate nur an

Chemical Lloyd A.-G.

Berlin-Friedrichshagen

Abt.: Export.

Telephon: 634, 635, 636, 467, 476.

v310]

Bei den Grossisten Berlins
bestens eingeführter Vertreter
sucht die

Vertretung

einer erstklassigen
Seifenfabrik.

14 Referenzen stehen zur Ver-
fügung. Angebote erbeten unt.
C. B. 3514] an die Seifens.-Ztg.

Seifen- etc. Großhandel mit
großen Ausstellungs- u. Lager-
räumen im Zentrum von Kiel
sucht günstige g2876]

Verbindungen.

**Wilhelm Jansen, Großhand.,
Kiel, Schuhmacherstr. 37.**

Grundstück- Verkehr

Mittlere

Seifenfabrik

mit Wohnhaus in Nürnberg
gegen wertbeständige Zah-
lungsmittel zu verkaufen eventl.
zu verpachten. Desgleichen wer-
den Vorräte in fertigen

**Seifen, Soda,
Rohmaterialien**

im ganzen oder partienweise
abgegeben. Zuschr. erbet. unter
Qu. N. 3513 an die Exp. d. Ztg.

Holländ. Kapitalsanlage.

Eine erstklassige holl. Aktiengesellschaft (mit königl. Ge-
nehmigung von 1919) ist zu **Holl. Gulden 10000.—**
käuflich. Für jeden Geschäftszweig verwendbar; Über-
nahme kann sofort stattfinden. Nur erstkl. Selbstreflek-
tanten wenden sich unter Angabe von Referenzen an
Chiffre **R. M. M., Nygh & van Dittmar's Ann.-Exp.,
Rotterdam, Holland.** m575]

Fadmann und Kaufmann (eigenes Kapital, 20 Waggon Talg und Kokosöl) sucht Seifenfabrik

gleich an welchem Platze, zu kaufen oder zu pachten. Jetziger Inhaber kann evtl. als Leiter mit hohem Gehalt und Umsatzprovision beteiligt bleiben. Nur Selbstreflektanten wollen sich melden unter U. M. 3456] an die S.-Ztg. Vermittler verboten.

Kapitalkräftige Grosshandelsfirma
sucht einige mittlere und kleinere

Seifenfabriken

zu kaufen oder pachten. Offerten
unt. W. M. 3438] an die Seifens.-Ztg.

Beteiligung

Süddeutscher Export-Konzern (A.-G.)

in Toilette-Artikeln, Bürsten, Kämmen,
Parfümerien jeder Art,

der bedeutende Umsätze nach dem Ausland erzielt,

sucht Anschluß an leistungsfähige Seifenfabrik

die für den Export nach Afrika, Indien, China
noch nicht gebunden ist. Bedeutender laufender
Umsatz wird bei Leistungsfähigkeit garantiert.
Beteiligung auf Wunsch möglich.

Ernsthafte Interessenten bitten wir um Nachricht unter
A. N. 3504 an die Geschäftsstelle d. Seifens.-Ztg.

Kleiner Chemischen Fabrik
oder Seifenfabrik stelle ich
gegen Beteiligung

500 bis 1000 Dollar

zur Verfügung. Vorschläge er-
beten unter F. U. K. 909 an
Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.

Lohnarbeiten

Welche Seifenfabrik

ist gewillt, laufend größere
Posten Seifen in Lohn herzu-
stellen? Regelmäßige Aufträge
können gewährleistet werden.
Offerten unter V. M. 3457] an
die Seifensieder-Zeitung.

Kaufe laufend

Kernseife, Haushaltungseife.

Angebote unter N. F. 5194
an Rudolf Mosse, Nürnberg
erbeten. m568]

1 gebrauchte Fuß- pendelpresse

zu kaufen gesucht.

Angebote mit Angabe des
Fabrikats unter L. L. 3505
an die Seifensieder-Zeitung.

Ich erbitte regelmäßige Angebote in:

Soda, kalz., Aetznatron u. -Lauge, Aetzkali u. -Lauge und Pottasche.

C. E. W. FRANKE, chem. Fabrik,
Breslau X., Matthiasstr. 45.

Telephon: Ohle 4369 und 4235.

Telegramm-Adr.: Frankewerk.

Bohlmanns Chemikalien-Code.

g2857

Suchen

dauernd größere Posten Kern-,
Toiletteseifen, Seifenpulver und
Haushaltkerzen von nur lei-
stungsfähigen Fabriken. g2862]

Schön & Dachs, Augsburg C.33
Telef. 807.

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glyzerinwasser Rohglyzerin

und erbitten
bemustertes
Angebot.

Westfälisch - Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9.

r534]

Käufe

Nr. 39, 40 und 45/1923 der „Seifen-
sieder-Zeitung“ werden zurückgekauft.
Angebote erbittet die „Seifensieder-Zeitung“,
Augsburg. g2828

Fässer

kauft jedes Quantum zu besten Preisen

L. Kalser's Nachf., Fordheim (Bayern).

Fernsprecher 117.

g2850]

Wir sind stets Käufer für

Seifenunterlauge Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft

vormals Alfred Nobel & Co.,
Hamburg 1.

Verkäufe

Ca. 20 Barrels r567]
Palmöl-Ledöl, 80% verseifb.
preiswert abzugeben.
Bruno Becker, Hamburg 8.

Schnitzel- Seifenpulver

lose und in Packungen. g2864

Walter Oberschelp,
Seifenfabrik, Bielefeld.

Steh. Dampfkessel

25 qm, 1899 geb., kompl. reine Papiere, Standort
Limburg a. Lahn, verkauft preiswert v306]

Hildebrandt, Hamburg, Strohhause 68. Alster 8843.

6 Fässer

Fischtran-Satz

ab Spediteurlager Leipzig und Dresden sehr billig abzugeben.
Anfragen an g2865

Schwarztrauber & Co., G. m. b. H.
Mannheim-Feudenheim.



r549]

Seifen-Stanzen-Stempel

F. M. HARTL, STUTTGART, Welmarstr. 23.

Tuben

für kosmetische und pharmazeutische Präparate, Farben, Schuhereme, Gummilösung aus rein. Blei Blei verzinkt, rein. Zinn

Erste Bamberger Metallkapsel- und Metallwaren-Fabrik
Kaufmann & Sohn, Fürth i.B.
(Werk in Bamberg)
Spritzkorken
zinnplattiert und aus rein. Zinn. m569]

Chemikalien

für die technische Industrie liefern laufend g2873]
Dr. Marti & Co., München 2.

Zur Herstellung sauerstoffhaltiger Seifenpulver verwendet man das bewährte

Natriumperborat
Fabrikmarke „Obra“

der Chemischen Fabriken Oker & Braunschweig A.-G. Oker am Harz. r566]

Gebrauchte und neue Siedekessel

Bassins, Reservoirs, Druck-, Koch- und Lagerkessel in jeder Größe sofort ab Lager

Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung Abteilung: Kesselschmiede Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/65. Telegramm-Adresse: Eisenherrmann Berlin. Telefon: Amt Pankow 1067/68. r403]

Für eine in **Süddeutschland** zu gründende **Einkaufsgesellschaft** zum Bezug von

Rohstoffen

für die Seifenindustrie unter Führung einer Großhandelsfirma, welche über **Ein- und Verkaufs-Organisation** verfügt, werden **Seifenfabriken**, welche keinem

Konzern

angehören, als **Mitglieder** gesucht.

Zweck der Gesellschaft:

Gemeinsamer Bezug von **Rohmaterialien, Kredit- und Devisenbeschaffung**, Errichtung von **Konsignationslagern** an zentral gelegenen Punkten. Ernsthafte Interessenten bitten wir, ihre Adresse unter **M. M. 800** an die **Expedition des Blattes** aufgeben zu wollen. m572]

la. Seifenpulver

5-30% Fettgehalt, sofort vollständig im Wasser löslich, ohne schädlichen Zusatz, in Packungen oder lose in jeder Menge lieferbar. g2863

Walter Oberschelp, Seifenfabrik, Bielefeld.

7 Seifenkasten

74 X 76, (3 Ztr. Inhalt), verzinktes Eisenblech, gegen Höchstgebot sofort zu verkaufen. Offerten an

Pahl & Co., Düren (Rhld.). Telephone: 347. g2870]

Fußschlag-Pendelpresse

mit Klischees wie neu; sehr billig abzugeben. Näheres auf Anfragen unter L. M. 3503 an die Geschäftsstelle dieser Ztg.

Einige 100 Kilo Spermacefi

(Walrat) bedeutend unter Marktwert abzugeben. **Gustav Heess, G. m. b. H., Cannstatt-Stuttgart,** Paulinenstr. 27. g2872]

Grundseife

80% r553] in pilierfähigen Spänen hat laufend abzugeben **Philipp Kochmann** Seifenfabrik **BERLIN SO.** Kottbuser Ufer 39-40.

Filteröl u. Riechstoffrückstände

abzugeben. **Chemische Fabrik Uslar, A.-G., Uslar i. Hann.** g2867]



r550]

Gießformen

für Schusterwädhse sowie für alle chem. u. kosm. Artikel [r415 F.M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.

Glyzerin-Gewinnungs-Anlagen

Druck-, Lager-, Rührwerks- und Seifenkessel **Otto Giebelhausen, Eisenwerk, Bernburg, Saale 50**

r559]

F. R. Tappert

Maschinen-, Hütten- und chemische Industrie-Anlagen Tel.: 254. **Benrath/Rhein.** Telegr.: Tappert. r555]

Neu- und Umbauten moderner Seifen-, Bleichsoda- und Wasserglas-Fabriken insb. Oelraffinations-, Fettsäure-, Glyzerin-gewinnungs- und ähnl. Anlagen der Seifen- und chemischen Industrie. — Ingenieur-Beratungen.

Seifenstanzen

liefert Ihnen preiswert, schnell und in prima Ausführung **Hans Kleinmünken, Dortmund** Gravier-Anstalt r467] Bremerstr. 19.

Natronlauge

25/30° Bé liefert günstig **Chemische Fabrik Busse** Langenhagen-Hannover. r509]

Bifett- Destillat- Fettsäuren

Herstellung durch Deutsches Reichspatent geschützt. Harte, mittelharte und weiche Qualitäten **Olein * gebleichtes Palmöl** Volle Verseifbarkeit — Helle Fabrikate.

Billwärder Fettfabrik Walter Krauß

G. m. b. H. **Hamburg 27.** r562] Telegramm-Adresse: Bifett. Fernspr.: Merkur 1219.

Ausser Konvention!



VEREIN CHEMISCHER FABRIKEN Aktiengesellschaft / Werk Rehmsdorf, Kreis Zeitz r443]

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Alveol“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuhputzmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis: Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6-gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Gold-Pfg., für Stellengefuche 11 Gold-Pfg., für Stellengefuche 12 Gold-Pfg., 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marx.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 16.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen Annahmestelle 2685.

Pflichtkonto: München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 6. Dezember 1923.

Nr. 49.

*Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und entsprechend honoriert.*

Das Nachdunkeln der Seifen.

Von Dr. J. Leimdörfer.

(Schluß.)

Diese Dampfwände werden nun ihrer Menge und Dichte nach davon abhängen, wie sich das Verhältnis zwischen den beiden Arten der Lösungen stellt. Je mehr sich das Verhältnis zu Gunsten des einen Lösungssystems und auf Kosten des anderen einstellt, umso weniger wird die produzierte Dampfmenge ausmachen, um in einer einheitlichen Lösung ganz zu verschwinden. Geht aber das Lösungssystem der Seife in das System „flüssig“ oder aber „flüssig in fest“ über, dann hört die Bildung dieser Dampfwände naturgemäß auf.

Sie nimmt zu mit der Konzentration der Seife, da damit bekanntlich die Bildung des Lösungssystems „flüssig in fest“ zunimmt und gleichzeitig jene des Systems „fest in flüssig“ abnimmt, welches vorhin vorherrschte. Sie nimmt ab mit der Temperaturzunahme, da dadurch wieder die Bildung des Systems „fest in flüssig“ auf Kosten des Systems „flüssig in fest“ zunimmt und vorherrschend wird.

Bei sonst gleicher Konzentration nimmt die Menge des sich bildenden Dampfes mit Zunahme der Konzentration der Elektrolyten in der Seife zu, insoweit als dadurch die gegenseitige Durchdringung in feiner Verteilung möglich ist. Sie nimmt ab, wenn durch Koagulationserscheinungen das System „flüssig in fest“ sich auszuschcheiden beginnt.

Wie stellt sich nun die Sache praktisch im Kessel? Geht eine Verseifungsreaktion vonstatten, so erreichen wir einen Punkt bei der Verseifung, bei welchem bei Überschuß des Verseifungsmittels schon größere Seifenmengen gebildet sind. In diesem Falle tritt nun wie bekannt gewöhnlich eine plötzliche heftige Reaktion ein, und man läuft Gefahr, daß der Kesselinhalt ausläuft. Das ist jener Punkt, bei welchem sich in der Seife soviel Dampf bildet, daß die Masse aus dem Kessel zu steigen droht. Ist dieser Punkt überschritten, so fällt der Kesselinhalt zusammen und siedet unter normalen Verhältnissen mit normalem Volumen weiter.

Ist nun diese Leinseife für eine Eschwegerseife bestimmt und geben wir die notwendigen Kürzungsmittel dazu, so steigt die Masse wieder hoch und siedet in der bekannten Weise hoch als Eschweger Seife.

Überkürzen wir diese Seife nun, so fällt sie wieder und siedet viel tiefer als die Eschwegerseife. Mit dem Momente, wo der Kesselinhalt sinkt, tritt an Stelle der spiegelglatten Oberfläche Schaum auf, und die Seife zeigt eine viel niedrigere Viskosität als zuvor.

Führen wir die Seife in das richtige Kürzungsverhältnis zurück, so verliert sie den Schaum und gewinnt ihre Viskosität und glatte Oberfläche wieder, siedet auch gleichzeitig wieder hoch.

Hier haben wir also den Fall, daß das Hochsieden der Seife nicht auf einem zufälligen Dampfgehalt beruht, sondern daß zu einer bestimmten Seifenzusammensetzung eine entsprechende Menge Dampf gehört, der solange in der Seife bleibt, als der Zustand der Seife unverändert bleibt.

Dieser Dampf, der zum Gebilde der Seifenlösung gehört, ebenso wie Kristallwasser zum Gebilde eines Kristalles, wird,

wenn wir die Seife der ganz allmählichen Erkaltung aussetzen, entsprechend den Zwischenzuständen allmählich kondensiert; sind auch fremde Gase vorhanden, so tritt er, mit diesen gemengt, als bleibender Schaum an die Oberfläche, oder als vergänglicher, wenn keine fremden Gase vorhanden sind.

Die Seifenmasse schmiegt sich immer mehr aneinander und verklebt schließlich an vielen Punkten, bis dann die Starre eintritt.

Ohne zu ahnen, was eigentlich vorgeht, wußte der Empiriker, daß die Seife in der Form arbeitet; fand er doch in der fertigen Seife Veränderungen, die in der Seife im Kessel wohl voraus geahnt oder berechnet waren, aber erst durch den allmählichen Erstarrungsprozeß eintraten, also eine „Arbeit“ in der Form zur Bedingung hatten.

Wenn wir jedoch diesem allmählich verlaufenden Prozeß vorgreifen und der Seife zu dieser Arbeit keine Zeit lassen, so kann durch Mangel an Bewegung in der viskosen Seifenmasse dieser Umlagerungsprozeß nicht stattfinden.

Beim raschen Erstarren der Seife vermögen die Gleichgewichtslagen einander nicht zu folgen, und der im Innern der Seife vorhandene Dampf kondensiert sich in ihr nur in dem Maße, als es das sich bildende Vacuum gestattet, und entsprechend diesem bleibt ein Teil des Dampfes unkondensiert und bildet in der Seife mikroskopische bis submikroskopische kleine Höhlungen, Bläschen. Diese in der Seife vorhandenen zahllosen Bläschen bedingen nun eine Aufhellung der Farbe, dort wo sie fehlen, eine Verdunkelung dieser.

Bei einer Kernseife also, in der die Abkühlung ganz allmählich vonstatten ging, konnte der Ausgleich des Zwischenzustandes erfolgen, die Kondensation des Dampfes und eine dementsprechende Kontraktion stattfinden.

Daher ist die in der großen Form gekühlte Seife stets dunkler als diejenige, die in Kühlmaschinen erstarrt ist.

Dort wo die Zwischenstufen nicht verlaufen können, tritt also eine Absperrung des Dampfes an Ort und Stelle ein. Dieser Dampf kondensiert sich, so weit er kann, in einer gesperrten Zelle, und das sich bildende Vacuum bedingt einen nach innen gerichteten Druck in der Seife, der sich in der Versteifung der Gallerte äußert und auf diese Weise eine härtere Seife ergibt.

Damit hängt also der Umstand zusammen, daß schnell gekühlte Seifen härter ausfallen als dieselben Seifen, wenn sie der allmählichen Kühlung unterliegen. Da in diesen schnell gekühlten Seifen die Kontraktion nicht voll stattfinden kann, sondern infolge Auftretens des Vakuums und des darin verdampften Wassers ein gewisser seifenfreier Raum in kleinen Höhlungen der Seifenmasse gebildet wird, ist diese Seife spezifisch leichter als eine solche, die einer allmählichen Erkaltung unterworfen wurde. Es ist auch selbstredend, daß in einem so unterbrochenen Raumgebilde der Weg des Lichtstrahles eine entsprechende Ablenkung erfahren muß, und so sind rasch gekühlte Seifen stets opaker als solche, die aus großen Formen stammen.

Schneidet man eine solche Seife an ihrem Querschnitt durch, so legt man einen Teil dieser im Zwangsgleichgewicht befindlichen Schichten frei und öffnet dadurch das Ventil zum Ausgleich. Daß in einem solchen System Torsionswirkungen auftreten, bedarf keiner Erörterung.

Wie groß der Einfluß des sich in der Seife bildenden Dampfes ist, beweisen wohl am besten kaltgerührte Seifen.

Es ist bekannt, daß sowohl Eschwegerseifen wie Kernseifen, in die Form gebracht, sich ganz bedeutend kontrahieren und, um nicht zu große „Köpfe“ abschneiden zu müssen, nachgestampft

werden müssen, damit man eine ebene Oberfläche gewinnt, die sonst ganz konkav ausfällt. Bringt man hingegen die kaltgerührte Seife in die Form, so erhält man umgekehrt eine konvexe Oberfläche, so daß der erstarrte Inhalt der Seife ein größeres Volumen ausmacht als die zur Reaktion gebrachten Volumina.

Hier gewinnt man infolge der angewandten hochkonzentrierten Laugen während der Verseifung sehr auseinanderliegende Seifenlösungen, sodaß zur Bildung von Dampfwänden eine reichliche Gelegenheit geboten ist; da aber die Seife nicht weit von ihrem Erstarrungspunkt liegt und sehr konzentrierte Seifenlösungen enthält, die kurz nach der Verseifungsreaktion erstarren und Bewegung im System hemmen, kann ein Austreten des Dampfes nicht stattfinden, und so kommt er in kleinen Zellen in äußerst feiner Verteilung zur Kondensation. Das Wasser wird dann zum Teile in Lösung genommen, und es entstehen die kleinen Höhlungen zu Millionen, die der Seife ihre ganz eigentümliche Farbe erteilen, sie entsprechend härten und ihr ein der Kokosölkernseife gegenüber viel größeres Volumen und leichteres spezifisches Gewicht gewährleisten.

Ueber Bleicherde.

Von Dr. J. Davidsohn.

[Aus dem chemischen Laboratorium Dr. J. Davidsohn und G. Weber, Berlin-Schöneberg.]

(Schluß.)

Theodor G. Richert berichtet über Versuche mit Fullererde.⁸⁾ Seine Prüfungsmethoden betrafen das Entfärbungsvermögen und die Menge des absorbierten Öles, wobei gleichzeitig der Preis der Erde berücksichtigt wurde. Es ist nach Richert zu beachten, daß absolute Werte für die Resultate dieser Prüfungsweisen nicht fixiert werden können, die Erden müssen vielmehr an Hand desselben Öles miteinander verglichen werden, und die Versuchsbedingungen müssen die gleichen sein. Zur Prüfung der Bleichkraft wurden 8 Versuche in jedem Falle angestellt mit von 1 bis 8% wechselnden Mengen Bleicherde, und die Farben der gebleichten Öle mit dem Tintometer bestimmt. Die Menge des durch ein gegebenes Gewicht Bleicherde absorbierten Öles wurde bestimmt, und hieraus ließ sich der voraussichtliche Ölverlust berechnen. Die Kosten der Bleichung von 100 Pfund des rohen Öles lassen sich daher durch eine Gleichung darstellen, die in vereinfachter Form lautet:

$$V = \frac{x(100P + AO)}{100} \text{ Cents}$$

worin A den mutmaßlichen Verlust, P und O den Preis in Dollars für 100 Pfund Erde bzw. Öl und x den Prozentsatz der erforderlichen Bleicherde bedeuten.

Dr. V. Schwarzkopf, Bremen, hat sich ein interessantes Verfahren patentieren lassen (D. R. P. 339 575 v. 26. X. 1918), das die Erhöhung der Bleichkraft der Bleicherden durch Mitverwendung von Wasserstoff bei Temperaturen von etwa 250° C bezweckt. Nach diesem Verfahren soll man sehr gute Bleicheffekte mit verhältnismäßig geringen Bleicherdemengen erzielen. Folgendes Ausführungsbeispiel erläutert das Verfahren: „100 g Rüböl 2. Pressung werden in einen Rundkolben gebracht, der durch ein elektrisch geheiztes Ölbad auf die gewünschte Temperatur erhitzt werden kann. Zu diesem Kolbeninhalt gibt man 30 g Tonsil und läßt, nachdem man den Kolben in das Ölbad eingesetzt hat, einen kräftigen Strom von Wasserstoff durchgehen. Man steigert die Temperatur dabei langsam auf etwa 250° C und hält sie hier durch etwa 4 bis 5 Stunden. Sobald der abziehende Rauch nicht mehr grau, sondern bläulich gefärbt ist, kann man den Prozeß als beendet ansehen. Man hebt den Kolben aus dem Ölbad heraus und läßt auf etwa 80° C abkühlen und filtriert. Man erhält sofort ein genußfähiges Öl von heller Farbe. Die während des Prozesses abziehenden Fettsäuren kondensiert man und kann dieselben für jeden nur gewünschten Zweck benutzen. Sie enthalten etwa 90% freie Fettsäuren!“ Der Patentanspruch lautet: „Verfahren zur Reinigung von Ölen und Fetten mit Bleicherden sowie zur Vorbereitung der Fettstoffe für die katalytische Härtung, dadurch gekennzeichnet, daß man die bekannte Behandlung der Fettstoffe mit Bleicherden bei verhältnismäßig hohen Temperaturen im Wasserstoffstrom vornimmt.“

Das Filtrationsverfahren besteht darin, die zu bleichende Substanz in flüssigem Zustande durch eine Schicht der Bleicherde passieren zu lassen. Von dem zu entfärbenden Öl oder Fett gibt man solange nach, bis die Bleichkraft der Erde erschöpft ist, was daran zu erkennen ist, daß die durchfiltrierte Masse kaum merklich gebleicht ist. Je nach der Viskosität der zu entfärbenden Öle muß die Erde mehr oder weniger fein ge-

mahlen sein; so nimmt man für schwere Öle eine grob gemahlene Erde, während für leichtere Öle eine feinere Mahlung Verwendung finden kann.

In einem rationell geleiteten Betriebe spielt naturgemäß die Frage, wie man die ölhaltigen Bleicherde-Rückstände vorteilhaft verwenden soll, eine wesentliche Rolle. Es handelt sich dabei natürlich hauptsächlich um die Gewinnung des in den Rückständen enthaltenen Ölgutes, das den Wert der Rückstände in erster Linie repräsentiert.

Die Entfettung der Bleicherderückstände kann auf verschiedene Weise vorgenommen werden. Das einfachste Verfahren ist, die noch ölhaltige gebrauchte Erde mit heißem Wasser zu behandeln. Dadurch wird ein Teil des Öles aus der Erde verdrängt, das sich auf dem Wasser ansammelt und auf diese Weise gewonnen werden kann. Diese Methode der Ölgewinnung aus der Fullererde ist aber unvollkommen, da der größte Teil des Öles oder Fettes in der Erde zurückbleibt. Nach Crowder (D. R. P. Nr. 90 143, 1895) wird die Fullererde vom Öl befreit, wenn man die Rückstände mit Wasser mengt und in das Gemisch Luft einbläst, wodurch das Öl an die Oberfläche steigt. L. Allen und D. Holde entfetten die ölhaltigen Bleichpulver (D. R. P. 106 119, 1899), indem sie diese mit Wasser unter Druck bei hoher Temperatur behandeln. Dabei scheidet sich das Fett ab, das allerdings eine partielle Spaltung erleidet, die aber seine Verwendung in der Seifenindustrie nicht beeinträchtigt.

Vor kurzem ist Dr. Carl Stiepel, Berlin, ein Verfahren zur Gewinnung des Fettmaterials aus den Bleicherderückständen patentiert worden (D. R. P. 379 124 vom 6. XI. 1921). Dieses Verfahren bezweckt die Umwandlung der tonigen Beschaffenheit der Bleicherden in eine sandige Struktur. Diesen Zustand erreicht Stiepel durch Erhitzen der ölhaltigen Bleicherde mit Natronlauge. Das von ihm in der Patentschrift angegebene Beispiel lautet: 100 kg Fullererde mit einem Fettgehalt von 30% werden mit 15 kg Atznatron von 40° Bé unter Zusatz von Wasser innig vermischt und alsdann zwei Stunden auf 130° C erhitzt. Alsdann wird nach erneutem Zusatz von Wasser in bekannter Weise durch Filtration eine Trennung der Seifenlösung von der Fullererde vorgenommen, wobei es nunmehr möglich wird, letztere restlos auszuwaschen. Der Patent-Anspruch lautet: Verfahren zur Entfettung ölhaltiger Bleicherden, dadurch gekennzeichnet, daß diese Bleicherden zunächst der Einwirkung ätzender Alkalien bei Temperaturen über 100° C unterworfen und alsdann mit Wasser ausgewaschen werden.

Eine fast absolute Gewinnung des Öles aus der Erde kann nur durch Extraktion mit Benzin oder anderen Lösungsmitteln erzielt werden. Dabei soll sich ein von der Firma Heinrich Hirzel, Leipzig, konstruierter Extraktionsapparat gut bewährt haben. Bei diesem Apparat wird der Übelstand vermieden, daß sich die Erde fest zusammenlagert und für das Extraktionsmittel undurchlässig wird.

Soll die entfettete Erde zum Bleichen von Ölen und Fetten wieder herangezogen werden, so muß sie geröstet werden, um sie gebrauchsfähig zu bekommen. Zu diesem Zweck wird die Erde einer Temperatur von 500° C ausgesetzt, wobei sie vollkommen wasserfrei wird. Durch die Verkohlung der in die Erde bei der Öbleichung gelangten organischen Stoffe erhält man ein Pulver von grauschwarzer Farbe. Bei dieser Arbeitsweise gelingt es aber nicht, ein Produkt zu bekommen, welches in seiner Wirksamkeit dem ursprünglichen gleich wäre, vielmehr hat das regenerierte Pulver mindestens $\frac{1}{3}$ seiner Bleichkraft verloren, dabei vorausgesetzt, daß die Erde vorher auf das sorgfältigste entfettet wurde, da sonst die Bleichkraft der regenerierten Erde noch mehr geschwächt wird. Im Handbuch von Übbelohde-Goldschmidt⁹⁾ ist ein Röstapparat von Heinrich Hirzel, Leipzig, für Bleicherde beschrieben. Mit Hilfe dieses Apparates soll sich die Erde am vorteilhaftesten regenerieren lassen. Derselben Firma ist 1911 ein Patent auf ein Verfahren zur Extraktion und Regenerierung von gebrauchter Bleicherde mittels flüchtiger Lösungsmittel in ein und demselben Apparat erteilt worden (D. R. P. 230 250). Dieses Verfahren ermöglicht, das Extraktionsgut ohne Rösten zu regenerieren. Der Patentanspruch lautet: „Verfahren zur Extraktion und Regenerierung von gebrauchter Bleicherde mittels flüchtiger Lösungsmittel in ein und demselben Apparat, dadurch gekennzeichnet, daß die zwischen zwei senkrechten Filterflächen eingeschlossene Bleicherde in einem kontinuierlichen Strom der Lösungsmittel unter beständigem Umrühren in Suspension erhalten wird, worauf die völlig extrahierte Bleicherde nur durch indirekte Erwärmung ohne nachheriges Ausglühen regeneriert wird.“

In Anbetracht der Tatsache, daß die auch nach dem besten Verfahren regenerierte Erde einen großen Teil ihrer Bleichkraft einge-

⁸⁾ J. Ind. Eng. Chem. 1917 durch Seifens.-Zeitung 1917, Nr. 39, S. 776.

⁹⁾ Handbuch der Öle und Fette 1. Band, Seite 797.

büßt hat, ist es fraglich, ob es rationell ist, eine solche Erde zur Entfärbung von Ölen und Fetten heranzuziehen. Um denselben Bleicheffekt mit der regenerierten Erde wie mit einer frischen zu erzielen, ist es infolge der geschwächten Bleichkraft der ersteren notwendig, erheblich größere Quantitäten anzuwenden; dadurch wird die absolute Menge des Ölgutes, das von der Erde zurückgehalten wird, naturgemäß bedeutend größer und die Rentabilität der Benutzung der regenerierten Erde in Frage gestellt.

Sehr gebräuchlich ist das Verfahren, den in der Filterpresse verbleibenden Rückstand von dem darin enthaltenen Öl oder Fett durch Nachschicken von überhitztem Dampf zu befreien. Auch werden die Rückstände mitunter in hydraulischen Pressen gepreßt, um einige Prozente Öl abzapressen. Nach der Behandlung mit überhitztem Dampf enthält der Rückstand 10 bis 25% Öl je nach der Natur des zum Bleichen herangezogenen Fettes und den Eigenschaften der Bleicherde, mehr oder weniger Öl zurückzuhalten.

Die durch Extraktion entfettete Erde kann auch ohne weiteres Regenerieren für manche Zwecke vorteilhaft verwendet werden. So hatte ich vor einigen Jahren in Gemeinschaft mit G. Weber eine Reihe praktischer Versuche im Großen ausgeführt, um festzustellen, ob und in welchem Maße sich Bleicherde als Seifenfüllmittel eignet. Die Versuche habe ich in der Seifensieder-Zeitung, Augsburg, Jahrgang 1907, Nr. 39 und 49 veröffentlicht. Die uns damals vorgelegene Bleicherde trug den Namen „Blanchin“. Die Versuche zeigten, daß sich Fullererde in Schmierseifen bis zu etwa 30%, auf den Fettansatz gerechnet, inkorporieren läßt. Eschwegerseifen konnten mit 20% und mehr Bleicherde gefüllt werden. Die Bleicherde, mit der zweifachen Menge Wasser und etwas Pottaschelösung angerührt, wird der Eschwegerseife zugegeben, nachdem der gewünschte Wassergehalt durch Eindampfen der Seife erreicht ist. Kaltgerührte Haus- und Toiletteseifen lassen sich ebenfalls mit Bleicherde füllen. Die Erde wird dem geschmolzenen Kokosöl bei 35° C eingerührt, darauf die Lauge zugegeben, so lange gerührt, bis die Masse ein wenig dick wird, „anlegt“, worauf parfümiert, gefärbt und geformt wird. Diese Seifen, mit etwa 20% Erde gefüllt, haben ein schönes Aussehen und lassen sich gut pressen.

Wenn auch durch Extraktion das in der Bleicherde zurückbleibende Öl so gut wie vollständig wiedergewonnen wird, so ist es klar, daß eine Extraktionsanlage nur für ganz große Betriebe in Betracht kommen kann, denn kleinere Betriebe können sich eine solche kostspielige Anlage nicht leisten.

Es ist aber möglich, durch direkte Verseifung der ölhaltigen Bleicherde und Aussalzen des erhaltenen Seifenleimes die Erde fast vollständig zu entfetten und das Öl oder Fett in Form von Seife wiederzugewinnen. Ich habe nach dieser Richtung hin eine Reihe von praktischen Versuchen angestellt und die Bedingungen festgelegt, unter denen man am rationellsten die Erde durch Verseifen entfetten kann.

Die ölhaltige Erde wird mit der gleichen Gewichtsmenge Wasser angerührt, zum Sieden gebracht und mit Natronlauge von 30° Bé verseift, wobei natürlich die Lauge nur portionsweise zugesetzt wird. Hat sich die eine Portion Lauge mit dem Öl oder Fett der Erde gut verbunden, so gibt man eine neue Portion hinzu und so fort, bis ein bleibender Zungenstich (oder die Phenolphthaleinprobe) anzeigt, daß das ganze Öl sich verseift hat.

Jetzt salzt man den Seifenleim mit Kochsalzlösung von 24° Bé aus. Die Seife scheidet sich aus, aber die entölte Erde setzt sich langsam zu Boden, sie bleibt in der Masse lange suspendiert. Um ein schnelles und vollständiges Absetzen der Erde herbeizuführen, gibt man nach dem Aussalzen eine Portion kaltes Wasser in den Kessel, ohne umzurühren. Dies bewirkt, daß die Erde sich schnell absetzt und die ausgezogene Seife sich vollständig ausscheidet.

Die Verseifungsversuche wurden ausgeführt mit kotonöl-, talg-, knochenfett- und kokosölhaltiger amerikanischer Erde, und die Resultate waren durchweg gute. Die auf diese Weise entölte Bleicherde kann als Füllmittel für Seifen verwendet werden, nach dem oben beschriebenen Arbeitsgang.

Die zurückbleibende Erde enthält sehr wenig Öl. Die Analyse ergab einen Ölgehalt von 3,10%, auf die Erde gerechnet. Nimmt man an, daß bei der Ölbleichung durchschnittlich 5% Erde verwendet werden, so bedeutet das, daß durch die Zurückgewinnung des Öles aus der Erde durch Verseifen der Ölverlust des ursprünglichen, zum Bleichen herangezogenen Öles oder Fettes auf nur 0,15% herabgedrückt wird.

Literaturbericht

Leim und Gelatine. (Band II der „Monographien aus dem Gebiete der Fettchemie“, herausgegeben von Prof. Dr. K. H.

Bauer, Stuttgart). Von Dr. Richard Kipping, Bremen. 214 Seiten mit Abbildungen. Stuttgart 1923. Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft m. b. H.

Leim und Gelatine sind die beiden gebräuchtesten Handelsprodukte der Kolloide vom Glutintypus. Den Kolloiden allgemein ist die wissenschaftliche Chemie erst in den letzten Jahrzehnten mit dem modernen wissenschaftlichen Rüstzeug zu Leibe gegangen. Besonders mit Hilfe des Ultramikroskopes gelang es, etwas Einblick in den Bau und die chemischen Veränderungen der tierischen Kolloide zu erlangen. So groß die Resultate der Forschungen der Schule Emil Fischers auch in chemisch-synthetischer Hinsicht waren, die Praxis in der Industrie von Leim und Gelatine war davon ziemlich unberührt geblieben. Die Leimsiederei ist noch heute ein Gewerbe und kann von der Wissenschaft nur sehr beschränkten Gebrauch machen.

Wissenschaftliche Behandlung ist daher in der vorliegenden Monographie auch nur in dem einleitenden Teil dem Gebiete zu Teil geworden und auch hierin in der Hauptsache wissenschaftlich-historisch.

Die Arbeit gleicht entsprechend der wie gesagt hauptsächlich gewerblichen Natur dieses Industriezweiges den Darstellungen, die von einzelnen solchen chemisch-technischen Industrien in Hartleben's Verlag erschienen sind. Diesen Monographien ist das Buch auch hinsichtlich der buchtechnischen Ausstattung nahe gebracht, wie Umschlag, Druck und Papier.

Betriebsleiter, Meister und auch kaufmännische Leiter von Leim- und Gelatinefabriken sowie verwandten Betrieben wird das Buch eine Ergänzung ihrer Fachbücher und auch ihres Wissens sein, wenn ihnen auch der größte Teil Neues nicht zu bieten vermag. Auf Gebieten, auf denen wie hier die manuelle Praxis alles ist, kann eine Anregung aus einem solchen Sammelwerk die Mühe des Durchstudierens und die Kosten der Anschaffung vielfach bezahlt machen. Schlimm ist nur heute, daß man Neuerungen selbst bei geringer Apparaturveränderung heute der Kosten wegen meist nicht einführen kann.

Dr. Löffl.

Das Deutsche Farbenbuch. Unter Berücksichtigung der bisherigen Vorarbeiten und Beschlüsse als Entwurf herausgegeben von Heinrich Trillich. I. Allgemeiner Teil mit 136 Seiten und einer Farbentafel. Preis Grundzahl 4 M, zu multiplizieren mit der jeweils geltenden Buchhändlerschlüsselzahl. München 1923. Verlag B. Heller.

Wie der Verfasser im Vorwort schon betont, verwirklicht der vorliegende Entwurf des Deutschen Farbenbuches die auf viele Jahre zurückreichenden Bestrebungen, den Verkehr mit Farbmitteln auf deren zuverlässige Beschaffenheit und Benennung zu gründen. Aufgestellt unter Berücksichtigung der von 1904 bis 1912 gefaßten Beschlüsse und der seither gewonnenen Erkenntnisse, stützt sich dieser Entwurf auf die gemeinsame Arbeit der sich mit Farben beschäftigenden Wissenschaften, Erzeuger-, Händler- und Verwenderkreise. Im Grunde genommen bildet das Deutsche Farbenbuch aber den Versuch, der auch mit dieser Ausgabe als gut gelungen anzusprechen ist, einer selbständigen Zusammenfassung und Lösung der wissenschaftlichen, technischen und verkehrsrechtlichen Fragen des umfangreichen Gebietes der Farben.

Das Deutsche Farbenbuch kann weder als Lehrbuch der Farbenwissenschaft oder der Herstellung der Farben, noch der Mal-, Druck- und Färbeweisen bezeichnet werden, sondern es stellt eine Sammlung von Begriffsbestimmungen und Handelsgebräuchen dar, die mit der Herstellungsweise, dem Handels- und Verwendungsgebiet der Farben und der zu ihrer Anwendung dienenden Mittel zusammenhängen. Faßt man die Farben und die zu ihrer Verwendung dienenden Mittel als Farbwaren im Handelssinn, als Farbmateriale im Verwendungssinn zusammen, so kann gesagt werden, daß das Deutsche Farbenbuch der Beurteilung der einzelnen Farbwaren oder Farbmittel dient. Es ist auch dazu berufen, weil das Deutsche Farbenbuch in seiner Entstehungsweise der gemeinsame Ausdruck der Anschauungen der ehrlichen Farbenerzeuger und rechtschaffenen Farbenhändler, der gewissenhaften Farbenverwender, der Bearbeiter farben technischer Themata und der Vertreter der einschlägigen Wissenschaften ist, die alle an der Entstehung des Deutschen Farbenbuches mit gewirkt haben.

Einige Unstimmigkeiten, die in das Gebiet der Etymologie und der fremdsprachigen Ausdrücke fallen und wohl teils als Druckfehler bezeichnet werden können, die aber den Wert des Werkes in keiner Weise beeinträchtigen, könnten bei einer Neuauflage ausgemerzt werden. Hervorheben möchte ich zum Schluß, daß dem Autor für seine mit Sachkenntnis und mustergültigem Fleiß gelieferte Arbeit der volle Dank der Fachkreise gebührt. Das vorliegende Werkchen wird bald ein treuer Berater sowie ständiger Begleiter seines Besitzers werden und kann allen Interessenten nur bestens empfohlen werden.

Karl. A. Schwan.

Kleine Zeitung

Verfahren und Vorrichtung zum Prägen von span- oder pulverförmiger Kernseifenmasse. (D. R. P. 367 550 v. 6. II. 1921. Dr. Karl Heber in Leipzig.) Das bisherige Arbeitsverfahren zur Formung und Prägung von Kernseifenstücken wurde in der Weise gehandhabt, daß die fertig gesottene Seifenmasse

zu Platten oder Stücken gekühlt, diese zerschnitten, getrocknet und alsdann zwischen das Ober- und Unterleiste einer Stanze geschoben wurden, worauf diese beiden Teile durch den Druck der Maschine fest auf das jeweilige Stück gepreßt wurden, das dabei die gewünschte Gestalt und Prägung erhielt. Nach dem vorliegenden Verfahren wird die gekühlte und durch Schnitzeln oder Zerstäuben zerteilte Kernseifenmasse in einer bekannten Vorrichtung zu einem festen Strang gepreßt. Es ist hierzu nötig, daß die Seife mit einer Temperatur von etwa 30 bis 40% zur Verarbeitung gelangt, da sonst ein Verkleben der Strangpresse eintreten würde. Diese Temperatur läßt sich ohne besonderes Anwärmen im üblichen Arbeitsgang leicht erzielen; vorteilhaft ist es auch, wenn die Strangpresse mit einem Warmwassermantel umgeben wird. Nunmehr wird der Seifenstrang in eine Stanzvorrichtung hineingepreßt, bei welcher nicht die Ober- und Unterstanze sich mit starkem Druck auf ein kaltes Seifenstück zu pressen haben, sondern bei der ein warmer, noch geschmeidiger Seifenstrang mit mäßigem Druck den Zwischenraum zwischen je einer feststehenden Ober- und Unterstanze auszufüllen hat. Ein Kleben, Bröckeln oder Bersten der Seife wird hierbei vollständig vermieden.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zum Prägen von spanförmiger oder pulveriger Kernseifenmasse, die in einer Strangpresse zu einem festen Strang vorgepreßt wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Seifenstrang unmittelbar in die an die Strangpresse angeschlossene Stanzform geführt und vorgepreßt wird, und daß sodann durch Senken von Messer und Schließen der Stanzen die Prägeform gebildet wird, worauf nach erfolgtem Prägen und Heben von Messer und Zurückgehen von Stanze das Seifenstück ausgestoßen wird. 2. Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in der Bahn der Strangpresse ein bewegliches Stanzenoberteil und -unterteil angeordnet sind, wobei an der der Strangpresse zugewendeten Seite ein bewegliches Messer, an der gegenüberliegenden Seite ebenfalls ein Messer oder eine Klappwand und an den beiden anderen Seiten zwei Klappwände nach Art der bekannten Klappstanzen angeordnet sind. (Zeichnung bei der Patentschrift.)

Menthol-Waschung. Man löst 1,2 g Menthol in 14 cm³ Quillaja-Tinktur, mischt 56 cm³ Glycerin mit 390 cm³ Wasser, fügt letztere Mischung allmählich zu der ersten und filtriert.

(Pharm. Zentrall.)

Beiträge zur Kenntnis der Paraffinoxidation. Nach H. Siebeneck kann man bei dem Vorgange der Oxydation des Paraffins mittels gasförmigen Sauerstoffs drei Phasen deutlich unterscheiden; zunächst rapide Aufnahme von Sauerstoff — nach zwölfstündiger Versuchsdauer 9,4% (Säurezahl 6,2, Esterzahl 16,6) — unter Abspaltung niederer aliphatischer Säuren. Die zweite Phase, beginnend mit der zwölften Versuchsstunde, wird durch Abspaltung von Kohlensäure charakterisiert, der Sauerstoffgehalt fällt von 9,4 auf 2,9%, die Säurezahl erhöht sich bei gleichzeitigem Anstieg der Esterzahl um mehr als 100%. In der dritten mit der vierunddreißigsten Versuchsstunde beginnenden Phase fällt die Esterzahl bei steigender Säurezahl und gleichbleibender Verseifungszahl (etwa 102,5). (Petroleum, Bd. 18, S. 1193 d. Chem.-Ztg.)

Pappbüchse zur Aufnahme von Fett oder Wasser oder beides enthaltendem Gut. (D. R. G. M. 789 133. Eingr. 15. IV. 1921. Michael Birk, Tuttingen.) Schutzanspruch: An Pappschachteln, insbesondere Salbentöpfen, die aus zwei ineinandergesteckten und eventl. miteinander vereinigten Hülsen bestehen und mit einem Doppelboden versehen sind, die Maßnahme, daß der innere Halsteil an der unteren Kante umgebördelt, und der innere Boden auf diesem Bördel gelagert ist.

Beschreibung. Man hat bisher Pappbüchsen z. B. Salbentöpfe aus Pappe so konstruiert, daß der innere (sog. Hals-) Teil, bis zum Boden reicht, und man hat auch da, wo man einen Doppelboden anbrachte, diesen gewölbt eingesprengt, sodaß der Rand des gewölbten Bodens und die Unterkante des unteren Halsteils den äußeren Boden berührten. Bei diesem Aufbau kommt es, selbst wenn die einzelnen Teile gut gegeneinander passen und abgedichtet oder miteinander verklebt sind, doch vor, daß an der Stoßfuge der drei Teile der Inhalt durchschlägt. Nach vorliegendem Gebrauchsmuster wird dieser Uebelstand dadurch beseitigt, daß der innere Boden nicht in die Stoßfuge des Halsteils und äußeren Bodens eingesprengt wird, sondern die untere Kante des Halsteiles umgebördelt wird und so eine breitere Auflage für den flachen inneren Boden geschaffen wird. Werden die Einzelteile nun, wie üblich, mit Kleb- und Imprägnierungsmitteln vereinigt, so findet infolge der breiteren Auflagestellen eine zuverlässige Abdichtung statt. Selbstverständlich kann der innere Boden noch mit einem weiteren eingesprengten konkaven Boden versehen werden. (Zwei Zeichnungen bei der Beschreibung.)

Apparat zum Ausschmelzen von Bienenwachs. (D. R. P. 376 832 v. 2. VI. 1921. Ludwig Wendler in Lind b. Wahn, Rhld.) Gegenstand der Erfindung ist ein Apparat zum Ausschmelzen von

Bienenwachs oder ähnlichen Stoffen. Er unterscheidet sich von den bekannten Apparaten grundsätzlich dadurch, daß die Welle, um welche sich der Siebzylinder dreht, wagerecht gelagert ist, ferner dadurch, daß im Innern mehrere Kämme vorgesehen sind. Diese sind an der Innenseite des Zylinders parallel zur Achse befestigt, ragen radial nach innen und sind in 120° gegeneinander versetzt. Diese Kämme haben folgenden Zweck:

Die Wachsellen, welche bebrütet gewesen sind, enthalten in ihrem Innern das Häutchen der Larve, aus welchem die Biene ausgeschlüpft ist. Wenn die Trommel beim Ausschmelzen ruhig steht und nicht gedreht wird, so dauert es nicht lange, nachdem das erste Wachs aus den Maschen des Siebes nach oben herausgetreten ist, daß diese Häutchen sich von innen an das Sieb legen und dieses verstopfen. Durch das Drehen der Trommel mit den Kammeinsätzen werden aber die Häutchen immer wieder von oben entfernt. Erst wenn der betreffende Kamm durch Drehung des Siebes um etwa 1/4 bis 1/2 aus der Scheitellage entfernt ist, können die Häutchen nach oben entweichen. Auf diesem Wege werden sie nach und nach vom Wachs vollkommen befreit. Das Wachs entweicht durch die infolge der Drehung immer von neuem nach oben kommenden offenen Maschen des Siebes.

Nachdem die aus einem inneren feinen und einem äußeren gröberen Siebe bestehende Trommel mit Wachs vollgestampft ist, wird sie mittels der beiden Deckel verschlossen und in das Gestell eingelegt, indem man die beiden Lagerklappen aufklappt und eins der beiden an den Deckeln befestigten Kettenräder in die Antriebskette einlegt. Nach Schließen der beiden Lagerklappen ist der Apparat betriebsfertig. Er wird in einen Topf, der mit siedendem Wasser gefüllt ist, gestellt, und die Trommel wird nun langsam mittels des Antriebsrades in Bewegung gesetzt.

Patent-Ansprüche: 1. Apparat zum Ausschmelzen von Bienenwachs mit einer umlaufenden Siebtrommel, gekennzeichnet durch ein in einen beliebigen Topf mit heißem Wasser einsetzbares Gestell mit einer wagerecht gelagerten Trommel, welche aus einem inneren feinen und einem äußeren gröberen Sieb besteht. 2. Apparat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß im Innern der Trommel an deren Mantel mehrere Kämme parallel zur Achse angebracht sind. (Vier Abbildungen bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

835. Wie stellt man sogenanntes „Pigment finish“ her, welches gleichzeitig zum Färben und Nähren (Einfetten) des Leders dient? R. in K.

836. Bitte um ein Verfahren zur Herstellung eines Auffrischungsmittels in Tuben für schwarze und farbige Wildlederschuhe, welches nicht abfärbt. V. in B. (Ungarn).

837. Wie ist die Zusammensetzung der Oja-Seife? Wie wird insbesondere der nach dem Waschen mit Ojaseife festzustellende, dem Pudern ähnliche Effekt hervorgerufen? V. in B. (Ungarn).

838. Welche Aussicht auf Anstellung hat ein deutscher Siedemeister in U. St. A., Mexico, Brasilien oder Argentinien bei Bewerbungen oder wenn er auswandert nach diesen Ländern? Gibt es Angebote von dort, und was muß man fordern, um anständig leben zu können? Die Herren Kollegen werden gebeten, sich hierzu zu äußern. K., Berlin.

839. Erbiete eine Vorschrift für eine fettfreie Creme, die mit der Zeit kein Wasser abspalten darf. Erprobtes Verfahren wird honoriert. K. & E. in W. (Österreich).

840. Gibt es in der Literatur Abhandlungen über die Herstellung von pilierten Rasierseifen? Die Angaben in Schrauth und Deite sind bekannt. Dr. Z. in M.

841. Um ein haltbares Rattenvertilgungsmittel aus Meerzwiebel wird gebeten. Andere Präparate mit radikaler Wirkung sind erwünscht. K. K. in A. (Schweden).

842. Um Angabe eines sicher wirkenden Wanzenvertilgungsmittels wird gebeten. Räuchern mit Schwefel ist nicht radikal, Schweinfurter Grün zu gefährlich. K. K. in A. (Schweden).

843. Wie stellt man auf Seifengrundlage ein reinigendes Lösungsmittel für verhärtete Glycerin-Teerfarbstoffe her. P. & Co. in L.

844. Kann ein Leser dieses Blattes die Nummer des D. R. P. nennen, welches die Herstellung einer Lederschwärze schützt, bei der an Stelle von Anilin dessen höhere Homologe verwendet werden? Ich glaube, vor längerer Zeit über dieses Patent in der Seifens.-Ztg. etwas gelesen zu haben. Dr. E. in M. (Italien).

845. Bitte um eine Vorschrift für ein selbsttätiges Waschmittel. G. W. in G.

846. Gibt es einen Katalysator, der stark säurehaltige Öle (wie z. B. Sulfuroilvenöle) und auch reine Fettsäuren in kurzer Zeit härtet? Wer besitzt oder liefert einen solchen? F. F. W. in B.

847. Bitte um Angabe von guten Herstellungsverfahren für Riß- und Klebzement, Kappensteife, weiß, schwarz und transparent, farbige Kaltpoliertinten (Sohlen-Ausputzmittel), hergestellt mit Körperfarben (Erd- bzw. Pigmentfarben). Gute Rezepturen und Angaben über zweckmäßige Herstellung werden angemessen honoriert. S. O. O. (Tschechoslowakei).

848. Wie kommt es, daß sich bei meiner halbwarmen Seife aus 70 T. Palmkernöl, 20 T. Harz, 7,5 T. Hartfett und 7,5 T. Knochenfett; ferner 55 T. 38grad. Lauge, 9 T. Kristallsoda und 24 T. Wasserglas, gemischt mit 3,5 T. Lauge, Leimflecken bilden? Sind meine Formen wohl zu groß? Diese sind $35 \times 40 \times 130$ cm. P. in R.

Antworten.

808. Ich kann Interessenten alle nötigen Angaben betreffs des Apparates und der Methode zur Herstellung von Feinsoda, wie dies schon seit längerer Zeit in Millionen Kilo bei mir geschieht, verschaffen.

Jan Dekker, Wormerveer (Holland).

— Die Firma Adam Hofmann, Biebrich (Rhein), hat das Dekker'sche Patent erworben, sie liefert die Apparatur zur Herstellung von Feinsoda und gibt die nötige Anleitung dazu. Red.

812. Eine Seife zur Entfernung von Flecken aus Stoffen läßt sich überaus leicht mit Hilfe von Hydro-Hexalin herstellen. Wir verweisen auf die in der Nr. 46 dieser Zeitschrift auf Seite 632 gemachten Angaben, stehen dem Interessenten aber gerne mit weiteren Details zur Verfügung, sofern diese noch nicht zur Aufstellung eines brauchbaren Rezeptes führen sollten.

Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H., Berlin-Grünwald.

— Für die Entfernung von solchen Flecken aus Stoffen eignen sich in erster Linie Hexalin- oder Methylhexalinseifen, entweder in fester Form, in schmierseifenartiger Konsistenz oder in flüssiger Beschaffenheit. Als Lösungsmittel für Fette und Mineralöl können diesen Seifen noch die verschiedenartigsten Fettlösungsmittel zugesetzt werden, wie Kohlenwasserstoffe (Benzin, Benzol, Toluol usw.), Chlorkohlenwasserstoffe (Trichloräthylen, Tetrachlorkohlenstoff etc.), ferner Hydrierungsprodukte des Naphtalins (Tetralin und Dekalin). In zweckmäßig zusammengesetzten Präparaten sollen die Cyclohexanole neben ihrer fettlösenden Wirkung als Emulsionsvermittler für die angeführten organischen Lösungsmittel auftreten.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Präparate zum Entfernen von Rost-, Öl- und Schmutzflecken aus Textilgut, sogenannte Detachiermittel, sind Kombinationen von Seifen und Lösungsmitteln. Homogene Produkte dieser Art werden am leichtesten durch Zusatz von Methylhexalin erzeugt. R. H. in D.

814. Gegen Honorar gebe ich Anleitung zur Herstellung von giftfreien Rattenmitteln.

Arthur Plöttner, Abt. f. Schädlingsbekämpfung, Theissen, Thür.

816. Das Savonettöl ist eine dem Öl ähnliche Pflanzenölfettsäure, ein natürliches Gemisch von Fettsäuren mit Harzsäuren, bei welchem die Fettsäuren überwiegen. Seine Säurezahl schwankt je nach der Qualität zwischen 160—170; die Verseifungszahl liegt etwa 5° höher. Beim Verseifen verhält es sich wie Öl und ist auch in den meisten Fällen, besonders aber dort, wo der natürliche Gehalt an Harzsäuren nicht störend wirkt, anstelle des wesentlichen teureren Öls gut verwendbar. Es eignet sich in erster Linie zur Herstellung von flüssigen Seifen und Schmierseifen, kann aber auch wie das Öl bequem zum Ansatz von Kernseifen und Leimseifen hinzugezogen werden. Alle mit Savonettöl hergestellten Seifen zeigen als Charakteristikum ein gutes Schaumvermögen und eine hohe Reinigungskraft. Sie sind selbst in hartem kalten Wasser löslich und schäumen sogar in Seewasser. Nähere Auskunft erteilen wir bereitwilligst an Interessenten.

Tetralinvertriebsgesellschaft m. b. H., Berlin-Grünwald.

— Savonettöl zeigt die charakteristische Storch-Morawski'sche Harzreaktion und hat nach den Angaben der chem. Fabrik Polborn, Eberswalde, folgende Kennzahlen: Spez. Gew. 0,965, S.-Z. 150—165, V.-Z. 155—170, J.-Z. 105, A.-Z. 4,9. Nach den Angaben der genannten Firma soll Savonettöl ein natürliches Gemisch von Fett- und Harzsäuren sein, in welchem die Fettsäuren überwiegen. Nach diesen Konstanten müßte sich Savonettöl bei der Verseifung wie eine Fettsäure verhalten, was auch tatsächlich der Fall ist. Savonettöl wird zur Herstellung von festen und flüssigen Seifen, zur Herstellung von Schmierseifen, Seifenpulvern, Textilwaschmitteln, Spinnölen und Bohrlöten empfohlen. Für die Verarbeitung von Savonettöl kommen Kombinationen mit Cyclohexanolen, anderen Fettlösungsmitteln und Alkalien in Betracht.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Savonettöl scheint pflanzlicher Herkunft zu sein. Über seine genauere Zusammensetzung ist bisher noch nichts bekannt geworden. Eine von mir verarbeitete Partie hatte die Verseifungszahl 165 und bewährte sich in erster Linie bei der Herstellung von Hausseifen, und zwar sowohl Leim- wie Kernseifen, ferner bei Herstellung transparenter Schmierseifen. Der Fettansatz bestand zu 30% aus Savonettöl. R. H. in D.

828. Gefüllte Riegelseife nach Art der österreichischen Kriegsseife wird wie folgt hergestellt: Man vermischt $37\frac{1}{2}$ kg Wasserglas mit $37\frac{1}{2}$ kg 4grad. Atznatronlauge und trägt unter Rühren 75 kg Kaolin ein, wonach man diese Füllung in 100 kg heiße Kernseife einarbeitet. R. G.

829. Kristallisierte Brillantine. 10 kg Olivenöl oder Sesamöl werden mit 2 kg Walrat zusammengeschmolzen, mit 40 g Geraniumöl, 80 g Bergamottöl, 60 g Linalöl, 40 g Ter-

pineol und 12 g Zimtöl parfümiert, und heiß in die Gläser eingegossen, in denen die Brillantine in einem warmen Raum der Kristallisation überlassen bleibt. L. M.

830. Hektographenblätter werden durch Eintauchen von weißem saugfähigen Papier in eine aus 2 T. Leim, 3 T. Wasser und 5—7 T. Glycerin hergestellte Gelatinemasse hergestellt, und zwar wird zuerst der Leim mit Wasser quellen gelassen, dann unter Erwärmen gelöst und das Glycerin je nach Bedarf zugemischt. Bei Hektographenrollen ist die Herstellung ganz ähnlich, indem man saugfähige feste Papierstreifen mit der obigen Gelatinemasse überzieht und dann aufrollt. M. O.

831. Wollschmälzen sind sehr verschieden zusammengesetzt, und jede Textilfabrik bevorzugt eine andere Kombination. Meist bestehen sie aus partiell verseiftem Öl, kombiniert mit Rizinus- oder Oleinsulfosäuren, und enthalten oft erhebliche Mengen von Mineralöl. Eine gute Schmalze wird z. B. hergestellt, indem man 12 kg Karrageenmoos in einer Lösung von 12 kg kalz. Soda in 1000 kg Wasser über Nacht quellen läßt, dann 3 Stunden kocht, den Schleim durch ein Sieb seiht, mit 8 kg Salmiakgeist (0,910) und $2\frac{1}{2}$ kg 38grad. Atznatronlauge versetzt, abkühlen läßt und 100 kg Öl portionsweise einrührt, sodaß eine gleichartige klumpenfreie Emulsion entsteht. D. M.

— Zur Herstellung einer Wollschmalze von reinweißer Farbe und butterartiger Konsistenz werden in einem Rührwerk entsprechende Mengen einer lichten Fettsäure, z. B. Saponifikat-Öl, mit einem hellen, nicht trocknenden fetten Öl und Wasser gemengt, worauf allmählich Sodalösung oder verdünnte Natronlauge eingerührt wird. Der Alkalizusatz ist so zu bemessen, daß die Schmalze entweder noch freie Fettsäure enthält oder neutrale Reaktion zeigt. Je höher der Gehalt an verseifter Fettsäure, umso konsistenter wird die Schmalze. Die Verwendung von Pflanzenschleim ist überflüssig. Genaue Vorschriften gebe ich bei direkter Anfrage ab.

Ingenieur-Chemiker Welwart, Wien IX., Sensengasse 8.

— Die von Ihnen gesuchte Wollschmalze ist ein in Deutschland gut bekanntes Produkt unter dem Namen Opportet. In demselben ist die größere Hälfte des Fettgehaltes Mineralöl. Heutzutage sind Mineralöle in Wollschmalzen mit Hilfe von gutem Spindelöldestillat herzustellen. Sollten Sie eine Schmalze aus nur verseifbaren Fetten zusammengestellt verlangen, so geht es ebensogut. Näheres darüber unter Beifügung von Porto durch Vermittlung der Redaktion dieser Zeitschrift. N. in G.

832. Eine derartige Ledertinte zum Färben von Leder- und Kartonschuh-Absätzen wird erzeugt, indem man einerseits 20 T. alkalilöslisches Kasein mit einer Lösung von $2\frac{1}{2}$ T. Borax in 60 T. Wasser heiß verrührt, andererseits aus einer Lösung von 1 T. Kernseife und 2 T. Pottasche in 40 T. Wasser und 8 T. Karnaubawachsrückständen unter Erwärmen eine Emulsion bereitet, beide mischt, mit wasserlöslichem Nigrosin färbt und mit 1 T. Betanaphthol konserviert. F. R.

— Da die zum Färben von noch feuchten Leder- und Kartonschuhabsätzen dienende Tinte der betreffenden Fabrik mir nicht bekannt ist und Sie die Farbe und die weiteren Eigenschaften, wie z. B. warme, heiße Polierfähigkeit, nicht angeben, fällt es mir schwer, Ihre Frage zufriedenstellend zu beantworten. Für bloß aus Leder bestehende Absätze eignet sich eine jede Schnittpoliertinte, gleichgültig ob sie Wachs enthält oder nicht (Warmpoliertinte), für aus Papier (Karton) bestehende oder aus beiden Stoffen kombinierte Absätze taugt nur eine solche Tinte, welche außer Farbe noch eine Beize enthält. Nach dem Grundieren kann der Absatz wieder mit beliebiger Schnittpoliertinte fertig poliert werden. O. P.

833. Über Skiwachs, Steigwachs und Gleitwachs vgl. die Antworten zu Frage 805 in Nr. 46 d. J. Red.

834. Eine nicht beschlagende, preßbare Leimseife mit 220% Ausbeute wird am besten auf kaltem Wege hergestellt, indem man 50 kg Kokosöl oder Palmkernöl bei 35° C mit 25 kg 38grad. Atznatronlauge verrührt, dann 25 kg Zuckerfüllung und zuletzt eine Mischung aus 7 kg Wasserglas und 2 kg 38grad. Atzkalklauge einrührt und die Seife in die Form bringt, die man über Nacht leicht bedeckt. Die Zuckerfüllung wird durch Lösen von $12\frac{1}{2}$ kg Pottasche, 6 kg Salz, $6\frac{1}{2}$ kg Chlorkalium und 15 kg Zucker in 100 kg heißem Wasser und Klärenlassen hergestellt. Die Lauge und später auch die Füllung ist in dünnem Strahl einzurühren, und die Masse muß ziemlich dick sein (auflegen), wenn sie in die Form kommt, auch darf sie sich in der Form nicht zu stark erhitzen. Vor dem Pressen werden die Seifenstücke leicht angewärmt. R. G.

Geschäftliche Notizen

Fachkursus. Im Chemischen Laboratorium des Herrn Ing.-Chemikers Oskar Steiner, Osnabrück, Roonstr. 8, beginnt Anfangs Januar ein neuer Fachkursus. In 3 Monaten wird daselbst ein Stoff erledigt, der die Teilnehmer in die Lage versetzt, die chemische Rohstoff- und Betriebskontrolle einer Seifenfabrik durchzuführen. Das ist nur dadurch möglich, daß zu jedem Kursus höchstens 4 Teilnehmer zugelassen werden, sodaß bei deren Ausbildung auf Vorbildung Rücksicht genommen werden kann.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 6. Dezember 1923.

Nr. 49

Ueber die Schreibtinten.

Von Fr. Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

Gallussäure ist ein Umsetzungserzeugnis der Gerbsäure, welches durch Schimmelpilze, z.B. *Aspergillus gallomyces* beim Verschimmelnlassen der zerkleinerten Galläpfel oder des Tannins in Anwesenheit von Wasser entsteht und durch Umkristallisieren gewinnbar ist. Die Gallussäure fällt zum Unterschied von der Gerbsäure den Leim aus seiner Lösung nicht aus und liefert eine sofort tiefblauschwarze Tinte. Sie wird fast stets neben Tannin zur Bereitung der Gallustinten verwendet.

Eisensalze. Von diesen wird seiner Billigkeit wegen meist das Ferrosulfat, Eisenvitriol, seltener das Eisenchlorid verwendet. Das Eisenvitriol soll kupferfrei und in unverwittertem Zustande genommen werden. An Stelle des schwefelsauren Eisenoxyduls kann vorteilhaft das von der Firma Röhm & Haas A.-G., Darmstadt, hergestellte Ferrisulfatchlorid Anwendung finden.

Die Säuren sowie die noch weiter genannten Materialien sind nur als Hilfsstoffe anzusehen. Die Säuren haben, wie schon betont, in der Tinte die Aufgabe, das flockenartige Ferrotannat aufzulösen und die Umsetzung in den Aufbewahrungsgefäßen zu verhindern. Andererseits haben sie den Nachteil, die Feder mehr oder weniger stark anzugreifen, was besonders bei Anwendung von Schwefelsäure in hohem Grade vorkommt. Die Salpetersäure fördert die Oxydation der Tintenschrift so kräftig, daß diese aus dem Papier bald verschwindet, sodaß von den Mineralsäuren die billige Salzsäure verbleibt. Für die Tintenfabrikation verwendet man die rohe arsenfreie, 20–22° Bé starke Salzsäure, welche 32–35% Chlorwasserstoff enthält. Von den organischen Säuren macht man Gebrauch von der Oxalsäure, welche in der Galluseisentinte die gute Eigenschaft hat, die Feder mit einem lackartigen Überzug zu versehen; andererseits bildet sie mit den Oxydulsalzen einen beträchtlichen Niederschlag und ergibt mit den Oxydsalzen anstatt blauschwarzer graue Schriftzüge, die jedoch bald tiefschwarz werden. Von anderen organischen Säuren kommen oft die Holzessigsäure, verdünnte Essigsäure, seltener und nur für feine Tinten die Zitronensäure in Anwendung.

Die Teerfarbstoffe haben die Aufgabe die frische blasse Schrift sichtbar erscheinen zu lassen. Es handelt sich da um eine vorübergehende Nuancierung, die nach dem natürlichen Schwarzwerden der Schrift verdeckt wird. Es eignen sich dazu wasserlösliche saure Farbstoffe, welche weder durch die Gerbsäure oder Metallsalze gefällt, noch durch die Säuren zersetzt werden. Früher verwendete man dazu Indigo-Karmin, heute fast ausnahmslos die eigentlichen Teerfarbstoffe, wovon jede Anilinfarbenfabrik ihre speziellen Marken liefert.

Die Verdickungsmittel sollen in den säurefreien Gallustinten das Ferrotannat in Schwebe halten, außerdem bei diesen sowie in allen übrigen Tinten, diese ein wenig oder soweit verdicken, daß sie etwas träger aus der Feder fließen, um so besonders bei langsam schreibenden Personen das Klebsen zu verhindern. Ein größerer Zusatz davon als unbedingt nötig verschmiert die Feder und verlangsamt auch das Nachdunkeln der Schrift. Als souveränes Verdickungsmittel verwendet man den klarlöslichen Arabigummi, am besten den von Kordofan; weniger gut ist der von Senegal, ganz wertlos ist der Kirschgummi. Zu billigeren Tinten nimmt man das völlig kaltwasserlösliche Dextrin, bei den Teerfarbstofftinten auch den Leim mit einer Kleinigkeit von Chromkali, um die Schrift dadurch einigermassen zu fixieren.

Konservierungsmittel soll eine jede Tinte enthalten, damit sie lange Zeit vor dem Verschimmeln geschützt bleibt. Am besten taugt dazu das geruchschwache synthetische Phenol oder reine verflüssigte Karbolsäure, dagegen nicht gut das jauchenartig riechende Kresol oder das scharf riechende Buchenholzteerkekrosot. Zu ganz feinen Tinten wird vereinzelt in Spiritus gelöste Salicylsäure verwendet.

Das Wasser soll bei den Gallustinten völlig kalkfrei sein, was bei den Blauholztinten nicht Bedingung ist, doch ist für alle Tinten ein reines Flußwasser das geeignetste.

Die prozentische Zusammensetzung der Gal-

lustinten ist keine willkürliche, sondern durch mehrere Faktoren bedingt.

Zunächst kommen die richtigen Mengenverhältnisse zwischen den Gerbstoffen und Eisensalzen in Betracht. Je 100 T. Gerbstoff erfordern zur Bindung 13–14 T. metallisches Eisen, welche in 65–70 T. Eisenvitriol oder Ferrisulfatchlorid enthalten sind. Ein größerer Zusatz von Eisensalzen (bis zu 100 T.) trägt zwar zur Intensität der Schwärze der Schriftzüge bei, doch ist diese Steigerung für die Dauerhaftigkeit der Schrift schädlich. Bei noch größerem Zusatz verliert diese bald ihre schwarze Färbung und wird roststichig.

Zweitens ist die beschränkte Löslichkeit der Gallussäure im Wasser zu berücksichtigen. Da sich 1 T. dieser erst in 130 T. Wasser löst, so können 0,66 T. bzw. 0,77 kristallisierter Gallussäure in 100 T. Tinte enthalten sein. Was die Menge der zur Auflösung des gerbsauren Eisens nötigen Säure anbelangt, so erfordern 100 T. davon 5 T. Chlorwasserstoff, was auf die 20–22° Bé starke Salzsäure umgerechnet 15–16 T. oder von Schwefelsäure 7 T., von kristallisierter Oxalsäure 10 T. ausmacht.

Die vorbesprochene Verbindung bildet den eigentlichen Tintenkörper, welcher noch 1–1½% Arabigummi oder 3–4 T. Dextrin, 0,3–1½ Farbstoff und 0,1% Antiseptika, alles auf 100 T. Tinte bezogen, erfordert. (Fortsetzung folgt.)

Bundschau

Mittel zum Überziehen und Abdichten, insbesondere für luftdichte Abschlüsse von Flaschen u. dgl. (D. R. P. 378 821 v. 19. X. 1921. Heinrich H. Warmund in Berlin.) Als Ersatz für Flaschen-, Siegellack und ähnliche Stoffe, die in erhitztem Zustande auf die zu behandelnden Gegenstände aufgebracht werden müssen und beim Erkalten die Überzüge, Abschlüsse usw. ergeben, hat man schon zahlreiche Massen oder Mittel vorgeschlagen, die in kaltem Zustande verwendet werden können. Sie alle haben jedoch irgendwelche Nachteile und erfüllen nicht sämtliche Anforderungen, die an derartige Massen zu stellen sind. Ein z. B. zum Abdichten als kapselartiger Überzugverschluss für Flaschen dienender Stoff muß gut haften, sodaß beim Eintauchen kein Abtropfen, später kein Abfließen eintritt, er muß gegen Feuchtigkeit und Wärme beständig sein, darf durch die bekannten organischen Flüssigkeiten (Spiritus usw.) nicht gelöst werden, und er muß endlich ungefährlich sein. Gegenstand der Erfindung ist ein Mittel, das allen diesen Erfordernissen entspricht; es wird erhalten durch Zusammenmischen eines Klebstoffes (im besonderen guten Lederleimes), einer wässrigen Lösung von Seife und Wachs und erdigen (Füll-) Stoffen, vorzugsweise Talkum.

Als Beispiel sei die Zusammensetzung einer Kapselmasse (unter Verwendung eines der im Handel erhältlichen flüssigen Lederleime) angegeben: Auf etwa 10 Teile Leim, verdünnt auf 28 bis 35° Bé, kommen etwa 20 Teile Talkum und etwa 3 Teile Wachseisenlösung, die im Liter etwa 25 g Hartseife und 40 bis 50 g Karnaubawachs enthält. Nach Bedarf wird noch ein bekannter Farbstoff zugesetzt.

An Stelle des flüssigen Leimes im vorstehenden Beispiele kann auch als Klebstoff Wasserglas verwendet werden, dem zweckmäßig einige Prozente Zinkweiß zugefügt werden. Die sonstigen Mengenverhältnisse unterscheiden sich nicht wesentlich von den im Beispiele genannten.

Es bedarf kaum einer besonderen Erwähnung, daß diese neuen Massen auch als Kaltsiegel und für ähnliche Zwecke benutzt werden können.

Patent-Anspruch: Mittel zum Überziehen und Abdichten, insbesondere für luftdichte Abschlüsse für Flaschen u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß die Masse aus einem bekannten Klebstoff, vorzugsweise Leim wie auch Wasserglas, erdigen Stoffen, vorzugsweise Talkum, und einer wässrigen Wachseisenlösung zusammengemischt ist.

Flüssiges Blau. 453,6 g Preußischblau, 113 g Oxalsäure, Wasser 2,27 Liter; wenn gelöst, verdünnt man nach Belieben. Man kann auch Anilinblau oder eine Lösung von 1 Teil Indigo-karmin in 10 Teilen Wasser verwenden.

(The Spatula d. Pharm. Zentralh.)

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Das Geschäft am einheimischen Markt litt unter Geldknappheit an sich, wie unter dem Mangel an Devisen und wertbeständigen neuen Zahlungsmitteln. Schließlich hielten aber auch die hohen Preise den größten Teil der Verbraucher dem Geschäft fern. Schon jetzt machen sich die Schwierigkeiten des Überganges von der Papiermark zur Rentenmark empfindlich bemerkbar, wie ja die Ausschlachtung der Papiermark erst im Laufe der Zeit ganz allmählich vor sich gehen kann. Die Forderungen für Pflanzenöle am einheimischen Markt lauteten gegen Schluß der Berichtswoche im allgemeinen höher, teils infolge der festen Stimmung der ausländischen Märkte, teils aber auch, weil gewisse ausländische Währungen, wie z. B. Franken und Pfund Sterling, zur Entwertung neigten. Im Laufe der Berichtswoche forderten Abgeber für Leinöl Fl 53½ bis Fl 54½, für Kokosöl Fl 57 bis Fl 57½, Kokosöl-fettsäure Fl 49 bis Fl 49½ pro 100 kg, für Sojaöl £ 42 bis 42.10, Palmkernöl £ 44 bis 44.10, Rizinusöl I. Pressung £ 55 bis 55.10, zweiter Pressung £ 54 bis 54.10 pro t. Die Preise waren zum Teil so gehalten, daß Untergeboten seitens der Abgeber Schwierigkeiten nicht bereitet wurden. Leinöl und Sojaöl waren am einheimischen Markt hier und da begehrt, die Stimmung gegen Schluß indessen sehr fest trotz günstiger Ernteberichte über Leinsaat vom La Plata.

Außer Leinöl war auch Rüböl an der Amsterdamer Börse im Laufe der Berichtswoche sehr fest gestimmt. Greifbares Rüböl bedang Fl 49½, Leinöl Fl 50, Dezember Fl 46½, Januar Fl 45¾, Januar-April Fl 43½, Mai-August Fl 40¼ pro 100 kg. An den englischen Märkten stützte Knappheit an Ölsaaten im allgemeinen die Preise für die Ölsaaterzeugnisse. Am Londoner Markt forderten Abgeber für Leinsaat, Plata-, loko Hull, £ 41.15, Dezember-Januar £ 17.17/6, Januar-Februar £ 18.5, Leinöl, vorrätig, £ 42.10 Mai-August £ 36.2 6, Rüb-saat, Toria, Januar-Februar, £ 19, Rüböl roh, £ 40.15, raffiniert £ 43.15, in Hull für extrahiertes Rüböl £ 40.10 pro t.

Vom La Plata lagen wiederum günstige Witterungsberichte vor, sodaß die Preise etwas zurückgingen. Immerhin ist zu bemerken, daß in einigen Bezirken, wo die Niederschläge reichlich waren, die Felder unter Rost zu leiden haben. Leinsaat prompter Verschiffung notierte schließlich 24,75 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Die Abladungen gingen von 9000 t in der Vorwoche auf 3300 t in dieser Woche zurück. Der sichtbare Vorrat blieb mit 10 000 t gegen die Vorwoche unverändert. Der willigeren Haltung Argentiniens schlossen auch die amerikanischen Märkte sich an.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 1. Dezember 1923.

Leinöl Hfl. 53, Leinölfirnis Hfl. 54,50, Leinölfettsäure Hfl. 60, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 58, Kokosölfettsäure Hfl. 49, Knochenfett, gutfarbig, verzollt Hfl. 46, Lagos-Palmöl £ 39.10, Palmkernöl £ 44.15, Palmkernölfettsäure £ 41.10, Baumwollsaatöl, hell £ 47.15, Rizinusöl I. Pressung £ 57, Rizinusöl II. Pressung £ 55.10, Sojabohnenöl, roh £ 43, Rindertalg je nach Qualität £ 42 bis 43, Hammeltalg £ 44, Schweinefett, techn., mittelfarbig, dän. Kr. 117, Dorschtran, gelbblank, norw. Kr. 98, Dorschtran, braunblank, norw. Kr. 89, Brauntran, norw. Kr. 76. — Harz, amerik., mittelfarbig £ 5,45, Terpentinöl, amerik. \$ 38, Terpentinöl, schwed., schw. Kr. 92.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl., Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg.

Schellack TN orange sh 325, Schellack lemon sh 360 per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim \$ 22,50, Lederleim \$ 27,50 per 100 kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Der Markt war fest. Die Nachfrage blieb gering.

Carl Heintz Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 1. Dezember 1923.

Die vorwöchentliche Londoner Talgauktion hat wieder eine Preisavance von 6 sh gebracht, und von ca. 1700 zum Verkauf gestellten Fässern wurden ca. 1100 aus dem Markt genommen.

Die Lage der Auslandsmärkte ist als fest zu bezeichnen; die Umsätze bewegten sich in normaler Höhe. Hier war das Geschäft in der Vorwoche um eine Kleinigkeit besser, läßt aber trotzdem zu wünschen übrig. Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 200, benzimextrah. Knochenfett, raff. K 13 500, benzimextrah. Knochenfett, roh K 11 700, Leinöl, holl. K 17 300, Kokosölfettsäure K 15 800, Rizinusöl I. Pressung K 20 800, Rizinusöl II. Pressung K 20 300, Kokosöl, ceylonartig K 16 800, Kokosöl, cochinartig K 18 000, Rüböl, dopp. raff. K 13 700.

Sig. Schweinburg.

Hamburg 8, den 29. November 1923.

Der Öl- und Fettmarkt zeigte etwas mehr Leben, vor allen Dingen war Talg recht gut gefragt. In der gestrigen Londoner Auktion haben die Preise um £ 1 per ton angezogen.

Öle: Sojabohnen-Extraktöl Type 517 £ 42, Sojabohnen-Preßöl Type 518 £ 44, beides exkl. Leiheseifaß.

Fettsäuren: Kokos-Palmkernölfettsäure Kretensia £ 41.5, Jurgens £ 40.15, Sojaölfettsäure Jurgens Hfl. 45,25, Mischölfettsäure Jurgens Hfl. 43,50, Rübölfettsäure Verein £ 40.10, Erdnußölfettsäure Verein £ 41.15, la Tranfetsäure mittelhell £ 31. Helle Destillat-Fettsäure Type H Titer 36/38 ca. 99% vers. £ 39.10, Type M Titer 31/34 ca. 99% vers. £ 38.10.

Talg: Matadero-Rindertalg Dezember-Lieferung £ 43 ab Quai.

Sojabohnenölrückstände £ 20 (Gebot).

Alle Preise verstehen sich freibleibend, wo nicht anders erwähnt, einschließlich Faß ab Lager Groß-Hamburg. Zahlung: netto Kasse gegen Faktura.

C. Leinhas.

Holzöl.

Hamburg 1, den 29. November 1923.

Die Geschäftstätigkeit war während der Berichtswoche wieder etwas reger, insbesondere interessierte man sich lebhafter für Abladungsware. Die Preise sind daher vor allem für Termin-Lieferungen gestiegen. Ich biete an Lokoware waggonfrei Hamburg, prompte Lieferung, mit £ 88 p. engl. ton, netto, Oktober-November-Abladung von China mit £ 90 p. engl. ton, netto, November-Dezember mit £ 95 p. engl. ton, netto, Dezember-Januar mit £ 96 p. engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 29. November 1923.

Die Nachfrage war in der letzten Woche weiter lebhaft, und es wurden verschiedene Artikel umgesetzt.

Auf dem Markt in Paraffin hat nunmehr eine Hausse eingesetzt, da Lokovorräte fast gänzlich geräumt sind und die Nachfrage sehr groß ist. Auch die in der nächsten Zeit zu erwartenden Ankünfte sind bereits voll schwimmend disponiert worden. Ich notiere heute zur prompten Lieferung für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 10 bis 10,50 p. 100 kg, für Ia weißes amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8,35 p. 100 kg, und Ia gelbes amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8 p. 100 kg; für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° fordere ich \$ 8,90 p. 100 kg franko deutsch-polnischer Grenze. — Infolge der erhöhten Grundpreise für Paraffin ist Ceresin ebenfalls im Preise gestiegen. Ceresin naturgelb 54/56° kostet heute \$ 15 p. 100 kg, 58/60° \$ 16,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 25,75 p. 100 kg weiß 54/56° \$ 16 p. 100 kg, höhere Gradationen, entsprechend. — Bienenwachs: Für gut bleichende Qualitäten herrscht weiterhin reges Interesse, und der Artikel kostet je nach Provenienz sh 100 bis 113 per cwt. Deutsches Bienenwachs Goldmark 2 pro kg. — Japanwachs hat im Preise angezogen, da Japan für Abladungsware höhere Forderungen meldet. Lokoware kostet sh 84 bis 85 per cwt., Oktober-November sh 86 per cwt., November-Dezember sh 85 per cwt. — Karnaubawachs liegt sehr ruhig, jedoch halten sich die Preise. Ich notiere heute für fettgraue Qualität sh 87 bis 89 per cwt., courantgraue Ware sh 84 bis 86 per cwt.; November-Dezember-Abladung sh 87 bis 89 per cwt. — Montanwachs: Der Fabrikpreis ist auf Goldmark 40 p. 100 kg erhöht worden. — Harz: Die Harzpreise sind bis heute unverändert, und die Tendenz ist augenblicklich sehr unsicher. Ich notiere für die Typen F/K auf Abladung innerhalb 30 Tagen von Amerika \$ 4,95 p. 100 kg, auf Abladung von Amerika innerhalb 14 Tagen \$ 4,97½ p. 100 kg waggonfrei Hamburg; bei Verladung über Bremen ermäßigen sich die Preise um 2½ Cts. p. 100 kg.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., reso. netto, inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg, unverzollt, netto Kasse, freibleibend.

E. N. Becker.

Hamburg 1, den 29. November 1923.

Das Geschäft war auch in der vergangenen Woche ruhig mit Ausnahme von Paraffin, welches bei größerer Frage höher bezahlt ist. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu Goldmark 2 bis 2½ per Kilo verzollt, ausländisches, je nach Provenienz zu 99 bis 105 sh per cwt. netto unverzollt, Karnaubawachs, courantgrau, zu 86 bis 87, fettgrau, zu 88 bis 89 sh per cwt. netto unverzollt, prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 85 bis 86 sh per cwt. netto, unverzollt; Montanwachs fehlt zurzeit; Paraffin \$ 10 bis 12 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 30. November 1923.

Bei unveränderter Marktlage lauten die augenblicklichen Richtpreise unverbindlich wie folgt: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 105—110, la Original-Japanwachs, erste drei Marken sh 83—85 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 245, Ceresin, naturgelb 54/56° Goldmark 68, Ceresin Ia weiß 54/56° Goldmark 72 (höhere Grädigkeiten entsprechend) p. 100 kg brutto für netto, verzollt, ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 1. Dezember 1923.

Die Währungsumstellung scheint sich langsam zu konsolidieren, und wenn die an sie geknüpften Erwartungen in Erfüllung gehen, werden ohne Zweifel auch unsere gesamten geschäftlichen Verhältnisse dadurch einer Besserung entgegen gehen. Die Anfänge davon zeigen sich schon jetzt im Kleingeschäft, das vor allem etwas lebhafter zu werden beginnt und seine Rückwirkungen auf das Großgeschäft sehr bald zeigen dürfte. Allerdings bleibt noch viel zu tun, und es sind auch nur Übergangsfragen, die uns eben beschäftigen; die Hauptsache bleibt noch offen und kann auch nicht früher bewältigt werden, als bis das Reparationsproblem einer endgültigen Lösung zugeführt sein wird. Um diese Hauptfrage unseres Seins oder Nichtseins tobt aber der diplomatische Kampf nach wie vor, ohne daß wir selbst bisher mehr als eine passive Rolle dabei aufzubringen vermöchten. Wenn es auch jetzt im Augenblick den Anschein gewinnt, als ob sich die Wolken etwas lichten wollen, so läßt sich trotzdem noch kein Urteil darüber fällen, wie weit wir noch vom Ziele entfernt sind, das für uns als mindestes, was wir für unsere Weiterexistenz benötigen, nicht aufgegeben werden kann. Unser Wirtschaftsleben wird infolgedessen für die nächste Zeit weiter mit Schwierigkeiten zu kämpfen haben; die Erleichterung wird aber fortschreiten, wenn alle Kräfte im Inneren zusammengefaßt werden können, um die begonnenen Reformen fort- resp. durchzusetzen. Dazu gehört in erster Linie die schärfste Überwachung und Zurückweisung aller gegenüber der neuen Währung sich bemerkbar machenden Sabotage. Fehlt es hierbei am richtigen Zugreifen, dann werden wir in der Währungsfrage bald wieder auf die alte abschüssige Bahn gelangen. Wie sich die Wandlung im Importgeschäft einführen wird, läßt sich noch nicht absehen; man wird wohl abwarten müssen, bis die Rentenmark endgültig etabliert sein wird und die jetzigen Zwischenstufen verschwinden, um dann festzustellen, welchen Standpunkt das Ausland gegenüber der Rentenmark einnehmen wird. Es kann nur immer wieder darauf hingewiesen werden, daß ein Erfolg kaum früher zu verzeichnen sein dürfte, als bis die Deckungssicherung der neuen Währung eine absolute und positive geworden ist, die als solche auch ihrer ganzen äußeren Konstellation nach in die Erscheinung tritt. Da aber schließlich auch die Rentenmark nur eine vorübergehende Erscheinung sein und durch die endgültige neue Währung nach Ordnung des Reparationsproblems abgelöst werden soll, so ist es fraglich, ob man überhaupt an derartige positive Sicherungen denkt, und es bleibt abzuwarten, ob die Rentenmark mehr als einen inneren Wert darstellen kann. Wir brauchen aber möglichst schnell ein Zahlungsmittel, das auch dem Auslande gegenüber vollwertig in Betracht kommen kann, erst wenn wir ein solches wieder haben, werden die fortgesetzten Erschütterungen an den Devisenmärkten und im Warenbezug von draußen zu bannen sein.

Das Harzgeschäft litt auch in der abgelaufenen Woche unter der allgemeinen zerrütteten Lage; immerhin trat einiger dringender Inlandsbedarf auf, der schlank befriedigt werden konnte, ohne daß sich in den Preisen irgendwelche Veränderungen nötig machten.

Die Verkäufer und namentlich die ausländischen Konsignateure ziehen es vor, bei den gegenwärtig hohen Platz- und Lagerkosten mit den Beständen nicht zu lange zu sitzen; daß sie bei den augenblicklichen Harzpreisen etwas verdienen, kann nicht behauptet werden.

Auch für Abladung von Amerika wurden verschiedene Ordres hinausgelegt, die sich zum Teil auf Transito-Bedarf erstrecken. Die Preise drüben liegen ebenso wie an den spanischen Märkten gegen die vorige Woche ganz unverändert, und an einzelnen Stellen, denen besonders daran liegt, Geld herein zu bekommen, kann man auch schließlich etwas billiger kaufen.

Die amerikanischen Produzenten klagen sehr über das schlechte Geschäft, mit welchem der Hauptteil der diesmaligen Saison abschließt; sonst brachte ihnen der Herbst und Winter eine gewisse Hilfe, die aber diesmal kaum zu erwarten sein wird, denn die Notierungen lassen drüben eher nach.

Teer, Teeröle, Abfall- und Nebenprodukte.

** Der Markt hat sich im Laufe des Berichtsmonats wenig regelmäßig entwickelt. Einige Bedeutung für die weitere Gestaltung der Produktion hat das im besetzten Gebiet von den Bergbauindustriellen mit den Franzosen getroffene Mantelabkommen, wonach angenommen werden muß, daß der Betrieb in den nächsten Wochen nun endlich wieder in Gang kommt. Wie sich die Preise der einzelnen Erzeugnisse im besetzten zum unbesetzten Gebiet gestalten werden, ist im Augenblick noch nicht zu beurteilen. Für Steinkohlenroheteer betrug der Preis 7 bis 7½ Goldmark pro 100 kg ab Erzeugungsstelle. Der Preis für Braunkohlengeneratoreteer wurde von 3 auf 3½ bis 4 Goldmark pro 100 kg ab Mitteldeutschland erhöht. Die Preise für

Braunkohlenurteeer waren im großen und ganzen unverändert. Für Ware mit hohem Paraffingehalt forderten die Abgeber etwa 5,50 bis 6 Goldmark pro 100 kg ab Lager Mitteldeutschland ohne Verpackung. Für Steinkohlenteeröle wurden ansehnliche Preiserhöhungen gegenüber dem Monat Oktober ausbedungen. Zu Beginn der Berichtsperiode boten Abgeber ungestreckte Ware zu 10 bis 11 Goldmark an, in den letzten Tagen forderten Abgeber indessen etwa 11½ bis 13 Goldmark ohne Verpackung ab Lager. Die Forderungen wichen vielfach von den hier genannten mehr oder weniger ab. Mit Geboten brauchen sich die Verbraucher im allgemeinen nicht zu beeilen, zumal die Wiederingangsetzung des Betriebes im Ruhrgebiet mit erheblicher Steigerung der Produktion verbunden sein wird. Montanpitch war vielfach frei angeboten, allerdings zu Preisen, welche der Ermäßigung fähig sind. Im Osten forderten Abgeber für greifbare Ware 16½ bis 17 Goldmark pro 100 kg ab Lager. Freies Angebot stellte sich in den letzten Tagen des Berichtsmonats auch auf Lieferung von Creosotöl ein. Der Preis hierfür belief sich auf 7.2 pro t frachtfrei rheinischen Stationen. Deutsches Gasöl war aus Mitteldeutschland gleichfalls in ansehnlichen Mengen angeboten. Für greifbare Ware forderten Abgeber im Laufe der Berichtsperiode etwa 14½ bis 15 Goldmark pro 100 kg ab Station. Ausländisches Gasöl wurde mit etwa 2¼ Doll. pro 100 kg, unverzollt bewertet. Petrolpech war zu verschiedenen Preisen angeboten, aber nur wenig begehrt. Die Preise für Steinkohlenteerpech stiegen von 8½ bis 9½ auf 10 bis 11½ Goldmark pro 100 kg ab Station. Karbolinum-Ölware kostete aus erster Hand bis zu 16 Goldmark pro 100 kg ohne Verpackung ab Lager. Auch für destillierten Steinkohlenteer wurden höhere Preise und zwar bis zu 11½ Goldmark pro 100 kg ab Lager verlangt. Weniger günstig war die Marktlage für Braunkohlenteerhartpech, die Preise hierfür stellten sich je nach Qualität der Ware auf 4½ bis 7½ Goldmark pro 100 kg ab mitteldeutscher Station.

Chemikalien.

Augsburg 2, den 3. Dezember 1923.

Atzkali 88/92% GM 57, Atzkailauge 50° Bé GM 42, Atznatron 125/28° GM 42, Natronlauge 38/40° Bé, wasserhell GM 18, Ameisensäure 85%, technisch GM 100, Antichlor, feinkristallisiert GM 19, Antichlor, Perlform, GM 22, Chlorbarium, Kristallmehl GM 26, Chlorkalk GM 18, Chlorcalcium 70/75, geschmolzen GM 8,50, Chlorcalcium 90/95 GM 18, Dextrin GM 50, Eisenvitriol GM 3, Essigsäure 80% GM 150, Gelbkali GM 240, Gelbnatron GM 145, Glaubersalz, feinkrist. GM 4, Glaubersalz, kalz. GM 11, Glycerin 28° Bé DAB 5 GM 180, Hirschhornsalz, pulv. GM 60, Kalialaun GM 19, Kaliumbichromat GM 120, Kartoffelmehl GM 40, Kupfervitriol GM 48, Lithopone GM 45, Natrium bicarbonicum GM 17, Natriumbichromat GM 115, Natriumbisulfat GM 6,50, Natronwasserglas, filtriert 36/38° GM 10, Oxalsäure GM 90, Pottasche 96/98% GM 45, Salmiak GM 45, Salmiakgeist GM 48, Salzsäure GM 4, Soda, krist. GM 8, Soda, kalz. GM 14,50, Schwefelnatrium, konz. GM 30, Schwefelnatrium, krist. GM 16, Schwefelsäure 60° Bé GM 14, Schwefels. Tonerde 14/15% GM 20, Zinkweiß GM 110.

Die Preise verstehen sich für 100 kg ab mittel- und süd-deutschen Lagern.

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 1. Dezember 1923.

	Inland (p. 100 kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%	GM 100	£ 37
Atznatron 125/8°	35	18.10
Atzkali 88/92%	54,60	28.10
Antichlor, krist.	17,50	8.10
Antichlor, Perlform	20,50	9.17/6
Bittersalz	4,50	1.15
Bleiglätte, rein	80	38
Bleimennige, rein	79	37
Borax, krist.	49	27
Chlorcalcium 70/5	12,50	4.5
Chromalaun	53,50	27.10
Chlorkalk 110/15%	20	7.17/6
Chlorbarium 98/100%	26	13.5
Eisenvitriol	7,25	3
Essigsäure 80%	135	44.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	128	65
Formaldehyd 40 Vol.-%	145	70
Glaubersalz, krist.	4,25	2.10
Glaubersalz, kalz.	12,50	5
Kalialaunkristallmehl	18	7.17/6
Kalialaun in Stücken	19,50	8.17/6
Kallauge 50° Bé	33	
Kupfervitriol 98/99	47,50	22.10
Kaliumbichromat	110	53
Lithopone RS	35	18
Naphtalin in Schuppen	35	16.10
Natrium bic. DAB 5	17	12
Natrium bic. venale	16	11
Natronlauge 38/40° Bé	19	
Oxalsäure 98/100%	75	34
Pottasche 96/8%	42	21

	Inland (p. 100 kg)	Export (p. 1000 kg)
Salmiakgeist 0,910	55	19.15
Salmiak, feinkrist.	47	23
Schwefelnatrium 60/2%	25	12. 5
Schwefelnatrium 30/2%	12,50	8
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21	4,50	4.12/6
Soda, kalz. 96/8%	14,30	6.10
Soda, krist.	9,25	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	20,50	6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	14,70	5
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		8
Zinkweiß Rotsiegel	80	40

Der Markt war ruhig. Kristallsoda Lokoware wurde sehr gesucht.
Carl Heinrich Stöber K.-G. a. A.

Wien, den 27. November 1923.

Alzatron, 128/130 K 7800, Alaun, grießförmig K 3500, *Ameisensäure, 85% K 14 500, *Antichlor, krist. K 3100, *Bittersalz K 520, Bleiglätte, B. B. U. K 11 700, Bleiweiß, chem. rein K 13 500, *Bleizucker, krist. K 14 600, *Borax K 9400, Calcium carb. pr. lev. K 3600, Chlorbarium, krist. Mehl 98/100% K 4800, *Chlorcalcium geschmolz., 70/75 K 1800, Chlorkalk, 110/115 K 2550, Chromalaun K 8200, Chromkali K 19 000, *Chromnatron K 14 500, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 200, Formaldehyd, 40% K 25 000, Glaubersalz, krist. K 1050, Glycerin, 28° Bé, chem. rein K 29 000, Harz, franz., WW (verkauft zu K 5300), Harz, inländ., FG K 4600, *Kali, gelbblausäures K 34 000, Kali-Salpeter K 10 500, *Lithopon, Grünsiegel, 30% K 7400, *Milchsäure, tech. 50 Vol.-% K 11 350, Minium Bleiberger K 13 200, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 6700, Natriumbisulfid, 60/62 K 6100, Natriumsulfid K 4600, Paraffin, 52/54, in Tafeln, transp., weiß K 7200, *Pottasche 96/98 K 8600, Reisstärke (verkauft zu K 7200), *Salalcali in Stücken K 12 400, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, Salmiaksalz K 8600, Schellack T. N. orange K 104 000, Schwefelnatrium 60/62 K 6600, Schwefelsäure, 66° Bé K 1800, Soda, Ammoniak-, 96/93 K 2660, Soda bic. B. 3950, Soda, krist. K 1500, Stearin-Tafeln, franz. K 21 000, Schwefel, Floristella K 2400, Terpentinöl, inländ. K 24 000, Terpentinöl, schwed. K 18 000, *Wachs, China- K 29 000, *Wachs, Karanaba- K 35 000, *Wachs, Japan- K 31 500, Wachs, Montan-, Riebeck K 6800, Weinsäure, krist., spießig K 37 000.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 200, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 15 200, Leinöl, holländ. K 17 300, Rüböl, dopp. raff. K 13 700, Elain, sap., 97/98 K 17 600, Rindertalg, weiß, Ia K 15 200, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 350, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 800, Sesamöl, I. Pressung K 19 500, Speiseöl, Tafel- K 17 300, Schweinefett, pure lard, Faßpck. K 27 900, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 28 400, Kokospeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.)
Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.
Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets und willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.
(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

† Berlin. Ölverwertungs-Gesellschaft m. b. H. (O. V. G.), Berlin, wohnen der Sitz von Hamburg verlegt ist. Hauptniederlassung Hamburg ist Zweigniederlassung geworden. Herstellung von technischen Härte- und Kühlmitteln sowie Rübölersatz und anderen Spezialprodukten, Handel mit Ölen aller Art sowie deren Erzeugnissen. Stammkapital 21 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Karl Rutsch, Berlin, Fabrikdirektor Willi Schade, Berlin, Bruno Krauß, Neukölln, und Martha Mille, Berlin, ist Gesamtprokura dergestalt erteilt.

† Braunschweig. Mineralöl-Gesellschaft Grosse & Gompertz, A.-G. Handel mit Mineralölen und deren Erzeugnissen, Ein- und Ausfuhr dieser Produkte, Herstellung und Vertrieb technischer Öle und Fette und verwandter Waren. Vorstand Kaufleute Emil Grosse und Kurt Gompertz. Grundkapital 7 500 000 M.

† Coburg. Karl Adelhardt. Inhaber: Kaufmann Karl Adelhardt. Großhandel mit Fetten, deren Nebenprodukten und Kolonialwaren.

† Düsseldorf. „Prohandag“, Produktions- und Handelsgesellschaft, Weißenburgstraße 31—39. Herstellung und Vertrieb von Gebrauchsartikeln des täglichen Bedarfs, insbesondere alle Arten von Seifen- und Waschmitteln, Seifenpulver, Scheuer- und Putzmitteln und ähnlichen Bedarfsartikeln, und zwar für fremde Rechnung. Grundkapital 60 000 000 M. Vorstand Direktor Heinrich Otto Oehlke. Die Gründer der Gesellschaft, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Fabrikbesitzer Theodor Rath in Crefeld, Kaufmann Hermann Weil in Düsseldorf, Kaufmann

Alfred Söhngen in Düsseldorf, Fabrikant Eduard Schmitt in Düsseldorf, Rentner Bernhard Mülheims in Düsseldorf. Den ersten Aufsichtsrat bilden: Rechtsanwalt Peter Arens in Düsseldorf, Bankier Karl Schmidt in Bonn, Graf Alexander Hachenburg in Godesberg, Direktor Karl Oehlke in Düsseldorf.

† Hamburg. Fett-Import und Verarbeitungs-Aktiengesellschaft Ober & Walker Zweigniederlassung Hamburg, Zweigniederlassung der Firma Fett-Import und Verarbeitungs-Aktiengesellschaft Ober & Walker, zu Bremen. — † Chinosolfabrik A.-G. Fabrikation und Vertrieb von chemisch-pharmazeutischen Produkten aller Art, insbesondere des unter dem Namen „Chinosol“ geschützten Präparats. Grundkapital 5 000 000 M. Vorstand Franz Carl Rudolf Schünemann, Kaufmann.

† Hamburg. S. W. Gerberding & Co., A.-G. Vertrieb, insbesondere Export der chemischen Erzeugnisse der Firmen Dragoco, Inhaber Gerberding & Co. künstliche Riechstoffe, G. m. b. H., in Holzminden, Chemische Fabrik Uslar Aktiengesellschaft, zu Uslar, Hosta-Werk A.-G., zu Stadoldendorf, und anderer chemischer Werke. Grundkapital 25 000 000 000 M. Vorstand Hans G. Pippig, Kaufmann.

† Kaiserslautern. Ölhandels-Gesellschaft m. b. H., Kirchheimbolanden. Geschäftsführer Kaufleute Ludwig Ritter in Weitersweiler, Friedrich Guggen in Ludwigshafen a. Rh., Emil Schmitt alda. Großhandel und Import mit chemisch-technischen Produkten, Ölen, Fetten, Autobetriebsstoffen, Salz und Industriebedarfsartikeln. Stammkapital 10 000 000 000 M.

† München. Sieber & Willy Technisch-chemische Aktiengesellschaft. Herstellung und Vertrieb technisch-chemischer Artikel. Grundkapital 1 200 000 000 000 M. Vorstand Herbert Matern, Kaufmann.

† Magdeburg. Märkische Seifenindustrie Friedrich Köster, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Seifen und ähnlichen Erzeugnissen. Stammkapital 50 000 000 M. Geschäftsführer Kaufleute Friedrich Köster in Biederitz, Franz Dietrich in Halle a. S. und Willy Grimm in Magdeburg. Der Kaufmann Friedrich Köster in Biederitz hat in die Gesellschaft sein unter der eingetragenen Firma Märkische Seifenindustrie Friedrich Köster in Magdeburg, Sieverstorstraße 59, betriebenes Unternehmen mit allen Aktiven und Passiven und mit dem Firmenrecht eingebracht. Der Wert dieser Einlage ist auf 350 000 000 M. festgesetzt und hiervon ein Teilbetrag von 10 000 000 M. auf die Stammeinlage angerechnet, während der Rest ausgezahlt wird.

† München. Bayerische Betriebsstoff- und Mineralöl-Industrie Paul Meier G. m. b. H. Handel mit Betriebsstoffen und Mineralölen im In- und Ausland und Herstellung von chemisch-technischen Fetten. Stammkapital 1 000 000 000 000 M. Geschäftsführer Paul Meier, Kaufmann. Geschäftslokal Hiltensbergerstraße 22a.

† Preßburg. Nach Mitteilungen Prager Blätter haben die Dynamit-Nobel-Werke einen Teil ihres Betriebes auf die Erzeugung von Tovote-Fetten umgestellt, da die Konzession zur Herstellung von Sprengstoffen Ende dieses Jahres abläuft. Wie nunmehr der „Ustr. Ozn.“ meldet, wurde unter der Firma „Vereinigte chemische Werke A.-G.“ eine neue Gesellschaft mit dem Sitz in Preßburg ins Handelsregister eingetragen. Das neue Unternehmen wurde unter Mitwirkung der Preßburger Filiale der Mähr. Agrar- und Industriebank durch die Dynamit-Nobel-Werke in Preßburg und die Szereder Kunstdünger- und Chemikalienfabrik in Preßburg gegründet, um die Fabrikanlagen der Nobelwerke auszunutzen. Das Aktienkapital wurde vorderhand mit 1 Mill. Kr. festgesetzt und von den beteiligten Firmen übernommen. (Chem. Ind.)

† Reichenbach i. V. Leutke-Margarinewerk, G. m. b. H., Mylau i. V. Herstellung von Margarine und Handel damit, Stammkapital 1 Billion Mark. Geschäftsführer Kaufmann Hermann Leutke in Reichenbach i. V.

† Spandau. Vereinigte Seifenfabriken Stuttgart, A.-G., Stuttgart, Werk Velten, in Velten. Herstellung und Vertrieb von Seifen, Seifenpulver, Glycerin und Waschmitteln jeder Art, insbesondere durch Erwerbung und Fortführung der von der Kommanditgesellschaft in Firma Vereinigte Seifenfabriken Stuttgart in Stuttgart betriebenen Seifen- und Glycerinfabrik. Grundkapital 12 000 000 M. Zu Vorstandsmitgliedern sind bestellt: Kommerzienrat Eugen Rau und Otto Rau, Fabrikanten, Stuttgart, je mit dem Recht, die Gesellschaft allein zu vertreten. Walter Rau, Kaufmann, Stuttgart, mit dem Recht zur Vertretung der Gesellschaft gemeinsam mit einem zweiten Vorstandsmitglied oder einem Gesamtprokuristen, Hermann Knorpp, Kaufmann Eugen Schertlen, Chemiker, und Ludwig Rienecker, Betriebsleiter in Untertürkheim, sind zu Gesamtprokuristen bestellt. Die Gründer, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Kommerzienrat Eugen Rau, Fabrikant, Stuttgart, 2. Otto Rau, Fabrikant, Stuttgart, 3. Hugo Nible, Fabrikant, Stuttgart, 4. Karl Weiß, Fabrikant, Stuttgart, 5. Dr. Alfred Rau, Chemiker, Stuttgart, 6. Dr. Felix Rau, prakt. Arzt, Stuttgart, 7. Geheimer Hofrat Dr. Erhard Müller, prakt. Arzt, Stuttgart, 8. Fräulein Anna Rau, Privatiers in Degerloch, 9. Walter Rau, Kaufmann in Stuttgart, 10. die Württembergische Bankanstalt in Stuttgart. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: 1. Dr. Alfred Rau, Chemiker, 2. Bankdirektor Friedr. Wilh. Kramm, 3. Hugo Nible, Fabrikant, 4. Dr. Felix Rau, prakt. Arzt, 5. Geh. Hofrat Dr. Erhard Müller, prakt.

Arzt, sämtlich in Stuttgart. Prokura ist weiter erteilt: dem Dr. Otto Jäger, Justitiar, und Eugen Gustav Rau, Diplomingenieur, beide in Stuttgart. Für das Werk Velten ist Otto Linke, Berlin-Steglitz, und Gustav J. Bierling, Berlin-Velten, Gesamtprokura erteilt.

*† Stuttgart. Petrolwax, G. m. b. H., Kriegsbergstr. 15. Herstellung und Vertrieb von sämtlichen Produkten des Erdwachses und Handel mit ihnen, Handel und Vertrieb mit bezw. von: Erdölen, Brennsprit und sonstigen Leucht- und Heizprodukten, Handel und Vertrieb mit bezw. von Seifen und sämtlichen Seifenprodukten, Handel und Vertrieb mit bezw. von Brenn- und Heizkörpern, überhaupt Herstellung und Vertrieb von allen in die Heiz-, Verbrennungs- und Reinigungsbranche einschlägigen Artikeln und der Handel mit ihnen. Stammkapital 1 000 000 M. Geschäftsführer Erich Jerratsch, Kaufmann.

*† Wiesbaden. Rath & Spahl, Benzol, Benzin, Öle und Fette. Persönlich haftende Gesellschafter Kaufleute Heinrich Rath in Wiesbaden und August Spahl in Mainz.

*† Zittau. Kurt Gotthelf Betriebsstoff-Aktiengesellschaft, Poststr. 1. Handel mit Öl und Petroleum, seinen Derivaten und allen bituminösen Produkten, ferner Verarbeitung und Verwertung aller dieser und einschlägiger Produkte, Handel mit Kraftwagen jeder Art und ihren Bestand-, Ersatz- und Zubehörteilen. Grundkapital einhundertzehn Millionen Mark. Kaufmann Kurt Gotthelf ist Vorstand. Gründer der Gesellschaft sind: 1. die Kurt Gotthelf G. m. b. H., Zittau, 2. die Trinidad, Deutsche Öl- und Asphalt-Aktiengesellschaft, Dresden, 3. die Kraftverkehrsgesellschaft Freistaat Sachsen m. b. H., Dresden 4, die Debag, Deutsche Betriebsstoff Aktiengesellschaft, Dresden, 5. der Kaufmann Ernst Kreutzberger in Breslau. Sie haben sämtliche Aktien übernommen.

* Berlin. Pekuba Speisefett- und Nahrungsmittelfabrik G. m. b. H. Stammkapital um 9 000 000 auf 10 000 000 M erhöht. Chemiker Benzin Klein in Berlin, Kaufmann Zinowí Karlinski in Berlin-Charlottenburg sind zu weiteren Geschäftsführern bestellt.

* Düsseldorf. Ölwerke Ernst Schmidt, A.-G. Grundkapital um 50 000 000 auf 100 000 000 M erhöht. Arthur Christmann, Kaufmann in Bremen, ist Gesamtprokura erteilt.

* Frankfurt a. M. Olea-Werke A.-G. für Mineralölindustrie. Einer zum 17. Dezember einberufenen Generalversammlung wird Abänderung des Gesellschaftsvertrages vorgeschlagen, darunter Verlegung des Sitzes nach Halle a. S. und Änderung des Geschäftsjahres, das in Zukunft vom 1. April zum 31. März läuft. Es wird ein Zwischengeschäftsjahr vom 1. Januar bis 31. März 1924 eingeschaltet. Ferner steht auf der Tagesordnung die Ermächtigung des Vorstandes zum Abschluß eines Pachtvertrages mit den Riebeck'schen Montanwerken nach Maßgabe der abgeänderten Satzungen und die Erhöhung der Zahl der Aufsichtsratsmitglieder.

* Hamburg. In der a. o. G.-V. der Hansa Erdöl A.-G. wurde der Beteiligungsvertrag mit den Stinnes-Riebeck Öl- und Montanwerken genehmigt. Es wurde beschlossen, das Aktienkapital von M 500 Mill. durch Abstempelung des Nennwertes auf die Hälfte zu verringern und M 215 Mill. neue Aktien auszugeben. Die Vorzugsaktien sollen in Stammaktien ungewandelt werden. Die neuen Aktien werden von den Stinnes-Riebeck-Werken übernommen. In den Aufsichtsrat wurden Dir. Borelli, Dir. Dr. Jäger und Assessor Frost von den Stinnes-Riebeck-Werken gewählt. Auf Anfrage wurde mitgeteilt, daß man bei den der Hansa-Erdöl-A.-G. unmittelbar benachbarten Bohrungen der Liessel-Erdölwerke (Diag-Konzern) schon auf stark ölführende Schichten gestoßen sei, die bereits eine Mächtigkeit von etwa 300 Metern erreicht haben, sodaß eine gute Rentabilität der Öl-gewinnung zu erwarten sei. Dieses Ergebnis sei auch für die Bohrungen der Hansa Erdöl A.-G. vielversprechend. — * Reederei-Gesellschaft Albrecht & Co. m. b. H. Sitz nach Düsseldorf verlegt. Die Firma lautet jetzt Niederrheinische Mineralölwerke Albrecht & Co., G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens sind Übernahme der Beförderung von Mineralölen zur See und auf Binnengewässern sowie Speditions- und Frachtgeschäfte jeder Art, ferner Verarbeitung und Lagerung von Mineralölen und verwandten Produkten für eigene und fremde Rechnung sowie alle damit zusammenhängenden Hilfsgeschäfte, insbesondere auch Herstellung von Fässern, endlich handelsmäßiger Vertrieb von Mineralölen und verwandten Produkten. Vertretungsbefugnis der Geschäftsführer Dr. phil. Max Albrecht und Dr. phil. Ernst Salo Albrecht beendet. Hauptmann a. D. Wilhelm Böhm, Kaufmann, zu Düsseldorf, zum Geschäftsführer bestellt.

* Hamburg. Deutsche Wachs-Raffinerie A.-G. Vorstand H. W. Stöve abberufen. Carl Petersen und Emil Struve, Fabrikanten, zu Hamburg, zum Vorstand bestellt.

* Heidelberg. Verein Deutscher Ölfabriken A.-G. in Mauer als Zweigniederlassung mit dem Hauptsitz in Mannheim. An Stelle des ausgeschiedenen Wilhelm Dickhut ist Wilhelm van de Loo, Direktor in Mannheim, als Vorstandsmitglied bestellt.

* Hildesheim. Neugründungen in der deutschen Margarineindustrie. In Hildesheim ist der Bau einer Margarinefabrik, die von der Niedersächsischen Speisefett-A.-G. daselbst betrieben wird, in Angriff genommen. Dem

Werke will man folgende Fabrikationszweige angliedern: 1. Schmalzfabrik, 2. Margarinefabrik, 3. Ölraffination, 4. Hydrierwerk, 5. Seifenölfabrik, 6. Spaltungswerk, 7. Glycerinfabrik, 8. Seifenfabrik. Der Grundgedanke ist, Öle und Fette jeder Art zu verarbeiten, ohne daß hierbei irgendwelcher Abfall entsteht. Ein zweites Unternehmen mit gleichen Anlagen wird in Magdeburg entstehen. (Butter- u. Fettw.-Verk.)

* Kaiserslautern. Kalt- und Pflanzenleimfabrik Homal, G. m. b. H., Frankenstein. Die Firma lautet nunmehr: Fabrikations- und Handelsgesellschaft Homal, G. m. b. H. Sitz nach Einbeck verlegt. Georg Homann und Ludwig Almstadt sind als Geschäftsführer abberufen. Als Geschäftsführer ist bestellt Wilhelm Almstadt, Fabrikant in Einbeck.

* Köln. Pola-Werk Aktiengesellschaft für Seifen, chemische und pharmazeutische Produkte. Josef Odendall ist aus dem Vorstände ausgeschieden.

* München. Rewa-Werk Putzmittelfabrik A.-G. Vorstand Max Reger gelöscht; Neubestellter Vorstand: Dr. Eugen Pack, Kaufmann.

* Rosignano. Die Firma Solvay stellt jetzt Soda (98—100%) in ihrem Werk in Rosignano (Pisa) her und bringt sie auf den italienischen Markt.

Aus der Casseler Zündholz-Industrie. Die beiden Casseler zur Gruppe Adolf Nau gehörigen Zündholzfabriken legen jetzt ihre Berichte vor. Die Stahl-Nölke A.-G. für Zündwaren-fabrikation, wie die Deutsche Zündholzfabriken A.-G. berichten beide von anfänglichem Anhalten der Nachfrage, bis die Stabilisierungsversuche der Reichsbank im Februar ein Nachlassen der Aufträge brachten, deren Eingang sich jedoch im April mit Aufgabe der Stabilisierung wieder besserte. Die Betriebe arbeiten durchweg zufriedenstellend. Maschinelle Verbesserungen, bauliche Veränderungen sowie Maßnahmen organisatorischer Art hatten zu einer nicht unwesentlichen Erhöhung der Leistungsfähigkeit geführt. Beide Gesellschaften verteilen je 30% Dividende zuzüglich 1000% Entwertungsentschädigung, insgesamt also 1030% (i. V. 30 bzw. 25%). Bei der Stahl-Nölke A.-G. beträgt der Reingewinn M 2207 (5,2) Mill., aus dem noch 1381 (3,3) zu Rückstellungen verwendet und 500 (0,1) Wohlfahrtszwecken zugeführt werden. In der Bilanz (in Mill. M.): Kreditoren 21 107 (50), Akzepte 250 (0), andererseits Debitoren 13 659 (30) und Warenbestände 9931 (29). Die Deutschen Zündholzfabriken A.-G. verzeichnet 1878 (4,9) Mill. Reingewinn, der außer Dividende und M 250 (0) Mill. Rückstellung für Wohlfahrtszwecke gleichfalls zu verschiedenen Rückstellungen Verwendung findet. Aus der Bilanz (in Mill. M.): Kreditoren 10 991 (44), Akzepte 250 (0), andererseits Debitoren 6568 (32) und Vorräte 6404 (23). Über das neue Geschäftsjahr berichten beide Gesellschaften, daß nach anfänglich befriedigendem Verlaufe die durch die politischen Ereignisse hervorgerufenen wirtschaftlichen Erschwerungen sich auch ihnen bemerkbar gemacht hätten. (Frkf. Ztg.)

Handel und Verkehr.

Zur Frage der Goldbilanzierung. Die Frage der Goldbilanzen hat die Handelskammer zu Berlin im Zusammenhang mit dem Währungsproblem einer eingehenden Erörterung unterzogen. Sie steht auf dem Standpunkt, daß die Einführung der Substanz- und Ertragserrechnung auf wertbeständiger Grundlage eine nicht mehr hinauszuschiebende Notwendigkeit ist. Die Wirtschaft müsse so schnell wie möglich von dem Nullenschleier befreit werden, der eine Unmasse unproduktiver Arbeit auf der einen Seite, auf der anderen aber im Inland wie im Auslande ein Zerrbild von dem Stand der deutschen Wirtschaft vermittelt. Alle seit Auftauchen dieser Frage gegen die Goldbilanzierung vorgebrachten Bedenken sind teils durch die Ereignisse überholt, teils aber ihren inneren Gründen nach unberechtigt. In steuerlicher Hinsicht liegt es sowohl im Staatsinteresse, als auch im Interesse der Wirtschaft selbst, daß die Steuer nur von einem tatsächlich erzielten Ertrage erhoben wird, wobei selbstverständlich die Steuersätze eine der Wertbeständigkeit entsprechende Minderung erfahren müßten. Als Grundlage der Bilanzierung lehnt die Handelskammer den früher in Vorschlag gebrachten Großhandelsindex ab, vielmehr müsse eine Grundlage gewählt werden, die als zutreffend und wertbeständig sowohl im Inlande, als auch im Auslande angesehen wird. Eine Reihe von hierher gehörigen Einzelfragen bedarf noch näherer Klarstellung, so insbesondere, wie Gebäude und Grundstücke, Werkerhaltungskonten, Hypothekenschulden, langfristige und kurzfristige Schuldverschreibungen und Forderungen eingestellt werden sollen. Mit der Prüfung aller hierher gehörigen einzelnen Punkte ist eine besondere Kommission betraut worden. Nach Abschluß dieser Arbeiten beabsichtigt die Handelskammer, das Ergebnis zu veröffentlichen, um den Gewerbetreibenden Richtlinien und Handhaben für den Übergang zur Goldbilanzierung zu bieten. Für die Änderung der Bestimmungen des Handelsgesetzbuchs über die Bilanz sowie der mit diesen Fragen sonst in Verbindung stehenden Gesetzesvorschriften wird die Handelskammer entsprechende Vorschläge unterbreiten.

Zölle und Steuern

Lohnabzug bei Direktoren. Noch immer ist die Ansicht vertreten, daß bei Direktoren, Vorstandsmitgliedern, Prokuristen und sonstigen leitenden Angestellten von Aktiengesellschaften, Kommanditgesellschaften a. Ä., Gesellschaften m. b. H. und anderen derartigen Unternehmungen nur das feste Gehalt Arbeitslohn darstelle und daher nur von ihm der Steuerabzug vorgenommen zu werden brauche. Im Hinblick darauf, daß zahlreiche Gesellschaften in den nächsten Wochen ihre Abschlüsse machen, sei nochmals darauf hingewiesen, daß diese Auffassung irrig ist. Alle Bezüge, die die leitenden Angestellten von Erwerbsgesellschaften, gleichviel unter welchem Namen und in welcher Form erhalten, stellen Arbeitslohn dar, insbesondere auch garantierte und nicht garantierte Tantiemen. Es ist daher auch an ihnen der Steuerabzug vorzunehmen. Es liegt im eigenen Interesse der Gesellschaften, die Vorschriften, auf die die Verbände von Industrie, Handel und Gewerbe vor einiger Zeit ausdrücklich hingewiesen worden sind, pünktlich zu befolgen. Die Finanzämter sind angewiesen, mit allem Nachdruck einzuschreiten, wenn der Steuerabzug nicht ordnungsmäßig vorgenommen ist.

Gewerbliches Rechtsschutzwesen.

Weitere Verordnung über die patentamtlichen Gebühren. Vom
29. November 1923.

Gemäß Artikel I Abs. 2 des Gesetzes über die patentamtlichen Gebühren vom 9. Juli 1923 (RGBl. II S. 297) wird mit Zustimmung des Reichsrats folgendes verordnet:

Artikel I. Für die patentamtlichen Gebühren (Reichsgesetzbl. II S. 297, 354 und 399), die nach dem Inkrafttreten dieser Verordnung gezahlt werden, sind die in dem anliegenden Tarif in Gold festgesetzten Beträge maßgebend.

Zahlungen in Reichswährung sind nach dem Tage der Zahlung in Gold umzurechnen. Bis auf weiteres ist für die Umrechnung der vom Reichsminister der Finanzen bekanntgegebene Goldumrechnungssatz (§ 2 der Durchführungsvordnung zur Aufwertungsverordnung vom 13. Oktober 1923 — Reichsgesetzbl. I S. 951 —) maßgebend. Der Reichsminister der Justiz ist ermächtigt, einen anderen Umrechnungssatz zu bestimmen.

Artikel II. 1. Ist eine Patentjahresgebühr in der Zeit vom 15. September 1923 bis zur Veröffentlichung dieser Verordnung vor der Fälligkeit entrichtet worden, so gilt sie als vorschriftsmäßig gezahlt, sofern der gezahlte Betrag dem am Tage der Zahlung geltenden Tarif entspricht; eine Rückerstattung von Beträgen, die gemäß einem später in Kraft getretenen Tarif nachträglich gezahlt worden sind, findet nicht statt.

2. Seit dem 4. November 1923 entrichtete Teilzahlungen auf Gebühren werden bei Berechnung des auf Grund der vorliegenden Verordnung nachzuzahlenden Betrags gemäß Art. I Abs. 2 in Gold umgerechnet; maßgebend ist der am Tage der Teilzahlung geltende Umrechnungssatz.
3. Die Vorschriften in den Artikeln I und IV der Verordnung vom 29. Oktober 1923 (RGBl. II S. 399) fallen fort. Die Vorschrift im Artikel IV Satz 2 bleibt jedoch für diejenigen Bescheide der im Satz 1 des Artikels IV bezeichneten Art maßgebend, die vor dem Inkrafttreten der vorliegenden Verordnung abgesandt worden sind.
4. Wird eine der unter I Nr. 2, 3 und 5, II Nr. 2 und III Nr. 4, 9 und 11 des anliegenden Tarifs bezeichneten Gebühren nach einem der beiden Tarife bezahlt, die seit dem Inkrafttreten der Verordnung vom 29. Oktober 1923 gültig gewesen sind, so steht dem Beteiligten zur Zahlung eine weitere Frist von einem Monat seit dem Inkrafttreten der vorliegenden Verordnung zu. Nachzahlen ist der Unterschied zwischen dem durch die vorliegende Verordnung bestimmten Tarifsatz und dem bereits entrichteten Betrage. Die Nachzahlung wirkt auf den Zeitpunkt der früheren Zahlung zurück.

Artikel III. Diese Verordnung tritt am 1. Dezember 1923 in Kraft.

Der von dem Präsidenten des Reichspatentamts gemäß Artikel I Nr. 2 der Verordnung vom 29. Oktober 1923 (RGBl. II S. 399) am 16. November 1923 festgesetzte Tarif fällt fort.

Gebührentarif.

I. Bei Patenten:

I. Bei Patenten:		Goldmark
1.	für die Anmeldung (§ 20 Abs. 3)	6
2.	a) für das 1. Patentjahr (§ 24 Abs. 1)	8
	b) „ „ 2. „ (§ 8 „ 1)	11
	c) „ „ 3. „ d sgl.	15
	d) „ „ 4. „	20
	e) „ „ 5. „	25
	f) „ „ 6. „	30
	g) „ „ 7. „	50
	h) „ „ 8. „	75
	i) „ „ 9. „	100
	k) „ „ 10. „	150
	l) „ „ 11. „	200

	Goldmark	
m) „ „ 12.	„ „	300
n) „ „ 13.	„ „	450
o) „ „ 14.	„ „	600
p) „ „ 15.	„ „	750
q) „ „ 16.	„ „	1000
r) „ „ 17.	„ „	1250
s) „ „ 18.	„ „	1500
3. für die Einlegung der Beschwerde (§ 26 Abs. 1)		6
4. für den Antrag auf Erklärung der Nichtigkeit oder auf Zurücknahme oder auf Erteilung einer Zwangslizenz (§ 28 Abs. 4, § 11)		20
5. für die Anmeldung der Berufung § 33 Abs. 1)		50
II. Bei Gebrauchsmustern:		
1. für die Anmeldung (§ 2 Abs. 5)		4
2. für die Verlängerung der Schutzfrist (§ 8 Abs. 1)		40
III. Bei Warenzeichen:		
1. für die Anmeldung — Anmeldegebühr — (§ 2 Abs. 3)		6
2. für die Anmeldung — Klassengebühr — (§ 2 Abs. 3)		2
3. für die Eintragung (§ 6a)		6
4. für die Erneuerung — Erneuerungsgebühr — (§ 2 Abs. 5)		25
5. für die Erneuerung — Klassengebühr — (§ 2 Abs. 5)		2
6. für die Anmeldung eines Verbandszeichens — Anmeldegebühr — (§ 24b Abs. 2)		30
7. für die Anmeldung eines Verbandszeichens — Klassengebühr — (§ 24b Abs. 2)		5
8. für die Eintragung eines Verbandszeichens (§ 24b Abs. 2)		30
9. für die Erneuerung eines Verbandszeichens — Erneuerungsgebühr — (§ 24d Abs. 2)		120
10. für die Erneuerung eines Verbandszeichens — Klassengebühr — (§ 24b Abs. 2)		5
11. Für die Einlegung der Beschwerde (§ 10 Abs. 2)		6
12. für den Antrag auf Löschung (§ 8 Abs. 2 Nr. 2)		10
IV. Sonstige Gebühren:		
1. für den Antrag auf Ausfertigung eines Prioritätsbelegs		0,80
2. für die Nachholung		
a) der Zahlung einer Patentjahresgebühr (I Nr. 2a bis s des Tarifs; § 24 Abs. 2 Satz 2, § 8 Abs. 3 Satz 2 des Patengesetzes),	}	25 vom Hundert der nachträglich zu zahlenden Patentjahres-, Verlängerungs- oder Erneuerungsgebühr
b) der Zahlung der Gebühr für die Verlängerung eines Gebrauchsmusters (II Nr. 2 des Tarifs; § 8 Abs. 1 Satz 4 des Gesetzes, betreffend den Schutz von Gebrauchsmustern),		
c) der Erneuerung eines Warenzeichens (III Nr. 4 und 9 des Tarifs; § 8 Abs. 4, § 24b des Gesetzes zum Schutze der Warenbezeichnungen)		
Zuschlagsgebühr.		
3. für den Antrag auf internationale Markenregistrierung (§ 2 Abs. 2 des Gesetzes über den Beitritt des Reichs zu dem Madrider Abkommen über die internationale Registrierung von Fabrik- oder Handelsmarken vom 12. Juli 1922 — RGBI. II S. 669, 779)		
Reichsgebühr		12
Berlin, den 29. November 1923.		
Der Reichsminister der Justiz. I. V.: Dr. Joël.		

Wirtschaftliches.

Aktivierung der Wirtschaft.

F. S. Der Kampf um die Aktivierung der Wirtschaft mußte — mit letztem Termin — am Erscheinungstage der Rentenmark aufgenommen werden. Es mußte ein Budget vorliegen, das Aussicht auf Balancierung bot, aber es kam nicht. Es mußte alles fallen, was die Aktivierung der Zahlungsbilanz hindern konnte.

Die Aktivierung der Zahlungsbilanz entscheidet zusammen mit der Gestaltung der Finanzen über unser zukünftiges Schicksal. Sie entscheidet über die Währung zuerst, über das Leben von Hunderttausenden dann.

Über die Währung entscheidet die Aktivierung der Zahlungsbilanz. Über die Aktivierung der Zahlungsbilanz entscheidet die Handelsbilanz (und ausländische Kredite). Zur Aktivierung der Handelsbilanz kommt nicht in Betracht Importdrosselung, kommt allein in Betracht Exportsteigerung. Solange das deutsche Preisniveau die deutsche Konkurrenz vom Weltmarkt ausschaltet und die Unsicherheit der politischen und sozialen Zustände die ausländischen Auftraggeber schreckt, ist an eine Besserung nicht zu denken. Solange aber eine Steigerung des Exports nicht gelingt, wird sich folgendes vollziehen: Da der notwendige Devisenbedarf der Wirtschaft nicht gedeckt werden kann, so wird wie früher ein Papiermarkexport, jetzt ein Abströmen von wertbeständigen Zahlungsmitteln aller Arten und Schattierungen ins Ausland erfolgen, um Devisen zu beschaffen, und zwar Devisen um jeden Preis. Da die deutsche Wirtschaft zurzeit unzweifelhaft und in hohem Grade passiv ist, ist diese Gefahr für irgendwelche wertbeständigen Zahlungsmittel ungeheuer. Ausschlaggebend für ihr Schicksal wird das Tempo werden, in dem für Aktivierung der Wirtschaft, für Steigerung des Warenexports gearbeitet wird. Von der Produktivität der vom Achtstundentag

befreiten Wirtschaft wird das Schicksal der Währung abhängen und die Befreiung der Wirtschaft wiederum von der Energie der Regierung. Das Tempo, mit dem der Regierungsapparat hätte arbeiten müssen, mußte schnell sein, und es wird, um Versäumtes nachzuholen, in Zukunft noch schneller sein müssen, denn auch die Entwicklung wird eine immer schnellere sein. Die deutsche Wirtschaft konnte sich durch Papiermark export zwei Jahre lang über Wasser halten. Niemand weiß, wie viele Monate sie sich durch den Export wertbeständiger Zahlungsmittel über Wasser halten kann. Wenn die Entwertung der Wertbeständigen erst einmal eingesetzt hat, dann wird die Kurve der Entwertung einen ganz anderen, einen viel rapideren Verlauf nehmen, als die Entwertungskurve der Papiermark ihn nahm. Die Hoffnung des Auslandes auf die wirtschaftlichen Entwicklungsmöglichkeiten Deutschlands ist lange Zeit hindurch stark gewesen. Sie ist heute zusammengebrochen. Man hat aus bitteren Erfahrungen gelernt und man wird in Zukunft zinslose Kredite, wie man sie durch Aufnahme von Papiermark gegeben hatte, nicht mehr geben. Wenn die Entwertung der Wertbeständigen eintreten sollte, dann muß, bevor eine unaufhaltsam rasende Abwärtsbewegung einsetzt, eine Auffangmöglichkeit geschaffen sein. Diese Auffangmöglichkeit ist nur zu schaffen, wenn bei gesunden Staatsfinanzen die Wirtschaftsbilanz aktiviert wird. Dann ist die Möglichkeit vorhanden, zu stabilisieren. Und dann ist gleichzeitig auch der Boden bereitet, auf dem eine neue Goldwährung geschaffen werden kann.

Alles hängt davon ab, die Ausfuhr an die Einfuhr heranzubringen. Es ist ein furchtbarer Irrtum, zu glauben, daß über längere Zeitdauer hinweg durch Geldexport, durch Abstoßung von Volksvermögen die Zahlungsbilanz ausgeglichen werden kann. Der Einfuhrbedarf mag noch so dringend sein: sobald für den Bedarf keine Zahlung geboten werden kann, wird er nicht befriedigt werden, und wenn das Elend noch tausendmal stärker als heute zum Himmel schrie. Zahlen kann ein Volk letzten Endes nur mit Waren. Haben wir diese Ware nicht zu bieten, weil die Produktion quantitativ unzulänglich ist oder weil die Preise uns konkurrenzunfähig machen, so hört die Einfuhr auf. Und wenn die Einfuhr aufhört, so hört für Hunderttausende das Leben auf. Entweder es wird gearbeitet oder es wird gestorben. Augenblicklich wird gestorben.

Vom Zahlungsmittelexport kann ein Volk nicht existieren. Wenn der einsetzt, wird jede Währung ruiniert, sie mag so gut sein, wie sie will. Wer den Zahlungsmittelexport verhüten will, bevor er sich von selber verbietet, muß den Warenexport fördern. Längst hätte man hierfür die notwendigen Voraussetzungen schaffen müssen. Die Voraussetzung besteht ganz wesentlich in verlängerter Arbeitszeit. Wenn wir auf dem Weltmarkt zu teuer sind, so müssen wir das Produkt verbilligen. Wenn wir das Produkt verbilligen wollen, so müssen wir zur Arbeitszeit und Arbeitsintensität der Vorkriegsperiode zurückkehren. Die Produktivität der Wirtschaft entscheidet über die Preise, die Preise entscheiden über die Zahlungsbilanz, die Zahlungsbilanz (und die Finanzen) über die Währung, alles zusammen darüber, ob wir erhalten bleiben oder nicht.

Würde man sich damit begnügen, lediglich wertbeständige Zahlungsmittel in Umlauf zu setzen, ohne die Finanzen zu sanieren und ohne die Voraussetzung für Aktivierung der Wirtschaft zu schaffen, so würde man den gleichen Betrug wiederholen, den man mit der Papiermark schon einmal begangen hat. Dann werden die Goldanleihebesitzer ebenso betrogen, wie die Rentenmarkbesitzer, und was geschaffen wird, ist nur neues Elend der Masse und unüberwindliches Mißtrauen der Landwirtschaft gegen jedes Zahlungsmittel, das man ihr präsentiert.

Ohne Mehrarbeit ist keine Aussicht auf Rettung, und wo immer ein Weg zur Rettung sich öffnet, müssen alle Hindernisse weggeräumt werden, die ihn verbauen. Daß sich die Arbeiterschaft dem Zwang der Mehrarbeit auf die Dauer verschließen kann, ist eine bare Unmöglichkeit.

Denn es wird die blanke Not sein, die sie zu jeder Arbeit und Arbeitszeit schließlich treiben wird. Nicht dies macht Sorge, ob einmal an irgendeinem zukünftigen und sicherlich nicht entfernten Zeitpunkt mehr gearbeitet werden wird; das vielmehr steht außer Frage. Sondern die Sorge ist, daß sofort mehr gearbeitet wird. Daß der Zusammenbruch noch vermieden werden kann, soweit er vermeidbar ist. Es wäre seit langem Pflicht gewesen, hier durchzugreifen — es ist eine schwere Pflichtverschmämmis, nicht durchgegriffen zu haben. Vor einigen Monaten hoffte man noch auf die Möglichkeit, von der Geldseite her eine so scharfe Krisis über die Wirtschaft zu bringen, daß die Fragen der Arbeitszeit sich spielend gelöst hätten. Man hoffte, diese Krisis mit Mitteln der Wirtschaftspolitik herbeizuführen, mit Mitteln der Geldpolitik im besonderen. Dieser Weg zur Krise wurde nicht gefunden. Jetzt treiben wir den Weg, den uns die Tatsachen aufzwingen. Man wird nicht aufhören dürfen, von der Geldseite her einzugreifen, aber wir können auf diese Erfolge, mögen sie auch sicherer sein, als sie tatsächlich sind, nicht warten. Wir müssen von der Produktionsseite her Erleichterung schaffen, und wir werden Erleichterung schaffen können.

Die augenblickliche Arbeitslosigkeit, die sich täglich verschärft, bedeutet nichts anderes, als daß der Lohnfonds nicht

produziert wird, aus dem die Arbeiterschaft ihre Subsistenzmittel schöpfen kann. Es wird auch der Zeitpunkt kommen, an dem die Arbeitslosenunterstützung aufhören muß, weil der Staat unter ihr zusammenzubrechen droht oder schon zusammengebrochen ist. Der Lohnfonds kann nur geschaffen werden aus dem Export, denn der Inlandsmarkt ist tot, seitdem die Inflationskonjunktur tot ist. Der Lohnfonds muß groß genug sein, um den Arbeiter mit Nahrung und Kleidung für sich und seine Familie in ausreichendem Maße zu versehen, denn ohne ausreichende Nahrung und Kleidung läßt sich auf die Dauer überhaupt keine Produktion aufrechterhalten. Dieser Lohnfonds kann aber nur geschaffen werden, wenn vom Weltmarkt her Ware nach Deutschland strömt, und dieser Strom setzt den Gegenstrom von Deutschland auf den Weltmarkt voraus. Dieser Gegenstrom wird nur möglich bei steigender Produktivität, und um die Produktivität zu steigern, müssen alle Hemmungen der Wirtschaft fallen. Es ist ohne Frage, daß die Inflationsperiode auf die Produktivität der Arbeit ungünstig eingewirkt hat, daß Preisunruhe Arbeitsunruhe erzeugte und daß unter der Arbeitsunruhe die Arbeit litt. Man kann das alles zugeben, und doch ändert sich nichts an den Notwendigkeiten. Wie ungünstig immer die Verhältnisse für die Arbeiterschaft selber liegen, die Besserung der Lage der Arbeiterschaft ist nur zu erreichen, wenn durchgehalten wird, bis die steigende Produktivität der Gesamtwirtschaft den Anteil der Arbeiterschaft am Gesamtprodukt wieder vergrößert. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

Verschiedenes.

Der Preis für Tafelmargarine stellte sich nach Feststellung des Jurgens-Konzerns am 27. November auf 654 bis 854,6 Milliarden M je Pfund.

Auslandsfette als Konsignationsware. Mehrfach sind in letzter Zeit Warenlager, die sogenannte Konsignationsware enthielten, wegen Verdachts des Preiswuchers oder der Warenzurückhaltung, beschlagnahmt worden. Durch die Beschlagnahme und den zwangsweisen Verkauf ist es zu unerquicklichen Auseinandersetzungen mit den ausländischen Eigentümern der Waren gekommen. Vom Reichsernährungsministerium wird darauf hingewiesen, daß Schmalz und Speck gegenwärtig nur noch als „Konsignationsware“ nach Deutschland hereinkommen, d. h. die amerikanischen Packertfirmen bleiben Eigentümer der von ihnen nach Deutschland eingeführten und bis in die kleinsten Plätze verteilten Waren; die für den unmittelbaren Verbrauch bestimmten Mengen werden von den damit bevollmächtigten deutschen Firmen und Händlern jeweils aus diesen Konsignationslagern gegen Bezahlung in Devisen entnommen und gehen erst im Zeitpunkt der Bezahlung, die bei dem Mangel an Devisen und der häufig eintretenden Repartierung nur nach und nach erfolgen kann, in ihr Eigentum über. Ähnlich liegen die Verhältnisse für Margarine. Den Fabriken werden sämtliche ausländischen Rohstoffe in Konsignation gegeben, die fertige Margarine lagert bis zur Abdeckung der Kredite in den Fabriken und Verkaufslagern als Konsignationsware.

Die Berücksichtigung vorstehender Gesichtspunkte seitens der Strafverfolgungsbehörden ordnete der preußische Justizminister durch Verfügung vom 1. November erneut an.

(Butter- u. Fettw.-Verkehr.)

Die unzureichende Devisenzuteilung an Importeure von Margarine, Schmalz und Gefrierfleisch bildete einen Punkt der Besprechung in der letzten Sonntagsversammlung des Interessenverbandes der Ladenschlichter Groß-Berlins, wobei der Leiter der Devisenverteilungsstelle, Herr v. d. Warth, erklärte, daß die Einfuhr lediglich von Margarine, Fett, Schmalz und Gefrierfleisch in bevorzugtem Maße mit Devisen versehen werde. Die im ganzen zur Verfügung stehende Menge sei aber so gering, daß es vor allem darauf ankomme, dieses Wenige zweckdienlich zu verteilen. Vom gesamten Reichsbedarf erhält Berlin eine Devisenzuteilung von 15%. Z. B. beliefen sich die Anforderungen der Gefrierfleischfirmen auf täglich 150 000 engl. Pfund, während die Reichsbank bestenfalls den 25. Teil zur Verfügung stellen kann.

Goldmarklöhne in der Margarineindustrie. Nach dem Spruch des Sonderschlichtungsausschusses wurde rückwirkend ab 29. Oktober bis einschließlich 17. November der Stundenlohn eines Vollarbeiters in der Margarineindustrie auf 42 Goldpfennige festgesetzt. Die Zahlung soll möglichst in Rentenmark oder Goldanleihe erfolgen. Der Schiedsspruch wurde von beiden Seiten angenommen.

Der Einzelhandel in der Zahlungsmittelwirrnis. In einer am 5. November in Bremen abgehaltenen Sitzung der Vorsitzenden der führenden Verbände und Einkaufsgenossenschaften für Haushaltswaren, Eisenwaren, Glas und Porzellan wurden die Schwierigkeiten eingehend besprochen, die aus der jüngsten Geldentwertung dem Einzelhandel erwachsen sind, der einerseits durch Gesetzesbestimmungen gezwungen ist, gegen Papiermark seine Waren abzugeben, andererseits unter schärfsten Zahlungsbedingungen seiner Lieferanten Zahlung auf Goldmarkbasis leisten muß. Das Ergebnis der Beratungen wurde in folgender Erklärung niedergelegt: Die unglaubliche Geldentwertung bringt dem Einzelhandel jetzt täglich solche Verluste, daß die Aufrechterhaltung der Betriebe Selbstmord bedeutet. Nimmt man dazu die Zahlungsbedingungen der Fabrikanten, die entweder

wertbeständige Zahlungsmittel verlangen oder Papiermark zu dem am Tage nach Eingang der Zahlung gültigen Kurssatz gutschreiben, sowie ferner, daß alle wertbeständigen Zahlungsmittel nur zu Phantasiepreisen zu haben sind, so muß zugegeben werden: so geht es nicht weiter! Die neue Verordnung der Regierung, die den Handel mit Goldanleihe und Dollarschatzanweisungen nur zu den amtlich notierten Kursen zuläßt, nützt nichts, denn zu diesen Kurssätzen kann man solche wertbeständigen Zahlungsmittel nirgends bekommen, und die Annahme von Devisen ist dem Einzelhandel verboten.

Die Regelung der Arbeitszeit. Mit dem 17. November ist die Demobilmachungsverordnung über die Regelung der Arbeitszeit der gewerblichen Arbeiter und Angestellten beseitigt, da die Verordnung vom 29. Oktober d. J. eine Verlängerung der Arbeitszeitverordnung nur bis zum 17. November vorsieht. Eine Verlängerung dieses Termins ist bis zur Stunde noch nicht erfolgt.

Damit ist im Augenblick der gesetzliche Achtstundentag beseitigt. Jetzt gelten mithin — abgesehen von den Arbeitszeitverhältnissen im Bergbau, die besonderen reichsgesetzlichen Verordnungen unterworfen sind — die Bestimmungen der Gewerbeordnung, insbesondere der § 136 über die Beschäftigung jugendlicher Arbeiter und § 137 über die Beschäftigung von Arbeiterinnen, sowie die auf Grund des § 120 der Gewerbeordnung erlassenen Bundesratsverordnungen für Gewerbe, in welchen durch übermäßige Dauer der täglichen Arbeitszeit die Gesundheit der Arbeiter gefährdet wird. (Ind.- u. Handels-Ztg.)

Deutsche Patentanmeldungen.

120. 11. Z. 12 104. „Centra“ Vereinigte Seifen-, Stearin-, Kerzen- und Fettwarenwerke A.-G., Wien; Vertr.: F. Meffert und Dr. L. Sell, Pat.-Anwälte, Berlin SW 68. Verfahren zur Herstellung von Fettsäuren und deren Salzen. 21. 2. 21. Österreich 29. 1. 21. — **121.** 20. P. 38 091. Dr. J. Perl & Co. Komm.-Ges. Chemische Fabrik, Berlin-Tempelhof. Verfahren zur Herstellung von harzartigen Kondensationsprodukten aus Phenolen und Formaldehyd; Zus. z. Anm. P. 37 195. 21. 7. 19. — **122.** 37. K. 86 143. Dr. Ludwig Kern, München, Kaulbachstraße 87. Herstellung von Bleicherde. 5. 6. 23.

22g. 7. St. 35 794. Dr. Ernst Stern, Charlottenburg, Königsweg 26/27. Herstellung von Schutzüberzügen, insbesondere für Schiffsböden. 24. 5. 22. — 8. F. 50 843. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. Main. Verfahren zur Herstellung wasserechter Putz- und Anfärbemittel. 23. 12. 21. — 14. F. 52 950. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen, in kaltem Wasser leicht auflösbaren, wachshaltigen Putzmitteln. 18. 11. 22. — 14. K. 84 092. Dr. Hermann Koelsch, Nürnberg, Landgrabenstr. 94. Verfahren zur Herstellung eines Putzmittels. 25. 11. 22. — **22h.** 1. C. 30 831. Consortium für elektrochemische Industrie G. m. b. H., München. Verfahren zur Herstellung von Aldehydharzen. 29. 6. 21. — 1. C. 31 013. Consortium für elektrochemische Industrie, G. m. b. H., München. Verfahren zur Veredelung von Aldehydharzen. 15. 8. 21. — 1. C. 31 058. Consortium für elektrochemische Industrie, G. m. b. H., München. Verfahren zur Herstellung eines als Ersatz für Naturschellack, Kopal, Bernstein usw. sowie zur Herstellung von Appreturmitteln, Kaltpoliertinten u. dgl. geeigneten Harzes. 27. 8. 21. — 3. H. 93 801. Franz Georg Hoyer, Eger; Vertr.: Dipl.-Ing. A. Bursch, Pat.-Anw., Berlin W 8. Verfahren zur Herstellung eines Geigenlackes. 4. 6. 23. — 4. C. 23 925. Byk-Guldenwerke Chemische Fabrik A.-G., Berlin. Verfahren zur Darstellung von Lösungen bzw. Lacken aus Nitrocellulose; Zus. z. Pat. 381 413. 23. 1. 13. — 7. F. 51 925. Otto Friese, Kiel-Wik, Gaswerk. Vorrichtung zum Aufbrechen von Pech. 25. 7. 21. — **22i.** 2. St. 35 152. Dr. Ernst Stern, Charlottenburg, Königsweg 26/27. Verfahren zur Gewinnung von

Leim. 9. 11. 21. — 7. K. 85 687. Köln-Rottweil A.-G., Berlin. Verfahren zur Reindarstellung von Gelatine; Zus. z. Pat. 380 195. 20. 4. 23.

23a. 3. M. 78 604. A. Motard & Co., Spandau-Sternfeld. Verfahren zur Geruchsverbesserung von Fettsäuren, insbesondere der Fischöle. 4. 8. 22. — 4. H. 92 012. Max Haetzer, Magdeburg, Friesenstr. 2. Vorrichtung zum Reinigen von Schmieröl, insbesondere von Verbrennungskraftmaschinen. 2. 12. 22. — **23c.** 2. B. 106 408. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung von als Emulgierungsmittel u. dgl. verwendbaren Produkten. 8. 9. 22. — 2. B. 106 742. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung von als Emulgierungsmittel u. dgl. verwendbaren Produkten; Zus. z. Anm. B. 106 408. 6. 10. 22. — 2. F. 48 959. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Emulgierungsmittel für wasserunlösliche Flüssigkeiten; Zus. z. Pat. 352 860. 26. 3. 21. — 2. F. 49 890. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Emulgierungsmittel für wasserunlösliche Flüssigkeiten; Zus. z. Pat. 352 860. 5. 8. 21. — **23e.** 2. H. 93 705. Henkel & Cie. G. m. b. H., u. Dr. Edgar Riehl, Humboldtstraße 20, Düsseldorf. Waschmittel. 24. 5. 23. — **23f.** 1. F. 53 412. Fullerton, Hodgart and Barclay Ltd., Paisley, Schottl., u. James Holmes, Kilbarchan, Schottl.; Vertr.: H. Neubart, Pat.-Anw., Berlin SW 61. Vorrichtung zur Herstellung von Seifenriegeln aus flüssiger Seifenmasse. 7. 2. 23. Großbritannien 17. 2. 22. — 1. St. 35 336. Emil Sticht, Remscheid, Dorfmlhlenstr. 4. Seifenplattenkühlvorrichtung. 14. 1. 22.

53h. 1. B. 99 535. Van den Bergh's Margarine-Gesellschaft m. b. H., Cleve, Rhld. Verfahren zur Herstellung von Margarine aus Pflanzenfetten. 30. 4. 21.

Eingegangene Preislisten.

Adolf H. Voss, Hamburg 36, Gänsemarkt 9. „Auszug aus der Hauptpreisliste“ über künstliche Riechstoffe.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

296. Runde Papphülsen bzw. Pappdosen für Rasierseifen in Stangen nach Art von Kaloderma. J. S. in B.
297. Linoxyn-Firnis. Adressen nur von Herstellern erbeten. A. S. in T. (Tschechoslowakei).
298. Kerzendochte. F. W. in H.
299. Dauernnd Natriumperboral. R. I. in C. a. S.
300. Transparol (Klebstoff). W. M. in W. (Österreich).
301. Erstklassige erprobte Körperfarben für Kaltpoliertinten (Sohlenausputzmittel). S. in B. (Tschechoslowakei).
302. Leinöl zur Schmierseifenfabrikation nach Mittelbaden. P. in R.
303. Das Bleichmittel „Isarit“. B. in B.

Beantwortungen.

- 288, 289 u. 290. Anlagen für Feinsoda, Kristallsoda und Atznatron liefert Adam Hofmann, Biebrich a. Rh.
291. Ammoniaksoda in Waggonladungen für das besetzte Gebiet liefert Adam Hofmann, Biebrich a. Rh.
293. Chlorlauge liefern E. de Haën, chem. Fabrik „List“, Seelze b. Hannover; Chem. Fabrik Heinrichshall A.-G., Heinrichshall b. Köstritz.
294. Blankit oder gleichwertige Bleichmittel für Kernseifen liefern Badische Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen a. Rh.; Farbwerke vorm. Meister, Lucius & Brüning, Höchst a. M.
295. Reibmühlen für Farben liefern Fritz Schreiber, Zwickau i. Sa.; Otto Schieferdecker, Worms a. Rh.; C. H. Schmidt & Co., Berlin SW 61, Blücherstr. 31; Julius Schmidt, München II, Mannhardtstr. 8.

Stellen-Angebote

Wir suchen per sofort oder später

Siedemeister

welcher über reiche Erfahrungen in Anfertigung von Haushaltseife, Leimseife, Schmierseife und Seifenpulver verfügt, in die Nähe Stuttgarts. Es kommen nur erste Kräfte in Betracht. Wegen Wohnungsmangel Ledige bevorzugt. Angebote unt. R.N. 3534 an die Gesch. d. Ztg.

Betriebsleiter und Fachmann

für neu zu errichtende Seifenfabrik im Saargebiet gesucht. Derselbe muß vorerst seine Kraft vollständig in den Dienst der Neuanlage stellen, Pläne entwerfen für die praktischste Anlage, wie sie den modernsten Ansprüchen entspricht, um alsdann nach Fertigstellung sich voll und ganz dem Unternehmen widmen zu können. Der Eintritt kann bereits 1. Januar 1924 erfolgen. Gehalt in frz. Francs. Geil. Offerten nebst Angabe der bisherigen Tätigkeit, Zeugnisabschriften etc. unter Z. S. 3527 a. d. Exp. d. Ztg. erbeten.

Für das chemische Laboratorium eines Großindustriewerkes in Mannheim wird ein tüchtiger Chemiker gesucht.

der auf dem Gebiete der Öl- und Fettverarbeitung durchaus bewandert ist. Aussicht auf Übertragung einer leitenden Stellung vorhanden. Angebote mit genauer Angabe früherer Tätigkeit und Beifügung von Lebenslauf und Referenzen erbeten unt. R. M. 3498 an die Seifens.-Ztg.

Portugal.

Bedeutende Seifenfabrik in Portugal sucht einen technisch durchaus perfekten, erfahrenen

Fachmann

gewandt und liebenswürdig im Verkehr mit Direktion und Personal zur praktischen Leitung ihres Unternehmens. Bei größter Zuverlässigkeit und gegenseitiger Zufriedenheit wird Lebensstellung geboten. Nähere Auskunft **Leibnizstraße 22, II bei Frau Olga Körschner Young**, beidseitige Überss. u. Dolmetsch. d. portugiesischen Sprache b. Amtsgericht und Landgericht Leipzig. m580

Mittlere Fabrik technischer Öle und Fette in Süddeutschland sucht zum mögl. sofortigen Eintritt

chem. Betriebsleiter

welcher in gleichen Betrieben und in derselben Eigenschaft mit nachweisbarem allerbesten Erfolg praktisch tätig war. Es wird nur auf eine **erste Kraft** reflektiert. Ausführliche Angebote mit lückenlosem Lebenslauf, Zeugnisabschriften und Referenzen erbeten unter G. G. 3544) an die Geschäftsstelle der Seifens.-Ztg.

Textilseife! Für den Verkauf

von techn. Seifen sucht bedeutende Seifenfabrik, rout., in der Textilindustrie bestens eingeführten

Fachmann.

Genauere Kenntnis der Walkerei u. Tuchwäscherei Bedingung. Ausführliche Angebote erbeten unter **D. Z. 157** an **Rudolf Mosse, Dresden.** m581

Kölner Seifenfabrik sucht jg. Siedemeister

welcher nachweislich in der Lage ist, in mittlerem Betrieb vollständig selbständig beste Qualitätsware in Kernseife sowie pilierte Feinseife herzustellen. **Angenehme Dauerstellung bei höchster Goldlöhnung.** Antritt sofort oder später. Wegen Wohnungsmangel unverh. Herr bevorzugt. Ausführliche Angebote erbeten unter **K.Y.U. 939** an **Rudolf Mosse, Köln.** m579)

Große Seifenfabrik Süddeutschlands sucht für baldmöglichsten Eintritt

Siedemeister.

Derselbe muß mit der Herstellung erstklassiger Kern- und Schmierseife vollkommen vertraut sein, autokl. Fettsäure und Pressung der Seife benötigten Maschinen überwachen u. den Betrieb und die Anweisung der Arbeiter selbständig leiten können. Werkwohnung vorhanden. Offerte unter Beilage der Zeugnisse an die Exped. d. Seif.-Ztg. unter **J. S. 3542** erbet.

Wir suchen zum sofortigen Antritt in Dauerstellung einen tüchtigen

Seifensieder

speziell für **Textilseifen** und erbitten ausführliche Angebote möglichst mit Zeugnissen. g2879

Oelwerke Phoenix
G. m. b. H.
Pössneck 1. Thür.

Perfekter a295

Wachstziehergehilfe

per sofort gesucht.

Angebote m. Zeugnisabschriften unt. **M. N. L. 6436** an **Ala-Haasenstein & Vogler, München.**

Stellen-Gesuche

Jung. Seifensieder

ca. 18 J. alt, der die Lehrzeit in 3 Seifenfabriken mit Erfolg beendet hat und gute Zeugnisse aufweisen kann, **sucht Stelle als Sieder** und Beihilfe für den Meister in mittlerer oder kleiner Seifenfabrik. Angeb. unt. **J. J. 3520** an die Geschäftsstelle der Seifensieder-Zeitung.

Betriebsleiter

mit reichen Erfahrungen in allen Putz-, Schmier- und Waschmitteln, Teer-, Harzdestillation, Dachpappe-, Kerzen- u. Zündholzfabrikation, bilanzsicherer Buchhalter, mit langjähr. Zeugnissen sucht Stelle. Ausland bevorzugt. Briefe erbet. unter „Vielseitig“ 3526) a. d. Exp. d. Ztg.

Fachmann

der chemischen, Öl- und Fettbranche, durchaus erfahren und vollkommen selbständig in der Herstellung von Staufferfetten, Heißlagerfetten, Textilölen, aller Spezialöle und Fette für die Industrie sowie verwandter chemischer Produkte, sucht angenehme Dauerstellung als Betriebsleiter oder I. Werkmeister. Antrittsmöglichkeit 1. Jan. 1924 evtl. auch früher. Gefl. Angebote unter **V. L. 3529** an die Geschäftsstelle d. S.-Z. erbeten.

Jüngerer strebsamer

Seifensieder-Gehilfe

auch chemisch-analytisch ausgebildet, sucht Stellung in größerer Fabrik, wo ihm Gelegenheit geboten ist, sich noch weiter zu vervollkommen.

Offerten erb. unt. **J. M. 3523** durch d. Exp. d. Seifens.-Ztg.

Tüchtiger

Siedemeister

erfahren in allen Sorten Kern- und Schmierseifen, Seifenpulver, Kristallsoda, Bleichsoda, Karbonatverseifung, sucht per 1. Januar Stellung im In- oder Ausland. Angebote erbeten unter **Y. C. 3538** an die S.-Z.

Prokurist

mehrere Jahre als alleiniger Geschäftsführer tätig, mit d. Fabrikation und dem Vertrieb von Klebstoffen u. anderen Artikeln des Industriebedarfs vollständig vertraut, sucht sich zu verändern. — Beteiligung an einer neu zu errichtenden Firma oder Annahme eines günstigen Auslandspostens nicht ausgeschlossen. — Angebote unt. **F. M. 3540** an den Verlag dieser Zeitschrift erbeten.

Betriebsleiter

mit guten kaufmännischen und praktischen Kenntnissen der chem.-techn. Industrie (Schuh- und Harzprodukte- und Seifenbranche) sucht möglichst leitende Dauerstellung. Angeb. unt. **V. S. 3524** an d. Seifens.-Zeitung erbeten.

Ausland!

Seifensieder

27 Jahre alt, ledig, arbeitsfreudig, selbständig in der Herstellung von Kernseifen, Leimseifen, Seifenpulver, mit Erfahrung in der Glyzerinergewinnung aus Unterlage und Fettsäure, sucht Stellung im Ausland. — Bevorzugt: Spanien, niederländ. Indien. — Geht auch als bevorzugter Arbeiter in Betriebe der Fett- und Öl-Ursprungsländer. Gefl. Angebote unt. **R. W. 3509** an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Ausland

evtl.

Amerika!

Selbständiger **Seifensieder**, 23 Jahre alt, gesund und kräftig, tüchtiger gewissenhafter Fachmann für Kernseifen, halbwarme Seifen, Grundseifen, transparent. Schmierseifen und Seifenpulver, sucht baldigst Stellung nur im Ausland. Bin edelgesinntem Fabrikanten ein treuer Mitarbeiter. Ang. unter **G. B. 3545** an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Vertretungen

Suche Vertretung

in Ia Waschmitteln, Ölen und Schuolkreme. Evtl. wird auch Kommissionslager übernommen für Niederbayern. Angeb. unter **L. L. 3525** an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Durchaus eingeführter **Vertreter**

für den Verkauf von Wollfettprodukten insbesondere von

braun. Rohwollfett und Neutral-Wollfett

nach den **Vereinigten Staaten von Nordamerika** gegen wertbeständige Provision von leistungsfähiger deutscher Firma gesuch. t. Anerbieten unter **R. B. 3535** an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Leistungsfäh. chemische Fabriken

wenden sich wegen

EXPORT

ihrer Fabrikate nur an

Chemical Lloyd A.-G.

Berlin-Friedrichshagen 6

Abt.: Export.

Telephon: 634, 635, 636, 467, 476.

v310]

Hamburger Großhandlung

in Maschinenölen, Teerprod. etc., sucht die Vertretung einer erstklassigen Seifenfabrik in Schmierseife und Kernseife etc. für Platz und Provinz, evtl. mit Konsignationslager. Nur wirklich erstklassige leistungsfähige Firmen werden um Offerte gebeten unter Chiffre **Ma 5614** an **Heinr. Eisler, Hamburg 3.** v311]

General-Vertretung für Seifenfabrik

von eingeführter Großhandelsfirma mit Sitz in Breslau für Schlesien gesucht. Angebote unter **P. S. 802** beförd. **Ala-Haasenstein & Vogler, Breslau I.** a293]

Verfahren Vu. Rexepte

Seifen-Fabrikation!

Beratender Fachmann **Dr. C. H. Keuigen, Marburg (Lahn).** Beratend. Ing.-Chemiker für die ges. Fett-, Seifen-, Kerzen- und Glycerin-Industrie. r473c]

25 Stück Original-Klebstoff-Fabriks-Verfahren

Kunstgummi / Schusterpapp / Klebstoffe für die Zigarren- und Hutindustrie / Appreturleim / Couvertgummi / Photoklebstoff / Kaltleim / Pflanzenleim u. s. w. nebst Bezugsquellen für Rohstoffe gibt unter Garantie für 5 Goldm. ab

Chem. Laboratorium **Dr. Rondi, Dipl.-Ing. Prüsse, Dr. Sasse** Hannover-L., Weckenstr. 1. r570]

Farben- u. chemische Fabrik

im unbesetzten Westfalen beabsichtigt die

Fabrikation eines lukrativen Erzeugnisses

für den Großverbrauch und den Handel

aufzunehmen.

Nur Herren, welche entsprechende Rezepte zur Verfügung haben und vollständige Einrichtung selbständig vornehmen können, wollen diesbezügliche Vorschläge unterbreiten. Evtl. erfolgt dauerndes Engagement für die Leitung dieses Betriebes. Angebote unter **E. K. 3541** an die Geschäftsstelle d. Ztg. erbeten.

Beteiligung

Kleiner Chemischen Fabrik
oder Seifenfabrik stelle ich
gegen **Beteiligung** m573)
500 bis 1000 Dollar
zur Verfügung. Vorschläge er-
beten unter F. U. K. 909 an
Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.

Süddeutscher Export-Konzern (A.-G.)

in Toilette-Artikeln, Bürsten, Kämmen,
Parfümerien jeder Art,

der bedeutende Umsätze nach dem Ausland erzielt,

sucht Anschluß an leistungsfähige Seifenfabrik

die für den Export nach Afrika, Indien, China
noch nicht gebunden ist. Bedeutender laufender
Umsatz wird bei Leistungsfähigkeit garantiert.
Beteiligung auf Wunsch möglich.

Ernsthafte Interessenten bitten wir um Nachricht un-
ter A. N. 3504 an die Geschäftsstelle d. Seifens.-Ztg.

Grundstück- Verkehr

Verkäuflich:

Feinseifen- und Parfümeriefabrik in Berlin

gute Fabrikgegend, große helle Räume, mit fast neuen leistungs-
fähigen Maschinen (Pillermaschine, 4walzig, Peloteuse von
größter Nummer, 1 Spannhobel, 1 autom. Seifenpresse, 1 Fuß-
pendelpresse, 1 Tubenfüll- und Schließmasch. modernster Konstr.,
1 Flaschenfüllmaschine, Motoren, Transmission, große Fabrik-
tische usw.). Evtl. bleibt Besitzer mit Kapital beteiligt. Auch
ist Verpachtung möglich. Nähere Mittell. durch m578)

Handels- und Fabrikationsges. m. b. H., Berlin,
Müllerstr. 40a. Telef.: Moabit 3342.

Käufe

**Kaufe laufend
Kernseife,
Haushaltungseife.**

Angebote unter N. F. 5194
an Rudolf Mosse, Nürnberg
erbeten. m568)

1 Siedekessel

gebraucht, aber gut erhalten,
ca. 10000 Liter Inhalt,
event. mit Rührwerk
zu kaufen gesucht. Offerte unt.
R. R. 3532 durch die Exp. der
Ztg. erbeten.

Einrichtung für Kernseifen-Fabrikation

gebraucht oder ungebraucht,
mögl. Nähe Berlins, ganz oder
teilweise zu übernehmen ge-
sucht. Gefl. Offerten erbeten
unter M. B. 3539 an die S.-Ztg.

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glyzerinwasser

und erbitten
bemustertes
Angebot.

Westfälisch - Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9.

r534)

Zu kaufen gesucht:
Gebrauchte, aber gut erhaltene

Seifenriegel- Schneidemaschine

neuerer Konstruktion.

Preisofferte m. näherer Angabe,
Größe und Leistungsfähigkeit
g2877 erbittet

**Chem. Industrie
Robert Fallnicht
Aktiengesellschaft
Eidelstedt - Hamburg.**

Suchen

dauernd größere Posten Kern-
Toiletteseifen, Seifenpulver und
Haushaltkerzen von nur lei-
stungsfähigen Fabriken. g2862)

Schön & Dachs, Augsburg C. 33
Telef. 807.

Trockenschrank mit Feuerung

evtl. auch gebraucht, sofort zu
kaufen gesucht. Offerten mit
Größenangabe und Preis unter
F. D. 3537 an d. Exp. d. Ztg. erb.

Für Werkstatt und Wohnung

Der
sichere Schutz vor
großem Feuerschaden ist der

PERKEO Schaumfeuerlöscher

In seinen verschiedenen Typen. Nicht Behelfs-
mittel, sondern zuverlässiges Kampfmittel auch
gegen vorgeschrittene Brände, da Perkeo im
Gebrauch seinen Inhalt vervielfacht! Perkeo-
schaum haftet an allen Stoffen und Flächen,
löscht Brände fester wie flüssiger Stoffe ohne jede
schädliche Nebenwirkung. Spezialapparate für
die feuergefährliche Industrie; tragbare und
fahrbare Apparate; ortsfeste Lösch-Anlagen.
Verlangen Sie Auskunft oder Vertreterbesuch

von

PERKEO
Aktien-Gesellschaft für
Schaumlöschverfahren
Heidelberg

Drahtanschrift: Perkeoschaum

FLITTEAT



Eine vollständige Seifen- und Sodafabrik - Einrichtung

dringend zu kaufen gesucht!

Dampfkessel und Trockenanlage bereits vorhan-
den. Die Einrichtung kann gebraucht, muß jedoch
gut erhalten und sofort lieferbar sein. Gefl. Ange-
bote von Teilen einer Anlage, auch von einzelnen
Maschinen, als Eilangebot unter „Nur Gelegen-
heitskauf“ an Ala, Augsburg D. 188. a296

Ich erbitte regelmäßige Angebote in:

Soda, kalz., Aetznatron u. -Lauge, Aetzkali u. -Lauge und Pottasche.

**C. E. W. FRANKE, chem. Fabrik,
Breslau X., Matthiasstr. 45.**

Telephon: Ohle 4369 und 4233.
Telegramm-Adr.: Frankewerk.
Bohmanns Chemikalien-Code.

g2857

Wir sind stets **Käufer** für

Seifenunterlauge Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft

vormals Alfred Nobel & Co.,
Hamburg 1.

Vakuumverdampfer

für ca. 500 l Stundenleistung für Unterlaugen g2880
möglichst mit Salzabscheider zu kaufen gesucht.

Akt.-Ges. für Oel- und Seifen-Industrie, Halle a. S.

Nr. 39, 40 und 45/1923 der „Seifensieder-Zeitung“ werden zurückgekauft.
Angebote erbittet die „Seifensieder-Zeitung“,
Augsburg. g2828

Kaufe gebrauchte, gut erhaltene, moderne

Seifenkühlanlage

und ebensolche
Vakuumunterlaugen-
eindampfanlage

mit einer Tagesleistung bis
höchstens 3000 Liter. Angebote
unter „Preiswert“ 3531 an die
Geschäftsstelle d. Bl.

Siedekessel

konisch, mit Rührwerk, ca.
24 000 kg Inhalt, sofort, mög-
lichst im besetzten Gebiet, zu
kaufen gesucht. Desgleichen
mehrere große Reservoirs.

Angebote unter U. D. 3536
an die S.-Z.

Verkäufe

Vollkommene Einrichtung
einer
Schuhcreme- u. Kerzenfabrik
nebst Rezepten- u. Verpackungsmaterial
äußerst günstig zu verkaufen.
Off. unter J. B. 3530 an die S.-Z.

Schuhcreme Metallputz

flüssig, etc.

für den Export

liefert in allen Aufmachungen
und Qualitäten
große tschechoslowakische
Schuhcremefabrik.

Die Preise sind um ca. 30% bil-
liger und die Qualität viel besser.
Anfr. unter „Leistungsfähig“
3528 a. d. Geschäftsstelle d. Bl.

Ca. 20 Barrels r567]
Palmöl-Ledöl, 80% verseifb.
preiswert abzugeben.

Bruno Becker, Hamburg 8.

Kalz. Soda, 96/98%, b. f. n.,
1/2 kg G.-M. 15.-, **Aetznatron**,
125/28, b. f. n., 1/2 kg G.-M. 48.-,
Kalz. Pottasche, 96/98, 1/2 kg
G.-M. 48.-, verseifbare **Oele**
und **Fette**, **Lein** und
Knochenfett offeriert
g2882]

R. Bürstenbinder G. m. b. H.
Berlin-Mariendorf.

3 Weihnachtskerzen- Gießmaschinen

zu je 52 Kerzen zu verkaufen.
Ansehen, Stuttgart. Anfragen
unter G. S. 3543) an die S.-Ztg.

Aetzkalkilauge 50° Bé

2 Faß, ca. 750 kg zu verkaufen
oder gegen **Aetznatron** oder
Knochenfett umzutauschen.

Linke & Adelman
Fabrik chem. Produkte
Schwab. Hall. Telefon 132.
g2878

Fettsäuren Stearinsäure Paraffin Olein

größere Mengen zu günstigsten
Preisen ab Hamburg abzugeben.
Anfragen unt. J. H. 3533) an
die S.-Z.

Grundseife

80% r553]

in pilierfähigen Spänen
hat laufend abzugeben

Philipp Kodmann
Seifenfabrik
BERLIN SO.
Kottbuser Ufer 39 - 40.

Filteröl u. Riech- stoffrückstände

abzugeben.

Chemische Fabrik Uslar,
A.-G., Uslar i. Hann. g2867]

Abfallnatronlauge 43° Bé „ 23-24° Bé

im Kesselwagen ab mittel-
deutscher Station laufend
günstig abzugeben.
Kesselwagen werd. ev. gestellt.

Richard Müller Nachf.,
Heidenau-N. g2881]

Platten-, Riegel- und
Stückenschneidma-
schinen, Fußtritt-
Pendelpressen, Spindel-
pressen, Pilierrmaschinen,
Spanholmaschinen, Ro-
tationspumpen für Oel, Seife
und Lauge, schmiedeeiserne
Seifenformen (50, 100 und
500 kg Inhalt)

zu günstigen Bedingungen
sofort lieferbar. g2883

Bernhard Behse
Maschinenfabrik
Helmstedt i. Br.

Dr. Schultze's

Seifen-Farben

Dr. Schultze & Co.
Farbenfabrik
Leipzig-Pl.

Farben

für Seifen u.
Kerzen, für
Fett, Oel,
Wachs etc.
sehr ausgiebig und haltbar.
Farbanfabrik Ober, Ober (H. 12).

r466]

Beratungen

Projektierungen, Uebernahme
von Neu-Einrichtungen, Inbe-
triebssetzungen, Betriebskon-
trollen für das gesamte Gebiet
der **Seifenfabrikation**
und **Nebenprodukte**:
Fettsäuren, Glycerin, Glycerin-
pulver, Hausseifen, Seifenpul-
ver, Kristallsoda, Toilette-
seifen, Parfümerien. Unpar-
teische und gewissenhafte
Fachberatung. r525]

O. E. Steuer, Bad Homburg.

HARZ

Lackrohstoffe
Schellack
Leinöl

Terpentinöl

direkter Import r477]

E. H. Worlée & Co.,
Hamburg 11, Deichstr. 52.
Gegr. 1861, Drahtlosh. : Worlée.

VERMAPP Akt.-Ges., MANNHEIM

r568]

Wir kaufen und liefern
Maschinen u. Apparate
für die
Seifen- u. Fettindustrie
gebraucht oder neu.

Lieferung ab Lager — Export
Man verlange Referenzen und Angebot.
Korrespondenz in allen Sprachen.

Analysen

für die gesamte Öl-, Fett-,
Seifen-, Kerzen- u. Glycerin-
industrie sowie die gesamte
chem. - techn. Kleinindustrie.
Ausarbeitung von Vorschriften
auf Grund der Analysen, Gut-
achten etc. übernimmt das

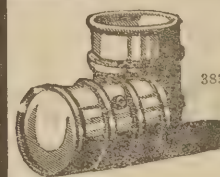
**Laboratorium der
Seifensieder - Zeitung,**
Augsburg. g2771

Alkalien Oele, Fette Fettsäuren

Gesellschaft
für Chemische Rohprodukte
m. b. H.,

Hamburg 8. r515]

Anr.: Roland 3293/96.
Tel.-Adr.: Chemiprodukt.



Eisenfässer roh und verzinkt

3836 liefern laufend in allen Größen
preiswert und prompt

Domschke & Joost, Berlin W. 35

Flottwellstraße 18.
Fernruf: Nollendorf 6960.

Chemikalien und Rohstoffe

für die Seifenindustrie

liefert regelmäßig preiswert ab frachtgünstigen Lägern

H. Fritz Hennings, Magdeburg.

Telephon 8406, 7550. r569] Telegr.: Chemiehennings.

r549]

Seifen-Stanzen-Stempel

F. M. HARTL, STUTTGART, Weimarstr. 23.

Kölnisch
Wasser



Lavendel
Wasser

Marke „Hesra“.

a294]

Hessler & Herrmann

Chem. Fabrik, A.-G. Raguhn i. Anh.

Niederlage für Berlin:

Devantier & Co., Charlottenburg

Herderstr. 2. Telefon: Steinkl. 8316.

Vertreter für einzelne Bezirke noch gesucht!

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Mioch“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schubpumpe- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis (nur Postbezug) Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 6 gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Gold-Pfg., für Stellungsuche 15 Gold-Pfg., für Stellengesuche 12 Gold-Pfg.; 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsfrist bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlass fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Hugsburg, 13. Dezember 1923

Nr. 50.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegengenommen und entsprechend honoriert.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

(Untergruppe Seifenindustrie.)

Am 23. November 1923, vormittags 10 Uhr, fand in den Geschäftsräumen des Wirtschaftsbundes der Seifenindustrie, Berlin W 30, Viktoria-Luiseplatz 8 eine Sitzung des aus Mitgliedern des Vorstands gewählten Arbeitsausschusses des Wirtschaftsbundes der Seifenindustrie statt.

Herr Weber berichtete über den fortschreitenden Erfolg der von ihm eingeleiteten Finanzierung. In der hierauf stattfindenden Aussprache wurde beschlossen, den in der letzten Zeit zurückgestellten Nachrichtendienst, Rundschreiben etc. ab 1. Januar 1924 auf breiter Basis wieder aufzunehmen und sämtlichen Mitgliedern der Bezirksverbände unmittelbar zugänglich zu machen. Herr Spielhagen und Herr Dr. Lohmann berichteten sodann weiter über die vom Wirtschaftsbund der Seifenindustrie behandelten Materien, insbesondere Zahlungsbedingungen, sowie über die laufenden Zoll- und Devisenfragen.

Wirtschaftsbund der Seifenindustrie.

(gez.) Ernst Spielhagen.

(gez.) Dr. Lohmann.

Handelsüblicher Waltran.

Von Dr. Egon Böhm.

(Eing. 3. XII. 1923.)

Seitdem die besten Transorten — Waltran 0 und gleichwertige — nicht mehr der Seifenindustrie, sondern der Margarine-Industrie zugeführt werden, sind die Seifenfabrikanten auf Trane angewiesen, die der Härtung und damit auch der Verarbeitung auf Speisefette Schwierigkeiten entgegensetzen. Diese Schwierigkeiten werden hauptsächlich verursacht durch dunkle Farbe, durch einen bedeutenden Gehalt an freien Fettsäuren und durch einen Gehalt an Unverseifbarem. Diese Kennzeichen sind es auch, welche die Verwendbarkeit und Eignung und damit die Wertgrenze der verschiedenen Transorten für die Seifenindustrie bestimmen. Obwohl sich die Farbtönungen nicht ziffernmäßig feststellen lassen, sind Schwierigkeiten zwischen Käufer und Verkäufer in Bezug auf Nichtübereinstimmung der Lieferung mit dem dem Kauf zu Grunde liegenden Ausfallmuster in Bezug auf die Farbe verhältnismäßig selten. Tragen doch die Typmuster der Händler stets den die weiteste Auslegung zulassenden Satz „Muster bleichen nach“. Wenn

also nicht ein Tran geliefert wird, dessen Farbunterschied vom Typmuster sogar einem Farbblinden auffällt, wird sich der Käufer fast immer bescheiden müssen. Anders ist es oder sollte es doch sein in Bezug auf den Gehalt der Trane an freier Fettsäure und unverseifbaren fettähnlichen Bestandteilen. Man sollte annehmen, daß Handel und Industrie sich in dieser Beziehung auf ganz bestimmte Normen geeinigt und festgelegt hätten, oder daß es zum mindesten üblich wäre, in die Schlußbriefe beim Tranhandel neben der Qualitätsbezeichnung und der Bemerkung „laut Typmuster“ auch eine Vereinbarung über freie Fettsäure und Unverseifbares aufzunehmen. Über Wasser und Schmutz und die Wertminderung der Ware durch deren Anwesenheit wird wohl beim Tranhandel unter seriösen Firmen kaum eine Meinungsverschiedenheit entstehen. Auch wird man in einem derartigen Falle in der Regel mit dem Begriff „handelsüblich“ zu einer befriedigenden Lösung kommen. Wasser und Schmutz lassen sich mechanisch aus Tranen entfernen und werden fast niemals einen Tran unverwendbar machen; deren Anwesenheit und Menge wird stets nur eine bestimmbare Wertminderung bedingen. Ähnliches gilt von der freien Fettsäure. Freie Fettsäure verringert die Glyzerin-Ausbeute. Der dadurch verursachte Grad der Entwertung läßt sich ziffernmäßig einwandfrei feststellen. Wesentlich anders liegt die Sache beim Gehalt an Unverseifbarem, d. h. bei den unverseifbaren fettähnlichen Bestandteilen. Jeder Fachmann einschließlich des in dreimonatlicher Lehre befindlichen Seifensiederjungen weiß, daß ein übergroßer Gehalt an fettähnlichen unverseifbaren Stoffen die Eignung eines Fettes für die Seifenherzeugung weit über die auf Grund des Prozentgehaltes errechnete Wertminderung beeinträchtigt, das Fett evtl. auch völlig unbrauchbar machen kann. Über den nach Herkunft und Herstellungsart möglichen Gehalt an diesen Bestandteilen bei den Tranen gibt die Fachliteratur in ihren Standardwerken wohl hinreichend Auskunft, doch sind die Ziffern, besonders was mindere Sorten betrifft, oft nicht ganz übereinstimmend. Daß auch „handelsübliche“ Begriffe, besonders wenn ein Schiedsverfahren anstelle eines ordentlichen gerichtlichen deren falsche Auslegung und Anwendung nachprüfungslos ermöglicht, zu schweren Schädigungen eines gutgläubigen Käufers führen können, man nachstehend geschilderter Fall, aus dem Fachkreise manches lernen mögen, darlegen:

Eine sehr bedeutende chemische Fabrik hatte von einer Händlerfirma einen großen Posten „Japan-Waltran I handels-

Innerhalb des Reichsgebietes

findet ab 1. Januar 1924 die Lieferung unseres Fachblattes

ausschließlich durch Postbezug

statt. Nur durch **rechtzeitige Bestellung** bei Ihrer zuständigen Postanstalt halten Sie jede Störung in der Lieferungsfortsetzung hintan.

Wir wissen, daß Ihnen sehr an dem lückenlosen Erhalt unseres Fachblattes gelegen ist, deshalb

besser heute noch als morgen

die Bestellaufgabe bei Ihrem Postamt machen.

Der Verlag.

übliche Qualität, laut Typmuster, Wasser und Schmutz Basis $\frac{1}{2}\%$, Fettsäuregehalt innerhalb 2% . . .“ gekauft. Von Unverseifbarem war im Schlußbrief nicht die Rede. Ich glaube nicht, daß der betreffende Einkäufer durch diese Unterlassung sich eines Versehens schuldig gemacht hat, und weiß mich damit einer Ansicht mit einer ganzen Reihe von Fachleuten. Der Begriff Waltran 0—I schließt einen bedeutenden Gehalt an unverseifbaren fettähnlichen Bestandteilen absolut aus. Hier noch eine Maximalgrenze ausdrücklich festzusetzen, wäre Pleonasmus. Waltran 0—I ist das Körperfett eines Säugetieres, das aus frischem Fett mit Ausschluß jeder Beimischung von bereits in Zersetzung übergegangenem Fleisch und Knochen hergestellt ist. Frische Körperfette der Säugetiere können unverseifbare fettähnliche Bestandteile nur in ganz geringer Menge enthalten. Um zu dieser Erkenntnis zu kommen, sind wissenschaftliche oder technische Sondererfahrungen oder Warenkenntnisse nicht erforderlich. Dazu sollte die Schulbildung des Kulturmenschen genügen. Aus nicht frischen Rohstoffen sowie aus Fleisch und Knochen der Wale gesottene Trane bilden die Qualitäten: Waltran II—IV. Es wird keinem vernünftigen Menschen einfallen, beim Handel mit Schweinefett, Rindertalg, Kokosfett oder Sojaöl von Unverseifbarem zu reden oder gar ausdrücklich zu bedingen, das Fett oder Öl dürfe nicht 8% unverseifbare fettähnliche Bestandteile enthalten.

Nach Lieferung wurde der mit dem erwähnten Schlußbrief gekaufte Tran von der Käuferin beanstandet, zur Verfügung gestellt und der strittige Fall einem Hamburger Schiedsgericht zur Entscheidung unterbreitet. Die Andienung des Tranes war in zwei zeitlich getrennten, mit verschiedenen Dampfem eingetroffenen Teillieferungen erfolgt. Auch die beiden Teillieferungen bestanden aus verschiedenen, durch besondere Markierung gekennzeichneten Posten. Das Schiedsgericht hat, um den Tatbestand festzustellen, von der einen aus vier Teilen bestehenden Lieferung die aus den einzelnen Teilen gezogenen Proben, dem Mengenverhältnis entsprechend, vermengen und die Mischung untersuchen lassen. Diese Mischprobe enthielt laut Gutachten eines beeidigten Handelschemikers neben Wasser und Schmutz 1,7% Unverseifbares. Von der zweiten aus 1000 Kisten bestehenden Teillieferung, die gleichfalls aus zwei besonders gekennzeichneten Teilen von je 570 und 430 Kisten bestand, hat das Schiedsgericht zur Feststellung des Tatbestandes — wohl der Abrechnung halber — zwei getrennte Analysen anfertigen lassen, die einen Gehalt von 1,8% an Unverseifbarem im kleineren und von 7,8% im größeren Teil ergaben. Die von den Parteien ernannten Schiedsrichter konnten in der Sache zu einem einhelligen Spruch nicht kommen. Es mußte ein Obmann in der Person des Chefs einer Hamburger Importfirma, die sich auch mit Tranhandel befaßt, ernannt werden. Bei dieser Sachlage war es offenbar, daß der Obmann für das Verfahren und den Schiedsspruch maßgebend und verantwortlich war. In der mündlichen Verhandlung, der ich — wohl nicht in meiner Eigenschaft als beeidigter Sachverständiger, sondern als Beauftragter der Käuferin — zugezogen war, versuchte ich, an Hand der Fachliteratur nachzuweisen, daß, wie ich eingangs dieses Aufsatzes auch ausgeführt habe, Waltran 0—I ein bestimmt gekennzeichnetes Fett, das mehrere Prozente unverseifbare fettähnliche Bestandteile nicht enthalten könne, sei. Wenn in dem fraglichen Tran doch mehrere Prozente Unverseifbares enthalten seien, so müsse der Tran entweder durch Zutaten verfälscht sein oder es handle sich um einen Fischtran, nicht um einen Waltran. Meine Ausführungen wurden in dem Sinne, daß sie wissenschaftlich recht interessant sein mögen, aber für die Praxis ganz ohne Wert und Interesse seien, zurückgewiesen. Der anwesende Vertreter der Käuferin, der wohl bemerkt haben mochte, daß der Stoff nicht ganz beherrscht wurde, beantragte, zu dieser Frage ein Gutachten wissenschaftlicher Autoritäten einzuholen, worauf aber die Antwort erfolgte, das Schiedsgericht halte sich für hinreichend sachkundig, um selbständig und ohne wissenschaftlich gebildete Sachverständige einen Spruch fällen zu können. Von diesem Standpunkt gelangte es zu der Ansicht, daß man dem Verkäufer freistellen müsse, so viel Unverseifbares in einem Waltran I zu liefern, wie er wolle, da in dem allein maßgebenden Schlußbrief eine Höchstgrenze hierfür nicht festgelegt sei, und daß die Menge an Unverseifbarem, welche über die im Waltran I „handelsüblichen“ 2% geliefert wurde, durch Kürzung der entsprechenden Prozente am Kaufpreis vergütet werden müsse. Es war natürlich im Laufe des Verfahrens versucht worden klar zu legen, daß man aus einem Fett mit 8% Unverseifbarem keine vernünftige Kernseife machen könne, daß also ein derartiger Waltran nicht unterwertig, sondern unverwendbar sei. Völlig unbegreiflich ist, daß angeblich Sachkundige aus zwei gänzlich verschiedenen Teilen einer Tranlieferung, deren eine durch einen Gehalt von 1,7%, deren andere

durch den Gehalt von 7,8% Unverseifbarem gekennzeichnet ist, ganz einfach einen rechnerischen Durchschnitt machen und verkünden:

„Die Gesamtlieferung enthält 5,2% Unverseifbares“ und „der Gehalt an Unverseifbarem von 5,2% (in der Gesamtlieferung) überschreitet den für Waltran I von 2% außer $\frac{1}{2}\%$ für Wasser und Schmutz um 3,2%. Diese Qualitätsabweichung ist jedoch nicht so erheblich, daß die Ware nicht mehr als handelsüblich bezeichnet werden könnte.“

Auch der Gehalt von 7,8% Unverseifbarem ist also wohl nach Ansicht des für diese Offenbarung verantwortlichen Herrn nicht so erheblich, daß die Ware nicht mehr als „handelsüblich“ bezeichnet werden könnte. Ungeklärt blieb leider die Frage, ob in der ersterwähnten Lieferung, die aus vier Teilen bestand, nicht ein Teil vielleicht noch mehr als 8%, etwa 15—20% Unverseifbares enthielt. Die Möglichkeit war jedenfalls nicht ausgeschlossen, und es wäre recht interessant gewesen, die Feststellung zu besitzen, ungefähr lautend: „Ein Gehalt von 20% Unverseifbarem im Waltran I ist nicht so erheblich, daß die Ware nicht mehr als „handelsüblich“ bezeichnet werden könne.“ Ein helles Seifenöl mit 7,8% Unverseifbarem ist für die Herstellung von Kernseife unbrauchbar und wenn durch einen Rechenkniff ein rechnerischer Durchschnitt mit einer besseren Ware hergestellt wird, so bedeutet das eine schwere Schädigung des von dieser Mathematik Betroffenen. Jeder gutgläubige Sachkundige muß in einem derartigen Fall erklären:

Der Teil des Tranes, der 7,8% Unverseifbares enthält, ist kein Waltran I und kann für Seifensiederzwecke nicht so verwendet werden wie dieser. Wer die Ansicht vertritt, Japan-Waltran I könne ca. 8% unverseifbare fettähnliche Bestandteile enthalten, der hat sich ein Urteil unbeschwert von Sachverstand und unbelehrt durch Vernunftgründe gebildet, der sollte ein Mitreden in derartigen Fragen weislich unterlassen und nicht aus Unkenntnis Schaden stiften, wo er berufen ist, Recht zu sprechen.

Der Zweck meiner Ausführungen und der Schilderung eines Vorfalles aus meiner Praxis wäre erfüllt, wenn sie mit dazu beitragen würden, daß beim Einkauf von Tranen bestimmte Zusicherungen in Bezug auf Zusammensetzung der Ware bedungen würden und daß ferner bedungen würde, in welchem Falle ziffermäßige Wertminderung und in welchem eine weitergehende Entwertung — bis zur völligen Unbrauchbarkeit für den Käufer — Platz greifen solle. Besonders bei einem Stoff wie Tran ermöglicht der Begriff „handelsüblich“ eine zu kautschukartige Auslegung, um eine volle Verkehrssicherheit zu gewährleisten. Daß man die Entscheidung von Fragen, die — trotz allem und bei allem schuldigen Respekt vor der Kaufmannschaft — doch eine gewisse wissenschaftliche und technische Warenkenntnis voraussetzen, nicht Persönlichkeiten allein überlassen möge, die einen Stoff nur daher kennen, daß er in ihrem Geschäft gekauft und wieder verkauft wird, ist eine Binsenweisheit, der in manchen Fällen doch nicht genug Wichtigkeit beigelegt wird. Es mag einer vornehmen Händlerfirma auch kein stolzes Bewußtsein geben, wenn auch ohne die Absicht der widerrechtlichen Schädigung, so doch durch die Unfähigkeit Dritter ihren Vertragsgegner „hineingelegt“ zu haben.

Die Bestimmung des Schmutzes in Knochenfetten.

Von Direktor Dr. Hermann Stadlinger in Berlin.*)

I.

Was ist „Schmutz“?

Ich umgrenze diesen Begriff für Fette und Öle ganz allgemein wie folgt:

„Schmutz“ ist derjenige fremde organische Bestandteil, der sich nach vorheriger vorsichtiger Säurebehandlung des Öles oder Fettes weder in Äther, noch in Wasser löst.

Bei dieser Begriffsbestimmung sind, wie ersichtlich, die anorganischen Schmutzbestandteile nicht eingeschlossen, weil sie ja in der Analyse zumeist durch die Ergebnisse der Aschebestimmung besonders aufgeführt werden.

Da im Knochenfett zuweilen organische Schmutzbestandteile zugegen sind, die sich in kalter starker Säure oder bei heißer schwächerer Säurebehandlung lösen und so zum Nachteil des Fettkäufers dem analytischen Nachweis entziehen könnten, spreche ich von einer vorsichtigen Säurebehandlung bei der Schmutzbestimmung.

*) Einem Wunsche des Herrn Verfassers entsprechend geben wir diesen in Nr. 39 der „Z. Deutsch. Öl- u. Fettind.“ erschienenen Aufsatz wieder, welcher seinerzeit den Anlaß zu den Sprechsaalartikeln in Nr. 41 und 42 der Seifens.-Ztg. bot.

Es hat sich gezeigt, daß bei Knochenfetten ein vorsichtiges Erwärmen mit schwacher 5%iger Salzsäure auf 50–60° C genügt, um die Kalkseifen zu zersetzen, andererseits aber die organischen Schmutzbestandteile, wie Eiweiß, unberührt zu lassen. Auf dieser Beobachtung ist die weiter unten beschriebene Methode der Schmutzbestimmung gegründet.

Die Frage der „Schmutzbestimmung“ ist wiederholt Gegenstand des Meinungsaustausches in der Fachpresse gewesen.

In seinem vorzüglichen Werke „Färberei- und textilmische Untersuchungen“¹⁾ gibt Heermann die zum Teil aus dem Werke von Ubbelohde-Goldschmidt übernommene allgemeine Methode für Öle und Fette an:

„Mechanische Verunreinigungen und Beschwerungsmittel. Fremdkörper, wie Schmutz, Pflanzenteile usw. oder Beschwerungsmittel, wie Stärke, Ton, Kreide u. dgl., bleiben beim Behandeln der Fette mit Benzin ungelöst und werden auf einem gewogenen Filter gesammelt und gewogen. Sind größere Mengen Fremdstoffe zugegen, so empfiehlt sich die Extraktion im Soxhlet-Apparat, dessen Hülse man vorher bis zum konstanten Gewicht bei 105° getrocknet hat.“

An anderer Stelle²⁾ machten Heermann und die genannten anderen Autoren den Vorschlag, die verunreinigten Öle im Becherglas auf 250° zu erhitzen.

„Dabei scheiden sich die Schleime und Eiweißteile in flockiger Form aus und können vom Öl durch Behandeln mit Benzin in der Kälte getrennt werden. Man sammelt das Unlösliche auf getrocknetem und gewogenem Filter, wäscht aus, trocknet bei 105° und wägt.“

Heermann hatte bei Anführung dieser Methoden offenbar nicht an die Rohknochenfette gedacht, die bekanntlich wegen ihres oft nicht geringen Kalkseifengehaltes eine besondere analytische Behandlung erfordern.

In meiner dem Heermann'schen Buche sehr günstigen Besprechung³⁾ sagte ich daher ganz beiläufig:

„Im Analysengang — Fette und Öle — ist bei der Bestimmung von „Schleim und Eiweiß“ zu beachten, daß die angegebene Benzinmethode bei einem kalkseifenhaltigen Knochenfett auch die Kalkseife als „Schleim und Eiweiß“ zur Wägung bringen würde. Es ist deshalb in solchen Fällen eine schwach saure Vorbehandlung der Fette mit 5%iger Salzsäure notwendig, um die Kalkseifen zu zersetzen.“

Diese rein sachlichen analytischen Angaben haben einen Fachgenossen zu einer Sprechsaalnotiz⁴⁾ veranlaßt. Es wird darin u. a. behauptet, mein Vorschlag sei analytisch undurchführbar, ja er führe zu absolut unrichtigen Zahlen.

Also Behauptungen ohne jegliche experimentelle, durch Zahlen gestützte Gegenbeweise!

Um aber noch weiter zu gehen, wird sogar der Vorwurf erhoben, eine solche Methode begünstige einseitig das Interesse der Knochenfettverkäufer,

„denn diese als Schleim und Eiweißstoffe bezeichneten Stoffe sind in Säuren, besonders beim Kochen mit solchen ganz erheblich löslich. Weit wichtiger ist es daher, bei der Bestimmung des Schmutzes bei der alten Benzinmethode zu bleiben und dabei eventuell mit auf das Filter gelangende Kalkseife so zu berücksichtigen, wie es bisher üblich ist.“

Diesen Einwänden dürfte rein sachlich folgendes entgegenzuhalten sein:

In meiner Besprechung des Heermann'schen Buches wurden lediglich kurze Richtlinien gegeben, nach welcher Methode der „Schmutz“ in einem Knochenfett bestimmt werden sollte. Einzelheiten sind daher, wie allgemein in Bücherbesprechungen üblich, unterblieben, insbesondere wurde nicht ausdrücklich betont, daß die Fette nur einer mäßig warmen Einwirkung der 5%igen Salzsäure unterliegen, denn auch mir ist selbstverständlich längst bekannt, daß Schleim- und Eiweißstoffe mit Säure bei Kochtemperatur hydrolysiert bzw. gelöst werden.

Um aber unbefangenen Analytikern die Möglichkeit einer Nachprüfung meiner analytischen Hinweise zu gewähren, will ich in nachstehenden Zeilen ausführlich die Schmutzbestimmungsmethode wiedergeben, wie sie in dem von mir geleiteten Laboratorium Anwendung findet:

„5 g des zu prüfenden Fettes werden in einer Porzellanschale auf dem Wasserbade mit 50 cm³ 5%iger Salzsäure etwa

1 Std. lang auf etwa 50–60° C erwärmt. Hierauf läßt man das Gemisch bei Zimmertemperatur stehen und filtriert die Flüssigkeit durch ein mit heißem Wasser genetztes, vorher bei 100° getrocknetes und tariertes Filter. Schale und Filter ist mit heißem Wasser bis zum Verschwinden der Chlorreaktion nachzuwaschen. Filter und Trichter werden nun im Wassertrockenschrank unter Verwendung eines kleinen Erlennmekölbchens getrocknet, wobei der größte Teil des Fettes in das Kölbchen abfließt. Nach dem Erkalten löst man aus dem Filter mit Äther die letzten Reste von Fett heraus und trocknet wiederum im Wassertrockenschrank. Das erkaltete Filter wird nun gewogen. Zieht man vom erhaltenen Gewichte die Filtertara ab, so findet man den Gesamtbetrag an organischen Schmutzstoffen und säureunlöslichen Mineralstoffen. Um letztere in Abzug bringen zu können, wird verascht. Aus dem zuerst ermittelten Gesamtbetrag an Ätherunlöslichem ergibt sich nach Abzug der Asche und unter Berücksichtigung der Analyseneinwäge der Prozentgehalt an organischem Schmutz.“

Der Schwerpunkt dieser etwas umständlich erscheinenden, aber durchaus leicht ausführbaren Methode liegt somit in der mäßig warmen Vorbehandlung der Fette mit 5%iger Salzsäure, die gerade hinreicht, um die Kalkseifen zu zerlegen, ohne die Eiweißstoffe zu zersetzen.

Irgendwelche analytische Schwierigkeiten sind mir nicht begegnet. Besonders kann von „lästigen Schmutzschwimm-schichten zwischen Säurewasser und Benzinlösung“, von denen in der angeführten Sprechsaalnotiz offenbar unter Annahme einer Ausschüttelung im Scheidetrichter gesprochen wird, nicht die Rede sein, denn die ganze Behandlung des Fettes vollzieht sich im Porzellanschälchen und auf dem Filter.

Nach meinem Dafürhalten dürfte diese Methode daher leicht anwendbar sein und auch zu einwandfreien Ergebnissen führen.

Was nun die übrigen, im Schrifttum angegebenen wichtigeren Schmutzbestimmungsverfahren betrifft, so wohnen diesen folgende Mängel inne:

Methode von C. Hajek.⁵⁾

Prinzip der Methode:

15 g des Fettes werden in einem Kolben mit 10 Tropfen starker Salzsäure auf dem Wasserbade längere Zeit schwach erwärmt. Ausschüttelung mit 60 cm³ leicht flüchtigem Petroläther. Die Petrolätherfettlösung wird durch ein gewogenes Filter filtriert und gut nachgewaschen. Filtrat dient zur Fettbestimmung nach üblicher Methode. Der Rückstand mit der Säure ist auf das gewogene Filter zu bringen und mit Wasser gut auszuwaschen. Trocknung des Filters, Wägung und Veraschung, Filtrerrückstand minus Glührückstand = organische Beimengungen.

Diese Methode krankt an zwei Übelständen:

Bei hohem Schmutzgehalt machen sich zwischen Petroläther- und Säurewasserschicht im Schütteltrichter leicht Zwischenschichten von Schmutzemulsionen geltend, die die Abtrennung erschweren. Dazu kommen gewisse Bedenken, ein an organischen Schmutzstoffen reiches Knochenfett auf dem Wasserbad dem Einflusse starker Salzsäure auszusetzen. (Schluß folgt.)

Nochmals Diamidophenol-Chlorhydrat als Haarfärbemittel.

Von H. Pomeranz.

(Eing. 8. XII. 1923.)

Die Polemik Welwart's gegen mich in der Frage der Verwendbarkeit von Diamidophenol zum Haarfärben (diese Zeitschr. Nr. 40, S. 555) enthält viele Ungenauigkeiten, die ich nicht unbeantwortet lassen will.

Herr Welwart hat in meiner Notiz in Nr. 38, S. 526 eine Beweisführung für die völlige Unschädlichkeit des Diamidophenols für die menschliche Haut erblickt und sie sehr trügerisch gefunden. Eine solche Beweisführung enthält die genannte Notiz nicht. Vielmehr wird dort die Frage der Gefährlichkeit der ärztlichen Entscheidung überlassen. Ferner behauptet Herr Welwart, daß der Verkauf des Paraphenylendiamins als Färbemittel für Kopf- und Barthaar im Deutschen Reiche gesetzlich verboten ist. Um Klarheit in dieser Frage zu schaffen, wandte ich mich an das Württembergische Chemische Landesuntersuchungsamt mit der Frage, ob und welche Amino-produkte des Benzols bzw. Phenols zum Färben menschlicher Haare verboten sind.

Die Beantwortung der betreffenden Behörde (sie lag uns im Original vor, Red.) lautet, wie folgt:

5) Seifensieder-Zeitung 1912, S. 1038.

¹⁾ Verlag von Julius Springer, Berlin 1923, IV. Auflage, S. 220.

²⁾ l. c. S. 221.

³⁾ Ztschr. d. Deutschen Öl- und Fettindustrie 1923, S. 393.

⁴⁾ Ztschr. d. Deutschen Öl- und Fettindustrie 1923, Nr. 30.

Stuttgart, den 5. Dezember 1923.

1) Der Handel mit Paraphenylendiamin — 1,4 Diaminobenzol = $C_6H_4N_2$ — unterliegt der Verfügung des Ministeriums des Innern betr. den Verkehr mit Giften vom 4. Juni 1895 (Reg.-Blatt S. 178) bzw. vom 17. Februar 1906 (Reg.-Bl. S. 22) — Gifte in Abteilung 3. —

Paraphenylendiamin ist seit lange als wirksames Haarfärbemittel bekannt, ebenso ist jedoch bekannt, daß es auch als solches kein unschuldiges Mittel ist, sondern bei Menschen, die sich z. B. das Haar damit färben, akute Ekzeme, Augenkrankheiten, Entzündungen der Haut u. dgl. hervorrufen kann. Wiederholt sind auch schon Fälle bekannt geworden, wo dem Haarfärbemittel neben Paraphenylendiamin, dessen Verwendung und nachteilige Wirkung vom Hersteller nicht angegeben wurden, andere Stoffe zugesetzt waren und schließlich die Anwesenheit von Paraphenylendiamin erst nach Auftreten von Krankheitserscheinungen obiger Art ermittelt wurde.

2) Diamidophenol-Chlorhydrat oder Diaminophenolhydrochlorid = $C_6H_3(NH_2)_2 \cdot HCl$ wird als Rodinal und als Amidol (Entwickler) für photographische Zwecke häufig benutzt. Orthoaminophenol wird zum Färben von Pelzen und Haaren verwendet. Ob und in wie weit diese Chemikalien giftig wirken, ist uns nicht bekannt.

3) Daß irgendeine derartige chemische Verbindung als solche zum Haarfärben verboten wäre, ist uns nicht bekannt und auch unwahrscheinlich. Dagegen besteht kein Zweifel, daß insbesondere bei derartigen organischen künstlichen Färbemitteln, die selbst oder in Form von damit gefärbten Gegenständen — ähnlich wie z. B. die phenolhaltigen Hutschweißersatzleder — in Berührung mit der menschlichen Haut kommen, Vorsicht geboten ist.

Vorstand des Württ. Chemischen
Landes-Untersuchungsamts in Stuttgart
Regierungsrat Dr. Krafft.

Aus dieser Antwort geht hervor, daß ein gesetzliches Verbot für ein Benzol- bzw. Phenolaminoderivat zum Zwecke des Haarfärbens überhaupt nicht besteht und nie bestanden hat, auch für Paraphenylendiamin nicht, welches als schädlich für die menschliche Haut erkannt ist. Orthoaminophenol wird als Haarfärbemittel verwendet, über seine schädliche Wirkung auf die Haut ist aber nichts bekannt. Über Diamidophenolchlorhydrat ist auch nichts bekannt, ob es überhaupt als Haarfärbemittel einmal verwendet wurde. Einen Beweis für die völlige Unschädlichkeit oder Schädlichkeit des Diamidophenols konnte mithin weder ich, noch überhaupt jemand erbringen. Der Verdacht der Schädlichkeit wird auf Diamidophenol immer lasten, solange das Gegenteil nicht definitiv erwiesen wurde. Ich gestatte mir, nur als Chemiker auf die Eigenschaften des Diamidophenols hinzuweisen, durch die es sich vorteilhaft von p-Phenylendiamin und o-Amidophenol unterscheidet, und zwar auf seine äußerst leichte Oxydabilität. Um aus p-Phenylendiamin (Paramin) Parabraun herzustellen bedarf es des ganzen Apparats des Anilinschwarzes und zwar des Dampf-anilinschwarzes — nicht des Oxydationsschwarzes. Noch schwerer geht die Oxydation des o-Amidophenols. Die Gefahr des Haftbleibens freier (unoxidierten) Produkte an den Haaren ist sehr groß.

Diamidophenol wird schon durch die Luft sehr leicht zum braunen Farbstoff oxydiert. Die kolossale Deckkraft und Farbkraft des Produktes gestattet, schon mit äußerst geringen Mengen (etwa 0,5 g im Liter) eine genügende Färbung zu erzielen. Die basische Natur der Haare (ähnlich der der Wolle) dürfte neutralisierend auf die Salzsäure des Chlorhydrats wirken, die Base in Freiheit setzen und sie rasch zur Oxydation und in unlöslichen Zustand bringen, und der unlösliche Farbstoff dürfte zweifellos unschädlich sein, da der unlösliche braune Farbstoff des p-Phenylendiamins ebenfalls unschädlich ist — Klagen über Giftigkeit paraminbraun gefärbter Kleidungsstoffe sind nie vorgekommen. Die Frage wird sich also zur Herausfindung einer passenden Verwendungsweise gestalten, die eine Anfärbung der Haare gestatten sollte, ohne daß die Haut mit der Lösung der Base in Berührung käme. Jedenfalls kann im jetzigen Moment die Frage der Verwendbarkeit des Diamidophenols zum Haarfärben weder endgültig mit ja noch mit nein beantwortet werden.

Literaturbericht

Die Fabrikation der Margarine. Von Direktor P. Pollatschek. (Band IV der Monographien aus dem Gebiete der Fettchemie, herausgegeben von Prof. Dr. K. H. Bauer, Stuttgart).

54 Seiten mit 17 Abbildungen. Stuttgart 1923. Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft m. b. H., Preis G.-Z. gebunden 2,20, broschiert 1,80.

Der Verfasser, der als wissenschaftlicher und technischer Berater der Margarine-Industrie bekannt ist, gibt in der vorliegenden Schrift seine vielseitigen Erfahrungen weiteren Kreisen bekannt.

Nach einem zusammenfassenden Überblick über die Geschichte der Kunstseisefette beschreibt er die in der Margarinefabrikation Verwendung findenden Rohstoffe, Hilfsmaterialien und Maschinen. Zahlreiche Abbildungen erleichtern das Verständnis seiner Ausführungen. Weiterhin wird eingehend die Fabrikation, sowohl die vorbereitenden Operationen wie die eigentliche Fabrikation geschildert, hierbei geht der Verfasser ausführlich auf das Schmelzen der Fette, die Verarbeitung der Milch, die Herstellung der Fettmischung und der Emulsion, das Abkühlen und Temperieren der Fettemulsion, das Kneten, Formen und Verpacken der Ware ein. In einem weiteren Abschnitt sind die Zusammensetzung und die Eigenschaften der Margarine besprochen. Den Schluß der Schrift bilden Angaben über die vorschriftsmäßige Beschaffenheit der Fabrikräume sowie über die in den einzelnen Ländern bestehenden gesetzlichen Vorschriften über die Herstellung und den Verkehr mit Margarine.

Aus der Schrift erkennt man ohne weiteres die eingehende Erfahrung des Verfassers auf dem Gebiete der Margarinefabrikation; sie wird daher für jeden Kunstseisefettfabrikanten eine wertvolle Bereicherung seiner Fachbibliothek bilden. Auch der Nahrungsmittelchemiker wird manche Belehrung dem Buche entnehmen, die ihm bei der Nahrungsmittelkontrolle zugute kommen wird, ebenso wie der Öl- und Fetthändler sich leicht darüber unterrichten kann, welche Anforderungen in der Kunstseisefettfabrikation an einwandfreie Rohmaterialien gestellt werden.

Das Erdöl. Von Dr. Richard Kissling, Bremen. (Band V der Monographien aus dem Gebiete der Fett-Chemie; herausgegeben von Prof. Dr. K. H. Bauer, Stuttgart.) 146 Seiten. Stuttgart 1923. Wissenschaftliche Verlags-Gesellschaft m. b. H.

Die deutsche Literatur verzeichnet auf diesem Gebiete hervorragende Arbeiten, obschon diese Industrie im Anschluß an die Erdöl-Vorkommen im größten Maßstabe im Ausland sich befindet. In Deutschland geschulte zahlreiche Fachleute stehen wissenschaftlich wie technisch an erster Stelle. Kibling bot mit seinen früher erschienenen Büchern „Das Erdöl“ 1913 und namentlich mit der „Chemischen Technologie“ in 1915 bereits bleibende Werte. Mit der vorliegenden Monographie umfaßt der erfahrene Fachmann dieses umfangreiche Gebiet technisch und wissenschaftlich. Ansprechend klar ist die Einteilung des großen Stoffes, die Abhandlung der einzelnen Kapitel auf nur 137 Seiten erschöpft in knapper und doch ansprechender Fassung den Stoff, keine wesentlichen Punkte außer acht lassend. Der Verfasser wird allen Fragen gerecht und bietet eine Quelle der Anregungen. Diese Arbeit wird neben dem Fachmann jeder begrüßen, welcher mit dem Erdölgebiet Berührung hat. Das Buch beginnt mit der Entstehung des Erdöles und endet mit der Betriebsüberwachung. Als 5ter Band reiht sich diese Arbeit den bekannten Monographien aus dem Fett-Gebiet in einheitlichem Werte an.

A. Kunkler, Heidelberg-Rohrbach.

Neuzeitliche Waschprozesse. Von F. H. Thies. Beiträge zur Untersuchungsmethodik mit A. Noder. Mitteilung aus dem Deutschen Forschungsinstitut für Textilindustrie der Technischen Hochschule Stuttgart in Reutlingen. (Sonderabdruck aus „Melliand's Textilberichten“). 53 Seiten mit 15 Abbildungen. Preis Goldmark 1,50.

Kleine Zeitung

Vorrichtung zur Herstellung von Seife durch Elektrolyse. (D. R. P. 377 218 v. 3. IX. 1920. Dr. Albrecht Sandreczki in Bad Kreuznach.) Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Seifen durch Elektrolyse eines Gemisches von Fetten oder Fettsäure und Salzlösungen.

Bei der elektrolytischen Seifenherstellung wird die Kathode von einer Emulsion von Salzlösung bzw. einer Mischung von Salzlösungen mit Fett bzw. Fettsäuren umspült. Die Anode, welche durch ein Diaphragma von der Kathode getrennt ist, steht mit Salzlösung (oder einer Mischung von Salzlösungen) in Berührung. Das sich elektrolytisch abscheidende Metall (vorzugsweise Alkalimetall) bildet mit dem Wasser der Salzlösung eine Lauge, durch die das Fett oder die Fettsäure unter Zuführung von Wärme verseift wird.

Durch den dabei freiwerdenden Wasserstoff droht Knallgasgefahr. Diese wird nach der Erfindung dadurch vermieden, daß während des elektrolytischen Vorganges der frei werdende Wasserstoff mit dem zur Erhitzung benötigten Heißdampf abgeleitet wird. Der Wasserstoff wird dann mit oder ohne Wasserdampf zur Fetthärtung oder in anderer Weise verwendet.

Die an der Anode entstehenden Gase (vorzugsweise Chlor) werden ohne Vermittlung von Dampf abgefangen und verwertet.

Es ist bekannt, durch Elektrolyse einer Mischung von Salzlösungen und Fett eine Seife herzustellen. Nach der vorliegenden Erfindung wird das Verfahren wirtschaftlicher und überhaupt

möglich, da es durch Vermeidung der Knallgasbildung ungefährlich wird und die entstehenden Gase, besonders der wertvolle, elektrolytisch reine Wasserstoff, zur Fetthärtung weiter verwendet werden.

Die zur Ausführung des Verfahrens dienende Vorrichtung besteht im wesentlichen aus einem oben luftdicht verschließbaren Behälter mit dachartigen Auffangeinrichtungen für den abziehenden Heizdampf und die elektrolytisch abgeschiedenen Gase, aus einer Rührschraube, die in einem von der Kathode gebildeten, durch Heizschlange heizbaren Behälter angeordnet ist, während die Anode, durch ein Diaphragma von der Kathode getrennt, in dem äußeren Behälter angeordnet ist.

Durch entsprechend eingerichtete Öffnungen und Verschlüsse an der Vorrichtung wird der Salz- und Fett- bzw. Fettsäureersatz geregelt, können Proben zur Feststellung des Grades der Verseifung entnommen, Wasser, Salz usw. zugesetzt werden. Im übrigen sind für Gas- und Flüssigkeitsabschlüsse, besonders um ein Rückströmen der Gase aus den Abfuhrrohren zu vermeiden, die üblichen Sicherheits- und Kontrollvorrichtungen angebracht.

Patent-Ansprüche. 1. Verfahren zur Herstellung von Seife durch Elektrolyse eines Gemisches von Salzlösungen und Fett bzw. Fettsäure, dadurch gekennzeichnet, daß der durch die Elektrolyse abgeschiedene Wasserstoff zur Vermeidung der Knallgasbildung und zur weiteren Verwertung (Fetthärtung u. dgl.) mit dem zur Erwärmung des Gemisches erforderlichen Heizdampf sauerstofffrei abgeführt wird. 2. Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß für die Sammlung des Wasserstoffes und des abziehenden Heizdampfes am Deckel des Elektrolytbehälters dachartige Aufsätze vorgesehen sind. (Zwei Abbildungen bei der Patentschrift.)

Trockene Darstellung von Fetten. Das zerkleinerte Fett wird nach J. P. Harris in einen Rotationsfetterschmelzer gebracht, der ein horizontales, mit Rührwerk versehenes Dampfgefäß enthält, in dem das Fett geschmolzen und von Knochen und Gewebe getrennt wird. Der Gefäßinhalt wird in einen „Fettperkulator“ gebracht, der aus einem flachen Tank mit konischem Boden besteht, sodaß das Fett durchläuft, während die festen Teile entfernt werden zu einem Anderson Expeller (?). Dies war bisher nicht möglich, weil, wenn frischer Dampf verwendet wird, der Fettgehalt der festen Körper zu hoch ist, um durch den Expeller verteilt zu werden (?). Die harten, trockenen Grieben („cracking“) werden in Kuchenform aus dem Expeller entfernt und enthalten 5,5–8% Fett; sie bilden ein gutes Hühner- oder Viehfutter. (Chem. Met. Eng. 1923 [29], 93 d. J. Soc. Chem. Ind. 1923 [42], 840 A d. Chem. Umschau.)

Extrahieren öl- und fetthaltiger Stoffe. (D. R. P. 378 550 v. 26. IX. 1919. Dipl.-Ing. Dr. Otto Rosenthal in Nürnberg.) Beim Extrahieren öl- und fetthaltiger Stoffe mittels flüchtiger Lösungsmittel wird das innerhalb oder außerhalb des Extraktors verdampfte Lösungsmittel stets in derselben Strömungsrichtung durch das Extraktionsgut hindurchgeführt. Hierbei kondensiert sich ein Teil des Lösungsmittels, indem es Fett und Öl im Kondensat löst. Die Fettlösung sammelt sich am Boden des Extraktors. Der nicht kondensierte Dampf des Lösungsmittels mischt sich mit dem aus dem Extraktionsgut ausgetriebenen Wasserdampf, tritt am oberen Ende des Extraktors aus, wird in einem Kühlersystem kondensiert und vom Wasser befreit. Das Lösungsmittel wird also in dampfförmigem Zustande über das Extraktionsgut geschickt, kondensiert, von neuem verdampft und wiederum durch das Extraktionsgut geleitet.

Diese zweifellos eine große Wärmeverschwendung bedingende Arbeitsweise hat man bereits auf zwei verschiedenen Wegen zu verbessern gesucht. Man ließ einmal das Lösungsmittel über mehrere zu einer Batterie zusammengeschlossene Extraktoren gehen, um auf diese Weise den Kalorieninhalt des Lösungsmitteldampfes besser auszunutzen. Dieses Verfahren ist insofern mangelhaft, als der aus dem ersten Extraktor austretende Lösungsmitteldampf durch seinen Gehalt an Wasserdampf auf den Inhalt des zweiten Extraktors schädigend einwirkt, wenn das Extraktionsgut vom Wasserdampf angegriffen wird, wie dies z. B. bei Knochen und Ölfrüchten der Fall ist. Insbesondere vermeidet auch dieses Verfahren das vollständige Kondensieren des Lösungsmitteldampfes nicht. Andererseits glaubte man, den Wärmeverlust durch eine partielle Kühlung in der Weise vermindern zu können, daß man das Gemisch von Lösungsmitteldampf und Wasserdampf nur wenig unter den Hauptsiedepunkt abkühlte und sofort einem Wasserabscheider zuführte. Lediglich der bei dieser Temperatur nicht kondensierbare Bruchteil des Lösungsmittels wurde im zweiten Kühler bis auf die Temperatur des Kühlwassers abgekühlt. Durch die Stufenkühlung wird ein Teil des Lösungsmittels der Verdampfung mit einem größeren Wärmehalt zugeführt. Der Erfolg dieses Verfahrens ist ein sehr geringer, denn auch hier muß die ganze Menge des Lösungsmittels, wenn auch in zwei Arbeitsperioden, kondensiert und zur Wiederverwertung von neuem verdampft werden. Den Hauptwärmeaufwand verbraucht nämlich beim Übergang des flüssigen Aggregatzustandes in den dampfförmigen die latente Verdampfungswärme. Dieser Wärmeaufwand wird aber durch einfache oder Stufenkondensation vernichtet.

Gemäß der Erfindung wird der große Wärmeverlust dadurch ganz oder doch wesentlich vermindert, daß man die sich ständig wiederholende Kondensation des Lösungsmittels ausschaltet. Man kühlt das aus dem Extraktor austretende Gemisch von Lösungsmittel- und Wasserdampf in einem Kolonnenapparat nur soweit ab, daß sich der Wasserdampf kondensiert, der auf diese Weise entwässerte Lösungsmitteldampf also unmittelbar von neuem dem Extraktionsgut zugeführt werden kann.

Der Lösungsmitteldampf beschreibt einen vollständigen Kreislauf, der durch ein Gebläse o. dgl. aufrechterhalten wird. Der Wärmehalt des Extraktionsmittels, vor allem der Wärmehalt, den die latente Verdampfungswärme darstellt, bleibt hierbei vollständig unberührt.

Diese Arbeitsweise hat den weiteren Vorzug, daß man ohne die üblichen komplizierten Luftpumpenanlagen und die dadurch bedingte weitgehende Kondensation der Auspuffdämpfe mit Unterdruck arbeiten kann. Der Unterdruck kann nämlich durch vorübergehende Kondensation von einem Teil des Lösungsmitteldampfes ohne weiteres erreicht werden.

Ein weiterer Nachteil der bekannten Verfahren besteht darin, daß der Lösungsmitteldampf das Extraktionsgut ständig in derselben Strömungsrichtung durchstreicht. Demgegenüber arbeitet das Verfahren gemäß der Erfindung mit wechselnder Strömungsrichtung. Der Lösungsmitteldampf tritt abwechselnd oben und unten ein, sodaß die Entfettung an zwei Stellen begonnen und dadurch die Entfettungsdauer außerordentlich abgekürzt wird. Die Verkürzung des Verfahrens und die dadurch bedingte Ersparnis an Dampf wird noch gesteigert, wenn man das Lösungsmittel gleichzeitig von oben und unten eintreten bzw. austreten und an zwei seitlichen einander gegenüberliegenden Stellen austreten bzw. eintreten läßt. Dann setzt die Entfettung nicht mehr wie früher an einer Stelle, sondern an vier Stellen ein.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zum Extrahieren öl- und fetthaltiger Stoffe mittels flüchtiger Lösungsmittel, dadurch gekennzeichnet, daß das Lösungsmittel als ständig kreisender Dampfstrom durch das Extraktionsgut geschickt wird, indem aus dem das Extraktionsgut verlassenden Lösungsmitteldampf durch fraktionierte Kondensation der Wasserdampf kondensiert wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß ein Unterdruck im System durch vorübergehende Teilkondensation des Lösungsmitteldampfes erzeugt wird. 3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der den Extraktor verlassende Lösungsmitteldampf entfettet wird. 4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die bei Beginn der Extraktion im System enthaltene Luft durch einen Kühler entweicht, bis die in der Luft enthaltenen und durch den Kühler niedergeschlagenen Lösungsmitteldämpfe ein Absperrorgan betätigen, den Luftauslaß schließen und die normale Zirkulation in Gang bringen. 5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Lösungsmitteldampf in dem Extraktor abwechselnd unten und oben bzw. in der Mitte eintritt und in der Mitte bzw. unten und oben austritt. (3 Zeichnungen bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

849. Für welche Zwecke läßt sich ganz feiner weißer mehlartiger Moselsand, der 91,2% Kieselsäure, 2,5% Eisenoxyd, 4,4% Tonerde, 0,8% Kalk und 0,9% Magnesia enthält, vorteilhaft verwenden, bzw. welche Artikel können daraus hergestellt werden? Gute Anleitungen werden honoriert.

S. in N. (Frankreich).

850. Bitte um eine erprobte Vorschrift für billigen, möglichst spritbeständigen Flaschenlack, der zum Verschließen von Schnaps- und Spiritusflaschen dienen soll. St. in K. (Litauen).

851. Bitte um Angabe eines neuen Verfahrens zur automatischen Herstellung von Seifenpulver auf einfachen Apparaten, die nicht nach dem Zerstäubungsverfahren arbeiten. B. in B.

852. Existiert ein Verfahren zur Reinigung von Sulfat-Abfallage, um daraus das Harzöl zu gewinnen? P. in L.

853. Läßt sich Unterlage von der Kernseifenfabrikation auch für Düngezwecke verwenden? St. in E.

854. Wir bezogen von einer Schmierseifenfabrik eine 15%ige Schmierseife, welche nach unseren Feststellungen aus tierischen Fetten erzeugt und mit Wasserglas gefüllt ist. Diese Seife sondert sehr stark Wasser ab, sodaß ungefähr ein Drittel des gesamten Gewichtes schon bei Empfang der Ware Wasser war, das sofort abgegossen werden mußte, und trotzdem sonderte sich nach dem Abgießen immer noch mehr Wasser aus der Seife ab. Woran liegt dies und wie ist dieser Übelstand zu beseitigen? Kann die Seife event. durch Kälte und Frost gelitten haben? H. in D.

855. Welches ist der praktische Unterschied zwischen Hydro-Hexalin und Hexalin bzw. Methyl-Hexalin? Das Hydro-Hexalin soll wasserlöslich sein, während das Hexalin und Methyl-Hexalin gleichfalls durch Seifen leicht wasserlöslich gemacht werden können. Wie verhält sich die Ausgiebigkeit des Hydro-Hexalins gegenüber den wasserunlöslichen Hexalinen, und besteht

ein nennenswerter Preisunterschied zwischen diesen Erzeugnissen?

856. Gibt es eine Methode zur Herstellung von sogen. kolloidalem Schwefel, d. h. eines Schwefels, dessen Partikelgröße so gering ist, daß eine Aufschlammung davon in Wasser eine möglichst haltbare Suspension ergibt, was mit präzipitiertem Schwefel nicht gelingt.

857. Kann zu Schuhcreme — Terpentingölware — auch wasserlösliches Nigrosin verwendet werden, wenn dasselbe sofort dem Wachs zugesetzt und das Wachs dann mit Terpentingöl, wie üblich, aufgelöst wird?

858. Welcher unserer Kollegen gibt uns Aufschluß über folgenden Übelstand? Wir fabrizieren verseifte Schuhcreme und konstatieren, daß sich der Dosenlack der Unterteile nach 14tägiger Lagerung auflöst. Wir bitten um Aufklärung, wie wir diesen Übelstand beseitigen können.

Antworten.

812. Wir stellen ein Produkt genannt „Devotol“ her, welches für Ihren Fall zur Entfernung von Flecken aus Stoffen, welche bei der Fabrikation durch die Maschinenöle entstanden sind, bestens dienlich wäre. Wir sind auf Anfrage gerne bereit, Ihnen ein Muster dieses Produktes zugehen zu lassen.

Münzing & Co., Heilbronn a. N.

816. Savonettöl ist keine allgemeine Handelsbezeichnung für minderwertige Speiseöle, die in der Seifenindustrie verwendet werden, sondern die patentamtlich eingetragene Wortmarke für eine neue, seit einiger Zeit auf den Markt kommende Pflanzenölfettsäure, ein natürliches Gemisch von Fettsäure und Harzsäuren. In diesem Gemisch haben die Fettsäuren bei weitem die Überhand, und der an sich geringe Gehalt an Harzsäuren wirkt in keiner Weise störend bei der Verseifung. Bei ihr verhält sich das Savonettöl wie Olein, und es verseift sich gleich gut und leicht mit kaustischen wie mit kohlensaurigen Alkalien. Seine Säurezahl schwankt, je nach der Qualität der einzelnen Fabrikations-Chargen, zwischen 155 und 175; die Verseifungszahl liegt durchschnittlich etwa 5 Grad höher. In erster Linie eignet sich das Savonettöl zur Herstellung von flüssigen Seifen und transparenten Schmierseifen. Bei der Erzeugung von Seifenpulvern dürfte der Gehalt an Harzsäuren doch etwas stören, da hierdurch die Schwierigkeiten beim Mahlen erhöht werden. Die mit Savonettöl hergestellten Kern- und Leimseifen zeigen neben einer guten Transparenz und genügender Festigkeit ein hohes Schaumvermögen. Sie sind in kaltem und hartem Wasser noch gut löslich und schäumen sogar in Seewasser. Herstellerin derartiger Seifen ist die Chemische Fabrik Polborn in Eberswalde bei Berlin, an die sich Interessenten um Auskunft wenden können. Im übrigen verweise ich auf meine diesbezüglichen längeren Ausführungen in Nr. 48 dieser Zeitschrift, Seite 664 des laufenden Jahrgangs.

835. Die Zusammensetzung von „Pigment finish“ wurde bisher noch nicht bekanntgegeben. Es dürfte sich empfehlen, eine Probe durch einen erfahrenen Fachchemiker untersuchen und an Hand der Analyse eine Vorschrift ausarbeiten zu lassen. Jedenfalls liegt eine Ledercreme oder ein Lederöl, das mit Pigmentschwarz gefärbt ist, vor.

Derartige Pigment finish sind sogenannte Lederdeckfarben, welche nur auf Grund langjähriger praktischer Erfahrungen hergestellt werden können und selbstverständlich geheim gehalten werden. Ich selbst stellte 10 Jahre solche in eigener Fabrik her und bitte, durch Vermittlung der Redaktion dieser Zeitschrift unter Beifügung von Porto sich mit mir in Verbindung zu setzen.

836. Zwecks Herstellung eines Auffrischungsmittels in Tuben für schwarze und farbige Wildleder-schuhe, welches nicht abfärbt, mischt man gleiche Mengen wasserlösliches Kasein und Kalkhydrat, setzt soviel heißes Wasser zu, daß eine Paste von der gewünschten Konsistenz entsteht, und färbt mit feinst gemahlenen Erdfarben bzw. Kienruß. Oder man schmilzt eine Komposition aus Talg, Wollfett und Paraffin und färbt mit bunten oder schwarzen Fettfarben. Ev setzt man noch etwas Terpentingöl zur Regelung der Konsistenz zu.

837. Ojaseife ist keine eigentliche Seife, sondern eine Reinigungspaste, die einen gewissen Prozentsatz einer feinkörnigen Substanz enthält, welche das überschüssige Fett von der Haut entfernen, die Poren gründlich reinigen und die verdickte Epidermis abschleifen soll. Gleichzeitig enthält sie ein leicht resorbierbares Fett und ein äußerst feines weißes Pulver, welches die Oberfläche der Haut mit einer kaum wahrnehmbaren Schicht überzieht.

838. Eine Anstellung als Siedemeisterin in U. St. A. Mexiko, Brasilien oder Argentinien zu finden, setzt Verbindungen mit dortigen Seifenfabriken voraus, indem Sie ein Inserat in amerikanischen Fachzeitschriften, z. B. „Soap Gazette and Perfumer“, New York, 108, Fulton Street, aufgeben, bzw. sich auf Stellenangebote melden. Als Mindestlohn sind 20 Dollar pro Woche zu verlangen. Ohne Kenntnis der englischen bzw. spanischen Sprache ist eine Auswanderung ohne vorheriges Engagement nicht zu empfehlen.

839. Fettfreie Creme, die kein Wasser abscheidet, wird hergestellt, indem man den Alkalizusatz möglichst niedrig hält und bei geeigneter Temperatur arbeitet. Es werden z. B. 15 T. Stearin geschmolzen, mit einer Lösung von 1½ T. Pottasche in 30 T. Wasser verührt und solange erwärmt, bis alle Kohlensäure ausgetrieben ist. Dann rührt man noch 5 T. Glycerin und 50 T. Wasser nebst dem Parfüm hinzu.

840. In J. Schaal „Die moderne Toiletteseifenfabrikation“ und in H. Mann, „Die moderne Parfümerie“ sind einige Angaben über die Herstellung von pilierten Rasierseifen zu finden. Entweder werden die Abfälle von gesottenen oder auf kaltem Wege erzeugten Rasierseifen getrocknet und mit 50% Grundseife auf der Piliermaschine gemischt, nachparfümiert und dann der Strangpresse zugeführt, oder man verarbeitet eine Kaliseifencreme aus Talg, die man mit stark getrockneter Grundseife oder Grundseifenpulver vermischt, auf pilierte Rasierseifen.

841. Rattenvertilgungsmittel aus Meerzwiebel, die haltbar sind, erhält man, indem man den Saft der frischen Meerzwiebel oder diese selbst in zerkleinertem Zustande mit einer zur Einhüllung hinreichenden Menge Glycerin, ev. unter Zusatz von Gelatine oder ähnlichen eine Gallerte bildenden Substanzen vermischt. Oder man stellt aus 1 T. Meerzwiebel und 5 T. 60%igem Alkohol eine Infusion her, womit man Weizen längere Zeit quellen läßt, den man dann bei gelinder Wärme trocknet.

Als Rattenmittel von radikaler Wirkung empfehle ich Ihnen folgendes Präparat: 20 g Phosphor werden in 400 g heißem Wasser und 250 g geschmolzenem Bratenfett gelöst, erkalten gelassen und 500 g Roggenmehl zugemischt. Wegen der Selbstentzündlichkeit des Phosphors an der Luft ist bei Herstellung des Mittels größte Vorsicht angezeigt!

842. Ein sicher wirkendes Wanzenvertilgungsmittel ist unreiner Schwefelkohlenstoff. Auch ein Gemisch von Angelikawurzpulver (1000 T.) und Eukalyptusöl (20 T.), das wie Insektengift pulver verstaubt wird, ist sehr wirksam.

843. Als Lösungsmittel für verhärtete Glycerin-Teerfarbstoffe kann z. B. eine Lösung von 30 T. Kernseife und 10 T. Borax in lauwarmem Wasser, der man etwas Salmiakgeist oder Hexalin zusetzt, dienen.

844. In eigener Fabrik stellte ich derartige Lederschwarzen her, auch mit der betreffenden Patentschrift kann ich Ihnen dienen und bitte Sie, durch Vermittlung der Redaktion dieser Zeitschrift unter Beifügung von Portoauslagen sich mit mir in Verbindung setzen zu wollen.

845. Zwecks Erzeugung eines selbsttätigen Waschmittels stellt man zunächst aus Fetten und Ölen durch Verseifen mit Natronlauge und Zugabe von kalz. Soda durch Mahlen ein Seifenpulver her, das man in einer Mischmaschine mit Natriumperborat mischt. Das Seifenpulver kann auch aus Kernseifenabfällen durch Lösen in Wasser, Zugabe von kalz. Soda, Erkaltenlassen und Mahlen hergestellt werden, z. B. 30 T. Kernseifenabfälle, 28 T. Wasser und 42 T. kalz. Soda, dem dann 10 T. Natriumperborat zugemischt werden.

846. Ein Verfahren zur Herstellung eines äußerst widerstandsfähigen Katalysators besitzt die „Continental Aktiengesellschaft für Chemie“, Berlin W 50, Augsburgerstr. 59. Wie ich mich selbst überzeugt habe, war es mittels dieses Katalysators möglich, Sulfur-Oliven-Öle mit einer Säurezahl von ca. 150 in ca. ¼ Stunde ohne Vorreinigung zu härten. Der Schmelzpunkt betrug etwa 64°. Das gehärtete Produkt stellt ein weißgelbes Hartfett dar. Auch war es möglich, mit dem Katalysator in kurzer Zeit reine Fettsäure zu härten, ohne daß der Katalysator im geringsten angegriffen wurde. Derselbe konnte sogar noch zu weiteren Chargen benutzt werden.

847. Ribzement. 5 T. feingeschnittenes Rohgummi und 2 T. Guttapercha werden in einem Rollfaß in 100 T. Benzol oder Benzin gelöst. Kappensteife wird durch Lösen von 100 T. weißen Zelluloidabfällen und 10 T. hellem Harz in 300 T. Aceton und 60 T. Alkohol erhalten. Kaltpoliertinten erzeugt man durch Emulgierung von 25 T. geschmolzenem Karubawachs mit einer heißen Lösung von 4 T. Kernseife und 3 T. 40grad. Natronlauge in 150 T. Wasser und Zugabe einer Aufschlammung von 25 T. feinsten Erd- oder Pigmentfarbe in 150 T. Wasser.

Sämtliche Ausputzmittel stellte ich 12 Jahre in eigener Fabrik her. In eigenem Laboratorium können Sie die Verfahren erlernen, auch bin ich gerne bereit, solche bei Ihnen einzurichten. Meine Adresse erfahren Sie durch die Schriftleitung dieses Blattes.

848. Die Bildung von Leimflecken bei der gefüllten Seife auf halbwarmem Wege kommt entweder von einem kleinen Laugenüberschuß oder von unvollständiger Verseifung oder der Seife fehlt etwas Wasser. Achten Sie vor allem auf einen guten Verband, nehmen Sie 2 kg weniger Lauge und setzen Sie der Seife einige kg heißes Wasser zu. Je größer die Form ist, desto langsamer erkaltet die Seife, und desto größer ist die Gefahr, daß Leimflecken entstehen, wenn die Seife Neigung zur Trennung zeigt.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 13. Dezember 1923.

Nr. 50

Ueber die Schreibtinten.

Von Fr. Kirchdorfer.
(Fortsetzung.)

Drittens muß die richtige zweckentsprechende prozentische Zusammensetzung der Tinten, falls sie als Urkundentinte und bessere Schreibtinte (Gruppe 0 und I, früher Klasse I und II) dienen sollen, den Grundsätzen des Erlasses des preußischen Staatsministeriums vom 22. Mai 1912, welche von den anerkannten Tintenautoritäten Schluttig und Dr. Neumann, Direktoren der Leonhardi'schen Tintenfabrik, aufgestellt worden sind, entsprechen. Diese Grundsätze lauten:

„Urkundentinte ist eine Eisengallustinte, die nach achttägigem Trocknen an der Luft tiefdunkle Schriftzüge liefert. Sie muß mindestens 27 g wasserfreie Gerb- und Gallussäure und 4 g Eisen (auf Metall berechnet) im Liter enthalten. Andererseits darf der Eisengehalt bei Gegenwart von 27 g wasserfreier Gerb- und Gallussäure 6 g im Liter nicht überschreiten. Das Verhältnis von wasserfreier Gerb- und Gallussäure: Eisen muß demnach zwischen 4,5:1 und 6,75:1 liegen. Die Tinte muß mindestens vierzehntägige Haltbarkeit im Glase besitzen, d. h. sie soll nach dieser Zeit weder Blätterbildung, noch Wandbeschlag, noch Bodensatz zeigen. Die acht Tage alten Schriftzüge müssen nach Waschen mit Wasser und Alkohol (85 und 50 v. H. stark) tiefdunkel bleiben. Die Tinte muß leicht aus der Feder fließen und darf selbst unmittelbar nach dem Trocknen nicht klebrig sein.

Schreibtinte Gruppe A, Eisengallusschreibtinte (früher Klasse II): Tinten, welche tiefdunkle Schriftzüge liefern, die nach achttägigem Trocknen an der Luft beim Auswaschen mit Wasser und Alkohol (85 und 50 v. H. stark) tiefdunkel bleiben. Der Gehalt an wasserfreier Gerb- und Gallussäure muß mindestens 18 g, an Eisen (auf Metall gerechnet) mindestens 2,6 g im Liter betragen. Andererseits darf der Eisengehalt bei Gegenwart von 18 g wasserfreier Gerb- und Gallussäure 4 g im Liter nicht übersteigen. Das Verhältnis von wasserfreier Gerb- und Gallussäure: Eisen muß demnach zwischen 4,5:1 und 6,75:1 liegen. Die Tinten sollen mindestens vierzehntägige Haltbarkeit im Glase besitzen, d. h. sie sollen nach dieser Zeit weder Blätterbildung, noch Wandbeschlag, noch Bodensatz zeigen. Sie müssen leicht aus der Feder fließen und dürfen selbst unmittelbar nach dem Trocknen nicht klebrig sein.“

Schreibtinten der Gruppe B (Haus- und Schulgallustinten, Blauholz- und Farbstofftinten) unterliegen nicht der amtlichen Prüfung.

Die Herstellung der Eisengallustinten

gestaltet sich verhältnismäßig einfach, erfordert keine besondere Einrichtung, dafür vorsichtiges Arbeiten, damit keine sich verdickenden, zersetzenden oder andere Fehlerzeugnisse entstehen.

Die Bereitung der Gallustinten nach älterer Methode mittels Galläpfel.

Galläpfel-Auszug: Aleppo-Galläpfel werden grob gepulvert und in einen Extraktor gegeben, welcher ein zylindrisches Holzgefäß sein kann, das über dem Boden noch einen Siebboden hat, unterhalb dessen in der Wand des Extraktors ein Abflaßhahn angebracht ist. 100 kg Galläpfel werden in den Extraktor gebracht und zunächst mit 200 l Regen-, Fluß- oder einem weichen Wasser übergossen und 3 Tage lang extrahieren gelassen. Nach Ablauf dieser Frist koliert man den Auszug durch Leinwand in ein Lagerfaß (Klärbottich) und extrahiert den Rückstand von neuem mit 200 l Wasser 3 Tage lang. Die Operation wird in gleicher Weise noch dreimal wiederholt, sodaß man von 100 kg Gallen 1000 l Auszug erhält. Alle diese Auszüge werden in ein und dasselbe Klärgefäß gegeben, um einen gleich starken, also 10%igen Galläpfelauszug zu erhalten. Der gut abgeklärte Auszug wird sodann zur Herstellung der Gallustinten benutzt.

Eisenvitriollösung: In einem Kessel werden 500 l Wasser erhitzt und darin 100 kg Eisenvitriol gelöst; während des Lösens muß über dem Boden des Kessels gerührt und der an der Oberfläche entstehende Schaum abgenommen werden. Nachdem die Lösung vollzogen ist, bleibt sie 2–3 Stunden ruhig stehen, man entfernt nochmals den schmutzig gelben Schaum und zieht die klare Flüssigkeit von dem Bodensatz ab. Auch diese sowie noch die nachfolgende Lösung ist stets fertig am Lager zu halten.

Gummilösung: In 200 l kochend heißem Wasser werden 100 kg echter reiner, wenn auch brauner Arabikum gelöst und die Lösung warm durch Leinwand geseiht.

Für eine jede Sorte der gangbaren Tinte hat man ein zylindrisches Standgefäß oder Lagerfaß, das so aufzustellen ist, daß man bequem unter den Abflaßhahn, der sich ca. 20 cm über dem Boden befindet, eine Kanne stellen kann. Diese Lagergefäße dienen gleichzeitig zum Mischen der Lösungen, also zur unmittelbaren Herstellung der Tinte. Man gebe zunächst die vorgeschriebene Menge von Galläpfelauszug hinein, dann die Eisenvitriollösung und rührt das Ganze durch. Hierauf kommt die Gummilösung hinzu, das Ganze wird noch einmal tüchtig durchgerührt und die Karbolsäure zugegeben, wonach die „reine“ Gallustinte fertig ist. Für die nuancierten Tinten wird der Teerfarbstoff in der 10fachen Menge warmen Wassers gelöst und die Tinte zugefügt. Nach 14tägigem Stehen wird die Tinte abfüll- und versandfähig. (Fortsetzung folgt.)

Rundschau

Siccative, Leinölfirnisersatz und Ersatz für oxydierende Leinöle. (D. R. P. 379 333 v. 5. X. 1920. Carl Jäger G. m. b. H. in Düsseldorf*). Es wurde die bemerkenswerte Beobachtung gemacht, daß benzoesaure Salze sich in hervorragender Weise als Siccative, Leinölfirnisersatz und Ersatz für oxydierende Leinöle eignen.

Es wurde weiterhin gefunden, daß von diesen Salzen die As-, Hg-, Pb-, Cu-, Ni-Salze infolge ihrer giftigen bzw. konservierenden Eigenschaften allein oder in Verbindung mit anderen Trocknern evtl. ohne oder mit geeigneten Substraten als konservierende Anstriche und Schutzanstriche usw. zu verwenden sind. Die trocknenden Eigenschaften, besonders der Cobaltsalze, sind ganz vorzüglich. Diese Trockner haben die Eigenschaft, auch in geringerer als der sonst üblichen Konzentration eine ausgezeichnete Trockenfähigkeit zu besitzen, und die Fähigkeit, nicht nachzukleben, macht die Trockner besonders wertvoll. Bisweilen ist es vorteilhaft, dieselben in Form von Mischungen untereinander oder in Mischungen mit anderen Trocknern, z. B. mit Resinaten, Oleaten, Naphtenaten, Boraten usw., zu verwenden, wodurch die Trockenfähigkeit der schlechter trocknenden Komponenten erhöht wird und der Anstrich meist an Härte und Haftbarkeit gewinnt.

Beispiel 1. 100 g benzoesaures Natrium werden in Wasser gelöst und mit 24 g essigsaurem Cobalt gekocht und gefällt. Der rotviolette Niederschlag wird abgesaugt und getrocknet. Im trocknen Zustand stellt er ein Pulver von blaßroter Farbe vor. Das so erhaltene benzoesaure Cobalt ist in Leinöl mit grauer Farbe löslich. Es hat eine hervorragende Trockenfähigkeit in Leinöl, selbst wenn es in geringen Mengen (unter 1 Prozent) zugesetzt wird. Solche Firnisse trocknen bei 75° C in 20 Minuten. In gleicher Weise können die As-, Hg-, Pb-, Cu-, Ni- und andere Schwermetallsalze gebildet werden, welche auch in Verbindung mit den üblichen Substraten, wie Lithopone usw., zur weiteren Anwendung gelangen können.

Beispiel 2. 100 g m-Chlorbenzaldehyd werden mit 20 g Cobaltacetat in stark verdünnter, wässriger Lösung gekocht. Es bildet sich ein schmutzgrüner Niederschlag, welcher getrocknet ein graues Pulver vorstellt. Dieses ist in Wasser unlöslich, in Alkohol mit grüner Farbe ziemlich löslich und löst sich vollständig in Leinöl bei geringem Erwärmen mit rotbrauner Farbe. Die Leinölfirnisse trocknen bei 75° C in 40 Minuten.

Beispiel 3. 100 g o-Amidobenzoensäure werden mit 25 g Kupfersulfat oder 12 g Bleinitrat in wässriger Lösung evtl. unter Erwärmen versetzt. Die so erhaltenen Salze haben eine gewisse Löslichkeit in warmem Leinöl und verleihen diesem eine Trockenfähigkeit, welche bei dem Cobaltsalz 2 Stunden, bei dem Kupfersalz 3 Stunden, bei dem Bleisalz 3½ Stunde bei 75° C beträgt.

Beispiel 4. 100 g m-Amidobenzoensäure werden in wässriger Lösung mit 15 g Bleiacetat versetzt. Es fällt sogleich ein Niederschlag, welcher beim Trocknen ein graues Pulver ergibt. Dieses Bleisalz ist in Leinöl mit brauner Farbe löslich. Mit diesem Trockner hergestellte Firnisse trocknen bei 75° C in 1½ Stunde.

Patent-Ansprüche: 1. Siccative, Leinölfirnisersatz und Ersatz für oxydierende Leinöle, bestehend aus benzoesauren Salzen. 2. Ausführungsform nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man diese Salze in Mischungen mit anderen Trocknern verwendet. 3. Ausführungsform nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man diese Salze mit oder ohne Substrate als konservierende Anstriche verwendet.

*) Von dem Patentsucher ist als Erfinder angegeben worden: Dr.-Ing. Franz Pohl in Düsseldorf.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Glycerin.

Hamburg 27, den 8. Dezember 1923.

Die Marktlage hat sich nicht geändert.

In Deutschland blieb Rohglycerin reichlich angeboten, während die Aufnahmefähigkeit der verarbeitenden Industrie bei der geringen Nachfrage nach Reinglycerin immer noch recht beschränkt ist.

Die Preis-Basis ist unverändert.

Billwärder Seifen- und Glycerinfabrik Walter Krauss.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Der Weltmarkt befand sich im Laufe der Berichtswoche im allgemeinen in sehr fester Stimmung. Die Verarbeitung von Ölsaaten wird in den meisten Ländern nicht in solchem Umfange betrieben, daß dem aus der Jahreszeit entspringenden starken Bedarf an Ölsaatkuchen genügt werden kann, sodaß auch die Entfaltung der Produktion pflanzlicher Öle hinter dem Umfange früherer Jahre anscheinend zurückbleibt. Weiter ist als wesentlich zu berücksichtigen, daß auch England von Währungsschwierigkeiten mehr und mehr in Mitleidenschaft gezogen wird, England aber als Durchfuhrland von Ölsaaten, Öl und Fettstoffen nach dem Festlande eine nicht zu unterschätzende Rolle spielt, sodaß sich die englischen Märkte mit aus diesem Grunde voraussichtlich weiter versteifen werden.

Am La Plata wie in Nordamerika herrschte für Leinsaat, in Nordamerika vor allen Dingen für Baumwollsaat und Baumwollsaatöl sehr feste Stimmung. Auf der anderen Seite ist aber zu beachten, daß die nach Europa schwimmenden Vorräte von Baumwollsaat gegenüber dem Vorjahr immerhin merklich größer sind. Die schwimmenden Gesamtvorräte betragen gegen Schluß der Berichtsperiode und im Vorjahr 72 000 bzw. 90 000 t indische und argentinische Leinsaat, 29 000 bzw. 11 000 t indische Rübsaat und 53 500 bzw. 40 000 t indische und ägyptische Baumwollsaat, zusammen 154 500 und 141 000 t. Die statistische Lage der Versorgung Europas mit Rohstoffen ist demnach verhältnismäßig günstig. Nebenbei bemerkt, die ägyptische Regierung soll schon vor einiger Zeit sich zur Freigabe des Baumwollsaates bereit erklärt haben, was ohne Zweifel auf die unbefriedigenden Ernten von Baumwolle in den letzten Jahren in den Vereinigten Staaten zurückzuführen sein wird.

Leinsaat prompter Verschiffung am La Plata stieg neuerdings wieder auf 25,05 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires nach Verschiffung von 3000 t gegen 3300 t in der Vorwoche, während der sichtbare Vorrat in den argentinischen Häfen mit 10 000 t unverändert blieb. Die Berichte u. a. über Leinsaat lauteten günstig. Die Beschädigung der Felder durch Brand dürfte kaum ernst zu nehmen sein, wenn diese Meldungen auf Leinsaat überhaupt sich beziehen sollen.

Der englische Markt bekundete besonders für Leinsaat, Rübsaat wie Leinöl und Rüßöl in den letzten Tagen sehr feste Stimmung. In Hull notierte extrahiertes Rüßöl £ 42, in London rohes Rüßöl £ 41,10, raffiniertes £ 44,10, greifbares Leinöl £ 43,10, Januar-April £ 38,2/6, Mai-August £ 35,5, Leinsaat Plata, loco Hull £ 22,15, Dezember-Januar £ 17,17/6, Rübsaat, Toria, Januar-Februar £ 18,17/6 pro t. An der Amsterdamer Börse war Rüßöl fest und steigend, Leinöl jedoch nachgiebig. Ersteres notierte im Laufe der Woche fl 50, letzteres fl 48 pro 100 kg.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 8. Dezember 1923.

Leinöl Hfl. 53, Leinölrinis Hfl. 54,50, Leinölfettsäure Hfl. 60, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 59, Kokosölfettsäure Hfl. 49, Knochenfett, gutfarbig, verz. Hfl. 46,50, Lagos-Palmöl £ 40, Palmkernöl £ 47, Palmkernölfettsäure £ 41,10, Baumwollsaatöl, hell £ 47,15, Rizinusöl I. Pressung £ 59, Rizinusöl II. Pressung £ 58, Sojabohnenöl, roh £ 43,15, Rindertalg je nach Qualität £ 42,10 bis 43,10, Hammeltalg £ 44, Schweinefett, techn., mittelfarbig, dän. Kr. 117, Dorschtran, gelblich £ 34,10, Dorschtran, braunlich £ 32. — Harz, amerik., mittelfarbig \$ 5,55, Terpentinöl, amerik. \$ 38, Terpentinöl, schwed., schwed. Kr. 92.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl., Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg.

Schellack TN orange sh 325, Schellack lemon sh 360 per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim \$ 22, Lederleim \$ 27 100 kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Der Markt war unverändert fest. Rizinusöl wurde heute sehr fest gemeldet, ebenfalls Talg und Sojabohnenöl. Auch in Harz machte sich eine steigende Tendenz bemerkbar, sodaß die Preise wiederholt erhöht wurden.

Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 8. Dezember 1923.

Der ausländische Öl- und Fettmarkt hat in der abgelaufenen Woche eine weitere steigende Tendenz zu verzeichnen. Die Nachfrage nach Fettstoffen war ebenfalls besser. Auch am hiesigen Platze hat das Geschäft eine kleine Belebung erfahren. Trotz der ausländischen Erhöhung sind hier die Notierungen unverändert geblieben.

Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 200, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 500, benzinextrah. Knochenfett, roh K 11 700, Leinöl, holl. K 17 300, Kokosölfettsäure K 15 800, Rizinusöl I. Pressung K 20 800, Rizinusöl II. Pressung K 20 300, Kokosöl, ceylonartig K 16 800, Kokosöl, cochinarartig K 18 000, Rüßöl, dopp. raff. K 13 700.

Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 6. Dezember 1923.

Die Preissteigerung hält weiter an. Ich notiere Lokoware waggonfrei Hamburg mit £ 91 p. engl. ton, netto, Oktober-November-Abladung von China mit £ 92 p. engl. ton, netto, November-Dezember-Abladung von China mit £ 95 p. engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Fettstoffe.

Trotz der lässigen Haltung von Futtergetreide am Weltmarkt im allgemeinen machte sich für Fettstoffe in den letzten zwei Wochen im großen und ganzen sehr feste Stimmung geltend. Der höchste Punkt der Preise für tierische Fette, wie Schmalz und Talg, am amerikanischen Markt scheint jedoch überschritten zu sein, während die Aufwertung einzelner Fettstoffe am englischen Markt in erster Linie auf die stark verbläute englische Währung zurückgeführt werden muß. New York erreichte den höchsten Preis für vorrästiges Schmalz Western mit 15,25, ging in der letzten Woche indessen auf 14 Doll pro Ztr. zurück. Nicht so heftig war der Preisrückgang für Schmalz auf Termine in Chicago. Lieferung pro Januar notierte zum Schluß 11,85 und pro März 11,77 1/2 Doll. pro Ztr., vorher lagen die Preise bei 12,02 1/2 bzw. 11,85 Doll. pro Ztr. Gewisse Abschwächung ist also am amerikanischen Markt nicht zu verkennen.

Die europäischen Märkte wurden in erster Linie von der festen Stimmung Englands beherrscht. Die Notierungen für Speisetalg hielten sich in England zwischen 46 bis 48 sh, für technischen Talg zwischen 38 sh 6 d bis 45 sh pro cwt. für prompte Abladung. In Holland forderten Abgeber für holländisches Hartfett, doppelt raffiniert, Schmelzpunkt 38–42, fl 56 1/2 bis 57 und für tierisches unraffiniertes Hartfett etwa fl 48 1/2 bis 49 pro 100 kg ab Fabrik.

Der Inlandsmarkt befestigte sich in den letzten Wochen weiter, obwohl der regelmäßige Verbrauch sich als Käufer nur wenig betätigte. Die Forderungen für Talg je nach Ursprung und Güte betrugen £ 41,15 bis £ 43 pro t mit Verpackung ab Lager.

Sulfurölivenöl.

Florenz den 6. Dezember 1923.

Mit dem Herannahen der neuen Ernte, die im südlichen Italien bereits begonnen hat, bestätigen sich in diesen Gegenden die geringen Ernteerträge, worauf schon in unserem letzten Bericht (Nr. 47, S. 653) aufmerksam gemacht wurde. Weiter nördlich sind die Ernteaussichten glücklicherweise besser, aber es sind dies kleinere Produktionsgegenden, die den Ausfall im Süden nicht ausgleichen können.

Die Erzeugung des neuen Sulfuröls wird erst im Januar gehörig in Gang kommen, nachdem sich aus der Speiseölfabrikation die zur Gewinnung des neuen Sulfuröls nötigen Treber (Sansa) angehäuft haben werden. Indes ist für Januar-April schon viel neues Sulfuröl verkauft, sodaß besonders für die Monate Januar-Februar nicht besonders leicht anzukommen ist. Demgemäß lauten die Forderungen heute für neues grünes Sulfurölivenöl von erstklassigen Produzenten

Januar-Februar	Lire 430
Januar-April	Lire 425
März-April	Lire 420,

alles bei gleichen Monatsraten, frachtfrei italienischer Grenzstation.

Die Vereinigten Staaten haben noch kein neues italienisches Sulfuröl gekauft, doch scheinen die immer häufiger werdenden Kabel-Anfragen nach Januar-März und auch weitergehenden Verschiffungen darauf hinzudeuten, daß sie nun bald kaufen werden, in welchem Falle der Markt leicht höher gehen könnte.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 6. Dezember 1923.

Das Geschäft in den letzten Wochen war weiter befriedigend, und es fanden besonders in Paraffin recht nennenswerte Umsätze statt.

Paraffin: Die Preise sind weiter haussierend, da Lokoware so gut wie gar nicht vorhanden ist und neue unverkäufte Ankünfte recht spärlich hereinkommen. Zur prompten Lieferung

habe ich nur noch kleinere Posten frei und fordere für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 10,25 bis 10,75 p. 100 kg, für Ia weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8,40 bis 8,75 p. 100 kg, für Ia gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8 p. 100 kg, und für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 8,90 p. 100 kg franko deutsch-polnischer Grenze. — *Ceresin*: Die Forderungen sind auf der letzten Basis stehen geblieben, und Ceresin naturgelb 54/56° kostet \$ 15 p. 100 kg, 58/60° \$ 16,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 25,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 16 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — *Bienenwachs*: Die Notierungen ziehen wieder langsam an, da in den letzten Tagen Amerika in verschiedenen Provenienzen als Käufer aufgetreten ist. Neue Ankünfte sind sehr gering, und ich fordere heute je nach Provenienz sh 100 bis 117 per cwt.; deutsches Bienenwachs Goldmk. 2 p. kg. — *Japanwachs*: Lokoware konnte noch etwas im Preise anziehen, da auch von diesem Artikel nur kleinere Quantitäten erhältlich sind. Ich fordere heute für Lokoware sh 85 per cwt., Oktober-November-Abladung sh 85 per cwt. — *Karnaubawachs* ist ebenfalls etwas fester, und ich notiere für fettgraue Qualität sh 88 bis 90 per cwt., und für courantgraue Ware sh 85 bis sh 88 per cwt., Dezember-Januar sh 87 bis 88 per cwt. — *Montanwachs*: Der Fabrikpreis ist auf Goldmark 50 per 100 kg erhöht worden. — *Harz*: Die Preise haben seit meinem letzten Bericht weiter nachgelassen, nur für die helleren Typen lauten die Forderungen etwas höher, da hiernach eine starke Nachfrage herrscht. Ich notiere heute für die Typen F/H \$ 4,85 p. 100 kg, Type „I“ \$ 4,88 p. 100 kg waggonfrei Bremen; waggonfrei Hamburg 2 Cts. p. 100 kg teurer.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg, unverzollt, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Es zeigt sich im Markt vermehrte Nachfrage bei unverändert festen Preisen. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* zu Goldmark 2 bis 2½ per Kilo verzollt; ausländisches Bienenwachs, je nach Provenienz, zu 99 bis 109 sh per cwt. netto unverzollt. *Karnaubawachs* ist höher bezahlt. Courantgraue Ware 87 bis 88, fettgraue 89 bis 90 sh per cwt. netto unverzollt. Prima *Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, 86 bis 87 sh per cwt. netto, unverzollt. *Montanwachs* fehlt zurzeit. *Paraffin*, Dollar 10 bis 12 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Gradation, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 7. Dezember 1923.

Das Geschäft war in der letzten Woche etwas lebhafter; die augenblicklichen Richtpreise lauten unverbindlich: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 105—110, Ia. Original-Japanwachs, erste drei Marken sh 83—85, p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 245, Ceresin naturgelb 54/56° Goldmark 87, Ceresin Ia. weiß 54/56° Goldmark 92 (höhere Grädigkeiten entsprechend) p. 100 kg brutto f. netto verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 9. Dezember 1923.

Die letzte Woche brachte eine leichte Aufmunterung auch im Harzgeschäft, die in der Hauptsache auf die Wirkungen der beginnenden Währungskonsolidierung zurückzuführen sein dürfte. Daß im Inlande dringender Bedarf zurückgehalten werden mußte, weil die Käufer die erforderlichen Devisen nicht beschaffen können, ist bekannt; nunmehr bahnen sich langsam die Möglichkeiten an, in wertbeständiger deutscher Währung derartige Einkäufe, wenn auch vorerst noch nicht größeren Stiles, zu betätigen. Es muß die Aufgabe der maßgebenden Kreise sein, dahin zu wirken, daß die neue Währung eine Gestaltung erhält, die es gestattet, sie überall nach dem Auslande zur Deckung der Importeinkäufe zu begeben. Dazu bedarf es aber der unbedingten Deckungssicherheit, die auch nach außen in Erscheinung zu treten hat und nicht auf nur bloßen Versicherungen beruht. Die Schweiz, Holland und auch Dänemark interessieren sich bereits für die Rentenmark in günstigem Sinne, und es ist zu erwarten, daß auch weitere Länder resp. deren maßgebende Handelskreise sich deren Aufnahme anschließen. Wenn erst einmal der Anfang gemacht sein wird und das Vertrauen wieder hergestellt ist, dadurch daß die Regierung konsequent den von ihr betretenen Weg durchhält, dann kann die Erleichterung unserer gegenwärtig fast verzweifelt wirtschäftlichen Lage nicht ausbleiben. Die Hoffnungen keimen, und es wird an allen unseren schaffenden Faktoren liegen, durch die Hebung der Produktion die Hauptsache dazu beizutragen, daß wir wieder atmen lernen. Auch sonst schließt die Woche etwas entspannender; der Ausfall der englischen Wahlen soll in dieser Hinsicht nicht übersehen werden und über unsere innenpolitische

Lage soll dabei nicht gesprochen werden; auch hierin wird bald mehr Klarheit kommen, wenn wir erst wissen, wohin in der äußeren Politik endgültig der Weg geht.

Die Lebensbedingungen für die große Masse haben sich in Hamburg entschieden etwas gebessert; auch das trägt viel dazu bei, neue Zuversicht zu schaffen, und dieses tut uns not.

Im geschäftlichen Leben ist die Regsamkeit allerdings noch durch manche Umstände gelähmt; ob vor Jahresende darin eine größere Änderung noch erwartet werden kann, steht dahin. Der Inlandsbedarf ist lange zurückgehalten und muß, wenn die Arbeitsbedingungen wieder neue Gestalt annehmen, ohne Frage ziemlich umfangreich einsetzen, sodaß es gar nicht ausgeschlossen ist, daß noch vor Jahresschluß ein regeres Geschäft einsetzt.

Die Erleichterungen in der Ein- und Ausfuhr bringen für Harz die Möglichkeit, die Einlagerungen in der Zollstadt in größerem Umfange vorzunehmen und das entfernt liegende Transitlager mit seinen hohen An- und Abfuhrspesen zu meiden. Im übrigen sind auch die Hamburger Spensätze für die Güterbeförderung und Behandlung bereits im Abbau begriffen und werden sicherlich über kurz oder lang wieder mehr den wirklichen Verhältnissen angepaßt, sodaß auch in dieser Hinsicht die Gefahr, einen Teil des Geschäftes hier zu verlieren, verringert wird.

In der Preislage für Harz ist an den verschiedenen Erzeugungsmärkten ebensowenig eine besondere Änderung eingetreten wie hier in unserem Markte. Die Halter von Ware bleiben hier willig in der Abgabe und lassen immer noch mit sich reden, wenn Posten von einigem Umfange in Frage stehen. Auch die Abladungsverkäufer in Amerika und Spanien sind genötigt, sich mit den vorläufig wenig erträglichen Preisen zu begnügen, bereiten aber für das kommende Jahr eine Verkleinerung der Produktionsbetriebe vor, um wieder zu annehmbareren Werten zu gelangen.

Die letzten Notierungen für greifbare amerikanische Ware ab Zollstadtlager stellten sich ungefähr wie folgt: D/E 5,00, F/G 5,05, M 5,30, WW 6,25 \$ die 100 kg.

Von Portugal lagen Preise für dunkle und mittlere Sorten wie B/G vor, die sich sehr billig zwischen \$ 4,70 bis 4,80 bewegten. Die Qualität des Portugiesischen Harzes sagt aber noch nicht überall zu und ist tatsächlich auch noch zu unregelmäßig, um ernstlich für die besseren Zwecke in Frage zu kommen.

Spanische Ware kann man je nach der Sorte zwischen 4,95 bis 5,40 \$ für die unteren und mittleren Grade und \$ 5,60 bis 6,50 für die helleren Grade kaufen.

Die Abladungsnotierungen von draußen decken sich ungefähr mit den Loko-Preisen.

Mineralöle und -Fette.

Dresden-A. 1, den 7. Dezember 1923.

Seit einigen Tagen scheint sich im Warenhandel eine Spekulation à la Hausse in Papiermark angebahnt zu haben, denn das Problem, welchen Wert die Papiermark tatsächlich hat und welchen Wert die Regierung ihr auf die Dauer verleihen will, ist durch die Vorgänge der letzten Tage an den maßgebenden Börsenplätzen noch verworrener geworden. Es sind jedenfalls Anzeichen für eine Geschäftsbelebung vorhanden, die noch merklicher werden dürften, sobald sich die Währungsvorgänge endgültig konsolidiert haben werden. Die Zeiten der großen Papiermarkinflation sind jedenfalls vorüber, und ob es später noch einmal zu einer neuen Inflation der Rentenmark kommen wird, läßt sich augenblicklich noch nicht beurteilen. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden in Dollarwährung:

Amerik. Masch.-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	\$ 7,95 bis 11,70
Amerik. Sündelöl, Visk. ca. 2—7 b/20	\$ 7,70 bis 7,95
Amerik. Heißdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 240—320	\$ 8,70 bis 11,70
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	\$ 9,45 bis 9,70
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	\$ 5,95
Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/50	\$ 6,25 bis 8,20
Spindelöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/20	\$ 6 bis 6,25
Vaselinöl, weißlich	\$ 12,70
Gasöl	\$ 2,06 unverz.
Bohröl, weißlich	\$ 9,45
Vaselin, gelb	\$ 12
Wagenfett	\$ 4,50
Karbolineum	\$ 4,75

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Augsburg 2, den 10. Dezember 1923.

Atzkali 88/92° GM 57, Atzkailauge 50° Bé GM 42, Atznatron 125/28° GM 42, Natronlauge 38/40° Bé, wasserhell GM 18, Ameisensäure 85%, technisch GM 100, Antichlor, feinkristallisiert GM 19, Antichlor, Perlform, GM 22, Chlorbarium, Kristallmehl GM 26, Chloralkali GM 18, Chlorcalcium 70/75, geschmolzen GM 8,50, Chlorcalcium 90/95 GM 18, Dextrin GM 50, Eisenvitriol GM 3, Essigsäure 80° GM 150, Gelbkali GM 240, Gelbnatron GM 145, Glaubersalz, feinkrist. GM 4, Glaubersalz, kalz. GM 11, Glycerin 28° Bé DAB 5 GM 180, Hirschhornsalz, pulv. GM 60, Kalialaun GM 19, Kaliumbichromat GM 120, Kartoffelmehl GM 40, Kupfervitriol GM 48, Lithopone GM 45,

Natrium bicarbonicum GM 17, Natriumbichromat GM 115, Natriumbisulfat GM 6,50, Natronwasserglas, filtriert 36/38° GM 10, Oxalsäure GM 90, Pottasche 96/98° GM 45, Salmiak GM 45, Salmiakgeist GM 48, Salzsäure GM 4, Soda, krist. GM 8, Soda, kalz. GM 14,50, Schwefelnatrium, konz. GM 30, Schwefelnatrium, krist. GM 16, Schwefelsäure 60° Bé GM 14, Schwefels. Tonerde 14/15° GM 20, Zinkweiß GM 110.

Die Preise verstehen sich für 100 kg ab mittel- und süd-deutschen Lägern.

Die Nachfrage in der letzten Woche war etwas lebhafter, und es dürfte vielleicht ein Preisaufschlag ab 1. Januar zu erwarten sein.

Otto Huber A.-G., Chem. Fabrik.

Hamburg 11, den 8. Dezember 1923.

	Inland (p. 100 kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85°	GM 100	£ 37.10
Atznatron 125/8°	35	18.10
Atzkali 88/92°	54,60	28.10
Antichlor, krist.	17,50	8.10
Antichlor, Perlform	20,50	9.15
Bariumkarbonat 98/100°		11
Bittersalz	4,50	1.17
Bleiglätte, rein	80	38
Bleimennige, rein	79	37
Borax, krist.	49	22
Chlorcalcium 70/5	12,50	4. 5
Chromalaun	53,50	27.10
Chlorkalk 110/15°	20	7.17/6
Chlorbarium 98/100°	26	13. 5
Eisenvitriol	7,25	3
Essigsäure 80°	135	44.10
Formaldehyd 30 Gew.-%	128	65
Formaldehyd 40 Vol.-%	145	70
Glaubersalz, krist.	4,25	2.10
Glaubersalz, kalz.	12,50	4.15
Kalialaunkristallmehl	20	7.17, 6
Kalialaun in Stücken	23	8.17/6
Kali, chloresures	60	24.15
Kalilauge 50° Bé	35,70	
Kupfervitriol 98/99	46,50	22.10
Kaliumbichromat	110	51.10
Lithopone RS	35	18
Naphtalin in Schuppen	35	16.10
Natrium bic. DAB 5	17	12
Natrium bic. venale	16	11
Natronlauge 38/40° Bé	19	
Oxalsäure 98/100°	73	35
Pottasche 96/8°	42	21.15
Salmiakgeist 0,910	55	20
Schwefelnatrium 60/2°	26	12.10
Schwefelnatrium 30/2°	12,50	8
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21	4,50	4.12/6
Soda, kalz. 96/8	14,50	6.15
Soda, krist.	10	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5°	20,50	6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8°		9.12/6
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	14,70	5
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		8
Zinkweiß Rotsiegel	70	40

Der Markt verkehrte äußerst ruhig. Die Exportpreise für Chlormagnesium und Bittersalz zogen etwas an.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A., Hamburg 11.

Wien, den 4. Dezember 1923.

*Atznatron, 128/130 K 6550, Alaun, in Stücken K 3800, *Ameisensäure, 85° K 14 500, *Antichlor, krist. K 3000, *Bittersalz K 520, *Bleizucker, krist. K 14 600, *Borax K 9400, Chlorbarium, krist. Mehl 98/100° K 4600, Chlorcalcium geschmolz., 70/75 K 1750, *Chlorkalk, 110/115 K 2250, Chromalaun K 8200, Chromkali K 19 000, *Chromnatron K 14 500, Essigsäure, chem. rein, 80° K 18 200, Flammruß K 9600, Formaldehyd, 40° K 25 000, Glaubersalz, krist. K 1050, Glycerin, 28° Bé, chem. rein K 29 000, Gummi, cord. K 23 500, Harz, franz., WW K 5300, Harz, inländ., FG K 4600, Kali, gelbblassaures K 34 000, Kali-Salpeter K 10 500, *Lithopon, Grünsiegel, 30° K 7250, *Milchsäure, techn., 50 Vol.-% K 11 000, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 6700, Natriumbisulfat, 60/62 K 5800, Natriumsulfat K 4500, Paraffin, 52/54, in Tafeln, transp., weiß K 7200, Paraffin-Schuppen, weiß K 6500, *Pottasche, 96/98 K 8300, Reisstärke K 7300, *Salalcali in Stücken K 12 400, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, *Salmiaksalz K 8200, Schellack TN orange K 104 000, Schwefelnatrium 60/62 K 6400, Schwefelsäure, 66° Bé K 1520, Soda, Ammoniak-, 96/98 K 2650, Soda, krist. K 1500, Stearin-Tafeln, franz. K 20 500, Schwefel, Floristella K 2400, Terpentintöl, inländ. K 24 000, *Terpentintöl, russ. K 13 800, Wachs, Bienen- K 36 000, Wachs, China- K 28 500, Wachs, Karnauba- K 35 000, Wachs, Japan- K 32 000, Wachs, Montan-, Riebeck K 6800, Weinsteinsäure, krist., spießig K 37 000.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 200, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 15 200, Leinöl, holländ. K 17 200, Rüböl, dopp.

raff. K 14 000, Elain, sap., 97/98 K 17 400, Rindertalg, weiß, Ia K 15 200, Knochenfett, raff., 97/98° K 13 350, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 700, Sesamöl, I. Pressung K 19 500, Speiseöl, Tafel- K 16 800, Schweinefett, pure lard, Faßpck. K 27 400, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 27 800, Kokosspeisefett, in Fässern K 18 500.

(Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer.) Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit.

Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Berlin. Deutsche Terpentintölwerke G. m. b. H. Gewinnung von Stockholz, dessen Verarbeitung auf Harz und Nebenprodukte, Gewinnung von Rohharz und dessen Verarbeitung auf Harzprodukte sowie Vertrieb der hergestellten Erzeugnisse. Stammkapital 3 000 000 000 M. Geschäftsführer Ingenieur Bruno Karstedt, Berlin-Wilmersdorf, Fabrikant Albrecht Schmidt, Dessau, Architekt Wilhelm Schmidt, Templin.

*† Berlin. Berliner Schuhcreme-Versand-Aktiengesellschaft. Vertrieb von Schuhcreme und verwandten Artikeln. Grundkapital 500 Millionen M. Vorstand Kurt Jacobsohn, Kaufmann. Geschäftsstelle Admiralstr. 40a (bei Kurt Jacobsohn). — *† Creator Chemisch-Technische Produkte Aktiengesellschaft. Herstellung und kaufmännische Verwertung von medizinischen, pharmazeutischen und kosmetischen Präparaten sowie chemisch-technischen Erzeugnissen. Grundkapital 1 200 000 000 M. Vorstand Robert Bernhard Philipp, Kaufmann, Charlottenburg. Geschäftsstelle Charlottenburg, Kaiserin-Augusta-Allee 38. — *† Chemische Industrie Behm & Co., G. m. b. H. Herstellung von und Handel mit Erzeugnissen der chemischen und chemisch-technischen Industrie. Stammkapital 1 Billion Mark. Geschäftsführer Kaufmann Walther Behm. — *† Alfred Riebe Aktiengesellschaft, Mineralöl-, Torf- und Teerprodukte. Import und Export von Mineral-, Torf- und Teerprodukten, Verarbeitung dieser Produkte und Abschluß aller hiermit im Zusammenhang stehenden Geschäfte. Grundkapital 600 000 000 M. Vorstandsmitglieder Kaufmann Alfred Riebe, staatlicher Angestellter Hermann von Büldring-Bilsterling. Geschäftsstelle W., Schöneberger Ufer 23.

*† Bonn. Alex Marx, Aktiengesellschaft, Bornheimer Str. 10. Fortführung des bisher unter der Firma Alex Marx in Köln von dem Beteiligten Alex Marx betriebenen Geschäfts, insbesondere der Großhandel mit technischen Ölen und Fetten sowie mit chemisch-technischen Produkten. Grundkapital 65 000 000 M. Gründer der Gesellschaft sind: 1. der Kaufmann Alex Marx, 2. der Bezirksdirektor Arnold Fraiquin, beide zu Köln, 3. der Kaufmann Robert Pinders zu Bonn, 4. die Frau Alex Marx, Erna georene Bloch, ohne Geschäft zu Köln, 5. der Kaufmann Ernst Marx zu Bonn. Diese 5 Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Vorstand ist der Kaufmann Alex Marx zu Bonn. Die Mitglieder des Aufsichtsrats sind: 1. der Bezirksdirektor Arnold Fraiquin zu Köln, 2. der Kaufmann Robert Pinders zu Bonn, 3. der Kaufmann Ernst Marx zu Bonn.

*† Bonn. Chemische Fabrik Lichtenberg, Aktiengesellschaft, Colmantstraße 7. Fabrikation, Handel im großen und kleinen mit Kohlennebenprodukten, Mineral-Ölen, technischen Fetten und Chemikalien. Grundkapital 200 000 000 M. Die Gründer sind: Kaufmann Arthur Diepenbruck in Duisburg, Kaufmann Walter Roehr in Bonn, Frau Witwe Peter Wilhelm Lichtenberg, Gertrud geborene Kader, in Bonn, Rechtsanwalt Justizrat Abs in Bonn, Kaufmann Richard Klaus in Köln. Diese fünf Gründer haben sämtliche Aktien übernommen. Vorstand ist der Kaufmann Walter Roehr.

*† Breslau. Sapalcol-Aktiengesellschaft für pharmazeutische und kosmetische Präparate. Herstellung und Vertrieb von pharmazeutischen und kosmetischen Präparaten, insbesondere von Sapalcolseife und anderen Sapalcolpräparaten. Grundkapital 16 000 000 M. Gründer der Gesellschaft, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Kaufmann und Fabrikdirektor Hans Galewsky, 2. Apothekenbesitzer Emil Weigert, 3. Kaufmann Adolf Krebs, 4. Kaufmann und Fabrikdirektor Dr. Hermann Krebs, 5. Kaufmann Arthur Krebs, sämtlich in Breslau. Mitglieder des Vorstands sind: a) Apothekenbesitzer Emil Weigert, b) Kaufmann und Fabrikdirektor Dr. Hermann Krebs, c) Kaufmann Arthur Krebs, sämtlich zu Breslau. Zum Aufsichtsrat gehören: 1. Kaufmann und Fabrikdirektor Hans Galewsky, 2. Bankdirektor Ernst Zwick, 3. Rentier Joseph Galewsky, sämtlich in Breslau.

*† Budapest. Gloritas chemische Werke A.-G., Ujpest. Fabrikation von Kerzen, Stärke, Seife, Haushaltsartikeln sowie anderen chemischen Produkten auf Grund der Verfahren der Gloritaswerke Mezei und Cito. Stammkapital 15 Millionen Kronen. Direktion: Frau Oskar Elsner, Desider Magyari, Anton Becsey, Andor Sebestyén, Alex. Mezei, Tibor Sebestyén, Paul Elsner, Ludwig Somogyi, Dr. Ludwig Blener, Josef Akos, Dr. I. Elemér

Réti und Dr. Rudolf Krassó. — *† Delhaes & Gerö, I., Krisztina-körut 94. Gesellschafter Kamillo Delhaes und Endre Gerö. Erzeugung von Toilette- und Haushaltungsartikeln auf kaltem Wege.

*† Bunzlau. Chemische Industriegesellschaft Dr. Hentschel & Co. m. b. H. Sitz von Berlin nach Bunzlau verlegt. Herstellung, Verarbeitung und Vertrieb von Öl und Fett jeder Art sowie von chemischen Artikeln. Stammkapital 30 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Otto Bade.

*† Düsseldorf. Unter Führung des Barmer Bankvereins und des Bankhauses Siegfried Falk wurde die Chemische Fabrik Kossack A.-G. gegründet. Das nahezu vollständig durch Sacheinlagen gedeckte Stammkapital beträgt 60 Millionen Mark. Herstellung und Vertrieb chemischer Produkte sowie Beteiligung an ähnlichen Unternehmungen. Gründer sind: Fabrikbesitzer Otto Kossack, Kaufmann Ernst Hecht, Bankdirektor Johannes Weise (Barmer Bankverein), Bankier Louis Elkan (Bankhaus Siegfried Falk), Bankdirektor Walter Zimmermann. Dem Aufsichtsrat gehören an: Bankdirektor Weise, Düsseldorf, Vorsitzender, Fabrikdirektor Salo Meyer, Düsseldorf, stellvertretender Vorsitzender, Bankier Louis Elkan, Düsseldorf, Fabrikdirektor Kurt Fischer, Meererbusch bei Düsseldorf, Rechtsanwalt Dr. Emil Weyl I, Düsseldorf.

*† Emmerich. Mineralöl-Raffinerie G. m. b. H. Sitz der Firma von Hamburg nach Emmerich verlegt. Raffination, Fabrikation und Vertrieb von Mineralölen und Fetten. Stammkapital 100 000 M. Geschäftsführer Direktor Bernhard Günther, Berlin, Direktor Johann Rothe, Emmerich, Max Gustav Carl Adolf Stresow, Hamburg. Prokura erteilt an die Herren: Max Waldemar Pieper, Ernst Adolf Classen, Egon Werner Windel.

*† Frankfurt a. M. „Mavic“ Schuhcreme und Bohnerwachs G. m. b. H. Herstellung von Schuhcreme und Bohnerwachs, insbesondere der Schuhcreme-Marke „Mavic“. Vertrieb dieser Artikel. Stammkapital 250 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Philipp Wallich, Kaufmann Christian Wallich, Kaufmann Max Löwy, Frankfurt a. M.

*† Gelsenkirchen. Schmitz & Bauer, Öl- und Chemikalien-Handelsgesellschaft. Persönlich haftende Gesellschafter sind: Kaufmann Julius Schmitz, Kaufmann Oskar Bauer.

*† Hamburg. Norddeutsche Chemie Aktiengesellschaft. Fabrikation von Chemikalien, Ölen, Fetten und verwandten Artikeln sowie Handel in derartigen Artikeln. Grundkapital 300 000 000 M. Vorstand Max Adolf Spiro, zu Hamburg, und Paul Neuendorf, zu Berlin, Kaufleute. Prokura ist erteilt an Georg Beckmann, zu Frankfurt a. M., und Rudolf Bertram Völk. Der erste Aufsichtsrat besteht aus: Ernst Friedrich Hoeck, Fabrikdirektor zu Frankfurt a. M., Herbert Carl Elkan, Kaufmann, zu Hamburg, Bruno Scheidt, Kaufmann, zu Frankfurt a. M., und Dr. Paul Joachim Crasemann, Kaufmann, zu Hamburg.

*† Köln. Merckens & Junker, Dampfseifen- und chemische Fabrik, Köln-Bickendorf, Subbelraherstraße 454. Persönlich haftende Gesellschafter Kaufleute Jean Merckens und Leo Junker. Herstellung von Seifen aller Art und chemischen Erzeugnissen.

*† Königsberg i. Pr. Ostdeutsche Leimfabrik, G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Pflanzenleim und ähnlichen Fabrikaten. Stammkapital 500 000 M. Geschäftsführer Richard Holzmann.

*† Mannheim. Max Menzel, Chem. Fabrik, Aktiengesellschaft, Q 7. 10. Handel und Fabrikation von Seife, Seifenpulver, Wasch- und Putzmitteln und ähnlichen Gegenständen sowie chemischer und technischer Produkte. Übernahme und Fortführung des bisher unter der Firma Max Menzel in Form der offenen Handelsgesellschaft betriebenen Fabrikations- und Handelsgeschäfts. Grundkapital 200 000 000 M. Max Menzel, Kaufmann, Heidelberg-Schlierbach, Hans Gutleben, Kaufmann, sind Vorstandsmitglieder. Gründer sind die Kaufleute Max Menzel, Schlierbach, Hans Gutleben, Mannheim, Adolf Schähfer, Mannheim, Johann Martin Gutleben, Mannheim, Theodor Sander, Stuttgart, und Rechtsanwalt Dr. Eugen Gerhard, Mannheim. Sie haben alle Aktien übernommen. Die beiden Gründer Max Menzel und Hans Gutleben bringen in die Aktiengesellschaft das von ihnen unter der Firma Max Menzel in Mannheim in offener Handelsgesellschaft betriebene Unternehmen mit allen Aktiven, insbesondere auch mit den Geschäftsheimnissen, Gebrauchsmustern und dem Firmenrecht, ein. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: die Kaufleute Theodor Sander, Stuttgart, Adolf Schähfer, Mannheim, und Johann Martin Gutleben, Mannheim, sowie Rechtsanwalt Dr. Eugen Gerhard in Mannheim. — *† Dosch & Schukraft Chemisch-Technische Produkte, Textilwaren G. m. b. H. Klein- und Großhandel mit Seifen, Kerzen, Ölen, Fetten, Kolonial- und Textilwaren, namentlich Scheuertüchern, Säcken und Pferddecken, sowie auch Herstellung dieser Gegenstände und besonders der Fortbetrieb des von Herrn Karl Dosch jun. dahier betriebenen Handelsgeschäfts. Stammkapital 1 500 000 000 Mark. Karl Ludwig Dosch, Kaufmann, Karl Schukraft, Kaufmann, Karl Dosch jr., alle in Mannheim, sind Geschäftsführer.

*† Marburg a. d. L. Heinrich Holzappel, Inhaber Ölmühlensitzer Christoph Heinrich Holzappel. Der Ehefrau Anna Holzappel, geb. Heukeroth, ist Prokura erteilt.

*† München. „Achema“ Aktiengesellschaft für chemische Reinigungsmittel. Herstellung und Vertrieb von chemisch-technischen Reinigungsmitteln sowie verwandter Artikel. Grund-

kapital 4 000 000 000 M. Vorstand Philipp Löwenstein, Kaufmann. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind Justizrat Dr. Strauß I, Rechtsanwalt, Oskar Dietsche, Ingenieur, Richard Gruber, Kaufmann, alle in München. Geschäftslokal Orleansstraße 59.

*† Nauen. Märkische Seifenfabrik Dr. Schulz & Co. Inhaber Fabrikant Karl Hahn und Dr. med. Ernst Schulz.

*† Speyer. Gummitin- und Pflanzenleimfabrik Jul. Lichtenberger & Cie., Aktiengesellschaft. Vorstand Julius Lichtenberger, Kaufmann in Mannheim. Prokurist Hermann Göbel, Kaufmann in Speyer. Herstellung und Vertrieb von Klebstoffen und Appreturmitteln aller Art. Grundkapital fünfzig Millionen Mark. Gründer der Gesellschaft sind: 1. Adolf Steiner, Kaufmann, 2. Ehefrau Maria Steiner, geb. Lichtenberger, beide in Speyer, 3. Julius Steiner, Kaufmann in Karlsruhe, 4. Frau Lene Dieffenbacher, geb. Steiner, in Karlsruhe, 5. Dr. Anton Hackmann, Direktor in Wiesbaden, 6. Julius Lichtenberger, Kaufmann, Mannheim, 7. Ehefrau Annie Lichtenberger, geb. Post, in Mannheim. Die Gründer haben alle Aktien zum Nennwert übernommen. In Anrechnung auf das Grundkapital bringt ein der Gesellschafter Adolf Steiner das von ihm seither betriebene Geschäft unter der Firma Gummitin- und Pflanzenleimfabrik Jul. Lichtenberger & Cie. in Speyer mit Wirkung vom 31. August 1923 mit allen Aktiven und Passiven und dem Recht der Firmenfortführung gemäß Vermögensaufstellung vom gleichen Tage. Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind die zu 1, 3, 4, 5 Genannten.

*† Stargard i. P. Karl Awe, Großhandel mit Mineralölen, technischen Fetten und Industriebedarfsartikeln. Inhaber Kaufmann Karl Awe.

*† Stettin. Deutsche Speisefettwerke A.-G. Betrieb einer Speisefettfabrik mit Ankauf von Waren aller Art zum Betrieb derselben und Verkauf von fertigen und unfertigen Waren im Rahmen des Betriebes einer Speisefettfabrik, im Inlande und Auslande, Einfuhr von Waren für den Geschäftsbetrieb aus dem Auslande. Grundkapital 120 Millionen M. Vorstand Kaufleute Emil Mahnkopf, Arthur Mahnkopf und Leon Deplanque. Die Gründer der Gesellschaft, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Frau Anna Mahnkopf, geb. Dietrich, Kaufmann Emil Mahnkopf, Kaufmann Arthur Mahnkopf, Kaufmann Leon Deplanque, Bankdirektor Johannes Semmelhack, sämtlich in Stettin. Der erste Aufsichtsrat besteht aus den Herren Bankdirektor Johannes Semmelhack, Kaufmann Ludwig Mahnkopf, Kaufmann Johannes Mahnkopf.

*† Stuttgart. Margarine- und Speisefettwerk Schwaben Aktiengesellschaft in Vaihingen a. F. Herstellung und Vertrieb von Margarine, Speisefetten und Speiseölen aller Art. Grundkapital 60 Millionen M. Vorstand Otto Böhringer, Fabrikant in Freudenstadt, Robert Leicht, Bierbrauereibesitzer in Vaihingen a. F. Gründer der Gesellschaft, welche sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Frau Fanny Leicht in Vaihingen a. F., Frau Margarete Leicht in Vaihingen a. F., Frau Magda Böhringer in Freudenstadt, Frau Fanny Böhringer in Freudenstadt, Frl. Julie Böhringer in Freudenstadt. Die ersten Aufsichtsratsmitglieder sind öffentl. Notar Heimberger, Bankdirektor Adolf Knorpp, beide in Stuttgart, Fabrikdirektor Fritz Benz in Bremen.

*† Würzburg. „Afach“ A.-G. für angewandte Chemie. Herstellung und Vertrieb chemischer, besonders pharmazeutischer und kosmetischer Spezialpräparate. Grundkapital 25 000 000 M. Die Gründer, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Otto Stein und Wilhelm Stein, beide Direktoren in Würzburg, Firma Wilhelm Stein, Likörfabriken Aktiengesellschaft in Würzburg, Dr. Franz Zernik, Chemiker in Berlin, und Wilhelm Alzheimer, Apotheker in Höchberg. Erster Aufsichtsrat: Otto Stein, Direktor in Würzburg, Johannes Bundfuß, Generaldirektor in Stettin, und Dr. Lotterbos, Patentanwalt in Frankfurt a. M. Vorstand Wilhelm Stein, Direktor in Würzburg, und Dr. Franz Zernik, Chemiker in Berlin.

* Augsburg. Die Firma Gebr. Kniewitz hat für das Augsburger Hilfswerk für drei Dezemberwochen je 1000 Laib Brot à 2 Pfd. gespendet.

* Alt Landsberg. F. Albrecht und E. Nowotnick, Seifenpulverfabrik Marke „Cesi“. Gesellschaft aufgelöst. Liquidatoren sind die Gesellschafter die Kaufleute Felix Albrecht in Alt Landsberg und Ewald Nowotnick in Berlin.

* Berlin. Edelweiß Seifenpulverfabrik J. L. Kahn, Berlin-Lichtenberg: Hellmuth Stobwasser, Kaufmann, Berlin-Tempelhof, ist in die Gesellschaft als persönlich haftender Gesellschafter eingetreten. Zur Vertretung der Gesellschaft sind fortan nur die Gesellschafter Hermann und Hellmuth Stobwasser ermächtigt. Die Prokura des Hellmuth Stobwasser ist erloschen. Die Prokuren des Albert Neumann und des Gerhard Stobwasser bleiben bestehen. — * Margarine-Rohstoff-Aktiengesellschaft. Kaufmann Paul Meyer-Nethe ist nicht mehr Vorstandsmitglied. Kaufmann Hermanus van Waweren ist zum Vorstandsmitglied bestellt. — Am 19. v. M. ist Herr Julius Norden nach längerem Leiden verschieden. Herr Norden war der Gründer der seit dem Jahre 1896 bestehenden offenen Handels-Gesellschaft Vereinigte chemische Fabriken, Julius Norden & Co., welche Anfang dieses Jahres in eine A.-G. umgewandelt wurde. In dieser Aktien-Gesellschaft war Herr Norden der erste Vorsitzende des Aufsichts-

rates. Durch das Ableben des Herrn Norden sind in der Geschäftsführung der Firma keine Änderungen eingetreten.

* Berlin. Deutsche Harzgesellschaft m. b. H. Gemäß Gesellschaftsbeschuß vom 28. März 1923 lautet die Firma tortan: Abwicklungsstelle für Harzprodukte G. m. b. H. Liquidatoren sind die bisherigen Geschäftsführer. Die Gesellschaft ist aufgelöst.

* Bremen. Chemische Fabrik „Unterweser“ A.-G. Heinrich Wilhelm Meier ist unter Erlöschen seiner Prokura zum Vorstandsmitglied bestellt.

* Budapest. Flora, erste ungarische Stearinkerzen- und Seifenfabriks A.-G. In der am 29. d. M. stattgehabten Generalversammlung wurde beschlossen, für das Geschäftsjahr 1921–22 eine Dividende von 100 K pro Aktie auszuschütten.

* Cassel. Deutsch-Rumänische Mineralöl-Aktiengesellschaft. Laut Generalversammlungsbeschuß vom 4. September 1923 ist die Gesellschaft durch Einbringung ihres gesamten Vermögens mit dem Recht zur Fortführung der Firma in die „Phönix, Deutsch-Rumänische Mineralölaktiengesellschaft“ in Frankfurt a. M. aufgelöst. Die Liquidation ist abgeschlossen.

* Dresden. Pretzschner & Wagawa A.-G. Zum Mitgliede des Vorstands ist bestellt der Direktor Hermann Brucklachor. Prokura ist erteilt dem Kaufmann Otto Schulze.

* Hamburg. Nordische Öl- und Seifen-Industrie G. m. b. H. An Stelle des C. W. Grytzell ist Ludwig Benario, Kaufmann, zum Geschäftsführer bestellt worden.

* Stuttgart. Jura-Ölschiefer-Werke A.-G. Neues Vorstandsmitglied Paul Illig, Dipl.-Ingenieur. Herrn Paul Kärn, Architekt, ist Prokura erteilt.

C. & G. Müller Speisefettfabrik A.-G., Berlin. Die Generalversammlung beschloß Kapitalserhöhung um M 94,4 Mill. voll dividendenberechtigte Stammaktien auf M 100 Mill. Die Einzelheiten der Begebung setzt die Verwaltung fest. Voraussichtlich werde man nur einen geringen Teil 1 zu 1 zum Bezuge anbieten. Der Rest diene zur Erweiterung des Interessenkreises. Die Fabriken in Neukölln, Königsberg, Stettin, Herford und Lüneburg seien gut beschäftigt. Wegen der Königsberger Fabrik schwebten Verhandlungen mit einer ostpreußischen Gruppe wegen eines Interessengemeinschaftsvertrages. Durch Ausbau der Raffinationsanlagen sei die Gesellschaft nicht mehr auf den Bezug von raffinierten Ölen angewiesen, sondern könne sich mit Rohölen begnügen. Im Interesse einer rationellen Verwertung der bei der Raffination anfallenden Fettsäuren und Abfallfette habe die Gesellschaft einen Interessen-Gemeinschaftsvertrag mit der Vereinigte Deutsche Fettwerke A.-G. (dem neuen Zentralunternehmen der Scheidemandel-Sunlicht-Gruppe) abgeschlossen, auf Grund dessen eine holländische Firma verpflichtet sei, für die Dauer von mindestens fünf Jahren einen Kredit in Auslandswährung zu gewähren. Um sich für den Bezug von tierischen Fetten unabhängig zu machen, habe die Gesellschaft eine Beteiligung an einer holländischen Rohstoff-Gesellschaft erworben. Im Interesse eines geregelten Absatzes habe die Gesellschaft bei mehreren Speisefetthandelsgesellschaften Beteiligungen erworben. (Frkf. Ztg.)

Verbände und Vereine.

Vereinigung deutscher Margarinefabrikanten, G. m. b. H. In der Generalversammlung am 8. November d. J. wurde Herr Wilhelm Bornheim, Köln-Ehrenfeld, als 1. Vorsitzender wiedergewählt. An Stelle des verstorbenen Herrn Franke-Augustin wurde Herr Richer Held-Schkeuditz zum Mitglied des Aufsichtsrats bestellt. Beschlossen wurde, bis Ende 1924 keine Verträge bestehen zu lassen oder zu schließen, die der eventuellen Liquidation der Vereinigung, über deren Notwendigkeit eine vor Ende 1924 einzuberufende Generalversammlung Beschluß fassen soll, im Wege stehen.

Zölle und Steuern.

Ungarn. Einführung von Fettzöllen. Berichten aus Budapest zufolge wurde seitens der Regierung auf Wunsch der Landwirtschaft für amerikanisches Fett ein Zollsatz von 1710 Kronen per Kilogramm festgesetzt. Die ungarische Landwirtschaft erhält damit denselben Zollschutz wie die ungarische Industrie. In Konsumentenkreisen ruft diese Maßnahme der Regierung große Konsternation hervor, da die Lebensmittelpreise nunmehr die Weltparität überschreiten werden. Die Preise der meisten landwirtschaftlichen Produkte überstiegen bisher schon die Friedensgoldparität.

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Bekanntmachung über die weitere Abänderung der Bekanntmachung, betreffend das Verbot der Ausfuhr von Waren. Vom 29. November 1923.

Auf Grund der Verordnung über die Außenhandelskontrolle vom 20. Dezember 1919 (RGBl. S. 2128) wird folgendes bestimmt:

§ 1.

In der Anlage der Bekanntmachung, betreffend das Verbot der Ausfuhr von Waren vom 17. September 1923 (Deutscher Reichsanzeiger Nr. 220 vom 22. September 1923*) ist

I. zu streichen:

- 223b Porzellanerde (Kaolin, Chinaclay), auch gebrannt, gemahlen oder geschlämmt.
- 226b Quarz, Quarzsand; Feuersteine, roh, auch geschreckt oder gemahlen.
- aus 225c Polier- oder Putzkalk (Wiener Kalk), roh, gemahlen oder geschlämmt.
- 228 Gips (schwefelsaurer Kalk), auch gebrannt, gemahlen, geschlämmt; Superphosphatgips.
- 230a Portland-, Roman-, Puzzolan-, Magnesia-, Schlacken- zement und dergleichen, mit oder ohne Zusatz von Färbemitteln oder anderen Stoffen, ungemahlen (Zementklinker, -grieße usw.), gemahlen, gestampft.
- aus 237r Ferrocyan-(Cyan-)Schlamm, flüssig oder getrocknet.
- 242a Bernstein, roh,
- 287a Soda, natürliche und künstliche, roh, auch kristallisiert (Sodasalz).
- 287b —: kalzinert, auch auf andere Weise entwässert oder gereinigt; Bleichsoda; sodahaltige Kesselsteingegenmittel.
- 288 Doppelkohlen-saures Natron (Natriumbikarbonat).
- 289a Atznatron (Natriumhydroxyd, kaustische Soda, Natriumhydrat), fest (Laugen-, Seifenstein, Laugenpulver) oder flüssig (Natronlauge).
- aus 298a Künstlicher Eisstein (Kryolith, Natriumaluminiumfluorid); Tonerdehydrat (Aluminiumoxydhydrat), künstliches.
- aus 309 Essigsaurer und holzessigsaurer Kalk (Calciumacetat, Grau-, Holz- usw. Kalk)
- aus 317h Glanzgold und Poliergold.
- F) Sprengstoffe, Schießbedarf und Zündwaren.
- aus 367 Zündhölzer.

II. Hinzuzufügen:

- K) Menschenhaare und Waren daraus.
- aus 528 Menschenhaare, roh.
- 529 Haargewirre von Menschenhaaren, zu Perückenmacher- oder anderen Haararbeiten nicht verwendbar.

III. einzusetzen

- an Stelle der Positionen 177a, 245a und b, 280a, 303 und 317a:
- aus 177a Stärke-zucker (Traubenzucker, Glykose, Dextrose, Maltose), Frucht-zucker (Lävulose) und anderweit nicht genannte gärungsfähige Zuckerarten, kristallisiert oder sirupartig; auch Dextrinsirup; alle diese in Sendungen über 10 kg Reingewicht; gebrannter Zucker aller Art, sogenannte Kaffee-Essenz in karamelisierter (gebrannter) Melasse ohne Zutaten bestehend.
- aus 245a Benzol (Steinkohlenbenzin), Cumol, Toluol, Xylol und andere leichte Steinkohlenteeröle; sogenannter Kohlenwasserstoff; alle diese in Sendungen über 10 kg Reingewicht.
- aus 245b Steinkohlenteeröle, schwere, z. B. Anthracen-, Karbol-, Kreosotöl; auch Asphalt-naphtha; alle diese in Sendungen über 10 kg Reingewicht.
- aus 280a Salz (Chlornatrium [Siede-, Stein-, Seesalz]) sowie alle Stoffe, aus denen Salz aus geschieden zu werden pflegt, z. B. Salzsole; ferner Mutterlauge, Pfannen- stein und Steinsalzwaren; Dornstein (Rückstand bei der Gradierung der Salzsole); alle diese in Sendungen über 10 kg Reingewicht.
- aus 303 Salpetersaures Natron (Natron, Chilesalpeter, Natriumnitrat) in Sendungen über 10 kg Reingewicht.
- aus 317a Ammoniak, schwefelsaures (Ammoniumsulfat) in Sendungen über 10 kg Reingewicht.

Diese Bekanntmachung tritt mit dem Tage ihrer Verkündung in Kraft. Ausfuhrsendungen, für die bis zum Inkrafttreten dieser Bekanntmachung eine Ausfuhrbewilligung nicht erforderlich war, sind innerhalb 14 Tagen vom Inkrafttreten der Bekanntmachung an ohne Ausfuhrbewilligung über die Grenze zu lassen, sofern sie nicht später als 8 Tage nach Inkrafttreten der Bekanntmachung zur Beförderung mit der Bestimmung nach dem Ausland aufgegeben worden sind.

Berlin, den 29. November 1923.

Der Reichswirtschaftsminister.

Koeth.

Verschiedenes.

Geschäftsgeheimnisse. Die Frage, ob Geschäftsgeheimnisse veräußerlich sind oder nicht, ist seit langer Zeit lebhaft umstritten und jetzt von der höchsten Instanz, dem Reichsgericht entschieden worden. Sie sind werterhöhende Bestandteile des Geschäfts und gehen bei dessen Veräußerung auf den Erwerber mit über. Diese Grundsätze sind vom Reichsgericht in einem Urteil ausgesprochen worden.

Den Wettbewerb mit der ausländischen Speisefett-Industrie

*) Seifens.-Ztg. 1923, Nr. 40, S. 560–561.

hat die deutsche Margarine-Industrie nach den Ausführungen im Tätigkeitsbericht 1923 der öfteren Vereinigung K der Margarinefabrikanten nicht mehr zu fürchten. Die deutschen Erzeugnisse werden von keinem ausländischen mehr übertroffen. Nur nach zwei Richtungen könnte eine Schädigung der deutschen Industrie eintreten, einmal, wenn sich der ausländische Fabrikant über die Vorschriften des deutschen Margarinegesetzes hinsichtlich Form und Aufdrucks der Packungen hinwegsetze, zum anderen, wenn ihm die bei Freilassung des ersten Umsatzes aus dem Auslande ersparten 2% Umsatzsteuer soweit zustatten kommen, daß er den deutschen Fabrikanten unterbieten kann. Das war in den letzten Monaten wiederholt der Fall. Nach beiden Richtungen ist die Kölner Vereinigung um die Wahrung der Interessen der deutschen Margarine-Industrie bemüht gewesen. (Butter- u. Fettw.-Verkehr.)

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 32. Z. 13 706. Zuckerfabrik Frankenthal, Frankenthal, Rheinpf. Herstellung von Leim und Knochenkohle. 29. 3. 23. — 37. H. 93 533. Henkel & Cie. G. m. b. H., Düsseldorf. Herstellung von aus festen löslichen Alkalisilikaten bestehenden Formlingen. 2. 5. 23. — 37. K. 86 143. Dr. Ludwig Kern, München, Kaulbachstr. 87. Herstellung von Bleicherde. 5. 6. 23. — 120, 11. Z. 12 104. „Centra“ Vereinigte Seifen-, Stearin-, Kerzen- und Fettwarenwerke A.-G., Wien; Vertr.: F. Meffert u. Dr. L. Sell, Pat.-Anwälte, Berlin SW. 68. Verfahren zur Herstellung von Fettsäuren und deren Salzen. 21. 2. 21. Österreich 29. 1. 21.

22g, 3. F. 52 584. „Friha“ Farben-Kompagnie m. b. H., Braunschweig. Verfahren zur Herstellung eines Farbenbindemittels für Anstriche u. dgl. 18. 9. 22. — 7. S. 59 440. Genzo Shimadzu, Kyoto (Japan); Vertr.: C. Wessel, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Verfahren zur Herstellung eines bleihaltigen Farbenüberzuges. 11. 4. 22. — 7. St. 35 794. Dr. Ernst Stern, Charlottenburg, Königsweg 26/27. Herstellung von Schutzüberzügen, insbesondere für Schiffsböden. 24. 5. 22. — 8. F. 50 843. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. Main. Verfahren zur Herstellung wasserrechter Putz- und Anfärbemittel. 23. 12. 21. — 14. F. 52 950. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. Main. Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen, in kaltem Wasser leicht auflösbaren, wachshaltigen Putzmitteln. 18. 11. 22. — 14. K. 84 092. Dr. Hermann Koelsch, Nürnberg, Landgrabenstr. 94. Verfahren zur Herstellung eines Putzmittels. 25. 11. 22. — 22h, 1. C. 30 831. Consortium für elektrochemische Industrie G. m. b. H., München. Verfahren zur Herstellung von Aldehydharzen. 29. 6. 21. — 1. C. 31 013. Consortium für elektrochemische Industrie, G. m. b. H., München. Verfahren zur Veredelung von Aldehydharzen. 15. 8. 21. — 1. C. 31 058. Consortium für elektrochemische Industrie, G. m. b. H., München. Verfahren zur Herstellung eines als Ersatz für Naturschellack, Kopal, Bernstein usw. sowie zur Herstellung von Appreturmitteln, Kaltpoliertinten u. dgl. geeigneten Harzes. 27. 8. 21. — 3. B. 100 724. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung von Lösungen. 18. 7. 21. — 3. H. 93 801. Franz Georg Hoyer, Eger; Vertr.: Dipl.-Ing. A. Bursch, Pat.-Anw., Berlin W. 8. Verfahren zur Herstellung eines Geigenlackes. 4. 6. 23. — 4. C. 23 952. Byk-Guldenwerke Chemische Fabrik Akt.-Ges., Berlin. Verfahren zur Darstellung von Lösungen bzw. Lacken aus Nitrocellulose; Zus. z. Pat. 381 413. 23. 1. 13. — 7. F. 51 925. Otto Friese, Kiel-Wik, Gaswerk. Vorrichtung zum Aufbrechen von Pech. 25. 7. 21. — 22i, 2. St. 35 152. Dr. Ernst Stern, Charlottenburg, Königsweg 26/27. Verfahren zur Gewinnung von Leim. 9. 11. 21. — 7. K. 85 687. Köln-Rottweil Akt.-Ges., Berlin. Verfahren zur Reindarstellung von Gelatine; Zus. z. Pat. 380 195. 20. 4. 23.

23a, 3. M. 78 604. A. Motard & Co., Spandau-Sternfeld. Verfahren zur Geruchsverbesserung von Fettsäuren, insbesondere der Fischöle. 4. 8. 22. — 4. H. 92 012. Max Haetzer, Magdeburg, Friesenstr. 2. Vorrichtung zum Reinigen von Schmieröl, insbesondere von Verbrennungskraftmaschinen. 2. 12. 22. — 23c, 2. B. 106 408. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung von als Emulgierungsmittel u. dgl. verwendbaren Produkten. 8. 9. 22. — 2. B. 106 742. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a. Rh. Verfahren zur Herstellung von als Emulgierungsmittel u. dgl. verwendbaren Produkten; Zus. z. Anm. B. 106 408. 6. 10. 22. — 2. F. 48 959. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Emulgierungsmittel für wasserunlösliche Flüssigkeiten; Zus. z. Pat. 352 860. 26. 3. 21. — 2. F. 49 890. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Emulgierungsmittel für wasserunlösliche Flüssigkeiten; Zus. z. Pat. 352 860. 5. 8. 21. — 23e, 2. H. 93 705. Henkel & Cie. G. m. b. H., u. Dr. Edgar Riehl, Humboldtstr. 20, Düsseldorf. Waschmittel. 24. 5. 23. — 23f, 1. F. 53 412. Fullerton, Hodgart and Barclay Ltd., Paisley, Schottl., u. James Holmes, Kilbarchan, Schottl.; Vertr.: H. Neubart, Pat.-Anw., Berlin SW. 61. Vorrichtung zur Herstellung von Seifenrie-

geln aus flüssiger Seifenmasse. 7. 2. 23. Großbritannien 17. 2. 22. — 1. St. 35 336. Emil Sticht, Remscheid, Dorfstr. 4. Seifenplattenkühlvorrichtung. 14. 1. 22.

53h, 1. B. 99 535. van den Bergh's Margarine-Gesellschaft m. b. H., Cleve, Rhld. Verfahren zur Herstellung von Margarine aus Pflanzenfetten. 30. 4. 21.

81e, 38. St. 36 307. Standard Development Company, New York; Vertr.: E. Herse u. Dipl.-Ing. H. Hillecke, Pat.-Anwälte, Berlin SW. 61. Verfahren zur Herstellung einer Flüssigkeit, die zur Bildung eines Schaumes für eine die Oberflächenverdampfung von Flüssigkeiten, insbesondere feuergefährlichen Flüssigkeiten hindernde Schaumdecke dient. 9. 11. 22. V. St. Amerika 22. 3. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen:

22g, T. 25 418. Verfahren zur Herstellung von Tinte. 11. 5. 23.

23c, A. 37 626. Verfahren zur Herstellung mit Wasser beliebig verdünnbarer Produkte aus Ölen, Fetten, Teeren, Harzen, festen und flüssigen Kohlenwasserstoffen u. dgl. 8. 1. 23.

Versagte Patente.

121. N. 19 790. Verfahren zur Herstellung von Soda. 7. 9. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

304. Komplette Einrichtungen zum Filtern von Olein.

B. in H.

305. Ammoniak soda, kalziniert, außer Syndikat bei Waggon-bezug für das besetzte Gebiet. W. in L.

306. Anlagen für Feinsoda und Kristallsoda für eine tägliche Erzeugung von 10 000 kg. — L. K. in B. (Tschechoslowakei.)

307. Perforiertes Stanniol und Ozokerit-Papier zum Einschlagen von Rasierseifenstangen, sodaß man die Umhüllung streifenweise beim Gebrauch entfernen kann. G. S. in M.

Beantwortungen.

296. Runde Papphülsen für Rasierseifenstangen liefern Alpha G. m. b. H., Stuttgart-Cannstatt, Seilerstr. 10; Paul Winkler, Plauen i. V., Krähenhügelstr. 10.

297. Linosynfirnis liefern Wilh. Deich, Chem. Fabrik, Halle-Trotha, Bahnhofstr. 3; F. Gruner, Eßlingen a. N.

298. Kerzendochte liefern Otto Junghans, Chemnitz-Gablenz; Joseph Gautsch A.-G., München, Nymphenburgerstr. 3.

299. Natriumperborat liefern Chem. Fabrik Coswig-Anhalt; Chemische Werke Kirchhoff & Neirath, Berlin N 24; Chem. Fabrik Grünau A.-G., Grünau b. Berlin.

301. Körperfarben liefern Farbenfabrik Ocker, Saltzer & Voigt, Ocker a. Harz; Farbenwerke Friedr. & Carl Hessel A.-G., Nerchau b. Leipzig.

302. Leinöl nach Mittelbaden liefern Gebr. Krayer, Mannheim; Ernst Cramer & Co., G. m. b. H., Mannheim, Hansahaus; Roth & Paschkis, Stuttgart.

Stellen-Angebote

r560]

Chemisches Laboratorium
Dr. J. Davidsohn & G. Weber
Beid. Sachverständ. d. Ber.
BERLIN-W., Bahnstr. 27.
Analysen u. Fachkurse
für die Seifen- u. Fettindustrie.

Fachlehranstalt f. d. Seifen-
etc.-Industrie
Kursbeginn
am 6. 1. 24. Leit. Dr. Braun,
Berlin-Wilm., Motzstr. 40. r420
Analysen. — Gutachten.

Kleinere Seifenfabrik

in Nürnberg sucht sofort oder für 1. Januar einen durchaus zuverlässigen und selbständigen, jüngeren, unverheirateten

Seifensieder

der mit der Herstellung von Kernseife, Schmierseifen auch Toiletteseifen vollkommen vertraut ist. Dauernde Stellung zugesichert. Angebote mit Zeugnisabschriften unter J. N. 3561 an die Seifensieder-Zeitung.

Volontäre

werden in einer Dampfseifenfabrik bei Berlin am Kessel ausgebildet. Anfragen unt. B.V. 3517 an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

MEISTER

für eine **Schuhputzmittel-fabrik**, der selbständig nach vorhandenen Rezepten arbeiten kann und längere Jahre in selber Eigenschaft tätig war, mittlerer Jahre, per 1. Januar gesucht. Gehalt nach Uebereinkunft. Lebensstellung, Wohnort evtl. vorhanden. Angebote mit ausführlichem Lebenslauf, Zeugnisabschriften und Angabe der hergestellten Artikel u. A.K. 3547] a. d. Ztg.

Fabrik in der Nähe Düsseldorf sucht einen tüchtigen

Schuhcreme-Kocher,

der auch mit der Herstellung von Metallputzmitteln vertraut ist. Nur Bewerber, die in größeren Betrieben tätig waren, wollen Angebote m. Referenz und Gehaltsansprüchen unter R. D. 3558] an die Geschäftsstelle dieses Blattes richten.

Fachkurse

Dauer 3 Monate. — Gründlichste Einzelausbildung.
Referenzen in allen Ländern.

Analysen — Gutachten — Beratungen
10 jährige Betriebspraxis. r397]

Ing.-Chem. Oskar Steiner, Osnabrück, Roonstr. 8.

Betriebsleiter

Chemiker der Schuhcreme- und Kleinindustrie, wird von erstkl. Fabrik für Prag aufgenommen. Offerten von nur erstklassigen, im Betriebe erfahrenen Leitern mit Angabe von Referenzen und Gehaltsansprüchen erbeten. Ledige bevorzugt. Näheres unter J. P. 3552] durch die Seifensieder-Zeitung.

Selbständiger

Seifensieder

wird für **Lemberg** (Polen) gesucht. Ausführl. Angebote an „Eukos“ G. m. b. H., Pflanzenfettfabrik, **Lemberg** (Lwow), Panenska 8. — Freie Wohnung wird geboten. — Bevorzugt werden solche, die sich auch in der Pflanzenfett-Erzeugung auskennen. m582]

Für unsere **Toilette-Seifenfabrik** und **Abt. kosmetische Präparate** suchen wir per sofort

Chemiker und Parfümeur

als Betriebsleiter mit guten Kenntnissen in der Herstellung von kosm. Präparaten und der Parfümierung von Toiletteseifen. Bewerber muß Fachmann sein und beste Erfahrungen aufzuweisen haben. Kaufmännische Kenntnisse erwünscht. Ausführliche Angebote mit Bild und Zeugnisabschriften erbeten unter R. N. 3550 an die Seifensieder-Zeitung.

Tüchtig. Seifensieder

welcher mit der Herstellung von Kern- und Schmierseifen sowie Seifenpulver vollständig vertraut ist, zum sofortigen Eintritt gesucht, evtl. auch für bald. Falls verheiratet, kann Werkwohnung gestellt werden. Angebote mit Referenzen, Zeugnisabschriften und Gehaltsansprüchen an g2890]

Hosta-Werk, Chem. Fabrik, A.-G., Stadtdendorf.

Für eine große Seifenfabrik im Auslande (Haushaltungsseifen) wird ein tüchtiger, umsichtiger

Siedemeister

gesucht, der im obigen Fabrikationszweige langjährige Erfahrungen besitzt und befähigt ist, diese Abteilung selbständig zu leiten und zu überwachen. Derselbe muß auch in der Herstellung von Marseiller und Sunlight-Seife gute Erfahrungen besitzen. Angebote mit Lebenslauf u. Zeugnisabschriften unter A. Z. 3572] erbeten an die Geschäftsstelle.

Tüchtig. Siedemeister

mit der Herstellung von Kern-, Oberschal-, Schmier- und Feinseifen sowie Seifenpulver durchaus vertraut, möglichst m. analytischen Kenntnissen, sucht Aktiengesellschaft für ihre

Großberliner Seifenfabrik.

Offerten unter Einreichung von Lebenslauf, Referenzen, Zeugnisabschriften und Gehaltsansprüchen an die Seifensieder-Zeitung erbeten unter Z. B. 3560. ::

Seifensiedemeister

für sofort in Breslau gesucht. Offerten unter **R. U. 825** an **Ala-Haenstein & Vogler, Breslau 1** erbeten. a298]

Gesucht für sofort ein tücht. energ. älterer

Seifensieder

der die selbständ. Fabrikation von Schmier- und Kernseifen sowie Kristallsoda versteht und imstande ist, eine größere Arbeiterzahl zu beaufsichtigen. Angebote unter C. L. 3562] an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Ich suche zum sofortigen oder möglichst baldigen Antritt in angenehme Dauerstellung einen tüchtigen

Seifensieder

für meine neu anzugliedernde Seifenfabrik als Betriebsleiter. Derselbe müßte vor allem firm in der Textil-Seifenfabrikation etc. sein, und ich erbitte diesbezüglich Angebote mit Zeugnisabschriften. g2894

Chemische Fabrik Walter Schulze Altenburg-Thür.

Stellen-Gesuche

Jüngerer strebsamer

Seifensieder-Gehilfe

auch chemisch-analytisch ausgebildet, sucht Stellung in größerer Fabrik, wo ihm Gelegenheit geboten ist, sich noch weiter zu vervollkommen.

Offerten erb. unt. J. M. 3523] durch d. Exp. d. Seifens.-Ztg.

Chemiker

praktisch in Herstellung sämtlicher Ausputzpräparate für die gesamte Schuhindustrie, sowie Spezial-Schuhcreme, Parkettwax, Lederfett, Metallputz u. s. w., sucht per 1. Januar Dauerstellung evtl. mit Beteiligung im In- oder Auslande. Für erstklassige Fabrikate wird garantiert. Pa. Referenzen zu Diensten. Offerten unter G. R. 3554] an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Für Lager u. Versand

sucht älterer, erfahrener

Kaufmann

in Seifenfabrik für 1. 1. 24

Stellung.

Off. u. D. V. 5994 an **Rudolf Mosse, Dresden.** m583]

Betriebs-Kaufmann,

28 Jahre, verh., seit Jahren in nur ersten Häusern der Seifenbranche tätig, gestützt auf 12 Zeugnisse, sucht Wirkungskreis in Seifen-, chem. od. Ölwerken. Off. unt. M. F. 3573] an d. S.-Ztg.

Oelextraktion ♦ Wasserglas ♦ Waschmittel

Ingenieur in langjähriger leitender Stellung bei gr. Firma übernimmt Neuanlagen, Umbauten und evtl. auch dauernde Leitung größerer Fabrik. Gefl. Angebote an g2897]

R. Sapper, Düsseldorf-Wersten.

Chemiker

Betriebsleiter einer größeren Seifenfabrik, 28 Jahre alt, verheiratet, perfekt in Analyse und Herstellung von Kern-, Grund-, Textil-, Eschweiger-, Leim- und Schmierseifen, Seifenpulver und Twitchellsplattung, sucht sich zu verändern, am liebsten ins Ausland. Gefl. Angebote unter „Lebensstellung“ 3556 an die Seifensieder-Zeitung.

Ing.-Chem., 40 Jahre alt, verheiratet,

Fachmann

der Oel-, Fett- und Seifenindustrie mit vieljähriger Erfahrung als Betriebsleiter und Laboratoriumsleiter eines der größten Werke, sucht leitende Stellung für 1. Februar im In- oder Auslande. Angebote unter K. L. 3567] an den Verlag der Seifensieder-Zeitung.

Betriebsleiter

Parfümeur u. Siedemeister

allererste Kraft, gewissenh. u. zielbew., mit ausgepr. Sinn für Ordnung und Pünktl., im größt. Betriebe versch. Länd. Europ. mit bestem Erfolg tätig gew., sprachgew., absolv. Fachschuln., i. d. Fabrik v. allerrh. chem.-techn. Präp. vollk. perfekt, kaufm. geb., Anf. 40, verh., kinderl., sucht leil. Posten per 1. Jan. oder später; auch Ausl., evtl. Uebersee. Gefl. Angebote unter S. K. 3553] an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Jüng. Herr

mit akadem. Vorbildung (5 Semester an Universität stud. u. prakt. gearbeitet), bereits 2 1/2 Jahre in der Öl- u. Fettbranche tätig und mit allen hierin vor kommenden Analysen vertraut, sucht Stellung im Laboratorium oder Betrieb

einer chemischen Fabrik dieser Branche (unbesetzt. Gebiet bevorzugt). Gefl. Anfragen unter D. M. 3563 an die Seifens.-Ztg.

Junger

Betriebs-Chemiker

27 Jahre, Abs. einer höheren techn. Lehranstalt, mit mehrjähriger Betriebspraxis, gegenwärtig in einem großen Lederleimwerk tätig, wünscht sich als Betriebsassistent oder in ähnliche Stellung für die Seifen- oder Fettbranche baldigst zu verändern. Ia Ref. stehen zur Verfüg. Angeb. erbeten unter G. D. 3569] an die Gesch. d. Ztg.

Vertretungen

Vertretungen

mit Lager für **Seifenfabriken** für Kreis Dresden gesucht. Kontor, Lagerraum, Telefon vorhanden. Ang. u. O. 210 an **Ala, Haenstein & Vogler, Dresden.** a297]

General-Vertretung für Seifenfabrik

von eingeführter Großhandelsfirma mit Sitz in Breslau für Schieslen gesucht. Angebote unter **P. S. 802** beförd. **Ala-Haenstein & Vogler, Breslau 1.** a293]

Leistungsfäh. chemische Fabriken

wenden sich wegen

EXPORT

ihrer Fabrikate nur an

Chemical Lloyd A.-G.

Berlin-Friedrichshagen 6

Abt.: Export.

Telephon: 634, 635, 636, 467, 476.

v310]

Vertretung und Lager einer leistungsfähigen Kern-, Schmier- und Toiletteseifenfabrik

von erstkl., gut eingeführter Vertreterfirma gesucht. Büro und Lager vorhanden. Als Bezirk kommt Mitteldeutschland mit Sitz Halle a. S. in Frage. Offerten unter K. H. 3571] an die Exped. d. Bl. erbeten.

Techn. Drogen, Chemikalien, Fettstoffe.

Erste Hamburger Großhandlung sucht zum möglichst baldigen Antritt **erfahr.**,
:: **branchekundigen** Herrn als ::

Reisevertreter.

Es kommen nur Bewerber in Frage, welche bereits d. Seifen-, Textil-, Leder-, Papier- Lack- Industrie etc. besucht haben. Bewerbungen mit ausführlichen Angaben über bisherige Tätigkeit erbet. unter E. H. 3549] an die Seifens.-Zeitung.

In Mittelddeutschland
bei Groß- und Kleinkundschaft, Konsum und Einkaufs-
vereinigungen bestens eingeführte Großhandels- und Agentur-
firma sucht die

General-Vertretung

in Kern-, Haushalt-, Toiletteseifen und Seifenpulver einer leistungsfähigen Seifenfabrik. Büro, Lager, Untervertreter vorhanden, Referenzen zu Diensten. Gef. ausführl. Angebote unter A. G. 3568] an die Geschäftsstelle der Seifensieder-Ztg. erbeten.

Seifen- u. Maschinenfabriken!

Chemiker, Dr., Seifenfachmann, vor dem Kriege Nord- und Südamerika bereist, geht Februar nach

Mexiko

v312]

und übernimmt vertrauliche Aufträge, Anbahnung von Beziehungen und Vertretungen. Näheres erbet. unt. P. A. 704 a. d. Ann.-Exp. von Dankelman, Hamburg I.

Verfahren u. Recepte

Chem.-techn. Werke

wünschen

**neue Artikel
aufzunehmen.**

Gute Recepte werden honoriert. Offerten unter O. L. 3565 an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

25 Stück Original-Klebstoff-Fabriks-Verfahren

Kunstgummi / Schusterpapp / Klebstoffe für die Zigarren- und Hutindustrie / Appreturleim / Couvertgummi / Photoklebpasta / Kaltleim / Pflanzenleim u. s. w. **nebst Bezugsquellen für Rohstoffe** gibt unter Garantie für 5 Goldm. ab

Chem.Laboratorium **Dr. Rondi, Dipl.-Ing. Priisse, Dr. Sasse**
Hannover-L., Weckenstr. 1. r570]

Farben- u. chemische Fabrik

im unbesetzten Westfalen beabsichtigt die

Fabrikation eines lukrativen Erzeugnisses

für den Großverbrauch und den Handel

aufzunehmen.

Nur Herren, welche entsprechende Recepte zur Verfügung haben und vollständige Einrichtung selbständig vornehmen können, wollen diesbezügliche Vorschläge unterbreiten. Evtl. erfolgt dauerndes Engagement für die Leitung dieses Betriebes. Angebote unter E. K. 3541] an die Geschäftsstelle d. Ztg. erbeten.

Verfahren

(Maschine D. R. P. a.) zur Herstellung von Seifenpulver mit fast beliebigem Harzgehalt im Fettansatz bezirksweise oder für ganz Deutschland abzugeben. Anfragen unter G. F. 3546] an die Seifensieder-Ztg.

Verfahren

zur Herstellung von

Seifenpulver staubfeinster Art

40% Fettsäuregehalt, das auf Grund speziellster Herstellung reinweiße Wäsche verbürgt, nach Holland oder England durch Chemiker eines bedeutenden Werkes zu verkaufen. Gef. Offerten unter J. A. 3555] an die Exped. d. Bl. erbeten.

Beteiligung

Junges Unternehmen der Seifenpulverfabrikation sucht kapitalkräftigen Fachmann als

Teilhaber

zur Vergrößerung des Betriebes. Näheres unter J. L. 3557] durch die Exp. d. Bl.

Käufe

g2888]

**Restpartien SOWIE
abf. Ole u. Fette kauft**
Bruno Becker, Hamburg 8.

Vollständige moderne Pilier-Einrichtung

zu kaufen gesucht.

Angebote unter K. G. 3548 an die Seifensieder-Ztg. erbeten.

Kaufe laufend

**Kernseife,
Haushaltungseife.**

Angebote unter N. F. 5194 an Rudolf Mosse, Nürnberg erbeten. m568]

Wir kaufen ständig

**Unterlaugen
Glycerinwasser**

und erbitten
bemustertes
Angebot.

Westfälisch-Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9.

r534]

Wir sind stets **Käufer** für

**Seifenunterlauge
Glycerinwasser
Rohglycerin**

und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft
vormals Alfred Nobel & Co.,
Hamburg 1.

Vakuumverdampfer

für ca. 500 l Stundenleistung für Unterlaugen g2880
möglichst mit Salzabscheider zu kaufen gesucht.

Akt.-Ges. für Oel- und Seifen-Industrie, Halle a. S.

Nr. 40, 45 und 46/1923 der „Seifensieder-Zeitung“ werden zurückgekauft. Angebote erbittet die „Seifensieder-Zeitung“, Augsburg. g2828

Maschinen

zur Einrichtung einer
Seifenfabrikation

zu kaufen gesucht. Offerten unter Df. D. 4918 an Rudolf Mosse, Düsseldorf. m583]

Große Posten

Kernseife

laufend zu kaufen gesucht.

Angebote unter K. F. 3570] an die Exped. d. Ztg. erbeten.

Wasserglas

fest, prima Qualität, größere Posten zu kaufen gesucht.

Malmö Oljeslageri & Hoppachs Söpfabriks A/B.
Malmö, Schweden. g2900

Guterhaltene

**Eisen-Seifen-
formen**

suchen zu kaufen.

Angebote unter K. G. 3559 an die Seifensieder-Ztg. erbeten.

g2885

Maschinen

gebraucht, für Kernseifenfabrikation, zu kaufen gesucht.

J. Jacobowitz,
Chem. Fabrik, Ratibor.

Verkäufe

Ca. 230 000 Blechdosen

Schuhcreme

davon 50 000 St. leer, Rest mit Kriegscreme gefüllt, ca. 65/20 mm, unbedruckt, billig abzugeben.

C. Brock,
Berlin-Schöneberg,
Tempelhoferstraße 16.

Tel.: Steffan 848. g2887]

VERMAPP Akt.-Ges., MANNHEIM

r568]

Wir kaufen und liefern
Maschinen u. Apparate
für die
Seifen- u. Fettindustrie
gebraucht oder neu.

Lieferung ab Lager — Export
Man verlange Referenzen und Angebot.
Korrespondenz in allen Sprachen.

Je 2 Kerzen- Gießmaschinen

für Haushalt- und
Weihnachtskerzen

älteres System Marmorstein
jedoch gut erhalten
zu verkaufen.

Gefl. Anfr. bef. unt. B. B. 3564
die Exped. der Seifensied.-Ztg.

Ausgußformen

r566]

für Schuhmacherwachs
Stangenpomaden, Brillan-
tinen, Lippen-Pomade-
Migräne-, Augenbrauen-,
Nagelpolier-Stifte, Ovale
f. kosm. u. med. Präparate.
Spezialitäten-Fabrik
G. m. b. H., Dresden-A. 16. S.

Vollständige

Sodakristallisations- einrichtung

wegen Aufgabe des Betriebes
zu verkaufen. Bestehend
aus 2 Auflösekesseln, 2 Klär-
kesseln, 2 Zentrifugen, Brecher
mit Becherwerkeinrichtung, da-
zu gehörigen großen u. kleinen
Pfannen, 1 Zentrifugalpumpe,
diversen Rohrleitungen, Bassins
usw. Anfragen unt. E. O. 3551
an die Seifensieder-Zeitung.

Grundseife

80% r553]

in pillerfähigen Spänen
hat laufend abzugeben

Philipp Kochmann
Seifenfabrik
BERLIN SO.
Kottbuser Ufer 39-40.

Preiswert gegen Höchstgebote bzw. unter Tagespreis
wegen Umstellung des Betriebes zu verkaufen:

ab Fabrik Bingen:

einige 100 Kilo Nigrosin, fettlöslich (Kalle), in Fässern,
ca. 2000 Kilo Mineralöl-Rückstände,
2 große Kochkessel,

1 "

mit Wasserbad;

ab Frankfurt:

8 neue Korbflaschen, ca. 50 Kilo Inhalt, einmal gebraucht,
einige 1000 Kilo Natronlauge, wasserhell, 38/40, in Leih-
eisenfässern;

ab Lager Leipzig:

p. komplette neue Kerzenfabrikationsanlage;

ab Lager Rheinland, Westfalen u. Mittelddeutschland:

div. Posten Aetznatron, 125/128%, bfn., durchschnittlich
Goldmark 40.— p. % kg.

Alles freibleibend bis auf unsere Zusage.

Chemische Fabrik

Alfred Gern, A.-G., Frankfurt a. M.,
Gartenstraße 41.

g2899

Seifenpulver-Mühle

Alpine, Größe 1, fast neu,
zu verkaufen. g2889]

Korbmöbelfabrik Stuttgart
Aktien-Gesellschaft
Stuttgart, Wilhelmstraße 14.

Wenig gebrauchte

Dampf-Talgsmelz- Einrichtung

zu verkaufen. g2898]

Otto Schumacher
Chemische Fabrik
Burgstädt i. Sachs.

Wir haben

für Monat Dezember noch
5 Waggon 10%iges ganz

g2892

prima Seifenpulver

preiswert in Säcken abzugeben.

Saturnwerk Stuttgart-Feuerbach.

Kalz. Soda, 96/98%, b. f. n.,
% kg G.-M. 15.—, Aetznatron,
125/28, b. f. n., % kg G.-M. 48.—,
kalz. Pottasche, 96/98, % kg
G.-M. 48.—, verseifbare Öle
und Fette, Lein und
Knochenfett offeriert g2882]

R. Bürstenbinder G. m. b. H.
Berlin-Mariendorf.

Beratungen

Projektierungen, Uebernahme
von Neu-Einrichtungen, Inbe-
triebsetzungen, Betriebskon-
trollen für das gesamte Gebiet
der Seifenfabrikation
und Nebenprodukte:
Fettsäuren, Glycerin, Glycerin-
gewinnung, Hausseifen, Seifenpul-
ver, Kristallsoda, Toilette-
seifen, Parfümerien. Unpar-
teitliche und gewissenhafte
Fachberatung. r525]

O. E. Steuer, Bad Homburg.

Wollfett, roh u. neutral, Wollfett-Fettsäure, Wollfett-Olein

liefert laufend

g2891]

Verwertung chemischer Produkte
Alex Blanke G. m. b. H., Leipzig.

Gießformen

für Schusterwachs sowie für
alle chem. u. kosm. Artikel [r415
F. M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.

Glyzerin-Gewinnungs-Molagen

Druck-, Lager-, Rührwerks- und Seifenkessel
Otto Giebelhausen, Eisenwerk, Bernburg, Saale 50

r559

Chemikalien und Rohstoffe für die Seifenindustrie

liefert regelmäßig preiswert ab frachtgünstigen Lägern

H. Fritz Hennings, Magdeburg.

Telephon 8406, 7550.

r569]

Telegr.: Chemiehennings.

Wollfett-Fettsäure

ladungsweise abzugeben. g2886

Gustav Steinhof & Co., Bremen, Martinstr. 5.
Telefon: Roland 2411, Hansa 3656
Telegr.-Adresse: Rohstoff.

3 konische Siedekessel

für direkte Feuerung, nur wenig gebraucht, in dichtem, betriebs-
fertigem Zustande, komplett mit Feuerungstüren, Gezähe,
Trägern, Roststäben etc. zu verkaufen.

1. 2,70 m hoch, Durchmesser oben 2,40 m, unten 1,80 m
2. 2,30 " " " " 1,90 " " 1,40 "
3. 1,00 " " " " 1,25 " " 0,90 "

1. mit Abflußrohr, alle aus 9 mm Blech, Boden 20 mm.

Preis Mk. 35.— die 100 kg, frei Bahn verladen.
Altmehalle werden in Zahlung genommen. g2893

Hugo Felder, Barmen-Ritt., Rübenstr. 33.

Aetznatron

70/72%.

ell Hamburg günstig abzugeben. Anfragen erbeten unter
J. H. 3566] an die Expedition der Seifensieder-Zeitung.

Fullererde

für alle Zwecke.

Sophus Kramer,
Hamburg 1.

g2895]

Höchste Wirtschaftlichkeit
wird erreicht mit der neuen

Seifenpulvermühle

HAI

Patent Soltau

verschmiert nicht staubt nicht

große Leistung

geringer Kraftbedarf

anspruchlos in der Bedienung
und Instandhaltung!

„Maschinenfabrik Soltau“

Altona-Hamburg.

Natronlauge

25 30' B6

liefert billigst r536]

ESKO-UNION
Chemische Industrie-Gesellschaft m. b. H.
Niederlassung Hannover.

1 Kollergang mit Unterantrieb

mit 2 Sandsteinläufern, 1600 x
400 mm, mit Gelenkarmen, Bo-
denstein 1700 x 400 mm, aus
schwedischem Granit. Gew. der
Eisenteile ca. 3500 kg, Steine-
gewicht 6250 kg, g2896]

1 Samenwärmer aus Eisen

mit Abdeckung und direkter
Feuerung, ganze Höhe 1450 mm,
Kessel: lichte Weite 1300 mm,
mit Antrieb. Gewicht ca. 1000 kg.
Auf Wunsch erhalten ernstliche
Interessenten Zeichnung der
Hauptteile. Beide Maschinen
sind 1919 von erster Firma
gebaut und nur wenig ge-
braucht daher fast wie
neu, verkäuflich bei

Gebrüder Mayer,

Öl- und Graupenmühle,
Haslach i. K. (Baden).

Bleicherde

Ernst Buchin, r558
Hamburg 1, Bergstr

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wivoh“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuppmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis (nur Postbezug) Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.
Anzeigenpreis: Die 5 gepaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Gold-Pfg., für Stellengesuche 8 Gold-Pfg., Auslandsanzeigen 15 Gold-Pfg., für Stellengesuche 12 Gold-Pfg.; 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungsvorschrift bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlass fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einwirkung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Geschäftsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. März.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 20. Dezember 1923.

Nr. 51.

Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegengenommen und entsprechend honoriert.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Bezirksgruppe Rheinland-Westfalen.

Die am 2. Dezember abgehaltene Monatsversammlung war erfreulicher Weise recht zahlreich besucht. Die Kollegen von Düsseldorf und Umgebung waren fast vollzählig erschienen. Kollege Schriftführer gab einen kurzen Überblick über die letztverflossenen zwei Monate. Es haben sich wiederum einige Kollegen zur Aufnahme gemeldet. Die für den Monat November geplante Wanderversammlung in Köln mußte wegen Verkehrsschwierigkeiten und der allzu großen Kosten unterbleiben und soll wenn möglich im Januar stattfinden.

Die regelmäßigen Zusammenkünfte finden fortan für Düsseldorf jeden 2. Sonntag nachmittag 1½ Uhr im Restaurant Malsbender, Oberbilkler Allee 115, statt.

Von der letzten Monatsversammlung im Monat Oktober 1923, über die kein Bericht erschienen war, ist noch nachzutragen, daß nach Mitteilung der erschienenen Kollegen die Beschlüsse der Septembertagung allgemein anerkannt und die Gehälter nach dem Tarif ausbezahlt wurden. Nur in zwei Fällen mußte die Verbandsleitung helfend nachfassen, und beiden Kollegen wurde geholfen.

An alle Kollegen geht nochmals die Bitte um festen Zusammenschluß. Als Monatsbeitrag für November-Dezember 1923 wurden je 500 Milliarden festgesetzt. Die nächste Zusammenkunft findet am 13. Januar 1924 statt.

Mit kollegialem Gruße!

Die Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure Rheinland und Westfalen, Ortsgruppe Düsseldorf.

Der Schriftführer: Aug. Bacheberle.

Beiträge zur Waschwirkung der Seifen und Wertbestimmung von Kernseifen.

Von Ingenieur-Chemiker Welwart.*)

(Eing. 23. XI. 1923.)

Die Ausführungen von Pollak¹⁾ hinsichtlich der Bewertung von Kernseifen bedürfen zum Teil einer Berichtigung, zum Teil einer weitgehenden Ergänzung. Fettgehalt (Ausgiebigkeit), Schaumfähigkeit und äußere Eigenschaften sollen nach dessen Angaben zur Bewertung von Kernseifen genügend sein.

Daß der Fachmann bei der Bewertung von Kernseifen durchaus nicht vor einem komplizierten Problem steht, ist aus einer gleichzeitig erschienenen Arbeit von Dr. Kurt Brauer²⁾ zu entnehmen. Brauer entdeckte 22 Jahre später als Stiepel³⁾, Donan⁴⁾ und Hillyer⁵⁾ den Wert von Emulgierungsversuchen bei der vergleichenden Bestimmung der Waschwirkung verschiedener Seifenpräparate. In Übereinstimmung mit diesen drei Autoren sagt Brauer, daß ein Waschmittel umso höher zu bewerten ist, je mehr es imstande ist, Schmutz, insbesondere auch Fette und Öle einzuhüllen, also zu emulgieren. Für die entsprechenden Versuche verwendet Brauer sowohl pflanzliche und tierische

(verseifbare), wie mineralische (unverseifbare) Öle und Fette, vor allem auch solche, die für das praktische Leben als Fleckbildner in Frage kommen, wie z. B. Margarine und Milch. Anschließend wurde auch ein Gemisch von Erdnußöl und Ruß mit Seifenlösungen behandelt und das Ergebnis dieser Untersuchungen in einer Tabelle festgestellt.

Weitere vergleichende Untersuchungen über das Fettemulgierungsvermögen verschiedener Seifenpräparate führt Brauer derart aus, daß Wäschestoffe in der Größe von 20 cm im Quadrat mit abgewogenen Ölmengen getränkt, unter gleichen Versuchsbedingungen mit 1%igen Lösungen der Waschmittel gekocht, in kaltem Wasser gespült, hierauf getrocknet werden, worauf das zurückgebliebene Öl durch Ätherextraktion bestimmt wird. Der Ätherextrakt der ungefetteten Lappen wurde gesondert bestimmt. Nach diesem üblichen und allgemein bekannten Verfahren werden durch eine 1%ige wässrige Lösung von Kernseife im Durchschnitt etwa 80% verseifbarer oder unverseifbarer Fette entfernt.

Die gleichen Waschversuche mit Geweben aus Baumwolle und Wolle, die mit fetten Ölen und mit Mineralöl gefettet waren, habe ich mit 1%igen wässrigen Lösungen von Hexalin- und Methylhexalinseifen vorgenommen. Verwendet wurden natronfreie Seifen mit 60—62% Fettgehalt und einem Gehalt von 5 und 10% Hexalin und Methylhexalin, in 1%iger wässriger Lösung. Der Fettsatz bestand aus 50 Teilen Kokosfett und 50 Teilen Talg. Die Seifen wurden auf kaltem Wege hergestellt und zeigten auch nicht die geringsten Spuren von freiem Alkali. Bei Verwendung von Seifen mit einem Gehalt von 5% Cyclohexanol wurden 98,4 bis 98,8, bei einem Gehalt der Seifen von 10% Cyclohexanol wurden 99,6 bis 100% der Fettstoffe ausgeschieden.

Die verwendeten Gewebe wurden vor Ausführung der Imprägnierung mit Ölen einer Benzinextraktion unterzogen.

Hexalin- und methylhexalinhaltige Seifen sind bei gleichem Fettsäuregehalt mithin hinsichtlich des Reinigungsvermögens gegenüber Verunreinigungen, die aus verseifbaren oder unverseifbaren Fetten und Ölen bestehen, den üblichen Kernseifen, den Waschpulvern und den sauerstoffhaltigen Waschmitteln weit überlegen.

Im Wortlaut will ich einige Angaben des Herrn Ing. F. L. P-y⁶⁾ aus dessen sehr ausführlicher Abhandlung bekanntgeben:

Der Schmutz haftet im allgemeinen nur an den fettigen Stellen. Wenn man ihn also fortspülen will, muß man ihm erst seinen Halt nehmen, wozu es drei Möglichkeiten gibt: Man kann die fettigen Anteile, welche den Schmutz festhalten, 1. auflösen (mit Benzin, Tetrachlorkohlenstoff usw.) 2. emulgieren (mit Emulgierungsmitteln, vor allem Seife), 3. verseifen, wenn sie verseifbar sind. In allen diesen Fällen wird der Schmutz durch Entziehung seiner fettigen Grundlage haltlos und abspülbar.

Aus den bisherigen Ausführungen ist wohl zu entnehmen, daß bei Beurteilung von Seifenpräparaten und auch von Kernseifen dem Emulgierungsvermögen der wässrigen Seifenlösungen gegenüber verseifbaren und unverseifbaren Fetten und Ölen eine große Bedeutung zukommt.

Daß das Emulgierungsvermögen der Seifen und wässriger Seifenlösungen durch Zusatz geringer Mengen von Cyclohexanolen außerordentlich gesteigert wird, ist aus den zahlreichen Veröffentlichungen in dieser Zeitschrift genügend bekannt.

⁶⁾ Altes und Neues über Waschverfahren, deren wissenschaftliche Erklärung und Wirtschaftlichkeit. Wollen- und Leinenindustrie Reichenberg, 1923, Nr. 13.

*) Aus dem öffentl. chem.-techn. Laboratorium von Ing.-Chemiker Welwart, Wien IX.

¹⁾ Die Bewertung von Kernseifen, Seifensieder-Zeitung 1923, Nr. 26.

²⁾ Wertbestimmung von Sauerstoffwaschmitteln, Chemiker-Zeitung 1923, Nr. 77.

³⁾, ⁴⁾, ⁵⁾ Ubbelohde-Goldschmidt, Handbuch der Chemie und Technologie der Öle und Fette, 3. Bd., S. 438.

Der allgemeinen Anwendbarkeit von Hexalin und Methylhexalin in der Herstellung fester Seifen für Zwecke des Haushaltes und der Industrie steht zum Teil noch der ausgesprochene Geruch der bisher bekannten Cyclohexanole entgegen. Ist es einmal gelungen, weniger riechende oder geruchlose Cyclohexanole herzustellen, sei es durch bestimmte Änderungen in der Hydrierung, sei es durch Verwendung bestimmter Phenol- oder Kresolderivate, dann wird sich die gesamte Seifenindustrie zur Herstellung dieser kräftig emulgierenden Seifen von ausgezeichneter Waschwirkung schnellstens entschließen müssen. Das rege Interesse, welches diesen Seifen im Ausland entgegengebracht wird, ist auch aus einer Arbeit in der Zeitschrift „La Revue des Produits Chimiques“⁷⁾ zu entnehmen (Jg. 1923, Nr. 11).

Bei Beurteilung von Seifen nach der Zusammensetzung des Fettrohmaterials hat man stets auch den Verwendungszweck derselben zu berücksichtigen:

In Baumwollbleichereien sind harzreiche Kernseifen ein beliebter Zusatz zur Bäumflotte. Die Behauptung, daß der Harzzusatz ein helleres Weiß erzielen läßt, ist durchaus nicht bewiesen, es wird vielfach sogar behauptet, daß mit harzreicher Seife gebäuchte Baumwolle zur Nachgilbung neigt. Hingegen haben sich auch in Baumwoll- und Leinenbleichereien hexalinhaltige Seifen sehr gut bewährt. Der Bleicheffekt ist wesentlich besser, das Weiß dauerhafter.

Eine Kernseife für Zwecke der Baumwollbleicherei wäre daher wie nachstehend zu beurteilen:

Hoher Fettsäuregehalt, bei geringerem oder mäßigem Gehalt an freiem Alkali, gutes Emulgiervermögen für wachsartige Stoffe und eiweißartige Verbindungen, ein mäßiger Harzgehalt. Das Fettrohmaterial hat hauptsächlich aus festen talgartigen Fetten, zum geringen Teil aus ölsäurehaltigem Material zu bestehen, da die Verwendung der Seife in Kochhitze zu erfolgen hat. Fett- und wachslösende Zusätze wie Tetralin, Hexalin sind von großem Vorteil. Neben Seife ist die Verwendung von Türkischrotölen, Monopulseife u. dgl. vorteilhaft, bei Verwendung von Cyclohexanolen aber ganz überflüssig.

Der Harzzusatz in Kernseifen, welche in der Baumwollbleiche verwendet werden, bezweckte lediglich, die natürlichen Verunreinigungen der Baumwolle, wie Pektin-, Humin- und Eiweißstoffe zu emulgieren. Bei Verwendung cyclohexanolhaltiger Seifen ist ein Harzzusatz ganz überflüssig.

Seifen welche in Gerbereien zur Herstellung von Fettlickers Anwendung finden, sollen, abgesehen vom Fettsäuregehalt, bei neutraler oder schwach alkalischer Reaktion gleichfalls ein sehr gutes Emulgiervermögen für Fette aufweisen, um eben das Fett (fettes Öl) in inniger Emulsion zu halten. Als Fettrohmaterial für die Seife kommt hauptsächlich Olivenöl in Betracht. Mäßige Zusätze von Olein und Kokosöl sind nicht nachteilig. Zur Erhöhung des Emulgiervermögens werden Cyclohexanole oder Türkischrotöle verwendet. Erstere sind hinsichtlich der emulgierenden Wirkung den Rotölen und deren Ersatzprodukten überlegen.

Gute Walkseifen, welche eine hohe Spinntemperatur aufweisen, sind aus talgartigen Fetten herzustellen. Ein mäßiger Gehalt an kohlen saurem Alkali ist vorteilhaft. Ein Zusatz von Kokosöl würde die Spinntemperatur wesentlich erniedrigen.

Da die Alkalisalze niederer Fettsäuren (Laurinsäure) auch in kaltem Wasser gut löslich sind, wird zur Herstellung von Toiletteseifen hauptsächlich Kokosöl verwendet. Ein geringer Zusatz talgartiger Fette erfolgt nur aus technischen Rücksichten.

An Hand dieser Beispiele soll nur gezeigt werden, daß zur Beurteilung von Seifen neben Fettsäuregehalt, Schaumfähigkeit und Emulgiervermögen auch der jeweilige Verwendungszweck der Seife zu berücksichtigen ist, da dieser die Art des geeigneten Fettrohmaterials vorschreibt. Für die Beurteilung der Waschwirkung einer Seife gegenüber nicht fettartigen Substanzen stehen uns keine entsprechend geeigneten chemischen oder physikalischen Proben zur Verfügung.

Zweckmäßig erfolgt die vergleichende Untersuchung zweier Seifenproben hinsichtlich ihres Verhaltens gegen nicht fettartigen Schmutz durch praktische Waschversuche. In den meisten Fällen wird eine Seifenprobe mit besserem Emulgiervermögen für Fette und Öle auch ein besseres Reinigungsvermögen für nicht fettartige Verunreinigungen aufweisen, sofern es sich nicht um ausgesprochene Farbstoffe handelt. Erwähnenswert sind zum Teil auch die Ausführungen von Kühl⁸⁾, soweit sie das Verhalten

des Verapols als Waschmittel betreffen. Bedauerlich ist nur, daß Kühl die chemische Zusammensetzung dieses Reinigungsmittels nicht erwähnt, sondern es nur als dickflüssige, grüngelbliche, stark riechende Masse bezeichnet. Dieser Definition entsprechend, dürfte es sich mit größter Wahrscheinlichkeit um ein aus wässriger Seifenlösung und Cyclohexanolen bestehendes Präparat handeln.

Der von Kühl bei Verwendung von Verapol zur Wäschereinigung festgestellte ausgezeichnete Reinigungseffekt ist für Hexalin- und Methylhexalinseifen ganz spezifisch und durch die vereinigte Wirkung beider Komponenten erklärlich. Ich möchte allerdings bezweifeln, daß das Verapol trotz seines hervorragenden Reinigungsvermögens die seit dem 2. Jahrhundert n. Chr. bis auf die heutige Zeit als Reinigungsmittel verwendete Seife verdrängen wird, glaube vielmehr, daß die Zeit nicht fern liegt, in der jeder Seifensieder und jede Seifenfabrik genötigt sein wird, feste Seifen für die Hauswäsche und feste Seifen für industrielle Verwendung unter Zusatz von Hexalin, Methylhexalin oder neuer ähnlicher Hydrierungsprodukte herzustellen. Salmiakseifen, die kein Ammoniak enthalten, Terpentinselben, in welchen man vergeblich Terpentinöl suchte, werden dann der Vergessenheit anheimfallen, und auch Sauerstoffwaschmittel werden als wenig benötigt ein bescheidenes Dasein führen.

Die Bestimmung des Schmutzes in Knochenfetten.

Von Direktor Dr. Hermann Stadlinger in Berlin. (Schluß.)

Einheitsmethode des Verbandes der Seifenfabrikanten.⁶⁾

Prinzip der Methode: Es wird zunächst auf einem gewogenen Filter das Gesamtpetrolätherunlösliche des Fettes bestimmt. Von dem gefundenen Betrag zieht man den prozentualen, gesondert ermittelten Aschegehalt des Fettes ab, „wodurch die gesamtpetrolätherunlösliche organische Substanz“ errechnet wird. Das Petrolätherunlösliche wird alsdann mit Säure zersetzt.

Die aus den Kalkseifen freigewordenen Fettsäuren nimmt man mit Äther auf und bringt sie zur Wägung. Gesamtpetrolätherunlösliches abzüglich prozentualen Aschegehalt des ursprünglichen Fettes und gebundener Fettsäure = organischer Schmutz („Trübstoffe“).

Diese Verbandsmethode setzt voraus, daß die Kalkseifen in Petroläther vollkommen unlöslich sind.⁷⁾ Wie aus einer Arbeit von Salm und Prager⁸⁾ hervorgeht, sind Knochenfett-Kalkseifen in Äther und Benzin aber durchaus nicht unlöslich, vielmehr spielt die Art, Einwirkungsdauer und Einwirkungstemperatur des Fettlösungsmittels sowie der Wassergehalt der Fettes eine wichtige Rolle.

Infolgedessen wird bei der Äther- oder Petrolätherbehandlung zwar der größte Teil der Kalkseifen auf dem Filter ungelöst verbleiben, jedoch ein Teil dem analytischen Nachweis entzogen. Es ist deshalb falsch, einfach den prozentualen Aschegehalt des ursprünglichen Knochenfettes, der doch die Gesamtmenge an mineralischen Kalkseifenanteilen enthält, vom ermittelten „Gesamtpetrolätherunlöslichen“ abzuziehen, denn korrekterweise dürfte nur jener Aschebetrag abgezogen werden, der tatsächlich dem auf dem Filter befindlichen „Gesamtpetrolätherunlöslichen“ zukommt.

Man erhält somit — zum Schaden des Knochenfettkäufer! — nach dieser Methode weniger Schmutz, als nach der von mir eingangs erwähnten Salzsäuremethode.

Wenn daher die „Einheitsmethode“ wirklich genaue Werte ergeben soll, so muß man bei der Bestimmung des „Schmutzes“ das Gesamtpetrolätherunlösliche zweimal ermitteln, um im einen Ansatz den Aschegehalt, im anderen die an Kalk gebundene Fettsäure (Kalkseifenfettsäure) zu bestimmen. Dadurch wird die Methode freilich nicht nur umständlicher, sondern auch teurer.

Nachstehende Aufstellung der Ergebnisse vergleichen der Schmutzbestimmungen an verschiedenen Knochenfetten möge das Gesagte zahlenmäßig erläutern. Muster 1 ist deutsches normales, praktisch kalkseifenfreies Knochenfett. Muster 2, 3, 4 sind Rohknochenfette deutscher Herkunft mit abnormem Kalkseifengehalt; Muster 5, 6 stellen kalkseifenreiche englische Rohknochenfette dar.

⁷⁾ Dr. Th. H. Friedländer, „Les Savons aux Cyclohexanols“.

⁸⁾ Dr. Hugo Kühl, „Moderne Waschmittel“, Seifensieder-Zeitung 1923, Nr. 26 u. 27.

⁶⁾ Verlag von Julius Springer, S. 19.

⁷⁾ Einheitsmethoden, S. 20 Ziff. 4.

⁸⁾ Chemiker-Ztg. 1918, S. 463.

		Normales deutsches Knochenfett Raffinat Nr. 1 %	Deutsches Rohknochenfett			Englisches Roh- knochenfett	
			Nr. 2 %	Nr. 3 %	Nr. 4 %	Nr. 5 %	Nr. 6 %
Einheitsmethode abgeändert	Gesamtpetroläther- unlösliches	0,237	4,51	5,51	8,30	3,45	3,07
	Asche desselben ¹⁾	0,035	0,62	0,93	1,28	0,52	0,49
	Fettsäuren der petroläther- unlöslichen Kalkseifen ²⁾	—	3,26	4,20	6,89	2,32	2,11
	„Organischer Schmutz“	0,035 0,035 0,202	3,88 3,88 0,63	5,13 5,13 0,38	8,17 8,17 0,13	2,84 2,84 0,61	2,60 2,60 0,47
Einheitsmethode Originalvorschrift unverändert	Gesamtpetrolätherunlösliches nach Abzug der Fettsäuren aus den Kalkseifen (aus obigen horizontalen Spalten berechnet)	0,237 0,140 0,097	1,25 1,08 0,17	1,31 1,30 0,01	1,41 1,60 — 0,19	1,13 0,80 0,33	0,96 0,78 0,18
	„Prozentuale“ Asche ³⁾			= prakt. 0	also prakt. 0		
	Unlösliches ⁴⁾	0,280	0,96	0,66	0,06	0,70	1,00
	Asche desselben ⁵⁾	0,034 0,246	0,39 0,57	0,12 0,54	0,01 0,05	0,10 0,60	0,11 0,89
Salzsäuremethode							

- 1) Durch Verbrennen des Gesamtpetrolätherunlöslichen samt Filter erhalten.
2) Durch Zersetzung des Gesamtpetrolätherunlöslichen mit Salzsäure und Ausätherung bestimmt.
3) Gemäß „Einheitsmethode“ durch direkte Veraschung des Knochenfettes erhalten.
4) Erhalten durch Behandlung des Fettes mit 5%iger HCl bei 50—60° C unter Entfettung mit Äther.
5) Durch Veraschen des Unlöslichen samt Filter erhalten.

Aus diesen Zahlen ist folgendes zu schließen:
Nach der Original-Einheitsmethode des Verbandes der Seifenfabrikanten⁹⁾, die den Fehler begeht, prozentuale (d. h. durch direkte Veraschung des Fettes gewonnene) Aschebeträge in Abzug zu bringen, erhielt ich durchweg zu niedrige, praktisch um 0,1—0,3%, teilweise sogar um 0 liegende Rechnungswerte für den „Schmutz“gehalt.
Wird die Einheitsmethode so abgeändert, daß nur jene Aschebeträge zum Abzug gelangen, die durch jeweilige Veraschung⁹⁾ des petrolätherunlöslichen Filterrückstandes gewonnen worden sind, so erhält man Zahlen, die sich mit den Ergebnissen der Salzsäuremethode gut decken (0,202 gegen 0,246%; 0,63 gegen 0,57%; 0,38 gegen 0,54%; 0,13 gegen 0,05%; 0,61 gegen 0,60%; 0,47 gegen 0,89%).
Welche von den beiden Methoden nun vorzuziehen ist, muß der Nachprüfung durch die Fachgenossen überlassen bleiben.
Sicher ist es aber, daß die unveränderte „Einheitsmethode des Verbandes der Seifenfabrikanten“ Zahlen ergibt, die dem Käufer eines Knochenfettes zum Nachteile gereichen.

Des Interesses halber habe ich aus obigen Mustern noch 4 Fette auf jenen Betrag an organischen Schmutzstoffen untersucht, der bei Kochung der Fette mit starker Salzsäure entsteht. Es wurden dabei, wie vorauszusehen, viel zu niedrige Zahlen erhalten:
organ. „Schmutz“ 0,15% 0,06% 0,19% 0 %, während die vorsichtige Behandlung bei nur 50 bis 60° C ergab:
organ. „Schmutz“ 0,246% 0,57% 0,54% 0,05%
Hieraus ist ersichtlich, daß zur Zersetzung der Kalkseifen nur mit 5%iger Salzsäure bei 50—60° C gearbeitet werden darf, wie weiter oben näher angeführt.

II.

Mit der Frage nach der besten Schmutzbestimmungsmethode in Knochenfetten ist gleichzeitig auch eine andere aufgerollt worden: Sollen Knochenfette usancemäßig weiter auf Basis von Wasser und Asche bezw. Schmutz oder nach Verseifbarkeitsprozenten gehandelt werden?

Ich habe mich über diesen Punkt schon früher einmal an gleicher Stelle ausgesprochen¹⁰⁾ und bin heute nach wie vor der Ansicht, daß eine konventionelle Garantie auf Basis 3% Wasser und Asche wertlos ist, solange Schmutz und Unverseifbares außer

⁹⁾ Auf die beträchtlichen Aschedifferenzen, die man erhält, je nachdem das Fett direkt oder das Petrolätherunlösliche verascht wird, sei besonders hingewiesen.

¹⁰⁾ Seifenfabrikant 1914, S. 1184 ff.

Betracht bleiben. Meine damaligen Anregungen, Knochenfette ganz allgemein auf Basis „Verseifbarkeit“ zu verkaufen, sind leider vergeblich verhallt. Vielleicht mag der Umstand daran Schuld tragen, daß es analytisch einfacher ist, nach dem altherkömmlichen Brauche zu verkaufen, denn die analytische Bestimmung des Unverseifbaren erfordert einen beträchtlichen Mehraufwand an Arbeit und Kosten.

Es ist auch wiederholt gesagt worden, daß die derzeitige handelsübliche Bewertungsweise geeignet sei, die Interessen des Knochenfettkäufers zu schädigen.

Dieser Vorwurf ist berechtigt, sobald ein Verkäufer arglistig das, was nach Abzug von Wasser und Asche oder Wasser, Asche und Schmutz von 100 übrig bleibt, als „Verseifbares“ verkauft. Im allgemeinen dürften solche Verkäufe zu den Ausnahmen gehören, und man kann wohl annehmen, daß die Großkäufer von Knochenfett beim Einkaufe nach Basis 3% Wasser und Asche genügend geschult sind, um zu wissen, daß der Rest von 100 außer Verseifbarem noch andere Nichtfettstoffe enthält. Schließlich ist es auch eine reine Kalkulationsfrage, ob man stillschweigend zu verbilligten Preise auf „Basis von 3% Wasser und Asche“ einkauft, oder seinen Bedarf zu erhöhtem Preise, z. B. auf „Basis 98% Verseifbarkeit“ deckt. Letzterer Weg kann für den Käufer sogar vorteilhafter sein, da er nicht die Fracht für das Plus an Wasser zu tragen hat. Hier wie dort wird der sorgfältig rechnende, solide Fethändler seine Preise stillschweigend vom wirklich vorhandenen „Verseifbaren“ abhängig machen. Es wäre also ungerecht, unsere Handelskreise nur deshalb, weil sie ihre Knochenfette auf Basis 3% Wasser und Asche verkaufen, einer bewußten Benachteiligung ihrer Abnehmer zu bezichtigen. Trotzdem sprechen viele Gründe dafür, mit den derzeitigen „Usancen“ baldigst aufzuräumen und allgemein bindende Vereinbarungen zu schaffen, die jedes Mißverständnis zwischen Verkäufer und Käufer ausschließen.

Ich betrachte es als selbstverständlich, daß die künftige Verkaufsbasis von der prozentualen Verseifbarkeit auszugehen hätte. Man müßte aber zugleich auch Abmachungen darüber treffen, nach welchen Methoden die Verseifbarkeitsgarantie nachgeprüft werden soll, denn es ginge nicht an, daß der Vertrauenschemiker des Käufers als „Verseifbares“, wie unlängst vorgeschlagen, nur die gesamten Fettsäurenhhydrate, derjenige des Verkäufers die Summe aus freien und gebundenen Fettsäuren einschließlich Glyceriden erachtet. Dieser Zwiespalt müßte erst recht zu unhaltbaren Zuständen im Knochenfetthandel führen.

Man kann es daher verstehen, wenn die derzeitige, zweifellos rückständige Bewertungsweise der Knochenfette vorerst weiter blüht — oder soll man einzelnen Firmen zumuten, mit der wissenschaftlich korrekten Deklaration der Verseifbarkeitsprozente zu

entsprechenden Verkaufspreisen den Konkurrenzkampf gegen die unbelehrbaren, scheinbar billigeren Anhänger des alten Systems aufzunehmen?

Hier kann nur ein einheitliches Vorgehen der beteiligten Industrie- und Handelskreise im Verein mit berufenen wissenschaftlichen Vertretern der Fettchemie Remedur schaffen.

Solche Bestrebungen würden jedenfalls von meiner Firma, der Aktiengesellschaft für chemische Produkte vorm. H. Scheidemann in Berlin, aufs wärmste gefördert werden.

Zusammenfassung.

1. Die Bestimmung des organischen Schmutzgehaltes in Knochenfetten durch einfache Petrolätherbehandlung führt bei Anwesenheit von Kalkseifen zu fehlerhaften Ergebnissen.
2. Es wird eine Methode angegeben, bei der die störenden Kalkseifen zersetzt werden, während die organischen Schmutzverunreinigungen praktisch unangegriffen bleiben.
3. Die „Einheitsmethode“ des „Verbandes der Seifenfabrikanten“ ergibt zum Nachteil des Fettkäufers zu niedrige Werte, weil sie vom Gesamtpetroläther-Unlöslichen die prozentuale Asche des Fettes und nicht jenen Aschebetrag in Abzug bringt, der durch Veraschung des Gesamtpetrolätherunlöslichen erhalten wird.
4. Es ist wünschenswert, daß die am Knochenfetthandel interessierten Kreise aus Industrie und Handel die derzeitige Verkaufsbasis „Wasser und Asche“ aufgeben und ihre Verkäufe auf Basis der „Verseifbarkeit“ abschließen. Ein solches Abkommen setzt aber voraus, daß erst Abmachungen über den Begriff „Verseifbarkeit“ getroffen und gleichzeitig Vereinbarungen über die hierfür maßgebenden chemisch analytischen Methoden geschaffen werden.

Literaturbericht

Die Industrie der Steinkohlenveredlung. Zusammenfassende Darstellung der Aufbereitung, Brikettierung und Destillation der Steinkohle und des Teers. Von Oberingenieur Fritz Schneider. Preis Grundzahl M 6, geb. M 7,50 mal Schlüsselzahl des Börsenvereins der Deutschen Buchhändler. Braunschweig 1923. Friedr. Vieweg & Sohn A.-G.

Auf 200 Seiten mit 102 Abbildungen gibt das Buch eine technische Beschreibung der Aufarbeitung der Kohle unter spezieller Berücksichtigung ihrer Weiterverarbeitung auf Koks und unter Gewinnung der Nebenprodukte. Die Verkokung und Verschwelung wird beschrieben und Aufrisse der Ofentypen gegeben. Die zweiten hundert Seiten sind den Nebenprodukten, vor allem dem Teer und den daraus hergestellten Destillaten gewidmet. Das Buch ist geschaffen für den angehenden technischen Beamten der einschlägigen Werke als wissenschaftlich technische Grundlage für die Betriebsleitung und Beaufsichtigung.

Das Werk enthält insbesondere alles Maschinentechnische, was die Grundlage für den Ruhrkohlenbergbau hinsichtlich der Aufarbeitung und Veredelung der Steinkohle bildet. Die Arbeit bespricht den komplizierten Apparat, der von uns stillgelegt, von der Ingenieurkommission der Alliierten nicht in Betrieb gesetzt zu werden vermochte. Schon aus diesem Grunde ist das Buch jedem deutschen Techniker und Ingenieur zu empfehlen, abgesehen davon, daß fast jeder Fachmann auf unserem Gebiete mit Produkten des Steinkohlenbergbaus und der Steinkohlenveredlung irgendwie zu arbeiten hat.

Dr. Löfl.

Kleine Zeitung

Herstellung eines festen Spaltmittels für Fette und Öle. (D. R. P. 385 074 v. 4. VI. 1914. Ernst Twitchell in Wyoming, Ohio, V. St. A.) In der französischen Patentschrift 463 912 ist ein Verfahren zur Herstellung eines Spaltmittels für Fette und Öle in fester Form aus dem durch Sulfurieren eines Gemisches von Fettsäuren und aromatischen Körpern erhältlichen öligen Reaktionsprodukt beschrieben, welches darin besteht, daß man dieses mit Kochsalzlösung kocht, das sich dabei abscheidende Natriumsalz der sulfoaromatischen Fettsäuren mit Lösungsmitteln, wie z. B. Benzol, Benzin, Tetrachlorkohlenstoff, behandelt und dann das in Wasser gelöste Natriumsalz der sulfoaromatischen Fettsäure durch Zusatz eines entsprechenden Metallsalzes, wie z. B. Chlorbarium, in ein unlösliches Metallsalz überführt und dieses trocknet.

Es wurde nun gefunden, daß sich dieses Verfahren auch auf die durch Behandeln von Mineralölen mit Schwefelsäure erhältlichen und auch schon als Spaltnittel für Fette und Öle vorgeschlagenen Sulfosäuren anwenden läßt, trotzdem dies im Vorhinein aus dem Grunde nicht erwartet werden konnte, weil

es sich bei den Sulfofettsäuren um aliphatisch konstituierte Alkylschwefelsäureester handelt, bei denen sich der Schwefel in Sauerstoffbindung befindet, bei den Mineralsulfosäuren dagegen um eigentliche Sulfosäuren, bei denen der Schwefel unmittelbar an Kohlenstoff gebunden ist und die ungleich beständiger sind als jene. Außerdem ist das Ausgangsprodukt gemäß dem Verfahren der französischen Patentschrift 463 912 ein Gemisch von aromatischen Sulfofettsäuren mit aromatischen Sulfosäuren und freien Fettsäuren, das Ausgangsprodukt im vorliegenden Fall hingegen ein Gemisch von Mineralölen, d. h. Kohlenwasserstoffen, mit deren Sulfosäuren. Es hat sich aber überraschenderweise gezeigt, daß sich auch die Mineralölsulfosäuren aus einem solchen Gemisch mit kochender Kochsalzlösung ebenso wie die Alkylschwefelsäureester in Form ihrer Natriumsalze aussalzen und von den sie begleitenden Verunreinigungen in gleicher Weise trennen lassen, sodaß man auf diese Weise den als Spalter wirksamen Bestandteil in reiner und fester, somit wirtschaftlich sehr handlicher und gut dosierbarer Form gewinnen kann. Diese reinen Salze zeigen überdies ein wesentlich größeres Spaltungsvermögen als die rohen Sulfosäuren, sodaß die Spaltungsdauer bei gleichem Spaltungsgrad erheblich verkürzt werden kann. Infolge der größeren Reinheit des Spaltungsmittels und der Verkürzung der Spaltungsdauer ist ferner die Farbe der anfallenden Fettsäuren erheblich heller als bei Verwendung der unreinen flüssigen Mineralölsulfosäuren.

Das Verfahren wird an folgendem Ausführungsbeispiel näher veranschaulicht:

100 kg Naphthasulfosäure russischer Provenienz werden in 100 kg kochendem Wasser gelöst und sodann mit 100 kg konzentrierter Kochsalzlösung versetzt. Das ausgeschiedene Natriumnaphthasulfonat wird abgetrennt und mit Benzol extrahiert. Das so gereinigte Natriumsalz wird sodann in etwa 100 kg Wasser wieder aufgelöst und mit einer kochenden Chlorbarium- oder Barythydratlösung das Bariumsalz gefällt, der Niederschlag abfiltriert und mit heißem Wasser ausgewaschen. Das Bariumnaphthasulfonat wird sodann mittels geeigneter Vorrichtungen bei etwa 120° getrocknet und zu einer pulverigen hellbraunen Masse gemahlen.

An Stelle von Naphthasulfosäuren russischer Herkunft können hierbei gleicherweise andere Mineralölsulfosäuren, wie z. B. Sulfosäuren amerikanischer oder deutscher Erdöle sowie Sulfosäuren von Braunkohlenteerölen, Verwendung finden. Desgleichen kann man an Stelle von Chlorbarium oder Bariumhydrat auch lösliche Calcium- oder Aluminiumverbindungen, wie z. B. Chlorcalcium, Tonerdesulfat usw., verwenden.

Der Spaltprozeß vollzieht sich unter Verwendung der reinen Metallsalze der Mineralölsulfosäuren in genau der gleichen Weise wie bei Verwendung der freien Sulfosäuren, nur muß hierbei das Salz der Mineralölsulfosäure zunächst zersetzt werden, was zweckmäßig erst im Spaltbottich selbst durch Zugabe einer entsprechenden Menge einer geeigneten Säure geschieht.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines festen Spaltnittels für Fette und Öle aus den durch Sulfurieren von Mineralölen erhältlichen Sulfosäuren, dadurch gekennzeichnet, daß man diese mit Kochsalzlösung kocht, das sich dabei abscheidende Natriumsalz der Sulfosäuren mit Lösungsmitteln, wie z. B. Benzol, Benzin, Tetrachlorkohlenstoff, behandelt, die nur die Mineralöle, nicht aber das Natriumsalz der Sulfosäuren lösen, und dann das in Wasser gelöste Natriumsalz durch Zusatz einer entsprechenden löslichen Metallverbindung, wie z. B. Chlorbarium, in ein unlösliches Metallsalz überführt und dieses trocknet.

*

Verfahren zur Herstellung von fett- und harzfreien Pudern. (D. R. P. 384 135 v. 4. XI. 1920. Dr. C. Siebert in Charlottenburg.) Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren, um Puder, insbesondere medikamentöse Puder, in dauernd haltbare Suspensionen als Salbenform überzuführen. Sie beruht auf der neuen Erkenntnis, daß dies gelingt, wenn man die Puder unter Beifügung geringer Mengen von Trägersubstanz und Kasein in geeigneten Flüssigkeiten, wie Glycerinwasser, suspendiert.

Das Charakteristische an der neuen Salbe ist, daß diese nicht, wie fast alle anderen eine Salbengrundlage besitzt, die in der Hauptsache aus Fetten oder dünnflüssig gemachten Harzen besteht, sondern daß es sich bei der Pudersalbe gemäß der Erfindung um eine Suspension pulverförmiger Stoffe in einer in der Hauptsache wäßrigen Flüssigkeit handelt.

Diese Suspension ist zudem dauernd haltbar und entmischt sich nicht. Bringt man die Pudersalbe gemäß der Erfindung auf die zu behandelnde Hautstelle auf, so ergibt sich nach Abdunsten der Flüssigkeit eine festhaltende, trockene Puderschicht.

Daß dies ein erheblicher Fortschritt ist, ergibt die Überlegung, daß man den Puder gemäß der Erfindung festhaltend auf wasserdurchtränkte Wundflächen, auf Schleimhäute o. dgl. gut aufbringen kann, auf denen bekanntlich fetthaltige Salben gar nicht halten.

Ein weiterer Vorteil der Pudersalbe gemäß der Erfindung ist darin zu erblicken, daß die Anwendung des Puders erleichtert wird, daß ein Stäuben desselben beim Aufbringen vermieden und eine genaue Dosierung der medikamentösen Substanz ermöglicht wird, was auch in wirtschaftlicher Hinsicht von erheblicher Bedeutung ist. Es ergibt sich die Möglichkeit, die Pudersalben

gemäß der Erfindung in Tuben zu füllen und sie so antiseptisch aufzubewahren.

Beispiel. 30 g Zinkoxyd und 25 g Talkum werden innig miteinander vermischt. Das Gemisch wird in 40 g einer Lösung eingebracht, die zu ein Drittel aus Glycerin und zwei Drittel aus destilliertem Wasser besteht. Der Lösung sind zuzusetzen geringe Mengen von Tragant und Kaseinnatrium. Es entsteht eine dauernd haltbare, salbenartige Suspension, ohne daß der Zinkpuder zu Boden sinkt. Die Einbringung des Medikamentes in das Präparat erfolgt bei unlöslichen Medikamenten, z. B. Schwefel, durch Verreiben mit dem Puder (Zinkoxyd-Talkum), bei löslichen oder emulgierbaren Medikamenten, wie z. B. Ichthyol, Tumenöl und Teer, durch Einbringen des Produktes in die Flüssigkeit. Es gelingt auch auf diese Weise, eine Anzahl von Medikamenten, wie die oben genannten, Teer usw., als medikamentöse Puder zu verwenden, während früher ihre Inkorporierung in Pudern wegen ihrer dickflüssigen, klebrigen Beschaffenheit kaum möglich war.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von fett- und harzfreien Pudern in Salbenform, dadurch gekennzeichnet, daß man die Puder unter Beifügung geringer Mengen von Tragant und Kaseinnatrium in geeigneten Flüssigkeiten, wie Glycerinwasser, suspendiert.

*

Vorrichtung zum Ausbohren von Altarkerzen. (D. R. P. 377 219 v. 29. III. 1922. Ludwig Hauch in Schwand, Innkreis, Deutsch-Österr.) Gegenstand der Erfindung ist eine Vorrichtung zum Ausbohren von Altarkerzen, mittels welcher das untere Kerzenende kegelförmig zum Aufsetzen auf den Leuchterdorn ausgebohrt werden kann.

Patent-Anspruch: Vorrichtung zum Ausbohren von Altarkerzen, gekennzeichnet durch ein in einem Dampfkasten drehbar angeordnetes Lamellenrohr, dessen gelagerte Enden verschlossen sind und einerseits mit einem Antriebsmittel und anderseits mit einer Vorrichtung zum Befestigen auswechselbarer konischer Bohrmesser versehen sind, welche sich in einer am Dampfkasten angeordneten einstellbaren Zentrierrinne zum Lagern der Kerzen bewegen. (Zwei Abbildungen bei der Patentschrift.)

*

Halbarmachen von ätherischen Ölen. Atherische Öle leiden bekanntlich vielfach unter dem Einflusse von Licht und Luft. Um diesen schädlichen Einfluß auszuschalten, hat S. Demieville (Schimmel Bericht, Ausgabe 1923, 130) empfohlen, den betreffenden Ölen eine bestimmte Menge reinen Alkohol zuzusetzen. Nach den Erfahrungen von Schimmel, die wohl auch viele Apotheker bestätigen können, ist dieses Verfahren besonders auch für Apotheken und Kleinbetriebe geeignet, in denen die ätherischen Öle nicht immer in vollständig gefüllten Flaschen vorrätig gehalten werden können. Die Menge (100 v. H. und mehr) und die Stärke des zuzusetzenden Alkohols (95 und 99,5 v. H. stark) richtet sich nach der Natur des betreffenden Öles. In manchen Fällen, z. B. beim Nelkenöl, Sandelholzöl, ist eine Verdünnung nicht erforderlich, da sich diese Öle in reinem Zustande recht gut halten. (Pharm. Zentralhalle.)

*

Verfahren und Maschine zum Gießen von Kerzen. (D. R. P. 379 335 v. 13. V. 1920. Friedrich Albert Thomas in Dresden.) Die bisher im Gebrauch befindlichen Kerzengießmaschinen leiden an dem Übelstande, daß zum Ausstoßen der gegossenen Kerzen aus dem feststehenden, verhältnismäßig großen Kühlkasten die Pistons mittels Pistonträger durch Zahnstangen- oder Spindeltrieb gehoben, gegen die im unbeweglichen Formenkasten befindlichen Kerzen gepreßt und zum Ausstoßen der letzteren weiter angehoben werden müssen.

Es ist also zum Ausstoßen der gegossenen Kerzen aus ihren Formen das ganz beträchtliche Gewicht der Pistons und ihrer Träger zu überwinden. Dieser Umstand war die Veranlassung, daß die Anzahl der Formen je für eine Maschine eine beschränkte und die erreichbare Leistung der letzteren verhältnismäßig gering war.

Die vorliegende Erfindung hat ein Verfahren sowie eine die Ausführung desselben ermöglichende Maschine zum Gegenstande, durch welche die vorgenannten Übelstände beseitigt werden.

Das neue Verfahren zum Gießen von Kerzen kennzeichnet sich dadurch, daß das Eingießen der flüssigen Kerzenmasse in ihre Formen sowie das Abkühlen der gegossenen Kerzen in der Hochlage eines gleichzeitig als Kühlbehälter dienenden heb- und senkbaren Formenkastens und das Ausstoßen der fertigen Kerzen beim Senken des genannten Kastens unter Ausnutzung seines Eigengewichtes durch feststehende Pistons erfolgt.

Bei der zur Ausführung des vorstehend gekennzeichneten Kerzengießverfahrens verwendeten Maschine sind die Pistons und ihre Träger feststehend, dagegen die Formen- und Kühlkasten durch Zahnstangen- oder Spindeltrieb von Hand in senkrechter Richtung beweglich angeordnet.

Bei dem zum Ausstoßen gegossener Kerzen aus ihren Formen dienenden Senken des Formenkastens wirkt sein erhebliches Gewicht im Sinne der zum Ausstoßen der Kerzen nötigen Kraft,

es erleichtert die Überwindung des Anhaftungswiderstandes der Kerzen in ihren Formen bedeutend, und das Ausstoßen der Kerzen erfolgt dadurch fast selbsttätig.

Da naturgemäß mit der Erhöhung der Anzahl der Kerzenformen im Formenkasten das nutzbare Eigengewicht des genannten Kastens wächst, so wird mit dem Verfahren gemäß der Erfindung der Vorteil erzielt, Kerzengießmaschinen mit größter Formenzahl und dementsprechender Leistung zu bauen.

Die Kerzengießmaschine ist, wie oben angedeutet, mit einem senkrecht auf- und abbewegbaren, von Röhren oder Formen durchzogenen Formen und Kühlkasten ausgerüstet, über dem ein oberer Einlauf für die flüssige Kerzenmasse und an dem seitlich Anschlußstutzen zu Zu- und Ableiten des Kühlwassers angeordnet sind. In die unteren Mündungen der Röhren oder Formen ragen Pistons hinein, die durch ihre Befestigung auf einer mit dem Maschinengestell fest verbundenen Pistonträgerplatte eine unveränderliche Lage einnehmen und an ihren in die Formen hineinragenden Enden mit Glockenformen besetzt sind.

Patent-Ansprüche: 1. Verfahren zum Gießen von Kerzen, dadurch gekennzeichnet, daß das Eingießen der flüssigen Kerzenmasse in ihre Formen sowie das Abkühlen der gegossenen Kerzen in der Hochlage eines gleichzeitig als Kühlbehälter dienenden heb- und senkbaren Formenkastens und das Ausstoßen der fertigen Kerzen beim Senken des genannten Kastens unter Ausnutzung seines Eigengewichtes durch feststehende Pistons erfolgt. 2. Zur Ausführung des Kerzengießverfahrens nach Anspruch 1 eine Maschine, dadurch gekennzeichnet, daß der zugleich zur Kühlung dienende Formenkasten in senkrechter Richtung beweglich ist, die unter dem Kasten in der Anzahl der Formen entsprechender Anzahl angeordneten Pistons mittels einer die letzteren tragenden Platte fest mit dem Maschinengestell verbunden sind und über genanntem, mit Eingußrahmen versehenen Formen- und Kühlkasten ein mit letzterem gemeinsam sich bewegender, an sich bekannter Klemmrahmen angeordnet ist. (Zwei Zeichnungen bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

859. Wie werden Seifenschnitzel und Seifenspäne mit einem Fettgehalt von 25—50% hergestellt? Welche Apparatur ist erforderlich und wer liefert diese? H. in M.

860. Welches Fettspaltungsverfahren ist das geeignetste zum Spalten von hellem Leimlederfett und dunklem Extraktionsfett? Kann bei letzterem durch die Spaltung eine wesentlich hellere Farbe erzielt werden und in welcher Weise? M. in N.

861. Welches sind die besten Seifenpulvermühlen für Kraft- und Handbetrieb, und wer liefert solche in Westfalen? Läßt sich auch ohne Mühle ein gutes Seifenpulver herstellen? J. in A.

862. Wie groß kann die Differenz im Glyceringehalt bei einer Unterlage nach der Acetinmethode und Bichromatmethode sein? K. in H. (Holland).

863. Für welche Zwecke lassen sich Rübölfettsäure, Leindotterölfettsäure und Hederichölfettsäure am rationellsten verwenden? Eine Dampfanlage, Bassins und Kessel stehen zur Verfügung. P. in T.

864. Welche Komposition eignet sich am besten für Kerzen, die nach den Tropen verschickt werden sollen? Die Kerzen müssen billig sein und dürfen sich trotz der Hitze nicht biegen. E. G. in F. (Madeira).

865. Wie ist der Ansatz für eine 15—20%ige Tonnenseife, welche nicht zu fest, sondern mehr salbenartig sein soll? Kann Pottasche mitverwendet werden, und wie muß das Verhältnis zwischen Kali- und Natronlauge sein? R. W. in E.

866. Wir beabsichtigen, ein Reservoir aus Beton für Benzin aufzustellen. Dürfte ein Wasserglasanstrich genügen, um dasselbe dicht zu bekommen? Ist es ratsam, zum Verputz desselben auch Wasserglas zu verwenden? Existieren andere bessere Abdichtungsmittel? U. in U. (Rumänien).

867. Wie wird eine Korkausballmasse für Schuhe hergestellt? In welchen Packungen und in welcher Form ist die Ware handelsüblich? A. K. in F.

868. Wer erzeugt bewährte Maschinen zur Herstellung von Band-Fliegenfängern, oder wer kann Angaben über solche machen? In Betracht kommt nur das Bestreichen und Einrollen, ein vorzüglicher Leim ist vorhanden. Brauchbare Auskünfte werden gerne honoriert. Ik.

869. Welche Maschinen, Apparate und Einrichtungen sind erforderlich, um Wachs in 1—3 mm starke Platten zu walzen, um das bekannte Zahnwachs herzustellen, resp. wer liefert solche Einrichtung? H. K. H.

870. Ich ersuche um ein Verfahren für ein erstklassiges Wascheinweichmittel, welches schmutzlösend wirken soll? M. M. in W.

871. Wie stelle ich am besten ein durchaus gutes, allen Anforderungen genügendes Wasch- resp. Seifenpulver wie auch Bleichsoda her? M. M. in W.

Antworten.

835. Pigment finish. Eine Fettbrühe, welche mit einem Farbstoffzusatz zur Lederappretur von Chromkalbleder (Box-calf) in einer Lederfabrik verwendet wird, bestand nach einer in meinem Laboratorium vorgenommenen Untersuchung aus einem Gemenge von Olivenölseife, Rizinusölseife und Türkischrotöl (Natronöl) mit einem Zusatz von Blauholzextrakt und Orseille. Im Handel werden eine ganze Reihe von Präparaten unter den verschiedensten Phantasienamen angeboten. Vor einer umfassenden Verwendung eines der Handelspräparate sind in der Lederfabrik stets Proben anzustellen. Manche Lederfabriken bereiten sich die Farb-Fettbrühe selbst, z. B. für schwarzes Kalbleder nach folgender Vorschrift: 4,5 Liter Blauholzbrühe (aus 115 g Blauholzextrakt), $\frac{1}{2}$ Liter Schweineblut, 140 cm³ Milch, 15 g gelbes Blutlaugensalz werden innig gemischt, geseiht, hierauf aufgetragen.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.
— Setzen Sie sich mit uns in Verbindung. Unsere Adresse teilt die Redaktion gegen Rückporto mit. *L. & B. in E.*

836. Als Auffrischungsmittel für Wildlederhandschuhe kommen in Betracht: 1. Seifen mit Zusätzen von Fettlösungsmitteln, insbesondere Hexalin oder Methylhexalin, 2. Sulfoleate mit Zusätzen von Fettlösungsmitteln und 3. Mischungen von Seife, Sulfoleaten und Fettlösungsmitteln wie Tetralin, Dekalin, Tetrachlorkohlenstoff usw. Diese Präparate lassen sich leicht in einer für Tubenfüllung geeigneten Konsistenz herstellen. Ing.-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

— Bewährte moderne Praxis-Vorschriften gibt gegen mäßiges Honorar ab. *E. Daggessell*, Berlin W 30.

839, 841, 845, 847. Verfahren zur Herstellung von fettfreier Hautkrem, Rattenvertilgungsmittel, Waschmittel und Kaltpoliertinte können Sie von mir gegen Honorar erhalten.

Dr. Rondi, Hannover, Weckenstr. 1.

841. Über die Herstellung von Rattengift aus Meereswibeln habe ich in den Antworten des Fragekastens der Nummer 48 dieser Zeitschrift berichtet. Die mit Salicylsäure oder Benzoesäure versetzten und eingetrockneten Präparate zeigen eine genügende Haltbarkeit. Nach Hager (Pharm.-techn. Manuale) wird als Rattengift Phosphorlatwerge verwendet und wie nachstehend bereitet: Schwefel 0,6 reibt man mit Wasser 0,6, setzt Phosphor 2,0 hinzu, übergießt mit 50 Wasser und erwärmt vorsichtig auf dem Dampfbade. Sobald der Phosphor geschmolzen ist, läßt man erkalten, setzt Hammeltalg 8, Borax 2, Beinschwarz 1, Roggenmehl 35 hinzu und mischt gut. Von anderen mineralischen Giften werden zur Rattenvertilgung Bariumkarbonat und Arsenik verwendet. Z. B. Arsenik (grün gefärbt) 2, Mehl 1, Zuckerpulver 1 werden gemischt, hierauf mit gehacktem Fleisch innig gemengt, oder dieses Pulver wird auf Wurstscheiben gestreut. Bei Verwendung giftiger Stoffe ist größte Vorsicht geboten, sowohl für Haustiere als auch für den Menschen. Beim Fuchsfang mit Struchmin-Ködern, die 1 Kilometer und weiter vom nächsten Gehöfte gelegt wurden, fand ich in der Nähe der Köder wiederholt verendete Hunde, trotz der Mitteilung, daß ich Fuchsköder gelegt hätte. In Stallungen soll Rattengift überhaupt nicht gelegt werden, da das Gift leicht in das Viehfutter verschleppt wird. Die Vertilgung von Ratten ist nur dann von Erfolg begleitet, wenn neben dem Legen von Gift auch das erneuerte Eindringen derselben hintangehalten wird. Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

841, 842 u. 845. Vorschriften für Rattenvertilgungsmittel, Wanzenmittel und selbsttätiges Waschmittel (ohne Chlor, Perborat und andere sauerstoffabgebende Chemikalien) gibt ab.

Arthur Plöttner, Theissen (Thüringen).

842. Wanzenmittel nach Hager: Koloquinthen 100, Spanischer Pfeffer 100, Aloë 100, Wermutkraut 100, Brechnüsse 100 werden mit Wasser 3000 gut ausgekocht, dann abgepreßt. Die Abkochungen werden der zum Anstreichen der Wände benützten Tünche zugesetzt. Weitere Vorschrift von Hager, Wanzenod: Benzol 200, Naphtalin 50, Spiritus denatur. (95%ig) 750. Wanzenpulver: Insektenpulver 100, reine Karbolsäure 8, Zitronenöl 6.

Zur Wanzenvertilgung gut geeignet sind auch frisch bereitete Mischungen von Salmiakgeist und Formalin, mit oder ohne Zusatz von Karbolsäure oder Kresol, eine Mischung von Petroleum und Terpentinöl, eine Mischung von Essigsäure (80%ig) und Formalin (40%ig). Diese Blütenlese von Vertilgungsmitteln dürfte dem Herrn Fragesteller wohl ausreichend sein. Die Art der Anwendung wird als bekannt vorausgesetzt.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*.

843. Als reinigendes Lösungsmittel für verhärtete Glyzerin-Teerfarbstoffmischungen kommen Gemenge von Seife und Spiritus oder flüssige Hexalinseifen in Betracht. In einzelnen Fällen dürfte noch eine Nachbehandlung mit Alkohol-Essigsäure, Natriumperborat oder Hydrosulfit erforderlich sein.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

844. Das D. R. P. 41682 der Firma Collin & Eranl in Paris beschreibt die Schwarzfärbung von Leder mit Anilinöl, Toluidin oder Xylidin unter Mitverwendung von Tran und bestimmter Anilinfarbstoffe.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

846. Es gibt wohl Katalysatoren, mit welchen sich stark säurehaltige Öle, z. B. Sulfur- und Olivenöle, ohne weiteres härten lassen, jedoch ist die erforderliche Menge Katalysator in der Regel ziemlich groß. Auch kommt es darauf an, ob die betreffenden Öle sonstige Verunreinigungen, wie Schwefel, Eiweiß- und Schleimstoffe etc. enthalten, was bei Sulfur- und Olivenölen, sowie minderwertigen, stark säurehaltigen Tranen sehr oft der Fall ist. Ich bin zur weiteren Auskunft gern bereit und stelle anheim, sich direkt mit mir in Verbindung zu setzen. *H. Grau*, Chemiker, Bremen, Elsässerstr. 62.

847. Wir sind Fabrikanten in sämtlichen Schuhhausputzpräparaten und bitten Sie, sich direkt mit uns in Verbindung zu setzen, da wir Ihnen evtl. die gewünschten Präparate liefern können, oder aber, falls die Herstellung dort billiger ist, Ihnen die Verfahren gegen entsprechende Vergütung bekanntgeben.

Alfred Gern, Frankfurt a. M.

849. Weißer mehrlartiger Moselsand kann Verwendung finden bei der Erzeugung von Sandseife, Schuerepulver, Seifensand, Metallputzpomade, flüssiger Metallputzcreme, Metallputzpulver usw. Für die einzelnen Verwendungszwecke ist die Feinheit des Materials maßgebend, und ich verweise auf die in früheren Jahrgängen dieser Zeitschrift veröffentlichten zahlreichen Vorschriften für die obigen Artikel. *A. G.*

— Der Sand könnte vorteilhaft zur Herstellung von Sandseifen verwendet werden. Darunter versteht man sandhaltige Schmierseifen, auch feste schnittfähige Seifen, die von Bergleuten oder sonst von stark schmutzende Gewerbe Betreibenden gebraucht werden. Solche Sandseifen kommen vielfach in den Handel, meist in Büchsen verpackt. Näheres über ihre Fabrikation unter Beifügung von Rückporto durch die Redaktion.

S. in Ch.

850. Spritbeständiger Flaschenlack. Am besten geeignet ist eine Kombination aus 100 T. hellem Knochenleim, den man in 100 T. Wasser quellen läßt und dann unter Erwärmen löst, wonach 10 T. Glyzerin und 5 T. Zucker zugesetzt werden. Zuletzt setzt man eine Mischung von Zinkweiß mit Wasser zu und färbt mit beliebigen Anilinfarben, in heißem Wasser gelöst.

M. O.

851. Die verschiedenen Verfahren der automatischen Herstellung von Seifenpulver mit Luft- und Wasserkühlung finden Sie in der Abhandlung „Über moderne Seifenpulverfabrikation“ in Jg. 1921, Nr. 30, S. 631—632 beschrieben.

Red.

— Einfache Apparate, Kochkessel, Mühle und Mischtrommel zur Herstellung von Seifenpulver liefert „Maschinenfabrik Soltau“, Altona-Hamburg. Seifenfabrikanten, welche mit diesen Maschinen arbeiten und das Verfahren zu günstigen Bedingungen abgeben, können namhaft gemacht werden. *A. S.*

852. Aus Sulfitablauge läßt sich durch Destillation ein minderwertiges saures Harzöl gewinnen. Die Destillation ist unlohnend. *Dr. Löffl*, Berlin O 27.

853. Die Unterlauge hat keinen nennenswerten Düngewert, sodaß sich der Transport nicht lohnt.

Dr. Löffl, Berlin O 27.

854. Wenn die 15%ige Schmierseife beim Lagern Flüssigkeit fahren läßt, so ist sie mit zu hochgradigen Lösungen (Wasserglas-, Soda-, Pottaschelösung etc.) gefüllt, oder es fehlt Wasser, oder sie ist zu kräftig abgerichtet, sodaß sie sich trennt und teilweise die Füllung abscheidet, ein Vorgang, der durch eine niedrige Außentemperatur (Frost) begünstigt wird. Am besten verflüssigen Sie die Schmierseife unter Erwärmen, setzen etwas Wasser zu und kürzen vorsichtig mit einer Lösung von Pottasche oder kalz. Soda und Wasserglas, bis eine erkaltete Probe die gewünschte Konsistenz zeigt, ohne naß zu werden und Flüssigkeit abzuscheiden. *R. W.*

856. Ja, es gibt eine ganze Reihe von Verfahren, kolloidalen Schwefel herzustellen. Literatur dafür ist die Kolloidzeitschrift. *Dr. Löffl*, Berlin O 27.

857. Wasserlösliches Nigrosin ist für Terpentinschuhcreme unverwendbar, da es sich weder im heißen Wachs noch im Terpentinöl löst. *F. R.*

858. Wenn sich bei einer verseiften Schuhcreme der Lack der Dosen-Unterteile nach 14tägiger Lagerung loslöst, so ist daran die Zusammensetzung der Creme schuld, welche einen schlechten Verband besitzt, vielleicht zu viel Pottasche enthält. Ein sicheres Urteil über diesen Übelstand läßt sich erst abgeben, wenn der genaue Ansatz der Schuhcreme und die Arbeitsweise bekanntgegeben werden. *F. R.*

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Handelsüblicher Waltran.

In meinem Aufsatz in der Nummer 50 findet sich ein sinnstörender Druckfehler: Seite 696, Spalte 1, Zeile 21—42 v. o. ist zu lesen statt: „wohl der Abrechnung halber“ — „wohl der Abwechslung halber“.

Dr. Egon Böhm.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 20. Dezember 1923.

Nr. 51

Innerhalb des Reichsgebietes

findet ab 1. Januar 1924 die Lieferung unseres Fachblattes

ausschließlich durch Postbezug

statt. Nur durch **rechtzeitige Bestellung** bei Ihrer zuständigen Postanstalt halten Sie jede Störung in der Lieferungsfortsetzung hintan.

Wir wissen, daß Ihnen sehr an dem lückenlosen Erhalt unseres Fachblattes gelegen ist, deshalb

besser heute noch als morgen

die Bestellaufgabe bei Ihrem Postamt machen.

Der Verlag.

Ueber die Schreibtinten.

Von Fr. Kirchdorfer.

(Fortsetzung.)

Mischungsverhältnisse zu

1. Feinster Eisengallustinte. (Reine Eisen-Gerbsäure-Verbindung.) 70 kg Galläpfelauszug, $17\frac{1}{2}$ kg Eisenvitriollösung, $12\frac{1}{2}$ kg Gummilösung, 10 l Holzessig, 100 g verflüssigte Karbolsäure werden zusammen vermengt.
2. Alizarintinte. Die vorstehende Tinte wird mit 400 g Säuregrün und 100 g Baumwollblau, die vorher in warmem Wasser gelöst wurden, angefärbt.
3. Anthrazentinte. An Stelle des Säuregrüns werden 500 g Indigotin oder dieselbe Menge von Baumwollblau genommen.
4. Tiefschwarze Archivtinte. Die Tinte Nr. 1 wird mit 250 g Indigoblau und 750 g Schwarz für Gallustinte 878 (beide von Brauns, Quedlinburg) nuanciert.
5. Kanzlei-Tinten. Aus den vorstehenden können diese Tinten durch Verdünnen mit 20—25 l Wasser hergestellt werden, doch muß dafür entsprechend mehr Teerfarbstoff genommen sein.
6. Kopiertinte. Einer von den Tintenarten 1—4 werden 2 kg Glycerin und 1 kg Zuckermehl beigegeben.
7. Reine Eisen-Gallustinte. 10 kg Galläpfel werden pulverisiert, mit 20 l lauwarmem Wasser begossen, in einen dumpfigen Raum aufgestellt und zeitweise durchgerührt, bis die Schimmelbildung die ganze Masse durchdringt. Hierauf wird die Masse mit 30 l Wasser begossen, durch Leinwand koliert, der Rückstand nochmals mit 30 l warmem Wasser ausgelaugt und wieder geseiht; die Auszüge werden zusammengegossen und mit $17\frac{1}{2}$ kg Eisenvitriollösung, $12\frac{1}{2}$ kg Gummilösung, $1\frac{1}{2}$ kg kristallisierter Oxalsäure, in $4\frac{1}{2}$ l warmem Wasser gelöst, sowie mit 125 g Karbolsäure versetzt. Diese Tinte fließt infolge der Gallussäurebildung durch den Schimmelprozeß aus der Feder tiefdunkel ab.

Zur neuzeitlichen Herstellung der Eisen-Gerb-Gallustinten aus dem Tannin mit oder ohne Gallussäure benutze man zum Auflösen dieser entweder Kupferkessel oder einen gut emaillierten Eisenkessel; aus dem gleichen Material können auch die Gummi- oder Farbstoff-Auflösegefäße bestehen, während zum Lösen von Eisenvitriol ein solcher von Eisen genügt. Steht Dampf zur Verfügung, so können die Lösungen mittels direkten Dampfes in Pitch pine- oder Eichenholzbottichen erfolgen. Die Bereitung der Eisenvitriollösung geschieht in derselben Weise, wie vorstehend angegeben, nur sind dazu den Vorschriften entsprechend andere Lösungsverhältnisse zu wählen. Die Gummilösungen stellt man behufs leichteren Kolierens möglichst dünnflüssig her.

In allen Fabriksräumlichkeiten soll eine peinliche Sauberkeit herrschen. Staub, Schimmel, Holzschwamm oder das Umgehen mit Fettstoffen sollen keinesfalls geduldet werden.

Bei der Herstellung der Eisengallustinten verfährt man so, daß das Tannin oder auch die Gallussäure und Farbstoffe zusammen, andererseits das Eisensalz event. auch die Oxalsäure, gemeinschaftlich, dagegen das Verdickungsmittel für sich etwa in der 10fachen Menge weichen Wassers gelöst werden. Alle Lösungen sind in abgeklärtem Zustande vorsichtshalber noch durch ein dichtes Gewebe nacheinander folgend in ein hölzernes Bereitungs- oder Lagerfaß zu gießen, mit der Säure tüchtig

durchzurühren und zuletzt mit dem Konservierungsmittel zu versetzen und schließlich auf das angegebene Quantum mit Wasser zu ergänzen. Nach dem Erkalten und Ausprobieren kann die so fertige Tinte in Versandgefäße kommen.

Von den zahlreichen Vorschriften sollen hier nur die typischen vorgeführt werden.

Reine nicht abgetönte Eisengallustinten.

a) sehr blaßfließend: 30 kg Tannin, 20 kg Eisenvitriol, 10 kg Arabigummi, $7\frac{1}{2}$ kg Salzsäure 22° Bé, 1 kg Reinphenol 90%ig und bis zu 1000 l Wasser.

b) dunkler fließend: 24 kg Tannin, 7,7 kg krist. Gallussäure, 25 kg Eisenvitriol, 7,5 kg Salzsäure, 10 kg Gummi, 1 kg Phenol und bis zu 1000 l Wasser.

c) blauschwarz fließend: wie vorstehend, aber 5 kg Eisenvitriol mehr.

Schreibtinte, der Gruppe I entsprechend: 18 kg Tannin, 6 kg Gallussäure, 24 kg Eisenvitriol oder Ferrisulfatchlorid, 5 kg kristallisierte Oxalsäure, $2\frac{1}{2}$ kg Kordofangummi, 1 kg Reinphenol und bis zu 1000 l Wasser.

Nuancierte Gallustinten.

Urkundentinte, der Gruppe 0 entsprechend: 27 kg Tannin, 6,5 kg Gallussäure, 30 kg Eisenvitriol oder Ferrisulfatchlorid, 5 kg kristallinische Oxalsäure, 3 kg Farbstoff, 10 kg Arabigummi, 1 kg Phenol und bis zu 1000 l Wasser.

Schreibtinte, der Gruppe I entsprechend, hat dieselbe Zusammensetzung wie c, wird aber mit 3—4 kg Farbstoff entsprechend nuanciert.

Schultinte: 10—14 kg Tannin, 5 kg Gallussäure, 15 bis 25 kg Eisenvitriol, 6 kg Salzsäure oder 3 kg Schwefelsäure, $2\frac{1}{2}$ —3 kg Teerfarbstoff, 20 kg gelbes Dextrin, 1 kg reine Karbolsäure und bis zu 1000 l Wasser.

Kopiertinte: 40 kg Tannin, 7,7 kg krist. Gallussäure, 55 kg Eisenvitriol, 15 kg Arabigummi, 5 kg Teerfarbstoff, 80 kg Zuckersirup (nicht Traubenzucker!), 1 kg Karbolsäure.

Zum Nuancieren verwende man für grüne Anfärbung Säuregrün oder für blaugrüne (beides Alizarintinten) Indigotin event. noch mit etwas Pikrinsäure, für blaue (Anthrazentinte) das Baumwollblau oder Phenolblau, für Schwarz das Karbonschwarz, Kohlschwarz oder Naphtolblauschwarz, für violette Färbung das Säureviolett 4 B oder R sowie die übrigen, von den Anilinfarbenfabriken empfohlenen Farbstoffe. Alle Farbstoffe sind in Qualität „Extra“ zu beziehen, da sie eine größere Reinheit und Ausgiebigkeit versprechen.

(Schluß folgt.)

Rundschau

Herstellung eines Schlichtepreparates. (D. R. P. 355 105 v. 11. XII. 1920. Zusatz zum Patent 351 452. Hans Senf in Gera, Reuß.) Den Gegenstand vorliegender Erfindung bildet eine Verbesserung des Verfahrens nach dem Patent 351 452. Sie besteht darin, daß dem Schlichtepreparat des Hauptpatents kristallisierte Soda zugesetzt ist. Das Herstellungsverfahren ist folgendes:

Für je 100 l Kartoffelmehlwasser werden 100 g Japanwachs in einem geeigneten Gefäß bei etwa 60° völlig geschmolzen. In die Schmelze werden 30 g kristallisierte Soda gegeben und dann unter stetem Rühren 100 g reines Zinkoxyd hinzugesetzt. Die Masse überläßt man noch 2 bis 3 Minuten unter stetem Rühren der Einwirkung der Wärmequelle. Dann gießt man den

Inhalt in eine beliebige Form und läßt ihn hierin erkalten. Dies erkaltete Präparat wiegt etwa 230 g, ist von weißer Farbe, fühlt sich wachsartig an und ist von größerer Härte als Wachs.

Dieses Präparat hat gegenüber den bekannten Schlichtezusätzen folgende Vorteile:

Das Erzeugnis wird bei der hohen Temperatur des Kochapparates schnell und zuverlässig in der Schlichte verteilt. Das Aufschließen oder Lösen des Kartoffelmehls geschieht durch das Zinkoxyd schneller und besser, als durch die jetzt gebrauchten Mittel. Durch Japanwachs wird ein viel glatterer und fester Faden erzielt. Durch den Zusatz von kristallisierter Soda tritt eine völlige Verseifung der Masse ein, sodaß Rückstände vom Japanwachs, Zinkoxyd und Kartoffelmehl vollständig ausgeschlossen sind. Dies ist von großer Wichtigkeit, namentlich bei der Verarbeitung von Baumwollprodukten, da diese die bekannten Zusätze nicht so begierig aufnehmen und daher mehr oder weniger Rückstände im Kochapparat verbleiben.

Dieser Schlichtezusatz kann im Gegensatz zu anderen Mitteln sowohl in offenen, als auch in geschlossenen Kochapparaten verwendet werden.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung eines Schlichtezusatzes zum Schlichten von Ketten, Zusatz zum Patent 351 452, gekennzeichnet durch Zusammenschmelzung von Japanwachs, Zinkoxyd und kristallisierter Soda.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

** Der erhebliche Rückgang der Preise für Leinsaat am La Plata überrascht jedenfalls weniger als das Steigen der Preise vor einiger Zeit. Die Witterungsberichte von Argentinien lauteten in der letzten Zeit weniger günstig, trotzdem gaben die Preise in der letzten Woche scharf nach und zwar für prompte Abladung von 25,05 auf 22,95 Pesos Papier pro 100 kg fob Buenos Aires. Verschifft wurden in der Berichts-Woche allerdings nur 2000 t gegen 3000 t in der Vorwoche und 14 000 t in der vergleichenden Vorjahrswoche, während der sichtbare Vorrat in den Häfen mit 10 000 t unverändert blieb. Mit dem Schneiden der Leinsaat dürfte inzwischen begonnen worden sein, womit weiterer Druck auf die Preise möglicherweise verbunden ist.

Am englischen Markt war der Verkehr im Laufe der Berichtswoche nicht sehr groß, die Stimmung aber trotzdem im allgemeinen stetig, namentlich die Preise für Leinölwaren im Gegensatz zu solchen am Festlande sehr fest und eher nach oben als nach unten gerichtet. Die Aussichten am La Plata lassen indessen auch am englischen Markt auf rückgängige Preise für Leinöl schließen. Von argentinischer Leinsaat wurde Lieferung Januar-Februar bevorzugt. Im allgemeinen wurden am Londoner Markt für Leinsaat, Plata, loko Hull, £ 22,15, Dezember-Januar £ 17,17/6, Januar-Februar £ 17,7/6, Kalkutta, Mai-August £ 35,7/6, Rübsaat, Toria, Januar-Februar, £ 19, Rüböl, roh, £ 42, raffiniert £ 45,5 pro t gefordert. Die nach Europa schwimmenden Ölsaatvorräte betrugen am Schluß der Woche etwa 58 000 t Leinsaat, 24 000 t Rübsaat und 48 000 t Baumwollsaat gegen 87 000 t Leinsaat, 13 000 t Rübsaat und 41 000 t Baumwollsaat in der vergleichenden Vorjahrswoche.

Der festländische Markt war für Rübsaaten und Rüböl stetig, für Leinsaat und Leinöl eher nachgiebig. Am holländischen Markt gingen namentlich die Preise für Leinöl zurück, wogegen sich Rüböl erneut versteifte. Greifbares Leinöl notierte am Schluß Fl 49 3/4, Januar Fl 45 1/2, Januar-April Fl 43 1/2, Mai-August Fl 39 1/2, greifbares Rüböl Fl 50 1/2, Januar Fl 47 1/2 und Februar-April Fl 46 3/4 pro 100 kg.

Der Inlandsmarkt belebte sich bisher wenig, das Angebot war zwar lebhaft, aber die Verbraucher lebten von der Hand in den Mund. Sojabohnenöl notierte £ 43 bis 43,5, Rizinusöl erster Pressung £ 57 bis 57,10, zweiter Pressung £ 55 bis 55,10 pro t, Leinöl, roh, Fl 52 1/2 bis Fl 53, gekocht Fl 53,2 bis Fl 54 pro 100 kg.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 15. Dezember 1923.

Leinöl Hfl. 53,50, Leinölfirnis Hfl. 55,50, Leinölfettsäure Hfl. 62, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 60, Kokosölfettsäure Hfl. 49, Knochenfett, gutfarbig verzollt Hfl. 46,50, Lagos-Palmöl, roh £ 40, Palmkernöl £ 46, Palmkernölfettsäure £ 41,10, Baumwollsaatöl, hell £ 47,15, Rizinusöl I. Pressung £ 59, Rizinusöl II. Pressung £ 53, Sojabohnenöl, roh £ 43,15, Rindertalg je nach Qualität £ 42,10 bis 43,10, Hammeltalg £ 44, Schweinefett, techn. mittelfarbig, dän. Kr. 117, Dorschtran, gelb-blank £ 34,10, Dorschtran, braunblank £ 32. — Harz, amerik., mittelfarbig \$ 5,55, Terpentinöl, amerik. \$ 33.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl.-, Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg.

Schellack TN orange sh 315, Schellack lemon sh 350 per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim \$ 22, Lederleim \$ 27 für 100 kg inkl. Verp. b/n ab Lager.

Der Markt war ruhig.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 15. Dezember 1923.

Der den größten Teil der Vorwoche angehaltene Streik der Post-, Telefon- und Telegraphenangestellten hat auf unser Geschäft lähmend gewirkt. Die Auslandsmärkte melden feste Tendenz der Öl- und Fettmärkte, doch dürfte, wie dies alljährlich um diese Zeit der Fall ist, das Geschäft für die nächsten Wochen infolge der herannahenden Feiertage als erledigt zu betrachten sein. Es ist jedoch anzunehmen, daß bald nach Neujahr wieder größere Bedarfsnachfrage eintreten wird, da die Vorräte an Rohmaterialien bei den Verbrauchern bis dorthin so ziemlich aufgearbeitet sein dürften. Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiger Rindertalg K 15 200, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 500, benzinextrah. Knochenfett, roh K 11 700, Leinöl, holl. K 17 300, Kokosölfettsäure K 15 800, Rizinusöl I. Pressung K 20 800, Rizinusöl II. Pressung K 20 300, Kokosöl, ceylonartig K 16 800, Kokosöl, cochinartig K 18 000, Rüböl, dopp. raff. K 13 700.

Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 13. Dezember 1923.

Der Markt ist immer noch sehr fest gestimmt, und zwar vor allem für Abladungsware, da die von China kommenden Nachrichten eine kolossale Knappheit an Vorräten melden. Ich notiere für Lokoware waggonfrei Hamburg, prompte Lieferung, £ 92 p. engl. ton, netto, Oktober-November-Abladung von China £ 95 p. engl. ton, netto, November-Dezember-Abladung von China £ 97 p. engl. ton, netto, Dezember-Januar-Abladung von China £ 103,10 p. engl. ton, netto, cif Hamburg.

E. N. Becker.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 13. Dezember 1923.

Die Nachfrage hielt weiter gut an, und das Geschäft war teilweise recht lebhaft.

Paraffin: Neue unverkaufte Partien sind so gut wie gar nicht hereingekommen, und die Hausse hält weiter an, da der Bedarf für prompte Ware recht groß zu sein scheint. Ich habe nur noch kleinere Posten zur prompten Lieferung frei und fordere für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 10,50 bis 11 p. 100 kg, Ia weißes amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8,75 bis \$ 9 p. 100 kg, Ia gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8,50 bis 8,25 p. 100 kg; für Ia weißes polnisches Tafelparaffin 50/52° \$ 9 p. 100 kg franko deutsch-polnischer Grenze und \$ 9,50 p. 100 kg ab Hamburg. — Infolge der gestiegenen Paraffinpreise mußte auch Ceresin eine Erhöhung erfahren. Ceresin naturgelb 54/56° kostet \$ 16 p. 100 kg, 58/60° \$ 17,25 p. 100 kg, 66/68° \$ 26,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 10 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Obwohl die Nachfrage zurzeit sehr schwach ist, halten sich die Preise, da auch aus den den Produktionsländern keine billigeren Offerten vorliegen. Je nach Provenienz notiere ich sh 100 bis 117 per cwt. Deutsches Bienenwachs Gmk. 2 pro kg. — Die Preise für Japanwachs haben keine wesentliche Veränderung erfahren. Lokoware kostet heute sh 86 per cwt., November-Dezember sh 86 per cwt., Januar-März sh 83 per cwt. — Karnaubawachs: Die leichte Befestigung des Marktes hat weitere Fortschritte gemacht, da Brasilien infolge kleiner Vorräte die Forderungen für Abladungsware sehr erhöht hat. Lokoware ist ebenfalls sehr gefragt und hat im Preise stark angezogen. Ich notiere für fettgraue Qualität sh 91 bis 93 per cwt., für courantgraue Ware sh 88 bis 90 per cwt.; Dezember-Januar-Abladung sh 91 per cwt. — Montanwachs: Der Fabrikpreis ist unverändert Gmk. 50 p. 100 kg. — Harz: Seit meinem letzten Bericht hat die lange Zeit erwartete Aufwärtsbewegung auf dem Harzmarkt eingesetzt. Insbesondere sind die Notierungen für die helleren Typen sprunghaft in die Höhe gegangen. Ich notiere heute für die Typen F/H \$ 4,97 1/2 p. 100 kg, Type „I“ \$ 5 p. 100 kg waggonfrei Bremen; waggonfrei Hamburg 3 Cents teurer.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg, unverzollt, netto Kasse, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lägern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg, den 13. Dezember 1923.

Der Markt war auch in der vergangenen Woche fest, und die Preise erfuhren eine weitere Steigerung. Wir notieren deutsches Bienenwachs zu Goldmark 2 bis 2 1/2 per Kilo verzollt, ausländisches, je nach Provenienz, zu 99 bis 108 sh per cwt. netto unverzollt; Karnaubawachs ist höher bezahlt, courantgraues zu 87 bis 88, fettgraues zu 91 bis 92 sh per cwt. netto, unverzollt; prima Japanwachs, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 86 bis 87 sh per cwt. netto, unverzollt; Paraffin. Dollar 10 1/2 bis 12 1/2 per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Graden, unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 14. Dezember 1923.

Die Lage des Marktes hat sich nicht geändert. Die augenblicklichen Richtpreise sind unverbindlich folgende: Ausländisches gelbes Bienenwachs, je nach Provenienz sh 105—110, Ia. Original-Japanwachs, erste drei Marken sh 83—85 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes Bienenwachs Goldmark 245, Ceresin, naturgelb 54/56° C Goldmark 87, Ceresin Ia. weiß 54/56° C Goldmark 92 (höhere Grädigkeiten entsprechend) per 100 Kilo brutto für netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch Aktiengesellschaft.

Vom Hamburger Harzmarkt.

Hamburg, den 16. Dezember 1923.

○ Die abgelaufene Woche brachte wieder einige amerikanische Zufuhren, die zum Teil Verwendung für die befriedigend einlaufende Inlands- und Transito-Frage fanden, zum Teil bereits vorverkauft waren und für den Rest inländischen Konsignationslägern zugeführt wurden. Die Aufträge vom Inlande bleiben allerdings noch immer in bescheidenen Grenzen gehalten, weil die Devisen fehlen und die Importeure nur in Ausnahmefällen wertbeständige Inlandswährung entgegennehmen können, da sie selbst ja auch wieder dafür zu sorgen haben, daß sie ihre Abschlüsse mit Amerika resp. dem sonstigen Auslande mit Devisen zu bezahlen in der Lage sind. Es steht auch kaum zu erwarten, daß sich die neue Währung schon so bald auch bei den ausländischen Lieferanten einbürgern läßt, um uns die nötige Erleichterung zu schaffen. Das Vertrauen in die Festwährung muß erst noch gestärkt werden, und dazu gehört, daß sie ihre Ständigkeit über einen längeren Termin behaupten resp. erweisen muß. Diese kann aber nur aufrecht erhalten werden, wenn die inneren Verhältnisse, vor allem das Budget, in Ordnung gebracht werden, und daß es mit letzterem Punkte große Schwierigkeiten hat, zeigt sich bereits jetzt an allen Ecken und Enden. Die Regierung scheint schon jetzt Not zu haben, mit den Krediten der Rentenmark auszukommen; wenn aber in dieser Hinsicht auch nur ein Schritt abseits vom vorgezeichneten Wege erfolgen sollte, so wäre es mit der Wertbeständigkeit der Rentenmark vorbei, und die neue Währung würde genau den Weg der alten gehen, vielleicht in noch schnellerem Tempo.

Daß die Stabilisierung nicht allen Seiten genehm ist, darf nicht weiter verwundern, denn die schwankende Währung war der Antrieb für alle möglichen Spekulationen, die nun unterbunden sind zum größten Leidwesen all' der faulen Parasiten, die unseren kranken Wirtschaftskörper schon lange zum Objekt ihrer Aussaugung gemacht haben.

So wird es von der Entwicklung unserer inneren Verhältnisse abhängen, in welchem Umfang wir uns demnächst wieder mehr dem Auslandsgeschäft — dem Import sowohl wie dem Export widmen können, denn beide stocken eben für fast alle Produkte, deren wir zur Aufrechterhaltung unseres industriellen Lebens benötigen.

Was die Entwicklung der Harzmärkte des Auslandes anbelangt, so ist für die letzte Woche irgendwelche namentliche Veränderung nicht zu melden. In den verschiedenen Produktionsgebieten ist die Haupteinsammlung jetzt erledigt, und der Baumfluß beginnt langsamer zu werden, wodurch namentlich in Amerika die Sorgen der Erzeuger etwas gemindert werden. Aber gerade in den amerikanischen Gebieten drücken genügend sichtbare und unsichtbare Vorräte, und man schaut ängstlich nach allen Seiten auf Erleichterung aus und richtet dabei seine Augen auch besonders auf Europa, wo die Berichte über den lustlosen englischen Markt wenig befriedigen und andererseits immer wieder darauf hingewiesen wird, daß Deutschland trotz aller Schwierigkeiten immer noch fortlaufend, wenn auch mit nur verhältnismäßig kleineren Ordres im amerikanischen Markte bleibe. Man sehnt sich nach einer Belebung der deutschen Bezugsmöglichkeiten, möchte also gerne mit uns Geschäfte machen; in politischer Hinsicht wird aber auch heute noch bei den maßgebenden amerikanischen Kreisen nicht die nötige Folgerung daraus gezogen. Spanien fährt fort, ein zufrieden stellendes Geschäft bei uns zu machen, und gewährt die möglichsten Erleichterungen; die hier befindlichen Vorräte spanischer Ware sind wieder in allen Sorten aufgefüllt. Gegen französisches Harz besteht auf den meisten Seiten, solange nicht die Ruhrfrage ein anderes Gesicht zeigen wird, weiter Abneigung, und das Hauptgeschäft darin bewegt sich nach der Tschechoslowakei, die über Hamburg transitiert.

Die letzten Preise im Markte hier lauteten ungefähr wie folgt:

Spanisches Harz greifbar: Nr. 2 6,30, 4 6,90, 5 5,55, 6 5,30, 7 5,25, 8 5,20, 9 5,15, 10 5,05 \$, alles per 100 Kilo erste Kosten; die hellen Sorten stellen sich für Excelsior auf 7,65, 1e 7,10, 1s 6,85, 1c 6,60 \$ per 100 Kilo.

Amerikanisches Harz wurde zuletzt für die Typen F/G bis H mit 5,10 bis 5,20 \$ genannt.

Für Abladungsware sind die Angebote sowohl von Spanien wie von Amerika um ca. 5 Cents niedriger gehalten, doch werden auch Gebote noch unter diesen Notierungen gesucht. Französisches und spanisches Terpentinöl ist billig mit ca. 31 \$ und amerikanisches mit 34 bis 35 \$ im Markte.

Schellack u. dgl.

Hamburg 11, den 14. Dezember 1923.

Wir offerieren heute unverbindlich Schellack in Originalkolli zu 75 kg: Bronze loko frei, dunkel/hell sh 260/310, Goldorange loko frei, fein hell sh 375/380, Abldg. Nov./Dez. sh 365 bis 370, Orange TN gbkkt. in Kisten sh 305, entblättert in Kisten sh 310/315, loko frei bis leicht geklebt i. Kist. sh 320/325, loko frei bis leicht geklebt i. Säck. fein hell sh 328/333, Abldg. von Calcutta Dezbr. sh 325, Jan.-Febr. sh 330, Fein Orange loko, frei Blatt bis geklebt i. Kist. sh 363/372, Dezbr.-Januar sh 350/355, Prima Orange frei Blatt, extrarein, hart und ergiebig sh 375/380. Fein Lemon, div. Marken, loko, frei Blatt sh 380/390, November-Dezember sh 375/385. Feinst Lemon, loko, frei leicht geklebt sh 410/420, Calc.-Abldg. Oktbr.-Dezbr. feinste Marken sh 430/435. Rubin, Deutsches Erzeugnis, harzfrei sh 235, etwas harzhalt. wie AC sh 215, Indisches Erzeugnis nur ab Freihafenlager, ohne Einfuhr, Marke AC geklebt sh 310, Dezbr.-Januar sh 300/305. Knopflack, harzfrei, gestempelt Pure loko sh 385, Abldg. sh 380/385, weißgebleicht in Zöpfen, klarlöslich, Prima fein sh 265. Stocklack Siam, gesiebt und holzfrei, loko sh 210/215, Abladung sh 198/203.

Sandarac, hell, naturell, in Orig.-Fässern: loko sh 105 bis 110, Benzoe loko, Palembang i. Kist. à 8 Dosen sh 60, Sumatra i. Kist. à 40 kg sh 125. Elemi Manilla in Kist. zu 2 Dosen, drei Qual. von sh 52 bis 60.

Für 50 kg, netto hiesiges Neubrutto mit bericht. Originaltara einschl. Orig.-Packung, ab Lager hier, Netto-Kasse in Ia Bankcheck auf London innerhalb 8 Tagen ab Fakturadatum, hier zahlbar. Verzugszinsen bis auf weiteres 4% pro Monat. Anbruch, soweit solcher abgegeben werden kann, steht nur von Loko-Ware zu Diensten und zwar mit einem Preisauflage von 3% und ausschließlich Packung, die billigst berechnet, aber nicht zurückgenommen wird.

Vorräte werden knapp in allen Sorten. Markt fest.

E. H. Worlée & Co.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 15. Dezember 1923.

	Inland (p. 100 kg) GM	Export (p. 1000 kg) £
Ameisensäure 85%	115	42
Atznatron 125/8	35	18.10
Atzkali 88/92%	53,50	28.10
Antichlor, krist.	17,50	8.10
Antichlor, Perlform	20,50	9.15
Bariumkarbonat 98/100%		11
Bittersalz	4,50	1.17
Bleiglätte, rein	80	40
Bleimennige, rein	79	
Borax, krist.	36	20
Chlorcalcium 70/5	11,50	4, 5
Chromalaun	53,50	27.10
Chlorkalk 110/15%	20	7.17/6
Chlorbarium 98/100%	26	13. 5
Eisenvitriol	7	3
Essigsäure 80%	135	45
Formaldehyd 30 Gew.-%	128	60
Formaldehyd 40 Vol.-%	145	68
Glaubersalz, krist.	4,25	2.15
Glaubersalz, kalz.	12,50	4.17/6
Kalialaunkristallmehl	20	7.17/6
Kalialaun in Stücken	23	8.10
Kali, chlorsaures	60	24
Kalilauge 50° Bé	34,75	
Kupfervitriol 98/99%	46,50	21.10
Kaliumbichromat	110	52.10
Lithopone RS	35	17.10
Naphtalin in Schuppen	35	16.10
Natrium bic. DAB 5	17	12
Natrium bic. venale	16	11
Natronlauge 38/40° Bé	19	
Oxalsäure 98/100%	75	34
Pottasche 96/8%	42	22
Salmiakgeist 0,910	52	21
Salmiak, feinkrist.	47	23
Schwefelnatrium 60/2%	27	12.15
Schwefelnatrium 30/2%	12,50	8. 5
Salzsäure, techn., arsenfr. 19/21	4,50	4.12/6
Soda, kalz. 96/8	15	6.17/6
Soda, krist.	10	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	20,50	6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/5
Wasserglas, Natron-, 36/40° Bé	13	5
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		8
Zinkweiß Rotsiegel	70	40

Soda, kalz., wurde lebhaft gefragt. Greifbare Ware war knapp. Atznatron fand wieder stärkeres Interesse bei leicht anziehenden Preisen.

Carl Heinrich Stöber, K.-G. a. A., Hamburg 11.

Vom Fastagenmarkt.

* Das Geschäft am Holzmarkt war im Laufe der Berichtsperiode wenig regelmäßig. Die noch immer sehr hohen Preise halten den Verbrauch zurück, sodaß sich die Absatzverhältnisse bisher nur wenig gebessert haben. Die Berichte lauteten gleich ungünstig aus den verschiedenen Teilen des Reiches. Infolge der Stockung des Absatzes gaben die Sägewerke billigere Angebote heraus, indessen auch diese billigeren Angebote vermochten aus Mangel an flüssigen Geldmitteln die Verarbeiter nicht zum Ankauf größerer Posten zu bestimmen. Die Ausfuhr einzelner Erzeugnisse aus Holz nach dem Auslande hat fast ganz aufgehört, weil die deutschen Preise mit denen des Auslandes nicht mehr Schritt halten können. Seitens der Kistenfabrikanten wurde über Mangel an Beschäftigung geklagt. Der steigende Warenumlauf nach dem begonnenen Preisabbau dürfte aber die Nachfrage nach Verpackungstoffen heben. Der Verband Deutscher Kistenfabrikanten hat neue Goldpreise festgesetzt. Mit Preisen wie in der Vorkriegszeit soll nach Angabe des Verbandes vorerst nicht zu rechnen sein.

Der Faßhandel war im Einkauf gebrauchter Barrels im Laufe des Berichtsmonats im allgemeinen weniger eilig. Die Nachfrage nach solchen ist merklich zurückgegangen, das Angebot die Nachfrage, allerdings sind die geforderten Preise heute sehr verschieden. Neue Eisenfässer wurden vielfach für längere oder kürzere Zeit zu vermieten gesucht. Neue und gebrauchte Eisenfässer zum Verkauf waren keineswegs in größeren Mengen am Markt, weil eben die Eisenpreise von dem allgemeinen Preisabbau bisher wenig in Mitleidenschaft gezogen sind. Packfässer bot der Handel in größeren Mengen an, um seine Vorräte tunlichst abzustößen. Das Interesse der Käufer für solche Partien war aber im allgemeinen nicht groß, obwohl sich die Abgeber vielfach entgegenkommend zeigten. Buchenkübel von ca. 21 Liter Inhalt kosten heute etwa 80 Pfg. und solche von 35 Liter Inhalt etwa M 1,05 pro Stück ab Fabrik. Gebrauchte Packfässer in Größe 72 mal 40 cm, 12/13 mm stark, auf Nute und Feder, mit 4 Eisen-, 2 Holz- und Einlegereifen, Böden mit Riegel, aus Fichtenholz, Inhalt 100 Liter, boten Abgeber zu etwa 2,50 M pro Stück ab Lieferstelle an. Für Packfässer, welche kürzlich mit 2,50 M pro Stück angeboten waren, ermäßigten die Verkäufer ihre Forderung auf 2,25 bis 2,30 pro Stück ab Station. Auch Blechemballage stellte sich vielfach etwas billiger, ohne daß sich die Käufer deshalb beeilen hätten. Neue Weißblechkannen von 20 kg Inhalt kosteten etwa 1,50 und von 25 kg Inhalt 1,75 M pro Stück ab Lieferstation.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten.

Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragen.)

*† Hamburg. Chemische Fabrik Rowa Aktiengesellschaft, Zweigniederlassung Hamburg der Firma Chemische Fabrik Rowa Aktiengesellschaft, zu Bremen.

*† Herne. Stratmann & Cie. G. m. b. H. Großhandel in Seifen, Parfümerien, Toilettenartikeln und Friseurartikeln. Stammkapital 50 Milliarden M. Geschäftsführer Kaufmann Clemens Stratmann.

*† Hildesheim. Niedersächsische Speisefett-A.-G. Herstellung von Speisefetten aller Art, von Margarine, von Speiseölen sowie Raffination und Verwertung von vegetabilischen und animalischen Ölen und Fetten und Betreiben aller hiermit zusammenhängenden Geschäfte. Grundkapital 200 000 000 M. Alleinigiges Vorstandsmitglied ist Oberingenieur Willy Schramm. Die Gründer der Gesellschaft, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: Direktor Dr. phil. Gustav Grote, Chemiker, Berlin-Wilmersdorf, Regierungsbaumeister Friedrich Franz Wettwer, Berlin-Wilmersdorf, Bankier Walter Heberle, Berlin, Oberstleutnant a. D. Richard Schiller, Berlin, Prokurist Dr. jur. Rudolf Goehrke, Berlin. Der erste Aufsichtsrat besteht aus: Kommerzienrat Karl Lindemann, Bankier, Freiherr Dr. jur. Georg von Eppstein, Kabinettschef, Rechtsanwalt und Notar Dr. Hermann Münch, General August von Tronchin, Generaldirektor Robert Tern, sämtlich in Berlin.

*† Köln. Jagdfeld-Ring G. m. b. H., Geldernstraße 46. Gegenstand des Unternehmens: a) Geschäftsanteile, Vorzugs- und Stammaktien der der Jagdfeld-Gruppe angehörenden Gesellschaften und Beteiligungen zum Eigentum oder zum Nießbrauch zu erwerben, zu verwalten und zu verwerten. Zur Jagdfeld-Gruppe gehören außer den Deutschen Pflanzenbutter- u. Margarinewerken W. Jagdfeld & Co. Kommanditgesellschaft auf Aktien zu Köln, die unter ihrer Mitwirkung gegründet oder mit ihr durch Verträge verbundenen oder ihr nahestehenden Gesellschaften; b) die zur Jagdfeld-Gruppe gehörenden Werke durch Rat und Tat zu unterstützen und sie durch Mitgründung neuer

oder Angliederung bestehender Werke oder Gesellschaften auszubauen, c) sich an gleichen oder ähnlichen Unternehmungen zu beteiligen, d) eine Hauptstelle für den gesamten Ein- und Verkauf der zur Jagdfeld-Gruppe gehörenden Werke zu schaffen, e) die Verwaltungsspitze aller der Jagdfeld-Gruppe angehörenden Werke zu bilden. Stammkapital: 75 000 Billionen Mark. Geschäftsführer: Wilhelm Jagdfeld, Generaldirektor, Köln-Ehrenfeld. Die Gesellschaft dauert vom Schluß des ersten Geschäftsjahres an dreißig Jahre und, wenn sie zum Ablauf dieser Frist von keiner Seite mit Jahresfrist gekündigt wird, wieder dreißig Jahre und so in der Folge stets fort. Ferner wird bekanntgemacht. Zur vollständigen Deckung seiner Stammeinlage von 5000 Goldmark bringt der Gesellschafter Wilhelm Jagdfeld, vorgeannt, in die Gesellschaft ein: a) Vorzugsaktien der Deutschen Pflanzenbutter- & Margarinewerke W. Jagdfeld & Co. Kommanditgesellschaft auf Aktien zu Köln im Nennbetrage von 10 Millionen Mark im Goldmarkwerte von 1200 M, b) den Nießbrauch an Vorzugsaktien der Jagdfeld-Dreikochwerke Aktiengesellschaft zu Berlin einschließlich des Rechts, die Aktien dieser Gesellschaft gegenüber zu vertreten und das Stimmrecht auszuüben, im Nennbetrage von 2 500 000 M. Der Goldwert dieses Nießbrauchs beträgt 300 M, c) seinen Anspruch gegen die Gründer der Ölwerke Groeger-Jagdfeld Aktiengesellschaft zu Jägerndorf (Tschechoslowakei) auf Zuteilung sämtlicher Vorzugsaktien dieser Gesellschaft im Nennwerte von 500 000 Kronen tschechoslowakischer Währung, im Goldmarkwerte von 3500 M. Gesamter Goldmarkwert 5000 M. Zur teilweisen Deckung ihrer Stammeinlage von 5000 Goldmark bringt die Gesellschafterin unter der Firma Deutsche Pflanzenbutter- & Margarinewerke W. Jagdfeld & Co. Kommanditgesellschaft auf Aktien, Köln, in die Gesellschaft ein: a) die sämtlichen Vorzugsaktien der Margarinewerke Hoop Jagdfeld & Co. Aktiengesellschaft zu Bramfeld im Nennbetrage von 15 Millionen Mark, im Goldmarkwert von 1200 M, b) Vorzugsaktien der Schlesischen Nahrungsmittelwerke Aktiengesellschaft, Croischwitz, im Nennbetrage von 1 600 000 Mark, zum Goldmarkwert von 800 M, c) den Nießbrauch an Vorzugsaktien der Jagdfeld-Dreikochwerke Aktiengesellschaft zu Berlin im Nennbetrage von 2 500 000 Mark einschließlich des Rechts, die Aktien dieser Gesellschaft gegenüber zu vertreten und das Stimmrecht auszuüben. Der Goldmarkwert dieses Nießbrauchs beträgt 300 M. Gesamter Goldmarkwert 2300 M. Das Stammkapital hatte am Tage der Aktatätigkeit nach Berliner Briefkurs einen Wert von 25 000 Goldmark.

*† Meißner. Dr. Wildt & Co. in Weinböhla, Inhaber Chemiker Dr. phil. Heinrich Julius Wildt. Herstellung und Vertrieb von Parfümerien, kosmetischen, pharmazeutischen, chemischen und anderen Artikeln.

*† Nordhausen. Nordhäuser Speisefett- und Öl-Vertrieb Fritz Knies. Inhaber Kaufmann Fritz Knies.

*† Worms. J. Koch & Co. G. m. b. H. Ankauf, Verkauf und Fabrikation von Seifen, Putzartikeln, Toilettenartikeln und Waren aller Art. Stammkapital 200 Billionen M. Geschäftsführer Josef Koch, Kaufmann, Berta Koch.

-m. Aarhus. Aarhus Oliefabrik A.-S. ist zurzeit in vollem Betrieb mit etwa 800 Mann. Man erzeugt jetzt auch Öl aus russischen Sonnenblumensaatkuchen, deren Fettgehalt von 20% für Futterzwecke zu groß ist. Die 12% davon werden wiedergewonnen und so sind schon über 30 000 t Kuchen behandelt. Zur Lagerung des Öls sind 9 neue Tanks zu je 500 t bei De Forenede Jernstøberier in Aarhus bestellt.

* Berlin. Oka-Seifen-Gesellschaft m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Liquidator ist der bisherige Geschäftsführer Dr. Albert Braun.

* Berlin. Floratma Parfümeriefabrik A.-G. Stammkapital auf 8 000 000 M erhöht.

* Bremen. Bremen-Besigheimer Ölfabriken. Wilhelm Dickhut ist aus dem Vorstand ausgeschieden. — * Deutsche Myrabilia-Werke Chemische Fabriken, A.-G. Das Grundkapital beträgt 60 000 000 M.

* Dessau. Mitteldeutsches Seifenversandhaus, Inh. Otto Marschallek. Die Firma lautet jetzt Seifenversand Otto Marschallek.

* Dresden. Die Pretzschner & Wagawa A.-G. hat die seit etwa 30 Jahren bestehende Sächsische Mineralölraffinerie G. m. b. H., Freital, erworben. Die Anlagen (Destillations-, Raffinier- und Tankanlagen) werden abmontiert und in wesentlich erweitertem Umfange in Neundorf bei Pirna aufgestellt. Der Sitz der G. m. b. H. ist nach Dresden-Reißebergerstr. 24 verlegt.

* Düsseldorf. Rhenania-Seifenvertrieb, G. m. b. H. Stammkapital beträgt 1 000 000 M.

-m. Falkenberg, Schweden. Fabriken Ago, A. Fagerlund, chemisch-technische Fabrik, wurde in Konkurs erklärt.

* Flensburg. Seifenfabrik Weding, G. m. b. H. in Weding. Heinrich Hellwege als Geschäftsführer ausgeschieden, Kaufmann Otto Ewald ist alleiniger Geschäftsführer.

* Hamburg. Deutsche Wachs-Raffinerie A.-G. Karl Ernst Ackermann, Fabrikant, ist zum Vorstandsmitglied bestellt worden.

-m. Kopenhagen. Dansk Olie-Kompagni, G. Möller Nielsen & Co., Ölhandlung, wurde gegründet. — -m. Fabriken Adhaesium, chemische Fabrik, ging von Kobbeltvedt & Co. an

Seneca Andersen über und wurde nach Strandparksvej 32 verlegt. — m. Die Böttcherei C. König, Strandboulevard 36, nahm Herstellung von farbigem „Linol-Teer“, Lack für Dachpappe, auf. — m. L. Peelman (Edv. A. Gieses Efferf.), L. Kongensg. 1, kgl. Hoffiseur- und Parfümeur-Firma, feierte 75jähriges Bestehen. — m. Fabriken Ilka A.-S. brachte ein neues selbstwirkendes Waschmittel „Flik-Flak“ auf den Markt. — m. International Chemical Co., Tordenskjoldsg. 15, hält als Alleinvertretung der St. Thomas Bayrum Co. Ltd. echt westindischen Bayrum (ohne Chemikalienzusatz) in Fässern und Ballons auf Lager. — m. Die hiesigen Stearinkerzenfabriken O. F. Asp und L. P. Holmblad warnen durch Anzeigen vor z. Zt. stark angebotenen großen Posten dänischer Weihnachtskerzen, die als Stearinlichte bezeichnet werden, aber bis zu 70% Paraffin enthalten.

* Köln. Chemische Werke für Textil-Industrie G. m. b. H., Hamburg, mit einer Zweigniederlassung in Köln. Philipp Friedrich Hardt, Kaufmann, Hamburg, Karl Friedrich Kunreuther, Kaufmann, Hamburg, Dr. Richard Stern, Hamburg, Leonhard Grünbauer, Kaufmann, Hamburg, Dr. Ludwig Karl Sonneborn, Hamburg, Dr. Walter Kruspig, Syndikus, Hamburg, Otto Stern, Köln, Erich Pintus, Fabrikdirektor, Köln, und Hermann Franken, Regierungsbaumeister, Berlin, sind zu weiteren Geschäftsführern bestellt. Die Prokuren von Philipp Friedrich Hardt, Ernst Schmitte, Karl Friedrich Kunreuther, Dr. Richard Stern, Otto Stern, Erich Pintus und Hermann Franken sind erloschen. Dem Georg Julius und Paul Zapp, Köln, ferner dem Karl Dreher, Berlin, ist Gesamtprokura erteilt.

— m. Landskrona, Südschweden. Das neue Verkaufskartell der schwedischen Ölindustrie (vertreten durch Hapbachs in Malmö) erwarb für ca. 25% des Nennwerts die Aktien der Svenska Oljefabriks A.-B. hier (Aktienkapital 1 Mill. Kr.), um diese Oljefabrik stillzulegen.

* Magdeburg. Müller & Kalkow. Es sind zwei Kommanditisten eingetreten. Die Gesellschaft ist in eine Kommanditgesellschaft umgewandelt, die am 1. November 1923 begonnen hat.

* Offenbach a. M. Erste Deutsche Virginia-Vaseline Fabrik Carl Hellfrisch & Co. Geschäft mit Firma ist auf Rudolf Plannett in Kaiserslautern übergegangen mit Wirkung vom 1. August 1923.

— m. Rönne, Bornholm. Bornholms Margarinefabrik A.-S. verdoppelte das Aktienkapital auf 200 000 Kr.

— m. Sandefjord, Norw. Ehem. Werftbesitzer Christen Christensen, von dem s. Zt. die Anwendung schwimmender Transkochereien im Walfang ausging, Mitgründer (1913) der Fethärtungsfabrik A.-S. Vera Fabriker, starb, 78 Jahre alt.

— m. Stockholm. Das große Warenhaus A.-B. Nordiska Kompaniet bringt die 41 „venetianischen“ Toilettenpräparate (cleansing und Vela cream, Ardena skin-tonic und Special astrigent) der Firma Elizabeth Arden (London W., Old Bondstr. 25, auch New York und Paris) in den Handel. — m. Konsul A. Du Rietz, früher mehrere Jahre Dir. von Stockholms Benmjölsfabriks A.-B., Leimfabrik, starb, 67 Jahre alt.

— m. Stockholm. Barnängens Tekniska Fabriker A.-B. nahm ihren großen Anbau, der die Produktionskraft um ca. 75% erhöht, in Gebrauch. Die kosmetische Abteilung erhielt teilweise neue Maschinen, die Seifenfabrik zwei große neue Kocher. Die Waschmittelherstellung wird allmählich von der Fabrik Hudiksvall hierher verlegt. Bei einem Fabrikfest erhielten 39 Angestellte mit 16—43 Dienstjahren die silberne oder goldene Medaille der Patriotischen Gesellschaft.

— m. Vejle, Dänemark. Die erst dieses Jahr von den Meieristen H. Olsen u. Johs. Jensen gegründete Vejle Margarinefabrik will künftig auch Bäckereimargarine herstellen.

Deutsche Pflanzenbutter- und Margarinewerke W. Jagdfeld & Co., Komm.-Ges. a. A., Köln. In der außerordentlichen Generalversammlung wurde beschlossen, aus dem Reingewinn von M 270,5 Mill. eine Dividende von 100 % zu verteilen. Die Dividende sei zum Schluß des Geschäftsjahres wertbeständig angelegt. Der Aufsichtsrat wurde bis auf einen Herrn, der vereinbarungsgemäß ausscheidet, wiedergewählt. Neu gewählt wurde Direktor Isidor Schönmann in Köln, Direktor Leibbrand und Rechtsanwalt Albert Koch, beide in Stuttgart. Weiter wurde beschlossen, das Aktienkapital um M 250 auf 500 Mill. zu erhöhen. Wie mitgeteilt wurde, hat sich das Unternehmen in allen Teilen gut entwickelt. (Frkf. Ztg.)

Spodium und Scheidemandel. „Veggi Ipar“ schreibt: Die Niederlassungsabsichten des Scheidemandel-Konzerns in Ungarn sind — wie berichtet — letzten Endes gegen die Spodiumfabrik gerichtet. Zwischen den beiden Konzernen bestand unseres Wissens ein Übereinkommen des Inhaltes, ihre gegenseitigen Interessensphären auf dem kontinentalen Markte zu respektieren. Die deutsche Wirtschaftskatastrophe scheint aber auch den Scheidemandel-Konzern im Heimalland enturzelt und veranlaßt zu haben, sich in anderen Ländern zu versuchen; so kam es dann, daß er bei uns, dem erwähnten Übereinkommen zum Trotz, in einen Interessenkonflikt mit der Spodiumfabrik geriet. Letztere scheint auf diesen Konflikt jedoch gefaßt gewesen zu sein, denn sie hat — der Hieb war ja noch immer die beste Parade — mit

der Gründung der „Albumin“ Ungarischen Blutverarbeitungsfabrik A.-G. das Monopol bereits durchbrochen, das der erwähnte Konzern durch die ihm angegliederte Fattinger-A.-G. genossen hat, während ihm die Gründung der projektierten Knochenfabrik in Ermangelung einer Niederlassungskonzession noch nicht gelungen ist. Wie scharf solche Konflikte heutzutage ausgetragen werden, geht auch daraus hervor, daß die Spodiumfabrik sich beeilte, den Verband ungarischer Fleischindustriearbeiter auf Jahre hinaus sich kontraktlich zu verpflichten, nur um der Fattinger-A.-G. den Rohstoff zu entziehen. Der neuen Blutverarbeitungsfabrik schlossen sich bereits sämtliche Fachinteressenten an, was äußerlich in der vollzogenen Tatsache zum Ausdruck kommt, daß die Präsidenten sowohl der Fleischhauer- wie der Selchergewerbekorporation in deren Direktion Platz nahmen. Aber auch auf dem Gebiete der Knochenindustrie nahm die Spodiumfabrik den Angriff gerüstet auf, da es ihr gelang, unter Einbeziehung sämtlicher ungarischen Knochenfabriken in der Firma „Taurus“ Rohprodukten A.-G. eine Knochensammelungsorganisation ins Leben zu rufen, der alle ungarischen sachlichen Produzenten und Kaufleute beigetreten sind. Die ungarische Knochenausbeute ist mithin der heimischen Industrie gegen jedwede Auslandskonkurrenz gesichert, womit der ausländische Angriff zurückgeschlagen und der beabsichtigte Einbruch vereitelt erscheint.

Vom Weltmarkt.

England. Ein- und Ausfuhr von Ölsaaten, Ölen und Ölkuchen in den ersten acht Monaten (in t).

	Einführen.		
	1923	1922	1921
Leinsaat	286 360	238 873	280 168
Raps	45 945	22 832	13 647
Baumwollsaat	366 090	304 549	240 967
Sesamsaat	2990	74	2733
Sojabohnen	106 125	54 480	17 000
Kopra	51 608	48 544	33 694
Erdnüsse	83 940	56 507	87 144
Palmkerne	163 482	141 482	140 980
Rizinussaat	9745	11 485	6627
Leinöl	3295	696	44
Kottonöl, roh	2918	789	1874
Kottonöl, raff.	1904	2730	13 387
Rüböl	260	977	257
Sojaöl	17 111	14 721	7746
Rizinusöl	3379	1244	292
Olivenöl roh	3655	1897	1018
Olivenöl, raff.	2731	4130	1691
Palmöl, roh	44 156	55 180	32 762
Palmöl, raff.	155	66	824
Palmkernöl, roh	92	442	2626
Kokosöl, roh	12 498	19 479	26 795
Kokosöl, raff.	5515	6800	8520
Andere Sorten, roh	4745	6175	5065
Fischöl	26 807	23 558	26 217
Talg	47 334	39 917	28 673
Baumwollkuchen	93 860	101 946	111 767
Leinkuchen	52 393	24 290	42 876
Rapskuchen	11 668	3460	4999
Andere Kuchen	57 415	66 287	62 690

	Ausführen.		
	1923	1922	1921
Leinsaat	2487	6055	2473
Raps	151	20	837
Sesamsaat	3415	187	2441
Kopra	11 388	14 564	10 501
Erdnüsse	3869	2810	5693
Palmkerne	7322	2097	3580
Leinöl	27 363	50 693	30 755
Rüböl	5569	3265	1410
Kottonöl, roh	7672	777	953
Kottonöl, raff.	6957	5684	6081
Sojaöl	5529	6237	5265
Rizinusöl	2560	2766	2442
Fischöl	1124	2578	276
Baumwollkuchen	1878	1847	1533
Leinkuchen	4262	7444	2160
Rapskuchen	226	54	—
Sojakuchen	8775	2332	87
Andere Kuchen	20 428	18 705	14 091

(Öliven, Vetten en Oliezaden.)

Japan. Ausfuhr von Pflanzenwachs und ätherischen Ölen.

	1920	1921	1922
Wachs	7303	28 220	48 585
Kampferöl	23 424	8065	16 745
Menthol	3705	2299	2468
Pfefferminzöl	3136	2454	2393

(Öliven, Vetten en Oliezaden.)

— m. Ägyptens Produktion von Baumwollsaatkuchen, mit 43% Fettgehalt, wird fast vollständig von Dänemark abgenommen, mit Verschiffung über Hamburg, wie ein dänischer Gesandtschaftsbericht mitteilt.

-m. Die Kopra-Ausfuhr von Java und Madura betrug in 1922 53,23 (1921: 93,01) Mill. kg, aber im 1. Vierteljahr 1923 (1922) 13,19 (11,54) Mill. kg.

Industrie des Auslandes.

Zur Lage der chemischen Großindustrie Ungarns. Ungarn hat in der ersten Jahreshälfte 1923 an Salzsäure und Salpetersäure 43 Waggons eingeführt und zwar wurden aus Österreich, etwa so viel wie aus der Tschechoslowakei und Deutschland zusammen importiert; etwa 4 Waggons dieser Säuren wurden nach Rumänien ausgeführt. Von Schwefelsäure sind 124,5 Waggons importiert und 15 Waggons exportiert worden. Die Hauptmenge ist von Zsolna (79 Waggons) eingeführt worden. Bei einem Importe von 82,5 Waggons Pyrit konnten ca. 1200 Waggons Schwefelsäure erzeugt werden, welche zur Aufschließung von etwa 1100 Waggons importierten Phosphates verwendet wurden. Unsere Glaubersalz-Einfuhr betrug 35 Waggons, doch wird dieser Artikel bald keiner Einfuhr mehr bedürfen, da die inländische Industrie seit kurzem bereits genügende Mengen Glaubersalz erzeugt. Pottasche wird nach Italien in bedeutenden Mengen ausgeführt, so sind 44 Waggons ausgeführt und 3,5 Waggons eingeführt worden. Etwa 151 Waggons Soda wurden aus Bosnien und 3 Waggons aus Marosújvár eingeführt, während aus Österreich etwa 32 Waggons — hauptsächlich Kristallsoda und Wasserglas — hereingekommen sind. Chlorsaures Natrium und Kali hat Ungarn etwa 15 Waggons für Zwecke der Zündhölzerfabrikation importiert. Von Kalziumkarbid sind Mengen von 31,5 Waggons — 19 aus Dicsőszentmárton und 11,5 aus Jajce — ins Land gekommen. Daß die ungarische Karbidindustrie äußerst intensiv produziert, darauf deutet der Jahresbedarf von etwa 400 Waggons Karbid hin, somit ist die monatliche Einfuhr von etwa 5 Waggons demgegenüber gering und dürfte noch weiter heruntergehen. Kupfersulfat wird nur noch in geringen Mengen eingeführt, so sind bei einem Jahresbedarf von etwa 700 Waggons aus Österreich nur 14 Waggons hereingekommen. Die inländische Industrie vermag den Kupfersulfatbedarf des Landes vollkommen zu decken. (Vegyí Ipar.)

Zölle und Steuern

-m. Dänemark. Ein neuer Zolltarif, der in der Hauptsache eine technische Revision des bisherigen von 1908 bringt und den Grundsatz der Gewichtsverzollung beibehält (der Vorschlag von 1921 mit Wertzöllen kam, abgesehen von Zoll auf Luxuswaren, den der neue Vorschlag beibehält, nicht zur Durchführung), soll am 1. Januar 1924 in Kraft treten. Als Erleichterungen für die Industrie ist u. a. vorgesehen Zollfreiheit für Sulfatlauge (bisher 7½ % v. Werte), für Fluornatrium, Barium- und Magnesiumkarbonat, Tetrachlorkohlenstoff und flüssige Verbindungen von Chlor und Acetylen, Kunstharz, Karbolsäure, Kleister, Appretur- und Schlichtmittel aus Getreide mit Zusatz zollpflichtiger Chemikalien (alles bisher 10 Öre per kg); dunkle Teeröle für Imprägnierung, ordinäre dunkle Schmieröle; Benzol u. dgl., Erdwachs, Ceresin, Paraffin (bisher 4 Öre per kg); Zollerhöhung dagegen für Fuselöl, Butyl-, Propyl- und Amylalkohol von 5 auf 65 Öre, entsprechend der inländischen Steuer; auf Fliegenfänger aus Papier von 10 auf 30 Öre; für Lederschwärze und fetthaltige Putz- und Poliermittel fortan stets 20 Öre für 1 kg, wenn der Zollsatz der Packung mindestens 20 Öre beträgt (nicht nur, wie bisher, in Blechpackung). Waren aus Island (bisher zollfrei) sind künftig zu verzollen, doch ist das meiste was von dort kommt, z. B. Tran, im voraus zollfrei.

-m. Finnland. Der neue Handelsvertrag mit den Niederlanden gewährt für folgende Artikel dieselben Zollermäßigungen im finnischen Zolltarif, welche Frankreich durch den Handelsvertrag von 1921 eingeräumt wurden: Toilette- und Kernseife, auch in Tuben und Flaschen, samt Transparentseife, Parfüme, Kosmetika, Äther, Fruchthäther, Essenzen, Bittermandelöl, Menthol, Heliotropin, Kumin und andere Duftstoffe für Parfümerieherstellung, ätherische Öle.

-m. Australien. Das Dumping-Zollgesetz wurde ab Oktober anwendbar gemacht auf Salicylsäure und Phenolphthalein aus Deutschland; Antichlor aus Großbritannien und Frankreich.

Wirtschaftliches.

Errichtung des Kartellgerichts gegen den Mißbrauch wirtschaftlicher Machtstellung. Das in der am 20. November in Kraft getretenen Verordnung gegen den Mißbrauch wirtschaftlicher Machtstellung vorgesehene Kartellgericht ist inzwischen beim Reichswirtschaftsgericht eingerichtet worden. (Vorsitzender: Geh. Ob.-Reg.-Rat Dr. Georg Lukas, Präsident des Reichswirtschaftsgerichts.) In erster Linie werden Fälle, in denen Verträge durch erschwerte Lieferungs- und Zahlungsbedingungen den allgemeinen Warenverkehr und die Preisgestaltung ungünstig beeinflussen, das Kartellgericht beschäftigen. Gefährdet ein Vertrag oder Beschluß oder eine bestimmte Art seiner Durchführung die Gesamtwirtschaft oder das Gemeinwohl, so kann der Reichswirtschaftsminister: 1. beim Kartellgericht beantragen, daß der Vertrag oder Beschluß für nichtig erklärt oder die bestimmte Art seiner Durchführung untersagt wird; 2. anordnen, daß jeder

an dem Verträge oder Beschlüsse Beteiligte jederzeit fristlos den Vertrag kündigen oder von dem Beschlüsse zurücktreten kann. Die Gesamtwirtschaft und das Gemeinwohl ist insbesondere dann als gefährdet anzusehen, wenn in volkswirtschaftlich nicht gerechtfertigter Weise die Erzeugung oder der Absatz eingeschränkt, die Preise gesteigert oder hochgehalten oder im Falle wertbeständiger Preisstellung Zuschläge für Wagnisse (Risiken) eingerechnet werden, oder wenn die wirtschaftliche Freiheit durch Sperren im Einkauf oder Verkauf oder durch Festsetzung unterschiedlicher Preise oder Bedingungen unbillig beeinträchtigt wird. Sind Geschäftsbedingungen oder Arten der Preisfestsetzung von Unternehmungen oder von Zusammenschlüssen solcher (Trusts, Interessengemeinschaften, Kartellen, Konventionen und ähnlichen Verbindungen) geeignet, unter Ausnutzung einer wirtschaftlichen Machtstellung die Gesamtwirtschaft oder das Gemeinwohl zu gefährden, so kann das Kartellgericht auf Antrag des Reichswirtschaftsministers allgemein aussprechen, daß die benachteiligten Vertragsteile von allen Verträgen, die unter den beanstandeten Voraussetzungen abgeschlossen sind, zurücktreten können. Die Entscheidung des Kartellgerichts ist endgültig und für die Gerichte und Schiedsgerichte bindend.

(Butter- u. Fettw.-Verk.)

Verschiedenes.

Der Kampf in der Zahnpasten-Industrie. Während sonst die Fabrikanten von Albin, Biox, Chlorodont, Kaliklora, Odol-Zahnpasta und Pebeco, zu einem Verbands vereinigt, die Preise der von ihnen hergestellten Zahnpasten gleichmäßig festsetzten, soll es bei der zuletzt in Aussicht genommenen Preiserhöhung zu Meinungsverschiedenheiten mit dem Fabrikanten der Chlorodont-Zahnpasta, der Fa. „Laboratorium Leo“, Dresden, gekommen sein. Dem Vernehmen nach soll die Differenz dadurch entstanden sein, daß die Fa. „Laboratorium Leo“ die Erhöhung des Verkaufspreises um 50 Prozent nicht mitmachen wollte. Als Antwort hierauf haben die noch im Verbands verbleibenden Zahnpasten-Fabrikanten die Verkaufspreise statt zu erhöhen, noch um 25 Prozent ermäßigt. Als Gegenzug der Fa. „Laboratorium Leo“ ist die Tatsache zu betrachten, daß zur Zeit in Berlin Zahnpasten wie Albin, Biox, Kaliklora, Odolpasta und Pebeco auf Wunsch gegen Chlorodont umgetauscht werden. Der Umtausch findet aber nicht durch den Großhandel, sondern durch die Fabrikniederlage in Berlin selbst statt. Ein weiterer Schritt der Firma „Laboratorium Leo“ in diesem Kampfe soll der sein, daß die Fa. beim Einkauf von Chlorodont in Berlin eine Gratiszugabe in Gestalt von fetthaltigen und fettfreien Hautcremen machen soll. Wie weit diese Angelegenheit zurzeit steht, ist nicht mit Sicherheit festzustellen. Der einzig Lachende bei diesem Kampfe ist m. E. der Verbraucher, denn er erhält billige Zahn- und Hautcreme. Manchem Leser dieser Mitteilung wird wohl der Gedanke auftauchen, was muß von den Fabrikanten an den Pasten und Cremes verdient werden, wenn ein solcher Kampf in den heutigen Zeiten möglich ist. (Berliner Seifenhändler-Ztg.)

Kerzenpreise. Die Paraffinkerzen-Fabriken haben die Preise wiederum bedeutend erhöht. Paraffin-Baumkerzen kosten jetzt 10 Goldmark für 100 kg Aufschlag einschließlich Kiste ab Werkstation. Für Kompositions-Baumkerzen werden 55 Goldmark, für Stearinbaumkerzen 210 Goldmark für 100 kg einschließlich Kisten verlangt.

Monopol-Wirtschaft. Daß die jetzt vielfach zu beklagende Konkurrenzunfähigkeit der deutschen Industrie auf dem Weltmarkt in vielen Fällen in den durch Monopolmacht hochgetriebenen Überpreisen ihrer Roh- und Halbstoffe begründet ist, ist oft festgestellt worden. Über einen Fall dieser Art führt jetzt der Verein zur Wahrung der Interessen der Chemischen Industrie Deutschlands bittere Klage.

Es handelt sich um den Preis des Industrie-Sprits, der für die Herstellung von Zelluloid, Filmen, Farbstoffen, Lacken, Arzneimitteln, Schwefeläther, Kollodium, künstlichen Riechstoffen, kosmetischen Erzeugnissen usw. in großem Ausmaße benötigt wird. Der Preis dieses Rohstoffes beträgt in Deutschland mehr als das Zweieinhalbfache des Friedenspreises, während er der ausländischen Konkurrenz ungefähr zum Friedenspreise weiter zur Verfügung steht. Die Folge sei, daß der Export dieser Fabrikate schon erheblich nachgelassen hat und in weiterem Zurückgehen begriffen ist. Eine Abhilfe kann nur die sofortige Bewilligung von Einfuhr ausländischen Sprits ohne Erhebung eines Zolles und eines Monopolausgleichs bieten, sonst kommen die Stilllegungen zahlreicher Betriebe, was verminderten Deviseneingang, Ausfall von Steuern und große Aufwendungen für Arbeitslosenunterstützungen zur Folge hat.

Dies ist die Klage. Das Monopol aber, gegen den dieser Vorwurf sich erhebt, daß durch seine Preisstellung die verarbeitende Industrie konkurrenzunfähig gemacht werde, ist in diesem Falle nicht ein privates Monopol, sondern das Reichsbrandweinmonopol!

-m. Seifenpreiserhöhung in Dänemark. Schmierseife wurde Mitte November um 8 Öre das kg auf 88 für braune, 86 für grüne im Kleinverkauf erhöht.

-m. **Lederleim in Schweden.** In einem Aufsatz über Gesichtspunkte bei der Wahl von Leim schreibt „Svensk Hantverkstidning“ nach Darlegung der Resultate in dem Materialprüfungsamt des Deutschen Staats: In Holland und Deutschland betrachtet man den Hantleim oder, wie er dort heißt, „Lederleim“ als unersetzlich bei allen feineren Tischlerarbeiten und dem Knochenleim weit überlegen. Langsam, aber sicher gewinnt diese Anschauung auch in Dänemark Boden. In Schweden jedoch wurde Lederleim noch wenig benutzt, hauptsächlich wohl weil ein inländisches Erzeugnis fehlte. Seit kurzem aber wird ein schwedischer Lederleim angeboten, der schon bei mehreren großen Möbel- und Klavierfabriken Eingang fand. Eine schwedische Möbelfabrik mit 2500 kg Leimverbrauch im Monat konnte diesen durch seine Einführung um ein Drittel herabsetzen. Sicher ist es auch kein Zufall, daß die kürzlich bei den ägyptischen Ausgrabungen in König Tutankhamens Grabkammer ans Tageslicht gebrachten, etwa 4000 Jahre alten Möbel gerade mit reinem Lederleim geleimt sind.

Deutsche Patentanmeldungen.

12i, 32. F. 52 253. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a. M. Verfahren zur Herstellung hochaktiver Kohle. 22. 7. 22. — 32. H. 89 059. Dr. Ing. Emil Hene, Staßfurt. Verfahren zur Herstellung von Entfärbungskohle (aktiver Kohle) aus mineralischer Kohle. 11. 3. 22.

22g, 14. W. 60 778. Paul Winckler, Arnstadt i. Th. Polier-Reinigungsmittel. 23. 3. 22. — 22h, 1. O. 13 545. Oberschlesische Kokswerke A.-G., Berlin, u. Dr. Alexander Supan, Hindenburg, O.-S., Kaniast. 7. Verfahren zur Gewinnung von harten Harzen. 23. 2. 23.

23e, 2. Z. 13 837. Triplex-Industrie Dr. Ziegler & Co., Eidelstedt-Hamburg. Verfahren zur Herstellung von Seifen. 19. 4. 23. — 5. B. 94 895. E. Barbet & Fils & Cie., Paris; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Berlin SW. 11. Verfahren zur Gewinnung von Glycerin aus Rückständen gegorener Flüssigkeiten durch Destillation in zwei Phasen. 3. 7. 20. Frankreich 11. 7. 18. — 23f, 1. B. 109 719. Heinrich Bohn, Eupen, Belg.; Vertr.: Dipl.-Ing. R. Büchler, Pat.-Anw., Aachen. Verfahren zur Verwertung von Seifenresten. 22. 5. 23.

30h, 13. B. 100 032. Dr. Ing. Einar Bergve, Kristiania, Norw.;

Vertr.: Dr. G. Lotterhos, Pat.-Anw., Frankfurt a. M. Verfahren zur Herstellung von Zahnpasten. 1. 6. 21. Norwegen 5. 8. 20. 53c, 3. C. 31 922. Chemische Konservierungsmittel-Fabriken vorm. Joh. Sahl G. m. b. H., Braunschweig. Verfahren zur Herstellung benzoessäurehaltiger Konservierungsmittel. 8. 4. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen:

22g, C. 32 075. Verfahren zur Herstellung von Ölen als Farbbindemittel. 6. 9. 23. — 22h, E. 26 198. Verfahren zur Herstellung von Lacken aus naphthensauren Salzen. 24. 7. 22.

Bezugsquellen-Nachweis.

Fragen.

Wer liefert?

308. Savonettöl und Savonade. A. in R.
309. Rohmaterialien zur Herstellung von Schmier- und Stückseife. R. N. in D.
310. Dekalin. Sch. in E.
311. Fettlösliches Nigrosin. Sch. in E.
312. Die Naphthensäuren „Alcidol“, „Bakusin“ und „Myloin“ in Deutschland. F. O. & G. Co. in B. (U. S. A.)

Beantwortungen.

299. Natriumperborat liefern dauernd Dr. Hauser & Co. A.-G., Köln a. Rh., Bayerstr. 69.

304. Einrichtungen zum Filtern von Olein liefern Wegelin & Hübner, Halle a. S.; Volkmar Hänig & Co., Heidenau-Dresden; A. L. G. Dehne, Halle a. S.

305. Ammoniak soda für das besetzte Gebiet liefert Adam Hofmann, Biebrich a. Rh. — Soda außer Syndikat. Wenden Sie sich an L. Radziewsky, Mannheim.

306. Anlagen für Feinsoda und Kristallsoda liefern C. E. Rost & Co., Dresden; Adam Hofmann, Biebrich a. Rh.; Weber & Seeländer, Helmstedt i. Br.; Feld & Vorstman, G. m. b. H., Bendorf a. Rh.

307. Perforiertes Stanniol für Rasierseifenstangen liefern D. Morgenstern, Fürth (Bayern); M. Brunn & Co., A.-G., Fürth (Bayern); E. F. Ohle's Erben A.-G., Breslau VI; Centralstelle der deutschen Zinnfolienfabriken, Berlin SO 16.

Stellen-Angebote

Suche

durchaus zuverlässig, unverheiratet.

Seifensieder

zur Herstellung von Seifen u. Seifenpulvern evtl. auch Lederfetten u. Schuhcreme zum baldigen Eintritt gegen gute Bezahlung. Zuschriften erbet. unt. N. O. 3587] a. d. Gesch. d. Ztg.

Gesucht: Junger

Seifensieder

mit nationaler Gesinnung, der vertraut ist mit Twischellspaltung, Schmierseifenfabrikation und rationeller Verarbeitung von Fettsäuren aller Art. Schriftliche Angebote mit Gehaltsansprüchen sind zu richten an die Geschäftsstelle der Seifensieder-Ztg. unt. O. T. 3584.

Fachlehranstalt f. d. Seifen- etc.-Industrie
Kursbeginn
am 6. 1. 24. Leit. **Dr. Braun**,
Berlin-Wilm., Moritzstr. 40 r420
Analysen. — Gutachten.



Seifensieder

durchaus erfahren in Herstellung von Kern-, Toilette-, Schmierseifen und Seifenpulver zum möglichst sofortigen Antritt gesucht. g2913

Jos. Halmerl, Seifenfabrik, Plauen i. Vogtl.



Sieder oder Siedemeister

selbständ. im Sieden von Kern-, Schmier- sowie Haushalt- und Toiletteseifen, Seifenpulver etc. für neu einzurichtenden Betrieb

gesucht.

Selbständige, entwicklungsfäh. Stellung. Eilangebote mit Lebenslauf, Zeugnissen, Ansprüchen etc. an **Dr. Maas, Siedeleinort** b. Breslau. g2910]

Gesucht

Siedemeister

perfekter Fachmann, der Kernseife, Seifenpulver und Toiletteseifen selbständig herstellen kann. Dauerposition und gute Honorierung gewährleistet. Nur erste Kräfte wollen sich mit Zeugnisabschriften und Lichtbild unter Angabe des frühesten Eintrittstermins melden. Angeb. unt. G. M. 3590] an die Seifens.-Ztg.

Für unser Rosslauer Werk suchen wir zur Unterstützung des Siedemeisters für 1. Januar 1924 einen g2905

Seifensiedergehilfen.

Gefl. Angebote mit Zeugnisabschriften sind zu richten an **Kelp & Giesecke**, Leipzig, Dittrichring 15.

Meister

mit durchgreifend praktischen Erfahrungen in der techn. Fettkocherei, evtl. als Betriebsleiter mit Laborator. Kenntnissen, f. größ. neuzeitl. chem. Fabrik d. Provinz Sachsen p. sofort od. 1. Januar 24 gesucht. Bewerbungen mit Zeugnis-Abschriften unter A. G. 130 an **Rudolf Mosse, Magdeburg** erbeten. m586]

Mit der Herstellung von Kernseife und Feinseife durchaus vertrauter, bestens empfohlener

Siedemeister

als Betriebsleiter für größere Seifenfabrik im besetzten Gebiet für Anfang März gesucht. Vollständige Angebote u. H. K. 3578 an den Verlag der Seifensieder-Ztg. erbet.

Für den Ausbau einer Seifenfabrik in **Italien** mit Sulfuröl-Extraktion, Fettsäure- und Glycerin-gewinnung zu einer erstklassigen Fett-, Öl- und Tranverwertungsanlage wird eine allererste technische Kraft als

Direktor

gesucht. Nur solche Herren, die nachweisbar erfolgreich tätig waren, werden gebeten, Angebot an die Administration unter »Lebensstellung«/3586] einzusenden.

Tüchtig. Seifensieder

welcher mit der Herstellung von Kern- und Schmierseifen sowie Seifenpulver vollständig vertraut ist, zum sofortigen Eintritt gesucht, evtl. auch für bald. Falls verheiratet, kann Werkwohnung gestellt werden. Angebote mit Referenzen, Zeugnisabschriften und Gehaltsansprüchen an g2890]

Hosta-Werk, Chem Fabrik, A.-G., Stadtoldendorf.

Sieder

g2908

durchaus erfahren in der Herstellung von Kern-, Schmierseifen sowie Seifenpulver zum baldigen Antritt gesucht. — Ausführliche Bewerbungen unter Beifügung von Zeugnisabschriften an

Ruba-Werke, Rudolph Balhorn,

Seifen- und Parfümerien-Fabrik, G. m. b. H., Breslau XIII.

Konstrukteur

aus der Seifenmaschinenbranche

für mittleren Betrieb in Stadt Norddeutschlands für sofort od. später gesucht. Verlangt wird mehrjährige Betriebspraxis in Spezialmaschinenfabrik für Seifenfabrikation einschl. Trockenschranke u. Kühlanlagen. Geboten wird: Gute, vollkommen selbständige, leitende Dauerstellung. Bewerber muß imstande sein, den Betrieb organisatorisch auszubauen und technisch zu vervollkommen. Gehaltsanforderungen unter Zusicherung strengster Verschwiegenheit, sowie Angabe des event. Eintrittstermins und wo und wie lange Bewerber bisher in der Branche tätig war, unter R. B. 3589 an die Seifensied.-Ztg.

Betriebsleiter für Seifenfabrik

In Jugoslawien, der vollkommen selbständig im Sieden von Kern- und Eschwegerseifen und auch kommerziell bewandert ist, wird gesucht. Anträge unter „W. F. 4047“ an die Ann.-Exped. Rudolf Mosse, Wien I, Seilerstätte 2.

m589]

Zur gefl. Beachtung!

Der Leserschaft innerhalb des Reichsgebietes diene zur Kenntnis, möglichst vor dem 25. Dezember der zuständigen Postanstalt die Bestellung

auf unsere Fachzeitschrift zu übergeben. Bei Verpassung dieses Termins erhebt sonst die Post außer der Nachlieferungsgebühr noch eine besondere Bestellgebühr von 20 Goldpfennig. g2916

Seifen- und Parfümeriefabrik sucht Seifenfachmann als techn. Leiter.

Erfahrene, sehr energ., spez. mit der Toil.-Seifenfabr. vollst. vertr. Herren, die alle prakt. Arb. mit ausf., bel. Angebote zu richten an Gebr. W. & C. Simon, Wandsbek. g2904

Gesucht für Spanien:

Jüngerer, unverheirateter, tüchtiger, energischer

Siedemeister.

Angebote mit Zeugnissen und Bild unter J. H. 3577] an die Geschäftsstelle der Seifensieder-Zeitung.

Tüchtiger erfahrener

Meister

von großer Schuhcreme- und Putzmittelfabrik

im besetzten Gebiet bei guter Gehaltszahlung per sofort gesucht. Schöne Wohnung mit Garten vorhanden. Es wollen sich nur solche Bewerber melden, welche schon mehrere Jahre praktisch in gleichen Betrieben tätig waren und größeres Personal beaufsichtigen können. Ausführliche Angebote mit Zeugnisabschriften sowie Referenzen unter D. W. 3604 an die Exped. d. Bl. erbeten.

Tüchtiger, branchekundiger

Korrespondent

von mittelhessischer Seifenfabrik sofort oder später gesucht. Herren im Alter von 30-40 Jahren, die mit Vertretern und Kundschaft selbständig und stilgewandt zu korrespondieren und Personal zu beaufsichtigen vermögen, wollen ausführliche Angebote mit Zeugnis-Abschriften, Bild und Gehaltsansprüchen einreichen unter K. C. 3602] an die Exped. dieser Zeitschrift.

Seifensiedemeister

absolut fest in Textilhartseifen (insbesond. Mar-seiller-) und Schmierseifen per Januar oder später gesucht für Rheinland von großer A.-G. Gef. ausführliche Angebote — Diskretion zugesichert — mit Lichtbild u. Ref. unter F. D. U. 175 an Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.

m587]

Für sofort oder später wird ein in der Herstellung von Textilseifen erfahrener, tüchtiger

Seifensieder - Gehilfe

gesucht von bedeutender Seifenfabrik Mitteldeutschlands. Angebote mit lückenlosem Lebenslauf, Gehaltsansprüchen etc. erbeten unter A. C. 3597 an die Expedition der Seifens.-Ztg.

Von großer Apparatebauanstalt und Eisengießerei wird älterer

Ingenieur

gesucht, welcher auf dem Gebiete der Herstellung von Fett-spalt- u. Fettsäure-Destill.-Anlagen mit Seifenfabrikation (Geruchlosmachung von Tran) u. hochfeuer- u. säurebeständig. Gußerzeugnissen für die chemische Industrie lang-jährige Erfahrungen hat,

als Leiter

dieser Abteilung. Die Stellung ist dauernd und selbständig. Schriftl. Bewerb. mit ausföhrli. Angaben über bisherige Tätigkeit, Geh.-Anspr., Eintr.-Termin unter F. A. T. 152 an Rudolf Mosse, Frankfurt a. Main.

Verschwiegenheit wird zugesichert. m588

Tüchtiger Seifenfachmann

der sich mit einigem Kapital beteiligen kann, wird als

Betriebsleiter

für eine Ölmühle u. Schmierseifenfabrik, die auch für Kernseife leicht erweiterungsfähig ist, zu sofort oder später gesucht. Gef. Offerten unter G. F. 3575] an die Seifens.-Ztg.

Ölwerk in Mitteldeutschl.

Raff., Härtg., Schmalzfabr., s. f. d. Fabrikat.

Obermeister.

Bew. m. d. nöt. Erfahr. wollen Bewerb. unter Beifüg. eines lückenlosen Lebenslaufes einreichen. Wohn. nicht vorhanden. Angebote unter N. A. 3580 an die Geschäftsst. d. Ztg. erbeten.

Stellen-Gesuche

Junger

Betriebs-Chemiker

27 Jahre, Abs. einer höheren techn. Lehranstalt, mit mehr-jähriger Betriebspraxis, gegenwärtig in einem großen Lederleimwerk tätig, wünscht sich als Betriebsassistent oder in ähnliche Stellung für die Seifen- oder Fettbranche baldigst zu verändern. Ia Ref. stehen zur Verfüg. Angeb. erbeten unter G. D. 3569] an die Gesch. d. Ztg.

Älterer verheirateter erfahrener

Betriebsleiter

sucht sich baldmöglichst zu verändern. Selbiger ist guter Organisator, energisch und arbeitsfreudig, vollständig firm in Kern-, Schmier-, Textil- sowie Toiletteseifen und Seifenpulver, Fettsäure und Glycerinaufarbeitung. Gesucht: selbständige ausbaufähige Lebensstellung, möglichst mit Dienstwohnung. Gefl. Angebote unter A. D. 3574 an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Betriebsleiter

Parfümeur u. Siedemeister

allererste Kraft, gewissenh. u. zielbew., mit ausgepr. Sinn für Ordnung und Pünktl., im größt. Betriebe versch. Länd. Europ. mit bestem Erfolg tätig gew., sprachgew., absol. Fachschulen, i. d. Fabrik v. allerb. chem.-techn. Präp. vollk. perfekt, kaufm. geb., Anf. 40, verh., kinderl., sucht leit. Posten per 1. Jan. oder später; auch Ausl., evtl. Uebersee. Gefl. Angebote unter S. K. 3553 an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Jüng. Herr

mit akadem. Vorbildung (5 Semester an Universität stud. u. prakt. gearbeitet), bereits 2 1/2 Jahre in der Öl- u. Fettbranche tätig und mit allen hierin vorkommenden Analysen vertraut, sucht Stellung im Laboratorium oder Betrieb

einer chemischen Fabrik dieser Branche (unbesetzt. Gebiet bevorzugt). Gefl. Anfragen unter D. M. 3563 an die Seifens.-Ztg.

Chemiker, Dr. phil.

derzeit als Betriebsleiter einer Fettsäure in ungekündigter Stellung, sucht sich umständehalber zu verändern. Gründliche Praxis in der Fettsäure spez. Autoklaven und Wasserverseifung sowie in der Herstellung von Seifen jeder Art. Referenzen und Zeugnisse stehen zur Verfügung. Gefl. Angebote unter Qu. H. 3603 an den Verlag der Seifensieder-Zeitung erb.

Ing.-Chem., 40 Jahre alt, verheiratet,

Fachmann

der Öl-, Fett- und Seifenindustrie mit vieljähriger Erfahrung als Betriebsleiter und Laboratoriumsleiter eines der größten Werke, sucht leitende Stellung für 1. Februar im In- oder Auslande. Angebote unter K. L. 3567 an den Verlag der Seifensieder-Zeitung.

Vertretungen

Hamburger Großhandlung

in Maschinenölen, Teerprod. etc., sucht die Vertretung einer erstklassigen Seifenfabrik in Schmierseife und Kernseife etc. für Platz und Provinz, evtl. mit Konsignationslager. Nur wirklich erstklassige leistungsfähigste Firmen werden um Offerte gebeten unter Chiffre Ma 5614 an Heinr. Eisler, Hamburg 3. v311]

Kerzenfabrik

m. einem monatl. Materialverbrauch v. 2-3 Waggonen sucht

Konsignationslager

in Paraffin, Ceresin, Stearin.

Für das Konsignationslager würde eine Großbank Garantie übernehmen. Offerten unter A. L. 835 an Ala, Haasen-stein & Vogler, Augsburg. a299]

Generalvertretung

v315] einer sehr leistungsfähigen Seifenfabrik sowie einschlägiger Artikel kommissionsweise und auf eigene Rechnung für das besetzte Gebiet gesucht. Größeres Kapital zur Verfügung. Gefl. Offerten unter D 16736 an Ann.-Exped. D. Frenz, G. m. b. G., Mainz erbeten.

Jg. Mann

3 Jahre im eigenen Betriebe (Kolonialw.-Großh. u. Seifen-Fabr.) und 1 Jahr in mittlerer Hausseifenfabr. tätig gewesen, sucht p. sofort od. zum 1. April Stellung. Ang. u. V. P. 3592 an die Geschäftsstelle ds. Blattes.

Seifensieder

durchaus vertraut mit allen Zweigen der Seifenfabrikation und mit der Herstellung von Putzmitteln sucht sich zu verändern im In- oder Ausland. Offert. an d. S.-Z. u. R. P. 3599].

Als Stütze des Siedemeisters sucht jüngerer

Chemiker

ledig, sprachenkundig, mit gut. Kenntnissen d. Siederei, arbeitsfreudig, sicherer Analytiker, im In- oder Ausland Stellung; selbiger hat langjährig. Praxis in groß. Seifenfabr. Angeb. erbet. unter T. W. 3603 an die Seifensieder-Zeitung.

Gute Vertretungen der Seifen- und ähnl. Branchen

meiner Drogerie anzugliedern gesucht. Für Leitung Diplomkaufmann zur Verfügung. g2909]

Apotheker Lickfett, G. m. b. H. Berlin S 59, Kottbuser Damm 42.

Langjähr. Prokurist altren. Parf.-Fabrik mit erfolgreicher Reisetätigkeit sucht für Nordwestdeutschland geeignete

Vertretung

oder Reiseposten nur erster Firma. Angebote unter M. H. 3582 an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

25 Stück Original-Klebstoff-Fabriks-Verfahren

Kunstgummi / Schusterpapp / Klebstoffe für die Zigarren- und Hutindustrie / Appreturleim / Couvertgummi / Photoklebpasta / Kaltleim / Pflanzenleim u. s. w. nebst Bezugsquellen für Rohstoffe gibt unter Garantie für 5 Goldm. ab

Chem. Laboratorium Dr. Rondi, Dipl.-Ing. Prusse, Dr. Sasse Hannover-L., Weckenstr. 1. r570]

Verfahren

(Maschine D. R. P. a.) zur Herstellung von Seifenpulver mit fast beliebigem Harzgehalt im Fettansatz bezirksweise oder für ganz Deutschland abzugeben. Anfragen unter G. F. 3546] an die Seifensieder-Ztg.

Dr. C. H. KEUTGEN

Marburg (Lahn). r473a] Beratend. Ing.-Chemiker der Seifen-, Fett-, Kerzen- und Glycerin-Ind. u. a. Fabrikat.

Beteiligung

Hamburg — Freihafen.

Fabrik der chemisch-techn. Branche sucht zur Ausnutzung ihres Betriebes

Aufnahme neuer Artikel für Export, Fabrikation oder wäre bereit, in Abtretung der Fabrikräume in Pacht evtl. bei Beteiligung Interessengemeinschaft etc. zu willigen.

Gefl. Angebote unter R. H. 3591] :: an die Seifensieder-Zeitung. ::

Chemische Fabrik,

10-20000 Goldmark

gegen gute Sicherheit, evtl. tätige oder stille Beteiligung. Geboten wird neben guter Verzinsung Wertbeständigkeit, Beteiligung am Reingewinn. Sitz Frankfurt a. M. Angebote unter K. F. 3579] an die Expedition der Seifensieder-Zeitung.

Grundstück Verkehr

Kleinere

Seifenfabrik

sobald gegen wertbeständige Bezahlung zu kaufen gesucht. Gefl. ausführliche Offerten unter Z. S. 3583 an die Exp. d. Ztg. erb.

Verfahren v. R. R. R.

Käufe

Seifenform

5-10 Zentner Inhalt,

Trockenofen

für Riegelseife

in gutem Zustand sofort gesucht. Gefl. Angebote unter J. S. 3598 an die Seifens.-Ztg.

1 Hand- u. Autopresse

zu kaufen gesucht.

Offerten unter V. B. 3601 an die Geschäftsstelle d. Seifens.-Ztg.

Tausche im besetzten Gebiet Schuhcreme gläser, Nigrosin, Karnaubawachs und Dämol gegen gebrauchte

Kerzengießmaschine

und Ceresin ein.

Angebote an g2911] Chemische Fabrik „Herta“ G. m. b. H., Herten i. Westf.

1 Siedekessel

gebraucht, aber gut erhalten, ca. 10 000 Liter Inhalt,

event. mit Rührwerk zu kaufen gesucht.

Offerte unter R. R. 3581] durch die Expedition d. Ztg. erbeten.

Mehrere größere Eisenbassins Siedekessel mit Rührwerk ca. 300-400 Ztr. Inhalt,

eiserne Seifenformen

ca. 20 Ztr. Inhalt, zu kaufen gesucht. Angebote unter U. D. 3585 an die Seifensieder-Zeitung erbeten.

Zu kaufen gesucht:

eine Preßanlage

für Kopra u. sonstige öl- u. fetthaltige Samen. Leistung bei Verarbeitung von Kopra ca. 20 Tons Kokosöl in 24 Stunden. Angebote unter M. B. 3595 an die Seifensieder-Ztg.

Zweiflammrohr-Kessel ca. 50 qm Heizfläche, ca. 8 Atm., Planrostfeuerung, g2906]

doppelw. Kochkessel 5-10000 Lit. mit Rührwerk gesucht.

Märkische Wachs melze, Kaulsdorf b. Berlin.

Siedeeinrichtung

Kessel, ca. 7500-10000 Ltr.

evtl. auch Dampfanlage

neu oder gebraucht

komplett oder in Teilen

zu kaufen gesucht.

Ausführl. Ang. erbeten unt. Qu. S. 3588 a. d. Seifens.-Ztg.

Seierpressen- anlage

zur Verarbeitung von etwa 20 bis 30 tons Kopra gebraucht, baer gut erhalten, mit Pumpwerken, 5 Walzenstühle evtl. sonstigem Zubehör zu kaufen

gesucht.

Offerte mit genauen Unterlagen über Baujahr, System, Leistung, Kraftbedarf usw. Preis erbitten unter V. L. 3593 an die Geschäftsstelle d. Seifensieder-Ztg.

Prima helles Knochenfett sowie Kammfett g2907] zu kaufen gesucht.

Bemusterte Offerten erbitten an Paul Franz, Seifensiedererei, Kötzensbroda i. Sa.

Nr. 40, 45 und 46/1923 der „Seifensieder-Zeitung“ werden zurückgekauft. Angebote erbittet die „Seifensieder-Zeitung“, Augsburg. g2828

Seifenfabrik-Einrichtung

neu oder gebraucht zu kaufen gesucht. Offert. unt. A. L. 835 an Ala, Haasenstein & Vogler, Augsburg. a300]

Leere Fässer

entl. von Seifenölen und Fetten kauft höchstzahlend ab Versandort

Hafko, Hamburger Faß Kontor, G. m. b. H., Hamburg 26. Fernspr.: Vulkan 245. g2914]

Gebrauchte Eisenfässer

200 l, unverzinkt, zu kaufen gesucht. Genaue Angebote mit Angabe des letzten Inhalts und des Lagerortes erbitten an

Henkel & Cie. G. m. b. H., Düsseldorf, Schließfach 345. v313]

Abfüllmaschine

für Scheuerpulver, für 250 und 500 g-Beutel, evtl. gebraucht, zu kaufen gesucht. g2915]

Schmitt & Förderer, Cassel-Wilhelmshöhe.

Wir sind stets **Käufer** für
Seifenunterlauge
Glycerinwasser
Rohglycerin
und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft
vormals Alfred Nobel & Co.,
Hamburg 1.

Kaufe laufend Kernseife, Haushaltungseife.

Angebote unter N. F. 5194 an Rudolf Mosse, Nürnberg m568]

Welche Seifenfabrik stellt eine

40%-Haus- halt-Seife

her? Möglichst Nähe Hannover oder Braunschweig. Angebote unter V. H. 3596 an die Seifensieder-Zeitung erbitten.

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glycerinwasser

und erbitten bemustertes Angebot.

Westfälisch-Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9. r534]

Verkäufe

Vaselinöle

gelb und weiß. r580b] Hansen & Rosenthal, Hamburg II b.

3 gebr. Kerzen- maschinen

(8er) in sehr gutem Zustande billig abzugeben. a301]

Louis Kahn jr.,
Frankfurt a. M., Zeil 2.

1 Schlagpresse

1 elerne Seifenform
20 Zentner fassend,

5 Eisenfässer
à ca. 600 Liter fassend,

günstig ab Hamburg zu verkaufen. Anfragen erbitten unt. Z. W. 3594] an die Seifensieder-Ztg.

la Seifenpulver

mit 5, 10 und 15% Fettgehalt, lose in Papiersäcken verpackt, nur an Großverbraucher gegen Kassa abzugeben. Geßl. Offerten sind an die Expedition der Seifensieder-Ztg. unter R. M. 3576 zu richten.

Prima Hausseife

200 g 11 Pf. g2901] Doppelriegel 200 g 10 Pf.

Badeseife, reine Ware, 130 g schwer in 3 Farben und 1/2-Dtld.-Karton, à Stück 22 Pf.

marmorierte Seife, 200 g 10 Pf. ab Fabrik unter Nachnahme.

Jacob Andresen & Co., Hamburg-Wandabek, von Lengerkestr. 46-47.

Leinöl

helle Ware, liefert unter jedem Tagespreis, bei prompter Lieferung. Jedes Quantum lieferbar.

Rheinische Oel- u. Fettfabrik
Joh. Georg Frey,
Derschlag (Rhld.),
unbesetztes Gebiet. g2903]

VERMAPP Akt.-Ges., MANNHEIM

r568]

Wir kaufen und liefern
Maschinen u. Apparate
für die
Seifen- u. Fettindustrie
gebraucht oder neu.

Lieferung ab Lager — Export
Man verlange Referenzen und Angebot.
Korrespondenz in allen Sprachen.

HARZ

schwed., flüssig
10000 kg
pro 100 kg netto G.-M. 18,—
faßfrei abhier, Verseifungs-
zahl 175 liefern v314]
Herbstal-Werke A.-G.,
Freudenstadt.

Ich biete an ab Grötzingen Amt
Durlach: größeren Posten
Schuhcremedosen
Schwarzblech, lackiert, ca. 20000
Dosen, unbedruckt, 72 x 14, ca.
20000 Dosen, Schwarzblech, lak-
kiert, 67 x 35. Anfragen mit Ge-
bot sind zu richten an die
Seifensieder-Ztg., Augsburg,
unter C. G. 3600].

Ausgußformen

für **Schuhmacherwachs**
Stangenpomaden, Brillan-
tinen, Lippen-Pomade-,
Migräne-, Augenbrauen-,
Nagelpolier-Stifte, Ovale
f. kosm. u. med. Präparate.
Spezialitäten-Fabrik
„m. b. n.“, Dresden-A. 16. S.

Gebr. konischer Siedekessel

ca. 1170 Liter Vollinhalt, sowie

ein Laugenbehälter
700 Liter, sofort preiswert zu
verkaufen. g2912]

Conrad Lambrecht,
Wittlich, Bezirk Trier.

Alkalien Oele, Fette Fettsäuren

Gesellschaft
für Chemische Rohprodukte
m. b. H.,
Hamburg 8. r515]
Anr.: Roland 3293.96.
Tel.-Adr.: Chemiprodukt.

Dextrin
gelb und weiß
Ceresin, Paraffin
Stearin, Harze
Wachse, Schellack
offert günstig g2917]
R. Bürstenbinder, G. m. b. H.
Berlin-Mariendorf.

Harzstocköl-

für die
Wagenfettfabrikation
liefert r574]
Albert A. David, Harzdestil-
lation, Eberbach (Baden).

Analysen

für die gesamte Öl-, Fett-,
Seifen-, Kerzen- u. Glycerin-
industrie sowie die gesamte
chem. - techn. Kleinindustrie,
Ausarbeitung von Vorschriften
auf Grund der Analysen, Gut-
achten etc. übernimmt das

Laboratorium der
Seifensieder-Zeitung,
Augsburg. g2771]

HARZ

Lackrohstoffe
Schellack
Leinöl

Terpentinöl
direkter Import r477]

E. H. Worlée & Co.,
Hamburg 11, Deichstr. 52.
Bogr. 1861. Drahtanschr.: Worleco.

Dr. Schultze's

Seifen-Farben
Dr. Schultze & Co.
Farbenfabrik
Leipzig-Pl.

Natronlauge

50° Bé, wasserhell, g2902]

in Kesselwagen äußerst günstig abzugeben.

Kipping & Seiderer, Dresden-A 24.

Seifenstanzen

liefert Ihnen preiswert, schnell und in prima Ausführung
Hans Kleinmünken, Dortmund
Gravier-Anstalt r467] Bremerstr. 19.

Seifensieder-Zeitung

und Rundschau über die Harz-, Fett- und Ölindustrie

Offizielles Organ

des Verbandes bayer. Seifenfabrikanten, Verbandes Deutscher Seifen- und Waschpulver-Industrieller, „Wibsch“, Wirtschaftsverband der Schles. Seifenfabrikanten, Württemb. Seifensieder-Genossenschaft, Verbandes niederrheinischer Ölmühlen, Verbandes Deutscher Schuppmittel- und Bohnerwachs-Fabrikanten usw. — Fachorgan der Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure.

Bezugspreis (nur Postbezug innerhalb des Reichsgebietes): Monatlich 2.— Goldmark; für das Ausland 3.— Goldmark (4,20 Goldmark = 1 Dollar) der Monat. Die Lieferung geht auf Gefahr des Empfängers vor sich. In Fällen von höherer Gewalt, Streik, Aussperrung, Betriebsstörungen hat der Bezahler weder Anspruch auf Lieferung noch auf Rückvergütung des Bezugspreises.

Anzeigenpreis: Die 5 gespaltene Millimeterzeile oder deren Raum 10 Gold-Pfg., für Stellungs-fache 8 Gold-Pfg. Auslandsanzeigen 15 Gold-Pfg., für Stellungs-fache 12 Gold-Pfg.; 4,20 Goldmark = 1 Dollar. Berechnet wird von Strich zu Strich. Bei Platzierungs-vorrichtung bis zu 50% Zuschlag. Nachlässe 10—30%. Der Nachlaß fällt fort bei Nichterhaltung der Zahlungs- und Abnahmebedingungen, es tritt dann der Bruttopreis unter Einstellung des Multiplikators am Zahlungstag in Kraft. Ort der Zahlung und des Gerichtsstandes: Augsburg.

Erscheint jeden Donnerstag.

Redaktion: E. Marg.

Geschäftsstelle: Pfannenstiel 15.

Fernsprecher: Redaktion und Anzeigen-Annahmestelle 2685.

Postfach-Konto: München 9804.

50. Jahrgang.

Augsburg, 28. Dezember 1923.

Nr. 52.

*Wissenschaftliche und Fachartikel, die dem Rahmen dieses Blattes angepaßt sind, werden gern entgegen-
genommen und entsprechend honoriert.*

Das Inhalts-Verzeichnis für den Jahrgang 1923 wird voraussichtlich der Nr. 4 nächsten Jahres beigefügt werden.

Rückblick.

„Unsere innere Lage ist trostlos, und ich weiß nicht, wie ich sie auch nur etwas bessern könnte.“ Das sind die Worte des Kanzlers Ende November 1923, und Ende 1913 sagte der damalige Reichsschatzsekretär: „Wer vermag zu sagen, ob wir auf dem Hochplateau mit geringen Unebenheiten — wie sie eine Milliarde darstellt (d. Verf.) — weiter wandern, oder ob sich bereits ein tiefes Tal unseren Blicken öffnet.“

Seit zehn Jahren wandern wir nun schon in diesem tiefen Tal, das allmählich zur grauenhaften Schlucht geworden ist, in der die Menschen tausendweise verhungern. Diese Schlußbetrachtung soll ein Rückblick sein. Doch es ist heute unangenehm zurück zu blicken und auch ziemlich nutzlos, gleich wie bei den heutigen Bilanzabschlüssen. Die Worte des griechischen Philosophen „alles fließt“ muß man dabei umändern in „alles zerfließt“. Selbst der Reichstagspräsident Löbe hat in privatem Kreise zu diesem Wortspiel mit betrübter Miene bejahend genickt. Der Reichstag zerfließt, da auch die Gehirnmassen seiner Mitglieder im Zerfließen sind, und so geht der sterbende Volkstag nach noch vorheriger Selbstkastration auseinander und gibt die Rechte, die er nicht zu nutzen weiß, ab. Die Frage ist nun: Wird die Regierung, die nun alle Rechte hat, diese auch gebrauchen, gebrauchen können und wollen und zwar nach allen Seiten? Da müßte sie zunächst den Börsianern das Handwerk legen, damit diese nicht mit unserer neuen Währung weiter Schindluder treiben. Da müßte sie sich auch selbst und den Gliedstaaten Zwang antun, daß nicht jeder weiter papiernes Notgoldgeld macht. Da müßte sie, damit nicht jeder Staat und jede Verwaltung nun an Stelle der Reichsbank die Druckpressen mehr als jene beschäftigen, die Beamtenhypertrophie beseitigen und dazu ein Schock-Gesetze und Verordnungen, die in den letzten 10 Jahren erlassen, aber nicht wieder beseitigt wurden, mit einem Strich wieder aus der Welt schaffen. Aber da ist alles voller Rücksichten, und man kann aus dem weichen Schlamm, in den wir mit lauter sozialen Rücksichten und unproduktiven Maßnahmen geraten sind, nicht heraus. Als die Druckpressen für Rechnung des Reiches still gelegt wurden, verhielten sich in der letzten Dekade die Ausgaben des Reiches zu den Einnahmen wie 1080 : 1. Also 1080 Mark warf das Reich in das Volk, und eine Mark konnte es wieder zurückgewinnen. Nun hat das Reich die lästigen Erpresser — Staaten und Städte — abgeschüttelt, und nun toben die Pressen mit erhöhter Geschwindigkeit weiter für diese selber: für Preußen, Bayern, Württemberg, Sachsen etc., für Eisenbahn und Kommune. Zum Schlamm der sozialen Rücksichten gesellt sich ein immer größerer Währungsmatsch. Im Schlamm der sozialen Rücksichten und im kleinlichen Parteibrei ist der Reichstag ersoffen, und nur einige Spezialisten der parlamentarischen Intriguen mit dem besten Drahtzieher des Reichstages sieht man noch lebend in dieser Sintflut rudern. „Panta rhei, alles ein Brei.“

Nur Frankreichs Finanz ist hart, ja härter als je. Die Meinung, es gibt kein Deutschland neben Frankreich, sondern nur eins unter oder drüber, die man mir aus Paris aus der Umgebung des ehemaligen Finanzministers Klotz schrieb, scheint sich so fest

gefahren zu haben im Gehirn dieser Leute, daß jedes Verhandeln mit Frankreich aussichtslos scheint. Was dann? Das Reich den Exekutoren der alliierten Sieger opfern oder die Befreiung mit Freischaren versuchen? Der Versuch mit den nationalen Freischaren ist zweimal mißlungen. Der Kapp-Putsch war vor allem verfrüht, und die Hitler-Komödie war eine klägliche Hanswurstiade. Ein solches Unternehmen darf nicht nur von beschäftigungslosen Söldlingen und muß mit großen Opfern der Gesamtheit, vor allem der Besitzenden durchgeführt werden. Wenn der Besitz nur die Hälfte seiner flüssigen oder flüssig zu machenden Mittel einsetzen würde, wäre ein Gelingen wahrscheinlich möglich. Aber das Hemd, das den Schmerbauch deckt, ist ihnen näher als der Rock des Nationalen, und so ist nichts zu ändern. „Es gibt 10—20 Millionen zuviel Deutsche“ diese Worte Clémenceaus sind keine Phrase, sondern es steckt ein nüchterner realer Gedanke hinter ihm, und diese Millionen müssen und werden weniger werden, sodaß zum mindesten Deutschland und Frankreich je wieder ein 39-Millionen-Volk werden. Dann glaubte man die Söhne der heutigen Republik wenigstens für ihre Lebenszeit gedeckt. Ja 20% der Deutschen müssen verrechnen, 50% der Betriebe bankrott gehen und 90% der Intelligenz muß durch Hungerparalyse ausgeschaltet werden, erst dann kann Frankreich wieder aufatmen. „Wenn Sie Poincaré wären, Moussieur Löff, Sie, der Sie uns und unsere Zustände kennen, hätten Sie als französischer Politiker und guter Patriot einen andern Rat?“ So schrieb man mir. „La vie est dure“ et „c'est la guerre“, das sind die fatalistischsten Sprüche des Landes. Und wenn auch der französische Patriot mit dem weitaus größten Teil des Vaterlandes sein Portefeuille meint, der Rest ist wirklicher Patriotismus. Und Henry Barbusse hat das in seinem Schützen-grabenroman „Le feu“ bestätigt.

Doch nun zur Wirtschaft. Auch hier sind wir natürlich auf den niedrigsten Stand der Produktion angelangt. Das Ausland hat selbst Absatzstockung, das Inland konsumiert nur, was durch den Magen geht. Für alle unsere Geschäftsverbindungen sind die Drähte abgerissen und nur in wenigen Fällen und da verwirrt wieder angeknüpft. Hier sind wir, wie in nächster Nummer gezeigt werden wird, wenn auch langsam, aber doch wieder am Aufbau. Zurzeit allerdings ist alles in Fabriken und Kontoren meist noch öde, wüst und leer. Der Zwischenhandel, den Krieg und Nachkriegszeit erzeugt hat, verschwindet immer mehr. Erzeuger und Verbraucher kommen sich wieder näher und sind vielfach nur mehr wieder durch die Hände des Großhändlers getrennt, die Kette ist zerrissen, die Glieder zerstreut. Die Besserung auf diesem Gebiete verdanken wir zweifellos der Stabilisierung der Währung. So haben wir zwar das tiefe Tal, das uns 1913 der Reichsschatzsekretär ahnen ließ, bis zur Sohle am Ende von 1923 10 Jahre kennen gelernt, und die Unebenheit einer Milliarde, ja selbst einer Billion ist selbst jedem Bettler in seinen Hut geflogen. Es handelt sich nun nur darum, wie lange wir in diesem Jammertal weiter wandern müssen, bis wieder der Weg nach aufwärts führt.

Dr. L.

Die Herstellung von Feinsoda im Kleinbetrieb.

(Eing. 5. XII. 1923.)

Von seiten der Kundschaft wird öfters die Lieferung von Feinsoda verlangt, da die Kristallsoda sich in Wasser schwerer löst und bekanntlich auch Glaubersalz enthält, das die Reinigungskraft der Kristallsoda herabsetzt. Da in den meisten Betrieben ein mechanisches Rührwerk mit Wasserkühlung fehlt, so war es vielen Seifenherzeugern unmöglich, solche Feinsoda selbst her-

zustellen, und sie mußten diese zu höheren Preisen beziehen, sodaß der Nutzen beim Verkauf gering war. Wenn mit Ums und Sachkenntnis gearbeitet wird, erhält man auch im Kle betrieb eine schöne reine Feinsoda von feinkristallinischem füge, die sich in Wasser leicht löst und beim Verkauf auch besser zu dosieren ist als Kristallsoda.

Bei der Herstellung wird wie folgt verfahren. In einen flacheren Kessel bringt man 200 kg Wasser, erwärmt dieses auf 35° C und gibt unter beständigem Krücken sukzessive 100 kg kalz. Soda zu, wobei darauf geachtet wird, daß erst dann wieder eine Portion Soda eingebracht wird, wenn die vorhergehende Portion vollständig gelöst ist. Wenn alle Soda zur Lösung gebracht ist, zeigt die ca. 60° heiße Flüssigkeit eine Grädigkeit von ca. 37° Bé. Man rührt nun in einem Steintopf oder emaillierten Gefäß 200 g frischen Chlorkalk mit 1¼ kg kaltem Wasser zu einer klumpenfreien gleichmäßigen Milch an, setzt diese unter gutem Durchkrücken der Sodalösung im Kessel zu und läßt mehrere Stunden stehen, damit sich die Lösung völlig klärt, denn eine gute Klärung ist die Vorbedingung für die Erzielung einer reinen Ware. Durch die Behandlung mit Chlorkalk werden alle organischen Verunreinigungen und alle Spuren von Eisen aus der Sodalösung entfernt.

Nach vollständiger Klärung wird die Lösung vom Bodensatz klar abgezogen und in flache Pfannen gegossen, wo sie mit einer Krücke zeitweise durchgerührt wird und die sich an den Seifenwänden ansetzenden Kristallkrusten gut abgeschabt werden. Nach einigen Stunden, je nach dem Inhalt der Pfanne, bildet sich ein dicker Kristallbrei. Sobald keine wesentliche Zunahme von Kristallen mehr zu bemerken ist, wird der Inhalt der Pfannen in eine Zentrifuge entleert, deren Trommel mit einem grobmaschigen Tuch oder Metallsieb ausgelegt ist, und die Mutterlauge von der Kristallmasse abgeschleudert. Während des Zentrifugierens empfiehlt es sich, etwas kaltes Wasser über den Kristallbrei zu gießen, wodurch die Soda reiner und weißer wird und nachher beim Lagern nicht mehr zusammenbackt. Nach dem Zentrifugieren wird die Feinsoda in flacher Schicht über Nacht ausgebreitet, damit sie ganz lufttrocken wird, und dann in Falt-schachteln oder Papiersäcke verpackt.

Bei erhöhter Produktion empfiehlt sich die Aufstellung von 5—6 Stück größeren Pfannen aus starkem Zinkblech von ca. 2 m Länge, 1 m Breite und 30 cm Höhe, welche ca. 20 cm hoch mit der Sodalösung gefüllt werden und die ein Arbeiter abwechselnd bequem durchrühren kann, ohne daß zu große Kristalle erhalten werden. Dabei ist die Kristallisation in 6—8 Stunden beendet.

Für Betriebe mit umfangreicherer Produktion ist die Aufstellung eines Rührkessels mit doppelter Wandung anzuraten, der mit Wasserkühlung versehen ist oder am Boden eine Rohrschleife enthält, durch welche kalte Luft eingeblasen wird.

Die bei der Herstellung von Feinsoda nach dem Zentrifugieren verbleibende Mutterlauge kann beim nächsten Auflösen wieder mitverwendet werden. Der Satz, der sich im Auflösekessel beim Lösen der kalz. Soda nach der Behandlung mit Chlorkalk ergibt, wird gut ausgewässert, absitzen gelassen und die klare Lösung ebenfalls wieder mitverwendet.

Es gibt auch Verfahren für Feinsodafabrikation, bei denen keine Mutterlauge abfällt. Diese basieren entweder darauf, daß der kalz. Soda weniger Wasser unter Rühren zugesetzt wird, z. B. daß man 100 kg kalz. Soda unter beständigem Durchmischen mit 70 kg Wasser von 80—90° C übergießt und solange rührt, bis alles Wasser aufgenommen und die Soda zu einem Haufwerk von feinen Nadeln aufgequollen und dabei völlig trocken ist. Bei dieser Fabrikation ist einerseits eine Verflüssigung, andererseits ein Zusammenbacken der Soda zu vermeiden, aber die Ausbeute an Feinsoda ist entsprechend geringer.

Auf diesem Prinzip beruht auch das D. R. P. 374 210 von Dr. Welter, Krefeld, wobei auf die kalz. Soda unter gleichzeitiger Kühlung Wasser oder Wasserdampf fein verstäubt und dabei beständig durchgemischt wird. Auch Schnee oder wässrige Alkalilösungen können verwendet werden.

Auch durch Zusatz von Wasserglas oder Seife läßt sich eine Feinsoda ohne Mutterlauge erzielen, wobei man in letzterem Falle sogenannte Schaumsoda erhält. Nachstehend gebe ich einige Vorschriften mit Wasserglas- bzw. mit Seife- und Wasserglas-Zusatz.

I.

100 kg kalz. Soda
175 „ Wasser
22 „ 35gräd. Wasserglas.

Man löst die kalz. Soda in dem Wasser, erhitzt zum Sieden, setzt das Wasserglas unter Rühren zu und läßt über Nacht klären, wonach man die Lösung in die Kristallisierpfannen abzieht. Die

Kristallisation kann durch Außenkühlung oder Einblasen von kalter Luft beschleunigt werden und gleichzeitig muß zeitweise gerührt werden.

II.

100 kg kalz. Soda
8—15 „ Kernseifen-Abfälle
200 „ Wasser
22 „ 38gräd. Wasserglas.

Zunächst wird die Seife und dann die kalz. Soda gelöst und die Lösung zum Kochen gebracht. Dann rührt man das Wasserglas ein, läßt mehrere Stunden absetzen und zieht die ca. 40° C warme Lösung in die Kristallisierpfannen oder Kühlapparate ab. Wenn die Kristallisation beendet ist, wird die Masse, die aus einem Haufwerk von Kristallen besteht, ev. noch an der Luft nachgetrocknet und kann auf Wunsch auch noch feiner gemahlen werden.

J. P.

Literaturbericht

Adreßbuch der amtlichen Bahnspediteure. Nach amtlichem Material zusammengestellt. 152 Seiten. Goldmark 2. Verlag H. Apitz, Berlin W. 57, Mansteinstr. 12.

Wer Sendungen durch die Bahn befördern läßt, weiß häufig nicht, an welchen Bahnspediteur seine Sendungen zu richten sind. Dies war ein großer Nachteil, der sich sehr fühlbar machte. Auch die Güterabfertigungen konnten infolge der veränderten Verhältnisse nicht immer Auskunft geben. Es ist daher zu begrüßen, daß endlich ein Adreßbuch der amtlichen Spediteure im Deutschen Reich erschienen ist, das nach den zuverlässigsten Quellen bearbeitet wurde. Dieses überaus wertvolle Nachschlagebuch ist für Handel, Industrie und Verkehr sehr wichtig, weil es Zeit und Ärger spart. Das Adreßbuch der amtlichen Bahnspediteure sollte in jedem Betrieb bei jedem Expedienten zu finden sein, der Bahn-sendungen zu befördern hat.

Kleine Zeitung

Herstellung einer Formaldehydkaliseife. (D. R. P. 385 305 v. 23. X. 1921. Dr. Alfred Becker in Frankfurt a. M.) Es ist bekannt, daß die desinfizierende Kraft des Formaldehyds in Verbindung mit einer Seife erhöht wird, während seine ätzende Eigenschaft dadurch aufgehoben wird. Solche Formaldehydseifenpräparate sind entweder flüssig, fest oder salbenförmig (Seifensieder-Zeitung 1921, Nr. 1, S. 3). Die flüssigen und festen Formaldehydseifen müssen zur Erreichung des für äußerliche Anwendung zweckmäßigsten Gehaltes an Formaldehyd (etwa 1 bis 15% dreißig- bis vierzigprozentiger Formaldehyd) erst mit Wasser verdünnt bzw. gelöst werden. Bei der in der Seifensieder-Zeitung beschriebenen Arbeitsweise wird von den Fettsäuren als solchen ausgegangen.

Es wurde nun gefunden, daß man zu einer salbenförmigen, nicht fettenden, direkt gebrauchsfertigen Formaldehydseife dadurch gelangt, daß man bestimmte Kondensationsprodukte von Formaldehyd mit verseiften Triglyzeriden zur Erreichung des für äußerlichen Gebrauch zweckmäßigsten Gehaltes an Formaldehyd mit Kaliseife, insbesondere mit stearin- und palmitinsäurem Kalium, unter Erwärmen verdünnt. Diese Kondensationsprodukte werden verhältnismäßig wenig von der Haut resorbiert. Weiter wurde festgestellt, daß eine sehr starke Resorbierbarkeit dadurch erzielt wird, daß man Alkalisalze schwacher Säuren zufügt. Im Gegensatz zu den vorbeschriebenen Präparaten zeigt diese neue salbenförmige Formaldehydseife eine viel leichtere Resorbierbarkeit.

Wenn man die Seifengrundlage von Anfang an mit der zur Erreichung von 6 bis 10% Formaldehyd nötigen Menge an Formaldehyd erwärmt bzw. zu kondensieren versucht, so erhält man keine länger homogen haltbare Masse; auch ist dieselbe zu flüssig. Wohl aber erhält man ein homogenes, chemisch abgebundenes Produkt, wenn man die Grundseife mit einer größeren Menge Formaldehyd kondensiert (etwa 11 Mol. Formaldehyd auf 1 Mol. Seifengrundmasse). Dieses Produkt ist jedoch äußerlich nicht anwendbar, da es stark reizend und ätzend wirkt. Aus diesem Grunde wird es im Überschuß von Seife verdünnt. Dadurch wird ein homogenes Ganzes erzielt.

Auch diese Seife ist noch nicht vollkommen resorbierbar. Damit das Präparat gut eindringt und zwecks besserer Abbindung werden Alkalisalze schwacher Säuren zugefügt.

Beispiel. 9 Teile von verseiftem Stearin werden mit 6 Teilen dreißig- bis vierzigprozentigem Formaldehyd unter Zufügen von 2 Teilen destilliertem Wasser während kurzer Zeit auf 50 bis 60° erwärmt und dieses Gemenge bis zum Erkalten verrührt, wobei starke Schaumbildung und Verflüssigung eintritt.

4 Teile dieser Formaldehydseife werden in 24 Teilen stearin- oder palmitinsäurem Kalium unter Zusatz einer Lösung von 1,5 Teilen Borax in 5 Teilen Wasser verdünnt und das Ganze unter Umrühren auf etwa 50° C. erwärmt. Die so erhaltene Form-

aldehydseife ist salbenförmig und hat einen Gehalt von etwa 6 bis 10% dreißig- bis vierzigprozentigem Formaldehyd.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung einer Formaldehydkaliseife aus Kondensationsprodukten von Formaldehyd mit verseiften Triglyzeriden, dadurch gekennzeichnet, daß man das Kondensationsprodukt zur Erreichung des für äußerliche Anwendung zweckmäßigsten Gehaltes an Formaldehyd mit Kaliseife, insbesondere mit stearin- oder palmitinsäurem Kalium, unter Erwärmen verdünnt und zwecks Erlangung guter Resorbierbarkeit Alkalisalze schwacher Säuren zufügt.

Herstellung von Kunstbutter u. dgl. von naturbutterähnlichem Geschmack und Geruch. (D. R. P. 382451 v. 11. 12. 1921. William A. Schiepe in Berlin.) Es sind Verfahren bekannt, nach welchen den zu Kunstbutter u. dgl. verwendeten Fetten und Ölen Milch, Eigelb usw. einverleibt wird, um der Kunstbutter einen naturbutterähnlichen Geruch zu geben. Diese Verfahren weisen die Mängel auf, daß der Buttergeruch sehr schwach ist, und daß dadurch die Kunstbutter in sehr kurzer Zeit ranzig wird und sich zum Export nicht eignet, obwohl die Zusätze die Kunstbutter erheblich verteuern. Man hat ferner versucht, durch Zusatz von Kumin den Naturbuttergeruch zu verstärken, jedoch wies dieses Verfahren den Mangel auf, daß die Kunstbutter durch Kumin einen unnatürlichen, aufdringlichen Geruch und bitteren Geschmack erhielt. Auch die Versuche, durch Zusatz von Melilotol sowie von flüchtigen Säuren, wie Propion-, Butter-, Kapronsäuren usw., oder von verschiedenen Aldehyden und Estern der Kunstbutter den naturbutterähnlichen Geschmack und Geruch zu verleihen, führten nicht zu einem vollen Erfolge.

Es wurde nun gefunden, daß man der Kunstbutter auch ohne Zusatz von Milch und Eigelb, welche das Ranzigwerden verursachen, den naturbutterähnlichen Geschmack und Geruch verleihen kann, wenn man den zur Verwendung kommenden Fetten und Ölen während ihrer Verarbeitung oder den fertigen Produkten ein Gemisch von Kumin oder Heuduft mit dem Extrakt frischer Vanillen oder mit Vanillin, gegebenenfalls unter Mitverwendung anderer Duftstoffe, wie Tolubalsam, Perubalsam, Moschus usw., einverleibt. Das hauptsächlich aus Tonkabohnen hergestellte Kumin kann nur in Verbindung mit anderen Duftstoffen, wie Jasmin-, Orangenblüten-, Akazien-, Rosenessenz u. dgl., als Heuduft bezeichnet werden, der man vielfach für das der Naturbutter eigene Aroma hält, weil er in den zur tierischen Nahrung dienenden Wiesenkräutern und Gräsern enthalten ist. Ein richtiges Butteraroma kann nur durch Zusammenstellung einer Anzahl Duftstoffe erzielt werden. Ein genaues Mengenverhältnis zwischen Aroma und Kunstbutter läßt sich nicht angeben, weil es sich nach der Beschaffenheit, dem Geruch usw. der Fette, Öle und Duftstoffe richtet.

Gute Resultate wurden z. B. erzielt, indem man zu 1000 kg Margarine etwa 100 g einer Lösung von etwa 10 g Heuduft und etwa 6 g Vanillin in etwa 84 g Weingeist zusetzte. Das Aroma läßt sich auch mit anderen geeigneten Lösungsmitteln herstellen, wie warmes Wasser, Äther o. dgl. Die sonstigen Eigenschaften der Kunstbutter, wie die Farbe o. dgl., werden durch das Aroma nicht verändert.

Patent-Anspruch: Verfahren zur Herstellung von Kunstbutter u. dgl. von naturbutterähnlichem Geschmack und Geruch, dadurch gekennzeichnet, daß man den zur Verwendung kommenden Fetten und Ölen während ihrer Verarbeitung oder den fertigen Produkten ein Gemisch von Kumin oder Heuduft mit Vanillin, gegebenenfalls unter Mitverwendung anderer Duftstoffe, wie Tolubalsam, Perubalsam, Moschus usw., in geringer Menge einverleibt.

Die Verwendung von Schwefeldämpfen beim Trocknen der Kopra. Nach A. H. Wells und G. A. Perkins werden die Nüsse erst kurze Zeit in der Sonne getrocknet, das Fleisch läßt sich dann leicht entnehmen und auf Hürden verteilen, auf denen es geschwefelt und getrocknet wird. Die geschwefelte und getrocknete Kopra ist heller als die hellste an der Sonne getrocknete Kopra. Wassergehalt ca. 5%, Säuregehalt weniger als 1%. Das Öl wird durch die schweflige Säure nicht geschädigt, da sie beim Trocknen teils verdunstet, teils zu Schwefelsäure oxydiert wird. Da es mitunter schwer ist, alles Öl aus getrockneter Kopra durch Pressung zu gewinnen, so empfehlen die Verf. nur eine mäßige Schwefelung (1 kg Schwefel auf 3000 Nüsse). Geschwefelte Kopra ist einen Monat lang haltbar; das Schwefeln erfolgt am besten bald nach dem Öffnen der Nüsse. (Philipp. J. of Science 21, 49 d. Chem. Ztrbl. d. Chem. Umschau.)

Umlaufende Extraktionsvorrichtung mit ununterbrochenem Durchfluß des Lösungsmittels in senkrechter Richtung. (D. R. P. 367608 v. 16. VIII. 1921. Wilhelm Rudolph in Harburg, Elbe.) Den Gegenstand vorliegender Erfindung bildet eine um eine wagerechte Achse umlaufende Extraktionsvorrichtung, bei welcher das Lösungsmittel so durch das Extraktionsgut geleitet wird, daß es dem natürlichen Wege der aus dem Extraktionsgute gewonnenen löslichen Stoffe während der Drehbewegung der Vorrichtung folgt, d. h. senkrecht von oben nach unten bei spezifisch leichterem und von unten nach oben bei spezifisch höherem Gewichte gegenüber dem löslichen.

Die Anwendung dieses nur bei feststehenden Extraktoren bereits bekannten Verfahrens wird bei umlaufenden Extraktionsvorrichtungen gemäß der Erfindung dadurch ermöglicht, daß das Lösungsmittel, welches in an sich bekannter Weise in die Mündung eines der beiden hohlen Achszapfen eingeführt wird, von hier aus der Reihe nach den hohlen Drehzapfen, eine Anzahl strahlenförmig von diesem ausgehende Rohre oder Kanäle, sodann eine gleiche Anzahl mit diesen verbundene Eintrittskammern, die um den Umfang der Extraktionsvorrichtung angeordnet sind, und darauf die siebartig durchbrochenen Böden dieser Kammern, die mit Filtertüchern belegt sein können, durchströmt, um in das Innere des Extraktors zu gelangen. Hier durchdringt das Lösungsmittel das Extraktionsgut und reichert sich mit den löslichen Stoffen an, um im Anschluß hieran nach den Austrittskammern zu gelangen, die ringförmig um den Umfang oder in der Richtung der Achse des Extraktionszylinders neben den Eintrittskammern angeordnet sind. Durch Rohre und eine Achszapfenhohlung, die mit den Austrittskammern in Verbindung stehen, fließt schließlich das Lösungsmittel wieder ab. In die Zu- und Ableitungswege für das Lösungsmittel sind Absperrorgane eingeschaltet. Diese werden von feststehenden Einrichtungen derart beeinflusst, daß bei Anwendung eines spezifisch leichteren Lösungsmittels gegenüber dem löslichen die jeweils an der Oberseite befindlichen Zuflußkanäle und die Abflußkanäle an der Unterseite bei Anwendung spezifisch schwereren Lösungsmittels dagegen die Zuflußkanäle an der Unterseite und die Abflußkanäle an der Oberseite während der Drehung des Extraktors geöffnet sind, während die übrigen Kanäle geschlossen bleiben, sodaß das Lösungsmittel gezwungen ist, stets in senkrechter Richtung entweder von oben nach unten oder aber von unten nach oben den Extraktor zu durchströmen.

Patent-Anspruch: Umlaufende Extraktionsvorrichtung mit ununterbrochenem Durchfluß des Lösungsmittels in senkrechter Richtung, dadurch gekennzeichnet, daß ringförmig um den Umfang des Extraktionszylinders Ein- und Austrittskammern für das Lösungsmittel angeordnet sind, deren Zu- und Abflußkanäle von Absperrorganen derart geöffnet und geschlossen werden, daß entweder der Zufluß zu den Kammern nur durch die jeweils oben befindlichen Kanäle und der Abfluß aus den Kammern nur durch die untenliegenden oder aber der Zufluß zu den Kammern nur durch die unteren und der Abfluß aus den Kammern nur durch die oberen Kanäle während der Drehung der Vorrichtung erfolgt, die übrigen Durchflußkanäle dagegen hierbei geschlossen bleiben, sodaß das Lösungsmittel gezwungen ist, das Extraktionsgut stets in senkrechter Richtung von oben nach unten oder von unten nach oben zu durchströmen. (2 Zeichnungen bei der Patentschrift.)

Entfernen der Lösungsmitteldämpfe aus Extraktoren. (D. R. P. 367607 v. 4. XII. 1921. Karl Niessen in Pasing vor München.) Die nach Beendigung der Extraktion zurückbleibenden Dämpfe der Lösungsmittel müssen vor dem Öffnen der Extraktoren daraus entfernt werden, um Verluste an Lösungsmitteln zu vermeiden und das Bedienungspersonal vor der Schädigung durch die Dämpfe zu bewahren. Dies geschieht meist durch Durchblasen von Wasserdampf, was jedoch bei wasserempfindlichen Stoffen, wie z. B. bei zu entfettenden Metallen, nicht anwendbar ist. Bei diesen wurde vorgeschlagen, die Lösungsmitteldämpfe durch eine im Extraktor befindliche Kühlvorrichtung zu verdichten, um sie in flüssigem Zustand ablaufen zu lassen. Es findet jedoch hierbei die Verdichtung nicht restlos statt, und außerdem bleiben an der Kühlvorrichtung Lösungsmitteltropfen hängen, die durch die heißen Metallteile wiederum verdunsten, sodaß auf diese Weise eine vollständige Entfernung der Lösungsmitteldämpfe nicht gelingt. Man war daher gezwungen, die Lösungsmitteldämpfe nach der Extraktion wasserempfindlicher Stoffe mittels Evakuierens und Durchsaugens von Luft zu entfernen, wozu eine besondere Vakuumpumpe erforderlich war. Den Gegenstand vorliegender Erfindung bildet nun ein den gleichen Zweck auf dem letztgenannten Weg erreichendes Verfahren, bei dem aber die Benutzung einer besonderen Vakuumpumpe sich erübrigt. Es besteht darin, daß während oder nach der Extraktion in der Destillierblase durch Kondensation der darin befindlichen Lösungsmitteldämpfe mittels einer Kühlvorrichtung sowie vor der Extraktion in einen Vorratsbehälter durch Auspumpen des Lösungsmittels ein Unterdruck erzeugt wird, was durch eine für den Extraktionsbetrieb nötige Pumpe geschieht. Nach beendeter Extraktion wird sodann der Extraktor mit diesen beiden Räumen durch Öffnen der entsprechenden Ventile in Verbindung gesetzt, wodurch unter Verminderung des Unterdrucks Dämpfe aus dem Extraktor in diese Räume gesaugt werden. Hierauf wird endlich mit Hilfe des noch übriggebliebenen Unterdrucks unter Öffnung eines am Extraktor befindlichen Hahns Luft in den Extraktor in an sich bekannter Weise gesaugt, welche den Rest der Lösungsmitteldämpfe daraus verdrängt.

Patent-Anspruch: Verfahren zum Entfernen der Lösungsmitteldämpfe aus Extraktoren, dadurch gekennzeichnet, daß in der Destillierblase durch Kondensation der darin befindlichen Lösungsmitteldämpfe mittels einer Kühlvorrichtung sowie in einem Vorratsbehälter durch Auspumpen des Lösungsmittels ein Unter-

druck erzeugt wird, worauf der Extraktor mit diesen Räumen durch Öffnen der entsprechenden Ventile in Verbindung gesetzt wird und endlich durch Öffnen eines am Extraktor befindlichen Hahns Luft in den Extraktor in an sich bekannter Weise gesaugt wird. (Zeichnung bei der Patentschrift.)

Frage- und Antwortkasten

Fragen.

872. Bitte um Angabe der Zusammensetzung der Zinkätze, Streckersalz. T. S. in Ch.
 873. Ist die Herstellung von Chlorkalk aus Kochsalz auf elektrolytischem Wege ausführbar? T. S. in Ch.
 874. Wir haben einen größeren Posten Paraffin 46/48° am Lager und möchten ihn zu Haushaltkerzen verarbeiten. Welcher Zusatz (Stearin oder gebleichtes Montanwachs) ist am geeignetsten bei Verarbeitung auf Wünschmann-Maschinen ohne Dampf-Anschluß? K. & K. in L.
 875. Welches sind die empfehlenswertesten Verfahren für Geruchlosmachung von Tranen? S. M. in St.
 876. Welches sind die besten Fetthärtungsverfahren? S. M. in St.
 877. Welches sind die besten Fettdestillationen? S. M. in St.
 878. Wie kann ich aus Rübölfettsäure und aus Sesamölfettsäure eine gute dauerhafte Schmierseife mit 36 bis 38% Fettgehalt herstellen, die jetzt im Winter nicht bröckelt, absetzt, oder glitschig wird und transparent bleibt? Anleitung erfahrenen Fachmanns wird honoriert. A. S. in C.
 879. Für welche Zwecke kann das sogenannte Hederichöl (Pflanzenöl) verwendet werden? Eignet sich dasselbe auch zur Schmierung? Kann es als vollwertiger Ersatz für das rohe techn. Rüböl verwendet werden? Welches sind die analytischen Eigenschaften des Öles? Für welche Zwecke kann Hederichöl noch Verwendung finden? A. P. N. in S.
 880. Wir bitten um Bekanntgabe von Rezepten zur Herstellung eines Ia. Harzleims für die Papierfabrikation. Angabe der benötigten Einrichtung hierfür wäre erwünscht. T. St.
 881. Wir bitten um Mitteilung je eines guten Rezeptes für Schleifpaste und Polierpaste zum Schleifen und Polieren von Metallguß und um Angabe der Bezugsquellen für die betr. Rohmaterialien. F. & S. in S.
 882. Wie wird ein gutes, rohes und fertiges Schuhpech hergestellt? Eine gute Vorschrift wird honoriert. B. & Co. in B.
 883. Einer unserer Kunden, für den wir eine Raffinationsanlage zur Raffination von Sojabohnenöl für Speisezwecke einrichteten, teilt uns mit, daß eine Partie Sojabohnenöl, welche sehr gut und hell raffiniert, gebleicht und desodoriert war, nach kurzer Lagerung in einwandfreien neuen Fässern dadurch verdorben sei, daß das Öl eine gelbrötliche Farbe angenommen habe. Wir bitten um Auskunft, aus welchem Grunde das raffinierte Öl auf diese Weise verderben kann. H. in B.

Antworten.

849. Der eisenreiche Sand kann bei feinsten Mahlung zur Herstellung von Kalksandstein verwendet werden, ferner zur Herstellung von Mörtel, als Filtermaterial, als Schleifmittel, zur Gleisbettung und Straßendeckung, als Zusatz zu Steingutglasuren, als Zusatz zur Herstellung von Glasuren für billige irdene Töpferwaren. Für die Glasfabrikation ist der eisenreiche Sand nicht verwendbar, doch ist es nicht ausgeschlossen, daß er durch eine geeignete Aufarbeitung auch als Rohmaterial für die Glasbereitung verwendbar wird.
 Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.
 850. Gegen Honorar gebe ein Rezept ab für einen Flaschenlack, wie er für den gleichen Zweck schon jahrelang erfolgreich angewandt wird. Meine Adresse erfahren Sie durch die Schriftleitung gegen Rückporto. Praxis.
 — Als alkoholfeste Flaschenverschlüsse, welche auch sonst eine gute Beständigkeit gegen die meisten Agentien aufweisen, verwendet man Cellon-Lack, welcher einen hermetischen Flaschenverschluß bildet. Die verkorkten Flaschen werden, um Verschlüsse herzustellen, mit dem Stopfen nach unten in Cellon-Lack getaucht, abtropfen und an der Luft trocknen lassen. Die Verschlüsse lassen sich wie eine Stanniolkapsel nach Aufschlitzen entfernen. Cellon-Flaschenlacke sind in jeder gedeckten und transparenten Färbung erhältlich.
 Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.
 855. Unterschied zwischen Hydro-Hexalin und Hexalin bzw. Methyl-Hexalin. Die höheren durch einen Hydrierungsprozeß gewonnenen Alkohole, die Cyclohexanole, die unter der Bezeichnung Hexalin bzw. Methylhexalin in den Verkehr kommen, stellen wasserklare, ölige Flüssigkeiten mit einem verhältnismäßig hoch liegenden Siede- und Entflammungspunkt dar, die wie alle höheren Alkohole in Wasser unlöslich sind. Das ist einerseits, wie beispielsweise in der Lackindu-

strie, wo es sich darum handelt, das hohe Lösungsvermögen für Fette, Öle, Wachse, Harze u. dgl. auszunutzen, von Vorteil; andererseits liegt darin aber auch wieder ein Nachteil, der beispielsweise in der Textilindustrie hervortritt, wo der ungemein hohe Reinigungseffekt der höheren Alkohole in möglichst großem Umfange auszunutzen ist. Ein wasserlöslich gemachtes Methylhexalin könnte hier infolge seiner großen Ausgiebigkeit und da es sich mit Wasser in beliebigen Mengen verdünnen läßt, von großem Vorteil sein und als billiges Fleckenentfernungs- und Stoffreinigungsmittel gute Dienste leisten.

Das Hydro-Hexalin stellt ein derartiges nach D. R. P. 365 160 wasserlöslich gemachtes Erzeugnis dar, das neben seinem hohen Lösungsvermögen für Fettstoffe aller Art auch noch ein nicht unbedeutendes Emulgierungsvermögen besitzt, mit dessen Hilfe es gelingt, in Wasser unlösliche Kohlenwasserstoffe, wie beispielsweise Mineralöle, Petroleum, Benzin u. dergl., in fast beliebigen Mengenverhältnissen in eine besonders feine Emulsion zu bringen.

Interessenten für den Gegenstand erfahren Näheres durch die Tetralin-Vertriebsgesellschaft, Berlin-Grünwald, die Muster und Gebrauchsanweisungen kostenlos abgibt. P. F. in G.

— Hydro-Hexalin (Hydrain) ist im Gegensatz zu Hexalin und Methylhexalin ohne Zusatz von Seifen im Wasser löslich und mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar. Die wässrigen Lösungen des Hydrohexalins sind ebenso wie die Mischungen von Seifen mit Hexalin oder Methylhexalin befähigt, Benzin, Benzol, Toluol, Petroleum, Mineralöl, Tetralin, Dekalin, Terpentinöl, Tetrachlorkohlenstoff, Trichloräthylen usw. zu emulgieren. Ebenso lassen sich Hexalin und Methylhexalin mit wässrigen Hydrainlösungen emulgieren (siehe auch diese Zeitschrift 1923, Nr. 46, S. 632). Der Geruch des Hydralins wird als angenehm bezeichnet (siehe Deutsche Färberei-Zeitung, Wittenberg, 1923, Nr. 19). Über die Ausgiebigkeit des Hydralins im Verhältnis zu der des Hexalins und der des Methylhexalins liegen wohl noch wenig praktische Erfahrungen vor. Ein wesentlicher Unterschied dürfte in dieser Hinsicht kaum bestehen. Die Herstellung der verschiedenartigen Ölemulsionen ist bei Verwendung von Hydrohexalin noch einfacher als bei Gebrauch der bisher verwendeten Cyclohexanole. Bezüglich des Preises dieses neuen Präparates empfehle ich dem Herrn Fragesteller, sich an die Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. B. H. in Berlin-Grünwald, Hubertus Allee 41, zu wenden.

Ingenieur-Chemiker *Welwart*, Wien IX., Sensengasse 8.

856. Kolloider Schwefel wird nach *Raffo* (Koll.-Zeitschr. 2., 358 bis 360 [1908]) auf folgende Weise hergestellt: 50 g kristallisiertes Natriumthiosulfat, in 30 cm³ Wasser gelöst, werden in 70 g Schwefelsäure von 1,84 spez. Gewicht tropfenweise unter Kühlung eingetragen. Nach erfolgter Reaktion werden 30 cm³ Wasser zugesetzt und die Mischung 10 Minuten auf 80° C. erwärmt. Man filtriert durch Glaswolle und reinigt den nach dem Abkühlen ausgeschiedenen Schwefel durch mehrfaches Erwärmen, Filtrieren und Abkühlen. Nach erfolgter Reinigung wird der beim Erkalten ausgeschiedene Niederschlag abzentrifugiert und in Wasser gelöst. Man neutralisiert hierauf mit Natriumkarbonat, wobei der Schwefel größtenteils ausfällt. Die Lösung enthält noch ca. 1% S und 6% Natriumsulfat. Der gefällte Schwefel löst sich völlig in Wasser zu einer klaren Flüssigkeit, die 4,5% S und 1,5% Na₂SO₄ enthält. Die Sulfationen lassen sich durch Füllen mit Kochsalz und Dekantation durch Chlorionen ersetzen. Das gefällte Kolloid bleibt trotzdem löslich. Durch Dialyse kann das begleitende Salz teilweise entfernt werden. Mit zunehmender Reinigung fällt aber immer mehr Schwefel aus. Wenn alles Salz entfernt ist, befindet sich auch kein Schwefel mehr in Lösung. Zur weiteren Aufklärung sei empfohlen: Zsigmondy, Richard: Kolloidchemie, Leipzig, Otto Spamer Verlag, 1920 (Chemische Technologie in Einzeldarstellungen). Hergestellt und in den Handel gebracht wird kolloider Schwefel von der Chemischen Fabrik Heyden A.-G., Radebeul b. Dresden. Duesberg.

857. Wasserlösliches Nigrosin kann niemals zur Terpentinöl-Schuhcreme verwandt werden, nur bei sogenannter Mischware. Praxis.

858. Teilen Sie mir Ihre Zusammensetzung der verseiften Schuhcreme mit, und dem Übelstand ist sofort abgeholfen. Meine Adresse erfahren Sie durch die Schriftleitung gegen Rückporto. Praxis.

859. Seifenschnitzel und Seifenspäne mit einem Fettgehalt von 25–50% werden hergestellt, indem man eine gefüllte Seife mit diesem Fettgehalt erzeugt, wobei als Füllung Wasserglas, Talkum und Lösungen von Pottasche, Salz etc. Verwendung finden, und diese Seife dann in Schnitzel- oder Spanform überführt. Für eine Seife mit 25% Fettgehalt werden in der Hauptsache Kokosölfettsäure und Palmkernöl verwendet, dagegen eine 50%ige Seife auch aus tierischen Fetten hergestellt werden kann. Flache Späne werden durch Walzen z. B. mittels einer Pfltermaschine, runde oder eckige Nudeln dagegen mittels einer Strangpresse, in welche ein entsprechendes Sieb eingesetzt wird, erzeugt. R. W.

859, 861 und 871. Seifenspäne und Seifenschnitzel lassen sich vorteilhaft herstellen auf einfachem Wege durch Reiben

von fester Seife an einem perforierten Eisenblech (Reibeisen) bzw. eine entsprechende maschinelle Vorrichtung, die mechanisch betrieben werden kann. (Solche kleine Maschinen zum Reiben von Kartoffeln sind überall zu haben). Die feste Seife mit einem Fettgehalt von 25—50% ließe sich aus Kokosfett oder Talg unter Zusatz von Harz auf halbwarmem Wege herstellen. Sind solche Seifenschnitzel zugegen, so führt das Vermischen derselben mit Soda bzw. dem Halbfabrikat Soda-Wasserglas-Pulver zu einem sehr guten brauchbaren Seifenpulver und macht die Anschaffung von Mühlen und Mischapparaten unnötig.

F. in C.

860. Helles Leimlederfett und dunkles Extraktionsfett werden am besten mittels des Autoklaven- oder Kontakt-Reaktiv-Verfahrens gespalten. Um eine glatte Spaltung zu erzielen, müssen solche Fette einer Vorreinigung unterworfen werden, die bei einem höheren Gehalt an Eiweißstoffen darin besteht, daß man die Fette mit 1—2% Alaun oder schwefelsaurer Tonerde, ev. vorher noch mit 2—5% Schwefelsäure behandelt, um die Eiweißstoffe abzuscheiden. Aus dunklem Extraktionsfett lassen sich hellere Fettsäuren nur erzielen, wenn man dieses vor der Spaltung mit Bichromat und Salzsäure bleicht oder die Fettsäuren einer Destillation unterwirft.

D. M.

861. Die besten Seifenpulvermühlen für Kraftbetrieb sind die Schleudermühlen (Schlagkreuzmühlen), wie solche die Alpine Maschinenfabriks-Gesellschaft, Augsburg; C. E. Rost & Co., Dresden; „Mag“, Maschinenfabrik A.-G., Geislingen (Württemberg); Friedr. Krupp A.-G., Grusonwerk, Magdeburg, erzeugen. Für Handbetrieb sind Walzenmühlen geeignet, die z. B. von der Firma Heinr. Dick, Haaren bei Aachen, gebaut werden. Die Herstellung von Seifenpulver ohne Mühle ist sehr beschwerlich und beruht darauf, daß man die halberkaltete Seifenpulvermasse erst durch ein grobes und dann durch ein feines Sieb reibt.

R. W.

862. Differenzen bei der Glycerinbestimmung nach der Bichromatmethode und dem Acetinverfahren. Vorausgesetzt, daß keine störenden Verunreinigungen wie etwa Zucker, Dextrin, ätherische Öle oder sonstige oxydierbare, durch Bleiessig nicht fällbare Stoffe im Untersuchungsobjekt zugegen sind, kann die Differenz zwischen der Bichromatmethode und dem Acetinverfahren 0,30—1,10%, in seltenen Fällen auch noch mehr (bis 2—3%) betragen, d. h. man erhält nach der Bichromatmethode höhere Resultate. Über die Ursachen liegen verschiedene Meinungen vor, z. B. Anwesenheit von Polyglyzerinen etc. Im übrigen verweise ich den Fragesteller auf den sehr interessanten Artikel in der „Seifensieder-Zeitung“ „Methode zur Bestimmung des Glycerins in den technischen Glycerinen und in den Unterlaugen der Seifensiedereien“, Jahrg. 1914, Seite 445, 481 und 509.

Karl A. Schwan.

— Die Bestimmung des Glycerins in Unterlaugen nach der Bichromatmethode hat vor der Ermittlung nach der Acetinmethode den Vorzug, daß das vorherige Eindampfen der Unterlaugen in Fortfall kommt. (Vergl. meine Abhandlung in Seifens.-Ztg. 1914, Nr. 45, S. 1194 „Glycerinbestimmung in der Seifenunterlaugen“). Indessen liefert die Bichromatmethode zu hohe Werte dann, wenn es nicht gelingt, die organischen Verunreinigungen der Unterlaugen vollkommen vor der Zugabe der Bichromatlösung abzuscheiden. Das ist hauptsächlich dann der Fall, wenn die Unterlaugen Zucker oder dergl. enthält. Jedoch hat *Lewkowitsch* (Zeitschrift für analytische Chemie 1904, Seite 562) experimentell den Nachweis geführt, daß selbst bei verhältnismäßig reinem Glycerin die Differenz zwischen dem Bichromatverfahren und dem Acetinverfahren 4 Prozent und mehr beträgt.

Dr. J. Davidsohn, Berlin-Schöneberg.

863. Rübsäure und Hederichölsäure eignen sich durch Erzeugung von konsistenten Maschinenfetten und in mäßigem Prozentsatz neben anderen Fettsäuren auch für glatte Schmierseifen, wie auch als Ersatz für Olein bei Textilölen usw. Leindotterölsäure wird am rationellsten auf Schmierseifen verarbeitet.

A. G.

— Die genannten Fettsäuren lassen sich am besten zur Herstellung von Schmierseifen, gegebenenfalls transparenten, durchsichtigen Produkten verwenden. Nähere Angaben über die entsprechende Arbeitsweise unter Beifügung von Rückporto durch

Argo.

864. Kerzen, die nach den Tropen verschickt werden und billig sein sollen, werden aus Hartparaffin (55—56° C), ev. mit Zusätzen von etwas Stearin oder Ceresin (raffiniertes Ozokerit) hergestellt. Falls die Kerzen durch Ziehen erzeugt werden, braucht nur die äußere Schichte aus Hartparaffin mit Zusatz von Stearin oder Ceresin und die Innenschicht kann aus Paraffin (50° C) erzeugt werden.

R. S.

865. Tonnenseife mit 15—20% Fettsäuregehalt. 90 kg Abdeckereitalg und 10 kg Kokosölsäure werden mit 20 kg 50gräd. Atzkalilauge und 26 kg 38gräd. Atznatronlauge unter Zusatz von 50 kg Wasser und 40 kg 30gräd. Pottaschelösung zu einem klaren Leim verseift, den man dann mit einer Mischung, bestehend aus 60% 20gräd. Wasserglas und 40% 12gräd. Pottaschelösung auf die gewünschte Ausbeute vermehrt und zu-

letzt mit soviel 30gräd. Kalilauge abrichtet, daß die gewünschte Konsistenz erreicht wird, ev. noch etwas Wasser oder 4gräd. Kalilauge zusetzt, falls die Probe naß sein sollte.

R. W.

866. Zusätze von Wasserglas und Kalkhydrat genügen nicht, um die Durchlässigkeit eines Betonbehälters gegen Benzin zu vermindern, und der Betonbehälter müßte mit einer geeigneten und genügend starken Schutzschicht versehen werden, z. B. mit Margalit, mit einem Phenol-Formaldehyd-Harz als Grundlage oder mit Kessler'schen Fluten, doch ist es besser, eine Auskleidung mit Glastafeln oder Kehlheimer Platten anzubringen oder den Betonbehälter mit einem Metall- oder Emaille-Überzug nach dem Schoop'schen Metallspritzverfahren zu versehen.

D. F.

868. Maschinen für die Herstellung von Kartonnagen für Fliegenfänger liefert die Sächsische Kartonnagen-Maschinen-A.-G., Dresden-A. 16, Blasewitzerstr. 21. Aufspulmaschinen mit Abstrichvorrichtung für die Herstellung der Fliegenfänger baut Carl Hesselbach, Kitzingen a. M.

M. O.

869. Für die Herstellung von Zahnwachs sind ein Walzwerk und Abstechformen nötig. Derartige Walzwerke liefert z. B. die Maschinen- und Apparate-G. m. b. H., Essen.

F. R.

870. Als schmutzlösendes Wascheinweichmittel empfehle ich Ihnen ein Seifenpulver mit einem Zusatz von 1% Terpentinöl und 2% Salmiak. Zwecks Herstellung werden 200 kg Talg oder helles Knochenfett und 100 kg Kokosölsäure mit 300 kg 25gräd. Atznatronlauge zu einem klaren Leim verseift, dieser mit 400 kg kalz. Soda vermischt, die Masse in dünner Schicht aufgegossen, erkalten gelassen und zu Pulver gemahlen. Das Pulver wird dann in einer Mischmaschine mit 10 kg Terpentinöl und 20 kg festem Salmiak (Ammoniumchlorid) gemischt. An Stelle von Terpentinöl kann auch Tetralin, Hexalin oder Methylhexalin Verwendung finden.

R. W.

871. Ein gutes Seifenpulver wird erzeugt, indem man 150 kg helles Knochenfett und 50 kg Kokosölsäure mit 200 kg 25gräd. Atznatronlauge zu einem klaren Leim verseift, 60 kg Wasserglas und 160 kg Wasser zusetzt und dann 380 kg kalz. Soda einarbeitet. Die dicke Masse wird in flachen Pfannen oder auf dem sauberen Steinboden erkalten gelassen und zu Pulver gemahlen. Bleichsoda wird durch Vermischen von 60 kg Wasserglas, das man auf ca. 40° C anwärmt, mit 40 kg kalz. Soda, Erkaltenlassen und Mahlen hergestellt.

R. W.

Sprechsaal

Diese Rubrik steht unseren Lesern unentgeltlich zur Verfügung, jedoch übernimmt die Redaktion für Form und Inhalt dieser Sprechsaal-Artikel dem Leserkreise gegenüber keine Verantwortung.

Diaminophenol-Chlorhydrat als Haarfärbemittel.

Die Ausführungen des Herrn Pomeranz in Nr. 50 dieser Zeitschrift sind einer Ergänzung in mehrfacher Hinsicht bedürftig.

Zunächst verweise ich Herrn Pomeranz auf S. 330 von H. Mann „Die moderne Parfümerie“ (3. Aufl.). Im Kapitel organische Basen und deren Abkömmlinge heißt es in Absatz 2: „Diese Vorschriften sind nur für totes Haar bestimmt, denn die Erfahrung hat gezeigt, daß das Paraphenylendiamin sehr starke Hautreizungen erzeugt, welche die Gesundheit schädigen können. Aus diesem Grunde hat die Behörde in Deutschland den Verkauf paraphenylendiaminhaltiger Haarfärbemittel so gut wie unmöglich gemacht.“

Damit sich Herr Pomeranz ein Urteil über die hautreizende und schädliche Wirkung der als Haarfärbemittel verwendeten organischen Basen bilde, empfehle ich genanntem Herrn das Studium der Münchner mediz. Wochenschrift Jahrgang 1906, Nr. 8 und zwar die Arbeit von Tomaszewski und Erdmann, „Über neue Haarfärbemittel“, Mitteilung aus der Kgl. Universitätspoliklinik für Hautkrankheiten und dem Universitätslaboratorium für angewandte Chemie in Halle a. S.

Bezüglich der leichten oder schwierigen Oxydationsfähigkeit der Paraphenylendiamine wolle Herr Pomeranz, um sich ein richtiges Urteil zu bilden, nachstehende Werke einer genauen Durchsicht unterziehen: 1. „Anilinschwarz und seine Anwendung in Färberei und Zeugdruck“ von Dr. E. Noetting und Dr. A. Lehne, Berlin 1904, 2. „Der Zeugdruck“ von Antonio Sansone, deutsche Ausgabe von B. Dick, Berlin 1890.

Da es durch Einführung von Sulfogruppen bei den als Oxydationsfarben in Betracht kommenden Aminbasen gelingt, die Haut nicht reizende, in klinischer Erprobung als unschädlich befundene Haarfarben herzustellen (D. R. P. 179 881), ist die Kosmetik auf das von den Herren Pomeranz und „Nemo“ empfohlene 1, 2, 4, Diaminophenol-Chlorhydrat nicht angewiesen, umso mehr, als Herr Pomeranz über die Schädlichkeit oder Unschädlichkeit dieses Präparates gegenwärtig selbst noch im Zweifel ist.

Ing.-Chemiker Welwart.

Der Chemisch-technische Fabrikant

Redaktion: I. V. E. Marx.

20. Jahrgang.

Augsburg, 28. Dezember 1923.

Nr. 52

Ueber die Schreibtinten.

Von Fr. Kirchdorfer.

(Schluß.)

Blauholztinten

sind Farbstofftinten, welche sich von den Gerbstofftinten durch Billigkeit, kein oder geringes Angreifen der Federn und tieferes Eindringen in das Papier auszeichnen. Andererseits sind sie weniger dauerhaft und neigen bei fehlerhafter Zusammensetzung oder Bereitung zum Verdicken, sind daher nicht immer lange haltbar.

Der Farbstoff dieser Tinten ist das in dem Blauholz oder Kampeschholz enthaltene Hämatoxylin, eine kristallinische, hellgelbe, nicht färbende Substanz, die erst durch Oxydierung bzw. Gärung in den eigentlichen Farbkörper Hämatein übergeführt wird. Dieses hat die Eigenschaft, mit Metallsalzen farbige und schwarze Lacke zu bilden, welche in Alkalien oder Säuren löslich sind. Für die Tintenfabrikation von Bedeutung ist seine Verbindung mit Eisenvitriol, mit welchem das Hämatein einen blauschwarzen, schwarz eintrocknenden Niederschlag liefert. Diese Verbindung wird kaum für sich, sondern meist in Gemeinschaft mit Gerbstoffen zu Tinte verwertet. Eine solche wird als Blauholztinte oder Blauholz-Gerbstofftinte bezeichnet.

Versetzt man eine Hämateinlösung oder einen Blauholzauszug mit chromsaurem Kali, so entsteht zunächst eine rotstichige Flüssigkeit, welche bald, namentlich unter dem Einfluß der Luft in Schwarz übergeht. Wird mehr von Chromkali angewendet, so wird sie sofort tiefschwarz oder schwarzbraun, gerinnt aber bald zu dicker, zum Schreiben nicht geeigneter Masse. Um das Gerinnen zu verhindern gebraucht man den Lack lösende Säuren oder Alkalien bzw. ähnlich wirkende Salze. Einige Blauholzextrakte bilden mit gelbem einfach chromsaurem Kali oder Kaliumchromat, andere mit rotem, doppelchromsaurem Kali oder Kaliumbichromat eine schwarze Verbindung, ein Unterschied, der vermutlich auf den alkalischen Charakter mancher Blauholzextrakte zurückzuführen ist. Die mittels dieser Chromsalze bereiteten Tinten nennt man Chromtinten.

Zur Herstellung der Tinten wird heute kaum noch das splitter- oder spanförmige Blauholz, sondern meist sein fester oder flüssiger Extrakt, neuerdings das pulverige braunrote Hämatein genommen. Die früher stark geübte Verfälschung der Blauholzextrakte hat so gut wie ganz aufgehört. Sehr geschätzt waren die Sanford- und französischen Extrakte (Hämatein pur fleur von Coez Langlois & Co., Havre).

Die anderen, zu diesen Tintengattungen gebrauchten Materialien, wie Metallsalze, Soda oder Säuren, sind in genügender Reinheit im Handel vorhanden.

Verdickungsstoffe werden diesen Tinten nur in besonderen Fällen, dagegen Konservierungsmittel stets zugesetzt.

Durch einige Vorschriften und Verfahren soll die Herstellung dieser Tinten illustriert werden:

I. Blauholztinte (Blauholzgallustinte): 10 kg Tannin werden in 100 l warmem Wasser gelöst, ferner wird von 15 kg Eisenvitriol in 140 l kochendem Wasser eine Lösung bereitet und diese mit 40 l Holzzessig versetzt. Abgesondert sind 15 kg Hämatein K N und 20 kg Dextrin zu lösen. Alle Lösungen werden nach dem Kolieren in einem Lagerfaß vereinigt, mit 1 kg Karbolsäure versetzt und auf 1000 l Tinte mit Wasser ergänzt. Behufs Erlangens einer tiefdunklen Farbe muß die Tinte 10–14 Tage offen stehen.

II. Die Chromtinten können in die mit Alkalien und mit Säuren bereiteten eingeteilt werden.

Alkalische bzw. mit Soda versetzte Tinten. 1. In 700 l warmem Wasser werden 25 kg Hämatein, 25 kg Kristallsoda, ev. auch 20 kg Kordofangummi gelöst, mit 200 l kaltem Wasser versetzt, sodann wie üblich auf das Lagerfaß gebracht. Nach dem Erkalten werden 250 g Kaliumchromat, das in 25 l warmem Wasser gelöst wurde, sowie 1 kg Karbolsäure zugesetzt, und dann wird das Gemisch durch Zusatz von Wasser auf 1000 l gebracht. Die so fertige Tinte muß an den Flaschenwandungen rotviolette Färbung zeigen, jedoch sofort schwarze Schriftzüge liefern. Die Bereitung dieser vorzüglichen Tinte erfordert einige praktische Kenntnisse, um ein sich nicht verdickendes Produkt zu erhalten: Man fülle in ein Fläschchen oder Probierglas von der Hämatein-Sodalösung etwas ab, schüttele durch, merke sich den rotvioletten

Farbenton, welcher sich an den Wandungen zeigt, bezeichne diese Probe etwa mit Nr. 1 und stelle sie zur Seite. Man fülle dieselbe Lösung noch in ein zweites Glas, tropfe aber soviel Chromkalilösung zu, bis die an den Wandungen sich zeigende rotviolette Färbung in eine blauviolette umschlägt. Man kann aber bemerken, daß diese Tinte infolge des zu großen Gehaltes an Chromkali sich verdickt hat. Jetzt schreite man zum Versetzen der Hämatein-Sodalösung in dem Lagerfaß mit der Chromkalilösung, gebe diese aber nicht vollständig hinein, sondern nur soviel, daß die Flüssigkeit beim Schütteln im Glase den rotvioletten Farbenton nicht geändert hat, aber schwarz aus der Feder fließt. Wäre das Geschriebene etwas rötlich, so wird die Tinte auch ohne weiteren Chromkalizusatz in einigen Tagen schwarz. Eine solche Tinte mit bleibendem rotvioletten Stich ist unbegrenzt haltbar. Die zwei Probefläschchen dienen dem Anfänger zum Erkennen des Stiches, wovon eine haltbare Tinte denjenigen des Fläschchens Nr. 1 und eine verdorbene den des Fläschchens Nr. 2 anzeigt.

2. Eine sehr gute und haltbare Chromtinte. In 900 l warmem Wasser werden 30 kg Hämatein gelöst, dann in der hier angegebenen Reihenfolge mit nachstehenden, je in der etwa 10fachen Wassermenge gelösten Stoffen versetzt: $2\frac{1}{2}$ kg Ammoniaksoda, $2\frac{1}{2}$ kg Kaliumbioxalat, 5 kg Kaliumbichromat und 1 kg Karbolsäure. Bei dieser Tintenart ist die Verdickungsgefahr völlig ausgeschlossen.

Säurehaltige Chromtinten.

a) In 900 l warmem Wasser werden — für Klasse 3 —, 24 kg, — für Klasse 4 — 20 kg Hämatein gelöst. Andererseits werden in 100 l lauwarmem Wasser 5 kg bzw. 4 kg Kaliumbichromat gelöst, der ersteren Lösung beigegeben, das Ganze ca. $\frac{1}{2}$ Stunde unter Umrühren gekocht, auf Lagerbehälter abgefüllt, unter tüchtigem Durchrühren mit 15 kg Salzsäure 22° B ϵ und 1 kg Phenol versetzt. Nach einigen Tagen ist die Tinte versandfähig.

b) In 700 l heißem Wasser löse man 20 kg Hämatein, ferner in 180 l warmem Wasser 10 kg Chromalaun, 10 kg Oxalsäure und 2 kg Kaliumbichromat auf, setze die zweite Lösung sowie 1 kg Karbolsäure der ersten Lösung unter Durchrühren hinzu und fülle auf Lagerfaß ab.

c) 30 kg Hämatein, je 8 kg Natriumbisulfat, Oxalsäure und Tonerdesulfat sowie 1 kg Kaliumbichromat werden jedes für sich in einer insgesamt 1000 l betragenden Menge heißen Wassers gelöst, der Reihenfolge nach unter Rühren zusammengemischt und dann mit 1 kg Karbolsäure versetzt. Diese Tinte sieht an den Glaswandungen purpurrot aus, fließt aber aus der Feder schwarz.

d) Chromeisentinte. 30 kg Hämatein werden in 800 l heißem Wasser, ferner 6 kg Kaliumbichromat und 8,75 kg kupferfreies Eisenvitriol jedes für sich in zusammen 100 l Wasser, 15 kg Dextrin in 60 l Wasser in der Wärme gelöst, alle Lösungen zusammen gemischt und mit soviel (etwa 20 kg) Salzsäure versetzt, bis die dickliche Tinte völlig dünnflüssig wird, wonach 1 kg Karbolsäure dazu kommt.

Blauholzkopiertinte. 60 kg Hämatein, 16 kg Soda, 16 kg Gummi arabikum, 10 kg Glyzerin, 2 kg Kaliumbichromat werden wie üblich gelöst, zusammengemischt und mit Wasser auf 1000 l gestellt. Sollte die Tinte nicht den zuerst erwähnten rotvioletten Stich zeigen, so wird noch bis zu dessen Auftreten Ammoniaksodalösung zugesetzt.

Bemerkung. Obwohl alle Tintenvorschriften entweder fabrikatorischer Praxis entstammen oder erprobt sind, empfiehlt es sich doch, vor der Erzeugung der Tinte im Großen die beschriebenen Verfahren bzw. Mengenverhältnisse nachzuprüfen, da es, wie schon betont, Blauholzextrakte gibt, die mit Kaliumbichromat Tinten liefern, verschiedene Mengen davon verlangen und sich ungleich verhalten. Gleichfalls sollen vor Anwendung einer jeden Extrakt- bzw. Hämateinsendung die richtigen Mengenverhältnisse ermittelt werden, da die Gefahr eines früheren oder späteren Verdickens der Tinten ziemlich groß ist.

Bunte Teerfarbstofftinten.

Zu dieser Überschrift soll bemerkt werden, daß die Herstellung der schwarzen Teerfarbstofftinten gegenüber derjenigen der Blauholz- und Gallustinten zu teuer käme, deshalb werden sie praktisch nicht erzeugt. Demgegenüber eignen sich die Teerfarbstoffe für farbige Tinten, was die Brillanz der Schrift und

leichte Bereitungsart anbelangt, unvergleichlich besser als alle anderen Farbstoffe. Viel im Gebrauche sind diese Tinten allerdings nicht, sodaß ich auch nur einige Vorschriften vorführe.

„Feinste“ Fuchsin. 600 g Säurefuchsin, 200 g Alaun, 6 kg Dextrin und 94 l warmes Wasser.

„Extrafeine“ Metalltinte. 1 kg Erythrosin 'B', 5 kg Dextrin, 94 l warmes Wasser. An Stelle des Erythrosins kann auch das Eosin verwendet werden.

„Feinste“ blaue Tinte: 900 g Bleu de Paris, 6 kg Dextrin, 94 l warmes Wasser. Es kann auch Baumwollblau und 1 l Essig genommen werden.

Violette Tinte („Extrafeine Salontinte“, „Furieuse et brillante encre de salon parisien“). 400 g Methylviolett 2 B, 6 kg Dextrin und 94 l warmes Wasser.

Violette Kopiertinte. 600 g Methylviolett 6 B, 5 kg Arabigummi, 1 kg Glyzerin und 94 kg warmes Wasser.

Obwohl alle Teerfarbstoffe ziemlich antiseptische Kraft besitzen, kann doch den Tinten etwas in Spiritus gelöste Salicylsäure zugesetzt werden.

Handelsteil

Handels- und Marktberichte.

Zur Lage des Ölsaats- und Ölmarktes.

Die Berichte vom La Plata wußten in den letzten Wochen immer wieder von ungünstiger Witterung u. a. auch in den Leinsaatanbaubezirken zu melden, was zeitweise auf den europäischen Markt im allgemeinen einigen Eindruck machte, im großen und ganzen scheinen aber die Aussichten der neuen Leinsaaternte am La Plata nach wie vor befriedigend zu sein, denn Leinsaat prompter Verschiffung ging von ihrem höchsten Stande mit 25,05 Pesos nach und nach bis auf 22,85 Pesos Papier pro 100 kg für Buenos Aires zurück. In den Frühbezirken dürfte mit dem Schneiden der Leinsaat inzwischen schon begonnen worden sein, sodaß auch daraus auf nachgiebigere Haltung der Abgeber wohl geschlossen werden kann. Die Abladungen haben sich in der letzten Woche merklich gehoben und betrugen 6400 t gegen 2000 t in der Vorwoche, aber 11 000 t in der vergleichenden Vorjahrswoche. Dagegen blieb der sichtbare Vorrat mit 10 000 t unverändert. Die nach Europa schwimmenden Vorräte sind zusammengekommen heuer sogar noch etwas größer als vor Jahresfrist, die Aussichten bezüglich der Preisbildung an den europäischen Märkten anscheinend mehr zugunsten der Verarbeiter von Ölsaaten bzw. der Verbraucher von Pflanzenöl. Insgesamt befanden sich nach Europa am Schluß der Berichtswoche etwa 62 000 t indische und argentinische Leinsaat, 30 000 t indische Rübsaat und 45 000 t indische und ägyptische Baumwollsaat unterwegs gegen 78 000 t bzw. 16 000 t bzw. 34 000 t zur selben Zeit des Vorjahres.

Der englische Markt war ziemlich Schwankungen unterworfen, doch schienen am Schluß die Preise mehr Neigung zu Gunsten der Käufer zu bekunden. Leinöl war an den englischen Märkten eher etwas billiger, Sojaöl hingegen behauptet. London notierte für Leinöl, greifbar, £ 42,15, Januar-April £ 38,15 und Mai-August £ 35,15, Leinsaat, Plata, loko Hull, £ 22,5, Rübol, roh, £ 43,10, raffiniert £ 46,5, Rübsaat Toria, Januar-Februar, £ 18,12/6 pro t. Am Festlande war das Kaufinteresse für Rübsaaten und Rübol ziemlich lebhaft, für andere Sorten weniger hervortretend. Am Amsterdamer Markt boten Abgeber Leinöl für Januar zu Fl 26 1/2, Februar zu Fl 45 1/2, März zu Fl 43 1/4, Januar-April zu Fl 44 1/2 und Mai-August zu Fl 40 1/4, Rübol, vorrätig, zu Fl 50 1/2 pro 100 kg an. Von Antwerpen war der Preis für vorrätiges Leinöl mit Frs. 411,50 bis Frs. 412 pro 100 kg angegeben.

Am einheimischen Markt war die Stimmung im allgemeinen stetig, das Geschäft aber wie in früheren Wochen sehr ruhig. Greifbares Leinöl kostete wie zuletzt Fl 53, Kokosöl Fl 58 1/2 bis Fl 59 pro 100 kg, Palmkernöl £ 46,10 bis £ 47, Palmöl, Lagos, £ 39,10 bis £ 40 pro t.

Öle und Fette.

Hamburg 11, den 22. Dezember 1923.

Leinöl Hfl. 54,50, Leinölfirnis Hfl. 56,50, Leinölfettsäure Hfl. 62, Sojabohnenölfettsäure Hfl. 46, Kokosöl Hfl. 60, Kokosölfettsäure Hfl. 49,50, Knochenfett, gutfarbig, verzollt Hfl. 46, Lagos-Palmöl, roh £ 40, Palmkernöl £ 46, Palmkernölfettsäure £ 41,10, Baumwollsaatöl, hell £ 45,15, Rizinusöl I. Pressung £ 61, Rizinusöl II. Pressung £ 60, Sojabohnenöl, roh £ 44, Rindertalg je nach Qualität £ 42,10 bis 43,10, Hammeltalg £ 44, Schweinefett, techn. mittelfarbig, dän. Kr. 117, Dorschtran, gelbblank £ 35, Dorschtran, braunblank £ 33,10, Brauntran, norw. Kr. 76,50. — Harz, amerik. mittelfarbig \$ 5,75, Terpentingöl, amerik. \$ 32,50, Terpentingöl, schwed., schw. Kr. 93.

Die £-Notierungen verstehen sich per 1000 kg, die Hfl.-, Kronen- und \$-Notierungen per 100 kg.

Schellack TN orange sh 315, Schellack lemon sh 360 per cwt. inkl. Orig.-Kiste. — Knochenleim Orig. Scheidemandel \$ 20,55, Lederleim Orig. Scheidemandel \$ 24 die 100 kg inkl. Verpackung b/n ab Lager.

Der Markt war ruhig. Die Preise für Knochen- und Lederleim wurden den Zeitverhältnissen entsprechend herabgesetzt. Der Markt in Harz ist außerordentlich fest. Die Preise zogen weiter an.

Carl Heine Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 22. Dezember 1923.

Die Lage der Auslandsmärkte hat sich auch in der abgelaufenen Woche nicht geändert. Die Tendenz ist als fest zu bezeichnen, trotzdem Käufer, der Jahreszeit entsprechend, nur den dringenden Bedarf eingedeckt haben. Wenn die politischen Verhältnisse in Deutschland sich endlich bessern, wie es jetzt den Anschein erweckt, dürfte bald mit einer besseren Nachfrage nach Öl- und Fettstoffen von dort zu rechnen sein. Es wird dies gewiß eine Preissteigerung unserer Artikel zur Folge haben. Im Großhandel gelten für 1 kg netto, verzollt, einschließlich Faß, nachstehende Preise ab Wien: Gutfarbiges Rindertalg K 15 300, benzinextrah. Knochenfett, raff. K 13 600, benzinextrah. Knochenfett, roh K 11 800, Leinöl, holl. K 17 300, Kokosölfettsäure K 16 200, Rizinusöl I. Pressung K 20 800, Rizinusöl II. Pressung K 20 300, Kokosöl, ceylonartig K 16 800, Kokosöl, cochinarartig K 18 000, Rübol, dopp. raff. K 13 800.

Sig. Schweinburg.

Holzöl.

Hamburg 1, den 20. Dezember 1923.

Der Holzölmarkt ist weiterhin fest. Auch die Lokovorräte werden immer knapper, sodaß die Preise für greifbare Ware gestiegen sind. Ein Ausgleich mit den Preisen für Termin-Ware scheint demnach allmählich zu erfolgen. Ich notiere für Lokoware waggonfrei Hamburg, prompte Lieferung £ 94 p. engl. ton, netto, Oktober-November-Abladung von China £ 95 p. engl. ton, netto, November-Dezember-Abladung von China £ 96 p. engl. ton, netto, Dezember-Januar-Abladung von China £ 103 p. engl. ton, netto cif Hamburg.

E. N. Becker.

Fettstoffe.

Die Haltung des amerikanischen Marktes war seit etwa zwei Wochen unregelmäßig. Die Preise einzelner Erzeugnisse, wie z. B. Talg, gaben nach, wogegen andere eher höher im Preise standen. Nimmt man die letzten Preise für Futtergetreide, so müßte auf Preisermäßigungen für tierische Fettstoffe im allgemeinen zu schließen sein, weil die Preise von Futtergetreide in der letzten Zeit merklich nach unten neigten. Am Newyorker Markt notierte vorrätiger Talg zu Anfang der Berichtsperiode 8 1/8 Cents, in den letzten Tagen wurde dieser Preis auf 8 Cents pro Pfund ermäßigt. Für Schmalz forderten Abgeber 13,75 bis 13,80 Doll. pro Ztr. Am Terminmarkt in Chicago war die Stimmung eher zu Gunsten der Käufer, die Preise stellten sich schließlich Kleinigkeiten billiger. Schmalz pro Januar schloß mit 12,10, pro März mit 12,07 1/2 Doll. pro Ztr.

Die Marktlage in England begünstigte in auffälliger Weise die Abgeber, die Nachfrage nach Talg nahm in den letzten Wochen dort weiter zu, sodaß auf den üblichen Londoner Auktionen flott verkauft wurde. Für prompte Verschiffung notierte Rinder-Speisetalg 46 sh bis 46 sh 1 1/2 d, Hammel-Speisetalg 49 sh 9 d bis 49 sh 10 1/2 d und technischer Talg je nach Beschaffenheit 38 sh 1 1/2 d bis 45 sh pro cwt. Auch am holländischen Markt war die Stimmung für Fettstoffe im allgemeinen fest. Rotterdam notierte für holländisches Hartfett mit einem Schmelzpunkt von 38–40° Fl 55 1/2 bis Fl 56, für unraffiniertes tierisches Hartfett Fl 47 1/2 bis Fl 48 pro 100 kg ab Fabrik.

Wachse und Harze.

Hamburg 1, den 20. Dezember 1923.

Das Geschäft hat infolge der nahen Feiertage ziemlich nachgelassen, und von den Fabriken wird nur noch der dringendste Bedarf eingedeckt.

Paraffin: Der Markt ist immer noch sehr fest, da die Nachfrage weiterhin rege ist, und man rechnet für die nächste Zeit noch mit höheren Preisen. Lokovorräte sind sehr zusammen geschmolzen, und ich habe nur noch kleinere Posten abzugeben. Ich fordere für Ia weißes amerikan. Tafelparaffin 50/52° \$ 10,50 bis 11 p. 100 kg, Ia weiße amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8,75 bis 9 p. 100 kg, Ia gelbe amerikan. Paraffinschuppen 50/52° \$ 8,30 bis 8,75 p. 100 kg, Ia weißes poln. Tafelparaffin 50/52° \$ 9,30 p. 100 kg franko deutsch-polnischer Grenze. — Ceresin: Die Preise sind unverändert für Ceresin naturgelb 54/56° \$ 14 p. 100 kg, 58/60° \$ 26,75 p. 100 kg, weiß 54/56° \$ 17 p. 100 kg, höhere Gradationen entsprechend. — Bienenwachs: Das Geschäft ist ruhig, jedoch sind die Preise unverändert. Je nach Provenienz notiere ich sh 100 bis 117 per cwt., und für deutsches Bienenwachs Gmk. 2 pro kg. — Japanwachs: Die Preise für Lokoware haben etwas angezogen, da die Vorräte abgenommen haben. Lokoware kostet sh 87 bis 90 per cwt., Januar-März-Abladung sh 84 per cwt. — Karnaubawachs:

Der Markt liegt sehr fest, da auch für spätere Verschönerungen von Brasilien höhere Forderungen gemeldet werden. Loko ist immer noch gut gefragt, und heute kostet fettgraue Qualität sh 93 bis 95 per cwt., courantgraue sh 89 bis 92 per cwt., Dezember-Januar-Abladung sh 93 per cwt. — *Montanwachs*: Der Fabrikpreis ist unverändert Gmk. 50 p. 100 kg. — *Harz*: Inzwischen sind die Preise noch weiter in die Höhe gegangen, und es dürften auch in den nächsten Tagen beträchtliche Steigerungen zu erwarten sein. Ich notiere heute für die Type F/I auf Abladung innerhalb 14 Tagen von Amerika \$ 5,10 p. 100 kg waggonfrei Hamburg, resp. \$ 5,50 p. 100 kg waggonfrei Bremen.

Sämtliche Preise verstehen sich brutto für netto inkl., resp. netto inkl. Verpackung, ab Lager Hamburg, netto Kasse, unverzollt, freibleibend. (Amerikanisches Tafelparaffin liefere ich auch ab meinen Lagern Düsseldorf, Köln, Mainz, Fulda, Berlin und Stuttgart; Paraffinschuppen ab Düsseldorf, Köln.)

E. N. Becker.

Hamburg, den 20. Dezember 1923.

Trotz ruhiger Geschäftslage ist der Markt fest bei teilweise weiter erhöhten Preisen. Wir notieren deutsches *Bienenwachs* zu Goldmark 2 bis 2½ per Kilo verzollt, ausländisches, je nach Provenienz zu 99 bis 108 sh per cwt. netto unverzollt. *Karnaubawachs* ist höher bezahlt, courantgraues zu 83 bis 89, fettgraues zu 92 bis 93 sh per cwt. netto unverzollt. *Prima Japanwachs*, Originalware, eine der ersten 3 Marken, zu 85 bis 87 sh per cwt. netto, unverzollt. *Montanwachs* fehlt zurzeit. *Paraffin*, Dollar 10½ bis 12½ per 100 kg, brutto für netto, für weißes Tafelparaffin, je nach Gradun unverzollt.

Die Preise verstehen sich netto, inkl. Packung, ab Lager hier, netto, Kasse, ohne Verbindlichkeit!

Vortmann's Wachs-Import G. m. b. H.

München, den 21. Dezember 1923.

Der Markt lag in der vergangenen Woche sehr fest bei anziehenden Preisen. Die gegenwärtigen Richtpreise sind unverbindlich folgende: Ausländisches gelbes *Bienenwachs*, je nach Provenienz sh 107—112, Ia Original-Japanwachs, erste drei Marken sh 92—95 p. cwt. netto, alles unverzollt ab Lager München.

Reines gebleichtes *Bienenwachs* Goldmark 245, *Ceresin* naturgelb 54/56° Goldmark 87, *Ceresin* Ia weiß 54/56° Goldmark 92 (höhere Gradationen entsprechend) per 100 Kilo brutto f. netto, verzollt ab Lager München. Alles netto Kasse ohne Verbindlichkeit.

Joseph Gautsch A.-G.

Vom Hamburger Harzmarkt.

○ Mit den herannahenden Feiertagen und dem Jahresschluß ist das Interesse im Harzgeschäft bei uns noch kleiner geworden, als es wegen der unregelmäßigen Verhältnisse bisher schon war; der Verkauf nach dem Inlande ruhte während der letzten Woche fast ganz, und nur für Transito lag einige Frage vor, die zu kleineren Absätzen führte. In der Preisgestaltung hat sich während der letzten Woche an unserem Platze fast nichts verändert; für ankommende Ware lagen die Forderungen eine Kleinigkeit williger, weil man die Auflagerungen möglichst vermeiden will; zum Teil erfolgten auch wieder aus diesem Grunde Weiterleitungen an inländische Konsignationslager, und an den Transitogeschäften aus den letzten Zufuhren war die Tschechoslowakei hauptsächlich beteiligt, die ihren Hauptbedarf ja über Hamburg deckt. Sie bezieht gegenwärtig meist französische Ware und hat auch einige hierhergelegte Konsignationen von solcher, die für das Inland und bei dem hiesigen Großhandel kein Interesse fanden, übernommen. Dagegen wird von der Tschechoslowakei spanische Ware nur selten genommen, und man sucht von ihrer Seite offenbar die französischen Ablader, die sich um das deutsche Geschäft vergeblich bemühen, zu stützen. Die Preise für französisches Harz halten sich an die Notierungen der spanischen Verkäufer und suchen diese auch manchmal etwas zu unterbieten; da spanisches Harz auch viel über Belgien hierher gelangt, so tritt hier die Rivalität des Antwerpener Handels mit dem französischen in Erscheinung.

Von den amerikanischen Märkten wird unverändert ruhiges Geschäft gemeldet; vor Anfang Januar wird auch dort an eine Belebung nicht zu denken sein, und auch dann noch erscheint es zweifelhaft, ob die amerikanische Industrie für den Rest des Winters besonders aufnahmefähig sein wird, denn auch diesbezüglich lauten die Berichte, die man hierher zu lesen bekommt, nicht gerade zuversichtlich. Die Preise drüben liegen ebenfalls unverändert, kleine Schwankungen kommen wie immer an den einzelnen Tagen vor, doch gehen diese über ca. 5 bis 10 Cents nie hinaus. Spekulativ fehlt schon länger jedes Interesse, und man ist jetzt gespannt auf die Vorratsziffern, die im Januar zum Vorschein gelangen werden. Man klagt drüben über die Lustlosigkeit, mit welcher England die Märkte eben berücksichtigt, das wird aber ganz verständlich, wenn man die Preisbewegung in London selbst beobachtet, die immer schwächer wird. Noch mehr bedauert man in Amerika, daß die Bezüge Deutschlands stärker zurückgehen, über die wirklichen Ursachen dieser Erscheinung scheint man sich aber nicht viel Kopfzerbrechen zu machen, was übrigens auch kaum etwas nützen würde, denn die Regierung drüben verfolgt ihre Politik, die allerdings schließ-

lich auch darauf hinausgeht, von uns soviel wie möglich verdienen zu können, ohne im übrigen in den Verdacht zu geraten, daß man es allzugut mit uns meint. Business is business, und Gentlemen sind sie alle, hoffentlich lernen auch wir das einmal begreifen!

So wie die gesamten weltwirtschaftlichen Verhältnisse heute liegen, ist nicht damit zu rechnen, daß schon die nächste Zeit eine Besserung für das überall notleidende Geschäft bringen kann; erst wenn in Europa eine Politik der Vernunft mit den jetzigen Trümmern aufräumt, wird das komplizierte Uhrwerk des Welthandels sich wieder in Bewegung setzen. Solange aber werden die Verbraucher von Harz nicht allzu ängstlich zu sein brauchen, daß sie übermäßige Preise zu zahlen haben, auch wenn man im nächsten Jahre von Einschränkungen der Erzeugung spricht; denn das tat man schon öfter, und die Sache ist meistens auf dem Papiere geblieben.

Die letzten hier geforderten Preise, teils je nach Abgeber und Verkaufsneigung auseinander laufend, stellten sich fast unverändert gegen die letzte Aufgabe, ungefähr wie folgt: Amerikan. Ware loko F/G 5,10, H 5,10, M 5,45, WG 6,20, WW 6,60 \$ per 100 Kilo.

Für schwimmende Ware konnte man cif ca. 10 Cents billiger handeln, während Abladungsnotierungen nominell ca. 5 Cents unter den Loko-Preisen sich bewegten.

Spanische Ware kostete loko: Nr. 6 5,30, 7 5,25, 8 5,20, 9 5,15, 10 5,05 \$ per 100 kg. Für Abladung verlangte man gleiche Preise. Die hellen spanischen Sorten bewegten sich je nach Qualität zwischen \$ 6,75 bis 7,50.

Tetralin.

Frankfurt a. M., den 20. Dezember 1923.

Die Preise für unsere Produkte notieren heute freibleibend wie folgt: *Tetralin* Grundmark 29, *Dekalin* Grundmark 40, *Euterpin* Grundmark 86. Alles per 100 kg bei Faßbezug ab den betreffenden Auslieferungslagern.

Süddeutsche Tetralin-Vertriebsgesellschaft m. b. H.

Mineralöle und -Fette.

Der Mineralölmarkt zeigt eine gewisse Belebung der Geschäftstätigkeit. Hierzu kommt, daß die Kapitalien der deutschen Wirtschaft immer knapper werden müssen, je mehr die Kontraktion des Papiergeldumlaufes sich bemerkbar macht und damit die Kapitalsarmut Deutschlands in Erscheinung tritt. Es notieren im Großhandel per Kilo verzollt einschließlich Faß ab Dresden in Goldmarkwährung:

Amerik. Masch.-Raff., Visk. ca. 2—20 b/50	GM 33,39 bis 49,14
Amerik. Spindelöl-Raff., Visk. ca. 2—7 b/20	GM 32,30 bis 33,39
Amerik. Heißd.-Zyl., Flp. ca. 240—320	GM 36,54 bis 48,09
Halbraffinat, Visk. ca. 4—15 b/50	GM 39,69 bis 40,74
Sattdampf-Zylinderöl, Flp. ca. 220—240	GM 24,99
Maschinenöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/50	GM 32,34 bis 34,44
Spindelöl-Dest., Visk. ca. 2—7 b/20	GM 31,11 bis 32,34
Gasöl	GM 9 unverz.
Bohröl weißblöschlich	GM 39,69
Vaselin, gelb	GM 50,40
Wagenfett	GM 18,90
Karbolineum	GM 19,95

Sachsenöl-Gesellschaft m. b. H.

Chemikalien.

Hamburg 11, den 22. Dezember 1923.

	Inland (p. 100 kg)	Export (p. 1000 kg)
Ameisensäure 85%	GM 120	£ 42
Atznatron 125/80	35,70	18,10
Atzkali 88/92%	53,50	28
Antichlor, krist.	17,75	8,10
Antichlor, Perlform	20,60	9,10
Bariumkarbonat 98/100%		11
Bittersalz	4	1,16
Bleiglätte, rein	89	45
Bleimennige, rein	79	
Borax, krist.	40	21,10
Chlorcalcium 70/5	11,50	4
Chromalaun	53,50	27,10
Chlorkalk 110/15%	20	7,17/6
Chlorbarium 98/100%	27	13,15
Eisenvitriol	6	2,15
Essigsäure 80%	135	45
Formaldehyd 30 Gew.-%	128	60
Formaldehyd 40 Vol.-%	145	68
Glaubersalz, krist.	4,25	2,15
Glaubersalz, kalz.	12,50	4,17/6
Kalialaunkristallmehl	20	7,17/6
Kalialaun in Stücken	23	8,10
Kali, chloresures	60	24
Kalilauge 50° Bé	34,75	
Kupfervitriol 98/99%	46,50	21,10
Kaliumbichromat	110	52,10
Lithopone RS	35	17,10

	Inland (p. 100 kg)	Export (p. 1000 kg)
Naphtalin in Schuppen	33	15.17/6
Natrium bic. DAB 5	17	12
Natrium bic. venale	16	11
Natronlauge 38/40° Bé	19	
Oxalsäure 98/100%	75	34
Pottasche 96/8%	42	22
Salmiakgeist 0,910	48	21
Salmiak, feinkrist.	47	23
Schwefelnatrium 60/2%	26	12. 5
Schwefelnatrium 30/2%	12,50	8
Salzsäure, arsenfr. 19/21° Bé	3,50	4.10
Soda, kalz. 96/8	15	6.10
Soda, krist.	10	4.15
Tonerde, schwefelsäure 14/5%	20,50	6.17/6
Tonerde, schwefelsäure 17/8%		9.12/5
Wasserglas, Natron- 36/40° Bé	11,50	4.17
Wasserglas, Natron-, 58/60° Bé		8
Zinkweiß Rotsiegel	70	37

In Anbetracht der bevorstehenden Festtage war das Geschäft noch ruhiger. Carl Heinr. Stöber, K.-G. a. A.

Wien, den 18. Dezember 1923.

*Atznatron, 128/130 K 6550, Alaun, in Stücken K 3800, Ameisensäure, 85% K 14 500, Antichlor, krist. K 4200, Bittersalz K 520, Bleiglätte, B. B. U. K 11 600, Bleiweiß, chem. rein K 13 300, Bleizucker, krist. K 14 600, Borax K 9400, Chlorbarium, krist. Mehl 98/100% K 4000, Chlorcalcium, geschmolz., 70/75 K 1750, Chlorkalk, 110/115 K 2400, Chromalaun K 8500, Chromkali K 19000, Chromnatron K 14 500, Eisenvitriol K 1000, Essigsäure, chem. rein, 80% K 18 200, Flammruß K 9500, Formaldehyd, 40% K 25 000, Glaubersalz, krist. K 1050, Glycerin, 28° Bé, chem. rein K 29 000, Gummi, cord. K 23 500, Harz, franz., W. W. K 5300, Harz, inländ., F. G. K 4600, Kali, gelbblausaures K 34 000, Kali-Salpeter K 10 500, Kupfervitriol, 98/99 K 7350, Lithopon, Grünsiegel, 30% K 7250, Milchsäure, tech. 50 Vol.-% K 11 000, Minium, Bleiberger K 12 500, Naphtalin, Schuppen-, weiß K 6700, Natriumbisulfit, 60/62 K 5800, Natriumsulfit K 4200, Paraffin, 52/54, in Tafeln, transp., weiß K 7300, Paraffin-Schuppen, 50/52 K 6700, Pottasche, 96/98 K 8300, Reissstärke K 7300, Salalcali in Stücken K 12 400, Salzsäure, 19/21, techn. rein K 1150, Salmiakgeist 0.910 K 5100, Schellack T. N. orange K 104 000, Schwefelnatrium 60/62 K 6700, Schwefelsäure, 66° Bé K 1600, Soda, Ammoniak-, 96/98% K 2650, Soda bic. B. K 3700, Soda bic. M. B. K 4600, Soda, krist. K 1520, Stearin-Tafeln, franz. K 20 500, Schwefel, Floristella K 2400, Terpentintöl, inländ. K 24 000, Terpentintöl, russ. K 13 800, Wachs, Bienen- K 36 000, Wachs, China- K 28 500, Wachs, Karnauba- K 35 000, Wachs, Japan- K 32 000, Wachs, Montan-, Riebeck K 6800, Weinsäure, krist., spießig K 37 000.

Öle und Fette. Kokosöl, Ia weiß K 17 200, Kokosöl-Fettsäure, 98/99 K 15 200, Leinöl, holländ. K 17 200, Rüböl, dopp. raff. K 14 000, Elain, sap., 97/98 K 17 200, Rindertalg, Ia K 15 100, Knochenfett, raff., 97/98% K 13 350, Rizinusöl, franz., I. Pressung K 20 700, Sesamöl, I. Pressung K 19 500, Speiseöl, Tafel- K 17 200, Schweinefett, pure lard, Faßpck. K 27 200, Schweinefett, pure lard, in Kleinfässern K 27 500.

Die Notierungen ab Wien verstehen sich inklusive, die Transit-Notierungen exklusive der Warenumsatzsteuer. Sämtliche Preise für 1 kg. Die mit * bezeichneten Waren transit. Robert Scherer.

Geschäftliche und Personal-Nachrichten. Tagesgeschichte.

Unter diese Rubrik passende Nachrichten aus dem Leserkreise sind stets uns willkommen und finden als solche nach Möglichkeit Berücksichtigung.

(Die mit † bezeichneten Notizen sind handelsgerichtliche Neueintragungen.)

*† Aachen. Dr. Pinagel und W. Berg G. m. b. H. Herstellung und Vertrieb von Haushalts-, Toilette- und medizinischen Seifen, Parfümerien und kosmetischen Artikeln als Roh-, Halb- und Fertigwaren, Herstellung und Vertrieb von pharmazeutischen Präparaten als Roh-, Halb- und Fertigwaren. Stammkapital 1000 Billionen Mark. Geschäftsführer Dr. Alfred Pinagel, Chemiker, und Walter Berg, Kaufmann. Geschäftsräume Rudolfstraße 65—67.

*† Berlin. Olein-Herstellung- und Vertriebsgesellschaft m. b. H. Herstellung von Olein für die Spinnerei und die Textilseifenfabrikation für eigene und fremde Rechnung in den Nordischen Ölwerken G. m. b. H. in Hamburg, Vertrieb dieser Oleine an die Gesellschafter zu vorzugsweisen Bedingungen. Stammkapital 5 000 000 M. Geschäftsführer Kaufmann Richard Zoschke, Berlin-Steglitz, Syndikus Dr. Hans Günther Benade, Grünberg, Schles.

*† Bremen. Speisefettfabrik A.-G. Gewerbsmäßige Herstellung und Verarbeitung von Ölen und Fetten und damit verwandten Produkten, insbesondere Speisefette und Speiseöle, sowie Handel mit denselben. Grundkapital 100 000 000 M. Vorstand Chemiker Dr. Victor Schwarzkopf und Kaufmann Heinrich Ferdinand Horst. Gründer der Gesellschaft, welche sämtliche Aktien

übernommen haben, sind: Kaufmann Georg Ludwig Blanke, Kaufmann Friedrich Johann Deicke, Kaufmann Eugen Weiß, Prokurist Johann Heinrich Marks, Bürovorsteher Eduard Dürksen, sämtlich in Bremen. Den Aufsichtsrat bilden: Direktor Diedrich Christian Wilhelm Stegemeyer, Kaufmann Carl Blume, Kaufmann Hermann Wilhelm Hoppe, sämtlich in Bremen.

*† Breslau. Breslauer Speisefettfabrik Hoffmann & Co., Kommanditgesellschaft. Persönlich haftender Gesellschafter: Fabrikbesitzer Willy Hoffmann, 1 Kommanditist.

*† Hamburg. „Cherowag“ Chemikalien- und Rohwachs-Aktiengesellschaft. Import, Export und Großhandel mit Chemikalien, Rohwachs, Terpentintöl, Benzin, Petroleum und verwandten Produkten sowie Fabrikation dieser Artikel. Grundkapital 500 000 000 M. Vorstand: Leo Eichenbaum und Paul Wolff, Kaufleute, zu Hamburg.

*† Kassel. Fett-Import- und Verarbeitungs-Aktiengesellschaft Ober & Walker Zweigniederlassung Kassel.

*† Magdeburg. Höndorf & Co. Aktiengesellschaft. Fabrikation und Handel mit Kitten, Ölen, Fetten und Chemikalien, insbesondere Fortführung des unter der Firma Höndorf & Co. bestehenden, in diesen Geschäftszweigen tätigen Unternehmens. Grundkapital 9 520 000 M (1904 Inhaberaktien zu je 5000 M). Vorstand Kaufmann Ernst A. Stein in Berlin. Der Fabrikant Wilhelm Zapf in Cassel hat in die Gesellschaft eingebracht sein in Magdeburg unter der Firma Höndorf & Co. betriebenes Geschäft nach dem Stande vom 1. Juli 1923 mit sämtlichen Aktiven und Passiven und dem Firmenrechte. Die Gründer, die sämtliche Aktien übernommen haben, sind: 1. Kaufmann Wilhelm Zapf in Cassel, 2. Kaufmann Emil Neutz in Magdeburg, 3. Hofstaatssekretär Robert Bergmann, 4. Architekt Georg Richter, 5. Kaufmann Albin Fischer, zu 3—5 in Berlin. Den ersten Aufsichtsrat bilden die unter 1, 3 und 5 aufgeführten Gründer.

*† Mannheim. Ölwerke Stern-Sonneborn, Aktiengesellschaft, Hamburg, Zweigniederlassung Mannheim, Dissenstr. 11/13.

*† München. Dr. Ludwig Schmidt Chemische Fabrik A.-G. Sitz München (bisher Hanau). Übernahme des unter der Firma Dr. Ludwig Schmidt Chemische Fabrik in Hanau betriebenen Geschäfts sowie Herstellung und Vertrieb von chemischen Produkten jeder Art. Grundkapital 1 200 000 M. Vorstand Dr. Ludwig Schmidt, Chemiker in München. Prokurist Wilhelm Fues, Einzelprokura. Geschäftslokal: Horemannstr. 25.

*† München. Bayerisches Puroanwerk Aktiengesellschaft. Herstellung chemisch-technischer Produkte, insbesondere von Klärmitteln, Gewinnung der dazu nötigen Rohmaterialien, sowie Vertrieb und Handel mit den genannten Materialien und Produkten im In- und Auslande. Grundkapital 550 000 000 M. Vorstand: Dr. Hans Gradl, kaufm. Direktor. Die Gründer, welche alle Aktien übernommen haben, sind: 1. Heinrich Pfanner, kaufmännischer Direktor in Pasing, 2. Sebastian Riedner, Direktor, 3. Eugen Ungerer, Diplomingenieur, 4. Fritz Gallert, Kaufmann, 5. Gustav Sendlinger, Diplomingenieur, diese in München. Die Mitglieder des ersten Aufsichtsrats sind: 1. Michael Melchner, Ökonomierat in München, 2. Karl Moser, fürstl. Oberbaurat in Regensburg, 3. Jakob Ronchetti, Fabrikbesitzer in München, 4. Dr. Beda Sandkühler, Geologe in München, 5. Dr. Franz Xaver Zahnbrecher, Syndikus in München. Geschäftslokal: Schwanthalerstraße 99/0.

*† Oels, Schles. Ölmühle Franz Krause. Kaufmann Franz Krause ist Alleininhaber.

*† Scheibenberg. Karl Nahmer G. m. b. H. in Elterlein. Herstellung von bzw. Handel mit Seife und Schuhcreme. Stammkapital 100 Milliarden Papiermark. Geschäftsführer L. Eduard Gehrmann.

* Berlin. Belle-Alliance-Hof-Aktiengesellschaft. Die Firma lautet jetzt: Vereinigte Chemische und Nahrungsmittel-Fabriken Aktiengesellschaft vorm. Puttendorfer-Moreau & Co. Gegenstand des Unternehmens ist jetzt Herstellung und Vertrieb von chemisch-pharmazeutischen Präparaten, Seifen und kosmetischen Artikeln sowie Nahrungsmitteln, insbesondere Weiterbetrieb der Fabriken der beiden Gesellschaften in Firma F. W. Puttendorfer G. m. b. H., und in Firma Moreau & Co. G. m. b. H. Grundkapital um 99 950 000 M auf 100 000 000 Mark erhöht. Max Kunert ist nicht mehr Vorstand. Zum Vorstand ist bestellt: Heinrich G. Mueller, Kaufmann, Berlin-Zehlendorf.

* Berlin. Chemische Werke für Textil-Industrie G. m. b. H. Die an Ph. F. Hardt, E. Schmitte, K. F. Kunreuther, Dr. R. Stern, H. Franken, E. Pintus und J. O. Stern erteilten Prokuren sind erloschen. Prokura ist erteilt an Georg Julius zu Köln, Paul Zapp zu Köln und Karl Dreher zu Berlin. Joseph Stern ist nicht mehr Geschäftsführer. Philipp Friedrich Hardt, Kaufmann zu Hamburg, Karl Friedrich Kunreuther, Kaufmann zu Hamburg, Dr. Richard Stern zu Hamburg, Leonhard Grünbauer, Kaufmann zu Hamburg, Dr. Ludwig Karl Sonneborn zu Hamburg, Dr. Walter Kruspig, Syndikus zu Hamburg, Otto Stern zu Köln, Erich Pintus, Fabrikdirektor zu Köln, und Hermann Franken, Regierungsbaumeister zu Berlin, sind zu weiteren Geschäftsführern bestellt.

* Berlin. Wirtschaftsgesellschaft für Öl und Fett verarbeitende Firmen, Gesellschaft mit beschränkter Haftung („Wöfa“): Gesellschaft aufgelöst, Firma gelöscht. Liquidator ist der bisherige Geschäftsführer Hecht.

* Bremen. Bremen-Besigheimer Ölfabriken. Direktor Dr. jur. Jürgen Friedrich Bolzen in Hamburg ist zum Vorstandsmitglied bestellt.

* Bremen. Ölfabrik Groß-Gerau-Bremen. Direktor Friedrich Benz als Vorstandsmitglied ausgeschieden.

* Dresden. Deutsche Degras-A.-G. Zum Vorstandsmitglied ist bestellt der Fabrikbesitzer Georg Schoenewolf.

* Frankfurt a. O. Heilbronn & Co., Paraffin- und Ol-Raffinerie, Kerzen- und Seifenfabrik. Die dem Kaufmann Emil Kusel erteilte Gesamtprokura ist in eine Einzelprokura umgewandelt.

* Hamburg. Karl Gilg Fabrik chemisch-technischer Produkte A.-G. Kapital um 26 000 000 auf 62 000 000 M erhöht. Albert Ernst Max Louis de Laporte, Kaufmann, zu Hamburg, ist zum Vorstandsmitglied bestellt worden. Die an J. G. Ruhnke und C. Clemen erteilte Gesamtprokura ist erloschen.

* Leipzig. Krüger & Co. chem.-techn. Erzeugung, G. m. b. H. Gesellschaft aufgelöst. Dr. phil. August Kahr als Geschäftsführer ausgeschieden. Liquidator ist Direktor Oswald Rantzsch in Leipzig.

* Ludwigsburg. Süddeutsche Ölwerke A.-G. Grundkapital um 60 auf 120 Millionen M erhöht.

* Stettin. Stettiner Kerzen- und Seifen-Fabrik. Durch Beschluß der Generalversammlung vom 9. Oktober 1923 sind folgende Paragraphen des Gesellschaftsvertrages abgeändert: 3 (Grundkapital und Aktien), 8 Abs. 1 gestrichen, Neufassung des Abs. 2 (Aufsichtsrat), 14 (Vergütung des Aufsichtsrats), 19 Ziff. 2 (Rechnungsprüfung), 19 Ziff. 4 fällt fort, §§ 14, 16, 22 Ziff. 3 und 23 Abs. 3 (Wegfall der für die Vorzugsaktien getroffenen Bestimmungen), § 22 Ziff. 3 fällt fort; Ziffern 4 und 5 heißen fortan 3 und 4. § 23 Abs. 3 fällt fort. Adolf Heyer ist durch Tod aus dem Vorstand ausgeschieden. Der Gerichtsassessor Dr. Wilhelm Ehrlich in Stettin ist zum ordentlichen Vorstandsmitglied bestellt. Als nicht eingetragen wird bekanntgemacht: Die neuen 40 000 000 M zerfallen in 40 000 Stück auf den Inhaber lautende Stammaktien über je 1000 M, die zu 100% ausgegeben werden. Von diesen sind M 10 000 000 in voller Höhe einzuzahlen und nehmen vom 1. Juli 1923 ab am Gewinn der Gesellschaft teil. Die restlichen M 30 000 000 sind zunächst nur mit 25% einzuzahlen. Diese Aktien haben keinen Anspruch auf Dividende, solange sie nicht voll eingezahlt sind. Die Einforderung der Vollzahlung kann auch auf Teilbeträge sich erstrecken. Der Dividendenanspruch setzt mit dem Beginn des Geschäftsjahres ein, in welchem die Vollzahlung erfolgt ist. Die bisherigen 10 Millionen Mark Vorzugsaktien sind in 10 000 Stammaktien über je 1000 M umgewandelt, welche zu 47 500% franko Stückzinsen ausgegeben werden. Das Grundkapital der Gesellschaft beträgt nunmehr 60 000 000 M, eingeteilt in 900 Stammaktien zu 500 M und 59 550 Stammaktien zu 1000 M, von den letzteren 30 000 Stammaktien mit ruhender Dividendenberechtigung, sämtlich auf den Inhaber lautend.

* Überlingen. Süddeutsche Mineralöl-Vertriebsgesellschaft m. b. H. Sitz nach Augsburg verlegt.

* Ulm a. D. Ulmer Öl- & Fettfabrik H. Goll, G. m. b. H. Vertretungsbefugnis des Geschäftsführers Friedrich Beck beendet. Neuer Geschäftsführer Albert Dietz, Kaufmann in Ulm.

Oleawerke A.-G. für Mineralölindustrie, Frankfurt a. M. In der Generalversammlung opponierten zwei Kleinaktionäre mit 433 von insgesamt 53 061 Stimmen gegen die Einfügung des Unternehmens in die Stinnes-Riebeck-Gruppe. Unter Protest wurde aber die Sitzverlegung nach Halle und die Satzungsänderungen genehmigt und der Verwaltung die Ermächtigung zum Abschluß eines Pachtvertrages mit Riebeck erteilt. Dieser Vertrag, der zunächst auf 30 Jahre läuft und sich auf je 10 Jahre verlängert, falls nicht mit einjähriger Frist gekündigt wird, erstreckt sich auf den gesamten Besitz. Als Pachtzins zahlt Riebeck die Summe, die notwendig ist, um auf je acht Oleaaktien ebensoviel zu zahlen wie auf eine Riebeckaktie, soweit dort nicht auf Dividende verzichtet ist. Im Zusammenhang hiermit wird das Geschäftsjahr auf April-März mit dem Riebeck-Geschäftsjahr zusammengelegt. Für das Zwischenwirtschaftsjahr Januar bis März 1924 wird ein Zweihunddreißigstel Riebeck-Dividende gewährt. Von der Opposition wurde geltend gemacht, daß dieser Vertrag einem Kaufvertrag ohne Kaufpreis gleichkomme, da infolge der Umbesetzung des Vorstandes niemand da sein werde, eine Kündigung auszusprechen. Unerträglich sei es ferner, daß die Festsetzung des Pachtzinses durch die eigenartige Konstruktion vollkommen dem Belieben eines Partners überlassen sei. Protest wurde auch gegen die Entlastung des bisherigen Vorstandes eingelegt: Dieser habe an der Aufstellung der Verträge mitgewirkt, somit bewußt gegen die Interessen der Gesellschaft gehandelt und sich gemäß § 312 HGB strafbar gemacht. Die Verwaltung meinte dagegen, daß der Vertrag wirtschaftlich für Olea von Vorteil sei. In den Aufsichtsrat wurden gewählt Hugo Stinnes jr. (Hamburg), Dr. Edmund Stinnes (Berlin) und von den bisherigen Vorstandsmitgliedern Dr. Groetzinger, Dr. Melamid, Generaldirektor Bickel, sämtlich in Berlin. Anschließend wurde mitgeteilt, daß Riebeck sich bereit erklärt habe, 10 Olea-Aktien in eine Riebeck-Aktie umzutauschen. (Frkf. Ztg.)

Handel und Verkehr.

Die Rechtzeitigkeit der Mängelrüge.

Von Syndikus Dr. Brodbeck, spezialjuristischer Berater für Eisenbahn-, Post-, Zoll-, Steuer- und Handelsrecht.

Das Handelsgesetzbuch bestimmt in § 377, daß, wenn der Kauf für beide Teile ein Handelsgeschäft ist, der Käufer die Ware unverzüglich nach der Ablieferung durch den Verkäufer, soweit dies nach ordnungsmäßigem Geschäftsgang möglich ist, zu untersuchen und, wenn sich ein Mangel zeigt, dem Verkäufer unverzüglich Anzeige zu leisten hat. Es besteht in weiten Kreisen des Handels der vielfach verhängnisvolle Irrtum, daß dem Käufer ein Untersuchungsrecht in dem Sinne zustehe, daß er die Ware zuerst untersuchen dürfe, und die Rüge, die nach der oft länger dauernden Untersuchung erfolgt, noch rechtzeitig erteilt sei. Dies ist aber nicht richtig. Der Gesetzeszweck und der zweimalige Gebrauch des Wortes „unverzüglich“ weisen deutlich darauf hin, daß schon eine gewisse Lässigkeit in der Erfüllung der Anzeigepflicht für den Käufer die im Absatz 2 des § 377 angedrohte Rechtsfolge geben muß. Der Käufer muß also, wenn er seines Rügerechts nicht verlustig gehen will, unverzüglich rügen und darf nicht das Ergebnis einer unter Umständen länger dauernden Untersuchung abwarten. (Grundsätzliche Reichsgerichtsentscheidung vom 13. März 1923.)

Wirtschaftsgesundung und Messen.

Aus einer lebensgefährlichen, schweren Krankheit ist der deutsche Wirtschaftskörper in das Stadium einer Krisis getreten, die zu einer Heilung führen kann. Alle Heilmittel, die wir dem siechen Körper zuführen können, müssen angewendet werden. Hebung der Ausfuhrziffern, Vergrößerung des Absatzes, Vermehrung der Produktion und zugleich rationelles Arbeiten, Sparen an Kraft und Material, Erhöhung der Qualität sind die Heilmittel und Heilmethoden, mit denen wir einen Erfolg zu erreichen versuchen. Schon einmal waren wir in ganz ähnlicher, nur nicht so gefährlicher Lage. Als nach dem Kriege der Arbeits- und Materialmangel wirksam wurde, riefen wir nach ähnlichen Mitteln. Damals entstand aus einem innern Bedürfnis der Wirtschaft heraus die Frankfurter Internationale Messe. Durch die schwierigsten Zeiten hindurch hat sie sich nicht nur erhalten, sondern gebreitet und gefestigt und bildet heute ein anerkanntes Wirtschaftsinstrument. Heute aber, in dieser Zeit einer unsicheren Rekonvaleszenz, erblicken wir in ihr auch wieder ein Mittel, das jene oben erwähnten Forderungen erfüllt. Denn die Messe ist das rationellste Instrument, das den Austausch von Gütern zwischen Erzeuger und Verbraucher vermittelt. Sie spart für beide Seiten Zeit und Kraft, konzentriert Angebot und Nachfrage, steigert die Qualität und hebt durch ihre starke Propagandabefähigung den Absatz und damit die Fabrikation.

Schon frühzeitig muß der Aussteller die Frage entscheiden, ob er die Messe besuchen soll, insbesondere ob er nach Frankfurt a. M. gehen soll. Eine Schwierigkeit ist glücklicherweise beseitigt: die Kosten der Messebesuchung können wieder kalkuliert werden. So bleibt nur das Risiko des Erfolgs. Sieht man zunächst ganz von der Tatsache ab, daß eine Messe ihren wirtschaftlichen Erfolg nicht allein in dem tatsächlich auf der Messe zustande gekommenen Geschäft trägt, sondern daß manche und große Erfolge sich erst allmählich auswirken und auf einer Stetigkeit des Messebesuchs beruhen, so müssen für die diesmalige Entscheidung einige heute aktuelle Gründe noch mitsprechen. Der Absatz auf dem Weltmarkt stößt sich an unseren Preisen. Ausschaltung aller inneren Leerlaufarbeit, aller unproduktiven Kosten muß eine Herabsetzung der Gestehungskosten bringen. Denn wir sind uns ja gewiß, daß die hohen Kosten aus der gigantischen Summe der unproduktiven Verlustarbeit resultieren. Die äußerst kalkulierte Ware verträgt deshalb keine hohen Spesen. Sie kann nicht zum Käufer reisen, sondern der Käufer muß zu ihr kommen. Zugleich aber kann der Käufer nicht bloß zu einer Ware reisen, sondern will und muß auf einer Reise alle Warengattungen, die er sucht, antreffen. Diese Feststellung ist aber nichts anderes als die Definierung der modernen Mustermesse: Zeitliche und örtliche Konzentrierung von Ware und Käufer und damit wirtschaftlich rationaler Warenaustausch.

Ist Frankfurt nun der geeignete Ort? Es soll dabei gar nicht über die Qualität der Frankfurter Messen gesprochen werden, auch nicht über deren Umfang und Bedeutung. Rein wirtschafts-geographisch betrachtet, bietet Frankfurt aber schon große Vorzüge. Es ist der wichtigste und bedeutendste Handelsplatz des deutschen Westens. Denn wir müssen leider vorläufig noch eine wirtschaftliche Grenze am besetzten Gebiet ziehen. So ist Frankfurt Vorort für den gesamten westlichen Wirtschaftsverkehr geworden. Seine alten guten Beziehungen zu den skandinavischen Ländern, zum Süden und Norden Europas sichern ihm aus diesen Gegenden stets einen regen Besuch. Der Westen bringt aber auch die Besucher der durch den Ozean von Europa getrennten Länder. Innerhalb Deutschlands ist Frankfurt die Einkaufszentrale Süddeutschlands und des nordwestlichen Deutschlands und vor allem des gesamten besetzten Gebietes, dessen Aufnahmefähigkeit und Bedarf zur nächsten Frühjahrsmesse vom 6. bis 12. April 1924 zu n ersten Male wieder zur Geltung kommen wird.

Zölle und Steuern.

Haftung des Erwerbers eines Geschäftes für die vor dem Erwerb geschuldete Umsatzsteuer. Es liegt vor der Erwerb eines Geschäftes am 15. Februar 1922. Das Umsatzsteueramt hat die Steuer für 1921 am 17. März 1922 festgesetzt und den Erwerber für ihre Zahlung in Anspruch genommen. Die Haftbarmachung des Erwerbers ist jedoch nicht gerechtfertigt. § 96 der Reichsabgabenordnung macht den Erwerber haftbar: 1. für festgesetzte Steuern; 2. für die laufenden Steuern. Als laufend im Sinne dieser Vorschrift sind beim Erwerb eines Unternehmens allein die Beträge der allgemeinen Umsatzsteuer anzusehen, die von den Umsätzen des Kalenderjahres erhoben werden, in das der Erwerbstag fällt. Aus der Nebeneinanderstellung der festgesetzten und laufenden Steuern ergibt sich danach, daß von den am Erwerbstag nicht mehr laufenden Steuern nur die den Erwerber belasten, die bereits festgesetzt sind. Das traf aber für die am 15. Februar 1922 nicht mehr laufende Steuer auf das Kalenderjahr 1921 nicht zu, da deren Festsetzung erst im März 1922 erfolgte. Diese Auslegung stimmt mit dem Zwecke des Gesetzes überein, das dem Erwerber nicht die Nachforschung nach noch nicht festgesetzten Steuern aus früheren Steuerabschnitten aufbürden will. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 23. Juli 1923 VI A 169/23.)

Körperschaftsteuerpflicht einer G. m. b. H. auch vor ihrer Eintragung in das Handelsregister. Eine überhaupt nicht bestehende Gesellschaft kann kein Steuersubjekt sein, und es ist auch richtig, daß für die Kriegssteuergesetze als Zeitpunkt der Entstehung der G. m. b. H. ihre Eintragung in das Handelsregister anzusehen ist. Allein wenn bei den Kriegssteuergesetzen das bürgerliche Recht für die Frage maßgebend war, ob eine Erwerbsgesellschaft entstanden und somit steuerpflichtig war, so mochte das seinen Grund darin haben, daß in diesen Gesetzen die steuerpflichtigen Gesellschaften genau begrenzt waren. Eine solche genaue Begrenzung gibt aber die Nr. 2 des § 1 des Körperschaftsteuergesetzes nicht, sodaß der Grundsatz Geltung gewinnen muß, daß bei der Auslegung von Steuergesetzen in erster Linie wirtschaftliche Gesichtspunkte maßgebend sind. Berücksichtigt man sie, dann kommt man zu dem Ergebnis, daß steuerlich nicht die Eintragung für die Entstehung der G. m. b. H. das Wesentliche ist. Denn für die Beteiligten ist sie ein Formalakt, der zwar von wichtigen zivilrechtlichen Rechtsfolgen begleitet ist, aber schon deswegen nicht, wenigstens für das Steuerrecht, von entscheidender Bedeutung sein kann, weil ihr Zeitpunkt von Zufälligkeiten abhängig ist, auf die die Gründer keinen Einfluß haben. Als wirtschaftlich entstanden muß man die Gesellschaft vielmehr dann ansehen, wenn der ihre grundsätzlichen Rechtsbeziehungen regelnde Vertrag abgeschlossen ist und auf Grund dieses Vertrags die geschäftliche Betätigung dieser Gesellschaft begonnen hat, wobei freilich die Eintragung insofern nicht bedeutungslos sein wird, als regelmäßig hieraus auf den ernststen Willen, eine solche Gesellschaft zu gründen, geschlossen werden kann. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 19. September 1923 VI A 85/23.)

Körperschaftsteuerpflicht des bei Neuausgabe von Aktien zu einem höheren als dem Nennwert erzielten sogenannten Agiogewinns? Streift es lediglich, ob zu dem körperschaftsteuerpflichtigen Gewinn einer Aktiengesellschaft das Agio hinzurechnen ist, das bei Ausgabe von jungen Aktien zu einem über dem Nennwert liegenden Betrag erzielt ist. Diese Frage hat der Reichsfinanzhof für das Gebiet der Kriegssteuergesetze in ständiger Rechtsprechung verneint und in dieser Hinsicht in einem Urteil vom 21. Mai 1920 I A 204/19 bereits folgendes ausgeführt: „Richtig ist, daß anders als bei der preußischen Einkommensteuer nicht bloß die zu bestimmten im Gesetz ausdrücklich genannten Zwecken verwendeten Teile des ordnungsmäßig berechneten Bilanzgewinns steuerpflichtig sind. Nach § 16 des Kriegssteuergesetzes in Verbindung mit Kriegsabgabengesetz 1918 §§ 21, 22 und 24 ist Geschäftsgewinn der Kriegsgeschäftsjahre sowohl wie der Friedensgeschäftsjahre der Bilanzgewinn ohne Rücksicht auf die Art seiner Verwendung. Richtig ist auch, daß der bei der Ausgabe neuer Aktien erzielte sogenannte Agiogewinn (das neue Handelsgesetzbuch vermeidet absichtlich den Ausdruck „Gewinn“ im § 262 Ziff. 2 des Handelsgesetzbuchs) kein Gewinn, sondern Kapitaleinzahlung, Kapitalvermehrung ist. Werden die Aktien zu einem höheren Werte als dem Nennwert ausgegeben, dann erscheint das Agio, eben weil es Kapitaleinzahlung, Kapitalvermehrung ist, grundsätzlich nicht im ordnungsgemäß berechneten Bilanzgewinn, die aus dem Agio gedeckten Aktienausgabekosten können daher den Bilanzgewinn nicht mindern.“ An dieser Stellungnahme ist auch für das Körperschaftsteuerrecht festzuhalten. Hier ist bei den Handelsbücher führenden Erwerbsgesellschaften, welche als ihren Geschäftsgewinn gemäß § 9 des Körperschaftsteuergesetzes, § 33 Abs. 2 des Einkommensteuergesetzes den Bilanzgewinn zu versteuern haben, die Rechtslage bezüglich des sogenannten Agiogewinns die gleiche wie nach dem Kriegssteuerrecht. Da das Agio begrifflich nicht zum Bilanzgewinn gehört, fällt es nicht unter das steuerbare Einkommen aus Gewerbebetrieb. Es kommt hinzu, daß § 6 Ziff. 9 des Körperschaftsteuergesetzes, welche Vorschrift für Erwerbsgesellschaften dem § 33 Abs. 2 des Einkommensteuergesetzes im Falle der Kollision vorgehen würde, als nicht zum steuerbaren

Einkommen gehörig, unter anderem die gesellschaftlichen Einlagen erwähnt. Zu den gesellschaftlichen Einlagen aber gehören, wie im Einklang mit der Rechtsprechung des preußischen Oberverwaltungsgerichts anzunehmen ist, sowohl der bei Errichtung einer Aktiengesellschaft durch Überpari-Emission erzielte Agiogewinn, wie der bei Ausgabe neuer Aktien erzielte Agiogewinn. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 30. Juni 1923 I A 94/23.)

Zur Abzugsfähigkeit der Umzugskosten bei Versetzung eines Privatbeamten als Werbungskosten bei Veranlagung zur Einkommensteuer. Für Privatbeamte wird die Abzugsfähigkeit von Umzugskosten, die als Dienstaufwand gewährt werden, durch die Vorschrift des § 34 Abs. 3 des Einkommensteuergesetzes geregelt. Werden aber dem Privatbeamten bei einer Versetzung, d. h. bei einem Wechsel der Dienststelle, der die Verlegung des Wohnsitzes an einen anderen Ort bei Fortbestehen des Dienstverhältnisses notwendig macht, die Umzugskosten nicht erstattet, so kommt es darauf an, unter welchen Umständen die Versetzung erfolgt. Aus dem Begriff der Werbungskosten folgt aber, daß die Umzugskosten nur dann als Werbungskosten behandelt werden können, wenn die Versetzung in einer notwendigen Beziehung zu den von dem Beamten zu erfüllenden Dienstverpflichtungen steht. Es muß also geprüft werden, ob der Beamte sich durch den Dienstvertrag verpflichtet hat, auf Verlangen des Dienstherrn seinen Wohnsitz zu verlegen, ohne daß ihm ein Anspruch auf Erstattung der Umzugskosten zusteht. Eine solche Vertragsbestimmung wird in der Praxis selten sein. Wenn jemand auf Wunsch der Leitung des Unternehmens seine Dienststelle wechselt, an den Sitz der Leitung seinen Wohnort verlegt, und wenn er hierzu verpflichtet war, und wenn weiter die Berufung in die andere Stelle keine Verbesserung seines Einkommens bedeutet, so werden die Umzugskosten als Werbungskosten abzugsfähig sein, während andernfalls der Abzug versagt werden muß. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 20. Juni 1923 III A 86/23.)

Wohnungsabgabe gehört nicht zu den abzugsfähigen Werbungskosten nach dem Einkommensteuergesetz. Verlangt war, daß die auf Grund des Gesetzes über die Erhebung einer Abgabe zur Förderung des Wohnungsbaues sowie Kanal-, Müll- und Straßenreinigungsgebühren als Ertragsteuern die Gebühren als getrennt erhobene Teile der Gebäudesteuern, also als Werbungskosten gemäß § 13¹ des Einkommensteuergesetzes abgezogen werden. Die Gebühren seien auch als „Verwaltungskosten“ abzugsfähig. Diese Auffassung ist nicht gerechtfertigt. „Ertragsteuern“ sind, wie dem Worte selbst zu entnehmen ist, Steuern, die mit Rücksicht auf den Ertrag einer Sache zu zahlen sind, mag dem Eigentümer der Sache ein solcher Ertrag auch einsteilen nicht zufließen. Um eine solche Steuer handelt es sich bei der Wohnungsabgabe, die nach § 2 des Gesetzes von demjenigen zu tragen ist, der zum Gebrauche des Gebäudes oder Gebäudeteils berechtigt ist, nicht; denn für ihn wirkt die Wohnung als solche keinen Ertrag ab. Die Wohnungsabgabe ist vielmehr „eine öffentliche Abgabe“, die nur dann zu den Werbungskosten zu rechnen ist, wenn sie zu den Geschäfts- oder Verwaltungskosten gehört. Solche Zugehörigkeit ist mit Rücksicht darauf, daß es sich nicht um einen gewerblichen Raum handelt und der Steuerpflichtige Alleinbewohner seines Hauses ist, zu verneinen. Mit Rücksicht auf den gleichen Umstand dürfen auch die „Gebühren“ nicht zu den Werbungskosten gezählt werden. Auch sie gehören zu den „öffentlichen Abgaben“ d. h. zu den von einem öffentlichen Körper kraft seiner Finanzhoheit nach einseitig von ihm bestimmten Grundsätzen auferlegten und an ihn zu zahlenden Leistungen“. (Urteil des Reichsfinanzhofs vom 26. September 1923 VI A 91/23.)

Gesetze und Verordnungen.

Ein- und Ausfuhr.

Deutsches Reich. Die der Außenhandelsstelle für den Exporthandel bisher zustehende Befugnis zur Erteilung von Ausfuhrbewilligungen ist mit Wirkung vom 1. Dezember 1923 zurückgezogen worden. Von diesem Tage ab werden Ausfuhrbewilligungen ihres Geschäftsbereiches ausschließlich vom Reichskommissar für Aus- und Einfuhrbewilligung, Berlin W. 15, Lietzenburgerstr. 18, erteilt.

Frankreich. **Regelung der Ölkuchenausfuhr.** Auf Verlangen landwirtschaftlicher Kreise in Frankreich hat der französische Landwirtschaftsminister mit der Vereinigung der Ölfabrikanten eine Vereinbarung zur Sicherung der Versorgung des Inlandmarktes mit den nötigen Ölkuchen getroffen. Hiernach werden Ausfuhrbewilligungen unter der Bedingung erteilt, daß vom Oktober bis April ständig ein Vorrat von 20 000 Tonnen Futterölkuchen und 5000 Tonnen Düngerölkuchen für den französischen Markt reserviert bleibt. In den Monaten Mai bis September können diese Vorräte auf 10 000 Tonnen bzw. 2500 Tonnen heruntergehen. Die Landwirtschaft erhält die von ihr benötigten Mengen zu 15% unter den in London notierten Preisen, bei Sendungen von weniger als einem Waggon tritt nur eine Ermäßigung von 10% ein. Ausfuhrbewilligungen werden auf Vorschlag des Verbandes der Ölfabrikanten vom Landwirtschaftsminister erteilt.

Wirtschaftliches.**Der Übergang zum Goldlohn.**

E. R. M. Der in den letzten Wochen angebahnte und seit Beginn des laufenden Monats fast allgemein durchgeführte Übergang zu Goldlöhnen und -gehältern hat die Erwartungen derjenigen Arbeitnehmerkreise, die davon die annähernde Wiederherstellung der Friedensaufkraft ihrer Bezüge erwarteten, mehr oder minder stark enttäuscht. Es kann nicht zweifelhaft sein, daß diese Enttäuschungen in den meisten Fällen auf eine falsche Einstellung gegenüber dem schwierigen Goldlohnproblem zurückzuführen sind. Es ist auf Seiten der Arbeitnehmer vielfach mit Argumenten „gearbeitet“ worden, die den Stempel des Agitatorischen — allerdings nur für den Unvoreingenommenen sichtbar — an der Stirn trugen. Wenn auf der anderen Seite vorübergehend zu „diktatorischen“ Lohn- und Gehaltsfestsetzungen geschritten wurde, so geschah dies sicherlich im Interesse der Arbeitnehmer, denn nur so konnte beschleunigt der Übergang zum Goldlohn gefunden werden.

Gerade die den Betrieben erwachsenden Übergangsschwierigkeiten in der Goldlohnregelung sind von Arbeitnehmerseite bisweilen nicht hinreichend erkannt worden.

Grundsätzlich bleibt für die Goldlohnfestsetzung zu beachten: Die allgemeine Gewährung des Friedensreallohnes ist noch auf längere Zeit hinaus untragbar für eine Volkswirtschaft, deren Kräfte derartig ausgepumpt sind, wie dies gegenwärtig bei Deutschland der Fall ist. Der Rückgang des deutschen Güterertrages um etwa 30% drückt allein schon die Friedenslebenshaltung um etwa ein Drittel herab. Die Sachleistungen auf Reparationskonto vermindern weiter die verteilbare Gütermenge. An dieser zehren überdies viele unproduktive Kräfte mit, sodaß auch hierdurch der Reallohn eine Schmälerung erfährt. Daneben sind nicht wenige Industrie- und Gewerbebezweige infolge ihrer ungünstigen Absatzverhältnisse und zur Erhaltung ihrer Konkurrenzfähigkeit auf dem Weltmarkte gezwungen, noch einen besonderen „Konjunkturabschlag“ eintreten zu lassen. Bei alledem darf natürlich nicht übersehen werden, daß die zweifellos vorhandene „echte“ Teuerung — die nach dem neuesten Lebenshaltungskostenindex der „I. H. Z.“ 64,8 v. H. beträgt — einen Aufschlag in gleicher Höhe auf den Friedens-Nominallohn erforderlich macht, um den rechnerisch richtigen Friedensreallohn zu erhalten, von dem dann die Abschläge gemäß den vorerwähnten Gesichtspunkten zu machen wären. Doch wird auch dieser Ermittlungsweg eines „angemessenen“ Goldlohnes nur von fragwürdiger Richtigkeit sein, solange, wie gerade gegenwärtig, die Goldpreise der wichtigsten Nahrungsmittel usw. von Tag zu Tag starken Schwankungen unterliegen.

Die Einführung der Goldlöhne sollte auch dazu benutzt werden, dem Leistungsprinzip wieder eine stärkere Geltung zu verschaffen und den gelernten gegenüber dem ungelernten, den tüchtigen gegenüber dem untüchtigen Arbeiter entsprechend besser zu stellen.

Da durch die notgedrungene vorläufige Niedrighaltung der Löhne im allgemeinen die Kaufkraft der breiten Bevölkerungskreise eine so starke Einengung erfährt, daß dies höchst ungünstig auf zahlreiche Industrien zurückwirkt, muß insbesondere auch aus diesem Grunde als Ziel angestrebt werden, allmählich mehr und mehr Kaufkraft zu schaffen, die über die elementarsten Lebensbedürfnisse hinaus wirksam wird. Dazu bedarf es aber verständnisvoller Zusammenarbeit von Arbeitgeber und Arbeitnehmer derart, daß zur Erzielung von Produktionssteigerung auch Mehrarbeit geleistet wird.

(Ind.- u. Handels-Ztg.)

Verschiedenes.

Gegen die Diskreditierung der Rentenmark. Der amtliche Preußische Pressedienst schreibt: In zunehmendem Maße wird im Kleinhandel bei Zahlungen in Dollarschätzen und Goldanleihe ein größerer Rabatt gewährt. Eine Anzahl von Geschäften aber schließt bei dieser Rabattgewährung die Rentenmark aus. An manchen Stellen wird dies sogar durch Plakatausgang ausdrücklich bekannt gegeben. Die preußischen Polizeiverwaltungen haben daraufhin die Instruktion erhalten, gegen diese völlig unberechtigte und gemeinschädliche Diskreditierung der Rentenmark, die in der Güte ihrer Fundamentierung der Goldanleihe um nichts nachgibt, scharf vorzugehen. Geschäfte, die auch jetzt noch Rabattsätze bei Rentenmarkzahlung ausdrücklich verweigern, werden von der Polizei geschlossen, und es kann die Entziehung der Handelserlaubnis zur Anwendung kommen. — Von amtlicher Seite wird wiederholt nachdrücklichst darauf hingewiesen, daß die Geschäfte, die die Annahme von Papiermark verweigern und erklären, Ware überhaupt nicht oder jedenfalls nicht in dem angeforderten Umfange gegen Papiermark abgeben zu wollen, ebenfalls sofort unter gleichzeitiger Entziehung der Handelserlaubnis von der Polizei geschlossen werden. Die Papiermark ist nach wie vor gesetzliches Zahlungsmittel und darf von niemand zurückgewiesen werden. Die Polizeistellen sind verpflichtet, begründeten Anzeigen des Publikums sofort nachzugehen.

Deutsche Patentanmeldungen.

12d, 1. S. 59964. Johann Nicolaas Adolf Sauer, Amsterdam; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. P. Wangemann u. Dipl.-Ing. B. Geisler, Pat.-Anwälte, Berlin W. 57. Verfahren und Vorrichtung zum Behandeln von Flüssigkeiten mittels Entfärbungs- und Reinigungsmittel in feinkörniger Form; Zus. z. Pat. 368 400. 26. 5. 22. — 12o, 11. T. 24 123. Dr. Gustav Teichner, Wien; Vertr.: F. Meffert u. Dr. L. Sell, Pat.-Anwälte, Berlin, SW. 68. Verfahren zur Herstellung von Fettsäuren. 25. 6. 20. Österreich 15. 5. 19 u. 12. 6. 20.

22g, 7. L. 56 144. Fa. Paul Lechler, Stuttgart. Verfahren zur Rostverhütung bei Eisen. 26. 7. 22. — 10. K. 81 665. Dr. Johannes Klosmann, Lloydstr. 4. u. Julie Utz, geb. Grauel, Roonstr. 22, Rostock. Verfahren zur Herstellung von Künstler- und Dekorationsfarben. 19. 4. 22.

23a, 3. B. 108 134. Hermann Bollmann, Hamburg, Alsterdamm 1. Verfahren zur Entfernung der Riechstoffe aus fetten Ölen und Fetten. 25. 1. 23. — 4. C. 28 662. Dr. Fritz Croner, Charlottenburg, Hardenbergstr. 19. Verfahren zur Veredelung von Extraktionsabfallfetten und -ölen. 9. 1. 20.

451, 23. B. 101 659. Franz Bán & Ernst Liebhardt, Oerkény, Ung.; Vertr.: Dr. G. Lotterhos, Pat.-Anw., Frankfurt a. M. Verfahren zur Erhöhung der Wirksamkeit der Bordeauxlaiser Brühe. 20. 9. 21. Ungarn 2. 10. 20. — 3. H. 86 178. E. de Haën A.-G., Seelze b. Hannover. Verfahren zur Vernichtung von pflanzlichen und tierischen Schädlingen. 9. 7. 21.

75c, 5. E. 28 825. Heinrich Ettling, Frankfurt a. M.-Eschersheim, Eschersheimer Landstraße 521. Verfahren zum Aufbringen eines Cellonlacküberzuges. 25. 9. 22.

Zurücknahme von Anmeldungen:

12c, S. 55 286. Vorrichtung zur Extraktion von Ölen, Fetten, Leim, Kautschuk, Schwefel u. dgl. mittels flüchtiger Lösungsmittel. 31. 5. 23.

Bezugsquellen-Nachweis.**Fragen.****Wer liefert?**

313. Tuben aus Papier.

F. in W.

314. Seifenpulvermühlen für Kraft- und Handbetrieb.

K. J. in A.

315. Seifenpulver-Anlagen nach dem Krause-Verfahren oder ähnliche.

A. in S.

Beantwortungen.

307. Perforiertes Stanniol liefern Stanniol- und Metallkapselfabrik vorm. Conr. Sachs G. m. b. H., Eppstein i. T.; Haendler & Nattermann, A.-G., Hann. Münden.

308. Savonettöl und Savonade liefert die Tetralin-Vertriebsgesellschaft, Berlin-Grunewald, Hubertus-Allee 41.

309. Rohmaterialien zur Herstellung von Schmier- und Stückseife liefern Noggerath & Co., Berlin W. 35, Potsdamerstr. 112; Fredk. Boehm G. m. b. H., Köln, Hohenzollernring 80; Eickhoff & Fuchs, Frankfurt a. M., Parkstraße 44; Dr. Wolter & Co., Berlin-Wilmersdorf.

310. Dekalin liefert die Tetralin-Vertriebsgesellschaft, Berlin-Grunewald, Hubertus-Allee 41.

311. Fettlösliches Nigrosin liefern Carl Jäger, G. m. b. H., Düsseldorf; Chemische Fabrik Griesheim-Elektron, Frankfurt a. M.; Kalle & Co., A.-G., Biebrich a. Rh.; Chem. Fabriken vorm. Weiler-ter Meer, Uerdingen a. Rh.; Wülffing, Dahl & Co., A.-G., Barmen-Elberfeld.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.**Bezirksgruppe Bayern r. d. Rh.**

Allen unseren außerordentlichen und ordentlichen Mitgliedern sowie Freunden und Gönnern der obigen Bezirksgruppe rufen wir infolge der weiten Verteilung ein glückliches

Prosit Neujahr!

zu. Unsere Zusammenkünfte finden jeweils jeden 1. Sonntag im Monat nachm. 4 Uhr im Gasthof „zur Rundschau“, München, Plinganserstraße 148, statt. Der Beitrag für Münchener Kollegen der hiesigen Ortsgruppe beträgt 100 Milliarden monatlich. Spenden von Freunden und Gönnern für unsere Ortsgruppe werden jeder Zeit mit herzlichem Dank angenommen und zu nützlichen Zwecken verwendet.

Kollegen, welche ihre Wohnung oder ihren Wohnsitz gewechselt haben, werden zwecks Richtigstellung ihrer Adresse gebeten, Unterzeichneten umgehend davon in Kenntnis zu setzen. Es liegt im Interesse jedes einzelnen bayerischen Kollegen, sich unserer Gruppe anzuschließen. Noch außenstehende Beiträge für die Hauptgeschäftsstelle Berlin belieben bayerische Kollegen an den Unterzeichneten oder direkt an den Kassier Kollegen A. Brügger, Berlin SW 29, Arndtstr. 24, zu senden.

Mit kollegialem Gruß!

Gruppen-Vorsteher
Georg Achleitner.

Vereinigung der Seifensieder und Parfümeure, E. V.

Allen auswärtigen Kollegen sowie Freunden unserer Vereinigung senden zum Jahreswechsel die herzlichsten Glückwünsche!

Der Vorstand
und die
Ortsgruppe Berlin.

**Stellen-
Angebote**

**Chemisches Laboratorium
Dr. J. Davidsohn & G. Weber**
Beid. Sachverständiger r560)

BERLIN W.
Bahnstr. 27.

**Analysen und
Fachkurse**

für die Seifen- und
Fettindustrie.

Volontäre

werden in einer Dampfseifenfabrik bei Berlin am Kessel ausgebildet. Anfragen unt. B.V. 3517) an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Gesucht

Siedemeister

perfekter Fachmann, der Kernseife, Seifenpulver und Toiletteseifen selbständig herstellen kann. Dauerposition und gute Honorierung gewährleistet. Nur erste Kräfte wollen sich mit Zeugnisabschriften und Lichtbild unter Angabe des frühesten Eintrittstermins melden. Angeb. unt. G. M. 3590) an die Seifens.-Ztg.

Erste, altrenommierte Kern- und Feinseifenfabrik Berlins sucht per Januar ersten

Siedemeister.

Reflektiert wird nur auf allererste Kraft, möglichst nicht unter 40 Jahren, mit langjähriger Praxis, sicherem Arbeiten und absoluter Gewähr für eine in jeder Hinsicht einwandfreie Fabrikation. Ausführl. schriftliche Angebote mit Lebenslauf, Zeugnisabschriften und Gehaltsansprüchen unter Y. B. 3619 an die Exp. d. Bl. Durchschnittsangebote zwecklos.

Fachlehranstalt f. d. Seifen-
etc.-Industrie
Kursbeginn
am 6. 1. 24. Leit. Dr. Braun,
Berlin-Wilm., Mozartstr. 40 r420
Analysen. — Gutachten.

Seifensieder

durchaus erfahren in Herstellung von Kern-, Toilette-, Schmierseifen und Seifenpulver zum möglichst sofortigen Antritt gesucht. g2913

Jos. Halmerl, Seifenfabrik,
Plauen i. Vogtl.

Tüchtiger

Seifensiedemeister

der mit der Herstellung von Kern- und Schmierseifen sowie Seifenpulver vollständig vertraut ist, ebenfalls die modernen Maschinen kennt, zum Eintritt für sofort oder später nach der Schweiz gesucht. Angeb. mit Referenzen, Zeugnisabschriften unt. R.W. 3624) an die Seif.-Ztg.

Seifensiedemeister

durchaus erfahren in der Herstellung von Grundseifen, Kern- u. Schmierseifen, sowie Seifenpulver möglichst zum

sofortigen Antritt gesucht.

Ausführl. Angeb. mit Lebenslauf, Zeugnisabschriften, Referenzangaben u. Gehaltsansprüchen an die Geschäftsstelle der Seifensied.-Ztg. unt. L. H. 3630.

Chemiker

von einer chem. Fabrik in der Tschechoslowakei, die Textil- u. Lederöle, Appreturmittel etc. herstellt, als **Betriebsleiter** gesucht. Bewerber, die sich auch für die Reise eignen und schon in ähnlichen Stellungen waren, bevorzugt; bei Konvenienz Beteiligung nicht ausgeschlossen. Ausführliche Angebote mit Referenzen und Gehaltsansprüchen unter J. A. 3617 an d. Verwaltung ds. Ztg.

Fachkurse

Dauer 3 Monate. — Gründlichste Einzelausbildung.
Referenzen in allen Ländern.

Analysen — Gutachten — Beratungen
20 jährige Betriebspraxis. r397)

Ing.-Chem. Oskar Seiner, Osnabrück, Rooststr. 8.

Seifensiedemeister

absolut fest in **Textilhartseifen** (insbesond. **Marseiller-**) und **Schmierseifen** per Januar oder später gesucht für Rheinland von großer A.-G. Gefl. ausführliche Angebote — Diskretion zugesichert — mit Lichtbild u. Ref. unter F. D. U. 175 an Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.

m587)

Suche für meine kl. Chem. Fabrik, Abt. Schuhputz- und Lederausputzpräparate, Putzmittel, techn. Öle und Fette, Seifen usw. (wenn Kapital vorhanden, eventuell Teilhaber) **jungen tatkräftigen** g2929)

Chemiker

mit praktischem Blick für Betrieb und Laboratorium, sowie einen **jungen tüchtigen, bilanzsicheren**

Buchhalter.

Chem. Fabrik E. Mothes, Sorau N.-L.

Ein auf dem Gebiete des v319)

Verkaufs von Ölen und Fetten für

Seifen- und ähnliche Industrien

durchaus bewanderter Herr von

größerer Oelfabrik Norddeutschlands

zum möglichst baldigen Eintritt, spätestens jedoch zum 1. 4. 24 gesucht. Angebote mit Gehaltsansprüchen und Angaben über bisherige Tätigkeit erb. unt. D. P. 754 an die Ann.-Expedition v. Dandelman, Hamburg I.

Seifensiede - Meister

wird für sofort oder später von einer bedeutenden

Spezial-Textilseifenfabrik

gesucht. Nur Herren, welche bestens fachmännisch erfahren sind, wollen Angebot mit vollständigem Lebenslauf und Gehaltsansprüchen einreichen unter A. C. 3612 an die Exped. d. Bl.

Betriebsleiter

für die Seifenfabrikation, welcher in der Herstellung von Kern-, Schmier- und Toiletteseifen äußerst versiert ist und über gründliche, mehrjährige Praxis und ausgezeichnete analytische Kenntnisse verfügt, wird **sofort gesucht**. Nur wirkliche Fachleute mit Prima-Referenzen wollen Offerte unter Angabe ihrer Ansprüche an die Exped. d. Blattes unter »Fachmann« 303) senden.

Für Laboratorium und Betrieb einer mitteldeutschen Fabrik für Speiseöle und Fette wird zum baldigen Antritt ein auf diesem Gebiete durchaus **erfahrener**

Chemiker

gesucht. Reflektiert wird nur auf arbeitsfreudigen Herrn, der genügend praktische Erfahrung besitzt, um dem Betrieb selbstständig vorzustehen und dabei Interesse an einer Dauerstellung hat. Ausführliche Bewerbungen unter Z. H. 3615 an die Expedition dieser Zeitung.

Seifenfabrik in Großstadt Mitteldeutschlands sucht für ihre Toiletteseifen-Abteilung zum baldigen Antritt **tüchtigen**

Meister

der imstande ist, einwandfreie Grundseifen zu siedern, erstklassige pilierte Toiletteseifen herzustellen und die Toiletteseifen-Abteilung selbstständig zu leiten. Nur Herren, welche entsprechend längere Tätigkeit nachweisen können, wollen ausführliche Bewerbungen unter A. H. 3616 an die Expedition der Seifensieder-Zeitung senden.

Selbständiger

Siedemeister

der mit der Herstellung von Grundseifen, feinen Toiletteseifen und medizinischen Seifen durchaus vertraut ist, für unsere modern eingerichtete Abteilung Seifenfabrik zum möglichst sofortigen Eintritt gesucht. Angebote mit ausführlichen Angaben über seitherige Tätigkeit, frühesten Eintrittstermin, Gehaltsansprüche, Zeugnisabschriften sowie Lichtbild erbeten an

F. Ad. Richter & Cie., A.-G.

Chemische Werke
Rudolstadt i. Thür.

a304]

nen zu errichtende Seifen-
werk in Großstadt Süddeutsch-
lands selbständiger, tüchtiger

Siedemeister

gesucht. Angebote mit Zeugnis-
abschriften, Referenzen und
Gehaltsansprüchen unt. E. K. 3613
an die Geschäftsstelle d. Ztg.

Suche

durchaus zuverlässig., unverheir.

Seifensieder

zur Herstellung von Seifen u.
Seifenpulvern evtl. auch Leder-
seifen u. Schuhcreme zum bal-
digen Eintritt gegen gute Be-
zahlung. Zuschriften erbet. unt.
N. O. 3587] an d. Gesch. d. Ztg.

Seifensiedermeister

mit viels. Praxis wird nach
Budapest (Ungarn) gesucht.
Angebote mit Angabe der Ge-
haltsansprüche, Lebenslauf, bis-
herigen Tätigkeit sind an

Seifenfabrik Meister,
Budapest IX, Soroksári ut 47,
einzusenden. Zeugnisabschrif-
ten sind erwünscht. g2928]

Jüngerer, unverheir.

Seifensieder

für die Herstellung von Kern-
seife, Schmierseife und Seifen-
pulver von Seifenfabrik Nähe
Münsters zum 1. Jan. 1924
gesucht. Pension und Wohn-
ung vorhanden. Angeb. unt.
A. D. 3626] an die Seifens.-Ztg.

Für eine große Dampfseifen-
fabrik wird ein

Betriebsleiter

mit hervorragenden technischen
Kenntnissen gesucht. Offerten
unter F. D. 3620 an die Exped.

Stellen- Gesuche

Erstklassiger Fachmann

mit 20jähr. Betriebs-Praxis,
perfekt in der Fabrikation aller
Schweden-, Kern-, Schmier-
und Toiletteseifen, Seifenpulver
à la Henkel, Thompson und
Pleines Zeppöder, in ersten
Werken des In- u. Auslandes
tätig gewesen, sucht Lebens-
stellung im In- oder Auslande.
Offerten unt. R. W. 3609] durch
die Expedition des Blattes.

Erfolgreicher, jüngerer

Fachschulchemiker

Abs. d. Staatstechn. Nürnberg (5 Sem.), Res.-Offz.,
ungek. Chem. u. Betriebsl. mittl. Lackfabrik A.-G.
(E. Z. A.) sucht, gest. auf mehrj. Praxis in Betr. u.
Labor., auch in chem.-techn. Ind. (Öle, Fette, Wachse,
Poliermittel usw.) sof. od. spät. aussichts. Wirk.-Kreis.
Evtl. Ausland. Angeb. unt. J. N. 3614] an die S.-Ztg.

Chemiker, Dr. phil.

derzeit als Betriebsleiter einer Fettsäure- u. ungesättigter
Stellung, sucht sich umstände halber zu verändern. Gründliche
Praxis in der Fettsäure spez. Autoklaven und Wasserver-
seifung sowie in der Herstellung von Seifen jeder Art. Refer-
enzen und Zeugnisse stehen zur Verfügung. Gefl. Angebote
unter Qu. H. 3605] an den Verlag der Seifensieder-Zeitung erb.

Seifensieder-Gehilfe

21 Jahre alt, firm im Sieden von
Kern-, Grund- u. Schmierseifen,
auch Seifenpulver sowie mit der
Herstellung von pilierten und
kaltgerührten Toiletteseifen
vertraut, mit guten chemi-
schen Kenntnissen sucht an-
derweitig Stellung in einem
mittleren od. größerem Be-
triebe. Zeugnisse stehen zur
Verfügung. Angeb. erbeten
unter J. M. 3622] durch die
Exped. der Seifens.-Ztg.

Älterer verheirateter erfahrener

Betriebsleiter

sucht sich baldmöglichst zu ver-
ändern. Selbiger ist guter Or-
ganisator, energisch und ar-
beitsfreudig, vollständig firm in
Kern-, Schmier-, Textil- sowie
Toiletteseifen und Seifenpulver,
Fettsäure und Glycerinauf-
arbeitung. Gesucht: selbständige
ausbaufähige Lebensstellung,
möglichst mit Dienstwohnung.
Gefl. Angebote unter A. D. 3574]
an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Wir übernehmen die Vertretung u. das Kommissions-
lager einer leistungsfähigen

Kern- u. Feinseifen-Fabrik.

Wir haben einen sehr großen Kundenkreis in Magdeburg,
im mitteld. Kohlenrevier, im Harz und in d. Altmark. Gefl.
Zuschriften erbiten g2927]

Nepker & Schmidt, Magdeburg,

Kolonialwaren-Großhandlung, Fernruf: 624.

Leistungsfähige, neuzeitlich eingerichtete

Karlotten-Fabrik mit eigener Druckerei

sucht

m590]

Vertreter

welche bei der einschlägigen Kundschaft bestens einge-
führt und in der Lage sind, größere Umsätze zu erzielen.
Herren, die beste Erfolge nachweisen können, wollen
ausführl. Angeb. richten unt. D. O. 213 an Rudolf Mosse, Dresden.

General-Vertretung

mit **Fabrikniederlage** erstklass. leistungsfäh. Firmen der
Lebensmittelbranche etc. gesucht. Gr. Lager, Ia Verkaufsorg.
vorh. Ia Referenzen. v317]

Echterhoff & Krebs, A.-G., Braunschweig,
Cellerstraße 29.

Erbitten Muster und Angebot von

Seifen-Fabriken

welche den Allein-Vertrieb von nur Ia Qual. Kernseife
übertragen wollen. g2933]

Rudolf Schilbach, e G. m. b. H., Zwickau.
Telephon 570.

Rheinpfalz — Saargebiet!

Bei der in Frage kommenden Kundschaft bestens eingeführte Firma sucht die

Vertretung einer leistungsfähigen Seifenfabrik

die in der Lage ist, monatlich ca. 5 Waggon Kernseife zu liefern Ware müßte in neutraler Aufmachung geliefert werden,
Konsignationslager wäre erwünscht. Zuschriften unter Z. O. 3631] an die Gesch. d. Ztg. erbeten.

Münchner Großhandelsfirma
sucht für südlich der Donau den

General-Vertrieb

einer ersten Fabrik für beste
Haushaltseife. Große eigene
Büro- und Lagerräume, Nähe
der Bahn, sowie Reise- und
Büropersonal vorhanden. An-
gebote unt. D. H. 3610 an d. Exp.

Vertreterfirma

mit großen Lagerräumen und
Gespann, sucht erstklassige
Seifenfabrik (Kernseifen, Fein-
seifen, Pulver) zu vertreten.
Kleine Werke ohne Interesse.
Gefl. Zuschriften unter A. B. 3623]
an die Gesch. d. Ztg. erb.

Ich suche

ein ausprobiertes neuzeitliches Verfahren zur
Herstellung eines guten, vollständig temperatur-
beständigen **Wagenschwimmfettes** und
Förderwagenspritzfettes gegen entspre-
chende Vergütung. Die Fette dürfen sich im
Preise nicht zu hoch stellen. Gefl. Angebote er-
bitte schnellstens unter R. Z. 3628 an die S.-Ztg.

25 Stück Original Klebstoff-Fabriks-Verfahren

Kunstgummi / Schusterpapp / Klebstoffe für die Zigarren-
und Hutindustrie / Appreturleim / Couvertgummi
Photoklebpasta / Kaltleim / Pflanzenleim u. s. w.
nebst Bezugsquellen für Rohstoffe
gibt unter Garantie für 5 Goldm. ab
Chem. Laboratorium Dr. Rondi, Dipl.-Ing. Prüss, Dr. Sasse
Hannover-L., Weckenstr. 1. r570]

Suche Verbindung

mit **Praxis-Fachmann**, der
die Herstellung erstklassiger
Wienerkalk - Poilerpasten
genau kennt. g2926

Julius Wagner, Berghausen (Baden).

Lohnarbeiten

Seifenpulver- und Seifenfabrik in Dresden übernimmt

Lohnherstellung.

Maschinen etc. vorhanden. Angebote erbitten unter S. 297
an **Ala-Haasenstein & Vogler, Dresden.** a302]

Beteiligung

Fachtechn. gebild. Kaufmann der Öl- u. Fettbranche, Christ,
mit großen Erfahrungen und ausgedehntem Kundenkreis **sucht**

tätige Beteiligung

mit größerem Kapital an erweiterungsfähiger Fabrik ähnlicher
Branche (auch Seife od. chem.-techn. Art) in Süddeutschland.
Strengste Verschwiegenheit Voraussetzung. Angebote unter
F. S. 3621] an die Schriftleitung ds. Blattes.

Verfahren V. Rexepte

Suche Verbindung

mit Fachleuten zwecks Her-
stellung von einer sehr guten
Zahnpasta in Tuben,
welche immer gleichmäßig aus-
fällt, à la Pebeco od. Kaliklora
oder sonst einer sehr guten
Marke. Nur erstklassige und
in der Praxis bewährte Ver-
fahren durch Kauf zu erwerben
gesucht. Angebote unter C. H.
3606 an d. Geschäftsstelle d. Bl.

Grundstück Verkehr

Kleinere

Seifenfabrik

sofort gegen wertbeständige
Bezahlung zu kaufen gesucht.
Gefl. ausführliche Offerten unter
Z. S. 3583 an die Exp. d. Ztg. erb.

Käufe

Zu kaufen gesucht:

eine Preßanlage

für **Kopra u. sonstige öl-
u. fetthaltige Samen**. Lei-
stung bei Verarbeitung
von **Kopra ca. 20 Tons**
Kokosöl in 24 Stunden.
Angebote unt. **M. B. 3595**
an die Seifensieder-Ztg.

Mehrere guterhaltene

Seifenformen

ca. 10-20 Zentner fassend,
ferner

1-2 Siedekessel

ca. 200-300 Ztr. fassend,
zu kaufen gesucht. Möglichst
bes. Gebiet. Angebote unter
U. D. 3607 an die Seifens.-Ztg.

Kaufe laufend

Kernseife, Haushaltseife.

Angebote unter N. F. 5194
an **Rudolf Mosse, Nürnberg**
erbiten. m568]

Wir kaufen ständig

Unterlaugen Glyzerinwasser

und erbitten
bemustertes
Angebot.

Westfälisch-Anhaltische
Sprengstoff-A.-G.
Berlin W. 9. r534]

Weißer Kernseife!

Wir bitten um äußerste
Offerte für laufenden Bezug!

Gebr. Ruths

Seifen- u. Kerzengroßhdlg.
Frankfurt a. M.
Hanauerlandstr. 21. g2923

Seifenpulver- Mühle

g2925

gebraucht, aber gut erhalten,
wird zu kaufen gesucht durch

Postfach 43, Göppingen.

Wasser-Destillier- Anlage

(bis zu 500 l täglich) für Fabrik
in **Mitteldeutschland** zu
kaufen gesucht. Ausführl. An-
gebote unter R. C. 3629 an die
Expedition der Seifensieder-Ztg.

Maschinen

für **Toiletteseifen-Fabri-
kation** oder kleinere

Toiletteseifen-Fabrik

zu kaufen gesucht. Gefl.
Offerten unter A. N. 3608 an
die Seifensieder-Zeitung.

Nr. 40, 45 und 46/1923 der „Seifen-
sieder-Zeitung“ werden zurückgekauft.
Angebote erbittet die „Seifensieder-Zeitung“,
Augsburg. g2828

Leere Fässer

entl. von Seifenölen und Fetten kauft höchstzahlend
ab Versandort

Hafko, Hamburger Paß Kontor, G. m. b. H., Hamburg 26.

Fernspr.: Vulkan 245.

g2914]

Abfüllmaschine

für Scheuerpulver, für 250 und 500 g-Beutel, evtl. gebraucht,
zu kaufen gesucht. g2915]

Schmitt & Förderer, Cassel-Wilhelmshöhe.

Extraktionsanlage gesucht

v316]

(gebraucht, aber gut erhalten). Ang. unter „Falke“
a. d. Ann.-Exp. Hönig, Altona, Elbe, Königstr. 30.

Wer liefert mod. bedruckte

Blechk Dosen aller Art?

g2930]

Off. erb. an **Chem. Fabrik Mothes, Sorau, Laus.**

Wir sind stets Käufer für

Seifenunterlauge Glycerinwasser Rohglycerin

und erbitten bemustertes Angebot.

Dynamit-Actien-Gesellschaft
vormals **Alfred Nobel & Co**,
Hamburg 1.

Nya Margarin Aktiebolaget SVEA ★ Kalmar-Schweden

Oelfabrik ★ Oelraffinerie ★ Margarinefabrik

liefert nach allen Ländern direkt von Kalmar und vom Transitlager Hamburg-Freihafen für Margarine-, Speisefett- und Seifenfabrikation rohes, technisches und raffiniertes

Kokosöl — Palmkernöl — Erdnußöl — Soyaöl u. Fettsäuren.

Vertreter: H. G. Oszwald & Co., Hamburg 36, Heuberg 10

Fernsprecher: Hansa 2851-2852. Drahtanschrift: Oswaldmasr
Telegraphenschlüssel: A. B. C. 5th & 6th — Bentley's-Seedienstschlüssel — Wiegner's Blitz — Rudolf Mosse's — Liebers 5 Letter-Code.

Zu kaufen gesucht:

- 1 gebr. konisch geformten Siedekessel, ca. 40 Ztr. Inhalt,
- 1 „ Laugenpumpe,
- 1 „ Broyeuse,
- div. gebr. Seifenformen.

m591]

Angebote unter L. R. 334 an Rudolf Mosse, Gera-R.

Gebrauchte und neue

v318

Eisenfässer

aller Art kauft laufend jedes Quantum
Georg König, Magdeburg, Gustav Adolfstr. 27.
Tel.: 6206. Tel.-Adr.: Faßkönig.

Extraktions-Anlage

anerkanntes Fabrikat, Tagesleistung (24 Stunden) 25-30 Tonnen Soyabohnen, sofort zu kaufen ges. Beschreibung, am liebsten mit Zeichnung, und Angabe des Preises unter „F. M.“ 592m an die Exp. d. Bl.

Verkäufe

la Seifenpulver

mit 5, 10 und 15% Fettgehalt, lose in Papiersäcken verpackt, nur an Großverbraucher gegen Kassa abzugeben. Geil. Offerten sind an die Expedition der Seifensieder-Ztg. unter R. M. 3576 zu richten.

Seifenpendel- oder Spindelpresse und Seifenstanze

zu kaufen gesucht. Postfach 8, Weißenburg i. B. g2920]

Natronlauge, 38/40, wasserhell,

prima Qualität, laufend in Ladungen und kleineren Mengen ab mitteldeutschem Werk

erheblich unter Syndikatspreis

abzugeben. z3625

„Demerik“ Bank- u. Handels-A.-G.,

Abt. Chemikalien,

Leipzig, Sidonienstr. 44a. Telefon: 22664-21631.

Wir liefern wieder laufend: g2922

Natronlauge, 38/40° Bé, braun, Abfall-Aetznatron

für die Seifenindustrie preisgünstig für das besetzte und unbesetzte Gebiet. Anfragen erbeten an

Schwarztrauber & Co., Mannheim-Feudenheim.

Telefon: 8257.

Tel.-Adr.: Schwacoma.

Liefere laufend:

sämtliche Chemikalien und Rohstoffe für die Seifenindustrie, besonders Aetznatron, Aetzkalk, Soda kalz. u. krist., Pottasche, Laugen etc., Palmkernöl, Cocosöl, Leinöl und andere Fettsäuren, Tran, Talg, Harz, Wachs usw. r574

Aeusserst günstige Mischöle für transparente Schmierseifen.

Carl Apell, Dresden-A 24.

Telegr.-Adr.: Apella.

Telef.: 41879 40953.

Knetmaschine

W. & Pfl., Größe 17, 800 Liter, automat. Kippung, durchrep. ab Köln, g2932

Dreiwälzwerk

fabrikneu, 630 X 300 mm Dchm., ab Mannheim gegen wertbest. Zahlung abzugeben.

Erwin Veith, Köln-Deutz.

Wollfett Lanolin

liefert r575]

Carl W. Kleemann

Hannover, Bokemale 2
Telegr.-Adr.: Ceweke, Telef.-Nr.: 3068.

Guterhaltene Haushalt-kerzengießmaschine

Fabrikat: Kümmerle, Zuffenhausen, mit Pollermaschine und ca. 35 kg Kerzendocht zu verkaufen. g2931]

Adolf Wenz, Offenbach a.M., Bismarckstraße 30.

Seifensieder-Zeitung

Jahrgang 1909, 10, 11, 12, 20 u. 21, ferner

kl. chem. Labor.-Einricht., kl. Restbest. v. Parfüms,

Aluminiumtuben,

Spritzkorken etc.

abzugeben. Ang. unt. F. G. 3618 an d. Exped. ds. Ztg. erbeten.

Ab Anfang Januar sind wir in

Aetznatron

125/128

ab d. verschiedensten Stationen in kleineren u. größeren Posten, ferner in

Natronlauge,

wasserhell, 38/40° Bé,

in Kesselwagen u. Leihseifenfässern — auch Käufers Fässern — laufend lieferfähig. Wir erbiten von unserer vielseitigen Kundschaft nun wieder laufende Ordres. g2921

Chemische Fabrik

Alfred Gern, A.-G.,

Frankfurt a. Main,

Gartenstraße 41.

VERMAPP Akt.-Ges., MANNHEIM

r568]

Wir kaufen und liefern Maschinen u. Apparate für die Seifen- u. Fettindustrie gebraucht oder neu.

Lieferung ab Lager — Export
Man verlange Referenzen und Angebot.
Korrespondenz in allen Sprachen.

Natronlauge

35/40° Bé liefert günstig

Chemische Fabrik Busse
Langenhagen-Hannover.

Seifenstanzen

liefert Ihnen preiswert, schnell und in prima Ausführung

Hans Kleinmünchen, Dortmund
Gravier-Anstalt r467] Bremerstr. 19.

Tuben

für kosmetische u. pharmazeutische Präparate, Farben, Schuhcreme, Gummilösung

aus rein. Blei
Blei verzinkt,
rein. Zinn

Erste Bamberger Metallkapsel- und Metallwaren-Fabrik

Kaufmann & Sohn, Fürth i.B.
(Werk in Bamberg)

Spritzkorken

zinnplattiert und aus rein Zinn. m569]

Komplette

Twitchell - Spaltanlage

abzugeben. g2924

Nordische Oel- u. Seifen-Industrie G. m. b. H.,
Altona a. E., Friedensstr. 2.

Seifenblätter-Zeitung

und Rundschau über die
Harz-Fett-u. Ölindustrie
mit dem Beiblatt:
Der Chem.-techn. Fabrikant.

50. Jahrgang.

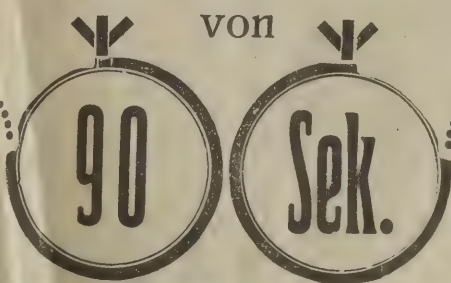
Augsburg, 20. Dezember 1923.

Nr. 52

Der neue
T.A.G.
Seifenpulver-Apparat

(Patent Franke)
erzeugt
selbsttätig
in einem Arbeitsgang

von



mahlfertiges
Seifenpulver

und spart
Zeit — Kraft — Platz
Interessenten erhalten Auskunft

Trocknungs-Anlagen-Gesellschaft

Berlin W. 9.

m. b. H.

Köthenerstr. 38.

Provision Import Company * Kopenhagen

Importeure von la. hellem Ochsentalg und Hammeltalg, Abfalltalg, Fetten
Kokosöl, Fettsäuren, Rizinusöl und Tran für die Kerzen- und Seifenindustrie

Ständiges Lager in Berlin

Anfragen an

Vertreter: Wilhelm Brüggemann, Berlin W. 35

Telegr.-Adr.: Webefette

Am Karlsbad 27

Telefon: Nollendorf 4481

Seifenpulver - Beutel

aus farbig Pergamin, weiß gefüllert

Soda-Beutel

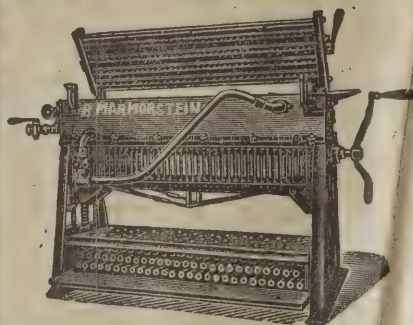
aus la. Taupapier

fertigt als Spezialität

Tüten-Fabrik Bernh. Francke

Telefon: Alex 719. Berlin O. 34, Heidenfeldstr. 18b.

jr573



Kerzen-Gieß-Maschinen

mit auswechselbaren Gieß-
formen, Dampf-, Warm- und
Kaltwasser-Vorrichtung für
Baum- und Haushaltkerzen,
Hochwertige Zinn-Formen.

**Größte Leistungsfähigkeit.
Einfachste Handhabung.
Kürzeste Lieferzeit.**

B. Marmorstein, Stuttgart.

r524

Kölnisch
Wasser



Lavendel
Wasser

Marke „Hesra“.

a294]

Hessler & Herrmann

Chem. Fabrik, A.-G. Raguhn i. Anh.

Niederlage für Berlin:

Devantier & Co., Charlottenburg

Herderstr. 2. Telefon: Steinpl. 8316.

Vertreter für einzelne Bezirke noch gesucht

Knochenfett - Talg - Sojabohnenöl

Eigener Import.

Carl Heinr. Stöber

Kommanditgesellschaft auf Aktien

Hamburg 11.

Drantsch.: Cahestob.

Fernspr.: Roland: 7988, 7989, 7984,
7983, 7985.

Aetznatron - Soda - Harz

r565]

Für SCHUHCREME-U. BOHNERMASSE- FABRIKATION

liefert in vorzüglichen Qualitäten sehr günstig

Karnaubawachs-Rückstände

Raff. weiß. Karnaubawachs

Schellackwachs

Ceresin und Paraffin

Wachse aller Art

a238

Chem. Fabrik Dessau G. m. Dessau.

Muster u. Gebrauchsvorschriften auf Wunsch.

Wasserglas

fest und flüssig • filtriert und unfiltriert
in allen Gradigkeiten bis zur höchsten
Konzentration liefert aus Eigenfabrikation

**Märkische-Seifen-Industrie
Abtg. Wasserglashütte Witten Ruhr**

Henkel's Erzeugnisse

Henko
 Henkel's Wasch- und
 Bleich-Soda

Dixin
 das dankbare Seifen-
 pulver



Persil
 das selbsttätige
 Waschmittel

Sil
 Bleich- und Wasch-
 mittel

Ata
 bestes Putz- und
 Scheuermittel

Henkel & Cie A.G. Düsseldorf.

Gießformen für Schusterwache sowie für alle chem. u. kosm. Artikel [r415]
 F.M. Hartl, Stuttgart, Weimarstr. 23.

Natronlauge

25/30° B_e liefert günstig
 Chemische Fabrik Basse
 Langenhagen-Hannover.

Natronlauge

25/30° B_e
 liefert billigst [r536]
ESKO-UNION
 Chemische Industrie-Gesellschaft m. b. H.
 Niederlassung Hannover.

Seifen Stanzen Stempel

liefern - sauber
schnell & preiswert

**WORTMANN
& SCHÖER**

Mech. Werkstatt
& Gravier-Anstalt
Kiel, Duggestraße 71

Beratungen

Projektierungen, Uebernahme
 von Neu-Einrichtungen, Inbe-
 triebsetzungen, Betriebskon-
 trollen für das gesamte Gebiet
 der Seifenfabrikation
 und Nebenprodukte:
 Fettsäure, Glycerin, Seifenpul-
 ver, Kristallsoda, Toilette-
 seifen, Parfümerien. Unpar-
 teilsche und gewissenhafte
 Fachberatung. [r525]

O. E. Steuer, Bad Homburg.

Seifen-Stanzen-Stempel

F. M. HARTL, STUTTGART, Weimarstr. 23.

Ausser Konvention!



VEREIN CHEMISCHER FABRIKEN
 Aktiengesellschaft / Werk Rehmsdorf, Kreis Zeltz

Gebrauchte und neue

Siedekessel

Bassins, Reservoir, Druck-, Koch- und Lagerkessel

In jeder Größe sofort ab Lager

Georg Herrmann Eisen- u. Maschinenhandlung

Abteilung: Kesselschmiede

Berlin-Niederschönhausen, Buchholzerstraße 62/66.

Telegramm-Adresse: Eisenherrmann Berlin.

Telefon: Amt Pankow 1067/68. [r492]

Tuben

für kosmetische und pharmazeutische
 Präparate, Farben, Schuhcreme,
 Gummilösung

aus rein. Blei
 Blei verzinkt,
 rein. Zinn

Erste Bamberger Metallkapsel- und
 Metallwaren-Fabrik
Kaufmann & Sohn, Fürth i.B.
 (Werk in Bamberg)

Spritzkorken

zinnplattiert und aus
 rein. Zinn. [m569]

Chemikalien und Rohstoffe

für die Seifenindustrie

liefert regelmäßig preiswert ab frachtgünstigen Lägern

H. Fritz Hennings, Magdeburg.

Telephon 8406, 7550. [r569] Telegr.: Chemiehnings.

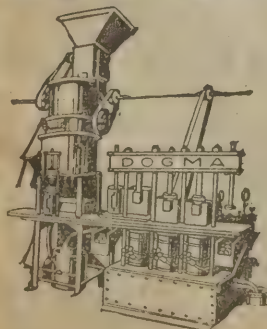
Sämtliche Öle, Fette, Harze u. Chemikalien, Importartikel der Seifenindustrie

laufend günstig lieferbar. [r523]

Bei der Seifenindustrie bestens eingeführte
 Vertreter im In- und Auslande gesucht.

Erich Schröder vorm. Leo Dreher, G. m. b. H.,
 Hamburg, Barkhof Haus 3, Tel.-Adr.: Ölhandel,
Carl Apell, G. m. b. H., Dresden-A.,
 Strehlenstr. 48, Telegr.-Adr.: Apella, Dresden.

Oelgewinnungsanlage System „Dogma“



Die beste Anlage zur
GEWINNUNG VON OEL
 aus allen ölhaltigen Samen und Früchten

Niedrige Anlagekosten :
 Einfache Bedienung :
 Geringe Betriebsunkosten [m585]
 Höchste Oelausbeute :

„DOMAG“ G. M. B. H.

Deutsche Oelmaschinen-Gesellschaft
: MAGDEBURG :
 Königsborner Straße 17a — Tel.-Adr.: Domag.

Sämtl. Chemikalien

für die Seifen-Industrie liefert

Chemikalien-Export G. m. b. H.

Gr. Reichenstr. 17 Hamburg 8 Fernr: Roland 4356
 Drahtanschrift: Chemexport.

Zur

Herstellung sauerstoffhaltiger Seifenpulver

verwendet man das bewährte

.....

Natriumperborat

Fabrikmarke „Obra“

.....

der [r566]

Chemischen Fabriken Oker & Braunschweig A.-G.
 Oker am Harz.

Hudtwalcker & Co.
gegründet 1743
Hamburg — Kristiania.

S ä m t l i c h e
Trane und Tranfettsäuren
für die Seifenindustrie.

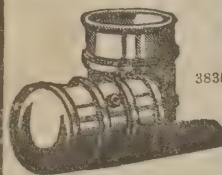


«MAG»
Universal-Mühle
für Kraftbetrieb

zerkleinert jedes Material bis zur höchsten Endfeinheit. / Fordern Sie Angebot und Vertreterbesuch.

„MAG“ Maschinenfabrik A.G.
Geislingen-Steig 12 B (Wtthg.)

r341]



Eisenfässer roh und verzinkt

3835 liefern laufend in allen Größen preiswert und prompt

Domschke & Joost, Berlin W. 35

Flottwellstraße 18.
Fernruf: Nollendorf 6960.



Glaswaren aller Art

für pharmaz., kosmet., chem.-techn. und verwandte Industrien liefert vorteilhaft in einwandfreier Qualität r375]

Wilhelm Demmler, Glaswarenfabrikation u. Export, Mellenbach i. Thür.

Bondy, Marlon & Co., A.G.
HAMBURG 8 r543]

— Telegramme: Bomarevi
Anruf: Roland 4328-4329-4330

offerieren aus direkten Importen:

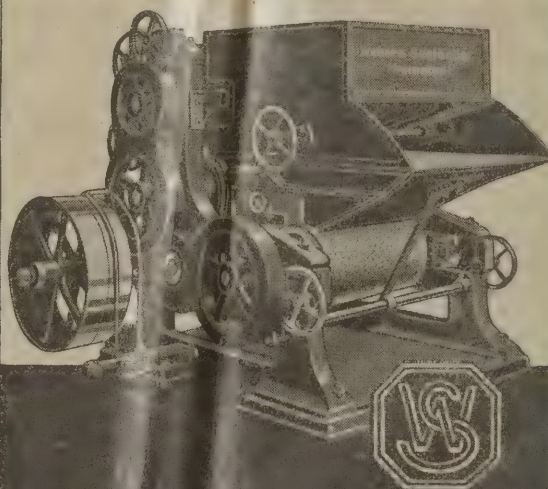
Technische Talge u. Öle
Fettsäuren - Abfallfette
Schweineseifenfett usw.

E. N. BECKER HAMBURG 1
MÖNCKEBERGSTRASSE 11

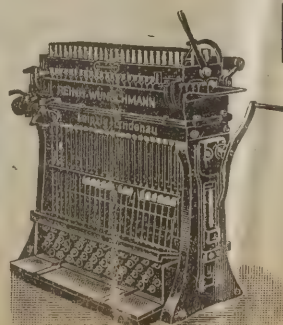
OELE und FETTE r529]

LEINÖL, RIZINUSÖL, TALG, FETTSÄUREN

Hochleistungs-
Seifenmaschinen



WEBER & SEELÄNDER
HELMSTEDT I. BR.
MASCHINENFABRIK



Kerzen-Giessmaschinen

bestbewährter Konstruktion
gediegener Ausführung
höchster Leistungsfähigkeit

mit und ohne Dampf- oder Warmwasser-Anschluß, fenthaltend Formen aus hochwertiger Zinn-Legierung in unübertroffener Ausführung für glatte, geriefte oder gedrehte Kerzen jeder Größe fertigt

Reinhold Wünschmann
Leipzig-Lindenau. r538]

58 jährige reiche Erfahrungen. Erste Referenzen.
7400 gelieferte Maschinen in allen Weltgegenden im Betriebe.

